

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕРМ 81-03-39-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРМ-2001

Алтайский край

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Барнаул 2010

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-39-2001

Алтайский край

Часть 39

КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

Издание официальное

Барнаул 2010

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования.
ТЕРм 81-03-39-2001 Часть 39. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ. Алтайский край.
Барнаул 2010 – 74 стр.**

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее - ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

РАЗРАБОТАНЫ

СОГЛАСОВАНЫ

УТВЕРЖДЕНЫ

РЕГИСТРАЦИОННЫЙ НОМЕР

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.
II. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ
Алтайский край**

ТЕРМ-39-2001

Часть 39. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | оплата труда рабочих | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ОТДЕЛ 01. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ | | | | | | | |
| Таблица 39-01-001 Очистка поверхности металлическими щетками. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром: | | | | | | | |
| 39-01-001-01 | до 60 мм | 1,63 | 1,60 | 0,00 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-001-02 | до 108 мм | 2,45 | 2,40 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-001-03 | до 159 мм | 2,77 | 2,72 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,34 |
| 39-01-001-04 | до 273 мм | 3,26 | 3,20 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,4 |
| 39-01-001-05 | до 377 мм | 4,24 | 4,16 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,52 |
| 39-01-001-06 | до 478 мм | 5,30 | 5,20 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,65 |
| 39-01-001-07 | до 550 мм | 6,53 | 6,40 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,8 |
| 39-01-001-08 | до 630 мм | 6,85 | 6,72 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,84 |
| 39-01-001-09 | до 720 мм | 7,51 | 7,36 | 0,00 | 0,00 | 0,15 | 0,92 |
| 39-01-001-10 | до 820 мм | 8,16 | 8,00 | 0,00 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-001-11 | до 920 мм | 9,79 | 9,60 | 0,00 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |
| 39-01-001-12 | до 1020 мм | 10,61 | 10,40 | 0,00 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-001-13 | до 1220 мм | 12,24 | 12,00 | 0,00 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-001-14 | до 1420 мм | 14,69 | 14,40 | 0,00 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-001-15 | до 1620 мм | 16,32 | 16,00 | 0,00 | 0,00 | 0,32 | 2 |
| 39-01-001-16 | до 1820 мм | 18,77 | 18,40 | 0,00 | 0,00 | 0,37 | 2,3 |
| 39-01-001-17 | до 2020 мм | 20,40 | 20,00 | 0,00 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-001-18 | до 2220 мм | 24,48 | 24,00 | 0,00 | 0,00 | 0,48 | 3 |
| Измеритель: 1 м шва | | | | | | | |
| 39-01-001-19 | Очистка поверхности оборудования металлическими щетками | 3,26 | 3,20 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,4 |
| Таблица 39-01-002 Протирка поверхности ацетоном. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром: | | | | | | | |
| 39-01-002-01 | до 60 мм | 0,79 | 0,40 | 0,00 | 0,00 | 0,39 | 0,05 |
| 39-01-002-02 | до 108 мм | 1,24 | 0,48 | 0,00 | 0,00 | 0,76 | 0,06 |
| 39-01-002-03 | до 159 мм | 1,60 | 0,64 | 0,00 | 0,00 | 0,96 | 0,08 |
| 39-01-002-04 | до 273 мм | 2,52 | 0,80 | 0,00 | 0,00 | 1,72 | 0,1 |
| 39-01-002-05 | до 377 мм | 3,33 | 1,04 | 0,00 | 0,00 | 2,29 | 0,13 |
| 39-01-002-06 | до 478 мм | 4,15 | 1,28 | 0,00 | 0,00 | 2,87 | 0,16 |
| 39-01-002-07 | до 550 мм | 4,85 | 1,60 | 0,00 | 0,00 | 3,25 | 0,2 |
| 39-01-002-08 | до 630 мм | 5,49 | 1,68 | 0,00 | 0,00 | 3,81 | 0,21 |
| 39-01-002-09 | до 720 мм | 6,22 | 1,84 | 0,00 | 0,00 | 4,38 | 0,23 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|--|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-002-10 | до 820 мм | 6,96 | 2,00 | 0,00 | 0,00 | 4,96 | 0,25 |
| 39-01-002-11 | до 920 мм | 7,93 | 2,40 | 0,00 | 0,00 | 5,53 | 0,3 |
| 39-01-002-12 | до 1020 мм | 8,67 | 2,56 | 0,00 | 0,00 | 6,11 | 0,32 |
| 39-01-002-13 | до 1220 мм | 10,46 | 3,20 | 0,00 | 0,00 | 7,26 | 0,4 |
| 39-01-002-14 | до 1420 мм | 12,10 | 3,52 | 0,00 | 0,00 | 8,58 | 0,44 |
| 39-01-002-15 | до 1620 мм | 13,73 | 4,00 | 0,00 | 0,00 | 9,73 | 0,5 |
| 39-01-002-16 | до 1820 мм | 15,86 | 4,80 | 0,00 | 0,00 | 11,06 | 0,6 |
| 39-01-002-17 | до 2020 мм | 17,42 | 5,04 | 0,00 | 0,00 | 12,38 | 0,63 |
| 39-01-002-18 | до 2220 мм | 19,30 | 5,60 | 0,00 | 0,00 | 13,70 | 0,7 |
| Измеритель: 1 м шва | | | | | | | |
| 39-01-002-19 | Протирка ацетоном поверхности оборудования | 2,71 | 0,80 | 0,00 | 0,00 | 1,91 | 0,1 |
| Таблица 39-01-003 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-003-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 1,45 | 0,64 | 0,80 | 0,00 | 0,01 | 0,08 |
| 39-01-003-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 1,74 | 0,80 | 0,92 | 0,00 | 0,02 | 0,1 |
| 39-01-003-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 2,44 | 1,04 | 1,38 | 0,00 | 0,02 | 0,13 |
| 39-01-003-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 2,83 | 1,20 | 1,61 | 0,00 | 0,02 | 0,15 |
| 39-01-003-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 3,23 | 1,36 | 1,84 | 0,00 | 0,03 | 0,17 |
| 39-01-003-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 3,81 | 1,60 | 2,18 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-003-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 4,40 | 1,84 | 2,52 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
| 39-01-003-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,21 | 1,76 | 2,41 | 0,00 | 0,04 | 0,22 |
| 39-01-003-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 4,99 | 2,08 | 2,87 | 0,00 | 0,04 | 0,26 |
| 39-01-003-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 5,86 | 2,48 | 3,33 | 0,00 | 0,05 | 0,31 |
| 39-01-003-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 5,38 | 2,24 | 3,10 | 0,00 | 0,04 | 0,28 |
| 39-01-003-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 6,44 | 2,72 | 3,67 | 0,00 | 0,05 | 0,34 |
| 39-01-003-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 8,60 | 3,60 | 4,93 | 0,00 | 0,07 | 0,45 |
| 39-01-003-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 6,84 | 2,88 | 3,90 | 0,00 | 0,06 | 0,36 |
| 39-01-003-15 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 8,02 | 3,36 | 4,59 | 0,00 | 0,07 | 0,42 |
| 39-01-003-16 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 11,32 | 4,80 | 6,42 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-003-17 | 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм | 13,39 | 5,60 | 7,68 | 0,00 | 0,11 | 0,7 |
| 39-01-003-18 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 7,62 | 3,20 | 4,36 | 0,00 | 0,06 | 0,4 |
| 39-01-003-19 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 9,47 | 4,00 | 5,39 | 0,00 | 0,08 | 0,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-003-20 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 12,81 | 5,36 | 7,34 | 0,00 | 0,11 | 0,67 |
| 39-01-003-21 | 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм | 18,60 | 8,00 | 10,44 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-003-22 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 11,32 | 4,80 | 6,42 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-003-23 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 13,39 | 5,60 | 7,68 | 0,00 | 0,11 | 0,7 |
| 39-01-003-24 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 18,60 | 8,00 | 10,44 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-003-25 | 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм | 24,26 | 10,40 | 13,65 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-003-26 | 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм | 28,30 | 12,00 | 16,06 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-003-27 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 12,02 | 5,04 | 6,88 | 0,00 | 0,10 | 0,63 |
| 39-01-003-28 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 14,07 | 5,92 | 8,03 | 0,00 | 0,12 | 0,74 |
| 39-01-003-29 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 19,40 | 8,00 | 11,24 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-003-30 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 25,06 | 10,40 | 14,45 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-003-31 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 29,10 | 12,00 | 16,86 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-003-32 | 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм | 34,76 | 14,40 | 20,07 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-003-33 | 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм | 40,42 | 16,80 | 23,28 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-003-34 | 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм | 46,08 | 19,20 | 26,50 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-003-35 | 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм | 53,36 | 22,40 | 30,51 | 0,00 | 0,45 | 2,8 |
| 39-01-003-36 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 13,39 | 5,60 | 7,68 | 0,00 | 0,11 | 0,7 |
| 39-01-003-37 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 15,44 | 6,48 | 8,83 | 0,00 | 0,13 | 0,81 |
| 39-01-003-38 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 22,64 | 9,60 | 12,85 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |
| 39-01-003-39 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 28,30 | 12,00 | 16,06 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-003-40 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 33,96 | 14,40 | 19,27 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-003-41 | 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм | 40,42 | 16,80 | 23,28 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-003-42 | 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм | 46,08 | 19,20 | 26,50 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-003-43 | 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм | 51,74 | 21,60 | 29,71 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-003-44 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 14,07 | 5,92 | 8,03 | 0,00 | 0,12 | 0,74 |
| 39-01-003-45 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 16,97 | 7,20 | 9,63 | 0,00 | 0,14 | 0,9 |
| 39-01-003-46 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 24,26 | 10,40 | 13,65 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-003-47 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 30,72 | 12,80 | 17,66 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-003-48 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 36,38 | 15,20 | 20,88 | 0,00 | 0,30 | 1,9 |
| 39-01-003-49 | 325 мм, толщина стенки до 50 мм | 43,66 | 18,40 | 24,89 | 0,00 | 0,37 | 2,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-003-50 | 325 мм, толщина стенки до 60 мм | 50,93 | 21,60 | 28,90 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-003-51 | 325 мм, толщина стенки до 70 мм | 55,78 | 23,20 | 32,12 | 0,00 | 0,46 | 2,9 |
| 39-01-003-52 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 19,40 | 8,00 | 11,24 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-003-53 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 28,30 | 12,00 | 16,06 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-003-54 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 34,76 | 14,40 | 20,07 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-003-55 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 43,66 | 18,40 | 24,89 | 0,00 | 0,37 | 2,3 |
| 39-01-003-56 | 377 мм, толщина стенки до 50 мм | 50,93 | 21,60 | 28,90 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-003-57 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 57,40 | 24,00 | 32,92 | 0,00 | 0,48 | 3 |
| 39-01-003-58 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 66,30 | 28,00 | 37,74 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-003-59 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 22,64 | 9,60 | 12,85 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |
| 39-01-003-60 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 30,72 | 12,80 | 17,66 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-003-61 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 39,62 | 16,80 | 22,48 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-003-62 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 47,70 | 20,00 | 27,30 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-003-63 | 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм | 55,78 | 23,20 | 32,12 | 0,00 | 0,46 | 2,9 |
| 39-01-003-64 | 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм | 66,30 | 28,00 | 37,74 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-003-65 | 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм | 74,37 | 31,20 | 42,55 | 0,00 | 0,62 | 3,9 |
| 39-01-003-66 | 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм | 87,32 | 36,80 | 49,78 | 0,00 | 0,74 | 4,6 |
| <p>Таблица 39-01-004</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.</p> <p>Измеритель: 1 стык</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</p> | | | | | | | |
| 39-01-004-01 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 25,06 | 10,40 | 14,45 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-004-02 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 34,76 | 14,40 | 20,07 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-004-03 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 45,27 | 19,20 | 25,69 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-004-04 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 54,97 | 23,20 | 31,31 | 0,00 | 0,46 | 2,9 |
| 39-01-004-05 | 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм | 64,67 | 27,20 | 36,93 | 0,00 | 0,54 | 3,4 |
| 39-01-004-06 | 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм | 74,37 | 31,20 | 42,55 | 0,00 | 0,62 | 3,9 |
| 39-01-004-07 | 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм | 84,07 | 35,20 | 48,17 | 0,00 | 0,70 | 4,4 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-004-08 | 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм | 98,63 | 41,60 | 56,20 | 0,00 | 0,83 | 5,2 |
| 39-01-004-09 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 29,10 | 12,00 | 16,86 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-004-10 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 40,42 | 16,80 | 23,28 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-004-11 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 51,74 | 21,60 | 29,71 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-004-12 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 63,06 | 26,40 | 36,13 | 0,00 | 0,53 | 3,3 |
| 39-01-004-13 | 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм | 74,37 | 31,20 | 42,55 | 0,00 | 0,62 | 3,9 |
| 39-01-004-14 | 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм | 85,70 | 36,00 | 48,98 | 0,00 | 0,72 | 4,5 |
| 39-01-004-15 | 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм | 97,02 | 40,80 | 55,40 | 0,00 | 0,82 | 5,1 |
| 39-01-004-16 | 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм | 108,33 | 45,60 | 61,82 | 0,00 | 0,91 | 5,7 |
| 39-01-004-17 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 34,76 | 14,40 | 20,07 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-004-18 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 46,08 | 19,20 | 26,50 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-004-19 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 59,02 | 24,80 | 33,72 | 0,00 | 0,50 | 3,1 |
| 39-01-004-20 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 71,96 | 30,40 | 40,95 | 0,00 | 0,61 | 3,8 |
| 39-01-004-21 | 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм | 84,07 | 35,20 | 48,17 | 0,00 | 0,70 | 4,4 |
| 39-01-004-22 | 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм | 97,02 | 40,80 | 55,40 | 0,00 | 0,82 | 5,1 |
| 39-01-004-23 | 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм | 109,14 | 45,60 | 62,63 | 0,00 | 0,91 | 5,7 |
| 39-01-004-24 | 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм | 122,07 | 51,20 | 69,85 | 0,00 | 1,02 | 6,4 |
| 39-01-004-25 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 38,00 | 16,00 | 21,68 | 0,00 | 0,32 | 2 |
| 39-01-004-26 | 720 мм, толщина стенки до 20 мм | 51,74 | 21,60 | 29,71 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-004-27 | 720 мм, толщина стенки до 30 мм | 67,10 | 28,00 | 38,54 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-004-28 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 81,66 | 34,40 | 46,57 | 0,00 | 0,69 | 4,3 |
| 39-01-004-29 | 720 мм, толщина стенки до 50 мм | 97,02 | 40,80 | 55,40 | 0,00 | 0,82 | 5,1 |
| 39-01-004-30 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 110,76 | 46,40 | 63,43 | 0,00 | 0,93 | 5,8 |
| 39-01-004-31 | 720 мм, толщина стенки до 70 мм | 124,50 | 52,00 | 71,46 | 0,00 | 1,04 | 6,5 |
| 39-01-004-32 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 139,06 | 58,40 | 79,49 | 0,00 | 1,17 | 7,3 |
| 39-01-004-33 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 46,08 | 19,20 | 26,50 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-004-34 | 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм | 63,06 | 26,40 | 36,13 | 0,00 | 0,53 | 3,3 |
| 39-01-004-35 | 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм | 80,04 | 33,60 | 45,77 | 0,00 | 0,67 | 4,2 |
| 39-01-004-36 | 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм | 98,63 | 41,60 | 56,20 | 0,00 | 0,83 | 5,2 |
| 39-01-004-37 | 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм | 114,80 | 48,00 | 65,84 | 0,00 | 0,96 | 6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|--|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-004-38 | 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм | 131,77 | 55,20 | 75,47 | 0,00 | 1,10 | 6,9 |
| 39-01-004-39 | 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм | 147,13 | 61,60 | 84,30 | 0,00 | 1,23 | 7,7 |
| 39-01-004-40 | 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм | 168,16 | 70,40 | 96,35 | 0,00 | 1,41 | 8,8 |
| 39-01-004-41 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 51,74 | 21,60 | 29,71 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-004-42 | 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм | 71,96 | 30,40 | 40,95 | 0,00 | 0,61 | 3,8 |
| 39-01-004-43 | 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм | 91,36 | 38,40 | 52,19 | 0,00 | 0,77 | 4,8 |
| 39-01-004-44 | 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм | 110,76 | 46,40 | 63,43 | 0,00 | 0,93 | 5,8 |
| 39-01-004-45 | 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм | 130,16 | 54,40 | 74,67 | 0,00 | 1,09 | 6,8 |
| 39-01-004-46 | 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм | 152,84 | 67,20 | 84,30 | 0,00 | 1,34 | 8,4 |
| 39-01-004-47 | 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм | 168,16 | 70,40 | 96,35 | 0,00 | 1,41 | 8,8 |
| 39-01-004-48 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 64,67 | 27,20 | 36,93 | 0,00 | 0,54 | 3,4 |
| 39-01-004-49 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм | 88,12 | 36,80 | 50,58 | 0,00 | 0,74 | 4,6 |
| 39-01-004-50 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм | 113,99 | 48,00 | 65,03 | 0,00 | 0,96 | 6 |
| 39-01-004-51 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 139,06 | 58,40 | 79,49 | 0,00 | 1,17 | 7,3 |
| 39-01-004-52 | 1420 мм, толщина стенки до 10 мм | 76,00 | 32,00 | 43,36 | 0,00 | 0,64 | 4 |
| 39-01-004-53 | 1420 мм, толщина стенки до 20 мм | 103,47 | 43,20 | 59,41 | 0,00 | 0,86 | 5,4 |
| 39-01-004-54 | 1620 мм, толщина стенки до 10 мм | 85,70 | 36,00 | 48,98 | 0,00 | 0,72 | 4,5 |
| 39-01-004-55 | 1620 мм, толщина стенки до 20 мм | 118,03 | 49,60 | 67,44 | 0,00 | 0,99 | 6,2 |
| 39-01-004-56 | 1840 мм, толщина стенки до 10 мм | 98,63 | 41,60 | 56,20 | 0,00 | 0,83 | 5,2 |
| 39-01-004-57 | 1840 мм, толщина стенки до 20 мм | 135,02 | 56,80 | 77,08 | 0,00 | 1,14 | 7,1 |
| 39-01-004-58 | 2020 мм, толщина стенки до 10 мм | 106,72 | 44,80 | 61,02 | 0,00 | 0,90 | 5,6 |
| 39-01-004-59 | 2020 мм, толщина стенки до 20 мм | 147,13 | 61,60 | 84,30 | 0,00 | 1,23 | 7,7 |
| Таблица 39-01-005 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-005-01 | 22 мм, толщина стенок до 3 мм | 2,05 | 0,88 | 1,15 | 0,00 | 0,02 | 0,11 |
| 39-01-005-02 | 22 мм, толщина стенок до 6 мм | 2,44 | 1,04 | 1,38 | 0,00 | 0,02 | 0,13 |
| 39-01-005-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 3,58 | 1,60 | 1,95 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-005-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 4,00 | 1,68 | 2,29 | 0,00 | 0,03 | 0,21 |
| 39-01-005-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,60 | 1,92 | 2,64 | 0,00 | 0,04 | 0,24 |
| 39-01-005-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,55 | 2,40 | 3,10 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-005-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 6,44 | 2,72 | 3,67 | 0,00 | 0,05 | 0,34 |
| 39-01-005-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,05 | 2,56 | 3,44 | 0,00 | 0,05 | 0,32 |
| 39-01-005-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 7,39 | 3,20 | 4,13 | 0,00 | 0,06 | 0,4 |
| 39-01-005-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 8,21 | 3,44 | 4,70 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-005-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 7,62 | 3,20 | 4,36 | 0,00 | 0,06 | 0,4 |
| 39-01-005-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 9,24 | 4,00 | 5,16 | 0,00 | 0,08 | 0,5 |
| 39-01-005-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 12,22 | 5,12 | 7,00 | 0,00 | 0,10 | 0,64 |
| 39-01-005-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 9,59 | 4,00 | 5,51 | 0,00 | 0,08 | 0,5 |
| 39-01-005-15 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 11,44 | 4,80 | 6,54 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-005-16 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 16,03 | 6,72 | 9,18 | 0,00 | 0,13 | 0,84 |
| 39-01-005-17 | 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм | 19,17 | 8,00 | 11,01 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-005-18 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 11,09 | 4,80 | 6,19 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-005-19 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 13,39 | 5,60 | 7,68 | 0,00 | 0,11 | 0,7 |
| 39-01-005-20 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 18,71 | 8,00 | 10,55 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-005-21 | 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм | 26,33 | 11,20 | 14,91 | 0,00 | 0,22 | 1,4 |
| 39-01-005-22 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 16,03 | 6,72 | 9,18 | 0,00 | 0,13 | 0,84 |
| 39-01-005-23 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 19,06 | 8,00 | 10,90 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-005-24 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 26,33 | 11,20 | 14,91 | 0,00 | 0,22 | 1,4 |
| 39-01-005-25 | 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм | 34,19 | 14,40 | 19,50 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-005-26 | 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм | 40,08 | 16,80 | 22,94 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-005-27 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 17,20 | 7,20 | 9,86 | 0,00 | 0,14 | 0,9 |
| 39-01-005-28 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 20,45 | 8,80 | 11,47 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-005-29 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 28,30 | 12,00 | 16,06 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-005-30 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 36,15 | 15,20 | 20,65 | 0,00 | 0,30 | 1,9 |
| 39-01-005-31 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 42,04 | 17,60 | 24,09 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-005-32 | 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм | 49,90 | 20,80 | 28,68 | 0,00 | 0,42 | 2,6 |
| 39-01-005-33 | 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм | 58,56 | 24,80 | 33,26 | 0,00 | 0,50 | 3,1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-005-34 | 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм | 66,41 | 28,00 | 37,85 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-005-35 | 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм | 76,23 | 32,00 | 43,59 | 0,00 | 0,64 | 4 |
| 39-01-005-36 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 19,06 | 8,00 | 10,90 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-005-37 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 22,41 | 9,60 | 12,62 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |
| 39-01-005-38 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 32,22 | 13,60 | 18,35 | 0,00 | 0,27 | 1,7 |
| 39-01-005-39 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 40,08 | 16,80 | 22,94 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-005-40 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 47,93 | 20,00 | 27,53 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-005-41 | 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм | 58,56 | 24,80 | 33,26 | 0,00 | 0,50 | 3,1 |
| 39-01-005-42 | 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм | 66,41 | 28,00 | 37,85 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-005-43 | 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм | 74,26 | 31,20 | 42,44 | 0,00 | 0,62 | 3,9 |
| 39-01-005-44 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 20,45 | 8,80 | 11,47 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-005-45 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 24,37 | 10,40 | 13,76 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-005-46 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 34,19 | 14,40 | 19,50 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-005-47 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 44,00 | 18,40 | 25,23 | 0,00 | 0,37 | 2,3 |
| 39-01-005-48 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 51,85 | 21,60 | 29,82 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-005-49 | 325 мм, толщина стенки до 50 мм | 62,49 | 26,40 | 35,56 | 0,00 | 0,53 | 3,3 |
| 39-01-005-50 | 325 мм, толщина стенки до 60 мм | 72,30 | 30,40 | 41,29 | 0,00 | 0,61 | 3,8 |
| 39-01-005-51 | 325 мм, толщина стенки до 70 мм | 80,15 | 33,60 | 45,88 | 0,00 | 0,67 | 4,2 |
| 39-01-005-52 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 28,30 | 12,00 | 16,06 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-005-53 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 40,08 | 16,80 | 22,94 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-005-54 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 49,90 | 20,80 | 28,68 | 0,00 | 0,42 | 2,6 |
| 39-01-005-55 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 62,49 | 26,40 | 35,56 | 0,00 | 0,53 | 3,3 |
| 39-01-005-56 | 377 мм, толщина стенки до 50 мм | 72,30 | 30,40 | 41,29 | 0,00 | 0,61 | 3,8 |
| 39-01-005-57 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 82,12 | 34,40 | 47,03 | 0,00 | 0,69 | 4,3 |
| 39-01-005-58 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 93,89 | 39,20 | 53,91 | 0,00 | 0,78 | 4,9 |
| 39-01-005-59 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 32,22 | 13,60 | 18,35 | 0,00 | 0,27 | 1,7 |
| 39-01-005-60 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 44,00 | 18,40 | 25,23 | 0,00 | 0,37 | 2,3 |
| 39-01-005-61 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 55,78 | 23,20 | 32,12 | 0,00 | 0,46 | 2,9 |
| 39-01-005-62 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 68,38 | 28,80 | 39,00 | 0,00 | 0,58 | 3,6 |
| 39-01-005-63 | 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм | 80,15 | 33,60 | 45,88 | 0,00 | 0,67 | 4,2 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|---|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-005-64 | 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм | 94,71 | 40,00 | 53,91 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-005-65 | 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм | 106,49 | 44,80 | 60,79 | 0,00 | 0,90 | 5,6 |
| 39-01-005-66 | 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм | 124,15 | 52,00 | 71,11 | 0,00 | 1,04 | 6,5 |
| Таблица 39-01-006 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-006-01 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 36,15 | 15,20 | 20,65 | 0,00 | 0,30 | 1,9 |
| 39-01-006-02 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 49,90 | 20,80 | 28,68 | 0,00 | 0,42 | 2,6 |
| 39-01-006-03 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 64,44 | 27,20 | 36,70 | 0,00 | 0,54 | 3,4 |
| 39-01-006-04 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 78,19 | 32,80 | 44,73 | 0,00 | 0,66 | 4,1 |
| 39-01-006-05 | 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм | 91,93 | 38,40 | 52,76 | 0,00 | 0,77 | 4,8 |
| 39-01-006-06 | 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм | 106,49 | 44,80 | 60,79 | 0,00 | 0,90 | 5,6 |
| 39-01-006-07 | 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм | 120,23 | 50,40 | 68,82 | 0,00 | 1,01 | 6,3 |
| 39-01-006-08 | 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм | 140,67 | 59,20 | 80,29 | 0,00 | 1,18 | 7,4 |
| 39-01-006-09 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 42,04 | 17,60 | 24,09 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-006-10 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 58,56 | 24,80 | 33,26 | 0,00 | 0,50 | 3,1 |
| 39-01-006-11 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 74,26 | 31,20 | 42,44 | 0,00 | 0,62 | 3,9 |
| 39-01-006-12 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 89,97 | 37,60 | 51,62 | 0,00 | 0,75 | 4,7 |
| 39-01-006-13 | 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм | 106,49 | 44,80 | 60,79 | 0,00 | 0,90 | 5,6 |
| 39-01-006-14 | 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм | 122,19 | 51,20 | 69,97 | 0,00 | 1,02 | 6,4 |
| 39-01-006-15 | 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм | 138,71 | 58,40 | 79,14 | 0,00 | 1,17 | 7,3 |
| 39-01-006-16 | 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм | 154,42 | 64,80 | 88,32 | 0,00 | 1,30 | 8,1 |
| 39-01-006-17 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 49,90 | 20,80 | 28,68 | 0,00 | 0,42 | 2,6 |
| 39-01-006-18 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 66,41 | 28,00 | 37,85 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-006-19 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 84,07 | 35,20 | 48,17 | 0,00 | 0,70 | 4,4 |
