

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ
816 - 2 - 6.83

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ МОЙКА ГРУЗОВЫХ
АВТОМОБИЛЕЙ, ТРАКТОРОВ И КОМБАЙНОВ

Альбом II
Изделия заводского изготовления

Ц. 0-43

КФ ЦИТП инв.п 8718/2

				Привязан:	
Инв. №					

Альбом II

проект II

типовой

Формат	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
А4	1-КЖИ-СА	Содержание альбома	2	
А4	1-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и соединительных изделий		
А3	1-КЖИ-К1А, К1Б	Колонна (К60-10А, К60-10Б)	3	
А3	1-КЖИ-БС1	Балка 1БСП 12 - ВрII - НА	4	
А4	1-КЖИ-МС1	Изделие соединительное МС1	5	
А4	1-КЖИ-ОГ1	Ограждение ОГ1	5	
А3	1-КЖИ-Б1	Балка Б1	6	
А4	1-КЖИ-С1	Сетка арматурная С1	7	
А4	1-КЖИ-С2, С3	Сетка арматурная С2, С3	7	
А3	1-КЖИ-С4 ÷ С19	Сетка арматурная С4 ÷ С19	8,9,10	
А4	1-КЖИ-КР1	Каркас плоский КР1	11	
А4	1-КЖИ-КР2	Каркас плоский КР2	11	
А4	1-КЖИ-Щ1	Щит Щ1	12	

Привязан

И. н. в. №			
ГИП	Серебрякова	22.02	
Нач. отд.	Катков	22.02	
Л. констр.	Морозова	22.02	
Рук. гр.	Оруджева	22.02	
Инженер	Можаровская	22.02	
Н. контр.	Есина	22.02	

ТП 816-2-6.83 1-КЖИ-СА

Содержание альбома

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г. САРАТОВ

Копировал: Мешкова

Формат А4

2

Альбом II

Типовой проект

1. Плоские арматурные изделия следует изготавливать при помощи точечной сварки. Сварку производить во всех точках пересечения стержней.
2. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.
3. Сварку производить в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68.
4. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75.
5. Сварные швы балки Б1 выполнять электродами Э-42 по ГОСТ 9467-75.
6. Все соединительные изделия должны быть защищены от коррозии антикоррозионным покрытием, получаемым горячим цинкованием толщиной 60-100 мкм. Качество очистки поверхности металлических конструкций должно соответствовать требованиям ГОСТ 9.402-80.
7. ОГ1 выполнять из стали В ст3 кп2-1, балку Б1 - из стали ВСтЗпсБ-1 по ТУ 14-1-3023-80.

взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Привязан

И. н. в. №			
ГИП	Серебрякова	22.02	
Нач. отд.	Катков	22.02	
Л. констр.	Морозова	22.02	
Рук. гр.	Оруджева	22.02	
Инженер	Можаровская	22.02	
Н. контр.	Есина	22.02	

ТП 816-2-6.83 1-КЖИ-ТТ

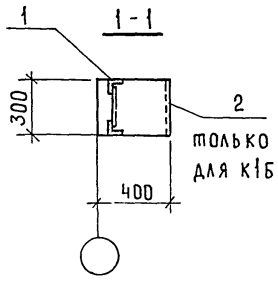
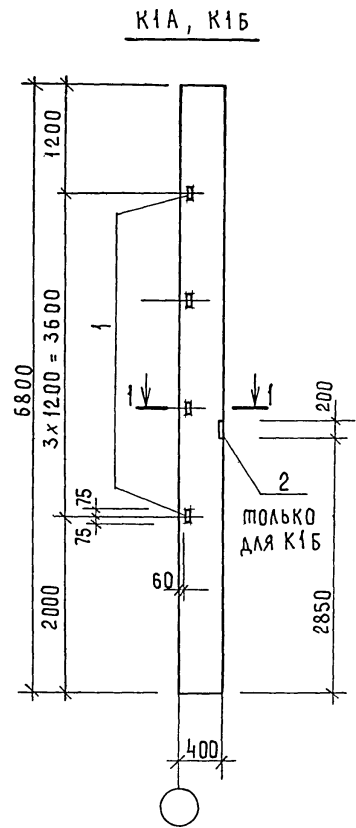
Технические требования к изготовлению арматурных и соединительных изделий.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1

ГНПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ
г. САРАТОВ

Копировал: Мешкова

Формат А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛН.			ПРИМЕЧАНИЕ
					К1А	К1Б		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ				
			1.423 - 3, вып. 1	КОЛОННА К60-10	1	1		
		1	1.423 - 3, вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М1-13	4	4		
		2	1.423 - 3, вып. 2	НМ1-3	-	1		
							К60-10А	
							К60-10Б	

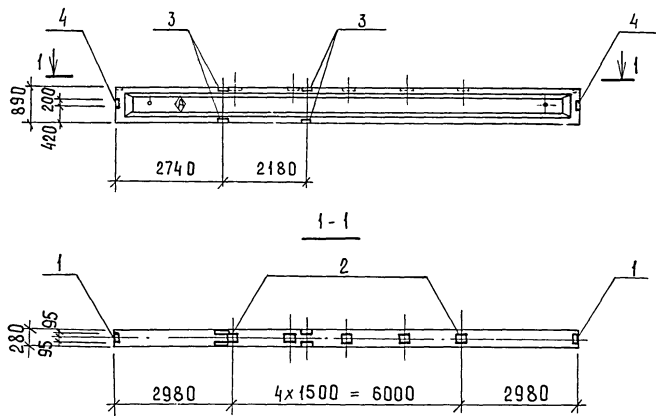
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

Марка элемента	Изделия закладные								Общий расход
	Арматура класса				Прокат марки				
	А I		А III		В ст3 псб				
	ГОСТ 5781-82				ГОСТ 103-76		ГОСТ 8509-72		
	φ 6	Итого	φ 12	φ 22	Итого	φ 10	φ 63x5	Итого	
К1А			1.0		1.0		5.8	5.8	6.8
К1Б	0.2	0.2	2.5	1.4	3.9	4.6	5.8	10.4	14.5

8718/2

ГИП	СЕРБЯЧЕВА	28.07	ТП 816-2-Б. 831-КЖИ - К1А, К1Б	КОЛОННА (К60-10А, К60-10Б)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТА	КАШКОВ	28.07			Р		
НАЧ. КОНСТР.	МОРОЗОВА	28.07			Лист	Листов	
РУК. ГР.	ДРУЖЕВА	28.07			ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ		
СТ. ИНЖ.	ПЕТРОВА	28.07	г. САРАТОВ				

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №		И. КОНТР.	И. И. П.



Знак \diamond нанести несмываемой краской для удобства монтажа.

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
			1.462.1-1/81, вып.1	БАЛКА 1БСП12- \square ВРII-Н	1	
		1	1.400 - 6/76	Изделие закладное М4-1	2	
		2	1.400 - 6/76	М4-3	5	
		3	1.400 - 6/76	М4-22-2	4	
		4	1.400 - 6/76	М4-10-3	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия, кг

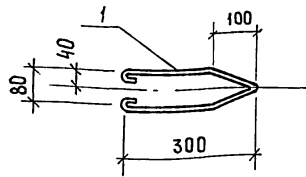
Марка элемента	Изделия закладные						Общий расход	
	Арматура класса А III			Прокат марки В Ст 3 ПС 6				
	ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-70				
	ϕ 8	ϕ 10	Итого	ϕ 6	Л110x70x8	Л80x7		Итого
БС I	3.6	1.8	5.4	13.6	20.8	6.8	41.2	46.6

8718/2

ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	22.02		ТП 816-2.Б.831-КЖИ - БС1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ.ОПД.	КАПКОВ	12.04			БАЛКА 1БСП12- \square ВРII-НА	Р	
Т.Х.КОНСТР.	МОРОЗОВА	12.04					
РУК.ГР.	ДРУДЖЕВА	12.04					
СТ.ИНЖ.	ПЕТРОВА	12.04					
ИНВ.№	И.КОНТР. ЕСИНА	12.04	1.883	Лист			

