

ОКП 22 4523

Группа Л 27

УНР 678.743.41-4/8.2

УТВЕРЖДЕНО

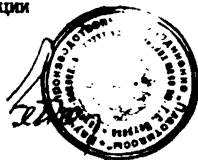
организацией

" 25 " 01 1986 г.

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией
по стандартизации
08.10.1985 г.

р-



ЛЕНТА ИЗ ШТОРОПЛАСТОВОГО
МАТЕРИАЛА УПАКОВИТЕЛЬНОГО

(ЛЕНТА АУМ)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 6-05-1388-86

(взамен ТУ 6-05-1388-76)

Срок действия с " 01 " 06 1986 г. до " 01 " 06 1991 г.

СОГЛАСОВАНО

с изготовителем

" 24 " 01 1986 г.

с изготовителем

24.12.1985 г.

с заказчиком
(основным потребителем)

22.II.1985 г.

ребителем)

ребителем)

Верно:

"Продолжение на следующем листе"

Подпись и дата

Имя, И. Ф. Фамилия

Звание, должность

Имя, И. Ф. Фамилия

Продолжение обезличенного
титального листа
ТУ 6-05-1388-86

СОГЛАСОВАНО

Минздрав РСФСР
Заместитель главного
государственного санитарного
врача РСФСР

_____ Подунова
06.11.1985 г.

Трест-42 Главзапстроя
Главный инженер
_____ Смотров
31.10.1985 г.

Трест "Сантехмонтаж-62"
Начальник
_____ Лысенков
15.11.1985 г.

Ленинградское объединение
Росхозторга
Главный товаровед
_____ Гуревич
03.12.1985 г.

ЦК профсоюза рабочих химической
и нефтехимической промышленности
Заведующий отделом
_____ Семин
15.11.1985 г.

ЦНИЛПолимерконтейнер
Заместитель директора
_____ Генель

"Продолжение на следующем листе"

Подпись и дата

Имя и должность

Взят на №

Подпись и дата

Имя и должность

СОГЛАСОВАНО

Трест "Тюменгазмонтаж"
Заместитель управляющего
Воловик
15.01.1986 г.

Продолжение обозначенного
титulyного листа
ТУ. 6-05-1388-86

ВНИЗКИТУ

Заместитель директора

_____ Данилевский
" 27 " 01 1986 г.

НМИ гражданской авиации
Начальник

_____ Субботин
01.11.1985 г.

НИИАТ

Заместитель директора

_____ Кузнецов
01.11.1985 г.

МПС СССР

Главное грузовое управление
Бюро экспертизы стандартов
Начальник

_____ Хоботов
26.12.1985 г.

ГНИИТ

Проректор

_____ Кутыркин
27.12.1985 г.

ЦНИИИ

Исполняющий обязанности
заместителя директора

_____ Иванов

Имя, №, место, | Получен, в, дата, | Если, нет, №, | Имя, №, дата, | Подпись, в, дату

Настоящие технические условия распространяются на ленту из фторопластового уплотнительного материала, представляющую собой неспеченую пленку из фторопласта-4Д марок Т, Л, Э и У (ГОСТ 14906-77), изготовленную путем раскатки шгута.

Лента из фторопластового уплотнительного материала предназначена для уплотнения резьбовых соединений трубопроводов из всех материалов, работающих в диапазоне температур от минус 60 до плюс 200 °С и давлении среды до 9,8 МПа (100 кгс/см²). Допускается применение ленты для арматуры, работающей при давлении 41,2 МПа (420 кгс/см²).

Лента из фторопластового уплотнительного материала выпускается для розничной продажи в индивидуальной упаковке.

Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют требованиям высшей и первой категории качества.

Лента из фторопластового уплотнительного материала далее по тексту называется лентой ФУМ.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. В зависимости от применения лента ФУМ выпускается трех марок:

- марка 1 - для уплотнения систем со средами общепромышленного типа, а также систем с сильнодействующими агрессивными средами (концентрированные и разбавленные растворы кислот и щелочей);
содержит смазку - масло вазелиновое медицинское (ГОСТ 3164-78) - 17±20 %;
выпускается высшего и первого сортов;
- марка 2 - для уплотнения систем, работающих на кислороде и других сильнодействующих окислителях;
не содержит смазку;
- марка 3 - для уплотнения систем со средами общепромышленного типа, а также систем с сильнодействующими агрессивными средами (концентрированные и разбавленные

ТУ 6-05-1388-86

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ховриш	Ховриш	
Пров.		Хохлова	Хохлова	
И. контр.				
Утв.				

Лента ФУМ
Технические условия

22

растворы кислот и щелочей);
представляет собой крайние части ленты фУМ марок
1 и 2, а также пленки СКЛ, изготавливаемой по
ОСТ 6-05-405-80.

1.2. По линейным размерам ленты фУМ должна соответствовать
нормам, указанным в табл. I.

Таблица I

Наименование показателя	Нормы для марки			
	1		2	3
	высший сорт	первый сорт		
высшая категория качества	Первая категория качества			
1. Толщина с предельными отклонениями, мм	0,10±0,02	0,10±0,02	0,045±0,010	0,12±0,08
	0,14±0,02	0,14±0,02	0,065±0,010	
			0,085±0,010	
			0,105±0,010	
			0,14±0,02	
2. Ширина, мм	10, 15,	10, 15	3, 4, 5,	3-25
	20, 60	20, 60	6, 8, 10,	
			12, 15,	
			16, 18,	
			20	
Предельные отклонения, мм	±1,0	±1,0	±1,0	-
3. Длина куска ленты, м, не менее	1,0	1,0	1,5	1,0

Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается:

- длина куска ленты фУМ марки 1 не менее 3 м;

- выпуск ленты фУМ других размеров по ширине и толщине, не
указанным в табл. I.

2. Лента фУМ марок 1 и 2 для розничной продажи поставляется
в торговую сеть шириной 10 мм, длиной не менее 15 м.

1.3. По Общесоюзному классификатору промышленной и сельско-

хозяйственной продукции. Код ОКП для каждой марки и сорта ленты ФУМ должен соответствовать указанному в табл.2.