| 39-01-006-20 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 102,56 | 43,20 | 58,50 | 0,00 | 0,86 | 5,4 |
| 39-01-006-21 | 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм | 120,23 | 50,40 | 68,82 | 0,00 | 1,01 | 6,3 |
| 39-01-006-22 | 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм | 138,71 | 58,40 | 79,14 | 0,00 | 1,17 | 7,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-006-23 | 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм | 156,38 | 65,60 | 89,47 | 0,00 | 1,31 | 8,2 |
| 39-01-006-24 | 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм | 174,05 | 72,80 | 99,79 | 0,00 | 1,46 | 9,1 |
| 39-01-006-25 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 53,82 | 22,40 | 30,97 | 0,00 | 0,45 | 2,8 |
| 39-01-006-26 | 720 мм, толщина стенки до 20 мм | 74,26 | 31,20 | 42,44 | 0,00 | 0,62 | 3,9 |
| 39-01-006-27 | 720 мм, толщина стенки до 30 мм | 95,86 | 40,00 | 55,06 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-006-28 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 116,31 | 48,80 | 66,53 | 0,00 | 0,98 | 6,1 |
| 39-01-006-29 | 720 мм, толщина стенки до 50 мм | 138,71 | 58,40 | 79,14 | 0,00 | 1,17 | 7,3 |
| 39-01-006-30 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 158,34 | 66,40 | 90,61 | 0,00 | 1,33 | 8,3 |
| 39-01-006-31 | 720 мм, толщина стенки до 70 мм | 178,78 | 75,20 | 102,08 | 0,00 | 1,50 | 9,4 |
| 39-01-006-32 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 198,41 | 83,20 | 113,55 | 0,00 | 1,66 | 10,4 |
| 39-01-006-33 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 66,41 | 28,00 | 37,85 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-006-34 | 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм | 89,97 | 37,60 | 51,62 | 0,00 | 0,75 | 4,7 |
| 39-01-006-35 | 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм | 114,34 | 48,00 | 65,38 | 0,00 | 0,96 | 6 |
| 39-01-006-36 | 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм | 140,67 | 59,20 | 80,29 | 0,00 | 1,18 | 7,4 |
| 39-01-006-37 | 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм | 164,23 | 68,80 | 94,05 | 0,00 | 1,38 | 8,6 |
| 39-01-006-38 | 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм | 189,42 | 80,00 | 107,82 | 0,00 | 1,60 | 10 |
| 39-01-006-39 | 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм | 210,20 | 88,00 | 120,44 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-006-40 | 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм | 243,72 | 104,00 | 137,64 | 0,00 | 2,08 | 13 |
| 39-01-006-41 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 74,26 | 31,20 | 42,44 | 0,00 | 0,62 | 3,9 |
| 39-01-006-42 | 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм | 102,56 | 43,20 | 58,50 | 0,00 | 0,86 | 5,4 |
| 39-01-006-43 | 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм | 130,05 | 54,40 | 74,56 | 0,00 | 1,09 | 6,8 |
| 39-01-006-44 | 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм | 158,34 | 66,40 | 90,61 | 0,00 | 1,33 | 8,3 |
| 39-01-006-45 | 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм | 186,64 | 78,40 | 106,67 | 0,00 | 1,57 | 9,8 |
| 39-01-006-46 | 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм | 210,20 | 88,00 | 120,44 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-006-47 | 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм | 243,72 | 104,00 | 137,64 | 0,00 | 2,08 | 13 |
| 39-01-006-48 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 91,93 | 38,40 | 52,76 | 0,00 | 0,77 | 4,8 |
| 39-01-006-49 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм | 126,12 | 52,80 | 72,26 | 0,00 | 1,06 | 6,6 |
| 39-01-006-50 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм | 162,27 | 68,00 | 92,91 | 0,00 | 1,36 | 8,5 |
| 39-01-006-51 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 198,41 | 83,20 | 113,55 | 0,00 | 1,66 | 10,4 |
| 39-01-006-52 | 1420 мм, толщина стенки до 10 мм | 108,45 | 45,60 | 61,94 | 0,00 | 0,91 | 5,7 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|--|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-006-53 | 1420 мм, толщина стенки до 20 мм | 148,53 | 62,40 | 84,88 | 0,00 | 1,25 | 7,8 |
| 39-01-006-54 | 1620 мм, толщина стенки до 10 мм | 122,19 | 51,20 | 69,97 | 0,00 | 1,02 | 6,4 |
| 39-01-006-55 | 1620 мм, толщина стенки до 20 мм | 168,16 | 70,40 | 96,35 | 0,00 | 1,41 | 8,8 |
| 39-01-006-56 | 1840 мм, толщина стенки до 10 мм | 140,67 | 59,20 | 80,29 | 0,00 | 1,18 | 7,4 |
| 39-01-006-57 | 1840 мм, толщина стенки до 20 мм | 192,53 | 80,80 | 110,11 | 0,00 | 1,62 | 10,1 |
| 39-01-006-58 | 2020 мм, толщина стенки до 10 мм | 152,45 | 64,00 | 87,17 | 0,00 | 1,28 | 8 |
| 39-01-006-59 | 2020 мм, толщина стенки до 20 мм | 210,20 | 88,00 | 120,44 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| Таблица 39-01-007 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-007-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 3,58 | 1,60 | 1,95 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-007-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 4,00 | 1,68 | 2,29 | 0,00 | 0,03 | 0,21 |
| 39-01-007-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 5,78 | 2,40 | 3,33 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-007-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 6,84 | 2,88 | 3,90 | 0,00 | 0,06 | 0,36 |
| 39-01-007-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 7,82 | 3,28 | 4,47 | 0,00 | 0,07 | 0,41 |
| 39-01-007-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 9,36 | 4,00 | 5,28 | 0,00 | 0,08 | 0,5 |
| 39-01-007-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 11,09 | 4,80 | 6,19 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-007-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 10,26 | 4,32 | 5,85 | 0,00 | 0,09 | 0,54 |
| 39-01-007-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 12,22 | 5,12 | 7,00 | 0,00 | 0,10 | 0,64 |
| 39-01-007-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 14,07 | 5,92 | 8,03 | 0,00 | 0,12 | 0,74 |
| 39-01-007-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 13,17 | 5,60 | 7,46 | 0,00 | 0,11 | 0,7 |
| 39-01-007-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 15,44 | 6,48 | 8,83 | 0,00 | 0,13 | 0,81 |
| 39-01-007-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 20,91 | 8,80 | 11,93 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-007-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 16,75 | 7,20 | 9,41 | 0,00 | 0,14 | 0,9 |
| 39-01-007-15 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 19,29 | 8,00 | 11,13 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-007-16 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 27,02 | 11,20 | 15,60 | 0,00 | 0,22 | 1,4 |
| 39-01-007-17 | 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм | 32,57 | 13,60 | 18,70 | 0,00 | 0,27 | 1,7 |
| 39-01-007-18 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 18,71 | 8,00 | 10,55 | 0,00 | 0,16 | 1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-007-19 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 22,87 | 9,60 | 13,08 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |
| 39-01-007-20 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 30,95 | 12,80 | 17,89 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-007-21 | 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм | 44,12 | 18,40 | 25,35 | 0,00 | 0,37 | 2,3 |
| 39-01-007-22 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 27,02 | 11,20 | 15,60 | 0,00 | 0,22 | 1,4 |
| 39-01-007-23 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 32,45 | 13,60 | 18,58 | 0,00 | 0,27 | 1,7 |
| 39-01-007-24 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 44,12 | 18,40 | 25,35 | 0,00 | 0,37 | 2,3 |
| 39-01-007-25 | 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм | 57,63 | 24,00 | 33,15 | 0,00 | 0,48 | 3 |
| 39-01-007-26 | 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм | 68,38 | 28,80 | 39,00 | 0,00 | 0,58 | 3,6 |
| 39-01-007-27 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 28,99 | 12,00 | 16,75 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-007-28 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 34,19 | 14,40 | 19,50 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-007-29 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 47,70 | 20,00 | 27,30 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-007-30 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 61,21 | 25,60 | 35,10 | 0,00 | 0,51 | 3,2 |
| 39-01-007-31 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 71,96 | 30,40 | 40,95 | 0,00 | 0,61 | 3,8 |
| 39-01-007-32 | 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм | 85,47 | 36,00 | 48,75 | 0,00 | 0,72 | 4,5 |
| 39-01-007-33 | 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм | 98,98 | 41,60 | 56,55 | 0,00 | 0,83 | 5,2 |
| 39-01-007-34 | 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм | 112,49 | 47,20 | 64,35 | 0,00 | 0,94 | 5,9 |
| 39-01-007-35 | 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм | 129,59 | 54,40 | 74,10 | 0,00 | 1,09 | 6,8 |
| 39-01-007-36 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 32,45 | 13,60 | 18,58 | 0,00 | 0,27 | 1,7 |
| 39-01-007-37 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 37,77 | 16,00 | 21,45 | 0,00 | 0,32 | 2 |
| 39-01-007-38 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 54,86 | 23,20 | 31,20 | 0,00 | 0,46 | 2,9 |
| 39-01-007-39 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 68,38 | 28,80 | 39,00 | 0,00 | 0,58 | 3,6 |
| 39-01-007-40 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 81,89 | 34,40 | 46,80 | 0,00 | 0,69 | 4,3 |
| 39-01-007-41 | 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм | 98,98 | 41,60 | 56,55 | 0,00 | 0,83 | 5,2 |
| 39-01-007-42 | 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм | 112,49 | 47,20 | 64,35 | 0,00 | 0,94 | 5,9 |
| 39-01-007-43 | 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм | 126,01 | 52,80 | 72,15 | 0,00 | 1,06 | 6,6 |
| 39-01-007-44 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 34,19 | 14,40 | 19,50 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-007-45 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 40,54 | 16,80 | 23,40 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-007-46 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 57,63 | 24,00 | 33,15 | 0,00 | 0,48 | 3 |
| 39-01-007-47 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 74,72 | 31,20 | 42,90 | 0,00 | 0,62 | 3,9 |
| 39-01-007-48 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 88,24 | 36,80 | 50,70 | 0,00 | 0,74 | 4,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|--|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-007-49 | 325 мм, толщина стенки до 50 мм | 105,33 | 44,00 | 60,45 | 0,00 | 0,88 | 5,5 |
| 39-01-007-50 | 325 мм, толщина стенки до 60 мм | 122,42 | 51,20 | 70,20 | 0,00 | 1,02 | 6,4 |
| 39-01-007-51 | 325 мм, толщина стенки до 70 мм | 135,94 | 56,80 | 78,00 | 0,00 | 1,14 | 7,1 |
| 39-01-007-52 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 47,70 | 20,00 | 27,30 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-007-53 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 68,38 | 28,80 | 39,00 | 0,00 | 0,58 | 3,6 |
| 39-01-007-54 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 85,47 | 36,00 | 48,75 | 0,00 | 0,72 | 4,5 |
| 39-01-007-55 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 105,33 | 44,00 | 60,45 | 0,00 | 0,88 | 5,5 |
| 39-01-007-56 | 377 мм, толщина стенки до 50 мм | 122,42 | 51,20 | 70,20 | 0,00 | 1,02 | 6,4 |
| 39-01-007-57 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 139,52 | 58,40 | 79,95 | 0,00 | 1,17 | 7,3 |
| 39-01-007-58 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 160,19 | 67,20 | 91,65 | 0,00 | 1,34 | 8,4 |
| 39-01-007-59 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 54,86 | 23,20 | 31,20 | 0,00 | 0,46 | 2,9 |
| 39-01-007-60 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 74,72 | 31,20 | 42,90 | 0,00 | 0,62 | 3,9 |
| 39-01-007-61 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 95,40 | 40,00 | 54,60 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-007-62 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 116,08 | 48,80 | 66,30 | 0,00 | 0,98 | 6,1 |
| 39-01-007-63 | 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм | 135,94 | 56,80 | 78,00 | 0,00 | 1,14 | 7,1 |
| 39-01-007-64 | 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм | 160,19 | 67,20 | 91,65 | 0,00 | 1,34 | 8,4 |
| 39-01-007-65 | 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм | 180,86 | 76,00 | 103,34 | 0,00 | 1,52 | 9,5 |
| 39-01-007-66 | 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм | 210,20 | 88,00 | 120,44 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| Таблица 39-01-008 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| | | Измеритель: 1 стык | | | | | |
| | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | |
| 39-01-008-01 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 61,21 | 25,60 | 35,10 | 0,00 | 0,51 | 3,2 |
| 39-01-008-02 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 85,47 | 36,00 | 48,75 | 0,00 | 0,72 | 4,5 |
| 39-01-008-03 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 108,91 | 45,60 | 62,40 | 0,00 | 0,91 | 5,7 |
| 39-01-008-04 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 133,17 | 56,00 | 76,05 | 0,00 | 1,12 | 7 |
| 39-01-008-05 | 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм | 156,61 | 65,60 | 89,70 | 0,00 | 1,31 | 8,2 |
| 39-01-008-06 | 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм | 180,86 | 76,00 | 103,34 | 0,00 | 1,52 | 9,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-008-07 | 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм | 206,75 | 88,00 | 116,99 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-008-08 | 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм | 242,57 | 104,00 | 136,49 | 0,00 | 2,08 | 13 |
| 39-01-008-09 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 71,96 | 30,40 | 40,95 | 0,00 | 0,61 | 3,8 |
| 39-01-008-10 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 98,98 | 41,60 | 56,55 | 0,00 | 0,83 | 5,2 |
| 39-01-008-11 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 126,01 | 52,80 | 72,15 | 0,00 | 1,06 | 6,6 |
| 39-01-008-12 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 153,03 | 64,00 | 87,75 | 0,00 | 1,28 | 8 |
| 39-01-008-13 | 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм | 180,86 | 76,00 | 103,34 | 0,00 | 1,52 | 9,5 |
| 39-01-008-14 | 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм | 209,05 | 88,00 | 119,29 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-008-15 | 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм | 232,12 | 96,00 | 134,20 | 0,00 | 1,92 | 12 |
| 39-01-008-16 | 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм | 264,50 | 112,00 | 150,26 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-008-17 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 85,47 | 36,00 | 48,75 | 0,00 | 0,72 | 4,5 |
| 39-01-008-18 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 112,49 | 47,20 | 64,35 | 0,00 | 0,94 | 5,9 |
| 39-01-008-19 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 143,10 | 60,00 | 81,90 | 0,00 | 1,20 | 7,5 |
| 39-01-008-20 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 173,70 | 72,80 | 99,44 | 0,00 | 1,46 | 9,1 |
| 39-01-008-21 | 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм | 206,75 | 88,00 | 116,99 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-008-22 | 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм | 232,12 | 96,00 | 134,20 | 0,00 | 1,92 | 12 |
| 39-01-008-23 | 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм | 266,79 | 112,00 | 152,55 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-008-24 | 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм | 300,32 | 128,00 | 169,76 | 0,00 | 2,56 | 16 |
| 39-01-008-25 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 91,82 | 38,40 | 52,65 | 0,00 | 0,77 | 4,8 |
| 39-01-008-26 | 720 мм, толщина стенки до 20 мм | 126,01 | 52,80 | 72,15 | 0,00 | 1,06 | 6,6 |
| 39-01-008-27 | 720 мм, толщина стенки до 30 мм | 163,78 | 68,80 | 93,60 | 0,00 | 1,38 | 8,6 |
| 39-01-008-28 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 194,69 | 80,00 | 113,09 | 0,00 | 1,60 | 10 |
| 39-01-008-29 | 720 мм, толщина стенки до 50 мм | 232,12 | 96,00 | 134,20 | 0,00 | 1,92 | 12 |
| 39-01-008-30 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 267,94 | 112,00 | 153,70 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-008-31 | 720 мм, толщина стенки до 70 мм | 303,76 | 128,00 | 173,20 | 0,00 | 2,56 | 16 |
| 39-01-008-32 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 339,58 | 144,00 | 192,70 | 0,00 | 2,88 | 18 |
| 39-01-008-33 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 112,49 | 47,20 | 64,35 | 0,00 | 0,94 | 5,9 |
| 39-01-008-34 | 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм | 153,03 | 64,00 | 87,75 | 0,00 | 1,28 | 8 |
| 39-01-008-35 | 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм | 192,74 | 80,00 | 111,14 | 0,00 | 1,60 | 10 |
| 39-01-008-36 | 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм | 242,57 | 104,00 | 136,49 | 0,00 | 2,08 | 13 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|--|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-008-37 | 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм | 281,83 | 120,00 | 159,43 | 0,00 | 2,40 | 15 |
| 39-01-008-38 | 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм | 322,24 | 136,00 | 183,52 | 0,00 | 2,72 | 17 |
| 39-01-008-39 | 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм | 360,35 | 152,00 | 205,31 | 0,00 | 3,04 | 19 |
| 39-01-008-40 | 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм | 405,35 | 168,00 | 233,99 | 0,00 | 3,36 | 21 |
| 39-01-008-41 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 126,01 | 52,80 | 72,15 | 0,00 | 1,06 | 6,6 |
| 39-01-008-42 | 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм | 173,70 | 72,80 | 99,44 | 0,00 | 1,46 | 9,1 |
| 39-01-008-43 | 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм | 225,24 | 96,00 | 127,32 | 0,00 | 1,92 | 12 |
| 39-01-008-44 | 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм | 267,94 | 112,00 | 153,70 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-008-45 | 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм | 319,95 | 136,00 | 181,23 | 0,00 | 2,72 | 17 |
| 39-01-008-46 | 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм | 360,35 | 152,00 | 205,31 | 0,00 | 3,04 | 19 |
| 39-01-008-47 | 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм | 405,35 | 168,00 | 233,99 | 0,00 | 3,36 | 21 |
| 39-01-008-48 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 156,61 | 65,60 | 89,70 | 0,00 | 1,31 | 8,2 |
| 39-01-008-49 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм | 212,49 | 88,00 | 122,73 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-008-50 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм | 280,69 | 120,00 | 158,29 | 0,00 | 2,40 | 15 |
| 39-01-008-51 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 339,58 | 144,00 | 192,70 | 0,00 | 2,88 | 18 |
| 39-01-008-52 | 1420 мм, толщина стенки до 10 мм | 183,63 | 76,80 | 105,29 | 0,00 | 1,54 | 9,6 |
| 39-01-008-53 | 1420 мм, толщина стенки до 20 мм | 250,60 | 104,00 | 144,52 | 0,00 | 2,08 | 13 |
| 39-01-008-54 | 1620 мм, толщина стенки до 10 мм | 209,05 | 88,00 | 119,29 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-008-55 | 1620 мм, толщина стенки до 20 мм | 286,42 | 120,00 | 164,02 | 0,00 | 2,40 | 15 |
| 39-01-008-56 | 1840 мм, толщина стенки до 10 мм | 242,57 | 104,00 | 136,49 | 0,00 | 2,08 | 13 |
| 39-01-008-57 | 1840 мм, толщина стенки до 20 мм | 325,68 | 136,00 | 186,96 | 0,00 | 2,72 | 17 |
| 39-01-008-58 | 2020 мм, толщина стенки до 10 мм | 262,20 | 112,00 | 147,96 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-008-59 | 2020 мм, толщина стенки до 20 мм | 360,35 | 152,00 | 205,31 | 0,00 | 3,04 | 19 |
| Таблица 39-01-009 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-009-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 2,83 | 1,20 | 1,61 | 0,00 | 0,02 | 0,15 |
| 39-01-009-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 3,23 | 1,36 | 1,84 | 0,00 | 0,03 | 0,17 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-009-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,40 | 1,84 | 2,52 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
| 39-01-009-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,43 | 2,40 | 2,98 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-009-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,25 | 2,64 | 3,56 | 0,00 | 0,05 | 0,33 |
| 39-01-009-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 7,39 | 3,20 | 4,13 | 0,00 | 0,06 | 0,4 |
| 39-01-009-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 8,41 | 3,52 | 4,82 | 0,00 | 0,07 | 0,44 |
| 39-01-009-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 8,02 | 3,36 | 4,59 | 0,00 | 0,07 | 0,42 |
| 39-01-009-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 9,47 | 4,00 | 5,39 | 0,00 | 0,08 | 0,5 |
| 39-01-009-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 11,09 | 4,80 | 6,19 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-009-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 10,06 | 4,24 | 5,74 | 0,00 | 0,08 | 0,53 |
| 39-01-009-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 11,83 | 4,96 | 6,77 | 0,00 | 0,10 | 0,62 |
| 39-01-009-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 15,83 | 6,64 | 9,06 | 0,00 | 0,13 | 0,83 |
| 39-01-009-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 12,62 | 5,28 | 7,23 | 0,00 | 0,11 | 0,66 |
| 39-01-009-15 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 15,25 | 6,40 | 8,72 | 0,00 | 0,13 | 0,8 |
| 39-01-009-16 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 20,91 | 8,80 | 11,93 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-009-17 | 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм | 24,37 | 10,40 | 13,76 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-009-18 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 14,79 | 6,40 | 8,26 | 0,00 | 0,13 | 0,8 |
| 39-01-009-19 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 17,60 | 7,36 | 10,09 | 0,00 | 0,15 | 0,92 |
| 39-01-009-20 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 24,37 | 10,40 | 13,76 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-009-21 | 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм | 33,96 | 14,40 | 19,27 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-009-22 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 20,91 | 8,80 | 11,93 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-009-23 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 25,29 | 10,40 | 14,68 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-009-24 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 33,96 | 14,40 | 19,27 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-009-25 | 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм | 45,27 | 19,20 | 25,69 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-009-26 | 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм | 54,86 | 23,20 | 31,20 | 0,00 | 0,46 | 2,9 |
| 39-01-009-27 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 22,64 | 9,60 | 12,85 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |
| 39-01-009-28 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 27,02 | 11,20 | 15,60 | 0,00 | 0,22 | 1,4 |
| 39-01-009-29 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 37,42 | 16,00 | 21,10 | 0,00 | 0,32 | 2 |
| 39-01-009-30 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 47,93 | 20,00 | 27,53 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-009-31 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 56,60 | 24,00 | 32,12 | 0,00 | 0,48 | 3 |
| 39-01-009-32 | 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм | 65,36 | 27,20 | 37,62 | 0,00 | 0,54 | 3,4 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-009-33 | 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм | 76,68 | 32,00 | 44,04 | 0,00 | 0,64 | 4 |
| 39-01-009-34 | 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм | 86,27 | 36,00 | 49,55 | 0,00 | 0,72 | 4,5 |
| 39-01-009-35 | 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм | 96,77 | 40,00 | 55,97 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-009-36 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 25,29 | 10,40 | 14,68 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-009-37 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 30,49 | 12,80 | 17,43 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-009-38 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 43,55 | 18,40 | 24,78 | 0,00 | 0,37 | 2,3 |
| 39-01-009-39 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 54,86 | 23,20 | 31,20 | 0,00 | 0,46 | 2,9 |
| 39-01-009-40 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 65,36 | 27,20 | 37,62 | 0,00 | 0,54 | 3,4 |
| 39-01-009-41 | 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм | 76,68 | 32,00 | 44,04 | 0,00 | 0,64 | 4 |
| 39-01-009-42 | 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм | 88,01 | 36,80 | 50,47 | 0,00 | 0,74 | 4,6 |
| 39-01-009-43 | 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм | 99,32 | 41,60 | 56,89 | 0,00 | 0,83 | 5,2 |
| 39-01-009-44 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 27,02 | 11,20 | 15,60 | 0,00 | 0,22 | 1,4 |
| 39-01-009-45 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 33,96 | 14,40 | 19,27 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-009-46 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 45,27 | 19,20 | 25,69 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-009-47 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 58,43 | 24,00 | 33,95 | 0,00 | 0,48 | 3 |
| 39-01-009-48 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 70,56 | 29,60 | 40,37 | 0,00 | 0,59 | 3,7 |
| 39-01-009-49 | 325 мм, толщина стенки до 50 мм | 83,62 | 35,20 | 47,72 | 0,00 | 0,70 | 4,4 |
| 39-01-009-50 | 325 мм, толщина стенки до 60 мм | 95,86 | 40,00 | 55,06 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-009-51 | 325 мм, толщина стенки до 70 мм | 108,91 | 45,60 | 62,40 | 0,00 | 0,91 | 5,7 |
| 39-01-009-52 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 38,34 | 16,00 | 22,02 | 0,00 | 0,32 | 2 |
| 39-01-009-53 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 53,13 | 22,40 | 30,28 | 0,00 | 0,45 | 2,8 |
| 39-01-009-54 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 68,84 | 28,80 | 39,46 | 0,00 | 0,58 | 3,6 |
| 39-01-009-55 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 83,62 | 35,20 | 47,72 | 0,00 | 0,70 | 4,4 |
| 39-01-009-56 | 377 мм, толщина стенки до 50 мм | 97,59 | 40,80 | 55,97 | 0,00 | 0,82 | 5,1 |
| 39-01-009-57 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 110,64 | 46,40 | 63,31 | 0,00 | 0,93 | 5,8 |
| 39-01-009-58 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 125,43 | 52,80 | 71,57 | 0,00 | 1,06 | 6,6 |
| 39-01-009-59 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 45,27 | 19,20 | 25,69 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-009-60 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 59,25 | 24,80 | 33,95 | 0,00 | 0,50 | 3,1 |
| 39-01-009-61 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 76,68 | 32,00 | 44,04 | 0,00 | 0,64 | 4 |
| 39-01-009-62 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 93,20 | 39,20 | 53,22 | 0,00 | 0,78 | 4,9 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|--|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-009-63 | 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм | 107,18 | 44,80 | 61,48 | 0,00 | 0,90 | 5,6 |
| 39-01-009-64 | 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм | 125,43 | 52,80 | 71,57 | 0,00 | 1,06 | 6,6 |
| 39-01-009-65 | 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм | 142,87 | 60,00 | 81,67 | 0,00 | 1,20 | 7,5 |
| 39-01-009-66 | 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм | 168,16 | 70,40 | 96,35 | 0,00 | 1,41 | 8,8 |
| Таблица 39-01-010 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-010-01 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 49,67 | 20,80 | 28,45 | 0,00 | 0,42 | 2,6 |
| 39-01-010-02 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 67,10 | 28,00 | 38,54 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-010-03 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 88,01 | 36,80 | 50,47 | 0,00 | 0,74 | 4,6 |
| 39-01-010-04 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 105,44 | 44,00 | 60,56 | 0,00 | 0,88 | 5,5 |
| 39-01-010-05 | 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм | 123,70 | 52,00 | 70,66 | 0,00 | 1,04 | 6,5 |
| 39-01-010-06 | 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм | 141,13 | 59,20 | 80,75 | 0,00 | 1,18 | 7,4 |
| 39-01-010-07 | 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм | 160,30 | 67,20 | 91,76 | 0,00 | 1,34 | 8,4 |
| 39-01-010-08 | 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм | 187,12 | 80,00 | 105,52 | 0,00 | 1,60 | 10 |
| 39-01-010-09 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 59,25 | 24,80 | 33,95 | 0,00 | 0,50 | 3,1 |
| 39-01-010-10 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 78,42 | 32,80 | 44,96 | 0,00 | 0,66 | 4,1 |
| 39-01-010-11 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 101,06 | 42,40 | 57,81 | 0,00 | 0,85 | 5,3 |
| 39-01-010-12 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 123,70 | 52,00 | 70,66 | 0,00 | 1,04 | 6,5 |
| 39-01-010-13 | 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм | 142,87 | 60,00 | 81,67 | 0,00 | 1,20 | 7,5 |
| 39-01-010-14 | 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм | 160,30 | 67,20 | 91,76 | 0,00 | 1,34 | 8,4 |
| 39-01-010-15 | 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм | 184,67 | 77,60 | 105,52 | 0,00 | 1,55 | 9,7 |
| 39-01-010-16 | 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм | 209,05 | 88,00 | 119,29 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-010-17 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 68,84 | 28,80 | 39,46 | 0,00 | 0,58 | 3,6 |
| 39-01-010-18 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 89,74 | 37,60 | 51,39 | 0,00 | 0,75 | 4,7 |
| 39-01-010-19 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 115,85 | 48,80 | 66,07 | 0,00 | 0,98 | 6,1 |
| 39-01-010-20 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 139,40 | 58,40 | 79,83 | 0,00 | 1,17 | 7,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-010-21 | 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм | 160,30 | 67,20 | 91,76 | 0,00 | 1,34 | 8,4 |
| 39-01-010-22 | 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм | 184,67 | 77,60 | 105,52 | 0,00 | 1,55 | 9,7 |
