

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



НАЦИОНАЛЬНЫЙ  
СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р  
55856—  
2013

---

# МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ

## Общие технические условия

Издание официальное



Москва  
Стандартинформ  
2014

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт пленочных материалов и искусственной кожи (ОАО «ЦНИИПИК»)

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 22 ноября 2013 г. № 1925-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет ([gost.ru](http://gost.ru))*

© Стандартиформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

**МАТЕРИАЛ ПЕРЕПЛЕТНЫЙ****Общие технические условия**

Binding material. General specifications

Дата введения— 2015—01—01

**1 Область применения**

Настоящий стандарт распространяется на переплетный материал.

Переплетный материал предназначен для изготовления переплетных крышек при выпуске изданий, рассчитанных на длительную или интенсивную эксплуатацию.

**2 Нормативные ссылки**

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15.007—88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 9733.27—83 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к трению

ГОСТ 13525.1—79 Полуфабрикаты волокнистые, бумага и картон. Методы определения прочности на разрыв и удлинения при растяжении

ГОСТ 3811—72 (ИСО 3932—76, ИСО 3933—76, ИСО 3801—77) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и шпунтовые изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

ГОСТ Р (ИСО 5979—82) Кожа искусственная и пленочные материалы. Метод определения гибкости, жесткости и упругости.

ГОСТ 9779—77 Материал переплетный с пленочным покрытием. Метод определения устойчивости к многократному изгибу

ГОСТ 9995—75 Бумага-основа для переплетного материала. Технические условия

ГОСТ 10354—82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 10719—75 Материал переплетный. Методы определения слипания и термослипания

ГОСТ 14192—1996 Маркировка грузов

ГОСТ 15846—2002 Продукция отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 17073—71 Кожа искусственная. Методы определения толщины и массы 1 м<sup>2</sup>

ГОСТ 17317—88 Кожа искусственная. Метод определения прочности связи между слоями

ГОСТ 24957—81 Кожа искусственная и синтетическая. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 25951—83 Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

**Примечание** — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана дати-

рованная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

### 3 Классификация

3.1 В зависимости от применяемой основы выпускают два вида переплетного материала:

Вид ПМБ — переплетный материал, получаемый нанесением на бумагу поливинилхлоридного покрытия.

Вид ПМТ — переплетный материал, получаемый нанесением на ткань полимерного покрытия.

3.2 В условное обозначение переплетного материала при заказе следует включать: наименование материала, вид, обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения:

*ПМБ ГОСТ Р — переплетный материал вида ПМБ по ГОСТ Р*

### 4 Технические требования

#### 4.1 Изготовление

Переплетный материал следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технического описания, образца-эталона по ГОСТ 15.007 и технологической документации, утвержденным в установленном порядке.

#### 4.2 Характеристика

4.2.1 Для изготовления переплетного материала в качестве основы применяют бумагу по ГОСТ 9995, ткань типа миткаль по нормативной и технической документации.

Допускается по согласованию с потребителем использовать другие основы (бумага, ткань), обеспечивающие соответствие качества переплетного материала требованиям настоящего стандарта.

4.2.2 Наименование и вид переплетного материала, применяемые основы с указанием нормативных документов на них, ширина, масса  $1\text{ м}^2$ , жесткость должны быть предусмотрены техническим описанием на конкретный вид продукции.

4.2.3 Ширина переплетного материала на ткани должна быть не менее 76 см с предельным отклонением ( $\pm 1,5$ ) см, на бумаге — не менее (661) см.

4.2.4 Переплетный материал изготавливают различных цветов и видов отделки, с тиснением и без, с печатью и без, с лицевым отделочным покрытием или без, а также в любом сочетании этих отделок. Тиснение должно быть четким и равномерным по всему полотну.