Таблица 2

Марка, сорт	Код ОКП	КЧ
I,		
высший сорт	22 4523 0101	07
I, первый сорт	22 4523 0102	06
2	22 4523 0800	09
3	22 4523 0900	06

1.4. Пример условного обозначения ленты ФУМ марки I первого сорта толщиной 0,10 мм, шириной 10 мм:

Лента ФУМ-I сорт I 0,10x10 ТУ 6-05-1388-86.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Лента ФУМ изготавливается в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту предприятия-изготовителя, утвержденному в установленном порядке.

2.2. Характеристики (свойства)

Лента ФУМ по показателям качества должна соответствовать требованиям и нормам, указанным в табл.3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма для марки и сортов				Метод испытания
	I	II	2	3	
Высшая категория качества	Первая категория качества				

I. Внешний вид

Цвет ленты может быть белым с различными цветовыми оттенками. Допускается наличие тонких пятен и отдельных включений.

Поверхность ленты должна быть ровной без разрывов.

Допускается наличие волнистости.

По п. 5.5 настоящих технических условий

Продолжение табл.3

Наименование показателя	Нормы для марок и сортов				Метод испытаний
	I		2	3	
	высокий	первый			
	Высшая категория качества		Первая категория качества		
2. Прочность при разрыве, МПа (кгс/см ²), не менее	6,86 (70)	4,90 (50)	6,86 (70)	2,94 (30)	По ГОСТ 14236-81 и п.5.6 настоящих технических условий
3. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	95	80	70	40	То же
4. Массовая доля смазки, %, не более	Не определяется		0,15	Не определяется	По п.5.7 настоящих технических условий

Примечание. Лента ФУМ для технических целей может поставляться окрашенной неорганическими пигментами, а также наполненной.

2.3. Ленту ФУМ поставляют катушечной на пластмассовые катушки (ТУ 6-05-1568-77).

Допускается наматывать на катушку несколько кусков ленты. Намотка должна быть плотной.

3. ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1. Лента ФУМ всех марок в условиях эксплуатации не взрывоопасна, негорюча и не оказывает вредного влияния на организм человека при непосредственном контакте.

3.2. При нагревании ленты ФУМ выше 200 °С возможно выделение летучих токсичных продуктов, содержащих фтористый водород, фтор и дифторфосген, перфторизобутилен, окись углерода.

Интенсивное разложение фторопласта-4Д начинается при температуре 415 °С.

3.3. Предельно допустимые концентрации вредных веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.005-76, мг/м³:

	Класс опасности
фтористого водорода.....	0,05 I
фтор- и дифторфосгена (по фос- гену).....	0,5 2
перфторизобутилена.....	0,1 I
оксида углерода.....	20,0 4
аэрозоля фторопласта-4Д (по фторо- пласту-4).....	10,0 3

При превышении предельно допустимых концентраций фтористый водород, фтор- и дифторфосген, перфторизобутилен раздражают слизистые оболочки дыхательных путей, вызывает воспалительные процессы органов дыхания, а при высоких концентрациях - отек легких.

Оксид углерода вызывает удушье вследствие образования карбоксигемоглобина, действует на центральную нервную систему.

Вдыхание высокодисперсных частиц самого полимера, а также летучих продуктов, выделяющихся из ленты ФУМ при нагревании, вызывает явление "полимерной" ихоралки, напоминающее металлическую (высокая температура, озноб, раздражение верхних дыхательных путей, одышка, кашель). Трихлорэтилен и перхлорэтилен - наркотики со слабым местным раздражающим действием паров и значительным последствием на нервную систему. При высоких концентрациях паров - оспание, тошнота и рвота, потеря сознания, жаркое. При действии на кожу рук возникает сухость, трещины, дерматиты и экземы.

Сумма отношений фактических концентраций вредных веществ, обладающих однонаправленным действием, в воздухе помещений к их ПДК не должна превышать единицы.

3.4. Концентрацию веществ в воздухе рабочей зоны производственных помещений определяет:

№ подл. Подача в 1988 г. Визит № 1 Шис № 406 Подпр. и деп.

- а) фтористого водорода - по МУ 2246-80, утвержденным Минздравом СССР 23.09.80;
- б) фтор- и дифторфосгена - по МУ 1697-77, утвержденным Минздравом СССР 18.04.77;
- в) перфторизобутилена - по МУ 1699-77, утвержденным Минздравом СССР 18.04.77;
- г) окиси углерода - по МУ 1641-77, утвержденным Минздравом СССР 18.04.77;
- д) аэрозоля фторопласта-4Д - по МУ 1719-77, утвержденным Минздравом СССР 18.04.77.

Периодичность и перечень химических веществ для санитарно-химического контроля воздуха рабочей зоны устанавливается органами санитарного надзора и осуществляется санитарной лабораторией предприятия с учетом требований ГОСТ 12.1.005-76 и МУ 1401-76, утвержденных Минздравом СССР 12.01.76.

3.5. Производственные помещения должны быть оборудованы общеобменной, приточно-вытяжной и местной вытяжной эффективной вентиляцией, обеспечивающей чистоту воздуха в рабочей зоне в соответствии с санитарными требованиями (СН 245-71, ГОСТ 12.1.005-76).

Состояние вентиляционных установок контролируется в соответствии с инструкцией по санитарно-гигиеническому контролю систем вентиляции производственных помещений (Минздрав СССР, Москва, 1978).

3.6. Бытовые помещения должны отвечать требованиям СН и П II-92-76 "Вспомогательные здания и помещения промышленных предприятий", утвержденным постановлением Госкомитета Совета Министров СССР по делам строительства от 23.07.76 № 116 (Строиздат, Москва, 1977).

3.7. Включение открытых нагревательных приборов (электронных) или приборов с температурой поверхности нагрева выше 200 °C разрешается только в вытяжных шкафах при включенной местной вытяжной вентиляции.

3.8. В помещениях, где работает с лентой ЭВМ, не допускается курение, применение открытого огня, проведение сварочных работ.

3.9. Содержимаяся в ленте ЭВМ смазка - масло вазелиновое медицинское - имеет температуру вспышки 187 °C, темпе-

№ инв. Подпись и дата Выдана № Инв. М. д. Подпись и дата

ТУ 6-06-1388-86

Лист

Лист. № докум. Подл. Дата

9

ратуру самовоспламенения 290 °С. Средствами пожаротушения являются: распыленная вода, пена, песок, огнетушитель.