| 39-01-010-23 | 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм | 209,05 | 88,00 | 119,29 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-010-24 | 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм | 232,60 | 97,60 | 133,05 | 0,00 | 1,95 | 12,2 |
| 39-01-010-25 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 75,77 | 32,00 | 43,13 | 0,00 | 0,64 | 4 |
| 39-01-010-26 | 720 мм, толщина стенки до 20 мм | 101,06 | 42,40 | 57,81 | 0,00 | 0,85 | 5,3 |
| 39-01-010-27 | 720 мм, толщина стенки до 30 мм | 135,94 | 56,80 | 78,00 | 0,00 | 1,14 | 7,1 |
| 39-01-010-28 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 158,57 | 66,40 | 90,84 | 0,00 | 1,33 | 8,3 |
| 39-01-010-29 | 720 мм, толщина стенки до 50 мм | 184,67 | 77,60 | 105,52 | 0,00 | 1,55 | 9,7 |
| 39-01-010-30 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 209,05 | 88,00 | 119,29 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-010-31 | 720 мм, толщина стенки до 70 мм | 243,72 | 104,00 | 137,64 | 0,00 | 2,08 | 13 |
| 39-01-010-32 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 304,90 | 128,00 | 174,34 | 0,00 | 2,56 | 16 |
| 39-01-010-33 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 91,47 | 38,40 | 52,30 | 0,00 | 0,77 | 4,8 |
| 39-01-010-34 | 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм | 121,96 | 51,20 | 69,74 | 0,00 | 1,02 | 6,4 |
| 39-01-010-35 | 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм | 155,92 | 65,60 | 89,01 | 0,00 | 1,31 | 8,2 |
| 39-01-010-36 | 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм | 192,53 | 80,80 | 110,11 | 0,00 | 1,62 | 10,1 |
| 39-01-010-37 | 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм | 216,09 | 90,40 | 123,88 | 0,00 | 1,81 | 11,3 |
| 39-01-010-38 | 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм | 248,31 | 104,00 | 142,23 | 0,00 | 2,08 | 13 |
| 39-01-010-39 | 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм | 280,53 | 117,60 | 160,58 | 0,00 | 2,35 | 14,7 |
| 39-01-010-40 | 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм | 322,24 | 136,00 | 183,52 | 0,00 | 2,72 | 17 |
| 39-01-010-41 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 102,79 | 43,20 | 58,73 | 0,00 | 0,86 | 5,4 |
| 39-01-010-42 | 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм | 137,66 | 57,60 | 78,91 | 0,00 | 1,15 | 7,2 |
| 39-01-010-43 | 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм | 176,01 | 73,60 | 100,94 | 0,00 | 1,47 | 9,2 |
| 39-01-010-44 | 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм | 216,09 | 90,40 | 123,88 | 0,00 | 1,81 | 11,3 |
| 39-01-010-45 | 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм | 248,31 | 104,00 | 142,23 | 0,00 | 2,08 | 13 |
| 39-01-010-46 | 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм | 280,53 | 117,60 | 160,58 | 0,00 | 2,35 | 14,7 |
| 39-01-010-47 | 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм | 322,24 | 136,00 | 183,52 | 0,00 | 2,72 | 17 |
| 39-01-010-48 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 128,08 | 53,60 | 73,41 | 0,00 | 1,07 | 6,7 |
| 39-01-010-49 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм | 168,16 | 70,40 | 96,35 | 0,00 | 1,41 | 8,8 |
| 39-01-010-50 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм | 224,75 | 94,40 | 128,46 | 0,00 | 1,89 | 11,8 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-011-18 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 18,07 | 7,60 | 10,32 | 0,00 | 0,15 | 0,95 |
| 39-01-011-19 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 22,41 | 9,60 | 12,62 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |
| 39-01-011-20 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 30,27 | 12,80 | 17,21 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-011-21 | 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм | 42,04 | 17,60 | 24,09 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-011-22 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 26,33 | 11,20 | 14,91 | 0,00 | 0,22 | 1,4 |
| 39-01-011-23 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 32,22 | 13,60 | 18,35 | 0,00 | 0,27 | 1,7 |
| 39-01-011-24 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 42,04 | 17,60 | 24,09 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-011-25 | 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм | 55,78 | 23,20 | 32,12 | 0,00 | 0,46 | 2,9 |
| 39-01-011-26 | 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм | 68,38 | 28,80 | 39,00 | 0,00 | 0,58 | 3,6 |
| 39-01-011-27 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 28,30 | 12,00 | 16,06 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-011-28 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 34,19 | 14,40 | 19,50 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-011-29 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 45,96 | 19,20 | 26,38 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-011-30 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 60,52 | 25,60 | 34,41 | 0,00 | 0,51 | 3,2 |
| 39-01-011-31 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 70,34 | 29,60 | 40,15 | 0,00 | 0,59 | 3,7 |
| 39-01-011-32 | 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм | 82,12 | 34,40 | 47,03 | 0,00 | 0,69 | 4,3 |
| 39-01-011-33 | 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм | 95,86 | 40,00 | 55,06 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-011-34 | 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм | 108,45 | 45,60 | 61,94 | 0,00 | 0,91 | 5,7 |
| 39-01-011-35 | 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм | 122,19 | 51,20 | 69,97 | 0,00 | 1,02 | 6,4 |
| 39-01-011-36 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 32,22 | 13,60 | 18,35 | 0,00 | 0,27 | 1,7 |
| 39-01-011-37 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 38,11 | 16,00 | 21,79 | 0,00 | 0,32 | 2 |
| 39-01-011-38 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 53,82 | 22,40 | 30,97 | 0,00 | 0,45 | 2,8 |
| 39-01-011-39 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 68,38 | 28,80 | 39,00 | 0,00 | 0,58 | 3,6 |
| 39-01-011-40 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 82,12 | 34,40 | 47,03 | 0,00 | 0,69 | 4,3 |
| 39-01-011-41 | 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм | 95,86 | 40,00 | 55,06 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-011-42 | 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм | 110,42 | 46,40 | 63,09 | 0,00 | 0,93 | 5,8 |
| 39-01-011-43 | 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм | 124,15 | 52,00 | 71,11 | 0,00 | 1,04 | 6,5 |
| 39-01-011-44 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 34,19 | 14,40 | 19,50 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-011-45 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 42,04 | 17,60 | 24,09 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-011-46 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 56,60 | 24,00 | 32,12 | 0,00 | 0,48 | 3 |
| 39-01-011-47 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 74,26 | 31,20 | 42,44 | 0,00 | 0,62 | 3,9 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|--|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-011-48 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 88,01 | 36,80 | 50,47 | 0,00 | 0,74 | 4,6 |
| 39-01-011-49 | 325 мм, толщина стенки до 50 мм | 104,52 | 44,00 | 59,64 | 0,00 | 0,88 | 5,5 |
| 39-01-011-50 | 325 мм, толщина стенки до 60 мм | 120,23 | 50,40 | 68,82 | 0,00 | 1,01 | 6,3 |
| 39-01-011-51 | 325 мм, толщина стенки до 70 мм | 136,75 | 57,60 | 78,00 | 0,00 | 1,15 | 7,2 |
| 39-01-011-52 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 47,93 | 20,00 | 27,53 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-011-53 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 66,41 | 28,00 | 37,85 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-011-54 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 86,04 | 36,00 | 49,32 | 0,00 | 0,72 | 4,5 |
| 39-01-011-55 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 104,52 | 44,00 | 59,64 | 0,00 | 0,88 | 5,5 |
| 39-01-011-56 | 377 мм, толщина стенки до 50 мм | 122,19 | 51,20 | 69,97 | 0,00 | 1,02 | 6,4 |
| 39-01-011-57 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 138,71 | 58,40 | 79,14 | 0,00 | 1,17 | 7,3 |
| 39-01-011-58 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 156,38 | 65,60 | 89,47 | 0,00 | 1,31 | 8,2 |
| 39-01-011-59 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 56,60 | 24,00 | 32,12 | 0,00 | 0,48 | 3 |
| 39-01-011-60 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 74,26 | 31,20 | 42,44 | 0,00 | 0,62 | 3,9 |
| 39-01-011-61 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 95,86 | 40,00 | 55,06 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-011-62 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 116,31 | 48,80 | 66,53 | 0,00 | 0,98 | 6,1 |
| 39-01-011-63 | 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм | 133,97 | 56,00 | 76,85 | 0,00 | 1,12 | 7 |
| 39-01-011-64 | 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм | 156,38 | 65,60 | 89,47 | 0,00 | 1,31 | 8,2 |
| 39-01-011-65 | 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм | 178,78 | 75,20 | 102,08 | 0,00 | 1,50 | 9,4 |
| 39-01-011-66 | 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм | 210,20 | 88,00 | 120,44 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| Таблица 39-01-012 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-012-01 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 62,49 | 26,40 | 35,56 | 0,00 | 0,53 | 3,3 |
| 39-01-012-02 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 84,07 | 35,20 | 48,17 | 0,00 | 0,70 | 4,4 |
| 39-01-012-03 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 110,42 | 46,40 | 63,09 | 0,00 | 0,93 | 5,8 |
| 39-01-012-04 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 132,82 | 56,00 | 75,70 | 0,00 | 1,12 | 7 |
| 39-01-012-05 | 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм | 154,42 | 64,80 | 88,32 | 0,00 | 1,30 | 8,1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-012-06 | 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм | 176,01 | 73,60 | 100,94 | 0,00 | 1,47 | 9,2 |
| 39-01-012-07 | 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм | 200,38 | 84,00 | 114,70 | 0,00 | 1,68 | 10,5 |
| 39-01-012-08 | 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм | 230,65 | 96,80 | 131,91 | 0,00 | 1,94 | 12,1 |
| 39-01-012-09 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 75,08 | 32,00 | 42,44 | 0,00 | 0,64 | 4 |
| 39-01-012-10 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 98,63 | 41,60 | 56,20 | 0,00 | 0,83 | 5,2 |
| 39-01-012-11 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 126,12 | 52,80 | 72,26 | 0,00 | 1,06 | 6,6 |
| 39-01-012-12 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 154,42 | 64,80 | 88,32 | 0,00 | 1,30 | 8,1 |
| 39-01-012-13 | 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм | 178,78 | 75,20 | 102,08 | 0,00 | 1,50 | 9,4 |
| 39-01-012-14 | 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм | 200,38 | 84,00 | 114,70 | 0,00 | 1,68 | 10,5 |
| 39-01-012-15 | 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм | 230,65 | 96,80 | 131,91 | 0,00 | 1,94 | 12,1 |
| 39-01-012-16 | 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм | 263,35 | 112,00 | 149,11 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-012-17 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 86,04 | 36,00 | 49,32 | 0,00 | 0,72 | 4,5 |
| 39-01-012-18 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 112,37 | 47,20 | 64,23 | 0,00 | 0,94 | 5,9 |
| 39-01-012-19 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 144,60 | 60,80 | 82,58 | 0,00 | 1,22 | 7,6 |
| 39-01-012-20 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 174,05 | 72,80 | 99,79 | 0,00 | 1,46 | 9,1 |
| 39-01-012-21 | 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм | 200,38 | 84,00 | 114,70 | 0,00 | 1,68 | 10,5 |
| 39-01-012-22 | 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм | 230,65 | 96,80 | 131,91 | 0,00 | 1,94 | 12,1 |
| 39-01-012-23 | 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм | 260,90 | 109,60 | 149,11 | 0,00 | 2,19 | 13,7 |
| 39-01-012-24 | 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм | 290,35 | 121,60 | 166,32 | 0,00 | 2,43 | 15,2 |
| 39-01-012-25 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 94,71 | 40,00 | 53,91 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-012-26 | 720 мм, толщина стенки до 20 мм | 126,12 | 52,80 | 72,26 | 0,00 | 1,06 | 6,6 |
| 39-01-012-27 | 720 мм, толщина стенки до 30 мм | 170,94 | 72,00 | 97,50 | 0,00 | 1,44 | 9 |
| 39-01-012-28 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 198,41 | 83,20 | 113,55 | 0,00 | 1,66 | 10,4 |
| 39-01-012-29 | 720 мм, толщина стенки до 50 мм | 230,65 | 96,80 | 131,91 | 0,00 | 1,94 | 12,1 |
| 39-01-012-30 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 263,35 | 112,00 | 149,11 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-012-31 | 720 мм, толщина стенки до 70 мм | 302,61 | 128,00 | 172,05 | 0,00 | 2,56 | 16 |
| 39-01-012-32 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 330,43 | 138,40 | 189,26 | 0,00 | 2,77 | 17,3 |
| 39-01-012-33 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 114,34 | 48,00 | 65,38 | 0,00 | 0,96 | 6 |
| 39-01-012-34 | 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм | 152,45 | 64,00 | 87,17 | 0,00 | 1,28 | 8 |
| 39-01-012-35 | 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм | 194,49 | 81,60 | 111,26 | 0,00 | 1,63 | 10,2 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|--|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-012-36 | 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм | 243,72 | 104,00 | 137,64 | 0,00 | 2,08 | 13 |
| 39-01-012-37 | 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм | 270,72 | 113,60 | 154,85 | 0,00 | 2,27 | 14,2 |
| 39-01-012-38 | 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм | 310,80 | 130,40 | 177,79 | 0,00 | 2,61 | 16,3 |
| 39-01-012-39 | 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм | 350,87 | 147,20 | 200,73 | 0,00 | 2,94 | 18,4 |
| 39-01-012-40 | 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм | 400,76 | 168,00 | 229,40 | 0,00 | 3,36 | 21 |
| 39-01-012-41 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 128,08 | 53,60 | 73,41 | 0,00 | 1,07 | 6,7 |
| 39-01-012-42 | 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм | 172,08 | 72,00 | 98,64 | 0,00 | 1,44 | 9 |
| 39-01-012-43 | 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм | 224,09 | 96,00 | 126,17 | 0,00 | 1,92 | 12 |
| 39-01-012-44 | 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм | 270,72 | 113,60 | 154,85 | 0,00 | 2,27 | 14,2 |
| 39-01-012-45 | 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм | 310,80 | 130,40 | 177,79 | 0,00 | 2,61 | 16,3 |
| 39-01-012-46 | 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм | 350,87 | 147,20 | 200,73 | 0,00 | 2,94 | 18,4 |
| 39-01-012-47 | 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм | 400,76 | 168,00 | 229,40 | 0,00 | 3,36 | 21 |
| 39-01-012-48 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 160,30 | 67,20 | 91,76 | 0,00 | 1,34 | 8,4 |
| 39-01-012-49 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм | 210,20 | 88,00 | 120,44 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-012-50 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм | 282,98 | 120,00 | 160,58 | 0,00 | 2,40 | 15 |
| 39-01-012-51 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 341,87 | 144,00 | 194,99 | 0,00 | 2,88 | 18 |
| 39-01-012-52 | 1420 мм, толщина стенки до 10 мм | 188,27 | 80,00 | 106,67 | 0,00 | 1,60 | 10 |
| 39-01-012-53 | 1420 мм, толщина стенки до 20 мм | 249,46 | 104,00 | 143,38 | 0,00 | 2,08 | 13 |
| 39-01-012-54 | 1620 мм, толщина стенки до 10 мм | 210,20 | 88,00 | 120,44 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-012-55 | 1620 мм, толщина стенки до 20 мм | 282,98 | 120,00 | 160,58 | 0,00 | 2,40 | 15 |
| 39-01-012-56 | 1840 мм, толщина стенки до 10 мм | 243,72 | 104,00 | 137,64 | 0,00 | 2,08 | 13 |
| 39-01-012-57 | 1840 мм, толщина стенки до 20 мм | 322,24 | 136,00 | 183,52 | 0,00 | 2,72 | 17 |
| 39-01-012-58 | 2020 мм, толщина стенки до 10 мм | 263,35 | 112,00 | 149,11 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-012-59 | 2020 мм, толщина стенки до 20 мм | 350,87 | 147,20 | 200,73 | 0,00 | 2,94 | 18,4 |
| Таблица 39-01-013 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-013-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 5,18 | 2,16 | 2,98 | 0,00 | 0,04 | 0,27 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-013-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 6,05 | 2,56 | 3,44 | 0,00 | 0,05 | 0,32 |
| 39-01-013-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 8,41 | 3,52 | 4,82 | 0,00 | 0,07 | 0,44 |
| 39-01-013-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 10,06 | 4,24 | 5,74 | 0,00 | 0,08 | 0,53 |
| 39-01-013-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 11,83 | 4,96 | 6,77 | 0,00 | 0,10 | 0,62 |
| 39-01-013-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 13,59 | 5,68 | 7,80 | 0,00 | 0,11 | 0,71 |
| 39-01-013-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 15,64 | 6,56 | 8,95 | 0,00 | 0,13 | 0,82 |
| 39-01-013-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 15,13 | 6,40 | 8,60 | 0,00 | 0,13 | 0,8 |
| 39-01-013-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 17,88 | 7,52 | 10,21 | 0,00 | 0,15 | 0,94 |
| 39-01-013-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 20,56 | 8,80 | 11,58 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-013-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 18,83 | 8,00 | 10,67 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-013-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 22,52 | 9,60 | 12,73 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |
| 39-01-013-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 30,15 | 12,80 | 17,09 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-013-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 24,26 | 10,40 | 13,65 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-013-15 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 28,64 | 12,00 | 16,40 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-013-16 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 39,51 | 16,80 | 22,37 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-013-17 | 102-114 мм, толщина стенки до 28 мм | 45,39 | 19,20 | 25,81 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-013-18 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 26,90 | 11,20 | 15,48 | 0,00 | 0,22 | 1,4 |
| 39-01-013-19 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 32,80 | 13,60 | 18,93 | 0,00 | 0,27 | 1,7 |
| 39-01-013-20 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 45,39 | 19,20 | 25,81 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-013-21 | 121-133 мм, толщина стенки до 36 мм | 63,06 | 26,40 | 36,13 | 0,00 | 0,53 | 3,3 |
| 39-01-013-22 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 39,51 | 16,80 | 22,37 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-013-23 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 47,93 | 20,00 | 27,53 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-013-24 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 63,06 | 26,40 | 36,13 | 0,00 | 0,53 | 3,3 |
| 39-01-013-25 | 159-194 мм, толщина стенки до 30 мм | 84,07 | 35,20 | 48,17 | 0,00 | 0,70 | 4,4 |
| 39-01-013-26 | 159-194 мм, толщина стенки до 45 мм | 102,56 | 43,20 | 58,50 | 0,00 | 0,86 | 5,4 |
| 39-01-013-27 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 42,04 | 17,60 | 24,09 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-013-28 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 51,28 | 21,60 | 29,25 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-013-29 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 68,95 | 28,80 | 39,57 | 0,00 | 0,58 | 3,6 |
| 39-01-013-30 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 89,97 | 37,60 | 51,62 | 0,00 | 0,75 | 4,7 |
| 39-01-013-31 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 105,10 | 44,00 | 60,22 | 0,00 | 0,88 | 5,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-013-32 | 219-245 мм, толщина стенки до 50 мм | 123,58 | 52,00 | 70,54 | 0,00 | 1,04 | 6,5 |
| 39-01-013-33 | 219-245 мм, толщина стенки до 60 мм | 144,60 | 60,80 | 82,58 | 0,00 | 1,22 | 7,6 |
| 39-01-013-34 | 219-245 мм, толщина стенки до 70 мм | 162,27 | 68,00 | 92,91 | 0,00 | 1,36 | 8,5 |
| 39-01-013-35 | 219-245 мм, толщина стенки до 80 мм | 183,29 | 76,80 | 104,95 | 0,00 | 1,54 | 9,6 |
| 39-01-013-36 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 47,93 | 20,00 | 27,53 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-013-37 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 57,17 | 24,00 | 32,69 | 0,00 | 0,48 | 3 |
| 39-01-013-38 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 81,54 | 34,40 | 46,45 | 0,00 | 0,69 | 4,3 |
| 39-01-013-39 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 102,56 | 43,20 | 58,50 | 0,00 | 0,86 | 5,4 |
| 39-01-013-40 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 123,58 | 52,00 | 70,54 | 0,00 | 1,04 | 6,5 |
| 39-01-013-41 | 273-299 мм, толщина стенки до 50 мм | 144,60 | 60,80 | 82,58 | 0,00 | 1,22 | 7,6 |
| 39-01-013-42 | 273-299 мм, толщина стенки до 60 мм | 165,62 | 69,60 | 94,63 | 0,00 | 1,39 | 8,7 |
| 39-01-013-43 | 273-299 мм, толщина стенки до 70 мм | 186,64 | 78,40 | 106,67 | 0,00 | 1,57 | 9,8 |
| 39-01-013-44 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 51,28 | 21,60 | 29,25 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-013-45 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 63,06 | 26,40 | 36,13 | 0,00 | 0,53 | 3,3 |
| 39-01-013-46 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 84,07 | 35,20 | 48,17 | 0,00 | 0,70 | 4,4 |
| 39-01-013-47 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 110,99 | 46,40 | 63,66 | 0,00 | 0,93 | 5,8 |
| 39-01-013-48 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 132,82 | 56,00 | 75,70 | 0,00 | 1,12 | 7 |
| 39-01-013-49 | 325 мм, толщина стенки до 50 мм | 156,38 | 65,60 | 89,47 | 0,00 | 1,31 | 8,2 |
| 39-01-013-50 | 325 мм, толщина стенки до 60 мм | 180,75 | 76,00 | 103,23 | 0,00 | 1,52 | 9,5 |
| 39-01-013-51 | 325 мм, толщина стенки до 70 мм | 206,75 | 88,00 | 116,99 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-013-52 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 72,30 | 30,40 | 41,29 | 0,00 | 0,61 | 3,8 |
| 39-01-013-53 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 99,21 | 41,60 | 56,78 | 0,00 | 0,83 | 5,2 |
| 39-01-013-54 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 129,47 | 54,40 | 73,98 | 0,00 | 1,09 | 6,8 |
| 39-01-013-55 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 156,38 | 65,60 | 89,47 | 0,00 | 1,31 | 8,2 |
| 39-01-013-56 | 377 мм, толщина стенки до 50 мм | 183,29 | 76,80 | 104,95 | 0,00 | 1,54 | 9,6 |
| 39-01-013-57 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 209,05 | 88,00 | 119,29 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-013-58 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 234,57 | 98,40 | 134,20 | 0,00 | 1,97 | 12,3 |
| 39-01-013-59 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 84,07 | 35,20 | 48,17 | 0,00 | 0,70 | 4,4 |
| 39-01-013-60 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 110,99 | 46,40 | 63,66 | 0,00 | 0,93 | 5,8 |
| 39-01-013-61 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 144,60 | 60,80 | 82,58 | 0,00 | 1,22 | 7,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-013-62 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 174,86 | 73,60 | 99,79 | 0,00 | 1,47 | 9,2 |
| 39-01-013-63 | 402-426 мм, толщина стенки до 50 мм | 205,61 | 88,00 | 115,85 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-013-64 | 402-426 мм, толщина стенки до 60 мм | 234,57 | 98,40 | 134,20 | 0,00 | 1,97 | 12,3 |
| 39-01-013-65 | 402-426 мм, толщина стенки до 70 мм | 267,94 | 112,00 | 153,70 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-013-66 | 402-426 мм, толщина стенки до 90 мм | 319,95 | 136,00 | 181,23 | 0,00 | 2,72 | 17 |
| <p>Таблица 39-01-014 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.</p> <p>Измеритель: 1 стык</p> <p>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</p> | | | | | | | |
| 39-01-014-01 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 94,14 | 40,00 | 53,34 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-014-02 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 126,12 | 52,80 | 72,26 | 0,00 | 1,06 | 6,6 |
| 39-01-014-03 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 165,62 | 69,60 | 94,63 | 0,00 | 1,39 | 8,7 |
| 39-01-014-04 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 198,41 | 83,20 | 113,55 | 0,00 | 1,66 | 10,4 |
| 39-01-014-05 | 465-480 мм, толщина стенки до 50 мм | 231,79 | 96,80 | 133,05 | 0,00 | 1,94 | 12,1 |
| 39-01-014-06 | 465-480 мм, толщина стенки до 60 мм | 265,64 | 112,00 | 151,40 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-014-07 | 465-480 мм, толщина стенки до 70 мм | 302,61 | 128,00 | 172,05 | 0,00 | 2,56 | 16 |
| 39-01-014-08 | 465-480 мм, толщина стенки до 90 мм | 346,13 | 144,80 | 198,43 | 0,00 | 2,90 | 18,1 |
| 39-01-014-09 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 110,99 | 46,40 | 63,66 | 0,00 | 0,93 | 5,8 |
| 39-01-014-10 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 147,13 | 61,60 | 84,30 | 0,00 | 1,23 | 7,7 |
| 39-01-014-11 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 189,99 | 80,00 | 108,39 | 0,00 | 1,60 | 10 |
| 39-01-014-12 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 231,79 | 96,80 | 133,05 | 0,00 | 1,94 | 12,1 |
| 39-01-014-13 | 500-560 мм, толщина стенки до 50 мм | 267,94 | 112,00 | 153,70 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-014-14 | 500-560 мм, толщина стенки до 60 мм | 302,61 | 128,00 | 172,05 | 0,00 | 2,56 | 16 |
| 39-01-014-15 | 500-560 мм, толщина стенки до 70 мм | 346,13 | 144,80 | 198,43 | 0,00 | 2,90 | 18,1 |
| 39-01-014-16 | 500-560 мм, толщина стенки до 90 мм | 390,95 | 164,00 | 223,67 | 0,00 | 3,28 | 20,5 |
| 39-01-014-17 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 129,47 | 54,40 | 73,98 | 0,00 | 1,09 | 6,8 |
| 39-01-014-18 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 168,16 | 70,40 | 96,35 | 0,00 | 1,41 | 8,8 |
| 39-01-014-19 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 216,09 | 90,40 | 123,88 | 0,00 | 1,81 | 11,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-014-20 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 264,50 | 112,00 | 150,26 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-014-21 | 600-630 мм, толщина стенки до 50 мм | 302,61 | 128,00 | 172,05 | 0,00 | 2,56 | 16 |
| 39-01-014-22 | 600-630 мм, толщина стенки до 60 мм | 346,13 | 144,80 | 198,43 | 0,00 | 2,90 | 18,1 |
| 39-01-014-23 | 600-630 мм, толщина стенки до 70 мм | 390,95 | 164,00 | 223,67 | 0,00 | 3,28 | 20,5 |
| 39-01-014-24 | 600-630 мм, толщина стенки до 90 мм | 437,73 | 184,00 | 250,05 | 0,00 | 3,68 | 23 |
| 39-01-014-25 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 141,24 | 59,20 | 80,86 | 0,00 | 1,18 | 7,4 |
| 39-01-014-26 | 720 мм, толщина стенки до 20 мм | 189,99 | 80,00 | 108,39 | 0,00 | 1,60 | 10 |
| 39-01-014-27 | 720 мм, толщина стенки до 30 мм | 256,16 | 107,20 | 146,82 | 0,00 | 2,14 | 13,4 |
| 39-01-014-28 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 301,46 | 128,00 | 170,90 | 0,00 | 2,56 | 16 |
| 39-01-014-29 | 720 мм, толщина стенки до 50 мм | 346,13 | 144,80 | 198,43 | 0,00 | 2,90 | 18,1 |
| 39-01-014-30 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 390,95 | 164,00 | 223,67 | 0,00 | 3,28 | 20,5 |
| 39-01-014-31 | 720 мм, толщина стенки до 70 мм | 453,92 | 192,00 | 258,08 | 0,00 | 3,84 | 24 |
| 39-01-014-32 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 496,62 | 208,00 | 284,46 | 0,00 | 4,16 | 26 |
| 39-01-014-33 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 171,51 | 72,00 | 98,07 | 0,00 | 1,44 | 9 |
| 39-01-014-34 | 820-860 мм, толщина стенки до 20 мм | 228,68 | 96,00 | 130,76 | 0,00 | 1,92 | 12 |
| 39-01-014-35 | 820-860 мм, толщина стенки до 30 мм | 292,31 | 122,40 | 167,46 | 0,00 | 2,45 | 15,3 |
| 39-01-014-36 | 820-860 мм, толщина стенки до 40 мм | 361,50 | 152,00 | 206,46 | 0,00 | 3,04 | 19 |
| 39-01-014-37 | 820-860 мм, толщина стенки до 50 мм | 404,20 | 168,00 | 232,84 | 0,00 | 3,36 | 21 |
| 39-01-014-38 | 820-860 мм, толщина стенки до 60 мм | 463,09 | 192,00 | 267,25 | 0,00 | 3,84 | 24 |
| 39-01-014-39 | 820-860 мм, толщина стенки до 70 мм | 530,14 | 224,00 | 301,66 | 0,00 | 4,48 | 28 |
| 39-01-014-40 | 820-860 мм, толщина стенки до 80 мм | 605,22 | 256,00 | 344,10 | 0,00 | 5,12 | 32 |
| 39-01-014-41 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 191,71 | 80,00 | 110,11 | 0,00 | 1,60 | 10 |
| 39-01-014-42 | 920-980 мм, толщина стенки до 20 мм | 262,20 | 112,00 | 147,96 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-014-43 | 920-980 мм, толщина стенки до 30 мм | 327,98 | 136,00 | 189,26 | 0,00 | 2,72 | 17 |
| 39-01-014-44 | 920-980 мм, толщина стенки до 40 мм | 412,36 | 176,00 | 232,84 | 0,00 | 3,52 | 22 |
| 39-01-014-45 | 920-980 мм, толщина стенки до 50 мм | 463,09 | 192,00 | 267,25 | 0,00 | 3,84 | 24 |
| 39-01-014-46 | 920-980 мм, толщина стенки до 60 мм | 530,14 | 224,00 | 301,66 | 0,00 | 4,48 | 28 |
| 39-01-014-47 | 920-980 мм, толщина стенки до 70 мм | 605,22 | 256,00 | 344,10 | 0,00 | 5,12 | 32 |
| 39-01-014-48 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 243,72 | 104,00 | 137,64 | 0,00 | 2,08 | 13 |
| 39-01-014-49 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм | 319,95 | 136,00 | 181,23 | 0,00 | 2,72 | 17 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-014-50 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм | 420,39 | 176,00 | 240,87 | 0,00 | 3,52 | 22 |
| 39-01-014-51 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 512,81 | 216,00 | 292,49 | 0,00 | 4,32 | 27 |
| 39-01-014-52 | 1420 мм, толщина стенки до 10 мм | 282,98 | 120,00 | 160,58 | 0,00 | 2,40 | 15 |
| 39-01-014-53 | 1420 мм, толщина стенки до 20 мм | 378,84 | 160,00 | 215,64 | 0,00 | 3,20 | 20 |
| 39-01-014-54 | 1620 мм, толщина стенки до 10 мм | 319,95 | 136,00 | 181,23 | 0,00 | 2,72 | 17 |
| 39-01-014-55 | 1620 мм, толщина стенки до 20 мм | 420,39 | 176,00 | 240,87 | 0,00 | 3,52 | 22 |
| 39-01-014-56 | 1840 мм, толщина стенки до 10 мм | 361,50 | 152,00 | 206,46 | 0,00 | 3,04 | 19 |
| 39-01-014-57 | 1840 мм, толщина стенки до 20 мм | 479,28 | 200,00 | 275,28 | 0,00 | 4,00 | 25 |
| 39-01-014-58 | 2020 мм, толщина стенки до 10 мм | 390,95 | 164,00 | 223,67 | 0,00 | 3,28 | 20,5 |
| 39-01-014-59 | 2020 мм, толщина стенки до 20 мм | 530,14 | 224,00 | 301,66 | 0,00 | 4,48 | 28 |

