

# ТК1

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЙ  
КАТАЛОГ ДЛ  
Я  
СТРОИТЕЛЬСТВА  
В г. МОСКВЕ

## 7РС 53 103

### ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

МОСКВА 1985 г

Гусева А.В.  
7.04.87г.

МОСГОРИСПОЛКОМ  
ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г. МОСКВЫ

МНИИТЭП

**7РС 53 103**

**ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Гл. инженер института		И.И. Краюшкин
Гл. конструктор института		Б.А. Сиора
Начальник ОСК		И.А. Ипатьев
Гл. специалист ОСК		Б.А. Алферов
Гл. инженер проекта		Н.Н. Баско

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ  
МНИИТЭП от 15.12.86г  
ПРИКАЗ № 448.

СОГЛАСОВАНО : Главный технолог завода ЖБИ №6

Лист №

1.	СОДЕРЖАНИЕ	1с
2.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	1п-2п
3.	НОМЕНКЛАТУРА	1н-5н
4.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	6н
5.	ОБЩИЕ ВИДЫ ; АРМИРОВАНИЯ	1-30
6.	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	31-32
7.	УЗЛЫ	1у-11у
8.	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	1а-22а
9.	ДААННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ	1и-4и
10.	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	1к

Калькуляция № 84-143/1  
 86-122/1  
 87-215/3 (ОТКОРРЕКТИРОВАНО 14 ИЗД.)

СОГЛАСОВАНО

Искр. 7.04.87, 11/03.85  
 МН.К.ПОД. ПРАВИЛЬ ДАТА 13.04.87  
 636726

				7 РС 53 103 - 87			
				СОДЕРЖАНИЕ	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	—	—
				Лист 1с Листов			
				МНИИТЭП ОСК			

1. Альбом ТРС 53103 содержит рабочие чертежи железобетонных элементов перекрытий для панельных общественных зданий с высотой этажа 3,3 метра.
2. Изделия запроектированы с учетом изготовления их на предприятиях ГМПСМ.
3. Все перекрытия изготавливаются в горизонтальных стальных формах в рабочем положении.
4. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84.
5. Изделия должны изготавливаться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 13015.0-83. Отклонения от проектных размеров панелей не должны превышать величин указанных в ГОСТ 9561-76\* п.п. 2.2-2.5. Отклонения от номинальной толщины защитного слоя бетона до рабочей арматуры не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 13015.0-83.  
Внешний вид, и качество поверхностей изделий должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83 таблицы 3:  
    - потолочной поверхности - категории А2;  
    - поверхности под устройство пола - категории А6,  
    - остальных поверхностей - категории А7.
6. Марка бетона по прочности на сжатие М200 и М250. Отпуск изделий с завода, из условий транспортирования, монтажа и сроков загрузки, разрешается производить с прочностью бетона 70% от проектной марки. При этом завод-изготовитель обязан гарантировать достижение бетоном проектной прочности в возрасте 28 суток со дня изготовления панелей.
7. Изделия армируются сварными сетками, каркасами, объемными блоками и отдельными стержнями, собираемыми в объемный каркас с помощью контактной точечной сварки и вязальной проволоки.  
Сварные арматурные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-75. Для изготовления арматурных изделий предусмотрена горячекатаная арматурная сталь классов А-II и А-III (ГОСТ 5781-82) и арматурная проволока класса Вр-I (ГОСТ 6727-80).  
Монтажные петли должны изготавливаться из круглой гладкой горячекатаной арматурной стали класса А-I (ГОСТ 5781-82) марок ВСтЗсп2; ВСтЗпс2 (ГОСТ 380-71\*). Сталь марки ВСтЗпс2 не допускается применять для монтажных петель, предназначенных для подъема и монтажа панелей при температуре воздуха ниже минус 40°C.
8. Для соединения со смежными конструкциями в панелях предусмотрены арматурные выпуски, выполняемые из горячекатаной арматурной стали класса А-I (ГОСТ 5781-82).
9. Все панели должны быть испытаны на прочность и жесткость в соответствии с ГОСТ 8829-85 и приведенными схемами испытаний (см. листы 1и-4и).

Инв. № подл. 636726  
 Подпись и дата  
 Взам. инв. №

				ТРС 53103-87			
				Пояснительная записка	Стадия	Масса	Масштаб
					Р	---	---
				Лист 1 из 1 Листов			
				МНИИЭП ОСК			

10. Изделия должны храниться на складах и транспортироваться в горизонтальном положении с опиранием на деревянные подкладки в соответствии с ГОСТ 13015.4-84. Места опирания см. на общих видах панелей.

11. Систематический контроль за изготовлением изделий, прочностью стали, бетона, маркировкой и приемкой изделий, должен осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1; 2; 3-81.

12. Подъем панелей производить с помощью приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в стропях.

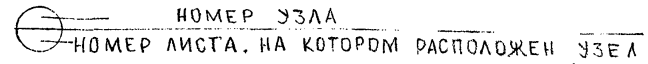
13. В альбоме принята маркировка изделий по ГОСТ 23009-78 (например П58.12.22-6Т) и по проекту (например 7П15).  
В марке по ГОСТ буквы и цифры обозначают:

- "П" - вид изделия (перекрытие)
- "58", "12" - длина (по рабочему пролету) и ширина панели округленно в дециметрах
- "22" - толщина панели в см.
- "6Т" - унифицированная нагрузка, действующая на панель, округленно в сотнях кгс/м<sup>2</sup> и вид бетона (тяжелый)

В марке по проекту: "7П" - перекрытие, применяемое в общественных зданиях с широким шагом

"15" - порядковый номер типоразмера

14. Принятые обозначения узлов:



15. Армирование большепролетных доборных перекрытий вместо преднапрягаемой арматуры по технологическим требованиям ЖБИ № 6 ГМПСМ принято из ненапрягаемой арматуры.

Гл. специалист ОСК *А.А.* /Алферов Б.А./  
 Гл. инженер проекта *Иванко* /Басков Н.Н./

Взаим. инв. №  
 Подпись и дата  
 Иное № подл. 616 226

ТРС 53 103-87			
Пояснительная записка	Р	—	—
	Лист 2 п 1 Листов		
МНИИТЭП ОСК			

С Б Г А С С В А К О  
 ГЛАВЦ. М.Т. НИКАТИН  
 СЛУЖБА САПР  
 ОБУХОВА  
 ИНЖ. ПЛА. ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАМ. ИВ. Д.  
 636724

№/п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ В М <sup>3</sup>											
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИРОВАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН (B15) (ρ=2400 кг/м <sup>3</sup> )	МАРКИ (КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ)									ТИП КОНСТРУКЦИИ	№ ЛИСТОВ Р.Ч.
				А	Ш	В					11	12	13	14	15	16	17	18	19		
1	П22.60.22-6т	7ПЗ		2160	5980	220	12,92	1,84	4,60	1,84								17	1;2		
2	П28.60.22-6т	7П5		2760	5980	220	16,50	2,34	5,85	2,34								17	3;4		
3	П22.30.22-6т	7П4		2160	2980	220	6,44	0,93	2,34	0,93								17	5,6		
4	П28.30.22-6т	7П6		2760	2980	220	8,23	1,17	2,93	1,17								17	7;8		

КОД. ГРУППЫ КОНСТРУКЦИИ - 102

7РС 53103			
НАЧ. ОТД. ИМАТЬЕВ <i>Иматьев</i>	СТАВР	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА СПЕЦ. АЛЕФЕРОВ <i>Алеферов</i>	Р	-	-
ГИП. БАСКО <i>Баско</i>	НОМЕНКЛАТУРА		
РУК. ГР. ФРОДОМЕЕВА <i>Фродомеева</i>	-		
ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА <i>Зайцева</i>	ЛИСТ 1 И ЛИСТОВ		
ПРОБЕРИМ УМЯРОВА <i>Умярова</i>	МНИИТЭП ОСК		
	402.85		

СОГЛАСОВАНО  
 Т. СПЕЦ. М.Т. ПИКАТИН  
 ОБЪЕДИН.  
 СЛУЖБА САПР  
 ДЗАН. ИИ. В.  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 636728

№/п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ							ОБЪЕМ В М <sup>3</sup>								
				РАЗМЕРЫ, ММ			ПЛОЩАДЬ, М <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, М <sup>3</sup>	ПРОЕКТИР. МАССА, Т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН (К=2400 кг/см <sup>3</sup> )	МАРКИ (КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ)							ТИП КОНСТРУКЦИИ	№ ЛИСТОВ Р.Ч
				А	Ш	В					11	12	13	14	15	16	17		
5	П64.12.22-6т	7п7		6360	1190	220	7,57	1,62	4,05	1,62								17	9;10
6	П58.12.22-6т	7п15		5760	1190	220	6,85	1,46	3,65	1,46								17	11;12
7	П64.18.22-...Т-3	7п12		6360	1790	220	10,91	2,31	5,78	2,31								17	13;14

Код группы конструкций - 102

НАЧ. ОУД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>
ТЛ. СПЕЦ.	АДФЕРОВ	<i>АДФЕРОВ</i>
Р.УК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>
ПРОВЕРКА	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>

7РС 63103

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	-
ЛИСТ 2Н		ЛИСТОВ
МНИИЭТ		
ОСК		

ММ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ В М <sup>3</sup>													
				РАЗМЕРЫ, ММ			ПЛОЩАДЬ, М <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, М <sup>3</sup>	ПРОЕКТАЯ МАССА, Т	ТЯЖЕЛЫЙ	ТЯЖЕЛЫЙ	МАРКИ (КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ)										ТИП КОН- СТРУКЦИИ	№ ЛИСТОВ РЧ.
				Д	Ш	В				БЕТОН	БЕТОН	11	12	13	14	15	16	17	18	19			
8	П50.30.22-...Т	7 П 19		4930	2980	220	14,69	2,91	7,28	2,91	-										17	15, 16	
9	П14.30.22-...Т	7 П 20		1410	2980	220	4,12	0,89	2,23	-	0,89											17	17, 18
10	П64.18.22-...Т-2	7 П 21		6360	1790	220	10,81	2,30	5,75	2,30	-											17	19; 20

КОД ГРУППЫ КОНСТРУКЦИЙ - 102

7РС 53103		
НАЧ. ОТД. ГЛ. СПЕЦ. ГИП РУК. ГР. ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ	ИП. ПАТЯЕВ А. АФЕРОВ БАСКО Ф. ОЛОМЕЕВА З. АИЩЕВА У. МЯРОВА	150285
НОМЕНКЛАТУРА		СТАВКА
-		МАССА
-		МАШТАБ
-		ЛИСТ 3 И ЛИСТОВ
-		МНИИТЭП ОСК

С У П Р  
 ГЛАВ. МТ  
 САУЖА САПР  
 ОБУХОВА  
 ИНЖ. ПАВ. Л. ПОДРОБЬ И ДАТА  
 ВЗАМ. № 2  
 036729



№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ В М <sup>3</sup>													
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИРОВАМАСА, т	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН К=2400	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН К=2400	МАРКИ (КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ)										ТИП КОНСТРУКЦИИ	№ ЛИСТОВ РЧ
				Д	Ш	В						200 (В15)	250 (В20)	11	12	13	14	15	16	17	18		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19					
11	П64.18.22-6т-1	7п 22		6360	1790	220	11,38	1,40	3,50	—	1,40							17	21, 22				
12	П58.18.22-6т-1	7п 25		5760	1790	220	10,31	1,27	3,18	—	1,27							17	23, 24				
13	П28.60.22-6т-1	7п 29		2760	5980	220	16,51	2,25	5,63	2,25	—							17	25, 26				

Код группы конструкции - 102

ТРС 53103

НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ  
 ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ  
 ГИП. БАСКО  
 РУК. ГР. ФОЛОМЕЕВА  
 ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА  
 ПРОВЕРИЛА УМЯРОВА

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИИ МАССА МАШТАБ

Р - - -

ЛИСТ 4 И ЛИСТОВ

МНИИТЭП  
ОСК

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
 ЦЕНТРАЛЬНОГО  
 АРХИТЕКТУРНО-ПРОЕКТИРОВОЧНОГО  
 ИНСТИТУТА  
 ОБУХОВА

С. Д. Г. Л. А. С. У. В. А. Н. О.  
 ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
 ГА. СПЕЦ. М. 7  
 СЛУЖБА САПР  
 ОБУХОВА  
 ИВ. А. П. А. Д.  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 13.04.85  
 636731

№№ п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	ЭСКИЗ ИЗДЕЛИЯ	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ В М <sup>3</sup>							№ ЛИСТОВ Р. Ч.		
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИР. МАССА, кг	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН К-2400 М <sup>3</sup>	МАРКИ (КЛАССА ПО ПРОЧНОСТИ)							ТИП КОН- СТРУКЦИИ	
				А	Ш	В					11	12	13	14	15	16			17
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
14	П64.18.22-6Г4	7П27		6360	1790	220	11,36	2,27	5,68	2,27								17	27;28
15	П49.30.22-6Г	7П30		4870	2980	220	12,87	2,80	7,00	2,80								17	29;30

КОД ГРУППЫ КОНСТРУКЦИЙ - 102

7РС 53103

И. А. Ч. О. Д. И. П. А. ТЬ Е. В. *Лавина*  
 Г. Л. С. П. Е. Ц. А. Л. Ф. Е. Р. О. В. *Лавина*  
 Г. И. П. Б. А. С. К. О. *Лавина*  
 Р. У. К. Г. Р. Ф. О. Л. О. М. Е. Е. В. А. *Лавина*  
 И. Н. Ж. Е. Р. З. А. Й. Ц. Е. В. А. *Лавина* 14.02.85  
 П. Р. О. В. Е. Р. И. А. Ф. О. Л. О. М. Е. Е. В. А. *Лавина*

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	-
ЛИСТ 54		
ЛИСТОВ		
МНИИТЕП ОСК		

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ

РАСХОД СТАЛИ

АРМАТУРА КЛАССА

АРМАТУРА КЛАССА

ПРОКАТ МАРКИ

В СЕГО

ОБЩИЙ

НА 1М<sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ

А-I  
ГОСТ 5781-82

А-II  
ГОСТ 5781-82

А-III  
ГОСТ 5781-82

В-I  
ГОСТ 6727-81

А-II  
ГОСТ 5781-82

В ст.3 кп 2  
ГОСТ 103-76

ВСЕГО

М/М	МАРКА	АРМАТУРА КЛАССА																		ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА		ВСЕГО	ПРОКАТ МАРКИ		ВСЕГО	РАСХОД СТАЛИ					
		А-I ГОСТ 5781-82						А-II ГОСТ 5781-82						А-III ГОСТ 5781-82							А-II ГОСТ 5781-82			В ст.3 кп 2 ГОСТ 103-76			ОБЩИЙ	НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ				
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ25	φ20	φ18	Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5		φ4	Итого								В СЕГО	ОБЩИЙ	НА 1М <sup>2</sup> ИЗДЕЛИЯ
		221016	221016	221014	221012	221010	221008	221006	221900	222025	222020	222018	222300	223012	223010	223008	223006	223900	232005		232005	232900										
1	7ПЗ		8,84		1,92			0,12	10,88					1,44	3,82			12,25	17,51	19,20	5,46	24,66	53,05			999900	999910	53,05	4,11			
2	7П5		8,84		1,92			0,12	10,88					1,44	3,82	29,51	2,16	36,93	18,08	7,10	25,18	72,99					72,99	4,42				
3	7П4				4,84			0,06	4,90					1,44			6,13	7,57	9,96	2,70	12,66	25,13					25,13	3,90				
4	7П6				4,84			0,06	4,90					1,44	14,75			16,19	9,96	3,52	13,48	34,57					34,57	4,20				
5	7П7			6,20	0,96	1,89		7,75	16,80			170,13	50,56	220,69						1,12	0,24	1,36	238,85					238,85	34,55			
6	7П45			6,20	0,96	1,89		6,98	16,03			94,06	45,76	139,82						1,12	0,24	1,36	157,21					157,21	22,95			
7	7П12		8,84	1,88	1,92	1,43	11,76	5,27	31,10	49,64	170,13		364,77	2,30					2,30	14,80	0,82	15,62	413,79					413,79	37,93			
8	7П19	12,24			1,92	2,66		12,59	29,41			154,98	39,20	194,18	4,96				4,96	7,78	1,35	9,13	237,68					237,68	16,18			
9	7П20				3,88			3,88						4,25					4,25	9,29	0,66	9,95	18,08					18,08	2,52			
10	7П21		8,84	3,76	3,60		20,88	0,24	37,32	353,56		353,56							15,22	0,9	16,12	407,00					407,00	37,65				
11	7П22			9,02	1,92		16,10	0,12	27,16	291,96		291,96							16,93	0,45	17,38	336,50					336,50	29,57				
12	7П25				5,80	1,38	2,24	6,96	16,38			169,56	169,56						15,53	0,45	15,98	201,92					201,92	19,58				
13	7П29		8,84		1,92			0,12	10,88					1,44	12,22	29,51	2,16	45,33	20,07	10,06	30,13	86,34					86,34	5,23				
14	7П27		8,84		1,92	2,27		10,47	23,50			255,20	50,56	305,76					3,00	0,66	3,66	332,92					332,92	29,31				
15	7П30	12,24			1,92			0,12	14,28					4,60	20,17				24,77	27,63	2,55	30,18	69,23					69,23	5,38			

7РС53103-87

НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ
ГЛА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ
ГИП	БАСКО
РУК.ГР.	ФОРМЕЕВА
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА
ПРОБЕРИ	ФОРМЕЕВА

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ  
НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

СТАВКА МАССА МАЩТАБ

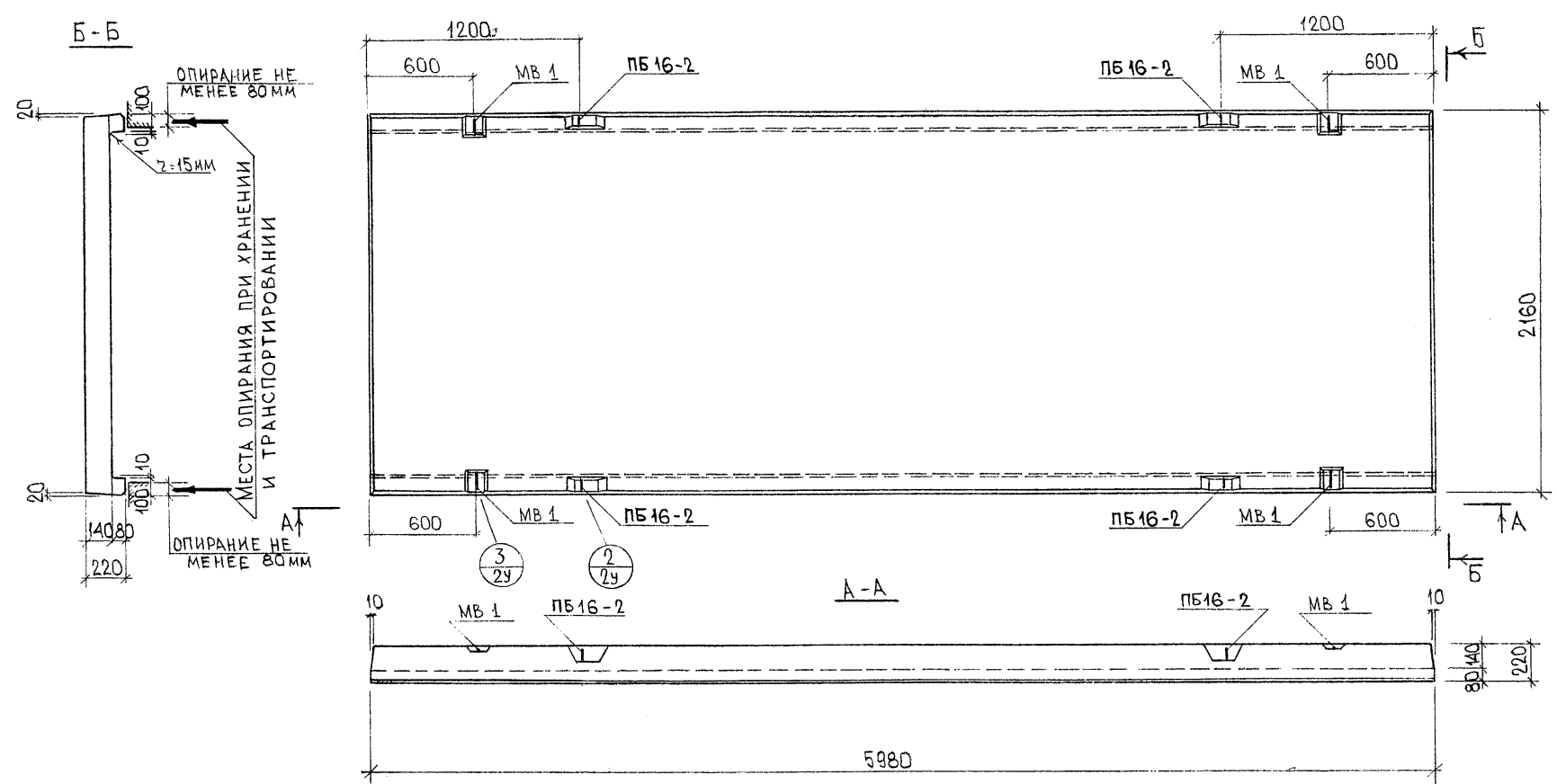
P	-	-
---	---	---

ЛИСТ 6 ИЛИ ЛИСТОВ

МНИИТЭП  
ОСК

СОГЛАСОВАНО  
САМЖБА САПР  
ИЗМ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. КР. № 6.16.732

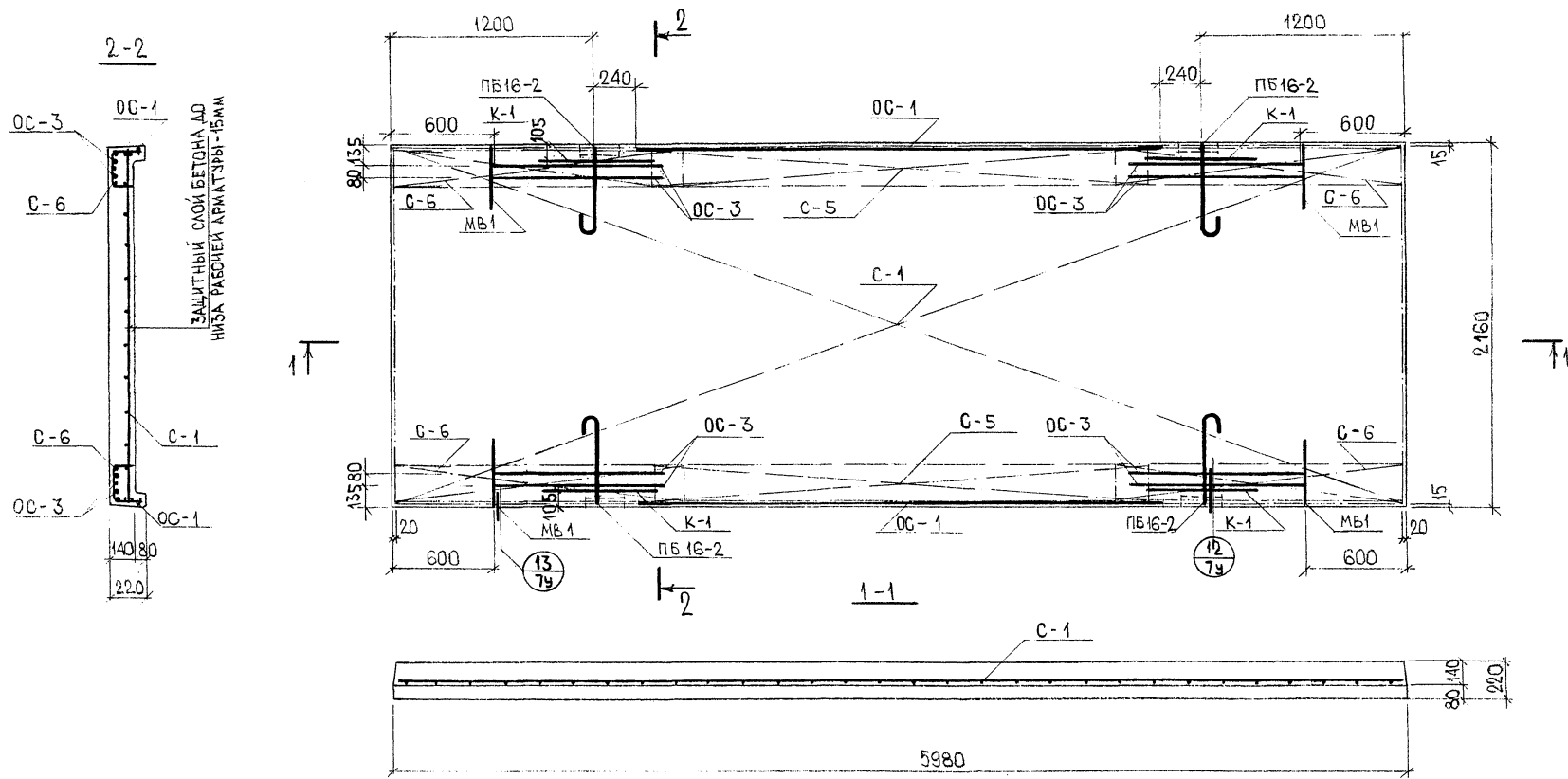
С. О. Г. Л. А. С. Е. В. А. Н. О.  
 ГЛА. СПЕЦ. М. 7  
 И. И. К. С. Т. А. Н.  
 И. И. В. Е. П. О. В. А.  
 П. О. Д. Л. И. С. Ъ. И. Д. А. Т. А.  
 В. С. А. М. И. В. Е. Я.  
 636 733



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 2.
2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и.

				7РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>[Signature]</i>		ПАНЕЛЬ 7П3 ОБЩИЙ ВИД.  ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН. М 200.	СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>[Signature]</i>			Р	4,60Т	1:25
ГИП	БАСКО	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ 1   ЛИСТОВ		
РЗК ГР.	ФОЛОМЕЕВА	<i>[Signature]</i>	1.02.88		<b>МНИИТЭП</b>		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>[Signature]</i>			ОСК		
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА	<i>[Signature]</i>					



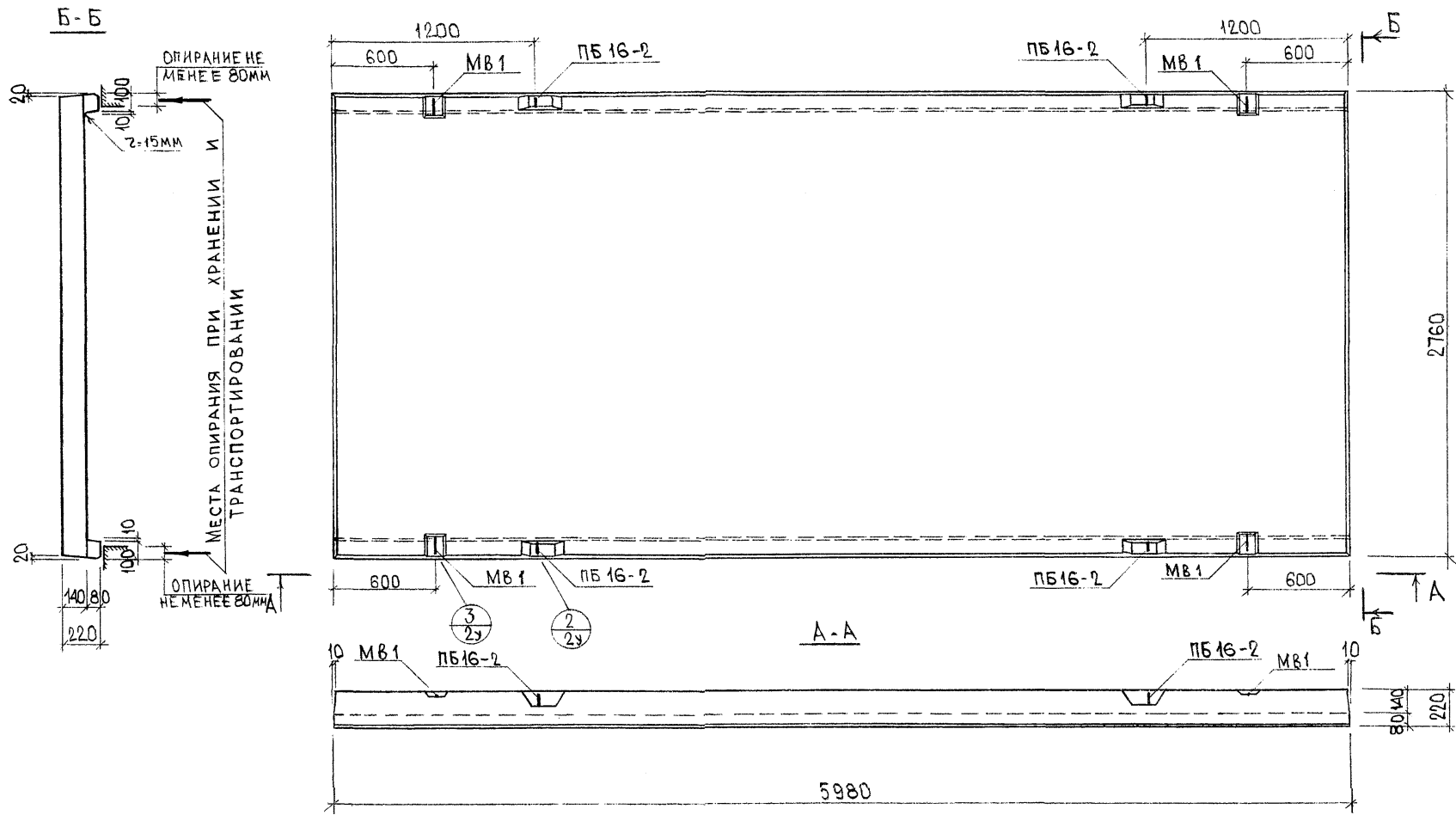
ПРИМЕЧАНИЯ

1. Арматуру и петли см. на листах 1А-21А
2. Ведомость расхода стали см. на листе 6Н.
3. Спецификации стали см. на листах 31-32.