3.10. При работе с лентой ШМ возможно скопление зарядов статического электричества (ГОСТ 12.1.005-76, ГОСТ 12.1.018-79).

Для уменьшения скопления зарядов статического электричества относительная влажность на рабочих местах должна быть не менее 50 % (ГОСТ 12.1.005-76).

Для защиты от действия статического электричества металлические конструкции должны быть заземлены.

3.11. Работу в аварийных случаях (перегрев нагревательных приборов, пожар и т.д.) следует проводить в противогазах марок ПШ-1, ПШ-2, МП-46, МП-48, ЕКА.

Противогазы регулярно проверяются на эффективность защиты от вредных веществ; они должны быть всегда в исправном состоянии и находиться на рабочем месте рядом с работником (ГОСТ 12.4.004-74, ГОСТ 12.4.041-78).

3.12. К работе допускаются лица, прошедшие предварительные при поступлении на работу и периодические медицинские осмотры согласно приказу Минздрава СССР от 19.06.84 № 700.

3.13. Беременные женщины после представления медицинской справки на все время беременности отстраняются от работы в контакте с фторопластами и переводятся на другую работу.

3.14. В соответствии с типовыми отраслевыми нормами рабочие должны быть обеспечены защитной спецодеждой: хлопчатобумажный костюм или халат (ГОСТ 12.4.109-82, ГОСТ 12.4.131-83, ГОСТ 12.4.016-75, ГОСТ 12.4.103-80), берет или косынка, кожаные тапочки, ботинки, сапоги кирзовые (ГОСТ 12.4.018-76, ГОСТ 12.4.065-79, ГОСТ 12.4.103-80), хлопчатобумажные и резиновые перчатки (ГОСТ 12.4.010-75, ГОСТ 20010-74) и индивидуальные средства защиты: защитные очки типа 833-10 (ГОСТ 12.4.003-80), промышленной фильтрующей противогаз марки А (ГОСТ 12.4.121-83).

Спецодежда должна храниться отдельно от домашней одежды.

3.15. Отходы ленты ШМ, не пригодные к вторичной переработке, подлежат захоронению в специально отведенных местах.

3.16. При работе с лентой ШМ специальных мер по защите окружающей среды от вредных выбросов не требуется.

4. ПРАВИЛА ПРИЕМА

4.1. Ленту АУМ всех марок и сортов предъявляют к приемке техническому контролю партиями.

За партию ленты АУМ принимает количество ленты одной толщины, марки, сорта, одновременно предъявляемое к приемке и сопровождаемое одним документом о качестве.

4.2. Размеры ленты АУМ проверяют на 10 % катушек от партии после нарезки ленты, но не менее, чем на трех катушках.

4.3. Контроль внешнего вида ленты АУМ проводят на каждой катушке партии в процессе резки ленты; ленты АУМ, поставленной для розничной продажи, на 5 % катушек от партии.

4.4. Для проверки прочности и относительного удлинения при разрыве отбирают пробу ленты АУМ длиной $(1,00 \pm 0,05)$ м от одной (любой) неразрезанной катушки партии.

Проверку проводят один раз в шесть месяцев.

4.5. Для проверки массовой доли смазки в ленте АУМ-2 отбирают пробу ленты АУМ длиной $(0,50 \pm 0,05)$ м от 5 % неразрезанных катушек партии, но не менее, чем от трех катушек.

Проверку проводят один раз в шесть месяцев.

4.6. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей, по нему проводят повторные испытания удвоенной выборки, взятой от той же партии.

Результаты повторной проверки распространяются на всю партию.

5. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Для проверки размеров ленты АУМ отматывают от катушки кусок ленты длиной $(1,00 \pm 0,05)$ м, не отрезая.

5.2. Толщину ленты АУМ измеряют толщиномером индикаторным с ценой деления 0,01 мм (ГОСТ 11358-74) либо скобой рычажной с ценой деления 0,002 мм (ГОСТ 11098-75).

За результат принимают среднее арифметическое десяти измерений, равномерно расположенных по длине куска.

5.3. Ширину ленты АУМ измеряют линейкой с ценой деления 1 мм (ГОСТ 427-75).

Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №
Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №	Изм. №

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 6-05-1388-86

ИИ

5.4. Длину ленты ЭУМ на катушке (X) в метрах вычисляют по формуле

$$X = \frac{m - m_1}{m_2}$$

где

m - масса катушки с лентой, г;

m_1 - масса катушки, г;

m_2 - масса 1 м ленты, г.

Взвешивание производят на весах лабораторных с наибольшим пределом взвешивания 200 г 2-го класса точности (ГОСТ 24104-80). При намотке ленты ЭУМ на катушку кусками, замер длины куса ленты производится рулеткой (ГОСТ 7502-80).

5.5. Внешний вид ленты ЭУМ определяет визуально без увеличительных приборов.

5.6. Прочность и относительное удлинение при разрыве ленты ЭУМ определяют по ГОСТ 14236-81 на пяти образцах в виде полоски шириной $(10,0 \pm 0,2)$ мм, длиной 150 мм. Температуру образца измеряют приборами согласно п.5.2; ширина образца гарантируется размерами наружного ножа.

Образцы вырезают из ленты в продольном направлении.

Испытания проводят на любой разрывной машине со шкалой силоизмерителя 49 Н (5 кгс) при температуре (23 ± 2) °С при постепенном нарастании нагрузки до разрыва образца при скорости раздвигания зажимов машины (100 ± 10) мм/мин.

За результат испытания принимают среднее арифметическое пяти определений.

Перед проведением физико-механических испытаний образцы кондиционируют по ГОСТ 12423-66 при (23 ± 2) °С не менее 2 ч, влажность не нормируется.

5.7. Определение массовой доли смазки

Массовую долю смазки в ленте ЭУМ марки 2 определяют методом экстрагирования масла вазелинового из ленты трихлорэтиленом или перхлорэтиленом при температуре не ниже 18 °С.

