

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ И СПЕЦИАЛЬНЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

**ВЕДОМСТВЕННЫЕ
НОРМЫ И РАСЦЕНКИ**
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ
И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ
РАБОТЫ

СБОРНИК В 15

**МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ**



Москва · 1969

Издание официальное

МИНИСТЕРСТВО МОНТАЖНЫХ
И СПЕЦИАЛЬНЫХ СТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ СССР

ВЕДОМСТВЕННЫЕ
НОРМЫ И РАСЦЕНКИ
НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ, МОНТАЖНЫЕ
И РЕМОНТНО-СТРОИТЕЛЬНЫЕ
РАБОТЫ

Сборник В 15

МОНТАЖ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО
ОБОРУДОВАНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ
ПИЩЕВОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

УТВЕРЖДЕНЫ

*Министерством монтажных и специальных строительных работ СССР
по согласованию с ЦК профсоюза рабочих строительства
и промышленности строительных материалов
и Центральным бюро нормативов по труду в строительстве (ЦБНТС)
при ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
для обязательного применения в организациях Министерства
на строительных, монтажных и ремонтно-строительных работах*

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ»
Москва · 1969

УДК 664.02.002.72(083.74)

Разработаны Центральным нормативно-исследовательским бюро (ЦНИБ) и нормативно-исследовательской станцией № 32 (НИС-32) при тресте Продмонтаж Минмонтажспецстроя СССР.

Все вопросы по сборнику следует направлять в ЦНИБ Минмонтажспецстроя СССР по адресу: Москва, А-83, ул. 8 Марта, д. 16.

Ведущий исполнитель: *И. Ш. Домберг*
Исполнители: *Н. Е. Швец, А. Н. Черногоров, Н. Г. Баландин,*
Спецредактор: *В. И. Антоновский*

О Г Л А В Л Е Н И Е

стр.

Вводная часть	7
-------------------------	---

Г Л А В А 1

Монтаж транспортирующего оборудования и насосов

§ В 15—1. Элеватор наклонный типа «Гусиная шея»	10
§ В 15—2. Подъемник для бочек, наклонный	10
§ В 15—3. Мешкоподъемник цепной	11
§ В 15—4. Подъемник люлечный	11
§ В 15—5. Транспортёры	12
§ В 15—6. Трясуны	13
§ В 15—7. Опрокидыватели деж	14
§ В 15—8. Опрокидыватели деж подъемные	14
§ В 15—9. Шнек питательный	14
§ В 15—10. Тестоспуск	15
§ В 15—11. Нория ленточная ковровая	15
§ В 15—12. Вариатор скоростей	15
§ В 15—13. Этажерка	16
§ В 15—14. Насосы	16

Г Л А В А 2

Монтаж моечного и просеивательно-сортировочного оборудования

§ В 15—15. Машины моечные для овощей и фруктов	17
§ В 15—16. Машины сортировальные для овощей и фруктов	17
§ В 15—17. Просеиватели для муки	18
§ В 15—18. Смеситель для муки	18
§ В 15—19. Силос металлический для хранения муки.	19

Г Л А В А 3

Монтаж мешального и тестомесильного оборудования

§ В 15—20. Мешалка сгущенного сока	19
§ В 15—21. Машины тестомесильные	20
§ В 15—22. Агрегат тестоприготовительный	20
§ В 15—23. Машины помадосбивальные	21

ГЛАВА 4

Монтаж резально-протирочного оборудования		стр.
§ В 15—24.	Корнерезки	21
§ В 15—25.	Лукорезка	22
§ В 15—26.	Баклажанорезки	22
§ В 15—27.	Боборезка	23
§ В 15—28.	Хлеборезка	23
§ В 15—29.	Машины резательные для конфет и карамели	24
§ В 15—30.	Машины резательные для вермишели и лапши	24
§ В 15—31.	Шинковки для капусты	25
§ В 15—32.	Картофелетерки	25
§ В 15—33.	Агрегат картофелеперерабатывающий	25
§ В 15—34.	Машины протирочные для плодов и ягод	26
§ В 15—35.	Корнечистка	27
§ В 15—36.	Машина кукурузоочистительная	27
§ В 15—37.	Машина для отделения плодоножек	27
§ В 15—38.	Машины горохоочистительные	28
§ В 15—39.	Солододробилка	28
§ В 15—40.	Крупорушка	28
§ В 15—41.	Машина полировочная для зерна	29
§ В 15—42.	Косточковыбиватель для фруктов	29
§ В 15—43.	Тестовальцовки	29
§ В 15—44.	Микромельница для сахара	30
§ В 15—45.	Дезинтегратор	30

ГЛАВА 5

Монтаж прессового оборудования

§ В 15—46.	Шнек-пресс	30
§ В 15—47.	Прессы макаронные	31

ГЛАВА 6

Монтаж формовочного, фасовочно-дозировочного и весового оборудования

§ В 15—48.	Машины ротационные для печенья	31
§ В 15—49.	Машина формовочная	32
§ В 15—50.	Штамп для бисквита	32
§ В 15—51.	Карусель для охлаждения бисквита	32
§ В 15—52.	Машина бараночная	33
§ В 15—53.	Машина ушечная	33
§ В 15—54.	Барабан ровняльный	33
§ В 15—55.	Машина начиночная для карамели	34
§ В 15—56.	Машины тянущие для карамели	34
§ В 15—57.	Машина карамелештампующая	34
§ В 15—58.	Машины для проката и резки ирисного пласта	35
§ В 15—59.	Агрегат размазной для конфет с транспортером	35
§ В 15—60.	Машины дражировочные	35

	стр.
§ В 15—61. Машина для формовки монпансье	36
§ В 15—62. Машина расфасовочная для драже	36
§ В 15—63. Машины заверточные	37
§ В 15—64. Машины разливные	37
§ В 15—65. Машина для опудривания пастилы	38
§ В 15—66. Тестоделители	38
§ В 15—67. Машины тестозакаточные	39
§ В 15—68. Машины тестоокруглительные	39
§ В 15—69. Бак водомерный	39
§ В 15—70. Машина этикетировочная	40
§ В 15—71. Весы автоматические для муки	40

Г л а в а 7

Монтаж консервно-наполнительных и закаточных машин

§ В 15—72. Наполнители	41
§ В 15—73. Машины укупорочные для бутылей	41
§ В 15—74. Машины закаточные	42
§ В 15—75. Машины вакуум-закаточные	42

Г Л А В А 8

Монтаж подогревательного и охлаждающего оборудования

§ В 15—76. Подогреватели	43
§ В 15—77. Шкаф-подогреватель	44
§ В 15—78. Машина темперирующая	44
§ В 15—79. Плита охлаждающая для помады	44

Г Л А В А 9

Монтаж варочных котлов и аппаратов

§ В 15—80. Котлы варочные	45
§ В 15—81. Вакуум-аппараты	46
§ В 15—82. Вентили шаровые	47
§ В 15—83. Бланширователи для овощей и фруктов	47
§ В 15—84. Скольдер	48
§ В 15—85. Автоклавы	49

Г Л А В А 10

Монтаж сушилок и печей

§ В 15—86. Сушилки для макаронных изделий	49
§ В 15—87. Печи газовые обжарочные	50
§ В 15—88. Печи паромасляные	50
§ В 15—89. Печь конвейерная для обжига стеклотары	51
§ В 15—90. Печи хлебопекарные	52

Монтаж жестянобаночного оборудования

§ В 15—91.	Ножницы для резки и раскроя листа	53
§ В 15—92.	Ножницы для обрезки листов жести	54
§ В 15—93.	Машины автоматы корпусообразующие	54
§ В 15—94.	Машина-автомат фальцеотбортовочная	55
§ В 15—95.	Станок подвивочный	55
§ В 15—96.	Угловечка	55
§ В 15—97.	Вальцовка	56
§ В 15—98.	Прессы штамповочные	56
§ В 15—99.	Склеп-машины	56
§ В 15—100.	Машины отбортовочные	57
§ В 15—101.	Полуавтомат паяльный	58
§ В 15—102.	Элеватор для банок	58
§ В 15—103.	Машины и автоматы корпусозакаточные	58
§ В 15—104.	Машины пастонакладочные	59
§ В 15—105.	Резиноприжималка	60
§ В 15—106.	Машина воздушно-испытательная	60

ГЛАВА 12

Монтаж моечного и зашивочного оборудования

§ В 15—107.	Мойки для тары	61
§ В 15—108.	Машина зашивочная для мешков	62
§ В 15—109.	Мешковыколачиватель	63

ВВОДНАЯ ЧАСТЬ

1. В сборнике приведены нормы времени и расценки на работы по монтажу технологического оборудования предприятий пищевой промышленности.