			7РС 53103			
ИМ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		ПАНЕЛЬ 7П3 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	ААФЕРОВ			Р	-	1:25
Г. И П.	БАСКО			ЛИСТ 2 ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА			<b>МНИИТЭП</b>		
ИНЖ. НЕС.	ЗАЙЦЕВА	27.03.89		ОСК		
ПРОБЕРИИ	УМЯРОВА					

ИМ. ОТД. ПОДЛ. И ДАТА ВЗЛ. ИМ. ОТД.  
 636734

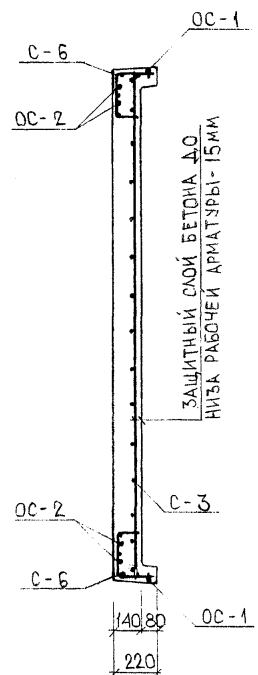
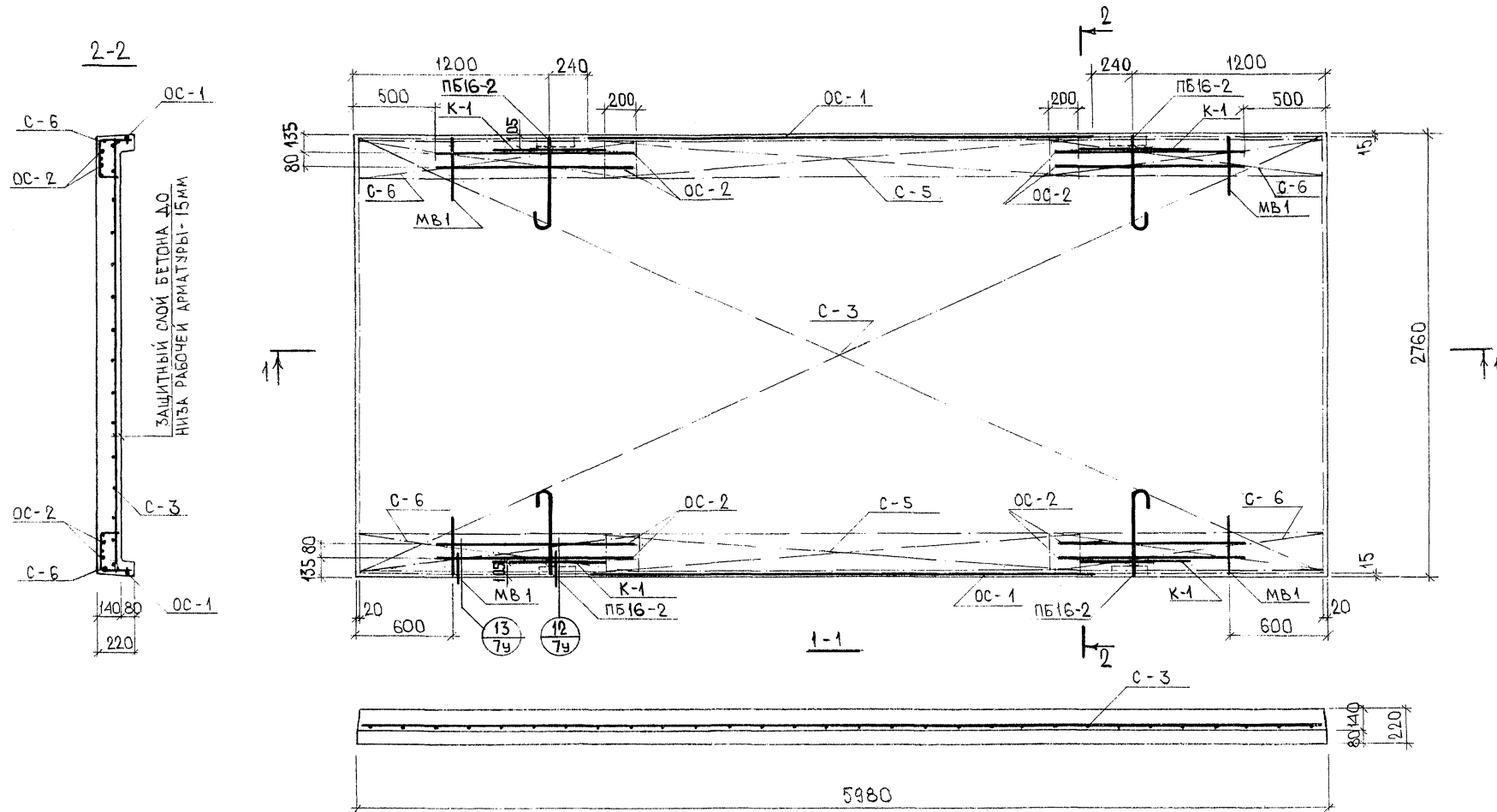
МВ.С.П.А.А. ПР.О.Д.Л.И.Т.Ь В Д.А.Т.А. В.З.А.М. И.В.Е.С.Т.Ь  
 636735  
 ГЛ. СПЕЦ. М7 НИКАТИН



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 4.
2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и.

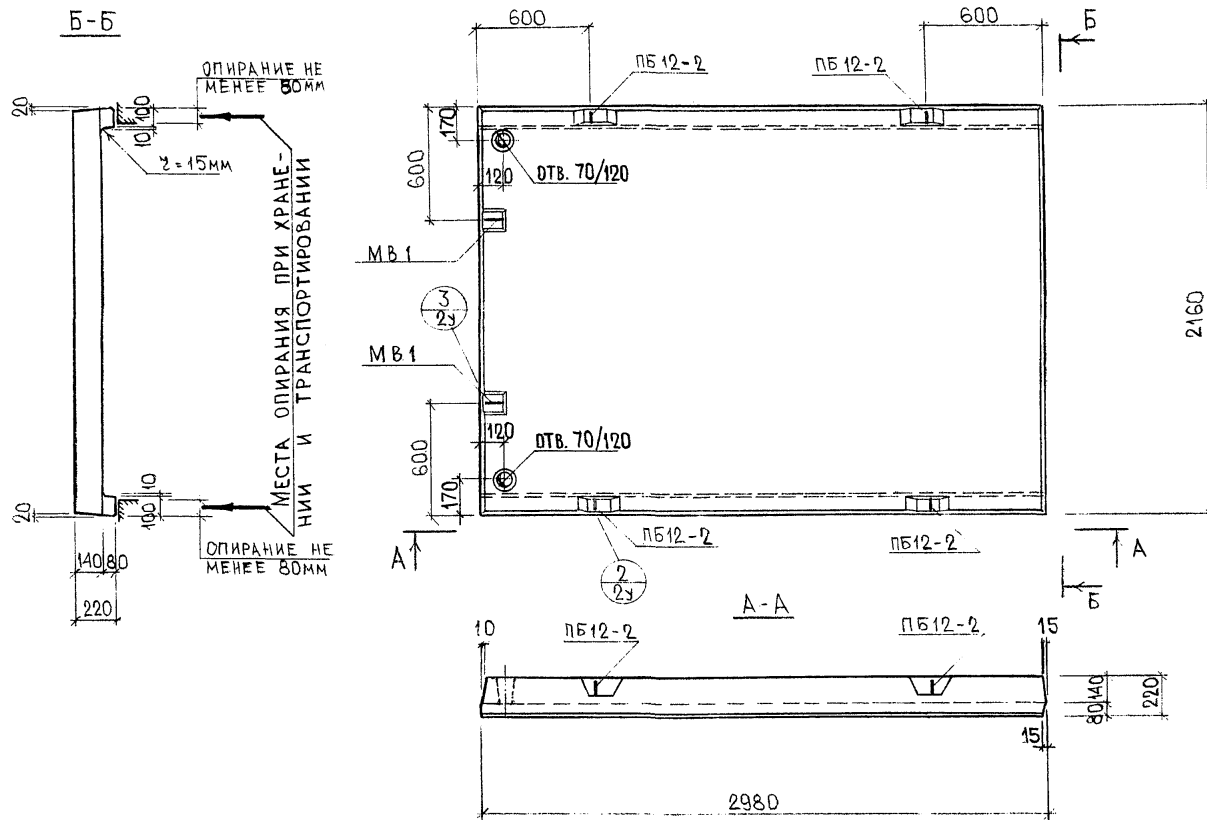
			7РС 53103			
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ 7П5, ОБЩИЙ ВИД, ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН, М 200	СТАДИЯ	МАСШТАБ	
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>[Signature]</i>		Р	5,85Т	1:25
ГИП.	БАСКО	<i>[Signature]</i>		ЛИСТ 3 ЛИСТОВ		
РУК.ГР.	ФЛОМЕЕВА	<i>[Signature]</i>		<b>МНИИТЭП</b>		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>[Signature]</i> 1.02.85		ОСК		
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА	<i>[Signature]</i>				



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

			7РС 53103				
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		ПАНЕЛЬ 7П5 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			Р	-	1:25	
РУК. ГР.	БАСКО			ЛИСТ 4   ЛИСТОВ			
ИНЖЕНЕР	ФОЛДМЕЕВА			МНИИЭП			
ПРОВЕРИЛ	ЗАЙЦЕВА			ОСК			
	УМЯРОВА						

ИНИЦИАЛЫ ПОДПИСИ И ДАТА ПОДПИСИ  
 636736

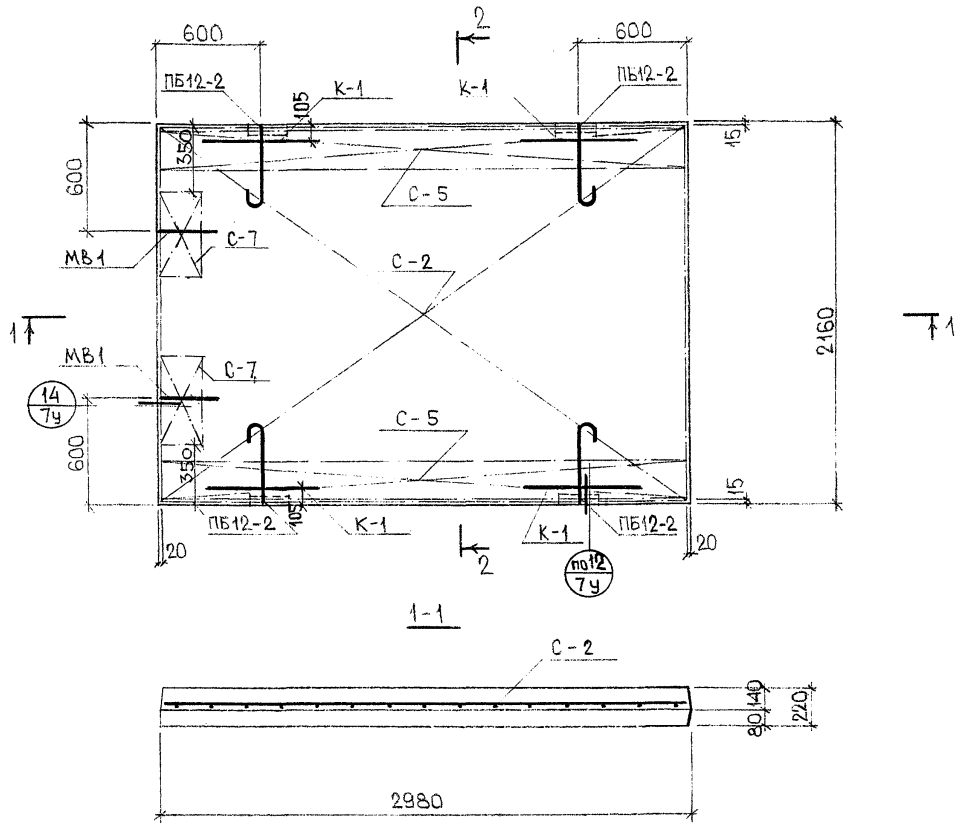
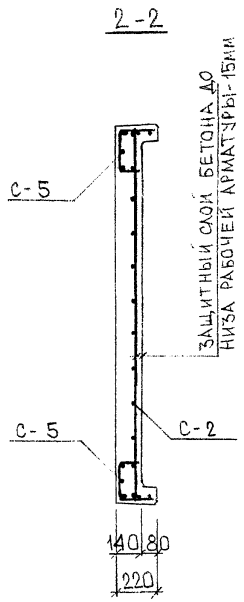


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 6.
2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и.
3. ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ОТВЕРСТИЯ 70/120 МОГУТ БЫТЬ ПРИМЕНЕНЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ ДЕТАЛИ, РАЗРАБОТАННЫЕ КТБ МОСМ (2ШТ.) ПО АЛЬБОМУ ИЖ - 324.

			7 РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВЪ	<i>Ипатьев</i>	ПАНЕЛЬ 7П4. ОБЩИЙ ВИД.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>Алферов</i>		Р	2,31Т	1:25
ГИП.	БАСКО	<i>Баско</i>		ЛИСТ 5 ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>		<b>МНИИТЭП</b> ОСК		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>				
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА	<i>Умярова</i>	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН. М 200			





ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

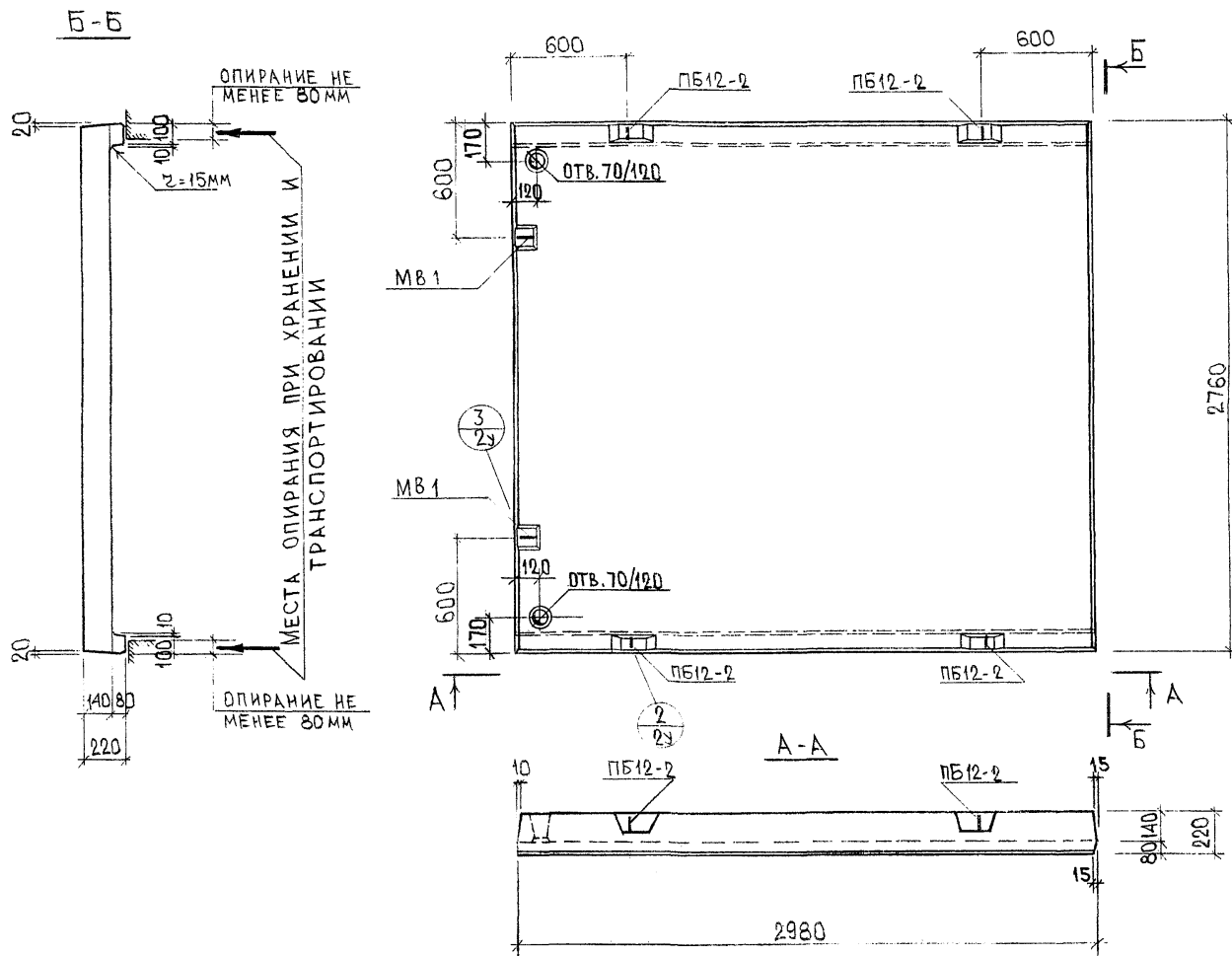
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		
ТА. СПЕЦ.	АКФЕРОВ		
ГИП	БАСКО		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА		
ИНЖЕНЕР	ЗЛИЦЕВА	28.03.88	
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА		

7РС 53103

ПАНЕЛЬ 7П4  
АРМИРОВАНИЕ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	1:25
ЛИСТ 6 ЛИСТОВ		
МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО  
 МВ.С. ПАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЗ.М. ИВ.С.С. 6.36.738

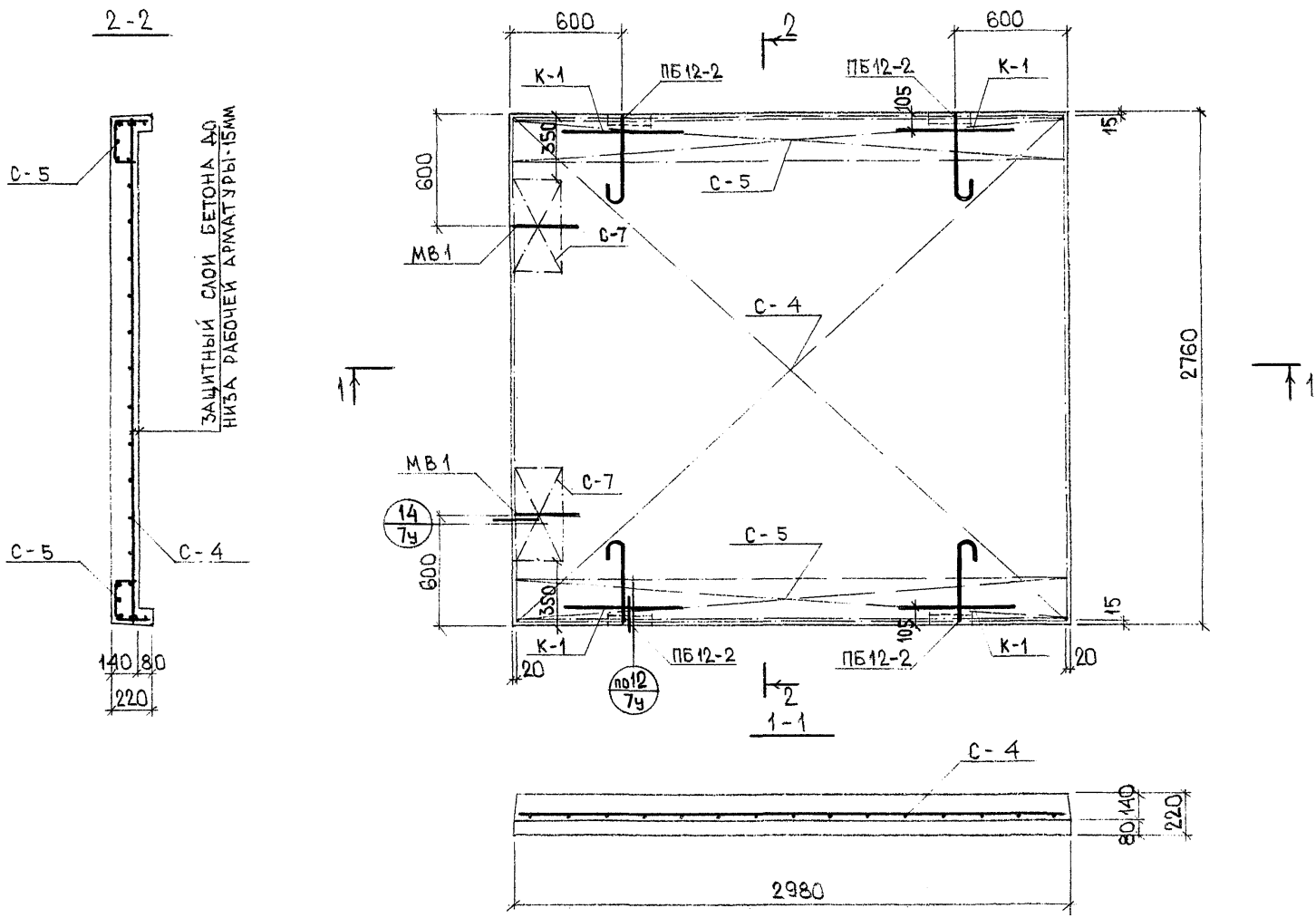


ПРИМЕЧАНИЯ

1. Армирование панели см. на листе
2. Данные для расчета и испытаний см. на листах 1и-4и.
3. Для образования отверстия 70/120 могут быть применены пластмассовые детали, разработанные КТБ МОСМ (2шт) по альбому ИЖ - 324.

7PC 53103				
НАЧ. ОТД. И ПАТ'БЕВ ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	<p>ПАНЕЛЬ 7П6. ОБЩИЙ ВИД.</p> <p>ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН. М 200</p>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГИП. БАСКО		Р	293Т	1:25
РУК. ГР. ФОЛОМЕЕВА		Лист 7 Листов		
ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ УМЯРОВА				

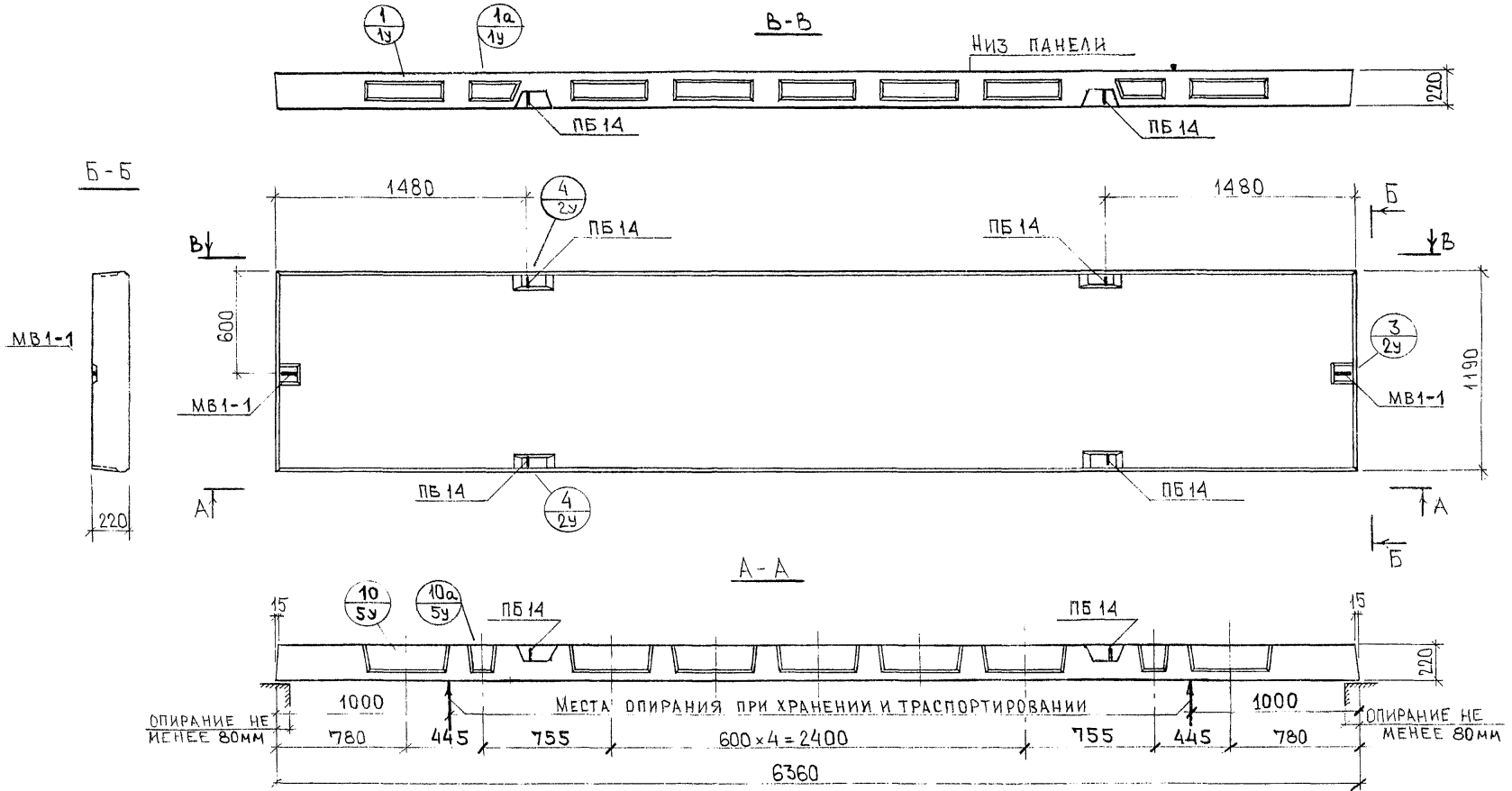
СОГЛАСОВАНО  
 ГЛ. СПЕЦ. М7 НИКИТИН  
 ДИР. Л. П. Д. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЛ. Л. В. Ф.  
 6/16/89



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

				7РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕРЬ			ПАНЕЛЬ 7П6 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ				Р	-	1:25
Г.И.П.	БАСКО				ЛИСТ 8 ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА				МНИИТЕП		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА				ОСК		
ПРОЕКТАНТ	УМЯРОВА						

СУГЛАСОВАНО  
 ИВ.С.П.В.Д. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИВ.С.С. 6.36.740

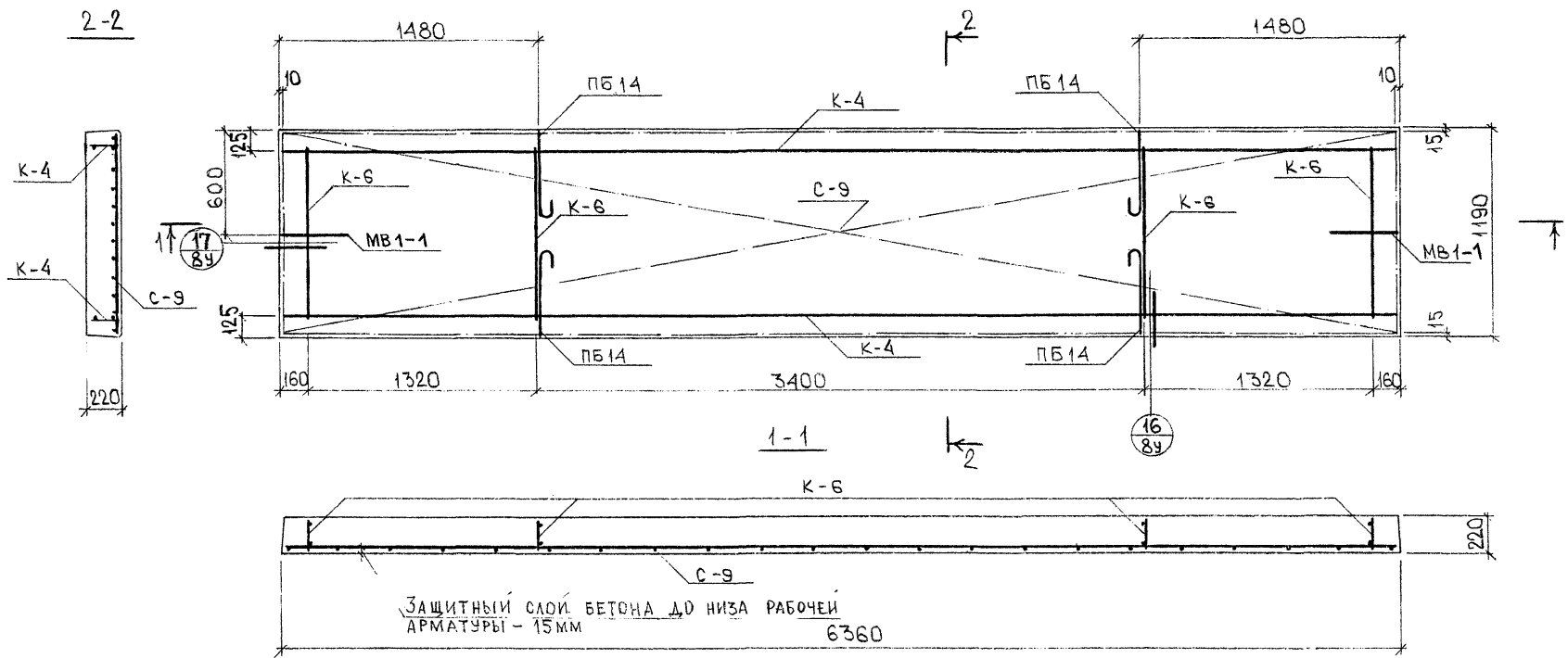


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. Армирование панели см. на листе 10
2. Данные для расчета и испытаний см. на листах 1и-4и.

				7РС 53 103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П7 ОБЩИЙ ВИД	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ				Р	4,05т	1:25
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА				ЛИСТ 9 ЛИСТОВ		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		31.1.85		<b>МНИИТЭП</b>		
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА				ОСК		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М 250			

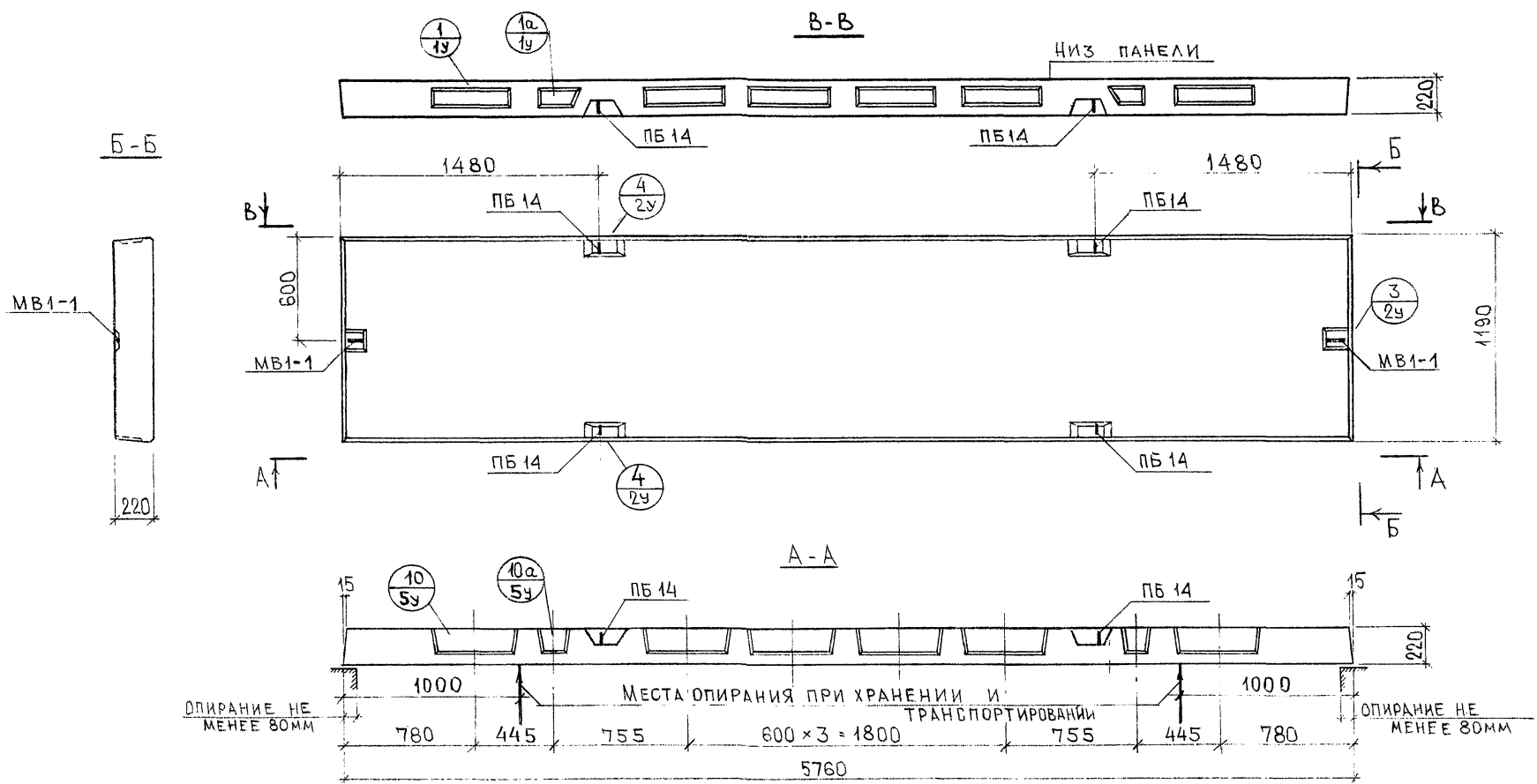
С. Д. Г. А. С. С. В. А. К. О.  
 ГЛ. СПЕЦ. М. Т. ВИКТИН  
 ИНЖ. Л. П. А. ПОДАРИС В. ДАТА 03.04.85  
 636 741



См. ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ 2

				7РС 53103			
ИДЧ ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П7 АРМИРОВАНИЕ	СТАЖ	МАССА	МАСШТАБ
ТА СПЕЦ.	ДАФЕРОВ				Р	-	1:25
ГИП	БАСКО				ЛИСТ 10   ЛИСТОВ		
РУК ГР.	ФОЛОМЕЕВА				<b>МНИИЭП</b> ОСК		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	6.05.85					
ПРОВЕРИЛ	АВЕРИНА						

ИНЖ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВВ. № 636742

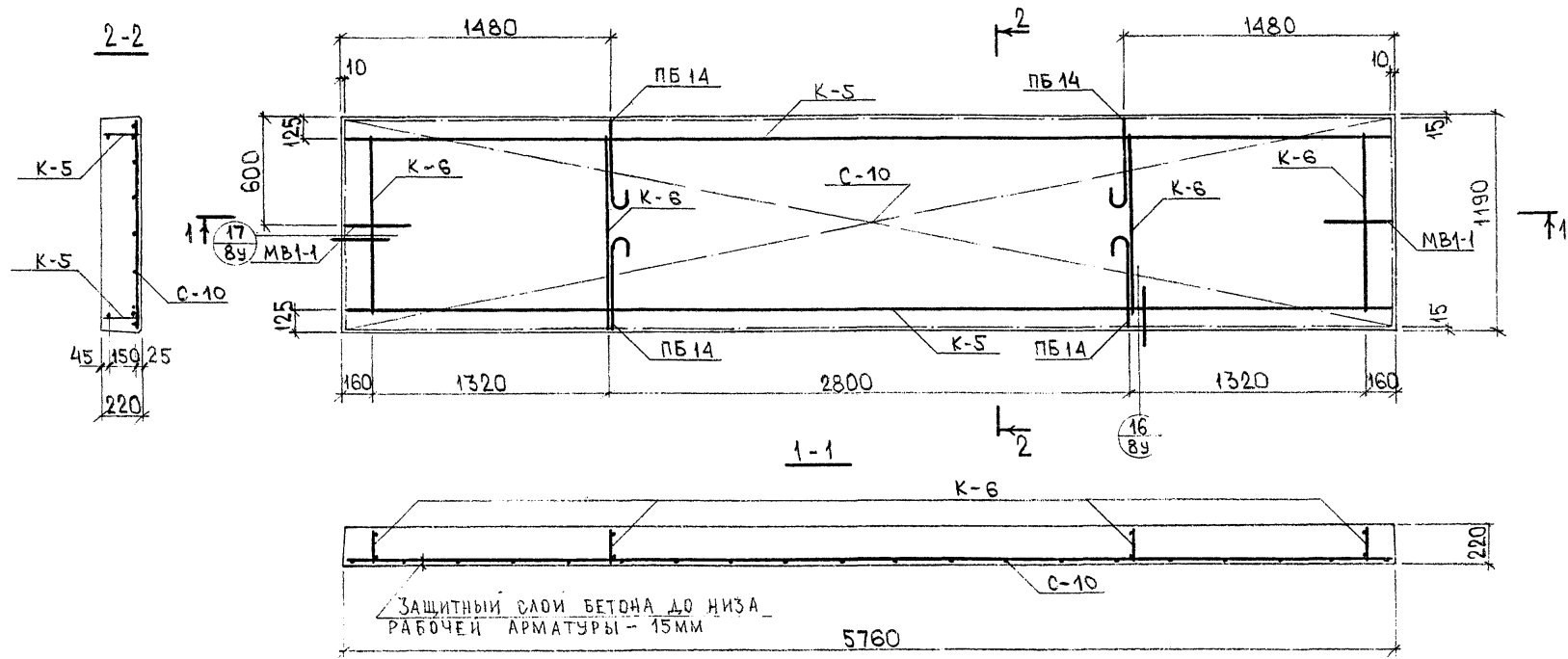


**ПРИМЕЧАНИЯ :**

1. Армирование панели см. на листе 12
2. Данные для расчета и испытаний см. на листах 1и-4и.