Чистоту трихлорэтилена или перхлорэтилена, взятого для экстрагирования, проверяют путем выпаривания 25 мл его в чашке Петри в водяном бане при температуре не ниже 18 °С и вакуумным остатков в сушильном шкафу при температуре (100 ± 5) °С в течение 1 ч. При визуальном осмотре в чашке не должно быть следов жира.

5.7.1. Приборы, посуда, реактивы:

- шкаф сушильный, обеспечивающий температуру до 200 °С, погрешность регулирования температуры ± 5 °С;
- весы лабораторные с наибольшим пределом взвешивания 200 г 2-го класса точности по ГОСТ 24104-80;
- часы с точностью ± 1 мин в сутки;
- термометр ТЛ-2 I-A (Б) 4 с пределом измерения от 0 до плюс 250 °С и ценой деления 1 °С по ГОСТ 215-73;
- стакан В-I-1000 ТХС ГОСТ 25336-82;
- стакан Н-2-100 ТХС ГОСТ 25336-82;
- чашка 4БН-I-100 ГОСТ 25336-82;
- палочки стеклянные диаметром 3+5 мм;
- трихлорэтилен ГОСТ 9976-83;
- перхлорэтилен ТУ 6-01-956-74.

5.7.2. Проведение испытания

(3,0 \pm 0,5) г образца ленты ЭУМ, взвешенного с погрешностью $\pm 0,0002$ г, помещают в стакан с 250 мл трихлорэтилена или перхлорэтилена. Экстрагирование ведут (15 \pm 1) мин при температуре не ниже 18 °С при периодическом встряхивании стакана. Образец ленты вынимают стеклянной палочкой, на которой образец высушивают на воздухе до побеления, затем помещают в сушильный шкаф. Сушку ведут при температуре (90 \pm 10) °С (5,0 \pm 0,5) мин.

После охлаждения на воздухе образец ленты ЭУМ взвешивают на весах лабораторных с погрешностью $\pm 0,0002$ г.

5.7.3. Обработка результатов

Массовую долю смазки (X_1) в процентах вычисляют по формуле.

$$X_1 = \frac{m - m_1}{m} \cdot 100,$$

где

m - масса образца ленты до экстрагирования, г;

m_1 - масса образца ленты после экстрагирования, г.

За результат принимают среднее арифметическое двух параллельных определений.

Изм. № докум.	Подпись и дата
Изм. № докум.	Подпись и дата
Изм. № докум.	Подпись и дата
Изм. № докум.	Подпись и дата
Изм. № докум.	Подпись и дата

Изм.	Лист.	№ докум.	Подп.	Дата
------	-------	----------	-------	------

ТУ 6-05-1388-86

Изм.
13

6. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

6.1. Односторонние катушки с лентой ЭУМ марок 1 и 2 укладывают в комплекты высотой не более 250 мм, с лентой ЭУМ марки 3 - высотой не более 500 мм.

Весь комплект вкладывают в полиэтиленовый мешок-вкладыш (ГОСТ 6-19-56-75), концы которого заправляют внутрь катушки.

Комплекты с лентой ЭУМ марок 1 и 2, упакованные в полиэтиленовый мешок, помещают в коробки из коробочного картона, изготовленные по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке. Коробки перевязывают шпагатом (ГОСТ 16266-70 или ГОСТ 17308-71) или лентой клеевой на бумажной основе (ГОСТ 18251-72).

Масса нетто ленты в коробке не должна превышать 10 кг. Перед отправкой потребителю коробки с лентой ЭУМ марок 1 и 2 и комплекты в полиэтиленовом мешке с лентой ЭУМ марки 3 укладывают в деревянные ящики В 58 тип У (ГОСТ 18573-78) или дощатые ящики II-I типа В-I (ГОСТ 13361-84).

Масса нетто ленты в ящике не должна превышать 60 кг.

По согласованию с потребителем лента ЭУМ может поставляться в закрытых пластмассовых кассетах, изготовляемых по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке, и упаковываться в дощатые ящики, выполняемые внутри подпергаментной (ГОСТ 1760-81) или оберточной (ГОСТ 8273-75) бумагой.

Каждую катушку с лентой ЭУМ марок 1 и 2, выпускаемой для розничной продажи, заворачивают в полиэтиленовую пленку (ГОСТ 10354-82) или в подпергаментную бумагу и упаковывают в картонную коробочку размером (70x70) мм, изготовленную по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке.

Внутрь коробочки вкладывают инструкцию по применению ленты ЭУМ.

Допускается катушки с лентой ЭУМ марок 1 и 2, предназначенной для розничной продажи, укладывать в закрытые пластмассовые кассеты без обертки из пленки или бумаги.

Картонные коробочки и пластмассовые кассеты с лентой ЭУМ марок 1 и 2, предназначенной для розничной продажи, упаковывают затем в картонные коробки в количестве не более 200 шт. Масса брут-

Изд.	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 6-05-1388-86

то коробки с лентой ЭУМ не должна превышать 10 кг.

При транспортировании ленты ЭУМ внутри города коробки картонные не укладывают в транспортную тару; при транспортировании в другие города коробки с лентой ЭУМ укладывают в деревянные или дощатые ящики.

6.2. На каждую коробку с лентой ЭУМ марок 1 и 2 приклеивают этикетку с указанием:

- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- условного обозначения продукции;
- номера партии;
- массы нетто;
- количества катушек;
- ширины и толщины в мм;
- даты изготовления;
- обозначения настоящих технических условий;
- штампа ОТК.

Для ленты ЭУМ марки 3 указанная этикетка вкладывается внутрь комплекта.

6.3. На каждую коробку с лентой ЭУМ марок 1 и 2, предназначенной для розничной продажи, приклеивают накладную с указанием:

- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- наименования изделия;
- номера места;
- артикула;
- длины в м;
- розничной цены;
- обозначения настоящих технических условий;
- штампа ОТК;
- номера упаковщика;
- даты изготовления.

В каждую коробку дополнительно вкладывают второй экземпляр записанной накладной.

6.4. Транспортную маркировку грузовых мест производят по ГОСТ 14192-77 с указанием основных, дополнительных, информационных надписей. Транспортную маркировку наносят на фанерные или металлические ярлыки окраской по трафарету или на картонные (или бумажные) - типографским способом. Ярлык прикрепляют к одной из боковых сторон ящика шурупами, гвоздями или проволокой (ГОСТ 3282-74), или приклеивают.