4.2.5 По физико-механическим показателям переплетный материал должен соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Нормы для вида		Метод испытания
	ПМБ	ПМТ	
Масса $1\text{ м}^2$ , г	200—250	200—250	По ГОСТ 17073
Разрушающее усилие в продольном направлении, даН, не менее	7,0	—	По ГОСТ 13525.1
Жесткость, сН продольное направление поперечное направление	9—28 5—15	12—36 9—19	По ГОСТ Р (ИСО 5979 — 82)
Устойчивость к многократному изгибу (число двойных перегибов) до обрыва, не менее	2000	10000	По ГОСТ 9779

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Нормы для вида		Метод испытания
	ПМБ	ПМТ	
Слипание, кПа, не более	40	40	По ГОСТ 10719
Прочность связи между слоями, кН/м, не менее	Отслаивание покрытия по волокнам бумаги	1,0	По ГОСТ 17317
Устойчивость окраски покрытия к сухому трению, баллы, не менее	4	4	По ГОСТ 9733.27
Примечание — Для переплетного материала вида ПМБ допускается по согласованию с потребителем увеличение верхнего предела показателя «жесткость» в продольном направлении до 35 сН, в поперечном направлении — до 30 сН.			

4.2.6 Переплетный материал в зависимости от наличия и характера дефектов внешнего вида подразделяют на два сорта — первый и второй.

4.2.7 Допускаемые дефекты в зависимости от сорта указаны в таблице 2.

Таблица 2

Наименование дефекта	Первый сорт	Второй сорт
Пятна или посторонние включения площадью до 0,5 см <sup>2</sup> Срыв пленки площадью до 1 см <sup>2</sup> каждый Полоса или риски без нарушения покрытия, царапина шириной до 1 мм, длиной до 1 м Разнооттеночность Нечеткость рисунка тиснения	Допускаются Не допускается Не допускаются  Не допускается *По образцам	Допускаются Допускается Допускаются  *По образцам *По образцам
* Допускается в соответствии с образцом, согласованным между изготовителем и потребителем.		

4.2.8 В переплетном материале на условную длину 50 м допускают:

для вида ПМБ в первом сорте — не более 10 дефектов, во втором сорте — не более 15 дефектов; для вида ПМТ в первом сорте — не более 5 дефектов, во втором сорте — не более 10 дефектов.

4.2.9 Пороки переплетного материала, превышающие размеры и количества, указанные в 4.2.7 и 4.2.8, допускается не вырезать, а отмечать в начале и в конце дефекта клеймом «В» — «условный вырез». Длина условного выреза должна быть не более 0,3 м.

4.2.10 В переплетном материале допускается дефектный край (незагрунтованная кромка, замины, порубы) шириной не более 15 мм с каждой стороны, который не учитывается при измерении ширины рулона.

4.2.11 Дефекты внешнего вида, допускаемые нормативными документами для основы (бумага, ткань), сорт переплетного материала не снижают.

### 4.3 Маркировка и упаковка

4.3.1 Маркировка и упаковка — по ГОСТ 24957 с уточнениями.

4.3.2 Переплетный материал одного вида, сорта, артикула ткани или бумаги, рисунка тиснения, печати, цвета, ширины наматывают на бумажные гильзы лицевой стороной внутрь в рулоны длиной от 150 до 200 м. По согласованию с потребителем возможны рулоны меньшей длины.

4.3.3 В рулоне переплетного материала допускают отрезки и (или) условные вырезы общим количеством не более трех — для первого сорта, не более четырех — для второго сорта. Длина наименьшего отреза должна быть не менее 5 м.

В партии, по согласованию с потребителем, допускают не более 3 % рулонов из отрезков (фактических или условных) длиной от 1 до 5 м (короткомеры) и не более 2 % из отрезков (фактических или условных) длиной от 0,3 до 1,0 м (мерный лоскут).

4.3.4 Концы отрезков переплетного материала в рулоне должны быть склеены клеем или липкой лентой путем наложения на лицевую сторону одного отреза обратной стороны другого. Ширина скле-

енной части должна быть не более 15 см. В случае применения клея места склеек должны быть проложены полоской из бумаги без проникновения клея на последующие слои. Концы отрезков длиной до 5 м не склеивают.

