

ГОСТ 30114—95  
(ИСО 5636-1—84)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

---

**Бумага и картон**

**ОПРЕДЕЛЕНИЕ  
ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТИ  
(СРЕДНИЙ ДИАПАЗОН)**

**Общие требования к методам**

Издание официальное

БЗ 2—99

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ  
ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ  
Минск

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Украинским научно-исследовательским институтом целлюлозно-бумажной промышленности (УкрНИИБ)

ВНЕСЕН Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 7 от 26 апреля 1995 г.)

За принятие проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

3 Настоящий стандарт соответствует международному стандарту ИСО 5636-1—84 «Бумага и картон. Определение воздухопроницаемости (средний диапазон). Часть 1. Общий метод», кроме дополнений к разделам 3, 8, 12 и пунктам 6.2; 10.2, которые в тексте набраны курсивом

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 28 декабря 1998 г. № 465 межгосударственный стандарт ГОСТ 30114—95 (ИСО 5636-1—84) введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 2000 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

© ИПК Издательство стандартов, 1999

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Госстандарта России

## Содержание

1 Назначение . . . . .	1
2 Область применения . . . . .	1
3 Нормативные ссылки . . . . .	1
4 Определение . . . . .	1
5 Сущность метода . . . . .	2
6 Аппаратура . . . . .	2
7 Отбор проб для испытания . . . . .	2
8 Кондиционирование . . . . .	2
9 Подготовка образцов к испытанию . . . . .	2
10 Проведение испытаний . . . . .	2
11 Обработка результатов . . . . .	3
12 Протокол испытания . . . . .	3
Приложение А Формулы расчета воздухопроницаемости для разных приборов . . . . .	3

Бумага и картон

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВОЗДУХОПРОНИЦАЕМОСТИ (СРЕДНИЙ ДИАПАЗОН)

Общие требования к методам

Paper and board. Determination of air permeance (medium range).  
General requirements for methods

---

Дата введения 2000—01—01

### 1 Назначение

Настоящий стандарт устанавливает общие требования к приборам и методам определения воздухопроницаемости бумаги и картона в среднем диапазоне измерений.

Методики проведения испытаний на конкретных приборах и требования к ним изложены в ГОСТ 13525.14, ГОСТ 30022.1 и ГОСТ 30022.3.

### 2 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на бумагу и картон с воздухопроницаемостью от  $1 \cdot 10^{-2}$  до  $1 \cdot 10^2$  мкм/(Па·с).

Стандарт не распространяется на материалы с неровной поверхностью (крепированную или гофрированную бумагу).

### 3 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8047—93 (ИСО 186—85) Бумага и картон. Правила приемки. Отбор проб для определения среднего качества

ГОСТ 13523—78 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Метод кондиционирования образцов

*ГОСТ 13525.14—77 Бумага. Метод определения воздухопроницаемости*

*ГОСТ 30022.1—93\* (ИСО 5636-3—84) Бумага и картон. Метод определения воздухопроницаемости (средний диапазон измерения). Метод Бендсена*

*ГОСТ 30022.3—93\* (ИСО 5636-5—86) Бумага и картон. Определение воздухопроницаемости. Метод Герля*

### 4 Определение

Воздухопроницаемость — средний объем воздуха, проходящий через единицу площади образца за единицу времени при определенных условиях, отнесенный к разности давления по обе стороны образца.

Воздухопроницаемость выражают в микрометрах на паскаль-секунду

$1 \text{ см}^3/\text{м}^2 \cdot \text{Па} \cdot \text{с} = 1 \text{ мкм}/(\text{Па} \cdot \text{с})$ .

---

\* На территории Российской Федерации стандарт не принят.

## 5 Сущность метода

Сущность метода заключается в определении объема воздуха, проходящего через испытуемую площадь образца за определенное время. Абсолютное давление воздуха с одной стороны испытуемого образца равно атмосферному, а разность давления по обе стороны образца в процессе испытания должна быть небольшой и поддерживаться на постоянном уровне.

**Примечание** — При проведении испытаний на приборе Герлея давление может колебаться из-за плавучести цилиндра, но эти колебания не влияют на точность измерения.