6.5. Каждую партию ленты ФУМ всех марок сопровождает документом о качестве.

Документ о качестве вкладывает в одно из грузовых мест; в маркировке этого грузового места дополнительно указывает слова "Документ здесь".

Документ о качестве должен содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение продукции;
- номер партии;
- количество единиц продукции;
- массу нетто;
- дату изготовления;
- показатели качества ленты ФУМ по проведенным испытаниям и подтверждение ОТК о соответствии ленты ФУМ требованиям настоящих технических условий;
- обозначение настоящих технических условий.

6.6. На каждое грузовое место с лентой ФУМ, предназначенной для розничной продажи, наклеивает и в каждое грузовое место вкладывает упаковочный лист установленной формы с указанием:

- наименования или товарного знака предприятия-изготовителя;
- наименования изделия;
- номера партии;
- номера места;
- артикула;
- количества изделий;
- розничной цены одного изделия;
- номера упаковочника;
- номера упаковочного листа;
- даты упаковки;
- подтверждение ОТК о соответствии ленты ФУМ требованиям настоящих технических условий;
- обозначение настоящих технических условий.

6.7. Ленту ФУМ всех марок, упакованную в ящики (дощатые, деревянные) согласно п.6.1 настоящих технических условий, транспортирует всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.8. Ленту ФУМ, упакованную в ящики фанерные или деревянные, транспортирует пакетами по ГОСТ 21929-76.

Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	---------	-------	------

ТУ 6-05-1388-86

Транспортный пакет формируют на плоских поддонах (ГОСТ 9557-73) размером не более 1240x840x1350 мм (ГОСТ 24597-81) механизированным или ручным способом. Пакет скрепляют по ГОСТ 21650-76 стальной улаковочной лентой (ГОСТ 3560-73) толщиной не менее 0,5 мм или проволокой стальной мягкой (ГОСТ 3282-74).

Масса брутто пакета не должна превышать 500 кг, масса нетто пакета не должна превышать 400 кг.

6.9. При железнодорожных перевозках продукцию транспортируют мелкими отправлениями в крытых вагонах.

6.10. Транспортирование груза морским транспортом должно производиться в соответствии с "Правилами безопасности морской перевозки генеральных грузов".

6.11. По соглашению с транспортными организациями допускается транспортирование грузов смешанными видами транспорта (автомобильным, железнодорожным и водным).

6.12. Ленту АУМ всех марок, упакованную в мешки полиэтиленовые или ящики согласно п.6.1 настоящих технических условий, хранят в чистом сухом помещении поставщика и потребителя на расстоянии от отопительных приборов не менее 1,5 м.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1. Изготовитель гарантирует соответствие ленты АУМ всех марок требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

7.2. Гарантийный срок хранения ленты АУМ всех марок - 13 лет со дня изготовления.

По истечении гарантийного срока хранения ленту АУМ всех марок проверяют на соответствие требованиям настоящих технических условий и при установлении соответствия используют по назначению.

П Е Р Е Ч Е Н Ъ

нормативно-технической документации, на которую дана ссылка
в настоящих технических условиях

ГОСТ 215-73	Термометры ртутные стеклянные лабораторные
ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 1760-81	Подвергамент. Технические условия
ГОСТ 3164-78	Масло вазелиновое медицинское. Технические условия
ГОСТ 3282-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия
ГОСТ 7502-80	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 9557-73	Поддон плоский деревянный размером 800x1200 мм
ГОСТ 9976-83	Трихлорэтилен технический. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 11098-75	Скобы с отсчетным устройством. Технические условия
ГОСТ 11358-74	Технические измерители с ценой деления 0,01 и 0,1 мм
ГОСТ 12423-66	Пластмассы. Условия кондиционирования и испытания образцов (проб)
ГОСТ 13361-84	Ящики дощатые для продукции мясной и молочной промышленности. Технические условия
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов
ГОСТ 14236-81	Пленки полимерные. Метод испытания на растяжение
ГОСТ 14906-77	Фторопласт-4А. Технические условия

ТУ 6-05-1388-86

Лист

№ докум

Издан

Дата

18

Приложение 2
Обязательное

П Е Р Е Ч Е Н Ь

нормативно-технической документации, на которую дана ссылка
в настоящих технических условиях

ГОСТ 427-75	Линейки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 1135-88	Обувь домашняя и дорожная. Общие технические условия
ГОСТ 1760-86	Подпергамент. Технические условия
ГОСТ 3164-78	Масло вазелиновое медицинское. Технические условия
ГОСТ 3282-74	Проволока стальная низкоуглеродистая общего назначения
ГОСТ 3560-73	Лента стальная упаковочная. Технические условия
ГОСТ 7502-89	Рулетки измерительные металлические. Технические условия
ГОСТ 8273-75	Бумага оберточная. Технические условия
ГОСТ 9557-87	Поддон плоский деревянный размером 800x1200 мм. Технические условия
ГОСТ 9976-83	Трихлорэтилен технический. Технические условия
ГОСТ 10354-82	Пленка полиэтиленовая. Технические условия
ГОСТ 11098-75	Скобы с отсчетным устройством. Технические условия
ГОСТ 11358-89	Толщиномеры и стенкоммеры индикаторные с ценой деления 0,01 и 0,1 мм. Технические условия
ГОСТ 12423-66	Пластмассы. Условия кондиционирования и испытаний образцов (проб)
ГОСТ 13361-84	Ящики дощатые для продукции мясной и молочной промышленности. Технические условия
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов
ГОСТ 14236-81	Пленки полимерные. Метод испытания на растяжение
ГОСТ 14906-77	Фторопласт-4Д. Технические условия
ГОСТ 17308-88	Шагаты. Технические условия
ГОСТ 18251-87	Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия
ГОСТ 18573-86	Ящики деревянные для продукции химической промышленности