2. Нормами предусматривается выполнение работ с учетом следующих условий:

а) оборудование должно поступать комплектно и в исправном состоянии;

б) оборудование, конструкции и материалы должны быть доставлены в рабочую (монтажную) зону;

в) работы должны выполняться с соблюдением действующих норм и правил—строительных (СНиП), противопожарных, техники безопасности;

г) фундаменты и опорные конструкции должны соответствовать чертежам;

д) место монтажа оборудования должно быть очищено от мусора и посторонних предметов.

3. Нормы предусматривают выполнение работ при помощи электролебедок.

При изменении этого условия необходимо к Н. вр. и Расц. применять следующие коэффициенты:

а) при замене электролебедок кранами $K=0,8$;

б) при замене электролебедок ручными лебедками $K=1,25$.

4. Нормы, за исключением случаев, оговоренных в отдельных параграфах, учитывают монтаж оборудования, поступающего в сборе.

При этом предусмотрен следующий состав работы:

а) проверка фундаментов и оснований, разметка мест установки оборудования;

б) распаковка, осмотр и проверка комплектности оборудования, узлов, деталей по спецификации и чертежам;

в) очистка оборудования от грязи и антикоррозионных покрытий, промывка, протирка ветошью (концами) и смазка обработанных поверхностей;

г) установка, выверка и крепление оборудования;

д) опробование оборудования вхолостую;

е) гидравлическое испытание аппаратуры, работающей под давлением или вакуумом.

5. В тех случаях, когда в параграфе норм указана поставка оборудования узлами (детальями), нормами предусмотрена, кроме вышеперечисленного состава работы, сборка оборудования на месте монтажа.

6. В нормах и расценках сборника учтены и особой оплате не подлежат следующие работы:

а) перемещение оборудования, конструкций, узлов и деталей в пределах рабочей (монтажной зоны): горизонтальное—в радиусе до 10 м от места установки; вертикальное—на проектную отметку;

- б) подсоединение в необходимых случаях оборудования к трубопроводам;
- в) установка, перестановка, закрепление и уборка легких переносных подмостей, лестниц и т. п.;
- г) перестановка монтажных механизмов и приспособлений в пределах монтажной зоны;
- д) строповка, расстроповка оборудования в процессе монтажа и обслуживание лебедок;
- е) установка привода, входящего в комплект поставки;
- ж) наблюдение за заливкой фундаментных болтов и подливкой оснований;
- з) установка ограждений к машинам и закрепление их;
- и) сборка трубопроводов, установка арматуры и измерительных приборов, входящих в комплект поставки;
- к) присоединение и отсоединение пресса и шлангов, подготовка прокладок, соединение и разъединение фланцевых стыков, налив и слив воды—при гидравлическом испытании.

7. Нормами и расценками не учтены и оплачиваются особо следующие работы:

- а) выгрузка и доставка в рабочую (монтажную) зону оборудования, конструкций и материалов;
- б) установка, оснастка и снятие механизмов и монтажно-такелажных приспособлений (лебедок, талей, полиспастов и т. п.);
- в) устройство и разборка стационарных лесов и подмостей, а также изготовление подмостей всех видов;
- г) изготовление болтов, клиньев, подкладок, прокладок;
- д) исправление дефектов оборудования, конструкций и деталей, допущенных заводом-изготовителем или возникших при транспортировании и хранении;
- е) работа машинистов на кранах и компрессорах;
- ж) работа электро-и газосварщиков (сварка, прихватка);
- з) общестроительные работы, связанные с монтажом: пробивка отверстий в перекрытиях и стенах, заливка фундаментных болтов, подливка плит;
- и) подключение электродвигателей, устройство временных силовых и осветительных сетей;
- к) прокладка временного трубопровода для гидравлического испытания оборудования;
- л) комплексное испытание оборудования.

8. Монтаж оборудования, не охваченного настоящими нормами, не сходного по конструкции и сложности монтажа, разрешается нормировать по соответствующим параграфам сборника с применением к ним, в зависимости от веса оборудования, коэффициентов согласно следующей таблице:

Коэффициент изменения веса оборудования, до	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1,1	1,2	1,3	1,4	1,5
Коэффициент к Н. вр. и Расц.	0,75	0,8	0,85	0,9	0,95	1,0	1,1	1,15	1,2	1,25

При разнице в весе оборудования более 50% поправочные коэффициенты к нормам времени и расценкам применять запрещается.

Пример пользования таблицей: по § В 15—76 п. 1 «б» норма времени предусматривает монтаж подогревателя весом 1 т. Необходимо установить норму времени и расценку на монтаж подогревателя весом 1,32 т.

В этом случае коэффициент изменения веса составляет $\frac{1,32}{1}=1,32$.

Этому коэффициенту изменения веса соответствует коэффициент изменения нормы времени и расценки $K=1,2$.

Норма времени на монтаж подогревателя весом 1,32 т будет равна: $6,3 \times 1,2 = 7,6$ чел-часа, а расценка $34—11 \times 1,2 = 40—93$.

9. Нормы и расценки, приведенные в сборнике, предусматривают выполнение работ звеном рабочих одной профессии—слесарей-монтажников технологического оборудования предприятий пищевой промышленности. В связи с этим в составе звена профессия рабочих не указывается.

Глава 1

МОНТАЖ ТРАНСПОРТИРУЮЩЕГО ОБОРУДОВАНИЯ И НАСОСОВ

§ В 15—1. Элеватор наклонный типа «Гусиная шея»

Состав работы

1. Сборка станины. 2. Сборка и укладка цепей. 3. Установка и крепление ковшей. 4. Установка и крепление стоек. 5. Установка и крепление привода. 6. Перемещение, установка на опору, выверка и крепление элеватора. 7. Опробование элеватора.

Нормы времени и расценки на измерители, указанные в таблице

Состав звена	Наименование работы	Измеритель	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 2 » — 2	Монтаж элеватора длиной 3 м	1 элеватор	32	18—01	1
	В том числе опробование	То же	5,4	3—04	2
	Добавлять на монтаж каждого последующего метра длины элеватора	1 м	7,8	4—39	3
	В том числе на опробование	То же	1,3	0—73,2	4

§ В 15—2. Подъемник для бочек, наклонный (вес 1 т)

Состав работы

1. Монтаж рельсовых путей. 2. Установка привода. 3. Монтаж грузовой тележки и запасовка тросов. 4. Опробование подъемника.

Нормы времени и расценки на 1 подъемник

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж подъемника	28	15—62	1
3 » — 1				
2 » — 1				
	В том числе опробование	1,65	0—92	2

Примечание. Монтаж и опробование автоблокировки нормами не учтены.

§ В 15—3. Мешкоподъемник цепной (вес 2,2 т)

Состав работы

1. Сборка, установка и крепление каркаса, приводной и натяжной станций и блоков. 2. Сборка и установка цепей. 3. Установка привода.