КОПИРОВАЛ: Мешкова

ФОРМАТ А3



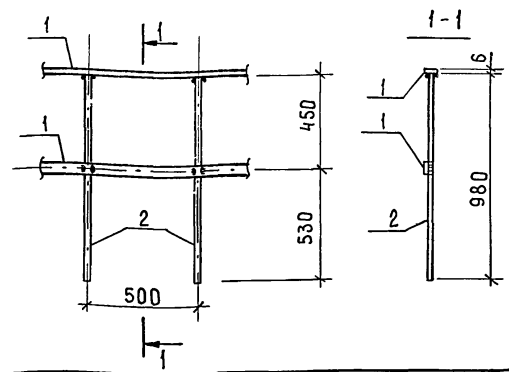
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и соединительных изделий		
				<u>Детали</u>		
B4	1			φ 8 А I ГОСТ 5781-82, C=720	1	0,29 кг

Привязан			
Инв. №			
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	22.02	
НАЧ. ОТД.	КАТКОВ	28.07	
ГЛА. КОНСТР.	МОРОЗОВА	28.07	
РУК. ГР.	ОРУДЖЕВА	25.78	
Н. КОНТР.	ЕСИНА	18.83	

ТП 816-2-6.83 1-КЖИ-МС1			
Изделие соединительное МС1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0,29	1:10
	Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ			

КОПИРОВАЛ: Мешкова ФОРМАТ А4

Альбом II
Типовой проект

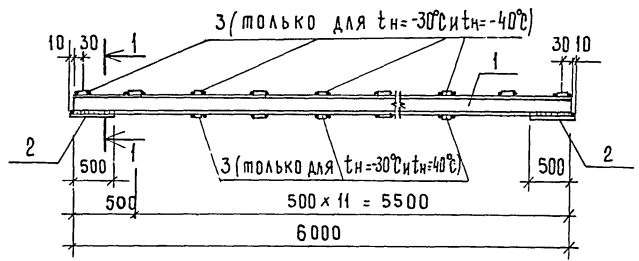


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
A3			1-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и соединительных изделий		
				<u>Детали</u>		
B4	1			-40x6 ГОСТ 103-76, C=1,0п.м.	2	1,9 кг
B4	2			φ 22 А I ГОСТ 5781-82, C=980	2	2,9 кг

Привязан			
Инв. №			
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	22.02	
НАЧ. ОТД.	КАТКОВ	28.07	
ГЛА. КОНСТР.	МОРОЗОВА	28.07	
РУК. ГР.	ОРУДЖЕВА	25.78	
Инж.	ХВОСТОВА	25.78	
Н. КОНТР.	ЕСИНА	18.83	

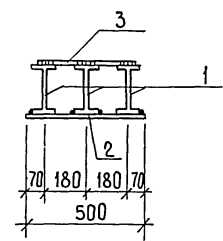
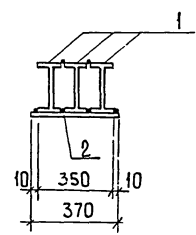
ТП 816-2-6.83 1-КЖИ-ОГ1			
Ограждение ОГ1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	9,6	1:20
	Лист	Листов 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОИ г. САРАТОВ			

КОПИРОВАЛ: Мешкова ФОРМАТ А4

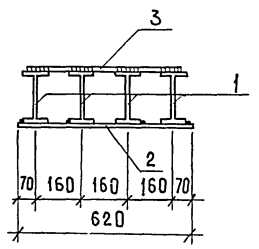


1-1 (для tн = -20°C)

1-1 (для tн = -30°C)



1-1 (для tн = -40°C)



