

СССР  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

МН 4008-62—МН 4021-62

ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

СТАНДАРТИЗ  
МОСКВА—1963

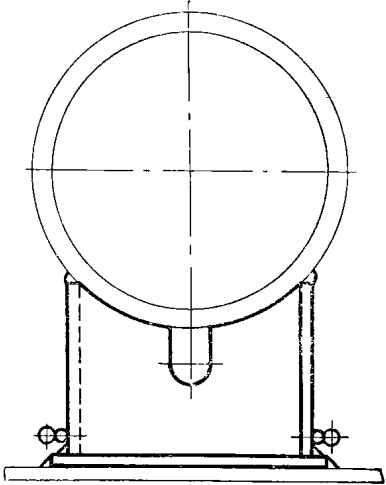
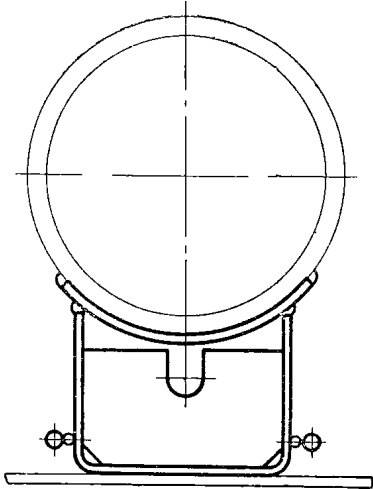
С С С Р  
НОРМАЛИ МАШИНОСТРОЕНИЯ

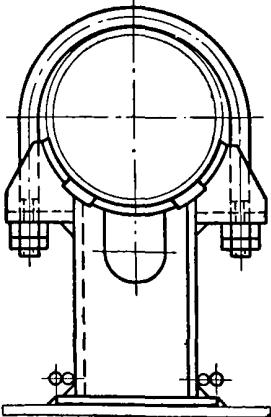
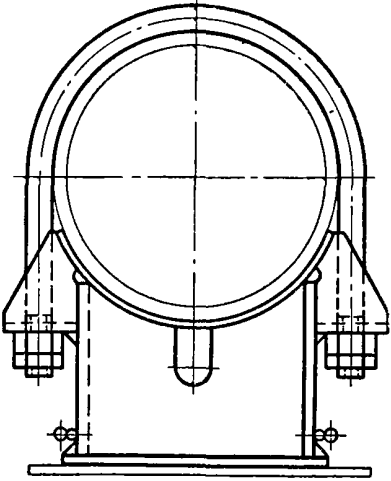
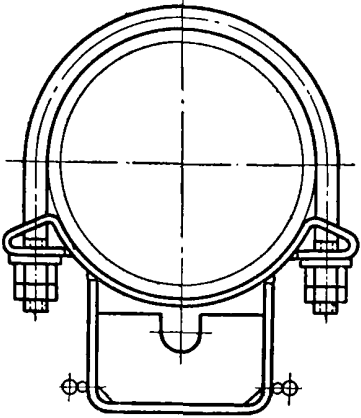
МН 4008-62—МН 4021-62

