

ГОСТ 24339—80

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ
МНОГОМЕСТНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
ШЕВРОННЫХ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ
МАНЖЕТ**

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 10—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т**ПРЕСС-ФОРМЫ СЪЕМНЫЕ МНОГОМЕСТНЫЕ
ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШЕВРОННЫХ РЕЗИНОТКАНЕВЫХ МАНЖЕТ****Конструкция и размеры****ГОСТ
24339—80**Portable multi—impression press moulds for manufacturing rubber—fabric
locking rings. Design and dimensionsМКС 83.200
ОКП 39 6381**Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 31 июля 1980 г. № 3940 дата введения
установлена****01.01.82****Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта от 09.10.92 № 1349**

1. Настоящий стандарт распространяется на съемные многоместные пресс-формы для изготовления шевронных резинотканевых манжет по ГОСТ 22704—77 для уплотнения штоков диаметром от 8 до 95 мм и цилиндров диаметром от 20 до 110 мм.

Требования настоящего стандарта, кроме параметра массы в табл. 1, 3—6 и п. 2.1, являются обязательными.

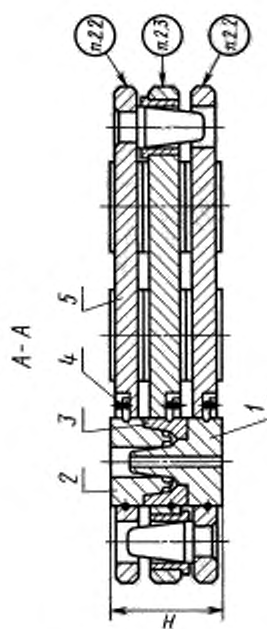
2. Конструкция и размеры пресс-форм должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1, 2.

Издание официальное**Перепечатка воспрещена**

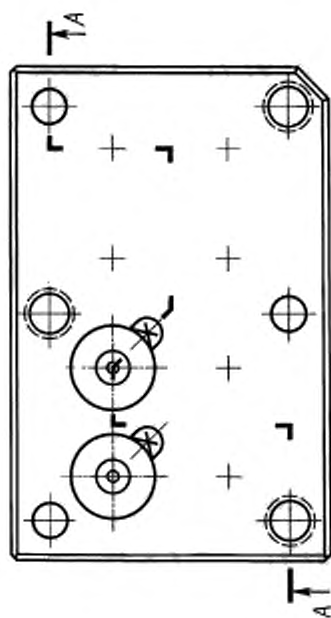
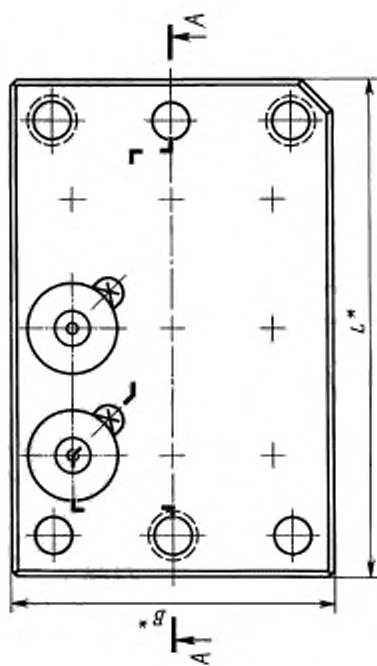
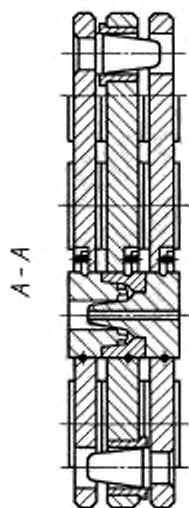
★

Издание (ноябрь 2003 г.) с Изменением № 1, утвержденным в октябре 1992 г. (ИУС 1—93).© Издательство стандартов, 1980
© ИПК Издательство стандартов, 2004

Исполнение 1



Исполнение 2



* Размеры для справок.

Черт. 1

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применимость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77	Исполнение	L	B	H -0,1	Количество мест	Масса, кг, не более
1886-0501		M10-20	1	290	190	45	20	16,583
1886-0502		M10-22						16,603
1886-0503		M12-22						16,523
1886-0504		M12-24						16,543
1886-0505		M14-24						16,443
1886-0506		M13-25						16,548
1886-0507		M15-25					16,464	
1886-0508		M14-26					16,524	
1886-0509		M16-26					16,440	
1886-0511		M16-28					16,476	
1886-0512		M18-28					16,392	
1886-0513		M18-30					16,394	
1886-0514		M20-30					16,308	
1886-0515		M20-32					9	14,878
1886-0516		M22-32		14,770				
1886-0517		M20-35		14,878				
1886-0518		M21-36		14,914				
1886-0519		M26-36		14,653				
1886-0521		M25-37		2		190	50	8
1886-0522		M20-40	18,866					
1886-0523		M25-40	16,645					
1886-0524		M28-40	16,557					
1886-0525		M22-42	18,826					
1886-0526		M32-44	1	290	45	6	16,880	
1886-0527		M25-45					19,173	
1886-0528		M30-45					16,808	
1886-0529		M33-45					17,127	
1886-0531		M28-48					18,813	
1886-0532		M36-48					16,460	
1886-0533		M30-50				18,969		
1886-0534		M38-50				16,412		
1886-0535		M32-52				18,909		
1886-0536		M40-52				16,106		
1886-0537		M35-55	1	260	50	4	18,225	
1886-0538		M36-56					18,429	
1886-0539		M41-56					16,046	
1886-0541		M40-60					17,241	
1886-0542		M45-60				15,244		
1886-0543		M43-63				17,197		
1886-0544		M48-63				14,960		
1886-0545		M45-65				17,089		
1886-0546		M50-65				14,764		
1886-0547		M50-70				2	160	50