Таблица 39-01-015

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|-------------------------------------|-------|------|------|------|------|------|
| 39-01-015-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 2,24 | 0,96 | 1,26 | 0,00 | 0,02 | 0,12 |
| 39-01-015-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 2,44 | 1,04 | 1,38 | 0,00 | 0,02 | 0,13 |
| 39-01-015-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 3,69 | 1,60 | 2,06 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-015-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 4,40 | 1,84 | 2,52 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
| 39-01-015-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,79 | 2,00 | 2,75 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-015-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,86 | 2,48 | 3,33 | 0,00 | 0,05 | 0,31 |
| 39-01-015-07 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,44 | 2,72 | 3,67 | 0,00 | 0,05 | 0,34 |
| 39-01-015-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 7,62 | 3,20 | 4,36 | 0,00 | 0,06 | 0,4 |
| 39-01-015-09 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 8,02 | 3,36 | 4,59 | 0,00 | 0,07 | 0,42 |
| 39-01-015-10 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 9,47 | 4,00 | 5,39 | 0,00 | 0,08 | 0,5 |
| 39-01-015-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 13,01 | 5,44 | 7,46 | 0,00 | 0,11 | 0,68 |
| 39-01-015-12 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 10,26 | 4,32 | 5,85 | 0,00 | 0,09 | 0,54 |
| 39-01-015-13 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 12,02 | 5,04 | 6,88 | 0,00 | 0,10 | 0,63 |
| 39-01-015-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 16,97 | 7,20 | 9,63 | 0,00 | 0,14 | 0,9 |
| 39-01-015-15 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 11,44 | 4,80 | 6,54 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-015-16 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 14,07 | 5,92 | 8,03 | 0,00 | 0,12 | 0,74 |
| 39-01-015-17 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 19,40 | 8,00 | 11,24 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-015-18 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 16,97 | 7,20 | 9,63 | 0,00 | 0,14 | 0,9 |
| 39-01-015-19 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 21,02 | 8,80 | 12,04 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-015-20 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 28,30 | 12,00 | 16,06 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-015-21 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 18,27 | 7,68 | 10,44 | 0,00 | 0,15 | 0,96 |
| 39-01-015-22 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 21,02 | 8,80 | 12,04 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-015-23 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 29,10 | 12,00 | 16,86 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-015-24 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 38,00 | 16,00 | 21,68 | 0,00 | 0,32 | 2 |
| 39-01-015-25 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 45,27 | 19,20 | 25,69 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-015-26 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 21,02 | 8,80 | 12,04 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-015-27 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 25,06 | 10,40 | 14,45 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-015-28 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 33,96 | 14,40 | 19,27 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-015-29 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 43,66 | 18,40 | 24,89 | 0,00 | 0,37 | 2,3 |
| 39-01-015-30 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 53,36 | 22,40 | 30,51 | 0,00 | 0,45 | 2,8 |
| 39-01-015-31 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 21,02 | 8,80 | 12,04 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-015-32 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 25,06 | 10,40 | 14,45 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-015-33 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 36,38 | 15,20 | 20,88 | 0,00 | 0,30 | 1,9 |
| 39-01-015-34 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 46,08 | 19,20 | 26,50 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-015-35 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 54,97 | 23,20 | 31,31 | 0,00 | 0,46 | 2,9 |
| 39-01-015-36 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 29,10 | 12,00 | 16,86 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-015-37 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 42,04 | 17,60 | 24,09 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-015-38 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 53,36 | 22,40 | 30,51 | 0,00 | 0,45 | 2,8 |
| 39-01-015-39 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 66,30 | 28,00 | 37,74 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-015-40 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 33,96 | 14,40 | 19,27 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-015-41 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 46,08 | 19,20 | 26,50 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-015-42 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 59,02 | 24,80 | 33,72 | 0,00 | 0,50 | 3,1 |
| 39-01-015-43 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 71,96 | 30,40 | 40,95 | 0,00 | 0,61 | 3,8 |
| 39-01-015-44 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 38,00 | 16,00 | 21,68 | 0,00 | 0,32 | 2 |
| 39-01-015-45 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 53,36 | 22,40 | 30,51 | 0,00 | 0,45 | 2,8 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | оплата труда рабочих | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-015-46 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 67,10 | 28,00 | 38,54 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-015-47 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 82,46 | 34,40 | 47,37 | 0,00 | 0,69 | 4,3 |
| 39-01-015-48 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 45,27 | 19,20 | 25,69 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-015-49 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 61,44 | 25,60 | 35,33 | 0,00 | 0,51 | 3,2 |
| 39-01-015-50 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 76,80 | 32,00 | 44,16 | 0,00 | 0,64 | 4 |
| 39-01-015-51 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 95,40 | 40,00 | 54,60 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-015-52 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 53,36 | 22,40 | 30,51 | 0,00 | 0,45 | 2,8 |
| 39-01-015-53 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 70,34 | 29,60 | 40,15 | 0,00 | 0,59 | 3,7 |
| 39-01-015-54 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 88,12 | 36,80 | 50,58 | 0,00 | 0,74 | 4,6 |
| 39-01-015-55 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 108,33 | 45,60 | 61,82 | 0,00 | 0,91 | 5,7 |
| 39-01-015-56 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 57,40 | 24,00 | 32,92 | 0,00 | 0,48 | 3 |
| 39-01-015-57 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 70,34 | 29,60 | 40,15 | 0,00 | 0,59 | 3,7 |
| 39-01-015-58 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 78,42 | 32,80 | 44,96 | 0,00 | 0,66 | 4,1 |
| 39-01-015-59 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 97,02 | 40,80 | 55,40 | 0,00 | 0,82 | 5,1 |

Таблица 39-01-016

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.

Измеритель: 1 стык

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|-----------------------------------|-------|------|-------|------|------|------|
| 39-01-016-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 3,03 | 1,28 | 1,72 | 0,00 | 0,03 | 0,16 |
| 39-01-016-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 3,42 | 1,44 | 1,95 | 0,00 | 0,03 | 0,18 |
| 39-01-016-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 5,18 | 2,16 | 2,98 | 0,00 | 0,04 | 0,27 |
| 39-01-016-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 6,25 | 2,64 | 3,56 | 0,00 | 0,05 | 0,33 |
| 39-01-016-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,84 | 2,88 | 3,90 | 0,00 | 0,06 | 0,36 |
| 39-01-016-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 8,21 | 3,44 | 4,70 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-016-07 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 9,00 | 3,76 | 5,16 | 0,00 | 0,08 | 0,47 |
| 39-01-016-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 10,84 | 4,56 | 6,19 | 0,00 | 0,09 | 0,57 |
| 39-01-016-09 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 11,44 | 4,80 | 6,54 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-016-10 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 13,39 | 5,60 | 7,68 | 0,00 | 0,11 | 0,7 |
| 39-01-016-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 18,67 | 7,84 | 10,67 | 0,00 | 0,16 | 0,98 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-016-12 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 14,65 | 6,16 | 8,37 | 0,00 | 0,12 | 0,77 |
| 39-01-016-13 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 15,74 | 5,76 | 9,86 | 0,00 | 0,12 | 0,72 |
| 39-01-016-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 24,37 | 10,40 | 13,76 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-016-15 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 16,43 | 6,88 | 9,41 | 0,00 | 0,14 | 0,86 |
| 39-01-016-16 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 20,45 | 8,80 | 11,47 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-016-17 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 28,30 | 12,00 | 16,06 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-016-18 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 24,37 | 10,40 | 13,76 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-016-19 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 30,27 | 12,80 | 17,21 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-016-20 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 40,08 | 16,80 | 22,94 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-016-21 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 26,33 | 11,20 | 14,91 | 0,00 | 0,22 | 1,4 |
| 39-01-016-22 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 30,27 | 12,80 | 17,21 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-016-23 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 42,04 | 17,60 | 24,09 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-016-24 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 53,82 | 22,40 | 30,97 | 0,00 | 0,45 | 2,8 |
| 39-01-016-25 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 64,44 | 27,20 | 36,70 | 0,00 | 0,54 | 3,4 |
| 39-01-016-26 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 30,27 | 12,80 | 17,21 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-016-27 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 36,15 | 15,20 | 20,65 | 0,00 | 0,30 | 1,9 |
| 39-01-016-28 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 47,93 | 20,00 | 27,53 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-016-29 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 62,49 | 26,40 | 35,56 | 0,00 | 0,53 | 3,3 |
| 39-01-016-30 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 76,23 | 32,00 | 43,59 | 0,00 | 0,64 | 4 |
| 39-01-016-31 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 30,27 | 12,80 | 17,21 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-016-32 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 36,15 | 15,20 | 20,65 | 0,00 | 0,30 | 1,9 |
| 39-01-016-33 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 51,85 | 21,60 | 29,82 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-016-34 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 66,41 | 28,00 | 37,85 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-016-35 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 78,19 | 32,80 | 44,73 | 0,00 | 0,66 | 4,1 |
| 39-01-016-36 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 42,04 | 17,60 | 24,09 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-016-37 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 60,52 | 25,60 | 34,41 | 0,00 | 0,51 | 3,2 |
| 39-01-016-38 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 76,23 | 32,00 | 43,59 | 0,00 | 0,64 | 4 |
| 39-01-016-39 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 94,71 | 40,00 | 53,91 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-016-40 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 47,93 | 20,00 | 27,53 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-016-41 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 66,41 | 28,00 | 37,85 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|--|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-016-42 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 84,07 | 35,20 | 48,17 | 0,00 | 0,70 | 4,4 |
| 39-01-016-43 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 102,56 | 43,20 | 58,50 | 0,00 | 0,86 | 5,4 |
| 39-01-016-44 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 53,82 | 22,40 | 30,97 | 0,00 | 0,45 | 2,8 |
| 39-01-016-45 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 76,23 | 32,00 | 43,59 | 0,00 | 0,64 | 4 |
| 39-01-016-46 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 95,86 | 40,00 | 55,06 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-016-47 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 118,26 | 49,60 | 67,67 | 0,00 | 0,99 | 6,2 |
| 39-01-016-48 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 64,44 | 27,20 | 36,70 | 0,00 | 0,54 | 3,4 |
| 39-01-016-49 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 88,01 | 36,80 | 50,47 | 0,00 | 0,74 | 4,6 |
| 39-01-016-50 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 110,42 | 46,40 | 63,09 | 0,00 | 0,93 | 5,8 |
| 39-01-016-51 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 135,94 | 56,80 | 78,00 | 0,00 | 1,14 | 7,1 |
| 39-01-016-52 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 76,23 | 32,00 | 43,59 | 0,00 | 0,64 | 4 |
| 39-01-016-53 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 100,60 | 42,40 | 57,35 | 0,00 | 0,85 | 5,3 |
| 39-01-016-54 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 126,12 | 52,80 | 72,26 | 0,00 | 1,06 | 6,6 |
| 39-01-016-55 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 154,42 | 64,80 | 88,32 | 0,00 | 1,30 | 8,1 |
| 39-01-016-56 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 82,12 | 34,40 | 47,03 | 0,00 | 0,69 | 4,3 |
| 39-01-016-57 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 100,60 | 42,40 | 57,35 | 0,00 | 0,85 | 5,3 |
| 39-01-016-58 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 113,19 | 48,00 | 64,23 | 0,00 | 0,96 | 6 |
| 39-01-016-59 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 138,71 | 58,40 | 79,14 | 0,00 | 1,17 | 7,3 |
| Таблица 39-01-017 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-017-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 5,18 | 2,16 | 2,98 | 0,00 | 0,04 | 0,27 |
| 39-01-017-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 5,86 | 2,48 | 3,33 | 0,00 | 0,05 | 0,31 |
| 39-01-017-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 8,80 | 3,68 | 5,05 | 0,00 | 0,07 | 0,46 |
| 39-01-017-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 10,65 | 4,48 | 6,08 | 0,00 | 0,09 | 0,56 |
| 39-01-017-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 11,63 | 4,88 | 6,65 | 0,00 | 0,10 | 0,61 |
| 39-01-017-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 14,07 | 5,92 | 8,03 | 0,00 | 0,12 | 0,74 |
| 39-01-017-07 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 15,44 | 6,48 | 8,83 | 0,00 | 0,13 | 0,81 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-017-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 18,47 | 7,76 | 10,55 | 0,00 | 0,16 | 0,97 |
| 39-01-017-09 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 19,29 | 8,00 | 11,13 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-017-10 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 22,87 | 9,60 | 13,08 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |
| 39-01-017-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 31,99 | 13,60 | 18,12 | 0,00 | 0,27 | 1,7 |
| 39-01-017-12 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 24,83 | 10,40 | 14,22 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-017-13 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 28,99 | 12,00 | 16,75 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-017-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 40,54 | 16,80 | 23,40 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-017-15 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 28,18 | 12,00 | 15,94 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-017-16 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 34,19 | 14,40 | 19,50 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-017-17 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 47,70 | 20,00 | 27,30 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-017-18 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 40,54 | 16,80 | 23,40 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-017-19 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 51,28 | 21,60 | 29,25 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-017-20 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 68,38 | 28,80 | 39,00 | 0,00 | 0,58 | 3,6 |
| 39-01-017-21 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 44,12 | 18,40 | 25,35 | 0,00 | 0,37 | 2,3 |
| 39-01-017-22 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 51,28 | 21,60 | 29,25 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-017-23 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 71,96 | 30,40 | 40,95 | 0,00 | 0,61 | 3,8 |
| 39-01-017-24 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 91,82 | 38,40 | 52,65 | 0,00 | 0,77 | 4,8 |
| 39-01-017-25 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 108,91 | 45,60 | 62,40 | 0,00 | 0,91 | 5,7 |
| 39-01-017-26 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 51,28 | 21,60 | 29,25 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-017-27 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 61,21 | 25,60 | 35,10 | 0,00 | 0,51 | 3,2 |
| 39-01-017-28 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 81,89 | 34,40 | 46,80 | 0,00 | 0,69 | 4,3 |
| 39-01-017-29 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 105,33 | 44,00 | 60,45 | 0,00 | 0,88 | 5,5 |
| 39-01-017-30 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 129,59 | 54,40 | 74,10 | 0,00 | 1,09 | 6,8 |
| 39-01-017-31 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 51,28 | 21,60 | 29,25 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-017-32 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 61,21 | 25,60 | 35,10 | 0,00 | 0,51 | 3,2 |
| 39-01-017-33 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 88,24 | 36,80 | 50,70 | 0,00 | 0,74 | 4,6 |
| 39-01-017-34 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 112,49 | 47,20 | 64,35 | 0,00 | 0,94 | 5,9 |
| 39-01-017-35 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 133,17 | 56,00 | 76,05 | 0,00 | 1,12 | 7 |
| 39-01-017-36 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 71,96 | 30,40 | 40,95 | 0,00 | 0,61 | 3,8 |
| 39-01-017-37 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 102,56 | 43,20 | 58,50 | 0,00 | 0,86 | 5,4 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | оплата труда рабочих | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|--|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-017-38 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 129,59 | 54,40 | 74,10 | 0,00 | 1,09 | 6,8 |
| 39-01-017-39 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 160,19 | 67,20 | 91,65 | 0,00 | 1,34 | 8,4 |
| 39-01-017-40 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 81,89 | 34,40 | 46,80 | 0,00 | 0,69 | 4,3 |
| 39-01-017-41 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 112,49 | 47,20 | 64,35 | 0,00 | 0,94 | 5,9 |
| 39-01-017-42 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 143,10 | 60,00 | 81,90 | 0,00 | 1,20 | 7,5 |
| 39-01-017-43 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 173,70 | 72,80 | 99,44 | 0,00 | 1,46 | 9,1 |
| 39-01-017-44 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 91,82 | 38,40 | 52,65 | 0,00 | 0,77 | 4,8 |
| 39-01-017-45 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 129,59 | 54,40 | 74,10 | 0,00 | 1,09 | 6,8 |
| 39-01-017-46 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 163,78 | 68,80 | 93,60 | 0,00 | 1,38 | 8,6 |
| 39-01-017-47 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 200,38 | 84,00 | 114,70 | 0,00 | 1,68 | 10,5 |
| 39-01-017-48 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 108,91 | 45,60 | 62,40 | 0,00 | 0,91 | 5,7 |
| 39-01-017-49 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 150,26 | 63,20 | 85,80 | 0,00 | 1,26 | 7,9 |
| 39-01-017-50 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 187,21 | 78,40 | 107,24 | 0,00 | 1,57 | 9,8 |
| 39-01-017-51 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 231,79 | 96,80 | 133,05 | 0,00 | 1,94 | 12,1 |
| 39-01-017-52 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 129,59 | 54,40 | 74,10 | 0,00 | 1,09 | 6,8 |
| 39-01-017-53 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 170,94 | 72,00 | 97,50 | 0,00 | 1,44 | 9 |
| 39-01-017-54 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 214,94 | 90,40 | 122,73 | 0,00 | 1,81 | 11,3 |
| 39-01-017-55 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 262,05 | 109,60 | 150,26 | 0,00 | 2,19 | 13,7 |
| 39-01-017-56 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 139,52 | 58,40 | 79,95 | 0,00 | 1,17 | 7,3 |
| 39-01-017-57 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 170,12 | 71,20 | 97,50 | 0,00 | 1,42 | 8,9 |
| 39-01-017-58 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 190,79 | 80,00 | 109,19 | 0,00 | 1,60 | 10 |
| 39-01-017-59 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 234,57 | 98,40 | 134,20 | 0,00 | 1,97 | 12,3 |
| Таблица 39-01-018 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-018-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 4,40 | 1,84 | 2,52 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
| 39-01-018-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 4,79 | 2,00 | 2,75 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-018-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 7,03 | 2,96 | 4,01 | 0,00 | 0,06 | 0,37 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-018-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 8,21 | 3,44 | 4,70 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-018-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 9,78 | 4,08 | 5,62 | 0,00 | 0,08 | 0,51 |
| 39-01-018-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 11,63 | 4,88 | 6,65 | 0,00 | 0,10 | 0,61 |
| 39-01-018-07 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 13,01 | 5,44 | 7,46 | 0,00 | 0,11 | 0,68 |
| 39-01-018-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 15,25 | 6,40 | 8,72 | 0,00 | 0,13 | 0,8 |
| 39-01-018-09 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 15,83 | 6,64 | 9,06 | 0,00 | 0,13 | 0,83 |
| 39-01-018-10 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 19,17 | 8,00 | 11,01 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-018-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 25,29 | 10,40 | 14,68 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-018-12 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 20,91 | 8,80 | 11,93 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-018-13 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 24,37 | 10,40 | 13,76 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-018-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 32,22 | 13,60 | 18,35 | 0,00 | 0,27 | 1,7 |
| 39-01-018-15 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 24,37 | 10,40 | 13,76 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-018-16 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 28,76 | 12,00 | 16,52 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-018-17 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 38,34 | 16,00 | 22,02 | 0,00 | 0,32 | 2 |
| 39-01-018-18 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 33,96 | 14,40 | 19,27 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-018-19 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 41,81 | 17,60 | 23,86 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-018-20 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 54,86 | 23,20 | 31,20 | 0,00 | 0,46 | 2,9 |
| 39-01-018-21 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 35,69 | 15,20 | 20,19 | 0,00 | 0,30 | 1,9 |
| 39-01-018-22 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 41,81 | 17,60 | 23,86 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-018-23 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 55,78 | 23,20 | 32,12 | 0,00 | 0,46 | 2,9 |
| 39-01-018-24 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 74,03 | 31,20 | 42,21 | 0,00 | 0,62 | 3,9 |
| 39-01-018-25 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 88,01 | 36,80 | 50,47 | 0,00 | 0,74 | 4,6 |
| 39-01-018-26 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 41,81 | 17,60 | 23,86 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-018-27 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 51,39 | 21,60 | 29,36 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-018-28 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 65,36 | 27,20 | 37,62 | 0,00 | 0,54 | 3,4 |
| 39-01-018-29 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 86,27 | 36,00 | 49,55 | 0,00 | 0,72 | 4,5 |
| 39-01-018-30 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 105,44 | 44,00 | 60,56 | 0,00 | 0,88 | 5,5 |
| 39-01-018-31 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 43,55 | 18,40 | 24,78 | 0,00 | 0,37 | 2,3 |
| 39-01-018-32 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 53,13 | 22,40 | 30,28 | 0,00 | 0,45 | 2,8 |
| 39-01-018-33 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 72,30 | 30,40 | 41,29 | 0,00 | 0,61 | 3,8 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-018-34 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 93,20 | 39,20 | 53,22 | 0,00 | 0,78 | 4,9 |
| 39-01-018-35 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 110,64 | 46,40 | 63,31 | 0,00 | 0,93 | 5,8 |
| 39-01-018-36 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 60,98 | 25,60 | 34,87 | 0,00 | 0,51 | 3,2 |
| 39-01-018-37 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 83,62 | 35,20 | 47,72 | 0,00 | 0,70 | 4,4 |
| 39-01-018-38 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 107,18 | 44,80 | 61,48 | 0,00 | 0,90 | 5,6 |
| 39-01-018-39 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 131,54 | 55,20 | 75,24 | 0,00 | 1,10 | 6,9 |
| 39-01-018-40 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 68,84 | 28,80 | 39,46 | 0,00 | 0,58 | 3,6 |
| 39-01-018-41 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 93,20 | 39,20 | 53,22 | 0,00 | 0,78 | 4,9 |
| 39-01-018-42 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 120,23 | 50,40 | 68,82 | 0,00 | 1,01 | 6,3 |
| 39-01-018-43 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 144,60 | 60,80 | 82,58 | 0,00 | 1,22 | 7,6 |
| 39-01-018-44 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 78,42 | 32,80 | 44,96 | 0,00 | 0,66 | 4,1 |
| 39-01-018-45 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 105,44 | 44,00 | 60,56 | 0,00 | 0,88 | 5,5 |
| 39-01-018-46 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 135,94 | 56,80 | 78,00 | 0,00 | 1,14 | 7,1 |
| 39-01-018-47 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 168,16 | 70,40 | 96,35 | 0,00 | 1,41 | 8,8 |
| 39-01-018-48 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 91,47 | 38,40 | 52,30 | 0,00 | 0,77 | 4,8 |
| 39-01-018-49 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 123,70 | 52,00 | 70,66 | 0,00 | 1,04 | 6,5 |
| 39-01-018-50 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 158,57 | 66,40 | 90,84 | 0,00 | 1,33 | 8,3 |
| 39-01-018-51 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 192,53 | 80,80 | 110,11 | 0,00 | 1,62 | 10,1 |
| 39-01-018-52 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 107,18 | 44,80 | 61,48 | 0,00 | 0,90 | 5,6 |
| 39-01-018-53 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 139,40 | 58,40 | 79,83 | 0,00 | 1,17 | 7,3 |
| 39-01-018-54 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 176,01 | 73,60 | 100,94 | 0,00 | 1,47 | 9,2 |
| 39-01-018-55 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 216,09 | 90,40 | 123,88 | 0,00 | 1,81 | 11,3 |
| 39-01-018-56 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 118,49 | 49,60 | 67,90 | 0,00 | 0,99 | 6,2 |
| 39-01-018-57 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 142,87 | 60,00 | 81,67 | 0,00 | 1,20 | 7,5 |
| 39-01-018-58 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 160,30 | 67,20 | 91,76 | 0,00 | 1,34 | 8,4 |
| 39-01-018-59 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 200,38 | 84,00 | 114,70 | 0,00 | 1,68 | 10,5 |

Таблица 39-01-019

Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.