				7РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>		ПАНЕЛЬ ПБ15 ОБЩИЙ ВИД	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>Алферов</i>			Р	3,65т	1:25
ГУП	БАСКО	<i>Баско</i>			ЛИСТ 11 ИЗ ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>			<b>МНИИТЭП</b> ОСК		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>	31.1.85				
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА	<i>Умярова</i>		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М 250			

ИВБ № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА 05.04.85 М.В. Ж. № 636/743



СМ ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ 2

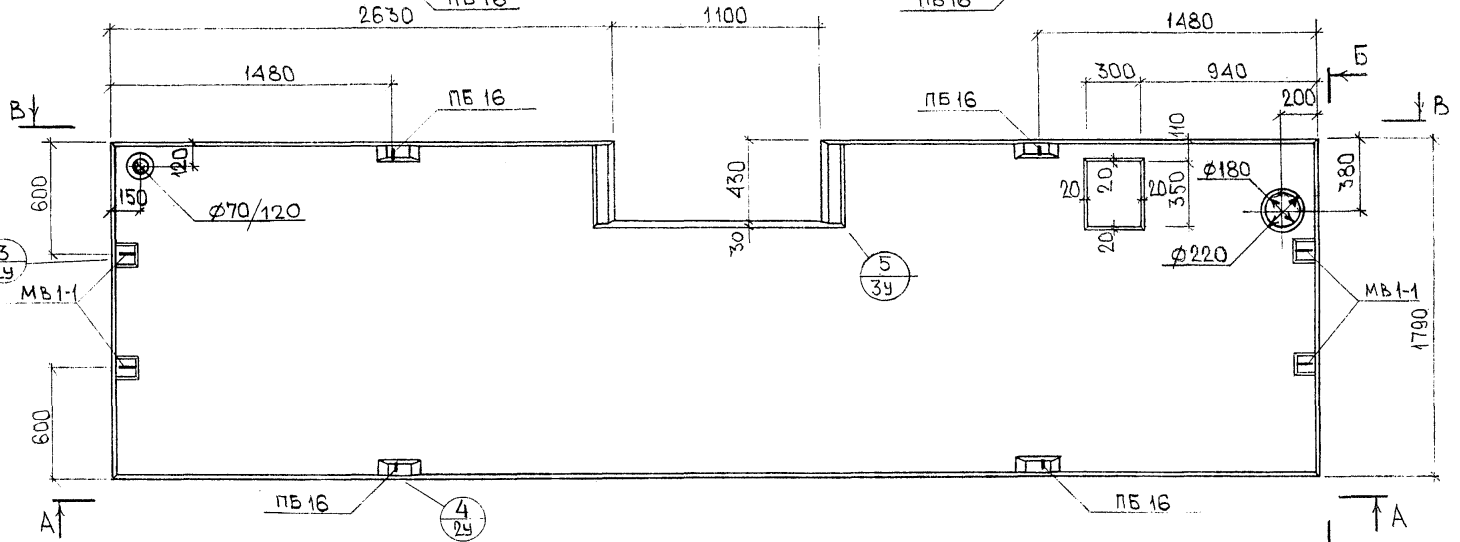
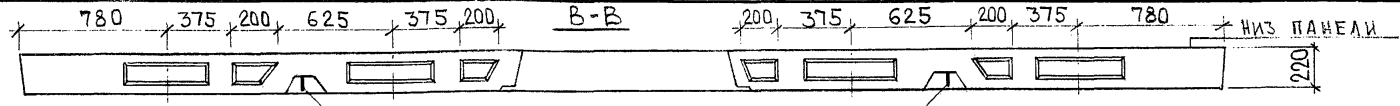
7РС53103														
НАМ. ОТД.	ИПАТ'БЕР													
ГЛ. СПЕЦ.	ЛАФЕРОВ													
ГЛ. П.	БАСКО													
ИНЖ. ГР.	ФОЛОМЕЕВА													
ПРОВЕРКА	ЗАЙЦЕВА													
	АВЕРИНА	Н. ОСИП												
ПАНЕЛЬ 7П15 АРМИРОВАНИЕ		<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>МАССА</th> <th>МАСШТАБ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>-</td> <td>1:25</td> </tr> <tr> <td colspan="3">ЛИСТ 12 ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">МНИИТЭП ОСК</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	-	1:25	ЛИСТ 12 ЛИСТОВ			МНИИТЭП ОСК		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ												
Р	-	1:25												
ЛИСТ 12 ЛИСТОВ														
МНИИТЭП ОСК														

СОГЛАСОВАНО

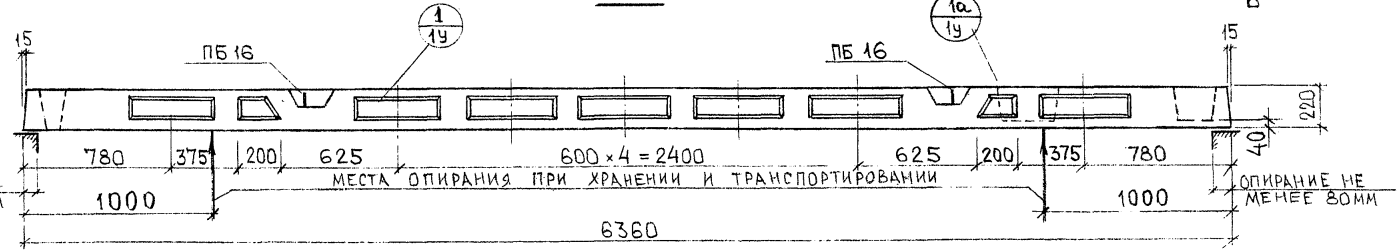
ИВБ СПИД. ПОДАТЬ И ДАТА ПЗСАМ ИВБ. КР  
 636744

СУБЪЕКТА  
 ГЛАВ. СПЕЦ. М. ПИКИТИН  
 ИЛИ СПЕЦ. ПРАВИЛО И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. № 636/745

**Б-Б**



**А-А**



ОПИРАНИЕ НЕ МЕНЕЕ 80ММ

МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

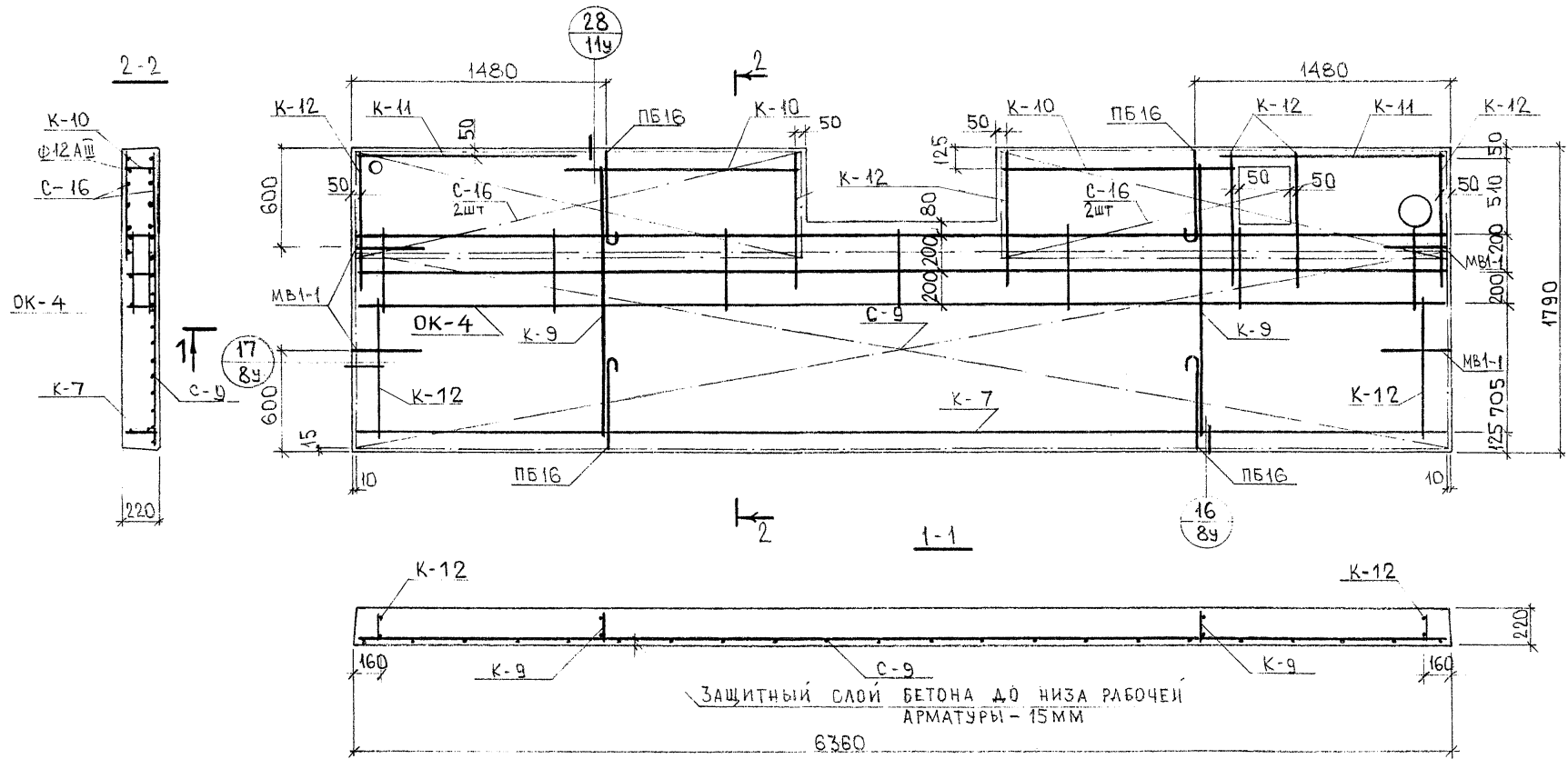
ОПИРАНИЕ НЕ МЕНЕЕ 80ММ

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 14
2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИИ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и

			7РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>	ПАНЕЛЬ 7П12 ОБЩИЙ ВИД	СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>Алферов</i>		Р	-	1:25
ГИП	БАСКО	<i>Баско</i>		ЛИСТ 13 ИЗ ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>		МНИИЭП ОСК		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>				
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М 250			



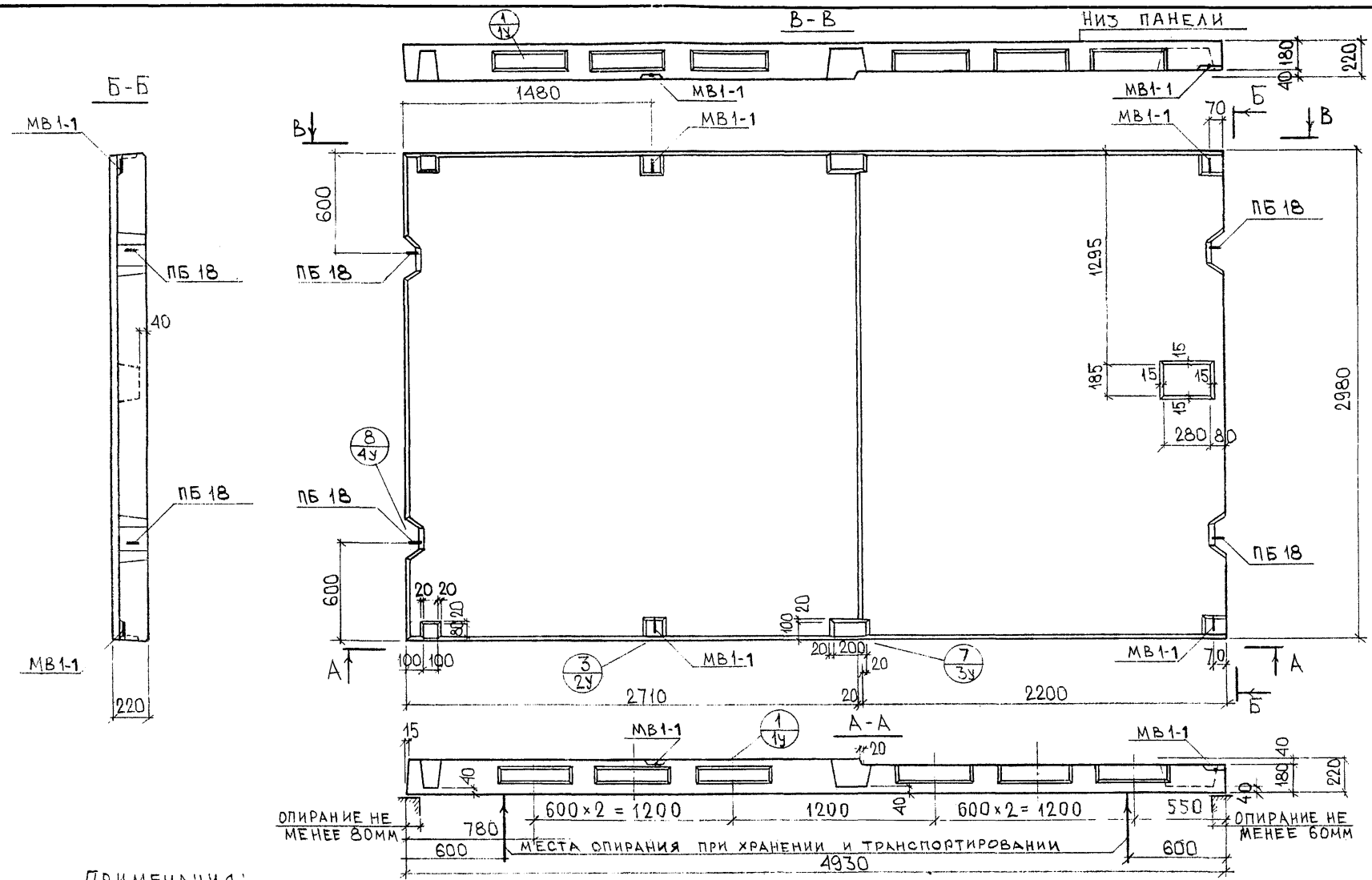


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СТЕРЖНИ СЕТКИ С-16, ПОПАДАЮЩИЕ В ЛУНКИ ИЛИ ОТВЕРСТИЯ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
2. ОБЩИЕ ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

			7РС 53103-87			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		ПАНЕЛЬ 7П12 АРМИРОВАНИЕ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			Р	-	1:25
ТИП	БАСКО			ЛИСТ 14   ЛИСТОВ		
РЗК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА			<b>МНИИТЭП</b> ОСК		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	13.05.85				
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА					

Оскар 7.04.87, Швец  
 И.А. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. К.  
 636 746

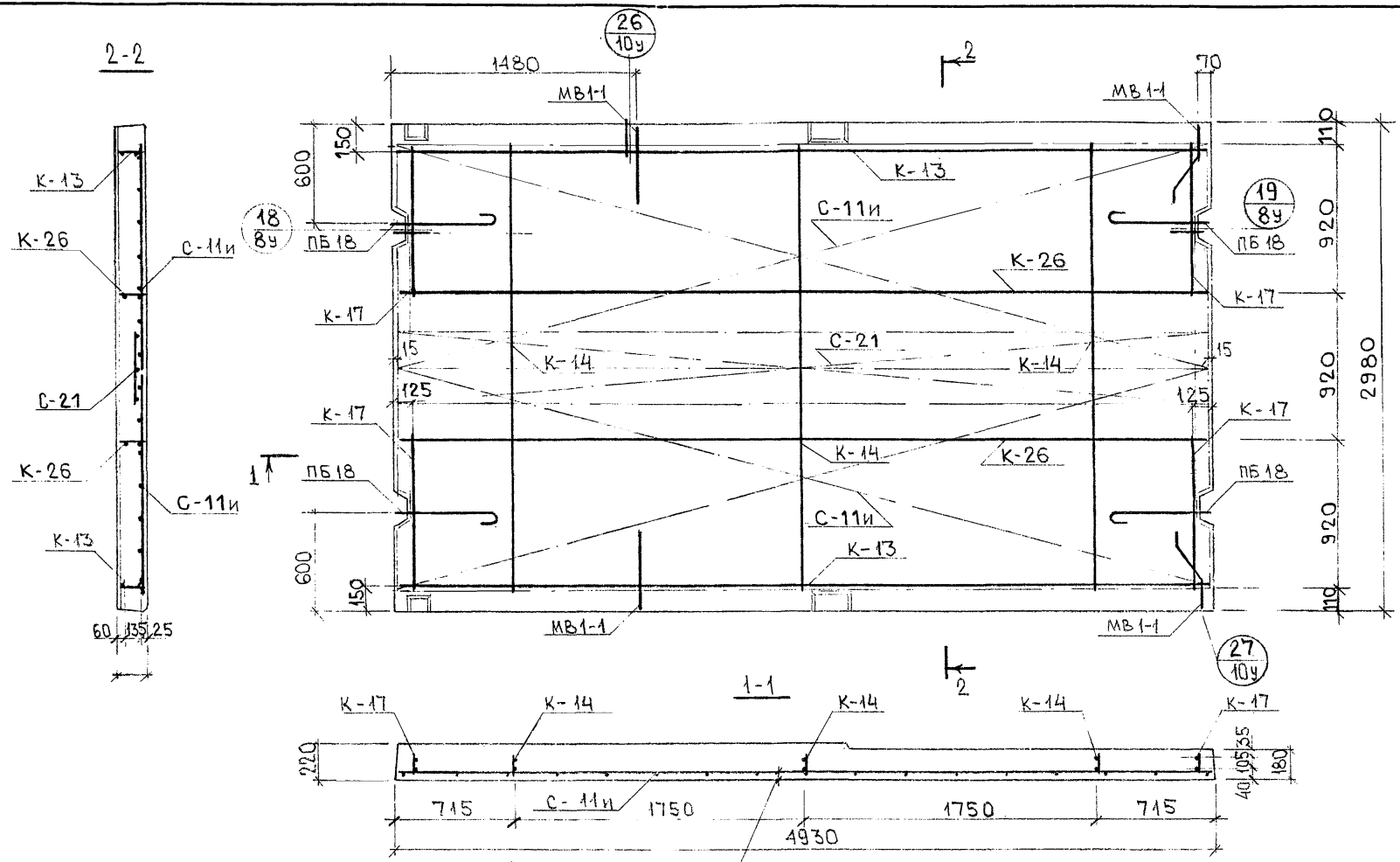


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 16
- 2 ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и

			7РС 53103-87			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>	ПАНЕЛЬ 7П19 ОБЩИЙ ВИД	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>Алферов</i>		Р	7,28	1:25
ГИП	БАСКО	<i>Баско</i>		ЛИСТ 15 ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>		<b>МНИИТЭП</b> ОСК		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>				
ПРОВЕРКА	УМЯРОВА	<i>Умярова</i>	ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М250			

636 747  
 ИВ. С. ПОВАЛ. ПИДАЛЬСКИЙ ДАТА. ВЗАМ. ИВ. С. П.  
 ГА. СПЕЦ. М7. НИКИТИН



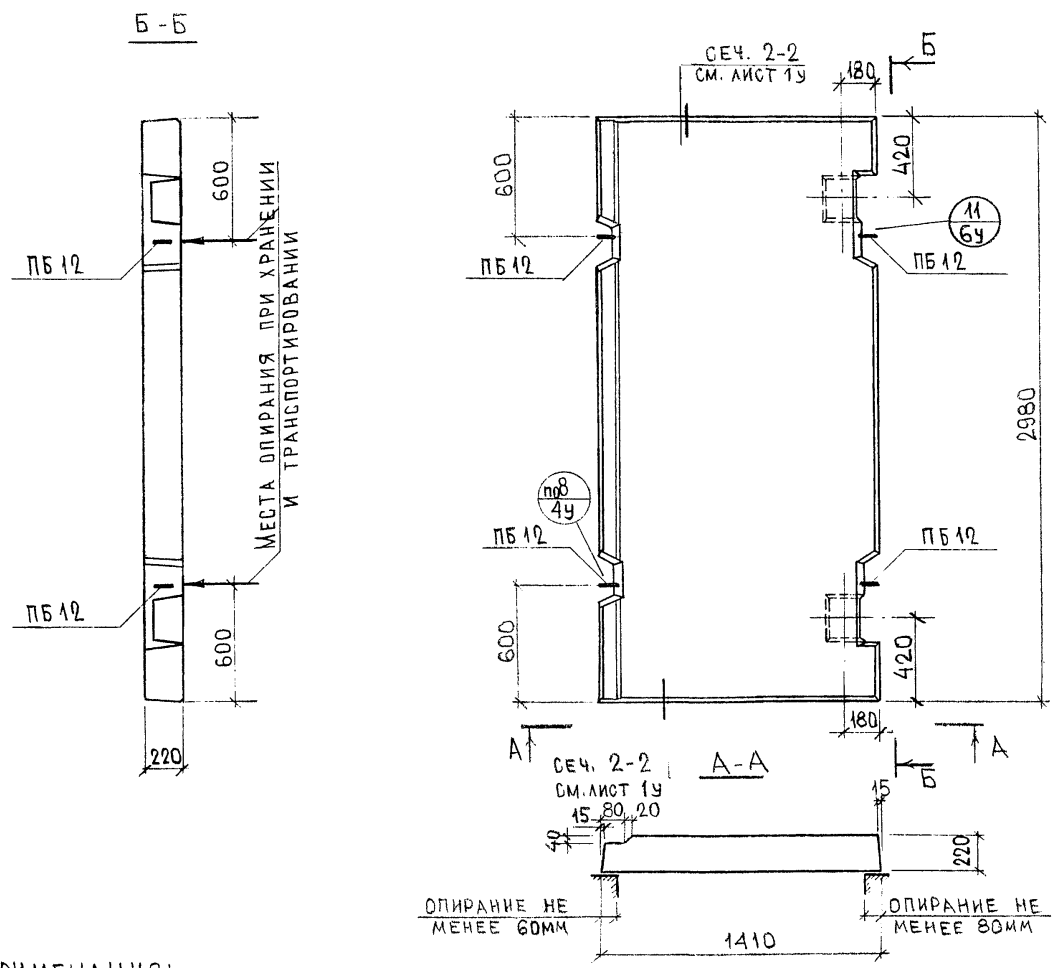
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО НИЗА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 15ММ

См ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ 2

7 РС 53103 - 87		
НАЧ.ОТД. ГЛА СПЕЦ. ТИП РУК.ГР. ИНЖЕНЕР ПРОВЕРИЛ	И.ПАТЯЕВ АЛФЕРОВ БАСКО ФОЛОМЕЕВА ЗАЙЦЕВА ФОЛОМЕЕВА	ПАНЕЛЬ 7П19
		АРМИРОВАНИЕ
		СТАДИЯ
		МАССА
		МАСШТАБ
		Р - - 1:25
		ЛИСТ 16
		ЛИСТОВ
		<b>МНИИТЭП</b>
		ОСК

Ф12и

СОГЛАСОВАНО  
 704.87 п. Убач.  
 МНВ РС ПАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ПОДМ. ИВ. 85  
 636 748



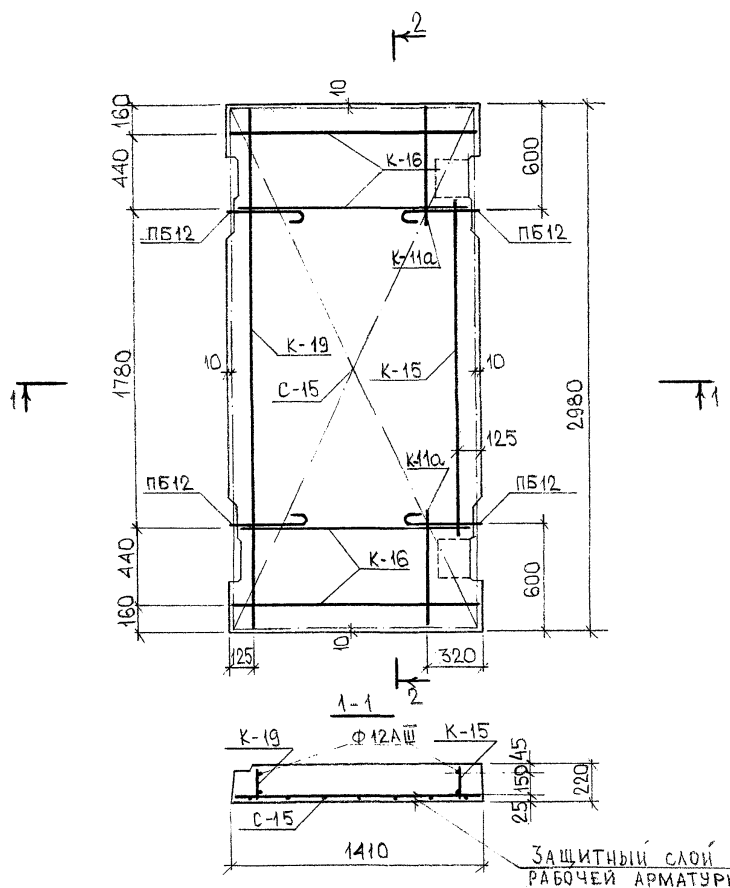
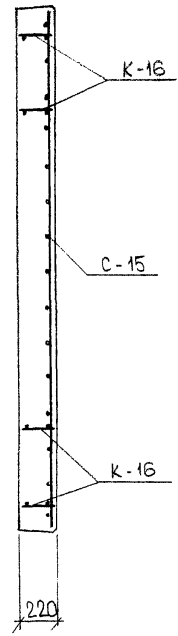
**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ 18
2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и.

				7РС 53103			
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П20 ОБЩИЙ ВИД	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ.СПЕЦ.	АФЕРОВ				Р	2,23	1:25
ГИП	БАСКО				ЛИСТ 17 ЛИСТОВ		
РУК.ГР.	ФОЛОМЕЕВА				<b>МНИИТЭП</b> ОСК		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		15.02.89				
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М 250			

ИНЖ. ПОДП. ПОДАТЬСЯ В ДАТА ВЗЛМ. ИВВ. КС  
 636749

2-2

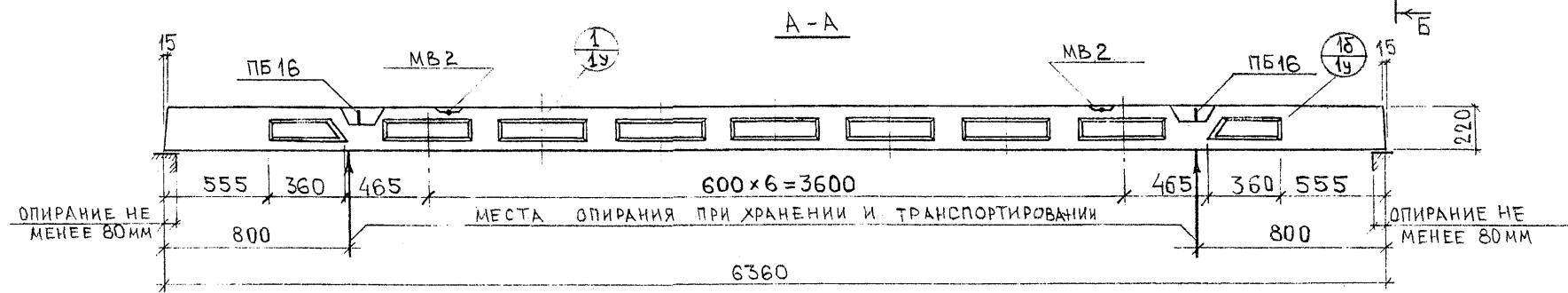
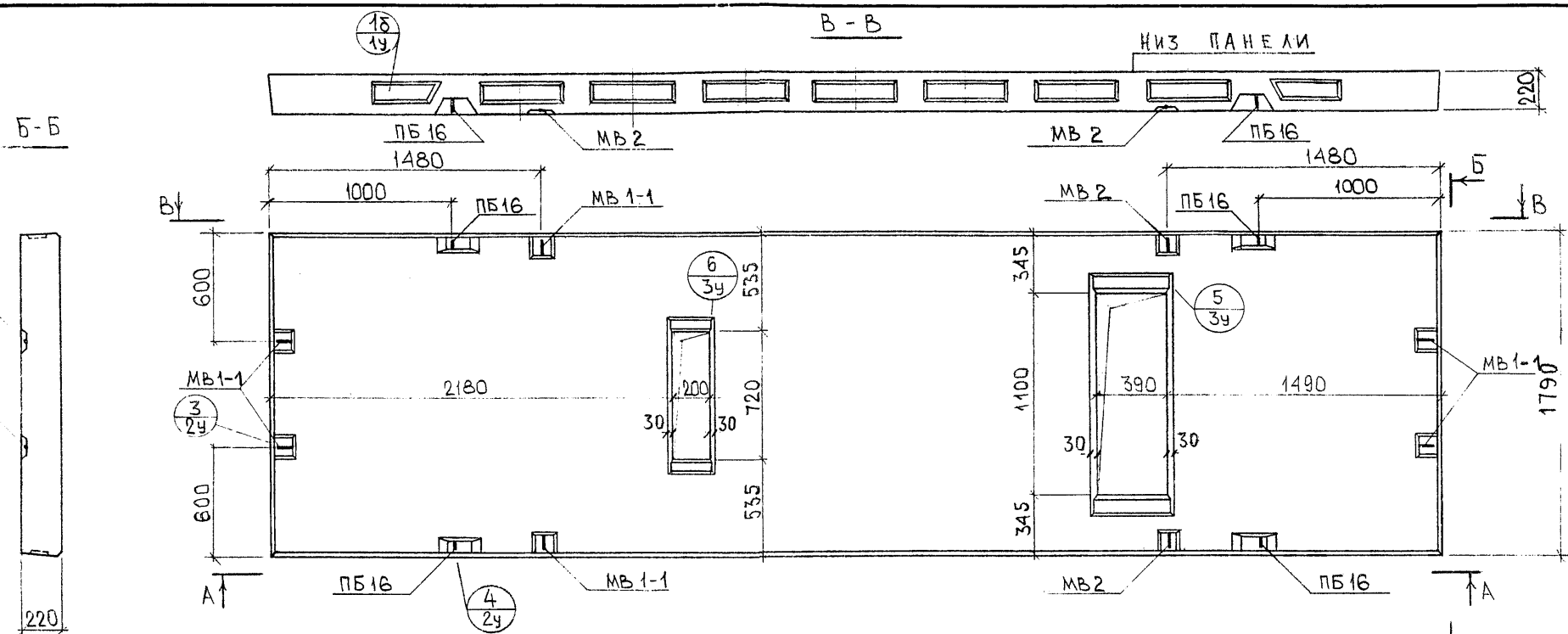


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1 СМ. ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ 2
- 2 СТЕРЖНИ СЕТКИ С-15 И КАРКАСА К-16, ПОПАДАЮЩИЕ В ЛУНКИ, ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ ИЛИ ОТОГНУТЬ.