Нормы времени и расценки на 1 мешкоподъемник

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж мешкоподъемника	84	49—88	1
4 » — 1				
3 » — 1				
2 » — 1	В том числе опробование	9,5	5—64	2

§ В 15—4. Подъемник люлечный

Состав работы

1. Проверка шахты подъемника и фундамента. 2. Разметка места установки рам. 3. Установка на фундамент опорной рамы с выверкой и креплением. 4. Сборка каркаса натяжной станции под сварку. 5. Установка и закрепление направляющих и каркаса подъемника. 6. Сборка головной части каркаса под сварку. 7. Крепление подъемника болтами к перекрытиям. 8. Опробование подъемника.

Нормы времени и расценки на 1 подъемник

Состав звена	Наименование работ	Вес в т		№
		6	9	
5 разр. — 1	Монтаж подъемника	320	400	1
4 » — 1		190—02	237—52	
3 » — 1				
2 » — 1				
	В том числе опробование	41 24—35	51 30—28	2
		а	б	

§ В 15—5. Транспортеры

А. ТРАСПОРТЕР ЛЕНТОЧНЫЙ, ЦЕЛЬНОСБОРНЫЙ (ВЕС 0,05 т)

Нормы времени и расценки на 1 транспортер

Т а б л и ц а 1

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж транспортера	5	2—80	1
2 » — 1				
	В том числе опробование	1	0—55,9	2

Б. ТРАНСПОРТЕРЫ ТРОСОВЫЕ, ЛЕНТОЧНЫЕ, КОМБИНИРОВАННЫЕ (ЛЕНТОТРОСОВЫЕ)

Состав работы

1. Сборка, установка и крепление каркаса. 2. Установка и крепление приводной и натяжной станций. 3. Установка и крепление привода. 4. Сшивка и установка лент, сборка и установка цепей, запасовка тросов. 5. Опробование транспортера.

Нормы времени и расценки на 1 транспортер

Таблица 2

Состав звена	Наименование работы	Вес в т			№
		0,6	1,5	2,5	
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж транспортера	$\frac{32}{17-85}$	$\frac{68}{37-92}$	$\frac{92}{51-31}$	1
	В том числе опробование	$\frac{3,2}{1-78}$	$\frac{4,8}{2-68}$	$\frac{11}{6-13}$	2
		а	б	в	

§ В 15—6. Трясуны

Состав работы

1. Установка и крепление трясуна. 2. Установка сит. 3. Монтаж привода. 4. Опробование трясуна.

Нормы времени и расценки на 1 трясун

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		0,7	1,1	
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж трясуна	$\frac{22}{12-27}$	$\frac{28}{15-62}$	1
	В том числе опробование	$\frac{6,4}{3-57}$	$\frac{8}{4-46}$	2
		а	б	

§ В 15—7. Опрокидыватели деж

Нормы времени и расценки на 1 опрокидыватель

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		0,8	1,2	
5 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж опрокидывателя	$\frac{17,5}{10-21}$	$\frac{21}{12-25}$	1
	В том числе опробование	$\frac{2,4}{1-40}$	$\frac{3,2}{1-87}$	2
		а	б	

Примечание. Монтаж блокировки опрокидывателя нормами не учтен. При устройстве блокировки опрокидывателя добавлять на монтаж Н. вр. 3,2 и Расц. 1—87.

§ В 15—8. Опрокидыватели деж подъемные

Нормы времени и расценки на 1 опрокидыватель

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		1,65	2,5	
5 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж опрокидывателя	$\frac{33}{19-25}$	$\frac{41}{23-92}$	1
	В том числе опробование	$\frac{7,2}{4-20}$	$\frac{9}{5-25}$	2
		а	б	

Примечание. На монтаж блокировки опрокидывателя добавлять Н. вр. 3,2 и Расц. 1—87.

§ В 15—9. Шнек питательный (вес 0,15 т)

Нормы времени и расценки на 1 шнек

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 2 » — 1	Монтаж шнека	13,5	7—55	1
	В том числе опробование	3,7	2—07	2

§ В 15—10. Тестоспуск

Для подачи теста к патрон-вальцам и в делительную машину.
Вес 0,34 т.

Норма времени и расценка на 1 тестоспуск

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.
5 разр. — 1 2 » — 1	Монтаж тестоспуска	4,9	2—93

§ В 15—11. Нория ленточная ковшовая

Сечение труб 180×180 мм. Расстояние между осями приводной и натяжной станций 8000 мм. Вес 0,2 т.

Состав работы

1. Сборка и установка труб нории. 2. Установка и крепление приводной и натяжной станций и привода. 3. Установка и сшивка ленты. 4. Опробование нории.

Норма времени и расценки на 1 норию

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж нории	15,5	8—64	1
	В том числе опробование	3,2	1—78	2
		а	б	

§ В 15—12. Вариатор скоростей (вес 0,15 т.)

Нормы времени и расценки на 1 вариатор

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 4 » — 1 2 » — 1	Монтаж вариатора	23	13—95	1
	В том числе опробование	2,4	1—46	2

§ В 15—13. Этажерка

Этажерка металлическая для перемещения хлеба и кусков теста в цехах. Вес 0,17 т.

Слесарь-монтажник 3 разр.

Норма времени и расценка на 1 этажерку

Наименование работы	Н. вр.	Расц.
Монтаж этажерки	2,1	1—17

§ В 15—14. Насосы

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Тип насоса	
	вакуум-насос мокровоздушный	коловратный с паровой рубашкой
5	1	—
4	—	1
2	1	1

Нормы времени и расценки на 1 насос

Таблица 2

Наименование работы	Тип насоса и вес в т			
	вакуум-насос мокровоздушный	коловратный с паровой рубашкой		
	0,11	0,13	0,34	
Монтаж насоса	$\frac{8,5}{5-08}$	$\frac{13,5}{7-55}$	$\frac{18,5}{10-34}$	1
В том числе опробование	$\frac{3,5}{2-09}$	$\frac{2,6}{1-45}$	$\frac{3,5}{1-96}$	2
	а	б	в	№

Глава 2

МОНТАЖ МОЕЧНОГО И ПРОСЕИВАТЕЛЬНО-СОРТИРОВОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—15. Машины моечные для овощей и фруктов

Состав работы

1. Установка и крепление ванны. 2. Установка цепей, ковшей, лопастей. 3. Сборка трубопроводов. 4. Установка и крепление привода. 5. Опробование машины.

Состав звена

5 разр. — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в т						№
	0,15	0,35	0,65	1	1,5	2	
Монтаж машины	10,5	27	36	40	52	63	1
	6—12	15—75	21—00	23—33	30—33	36—75	
В том числе опробование	1,6	4	6,5	6,5	11	14,5	2
	0—93,3	2—33	3—79	3—79	6—42	8—46	
	а	б	в	г	д	е	

§ В 15—16. Машины сортировальные для овощей и фруктов

Состав звена

4 разр. — 1
3 » — 1
2 » — 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес машины в т				№
	0,5	0,8	1,7	2,6	
Монтаж машины	$\frac{25}{13-54}$	$\frac{30}{16-25}$	$\frac{45}{24-37}$	$\frac{60}{32-49}$	1
В том числе опробование	$\frac{4,5}{2-44}$	$\frac{5,2}{2-82}$	$\frac{6,7}{3-63}$	$\frac{7,1}{3-84}$	2
	а	б	в	г	

§ В 15—17. Просеиватели для муки

Состав звена

4 разр. — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес машины в т				№
	0,25	0,5	1	1,8	
Монтаж просеивателя	$\frac{14,5}{8-09}$	$\frac{25}{13-94}$	$\frac{43}{23-98}$	$\frac{72}{40-15}$	1
В том числе опробование	$\frac{3}{1-67}$	$\frac{6,4}{3-57}$	$\frac{8,6}{4-80}$	$\frac{12}{6-69}$	2
	а	б	в	г	

§ В 15—18. Смеситель для муки (вес 0,5 т)

Состав работы

1. Установка металлоконструкций смесителя. 2. Установка мешалки. 3. Установка привода.

