



Марка	Наименование	Стр.
СА-1	Содержание альбома	2
ТК ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта	
	марки ТК	3-4
АС ВМ1	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта	
	марки АС. Монолитные конструкции	5-7
АС ВМ2	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта	
	марки АС. Сборные железобетонные конструкции.	8-12
ОВ ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта	
	марки ОВ	13-14
ВК ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта	
	марки ВК	15-16
ЭМ ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта	
	марки ЭМ	17-19
ЭО ВМ	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта	
	марки ЭО	20
СМР ВМ	Ведомость потребности в материалах	
	для производства строительного-монтажных работ	21-23

Альбом III

Проект

Типовой

Шифр, год, Подпись и дата, Взаим. шифр

ГИП	Серебряков	29.08
Н.Контр.	Едина	29.08

8718/3

ТП 816-2-6.83 1-СА

Содержание альбома

Страниц Лист Листов

Р

Т

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. Саратов

Копировал: Леденева Илья Формат А4

Альбом III

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материал	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Сталь сортовая конструкци-					
2	онная, прокат листовой					
3	в натуральной массе, т		168	—	0,020	0,020
4	в том числе по укрупненно-					
5	му сортаменту:					
6	Сталь мелкосортная, т	093300	168	—	0,003	0,003
7	Сталь среднесортная, т	093200	168	—	0,004	0,004
8	Сталь крупносортная, т	093100	168	—	0,003	0,003
9	Сталь тонколистовая					
10	толщиной от 1,9 до 3,9 мм, т	097200	168	—	0,001	0,001
11	Сталь толстолистовая рядо-					
12	вых марок (от 4 мм), т	097100	168	—	0,009	0,009
13	<u>Трубы стальные</u>					
14	Трубы электросварные, м	137300	006	77	—	77
15	Т	137300	168	0,50	—	0,50
16	Трубы водогазопроводные, м	138500	006	64,3	—	64,3
17	Т	138500	168	0,139	—	0,139
18	Всего труб стальных, м		006	141,3	—	141,3
19	Т		168	0,639	—	0,639
20	<u>Материалы изоляционные</u>					
21	Материалы лакокрасочные, кг	231000	166	3,4	—	3,4
22	Изделия минераловатные					
23	теплоизоляционные, м <sup>3</sup>	576200	113	0,7	—	0,7
24	Изол, м <sup>2</sup>	577403	055	13,74	—	13,74

Примечание. В графе, тип" указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе, "Инд" - индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. 8718/3

Имя, Подпись и дата

ГИП	Серебрякова	<i>С.С.</i>	18.01.82
Нач. отд.	Попова	<i>Л.П.</i>	22.01.82
Т.а. спец.	Константинова	<i>В.К.</i>	12.01.82
Рук. гр.	Аматунова	<i>В.А.</i>	12.7.83
Ст. инж.	Маркова	<i>М.М.</i>	8.6.83
И. контр.	Есина	<i>И.Е.</i>	18.7.83

тп 816-2-6.83 - 1- ТК.8М

ВМ по рабочим чертям основного комплекта марки ТК

Стандия	Лист	Листов
Р	1	2
ГИПРОПРОМСТРОЙ		
Г. САРАТОВ		
ФОРМАТ А4		

СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ТИП	ИНД.	ВСЕГО
1	МАТЕРИАЛЫ РУЛОННЫЕ ГИДРО-					
2	ИЗОЛЯЦИОННЫЕ, М <sup>2</sup>	577400	055	22,51	-	22,51
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛ. ИНВ.№

8718/3

4

ТП 816-2-6.83

- 1-ТКВМ

Лист  
2

ФОРМАТА 4

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ТИП	Инд.	Всего
1	СОРТОВОЙ ПРОКАТ					
2	ОБЫКНОВЕННОГО КАЧЕСТВА	093000				
3	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ					
4	КЛАССА А-I, Т			168	0,259	
5	СТАЛЬ СРЕДНСОРТНАЯ, Т	093200		168	0,096	
6	ДИАМ. 20, Т	φ20		168	0,096	
7	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, Т	093300		168	0,023	
8	ДИАМ. 10, Т	φ10		168	0,04	
9	ДИАМ. 16, Т	φ16		168	0,012	
10	КАТАНКА, Т	093400		168	0,140	
11	ДИАМ. 6, Т	φ6		168	0,050	
12	ДИАМ. 8, Т	φ8		168	0,090	
13	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ					
14	КЛАССА А-II, Т			168	0,376	
15	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, Т	093300		168	0,376	
16	ДИАМ. 12, Т	φ12		168	0,323	
17	ДИАМ. 16, Т	φ16		168	0,053	
18	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ					
19	КЛАССА А-III, Т	093004		168	2,206	
20	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, Т	093300		168	2,256	
21	ДИАМ. 10, Т	φ10		168	0,771	
22	ДИАМ. 12, Т	φ12		168	0,170	
23	ДИАМ. 14, Т	φ14		168	1,287	
24	ДИАМ. 16, Т	φ16		168	0,028	