Размеры в мм

Обозначение пресс-формы	Применимость	Обозначение шевронной манжеты по ГОСТ 22704—77	Исполнение	L	B	B -0,1	Количество мест	Масса, кг, не более	
1886-0548		M55-70	2	260	160	45	2	12,378	
1886-0549		M56-71						12,364	
1886-0551		M55-75				13,950			
1886-0552		M56-76				14,010			
1886-0553		M63-78				12,094			
1886-0554		M60-80				15,763			
1886-0555		M65-80				13,140			
1886-0556		M63-83				15,201			
1886-0557		M60-85				15,233			
1886-0558		M70-85				12,838			
1886-0559		M65-90		18,087					
1886-0561		M75-90		15,277					
1886-0562		M70-95		17,732					
1886-0563		M80-95		14,917					
1886-0564		M75-100		17,884					
1886-0565		M85-100		14,982					
1886-0566		M80-105		17,530					
1886-0567		M90-105		14,564					
1886-0568		M85-110		17,144					
1886-0569		M95-110		14,120					
1886-0571		M8-20	1	260	45	20	16,743		
1886-0572		M15-27					12	16,572	
1886-0573		M22-34					9	14,950	
1886-0574		M24-36						14,905	
1886-0575		M22-37	2	290	45	8	16,653		
1886-0576		M30-42					16,701		
1886-0577		M28-43	1	290	45	6	17,126		
1886-0578		M32-47					16,934		
1886-0579		M35-47					16,700		
1886-0581		M35-50					16,682		
1886-0582		M36-51					16,664		
1886-0583		M40-55					16,316		
1886-0584		M60-75	2	260	160	2	12,204		
1886-0585		M65-85		290			190	50	14,963
1886-0586		M70-90							17,647
1886-0587		M75-95		17,311					
1886-0588		M80-100		17,595					
1886-0589		M85-105		16,936					
1886-0591		M90-110		16,504					

Пример условного обозначения пресс-формы на манжету M10-20:

Пресс-форма 1886-0501 ГОСТ 24339—80

Таблица 2

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Матрица		Поз. 2. Пуансон		Поз. 3. Обойма		Поз. 4. Пружина		Поз. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Код. 1
	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение
1886-0501	1886-0501/001	20	1886-0501/002	20	1886-0501/003	20	1886-0501/004	60	1007-0031
1886-0502	1886-0502/001		1886-0502/002		1886-0502/003				
1886-0503	1886-0503/001		1886-0503/002		1886-0503/003				
1886-0504	1886-0504/001		1886-0504/002		1886-0504/003				
1886-0505	1886-0505/001		1886-0505/002		1886-0505/003				
1886-0506	1886-0506/001	12	1886-0506/002	12	1886-0506/003	12	1886-0506/004	36	1007-0033
1886-0507	1886-0507/001		1886-0507/002		1886-0507/003				
1886-0508	1886-0508/001		1886-0508/002		1886-0508/003				
1886-0509	1886-0509/001		1886-0509/002		1886-0509/003				
1886-0511	1886-0511/001		1886-0511/002		1886-0511/003				
1886-0512	1886-0512/001		1886-0512/002		1886-0512/003				
1886-0513	1886-0513/001		1886-0513/002		1886-0513/003				
1886-0514	1886-0514/001		1886-0514/002		1886-0514/003				
1886-0515	1886-0515/001	9	1886-0515/002	9	1886-0515/003	9	1886-0515/004	27	1007-0035
1886-0516	1886-0516/001		1886-0516/002		1886-0516/003				
1886-0517	1886-0517/001		1886-0517/002		1886-0517/003				
1886-0518	1886-0518/001		1886-0518/002		1886-0518/003				
1886-0519	1886-0519/001		1886-0519/002		1886-0519/003				
1886-0521	1886-0521/001	8	1886-0521/002	8	1886-0521/003	8	1886-0521/004	24	1007-0037
1886-0522	1886-0522/001		1886-0522/002		1886-0522/003				1007-0038
1886-0523	1886-0523/001		1886-0523/002		1886-0523/003				1007-0037
1886-0524	1886-0524/001		1886-0524/002		1886-0524/003				1007-0038
1886-0525	1886-0525/001		1886-0525/002		1886-0525/003				1007-0041
1886-0526	1886-0526/001	6	1886-0526/002	6	1886-0526/003	6	1886-0526/004	18	1007-0042
1886-0527	1886-0527/001		1886-0527/002		1886-0527/003				1007-0041
1886-0528	1886-0528/001		1886-0528/002		1886-0528/003				1007-0042
1886-0529	1886-0529/001		1886-0529/002		1886-0529/003				1007-0041
1886-0531	1886-0531/001		1886-0531/002		1886-0531/003				1007-0042
1886-0532	1886-0532/001		1886-0532/002		1886-0532/003				1007-0041
1886-0533	1886-0533/001		1886-0533/002		1886-0533/003				1007-0042
1886-0534	1886-0534/001		1886-0534/002		1886-0534/003				1007-0041
1886-0535	1886-0535/001		1886-0535/002		1886-0535/003				1007-0042
1886-0536	1886-0536/001		1886-0536/002		1886-0536/003				1007-0041
1886-0537	1886-0537/001		1886-0537/002		1886-0537/003				1007-0042
1886-0538	1886-0538/001		1886-0538/002		1886-0538/003				1007-0041
1886-0539	1886-0539/001		1886-0539/002		1886-0539/003				1007-0045
1886-0541	1886-0541/001	4	1886-0541/002	4	1886-0541/003	4	1886-0541/004	12	1007-0044
1886-0542	1886-0542/001		1886-0542/002		1886-0542/003				1007-0045
1886-0543	1886-0543/001		1886-0543/002		1886-0543/003				1007-0044
1886-0544	1886-0544/001		1886-0544/002		1886-0544/003				1007-0045
1886-0545	1886-0545/001		1886-0545/002		1886-0545/003				1007-0044
1886-0546	1886-0546/001		1886-0546/002		1886-0546/003				1007-0045
1886-0546	1886-0546/001		1886-0546/002		1886-0546/003				1007-0044