## 6 Аппаратура

6.1 Каждый тип прибора должен отвечать требованиям соответствующих стандартов и следующим общим требованиям:

- объем воздуха должен измеряться с погрешностью, не превышающей  $\pm 2\%$  от измеряемой величины;
- время должно измеряться с погрешностью, не превышающей  $\pm 1\%$  от измеряемой величины;
- скорость прохождения потока должна измеряться с погрешностью, не превышающей  $\pm 5\%$  от измеряемой величины.

6.2 Первоначальный перепад давления на испытуемый образец, измеренный с погрешностью, не превышающей  $\pm 2\%$ , должен находиться в пределах 0,7—3,0 кПа.

### Примечания

1 При необходимости первоначальный перепад давления допускается устанавливать в пределах 0,5—3,0 кПа.

2 При испытании на приборе Герлея для определения воздухопроницаемости указываются масса и размеры цилиндра, а также уровень и качество масла.

Допускаемое отклонение перепада давления в процессе испытания не должно превышать 5 %.

6.3 Испытуемый образец должен зажиматься прокладкой, не пропускающей воздух и находящейся с той стороны испытуемого образца, где выше давление.

Допускаемая деформация прокладки не должна приводить к изменению площади испытуемого образца более чем на 1 %.

6.4 При использовании воды в качестве рабочей среды не допускается контакт воздуха с водой до проведения испытаний.

6.5 Герметичность прибора проверяется путем закрепления в нем, вместо испытуемого образца, прочного непроницаемого материала, например металлической фольги.

Утечка воздуха не должна превышать значения  $0,025 P_{\min}$ , где  $P_{\min}$  — минимальное значение воздухопроницаемости, измеряемое на соответствующем приборе.

## 7 Отбор проб для испытания

Отбор проб для испытания проводят по ГОСТ 8047.

## 8 Кондиционирование

Кондиционирование образцов проводят по ГОСТ 13523. *Режим и время кондиционирования — в соответствии с нормативной документацией на продукцию.*

## 9 Подготовка образцов к испытанию

При подготовке и испытании образцов не следует касаться руками их испытуемой поверхности. Нарезают не менее 10 испытуемых образцов и обозначают их стороны, верхнюю и сеточную.

Площадь испытуемого образца должна составлять не менее 6 см<sup>2</sup>, рекомендуемая — 10 см<sup>2</sup>. Погрешность определения площади не должна превышать  $\pm 2\%$ .

Испытуемые образцы не должны иметь перегибов, складок, морщин, дырок, водяных знаков и других дефектов.

## 10 Проведение испытаний

10.1 Испытания проводят в тех же условиях, что и кондиционирование образцов.

10.2 Испытуемый образец зажимают между двумя круглыми прокладками или между круглой прокладкой и плоской зажимной пластиной определенных размеров.

10.3 Измерение воздухопроницаемости каждого испытуемого образца проводят согласно указаниям, изложенным в соответствующих стандартах.

Требования к проведению испытаний зависят от типа прибора, однако во всех случаях необходимо:

- а) тщательно отрегулировать определенный перепад давления;
- б) обеспечить постоянную работу устройства, которое контролирует поток воздуха непосредственно перед проведением испытания и во время испытания;
- в) исключить вибрацию, которая может влиять на перемещение воздуха;
- г) обеспечить равномерный зажим испытуемого образца;
- д) обеспечить размещение прибора на ровной поверхности;
- е) провести испытания половины количества подготовленных образцов с верхней стороны и половины — с сеточной.

## 11 Обработка результатов

11.1 Чтобы представить воздухопроницаемость ( $P$ ) каждого испытуемого образца в микрометрах на паскаль-секунду (мкм/(Па с)), преобразуют измеряемые величины (в соответствии с приложением А) посредством формулы

$$P = \frac{V}{1000 A \Delta p t}, \quad (1)$$

где  $V$  — объем воздуха, проходящий через испытуемый образец, см<sup>3</sup>;

$A$  — испытуемая площадь, м<sup>2</sup>;

$\Delta p$  — перепад давления, кПа;

$t$  — продолжительность испытания, с.

11.2 Рассчитывают среднее арифметическое значение всех определений воздухопроницаемости; результат округляют до трех значащих цифр.