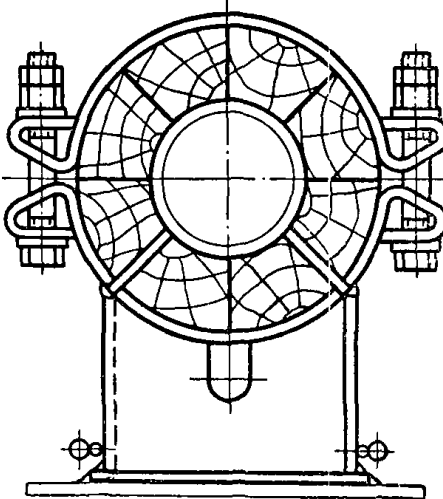
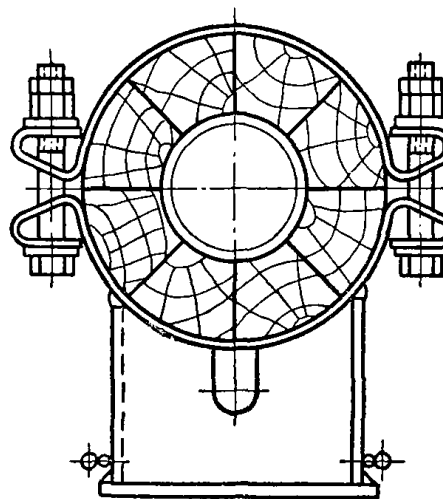
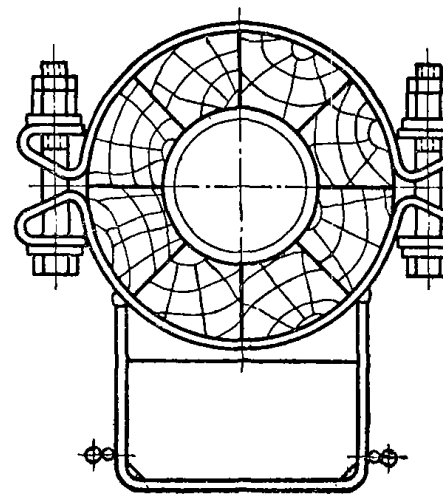
ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ  
ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ

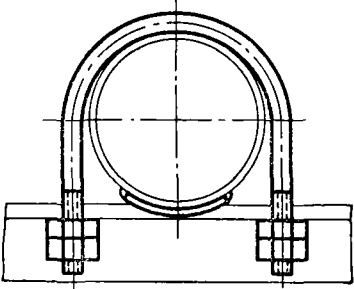
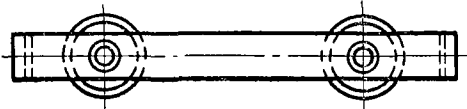
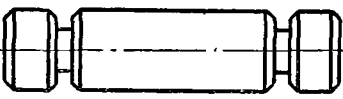
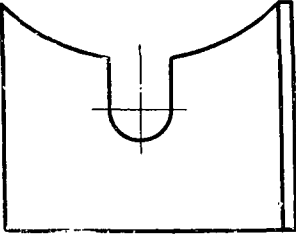

ГОСУДАРСТВЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ  
МОСКВА—1963

## СОДЕРЖАНИЕ

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4008—62	Опоры приварные неподвижные и скользящие стальных трубопроводов		7
МН 4009—62	Опоры приварные скользящие удлиненные стальных трубопроводов		16

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4010—62	Опоры хомутовые неподвижные стальных трубопроводов		28
МН 4011—62	Опоры хомутовые скользящие стальных трубопроводов		44
МН 4012—62	Опоры хомутовые скользящие удлиненные стальных трубопроводов		57

Номер нормали	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4013—62	Опоры хомутовые неподвижные стальных трубопроводов с хладогентом		71
МН 4014—62	Опоры хомутовые скользящие стальных трубопроводов с хладогентом		75
МН 4015—62	Опоры хомутовые скользящие удлиненные стальных трубопроводов с хладогентом		82

Номер нормал	Наименование	Эскиз	Стр.
МН 4016—62	Опоры бескорпусные неподвижные и направляющие стальных трубопроводов		85
МН 4017—62	Опоры стальных трубопроводов. Обоймы двухкатковые		90
МН 4018—62	Опоры стальных трубопроводов. Катки		94
МН 4019—62	Опоры стальных трубопроводов. Угольники		96
МН 4020—62	Опоры стальных трубопроводов. Упоры		101
МН 4021—62	Опоры стальных трубопроводов. Технические требования	—	103

СССР

Комитет стандартов,  
мер и измерительных  
приборов  
при Совете Министров  
Союза ССР

