

СССР
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4969-63 — МН 5010-63

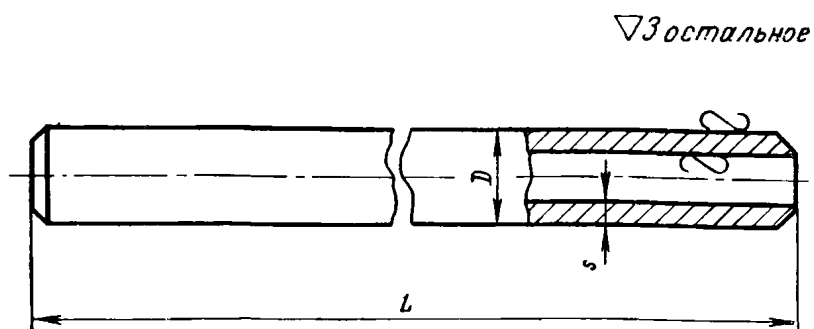
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
НА P_y ОТ 200 ДО 1000 $кгс/см^2$

КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ

ИЗДАТЕЛЬСТВО ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ, МЕР
И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ СССР

МОСКВА — 1964

СССР — Государственный комитет стандартов, мер и измерительных приборов СССР — ВНИИНМАШ	НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ	Детали трубопроводов ТРУБЫ НА P_y ОТ 200 ДО 1000 $кгс/см^2$ Конструкция и размеры	МН 4997—63
			Группа Г18
			—



Размеры в мм

Обозначения труб	Проход условный D_y	Обозначения групп стали					D	s	Вес 1 пог. м кг	Применяемость	
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН					
		Давления условные P_y , $кгс/см^2$									
II-6	6	—	—	—	—	320	11	2,5	0,53		
		320		400	500	—	12	3	0,67		
IV-6		—	640	800	1000		15	4,5	1,17		
		II-10	10	—	—	—	—	320	18	3,5	1,25
IV-10	320	400		500		—	20	4,5	1,72		
	—	640		800	1000		25	7	3,10		
II-15	15	—		—	—	—		320	25	4,5	2,27
IV-15		320	400		500	—	5	2,46			
		—	640	800	1000		35	9	5,77		
I-25		25	200	—	250	320		320	38	5	3,70
II-25	—		—		—	320	6			4,73	
	320		400		500	—	45			9	7,99

Внесена Иркутским филиалом
Гипронефтемаш

Утверждена Всесоюзным
научно-исследовательским институтом
по нормализации в машиностроении
(ВНИИНМАШ) 30/VII 1963 г.

Срок введения 1/1 1965 г.

Размеры в мм

Продолжение

Обозначения труб	Проход условный D_y	Обозначения групп стали					D	s	Вес 1 пог. м кг	Применяемость	
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН					
		Давления условные P_y , кгс/см ²									
III-25	25	—	500	640	800	—	45	10	8,64		
IV-25			640	800	1000		50	12	11,24		
I-32	32	200	—	—	—	200	45	6	5,78		
				250	320	—		6,5	6,18		
II-32		—	—	—	—	—	320	48	7,5	7,50	
								320	400	500	50
III-32		—	—	500	640	800	—	57	12	13,32	
IV-32				640	800	1000		68	16	20,52	
I-40	40	200	—	—	—	200	56	7	8,46		
				250	320	—	57		8,63		
II-40		—	—	—	—	—	320	60	8,5	10,80	
								320	400	500	68
III-40		—	—	500	640	800	—	14	18,64		
IV-40				640	800	1000		83	19	29,98	
I-60		60	200	—	250	320	200	76	9	14,87	
II-60			320		400	500	320	83	14	23,82	
III-60	—		500	640	800	—	102	20	40,45		
IV-60			640	800	1000			22	43,41		
I-70	70	200	—	250	320	200	89	11	21,16		
II-70		320		400	500	320	102	16	33,94		
III-70		—	500	640	800	—	114	22	49,92		
IV-70			640	800	1000			127	28	68,36	
I-90	90	200	—	250	320	200	114	14	34,53		
II-90		320		400	500	320	127	18	48,38		
III-90		—	500	640	800	—	140	25	70,90		
IV-90			640	800	1000			159	36	109,20	
I-100	100	200	—	250	320	200	127	14	39,01		
II-100		320		400	500	320	140	20	59,19		
III-100		—	500	640	800	—	159	28	90,46		
IV-100			640	800	1000			180	40	138,11	

Размеры в мм

Продолжение

Обозначения труб	Проход условный D_y	Обозначения групп стали					D	s	Вес 1 пог. м кг	Применяемость
		С	ХГ	ХМ	ХФ	ХН				
		Давления условные P_y , кгс/см ²								
I-125	125	200	—	250	320	200	159	18	62,59	
II-125		320		400	500	320	180	28	104,96	
III-125		—	500	640	800	—	194	36	140,27	
IV-125			640	800	1000		219	48	202,42	
I-150	150	200	—	250	320	200	194	20	85,82	
II-150		320		400	500	320	219	32	147,58	
III-150		—	500	640	800	—	245	45	221,96	
IV-150			640	800	1000	—	273	60	315,17	
I-200	200	200	—	250	320	200	245	25	135,64	
II-200		320		400	500	—	273	38	220,23	
III-200		—	500	640	800		259	50	307,03	

Пример условного обозначения трубы исполнения IV, D_y 70 мм, P_y 1000 кгс/см², из стали группы ХФ, длиной L , мм:

Труба IV-70-1000-ХФ- L МН 4997—63

Примечание. Длина трубы L задается заказчиком. Допускается применение промежуточных сварных швов заводского исполнения с целью увеличения L .

1. Материал — сталь марок: 20 по ГОСТ 1050—60; 14ХГС по ГОСТ 5058—57; 30ХМА по ГОСТ 4543—61; Х18Н10Т и 0Х17Н16М3Т по ГОСТ 5632—61; 18ХЗМВ и 20ХЗМВФ по ГОСТ 10500—63.

2. Трубы из стали группы ХН — по ГОСТ 9940—62 и ГОСТ 9941—62; трубы из стали групп С, ХГ, ХМ, ХФ — по ЧМТУ УкрНИТИ 518—63.

3. Отклонения на размеры, не ограниченные допусками, — по 7-му классу точности ОСТ 1010.

4. Разделка кромок под сварку — по МН 3559—62.

5. Остальные технические требования — по МН 5010—63.