ИВР. ПАД. ПОДАРИТИ ДАТА БЗАН. ИВР. №  
 636 750

			7РС53103			
ИМЯ ОТД.	ИПАТЬЕВ		ПАНЕЛЬ 7П20 АРМИРОВАНИЕ	СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			P	-	1:25
РУК ГР	ФОЛОМЕЕВА			ЛИСТ 18 ЛИСТОВ		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	31.05.88		<b>МНИИТЭП</b>		
ПРОВЕРКА	ФОЛОМЕЕВА			ОСК		

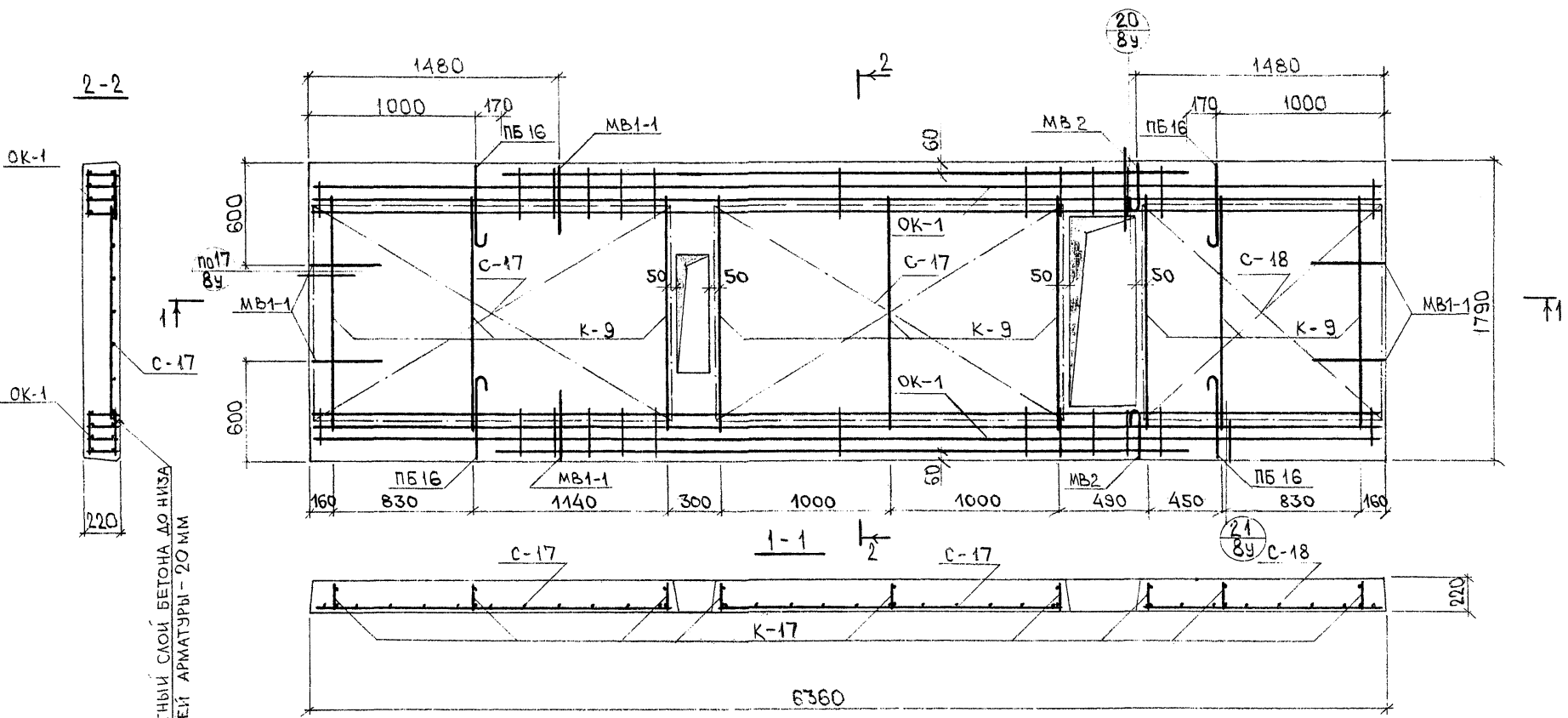


**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 20
2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и.

				7РС 53103			
ИМ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П21 ОБЩИЙ ВИД	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ				Р	5,75	1:25
ГИП.	БАСКО				ЛИСТ 19 ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА				<b>МНИИТЭП</b> ОСК		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		14.02.85				
ПРОВЕРИЛ	ЦУМЯРОВА			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М250			

ИНЖ. Д. П. А. ПИДРИСЬ В. А. ТА. БЗАМ. ИВ. К. 636 757  
 ГЛ. СПЕЦ. М. Т. НИКИТИН

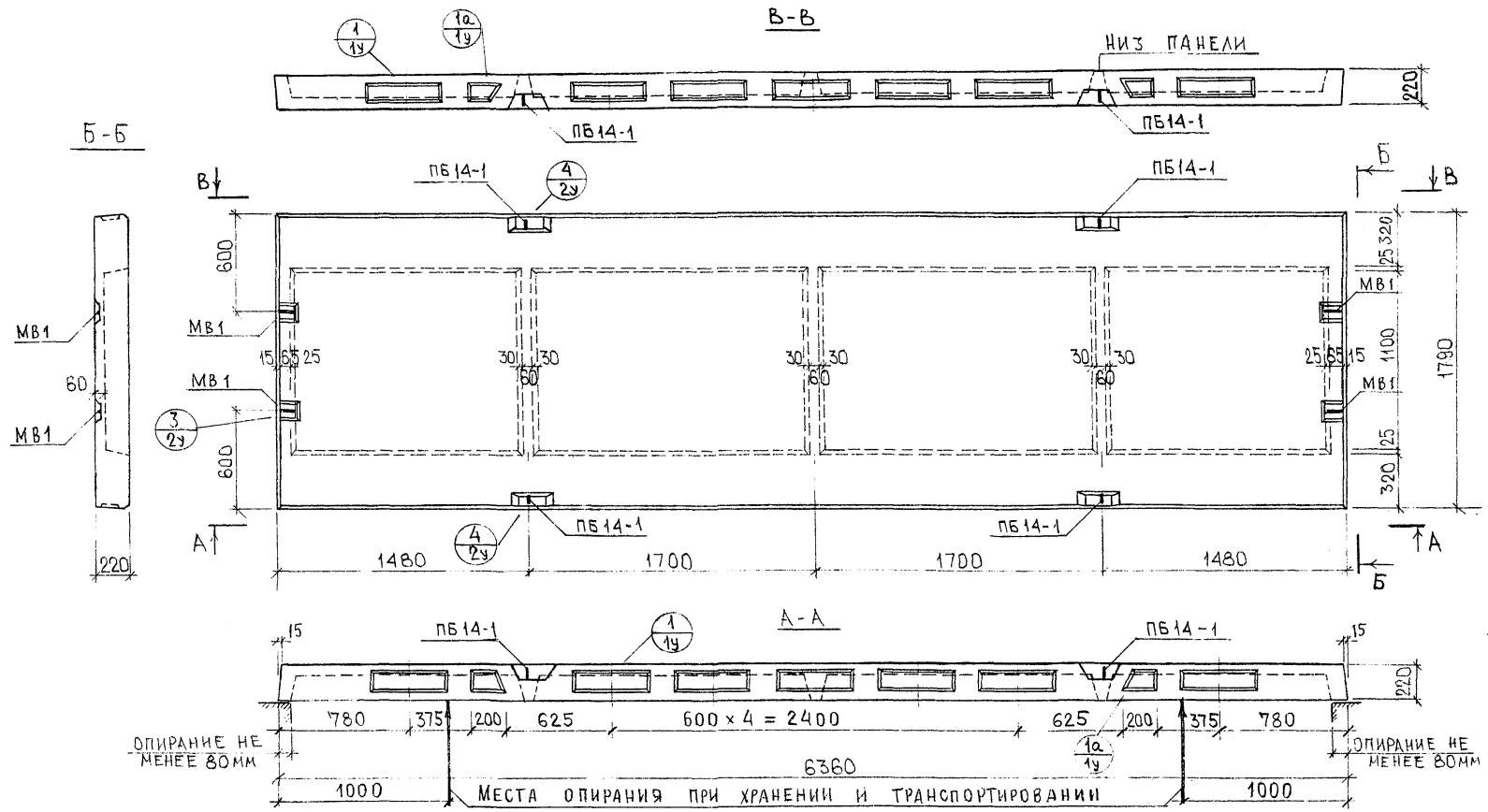


ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО НИЖА РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 20 ММ

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2

ИНВ. ПОД. А. ПОДАРОБ. И ДАТА ВЗАИМ. ИВ. ДС  
636/752

				7РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П21 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ				Р	-	1:25
ГИП.	БАСКО				ЛИСТ 20 ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕВА				<b>МНИИТЭП</b>		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		ИВ 05.85		ОСК		
ПРОВЕРИЛ	АВЕРИНА						



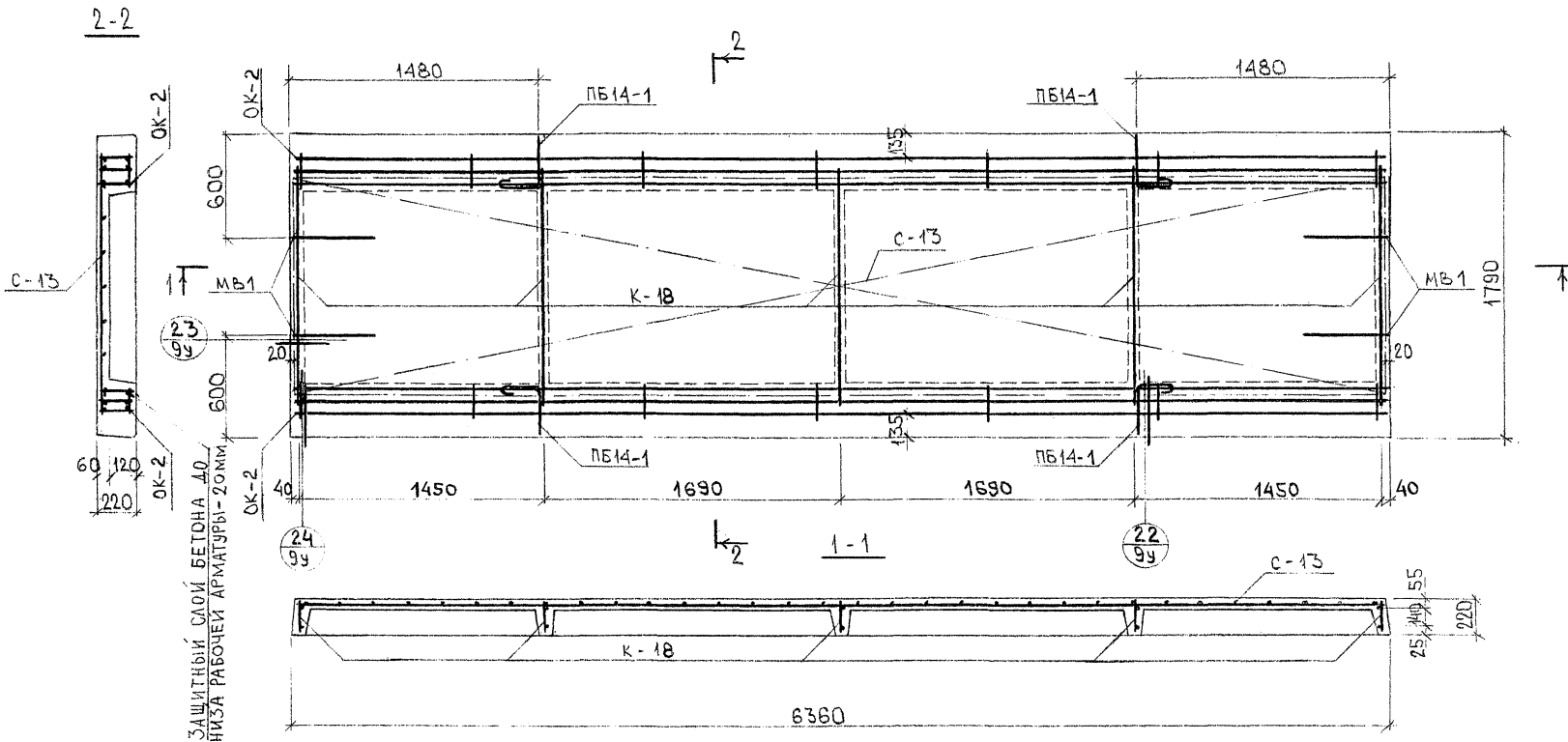
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ НА ЛИСТЕ 22
- 2 ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ НА ЛИСТАХ 1и-4и

				7РС 53103			
ИМЯ ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>		ПАНЕЛЬ 7П22 ОБЩИЙ ВИД	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>Алферов</i>			Р	3,50	1:25
ГЛА ГР	БАСКО	<i>Баско</i>					
РУК ГР	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>					
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>	4.02.85				
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА	<i>Умярова</i>		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М 250	МНИИТЭП ОСК		

ИМЯ ОТД. ПАНЕЛЬ 7П22  
 ГЛА СПЕЦ. АЛФЕРОВ  
 ГЛА ГР. БАСКО  
 РУК ГР. ФОЛОМЕЕВА  
 ИНЖЕНЕР. ЗАЙЦЕВА  
 ПРОВЕРИЛ. УМЯРОВА  
 ДАТА ВЗЛ. ЛИС. 22  
 6.36.753

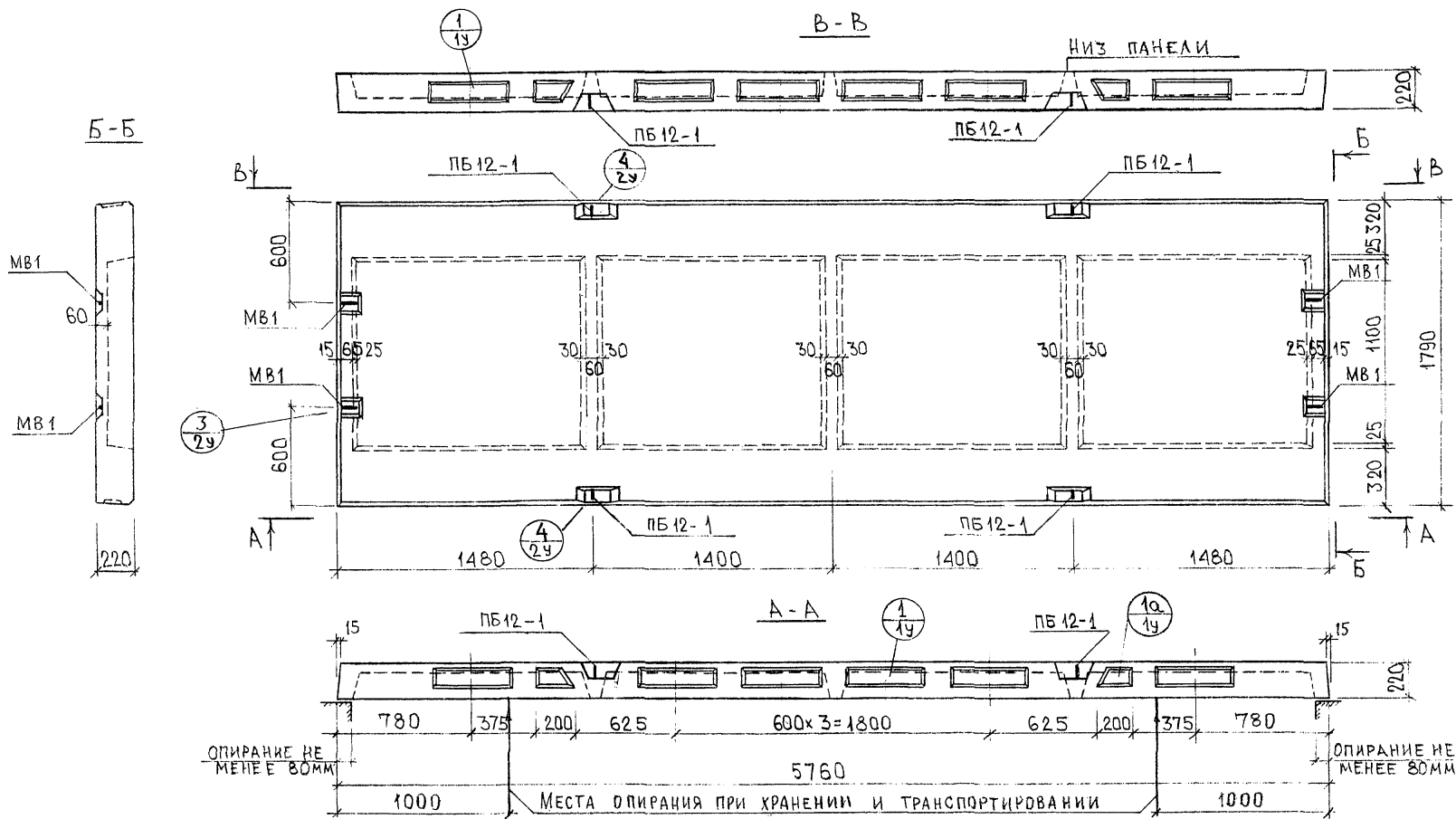




ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2

				7РС53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П22 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	ЛАФЕРОВ				Р	-	1:25
ГУП	БАСКО				ЛИСТ 22 ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛМЕЕВА				МНИИТЭП		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		МРС.68		ОСК		
ПРОВЕРИЛ	ФОЛМЕЕВА						

СОГЛАСОВАНО  
 ИЛИ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗМ. ИЛИ ДР.  
 636754

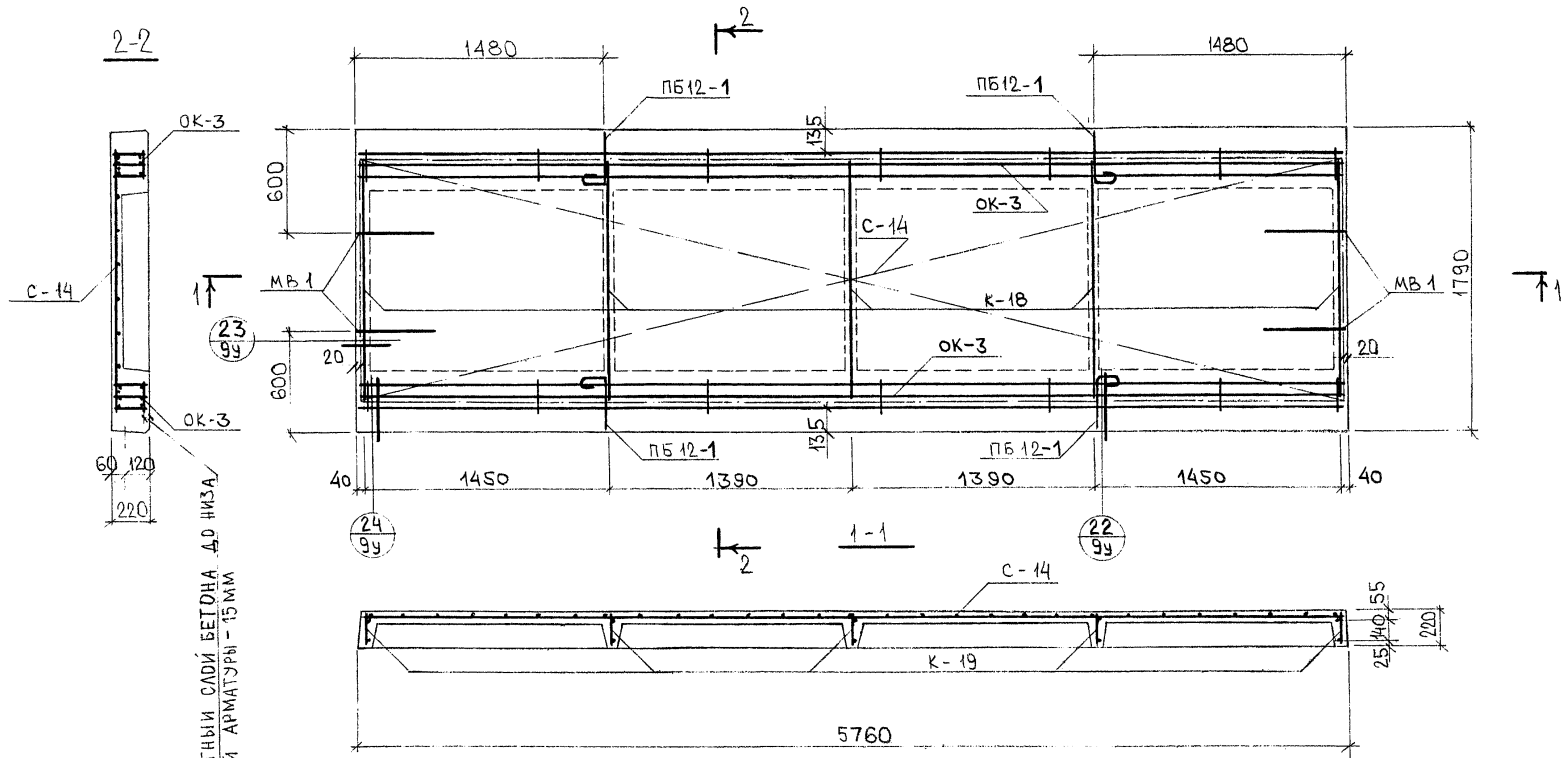


ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 24
2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и

				7РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П25 ОБЩИЙ ВИД	СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ				Р	3,18	1:25
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА				ЛИСТ 23 ЛИСТОВ		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	30.01	102.89		<b>МНИИТЭП</b>		
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА				ОСК		
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М250			

ИВ.Р.П.А. ПОДЛИСЬ И ДАТА 03.01.75  
 Т.А. СПЕЦ. А.7 ИВКЕТИН

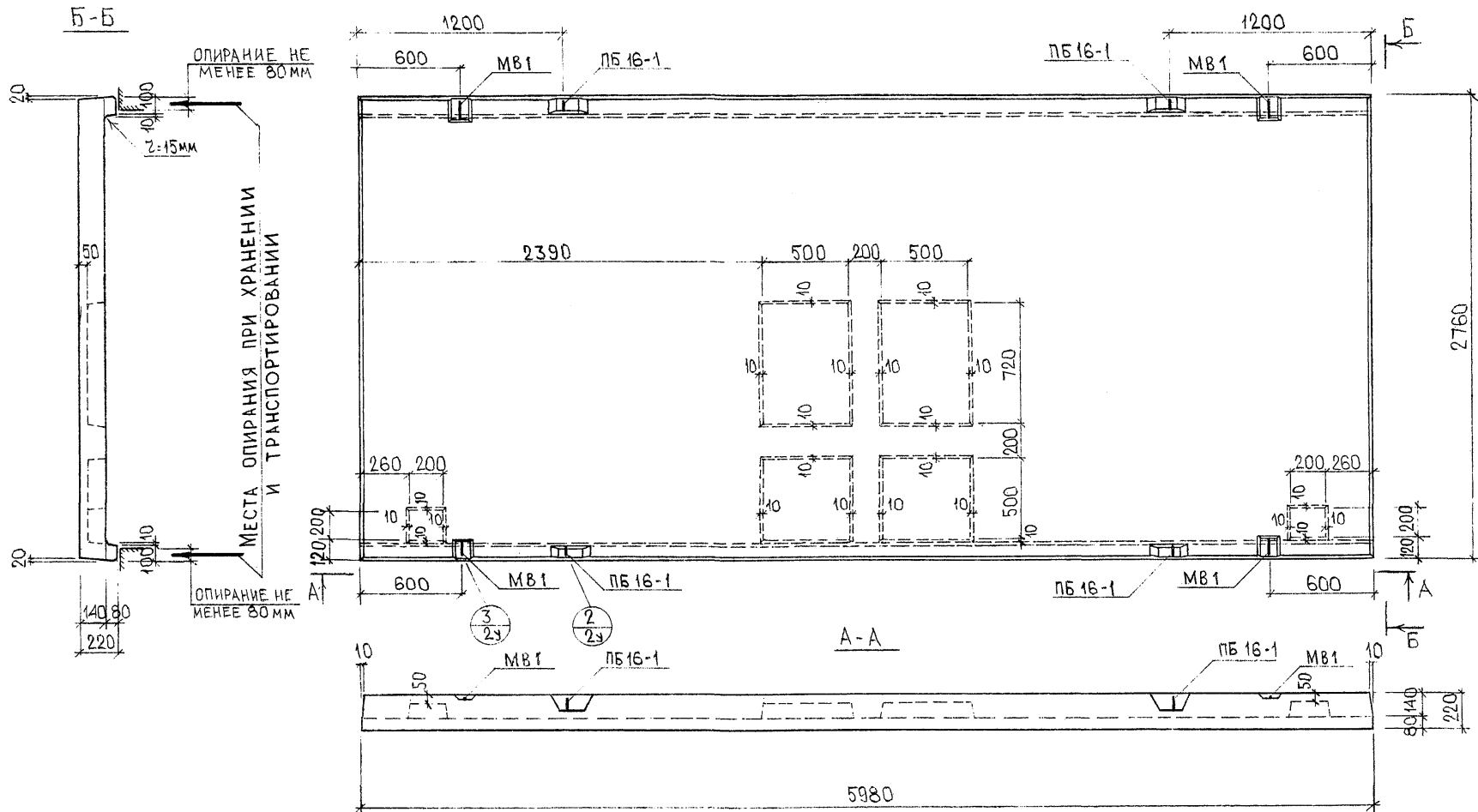


ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ БЕТОНА ДО НИЗА,  
РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 15 мм

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2

				7РС53103			
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П25 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	ЛАФЕРОВ				Р	-	1:25
ГИП	БАСКО						
РУК.ГР.	ФОЛОМЕЕВА						
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		15.05.83		ЛИСТ 24	ЛИСТОВ	
ПРОБЛЕМА	АВЕРИНА			<b>МНИИТЭП</b> ОСК			

638756



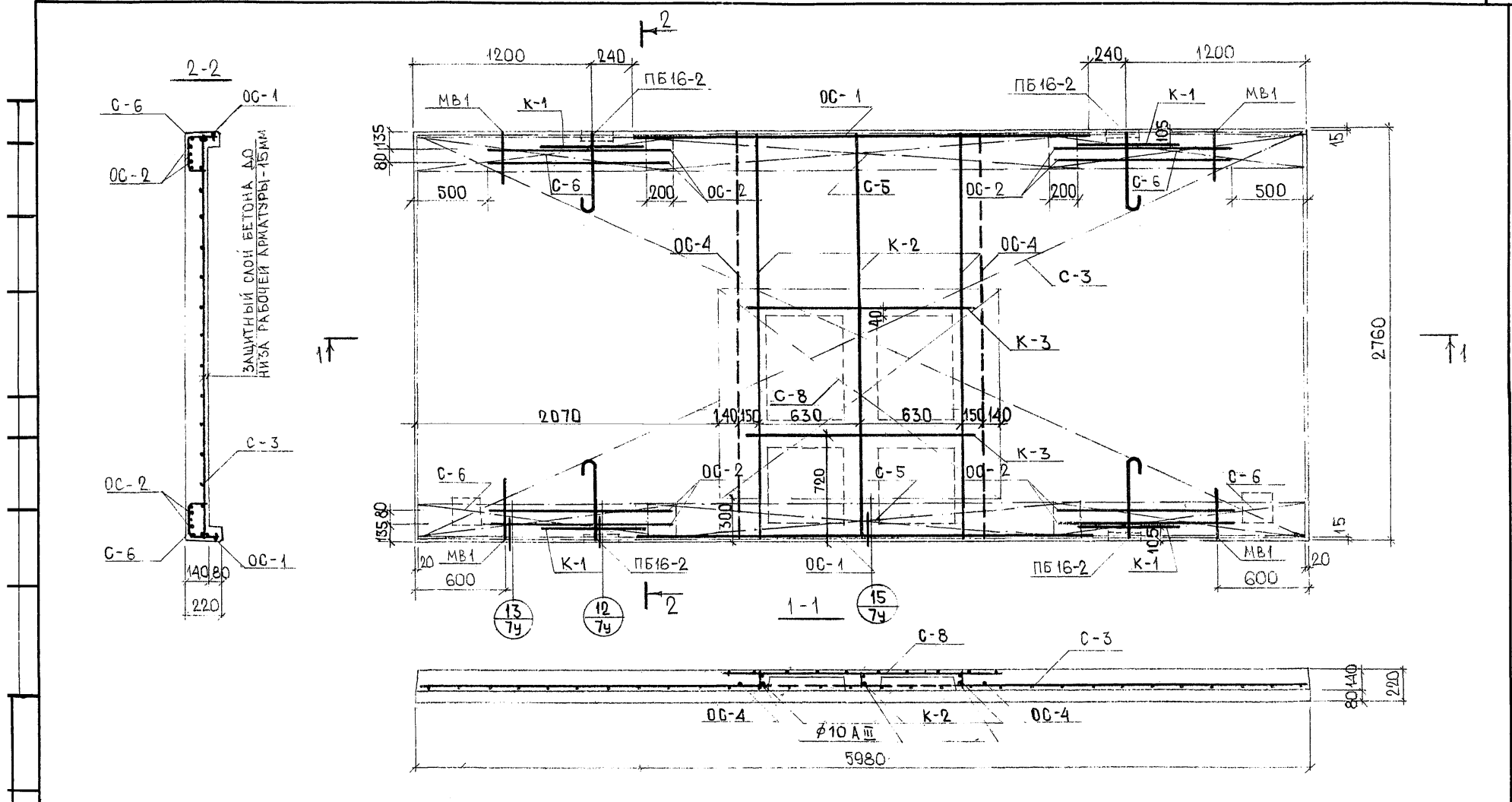
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 26.
2. ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и.