Изм.	Лист.	ИЗВ. №1	№ докум	Подп.	Дата	ТУ 6-05-1388-86	Лист.
							18

Продолжение приложения

ГОСТ 16266-70	Шпагат технический. Технические условия
ГОСТ 17308-71	Шпагат из лубяных волокон. Технические условия
ГОСТ 18251-72	Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия
ГОСТ 18573-78	Ящики деревянные для продукции химической промышленности
ГОСТ 20010-74	Парчатки резиновые технические. Технические условия
ГОСТ 21650-76	Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие технические требования
ГОСТ 21929-76	Транспортирование грузов пакетами. Общие требования
ГОСТ 24104-80	Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия
ГОСТ 24597-81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 25336-82	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 12.1.005-76	ССБТ. Воздух рабочей зоны. Общие санитарно-гигиенические требования
ГОСТ 12.1.018-79	ССБТ. Статическое электричество. Мискробезопасность. Общие требования
ГОСТ 12.4.003-80	ССБТ. Очки защитные. Типы.
ГОСТ 12.4.004-74	ССБТ. Респираторы фильтрующие противогазовые РПГ-67. Технические условия
ГОСТ 12.4.010-75	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия
ГОСТ 12.4.016-75	ССБТ. Одежда специальная. Номенклатура показателей качества.
ГОСТ 12.4.018-76	ССБТ. Обувь специальная кожаная. Номенклатура показателей качества
ГОСТ 12.4.041-78	ССБТ. Респираторы фильтрующие. Общие технические требования

Продолжение приложения 2

ГОСТ 20010-74	Перчатки резиновые технические. Технические условия
ГОСТ 21650-76	Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие технические требования
ГОСТ 24104-88	Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия
ГОСТ 24597-81	Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
ГОСТ 25336-82	Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры
ГОСТ 26663-85	Пакеты транспортные. Формирование на плоских поддонах. Общие технические требования
ГОСТ 28498-90	Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний
ГОСТ 27574-87	Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 27575-87	Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.4.010-75	ССБТ. Средства индивидуальной защиты. Рукавицы специальные. Технические условия
ГОСТ 12.4.065-79	ССБТ. Обувь специальная кожаная для защиты от механических воздействий и пыли. Технические условия.
ГОСТ 12.4.131-83	ССБТ. Халаты женские. Технические условия
ОСТ 6-19-56-75	Мешки-вкладыши пленочные для химических реактивов и продукции
ОСТ 17.635-87	Головные уборы
ТУ 6-01-956-74	Перхлорэтилен. Технические условия
ТУ 6-05-1568-77	Катушки и их составные части из пластмасс
ТУ 301-05-49-90	Пленка из фторопласта-4Д сырая каландрованная. Технические условия
МУ 1401-76	Санитарно-химические исследования на промышленных предприятиях
МУ 1697-77	Методические указания на фотометрическое определение фогена в воздухе

Изм. № подл. Подпись и дата. Взам. Инв. №. Подпись и дата.

Изм.	Лист.	ИЗВ. №1	№	ИЗМ.	Лист.
		№ докум.	Подп.	Дата	

ТУ 6-05-1388-86

Продолжение приложения

ГОСТ 12.4.065-79	ССБТ. Обувь специальная кожаная для защиты от механических воздействий и пыли. Технические условия
ГОСТ 12.4.103-80	ССБТ. Одежда специальная, обувь специальная и средства защиты рук. Классификация
ГОСТ 12.4.109-82	ССБТ. Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 12.4.121-83	ССБТ. Противогазы промышленные фильтрующие. Технические условия
ГОСТ 12.4.131-83	ССБТ. Халаты женские. Технические условия
ОСТ 6-05-405-80	Лента из фторопласта-АА сарая каландрированная. Технические условия
ОСТ 6-19-56-75	Мешки-вкладыши пленочные для химических реактивов и продукции
МУ 1401-76	Санитарно-химические исследования на промышленных предприятиях
МУ 1641-77	Методические указания на хроматографическое определение окиси углерода в воздухе
МУ 1697-77	Методические указания на фотометрическое определение фосгена в воздухе
МУ 1699-77	Методические указания на фотометрическое определение фторорганических соединений в воздухе
МУ 2246-80	Методические указания на метод определения фтористого водорода в воздухе производственных помещений

Продолжение приложения 2

- МУ 1699-77 Методические указания на фотометрическое определение фторорганических соединений в воздухе
- МУ 1719-77 Методические указания на гравиметрическое определение пыли в воздухе рабочей зоны и в системах вентиляционных установок
- МУ 2246-80 Методические указания на фотометрическое определение фтористого водорода в воздухе
- МУ 2905-83 Методические указания на газохроматографическое определение концентрации оксида углерода в воздухе
- СН 245-71 Санитарные нормы проектирования промышленных предприятий, утвержденные Госкомитетом по делам строительства 05.II.71
- Постановление № 270 СМ СССР от 06.04.64 "Устав железных дорог" и "Правила перевозки грузов", разработанные МПС СССР
- Приказ Министра гражданской авиации СССР № 401 от 02.08.77 "Правила перевозки пассажиров, багажа и грузов по воздушным линиям СССР"
- Постановление № 1801 СМ СССР от 15.10.65 "Устав внутреннего водного транспорта СССР" и "Правила перевозки грузов", разработанные Минрефлота РСФСР"
- Письмо № НТИ-3-46/565 от 02.04.82 Минморфлота СССР "Правила безопасной морской перевозки генеральных грузов"
- Постановление № 12 СМ РСФСР от 08.01.69 "Устав автомобильного транспорта РСФСР" и "Правила перевозки грузов автомобильным транспортом РСФСР"
- ГОСТ 24634-81 Ящики деревянные для продукции, поставляемой для экспорта. Общие технические условия

Изм. вкл. в. Подпись и дата

Изм. вкл. в. Подпись и дата

Изм. вкл. в. Подпись и дата

Изм. вкл. в. Подпись и дата

Изм.	1	НОВ.	ИЗМ. №1	Подп.	Дата	ТУ 6-05-1388-86	Лист.
		Лист.	№ докум.				20

Продолжение приложения

МУ 1719-77

Методические указания на гравиметрическое определение пыли в воздухе рабочей зоны и в системах вентиляционных установок

ТУ 6-01-956-74

Перхлорэтилен. Технические условия

ТУ 6-05-1568-77

Катушки и их составные части из пластмасс

ТУ 6-05-1368-86

ЖУРНАЛ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ докум.	Владелец № сопров. документа и дата	Подпись	Дата
	изме- нения	запе- нения	новые	изъятия					

Изм. № докум.
Дата

Власт. № докум.
Дата

Изм. № докум.
Дата

Подпись и дата
Подпись и дата

ЖУ 6-05-1388-85

ОКП 22 4523

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Кирово-Чепецкого
химзавода

Техническая инструкция № 1025 Е.В.Шальнов
" 23 " 11 1990 г.