Обозначение	tн	Масса кг
1-КЖИ-Б1	-20°C	596,0
	-30°C	630,2
	-40°C	831,0

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			1-КЖИ-ТТ	Технические требования к изготовлению арматурных и соединительных изделий		
				<u>Детали</u>		
				для tн = -20°C		
Б4	1			I27 ГОСТ 8239-72* l = 6000	3	189,0 кг
Б4	2			-370x10 ГОСТ 103-76 l = 500	2	14,5 кг
				для tн = -30°C		
Б4	1			I27 ГОСТ 8239-72* l = 6000	3	189,0 кг
Б4	2			-500x10 ГОСТ 103-76 l = 500	2	19,6 кг
Б4	3			-100x6 ГОСТ 103-76 l = 480	22	1,0 кг
				для tн = -40°C		
Б4	1			I27 ГОСТ 8239-72* l = 6000	4	189,0 кг
Б4	2			-620x10 ГОСТ 103-76 l = 500	2	24,3
Б4	3			-100x6 ГОСТ 103-76 l = 600	22	1,1

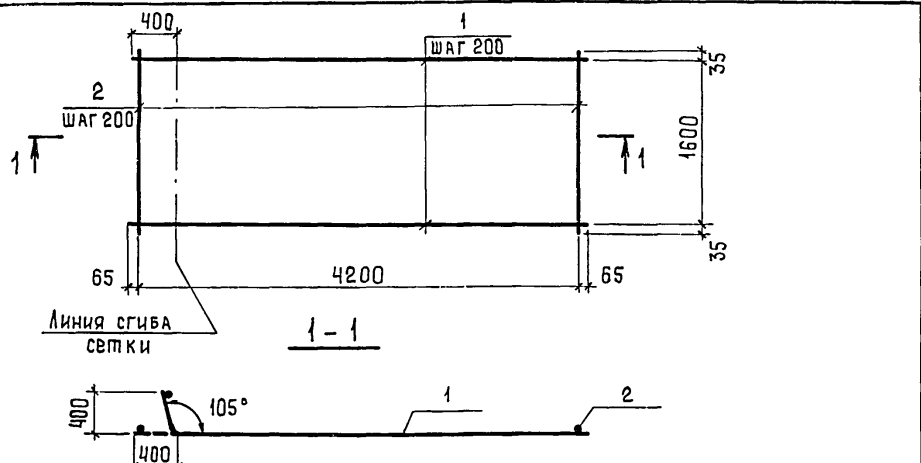
6
8718/2

ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	28.02
Нач. отд.	КАТКОВ	18.07
гл. констр.	МОРОЗОВА	28.08
рук. гр.	ОРУДЖЕВА	25.7.83
инж.	МОЖАРОВСКАЯ	26.7.83
Н. контр.	ЕСИНА	11.11.83

ТП 816-2-6.831-КЖИ-Б1

Привязан				
Инв. №				

БАЛКА Б1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	СМ. ТАБЛ.	
	Лист	Листов	1
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ г. САРАТОВ			



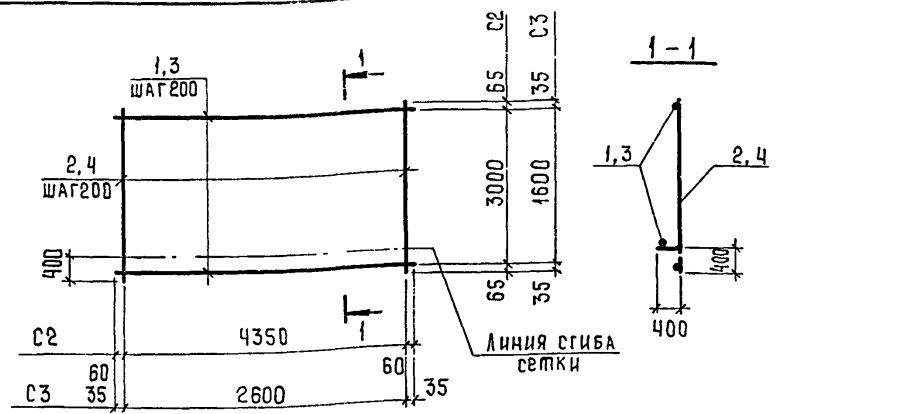
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1-КЖИ-МП	Технические требования к изготовлению арматурных и соединительных изделий		
				<u>Детали</u>		
B4	1		∅10A III ГОСТ 5781-82 ℓ=4330		9	2,67 кг
B4	2		∅10A III ГОСТ 5781-82 ℓ=1670		22	1,03 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	8718/2
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА <i>Ср</i> 29.07
НАЧ. ОТА	КАТКОВ <i>Кат</i> 29.07
ГЛАВ. КОНСТР.	МОРОЗОВА <i>Мор</i> 29.07
РУК. ГР.	ОРУДЖЕВА <i>Ор</i> 26.78
СП. ИНЖ.	ХВОСТОВА <i>Хв</i> 26.78
Н. КОНТР.	ЕСИНА <i>Ес</i> 18.83