В случае значительного отклонения результатов между сеточной и верхней сторонами образцов рассчитывают среднее арифметическое значение для каждой стороны отдельно.

11.3 Рассчитывают среднее квадратическое отклонение или коэффициент вариации воздухопроницаемости по всем полученным результатам испытаний; результат округляют до двух значащих цифр.

## 12 Протокол испытания

В протоколе испытаний должны содержаться:

- а) ссылка на настоящий стандарт;
- б) дата и место проведения испытаний;
- в) все необходимые данные для полной характеристики образца;
- г) *испытуемая площадь образца*;
- д) тип применяемого прибора;
- е) условия кондиционирования;
- ж) количество испытуемых образцов;
- з) перепад давления при испытании;
- и) продолжительность испытания в секундах или диапазон измерения потока воздуха применяемого прибора;
- к) среднее арифметическое значение или среднее арифметическое значение для каждой стороны (11.2);
- л) среднее квадратическое отклонение или коэффициент вариации (11.3);
- м) любые отклонения от указанной методики испытаний.

### ПРИЛОЖЕНИЕ А (обязательное)

#### Формулы расчета воздухопроницаемости для разных приборов

А.0 Различные типы приборов существенно отличаются друг от друга, например, измерительной головкой, перепадом давления и т.п. Поэтому значения воздухопроницаемости, рассчитанные по формуле 1 (11.1), содержащей величины, измеренные приборами различных типов, не равнозначны. В протоколе всегда указывается тип применяемого прибора.

## А.1 Формулы расчета воздухопроницаемости (обозначения согласно 11.1)

## А.1.1 Прибор Шоппера:

а)  $\Delta p = 1,00$  кПа;

$$P = \frac{V}{t}; \quad (\text{A.1})$$

б)  $\Delta p = 2,50$  кПа;

$$P = \frac{0,4 V}{t}. \quad (\text{A.2})$$

## А.1.2 Прибор Бендсена:

 $p = 1,47$  кПа;

$$P = 0,0113q, \quad (\text{A.3})$$

где  $q$  — скорость потока воздуха, проходящего через испытываемую площадь образца,  $\text{см}^3/\text{мин}$ .

## А.1.3 Прибор Поттса:

 $p = 0,98$  кПа;

$$P = 0,0170q. \quad (\text{A.4})$$

## А.1.4 Прибор Шеффилда:

 $\Delta p = 10,3$  кПа;

$$P = 1,62 \frac{q}{A}. \quad (\text{A.5})$$

При  $A = 285$   $\text{мм}^2$ ,

$$P = 0,00568q. \quad (\text{A.6})$$

## А.1.5 Прибор Герлея:

$$P = \frac{127}{t}. \quad (\text{A.7})$$

А.2 В таблице А.1 приведены значения измеряемых величин, которые соответствуют воздухопроницаемости  $1 \text{ мкм}/(\text{Па}\cdot\text{с})$ , полученные на разных приборах.

Таблица А.1

Прибор	Значение величины	Прибор	Значение величины
Шоппера	$1 \text{ см}^3/\text{с}$ при $1$ кПа	Поттса	$59 \text{ см}^3/\text{мин}$ при $0,98$ кПа
Шоппера	$2,5 \text{ см}^3/\text{с}$ при $2,5$ кПа	Шеффилда	$176 \text{ см}^3/\text{мин}$ при $10,3$ кПа и $285 \text{ мм}^2$
Бендсена	$88 \text{ см}^3/\text{мин}$ при $1,47$ кПа	Герлея*	$127 \text{ с}$ при $1,23$ кПа
* Обратное соотношение.			

УДК 676.3/7:620.165.29:006.354

МКС 85.060

K69

ОКСТУ 5409

Ключевые слова: бумага, воздухопроницаемость, картон, общие требования к методам, определение

Редактор *Л.И. Нахимова*  
 Технический редактор *В.И. Прусакова*  
 Корректор *Н.А. Шнайдер*  
 Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 12.04.99. Подписано в печать 20.05.99. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60.  
 Тираж 153 экз. С2861. Зак. 437.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.

Набрано в Издательстве на ПЭВМ

Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6.  
 Плр № 080102