Нормы времени и расценки на 1 смеситель

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 2 » — 1	Монтаж смесителя	13,5	8—07	1
	В том числе опробование	3,8	2—27	2

§ В 15—19. Силос металлический для хранения муки (вес до 2 т)

Норма времени и расценка на 1 т металлоконструкций

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж силоса	28	15—62	1

Глава 3

МОНТАЖ МЕШАЛЬНОГО И ТЕСТОМЕСИЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—20. Мешалка сгущенного сока

Для получения однородной смеси и подогрева ее, с мешалкой и змеевиком. Вес 0,45 т.

Нормы времени и расценки на 1 мешалку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж мешалки	19	10—60	1
	В том числе: опробование	4	2—23	2
	гидравлическое испытание	2,4	1—34	3

§ В 15—21. Машины тестомесильные

Состав звена

5 разр. — 1
4 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в т				№
	0,6	0,9	2,5	3,1	
Монтаж машины	$\frac{21}{12-74}$	$\frac{26}{15-77}$	$\frac{34}{20-63}$	$\frac{54}{32-76}$	1
В том числе опробование	$\frac{3,2}{1-94}$	$\frac{4}{2-43}$	$\frac{8}{4-85}$	$\frac{12}{7-28}$	2
	а	б	в	г	

§ В 15—22. Агрегат тестоприготовительный

Агрегат для приготовления пшеничного теста состоит из пяти машин: тестомесилки, бродильного аппарата, дрожжемешалки, мешалки для сахара и трех бачков постоянного уровня. Общий вес 3,2 т.

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 4 » — 1 3 » — 2	Монтаж агрегата	135	82—26	1
	В том числе опробование	22	13—40	2

§ В 15—23. Машины помадосбивальные

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		0,5	1,5	
4 разр. — 1 3 » — 1	Монтаж машины	$\frac{13}{7-67}$	$\frac{24}{14-16}$	1
	В том числе опробование	$\frac{3,2}{1-89}$	$\frac{4,8}{2-83}$	2
		а	б	

Глава 4

МОНТАЖ РЕЗАТЕЛЬНО-ПРОТИРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—24. Корнерезки

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в т	
	0,2	0,4
4 разр.	1	1
3 »	1	1
2 »	1	2

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 корнерезку

Наименование работы	Вес в т		№
	0,2	0,4	
Монтаж корнерезки	$\frac{17,5}{9-16}$	$\frac{21}{11-37}$	1
В том числе опробование	$\frac{3,2}{1-78}$	$\frac{4}{2-17}$	2
	а	б	

§ В 15—25. Лукорезка (вес 0,05 т)

Нормы времени и расценки на 1 лукорезку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1	Монтаж лукорезки	11,5	6—79	1
	В том числе опробование	1,6	0—94,4	2

§ В 15—26. Баклажанорезки

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в т	
	0,1	0,6
4 разр.	1	1
3 »	—	1
2 »	1	1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 баклажанорезку

Наименование работы	Вес в <i>m</i>		№
	0,1	0,6	
Монтаж баклажанорезки	$\frac{17,5}{9-78}$	$\frac{37}{20-63}$	1
В том числе опробование	$\frac{2,4}{1-34}$	$\frac{4,8}{2-68}$	2
	а	б	

§ В 15—27. Боборезка (вес 0,15 *m*)

Нормы времени и расценки на 1 боборезку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж боборезки	17,5	9—76	1
3 » — 1				
2 » — 1	В том числе опробование	2,4	1—34	2

§ В 15—28. Хлеборезка (вес 0,75 *m*)

Нормы времени и расценки на 1 хлеборезку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж хлеборезки	42	23—42	1
3 » — 1				
2 » — 1	В том числе опробование	9,2	5—13	2

§ В 15—29. Машины резательные для конфет и карамели

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в <i>m</i>		№
		0,3	0,65	
5 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	$\frac{14}{8-17}$	$\frac{18,5}{10-79}$	1
	В том числе опробование	$\frac{3}{1-75}$	$\frac{4}{2-33}$	2
		а	б	

§ В 15—30. Машины резальные для вермишели и лапши

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работ	Вес в <i>m</i>		№
		0,9	2,1	
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	$\frac{15,5}{8-64}$	$\frac{37}{20-63}$	1
	В том числе опробование	$\frac{2,4}{1-34}$	$\frac{4,8}{2-68}$	2
		а	б	

§ В 15—31. Шинковки для капусты

Нормы времени и расценки на 1 шинковку

Состав звена	Наименование работ	Вес шинковки в т		№
		0,15	0,2	
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж шинковки	$\frac{11,5}{6-41}$	$\frac{15}{8-37}$	1
	В том числе опробование	$\frac{2,4}{1-34}$	$\frac{3,2}{1-78}$	2
		а	б	

§ В 15—32. Картофелетерки

Нормы времени и расценки на 1 картофелетерку

Состав звена	Наименование работ	Вес в т			№
		0,5	1,1	1,8	
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж картофелетерки	$\frac{30}{16-73}$	$\frac{49}{27-33}$	$\frac{70}{39-04}$	1
	В том числе опробование	$\frac{4,8}{2-68}$	$\frac{8}{4-46}$	$\frac{12}{6-69}$	2
		а	б	в	

§ В 15—33. Агрегат картофелеперерабатывающий

Агрегат для измельчения картофеля и извлечения крахмала из картофельной кашки. Вес 0,375 т.

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж	21	11—71	1
	В том числе опробование	4	2—23	2

§ В 15—34. Машины протирочные для плодов и ягод

Таблица 1

Состав звена

Разряд рабочих	Вес машины в т до	
	0,12	0,32
4 разр.	1	1
3 »	1	1
2 »	1	1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в т					№
	0,1	0,12	0,16	0,25	0,32	
Монтаж машины	$\frac{7,5}{4-19}$	$\frac{13}{7-27}$	$\frac{15,5}{8-64}$	$\frac{17,5}{9-76}$	$\frac{20}{11-15}$	1
В том числе опробование	$\frac{1,6}{0-89,4}$	$\frac{3,2}{1-79}$	$\frac{3,2}{1-78}$	$\frac{4}{2-23}$		2
	а	б	в	г	д	

§ В 15—35. Корнечистка

Для удаления кожуры с корнеплодов. Вес 0,2 т

Нормы времени и расценки на 1 корнечистку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж корнечистки	18	10—04	1
3 » — 1				
2 » — 1				
	В том числе опробование	2,4	1—34	2

§ В 15—36. Машина кукурузоочистительная

Машина для снятия зерен с початков кукурузы. Оборудована головкой с автоматически раздвигающимися ножами. Вес 0,38 т.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж машины	33	18—40	1
3 » — 1				
2 » — 1				
	В том числе опробование	8	4—46	1

§ В 15—37. Машина для отделения плодоножек (вес 0,62 т)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж	37	20—63	1
3 » — 1				
2 » — 1				
	В том числе опробование	9,5	5—30	2

§ В 15—38. Машины горохоочистительные

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т			№
		2	4	8,5	
5 разр. — 1	Монтаж машины	63	82	125	1
4 » — 1		37—41	48—69	74—23	
3 » — 1					
2 » — 1					
	В том числе опробование	6,4 3—80	10 5—94	17,5 10—39	2
		а	б	в	

§ В 15—39. Солододробилка (вес 0,85 т)

Нормы времени и расценки на 1 солододробилку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж солододробилки	42	26—35	1
4 » — 1				
3 » — 1				
	В том числе опробование	7,2	4—52	2

§ В 15—40. Крупорушка (вес 2,6 т)

Нормы времени и расценки на 1 крупорушку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж крупорушки	30	17—81	1
4 » — 1				
3 » — 1				
2 » — 1				
	В том числе опробование	4	2—38	2

**§ В 15—41. Машина полировочная для зерна
(вес 0,75 т)**

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	45	25—10	1
	В том числе опробование	5,6	3—12	2

**§ В 15—42. Косточковыбиватель для фруктов
(вес 0,35 т)**

Нормы времени и расценки на 1 косточковыбиватель

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж косточковыбивателя	32	17—85	1
	В том числе опробование	8,8	4—91	2

§ В 15—43. Тестовальцовки

Нормы времени и расценки на 1 тестовальцовку

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		1,6	2,1	
5 разр. — 1 4 » — 1 3 » — 2	Монтаж тестовальцовки	$\frac{32}{19-50}$	$\frac{42}{25-59}$	1
	В том числе опробование	$\frac{6,4}{3-90}$	$\frac{8}{4-87}$	2
		а	б	

Примечание. На обтяжку полотном вальцов тестовальцовки добавлять Н. вр. 2,4 и Расц. 1—46.