Измеритель: 1 стык

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-019-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 5,38 | 2,24 | 3,10 | 0,00 | 0,04 | 0,28 |
| 39-01-019-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 6,05 | 2,56 | 3,44 | 0,00 | 0,05 | 0,32 |
| 39-01-019-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 8,80 | 3,68 | 5,05 | 0,00 | 0,07 | 0,46 |
| 39-01-019-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 10,26 | 4,32 | 5,85 | 0,00 | 0,09 | 0,54 |
| 39-01-019-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 12,22 | 5,12 | 7,00 | 0,00 | 0,10 | 0,64 |
| 39-01-019-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 14,46 | 6,08 | 8,26 | 0,00 | 0,12 | 0,76 |
| 39-01-019-07 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 16,23 | 6,80 | 9,29 | 0,00 | 0,14 | 0,85 |
| 39-01-019-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 19,06 | 8,00 | 10,90 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-019-09 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 20,34 | 8,80 | 11,36 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-019-10 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 24,37 | 10,40 | 13,76 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-019-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 32,22 | 13,60 | 18,35 | 0,00 | 0,27 | 1,7 |
| 39-01-019-12 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 26,33 | 11,20 | 14,91 | 0,00 | 0,22 | 1,4 |
| 39-01-019-13 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 30,27 | 12,80 | 17,21 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-019-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 40,08 | 16,80 | 22,94 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-019-15 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 30,27 | 12,80 | 17,21 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-019-16 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 36,15 | 15,20 | 20,65 | 0,00 | 0,30 | 1,9 |
| 39-01-019-17 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 47,93 | 20,00 | 27,53 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-019-18 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 42,04 | 17,60 | 24,09 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-019-19 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 51,85 | 21,60 | 29,82 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-019-20 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 68,38 | 28,80 | 39,00 | 0,00 | 0,58 | 3,6 |
| 39-01-019-21 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 44,00 | 18,40 | 25,23 | 0,00 | 0,37 | 2,3 |
| 39-01-019-22 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 51,85 | 21,60 | 29,82 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-019-23 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 70,34 | 29,60 | 40,15 | 0,00 | 0,59 | 3,7 |
| 39-01-019-24 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 91,93 | 38,40 | 52,76 | 0,00 | 0,77 | 4,8 |
| 39-01-019-25 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 110,42 | 46,40 | 63,09 | 0,00 | 0,93 | 5,8 |
| 39-01-019-26 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 51,85 | 21,60 | 29,82 | 0,00 | 0,43 | 2,7 |
| 39-01-019-27 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 64,44 | 27,20 | 36,70 | 0,00 | 0,54 | 3,4 |
| 39-01-019-28 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 82,12 | 34,40 | 47,03 | 0,00 | 0,69 | 4,3 |
| 39-01-019-29 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 108,45 | 45,60 | 61,94 | 0,00 | 0,91 | 5,7 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-019-30 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 132,82 | 56,00 | 75,70 | 0,00 | 1,12 | 7 |
| 39-01-019-31 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 53,82 | 22,40 | 30,97 | 0,00 | 0,45 | 2,8 |
| 39-01-019-32 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 66,41 | 28,00 | 37,85 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-019-33 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 89,97 | 37,60 | 51,62 | 0,00 | 0,75 | 4,7 |
| 39-01-019-34 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 116,31 | 48,80 | 66,53 | 0,00 | 0,98 | 6,1 |
| 39-01-019-35 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 138,71 | 58,40 | 79,14 | 0,00 | 1,17 | 7,3 |
| 39-01-019-36 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 76,23 | 32,00 | 43,59 | 0,00 | 0,64 | 4 |
| 39-01-019-37 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 104,52 | 44,00 | 59,64 | 0,00 | 0,88 | 5,5 |
| 39-01-019-38 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 133,97 | 56,00 | 76,85 | 0,00 | 1,12 | 7 |
| 39-01-019-39 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 164,23 | 68,80 | 94,05 | 0,00 | 1,38 | 8,6 |
| 39-01-019-40 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 86,04 | 36,00 | 49,32 | 0,00 | 0,72 | 4,5 |
| 39-01-019-41 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 116,31 | 48,80 | 66,53 | 0,00 | 0,98 | 6,1 |
| 39-01-019-42 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 151,31 | 64,00 | 86,03 | 0,00 | 1,28 | 8 |
| 39-01-019-43 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 180,75 | 76,00 | 103,23 | 0,00 | 1,52 | 9,5 |
| 39-01-019-44 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 98,63 | 41,60 | 56,20 | 0,00 | 0,83 | 5,2 |
| 39-01-019-45 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 132,82 | 56,00 | 75,70 | 0,00 | 1,12 | 7 |
| 39-01-019-46 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 170,94 | 72,00 | 97,50 | 0,00 | 1,44 | 9 |
| 39-01-019-47 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 210,20 | 88,00 | 120,44 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-019-48 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 | 114,34 | 48,00 | 65,38 | 0,00 | 0,96 | 6 |
| 39-01-019-49 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 | 154,42 | 64,80 | 88,32 | 0,00 | 1,30 | 8,1 |
| 39-01-019-50 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 | 198,41 | 83,20 | 113,55 | 0,00 | 1,66 | 10,4 |
| 39-01-019-51 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 | 240,46 | 100,80 | 137,64 | 0,00 | 2,02 | 12,6 |
| 39-01-019-52 | 600-630, толщина стенки до 10 мм | 133,97 | 56,00 | 76,85 | 0,00 | 1,12 | 7 |
| 39-01-019-53 | 600-630, толщина стенки до 20 мм | 173,23 | 72,00 | 99,79 | 0,00 | 1,44 | 9 |
| 39-01-019-54 | 600-630, толщина стенки до 30 мм | 220,83 | 92,80 | 126,17 | 0,00 | 1,86 | 11,6 |
| 39-01-019-55 | 600-630, толщина стенки до 40 мм | 270,72 | 113,60 | 154,85 | 0,00 | 2,27 | 14,2 |
| 39-01-019-56 | 720 мм, толщина стенки до 10 мм | 148,53 | 62,40 | 84,88 | 0,00 | 1,25 | 7,8 |
| 39-01-019-57 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 178,78 | 75,20 | 102,08 | 0,00 | 1,50 | 9,4 |
| 39-01-019-58 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 200,38 | 84,00 | 114,70 | 0,00 | 1,68 | 10,5 |
| 39-01-019-59 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 250,28 | 104,80 | 143,38 | 0,00 | 2,10 | 13,1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|--|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-01-020 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| | | Измеритель: 1 стык | | | | | |
| | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | |
| 39-01-020-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 8,21 | 3,44 | 4,70 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-020-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 9,00 | 3,76 | 5,16 | 0,00 | 0,08 | 0,47 |
| 39-01-020-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 13,28 | 5,60 | 7,57 | 0,00 | 0,11 | 0,7 |
| 39-01-020-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 15,44 | 6,48 | 8,83 | 0,00 | 0,13 | 0,81 |
| 39-01-020-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 18,47 | 7,76 | 10,55 | 0,00 | 0,16 | 0,97 |
| 39-01-020-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 21,37 | 8,80 | 12,39 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-020-07 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 24,60 | 10,40 | 13,99 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-020-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 28,64 | 12,00 | 16,40 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-020-09 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 30,15 | 12,80 | 17,09 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-020-10 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 36,15 | 15,20 | 20,65 | 0,00 | 0,30 | 1,9 |
| 39-01-020-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 47,93 | 20,00 | 27,53 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-020-12 | 102-114 мм, толщина стенки до 6 мм | 39,51 | 16,80 | 22,37 | 0,00 | 0,34 | 2,1 |
| 39-01-020-13 | 102-114 мм, толщина стенки до 10 мм | 45,39 | 19,20 | 25,81 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-020-14 | 102-114 мм, толщина стенки до 20 мм | 60,52 | 25,60 | 34,41 | 0,00 | 0,51 | 3,2 |
| 39-01-020-15 | 121-133 мм, толщина стенки до 6 мм | 45,39 | 19,20 | 25,81 | 0,00 | 0,38 | 2,4 |
| 39-01-020-16 | 121-133 мм, толщина стенки до 10 мм | 53,82 | 22,40 | 30,97 | 0,00 | 0,45 | 2,8 |
| 39-01-020-17 | 121-133 мм, толщина стенки до 20 мм | 72,30 | 30,40 | 41,29 | 0,00 | 0,61 | 3,8 |
| 39-01-020-18 | 159-194 мм, толщина стенки до 6 мм | 63,06 | 26,40 | 36,13 | 0,00 | 0,53 | 3,3 |
| 39-01-020-19 | 159-194 мм, толщина стенки до 10 мм | 78,19 | 32,80 | 44,73 | 0,00 | 0,66 | 4,1 |
| 39-01-020-20 | 159-194 мм, толщина стенки до 20 мм | 102,56 | 43,20 | 58,50 | 0,00 | 0,86 | 5,4 |
| 39-01-020-21 | 219-245 мм, толщина стенки до 6 мм | 66,41 | 28,00 | 37,85 | 0,00 | 0,56 | 3,5 |
| 39-01-020-22 | 219-245 мм, толщина стенки до 10 мм | 78,19 | 32,80 | 44,73 | 0,00 | 0,66 | 4,1 |
| 39-01-020-23 | 219-245 мм, толщина стенки до 20 мм | 105,10 | 44,00 | 60,22 | 0,00 | 0,88 | 5,5 |
| 39-01-020-24 | 219-245 мм, толщина стенки до 30 мм | 138,71 | 58,40 | 79,14 | 0,00 | 1,17 | 7,3 |
| 39-01-020-25 | 219-245 мм, толщина стенки до 40 мм | 165,62 | 69,60 | 94,63 | 0,00 | 1,39 | 8,7 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-020-26 | 273-299 мм, толщина стенки до 6 мм | 78,19 | 32,80 | 44,73 | 0,00 | 0,66 | 4,1 |
| 39-01-020-27 | 273-299 мм, толщина стенки до 10 мм | 95,86 | 40,00 | 55,06 | 0,00 | 0,80 | 5 |
| 39-01-020-28 | 273-299 мм, толщина стенки до 20 мм | 123,58 | 52,00 | 70,54 | 0,00 | 1,04 | 6,5 |
| 39-01-020-29 | 273-299 мм, толщина стенки до 30 мм | 162,27 | 68,00 | 92,91 | 0,00 | 1,36 | 8,5 |
| 39-01-020-30 | 273-299 мм, толщина стенки до 40 мм | 198,41 | 83,20 | 113,55 | 0,00 | 1,66 | 10,4 |
| 39-01-020-31 | 325 мм, толщина стенки до 6 мм | 81,54 | 34,40 | 46,45 | 0,00 | 0,69 | 4,3 |
| 39-01-020-32 | 325 мм, толщина стенки до 10 мм | 99,21 | 41,60 | 56,78 | 0,00 | 0,83 | 5,2 |
| 39-01-020-33 | 325 мм, толщина стенки до 20 мм | 135,36 | 56,80 | 77,42 | 0,00 | 1,14 | 7,1 |
| 39-01-020-34 | 325 мм, толщина стенки до 30 мм | 174,05 | 72,80 | 99,79 | 0,00 | 1,46 | 9,1 |
| 39-01-020-35 | 325 мм, толщина стенки до 40 мм | 209,05 | 88,00 | 119,29 | 0,00 | 1,76 | 11 |
| 39-01-020-36 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 114,34 | 48,00 | 65,38 | 0,00 | 0,96 | 6 |
| 39-01-020-37 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 156,38 | 65,60 | 89,47 | 0,00 | 1,31 | 8,2 |
| 39-01-020-38 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 202,35 | 84,80 | 115,85 | 0,00 | 1,70 | 10,6 |
| 39-01-020-39 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 247,16 | 104,00 | 141,08 | 0,00 | 2,08 | 13 |
| 39-01-020-40 | 402-426 мм, толщина стенки до 10 мм | 129,47 | 54,40 | 73,98 | 0,00 | 1,09 | 6,8 |
| 39-01-020-41 | 402-426 мм, толщина стенки до 20 мм | 174,05 | 72,80 | 99,79 | 0,00 | 1,46 | 9,1 |
| 39-01-020-42 | 402-426 мм, толщина стенки до 30 мм | 227,53 | 96,00 | 129,61 | 0,00 | 1,92 | 12 |
| 39-01-020-43 | 402-426 мм, толщина стенки до 40 мм | 270,72 | 113,60 | 154,85 | 0,00 | 2,27 | 14,2 |
| 39-01-020-44 | 465-480 мм, толщина стенки до 10 мм | 147,13 | 61,60 | 84,30 | 0,00 | 1,23 | 7,7 |
| 39-01-020-45 | 465-480 мм, толщина стенки до 20 мм | 198,41 | 83,20 | 113,55 | 0,00 | 1,66 | 10,4 |
| 39-01-020-46 | 465-480 мм, толщина стенки до 30 мм | 256,16 | 107,20 | 146,82 | 0,00 | 2,14 | 13,4 |
| 39-01-020-47 | 465-480 мм, толщина стенки до 40 мм | 315,87 | 132,00 | 181,23 | 0,00 | 2,64 | 16,5 |
| 39-01-020-48 | 500-560 мм, толщина стенки до 10 мм | 171,51 | 72,00 | 98,07 | 0,00 | 1,44 | 9 |
| 39-01-020-49 | 500-560 мм, толщина стенки до 20 мм | 231,79 | 96,80 | 133,05 | 0,00 | 1,94 | 12,1 |
| 39-01-020-50 | 500-560 мм, толщина стенки до 30 мм | 298,20 | 124,80 | 170,90 | 0,00 | 2,50 | 15,6 |
| 39-01-020-51 | 500-560 мм, толщина стенки до 40 мм | 361,50 | 152,00 | 206,46 | 0,00 | 3,04 | 19 |
| 39-01-020-52 | 600-630 мм, толщина стенки до 10 мм | 202,35 | 84,80 | 115,85 | 0,00 | 1,70 | 10,6 |
| 39-01-020-53 | 600-630 мм, толщина стенки до 20 мм | 262,05 | 109,60 | 150,26 | 0,00 | 2,19 | 13,7 |
| 39-01-020-54 | 600-630 мм, толщина стенки до 30 мм | 330,43 | 138,40 | 189,26 | 0,00 | 2,77 | 17,3 |
| 39-01-020-55 | 600-630 мм, толщина стенки до 40 мм | 406,65 | 170,40 | 232,84 | 0,00 | 3,41 | 21,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-020-56 | 720 мм, толщина стенки 10 мм | 222,79 | 93,60 | 127,32 | 0,00 | 1,87 | 11,7 |
| 39-01-020-57 | 820-860 мм, толщина стенки до 10 мм | 267,94 | 112,00 | 153,70 | 0,00 | 2,24 | 14 |
| 39-01-020-58 | 920-980 мм, толщина стенки до 10 мм | 300,98 | 126,40 | 172,05 | 0,00 | 2,53 | 15,8 |
| 39-01-020-59 | 1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм | 376,39 | 157,60 | 215,64 | 0,00 | 3,15 | 19,7 |
| Таблица 39-01-021 | | | | | | | |
| Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-021-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 1,01 | 0,99 | 0,00 | 0,00 | 0,02 | 0,14 |
| 39-01-021-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 1,15 | 1,13 | 0,00 | 0,00 | 0,02 | 0,16 |
| 39-01-021-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 1,73 | 1,70 | 0,00 | 0,00 | 0,03 | 0,24 |
| 39-01-021-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 2,10 | 2,06 | 0,00 | 0,00 | 0,04 | 0,29 |
| 39-01-021-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 1,95 | 1,91 | 0,00 | 0,00 | 0,04 | 0,27 |
| 39-01-021-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 2,32 | 2,27 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,32 |
| 39-01-021-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 2,74 | 2,69 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,38 |
| 39-01-021-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 2,60 | 2,55 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,36 |
| 39-01-021-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 3,11 | 3,05 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,43 |
| 39-01-021-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 3,62 | 3,55 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,5 |
| 39-01-021-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 3,47 | 3,40 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,48 |
| 39-01-021-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 4,12 | 4,04 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,57 |
| 39-01-021-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 5,35 | 5,25 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,74 |
| Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-021-14 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 1,45 | 1,42 | 0,00 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-021-15 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 1,66 | 1,63 | 0,00 | 0,00 | 0,03 | 0,23 |
| 39-01-021-16 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 2,53 | 2,48 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,35 |
| 39-01-021-17 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 2,97 | 2,91 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,41 |
| 39-01-021-18 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 2,83 | 2,77 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,39 |
| 39-01-021-19 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 3,33 | 3,26 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,46 |
| 39-01-021-20 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 3,91 | 3,83 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,54 |
| 39-01-021-21 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 3,69 | 3,62 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,51 |
| 39-01-021-22 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 4,41 | 4,32 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,61 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-021-23 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 5,13 | 5,03 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,71 |
| 39-01-021-24 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 4,92 | 4,82 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,68 |
| 39-01-021-25 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 5,85 | 5,74 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,81 |
| 39-01-021-26 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 7,96 | 7,80 | 0,00 | 0,00 | 0,16 | 1,1 |
| Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-021-27 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 2,46 | 2,41 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,34 |
| 39-01-021-28 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 2,83 | 2,77 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,39 |
| 39-01-021-29 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,34 | 4,25 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,6 |
| 39-01-021-30 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,06 | 4,96 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,7 |
| 39-01-021-31 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,77 | 4,68 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,66 |
| 39-01-021-32 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,78 | 5,67 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,8 |
| 39-01-021-33 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 6,58 | 6,45 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,91 |
| 39-01-021-34 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,36 | 6,24 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,88 |
| 39-01-021-35 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 7,96 | 7,80 | 0,00 | 0,00 | 0,16 | 1,1 |
| 39-01-021-36 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 9,40 | 9,22 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 1,3 |
| 39-01-021-37 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 8,68 | 8,51 | 0,00 | 0,00 | 0,17 | 1,2 |
| 39-01-021-38 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 10,13 | 9,93 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,4 |
| 39-01-021-39 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 13,02 | 12,76 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,8 |
| Таблица 39-01-022 | | Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-022-01 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 2,03 | 1,99 | 0,00 | 0,00 | 0,04 | 0,28 |
| 39-01-022-02 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 2,32 | 2,27 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,32 |
| 39-01-022-03 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 3,47 | 3,40 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,48 |
| 39-01-022-04 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 3,98 | 3,90 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,55 |
| 39-01-022-05 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 3,84 | 3,76 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,53 |
| 39-01-022-06 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 4,49 | 4,40 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,62 |
| 39-01-022-07 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 5,20 | 5,10 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,72 |
| 39-01-022-08 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 5,13 | 5,03 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,71 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-022-09 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,93 | 5,81 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,82 |
| 39-01-022-10 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 6,72 | 6,59 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,93 |
| 39-01-022-11 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 6,65 | 6,52 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,92 |
| 39-01-022-12 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 7,96 | 7,80 | 0,00 | 0,00 | 0,16 | 1,1 |
| 39-01-022-13 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 10,13 | 9,93 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,4 |
| Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-022-14 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 2,53 | 2,48 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,35 |
| 39-01-022-15 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 2,90 | 2,84 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,4 |
| 39-01-022-16 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,34 | 4,25 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,6 |
| 39-01-022-17 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,06 | 4,96 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,7 |
| 39-01-022-18 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 4,77 | 4,68 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,66 |
| 39-01-022-19 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,78 | 5,67 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,8 |
| 39-01-022-20 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 6,51 | 6,38 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,9 |
| 39-01-022-21 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,36 | 6,24 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,88 |
| 39-01-022-22 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 7,23 | 7,09 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 1 |
| 39-01-022-23 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 9,40 | 9,22 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 1,3 |
| 39-01-022-24 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 8,68 | 8,51 | 0,00 | 0,00 | 0,17 | 1,2 |
| 39-01-022-25 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 10,13 | 9,93 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,4 |
| 39-01-022-26 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 12,29 | 12,05 | 0,00 | 0,00 | 0,24 | 1,7 |
| Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-01-022-27 | 22 мм, толщина стенки до 3 мм | 3,76 | 3,69 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,52 |
| 39-01-022-28 | 22 мм, толщина стенки до 6 мм | 4,34 | 4,25 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,6 |
| 39-01-022-29 | 25-36 мм, толщина стенки до 4 мм | 6,51 | 6,38 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,9 |
| 39-01-022-30 | 25-36 мм, толщина стенки до 8 мм | 7,96 | 7,80 | 0,00 | 0,00 | 0,16 | 1,1 |
| 39-01-022-31 | 38-48 мм, толщина стенки до 4 мм | 7,23 | 7,09 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 1 |
| 39-01-022-32 | 38-48 мм, толщина стенки до 8 мм | 8,68 | 8,51 | 0,00 | 0,00 | 0,17 | 1,2 |
| 39-01-022-33 | 38-48 мм, толщина стенки до 12 мм | 10,13 | 9,93 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,4 |
| 39-01-022-34 | 50-63 мм, толщина стенки до 4 мм | 9,40 | 9,22 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 1,3 |
| 39-01-022-35 | 50-63 мм, толщина стенки до 8 мм | 11,57 | 11,34 | 0,00 | 0,00 | 0,23 | 1,6 |
| 39-01-022-36 | 50-63 мм, толщина стенки до 14 мм | 13,02 | 12,76 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,8 |
| 39-01-022-37 | 70-89 мм, толщина стенки до 6 мм | 12,29 | 12,05 | 0,00 | 0,00 | 0,24 | 1,7 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-022-38 | 70-89 мм, толщина стенки до 10 мм | 15,19 | 14,89 | 0,00 | 0,00 | 0,30 | 2,1 |
| 39-01-022-39 | 70-89 мм, толщина стенки до 20 мм | 18,08 | 17,73 | 0,00 | 0,00 | 0,35 | 2,5 |
| Таблица 39-01-023 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 м длины зачистки | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: | | | | | | | |
| 39-01-023-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 1,45 | 0,64 | 0,80 | 0,00 | 0,01 | 0,08 |
| 39-01-023-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 2,05 | 0,88 | 1,15 | 0,00 | 0,02 | 0,11 |
| 39-01-023-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 2,63 | 1,12 | 1,49 | 0,00 | 0,02 | 0,14 |
| 39-01-023-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 3,23 | 1,36 | 1,84 | 0,00 | 0,03 | 0,17 |
| 39-01-023-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 3,81 | 1,60 | 2,18 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-023-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 2,05 | 0,88 | 1,15 | 0,00 | 0,02 | 0,11 |
| 39-01-023-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 3,03 | 1,28 | 1,72 | 0,00 | 0,03 | 0,16 |
| 39-01-023-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 4,00 | 1,68 | 2,29 | 0,00 | 0,03 | 0,21 |
| 39-01-023-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 4,79 | 2,00 | 2,75 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-023-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 5,78 | 2,40 | 3,33 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-023-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 2,44 | 1,04 | 1,38 | 0,00 | 0,02 | 0,13 |
| 39-01-023-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 3,42 | 1,44 | 1,95 | 0,00 | 0,03 | 0,18 |
| 39-01-023-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 4,40 | 1,84 | 2,52 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
| 39-01-023-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 5,38 | 2,24 | 3,10 | 0,00 | 0,04 | 0,28 |
| 39-01-023-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 6,44 | 2,72 | 3,67 | 0,00 | 0,05 | 0,34 |
| Измеритель: 1 м ² | | | | | | | |
| 39-01-023-16 | нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм | 130,53 | 56,00 | 73,41 | 0,00 | 1,12 | 7 |
| 39-01-023-17 | вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм | 192,53 | 80,80 | 110,11 | 0,00 | 1,62 | 10,1 |
| 39-01-023-18 | потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм | 224,09 | 96,00 | 126,17 | 0,00 | 1,92 | 12 |
| Таблица 39-01-024 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 м длины зачистки | | | | | | | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | оплата труда рабочих | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: | | | | | | | |
| 39-01-024-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 2,05 | 0,88 | 1,15 | 0,00 | 0,02 | 0,11 |
| 39-01-024-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 2,83 | 1,20 | 1,61 | 0,00 | 0,02 | 0,15 |
| 39-01-024-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 3,81 | 1,60 | 2,18 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-024-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 4,79 | 2,00 | 2,75 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-024-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 5,78 | 2,40 | 3,33 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-024-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 3,03 | 1,28 | 1,72 | 0,00 | 0,03 | 0,16 |
| 39-01-024-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 4,21 | 1,76 | 2,41 | 0,00 | 0,04 | 0,22 |
| 39-01-024-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 5,86 | 2,48 | 3,33 | 0,00 | 0,05 | 0,31 |
| 39-01-024-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 7,23 | 3,04 | 4,13 | 0,00 | 0,06 | 0,38 |
| 39-01-024-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 8,80 | 3,68 | 5,05 | 0,00 | 0,07 | 0,46 |
| 39-01-024-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 3,42 | 1,44 | 1,95 | 0,00 | 0,03 | 0,18 |
| 39-01-024-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 4,79 | 2,00 | 2,75 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-024-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 6,44 | 2,72 | 3,67 | 0,00 | 0,05 | 0,34 |
| 39-01-024-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 8,21 | 3,44 | 4,70 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-024-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 9,59 | 4,00 | 5,51 | 0,00 | 0,08 | 0,5 |
| Измеритель: 1 м² | | | | | | | |
| 39-01-024-16 | нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм | 191,71 | 80,00 | 110,11 | 0,00 | 1,60 | 10 |
| 39-01-024-17 | вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм | 288,72 | 120,00 | 166,32 | 0,00 | 2,40 | 15 |
| 39-01-024-18 | потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм | 327,98 | 136,00 | 189,26 | 0,00 | 2,72 | 17 |
| Таблица 39-01-025 | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м длины зачистки | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: | | | | | | | |
| 39-01-025-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 3,23 | 1,36 | 1,84 | 0,00 | 0,03 | 0,17 |
| 39-01-025-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 4,79 | 2,00 | 2,75 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-025-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 6,44 | 2,72 | 3,67 | 0,00 | 0,05 | 0,34 |
| 39-01-025-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 8,02 | 3,36 | 4,59 | 0,00 | 0,07 | 0,42 |
| 39-01-025-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 9,59 | 4,00 | 5,51 | 0,00 | 0,08 | 0,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-025-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 4,79 | 2,00 | 2,75 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-025-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 7,23 | 3,04 | 4,13 | 0,00 | 0,06 | 0,38 |
| 39-01-025-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 9,59 | 4,00 | 5,51 | 0,00 | 0,08 | 0,5 |
| 39-01-025-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 12,02 | 5,04 | 6,88 | 0,00 | 0,10 | 0,63 |
| 39-01-025-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 14,46 | 6,08 | 8,26 | 0,00 | 0,12 | 0,76 |
| 39-01-025-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 5,38 | 2,24 | 3,10 | 0,00 | 0,04 | 0,28 |
| 39-01-025-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 8,21 | 3,44 | 4,70 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-025-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 10,84 | 4,56 | 6,19 | 0,00 | 0,09 | 0,57 |
| 39-01-025-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 13,59 | 5,68 | 7,80 | 0,00 | 0,11 | 0,71 |
| 39-01-025-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 16,43 | 6,88 | 9,41 | 0,00 | 0,14 | 0,86 |
| Измеритель: 1 м ² | | | | | | | |
| 39-01-025-16 | нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм | 322,24 | 136,00 | 183,52 | 0,00 | 2,72 | 17 |
| 39-01-025-17 | вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм | 479,28 | 200,00 | 275,28 | 0,00 | 4,00 | 25 |
| 39-01-025-18 | потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм | 557,80 | 232,00 | 321,16 | 0,00 | 4,64 | 29 |
| <p>Таблица 39-01-026 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения</p> <p>Измеритель: 1 м сварного шва</p> <p>Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки:</p> | | | | | | | |
| 39-01-026-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 7,03 | 2,96 | 4,01 | 0,00 | 0,06 | 0,37 |
| 39-01-026-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 10,45 | 4,40 | 5,96 | 0,00 | 0,09 | 0,55 |
| 39-01-026-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 14,07 | 5,92 | 8,03 | 0,00 | 0,12 | 0,74 |
| 39-01-026-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 17,41 | 7,28 | 9,98 | 0,00 | 0,15 | 0,91 |
| 39-01-026-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 22,41 | 9,60 | 12,62 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |
| 39-01-026-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 10,45 | 4,40 | 5,96 | 0,00 | 0,09 | 0,55 |
| 39-01-026-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 15,64 | 6,56 | 8,95 | 0,00 | 0,13 | 0,82 |
| 39-01-026-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 22,41 | 9,60 | 12,62 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |
| 39-01-026-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 26,33 | 11,20 | 14,91 | 0,00 | 0,22 | 1,4 |
| 39-01-026-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 32,22 | 13,60 | 18,35 | 0,00 | 0,27 | 1,7 |
| 39-01-026-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 11,83 | 4,96 | 6,77 | 0,00 | 0,10 | 0,62 |
| 39-01-026-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 17,60 | 7,36 | 10,09 | 0,00 | 0,15 | 0,92 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-026-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 24,37 | 10,40 | 13,76 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-026-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 30,27 | 12,80 | 17,21 | 0,00 | 0,26 | 1,6 |
| 39-01-026-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 36,15 | 15,20 | 20,65 | 0,00 | 0,30 | 1,9 |
| Таблица 39-01-027 | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м длины зачистки | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: | | | | | | | |
| 39-01-027-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 2,24 | 0,96 | 1,26 | 0,00 | 0,02 | 0,12 |
| 39-01-027-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 3,42 | 1,44 | 1,95 | 0,00 | 0,03 | 0,18 |
| 39-01-027-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 4,40 | 1,84 | 2,52 | 0,00 | 0,04 | 0,23 |
| 39-01-027-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 5,66 | 2,40 | 3,21 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-027-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 6,65 | 2,80 | 3,79 | 0,00 | 0,06 | 0,35 |
| 39-01-027-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 3,42 | 1,44 | 1,95 | 0,00 | 0,03 | 0,18 |
| 39-01-027-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 5,18 | 2,16 | 2,98 | 0,00 | 0,04 | 0,27 |
| 39-01-027-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 6,65 | 2,80 | 3,79 | 0,00 | 0,06 | 0,35 |
| 39-01-027-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 8,41 | 3,52 | 4,82 | 0,00 | 0,07 | 0,44 |
| 39-01-027-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 10,06 | 4,24 | 5,74 | 0,00 | 0,08 | 0,53 |
| 39-01-027-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 3,81 | 1,60 | 2,18 | 0,00 | 0,03 | 0,2 |
| 39-01-027-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 5,78 | 2,40 | 3,33 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-027-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 7,50 | 3,20 | 4,24 | 0,00 | 0,06 | 0,4 |
| 39-01-027-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 9,59 | 4,00 | 5,51 | 0,00 | 0,08 | 0,5 |
| 39-01-027-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 11,32 | 4,80 | 6,42 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| Измеритель: 1 м ² | | | | | | | |
| 39-01-027-16 | нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм | 224,09 | 96,00 | 126,17 | 0,00 | 1,92 | 12 |
| 39-01-027-17 | вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм | 322,24 | 136,00 | 183,52 | 0,00 | 2,72 | 17 |
| 39-01-027-18 | потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм | 381,13 | 160,00 | 217,93 | 0,00 | 3,20 | 20 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|--|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-01-028 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 м длины зачистки | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: | | | | | | | |
| 39-01-028-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 3,42 | 1,44 | 1,95 | 0,00 | 0,03 | 0,18 |
| 39-01-028-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 4,79 | 2,00 | 2,75 | 0,00 | 0,04 | 0,25 |
| 39-01-028-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 6,65 | 2,80 | 3,79 | 0,00 | 0,06 | 0,35 |
| 39-01-028-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 8,21 | 3,44 | 4,70 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-028-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 10,06 | 4,24 | 5,74 | 0,00 | 0,08 | 0,53 |
| 39-01-028-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 5,18 | 2,16 | 2,98 | 0,00 | 0,04 | 0,27 |
| 39-01-028-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 6,44 | 2,72 | 3,67 | 0,00 | 0,05 | 0,34 |
| 39-01-028-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 10,06 | 4,24 | 5,74 | 0,00 | 0,08 | 0,53 |
| 39-01-028-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 12,41 | 5,20 | 7,11 | 0,00 | 0,10 | 0,65 |
| 39-01-028-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 15,13 | 6,40 | 8,60 | 0,00 | 0,13 | 0,8 |
| 39-01-028-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 5,78 | 2,40 | 3,33 | 0,00 | 0,05 | 0,3 |
| 39-01-028-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 8,21 | 3,44 | 4,70 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-028-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 11,32 | 4,80 | 6,42 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-028-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 14,07 | 5,92 | 8,03 | 0,00 | 0,12 | 0,74 |
| 39-01-028-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 17,09 | 7,20 | 9,75 | 0,00 | 0,14 | 0,9 |
| Измеритель: 1 м ² | | | | | | | |
| 39-01-028-16 | нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм | 327,98 | 136,00 | 189,26 | 0,00 | 2,72 | 17 |
| 39-01-028-17 | вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм | 479,28 | 200,00 | 275,28 | 0,00 | 4,00 | 25 |
| 39-01-028-18 | потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм | 557,80 | 232,00 | 321,16 | 0,00 | 4,64 | 29 |
| Таблица 39-01-029 | | Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | | | | | |
| Измеритель: 1 м длины зачистки | | | | | | | |
| Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионно-стойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки: | | | | | | | |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|--|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-029-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 5,38 | 2,24 | 3,10 | 0,00 | 0,04 | 0,28 |
| 39-01-029-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 8,21 | 3,44 | 4,70 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-029-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 10,84 | 4,56 | 6,19 | 0,00 | 0,09 | 0,57 |
| 39-01-029-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 13,59 | 5,68 | 7,80 | 0,00 | 0,11 | 0,71 |
| 39-01-029-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 16,23 | 6,80 | 9,29 | 0,00 | 0,14 | 0,85 |
| 39-01-029-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 8,21 | 3,44 | 4,70 | 0,00 | 0,07 | 0,43 |
| 39-01-029-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 12,41 | 5,20 | 7,11 | 0,00 | 0,10 | 0,65 |
| 39-01-029-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 16,23 | 6,80 | 9,29 | 0,00 | 0,14 | 0,85 |
| 39-01-029-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 20,45 | 8,80 | 11,47 | 0,00 | 0,18 | 1,1 |
| 39-01-029-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 24,37 | 10,40 | 13,76 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-029-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 9,20 | 3,84 | 5,28 | 0,00 | 0,08 | 0,48 |
| 39-01-029-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 14,07 | 5,92 | 8,03 | 0,00 | 0,12 | 0,74 |
| 39-01-029-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 18,71 | 8,00 | 10,55 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-029-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 24,37 | 10,40 | 13,76 | 0,00 | 0,21 | 1,3 |
| 39-01-029-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 28,30 | 12,00 | 16,06 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| Измеритель: 1 м ² | | | | | | | |
| 39-01-029-16 | нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм | 538,17 | 224,00 | 309,69 | 0,00 | 4,48 | 28 |
| 39-01-029-17 | вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм | 801,52 | 336,00 | 458,80 | 0,00 | 6,72 | 42 |
| 39-01-029-18 | потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм | 919,30 | 384,00 | 527,62 | 0,00 | 7,68 | 48 |
| Таблица 39-01-030 | | Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения | | | | | |
| Измеритель: 1 м сварного шва | | | | | | | |
| Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки: | | | | | | | |
| 39-01-030-01 | нижнее, ширина зачистки до 10 мм | 11,32 | 4,80 | 6,42 | 0,00 | 0,10 | 0,6 |
| 39-01-030-02 | нижнее, ширина зачистки до 15 мм | 16,86 | 7,20 | 9,52 | 0,00 | 0,14 | 0,9 |
| 39-01-030-03 | нижнее, ширина зачистки до 20 мм | 22,41 | 9,60 | 12,62 | 0,00 | 0,19 | 1,2 |
| 39-01-030-04 | нижнее, ширина зачистки до 25 мм | 28,30 | 12,00 | 16,06 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-030-05 | нижнее, ширина зачистки до 30 мм | 34,19 | 14,40 | 19,50 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-030-06 | вертикальное, ширина зачистки до 10 мм | 16,86 | 7,20 | 9,52 | 0,00 | 0,14 | 0,9 |
| 39-01-030-07 | вертикальное, ширина зачистки до 15 мм | 26,33 | 11,20 | 14,91 | 0,00 | 0,22 | 1,4 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-01-030-08 | вертикальное, ширина зачистки до 20 мм | 34,19 | 14,40 | 19,50 | 0,00 | 0,29 | 1,8 |
| 39-01-030-09 | вертикальное, ширина зачистки до 25 мм | 42,04 | 17,60 | 24,09 | 0,00 | 0,35 | 2,2 |
| 39-01-030-10 | вертикальное, ширина зачистки до 30 мм | 49,90 | 20,80 | 28,68 | 0,00 | 0,42 | 2,6 |
| 39-01-030-11 | потолочное, ширина зачистки до 10 мм | 18,94 | 8,00 | 10,78 | 0,00 | 0,16 | 1 |
| 39-01-030-12 | потолочное, ширина зачистки до 15 мм | 28,30 | 12,00 | 16,06 | 0,00 | 0,24 | 1,5 |
| 39-01-030-13 | потолочное, ширина зачистки до 20 мм | 38,11 | 16,00 | 21,79 | 0,00 | 0,32 | 2 |
| 39-01-030-14 | потолочное, ширина зачистки до 25 мм | 47,93 | 20,00 | 27,53 | 0,00 | 0,40 | 2,5 |
| 39-01-030-15 | потолочное, ширина зачистки до 30 мм | 58,56 | 24,80 | 33,26 | 0,00 | 0,50 | 3,1 |