## Примечание:

В графе „Инд.“ указано количество материалов, потребное для изготовления индивидуальных (нетиповых) конструкций и изделий. 8718/3 5

ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	<i>Серебрякова</i>	
НАЧ. ОТД.	КАТКОВ	<i>Катков</i>	
А. КОНСТ.	МОРОЗОВА	<i>Морозова</i>	
Р.К. П.	ОРУДНЕВА	<i>Оруднева</i>	
СТ. ИНЖ.	УВОСТОВА	<i>Увостова</i>	
И. КОНТР.	ЕСИНА	<i>Есина</i>	

мп 816-2-6.83 1-АСВМ 1

ВМ ПО РАБОЧИМ ЧЕРТЕЖАМ ОСНОВНОГО КОМПЛЕКТА МАРКИ АС.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

НОНОЛТНЫЕ КОНСТРУКЦИИ.

ГИПРОДРОМСЕЛЬСТРОЙ  
Г. САРАТОВ

№ СТРОКИ	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	КОД		КОЛИЧЕСТВО		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	ТИП	Инд.	Всего
1	КАТАНКА, Т	093400	168		0,030	
2	ДИАМ. 8	φ8	168		0,030	
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества, Т		168		2,921	
5	Сталь сортовая конструк-					
6	ционная и прокат		168		1,298	
7	Итого стали в кату-					
8	альной массе, Т		168		4,219	
9	в том числе по					
10	укрепленному сортаменту:					
11	Сталь крупносортная, Т	093100				
12		095100	168		0,131	
13	Сталь среднесортная, Т	093200				
14		095200	168		0,804	
15	Сталь мелкосортная, Т	093300				
16		095300	168		2,658	
17	КАТАНКА, Т	093400	168		0,169	
18	Балки и швеллеры, Т	092500	168		0,073	
19	Сталь толстолистовая					
20	(от 4 мм), Т	097100	168		0,383	
21	Металлоизделия промыш-					
22	ленного назначения					
23	(метизы), Т	120000				
24	Проволока стальная низко-					
25	углеродистая обыкновенного					
26	качества класса В-Т,	121300	168		0,019	
27	Итого стали в натураль-					
28	ной массе, Т		168		4,238	