§ В 15—44. Микромельница для сахара (вес 0,15 т)

Нормы времени и расценки на 1 микромельницу

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж микромельницы	14,5	8—09	1
3 » — 1				
2 » — 1				
	В том числе опробование	3,2	1—78	2

§ В 15—45. Дезинтегратор

Для размола сахарного песка в пудру. Вес 1,2 т.

Нормы времени и расценки на 1 дезинтегратор

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж дезинтегратора	22	12—27	1
3 » — 1				
2 » — 1				
	В том числе опробование	7,2	4—02	2

Глава 5

МОНТАЖ ПРЕССОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—46. Шнек-пресс

Непрерывно действующий аппарат для механического отжима влаги из кукурузной мезги или ростка. Вес 2,4 т.

Нормы времени и расценки на 1 аппарат

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж шнек-пресса	76	46—31	1
4 » — 1				
3 » — 2				
	В том числе опробование	5,6	3—41	2

§ В 15—47. Прессы макаронные

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работы	Вес в т				№
		2,6	3,5	4,5	6,5	
6 разр. — 1 4 » — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж прессы	84	92	100	125	1
		51—73	56—65	61—58	76—98	
	В том числе опробование	8	9,6		12	2
		4—93	5—91		7—39	
		а	б	в	г	

Глава 6

МОНТАЖ ФОРМОВОЧНОГО, ФАСОВОЧНО-ДОЗИРУЮЩЕГО И ВЕСОВОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—48. Машины ротационные для печенья

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		0,15	0,2	
5 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	17,5	21	1
		10—21	12—25	
	В том числе опробование	4		2
		2—33		
		а	б	

§ В 15—49. Машина формовочная

Для формовки заготовок печенья и укладки их на противни для выпечки. Вес 0,615 т.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	39	22—75	1
	В том числе опробование	4,8	2—80	2

§ В 15—50. Штамп для бисквита (вес 11 т)

Оборудование поступает секциями.

Нормы времени и расценки на 1 штамп

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1 4 » — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж штампа	350	215—53	1
	В том числе опробование	105	64—66	2

§ В 15—51. Карусель для охлаждения бисквита (вес 0,3 т)

Норма времени и расценка на 1 карусель

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.
3 разр. — 1 2 » — 1	Монтаж карусели	6,7	3—51

§ В 15—52. Машина бараночная

Делительно-закаточная машина для деления и формирования заготовок для баранок. Вес 1,6 т.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1	Монтаж машины	30	18—47	1
4 » — 1				
3 » — 1				
2 » — 1	В том числе опробование	9,6	5—91	2

§ В 15—53 Машина ушечная

Для вальцовки и штамповки ушков. Вес 0,3 т.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж машины	20	11—80	1
3 » — 1				
	В том числе опробование	7,2	4—25	2

§ В 15—54. Барабан ровняльный

Для калибрования карамельного батона. Вес 0,35 т.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж барабана	11	6—57	1
2 » — 1				
	В том числе опробование	4	2—39	2

**§ В 15—55. Машина начиночная для карамели
(вес 0,1 т)**

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1	Монтаж машины	6,7	3—95	1
	В том числе опробование	1,6	0—94,4	2

§ В 15—56. Машины тянущие для карамели

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т			№
		0,15	0,35	0,65	
5 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	$\frac{9,6}{5-60}$	$\frac{15,5}{9-04}$	$\frac{25}{14-58}$	1
	В том числе опробование	$\frac{3,2}{1-87}$	$\frac{3,8}{2-22}$	$\frac{4,8}{2-80}$	2
		а	б	в	

§ В 15—57. Машина карамелештампующая (вес 0,5 т)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	23	13—42	1
	В том числе опробование	4	2—33	2

§ В 15—58. Машины для проката и резки ирисного пласта

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т				№
		0,2	0,7	1,2	1,7	
5 разр. — 1 4 » — 1 3 » — 1	Монтаж машины	13,5	18	22	27	1
		8—47	11—29	13—80	16—94	
	В том числе опробование	2,2	3,2	4,2	5,2	2
		1—38	2—01	2—63	3—26	
		а	б	в	г	

§ В 15—59. Агрегат размазной для конфет с транспортером (вес 2,25 т)

Нормы времени и расценки на 1 агрегат

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 4 » — 1 3 » — 2	Монтаж агрегата	76	46—31	1
	В том числе опробование	6,4	3—90	2

§ В 15—60. Машины дражерочные

Машины для дражерочки, обсыпки и глянцеваания карамели и монпансье и калибровки драже весом 1 г.

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в т	
	0,2	0,4
5 разр.	—	1
4 »	1	—
3 »	—	1
2 »	2	1

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в т		№
	0,2	0,4	
Монтаж машины	$\frac{11,5}{6-18}$	$\frac{32}{18-67}$	1
В том числе опробование	$\frac{3,7}{1-99}$	$\frac{4,6}{2-68}$	2
	а	б	

Примечание. На шлифовку внутренней поверхности котла щетным добавлять Н. вр. —5,5. Расц. 2—95.

**§ В 15—61. Машина для формовки монпансье
(вес 0,25 т)**

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж машины	19	11—08	1
3 » — 1				
2 » — 1				
	В том числе опробование	6,1	3—56	2

**§ В 15—62. Машина расфасовочная для драже
(вес 0,16 т)**

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1	Монтаж машины	8,8	5—60	1
4 » — 1				
2 » — 1				
	В том числе опробование	4	2—54	2

§ В 15--63. Машины заверточные

Для завертки вперекрутку карамели и мягких конфет, калибровки и завертки ириса.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в <i>m</i>			№
		0,5	0,9	1,3	
6 разр. —1 4 » —1 3 » —1	Монтаж машины	$\frac{24}{15-76}$	$\frac{39}{25-61}$	$\frac{49}{32-18}$	1
	В том числе опробование	$\frac{4,3}{2-82}$	$\frac{6}{3-94}$	$\frac{7,5}{4-93}$	2
		а	б	в	

§ В 15—64. Машины разливные

Пастильно-разливная для наполнения лотков пастильной массой и разливная для расфасовки джема, повидла и бескосточкового варенья в стеклянную тару.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Назначение машины и вес в <i>т</i>		№
		расфасовочная	разливочная	
		0,27	0,5	
4 разр. —1 3 » —1 2 » —1	Монтаж машины	$\frac{20}{11-15}$	$\frac{22}{12-27}$	1
	В том числе опробование	$\frac{4,8}{2-68}$	$\frac{5,6}{3-12}$	2
		а	б	

§ В 15—65. Машина для опудривания пастилы

Состоит из вращающегося барабана и пяти транспортеров. Общий вес 3,65 т.