Обозначение пресс-формы	Поз. 1. Матрица		Поз. 2. Пуансон		Поз. 3. Обойма		Поз. 4. Пружина		Поз. 5. Блок по ГОСТ 24342—80 Кол. 1
	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение	Код	Обозначение
1886-0547	1886-0547/001	2	1886-0547/002	2	1886-0547/003	2	1886-0547/004	6	1007-0048
1886-0548	1886-0548/001		1886-0548/002		1886-0548/003				1007-0047
1886-0549	1886-0549/001		1886-0549/002		1886-0549/003				1007-0048
1886-0551	1886-0551/001		1886-0551/002		1886-0551/003				1007-0047
1886-0552	1886-0552/001		1886-0552/002		1886-0552/003				1007-0052
1886-0553	1886-0553/001		1886-0553/002		1886-0553/003				1007-0051
1886-0554	1886-0554/001		1886-0554/002		1886-0554/003				1007-0052
1886-0555	1886-0555/001		1886-0555/002		1886-0555/003				1007-0051
1886-0556	1886-0556/001		1886-0556/002		1886-0556/003				1007-0052
1886-0557	1886-0557/001		1886-0557/002		1886-0557/003				1007-0051
1886-0558	1886-0558/001		1886-0558/002		1886-0558/003				1007-0056
1886-0559	1886-0559/001		1886-0559/002		1886-0559/003				1007-0055
1886-0561	1886-0561/001		1886-0561/002		1886-0561/003				1007-0056
1886-0562	1886-0562/001		1886-0562/002		1886-0562/003				1007-0055
1886-0563	1886-0563/001		1886-0563/002		1886-0563/003				1007-0059
1886-0564	1886-0564/001		1886-0564/002		1886-0564/003				1007-0058
1886-0565	1886-0565/001		1886-0565/002		1886-0565/003				1007-0059
1886-0566	1886-0566/001		1886-0566/002		1886-0566/003				1007-0058
1886-0567	1886-0567/001		1886-0567/002		1886-0567/003				1007-0059
1886-0568	1886-0568/001	1886-0568/002	1886-0568/003	1007-0058					
1886-0569	1886-0569/001	1886-0569/002	1886-0569/003	1007-0031					
1886-0571	1886-0571/001	20	1886-0571/002	20	1886-0571/003	20	1886-0501/004	60	1007-0033
1886-0572	1886-0572/001	12	1886-0572/002	12	1886-0572/003	12	1886-0506/004	36	1007-0035
1886-0573	1886-0573/001	9	1886-0573/002	9	1886-0573/003	9	1886-0515/004	27	1007-0037
1886-0574	1886-0574/001		1886-0574/002		1886-0574/003				
1886-0575	1886-0575/001	8	1886-0575/002	8	1886-0575/003	8	1886-0521/004	24	1007-0041
1886-0576	1886-0576/001		1886-0576/002		1886-0576/003				
1886-0577	1886-0577/001	6	1886-0577/002	6	1886-0577/003	6	1886-0526/004	18	1007-0047
1886-0578	1886-0578/001		1886-0578/002		1886-0578/003				
1886-0579	1886-0579/001		1886-0579/002		1886-0579/003				
1886-0581	1886-0581/001		1886-0581/002		1886-0581/003				
1886-0582	1886-0582/001		1886-0582/002		1886-0582/003				
1886-0583	1886-0583/001		1886-0583/002		1886-0583/003				
1886-0584	1886-0584/001	2	1886-0584/002	2	1886-0584/003	2	1886-0547/004	6	1007-0052
1886-0585	1886-0585/001		1886-0585/002		1886-0585/003				
1886-0586	1886-0586/001		1886-0586/002		1886-0586/003				
1886-0587	1886-0587/001		1886-0587/002		1886-0587/003				
1886-0588	1886-0588/001		1886-0588/002		1886-0588/003				
1886-0589	1886-0589/001		1886-0589/002		1886-0589/003				
1886-0591	1886-0591/001		1886-0591/002		1886-0591/003				

2.1. Для индивидуального производства допускается изготовление деталей методом пригонки сопрягаемых конусных поверхностей.