				7 РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>		ПАНЕЛЬ 7 П29 ОБЩИЙ ВИД.	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>Алферов</i>			Р	5,63т	1:25
ГИП	БАСКО	<i>Баско</i>			ЛИСТ 25 ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>			МНИИТЭП ОСК		
ИНЖЕНЕР	ЗЛИЦЕВА	<i>Злицева</i>	1.02.88				
ПРОВЕРИЛ	УМАРОВА	<i>Умарова</i>		ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН. М 200			

ГЛ. СПЕЦ. МТ НИКИТИН

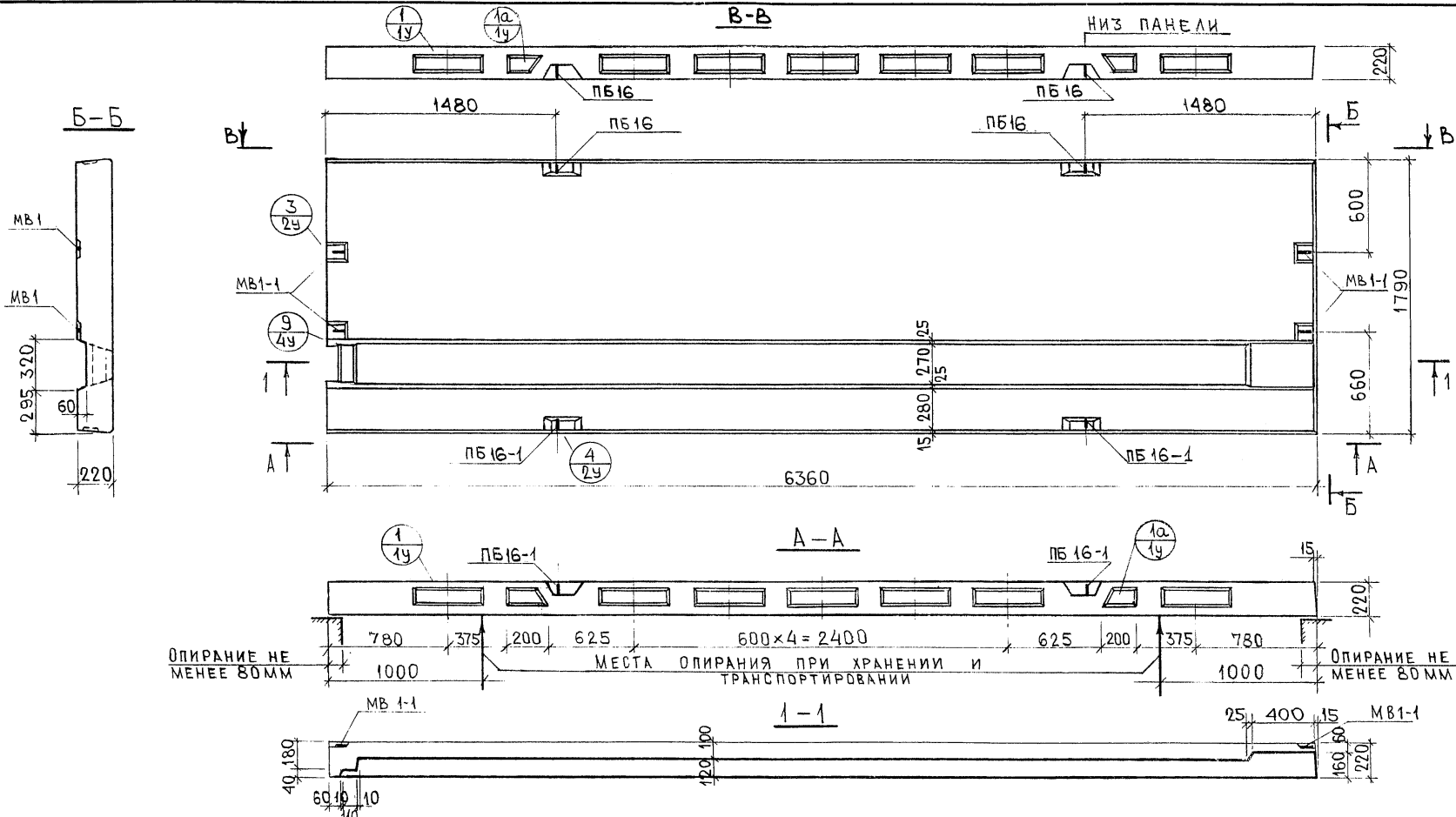
ИВ. С. ПЛА. ПИРАНСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ. № 636757



ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 2.

635758

				7РС53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П29 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ				Р	-	1:25
ГИП	БАСКО	<i>Убаев</i>			ЛИСТ 26 ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОРМЕЕВА	<i>Савы</i>			<b>МНИИТЭП</b>		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>	280389		ОСК		
ПРОВЕРИЛ	УМАРОВА	<i>Умарова</i>					



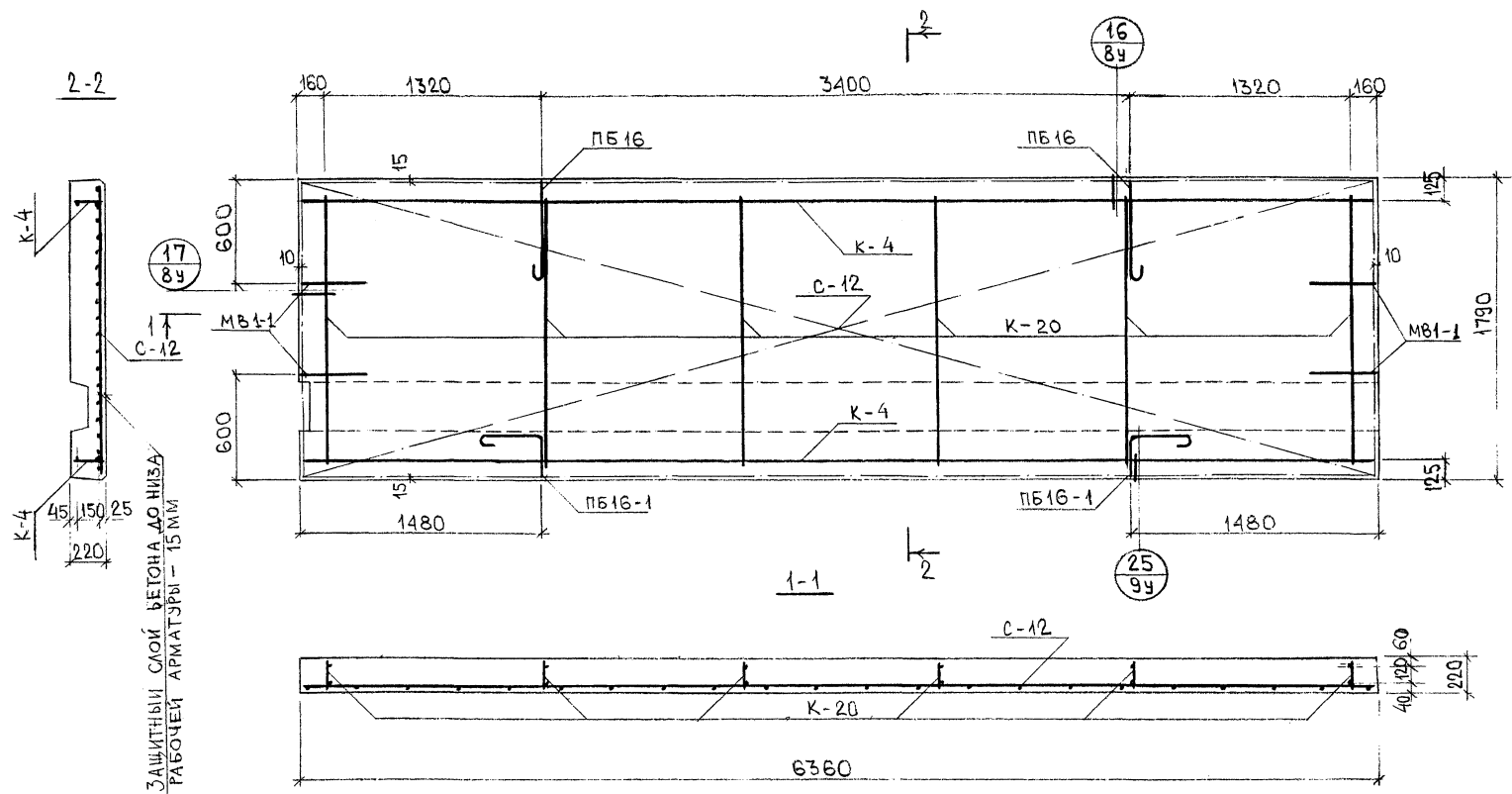
ОПОРЕНИЕ НЕ МЕНЕЕ 80ММ      780    375    200    625    600×4= 2400    625    200    375    780    ОПОРЕНИЕ НЕ МЕНЕЕ 80ММ  
 МЕСТА ОПОРЕНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1 АРМИРОВАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ
- 2 ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ. НА ЛИСТАХ 1и-4и.

				7РС 53103			
НАЧ.ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>		ПАНЕЛЬ 7П27 ОБЩИЙ ВИД	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ.СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>Алферов</i>			Р	5,68т	1:25
ГИП.	БАСКО	<i>Баско</i>			ЛИСТ 27 ЛИСТОВ		
РУК.ГР.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>			ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М250		
СТ.ИНЖ.	УМЯРОВА	<i>Умярова</i>	12.2.85				
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>		МНИИТЕП ОСК			

636759

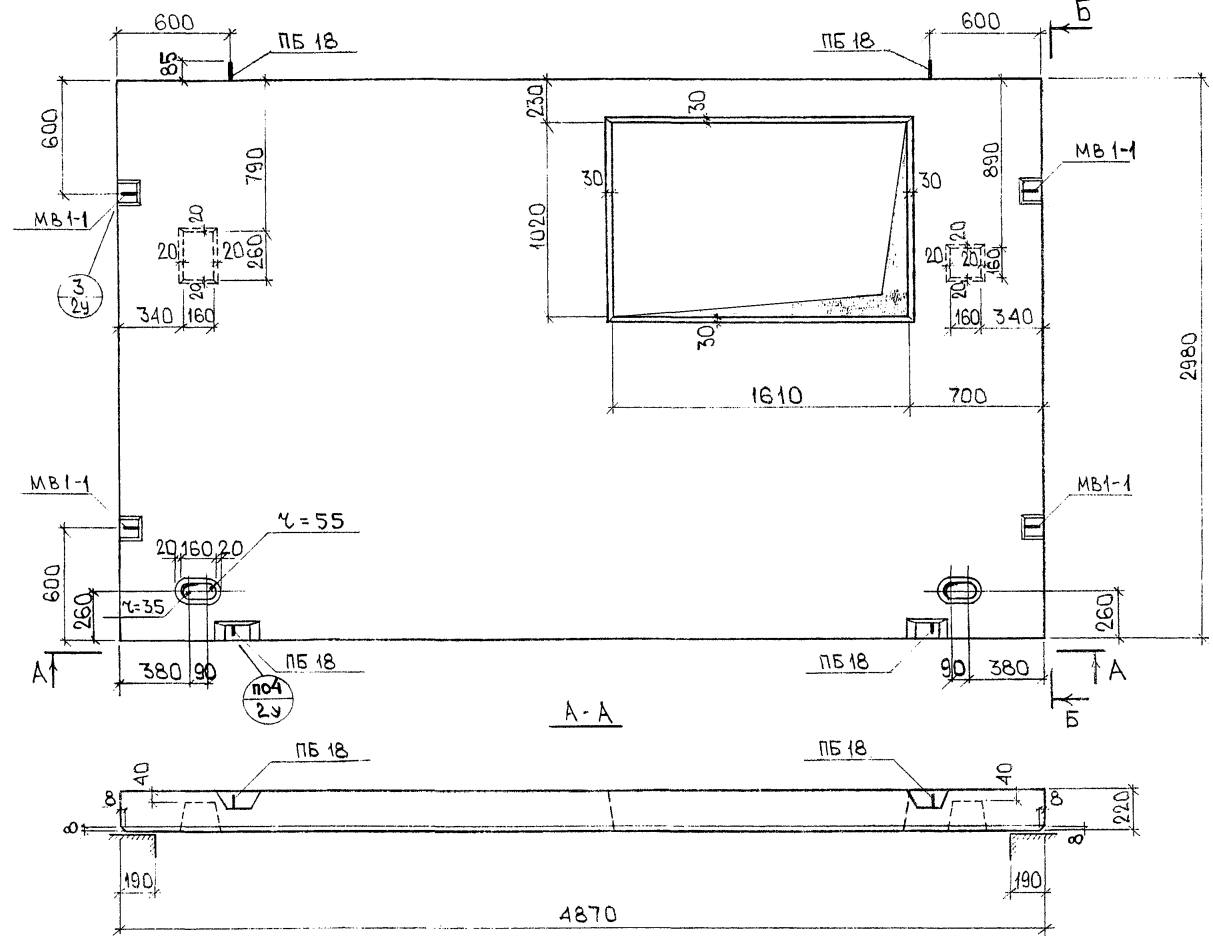
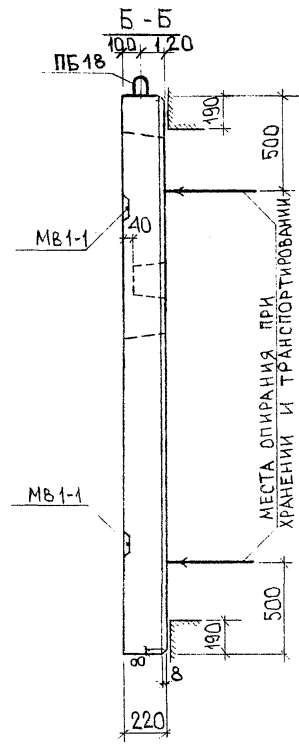


СМ. ПРИМЕЧАНИЯ НА ЛИСТЕ 2

636760

				7PC53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			ПАНЕЛЬ 7П27 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ				P	-	1:25
ГИП	БАСКО				ЛИСТ 28 ЛИСТОВ		
РУК. ГР	ФОЛОМЕЕВА				МНИИТЭП ОСК		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		150588				
ПРОБЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА						

С. О. Г. А. С. О. В. А. Р. 9  
 Г. А. С. П. Е. Ц. М. 7 Н. И. К. И. Т. И. Н.  
 И. В. Е. К. О. В. А. П. О. Д. Л. И. С. Я. Д. А. Т. А. В. З. А. М. И. В. Е. 6  
 636761

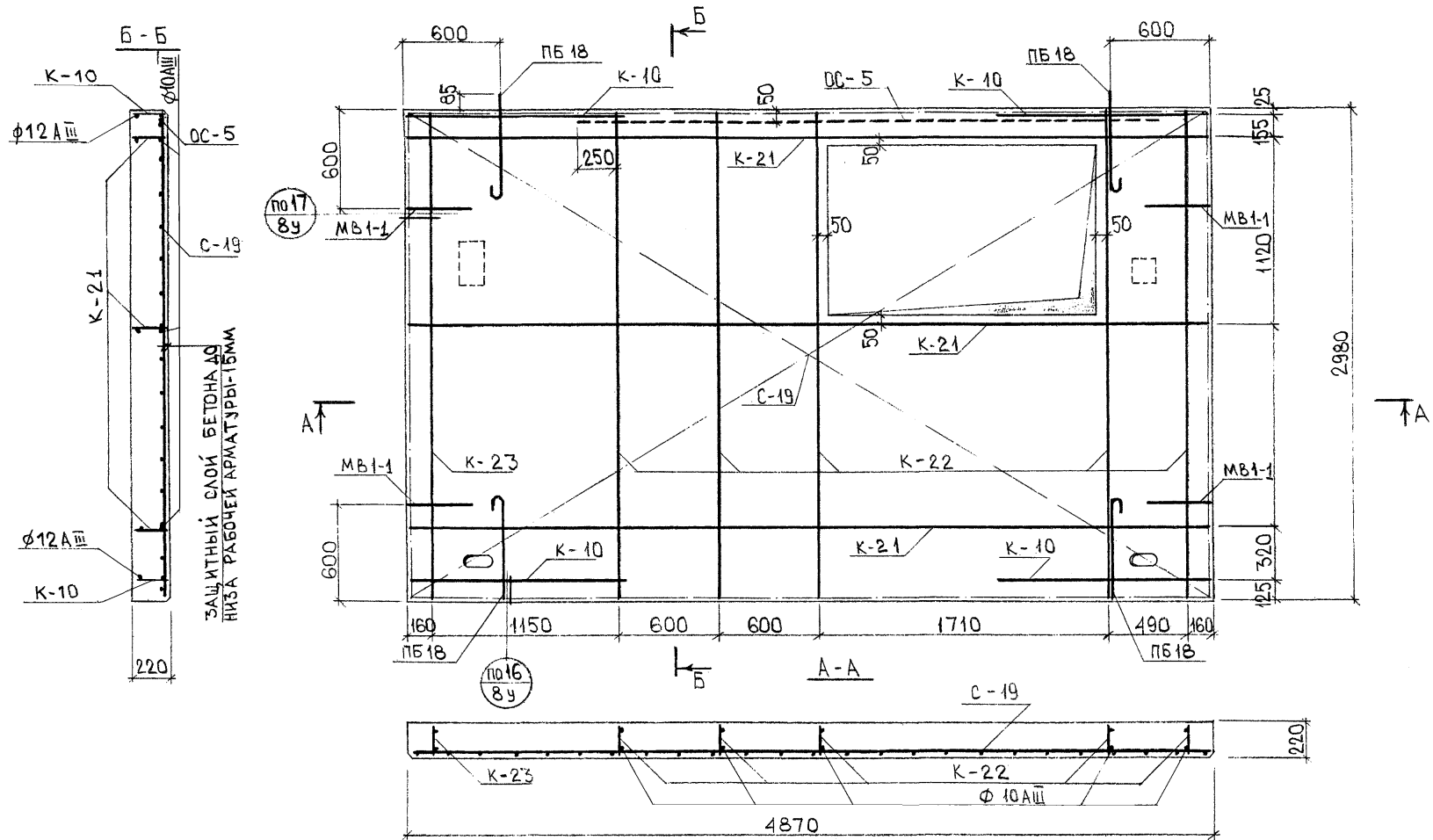


ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 АРМИРОВАНИЕ ПАНЕЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 30
- 2 ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ СМ НА ЛИСТАХ 1и-4и

				7РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>		ПАНЕЛЬ 7П30 ОБЩИЙ ВИД.  ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН М 250	СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>Алферов</i>			Р	7,00 т	1:25
ГИП	БАСКО	<i>Баско</i>			ЛИСТ 29   ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>			МНИИТЭП		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>	130285		ОСК		
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА	<i>Умярова</i>					





**ПРИМЕЧАНИЯ:**

1. См. примечания на листе 2
2. Стержни сетки, попадающие в лунки, вырезать по месту.
3. Каркасы К-10 устанавливаются в форму меньшим диаметром к поддону.

			7P30 103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		ПАНЕЛЬ 7P30 АРМИРОВАНИЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	ААФЕРОВ			Р	-	1:25
ГИП	БАСКО			ЛИСТ 30 ИЗ 30		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА			МНИИТЭП ОСК		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	22.05.88				
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА					

636762

7п3				
№/п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА, 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-1	17,71	1	17,71
2	С-5	4,12	2	8,24
3	С-6	2,34	4	9,36
4	К-1	0,48	4	1,92
5	ОС-1	1,91	2	3,82
6	ОС-3	0,14	8	1,12
7	ПБ16-2	2,21	4	8,84
8	МВ1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 53,05 кг

7п4				
№/п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-2	8,83	1	8,83
2	С-5	4,12	2	8,24
3	С-7	0,62	2	1,24
4	К-1	0,48	4	1,92
5	ПБ12-2	0,97	4	3,88
6	МВ1	0,51	2	1,02

РАСХОД СТАЛИ: 25,13 кг

7п5				
№/п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-3	36,61	1	36,61
2	С-5	4,12	2	8,24
3	С-6	2,34	4	9,36
4	К-1	0,48	4	1,92
5	ОС-1	1,91	2	3,82
6	ОС-2	0,27	8	2,16
7	ПБ16-2	2,21	4	8,84
8	МВ1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 72,99 кг

7п6				
№/п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-4	18,27	1	18,27
2	С-5	4,12	2	8,24
3	С-7	0,62	2	1,24
4	К-1	0,48	4	1,92
5	ПБ12-2	0,97	4	3,88
6	МВ1	0,51	2	1,02

РАСХОД СТАЛИ: 34,57 кг

7п7				
№/п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-9	176,71	1	176,71
2	К-4	26,78	2	53,56
3	К-6	0,34	4	1,36
4	ПБ14	1,55	4	6,20
5	МВ1-1	0,51	2	1,02

РАСХОД СТАЛИ: 238,85 кг

7п15				
№/п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-10	100,13	1	100,13
2	К-5	24,25	2	48,50
3	К-6	0,34	4	1,36
4	ПБ14	1,55	4	6,20
5	МВ1-1	0,51	2	1,02

РАСХОД СТАЛИ: 157,21 кг

7п12				
№/п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-9	176,71	1	176,71
2	С-16	2,67	4	10,68
3	ОК-4	156,84	1	156,84
4	К-7	51,44	1	51,44
5	К-9	0,52	2	1,04
6	К-10	1,52	2	3,04
7	К-11	0,50	2	1,00
8	К-12	0,27	8	2,16
9	ПБ16	2,21	4	8,84
10	МВ1-1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 413,79 кг

7п29				
№/п/п	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1шт	КОЛ.ШТ	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-3	36,61	1	36,61
2	С-5	4,12	2	8,24
3	С-6	2,34	4	9,36
4	С-8	2,42	1	2,42
5	К-1	0,48	4	1,92
6	К-2	2,21	3	6,63
7	К-3	0,47	2	0,94
8	ОС-1	1,91	2	3,82
9	ОС-2	0,27	8	2,16
9	ОС-4	1,68	2	3,36
10	ПБ16-2	2,21	4	8,84
12	МВ1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 86,34 кг

НАУ.ОТД.	ИПАТБЕВ			
ГЛ.СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			
ГИП	БАСКО			
РЭК.ГР.	ФОЛОМЕЕВА			
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		2005.08	
ПРОБЕРИ	УМЯРОВА			

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

7РС 53 103 - 87

СТАДИИ МАССА МАЩТАБ

Р - -

ЛИСТ 31 ЛИСТОВ

МНИИТЭП  
ОСК

7П19				
№/П/И	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-11и	83,22	2	166,44
2	К-13	20,64	2	41,28
3	К-14	1,03	3	3,09
4	К-17	1,32	4	5,28
5	ПБ18	3,06	4	12,24
6	МВ1-1	0,51	4	2,04
7	С-21	3,71	1	3,71
8	К-26	1,80	2	3,60

РАСХОД СТАЛИ: 237,68кг

7П20				
№/П/И	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-15	5,96	1	5,96
2	К-15	2,22	1	2,22
3	К-16	0,51	4	2,04
4	К-19	3,38	1	3,38
5	К-11а	0,30	2	0,60
6	ПБ12	0,97	4	3,88

РАСХОД СТАЛИ: 18,08кг

7П21				
№/П/И	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-17	4,32	2	8,64
2	С-18	2,80	1	2,80
3	ОК-1	189,10	2	378,20
4	К-9	0,52	9	4,68
5	ПБ16	2,21	4	8,84
6	МВ1-1	0,51	6	3,06
7	МВ2	0,39	2	0,78

РАСХОД СТАЛИ: 407,00кг

7П22				
№/П/И	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-13	14,78	1	14,78
2	ОК-2	155,44	2	310,88
3	К-18	0,52	5	2,60
4	ПБ14-1	1,55	4	6,20
5	МВ1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 336,50кг

7П25				
№/П/И	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-14	13,38	1	13,38
2	ОК-3	90,01	2	180,02
3	К-18	0,52	5	2,60
4	ПБ12-1	0,97	4	3,88
5	МВ1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 201,92кг

7П27				
№/П/И	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-12	264,82	1	264,82
2	К-4	26,78	2	53,56
3	К-20	0,61	6	3,66
4	ПБ16	2,21	2	4,42
5	ПБ16-1	2,21	2	4,42
6	МВ1-1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 332,92кг

7П30				
№/П/И	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАССА 1ШТ.	КОЛ.ШТ.	МАССА ВСЕХ ДЕТ.
1	С-19	21,10	1	21,10
2	К-10	1,52	4	6,08
3	К-21	4,08	3	12,24
4	К-22	2,47	5	12,35
5	К-23	1,08	1	1,08
6	ОС-5	2,10	1	2,10
7	ПБ18	3,06	4	12,24
8	МВ1-1	0,51	4	2,04

РАСХОД СТАЛИ: 69,23кг

636764

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ
ГЛА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ
ТИП	БАСКО
РУК. ГР.	ФЛОМЕЕВА
ИНЖЕНЕР	ЗЛАЙЦЕВА
ПРОБЕРЩИК	ДОЛОМЕЕВА

7РС53 103-87

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

СТАЛИ	МАССА	МАССТАБ
Р	-	-
ЛИСТ 32 ЛИСТОВ		
МНИИТЭП ОСК		

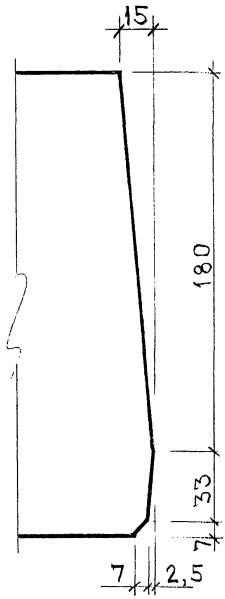
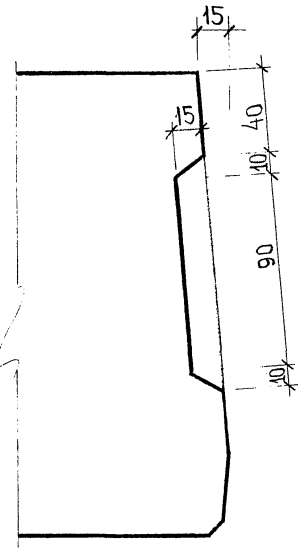
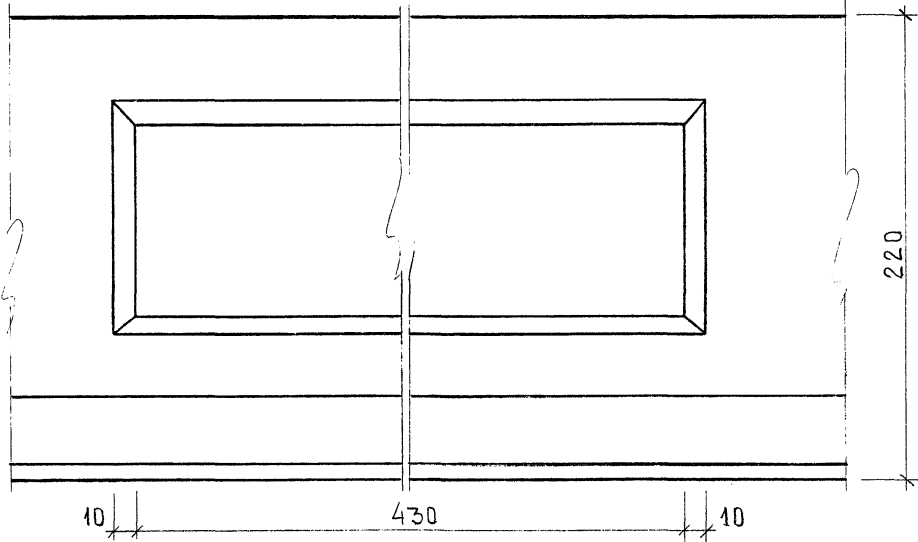
1

1

2

1-1

2-2



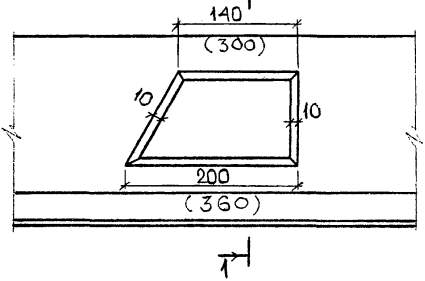
1a

1b

1

1

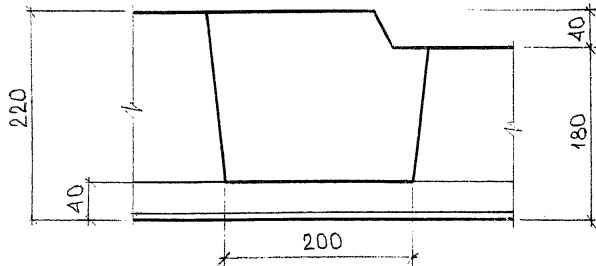
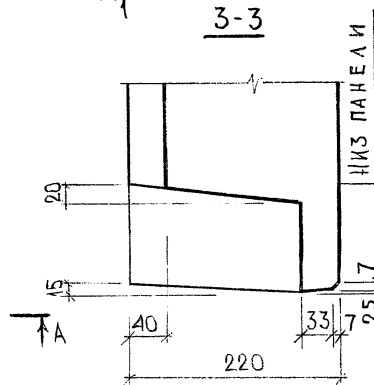
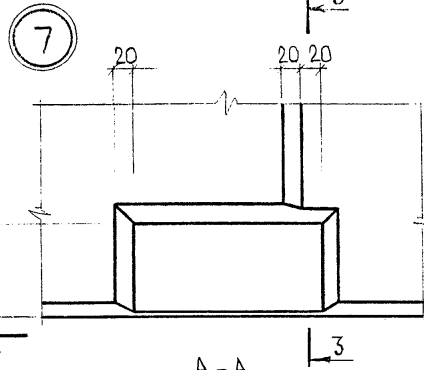
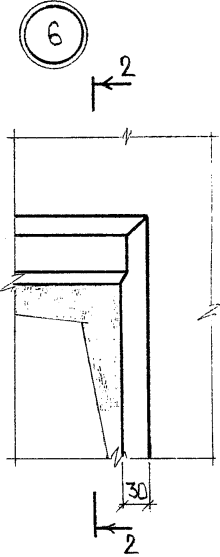
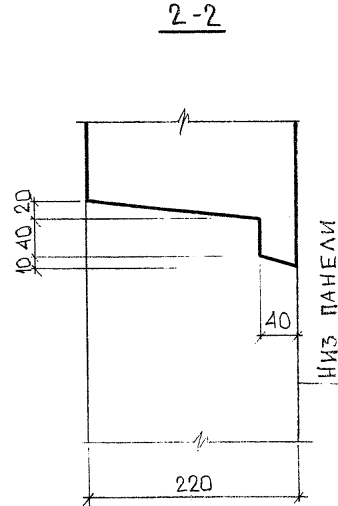
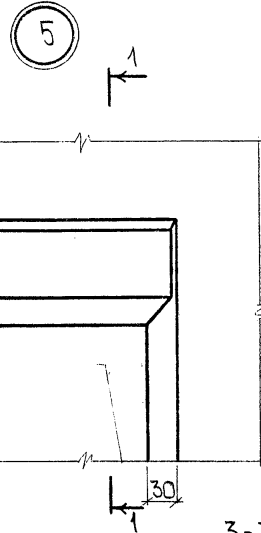
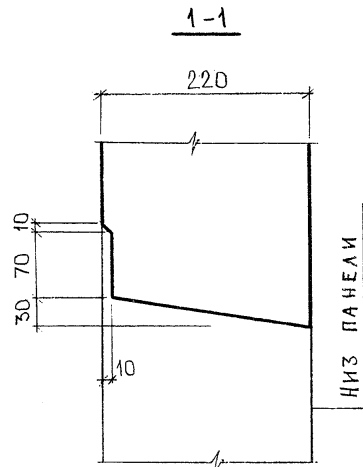
2



ПРИМЕЧАНИЕ  
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ  
ДАНЫ ДЛЯ УЗЛА 1b

7РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>Ипатьев</i>	УЗЛЫ
НА СПЕЦ.	АКФЕРОВ	<i>Акферов</i>	
ТИП	БАСКО	<i>Баско</i>	СТАДИИ МАССА МАСШТАБ
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>	
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>Зайцева</i>	1:2
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА	<i>Фоломеева</i>	1:5
			Лист 14 из 20
			МНИИ ЭП ОСК

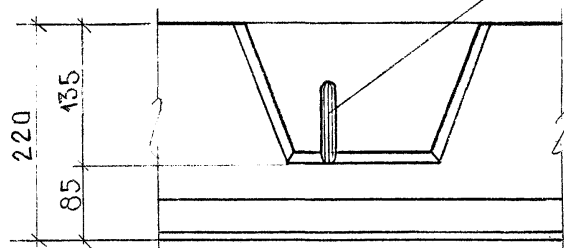
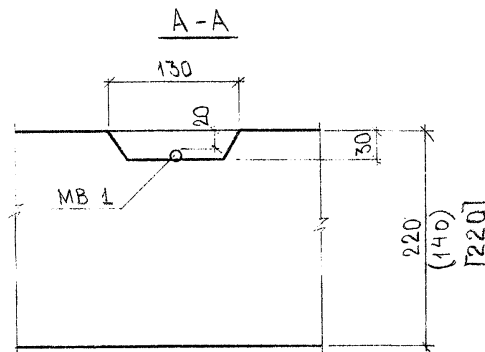
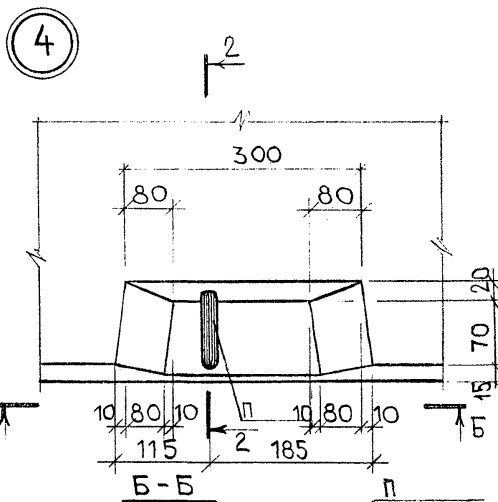
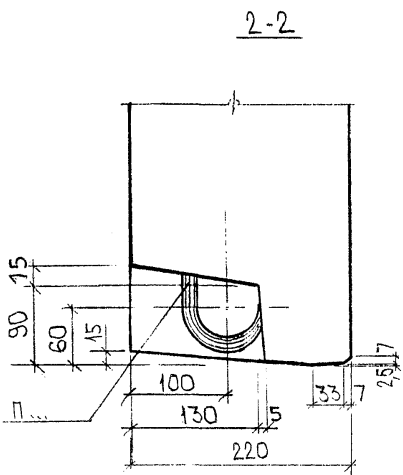
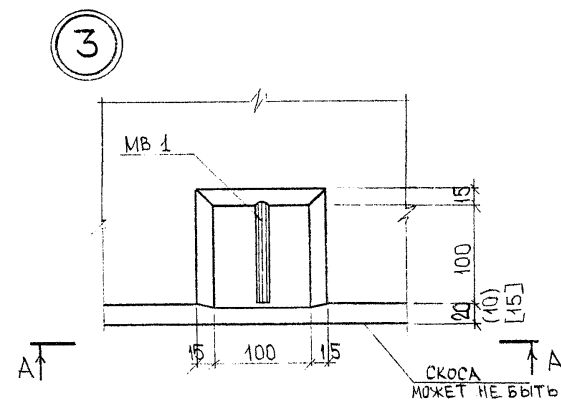
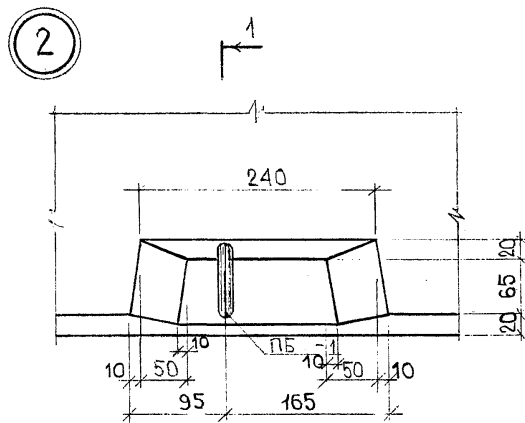
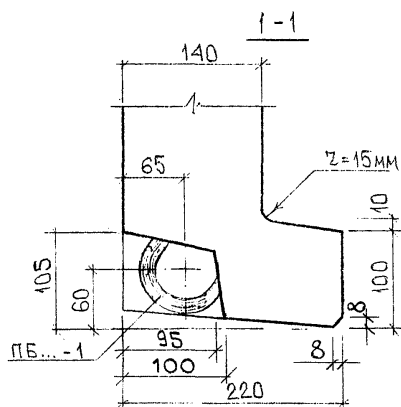
ИНЖ. РАБ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИСЗАН. НАИМ. №  
 636765  
 ПА СПЕЦ. М. 7 ПИКИТИН



ПРИМЕЧАНИЕ  
АРМАТУРА В СЕЧЕНИЯХ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА.