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. —1 4 » —1 3 » —2	Монтаж машины	200	121—86	1
	В том числе опробование	40	24—37	2

§ В 15—66. Тестоделители

Нормы времени и расценки на 1 тестоделитель

Состав звена	Наименование работы	Вес в т			№
		0,6	0,9	1,3	
5 разр. —1 3 » —1 2 » —1	Монтаж тестоделителя	$\frac{27}{15-75}$	$\frac{35}{20-42}$	$\frac{45}{26-25}$	1
	В том числе опробование	$\frac{5,6}{3-27}$	$\frac{7,7}{4-49}$	$\frac{10,5}{6-12}$	2
		а	б	в	

§ 15—67. Машины тестозакаточные

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т			№
		0,45	0,7	1,1	
5 разр. —1 3 » —1 2 » —1	Монтаж машины	$\frac{12,5}{7-29}$	$\frac{16}{9-33}$	$\frac{18,5}{10-79}$	1
	В том числе опробование	$\frac{3,2}{1-87}$	$\frac{4}{2-33}$	$\frac{5,6}{3-27}$	2
		а	б	в	

§ В 15—68. Машины тестоокруглительные

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		0,8	0,6	
4 разр. —1 3 » —1	Монтаж машины	$\frac{25}{14-75}$	$\frac{22}{12-98}$	1
	В том числе опробование	$\frac{5,6}{3-30}$	$\frac{6,4}{3-78}$	2
		а	б	

§ В 15—69. Бак водомерный

Бак для отмеривания и смешивания холодной и горячей воды, цилиндрический. Вес 0,07 т.

Норма времени и расценка на 1 бак

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
3 разр. —1 2 » —1	Монтаж бака	9,2	4—82	1

§ В 15—70. Машина этикетировочная (вес 0,125 т)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. —1 3 » —1 2 » —1	Монтаж машины	28	16—33	1
	В том числе опробование	12	7—00	2

§ В 15—71. Весы автоматические для муки

Нормы времени и расценки на 1 весы

Состав звена	Наименование работы	Тип весов и вес в т		№
		стационарные	передвижные	
		0,5	0,17	
6 разр. —1 4 » —1 3 » —1 2 » —1	Монтаж весов	$\frac{29}{17-86}$	$\frac{66}{40-64}$	1
	В том числе опробование	$\frac{2,4}{1-48}$	$\frac{4}{2-46}$	2
		а	б	

МОНТАЖ КОНСЕРВНО-НАПОЛНИТЕЛЬНЫХ И ЗАКАТОЧНЫХ МАШИН

§ В 15—72. Наполнители

Нормы времени и расценки на 1 наполнитель

Состав звена	Наименование работы	Вес в <i>m</i>			№
		0,4	0,7	1,1	
4 разр. —1 3 » —1 2 » —1	Монтаж наполнителя	$\frac{37}{20-63}$	$\frac{50}{27-89}$	$\frac{68}{37-92}$	1
	В том числе опробование	$\frac{8,3}{4-63}$	$\frac{11}{6-13}$	$\frac{15}{8-37}$	2
		а	б	в	

§ В 15—73. Машины укупорочные для бутылей (вес 0,2 *m*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. —1 3 » —1	Монтаж машины	29	18—23	1
	В том числе опробование	9,6	6—03	2

§ В 15—74. Машины закаточные

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т и тип машины			№
		полуавтомат 0,7	1,4	автомат 2,3	
5 разр. —1	Монтаж машины	36	79	130	1
3 » —1		21—00	46—08	75—83	
2 » —1					
	В том числе опробование	3,3 1—92	6,8 3—97	11,5 6—71	2
		а	б	в	

§ В 15—75. Машины вакуум-закаточные

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в т	
	0,6	1,4
6 разр.	—	1
5 »	1	—
3 »	1	1
2 »	1	2

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в т и тип машины		№
	полуавтомат 0,6	автомат 1,4	
Монтаж машины	42 24—50	170 99—08	1
В том числе опробование	9,7 5—66	51 29—72	2
	а	б	

Глава 8

МОНТАЖ ПОДОГРЕВАТЕЛЬНОГО И ОХЛАЖДАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—76. Подогреватели

Аппараты для подогрева фруктовых и овощных соков под вакуумом и подогрева томат-пасты перед розливом.

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в т	
	0,65	1
5 разр.	1	—
4 »	—	1
3 »	1	1
2 »	1	2

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 аппарат

Наименование работы	Вес в т		№
	0,65	1	
Монтаж подогревателя	$\frac{53}{30-91}$	$\frac{63}{34-11}$	1
В том числе опробование	$\frac{8,7}{5-07}$	$\frac{9,5}{5-14}$	2
гидравлическое испытание	$\frac{1,75}{1-02}$	—	3
	а	б	

§ В 15—77. Шкаф-подогреватель (вес 0,8 т)

Нормы времени и расценки на 1 шкаф

Состав звена		Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр.	—1	Монтаж шкафа	6,1	3—64	1
2 »	—1				
		В том числе опробование	1,2	0—71,7	2

§ В 15—78. Машина temperирующая (вес 0,4 т)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена		Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр.	—1	Монтаж машины	15	8—96	1
2 »	—1				
		В том числе опробование	4,5	2—69	2

§ В 15—79. Плита охлаждающая для помады (вес 0,22 т)

Норма времени и расценка на 1 плитку

Состав звена		Наименование работы	Н. вр.	Расц.
5 разр.	—1	Монтаж плиты	7	4—18
2 »	—1			

Глава 9

МОНТАЖ ВАРОЧНЫХ КОТЛОВ И АППАРАТОВ

§ В 15—80. Котлы варочные

Состав звена

5 разр. — 1

3 » — 1

2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 котел

Наименование работы	Вес в т										№
	0,1	0,3	0,5	0,7	1	1,3	1,6	2,0	2,5	3,5	
Монтаж	$\frac{24}{14-00}$	$\frac{38}{22-17}$	$\frac{47}{27-42}$	$\frac{54}{31-50}$	$\frac{61}{35-58}$	$\frac{67}{39-08}$	$\frac{71}{41-41}$	$\frac{76}{44-33}$	$\frac{80}{46-66}$	$\frac{97}{56-58}$	1
В том числе: опробование	$\frac{2,7}{1-57}$	$\frac{4,2}{2-45}$	$\frac{5,2}{3-03}$	$\frac{6,0}{3-50}$	$\frac{6,8}{3-97}$	$\frac{7,5}{4-37}$	$\frac{7,9}{4-61}$	$\frac{8,4}{4-90}$	$\frac{8,9}{5-19}$	$\frac{11}{6-42}$	2
гидравлическое ис- пытание	$\frac{3,6}{2-10}$	$\frac{5,7}{3-32}$	$\frac{6,9}{4-02}$	$\frac{8}{4-67}$	$\frac{9,1}{5-31}$	$\frac{10}{5-83}$	$\frac{10,5}{6-12}$	$\frac{11}{6-42}$	$\frac{12}{7-00}$	$\frac{14,5}{8-46}$	3
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	к	

Примечание. При монтаже варочных котлов без мешалок из Н. вр. и Расц. на монтаж котлов исключать Н. вр. и расценки на опробование.