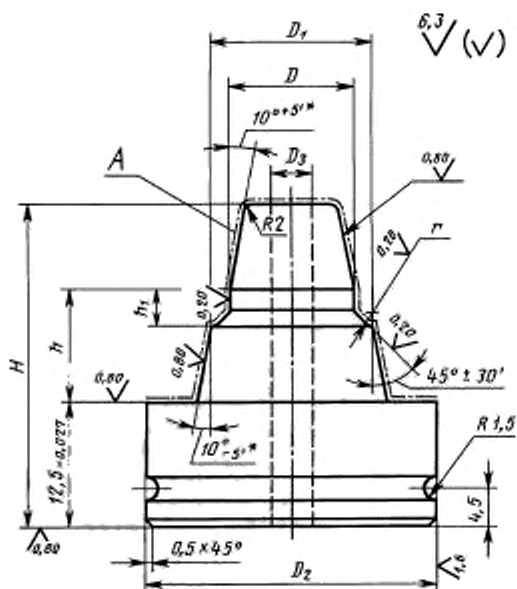
2.2. Маркировать шрифтом 5-Пр 3 по ГОСТ 26.008—85: обозначение пресс-формы и заводской номер.

2.3. Маркировать шрифтом 5-Пр 3 по ГОСТ 26.008—85: обозначение пресс-формы, настоящего стандарта и формуемой детали; заводской номер; массу пресс-формы; товарный знак предприятия-изготовителя, дату изготовления.

2.2, 2.3. (Измененная редакция, Изм. № 1).

2.4. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

3. Конструкция и размеры матриц должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 3.



* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 2

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение матрицы	D	D_1	D_2 d11	D_3	H	h	h_1	r $\pm 0,1$	Масса, кг. не более
	h6					h8			
1886-0501/001	10	15,0	36	—	40	14	4,5	1,20	0,118
1886-0502/001		16,0					4,8	1,80	0,122
1886-0503/001	12	17,0					4,5	1,20	0,125
1886-0504/001		18,0					4,8	1,80	0,128
1886-0505/001	14	19,0					4,5	1,20	0,131
1886-0506/001	13	45					4,8	1,80	0,187

Размеры в мм

Обозначение матрицы	D	D_1	D_2 d11	D_3	H	h	h_1	r $\pm 0,1$	Масса, кг, не более					
	h6					h8								
1886-0507/001	15	20,0	45	—	40	14	4,5	1,20	0,190					
1886-0508/001	14						4,8	1,80	0,191					
1886-0509/001	16	21,0					4,5	1,20	0,194					
1886-0511/001		22,0					4,8	1,80	0,199					
1886-0512/001	18	23,0					4,5	1,20	0,203					
1886-0513/001		24,0					4,8	1,80	0,205					
1886-0514/001	20	25,0					4,5	1,20	0,211					
1886-0515/001		26,0					4,8	1,80	0,255					
1886-0516/001	22	27,0					50	—	40	14	4,5	1,20	0,257	
1886-0517/001	20	27,5									6,0	2,25	0,260	
1886-0518/001	21	28,5	4,5	1,20	0,279									
1886-0519/001	26	31,0	4,8	1,80	0,332									
1886-0521/001	25	30,0	56	—	40	14	4,5	1,20	0,351					
1886-0522/001	20						30,0	45	19	8,0	3,00	0,351		
1886-0523/001	25						32,5	40	14	6,0	2,25	0,338		
1886-0524/001	28						34,0	4,8	1,80	0,351				
1886-0525/001	22						32,0	45	19	8,0	3,00	0,367		
1886-0526/001	32						38,0	40	14	4,8	1,80	0,526		
1886-0527/001	25						35,0	45	19	8,0	3,00	0,539		
1886-0528/001	30						37,5	71	10	40	14	6,0	2,25	0,496
1886-0529/001	33						39,0					4,8	1,80	0,507
1886-0531/001	28						38,0					10	45	19
1886-0532/001	36	42,0	15	40	14	4,8	1,80					0,505		
1886-0533/001	30	40,0	10	45	19	8,0	3,00					0,563		
1886-0534/001	38	44,0	15	40	14	4,8	1,80					0,523		
1886-0535/001	32	42,0	10	45	19	8,0	3,00					0,586		
1886-0536/001	40	46,0	20	40	14	4,8	1,80					0,501		
1886-0537/001	35	45,0	80	15	45	19	8,0					3,00	0,558	
1886-0538/001	36	46,0					4,8					1,80	0,567	
1886-0539/001	41	48,5					20	40	14	6,0	2,25	0,509		
1886-0541/001	40	50,0					45	19	8,0	3,00	0,671			
1886-0542/001	45	52,5					25	40	14	6,0	2,25	0,654		
1886-0543/001	43	53,0					20	45	19	8,0	3,00	0,713		
1886-0544/001	48	55,5					25	40	14	6,0	2,25	0,633		
1886-0545/001	45	55,0						45	19	8,0	3,00	0,723		
1886-0546/001	50	57,5					30	40	14	6,0	2,25	0,617		
1886-0547/001		60,0						45	19	8,0	3,00	0,997		
1886-0548/001	55	62,5	100	35	40	14	6,0	2,25	0,861					
1886-0549/001	56	63,5					4,8	1,80	0,873					
1886-0551/001	55	65,0					45	19	8,0	3,00	0,997			
1886-0552/001	56	66,0					4,8	1,80	1,015					
1886-0553/001	63	70,5	40	40	14	6,0	2,25	0,882						
1886-0554/001	60	70,0					45	19	8,0	3,00	1,423			
1886-0555/001	65	72,5					45	40	14	6,0	2,25	0,968		