АЛЬБОМ Д

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ

ИЗДАНИЕ ПОДАТЬ ПРОДАТЬ ИЛИ ВЗАМ. ИЛИ В

8718/3 6

тп 816-2-6 831- АСВМ1

Лист  
2



№ п/п	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество																																			
		Материал	ед. изм.	Тип	Инд.	Всего																																	
Льваев П.	1 Сортовой прокат обыкновен-																																						
	2 ного качества	093000																																					
	3 Сталь арматурная клас-																																						
	4 ся А-I, т		168	0,448	0,147	0,595																																	
	5 Сталь среднесортная, т	093200	168		0,016	0,016																																	
	6 diam. 20, т	φ 20	168		0,001																																		
	7 diam. 22, т	φ 22	168		0,015																																		
	8 Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,237	0,120	0,357																																	
	9 diam. 10, т	φ 10	168		0,082																																		
	10 diam. 12, т	φ 12	168		0,038																																		
	11 Катанка, т	093400	168	0,211	0,011	0,222																																	
	12 diam. 6, т	φ 6	168		0,004																																		
	13 diam. 8, т	φ 8	168		0,007																																		
Пипован проект	14 Сталь арматурная																																						
	15 класса А-II, т		168	0,273		0,273																																	
	16 Сталь среднесортная, т	093200	168	0,273		0,273																																	
	17 Сталь арматурная класса А-III, т	093004	168	2,106	0,026	2,132																																	
	18 Сталь среднесортная, т	093200	168	0,847	0,005	0,852																																	
	19 diam. 22, т	φ 22	168		0,005																																		
	20 Сталь мелкосортная, т	093300	168	0,892	0,002	0,894																																	
	21 diam. 10, т	φ 10	168		0,002																																		
	22 Катанка, т	093400	168	0,368	0,019	0,387																																	
	23 diam. 6, т	φ 6	168		0,015																																		
	24 diam. 8, т	φ 8	168		0,004																																		
Примечание: В графе „тип“ указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, в графе „инд.“ — индивидуальные (нетиповых) конструкций и изделий.																																							
				8718/3 8																																			
<table border="1"> <tr> <td>ГМП</td> <td>Серебрякова</td> <td>20</td> <td>2008</td> <td rowspan="2">тп 816-2-6.83</td> <td rowspan="2">1-АСВМ2</td> <td rowspan="2">Листов Р 1 5</td> </tr> <tr> <td>Нач. отд.</td> <td>Китков</td> <td>Шош</td> <td>2008</td> </tr> <tr> <td>И.к.конт.</td> <td>Морозова</td> <td>Шош</td> <td>2008</td> <td colspan="2" rowspan="2">ВМ по рабочим чертежам основного комплекта мар- ки АС.</td> <td rowspan="2">Гипропроектсельстрой г. Саратов</td> </tr> <tr> <td>рук. гр.</td> <td>Орловская</td> <td>Шош</td> <td>2008</td> </tr> <tr> <td>Инж.</td> <td>Миларовская</td> <td>Шош</td> <td>2008</td> <td colspan="2" rowspan="2">Сборные железобетонные конструкции.</td> <td rowspan="2">ФОРМАТ А4</td> </tr> <tr> <td>М.Контр.</td> <td>Есина</td> <td>Шош</td> <td>2008</td> </tr> </table>							ГМП	Серебрякова	20	2008	тп 816-2-6.83	1-АСВМ2	Листов Р 1 5	Нач. отд.	Китков	Шош	2008	И.к.конт.	Морозова	Шош	2008	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта мар- ки АС.		Гипропроектсельстрой г. Саратов	рук. гр.	Орловская	Шош	2008	Инж.	Миларовская	Шош	2008	Сборные железобетонные конструкции.		ФОРМАТ А4	М.Контр.	Есина	Шош	2008
ГМП	Серебрякова	20	2008	тп 816-2-6.83	1-АСВМ2	Листов Р 1 5																																	
Нач. отд.	Китков	Шош	2008																																				
И.к.конт.	Морозова	Шош	2008	ВМ по рабочим чертежам основного комплекта мар- ки АС.		Гипропроектсельстрой г. Саратов																																	
рук. гр.	Орловская	Шош	2008																																				
Инж.	Миларовская	Шош	2008	Сборные железобетонные конструкции.		ФОРМАТ А4																																	
М.Контр.	Есина	Шош	2008																																				
Копировал: Сидорова 28																																							

Инв. № 00001 Подпись и дата: 03.08.2008

Листовой проект	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материал.	ед. изм.	штп	нд.	всего
1	Сталь арматурная класса А-IV Т	093006	168	1,505		1,505
2	Сталь мелкосортная, Т	093300	168	1,505		1,505
3	Итого сортового проката					
4	обыкновенного качества					
5	ВА, Т		168	4,332	0,173	4,505
6	Сталь сортовая конструк-	095100,				
7	ционная, Т	095200,				
8		095300	168	0,183		0,183
9	Прокат листовой рядо-	097100,				
10	вой, Т	097200,				
11		097300	168	0,216		0,216
12	Сортовой прокат обыкновен-					
13	ного качества для					
14	конструкций, Т	093000	168	0,020		0,020
15	Профили гнутые оги-					
16	нутые	112100	168	0,102	0,584	1,176
17	Профили гнутые закры-					
18	тые, Т	112101	168	0,554	0,673	1,227
19	Прокат из стали с					
20	пределом текучести					
21	225 МПа, Т		168	1,118	3,779	4,897
22	Итого стали в натураль-					
23	ной массе, Т		168	6,614	5,609	12,223
24	в том числе по укрупнен-					
25	ному сорту					
26	ТУ:					
27	Балки и швеллеры	092500	168		2,351	2,351
28	Сталь крупносортная, Т	093100,				

8718/5 9

тп 816-2-6.83 1-АСВиг 2

Лист  
2

КОЛПРОВОВА: СЕНДОРОВА 28

ФОРМАТА

Альбом III

Пиловой проект

Имя № папки Подпись и дата Взята № инв. №

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материал	ед. изм.	Шп	Инд.	Всего
1		095100	168	0,428	1,129	1,557
2	Сталь среднесортная, т	093200,				
3		095200	168	1,228	0,025	1,253
4	Сталь мелкосортная, т	093300,				
5		095300	168	2,748	0,190	2,938
6	Катанка, т	093400	168	0,598	0,030	0,628
7	Сталь толстолистовая, т	097100	168	0,470	0,189	0,659
8	Сталь тонколистовая толщ-					
9	ной от 1,9 до 3,9мм, т	097200	168	0,374	0,984	1,358
10	Сталь кровельная, т	097400	168	0,213	0,038	0,251
11	Металлоизделия промыш-					
12	ленного назначения (метизы)	120000				
13	Проволока стальная низкоугле-					
14	родистая обыкновенного					
15	качества для железобето-					
16	на В-I, т	121300	168	0,701		0,701
17	Проволока стальная низкоугле-					
18	родистая переднеческого					
19	профиля ВР-I, т	121400	168	0,141		0,141
20	Всего металлоизделий промыш-					
21	ленного назначения (метизы), т	120000	168	0,842		0,842
22	Итого стали, приведенной					
23	к стали класса А-I, т		168	8,143	0,185	8,328
24	Итого стали, приведенной					
25	к стали Ст 3 с пределом					
26	текучести 225 МПа, т		168	7,098	6,150	13,248
27	Всего стали приведенной к					
28	классу А-I и стали Ст 3 с					