				7РС 53103		
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ГЛА СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			Р	-	1:5
ГИП	БАСКО			ЛИСТ 39 ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА			<b>МНИИТЭП</b>		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		15.02.85	ОСК		
ПРОВЕРИЛ	УМЯРОВА					

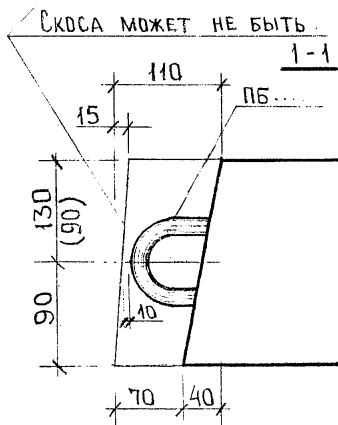
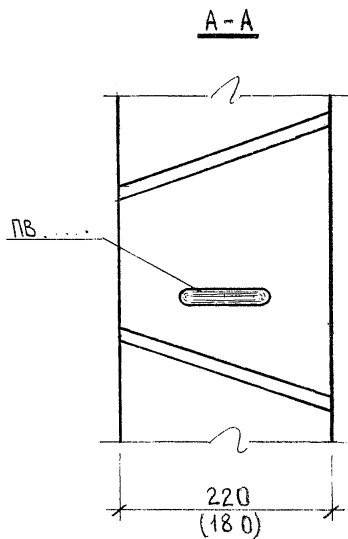
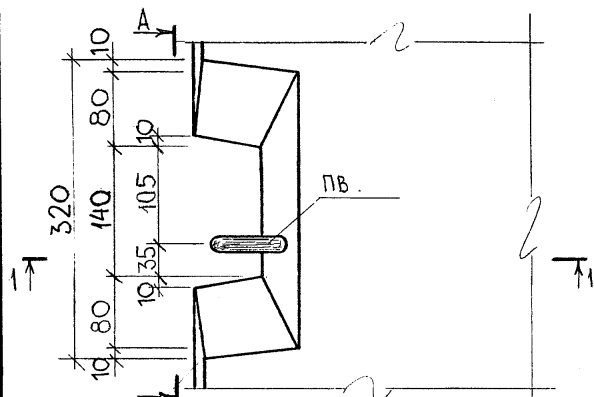
СУГЛА  
 ЦУ  
 ВРА  
 Н  
 В  
 К  
 И  
 Т  
 И  
 Н  
 ГЛ. СПЕЦ. М7  
 ИВ. К. ПОДЛ. А. ПОДЛ. И. ДАТА 03.04.85  
 636767



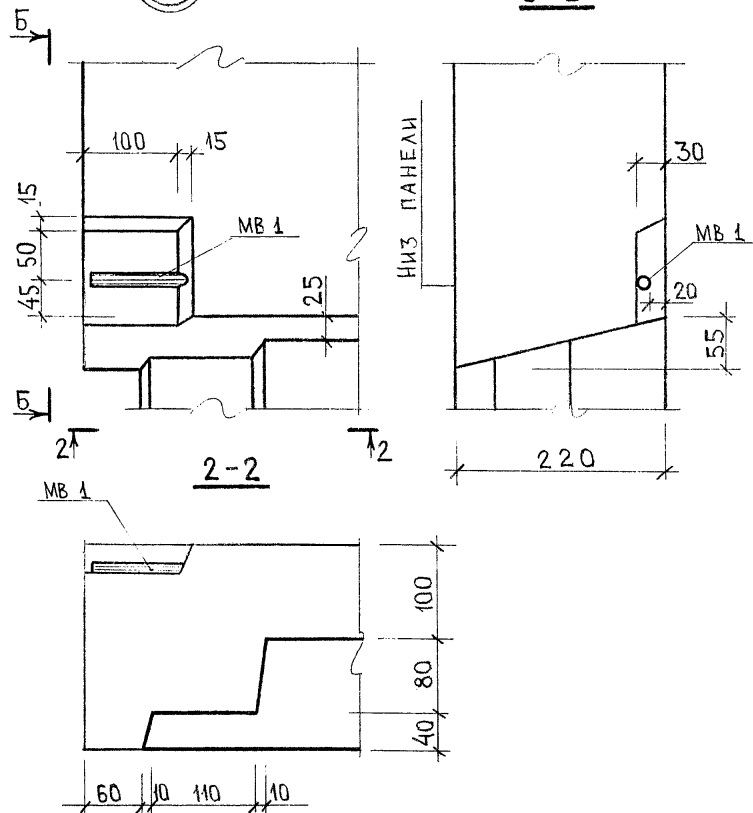
7РС 53103					
НАЧ. ОУД.	ИПАТЬЕВ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	АДФЕРОВ	<i>[Signature]</i>			
ГИП	БАСКО	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	<i>[Signature]</i>			
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>[Signature]</i>	12.02.85		
ПРОВЕРКА	ФОЛОМЕЕВА	<i>[Signature]</i>			
			УЗЛЫ	СТАВКА	МАССА
				P	-
				1:5	МАСШТАБ
				ЛИСТ 24	
				ЛИСТОВ	
МНИИТЭП ОСК					

УИП  
 ТАШКЕНТ  
 ТАСПЕЛ, МТ  
 АМКАТИН  
 ИМ. ЗИЯДА ТАШКЕНТ  
 ТАШИ ДАТА  
 ИЗМ. № 8  
 636766

8

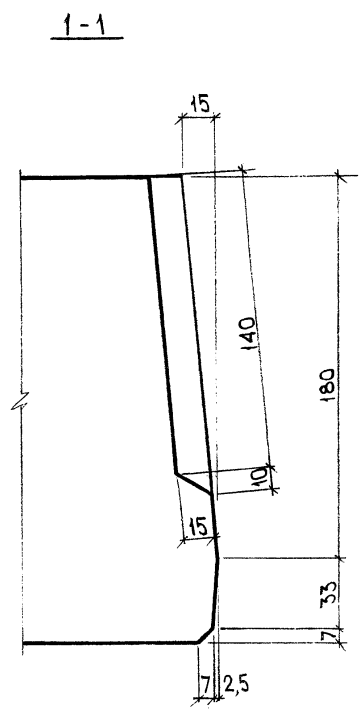
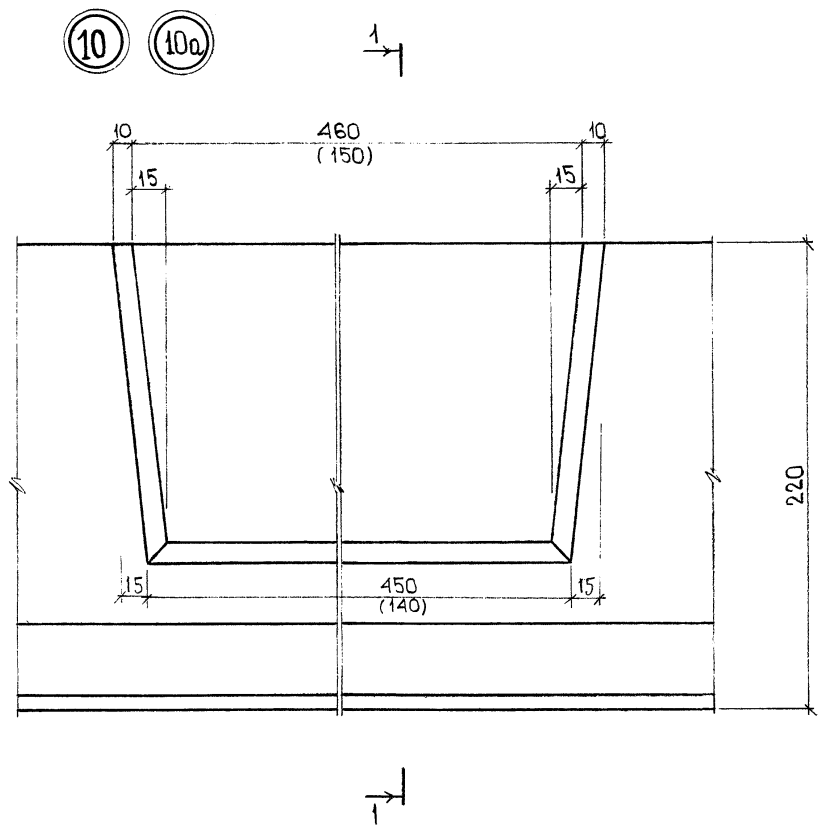


9



				7РС 53 103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>[Signature]</i>		УЗЛЫ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>[Signature]</i>			P		1:5
ГИП	БАСКО	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ 49 ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФЛОМЕЕВА	<i>[Signature]</i>	15.02.85		МНИИЭП		
ИНЖЕНЕР	ЗАИЦЕВА	<i>[Signature]</i>			ОСК		
ПРОВЕРИЛ	ФЛОМЕЕВА	<i>[Signature]</i>					

С. П. Г. Л. А. С. У. В. А. Р. О.  
 И. П. С. П. Е. Ц. М. № 7 А. И. К. И. Т. И. Н.  
 И. П. В. С. П. А. Л. П. О. Д. А. Т. И. С. Я. Д. А. Т. А. В. С. А. М. И. В. В. Я. С.  
 636768



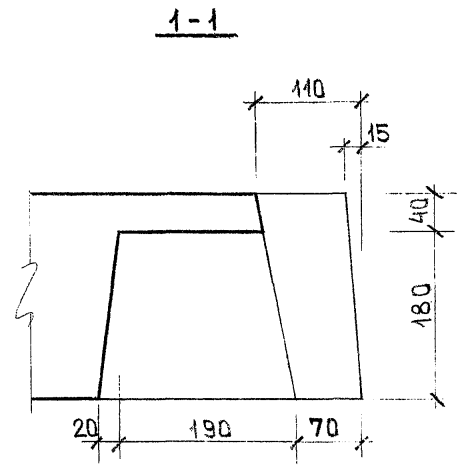
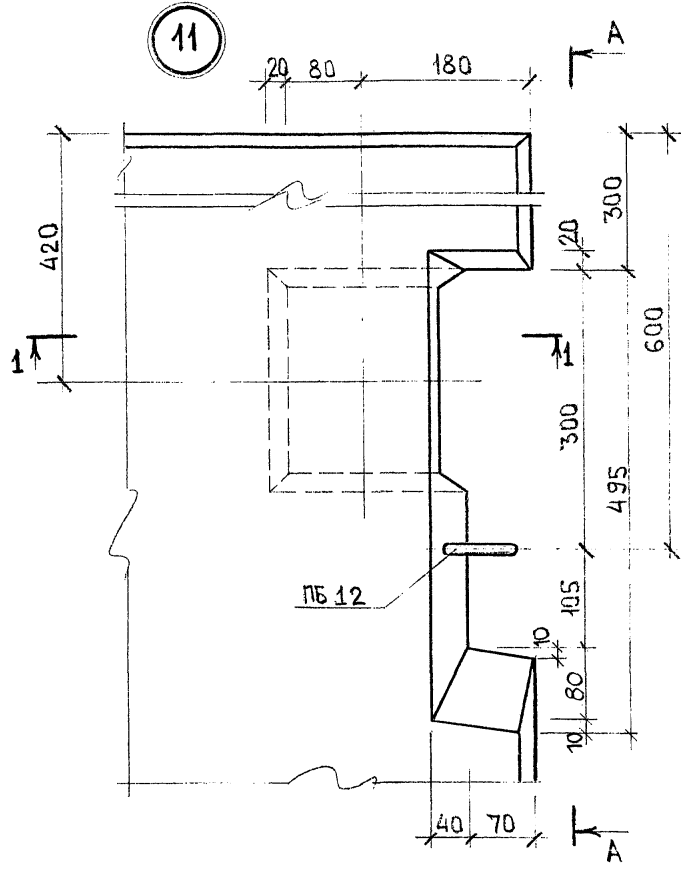
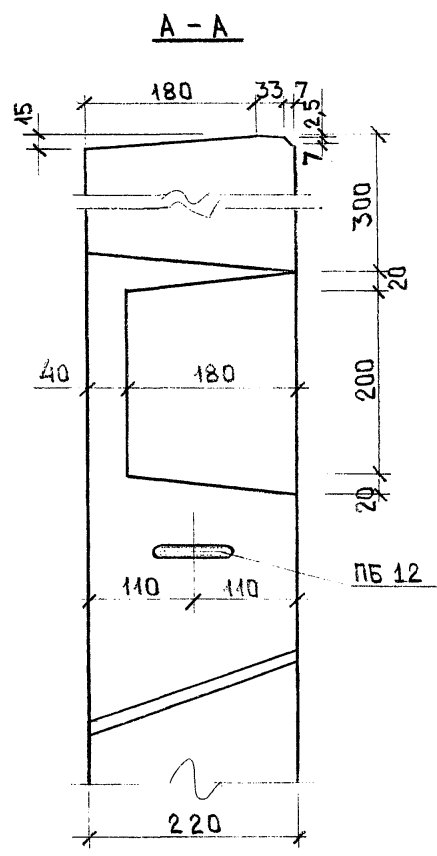
ПРИМЕЧАНИЕ:

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ УЗЛА (10a)

			7РС53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		УЗЛЫ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			Р	-	1:2
ГИП.	БАСКО			ЛИСТ 59		ЛИСТОВ
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА			МНИИТЭП		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	160585		ОСК		
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА					

636769

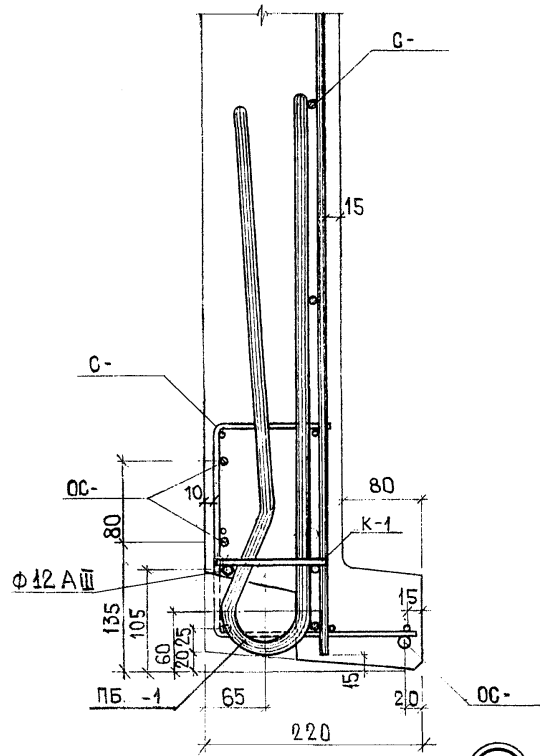




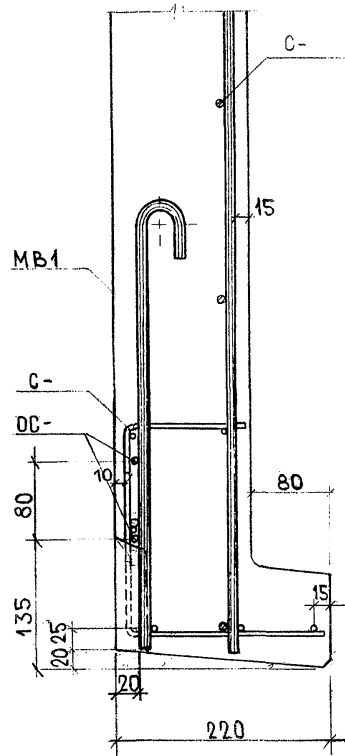
СОГЛАСОВАНО  
 ГЛАВ. СПЕЦ. М.Т. НИКИТИН  
 ИВ. СПЕЦ. А.А. ПЕДАЛЬСКИЙ  
 ДАТА ВЗАИМ. ИВ. ДР.  
 636110

7РС 53103					
НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ		УЗЛЫ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ. ААФЕРОВ			Р		1:5
ГЛАВ. ИНЖ. ПР. БАСКО			ЛИСТ 64 ИЗ 67		
РУК. ГР. ФАЛДМЕЕВА			МНИИЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ БАСКО					

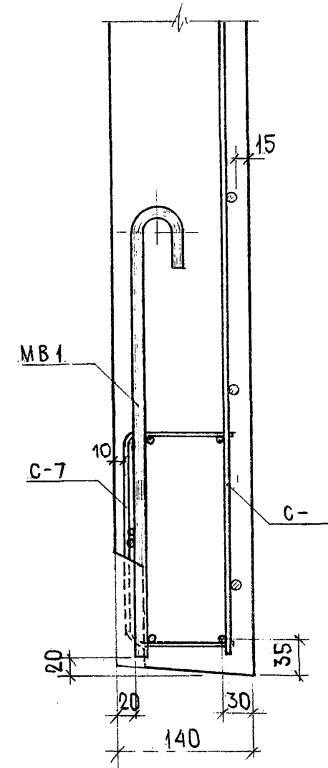
12



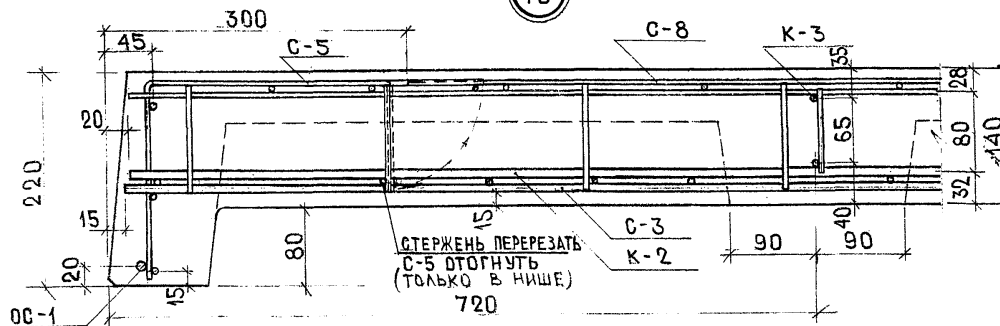
13



14

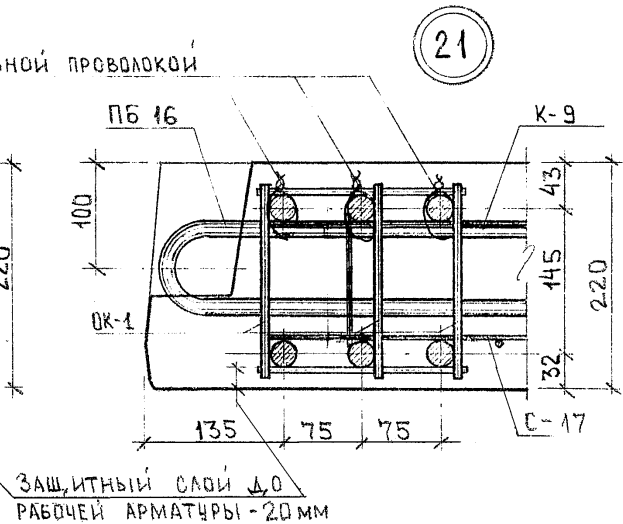
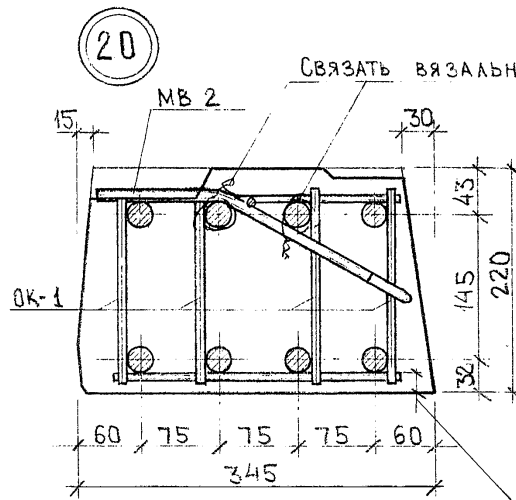
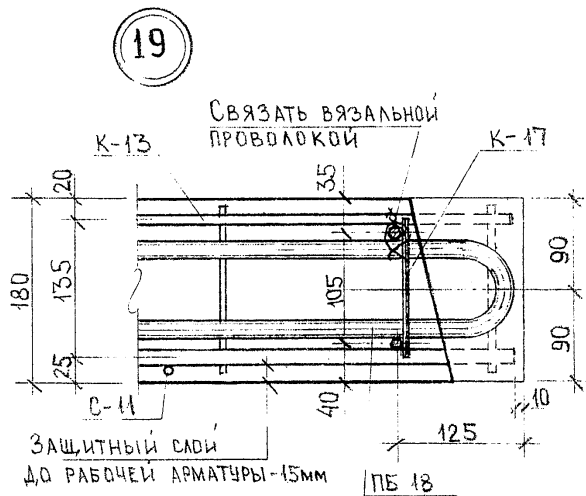
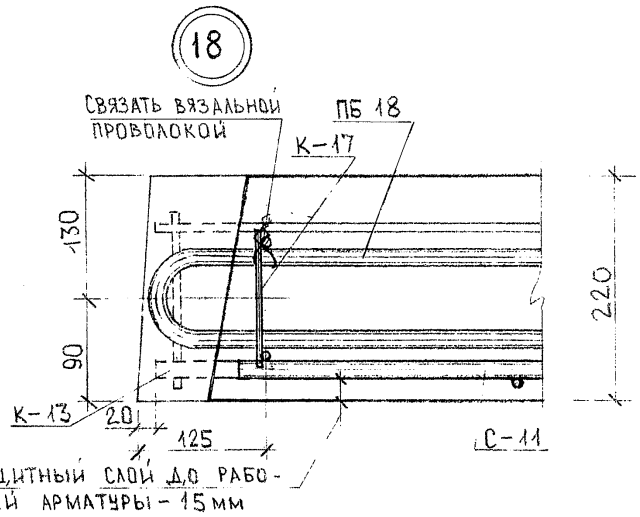
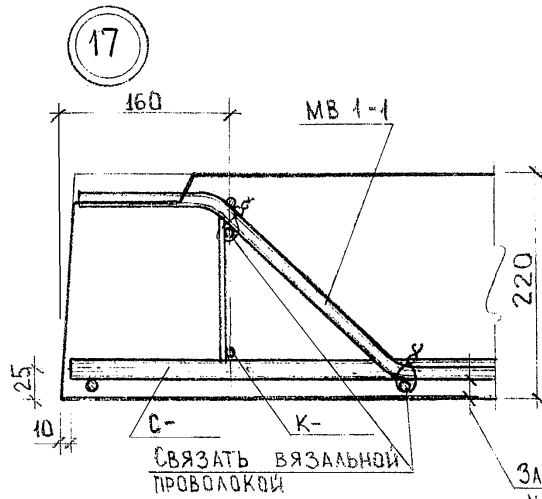
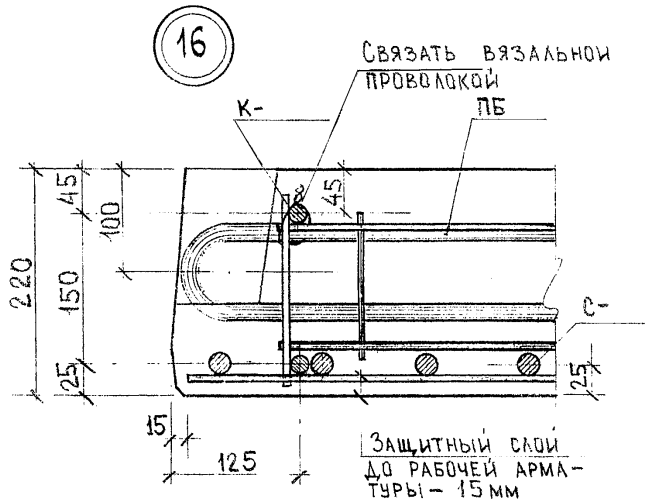


15



				7РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			УЗЛЫ	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
ГЛА. СПЕЦ.	ЛАФЕРОВ				Р	-	1:5
ГИП	БАСКО				ЛИСТ 7 У ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА				<b>МНИИТЭП</b>		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		14.03.85		ОСК		
ПРОВЕРКА	УМЯРОВА						

036771

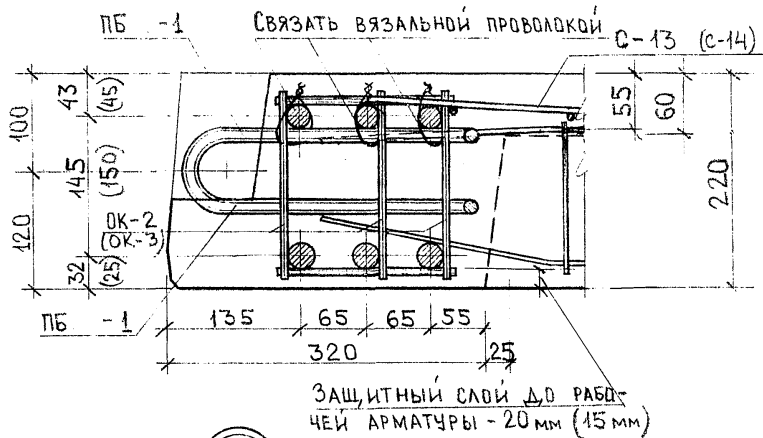


СОГЛАСОВАНО

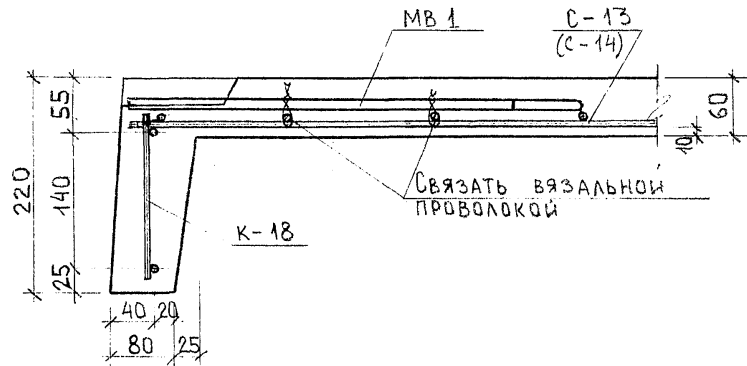
ИНВ. АС ПЛА. ПОДАТЬ И ДАТА ВЗМ. ИНВ. АС  
636772

				7 РС 53103			
НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ				УЗЛЫ	СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
ТА СПЕЦ. АЛФЕРОВ					P		1:5
ГИП БАСКО					ЛИСТ 89 ЛИСТОВ		
РУК. ГР. ФЛОМЕЕВА					МНИИЭП ОСК		
ПРОВЕРИ. БАСКО							

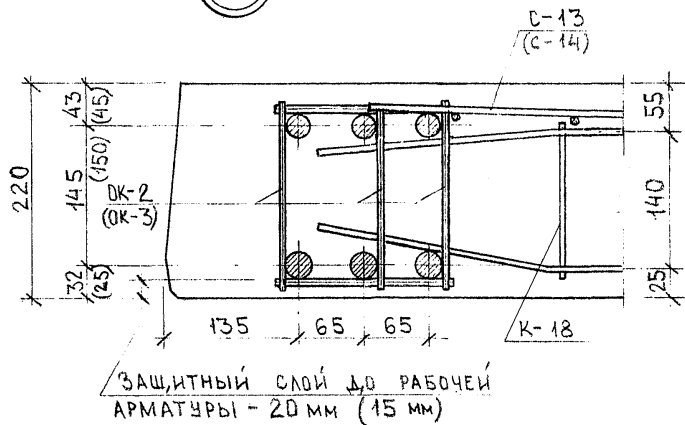
22



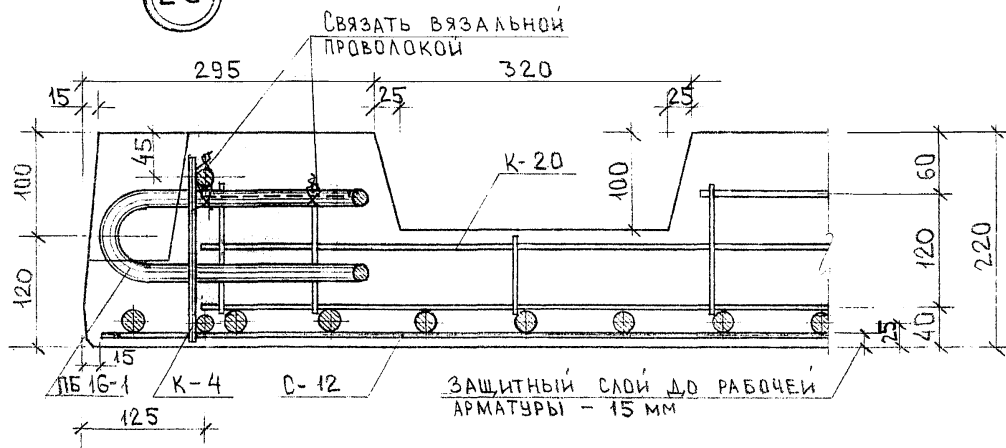
23



24



25



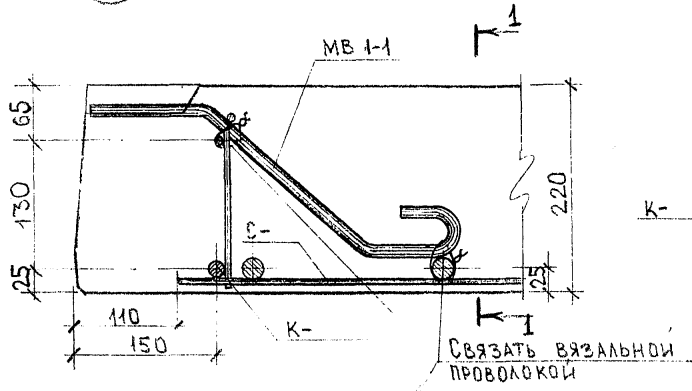
**ПРИМЕЧАНИЕ**

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ТЕХ СЛУЧАЕВ, КОГДА В КАРКАСАХ ПРИМЕНЕНА АРМАТУРА ДИАМЕТРОМ МЕНЕЕ 25 мм.