Размеры в мм

Обозначение матрицы	D	D_1	D_2 d11	B_2	H	h	h_1	r $\pm 0,1$	Масса, кг, не более				
	h6					h8							
1886-0556/001	63	73,0	110	40	45	19	8,0	3,00	1,195				
1886-0557/001	60	72,5		50	40	14	6,0	2,25	0,934				
1886-0558/001	70	77,5			120	45	45	19	10,0	1,360			
1886-0559/001	65	82,5	55	40		14	6,0	2,25	1,074				
1886-0561/001	75		50	45		19	10,0	3,75	1,347				
1886-0562/001	70	87,5	130	60	40	14	6,0	2,25	1,027				
1886-0563/001	80			55	45	19	10,0	3,75	1,518				
1886-0564/001	75	92,5		65	40	14	6,0	2,25	1,164				
1886-0565/001	85		60	45	19	10,0	3,75	1,494					
1886-0566/001	80	97,5	100	70	40	14	6,0	2,25	1,105				
1886-0567/001	90			65	45	19	10,0	3,75	1,464				
1886-0568/001	85	102,5		75	—	40	14	6,0	2,25	1,040			
1886-0569/001	95		36					45	50	56	71	10	15
1886-0571/001	8	14,0											
1886-0572/001	15		28,0	30,0	29,5	35,5	39,5	41,0	42,5	43,5			
1886-0573/001	22	30,0									29,5	35,5	39,5
1886-0574/001	24		36,0	100	40	110	120	130	100,0	1,327			
1886-0575/001	22	36,0									40	45	50
1886-0576/001	30		35,5	71	10	15	20	100	110	120			
1886-0577/001	28	39,5									10	15	20
1886-0578/001	32		41,0	15	20	100	110	120	130	100,0			
1886-0579/001	35	42,5									100	40	110
1886-0581/001	35		42,5	100	40	110	120	130	100,0	1,327			
1886-0582/001	36	43,5									100	40	110
1886-0583/001	40		47,5	100	40	110	120	130	100,0	1,327			
1886-0584/001	60	67,5									100	40	110
1886-0585/001	65		75,0	110	45	120	130	100,0	1,327	1,327			
1886-0586/001	70	80,0									110	45	120
1886-0587/001	75		85,0	110	45	120	130	100,0	1,327	1,327			
1886-0588/001	80	90,0									110	45	120
1886-0589/001	85		95,0	110	45	120	130	100,0	1,327	1,327			
1886-0591/001	90	100,0									110	45	120

Пример условного обозначения матрицы размерами $D = 10$ мм, $D_1 = 15$ мм:

Матрица 1886-0501/001 ГОСТ 24339—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.1. Материал — сталь марки 40Х по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

3.2. Твердость — 40 ... 44 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

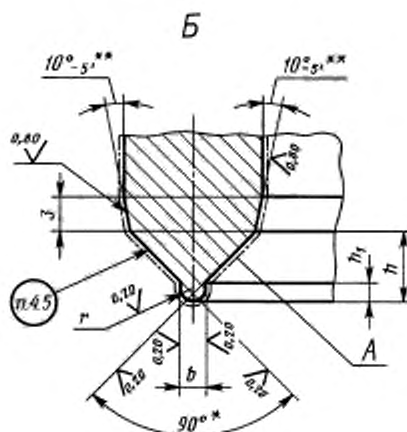
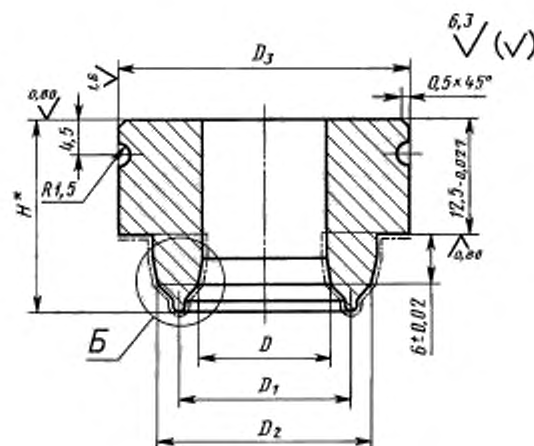
3.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

3.4. Покрытие поверхностей А-Х18 тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводороживание допускается не производить.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3.5. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

4. Конструкция и размеры пуансонов должны соответствовать указанным на черт. 3 и в табл. 4.



* Размеры для справок.

** Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Черт. 3

Таблица 4

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D H7	D_1		D_2 h6	D_3 d11	H	h		b $\pm 0,1$	r $\pm 0,05$	Масса, кг, не более
		Номинал.	Пред. откл.				$+0,1$				
1886-0501/002	10	15,0	$\pm 0,018$	20	36	21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,106
1886-0502/002		16,0		21,9		3,4	1,0	1,2	0,60	0,110	
1886-0503/002	17,0	21,4		2,9		0,9	1,0	0,50	0,105		
1886-0504/002	18,0	21,9	3,4	1,0		1,2	0,60	0,110			
1886-0505/002	14	21,4	2,9	0,9		1,0	0,50	0,103			
1886-0506/002	13	19,0	$\pm 0,021$	25	45	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,165