4.3.5 Рулоны переплетного материала упаковывают в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354 или в термоусадочную полиэтиленовую пленку по ГОСТ 25951, или отходы переплетного материала, или отходы бумаги-основы с напуском на торцы с каждой стороны не менее 50 мм. Рулоны обвязывают мягкой вязкой с двух сторон и по образующей, с пропуском ее через гильзу или заклеивают липкой лентой с двух сторон по образующей и закрепляют ею свободные концы упаковочного материала на торцах. Допускается по согласованию с потребителем другая упаковка.

4.3.6 Упаковка переплетного материала в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы — по ГОСТ 15846 по группе мягких искусственных кож.

4.3.7 Маркировка переплетного материала должна быть достоверной, читаемой и доступной для просмотра и идентификации.

Маркировку наносят на этикетку, прикрепляемую к рулону, или на товарный ярлык, упаковку изделия или листок — вкладыш к продукции.

Маркировка должна содержать следующую обязательную информацию:

- наименование продукции;
- наименование страны - изготовителя;
- наименование изготовителя, продавца или уполномоченного лица;
- юридический адрес изготовителя, продавца или уполномоченного лица;
- размер;
- товарный знак (при наличии);
- единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Таможенного союза;
- гарантийные обязательства изготовителя (при необходимости);
- дату изготовления;
- номер партии (при необходимости).

Дополнительная информация должна содержать вид полимерного покрытия и вид основы.

## 5 Требования безопасности

5.1 По показателям химической безопасности переплетный материал должен соответствовать требованиям Технического регламента Таможенного союза [1].

5.2 Сырье и материалы, применяемые для изготовления переплетного материала, должны соответствовать требованиям действующих в РФ государственных санитарно-эпидемиологических правил и норм.

5.3 Оборудование, применяемое для перематывания рулонов переплетного материала, должно быть заземлено и оснащено нейтрализаторами статического электричества.

5.4 Требования по обеспечению пожарной безопасности помещений, в которых хранят и перерабатывают переплетный материал, в соответствии с Федеральным законом [1].

## 6 Правила приемки

6.1 Приемку переплетного материала производят партиями.

За партию принимают количество рулонов переплетного материала не более суточного выпуска, одного вида, цвета, рисунка тиснения и печати, изготовленное по технической документации и оформленное одним документом о качестве.

6.2 В документе должны быть указаны: наименование страны-изготовителя и его товарный знак (при наличии); вид и наименование продукции; вид полимерного покрытия; вид основы; результаты физико-механических испытаний; дата изготовления; номер партии продукции; обозначение настоящего стандарта; единый знак обращения продукции на рынке государств — членов Таможенного союза.

6.3 Проверке качества по внешнему виду, соответствию упаковки и маркировки требованиям настоящего стандарта подвергают каждый рулон переплетного материала.

6.4 Проверке соответствия переплетного материала требованиям настоящего стандарта по физико-механическим показателям подвергают 1 % рулонов от партии, но не менее трех.

6.5 Контроль качества по показателю «масса 1м<sup>2</sup>» определяют на каждой партии; по показателям «разрушающее усилие», «слипание» и «устойчивость окраски покрытия к сухому трению» определяют

не реже 1 раза в месяц; «жесткость», «устойчивость к многократному изгибу», «прочность связи между слоями» — не реже 1 раза в квартал.

6.6 При получении неудовлетворительных результатов хотя бы по одному показателю, проводят повторное испытание на удвоенном количестве рулонов, вновь отобранных от той же партии. Результаты повторных испытаний распространяют на всю партию.

6.7 При получении неудовлетворительных результатов при повторных испытаниях по физико-механическим показателям проверку соответствия их нормам производят на каждой партии.

При соответствии показателей десяти последовательных партий установленным настоящим стандартом нормам, контроль следует осуществлять в соответствии с 6.5.

## 7 Методы испытаний

7.1 Проверку внешнего вида переплетного материала проводят осмотром лицевой стороны рулона на разбраковочном столе при нормально отраженном свете. Линейные размеры рулона определяют по ГОСТ 3811.