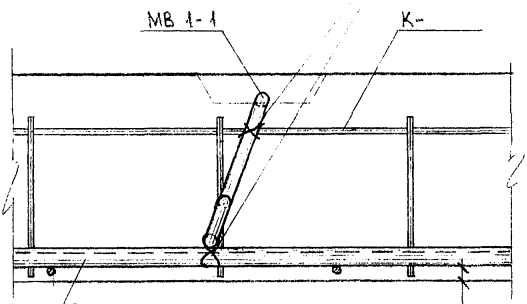
				7РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			УЗЛЫ	СТАДИИ	МАССА	МАШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	ДАФЕРОВ				Р		1:5
ГИП	БАСКО				ЛИСТ 9У ЛИСТОВ		
РУК. ГР.	ФЛОДМЕЕВА				<b>МНИИТЭП</b>		
ПРОВЕРИЛ	БАСКО			ОСК			

СОГЛАСОВАНО  
ИЗМ. ИЛИ ДАТА  
636773

26

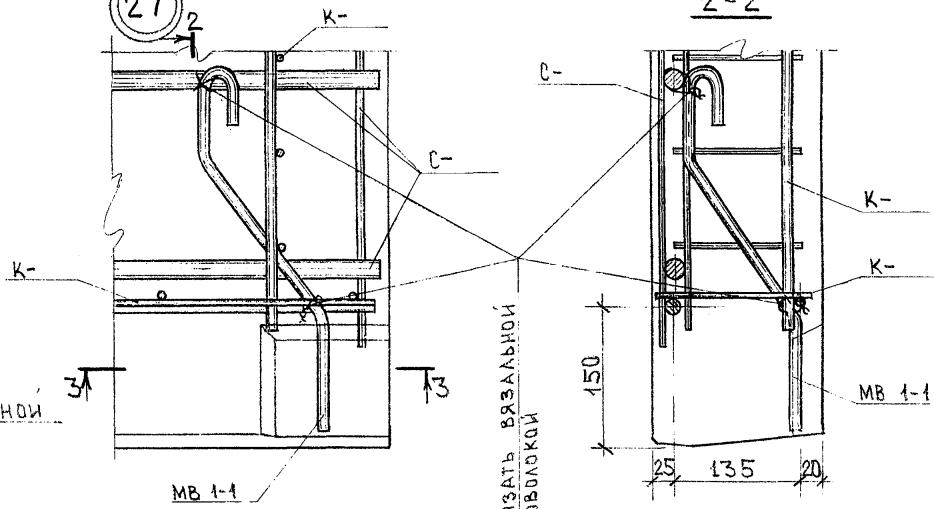


1-1



ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ Д.0 РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 15 мм

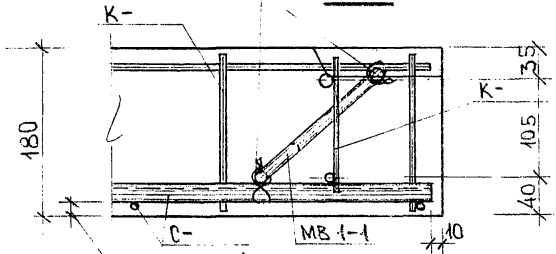
27



2-2

2-2

3-3



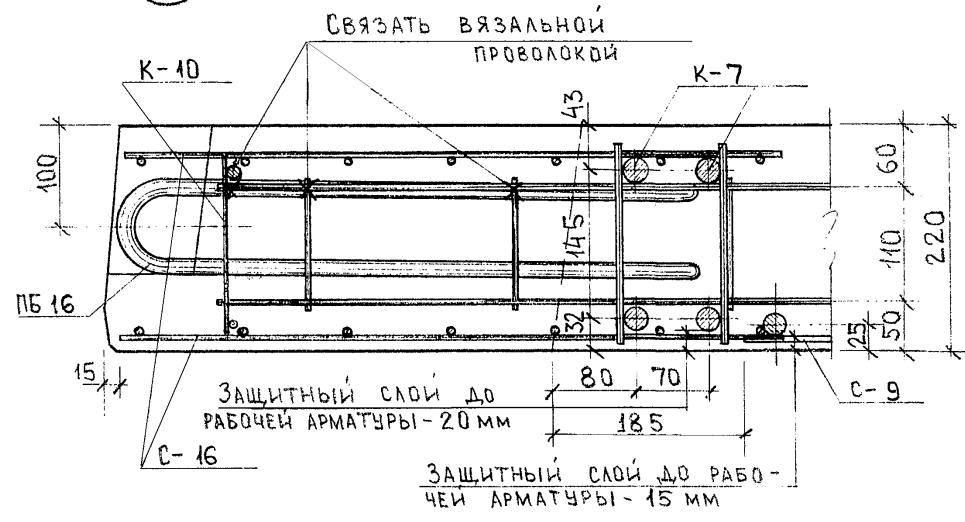
ЗАЩИТНЫЙ СЛОЙ Д.0 РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ - 15 мм

СОГЛАСОВАНО

ИЗМ. № ПОДПИСЬ ДАТА ВЗАИМ. №  
636774

				7 РС 53103			
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			УЗЛЫ	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
УЧ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ				Р		1:5
ГЛП	БАСКО				Лист 10 из Листов		
РЪК. ГР	ФОЛМЕЕВА				МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ	БАСКО						

28



У  
З  
Л  
Ы

ИЗМ. ПОСЛА. ПОВТОРН. ДАТА ВЗАМ. ИЗМ. ДС  
636775

7РС 53 103					
НАЧ. ОЦА	ИПАТЬЕВ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		Р	-	1:5
ГИП	БАСКО		АНСТ ИЧ АНСТОВ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА		МНИИТЕП		
ПРОВЕРИ.	БАСКО		ОСК		

МАРКА ДЕТАЛИ	n	ℓ мм	Эскиз	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг	
							ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
C-1	29	5940		1	φ4BpI	10	5940	59,40	5,46	
				3	φ6AIII	30	1840	55,20	12,25	17,71
C-2	14	2940		2	φ4BpI	10	2940	29,40	2,70	
				3	φ6AIII	15	1840	27,60	6,13	8,83

7РС 53103-87																				
НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ ГЛ. СПЕЦ. ДАФЕРОВ ГИП. БАСКО РУК. ГР. ФОЛОМЕЕВА ИНЖЕНЕР ЗЛАЙЦЕВА ПРОВЕРКА УМАРОВА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ  СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ	<table border="1"> <tr> <th>СТАТУС</th> <th>МАССА</th> <th>МАСШТАБ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <th colspan="3">ЛИСТ 1А</th> </tr> <tr> <td colspan="3">ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td colspan="3">МНИИЭП</td> </tr> <tr> <td colspan="3">ОСК</td> </tr> </table>	СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ	Р	-	-	ЛИСТ 1А			ЛИСТОВ			МНИИЭП			ОСК		
СТАТУС	МАССА	МАСШТАБ																		
Р	-	-																		
ЛИСТ 1А																				
ЛИСТОВ																				
МНИИЭП																				
ОСК																				

выдано 7.09.87г. Москва  
 ИНИИЭП. ПОДПИСИ ДАТА ИСЛАН. ПР. №  
 636 976

С Д Е Л А С О В А Н О

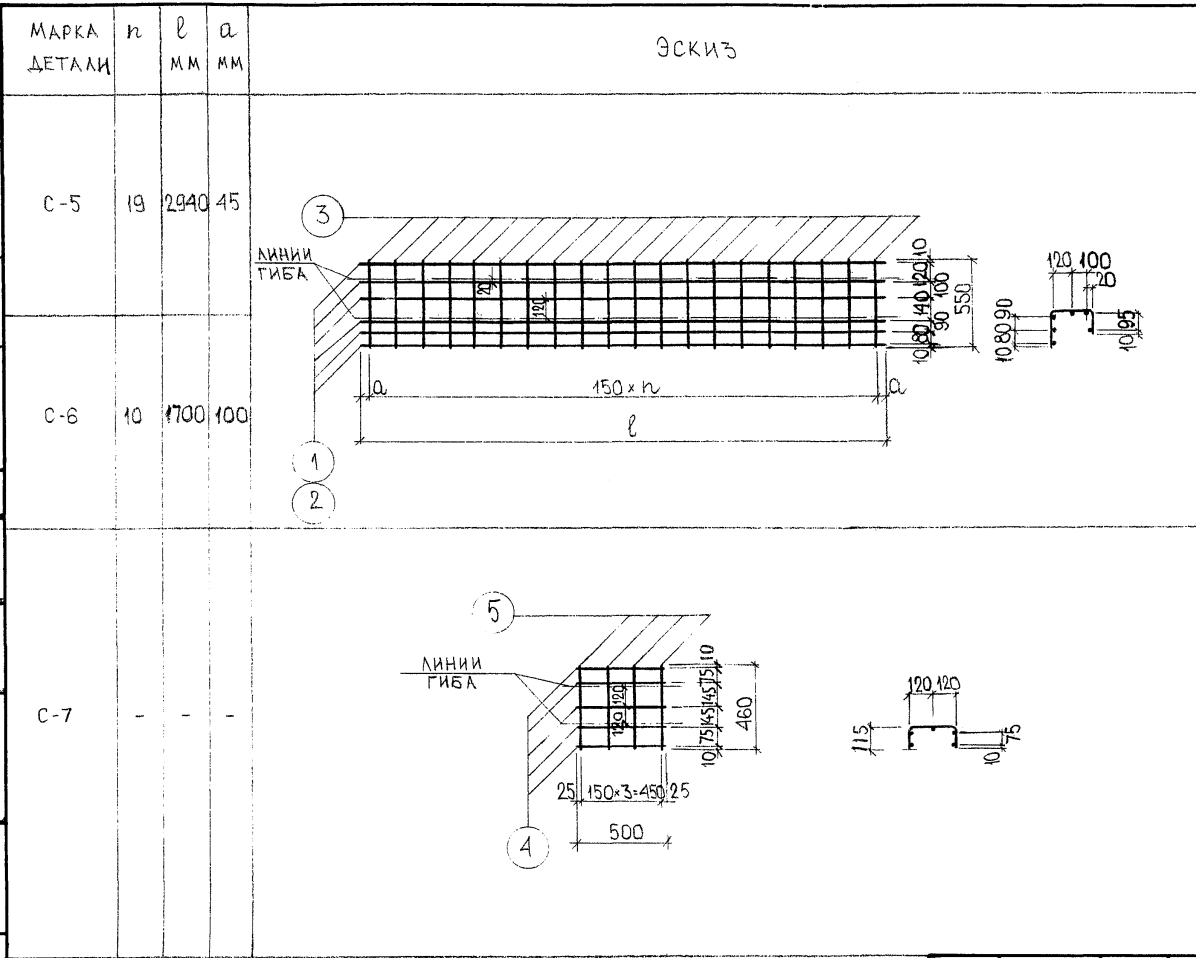
Выпуск: 7.04.87г. Швец

ИЗВ. ПОДАТЬ ДАТА ВЗАИМ. Р.Р. 636777

МАРКА ДЕТАЛИ	n	ℓ мм	Эскиз	N/ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ		
							ПОЗИЦИИ мм	НА ДЕТАЛЬ мм	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ	
C-3	29	5940		1	φ4BpI	13	5940	77,22	7,10		
C-4	14	2940		3	φ8AIII	30	2490	74,70	29,51	36,61	
				2	φ4BpI	13	2940	38,22	3,52		
				3	φ8AIII	15	2490	37,35	14,75	18,27	

7PC 53103-87														
НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ ГЛ. СПЕЦ. АДФЕРОВ ГИП БАДКО РУК. ГР. ФЛОМЕЕВ ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА ПРОВЕРИЛА УМЯРОВА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ  СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ	<table border="1"> <tr> <td>СТАЛЬ</td> <td>МАССА</td> <td>МАССА/СТАЛЬ</td> </tr> <tr> <td>p</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td colspan="3">ЛИСТ 2А ИЗ ЛИСТОВ</td> </tr> <tr> <td colspan="3">МНИИЭП ОСК</td> </tr> </table>	СТАЛЬ	МАССА	МАССА/СТАЛЬ	p	-	-	ЛИСТ 2А ИЗ ЛИСТОВ			МНИИЭП ОСК		
СТАЛЬ	МАССА	МАССА/СТАЛЬ												
p	-	-												
ЛИСТ 2А ИЗ ЛИСТОВ														
МНИИЭП ОСК														



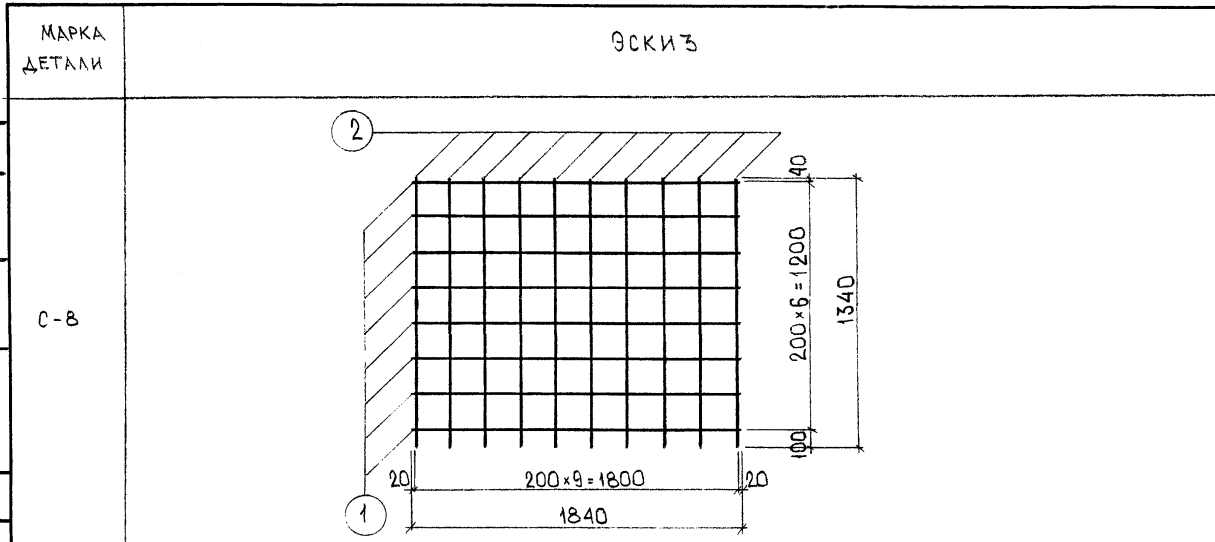


МАРКА ДЕТАЛИ	n	ℓ мм	a мм	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг	
							ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
C-5	19	2940	45	1	∅5B <sub>p</sub> I	6	2940	17,64	2,54	
				3	∅5B <sub>p</sub> I	20	550	11,00	1,58	4,12
C-6	10	1700	100	2	∅5B <sub>p</sub> I	6	1700	10,20	1,47	
				3	∅5B <sub>p</sub> I	11	550	6,05	0,87	2,34
C-7	-	-	-	4	∅5B <sub>p</sub> I	5	500	2,50	0,36	
				5	∅5B <sub>p</sub> I	4	460	1,84	0,26	0,62

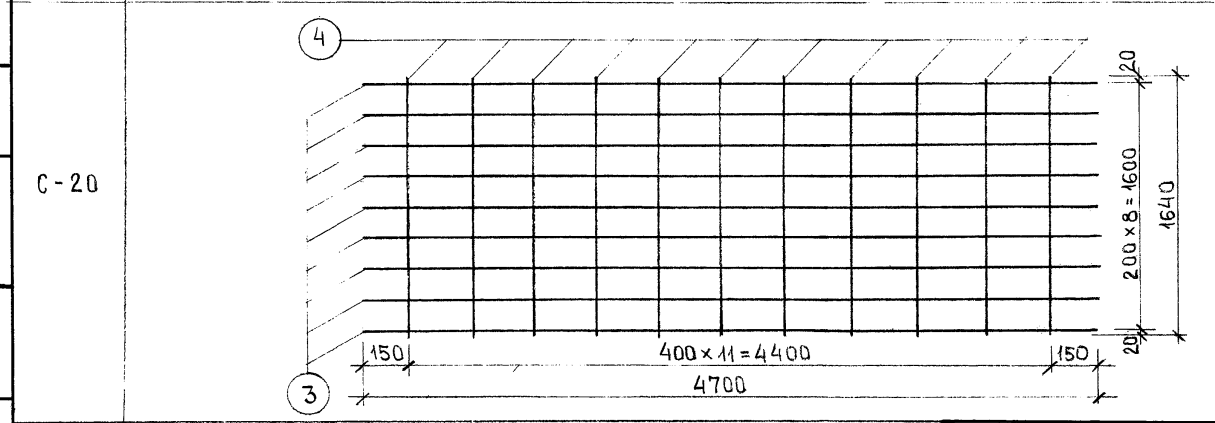
С О Г Л А С О В А Н О

ИНВ. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИЗМ. ИЛИ Д. 636778

7РС 53 103				
НАЧ. ОТД. ИПАТ'ЕВ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ		Р	-	-
ГИП. БАСКО		ЛИСТ 3 А ЛИСТОВ		
РУК. ГР. ФЛОМЕЕВА		МНИНТЕП		
ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА		ОСК		
ПРОБЕРИИ УМАРОВА	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ			



№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
			ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	∅4B <sub>p</sub> I	7	1840	12,88	1,19	
2	∅4B <sub>p</sub> I	10	1340	13,40	1,23	2,42



3	∅12AIII	9	4700	42,30	37,56	
4	∅5B <sub>p</sub> I	12	1640	19,48	2,84	40,37

7РС53 103

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	<i>[Signature]</i>
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	УМАРОВА	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

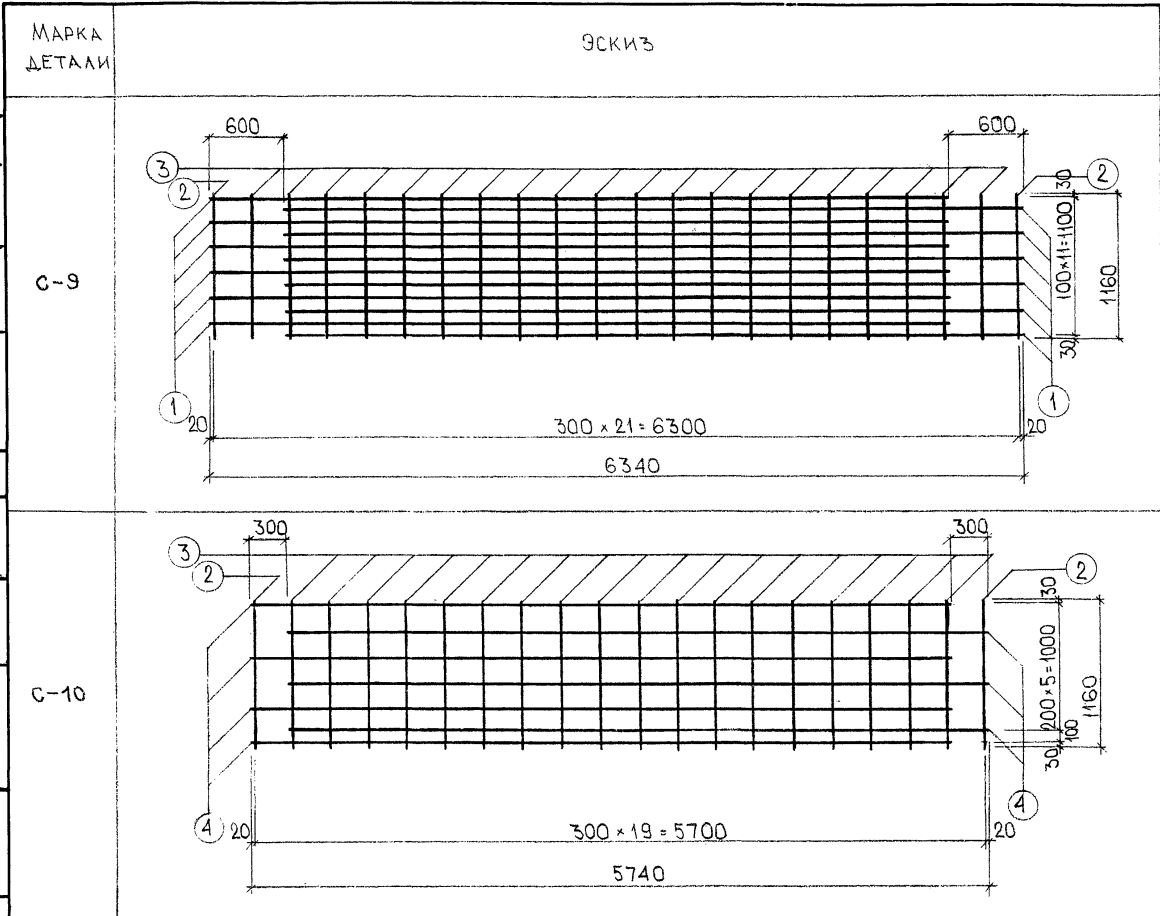
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	-

ЛИСТ 4 А ЛИСТОВ

**МНИИТЭП**  
ОСК

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ

636779



М/П ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
			ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
1	∅20AII	12	5740	68,88	170,13	
2	∅10AI	2	1160	2,32	1,43	
3	∅6AI	20	1160	23,20	5,15	176,71
4	∅20AII	7	5440	38,08	94,06	
2	∅10AI	2	1160	2,32	1,43	
3	∅6AI	18	1160	20,88	4,64	100,13

Инженер П.А. Подпись и дата 13.04.87 г. 636 780

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	
ГЛ. СРЕД.	АЛФЕРОВ	
ГИП	БАСКО	
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	
ИНЖЕНЕР	ЗАИЦЕВА	11.05.88
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА	

7РС 53103-87

ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ		
	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	-	-
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ	ЛИСТ 5А ЛИСТОВ		
	МНИИЭП ОСК		

МАРКА ДЕТАЛИ	Эскиз	КОЛ. ШТ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
С-11и		1	φ20AII	2	4910	9,82	24,26	
		2	φ20AII	5	4310	21,55	53,23	
		3	φ6AII	15	1380	20,70	4,60	
		4	φ10AII	1	720	0,72	0,44	
		5	φ10AII	2	300	0,60	0,37	
		6	φ10AII	1	520	0,52	0,32	83,22
С-21		7	φ5BpI	3	4900	14,70	2,12	
		8	φ6AII	17	420	7,14	1,59	3,71

636 181

7РС53103 - 87								
НАЧ.ОТД. ИПАТЬЕВ ГЛ.СПЕЦ. АЛФЕРОВ ГИП. БАСКО РУК.ГР. ФОЛОМЕЕВА СТ.ИНЖ. КУЗНЕЦОВА ПРОВЕРИЛ. ФОЛОМЕЕВА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ  СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ	<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>МАССА</th> <th>МАСШТАБ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table> ИНСТ. БА. АНСТОВ <b>МНИИТЭП</b> ОСК	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	-	-
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ						
Р	-	-						

МАРКА ДЕТАЛИ	ℓ мм	n	ЭСКИЗ	№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг	
							ПОЗИЦИИ мм	НА ДЕТАЛЬ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
С-12				1	∅20AII	18	5740	103,32	255,20	264,82
				2	∅6AI	20	1760	35,20	7,81	
				3	∅10AI	1	1650	1,65	1,02	
				4	∅10AI	1	1040	1,04	0,64	
				5	∅10AI	1	250	0,25	0,15	
С-13	6320	41		6	∅5B <sub>p</sub> I	7	6320	44,24	6,37	14,78
			8	∅5B <sub>p</sub> I	42	1390	58,38	8,41		
			7	∅5B <sub>p</sub> I	7	5720	40,04	5,77		
С-14	5720	37		8	∅5B <sub>p</sub> I	38	1390	52,82	7,61	13,38

6-36-782

ИП. ОТД.			ИПАТЬЕВ			7РС 53103-87		
ГЛ. СПЕЦ.			АЛФЕРОВ			ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		
ГИП			БАСКО			СТАДИЯ		
РЭК. ГР.			ФЛОМЕЕВА			МАССА		
СТ. ИНЖ.			КУЗНЕЦОВА			МАСШТАБ		
ПРОВЕРИЛ			ФЛОМЕЕВА			Р		
						-		
						-		
						Лист 7 А		
						Листов		
						МНИИИП		
						ОСК		

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	И/П ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИОНА ММ	ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИОНА ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
С-15		1	∅5B <sub>p</sub> I	15	1390	20,85	3,00	
		2	∅5B <sub>p</sub> I	7	2940	20,58	2,96	5,96

636 783

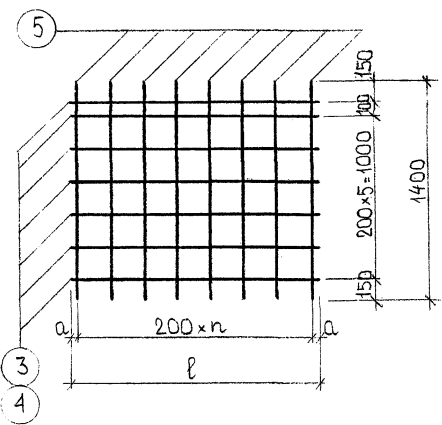
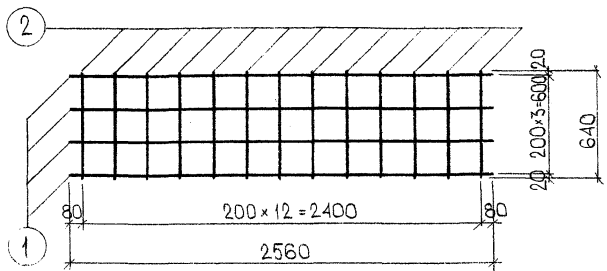
7РС53.103				
НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ			
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			
ГЛ. П.	БАСКО			
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА			
ИНЖЕНЕР	ЗАИЦЕВА			
ПРОВЕРИ	ФОЛОМЕЕВА	29.05.85		
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		СТАДИА	МАССА	МАСШТАБ
		Р	-	-
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ		ЛИСТ 8 А ЛИСТОВ		
		МНИИТЭП ОСК		

СОГЛАСОВАНО

ИНВ. КОДА. ПОДАЧА ДАТА ЧЗАН. ИВ. К. 636 784

МАРКА ДЕТАЛИ	ℓ мм	n	a мм
C-16	---	---	---
C-17	2080	10	40
C-18	1400	6	100

Эскиз



№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг	
			ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	∅5B <sub>p</sub> I	4	2560	10,24	1,47	
2	∅5B <sub>p</sub> I	13	640	8,32	1,20	2,67
3	∅5B <sub>p</sub> I	7	2080	14,56	2,10	
5	∅5B <sub>p</sub> I	11	1400	15,40	2,22	4,32
4	∅5B <sub>p</sub> I	7	1400	9,80	1,40	
5	∅5B <sub>p</sub> I	7	1400	9,80	1,40	2,80

7РС53103		
НАЧ. ОТА. ГЛА. СПЕЦ. Р. К. Г. Р. ИНЖЕНЕР. ПРОВЕРИЛ.	ИПАТЬЕВ ААФЕРОВ БАСКО ФЛОМЕЕВА ЗАЙЦЕВА ФЛОМЕЕВА	<i>[Signatures]</i>
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		СТАВКА МАССА МАШТАБ
		Р - -
		ЛИСТ 9 А ЛИСТОВ
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ		МНИИТЭП ОСК

С О Г Л А С О В А Н О

ИЗДЕЛИЯ ПОДГОТОВИТЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИЛИ ДР  
636 ТБС

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	N/ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
С-19		1	Ø5B <sub>p</sub> I	15	4850	72,75	10,48	
		2	Ø5B <sub>p</sub> I	25	2950	73,75	10,62	21,10

ПРИМЕЧАНИЯ:  
 1 Стержни, показанные пунктиром, вырезать.  
 2 Сетки С-20 см на листе 4А.