Таблица 39-01-031 Зачистка механизированная мест под стилоскопирование.

Измеритель: 100 мест

Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки:

| | | | | | | | |
|--------------|--------------|--------|--------|--------|------|------|----|
| 39-01-031-01 | нижнее | 224,09 | 96,00 | 126,17 | 0,00 | 1,92 | 12 |
| 39-01-031-02 | вертикальное | 308,35 | 128,00 | 177,79 | 0,00 | 2,56 | 16 |
| 39-01-031-03 | потолочное | 557,80 | 232,00 | 321,16 | 0,00 | 4,64 | 29 |

Таблица 39-01-032 Зачистка механизированная мест под испытания на твердость.

Измеритель: 100 мест

| | | | | | | | |
|--------------|---|---------|--------|--------|------|------|----|
| 39-01-032-01 | Зачистка механизированная мест под испытания на твердость | 1163,02 | 488,00 | 665,26 | 0,00 | 9,76 | 61 |
|--------------|---|---------|--------|--------|------|------|----|

ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

Таблица 39-02-001 Визуальный и измерительный контроль сварных соединений.

Измеритель: 1 стык

Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:

| | | | | | | | |
|--------------|------------|------|------|------|------|------|------|
| 39-02-001-01 | до 28 мм | 0,75 | 0,74 | 0,00 | 0,00 | 0,01 | 0,08 |
| 39-02-001-02 | до 60 мм | 0,94 | 0,92 | 0,00 | 0,00 | 0,02 | 0,1 |
| 39-02-001-03 | до 108 мм | 1,13 | 1,11 | 0,00 | 0,00 | 0,02 | 0,12 |
| 39-02-001-04 | до 219 мм | 1,51 | 1,48 | 0,00 | 0,00 | 0,03 | 0,16 |
| 39-02-001-05 | до 273 мм | 1,88 | 1,84 | 0,00 | 0,00 | 0,04 | 0,2 |
| 39-02-001-06 | до 377 мм | 2,36 | 2,31 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,25 |
| 39-02-001-07 | до 465 мм | 2,63 | 2,58 | 0,00 | 0,00 | 0,05 | 0,28 |
| 39-02-001-08 | до 530 мм | 3,01 | 2,95 | 0,00 | 0,00 | 0,06 | 0,32 |
| 39-02-001-09 | до 680 мм | 3,48 | 3,41 | 0,00 | 0,00 | 0,07 | 0,37 |
| 39-02-001-10 | до 720 мм | 3,95 | 3,87 | 0,00 | 0,00 | 0,08 | 0,42 |
| 39-02-001-11 | до 820 мм | 4,42 | 4,33 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,47 |
| 39-02-001-12 | до 920 мм | 4,99 | 4,89 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,53 |
| 39-02-001-13 | до 1020 мм | 5,46 | 5,35 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,58 |
| 39-02-001-14 | до 1220 мм | 6,58 | 6,45 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,7 |
| 39-02-001-15 | до 1320 мм | 7,53 | 7,38 | 0,00 | 0,00 | 0,15 | 0,8 |
| 39-02-001-16 | до 1520 мм | 8,47 | 8,30 | 0,00 | 0,00 | 0,17 | 0,9 |
| 39-02-001-17 | до 1620 мм | 8,94 | 8,76 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 0,95 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-001-18 | до 1820 мм | 10,34 | 10,14 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,1 |
| 39-02-001-19 | до 2020 мм | 11,28 | 11,06 | 0,00 | 0,00 | 0,22 | 1,2 |
| 39-02-001-20 | до 2220 мм | 12,23 | 11,99 | 0,00 | 0,00 | 0,24 | 1,3 |
| Измеритель: 1 м шва | | | | | | | |
| Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок: | | | | | | | |
| 39-02-001-21 | с одной стороны | 1,41 | 1,38 | 0,00 | 0,00 | 0,03 | 0,15 |
| 39-02-001-22 | с двух сторон | 2,25 | 2,21 | 0,00 | 0,00 | 0,04 | 0,24 |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| 39-02-001-23 | Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей | 0,94 | 0,92 | 0,00 | 0,00 | 0,02 | 0,1 |
| Таблица 39-02-002 Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр: | | | | | | | |
| 39-02-002-01 | до 25 мм | 21,31 | 16,50 | 4,48 | 0,00 | 0,33 | 2 |
| 39-02-002-02 | до 60 мм | 23,47 | 18,15 | 4,96 | 0,00 | 0,36 | 2,2 |
| 39-02-002-03 | до 108 мм | 29,93 | 23,10 | 6,37 | 0,00 | 0,46 | 2,8 |
| 39-02-002-04 | до 159 мм | 34,01 | 26,40 | 7,08 | 0,00 | 0,53 | 3,2 |
| 39-02-002-05 | до 273 мм | 44,78 | 34,65 | 9,44 | 0,00 | 0,69 | 4,2 |
| 39-02-002-06 | до 377 мм | 56,40 | 43,73 | 11,80 | 0,00 | 0,87 | 5,3 |
| 39-02-002-07 | до 478 мм | 67,18 | 51,98 | 14,16 | 0,00 | 1,04 | 6,3 |
| 39-02-002-08 | до 550 мм | 74,96 | 57,75 | 16,05 | 0,00 | 1,16 | 7 |
| Таблица 39-02-003 Стилоскопирование. | | | | | | | |
| Измеритель: 100 анализов | | | | | | | |
| Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов: | | | | | | | |
| 39-02-003-01 | до 6 | 318,85 | 188,58 | 126,50 | 0,00 | 3,77 | 21 |
| 39-02-003-02 | свыше 6 | 380,79 | 224,50 | 151,80 | 0,00 | 4,49 | 25 |
| Таблица 39-02-004 Капиллярный контроль (цветной метод). | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр: | | | | | | | |
| 39-02-004-01 | до 22 мм | 2,08 | 1,82 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 0,22 |
| 39-02-004-02 | до 38 мм | 2,94 | 2,48 | 0,00 | 0,00 | 0,46 | 0,3 |
| 39-02-004-03 | до 63 мм | 3,75 | 3,05 | 0,00 | 0,00 | 0,70 | 0,37 |
| 39-02-004-04 | до 89 мм | 4,54 | 3,47 | 0,00 | 0,00 | 1,07 | 0,42 |
| 39-02-004-05 | до 114 мм | 5,64 | 4,37 | 0,00 | 0,00 | 1,27 | 0,53 |
| 39-02-004-06 | до 133 мм | 6,71 | 5,20 | 0,00 | 0,00 | 1,51 | 0,63 |
| 39-02-004-07 | до 194 мм | 8,25 | 6,11 | 0,00 | 0,00 | 2,14 | 0,74 |
| 39-02-004-08 | до 245 мм | 10,18 | 7,43 | 0,00 | 0,00 | 2,75 | 0,9 |
| 39-02-004-09 | до 299 мм | 12,43 | 9,08 | 0,00 | 0,00 | 3,35 | 1,1 |
| 39-02-004-10 | до 325 мм | 14,36 | 10,73 | 0,00 | 0,00 | 3,63 | 1,3 |
| 39-02-004-11 | до 377 мм | 16,60 | 12,38 | 0,00 | 0,00 | 4,22 | 1,5 |
| 39-02-004-12 | до 480 мм | 20,28 | 14,85 | 0,00 | 0,00 | 5,43 | 1,8 |
| 39-02-004-13 | до 560 мм | 22,78 | 16,50 | 0,00 | 0,00 | 6,28 | 2 |
| 39-02-004-14 | до 630 мм | 26,06 | 18,98 | 0,00 | 0,00 | 7,08 | 2,3 |
| 39-02-004-15 | до 720 мм | 30,32 | 22,28 | 0,00 | 0,00 | 8,04 | 2,7 |
| 39-02-004-16 | до 860 мм | 36,05 | 26,40 | 0,00 | 0,00 | 9,65 | 3,2 |
| 39-02-004-17 | до 930 мм | 41,04 | 30,53 | 0,00 | 0,00 | 10,51 | 3,7 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | оплата труда рабочих | В том числе, руб. | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| | | | | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | расход неучтенных материалов | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-004-18 | до 1020 мм | 45,27 | 33,83 | 0,00 | 0,00 | 11,44 | 4,1 |
| 39-02-004-19 | до 1220 мм | 51,52 | 37,95 | 0,00 | 0,00 | 13,57 | 4,6 |
| Измеритель: 1 м ² | | | | | | | |
| Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения: | | | | | | | |
| 39-02-004-20 | вертикальное и горизонтальное | 74,90 | 70,13 | 0,00 | 0,00 | 4,77 | 8,5 |
| 39-02-004-21 | потолочное | 127,08 | 121,28 | 0,00 | 0,00 | 5,80 | 14,7 |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Капиллярный контроль мест сварки трактов, положение сварного соединения: | | | | | | | |
| 39-02-004-22 | нижнее | 12,63 | 9,08 | 0,00 | 0,00 | 3,55 | 1,1 |
| 39-02-004-23 | потолочное | 20,20 | 16,50 | 0,00 | 0,00 | 3,70 | 2 |
| Таблица 39-02-005 Магнитопорошковый контроль. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м шва | | | | | | | |
| 39-02-005-01 | Магнитопорошковый контроль | 32,63 | 16,50 | 10,32 | 0,00 | 5,81 | 2 |
| Таблица 39-02-006 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-02-006-01 | 36 мм, толщина стенки до 8 мм | 5,93 | 2,69 | 0,97 | 0,00 | 2,27 | 0,3 |
| 39-02-006-02 | 65 мм, толщина стенки до 8 мм | 7,69 | 3,77 | 1,29 | 0,00 | 2,63 | 0,42 |
| 39-02-006-03 | 65 мм, толщина стенки до 14 мм | 8,68 | 4,49 | 1,55 | 0,00 | 2,64 | 0,5 |
| 39-02-006-04 | 89 мм, толщина стенки до 8 мм | 8,99 | 4,49 | 1,55 | 0,00 | 2,95 | 0,5 |
| 39-02-006-05 | 89 мм, толщина стенки до 14 мм | 10,57 | 5,66 | 1,94 | 0,00 | 2,97 | 0,63 |
| 39-02-006-06 | 89 мм, толщина стенки до 24 мм | 11,90 | 6,65 | 2,26 | 0,00 | 2,99 | 0,74 |
| 39-02-006-07 | 114 мм, толщина стенки до 8 мм | 11,65 | 6,29 | 2,19 | 0,00 | 3,17 | 0,7 |
| 39-02-006-08 | 114 мм, толщина стенки до 14 мм | 12,48 | 6,91 | 2,39 | 0,00 | 3,18 | 0,77 |
| 39-02-006-09 | 114 мм, толщина стенки до 28 мм | 13,07 | 7,36 | 2,52 | 0,00 | 3,19 | 0,82 |
| 39-02-006-10 | 194 мм, толщина стенки до 8 мм | 14,12 | 7,54 | 2,58 | 0,00 | 4,00 | 0,84 |
| 39-02-006-11 | 194 мм, толщина стенки до 14 мм | 17,16 | 9,88 | 3,23 | 0,00 | 4,05 | 1,1 |
| 39-02-006-12 | 194 мм, толщина стенки до 24 мм | 24,59 | 15,27 | 5,16 | 0,00 | 4,16 | 1,7 |
| 39-02-006-13 | 194 мм, толщина стенки до 45 мм | 25,81 | 16,16 | 5,48 | 0,00 | 4,17 | 1,8 |
| 39-02-006-14 | 299 мм, толщина стенки до 8 мм | 20,63 | 11,67 | 3,87 | 0,00 | 5,09 | 1,3 |
| 39-02-006-15 | 299 мм, толщина стенки до 14 мм | 24,36 | 14,37 | 4,84 | 0,00 | 5,15 | 1,6 |
| 39-02-006-16 | 299 мм, толщина стенки до 24 мм | 28,99 | 17,96 | 5,81 | 0,00 | 5,22 | 2 |
| 39-02-006-17 | 299 мм, толщина стенки до 40 мм | 30,55 | 18,86 | 6,45 | 0,00 | 5,24 | 2,1 |
| 39-02-006-18 | 299 мм, толщина стенки до 60 мм | 48,81 | 32,33 | 10,97 | 0,00 | 5,51 | 3,6 |
| 39-02-006-19 | 299 мм, толщина стенки до 80 мм | 65,82 | 44,90 | 15,16 | 0,00 | 5,76 | 5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | | Масса оборудования, т |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-006-20 | 377 мм, толщина стенки до 8 мм | 26,55 | 15,27 | 5,16 | 0,00 | 6,12 | 1,7 |
| 39-02-006-21 | 377 мм, толщина стенки до 14 мм | 31,50 | 18,86 | 6,45 | 0,00 | 6,19 | 2,1 |
| 39-02-006-22 | 377 мм, толщина стенки до 24 мм | 35,21 | 21,55 | 7,42 | 0,00 | 6,24 | 2,4 |
| 39-02-006-23 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 40,16 | 25,14 | 8,71 | 0,00 | 6,31 | 2,8 |
| 39-02-006-24 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 59,66 | 39,51 | 13,55 | 0,00 | 6,60 | 4,4 |
| 39-02-006-25 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 82,86 | 56,57 | 19,35 | 0,00 | 6,94 | 6,3 |
| 39-02-006-26 | 465 мм, толщина стенки до 8 мм | 32,34 | 18,86 | 6,45 | 0,00 | 7,03 | 2,1 |
| 39-02-006-27 | 465 мм, толщина стенки до 14 мм | 38,53 | 23,35 | 8,06 | 0,00 | 7,12 | 2,6 |
| 39-02-006-28 | 465 мм, толщина стенки до 24 мм | 44,40 | 27,84 | 9,35 | 0,00 | 7,21 | 3,1 |
| 39-02-006-29 | 465 мм, толщина стенки до 40 мм | 48,11 | 30,53 | 10,32 | 0,00 | 7,26 | 3,4 |
| 39-02-006-30 | 465 мм, толщина стенки до 60 мм | 75,04 | 50,29 | 17,09 | 0,00 | 7,66 | 5,6 |
| 39-02-006-31 | 465 мм, толщина стенки до 90 мм | 98,25 | 67,35 | 22,90 | 0,00 | 8,00 | 7,5 |
| 39-02-006-32 | 550 мм, толщина стенки до 8 мм | 38,12 | 22,45 | 7,74 | 0,00 | 7,93 | 2,5 |
| 39-02-006-33 | 550 мм, толщина стенки до 14 мм | 46,47 | 28,74 | 9,68 | 0,00 | 8,05 | 3,2 |
| 39-02-006-34 | 550 мм, толщина стенки до 24 мм | 50,18 | 31,43 | 10,64 | 0,00 | 8,11 | 3,5 |
| 39-02-006-35 | 550 мм, толщина стенки до 40 мм | 56,38 | 35,92 | 12,26 | 0,00 | 8,20 | 4 |
| 39-02-006-36 | 550 мм, толщина стенки до 60 мм | 87,02 | 58,37 | 20,00 | 0,00 | 8,65 | 6,5 |
| 39-02-006-37 | 550 мм, толщина стенки до 90 мм | 112,70 | 77,23 | 26,45 | 0,00 | 9,02 | 8,6 |
| 39-02-006-38 | 720 мм, толщина стенки до 8 мм | 47,01 | 27,84 | 9,35 | 0,00 | 9,82 | 3,1 |
| 39-02-006-39 | 720 мм, толщина стенки до 14 мм | 55,67 | 34,12 | 11,61 | 0,00 | 9,94 | 3,8 |
| 39-02-006-40 | 720 мм, толщина стенки до 24 мм | 59,40 | 36,82 | 12,58 | 0,00 | 10,00 | 4,1 |
| 39-02-006-41 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 69,90 | 44,90 | 14,84 | 0,00 | 10,16 | 5 |
| 39-02-006-42 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 106,73 | 71,84 | 24,19 | 0,00 | 10,70 | 8 |
| 39-02-006-43 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 137,69 | 94,29 | 32,25 | 0,00 | 11,15 | 10,5 |
| 39-02-006-44 | 920 мм, толщина стенки до 14 мм | 66,45 | 40,41 | 13,87 | 0,00 | 12,17 | 4,5 |
| 39-02-006-45 | 920 мм, толщина стенки до 24 мм | 72,32 | 44,90 | 15,16 | 0,00 | 12,26 | 5 |
| 39-02-006-46 | 920 мм, толщина стенки до 40 мм | 84,06 | 53,88 | 17,74 | 0,00 | 12,44 | 6 |
| 39-02-006-47 | 920 мм, толщина стенки до 60 мм | 126,16 | 84,41 | 28,70 | 0,00 | 13,05 | 9,4 |
| 39-02-006-48 | 920 мм, толщина стенки до 90 мм | 165,47 | 113,15 | 38,70 | 0,00 | 13,62 | 12,6 |
| 39-02-006-49 | 1220 мм, толщина стенки до 14 мм | 84,11 | 51,19 | 17,42 | 0,00 | 15,50 | 5,7 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-006-50 | 1220 мм, толщина стенки до 24 мм | 90,30 | 55,68 | 19,03 | 0,00 | 15,59 | 6,2 |
| 39-02-006-51 | 1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 103,59 | 65,55 | 22,25 | 0,00 | 15,79 | 7,3 |
| 39-02-006-52 | 1520 мм, толщина стенки до 14 мм | 99,60 | 60,17 | 20,64 | 0,00 | 18,79 | 6,7 |
| 39-02-006-53 | 1520 мм, толщина стенки до 20 мм | 109,19 | 67,35 | 22,90 | 0,00 | 18,94 | 7,5 |
| 39-02-006-54 | 1820 мм, толщина стенки до 14 мм | 116,81 | 71,84 | 23,54 | 0,00 | 21,43 | 8 |
| 39-02-006-55 | 1820 мм, толщина стенки до 20 мм | 129,52 | 80,82 | 27,09 | 0,00 | 21,61 | 9 |
| 39-02-006-56 | 2220 мм, толщина стенки до 14 мм | 135,13 | 82,62 | 28,06 | 0,00 | 24,45 | 9,2 |
| 39-02-006-57 | 2220 мм, толщина стенки до 20 мм | 147,51 | 91,60 | 31,28 | 0,00 | 24,63 | 10,2 |

Таблица 39-02-007

Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений.