7.2 Для определения физико-механических показателей от каждого отобранного рулона вырезают образец без внешних дефектов длиной не менее 1 м во всю ширину.

7.3 Испытания образцов переплетного материала по физико-механическим показателям проводят после кондиционирования в течение 24 ч при влажности  $(65 \pm 5) \%$  и температуре  $(20 \pm 3) ^\circ\text{C}$ .

7.4 Массу  $1 \text{ м}^2$  переплетного материала измеряют по ГОСТ 17073.

7.5 Устойчивость к многократному изгибу — по ГОСТ 9779 на образцах, вырезанных в поперечном направлении.

7.6 Определение устойчивости окраски покрытия к сухому трению — по ГОСТ 9733.27 с уточнением: испытанию подвергают два образца размером  $(18 \times 8)$  см, вырезанных в продольном направлении.

Трение неокрашенной хлопчатобумажной ткани о поверхность испытуемого образца производят движением столика по десять раз туда и обратно. Нагрузка на трущий стержень в приборе ПТ-4  $(1,0 \pm 0,1)$  кг.

7.7 Определение слипания — по ГОСТ 10719.

7.8 Жесткость определяют по ГОСТ 8977 с уточнением: на трех образцах размером  $(20 \times 95)$  мм. Для вида ПМБ масса шариков — 0,26 г; для вида ПМТ — 0,88 г.

7.9 Разрушающее усилие определяют по ГОСТ 13525.1 с уточнением: вырезают в продольном направлении по три образца с размером рабочего участка  $[(15 \times 100) \pm 1]$  мм. Испытания проводят при скорости движения нижнего зажима  $(100 \pm 10)$  мм/мин при расстоянии между зажимами  $(100 \pm 1)$  мм.

7.10 Для переплетного материала вида ПМТ прочность связи пленочного покрытия с основой определяют по ГОСТ 17317 с уточнением: испытания проводят на двух образцах, вырезанных в продольном направлении. Длина рабочего участка образца  $(150 \pm 2)$  мм, ширина —  $(20 \pm 1)$  мм.

Для переплетного материала вида ПМБ для определения отслаивания полимерного покрытия от бумаги необходимо в произвольном направлении вырезать образец размером  $[(20 \times 150) \pm 1]$  мм на расстоянии не менее 50 мм от края куска. С одной из сторон вручную отслаивают покрытие от бумаги на половину длины образца. Образец считают выдержавшим испытание, если отслаивание пленки произошло по волокнам бумаги.

## 8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 24957 с уточнениями.

Рулоны переплетного материала укладывают в вагоны горизонтально в продольном направлении.

8.2 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением знака «Беречь от влаги».

8.3 Транспортирование переплетного материала в районы Крайнего Севера и отдаленные районы — по ГОСТ 15846.

8.4 Рулоны переплетного материала следует хранить в соответствии с правилами пожарной безопасности, в горизонтальном положении, при высоте штабеля не более пяти рядов.

## 9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие переплетного материала требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения переплетного материала — 1 год с момента его изготовления.

**Библиография**

- [1] Технический регламент Таможенного союза 017/2011 «О безопасности продукции легкой промышленности»  
[2] Федеральный закон от 22 июля 2008г. №123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»

---

УДК 676.8:006.354;

686.122.:677.074:006.354

ОКС 85.060

59.080.40

К67, М68

Ключевые слова: материал переплетный, физико-механические показатели, методы испытаний, правила приемки, требования безопасности, упаковка, маркировка, транспортирование, хранение

---

Подписано в печать 01.04.2014. Формат 60×84<sup>1</sup>/<sub>8</sub>.

Усл. печ. л. 0,93. Тираж 31 экз. Зак. 1416.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

---

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»,  
123995 Москва, Гранатный пер., 4.  
[www.gostinfo.ru](http://www.gostinfo.ru) [info@gostinfo.ru](mailto:info@gostinfo.ru)