Группа Л 27

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора по научной работе
ОНПО "Пластполимер"

[Подпись] С.С.Иванчев
" 17 " 12 1990 г.

26 06 91

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1

об изменении ТУ 6-05-1388-86 "ЛЕНТА ФУМ"

Дата введения " 01 " 06 1991 г.

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер
Завода "Спецдел" из пластмасс
имени Верховного Совета

[Подпись] А.К.Хириш
" 25 " 11 1990 г.

20.08.91
202977/01
07 02 91

Заведующий отделом
ОНПО "Пластполимер"

[Подпись] В.В.Коноваленко
" 13 " 11 1990 г.

Заведующий отделом
ОНПО "Пластполимер"

[Подпись] М.Г.Карасева
" 11 " 11 1990 г.

И.О. Главного инженера
Завода по техническим
изделиям

[Подпись] Г.С.Ангелуца
" 26 " 11 1990 г.

Начальник ПТО
ОНПО "Пластполимер"

[Подпись] В.И.Пилиповский
" 11 " 11 1990 г.

"Продолжение на следующем листе"

Продолжение титульного листа
Извещение № I об изменении
ТУ 6-05-1388-86

СОГЛАСОВАНО

Заместитель управляющего
трестом "Тюменгазмонтаж"

Телетайпграмма № 133 И.И.Зайка
" 13 " 11 1990 г.

Заместитель
Главного инженера
Ожнотрубного завода

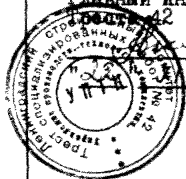
Телетайпграмма № 326/360 А.А.Трегубенко
" 26 " 11 1990 г.

Заместитель
Главного инженера
Синарского Трубного завода

Телетайпграмма № 058740 В.Б.Славин
" 27 " 11 1990 г.

Главный инженер УПТК
№ 42 Главзапстроя

Телетайпграмма № 111 А.Ф.Аксенов
" 27 " 11 1990 г.

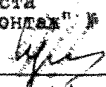


"Продолжение на следующем листе"

Продолжение титульного листа
Извещение № I об изменении
ТУ 6-05-1388-86

СОГЛАСОВАНО

Начальник
УПНК Треста
"Сантехмонтаж" № 62


_____ М. Е. Гуревич

" 23 "  1990 г.

1990

		<i>Обращение</i>		<i>Назначение</i>		<i>Действие</i>			<i>Итого Лист Листов</i>			
		I		ТУ 6-05-1388-86		Окончание срока действия			0 4 8			
		<i>Дата выпуска</i>		<i>Срок изм.</i>		<i>Срок действия ТИ</i>		<i>Указание в экземпляре</i>				
<i>Указание о заделе</i>		Задел использовать						01.06.91				
		<i>Изм.</i>		<i>Содержание изменения</i>						<i>Применяемость</i>		
		I		<p>Титульный лист.</p> <p>Продлить срок действия технических условий до 01.06.96.</p> <p>Лист 4. Вводная часть.</p> <p>Второй абзац дополнить предложением в редакции: "Для уплотнения резьбовых соединений обсадных труб и муфт к ним, работающих при давлении 64,7 МПа (660 кгс/см²), допускается применение ленты ФУМ марки I". Четвертый абзац исключить. Дополнить абзацем: "Настоящие технические условия устанавливают единые требования к ленте ФУМ, изготовляемой для нужд народного хозяйства и для экспорта".</p> <p>Лист 5.</p> <p>Пункт 1.1. Заменить ссылку: ОСТ 6-05-405-80 на ТУ 301-05-49-90.</p> <p>Пункт 1.2. Таблица I.</p> <p>В шапке исключить слова: "высшая категория качества" и "Первая категория качества".</p> <p>Заменить значение по показателю "Толщина..." для марки З: "0,12±0,08" на "0,12±0,09".</p> <p>Примечания. Пункт 2. Исключить слова: "марок I и 2".</p>								
										<i>Разослать по абонентному учету</i>		
<i>Составил</i>		<i>Проверил</i>		<i>Т. контр.</i>		<i>Н. контр.</i>		<i>Утвердил</i>		<i>Приложение</i>		
Ховрина <i>А.А.</i>		Хохлова <i>А.А.</i>		М.Н.Х.		Хохлова <i>А.А.</i>		М.Н.Х.		Листы 17а, 18, 19, 20		
<i>Подпись исправил</i>				<i>Контр. копию исправил</i>								

Зав. лабораторией *Савицкий*
Нач. цеха *Александров*
Нач. цеха *Лукин*
Нач. цеха *Шунгин*
Нач. цеха *Александров*
Нач. цеха *Лукин*
Нач. цеха *Шунгин*
Нач. цеха *Александров*

И. М. МУХОМЕТОВ
24.11.90

Изм.

Содержание изменения

I

Лист 6.

Пункт 1.3. После слова: "указанному" записать слова: "... в обязательном приложении I".

Таблицу 2 исключить.

Пункт 2.2. Заменить номер таблицы "3" на "2".

Таблица 3. В шапке исключить слова: "высшая категория качества" и "Первая категория качества".

Лист 7. Таблица 3.

Изложить в новой редакции шапку и показатель качества по п.2:

Продолжение табл.3

Наименование показателя	Норма для марки и сортов			Метод испытания
	I		2	
	высший	первый		
2. Прочность при растяжении, МПа (кгс/см ²), не менее	6,86 (70)	4,90 (50)	2,94 (30)	По ГОСТ 14236-81 и п.5.6 настоящих технических усло- вий
для толщин				
менее 0,105 мм и вкл.		6,86 (70)		
свыше 0,105 мм		4,90 (50)		

Пункт 3.2. Первый абзац. Заменить слово "окись" на слово "оксид".