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:

| | | | | | | | |
|--------------|----------|-------|-------|------|------|------|-----|
| 39-02-007-01 | до 14 мм | 22,17 | 12,57 | 4,19 | 0,00 | 5,41 | 1,4 |
| 39-02-007-02 | до 24 мм | 24,66 | 14,37 | 4,84 | 0,00 | 5,45 | 1,6 |
| 39-02-007-03 | до 40 мм | 28,37 | 17,06 | 5,81 | 0,00 | 5,50 | 1,9 |
| 39-02-007-04 | до 60 мм | 32,09 | 19,76 | 6,77 | 0,00 | 5,56 | 2,2 |

Таблица 39-02-008

Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций.

Измеритель: 1 м

Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:

| | | | | | | | |
|--------------|---|-------|-------|------|------|------|-----|
| 39-02-008-01 | нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм | 19,71 | 10,78 | 3,55 | 0,00 | 5,38 | 1,2 |
| 39-02-008-02 | нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм | 20,93 | 11,67 | 3,87 | 0,00 | 5,39 | 1,3 |
| 39-02-008-03 | нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм | 23,42 | 13,47 | 4,52 | 0,00 | 5,43 | 1,5 |
| 39-02-008-04 | нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм | 25,90 | 15,27 | 5,16 | 0,00 | 5,47 | 1,7 |
| 39-02-008-05 | потолочное, толщина металла до 10 мм | 33,32 | 20,65 | 7,10 | 0,00 | 5,57 | 2,3 |
| 39-02-008-06 | потолочное, толщина металла до 20 мм | 35,80 | 22,45 | 7,74 | 0,00 | 5,61 | 2,5 |
| 39-02-008-07 | потолочное, толщина металла до 40 мм | 44,15 | 28,74 | 9,68 | 0,00 | 5,73 | 3,2 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-008-08 | потолочное, толщина металла до 60 мм | 47,86 | 31,43 | 10,64 | 0,00 | 5,79 | 3,5 |
| Таблица 39-02-009 | | | | | | | |
| Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-02-009-01 | 194 мм, толщина стенки до 45 мм | 32,62 | 12,57 | 4,19 | 0,00 | 15,86 | 1,4 |
| 39-02-009-02 | 299 мм, толщина стенки до 40 мм | 41,29 | 13,47 | 4,52 | 0,00 | 23,30 | 1,5 |
| 39-02-009-03 | 299 мм, толщина стенки до 60 мм | 48,72 | 18,86 | 6,45 | 0,00 | 23,41 | 2,1 |
| 39-02-009-04 | 299 мм, толщина стенки до 80 мм | 59,54 | 26,94 | 9,03 | 0,00 | 23,57 | 3 |
| 39-02-009-05 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 51,14 | 15,27 | 5,16 | 0,00 | 30,71 | 1,7 |
| 39-02-009-06 | 377 мм, толщина стенки до 60 мм | 61,04 | 22,45 | 7,74 | 0,00 | 30,85 | 2,5 |
| 39-02-009-07 | 377 мм, толщина стенки до 80 мм | 76,81 | 34,12 | 11,61 | 0,00 | 31,08 | 3,8 |
| 39-02-009-08 | 465 мм, толщина стенки до 40 мм | 60,70 | 17,96 | 5,81 | 0,00 | 36,93 | 2 |
| 39-02-009-09 | 465 мм, толщина стенки до 60 мм | 73,08 | 26,94 | 9,03 | 0,00 | 37,11 | 3 |
| 39-02-009-10 | 465 мм, толщина стенки до 90 мм | 91,66 | 40,41 | 13,87 | 0,00 | 37,38 | 4,5 |
| 39-02-009-11 | 550 мм, толщина стенки до 40 мм | 72,15 | 21,55 | 7,42 | 0,00 | 43,18 | 2,4 |
| 39-02-009-12 | 550 мм, толщина стенки до 60 мм | 91,32 | 35,92 | 11,93 | 0,00 | 43,47 | 4 |
| 39-02-009-13 | 550 мм, толщина стенки до 90 мм | 106,18 | 46,70 | 15,80 | 0,00 | 43,68 | 5,2 |
| 39-02-009-14 | 720 мм, толщина стенки до 40 мм | 92,80 | 26,94 | 9,03 | 0,00 | 56,83 | 3 |
| 39-02-009-15 | 720 мм, толщина стенки до 60 мм | 113,85 | 42,21 | 14,51 | 0,00 | 57,13 | 4,7 |
| 39-02-009-16 | 720 мм, толщина стенки до 90 мм | 133,34 | 56,57 | 19,35 | 0,00 | 57,42 | 6,3 |
| 39-02-009-17 | 920 мм, толщина стенки до 40 мм | 114,98 | 31,43 | 10,64 | 0,00 | 72,91 | 3,5 |
| 39-02-009-18 | 920 мм, толщина стенки до 60 мм | 140,67 | 50,29 | 17,09 | 0,00 | 73,29 | 5,6 |
| 39-02-009-19 | 920 мм, толщина стенки до 90 мм | 168,78 | 71,84 | 23,22 | 0,00 | 73,72 | 8 |
| 39-02-009-20 | 1220 мм, толщина стенки до 40 мм | 148,30 | 38,61 | 13,22 | 0,00 | 96,47 | 4,3 |
| Таблица 39-02-010 | | | | | | | |
| Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней: | | | | | | | |
| 39-02-010-01 | до 10 мм | 3,84 | 2,48 | 0,90 | 0,00 | 0,46 | 0,3 |
| 39-02-010-02 | до 16 мм | 4,33 | 2,72 | 1,03 | 0,00 | 0,58 | 0,33 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|--|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-010-03 | до 25 мм | 5,08 | 3,05 | 1,16 | 0,00 | 0,87 | 0,37 |
| 39-02-010-04 | до 40 мм | 6,16 | 3,47 | 1,29 | 0,00 | 1,40 | 0,42 |
| 39-02-010-05 | Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь | 14,19 | 9,90 | 3,55 | 0,00 | 0,74 | 1,2 |
| Таблица 39-02-011 Измерение толщин металла ультразвуковым способом. Измеритель: 1 измерение | | | | | | | |
| 39-02-011-01 | Измерение толщин металла ультразвуковым способом | 5,60 | 3,30 | 0,79 | 0,00 | 1,51 | 0,4 |
| Таблица 39-02-012 Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки. Измеритель: 1 снимок | | | | | | | |
| Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-02-012-01 | 60 мм, толщина стенки до 5 мм | 23,65 | 10,75 | 1,57 | 0,00 | 11,33 | 1 |
| 39-02-012-02 | 60 мм, толщина стенки до 11 мм | 29,92 | 12,90 | 1,95 | 0,00 | 15,07 | 1,2 |
| 39-02-012-03 | 114 мм, толщина стенки до 5 мм | 27,10 | 11,83 | 1,71 | 0,00 | 13,56 | 1,1 |
| 39-02-012-04 | 114 мм, толщина стенки до 10 мм | 32,97 | 12,90 | 2,04 | 0,00 | 18,03 | 1,2 |
| 39-02-012-05 | 114 мм, толщина стенки до 15 мм | 38,16 | 17,20 | 2,85 | 0,00 | 18,11 | 1,6 |
| 39-02-012-06 | 114 мм, толщина стенки до 20 мм | 45,37 | 19,35 | 3,42 | 0,00 | 22,60 | 1,8 |
| 39-02-012-07 | 159 мм, толщина стенки до 10 мм | 38,70 | 13,98 | 2,23 | 0,00 | 22,49 | 1,3 |
| 39-02-012-08 | 159 мм, толщина стенки до 15 мм | 44,00 | 18,28 | 3,14 | 0,00 | 22,58 | 1,7 |
| 39-02-012-09 | 159 мм, толщина стенки до 20 мм | 53,40 | 21,50 | 3,71 | 0,00 | 28,19 | 2 |
| 39-02-012-10 | 273 мм, толщина стенки до 10 мм | 53,44 | 15,05 | 2,57 | 0,00 | 35,82 | 1,4 |
| 39-02-012-11 | 273 мм, толщина стенки до 15 мм | 58,68 | 19,35 | 3,42 | 0,00 | 35,91 | 1,8 |
| 39-02-012-12 | 273 мм, толщина стенки до 20 мм | 71,44 | 22,58 | 3,99 | 0,00 | 44,87 | 2,1 |
| 39-02-012-13 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 79,62 | 17,20 | 2,85 | 0,00 | 59,57 | 1,6 |
| 39-02-012-14 | 377 мм, толщина стенки до 15 мм | 84,87 | 21,50 | 3,71 | 0,00 | 59,66 | 2 |
| 39-02-012-15 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 106,31 | 26,88 | 4,85 | 0,00 | 74,58 | 2,5 |
| 39-02-012-16 | 465 мм, толщина стенки до 10 мм | 81,02 | 18,28 | 3,14 | 0,00 | 59,60 | 1,7 |
| 39-02-012-17 | 465 мм, толщина стенки до 15 мм | 86,25 | 22,58 | 3,99 | 0,00 | 59,68 | 2,1 |
| 39-02-012-18 | 465 мм, толщина стенки до 20 мм | 107,68 | 27,95 | 5,13 | 0,00 | 74,60 | 2,6 |
| 39-02-012-19 | 550 мм, толщина стенки до 10 мм | 58,68 | 19,35 | 3,42 | 0,00 | 35,91 | 1,8 |
| 39-02-012-20 | 550 мм, толщина стенки до 15 мм | 67,79 | 26,88 | 4,85 | 0,00 | 36,06 | 2,5 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-012-21 | 550 мм, толщина стенки до 20 мм | 80,82 | 30,10 | 5,70 | 0,00 | 45,02 | 2,8 |
| 39-02-012-22 | 660 мм, толщина стенки до 10 мм | 70,06 | 21,50 | 3,71 | 0,00 | 44,85 | 2 |
| 39-02-012-23 | 660 мм, толщина стенки до 15 мм | 78,06 | 27,95 | 5,13 | 0,00 | 44,98 | 2,6 |
| 39-02-012-24 | 660 мм, толщина стенки до 20 мм | 95,80 | 33,33 | 6,27 | 0,00 | 56,20 | 3,1 |
| Таблица 39-02-013 Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку. Измеритель: 1 снимок | | | | | | | |
| Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: | | | | | | | |
| 39-02-013-01 | до 5 мм | 56,85 | 10,75 | 1,43 | 0,00 | 44,67 | 1 |
| 39-02-013-02 | до 10 мм | 73,10 | 11,83 | 1,85 | 0,00 | 59,42 | 1,1 |
| 39-02-013-03 | до 15 мм | 75,72 | 13,98 | 2,28 | 0,00 | 59,46 | 1,3 |
| 39-02-013-04 | до 20 мм | 93,10 | 16,13 | 2,61 | 0,00 | 74,36 | 1,5 |
| 39-02-013-05 | до 30 мм | 100,35 | 21,50 | 4,38 | 0,00 | 74,47 | 2 |
| 39-02-013-06 | до 40 мм | 105,10 | 24,73 | 5,84 | 0,00 | 74,53 | 2,3 |
| Таблица 39-02-014 Рентгенографический контроль оборудования и конструкций. Измеритель: 1 снимок | | | | | | | |
| Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла: | | | | | | | |
| 39-02-014-01 | до 5 мм | 55,56 | 9,68 | 1,24 | 0,00 | 44,64 | 0,9 |
| 39-02-014-02 | до 10 мм | 72,91 | 11,83 | 1,66 | 0,00 | 59,42 | 1,1 |
| 39-02-014-03 | до 15 мм | 74,34 | 12,90 | 2,00 | 0,00 | 59,44 | 1,2 |
| 39-02-014-04 | до 20 мм | 90,63 | 13,98 | 2,33 | 0,00 | 74,32 | 1,3 |
| 39-02-014-05 | до 30 мм | 96,70 | 18,28 | 4,01 | 0,00 | 74,41 | 1,7 |
| 39-02-014-06 | до 40 мм | 102,18 | 22,58 | 5,11 | 0,00 | 74,49 | 2,1 |
| Таблица 39-02-015 Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки. Измеритель: 1 снимок | | | | | | | |
| Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-02-015-01 | 25 мм, толщина стенки до 4 мм | 26,99 | 8,60 | 14,52 | 0,00 | 3,87 | 0,8 |
| 39-02-015-02 | 60 мм, толщина стенки до 5 мм | 37,32 | 9,68 | 16,34 | 0,00 | 11,30 | 0,9 |
| 39-02-015-03 | 60 мм, толщина стенки до 11 мм | 46,35 | 10,75 | 20,57 | 0,00 | 15,03 | 1 |
| 39-02-015-04 | 108 мм, толщина стенки до 5 мм | 41,88 | 10,21 | 18,15 | 0,00 | 13,52 | 0,95 |
| 39-02-015-05 | 108 мм, толщина стенки до 10 мм | 51,62 | 11,83 | 21,78 | 0,00 | 18,01 | 1,1 |
| 39-02-015-06 | 108 мм, толщина стенки до 15 мм | 64,58 | 15,05 | 31,46 | 0,00 | 18,07 | 1,4 |
| 39-02-015-07 | 108 мм, толщина стенки до 20 мм | 76,05 | 17,20 | 36,30 | 0,00 | 22,55 | 1,6 |
| 39-02-015-08 | 108 мм, толщина стенки до 30 мм | 96,06 | 22,58 | 50,82 | 0,00 | 22,66 | 2,1 |
| 39-02-015-09 | 159 мм, толщина стенки до 10 мм | 57,88 | 11,83 | 23,60 | 0,00 | 22,45 | 1,1 |
| 39-02-015-10 | 159 мм, толщина стенки до 15 мм | 70,23 | 15,05 | 32,67 | 0,00 | 22,51 | 1,4 |
| 39-02-015-11 | 159 мм, толщина стенки до 20 мм | 86,34 | 18,28 | 39,93 | 0,00 | 28,13 | 1,7 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-015-12 | 159 мм, толщина стенки до 30 мм | 106,33 | 23,65 | 54,45 | 0,00 | 28,23 | 2,2 |
| 39-02-015-13 | 159 мм, толщина стенки до 40 мм | 121,61 | 27,95 | 65,34 | 0,00 | 28,32 | 2,6 |
| 39-02-015-14 | 273 мм, толщина стенки до 10 мм | 77,01 | 13,98 | 27,23 | 0,00 | 35,80 | 1,3 |
| 39-02-015-15 | 273 мм, толщина стенки до 15 мм | 89,36 | 17,20 | 36,30 | 0,00 | 35,86 | 1,6 |
| 39-02-015-16 | 273 мм, толщина стенки до 20 мм | 107,72 | 19,35 | 43,56 | 0,00 | 44,81 | 1,8 |
| 39-02-015-17 | 273 мм, толщина стенки до 30 мм | 133,55 | 26,88 | 61,71 | 0,00 | 44,96 | 2,5 |
| 39-02-015-18 | 273 мм, толщина стенки до 40 мм | 147,72 | 30,10 | 72,60 | 0,00 | 45,02 | 2,8 |
| 39-02-015-19 | 377 мм, толщина стенки до 10 мм | 106,04 | 15,05 | 31,46 | 0,00 | 59,53 | 1,4 |
| 39-02-015-20 | 377 мм, толщина стенки до 15 мм | 117,81 | 18,28 | 39,93 | 0,00 | 59,60 | 1,7 |
| 39-02-015-21 | 377 мм, толщина стенки до 20 мм | 147,89 | 22,58 | 50,82 | 0,00 | 74,49 | 2,1 |
| 39-02-015-22 | 377 мм, толщина стенки до 30 мм | 163,17 | 26,88 | 61,71 | 0,00 | 74,58 | 2,5 |
| 39-02-015-23 | 377 мм, толщина стенки до 40 мм | 183,17 | 32,25 | 76,23 | 0,00 | 74,69 | 3 |
| 39-02-015-24 | 465 мм, толщина стенки до 10 мм | 110,17 | 16,13 | 34,49 | 0,00 | 59,55 | 1,5 |
| 39-02-015-25 | 465 мм, толщина стенки до 15 мм | 122,53 | 19,35 | 43,56 | 0,00 | 59,62 | 1,8 |
| 39-02-015-26 | 465 мм, толщина стенки до 20 мм | 152,61 | 23,65 | 54,45 | 0,00 | 74,51 | 2,2 |
| 39-02-015-27 | 465 мм, толщина стенки до 30 мм | 172,62 | 29,03 | 68,97 | 0,00 | 74,62 | 2,7 |
| 39-02-015-28 | 465 мм, толщина стенки до 40 мм | 192,62 | 34,40 | 83,49 | 0,00 | 74,73 | 3,2 |
| 39-02-015-29 | 550 мм, толщина стенки до 10 мм | 94,10 | 18,28 | 39,93 | 0,00 | 35,89 | 1,7 |
| 39-02-015-30 | 550 мм, толщина стенки до 15 мм | 109,37 | 22,58 | 50,82 | 0,00 | 35,97 | 2,1 |
| 39-02-015-31 | 550 мм, толщина стенки до 20 мм | 133,55 | 26,88 | 61,71 | 0,00 | 44,96 | 2,5 |
| 39-02-015-32 | 550 мм, толщина стенки до 30 мм | 153,55 | 32,25 | 76,23 | 0,00 | 45,07 | 3 |
| 39-02-015-33 | 680 мм, толщина стенки до 10 мм | 113,54 | 21,50 | 47,19 | 0,00 | 44,85 | 2 |
| 39-02-015-34 | 680 мм, толщина стенки до 15 мм | 138,27 | 27,95 | 65,34 | 0,00 | 44,98 | 2,6 |
| 39-02-015-35 | 680 мм, толщина стенки до 20 мм | 158,28 | 33,33 | 79,86 | 0,00 | 45,09 | 3,1 |
| 39-02-015-36 | 680 мм, толщина стенки до 30 мм | 187,73 | 40,85 | 101,64 | 0,00 | 45,24 | 3,8 |
| Таблица 39-02-016 Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 снимок | | | | | | | |
| Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки: | | | | | | | |
| 39-02-016-01 | до 2 мм | 63,02 | 7,53 | 10,89 | 0,00 | 44,60 | 0,7 |
| 39-02-016-02 | до 5 мм | 68,35 | 8,60 | 15,13 | 0,00 | 44,62 | 0,8 |
| 39-02-016-03 | до 10 мм | 89,51 | 10,75 | 19,36 | 0,00 | 59,40 | 1 |
| 39-02-016-04 | до 15 мм | 96,54 | 12,90 | 24,20 | 0,00 | 59,44 | 1,2 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-02-016-05 | до 20 мм | 116,13 | 13,98 | 27,83 | 0,00 | 74,32 | 1,3 |
| 39-02-016-06 | до 30 мм | 127,88 | 17,20 | 36,30 | 0,00 | 74,38 | 1,6 |
| 39-02-016-07 | до 40 мм | 143,16 | 21,50 | 47,19 | 0,00 | 74,47 | 2 |
| 39-02-016-08 | до 50 мм | 152,61 | 23,65 | 54,45 | 0,00 | 74,51 | 2,2 |
| 39-02-016-09 | до 60 мм | 182,74 | 27,95 | 65,34 | 0,00 | 89,45 | 2,6 |
| 39-02-016-10 | до 70 мм | 192,19 | 30,10 | 72,60 | 0,00 | 89,49 | 2,8 |
| 39-02-016-11 | до 80 мм | 207,47 | 34,40 | 83,49 | 0,00 | 89,58 | 3,2 |
| 39-02-016-12 | до 90 мм | 227,48 | 39,78 | 98,01 | 0,00 | 89,69 | 3,7 |

Таблица 39-02-017
Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание.

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|----------------------------------|--------|-------|--------|------|--------|-----|
| 39-02-017-01 | 550 мм, толщина стенки до 10 мм | 383,65 | 29,03 | 68,97 | 0,00 | 285,65 | 2,7 |
| 39-02-017-02 | 550 мм, толщина стенки до 20 мм | 469,19 | 33,33 | 79,86 | 0,00 | 356,00 | 3,1 |
| 39-02-017-03 | 550 мм, толщина стенки до 30 мм | 478,64 | 35,48 | 87,12 | 0,00 | 356,04 | 3,3 |
| 39-02-017-04 | 550 мм, толщина стенки до 40 мм | 493,92 | 39,78 | 98,01 | 0,00 | 356,13 | 3,7 |
| 39-02-017-05 | 550 мм, толщина стенки до 50 мм | 579,57 | 44,08 | 108,90 | 0,00 | 426,59 | 4,1 |
| 39-02-017-06 | 550 мм, толщина стенки до 70 мм | 594,85 | 48,38 | 119,79 | 0,00 | 426,68 | 4,5 |
| 39-02-017-07 | 550 мм, толщина стенки до 90 мм | 612,67 | 53,75 | 130,68 | 0,00 | 428,24 | 5 |
| 39-02-017-08 | 1020 мм, толщина стенки до 10 мм | 666,97 | 38,70 | 94,38 | 0,00 | 533,89 | 3,6 |
| 39-02-017-09 | 1020 мм, толщина стенки до 20 мм | 815,47 | 43,00 | 105,27 | 0,00 | 667,20 | 4 |
| 39-02-017-10 | 1020 мм, толщина стенки до 30 мм | 830,75 | 47,30 | 116,16 | 0,00 | 667,29 | 4,4 |
| 39-02-017-11 | 1020 мм, толщина стенки до 40 мм | 851,85 | 53,75 | 130,68 | 0,00 | 667,42 | 5 |
| 39-02-017-12 | 1020 мм, толщина стенки до 50 мм | 870,75 | 58,05 | 145,20 | 0,00 | 667,50 | 5,4 |
| 39-02-017-13 | 1020 мм, толщина стенки до 70 мм | 908,13 | 66,65 | 170,61 | 0,00 | 670,87 | 6,2 |
| 39-02-017-14 | 1020 мм, толщина стенки до 90 мм | 935,06 | 75,25 | 188,76 | 0,00 | 671,05 | 7 |

Таблица 39-02-018
Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций.