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D H7	D ₁		D ₂ h6	D ₃ d11	H	h	h ₁	b ±0,1	r ±0,05	Масса, кг, не более	
		Номинал.	Пред. откл.				+0,1					
1886-0507/002	15	20,0	±0,021	25	45	21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,157	
1886-0508/002	14			26		21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,164	
1886-0509/002	16	21,0		21,4		2,9	0,9	1,0	0,50	0,156		
1886-0511/002		22,0		21,9		3,4	1,0	1,2	0,60	0,162		
1886-0512/002	18	23,0		21,4		2,9	0,9	1,0	0,50	0,153		
1886-0513/002		24,0		21,9		3,4	1,0	1,2	0,60	0,160		
1886-0514/002	20	25,0		21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,149			
1886-0515/002		26,0		21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,193			
1886-0516/002	22	27,0		21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,182			
1886-0517/002	20	27,5		50	35	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,205	
1886-0518/002	21	28,5	36		21,4	2,9	0,9	1,0	0,50	0,173		
1886-0519/002	26	31,0	±0,025	37	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,231		
1886-0521/002	25			40	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,277		
1886-0522/002	20	30,0	±0,021	40	56	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,244	
1886-0523/002	25	32,5				21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,223	
1886-0524/002	28	34,0		42		24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,275	
1886-0525/002	22	32,0		44		21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,355	
1886-0526/002	32	38,0		45		24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,417	
1886-0527/002	25	35,0				22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,377	
1886-0528/002	30	37,5		48	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,352		
1886-0529/002	33	39,0			24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,412		
1886-0531/002	28	38,0		±0,025	50	71	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,340
1886-0532/002	36	42,0					24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,408
1886-0533/002	30	40,0	52		21,9		3,4	1,0	1,2	0,60	0,332	
1886-0534/002	38	44,0			24,3		5,8	1,8	2,0	1,00	0,404	
1886-0535/002	32	42,0	55		21,9		3,4	1,0	1,2	0,60	0,322	
1886-0536/002	40	46,0			24,3		5,8	1,8	2,0	1,00	0,354	
1886-0537/002	35	45,0	56		24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,392		
1886-0538/002	36	46,0			22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,337		
1886-0539/002	41	48,5	60		24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,482		
1886-0541/002	40	50,0			22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,421		
1886-0542/002	45	52,5	±0,030	63	80	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,471	
1886-0543/002	43	53,0				22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,405	
1886-0544/002	48	55,5		65		24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,462	
1886-0545/002	45	55,0				22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,394	
1886-0546/002	50	57,5		70		100	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,713
1886-0547/002		60,0					22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,637
1886-0548/002	55	62,5	71	110	24,3		5,8	1,8	2,0	1,00	0,685	
1886-0549/002	56	63,5										75
1886-0551/002	55	65,0	76		78		24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	
1886-0552/002	56	66,0										77
1886-0553/002	63	70,5	78			24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,809	
1886-0554/002	60	70,0										80
1886-0555/002	65	72,5										

Размеры в мм

Обозначение пуансона	D H7	D ₁		D ₂ h6	D ₃ d11	H	h		b ±0,1	r ±0,05	Масса, кг, не более	
		Номинал.	Пред. откл.				h	h ₁				
1886-0556/002	63	73,0	±0,030	83	110	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,788	
1886-0557/002	60	72,5		85		25,7	7,2	2,2	2,5	1,25	0,869	
1886-0558/002	70	77,5		90		22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,676	
1886-0559/002	65	82,5	±0,035	90	120	25,7	7,2	7,2	2,5	1,25	1,018	
1886-0561/002	75					22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,810	
1886-0562/002	70	25,7		7,2		2,2	2,5	1,25	0,982			
1886-0563/002	80	22,8		4,3		1,3	1,5	0,75	0,759			
1886-0564/002	75	87,5		100		25,7	7,2	2,2	2,5	1,25	1,133	
1886-0565/002	85	92,5		105		130	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,896
1886-0566/002	80		25,7		7,2		2,2	2,5	1,25	1,090		
1886-0567/002	90		22,8		4,3		1,3	1,5	0,75	0,837		
1886-0568/002	85	97,5	110	25,7	7,2	2,2	2,5	1,25	1,042			
1886-0569/002	95	102,5		22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,775			
1886-0571/002	8	14,0	±0,018	20	36	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,113	
1886-0572/002	15	21,0	±0,021	27	45						0,167	
1886-0573/002	22	28,0		34	50						0,194	
1886-0574/002	24	30,0	36	56	71	22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,188	
1886-0575/002	22	29,5	37								0,254	
1886-0576/002	30	36,0	±0,025	42	71	21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,221	
1886-0577/002	28	35,5		43		22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,391	
1886-0578/002	32	39,5		47		21,9	3,4	1,0	1,2	0,60	0,348	0,381
1886-0579/002	35	41,0		50								0,367
1886-0581/002	35	42,5		51		22,8	4,3	1,3	1,5	0,75	0,364	0,364
1886-0582/002	36	43,5		55								0,346
1886-0583/002	40	47,5		75	100						0,568	
1886-0584/002	60	67,5	±0,030	85	110	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	0,786	
1886-0585/002	65	75,0		90	120						0,922	
1886-0586/002	70	80,0		95	130						0,878	
1886-0587/002	75	85,0	±0,035	100	130	24,3	5,8	1,8	2,0	1,00	1,024	
1886-0588/002	80	90,0		105							0,973	
1886-0589/002	85	95,0		110							0,917	
1886-0591/002	90	100,0										

Пример условного обозначения пуансона размерами $D = 10$ мм, $D_1 = 15$ мм:

Пуансон 1886-0501/002 ГОСТ 24339—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

4.2. Твердость — 40 ... 44 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

4.3. Размеры и шероховатость поверхностей А указаны после покрытия.