10  
8718/3

МП 816-2-6.83 1-АСВМ 2

Лист  
3

Альбом III

Пиловои проект

Имя и фамилия проектировщика и должность в организации

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материал	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	пределом текучести 225МПа, т		108	15,241	6,335	21,576
2	Трубы стальные					
3	М					
4	Т					
5	Трубы электросварные:					
6	М	137300	006	549,24		549,24
7	Т	137300	168	768,93		568,93
8	Трубы паяные общегонимые					
9	М	134400	006	4,356		4,356
10	Т	134400	168	15,377		15,377
11	Пиломатериал качественный					
12	(необрезной), м <sup>3</sup>	533100	113	2,261		2,261
13	Плиты древесноволокнистые					
14	твердые, м <sup>2</sup>	553662	055	40,700		40,700
15	Расход пиломатериалов в					
16	круглом лесе, м <sup>3</sup>	530000	113	4,206		4,206
17	Блоки дверные в сборе (ком-					
18	плектно) м <sup>2</sup>	536110	055	21,830		21,830
19	Гравий м <sup>3</sup>	571120	113	35,617		35,617
20	Песок строительный природ-					
21	ный, м <sup>3</sup>	571140	113	26,713		26,713
22	Портландцемент М400, т	573113	168	5,500		5,500
23	Портландцемент М500, т	573114	168	2,502		2,502
24	Портландцемент М600, т	573115	168	0,004		0,004
25	Цемент приведенный к					
26	марке 400 для сборных					
27	железобетонных конструк-					
28	ции, т		168	8,257		8,257

11  
8718/3

тп 816-2-6.831-АСВМ 2

Лист  
4

Копировала: Сидорова

Формат А4

Льбом III

Пиковый проект

Имя, № подл. Подпись, дата, Взял, выдал

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материал	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Вата минеральная, м <sup>3</sup>	576 110	113		0,500	0,500
2	Листы асбестоцементные					
3	плоские непрессованные, ТУП	578 162	732		0,048	0,048
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13						
14						
15						
16						
17						
18						
19						
20						
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

мл 816-2-6.83 1-АСВМ 2

8718/3

Лист 5

КОПЕРОВАЛ: Сидорова

ФОРМАТНЧ

№ СТРОКИ	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		МАТЕРИАЛА	Ед. ИЗМ.	Тип	Инд.	Всего
1	Сталь сортовая конструк-					
2	ционная и прокат листо-					
3	вой					
4	в натуральной массе, т					
5	в том числе по укрупненно-					
6	му сортаменту					
7	Сталь мелкосортная					
8	при $t_n = -20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}C$ т	095300	168	0,357	—	0.357
9	Сталь среднесортная					
10	при $t_n = -20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}C$ т	095200	168	0,155	—	0.155
11	Сталь крупносортная					
12	при $t_n = -20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}C$ т	095100	168	0,094	—	0.094
13	Сталь кровельная					
14	при $t_n = -20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}C$ т	097400	168	0,167	—	0.167
15	Сталь тонколистовая					
16	толщиной от 1 до 3,9 мм					
17	при $t_n = -20^{\circ}C$ т	097200	168	0,21	—	0.21
18	при $t_n = -30^{\circ}C$ т	097200	168	0,223	—	0.223
19	при $t_n = -40^{\circ}C$ т	097200	168	0,227	—	0.227
20	Сталь толстолистовая					
21	рядовых марок (от 4 мм)					
22	при $t_n = -20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}C$ т	097100	168	0,019	—	0.019
23	Трубы стальные					
<p>Примечание. В графе "тип" указано количество материалов, потребное, для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе "инд." - индивидуальных (нетиповых) конструкции и изделий.</p> <p style="text-align: right;">13 8718/3</p>						
Гип Серебряков		Т.П. 816-2-6.83		08 БМ		
Нач. отд. Цыганок						
Гл. спец. Федоркин						
Рук. гр. Свиридова						
Ст. инж. Болтыхова						
Ин. контр. Е. Сина		БМ по рабочим черте- жам основного ком- плекта марки 08			Станд. лист листов Р 1 2	
					Гипропромстрой Г. Саратов	

