

# МАТРИЦЫ С КВАДРАТНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

## КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 12—2004



Москва  
Стандартинформ  
2008

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

## МАТРИЦЫ С КВАДРАТНЫМ ОТВЕРСТИЕМ

## Конструкция и размеры

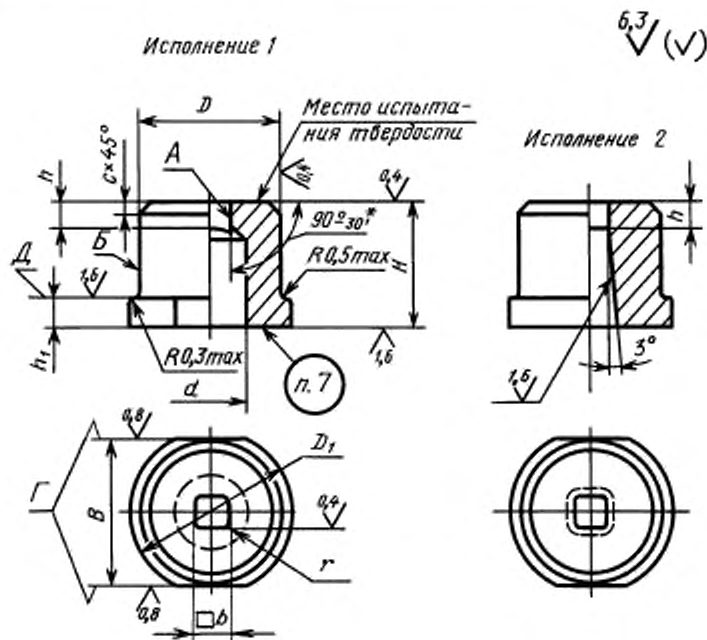
Female dies with square hole.  
Construction and dimensionsГОСТ  
16642—80Взамен  
ГОСТ 16642—71МКС 25.120.10  
ОКП 39 9800

Постановлением Государственного комитета по стандартам от 04.03.80 № 1009 дата введения установлена

01.01.81

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 26.06.85 № 1966

1. Конструкция и размеры матриц с квадратным отверстием должны соответствовать указанному на чертеже и в таблице.



\* См. п. 1.6 ГОСТ 16675—80.

Издание официальное

Перепечатка воспроизведена

★

Издание (март 2006 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1985 г. (ИУС 10—85).

© Издательство стандартов, 1980

© Стандартинформ, 2006

## С. 2 ГОСТ 16642—80

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$b$ Н7, Н9	$H$	$D - B$ н6	$D_1$	$d^*$	$h$	$h_1$ +0,1	$r$	$c$	Масса, кг, не более		
Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость	Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость												
1112-0751		1112-0752		От 3 до 4	16	18	22	6	5	4	0,3	1,0	0,028		
1112-0753		1112-0754			20				6	6			0,3	0,035	
1112-0755		1112-0756			25				7					8	0,045
1112-0757		1112-0758			28				8						0,050
1112-0759		1112-0761		32	9	8	0,057								
1112-0762		1112-0763		16	5		4	0,022							
1112-0764		1112-0765		20	6		24	0,033							
1112-0766		1112-0767		25	7			6	0,053						
1112-0768		1112-0769		28	8	0,059									
1112-0771		1112-0772		32	9	0,068									
1112-0773		1112-0774		16	5	4	0,033								
1112-0775		1112-0776		20	6	26	0,040								
1112-0777		1112-0778		25	7		6	0,064							
1112-0779		1112-0781		28	8			0,071							
1112-0782		1112-0783		32	9			0,081							
1112-0784		1112-0785		16	5	4	0,041								
1112-0786		1112-0787		20	6	30	0,052								
1112-0788		1112-0789		25	7		6	0,088							
1112-0791		1112-0792		28	8			0,100							
1112-0793		1112-0794		32	9			0,110							
1112-0795		1112-0796		16	5	4	0,032								
1112-0797		1112-0798		20	6	26	0,044								
1112-0799		1112-0801		25	7		6	0,075							
1112-0802		1112-0803		28	8			0,085							
1112-0804		1112-0805		32	9			0,097							
1112-0806		1112-0807		16	5	4	0,047								
1112-0808		1112-0809		20	6	32	0,060								
1112-0811		1112-0812		25	7		6	0,097							
1112-0813		1112-0814		28	8			0,103							
1112-0815		1112-0816		32	9			0,126							
1112-0817		1112-0818		16	5	4	0,044								
1112-0819		1112-0821		20	6	30	0,055								
1112-0822		1112-0823		25	7		6	0,093							
1112-0824		1112-0825		28	8			0,103							
1112-0826		1112-0827		32	9			0,120							
1112-0828		1112-0829		16	5	4	0,055								
1112-0831		1112-0832		20	6	36	0,069								
1112-0833		1112-0834		25	7		6	0,122							
1112-0835		1112-0836		28	8			0,137							
1112-0837		1112-0838		32	9			0,158							

## Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b H7, H9	H	D - B n6	D <sub>1</sub>	d*	h	h <sub>1</sub> +0,1	r	c	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Приме- мость	Обозначение заготовки матрицы	Приме- мость										
1112-0839		1112-0841		Св. 10 до 11	36	32	36	16	10	8	0,6		0,177
1112-0842		1112-0843			40				12				0,196
1112-0844		1112-0845		Св. 11 до 12	16	28	32	17	5	6	0,8	1,6	0,051
1112-0846		1112-0847			20				6				0,064
1112-0848		1112-0849			25	7	0,116						
1112-0851		1112-0852			28	8	0,131						
1112-0853		1112-0854			32	9	0,150						
1112-0855		1112-0856			36	10	0,168						
1112-0857		1112-0858			40	12	0,187						
1112-0859		1112-0861			16	5	4		0,073				
1112-0862		1112-0863		20	6	6	0,086						
1112-0864		1112-0865		25	7		0,150						
1112-0866		1112-0867		28	8		0,177						
1112-0868		1112-0869		32	9		0,193						
1112-0871		1112-0872		36	10	8	0,216						
1112-0873		1112-0874		40	12		0,239						
1112-0875		1112-0876		16	5	4	0,070						
1112-0877		1112-0878		20	6	6	0,080						
1112-0879		1112-0881		25	7		0,144						
1112-0882		1112-0883		28	8		0,160						
1112-0884		1112-0885		32	9		0,185						
1112-0886		1112-0887		36	10		0,207						
1112-0888		1112-0889		40	12		0,230						
1112-0891		1112-0892		16	5		4	0,087					
1112-0893		1112-0894		20	6		6	0,107					
1112-0895		1112-0896		25	7	0,134							
1112-0897		1112-0898		28	8	0,201							
1112-0899		1112-0901		32	9	0,232							
1112-0902		1112-0903		36	10	8	0,259						
1112-0904		1112-0905		40	12		0,289						
1112-0906		1112-0907		16	5	4	0,089						
1112-0908		1112-0909		20	6	6	0,101						
1112-0911		1112-0912		25	7		0,125						
1112-0913		1112-0914		28	8		0,192						
1112-0915		1112-0916		32	9		0,222						
1112-0917		1112-0918		36	10		8	0,248					
1112-0919		1112-0921		40	12			0,277					

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		b H7, H9	H	D - B n6	D <sub>1</sub>	d*	k	k <sub>1</sub> +0,1	r	c	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость	Обозначение заготовки матрицы	Применяе- мость										
1112-0922		1112-0923		Св. 16 до 17	16	40	45	25	5	4	1,0	1,6	0,105
1112-0924		1112-0925			20				6				0,131
1112-0926		1112-0927			25				7				0,161
1112-0928		1112-0929			28	45	50		8	6			0,252
1112-0931		1112-0932			32				9	0,291			
1112-0933		1112-0934			36				10	8			0,335
1112-0935		1112-0936			40				12	0,363			
1112-0937		1112-0938		Св. 17 до 18	16	40	45	26	5	4	0,099		
1112-0939		1112-0941			20				6	0,124			
1112-0942		1112-0943			25				7	6	0,153		
1112-0944		1112-0945			28	45	50		8	0,243			
1112-0946		1112-0947			32				9	0,280			
1112-0948		1112-0949			36				10	8	0,313		
1112-0951		1112-0952			40				12	0,344			
1112-0953		1112-0954		Св. 18 до 19	16	50	55	27	5	4	0,149		
1112-0955		1112-0956			20				6	0,171			
1112-0957		1112-0958			25				7	6	0,211		
1112-0959		1112-0961			28	50	55		8	0,317			
1112-0962		1112-0963			32				9	0,365			
1112-0964		1112-0965			36				10	8	0,409		
1112-0966		1112-0967			40				12	0,456			
1112-0968		1112-0969		Св. 19 до 20	16	45	50	29	5	4	0,144		
1112-0971		1112-0972			20				6	0,163			
1112-0973		1112-0974			25				7	6	0,200		
1112-0975		1112-0976			28	50	55		8	0,307			
1112-0977		1112-0978			32				9	0,352			
1112-0979		1112-0981			36				10	8	0,395		
1112-0982		1112-0983			40				12	0,440			
1112-0984		1112-0985		Св. 20 до 21	16	50	55	31	5	4	0,178		
1112-0986		1112-0987			20				6	0,212			
1112-0988		1112-0989			25				7	6	0,259		
1112-0991		1112-0992			28	56	60		8	0,397			
1112-0993		1112-0994			32				9	0,451			
1112-0995		1112-0996			36				10	8	0,505		
1112-0997		1112-0998			40				12	0,564			
1112-0999		1112-1001		Св. 21 до 22	16	50	55	32	5	4	0,172		
1112-1002		1112-1003			20				6	0,202			
1112-1004		1112-1005			25				7	6	0,248		