4.4. Покрытие поверхности А-Х18 тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия.

4.5. Для уплотнений диаметром более 26 мм и шириной профиля более 6 мм на поверхности А выгравировать в зеркальном изображении размеры d и D по ГОСТ 22704—77 и товарный знак предприятия-изготовителя шрифтом — по ГОСТ 26.008—85:

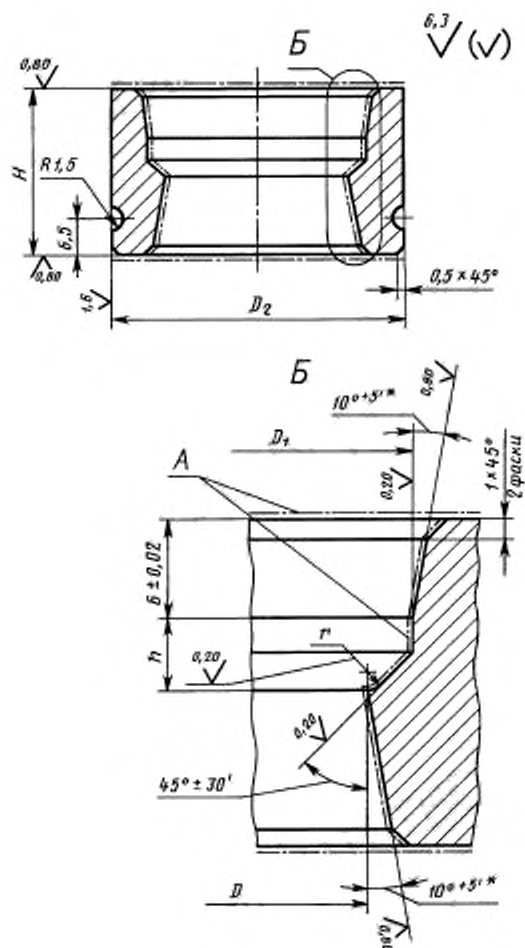
2—Пр3 — для уплотнения шириной профиля 6 и 7,5 мм;

3—Пр3 — для уплотнения шириной профиля 10 и 12,5 мм.

4.4, 4.5. (Измененная редакция, Изм. № 1).

4.6. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

5. Конструкция и размеры обжим должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 5.



* Предельные отклонения для раздельного изготовления.

Размеры в мм

Обозначение обоймы	D	D_1	D_2 d_{11}	H	h	r $\pm 0,1$	Масса, кг, не более
	H7			h8			
1886-0501/003	15,0	20	36	20	4,5	1,20	0,119
1886-0502/003	16,0	22			4,8	1,80	0,112
1886-0503/003	17,0	24			4,5	1,20	0,110
1886-0504/003	18,0				4,8	1,80	0,103
1886-0505/003	19,0				4,5	1,20	0,102
1886-0506/003		25			4,8	1,80	0,188
1886-0507/003	20,0		4,5		1,20	0,186	
1886-0508/003	21,0	26	4,8		1,80	0,183	
1886-0509/003		28	4,5		1,20	0,181	
1886-0511/003			4,8		1,80	0,173	
1886-0512/003	4,5		1,20		0,171		
1886-0513/003	24,0	30	4,8		1,80	0,162	
1886-0514/003	25,0		4,5		1,20	0,160	
1886-0515/003	26,0	32	4,8		1,80	0,209	
1886-0516/003	27,0	35	4,5		1,20	0,206	
1886-0517/003	27,5		6,0		2,25	0,192	
1886-0518/003	28,5					0,185	
1886-0519/003	31,0	36	4,5		1,20	0,180	
1886-0521/003		37	4,8	1,80	0,254		
1886-0522/003	30,0	40	25	8,0	3,00	0,297	
1886-0523/003	32,5		20	6,0	2,25	0,236	
1886-0524/003	34,0			4,8	1,80	0,233	
1886-0525/003	32,0	42	25	8,0	3,00	0,278	
1886-0526/003	38,0	44	20	4,8	1,80	0,435	
1886-0527/003	35,0	45	25	8,0	3,00	0,541	
1886-0528/003	37,5		20	6,0	2,25	0,431	
1886-0529/003	39,0			4,8	1,80	0,427	
1886-0531/003	38,0	48	25	8,0	3,00	0,509	
1886-0532/003	42,0		20	4,8	1,80	0,401	
1886-0533/003	40,0			25	8,0	3,00	0,492
1886-0534/003	44,0	50	20	4,8	1,80	0,383	
1886-0535/003	42,0	52	25	8,0	3,00	0,463	
1886-0536/003	46,0		20	4,8	1,80	0,364	
1886-0537/003	45,0	55	25	8,0	3,00	0,427	
1886-0538/003	46,0	56				0,414	
1886-0539/003	48,5		60	20	6,0	2,25	0,331
1886-0541/003	50,0	63		25	8,0	3,00	0,570
1886-0542/003	52,5		20	6,0	2,25	0,456	
1886-0543/003	53,0			25	8,0	3,00	0,528
1886-0544/003	55,5	65	20	6,0	2,25	0,422	
1886-0545/003	55,0		25	8,0	3,00	0,500	
1886-0546/003	57,5	70	20	6,0	2,25	0,400	
1886-0547/003	60,0		25	8,0	3,00	0,976	
1886-0548/003	62,5	100	20	6,0	2,25	0,781	