Альбом

Линевой проект

№, №: подл. подлис. и дата взым. инв. №

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Ква		Количество		
		материала	ед. изм.	тип	инд.	всего
1	Трубы стальные ввдгазо-					
2	проводные					
3	при $t_H = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$ м	138 500	006	380	—	380
4	м	138 500	168	1.0	—	1.0
5	при $t_H = -40^{\circ}C$ м	138 500	006	230	—	230
6	м	138 500	168	0.58	—	0.58
7	Трубы нефтешпроводные					
8	при $t_H = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$ м	131 700	006	31	—	31
9	м	131 700	168	0.17	—	0.17
10	при $t_H = -40^{\circ}C$ м	131 700	000	181	—	181
11	м	131 700	168	0.85	—	0.83
12	Трубы камакые					
13	при $t_H = -20^{\circ}, -30^{\circ}, -40^{\circ}C$ м	131 900	006	15	—	15
14	м	131 900	168	0.15	—	0.15
15	Трубы ребристые					
16	при $t_H = -20^{\circ}C$ м <sup>2</sup>	493 610	055	72	—	72
17	при $t_H = -30^{\circ}C$ м <sup>2</sup>	493 610	055	118	—	118
18	при $t_H = -40^{\circ}C$ м <sup>2</sup>	493 610	055	126	—	126
19	Материалы изоляционные					
20	Материалы рулонные					
21	гидроизоляционные					
22	при $t_H = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$ м <sup>2</sup>	577 400	055	78	—	78
23	при $t_H = -40^{\circ}C$ м <sup>2</sup>	577 400	055	849	—	849
24	Изделия минераловатные					
25	теплоизоляционные					
26	при $t_H = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$ м <sup>3</sup>	576 200	113	2.22	—	2.22
27	при $t_H = -40^{\circ}C$ м <sup>3</sup>	576 200	113	2.62	—	2.62
28	Материалы лакокрасоч-					
29	ные при $t_H = -20^{\circ}, -30^{\circ}C$ кг	231 000	166	16	—	16
30	при $t_H = -40^{\circ}C$ кг	231 000	166	17	—	17

8718/3 14

ТП 816-2-6.83 ОБВМ

Лист 2

Альбом №	№ СТРОКИ	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
			МАТЕРИАЛ	Ед. изм	Тип	Инд	Всего
	1	СТАЛЬ СОРТОВАЯ КВАСТРУК-					
	2	ЦИФВЕНАЯ ПРОКАТ ЛИСТОВОЙ Т		168	-	0.12185	0.12185
	3	В ТОМ ЧИСЛЕ: ПО УКРЕПЛЕН					
	4	КОМУ СОРТАМЕНТУ					
	5	СТАЛЬ МЕЛКОСОРТНАЯ, Т	095300	168	-	0.00054	0.00054
	6	СТАЛЬ СРЕДНЕСОРТНАЯ, Т	095200	168	-	0.00072	0.00072
	7	СТАЛЬ КРУПНОСОРТНАЯ, Т	095100	168	-	0.00054	0.00054
	8	СТАЛЬ ТОЛКОЛИСТОВАЯ					
	9	ТОЛЩИНОЙ ОТ 140 Э.9ММ, Т	097200				
	10		097300	168	-	0.00005	0.00005
	11	СТАЛЬ ТОЛСТОЛИСТОВАЯ					
	12	РЯДОВЫХ МАРК (ОТ 4ММ), Т	097100	168	-	0.12	0.12
	13						
	14	ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ					
	15	ТРУБЫ ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ, М	130300	006	26	-	26
	16	Т	130300	168	0.25	-	0.25
	17	ТРУБЫ КАТАНЫЕ (ОБЩЕГО					
	18	НАЗНАЧЕНИЯ), М	131900	006	78	-	78
	19	Т	131900	168	0.85	-	0.85
	20	ТРУБЫ СВАРНЫЕ ВОДОГАЗО-					
	21	ПРОВОДНЫЕ, М	138500	006	113	-	113
	22	Т	138500	168	0.25	-	0.25
	23	ВСЕГО ТРУБ СТАЛЬНЫХ, М		006	217	-	217
	24	Т		168	1.35	-	1.35

Примечание: в графе „тип“ указано количество материалов  
потребное для изготовления типовых и стандартных  
изделий, в графе „инд“ - индивидуальных (нетиповых)  
конструкций и изделий.