МП 816-2-6.83 1-КЖИ-С1		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	46,7	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА *Мил* ФОРМАТ А4

Альбом II
Мировой проект



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1-КЖИ-МП	Технические требования к изготовлению арматурных и соединительных изделий		
				<u>Детали</u>		
B4	1		∅14A III ГОСТ 5781-82 ℓ=4470		16	5,4 кг
B4	2		∅14A III ГОСТ 5781-82 ℓ=3130		23	3,78 кг
				<u>1-КЖИ-С3</u>		
B4	3		∅14A III ГОСТ 5781-82 ℓ=2670		9	3,23 кг
B4	4		∅14A III ГОСТ 5781-82 ℓ=1670		14	2,02 кг

ПРИВЯЗАН	
ИНВ. №	8718/2
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА <i>Ср</i> 29.07
НАЧ. ОТА	КАТКОВ <i>Кат</i> 29.07
ГЛАВ. КОНСТР.	МОРОЗОВА <i>Мор</i> 29.07
РУК. ГР.	ОРУДЖЕВА <i>Ор</i> 26.78
СП. ИНЖ.	ХВОСТОВА <i>Хв</i> 26.78
Н. КОНТР.	ЕСИНА <i>Ес</i> 18.83

МП 816-2-6.83 1-КЖИ-С2,С3		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА *Мил* ФОРМАТ А4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение								Примечание	
					С4	С5	С6	С7	С8	С9	С10			
				<u>Документация</u>										
А3			1-КЖИ-МТ	Технические требования к изготовлению арматурных и соединительных изделий										
				<u>Д е т а л и</u>										
				Ø14 АЦІ ГОСТ 5781-82										
Б4	1			ℓ = 3750	14									
Б4	2			ℓ = 2450		19								
Б4	3			ℓ = 5270			8							
Б4	4			ℓ = 2670	20									
Б4	5			ℓ = 3570		13								
Б4	6			ℓ = 1330			27							
Б4	7			ℓ = 4060			21							
Б4	8			ℓ = 3840				15						
Б4	9			ℓ = 3130 ÷ 4130			21							
Б4	10			ℓ = 1930 ÷ 2930				20						
Б4	11			ℓ = 1760					19					
Б4	12			ℓ = 1080						19				
Б4	13			ℓ = 3600					10	6				

8
8718/2

Привязан	ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	<i>Серебрякова</i>	22.07
	Нач. отд.	КАТКОВ	<i>Катков</i>	22.07
	Тл. констр.	МОРОЗОВА	<i>Морозова</i>	22.07.83
	Рук. гр.	ОРУДЖЕВА	<i>Оруджева</i>	22.07.83
	Ст. инж.	ХВОСТОВА	<i>Хвостова</i>	22.07.83
Инв. №	Л. КОНТР.	ЕСИНА	<i>Есина</i>	22.07.83

МТ 816-2-6.831-КЖИ-С4 ÷ С19

Сетка арматурная (С4 ÷ С19)