Размеры в мм

Обозначение обоймы	D	D_1	D_2 d11	H	h	r $\pm 0,1$	Масса, кг, не более		
	H7			h8					
1886-0549/003	63,5	71	100	20	6,0	2,25	0,768		
1886-0551/003	65,0	75		25	8,0	3,00	0,895		
1886-0552/003	66,0	76					0,877		
1886-0553/003	70,5	78		20	6,0	2,25	0,676		
1886-0554/003	70,0	80	110	25	8,0	3,00	1,130		
1886-0555/003	72,5			20	6,0	2,25	0,906		
1886-0556/003	73,0	83		25	8,0	3,00	1,107		
1886-0557/003	72,5	85			10,0	3,75	1,050		
1886-0558/003	77,5	90	120	20	6,0	2,25	0,832		
1886-0559/003				25	10,0	3,75	1,309		
1886-0561/003	82,5	95		20,0	6,0	2,25	1,037		
1886-0562/003				25,0	10,0	3,75	1,209		
1886-0563/003	87,5	100	130	20,0	6,0	2,25	0,955		
1886-0564/003				92,5	25,0	10,0	3,75	1,488	
1886-0565/003	97,5	20,0			6,0	2,25	1,175		
1886-0566/003		105		25,0	10,0	3,75	1,378		
1886-0567/003	102,5	110	20,0	20,0	6,0	2,25	1,084		
1886-0568/003				25,0	10,0	3,75	1,263		
1886-0569/003	14,0	20		36	6,0	2,25	0,989		
1886-0571/003	21,0	27		45	4,8	1,80	0,121		
1886-0572/003	28,0	34	50	0,172					
1886-0573/003	30,0	36		0,182					
1886-0574/003	29,5	37	56	0,166					
1886-0575/003	36,0	42		6,0	2,25	0,243			
1886-0576/003	35,5	43	71	4,8	1,80	0,190			
1886-0577/003	39,5	47		6,0	2,25	0,420			
1886-0578/003				41,0	4,8	1,80	0,381		
1886-0579/003	42,5	50		25,0	8,0	3,00	0,373		
1886-0581/003	43,5	51	6,0				2,25	0,347	
1886-0582/003	47,5	55	120				8,0	3,00	0,335
1886-0583/003	67,5	75							100
1886-0584/003	75,0	85	110	0,589					
1886-0585/003	80,0	90	130	8,0	3,00	0,858			
1886-0586/003	85,0	95				120	1,030		
1886-0587/003	90,0	100	130	8,0	3,00	0,890			
1886-0588/003	95,0	105				1,190			
1886-0589/003	100,0	110				0,971			
1886-0591/003						0,809			

Пример условного обозначения обоймы размерами $D = 15$ мм, $D_1 = 20$ мм:

Обойма 1886-0501/003 ГОСТ 24339—80

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.1. Материал — сталь марки 40X по ГОСТ 4543—71. Допускается изготовление из сталей, указанных в ГОСТ 14901—93.

С. 16 ГОСТ 24339—80

5.2. Твердость — 40 ... 44 HRC.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

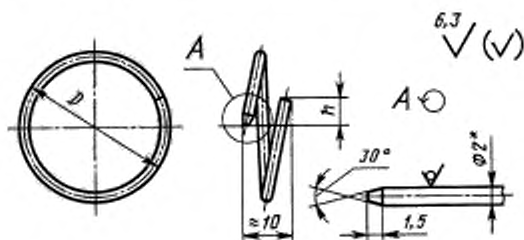
5.3. Размеры и шероховатость поверхностей *A* указаны после покрытия.

5.4. Покрытие поверхностей А-Х18 тв. ГОСТ 9.306—85. Полировать перед покрытием и после покрытия. Обезводораживание допускается не производить.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

5.5. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

6. Конструкция и размеры пружин должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 6.



* Размер для справок.

Черт. 5

Таблица 6

Размеры в мм

Обозначение пружин	<i>D</i>	<i>h</i>	Масса, кг, не более
	$\pm \frac{IT16}{2}$		
1886-0501/004	38	6	0,0030
1886-0506/004	47		0,0036
1886-0515/004	52		0,0040
1886-0521/004	58	10	0,0046
1886-0526/004	73		0,0057
1886-0541/004	82		0,0064
1886-0547/004	102		0,0080
1886-0554/004	112		0,0088
1886-0559/004	122		0,0095
1886-0564/004	132		0,0103

Пример условного обозначения пружины размером *D* = 38 мм:

Пружина 1886-0501/004 ГОСТ 24339—80

6.1. Материал — проволока III-2 ГОСТ 9389—75.

6.2. Технические требования — по ГОСТ 14901—93.

Редактор *М. И. Максимова*
Технический редактор *И. С. Гришанова*
Корректор *С. И. Фирсова*
Компьютерная верстка *А. П. Финюгиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 26.11.2003. Подписано в печать 31.12.2003. Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,70.
Тираж 151 экз. С 77. Зак. 16.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
<http://www.standards.ru> e-mail: info@standards.ru
Набрано в Калужской типографии стандартов

Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102