§ В 15—81. Вакуум-аппараты

Состав звена

5 разр. — 1

» » — 1

2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 вакуум-аппарат

Наименование работы	Вес в т									№
	0,25	0,5	0,7	1	1,3	1,6	2	2,5	3,5	
Монтаж	$\frac{24}{14-56}$	$\frac{32}{19-41}$	$\frac{36}{31-84}$	$\frac{41}{24-87}$	$\frac{46}{27-91}$	$\frac{50}{30-34}$	$\frac{57}{34-58}$	$\frac{63}{38-22}$	$\frac{76}{46-11}$	1
В том числе: опробование	$\frac{2,6}{1-58}$	$\frac{3,5}{2-12}$	$\frac{4}{2-43}$	$\frac{4,5}{2-73}$	$\frac{5,1}{3-09}$	$\frac{5,6}{3-40}$	$\frac{6,3}{3-82}$	$\frac{7,1}{4-31}$	$\frac{8,5}{5-16}$	2
гидравлическое испытание	$\frac{3,5}{2-12}$	$\frac{4,7}{2-85}$	$\frac{5,3}{3-22}$	$\frac{6}{3-64}$	$\frac{6,7}{4-06}$	$\frac{7,5}{4-55}$	$\frac{8,4}{5-10}$	$\frac{9,4}{5-70}$	$\frac{11,5}{6-98}$	3
	а	б	в	г	д	е	ж	з	и	

Примечание. При монтаже вакуум-аппаратов без мешалок из Н. вр. и Расц. на монтаж исключить Н. вр. и Расц. на опробование.

§ В 15—82. Вентили шаровые

Для регулирования разрежения в вакуум-аппаратах, управление дистанционное.

Нормы времени и расценки на 1 вентиль

Состав звена	Наименование работы	Вес в <i>m</i> и диаметр в <i>мм</i>		№
		0,25	0,4	
		625	800	
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж вентиля	$\frac{10}{5-58}$	$\frac{12}{6-69}$	1
	В том числе гидравлическое испытание	$\frac{3,2}{1-78}$		2
		а	б	

§ В 15—83. Бланширователи для овощей и фруктов

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Вес в <i>m</i>	
	0,285—0,414	1,15—2,91
4 разр. 3 » 2 »	1 1 1	1 1 2

Нормы времени и расценки на 1 бланширователь

Наименование работы	Вес в т					№
	0,285	0,414	1,15	2,45	2,91	
Монтаж бланширователя	$\frac{12}{6-69}$	$\frac{16,5}{9-20}$	$\frac{49}{26-53}$	$\frac{68}{36-82}$	$\frac{155}{83-93}$	1
В том числе: опробование	—	—	$\frac{9,6}{5-20}$	$\frac{13,5}{7-31}$	$\frac{21}{11-37}$	2
гидравлическое испытание	$\frac{0,8}{0-44,6}$	—	—	—	—	3
	а	б	в	г	д	

§ В 15—84. Скольдер

С инспекционным конвейером для пропаривания и сортировки томатов. Вес 1,48 т

Нормы времени и расценки на 1 скольдер

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 2	Монтаж скольдера	45	24—37	1
	В том числе опробование	10,5	5—69	2

§ В 15—85. Автоклавы

Для стерилизации наполненных консервных банок.

Нормы времени и расценки на 1 автоклав

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		1	2,2	
5 разр. —1 3 » —1 2 » —2	Монтаж автоклава	$\frac{28}{15-70}$	$\frac{41}{22-99}$	1
	В том числе гидравлическое испытание	$\frac{2,8}{1-57}$	$\frac{3,5}{1-96}$	2
		а	б	

Глава 10

МОНТАЖ СУШИЛОК И ПЕЧЕЙ

§ В 15—86. Сушилки для макаронных изделий

Оборудование весом 1,3 т и более поступает узлами

Состав звена

5 разр. — 1
 4 » — 1
 3 » — 1
 2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 комплект сушилки

Наименование работы	Вес в т						№
	0,25	0,6	1,3	2,5	3,7	9	
Монтаж сушилки	$\frac{12,5}{7-42}$	$\frac{15,5}{9-20}$	$\frac{77}{45-72}$	$\frac{185}{109-85}$	$\frac{290}{172-20}$	$\frac{540}{320-65}$	1
В том числе опробование	$\frac{3,2}{1-90}$	$\frac{4}{2-38}$	$\frac{14}{8-31}$	$\frac{31}{18-41}$	$\frac{48}{28-50}$	$\frac{80}{47-50}$	2
	а	б	в	г	д	е	

§ В 15—87. Печи газовые обжарочные

Оборудование поступает в монтажную зону укрупненными узлами.

Нормы времени и расценки на 1 печь

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		2,5	5,3	
5 разр. — 1	Монтаж печи	115	150	1
4 » — 1		$\frac{68-29}{}$	$\frac{89-07}{}$	
3 » — 1	В том числе опробование	12	16	2
2 » — 1		$\frac{7-13}{}$	$\frac{9-50}{}$	
		а	б	

§ В 15—88. Печи паромасляные

Для обжарки овощей, корнеплодов и рыбы в растительном масле. Оборудование поступает в монтажную зону укрупненными узлами.

Состав звена

5 разр. — 1
4 » — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 печь

Наименование работы	Вес в т				№
	2	4	7	10,5	
Монтаж печи	$\frac{88}{52-25}$	$\frac{140}{83-13}$	$\frac{220}{130-64}$	$\frac{310}{184-08}$	1
В том числе: опробование	$\frac{9,6}{5-70}$	$\frac{12}{7-13}$	$\frac{15}{8-91}$	$\frac{19}{11-28}$	2
гидравлическое ис- пытание	$\frac{1}{0-59,4}$	$\frac{2}{1-19}$			3
	а	б	в	г	

**§ В 15—89. Печь конвейерная для обжига стеклотары
(вес 22 т)**

Поступает в монтажную зону укрупненными узлами

Нормы времени и расценки на 1 печь

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж печи	290	165—45	1
4 » — 1				
3 » — 2				
2 » — 2				
	В том числе опробование	29	16—54	2

§ В 15—90 Печи хлебопекарные

Таблица 1

Марка и назначение печей	Производительность в т/сутки	Габариты в мм	Вес в т	№
УПГ-3 — для хлеба и мелкоштучных изделий, конвейерная	3	3037×2940×2145	2	1
ХР-1 — для хлебобулочных изделий, одноярусная с канальным обогревом	4,8	4900×3840×3350	3,3	2
ХПК — для всех сортов хлеба; обогрев — нагревательными трубками; на дисковые поды укладывается 24 листа; привод ручной	—	4400×3150×4480	3,45	3
ПШК — для широкого ассортимента хлебобулочных изделий, шлюзо-камерная, конвейерная люлечно-подиковая с канальным обогревом; количество люлек 9	6	3450×3180×2830	3	4
УДПГ — универсальная для широкого ассортимента изделий, конвейерная, двухзональная; количество люлек 17	4,75	4100×2520×2565	3,686	5
ФТЛ-2 — для ржаного и пшеничного хлеба, люлечно-подиковая с канальным обогревом; количество люлек 20	12,5—15	4830×3500×3700	5,3	6
БК — для баранок и сушек, конвейерная с канальным обогревом	2,4	8300×2650×2715	7,212	7

Состав звена

6 разр. — 1
 4 » — 1
 3 » — 1
 2 » — 1

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 печь

Наименование работы	Марка печи							№
	ХР-1	УПГ-3	ХПК	ПШК	БК	УДПГ	ФТЛ-2	
Монтаж печи	96	100	110	140	145	155	175	1
	59—12	61—58	67—74	86—21	89—29	95—45	107—77	
В том числе опробование	8	14,5	16					2
	4—93	8—93	9—85					
	а	б	в	г	д	е	ж	

Глава 11

МОНТАЖ ЖЕСТЯНОБАНОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—91. Ножницы для резки и раскроя листа

Нормы времени и расценки на 1 ножницы

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		0,25	0,7	
5 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж ножниц	8,8	18,5	1
		5—13	10—79	
	В том числе опробование	1,05	2,4	2
		0—61,2	1—40	
		а	б	

§ В 15—92. Ножницы для обрезки листов жести

Нормы времени и расценки на 1 ножницы

Состав звена	Наименование работы	Тип ножниц		№
		дисковые	штамповочные	
6 разр. — 1 4 » — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж ножниц	45 27—71	150 92—37	1
	В том числе опробование	11,5 7—08	39 24—02	2
		а	б	