Стадия	Масса	Масштаб
Р		
Лист 1	Листов 3	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА *Милохина*

ФОРМАТ А3

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Количество на исполнение										Примечание		
					С11	С12	С13	С14	С15	С16	С17	С18	С19				
				∅10AIII ГОСТ 5781-82													
Б4		14		ℓ = 2500	14												
Б4		15		ℓ = 1300		19											
Б4		16		ℓ = 4050			14	6									
Б4		17		ℓ = 4000					7								
Б4		18		ℓ = 1080						9							
Б4		19		ℓ = 1230							14						
Б4		20		ℓ = 2630	13		21				7						
Б4		21		ℓ = 3630		7											
Б4		22		ℓ = 1100				21									
Б4		23		ℓ = 1300					21								
Б4		24		ℓ = 1580						6							
Б4		25		ℓ = 5100								19	13				
Б4		26		ℓ = 2630 ÷ 3630								26					
Б4		27		ℓ = 1430 ÷ 2430									26				

ПРИВЯЗАН			
ИНВ. №			

9
8718/2

Т.П. 816-2-6.83 1-КЖИ-С4 ÷ С19

лист
2

Рис. 1

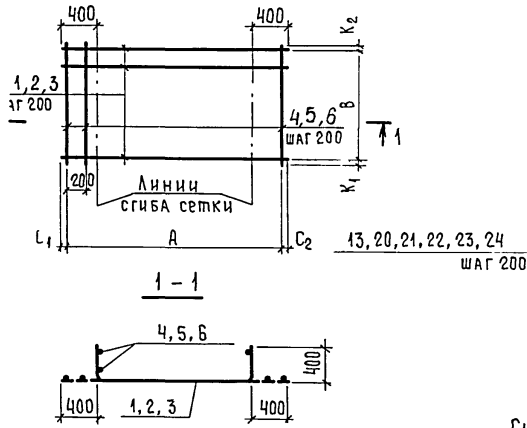


Рис. 3

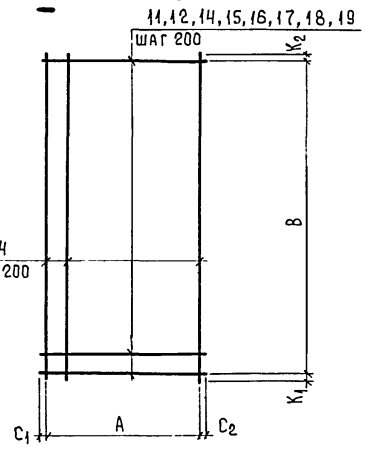
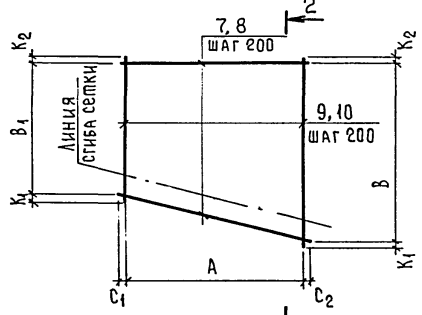


Рис. 2



2-2

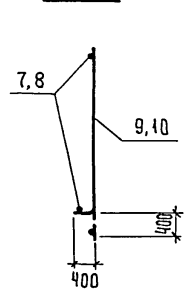
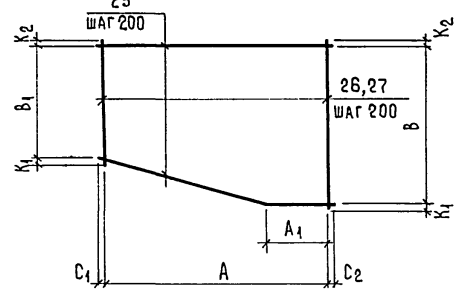