8718/3 15

Т. И. П. СЕРЕБРЯКОВ

НАЧ. ОТД. СВИРЕЛОВ

ГЛА СПЕЦ. КОЧЕТКОВ

РУК. ГРУП. АРЖЕНЬ

ИНЖ. СПЕЦ. ГУСЕНКО

И. КОНТР. ЕСИНА

Т П 816-2-6.83 - 1 - ВКВМ

ВМ по рабочим черте-  
жам основного ком-  
плекта марки ВК

СТАНАЯ ЛНСТ ЛИСТОВ

Р 1 2

ГНПРОПРОМЦЕЛСЬСТРОЙ

Г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ Саш Савина

ФОРМАТ А4

Альбом IV

Титульный проект

ИВВ. № подл. Подпись и дата (в зам. ИВВ. №)

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материал	Ед изм	Тип	Инд	Всего
1	Трубы чугунные					
2	Трубы чугунные напорные					
3	водопроводные, Т	146 100	168	0.04	-	0.04
4						
5						
6	Трубы и детали трубо-					
7	проводов из полиэтилена, м	224 811	0,06	45	-	45
8	Т	224 811	168	0,1	-	0,1
9						
10	<u>Санитарно-техническое</u>					
11	<u>оборудование</u>					
12	Умывальники, ШТ	494400	796	1	-	1
13	Унитазы, ШТ	496500	796	1	-	1
14	Трап чугунный Ф100, ШТ	494721	796	2	-	2
15	Трап чугунный Ф50, ШТ	494711	796	1	-	1
16						
17						
18	Материалы изоляционные					
19	Шнур из минеральной ваты, м <sup>3</sup>	576110	113	0.1	-	0.1
20	Стеклопластик рулонный РСТ, м	576120	055	5	-	5
21	Краска масляная, кг	231000	166	18.9	-	18.9
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						

16  
8718/3

ТП-816-2-6.83 1-ВК ВМ

Лист  
2

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материал	Ед. изм.	тип	Инд.	Всего
1	<u>ПРОКАТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ</u>					
2						
3	ПОЛОСА, ГОСТ 103-76					
4	30x4, м	09 3300	168		0,002	0,002
5	40x4, м	09 3300	168		0,015	0,015
6						
7	Итого в натуральном виде с					
8	учетом отходов					
9	(3,7%), м	09 3300	168		0,0176	0,0176
10						
11	Всего натуральной стали					
12	класса с 38/23, в том числе					
13	по укрупненному сортаменту:					
14	Сталь мелкосортовая, м	09 3300	168		0,0176	0,0176
15						
16	<u>ТРУБЫ СТАЛЬНЫЕ</u>					
17	ТРУБА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ					
18	ПРЯМОШОВНАЯ, ДЛИНОЙ НЕ					
19	МЕНЕЕ 5 М, ТЕРМИЧЕСКИ					
20	ОБРАБОТАННАЯ, ГОСТ 10704-76*					
21						
22	T 25x1,6 км	13 0300	008		0,008	0,008
23	м	13 0300	168		0,007	0,007
24						

17  
8718/3

Гип	СЕРЕБРЯКОВА	<i>В.С.</i>	1.08.83
Нац. отд.	КАЛГАНОВ	<i>В.В.</i>	1.8.83
Тех. отд.	ПАЙКИН	<i>В.В.</i>	1.8.83
Рук. гр.	РОМАНЕНКО	<i>В.В.</i>	1.8.83
Ст. инж.	ДУДАКОВА	<i>В.В.</i>	1.8.83
Н. комп.	ЕСИНА	<i>В.В.</i>	1.08.83

мп - 816-2-6.83 -ЗМ. ВМ

ВМ по рабочим чертежам  
основного комплекта  
марки ЭМ

Стальная	Лист	Листов
р	1	3

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ  
г. САРАТОВ

№ строки	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ	Код		Количество		
		МАТЕРИАЛ	ЕД. ИЗМ.	тип	инд.	всего
1	Т 33×2,0 км	13 0300	008		0,001	0,001
2	м	13 0300	168		0,0015	0,0015
3						
4	ТРУБА ЭЛЕКТРОСВАРНАЯ ПРЯМО-					
5	ШОВНАЯ, ДЛИНОЙ НЕ МЕНЕЕ 5 М					
6	ТЕРМИЧЕСКИ ОБРАБОТАННАЯ С					
7	ЧАСТИЧНО УДАЛЕННЫМ ИЛИ					
8	СПЛЮЩЕННЫМ ГРАТОМ					
9	ГОСТ 10704-76*, Т 60×2,0, км	13 0300	008		0,001	0,001
10	м	13 0300	168		0,003	0,003
11						
12	ТРУБА ЛЕГКАЯ ВОДОГАЗОПРО-					
13	ВОДНАЯ С ПОЛНОСТЬЮ СПЛЮ-					
14	ЩЕННЫМ ГРАТОМ С РЕЗЬБОЙ И					
15	МУФТОЙ, ГОСТ 3262-75*					
16	Д-М-65×3,2 ; км	13 8500	008		0,001	0,001
17	м	13 8500	168		0,0057	0,0057
18						
19	<u>ТРУБЫ ПЛАСТМАССОВЫЕ</u>					
20	ТРУБА ИЗ ПОЛИЭТИЛЕНА					
21	ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СРЕДНЕГО					
22	ТИПА, ГОСТ 18599-73*, НАРУЖНЫМ					
23	ДИАМЕТРОМ :					
24	ПВД (ПНП) 25С, км	22 4811	008		0,035	0,035
25	м	22 4811	168		0,007	0,007
26	ПВД (ПНП) 32С, км	22 4811	008		0,005	0,005
27	м	22 4811	168		0,002	0,002
28						

ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА ВЗАИМ. ИНВ. №

тп - 816-2-6.83 - 3М. 8М

8718/3

лист  
2

Альбом 1

Типовой проект

№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
		Материал	Ед. изм.	тип	Инд.	Всего
1	ПВД (ПНП) 50С, км	22 4811	008		0,010	0,010
2	м	22 4811	168		0,0075	0,0075
3						
4	Труба из полиэтилена низкого					
5	давления среднего типа,					
6	ГОСТ 18599-73*, наружным					
7	диаметром:					
8	ПНД (ПВП) 63С, км	22 4811	008		0,005	0,005
9	м	22 4811	168		0,0035	0,0035
10						
11	Труба с одним раструбом					
12	усиленного типа, изготовлен-					
13	ная из вторичного сырья,					
14	ТУ 6-19-051-249-79, наружным					
15	диаметром					
16	ПВХ-В-Р ЭП25У, км	22 4821	008		0,043	0,043
17	м	22 4821	168		0,008	0,008
18	ПВХ-В-Р ЭП32У, км	22 4821	008		0,005	0,005
19	м	22 4821	168		0,0015	0,0015
20						
21	Труба гладкая нормального					
22	типа, изготовленная из					
23	первичного сырья,					
24	ТУ 6-19-051-249-79, наружным					
25	диаметром					
26	ПВХ ЭП 63Н, км	22 4821	008		0,005	0,005
27	м	22 4821	168		0,003	0,003
28						

Лист № 1 из 19. Издательство и дата издания не указаны.

19

87/18/3

МП- 816-2-6.83

-ЭМ.ВМ

Лист

3

Альбом №	№ строки	Наименование материала и единицы измерения	Код		Количество		
			Материал	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
Альбом №	1	<u>Трубы стальные</u>					
	2	Труба электросварная,					
	3	ГОСТ 10704-76* с полностью					
	4	сплюснутым гратом, пер-					
	5	мически обработанная, с					
	6	наружным диаметром и					
	7	толщиной стенки					
	8	T25x4.6, км	13 0300	008	-	0.008	0.008
	9	м	13 0300	168	-	0.007	0.007
	10	<u>Трубы пластмассовые</u>					
Типовой проект	11	Труба виниловая средняя-					
	12	ГО типа ТУ6-19-99-78 наруж-					
	13	ным диаметром:					
	14	ПВХ - 60С25, км	22 4821	008	—	0.010	0.010
	15	м	22 4821	168	—	0.002	0.002
	16	Труба из полиэтилена высо-					
	17	кого давления среднего ти-					
	18	па ГОСТ 18599-73* наружным					
	19	диаметром: ПВД 25С, км	22 4811	008	—	0.050	0.050
	20	м	22 4811	168	—	0.010	0.010
	21	Прокат черных металлов					
	22	Катанка					
	23	Б, м	09 3400	168	—	0.040	0.040
	24						

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

8718/3 20

ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	<i>С</i>	4.8.83
Нач. отд.	КАЛГАНОВ	<i>К</i>	13.8.83
Т. инж. ОУ	ПАЙКИН	<i>П</i>	3.8.83
Рук. гр.	КАГАН	<i>К</i>	1.8.83
Ст. инж.	ЕФИМОВА	<i>Е</i>	1.8.83
Н. контр.	ЕСИНА	<i>Е</i>	1.09.83

ТП - 816-2-6-83 ЭО. ВМ

ВМ по рабочим чертежам  
основного комплекта  
марки ЭО.