Лист 8. Пункт 3.3.

Первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005-76 на ГОСТ 12.1.005-88.

Перечень вредных веществ.

Первая строка. Заменить значения: 0,05 на 0,5/0,1; I на 2.

Четвертая строка. Заменить слово "окиси" на слово "оксида".

Изм.

Содержание изменения

I

Третий абзац. Заменить слово "окись" на слово "оксид".

Лист 9.

Пункт 3.4. Первый абзац. Подпункт г) изложить в новой редакции:

"г) оксида углерода -- по МУ 2905-83, утвержденным Минздравом СССР 06.09.83";

второй абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005-76 на ГОСТ 12.1.005-88.

Пункт 3.5. Первый абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 12.1.005-76 на ГОСТ 12.1.005-88.

Лист 10.

Пункт 3.10.

Первый абзац. Исключить ссылки: ГОСТ 12.1.005-76 и ГОСТ 12.1.018-79.

Второй абзац. Исключить ссылку: ГОСТ 12.1.005-76.

Пункт 3.11.

Второй абзац. Исключить ссылки: ГОСТ 12.4.004-74 и ГОСТ 12.4.041-78.

Пункт 3.12. Исключить слова: "... согласно приказу Минздрава СССР от 19.06.84 № 700".

Пункт 3.14. Первый абзац изложить в новой редакции:

"3.14. В соответствии с типовыми отраслевыми нормами рабочие должны быть обеспечены защитной спецодеждой: хлопчатобумажный костюм (ГОСТ 27574-87, ГОСТ 27575-87) или халат (ГОСТ 12.4.131-83); берет или косынка (ОСТ 17.635-87); кожаные тапочки (ГОСТ 1135-88), ботинки (ГОСТ 12.4.065-79); хлопчатобумажные рукавицы (ГОСТ 12.4.010-75), резиновые перчатки (ГОСТ 20010-74)".

Лист 11.

Пункт 4.1. Дополнить абзацем в редакции:

"Документ должен содержать:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение продукции;
- номер партии;
- количество единиц продукции;

Цзм.

Содержание изменения

I

- массу нетто;
- дату изготовления;
- подтверждение ОТК о соответствии качества ленты ФУМ требованиям настоящих технических условий;
- обозначение настоящих технических условий".

Раздел 4 дополнить новым пунктом 4.2 в редакции:

"4.2. Каждую партию ленты ФУМ подвергают приемо-сдаточным испытаниям".

Пункт 4.6. Последний абзац. Заменить слова: "повторной проверки" на слова "повторных испытаний".
Заменить старую нумерацию пунктов: 4.2 на 4.3, 4.3 на 4.4, 4.4 на 4.5, 4.5 на 4.6, 4.6 на 4.7.

Лист II. Пункт 5.2. Заменить ссылку: ГОСТ II358-74 на ГОСТ II358-89.

Лист 12.

Пункт 5.4. Второй абзац. После слова "лабораторных" добавить слова "общего назначения". Заменить ссылки: ГОСТ 24104-80 на ГОСТ 24104-88, ГОСТ 7502-80 на ГОСТ 7502-89.

Пункт 5.6. Первый абзац. Первое предложение. Заменить слово: "Прочность" на слова "Прочность при растяжении".

Лист 13.

Пункт 5.7.1, третий абзац.

После слова "лабораторные" дополнить словами "общего назначения";

заменить ссылку: ГОСТ 24104-80 на ГОСТ 24104-88;

четвертый абзац. Изложить в новой редакции: "часы";

пятый абзац. Изложить в новой редакции: "термометр типа Б с диапазоном измерения температуры свыше 0 до 200 °С, ценой деления 1 °С по ГОСТ 28498-90".

Пункт 5.7.2.

Первый абзац. Первое предложение изложить в новой редакции:

"(3,0 \pm 0,5) г образца ленты ФУМ, предварительно взвешенного с погрешностью \pm 0,0010 г, помещают в стакан с 250 мл трихлорэтилена или перхлорэтилена".

Изм.

Содержание изменения

- I
- Второй абзац изложить в новой редакции:
"После охлаждения на воздухе образец ленты ФУМ взвешивают".
Лист 14. Пункт 6.1.
- Третий абзац. Заменить ссылки: ГОСТ 16266-70 и ГОСТ 17308-71 на ГОСТ 17308-88, ГОСТ 18251-72 - на ГОСТ 18251-87;
четвертый абзац. Заменить ссылки: № 58 тип У (ГОСТ 18573-78) на № 26-I типа П-I (ГОСТ 18573-86).
Дополнить предложением в редакции: "При отправке ленты ФУМ в деревянных или дощатых ящиках допускается коробки не перевязывать и не оклеивать, при этом целостность упаковки гарантируется поставщиком"; шестой абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 1760-81 на ГОСТ 1760-86.
- Лист 14. Пункт 6.1. Седьмой и десятый абзацы. Исключить слова: "марок 1 и 2".
Лист 15. Пункт 6.1. Последний абзац дополнить предложением в редакции: "Допускаются другие виды упаковки, обеспечивающей сохранность продукции". Дополнить абзацем: "Ленту ФУМ, предназначенную для экспорта, упаковывают в деревянные ящики по ГОСТ 24634-81".
Пункт 6.2.
- Первый абзац. Восьмую строку изложить в редакции: "толщины и ширины в мм".
Девятую и одиннадцатую строки исключить.
Второй абзац изложить в новой редакции:
"Для ленты ФУМ марки 3, а также для ленты ФУМ марок 1 и 2, в случае транспортирования ее в деревянных или дощатых ящиках, указанная этикетка вкладывается внутрь комплекта или коробки".
- Пункт 6.3. Первый абзац. Первая строка. Исключить слова: "марок 1 и 2".
Лист 16. Пункт 6.5. Третий абзац исключить.
Пункт 6.8. Заменить ссылку: ГОСТ 21929-76 на ГОСТ 26663-85.
Лист 17. Пункт 7.2. Второй абзац исключить.
Лист 17а ввести вновь.
Листы 18, 19, 20 ТУ аннулировать и заменить листами 18, 19, 20 издания № I.
Лист 21 аннулировать без замены.