Размеры в мм

Исполнение 1		Исполнение 2		$b$ Н7, Н9	$H$	$D = B$ н6	$D_1$	$a^*$	$h$	$h_{1+0,1}$	$r$	$c$	Масса, кг, не более
Обозначение заготовки матрицы	Применяемость	Обозначение заготовки матрицы	Применяемость										
1112-1006		1112-1007		Св. 21 до 22	28	56	60	32	8	6	1,0		0,385
1112-1008		1112-1009			32				9				
1112-1011		1112-1012			36				10	8			
1112-1013		1112-1014			40				12				
1112-1015		1112-1016		Св. 22 до 24	16	60	65	35	5	4	1,6	0,217	
1112-1017		1112-1018			20				6				
1112-1019		1112-1021			25				7	6			
1112-1022		1112-1023			28				8				
1112-1024		1112-1025		32	9	8	0,493						
1112-1026		1112-1027		36	10								
1112-1028		1112-1029		40	12								
1112-1031		1112-1032		Св. 24 до 26	16		63	67	38	5	4	1,2	0,228
1112-1033		1112-1034			20	6							
1112-1035		1112-1036			25	7				6			
1112-1037		1112-1038			28	8							
1112-1039		1112-1041		32	9	8	0,455						
1112-1042		1112-1043		36	10								
1112-1044		1112-1045		40	12								
1112-1046		1112-1047		Св. 26 до 28	16		67	71	41	5	4	2,5	0,239
1112-1048		1112-1049			20	6							
1112-1051		1112-1052			25	7				6			
1112-1053		1112-1054			28	8							
1112-1055		1112-1056		32	9	8	0,371						
1112-1057		1112-1058		36	10								
1112-1059		1112-1061		40	12								

\* Только для I-го исполнения.

Примечание. Масса подсчитана для минимального рабочего размера матрицы.

Пример условного обозначения заготовки матрицы размерами  $b$  в интервале от 3 до 4 мм,  $H = 16$  мм, из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения I:

*Матрица 1112-0751 У10А ГОСТ 16642—80*

Пример записи в спецификации чертежа штампа для матрицы рабочими размерами  $b = 3,55$  мм (из интервала от 3 до 4 мм) с полем допуска по Н9,  $H = 16$  мм из стали марки У10А по ГОСТ 1435—99, исполнения I:

*Матрица 1112-0751—3,55 Н9 — У10А ГОСТ 16642—80*

2. Допуск симметричности поверхности А относительно поверхности Б для матриц с полем допуска рабочего размера  $b$ :

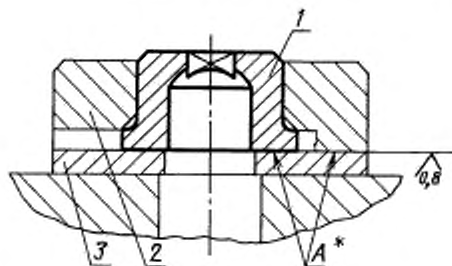
- по Н7 — не ниже 5 степени точности;
- по Н9 — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.

1, 2. (Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Допуск параллельности поверхностей *Г* относительно прямолинейных участков поверхности *А* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.
4. Допуск цилиндричности поверхности *Б* на всей длине — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.
5. Допуск торцевого биения поверхности *Д* относительно поверхности *Б* — не ниже 7 степени точности по ГОСТ 24643—81.
6. Технические условия — по ГОСТ 16675—80.
7. Маркировать: условное обозначение и товарный знак предприятия-изготовителя на бирке, а размер *h* и его поля допусков — на изделии.
8. Пример применения матриц с квадратным отверстием указан в приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ МАТРИЦ С КВАДРАТНЫМ ОТВЕРСТИЕМ



\* Поверхности *А* обработать совместно.

1 — матрица; 2 — державка по ГОСТ 16652—80;  
3 — подкладная плитка по ГОСТ 16669—80

Редактор *В.И. Колысов*  
Технический редактор *В.И. Прусакова*  
Корректор *Т.И. Коваленко*  
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Подписано в печать 19.04.2006. Формат 60x84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93.  
Уч.-изд. л. 0,75. Тираж 46 экз. Зак. 283. С 2757.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru

Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.

Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.