Стандия	Лист	Листов
Р	1	1
ГНПРОМПРОМСТРОЙ		
г. САРАТОВ		
ФОРМАТ А 4		

КОПИРОВАЛ: *М* Мешкова

№-СТРОКИ	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		МАТЕРИАЛА	ЕД. ИЗМ.	ТИП	ИНА.	ВСЕГО
1	Битумы нефтяные					
2	и сланцевые, Т	025 600	168	—	6,19	6,19
3	Битумы нефтяные					
4	строительные твердых					
5	марок, Т	025 621	168	—	1,47	1,47
6	Сартовый прокат					
7	обыкновенного качест.					
8	ва, Т	093 000	168			
9	Сталь арматурная					
10	класса А-1, Т	093 000	168	—	0,09	0,09
11	Сталь среднесортная,					
12	Т	093 200	168	—	1,35	1,35
13	Сталь мелкокороткая,					
14	Т	093 300	168	—	0,02	0,02
15	Катанка, Т	093 400	168	—	0,14	0,14
16	Сталь кровельная, Т	097 400	168	—	0,12	0,12
17	Сталь тонколисто-					
18	вая, Т	097 300	168	—	0,51	0,51
19	Материалы лако-					
20	красочные, кг	231 000	116	—	427,22	427,22
21						
22						
23						

Примечание. В графе „тип“ указано количество материалов, потребное для изготовления типовых и стандартных изделий, а в графе „ина“ — индивидуаль-ных (нетиповых) конструкций и изделий

21  
8718/3

И.П.	Серебряков	Служ	26.09
Нач. отд.	Ковалев	Служ	26.09
И.С.Сек.	Феокистова	Служ	26.09
Рук. бр.	Альбицкая	Служ	26.09
И.Контр.	Ескина	Служ	26.09

Т П 816-2-6.83-1-СМР ВМ

Ведомость потребнос-ти в материалах для производства строи-тельно-монтажных работ

СТЕНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ГИППРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ		

КОПРОВАЛ: Сал САВИНА

ФОРМАТ А4

И.И.В.Р. ПОДЛ.А. ПИДАКСЬ К.А.А.Т.А. Т.В.З.А.М. К.И.В.Р.Ф.

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд.	Всего
1	Продукция лесозагото-					
2	вительной и лесо-					
3	пильно- деревообраба-					
4	тывающей промышлен-					
5	кости	530000				
6						
7	Лесоматериалы круг-					
8	лые, м <sup>3</sup>	531400	113	—	0,03	0,03
9						
10	Пиломатериалы, м <sup>3</sup>	533100	113	—	8,95	8,95
11						
12	Расход пиломатериалов					
13	в круглом лесе, м <sup>3</sup>		113	—	13,46	13,46
14						
15	Плиты фибролитов-		113			
16	вые, м <sup>2</sup>	553400	113	—	0,90	0,90
17						
18	Щебень, м <sup>3</sup>	571110	113	—	25,04	25,04
19						
20	Гравит, м <sup>3</sup>	571120	113	—	188,87	188,87
21	Песок, м <sup>3</sup>	571140	113	—	307,37	307,37
22	Цемент М 300, т	573151	168	—	55,75	55,75
23	Цемент М 400, т	573112	168	—	24,61	24,61
24	Цемент приваренный					
25	К М 400, т		168	—	74,79	74,79
26	Известь строительная, т	574410	168	—	0,06	0,06
27	Кирпич строительный,					
28	т, шт	574120	796	—	138,81	138,81
29						

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.

22

8718/3

т.п. 816-2-6.83

Лист  
2

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код		Количество		
		Материала	Ед. изм.	Тип	Инд	Всего
1	Плитки керамические глян-					
2	зурованные для внут-					
3	ренней облицов-					
4	ки. м <sup>2</sup>	575210	055	-	448	448
5						
6	Материалы тепло и					
7	звукоизоляционные					
8	м <sup>3</sup>	576 000	113	-		
9						
10	Плиты минераловат-					
11	ные, м <sup>3</sup>	576 200	113	-	0,04	0,04
12						
13	Материалы тепло-					
14	изоляционные, м <sup>3</sup>	576 300	113	-	3,06	3,06
15						
16	Рубероид, м <sup>2</sup>	577402	055	-	2292,81	2292,84
17	Толь, м <sup>2</sup>	577 404	055	-	106,66	106,66
18						
19	Стекло профнальное					
20	строительное, м <sup>2</sup>	591 310	055	-	12,39	12,39
21						
22						
23						
24						
25						
26						
27						
28						
29						

Имя, Фамилия, Подпись и дата (в зам. инв.)

23

8718/3

м.п. 816-2-6.83

Лист

3

КОПИРОВАА: Саш Савина

ФОРМАТ А4

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР  
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ  
г. Киев-57, ул. Эжена Потье, № 12

<sup>145/15</sup>  
Заяв. № 4720 инв. № 87/813 тираж 600  
Сдано в печать 12.6. 1984. цена 0.46