§ В 15—93. Машины-автоматы корпусообразующие

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Вес в т		№
		4,5	7,5	
6 разр. — 1 4 » — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	280 172—42	330 203—21	1
	В том числе опробование	105 64—66	110 67—74	2
		а	б	

**§ В 15—94. Машина-автомат фальцеотбортовочная
(вес 1 т)**

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1 4 » — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж машины	45	27—71	1
	В том числе опробование	10,5	6—47	2

§ В 15—95. Станок подвивочный (вес 0,25 т)

Нормы времени и расценки на 1 станок

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 2 » — 1	Монтаж станка	26	14—53	1
	В том числе опробование	8	4—47	2

§ В 15—96. Угловеселка (вес 0,28 т)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж угловеселки	16	8—92	1
	В том числе опробование	2,4	1—34	2

§ В 15—97. Вальцовка (вес 0,07 т)

Нормы времени и расценки на 1 вальцовку

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 2 » — 1	Монтаж вальцовки	8	4—78	1
	В том числе опробование	1,45	0—86,6	2

§ В 15—98. Прессы штамповочные

Состав звена

6 разр. — 1
4 » — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 пресс

Наименование работы	Вес в т					№
	0,6	1	2	3,3	5	
Монтаж прессы	34	72	115	160	200	1
	20—94	44—34	70—82	98—53	123—16	
В том числе опробование	10	24	46	64	80	2
	6—16	14—78	28—33	39—41	49—26	
	а	б	в	г	д	

§ В 15—99. Склеп-машины

Состав звена

6 разр. — 1
4 » — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в т		№
	0,5	1,25	
Монтаж машины	$\frac{33}{20-32}$	$\frac{49}{30-17}$	1
В том числе опробование	$\frac{8,8}{5-42}$	$\frac{11}{6-77}$	2
	а	б	

§ В 15—100. Машины отбортовочные

Машина для отбортовки торцовых сторон спаянного корпуса банки и отбортовки фланца для фигурной тары.

Состав звена

5 разр. — 1
 4 » — 1
 2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в т		№
	0,18	0,32	
Монтаж машины	$\frac{12}{7-28}$	$\frac{21}{12-74}$	1
В том числе опробование	$\frac{2,3}{1-40}$	$\frac{6,4}{3-88}$	2
	а	б	

§ В 15—101. Полуавтомат паяльный (вес 0,6 т)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1 4 » — 1 3 » — 1	Монтаж машины	40	26—27	1
	В том числе опробование	14,5	9—52	2

§ В 15—102. Элеватор для банок (вес 0,375 т)

Нормы времени и расценки на 1 элеватор

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1 3 » — 1 2 » — 1	Монтаж элеватора	25	14—58	1
	В том числе опробование	5,1	2—97	2

§ В 15—103. Машины и автоматы корпусозакаточные

Машины для закатывания цилиндрических и фигурных банок, привальцовки конца к корпусу банки, отбортовки торцовых сторон цилиндрического корпуса банки и подкатки донышка.

Состав звена

6 разр. — 1
4 » — 1
3 » — 1
2 » — 1

Нормы времени и расценки на 1 машину

Наименование работы	Вес в т						№
	0,45	0,55	0,65	0,7	1	1,35	
Монтаж машины	$\frac{28}{17-24}$	$\frac{26}{16-01}$	$\frac{40}{24-63}$	$\frac{45}{27-71}$	$\frac{88}{54-19}$	$\frac{100}{61-58}$	1
В том числе опробование	$\frac{8,8}{5-42}$	$\frac{7,2}{4-43}$	$\frac{10,5}{6-47}$	$\frac{12,5}{7-70}$	$\frac{29}{17-86}$	$\frac{32}{19-71}$	2
	а	б	в	г	д	е	

§ В 15—104. Машины пастонакладочные

Машины для накладки пасты на концы тары. Снабжены : для мелкой тары — калорифером и вентилятором, для крупной тары — вентилятором.

Состав звена

Таблица 1

Разряд рабочих	Назначение машины	
	для крупной тары	для мелкой тары
6 разр.	1	1
4 »	1	1
3 »	—	2
2 »	2	—

Таблица 2

Нормы времени и расценки на 1 комплект

Наименование работы	Назначение машины и вес в <i>m</i>		№
	для крупной тары	для мелкой тары	
	1	1,2	
Монтаж машины	$\frac{64}{38-42}$	$\frac{88}{55-55}$	1
В том числе опробование	$\frac{21}{12-61}$	$\frac{27}{17-05}$	2
	а	б	

§ В 15—105. Резиноприжималка

Станок для прижимания резиновых колец на выштампованных концах. Вес 0,36 *m*.

Нормы времени и расценки на 1 станок

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр. — 1	Монтаж станка	29	16—17	1
3 » — 1	В том числе опробование	11	6—13	2
2 » — 1				

§ В 15—106. Машина воздушно-испытательная
(вес 3,5 *m*)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
6 разр. — 1	Монтаж машины	145	89—29	1
4 » — 1	В том числе опробование	57	35—10	2
3 » — 1				
2 » — 1				

Глава 12

МОНТАЖ МОЕЧНОГО И ЗАШИВОЧНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

§ В 15—107. Мойки для тары

Таблица 1

Приводные для мойки жестяных банок мелкой и крупной тары,
стеклянных банок и пропаривания ящиков

Тип и назначение мойки	Производительность шт/мин	Габариты в мм	Вес в т	№
Для мелкой тары	160	1530×545×545	0,064	1
» крупной »	100	1840×612×700	0,068	2
» жестяных банок	60	578×507×836	0,153	3
Механизированная	35	5600×1500×1420	1,1	4
Для пропаривания ящиков	20	8620×1262×1450	0,886	5

Состав звена

Таблица 2

Разряд рабочих	Тип моек			
	КМ-2, КЧП	КМ-10	Буштыана	КМЯ
5 разр.	—	—	1	—
4 »	1	1	—	1
3 »	1	—	1	1
2 »	—	1	1	2

Нормы времени и расценки на 1 мойку

Таблица 3

Наименование работы	Тип моек					№
	КЧП	КМ-2	КМ-10	КМЯ	Буш- тына	
Монтаж мойки	13	18,5	19,5	40	44	1
	7—67	10—92	10—90	21—66	25—67	
В том числе: опробование	3,7	3,7	6,5	9,3		2
	2—18	2—07	3—52	5—42		
гидравлическое испы- тание	2,8	—	—	—	—	3
	1—65					
	а	б	в	г	д	

§ В 15—108. Машина зашивочная для мешков (вес 1,25 т)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
5 разр. — 1	Монтаж машины	60	35—00	1
3 » — 1				
2 » — 1				
	В том числе опробование	9,6	5—60	2

§ В 15—109. Мешковыколачиватель (вес 0,32 т)

Нормы времени и расценки на 1 машину

Состав звена	Наименование работы	Н. вр.	Расц.	№
4 разр.— 1	Монтаж мешковыколачивателя	6,8	4—01	1
3 » — 1	В том числе опробование	0,88	0—51,9	2

**«ВЕДОМСТВЕННЫЕ НОРМЫ И РАСЦЕНКИ
на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы»**

(СБОРНИК В 15)

*Редактор Л. А. Савранская
Техн. редактор Г. Г. Абрамова
Корректор Э. Я. Рувинова*

Сдано в набор 26/III 69 г. Подписано к печати 28/IV 69 г. Формат
84×108^{1/32}. Объем 2 п. л. Уч.-изд. л. 2,36 л. Усл. 3,36 л. Тираж
20 000 экз. Бум. тип. № 2. Зак. 194. Цена 12 коп.

Москва, Б — 120,
Мрузовский пер., д. 1

Издательство «Пищевая промышленность»

Ярославский полиграфкомбинат Главполиграфпрома Комитета по
печати при Совете Министров СССР. Ярославль, ул. Свободы, 97.