7РС53103		
НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ ГИП. БАСКО РУК. ГР. ФОЛОМЕЕВА ИНЖЕНЕР ЗАИЦЕВА ПРОВЕРКА ФОЛОМЕЕВА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	СТАЛЬ МАССА МАСШТАБ
		Р - -
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ		МНИИЭТ ОСК



МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		ИТОГО
				ОДНОЙ ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
OK-1		K-7	3	51,44	154,32	189,10
		K-24	1	32,73	32,73	
		OC-6	15	0,11	1,65	
		OC-7	5	0,08	0,40	
OK-2		K-7	3	51,44	154,32	155,44
		OC-7	14	0,08	1,12	
OK-3		K-8	3	29,63	88,89	90,01
		OC-7	14	0,08	1,12	

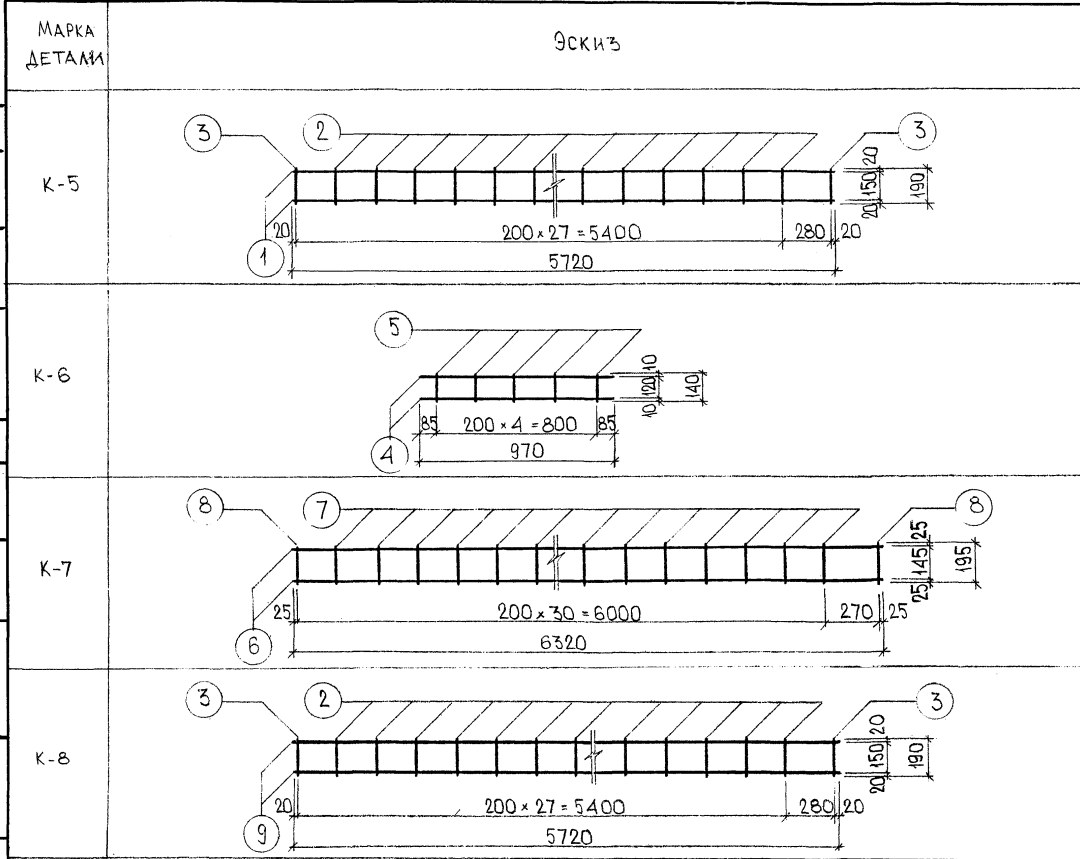
036786

7РС53103-87						
НАЧ. ОТА.	ИПАТЬЕВ		СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ	
ГЛ. СПЕЦ.	ДАФЕРОВ		ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ	P	-
ГУП	БАСКО		СТАЛЬ	АРМАТУРНАЯ		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА		ЛИСТ	11 А	ЛИСТОВ	
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		21.05.85	МНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА		ОСК			

МАРКА ДЕТАЛИ	Эскиз	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
К-1		1	∅12AIII	1	400	0,40	0,36	0,48
		2	∅5BpI	1	400	0,40	0,06	
		3	∅5BpI	4	110	0,44	0,06	
К-2		5	∅5BpI	1	2720	2,72	0,39	2,21
		4	∅10AIII	1	2720	2,72	1,68	
		6	∅4BpI	14	110	1,54	0,14	
К-3		7	∅5BpI	2	1440	2,88	0,41	0,47
		8	∅4BpI	8	85	0,68	0,06	
К-4		9	∅18AII	2	6320	12,64	25,28	26,78
		10	∅6AI	30	190	5,70	1,27	
		11	∅10AI	2	190	0,38	0,23	

636 787

7РС53 103-87		
НАЧ.ОТД. ИПАТЬЕВ ГЛ.СПЕЦ. АЛФЕРОВ ГИП. БАСКО РУК.ГР. ФОЛОМЕЕВА ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА ПРОБЕРИКА ЧМЯРОВА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ  СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ
СТАДИЯ Р	МАССА -	МАСШТАБ -
ЛИСТ 12А ЛИСТОВ		
<b>МНИИТЭП</b> ОСК		



№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
			ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	φ18AII	2	5720	11,44	22,88	
2	φ6AI	27	190	5,13	1,14	
3	φ10AI	2	190	0,38	0,23	24,25
4	φ5B,I	2	970	1,94	0,28	
5	φ4B,I	5	140	0,70	0,06	0,34
6	φ25AII	2	6320	12,64	48,66	
7	φ8AI	30	195	5,85	2,31	
8	φ14AI	2	195	0,39	0,47	51,44
9	φ20AII	2	5720	11,44	28,26	
2	φ6AI	27	190	5,13	1,14	
3	φ10AI	2	190	0,38	0,23	29,63

636788

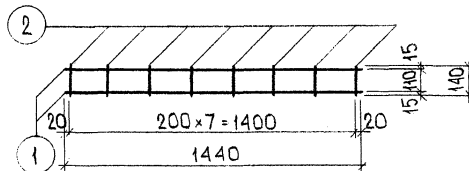
ГРС 53103-87		
НАЧ. ОТД. ИПАТ'БЕВ	ИП. АЛФЕРОВ	
ГЛ. СПЕЦ. ГИП	БАСКО	
РУК. ГР. ФОЛОМЕЕВА	ФОЛОМЕЕВА	
ИНЖЕНЕР ЗАИЦЕВА	ЗАИЦЕВА	
ПРОВЕРИЛ. ФОЛОМЕЕВА	ФОЛОМЕЕВА	
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		СТАЛЬ МАССА МАШТАБ
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ		Р - -
		ЛИСТ 1 ЗА ЛИСТОВ
		МНИИТЭП ОСК

МАРКА  
ДЕТАЛИ

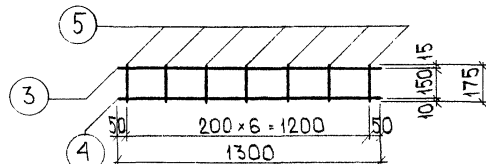
ЭСКИЗ

№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
			ПОЗИЦИИ ММ	НА ДЕТАЛЬ М	ПОЗИЦИИ ДЕТАЛИ	ДЕТАЛИ
1	∅5В <sub>p</sub> I	2	1440	2,88	0,42	
2	∅4В <sub>p</sub> I	8	140	1,12	0,10	0,52
3	∅12AIII	1	1300	1,30	1,15	
4	∅5В <sub>p</sub> I	1	1300	1,30	0,19	
5	∅5В <sub>p</sub> I	7	175	1,23	0,18	1,52
6	∅5В <sub>p</sub> I	2	1360 (650)	2,72 (1,30)	0,39 (0,19)	
7	∅4В <sub>p</sub> I	7 (4)	170 (170)	1,19 (0,68)	0,11 (0,06)	0,50 (0,25)
8	∅5В <sub>p</sub> I	2	750	1,50	0,22	
2	∅4В <sub>p</sub> I	4	140	0,56	0,05	0,27

К-9

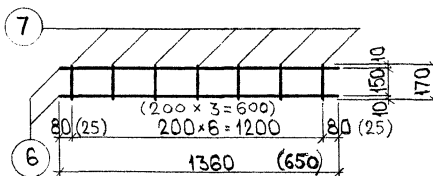


К-10

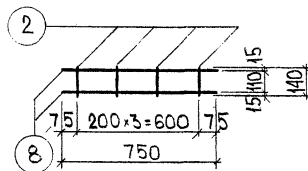


К-11

(К-11а)



К-12



7РС 53103 - 87

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ		
ТЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ		
ГЛ. П.	БАСКО		
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА		
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА		
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА		

ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

Р

-

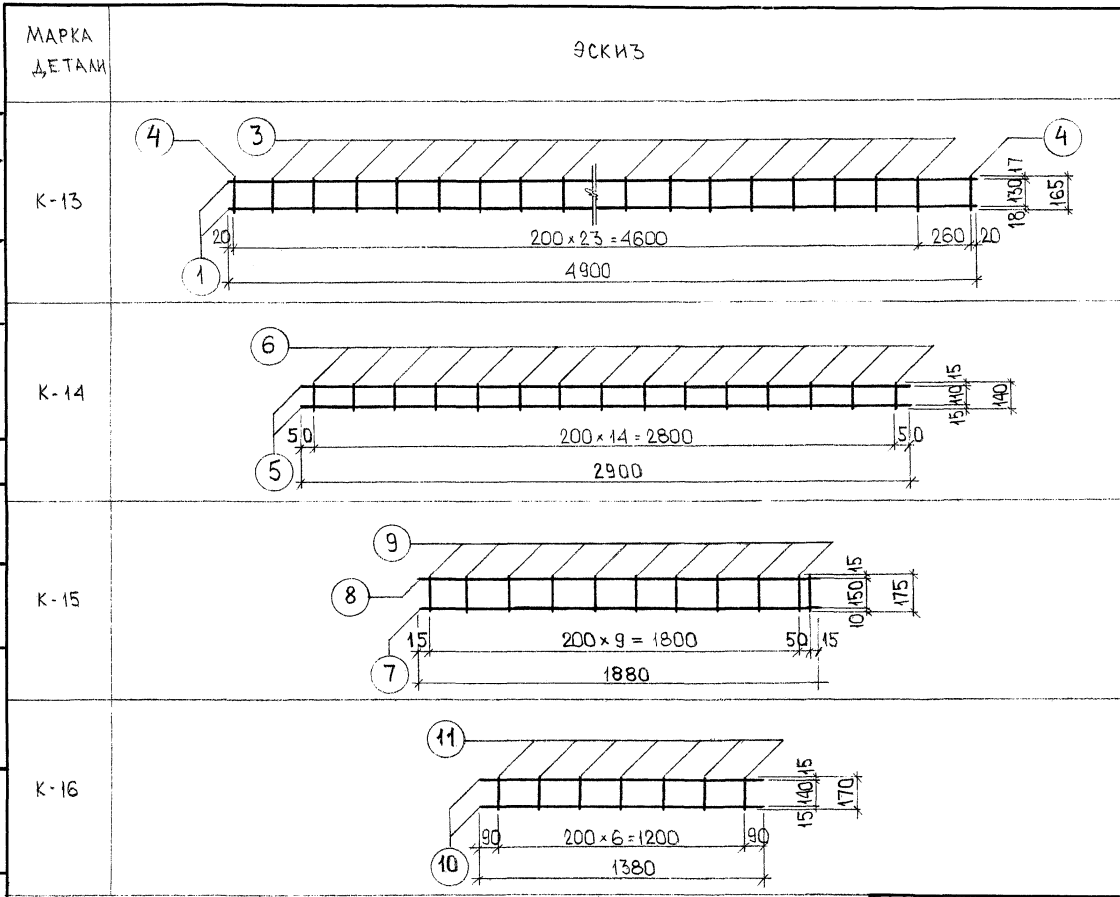
-

ЛИСТ 14А

ЛИСТОВ

СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ

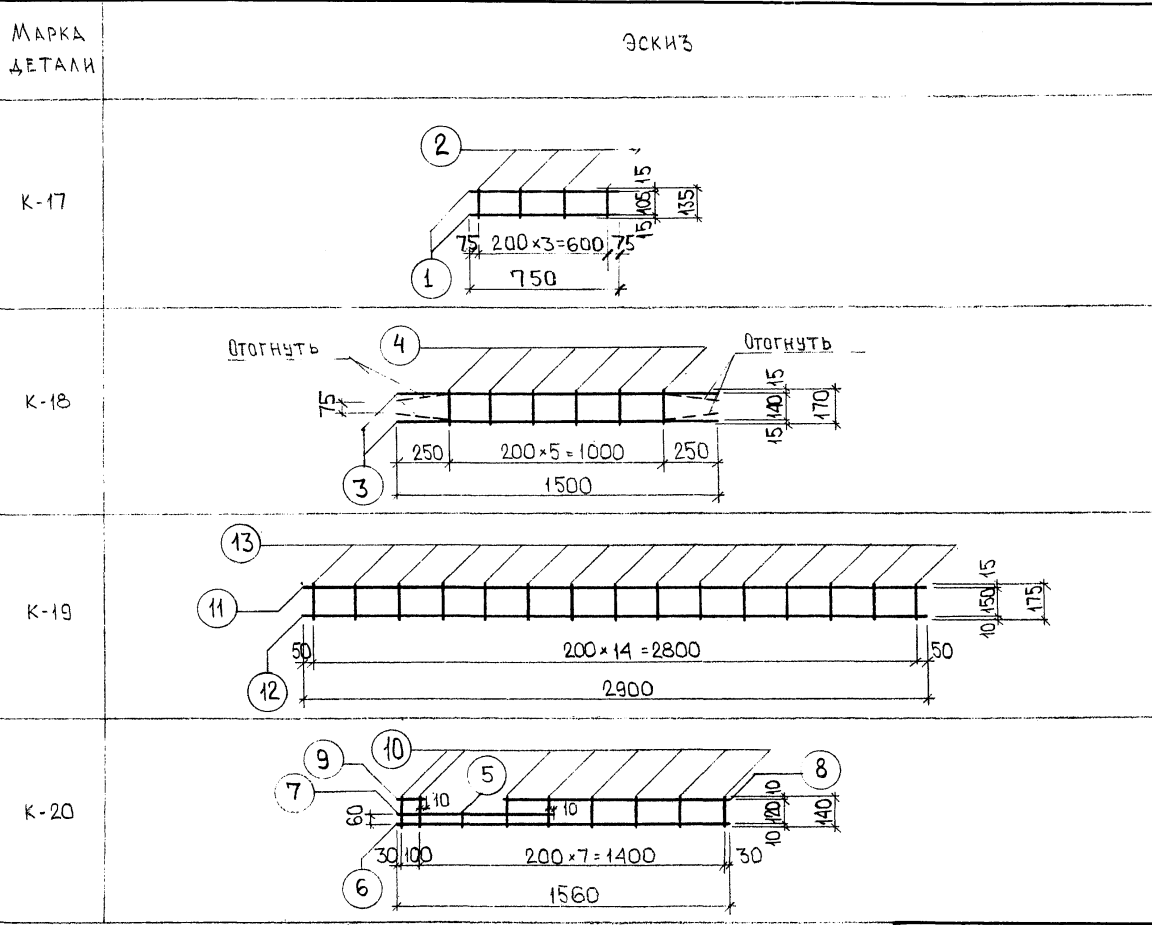
МНИИТЭП  
ОСК



№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
			ПОЗИЦИИ, ММ	ДЕТАЛИ, М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	∅18AII	2	4900	9,80	19,60	
3	∅6AII	23	165	3,80	0,84	
4	∅10AII	2	165	0,33	0,20	20,64
5	∅5BpI	2	2900	5,80	0,84	
6	∅4BpI	15	140	2,10	0,19	1,03
7	∅5BpI	1	1880	1,88	0,27	
8	∅12AIII	1	1880	1,88	1,67	
9	∅5BpI	11	175	1,93	0,28	2,22
10	∅5BpI	2	1380	2,76	0,40	
11	∅4BpI	7	170	1,19	0,11	0,51

6316-790

7РС53103		
РАС. ОТД. ГЛА. СПЕЦ. ГИП РУК. ГР. ИНЖЕНЕР ПРОВЕРКА	ИПАТЬЕВ АЛФЕРОВ БАСКО ФОЛОМЕЕВА ЗАИЦЕВА ФОЛОМЕЕВА	СТАЛЬ АРМАТУРНЫЕ Р - - ЛИСТ 45А   ЛИСТОВ - МНИИТЕП ОСК
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ



№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ, мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг	
			ПОЗИЦИИ, мм	ДЕТАЛИ, м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	∅12AIII	2	1400	1,40	1,24	
2	∅5BpI	4	135	0,54	0,08	1,32
3	∅5BpI	2	1500	3,00	0,43	
4	∅4BpI	6	170	1,02	0,09	0,52
11	∅12AIII	1	2900	2,90	2,58	
12	∅5BpI	1	2900	2,90	0,42	
13	∅5BpI	15	175	2,63	0,38	3,38
6	∅5BpI	1	1560	1,56	0,22	
7	∅5BpI	1	740	0,74	0,11	
8	∅5BpI	1	1040	1,04	0,15	
9	∅5BpI	1	140	0,14	0,02	
5	∅4BpI	1	85	0,085	0,01	
10	∅4BpI	8	140	1,12	0,10	0,61

636791

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	
ГЛ. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	
ГИП	БАСКО	
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	
ИНЖЕНЕР	ЗАЙЦЕВА	27.05.88
ПРОВЕРИЛ	ФОЛОМЕЕВА	

7РС53103			
ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	-	-
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ	ЛИСТ 16А	ЛИСТОВ	
	МНИИЭП		
	ОСК		

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	№№ ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
К-21		1	∅10AIII	1	4840	4,84	2,99	4,08
		2	∅5BpI	1	4840	4,84	0,70	
		3	∅4BpI	25	170	4,25	0,39	
К-22		4	∅10AIII	1	2950	2,95	1,82	2,47
		5	∅5BpI	1	2950	2,95	0,42	
		6	∅4BpI	15	170	2,55	0,23	
К-23		5	∅5BpI	2	2950	5,90	0,85	1,08
		6	∅4BpI	15	170	2,55	0,23	
К-24		7	∅25AII	2	4000	8,00	30,80	32,73
		8	∅8AI	19	195	3,71	1,46	
		9	∅14AI	2	195	0,39	0,47	

636792

7РС53103-87		
НАЧ. ОТД. ИП. АТЪЕВ	ИП. АТЪЕВ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ  СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ
ГЛ. СПЕЦ. АЛФЕРОВ	АЛФЕРОВ	
ГИП. БАСКО	БАСКО	
РЗК ГР. ФЛОМЕЕВА	ФЛОМЕЕВА	
ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА	ЗАЙЦЕВА	
ПРОВЕРИЛ ФЛОМЕЕВА	ФЛОМЕЕВА	СТАДИЯ П МАССА - МАСШТАБ - ЛИСТ 17 ИЗ ЛИСТОВ <b>МНИИТЭП</b> ОСК

МАРКА ДЕТАЛИ	ℓ ММ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ	ДЛИНА		МАССА, КГ	
						ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
ос-1	3100		3	∅10AIII	1	3100	3,10	1,91	1,91
ос-2	1200		4	∅6AIII	1	1200	1,20	0,27	0,27
ос-3	1000		5	∅5BpI	1	1000	1,00	0,14	0,14
ос-4	2720		6	∅10AIII	1	2720	2,72	1,68	1,68
ос-5	3400		7	∅10AIII	1	3400	3,40	2,10	2,10
ос-6	280		8	∅8AII	1	280	0,28	0,11	0,11
ос-7	200		9	∅8AII	1	200	0,20	0,08	0,08
ос-8	460		10	∅8AII	1	460	0,46	0,18	0,18
ос-9	400		11	∅6AIII	1	400	0,40	0,09	0,09

626793

7РС53103-87		
НАЧ.ОТД. ИПАТЬЕВ ГЛ.СПЕЦ. АЛФЕРОВ РУК.ГР. ФОЛОМЕЕВА ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА ПРОБЕРНА ФОЛОМЕЕВА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ  СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	-
ЛИСТ 18 А		ЛИСТОВ
МНИИТЭП		ОСК



СОГЛАСОВАНО

Опись № 7.04.87г. Убавка  
ИНВ. № ПОД. ПИДАНОС ДАТА ИЗДАИ ИИВ. №  
636794

МАРКА ДЕТАЛИ	ЭСКИЗ	МН ПОЗ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
					ПОЗИЦИИ ММ	ДЕТАЛИ М	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
МВ1		1	φ12AII	1	535	0,535	0,48	
		3	φ6AII	1	150	0,15	0,03	0,51
МВ1-1		1	φ12AII	1	535	0,535	0,48	
		3	φ6AII	1	150	0,15	0,03	0,51
МВ2		2	φ12AII	1	405	0,405	0,36	
		3	φ6AII	1	150	0,15	0,03	0,39

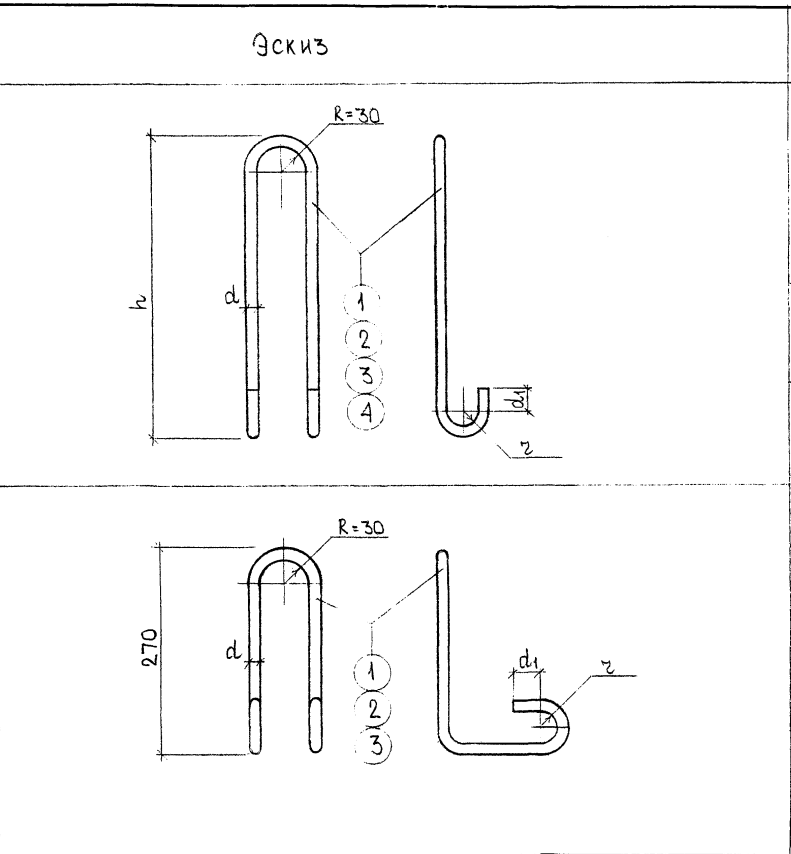
ПРИМЕЧАНИЕ

СТЕРЖЕНЬ ДЛЯ ФИКСАЦИИ МОНТАЖНЫХ ВЫПУСКОВ ПРИ ФОРМОВАНИИ (ПОЗ.3), ПРИВАРИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 14098-68.

7РС53103-87		
НАЧ.ОТД. ИПАТЬЕВ	ГЛА.СПЕЦ. АЛФЕРОВ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ  СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ  МНИИТЭП ОСК
ГИП. БАСКО	РУК.ГР. ФОЛОМЕЕВА	
ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА	ПРОБЕРИИ. ФОЛОМЕЕВА	
СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
Р	-	-
ЛИСТ 19 А		ЛИСТОВ

С.О.Г.Л.А.С.С.В.А.Н.О.  
 ИНВЕНТАР. ПОЯСНИК И ДАТА ПЕЧАТ. ИВ.З.  
 636795

МАРКА ДЕТАЛИ	d мм	h мм	z мм	d1 мм
ПБ 12	12	445	20	30
ПБ 14	14	505	30	50
ПБ 16	16	565	30	50
ПБ 18	18	625	30	50
ПБ 12-1	12	-	20	30
ПБ 14-1	14	-	30	50
ПБ 16-1	16	-	30	50



№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, кг	
			ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
1	φ12AI	1	1090	1,09	0,97	0,97
2	φ14AI	1	1280	1,28	1,55	1,55
3	φ16AI	1	1400	1,40	2,21	2,21
4	φ18AI	1	1530	1,53	3,06	3,06
1	φ12AI	1	1090	1,09	0,97	0,97
2	φ14AI	1	1280	1,28	1,55	1,55
3	φ16AI	1	1400	1,40	2,21	2,21

7PC53103		
ИМ.ОТД. ИПАТЬЕВ ГЛ.СПЕЦ. АЛФЕРОВ ГИП. БАСКО РУК.ГР. ФЛОМЕЕВА ИНЖЕНЕР ЗАЙЦЕВА ПРОВЕРИЛ ФЛОМЕЕВА		ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ  СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ
СТАДИИ Р МАССА - МАСШТАБ - ЛИСТ 20А ЛИСТОВ	МНИИТЕП ОСК	28.05.88

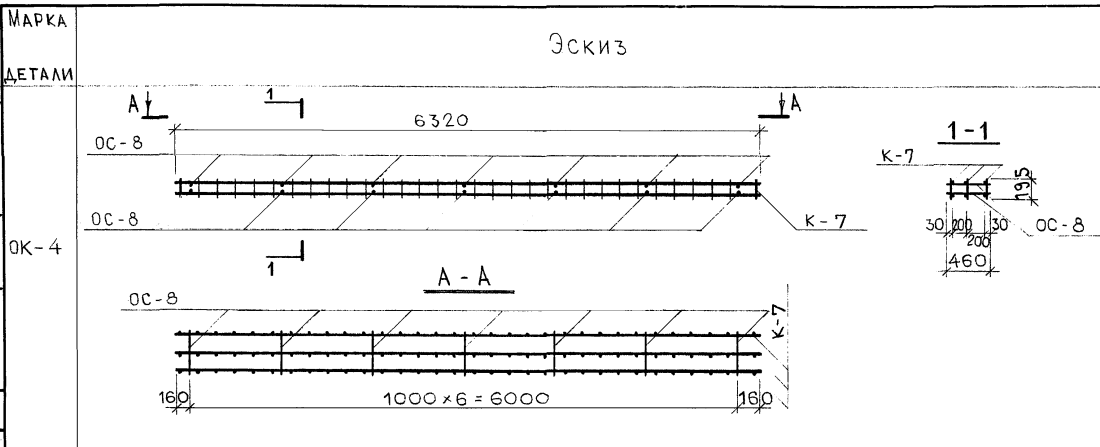
МАРКА ДЕТАЛИ	h мм	τ мм	d <sub>1</sub> мм	Э С К И З	№№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ мм	КОЛ. ШТ.	ДЛИНА		МАССА, КГ	
								ПОЗИЦИИ мм	ДЕТАЛИ м	ПОЗИЦИИ	ДЕТАЛИ
ПБ10-2	445	20	30		1	φ12 A I	1	1090	1,09	0,97	0,97
ПБ16-2	565	30	50			2	φ16 A I	1	1400	1,40	2,21
К-26	-	-	-		3	φ58 B I	2	4900	9,80	1,41	
					4	φ4 B P I	25	170	4,25	0,39	1,80

СОГЛАСОВАНО

Инв. №: 7.04.87 г. № 63  
 Исполн. ПЕРЛОВ И. А. ТА. ИЗМ. № 1. К.  
 636796

7 РС53103-87		
ИМЯ ОТД. ИПАТЬЕВ ТА. СПЕЦ. АЛФЕРОВ ГИП. БАСКО РУК. ГР. ФЛОМЕЕВА СТ. И ИЖ. УМЯРОВА ПРОБЕРИМ. ФЛОМЕЕВА		СТАДИЯ   МАСШ   МАСШТАБ ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ   Р   -   - ЛИСТ 21А   ЛИСТОВ
СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ		МНИИЭП ДСК

Эскиз



МАРКА ДЕТАЛИ	КОЛ. ШТ.	МАССА, КГ		Итого
		ОДНОЙ ДЕТАЛИ	ВСЕХ ДЕТАЛЕЙ	
К-7	3	51,44	154,32	
ОС-8	14	0,18	2,52	156,84

5/30/05

7РС53103-87					
НАЧ. ОСК	ИПАТЬЕВ	ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНЫЕ		
И. СПЕЦ.	АЛФЕРОВ			р	
ТИП	БАСКО				
УЧК. ГР.	ПОДОМЕЕВА			лист 22А из 26Б	
СТ. ИНЖ.	КУЗНЕЦОВА			26.03.88	
ПРОВЕРИЛ	ПОДОМЕЕВА	СТАЛЬ	АРМАТУРНАЯ		
		МНИИТЭП ОСК			

МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАЗМЕРЫ, ММ		РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ $l_p$ , М	НАГРУЗКИ / С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА /				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПЛАНА БЕЗ СОБСТВ. ВЕСА				КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ $f^k$ СМ
		L	Ш		$q^p$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_{11}^p$ КГ/М <sup>2</sup>	$q^m$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_{11}^m$ КГ/М <sup>2</sup>	НА ПРОЧНОСТЬ		НА ЖЕСТКОСТЬ		
									$q^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_{11}^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$q^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_{11}^k$ КГ/М <sup>2</sup>	
7П3		2160	5980	2,08	1000	—	850	—	1400 / 1040	—	850 / 490	—	≤ 0,69
7П4		2160	2980										
7П5		2760	5980	2,68									
7П6		2760	2980										
7П29		—	—	—	1000	1514	850	1467	1400 / 1040	2120 / 1570	850 / 490	1467 / 917	≤ 0,89

С.О.Г.А.С.Ф.В.А.Н.О.  
 Л.И.И.Ж.М.7  
 НИКИТИН  
 И.И.И.П.О.А.  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 636797

7РС 53103			
НАЧ.ОТД. ИПАТЬЕВ	ГЛАВ.И.И.С. АЛФЕРОВ	ГИП БАСКО	РУК.ГР. ФЛОМЕЕВА
СТ.И.И.Ж. УМЯРОВА	ПРОВЕРИЛ БАСКО	27.3.25	
ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ		СТАДИЯ	МАСШТАБ
		Р	—
		ЛИСТЫ	ЛИСТОВ
		МНИИТЭП ОСК	

МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАЗМЕРЫ, мм		РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ $l_p$ м	НАГРУЗКИ С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПОДНЯЯ БЕЗ СОБСТВ. ВЕСА ; кг/м <sup>2</sup>		КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ $f_k$ см
		Δ	Ш		$q^p$ кг/м <sup>2</sup>	$q^H$ кг/м <sup>2</sup>	НА ПРОЧНОСТЬ / НА ЖЕСТКОСТЬ		
				$q^k$ кг/м <sup>2</sup>			$q^k$ кг/м <sup>2</sup>		
7П7		6360	1190	6,28	1205	1050	$\frac{1687}{1137}$	$\frac{1050}{500}$	1,06
7П15		5760	1190	5,68	1205	1050	$\frac{1687}{1137}$	$\frac{1050}{500}$	0,91
7П22		6360	1790	6,28	940	810	$\frac{1316}{1006}$	$\frac{810}{500}$	1,42
7П25		5760	1790	5,68	940	810	$\frac{1316}{1006}$	$\frac{810}{500}$	1,28
7П27		6360	1790	6,28	1205	1050	$\frac{1687}{1137}$	$\frac{1050}{500}$	1,31
7П30		4870	2980	—	1205	1050	$\frac{1687}{1137}$	$\frac{1050}{500}$	—

ИИИ В. П. Д. А. ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ИСП. № 636798

7РС 53103		
НАЧ. ОТД. ИПАТЬЕВ ГЛАВ. СПЕЦ. АНФЕРОВ ГИП БАСКО Р.К. ГР. ПОЛОМЕЕВА СТ. ИИЖ. АБЕРИНА ПРОВЕРИЛ БАСКО	ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ	СТАДИОН МАССА МАШТАБ Р — — ЛИСТ 2 И ЛИСТОВ 6 <b>МНИИТЭП</b> ОСК

МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	НАГРУЗКИ								КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПОЛНАЯ БЕЗ СОБСТВ. ВЕСА ; КГ/М <sup>2</sup> , КГ								КОНТРОЛЬН. ПРОГИБ $f^k$ СМ		
		$q_1^P$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_1^H$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_2^P$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_2^H$ КГ/М <sup>2</sup>	$P_1^P$ КГ	$P_1^H$ КГ	$P_2^P$ КГ	$P_2^H$ КГ	НА ПРОЧНОСТЬ				НА ЖЕСТКОСТЬ						
										$q_1^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_2^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$P_1^k$ КГ	$P_2^k$ КГ	$q_1^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$q_2^k$ КГ/М <sup>2</sup>	$P_1^k$ КГ	$P_2^k$ КГ			
7П12		С ЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА	845	750	1335	1195	550	500	3660	3330	1183 633	1869 1319	770	5124	750 200	1195 645	500	3330	1,27	
7П21		С ЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА	935	795	1311	1192	446	429	—	—	1309 759	1835 1285	624	—	795 245	1192 642	429	—	1,98	
										7РС53103										
																		СТАДИЯ МАССА МАШТАБ		
										ДААННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ								P	—	—
																		ЛИСТ 3И ЛИСТОВ		
																		МНИИТЭП ОСК		

636799

НАЧ.ОТД.	ИВАНТЬЕВ	
ИЛ.СПЕЦ.	АЛФЕРОВ	
ГИП	БАСКО	
РУК.ГР.	ФОЛЮМЕЕВА	
СТ.ИНЖ.	АВЕРИНА	ISSRS
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	

МАРКА ПАНЕЛИ	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ПРИЛОЖЕНИЯ НАГРУЗОК	РАЗМЕРЫ; мм		НАГРУЗКИ /с учетом собственного веса/				КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПОЛНАЯ БЕЗ СОБСТВ. ВЕСА ; кг/м <sup>2</sup>				КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ $f^k$ см
		Δ	Ш	$q_1^p$ кг/м <sup>2</sup>	$q_1^H$ кг/м <sup>2</sup>	$q_2^p$ кг/м <sup>2</sup>	$q_2^H$ кг/м <sup>2</sup>	НА ПРОЧНОСТЬ		НА ЖЕСТКОСТЬ		
								$q_1^k$ кг/м <sup>2</sup>	$q_2^k$ кг/м <sup>2</sup>	$q_1^k$ кг/м <sup>2</sup>	$q_2^k$ кг/м <sup>2</sup>	
7 П19		4930	2980	960	836	1360	1200	$\frac{1344}{794}$	$\frac{1904}{1454}$	$\frac{836}{286}$	$\frac{1200}{750}$	1,00
7 П20		1410	2980	1197	1015	—	—	$\frac{1676}{1126}$	—	—	—	—

636800

7РС53103

НАЧ. ОТД.	ИПАТЬЕВ	
П. СДЕЦ	АЛФЕРОВ	
ГИП	БАСКО	
РУК. ГР.	ФОЛОМЕЕВА	
СТ. ИНЖ.	АВЕРИНА	
ПРОВЕРИЛ	БАСКО	

ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	—	—
ЛИСТ 4 из ЛИСТОВ		
МНИИТЭП ОСК		



СОГЛАСОВАНО

ИНВ. КОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. К. 636 801

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ДАТА		ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО ЛИСТОВ	ДАТА		
			ВВОДА	ОТМЕНЫ				ВВОДА	ОТМЕНЫ	
7РС53103	<b>ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ</b>									
	СОДЕРЖАНИЕ	лист 1с	1							
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	листы 1п-2п	2							
	НОМЕНКЛАТУРА	листы 1н-5н	5							
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	лист 6н	1							
	ОБЩИЕ ВИДЫ; АРМИРОВАНИЯ	листы 1-30	30	ПРИКАЗ № 242	ПРИКАЗ № 448					
	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	листы 31-32	2	ОТ	ОТ					
	УЗЛЫ	листы 1у-1у	11							
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	листы 1а-21а	21	27.06.85г.	15.12.86г.					
	ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА И ИСПЫТАНИЙ	листы 1и-4и	4							
	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	лист 1к	1							
7РС53103	ВВОДИТСЯ В ДЕЙСТВИЕ ДЛЯ МАССОВОГО ПРОИЗВОДСТВА И ПРИМЕНЕНИЯ			ПРИКАЗ № 448						
				ОТ						
				15.12.86г.						
7РС53103	<b>ОТКОРРЕКТИРОВАНО</b>			7.04.87г.						
	СОДЕРЖАНИЕ	лист 1с	1							
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	листы 1п-2п	2							
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	лист 6ч	1							
	АРМИРОВАНИЯ; ОБЩИЕ ВИДЫ	листы 14-16	3							
	СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	листы 31; 32	2							
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	листы 1а; 2а; 5а; 6а; 7а; 11а-14а; 17а; 18а; 19а; 21а	13							
	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	лист 1к	1							
	<b>ДОПОЛНЕНО</b>									
	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ	лист 22а	1							
						7РС 53 103 - 87				
						ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА		СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
								Р	-	-
								ЛИСТ 1 К	ЛИСТОВ	
								МНИИТЭП		
								ОСК		