
МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

ГОСТ
ISO 2589—
2013

КОЖА

Физические и механические испытания. Метод определения толщины

(ISO 2589:2002, IDT)

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2015

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 декабря 2013 г. № 63-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26 ноября 2014 г. № 1899-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 2589—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2015 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 2589:2002 Leather — Physical and mechanical tests — Determination of thickness (Кожа. Физические и механические испытания. Определение толщины).

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия — идентичная (IDT).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования международного стандарта в связи с особенностями построения межгосударственной системы стандартизации.

В разделе «Нормативные ссылки» и тексте стандарта ссылки на международные стандарты актуализированы.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

Содержание

1 Область применения	1
2 Нормативные ссылки	1
3 Принцип	1
4 Аппаратура	1
5 Отбор проб и подготовка образцов	2
6 Метод	2
7 Представление результатов	2
8 Протокол испытаний	2
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам	3

КОЖА

**Физические и механические испытания.
Метод определения толщины**

Leather. Physical and mechanical tests. Method for determination of thickness

Дата введения — 2015—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения толщины кожи с использованием подготовленных образцов для испытаний или целых кож. Этот метод применим ко всем типам кожи независимо от способа дубления.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте используются ссылки на следующие международные стандарты.

ISO 2418:2002 Leather — Chemical, physical and mechanical and fastness tests — Sampling location (Кожа. Химические, физические и механические испытания и испытания на прочность. Определение местоположения образца)

ISO 2419:2012 Leather — Physical and mechanical tests — Sample preparation and conditioning (Кожа. Физические и механические испытания. Подготовка образцов и кондиционирование)

3 Принцип

Кожу помещают в измерительный прибор под заданной нагрузкой на установленное время и непосредственно считывают показания прибора.

4 Аппаратура

4.1 Испытательная машина, включающая следующее:

4.1.1 Измерительный прибор, откалиброванный для считывания от 0,01 мм с точностью до $\pm 0,02$ мм на всем протяжении длины.

4.1.2 Прижимная поверхность (пяты), представляющая собой плоскую горизонтальную поверхность цилиндра диаметром $(10,00 \pm 0,05)$ мм, расположенную на $(3,0 \pm 0,1)$ мм выше поверхности концентрической плоской круглой платформы диаметром $(50,0 \pm 0,2)$ мм.

Примечание — Круглая платформа диаметром 50 мм помогает поддерживать кожи средней тяжести, которые в противном случае могут сформировать выпуклую поверхность под прижимной лапкой. Пята приподнята на 3 мм над платформой, чтобы устранить погрешности при измерениях тяжелых кож.

4.1.3 Прижимная лапка, имеющая плоскую круглую поверхность диаметром $(10,00 \pm 0,05)$ мм, коаксиальная (соосная) с пятой и способная двигаться перпендикулярно к лицевой части пяты. Соприкасающиеся поверхности пяты и прижимной лапки должны обеспечивать прижим (390 ± 10) г. Перемещения прижимной лапки должны соответствовать прямым показаниям движения измерительного прибора (4.1.1).

Примечание — Нагрузки и размеры, установленные в 4.1.3, обеспечивают давление 49,1 кПа (500 г/см²).

4.1.4 Твердая опора для измерительного прибора (4.1.1), пята (4.1.2) и прижимной лапки (4.1.3).

5 Отбор проб и подготовка образцов

5.1 Отбор проб проводят в строгом соответствии с ISO 2418. Проводят пять измерений в разных местах пробы.

5.2 Пробы, подготовленные для других испытаний. Проводят три измерения, распределенных по пробе.

5.3 Проба неизвестного происхождения. Проводят пять измерений в разных местах пробы.

5.4 Для очень тяжелых, жестких кож рекомендуется брать пробы меньшего размера, чтобы избежать влияния кривизны. Проводят три измерения, распределенных по пробе.

5.5 В случае целых кож проводят пять измерений для каждого места.

Кондиционирование всех проб проводят в соответствии с ISO 2419.

6 Метод

Размещают аппаратуру на плоской горизонтальной поверхности. Помещают пробу в измерительный прибор лицевой стороной вверх, если ее можно идентифицировать. Если лицевую сторону идентифицировать невозможно, пробу кладут в измерительный прибор любой стороной. Осторожно прикладывают нагрузку и фиксируют толщину через (5 ± 1) с после достижения полной нагрузки.

7 Представление результатов

Результаты должны быть представлены как среднее арифметическое с точностью до 0,01 мм.

8 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен включать следующее:

- а) ссылку на настоящий стандарт;
- б) полученные результаты, представленные с точностью до 0,01 мм;
- в) стандартные атмосферные условия, используемые для кондиционирования и испытаний, как указано в ISO 2419 (например, 20 °С, 65 %, относительная влажность или 23 °С, 50 %, относительная влажность);
- д) любые отклонения от метода, установленного в настоящем стандарте;
- е) все подробности идентификации пробы.

Приложение ДА
(справочное)

**Сведения о соответствии межгосударственных стандартов
ссылочным международным стандартам**

Таблица ДА.1

Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование межгосударственного стандарта
ISO 2418:2002 Кожа. Химические, физические и механические испытания и испытания на прочность. Определение местоположения образца	—	*
ISO 2418:2012 Кожа. Физические и механические испытания. Подготовка образцов и кондиционирование	—	*
* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует.		

Редактор *Т.С. Никифорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 09.04.2015. Подписано в печать 16.04.2015. Формат 60×84^{1/8}. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 32 экз. Зак. 1739.