ВНИИНМАШ

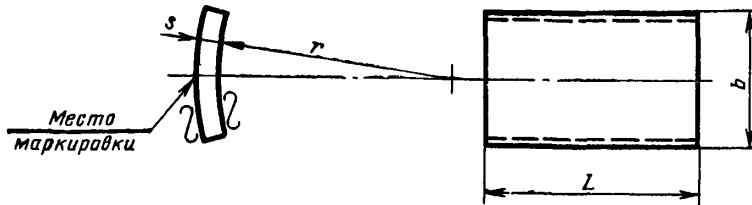
НОРМАЛЬ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Детали трубопроводов  
ОПОРЫ СТАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ.  
УПОРЫ

МН  
4020—62

Группа Г18

▽1 Остальное



Пример обозначения упора опоры трубопровода  $D_n = 89$  мм,  $b = 38$  мм  
и  $L = 30$  мм:

Упор 89-38×30 МН 4020—62

Размеры в мм

Шифр	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	$r$	$b$	$L$	$s$	Развернутая длина	Вес кг
57-26×30	57, 60	29	26	30	4	25	0,024
68-30×30	68	34	30			29	0,027
76-32×30	76	38	32			32	0,030
83-35×30	83	42	35			35	0,033
89-38×30	89	45	38			37	0,035
102-42×60	102	51	42			60	42
108-45×60	108	54	45	45	0,084		
114-48×70	114	57	48	70	6	47	0,103
127-52×80	127	64	52	80		53	0,199
133-36×70	133	66	36	70	4	36	0,079
133-56×80	133	66	56			80	55
140-59×80	140	70	59	80	6	58	0,218
152-42×60	152	76	42			60	4
159-44×80	159	80	44	80	6	43	
159-66×80			66			66	0,249

Разработана Ленфилиалом  
института  
„ОРГЭНЕРГОСТРОЙ“

Утверждена Всесоюзным  
научно-исследовательским институ-  
том по нормализации в машинострое-  
нии (ВНИИНМАШ) 31/VII 1962 г.

Срок введения 1/1 1964 г.

Размеры в мм

Шифр	Наружный диаметр трубопровода $D_n$	$r$	$b$	$L$	$s$	Развернутая длина	Вес кг
168-70×90	168	84	70	90	6	69	0,292
180-74×120	180	90	74	120		73	0,413
194-54×80	194	97	54	80		53	0,199
194-80×120			80	120		79	0,447
219-60×90	219	110	60	90		60	0,254
219-90×100			90	100	8	90	0,565
245-66×100	245	122	66		100	6	66
245-100×100			100	8		100	0,628
273-75×80			273	136		75	80
273-75×90	90	8			112		0,424
273-112×120	112					120	112
299-124×140	299	150			124	140	10
325-88×80	325	162	88	80	6	88	0,331
325-90×110			90	110	8		0,607
325-134×140			134	140	10	134	1,470
377-102×90			377	188	102	90	6
377-102×130	130	8				0,832	
377-154×140	154	140			10	154	1,693
426-115×90	426	213			115	90	6
426-115×220			220	173		1,901	
426-174×140			174	140	10	188	2,066
465-184×140			465	232			
480-128×90	478, 480	240	128	90	6	128	0,543
480-128×200				200			1,206
530-138×90	529, 530	265	138	90	6	138	0,589
530-138×200				200			0,780
630-168×220				630			315

1. Материал — сталь той же марки, из которой изготовлен трубопровод; для трубопроводов из углеродистой стали допускается применение упоров из стали марки Ст. 3 по ГОСТ 380—60.

2. Упоры из легированной стали допускается изготавливать из обрезков труб.

3. Остальные технические требования — по МН 4021—62.

4. Маркировать: шифр.

Примечание. Для упоров из легированной стали маркировать также и марку материала.



Редактор *З. И. Галаганенко*

Техн. редактор *А. Е. Матвеева*

Корректоры: *Л. А. Пономарева, Г. М. Огурцова*

---

Стандартгиз, Москва, Сдано в набор 6/ХІІ 1962 г. Подп. к печ. 25/ІІ 1963 г.

Формат 60×90<sup>1</sup>/<sub>8</sub>. 5,625 бум. л. 13,25 п. л. Тир. 10000 экз. Цена 66 коп.

---

Картфабрика ВМФ