

Поправка к ГОСТ 31291—2005 Палладий аффинированный. Технические условия (см. информационный указатель «Национальные стандарты» № 1—2016 Изменение № 1)

В каком месте	Напечатано	Должно быть
С. 91. Подпункт 4.1.3	Подпункт 4.1.3 изложить в новой редакции: «4.1.3 Поверхность слитков должна быть без заусенцев, наплывов, рисок, забоин, жировых и масляных пятен, неметаллических и других посторонних включений».	Подпункт 4.1.3 изложить в новой редакции: «4.1.3 Поверхность слитков должна быть без заусенцев, наплывов, рисок, забоин, жировых и масляных пятен, неметаллических и других посторонних включений. Допускается зачистка или зачеканка отдельных поверхностных повреждений на тех сторонах слитка, где нет маркировки. Количество зачищенных или зачеканенных мест должно быть не более пяти. Глубина зачищенных и зачеканенных мест на поверхности слитков не должна превышать 1 мм. Следы от механической обработки браковочными признаками не являются».

(ИУС № 4 2016 г.)