

**КОРПУСА ПОДШИПНИКОВ СКОЛЬЖЕНИЯ
РАЗЪЕМНЫЕ НАКЛОННЫЕ С ЧЕТЫРЬМЯ
КРЕПЕЖНЫМИ ОТВЕРСТИЯМИ****Конструкция и размеры**Plain bearings split angle bearing blocks
with four bolt holes. Design and dimensions.**ГОСТ
11610—82****Взамен
ГОСТ 11610—65**

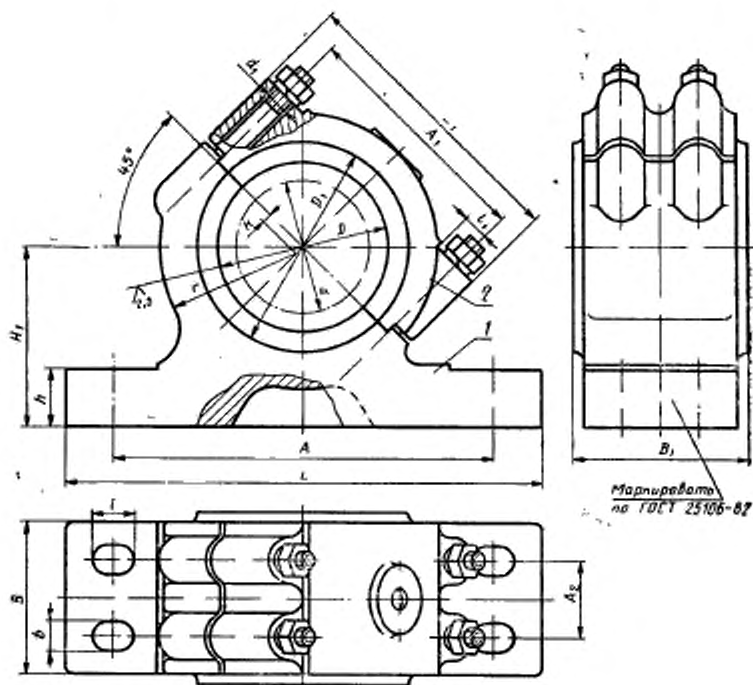
ОКП 417210

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 28 января 1982 г. № 275 срок введения установлен

с 01.07.83

1. Настоящий стандарт распространяется на наклонные разъемные корпуса подшипников скольжения с четырьмя крепежными отверстиями, применяемые свкладышами по ГОСТ 11611—82.

2. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



1 — основание корпуса; 2 — крышка корпуса

ММ

Обозначение корпуса	Линейка	D (пред. откл. по Н8)	D ₁	A	A ₁	L	L ₁	H ₁	h	B	B ₁ (пред. откл. по Н8)	b	f	h	r, мм венец	d ₁	K	A ₂
50×70	50	60	73	160	95	210	120	70	25	60	70	13	20	13	52	M10		30
55×70	55	65	80											13	69	M12	5	40
63×90	63	78	90	200	125	250	150	95	30	80	90	17	23		85			56
70×90	70	85	105											16	90	M16		80
80×110	80	95	115	250	150	310	190	112	35	100	110							
90×110	90	110	125									22	30					
100×140	100	120	140	270	170	340	210	125	40	130	140							
110×140	110	130	150									26	34		105	M20		90
125×180	125	145	165	310	190	390	240	132		155	180							
140×180	140	160	180	340	210	420	260	140		170				20	112			100
140×230																		
160×230	160	185	205	360	230	440	280	150	45	200	230				130	M24	8	120
180×230	180	210	230	400	270	480	320	170			230			22				
180×290																		
200×220	200	230	250	440	300	530	360	190		200	220	32	40		150			150
200×290									50	240	290							
220×220	220	250	270	470	330	560	390	200		200	220			28		M30		120
220×290										250	290				165			

Примеры условных обозначений:
корпуса подшипника с $d=70$ мм и $B_1=90$ мм

Корпус 70×90 ГОСТ 11610—82

деталей корпуса подшипников с $d=70$ мм и $B_1=90$ мм

Основание 70×90—1 ГОСТ 11610—82

Крышка 70×90—2 ГОСТ 11610—82

3. Технические требования — по ГОСТ 25106—82.

4. Размеры и шероховатость поверхностей конструктивных элементов корпусов — по приложению к ГОСТ 11609—82.