Рис. 4



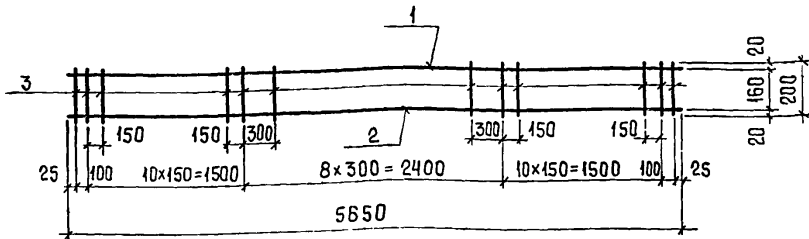
ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	РАЗМЕРЫ В ММ								Масса, кг
		A	A ₁	B	B ₁	C ₁	C ₂	K ₁	K ₂	
Рис. 1 С4	1	3700	—	2600	—	25	25	35	35	67,5
С5	1	2400	—	3500	—	25	25	35	35	112,3
С6	1	5200	—	1280	—	35	35	25	25	94,3
Рис. 2 С7	2	4000	—	4000	3000	30	30	65	65	161,5
С8	2	3800	—	2800	1800	20	20	65	65	128,3
Рис. 3 С9	3	1700	—	3500	—	30	30	50	50	83,9
С10	3	1000	—	3500	—	40	40	50	50	50,9
С11	3	2400	—	2500	—	50	50	65	65	42,7
С12	3	1200	—	3500	—	50	50	65	65	30,9
С13	3	4000	—	2500	—	25	25	65	65	69,1
С14	3	4000	—	1000	—	25	25	50	50	29,2
С15	3	3900	—	1200	—	50	50	50	50	34,1
С16	3	1000	—	1500	—	40	40	40	40	11,8
С17	3	1100	—	2500	—	65	65	65	65	22,0
Рис. 4 С18	4	5000	1200	3500	2500	50	50	65	65	110,0
С19	4	5000	1200	2300	1300	50	50	65	65	71,9

ПРИВЯЗАН			
Инв. №			

10
8718/2
Лист
3
Т.П. 816-2-Б. 83 1-КЖИ-С4 ÷ С19
Копировал: Милохина *МЛ*
Формат А3

Альбом II

Иллюзии чертеж III



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1-КЖИ-ПМ	Технические требования к изготовлению арматурных и соединительных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			∅14 А III ГОСТ 5781-82, ℓ = 5650	1	6,83 кг
Б4	2			∅16 А III ГОСТ 5781-82, ℓ = 5650	1	8,92 кг
Б4	3			∅8 А I ГОСТ 5781-82, ℓ = 200	31	0,08 кг

Привязан			
ИНВ. №			
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	<i>В.С.</i>	22.02
НАЧ. ОТД.	КАТКОВ	<i>В.С.</i>	28.07
ТЛ. КОНСТР.	МОРОЗОВА	<i>В.С.</i>	28.07
РУК. ГР.	ОРУДЖЕВА	<i>В.С.</i>	26.78
СТ. ИНЖ.	ХВОСТОВА	<i>В.С.</i>	26.78
Н. КОНТР.	ЕСИНА	<i>В.С.</i>	19.83

МП 816-2-6.83 1-КЖИ-КР1

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	18.23	
Лист	Листов 1	

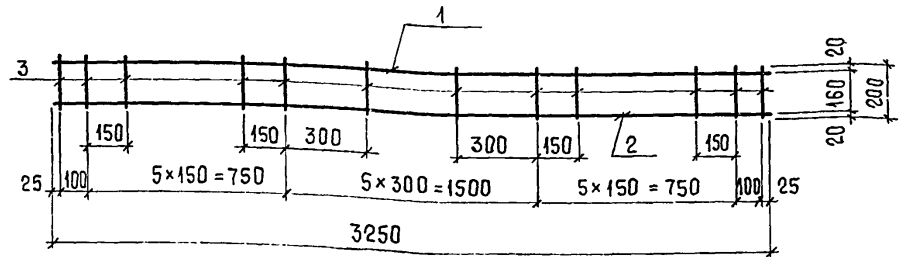
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА *В.С.*

ФОРМАТ А4

Альбом II

Типовой проект



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Документация</u>		
A3			1-КЖИ-ПМ	Технические требования к изготовлению арматурных и соединительных изделий		
				<u>Детали</u>		
Б4	1			∅14 А III ГОСТ 5781-82, ℓ = 3250	1	3,93 кг
Б4	2			∅16 А III ГОСТ 5781-82, ℓ = 3250	1	5,13 кг
Б4	3			∅8 А I ГОСТ 5781-82, ℓ = 200	18	0,08 кг

Привязан			
ИНВ. №			
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	<i>В.С.</i>	22.02
НАЧ. ОТД.	КАТКОВ	<i>В.С.</i>	28.07
ТЛ. КОНСТР.	МОРОЗОВА	<i>В.С.</i>	28.07
РУК. ГР.	ОРУДЖЕВА	<i>В.С.</i>	26.78
СТ. ИНЖ.	ХВОСТОВА	<i>В.С.</i>	26.78
Н. КОНТР.	ЕСИНА	<i>В.С.</i>	19.83

11
8718/2

МП 816-2-6.83 1-КЖИ-КР2

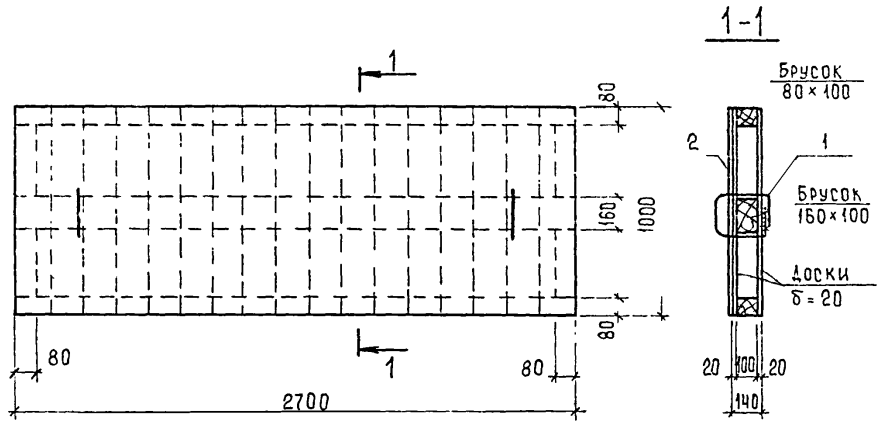
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	10.5	
Лист	Листов 1	

ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ
Г. САРАТОВ

КОПИРОВАЛ: МИЛОХИНА *В.С.*

ФОРМАТ А4



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
		1		∅10 АІ ГОСТ 5781-82 $l=880$	2	0,54 кг
				<u>М А Т Е Р И А Л Ы</u>		
		2		Оцинкованная сталь		
				б = 0,25 мм ГОСТ 7118-78	2,7	м ²
				Древесина ГОСТ 8486-66**	0,21	м ³

Привязан			
ИНВ. №	ИЗМ.	ДТ	Л. №
ГИП	СЕРЕБРЯКОВА	26.07	2
НАЧ. ОМД	КАТКОВ	26.07	2
Т. КОНСТР.	МОРОЗОВА	28.1.07	1
РУК. ГР.	ОРУДЖЕВА	26.7.07	1
С.Т. ИНЖ.	ХВОСТОВА	26.7.07	1
И. КОНСТР.	ЕСИНА	18.8.83	1

8718/2

тп 816-2.6.83 1-КЖИ-Щ1

Щит Щ 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИПРОПРОМСЕЛЬСТРОЙ Г. САРАТОВ		

Копировал: Милохина *Милохина* Формат А4

12

8718/2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
КИЕВСКИЙ ФИЛИАЛ
г. Киев-57, ул. Эжена Патье № 12

^{145/14}
Заказ № 4718 инв. № 8718/2 тираж 600
Сдано в печать 12.6 1984 г. цена 0-49