Измеритель: 1 снимок

Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:

| | | | | | | | |
|--------------|----------|--------|-------|-------|------|-------|-----|
| 39-02-018-01 | до 5 мм | 66,61 | 8,60 | 13,31 | 0,00 | 44,70 | 0,8 |
| 39-02-018-02 | до 10 мм | 86,60 | 9,68 | 17,55 | 0,00 | 59,37 | 0,9 |
| 39-02-018-03 | до 15 мм | 92,43 | 11,83 | 21,18 | 0,00 | 59,42 | 1,1 |
| 39-02-018-04 | до 20 мм | 112,01 | 12,90 | 24,81 | 0,00 | 74,30 | 1,2 |
| 39-02-018-05 | до 30 мм | 123,16 | 16,13 | 32,67 | 0,00 | 74,36 | 1,5 |
| 39-02-018-06 | до 40 мм | 137,34 | 19,35 | 43,56 | 0,00 | 74,43 | 1,8 |
| 39-02-018-07 | до 50 мм | 147,89 | 22,58 | 50,82 | 0,00 | 74,49 | 2,1 |
| 39-02-018-08 | до 60 мм | 170,98 | 24,73 | 56,87 | 0,00 | 89,38 | 2,3 |
| 39-02-018-09 | до 70 мм | 182,74 | 27,95 | 65,34 | 0,00 | 89,45 | 2,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|--|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | расход неучтенных материалов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Таблица 39-02-019 Гаммаграфический контроль арматурной стали. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 снимок | | | | | | | |
| Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр: | | | | | | | |
| 39-02-019-01 | до 22 мм | 117,34 | 13,98 | 29,04 | 0,00 | 74,32 | 1,3 |
| 39-02-019-02 | до 32 мм | 124,98 | 16,13 | 34,49 | 0,00 | 74,36 | 1,5 |
| 39-02-019-03 | до 40 мм | 135,90 | 21,50 | 39,93 | 0,00 | 74,47 | 2 |
| Таблица 39-02-020 Контроль плотности способом керосиновой пробы. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м шва | | | | | | | |
| Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения: | | | | | | | |
| 39-02-020-01 | нижнее | 1,09 | 0,75 | 0,00 | 0,00 | 0,34 | 0,1 |
| 39-02-020-02 | вертикальное | 1,32 | 0,97 | 0,00 | 0,00 | 0,35 | 0,13 |
| 39-02-020-03 | потолочное | 1,47 | 1,12 | 0,00 | 0,00 | 0,35 | 0,15 |
| 39-02-020-04 | кольцевые швы | 1,93 | 1,57 | 0,00 | 0,00 | 0,36 | 0,21 |
| Таблица 39-02-021 Испытание вакуум-камерой. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 м шва | | | | | | | |
| Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения: | | | | | | | |
| 39-02-021-01 | нижнее | 421,18 | 1,22 | 0,44 | 0,00 | 419,52 | 0,15 |
| 39-02-021-02 | вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости | 421,72 | 1,62 | 0,57 | 0,00 | 419,53 | 0,2 |
| 39-02-021-03 | потолочное | 422,87 | 2,44 | 0,88 | 0,00 | 419,55 | 0,3 |
| Таблица 39-02-022 Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр: | | | | | | | |
| 39-02-022-01 | до 60 мм | 42,36 | 16,24 | 12,73 | 3,32 | 13,39 | 2 |
| 39-02-022-02 | до 159 мм | 67,68 | 17,86 | 14,85 | 3,88 | 34,97 | 2,2 |
| Таблица 39-02-023 Измерение твёрдости металла шва. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 сварное соединение (3 замера) | | | | | | | |
| 39-02-023-01 | Измерение твёрдости металла шва | 6,58 | 6,45 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,7 |
| ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ | | | | | | | |
| Таблица 39-03-001 Механические испытания. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 образец | | | | | | | |
| Механическое испытание на растяжение, сталь: | | | | | | | |
| 39-03-001-01 | перлитная, толщина стенки до 12 мм | 16,50 | 12,05 | 4,21 | 1,84 | 0,24 | 1,4 |
| 39-03-001-02 | перлитная, толщина стенки до 30 мм | 21,28 | 15,50 | 5,47 | 2,40 | 0,31 | 1,8 |
| 39-03-001-03 | перлитная, толщина стенки до 50 мм | 24,75 | 18,08 | 6,31 | 2,77 | 0,36 | 2,1 |
| 39-03-001-04 | перлитная, толщина стенки до 90 мм | 31,92 | 23,25 | 8,21 | 3,60 | 0,46 | 2,7 |
| 39-03-001-05 | аустенитная, толщина стенки до 12 мм | 22,37 | 16,36 | 5,68 | 2,49 | 0,33 | 1,9 |
| 39-03-001-06 | аустенитная, толщина стенки до 30 мм | 24,75 | 18,08 | 6,31 | 2,77 | 0,36 | 2,1 |
| 39-03-001-07 | аустенитная, толщина стенки до 50 мм | 28,43 | 20,66 | 7,36 | 3,23 | 0,41 | 2,4 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| Механическое испытание на изгиб, сталь: | | | | | | | |
| 39-03-001-08 | перлитная, толщина стенки до 12 мм | 10,64 | 7,75 | 2,74 | 1,20 | 0,15 | 0,9 |
| 39-03-001-09 | перлитная, толщина стенки до 30 мм | 15,20 | 11,19 | 3,79 | 1,66 | 0,22 | 1,3 |
| 39-03-001-10 | перлитная, толщина стенки до 50 мм | 17,60 | 12,92 | 4,42 | 1,94 | 0,26 | 1,5 |
| 39-03-001-11 | перлитная, толщина стенки до 90 мм | 23,24 | 17,22 | 5,68 | 2,49 | 0,34 | 2 |
| 39-03-001-12 | аустенитная, толщина стенки до 12 мм | 14,12 | 10,33 | 3,58 | 1,57 | 0,21 | 1,2 |
| 39-03-001-13 | аустенитная, толщина стенки до 30 мм | 16,50 | 12,05 | 4,21 | 1,84 | 0,24 | 1,4 |
| 39-03-001-14 | аустенитная, толщина стенки до 50 мм | 18,90 | 13,78 | 4,84 | 2,12 | 0,28 | 1,6 |
| Механическое испытание на ударную вязкость, сталь: | | | | | | | |
| 39-03-001-15 | перлитная, толщина стенки до 90 мм | 6,78 | 6,03 | 0,63 | 0,28 | 0,12 | 0,7 |
| 39-03-001-16 | аустенитная, толщина стенки до 50 мм | 8,74 | 7,75 | 0,84 | 0,37 | 0,15 | 0,9 |
| Механическое испытание на растяжение образца Гагарина, сталь: | | | | | | | |
| 39-03-001-17 | перлитная, толщина стенки до 90 мм | 13,48 | 9,09 | 4,21 | 1,84 | 0,18 | 1,4 |
| 39-03-001-18 | аустенитная, толщина стенки до 50 мм | 17,50 | 11,79 | 5,47 | 2,40 | 0,24 | 1,8 |
| Механическое испытание на сплющивание, сталь: | | | | | | | |
| 39-03-001-19 | перлитная, толщина стенки до 90 мм | 9,34 | 6,89 | 2,31 | 1,01 | 0,14 | 0,8 |
| 39-03-001-20 | аустенитная, толщина стенки до 50 мм | 10,64 | 7,75 | 2,74 | 1,20 | 0,15 | 0,9 |
| Таблица 39-03-002 Металлографические исследования. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 образец | | | | | | | |
| Исследование на макро- и микроструктуру на одном образце, сталь: | | | | | | | |
| 39-03-002-01 | перлитная, толщина стенки до 8 мм | 227,13 | 13,78 | 1,33 | 0,00 | 212,02 | 1,6 |
| 39-03-002-02 | перлитная, толщина стенки до 15 мм | 235,30 | 20,66 | 2,04 | 0,00 | 212,60 | 2,4 |
| 39-03-002-03 | перлитная, толщина стенки до 30 мм | 250,68 | 34,44 | 3,36 | 0,00 | 212,88 | 4 |
| 39-03-002-04 | перлитная, толщина стенки до 50 мм | 257,63 | 40,47 | 3,98 | 0,00 | 213,18 | 4,7 |
| 39-03-002-05 | перлитная, толщина стенки свыше 50 мм | 267,39 | 49,08 | 4,78 | 0,00 | 213,53 | 5,7 |
| 39-03-002-06 | аустенитная, толщина стенки до 8 мм | 230,80 | 17,22 | 1,68 | 0,00 | 211,90 | 2 |
| 39-03-002-07 | аустенитная, толщина стенки до 15 мм | 241,53 | 26,69 | 2,57 | 0,00 | 212,27 | 3,1 |
| 39-03-002-08 | аустенитная, толщина стенки до 30 мм | 259,90 | 43,05 | 4,25 | 0,00 | 212,60 | 5 |
| 39-03-002-09 | аустенитная, толщина стенки до 50 мм | 269,57 | 51,66 | 4,96 | 0,00 | 212,95 | 6 |
| 39-03-002-10 | аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм | 280,47 | 61,13 | 6,02 | 0,00 | 213,32 | 7,1 |
| Исследование на макроструктуру, сталь: | | | | | | | |
| 39-03-002-11 | перлитная, толщина стенки до 8 мм | 96,59 | 3,70 | 0,37 | 0,00 | 92,52 | 0,43 |
| 39-03-002-12 | перлитная, толщина стенки до 15 мм | 98,69 | 5,42 | 0,53 | 0,00 | 92,74 | 0,63 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-03-002-13 | перлитная, толщина стенки до 30 мм | 106,07 | 12,05 | 1,15 | 0,00 | 92,87 | 1,4 |
| 39-03-002-14 | перлитная, толщина стенки до 50 мм | 110,12 | 15,50 | 1,50 | 0,00 | 93,12 | 1,8 |
| 39-03-002-15 | перлитная, толщина стенки свыше 50 мм | 115,14 | 19,80 | 1,95 | 0,00 | 93,39 | 2,3 |
| 39-03-002-16 | аустенитная, толщина стенки до 8 мм | 98,10 | 4,65 | 0,46 | 0,00 | 92,99 | 0,54 |
| 39-03-002-17 | аустенитная, толщина стенки до 15 мм | 100,77 | 6,89 | 0,67 | 0,00 | 93,21 | 0,8 |
| 39-03-002-18 | аустенитная, толщина стенки до 30 мм | 109,42 | 14,64 | 1,42 | 0,00 | 93,36 | 1,7 |
| 39-03-002-19 | аустенитная, толщина стенки до 50 мм | 114,43 | 18,94 | 1,86 | 0,00 | 93,63 | 2,2 |
| 39-03-002-20 | аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм | 122,26 | 25,83 | 2,48 | 0,00 | 93,95 | 3 |
| Исследование на микроструктуру, сталь: | | | | | | | |
| 39-03-002-21 | перлитная, толщина стенки до 8 мм | 104,92 | 11,19 | 1,06 | 0,00 | 92,67 | 1,3 |
| 39-03-002-22 | перлитная, толщина стенки до 15 мм | 111,78 | 17,22 | 1,59 | 0,00 | 92,97 | 2 |
| 39-03-002-23 | перлитная, толщина стенки до 30 мм | 119,61 | 24,11 | 2,39 | 0,00 | 93,11 | 2,8 |
| 39-03-002-24 | перлитная, толщина стенки до 50 мм | 127,44 | 31,00 | 3,01 | 0,00 | 93,43 | 3,6 |
| 39-03-002-25 | перлитная, толщина стенки свыше 50 мм | 135,35 | 37,88 | 3,72 | 0,00 | 93,75 | 4,4 |
| 39-03-002-26 | аустенитная, толщина стенки до 8 мм | 108,29 | 13,78 | 1,33 | 0,00 | 93,18 | 1,6 |
| 39-03-002-27 | аустенитная, толщина стенки до 15 мм | 113,28 | 18,08 | 1,77 | 0,00 | 93,43 | 2,1 |
| 39-03-002-28 | аустенитная, толщина стенки до 30 мм | 127,70 | 31,00 | 3,01 | 0,00 | 93,69 | 3,6 |
| 39-03-002-29 | аустенитная, толщина стенки до 50 мм | 136,58 | 38,75 | 3,81 | 0,00 | 94,02 | 4,5 |
| 39-03-002-30 | аустенитная, толщина стенки свыше 50 мм | 147,30 | 48,22 | 4,69 | 0,00 | 94,39 | 5,6 |
| Таблица 39-03-003 Испытания на межкристаллитную коррозию. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 партия (2 образца) | | | | | | | |
| Испытание на межкристаллитную коррозию: | | | | | | | |
| 39-03-003-01 | без провоцирующего нагрева | 267,89 | 262,64 | 0,00 | 0,00 | 5,25 | 28 |
| 39-03-003-02 | с провоцирующим нагревом | 281,90 | 276,37 | 0,00 | 0,00 | 5,53 | 29 |
| ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ | | | | | | | |
| Таблица 39-04-001 Изготовление образцов для механических испытаний. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 образец | | | | | | | |
| Изготовление образцов для испытания на разрыв, толщина стенки: | | | | | | | |
| 39-04-001-01 | до 6 мм | 18,90 | 8,80 | 9,92 | 5,07 | 0,18 | 1,1 |
| 39-04-001-02 | до 10 мм | 28,11 | 12,00 | 15,87 | 8,11 | 0,24 | 1,5 |
| 39-04-001-03 | до 14 мм | 32,63 | 13,60 | 18,76 | 9,59 | 0,27 | 1,7 |
| 39-04-001-04 | до 20 мм | 39,41 | 16,00 | 23,09 | 11,80 | 0,32 | 2 |
| 39-04-001-05 | до 24 мм | 44,74 | 18,40 | 25,97 | 13,28 | 0,37 | 2,3 |
| 39-04-001-06 | до 32 мм | 51,52 | 20,80 | 30,30 | 15,49 | 0,42 | 2,6 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|--|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-04-001-07 | до 40 мм | 59,11 | 24,00 | 34,63 | 17,70 | 0,48 | 3 |
| 39-04-001-08 | до 50 мм | 67,33 | 26,40 | 40,40 | 20,65 | 0,53 | 3,3 |
| 39-04-001-09 | до 60 мм | 76,37 | 29,60 | 46,18 | 23,60 | 0,59 | 3,7 |
| 39-04-001-10 | до 70 мм | 86,22 | 33,60 | 51,95 | 26,55 | 0,67 | 4,2 |
| 39-04-001-11 | до 90 мм | 104,29 | 40,00 | 63,49 | 32,45 | 0,80 | 5 |
| Изготовление образцов для испытания на изгиб, толщина стенки: | | | | | | | |
| 39-04-001-12 | до 6 мм | 10,46 | 5,60 | 4,75 | 2,40 | 0,11 | 0,7 |
| 39-04-001-13 | до 10 мм | 13,90 | 7,20 | 6,56 | 3,32 | 0,14 | 0,9 |
| 39-04-001-14 | до 14 мм | 16,18 | 8,00 | 8,02 | 4,06 | 0,16 | 1 |
| 39-04-001-15 | до 20 мм | 18,10 | 8,80 | 9,12 | 4,61 | 0,18 | 1,1 |
| 39-04-001-16 | до 24 мм | 20,18 | 9,60 | 10,39 | 5,26 | 0,19 | 1,2 |
| 39-04-001-17 | до 32 мм | 26,29 | 12,00 | 14,05 | 7,10 | 0,24 | 1,5 |
| 39-04-001-18 | до 40 мм | 30,47 | 13,60 | 16,60 | 8,39 | 0,27 | 1,7 |
| 39-04-001-19 | до 50 мм | 36,76 | 16,00 | 20,44 | 10,33 | 0,32 | 2 |
| 39-04-001-20 | до 60 мм | 41,76 | 18,40 | 22,99 | 11,62 | 0,37 | 2,3 |
| 39-04-001-21 | до 70 мм | 48,04 | 20,80 | 26,82 | 13,55 | 0,42 | 2,6 |
| 39-04-001-22 | до 90 мм | 60,59 | 25,60 | 34,48 | 17,43 | 0,51 | 3,2 |
| 39-04-001-23 | Изготовление образцов для испытания на растяжение (образцы Гагарина), толщина стенки до 90 мм | 10,09 | 8,00 | 1,93 | 0,92 | 0,16 | 1 |
| Изготовление образцов для испытания на ударную вязкость: | | | | | | | |
| 39-04-001-24 | с прорезкой канавки, толщина стенки до 90 мм | 32,53 | 22,13 | 9,96 | 3,50 | 0,44 | 2,4 |
| 39-04-001-25 | без прорезки канавки, толщина стенки до 90 мм | 36,13 | 18,44 | 17,32 | 8,85 | 0,37 | 2 |
| Таблица 39-04-002 Изготовление образцов для металлографических исследований. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 образец | | | | | | | |
| Изготовление образцов для металлографических исследований, толщина стенки: | | | | | | | |
| 39-04-002-01 | до 6 мм | 5,39 | 4,64 | 0,66 | 0,18 | 0,09 | 0,58 |
| 39-04-002-02 | до 10 мм | 6,24 | 5,20 | 0,94 | 0,28 | 0,10 | 0,65 |
| 39-04-002-03 | до 14 мм | 7,55 | 6,16 | 1,27 | 0,37 | 0,12 | 0,77 |
| 39-04-002-04 | до 20 мм | 8,69 | 6,96 | 1,59 | 0,46 | 0,14 | 0,87 |
| 39-04-002-05 | до 24 мм | 9,46 | 7,44 | 1,87 | 0,55 | 0,15 | 0,93 |
| 39-04-002-06 | до 32 мм | 10,36 | 8,24 | 1,96 | 0,55 | 0,16 | 1,03 |
| 39-04-002-07 | до 40 мм | 11,42 | 8,96 | 2,28 | 0,65 | 0,18 | 1,12 |
| 39-04-002-08 | до 50 мм | 12,64 | 9,84 | 2,60 | 0,74 | 0,20 | 1,23 |
| 39-04-002-09 | до 60 мм | 14,17 | 10,80 | 3,15 | 0,92 | 0,22 | 1,35 |
| 39-04-002-10 | до 70 мм | 15,63 | 12,08 | 3,31 | 0,92 | 0,24 | 1,51 |
| 39-04-002-11 | до 90 мм | 18,56 | 14,64 | 3,63 | 0,92 | 0,29 | 1,83 |
| Таблица 39-04-003 Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию. | | | | | | | |
| Измеритель: 1 образец | | | | | | | |
| 39-04-003-01 | Изготовление образцов для испытания на межкристаллическую коррозию, толщина стенки до 90 мм | 13,01 | 11,99 | 0,78 | 0,00 | 0,24 | 1,3 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|---|---|---|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ | | | | | | | |
| Таблица 39-06-001 | | Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-06-001-01 | 25 мм | 5,08 | 4,98 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,54 |
| 39-06-001-02 | 45 мм | 5,17 | 5,07 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,55 |
| 39-06-001-03 | 57 мм | 5,26 | 5,16 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,56 |
| 39-06-001-04 | 89 мм | 5,37 | 5,26 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,57 |
| 39-06-001-05 | 114 мм | 5,46 | 5,35 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,58 |
| 39-06-001-06 | 133 мм | 5,55 | 5,44 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,59 |
| 39-06-001-07 | 159 мм | 5,64 | 5,53 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,6 |
| 39-06-001-08 | 219 мм | 5,83 | 5,72 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,62 |
| 39-06-001-09 | 273 мм | 6,02 | 5,90 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,64 |
| 39-06-001-10 | 325 мм | 6,21 | 6,09 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,66 |
| 39-06-001-11 | 377 мм | 6,58 | 6,45 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,7 |
| 39-06-001-12 | 426 мм | 6,58 | 6,45 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,7 |
| 39-06-001-13 | 478 мм | 6,86 | 6,73 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,73 |
| 39-06-001-14 | 530 мм | 7,06 | 6,92 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,75 |
| 39-06-001-15 | 630 мм | 7,53 | 7,38 | 0,00 | 0,00 | 0,15 | 0,8 |
| 39-06-001-16 | 720 мм | 7,71 | 7,56 | 0,00 | 0,00 | 0,15 | 0,82 |
| 39-06-001-17 | 820 мм | 8,09 | 7,93 | 0,00 | 0,00 | 0,16 | 0,86 |
| 39-06-001-18 | 920 мм | 8,47 | 8,30 | 0,00 | 0,00 | 0,17 | 0,9 |
| 39-06-001-19 | 1020 мм | 8,94 | 8,76 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 0,95 |
| 39-06-001-20 | 1120 мм | 9,40 | 9,22 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 1 |
| 39-06-001-21 | 1220 мм | 9,40 | 9,22 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 1 |
| 39-06-001-22 | 1320 мм | 10,34 | 10,14 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,1 |
| 39-06-001-23 | 1420 мм | 10,34 | 10,14 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,1 |
| 39-06-001-24 | 1520 мм | 10,34 | 10,14 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,1 |
| 39-06-001-25 | 1620 мм | 11,28 | 11,06 | 0,00 | 0,00 | 0,22 | 1,2 |
| 39-06-001-26 | 1720 мм | 12,23 | 11,99 | 0,00 | 0,00 | 0,24 | 1,3 |
| 39-06-001-27 | 1820 мм | 12,23 | 11,99 | 0,00 | 0,00 | 0,24 | 1,3 |
| 39-06-001-28 | 1920 мм | 12,23 | 11,99 | 0,00 | 0,00 | 0,24 | 1,3 |
| 39-06-001-29 | 2020 мм | 13,17 | 12,91 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,4 |
| 39-06-001-30 | 2120 мм | 13,17 | 12,91 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,4 |
| 39-06-001-31 | 2220 мм | 14,11 | 13,83 | 0,00 | 0,00 | 0,28 | 1,5 |
| 39-06-001-32 | 2320 мм | 14,11 | 13,83 | 0,00 | 0,00 | 0,28 | 1,5 |
| 39-06-001-33 | 2420 мм | 14,11 | 13,83 | 0,00 | 0,00 | 0,28 | 1,5 |
| 39-06-001-34 | 2520 мм | 15,05 | 14,75 | 0,00 | 0,00 | 0,30 | 1,6 |
| 39-06-001-35 | 2620 мм | 15,05 | 14,75 | 0,00 | 0,00 | 0,30 | 1,6 |
| 39-06-001-36 | 2720 мм | 15,98 | 15,67 | 0,00 | 0,00 | 0,31 | 1,7 |
| 39-06-001-37 | 2820 мм | 15,98 | 15,67 | 0,00 | 0,00 | 0,31 | 1,7 |
| Таблица 39-06-002 | | Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. | | | | | |
| Измеритель: 1 стык | | | | | | | |
| Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода: | | | | | | | |
| 39-06-002-01 | 25 мм | 5,08 | 4,98 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,54 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------|-----------------------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| | | | | всего | в т.ч. оплата труда машинистов | | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | | Масса оборудования, т | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-06-002-02 | 45 мм | 5,26 | 5,16 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,56 |
| 39-06-002-03 | 57 мм | 5,46 | 5,35 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,58 |
| 39-06-002-04 | 89 мм | 5,73 | 5,62 | 0,00 | 0,00 | 0,11 | 0,61 |
| 39-06-002-05 | 114 мм | 6,02 | 5,90 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,64 |
| 39-06-002-06 | 133 мм | 6,21 | 6,09 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,66 |
| 39-06-002-07 | 159 мм | 6,58 | 6,45 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,7 |
| 39-06-002-08 | 219 мм | 7,24 | 7,10 | 0,00 | 0,00 | 0,14 | 0,77 |
| 39-06-002-09 | 273 мм | 7,80 | 7,65 | 0,00 | 0,00 | 0,15 | 0,83 |
| 39-06-002-10 | 325 мм | 8,47 | 8,30 | 0,00 | 0,00 | 0,17 | 0,9 |
| 39-06-002-11 | 377 мм | 9,40 | 9,22 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 1 |
| 39-06-002-12 | 426 мм | 9,40 | 9,22 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 1 |
| 39-06-002-13 | 478 мм | 10,34 | 10,14 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,1 |
| 39-06-002-14 | 530 мм | 11,28 | 11,06 | 0,00 | 0,00 | 0,22 | 1,2 |
| 39-06-002-15 | 630 мм | 12,23 | 11,99 | 0,00 | 0,00 | 0,24 | 1,3 |
| 39-06-002-16 | 720 мм | 13,17 | 12,91 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,4 |
| 39-06-002-17 | 820 мм | 14,11 | 13,83 | 0,00 | 0,00 | 0,28 | 1,5 |
| 39-06-002-18 | 920 мм | 15,05 | 14,75 | 0,00 | 0,00 | 0,30 | 1,6 |
| 39-06-002-19 | 1020 мм | 15,98 | 15,67 | 0,00 | 0,00 | 0,31 | 1,7 |
| 39-06-002-20 | 1120 мм | 16,93 | 16,60 | 0,00 | 0,00 | 0,33 | 1,8 |
| 39-06-002-21 | 1220 мм | 18,81 | 18,44 | 0,00 | 0,00 | 0,37 | 2 |
| 39-06-002-22 | 1320 мм | 19,75 | 19,36 | 0,00 | 0,00 | 0,39 | 2,1 |
| 39-06-002-23 | 1420 мм | 20,69 | 20,28 | 0,00 | 0,00 | 0,41 | 2,2 |
| 39-06-002-24 | 1520 мм | 21,63 | 21,21 | 0,00 | 0,00 | 0,42 | 2,3 |
| 39-06-002-25 | 1620 мм | 22,57 | 22,13 | 0,00 | 0,00 | 0,44 | 2,4 |
| 39-06-002-26 | 1720 мм | 23,51 | 23,05 | 0,00 | 0,00 | 0,46 | 2,5 |
| 39-06-002-27 | 1820 мм | 25,39 | 24,89 | 0,00 | 0,00 | 0,50 | 2,7 |
| 39-06-002-28 | 1920 мм | 26,34 | 25,82 | 0,00 | 0,00 | 0,52 | 2,8 |
| 39-06-002-29 | 2020 мм | 28,21 | 27,66 | 0,00 | 0,00 | 0,55 | 3 |
| 39-06-002-30 | 2120 мм | 29,15 | 28,58 | 0,00 | 0,00 | 0,57 | 3,1 |
| 39-06-002-31 | 2220 мм | 30,09 | 29,50 | 0,00 | 0,00 | 0,59 | 3,2 |
| 39-06-002-32 | 2320 мм | 31,04 | 30,43 | 0,00 | 0,00 | 0,61 | 3,3 |
| 39-06-002-33 | 2420 мм | 31,98 | 31,35 | 0,00 | 0,00 | 0,63 | 3,4 |
| 39-06-002-34 | 2520 мм | 33,85 | 33,19 | 0,00 | 0,00 | 0,66 | 3,6 |
| 39-06-002-35 | 2620 мм | 34,79 | 34,11 | 0,00 | 0,00 | 0,68 | 3,7 |
| 39-06-002-36 | 2720 мм | 35,74 | 35,04 | 0,00 | 0,00 | 0,70 | 3,8 |
| 39-06-002-37 | 2820 мм | 37,62 | 36,88 | 0,00 | 0,00 | 0,74 | 4 |

Таблица 39-06-003
Контроль процессов сварки и наплавки.

Измеритель: 1 стык

Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода:

| | | | | | | | |
|--------------|--------|------|------|------|------|------|------|
| 39-06-003-01 | 25 мм | 4,70 | 4,61 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,5 |
| 39-06-003-02 | 32 мм | 4,70 | 4,61 | 0,00 | 0,00 | 0,09 | 0,5 |
| 39-06-003-03 | 38 мм | 4,89 | 4,79 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,52 |
| 39-06-003-04 | 45 мм | 5,08 | 4,98 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,54 |
| 39-06-003-05 | 57 мм | 5,26 | 5,16 | 0,00 | 0,00 | 0,10 | 0,56 |
| 39-06-003-06 | 89 мм | 5,93 | 5,81 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,63 |
| 39-06-003-07 | 108 мм | 6,21 | 6,09 | 0,00 | 0,00 | 0,12 | 0,66 |
| 39-06-003-08 | 114 мм | 6,40 | 6,27 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,68 |
| 39-06-003-09 | 133 мм | 6,68 | 6,55 | 0,00 | 0,00 | 0,13 | 0,71 |
| 39-06-003-10 | 159 мм | 7,53 | 7,38 | 0,00 | 0,00 | 0,15 | 0,8 |
| 39-06-003-11 | 219 мм | 8,47 | 8,30 | 0,00 | 0,00 | 0,17 | 0,9 |
| 39-06-003-12 | 273 мм | 9,40 | 9,22 | 0,00 | 0,00 | 0,18 | 1 |

| Номера расценок | Наименование и характеристика строительных работ и конструкций | Прямые затраты, руб. | В том числе, руб. | | | | Затраты труда рабочих, чел.-ч. |
|----------------------------|---|----------------------|----------------------|--------------------|-------|-----------|--------------------------------|
| | | | оплата труда рабочих | эксплуатация машин | | материалы | |
| Коды неучтенных материалов | Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения | | | | всего | | в т.ч. оплата труда машинистов |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 39-06-003-13 | 325 мм | 10,34 | 10,14 | 0,00 | 0,00 | 0,20 | 1,1 |
| 39-06-003-14 | 377 мм | 11,28 | 11,06 | 0,00 | 0,00 | 0,22 | 1,2 |
| 39-06-003-15 | 426 мм | 13,17 | 12,91 | 0,00 | 0,00 | 0,26 | 1,4 |
| 39-06-003-16 | 478 мм | 14,11 | 13,83 | 0,00 | 0,00 | 0,28 | 1,5 |
| 39-06-003-17 | 530 мм | 15,05 | 14,75 | 0,00 | 0,00 | 0,30 | 1,6 |
| 39-06-003-18 | 630 мм | 15,98 | 15,67 | 0,00 | 0,00 | 0,31 | 1,7 |
| 39-06-003-19 | 720 мм | 18,81 | 18,44 | 0,00 | 0,00 | 0,37 | 2 |
| 39-06-003-20 | 820 мм | 19,75 | 19,36 | 0,00 | 0,00 | 0,39 | 2,1 |
| 39-06-003-21 | 920 мм | 21,63 | 21,21 | 0,00 | 0,00 | 0,42 | 2,3 |
| 39-06-003-22 | 1020 мм | 23,51 | 23,05 | 0,00 | 0,00 | 0,46 | 2,5 |
| 39-06-003-23 | 1120 мм | 25,39 | 24,89 | 0,00 | 0,00 | 0,50 | 2,7 |
| 39-06-003-24 | 1220 мм | 28,21 | 27,66 | 0,00 | 0,00 | 0,55 | 3 |
| 39-06-003-25 | 1320 мм | 30,09 | 29,50 | 0,00 | 0,00 | 0,59 | 3,2 |
| 39-06-003-26 | 1420 мм | 31,98 | 31,35 | 0,00 | 0,00 | 0,63 | 3,4 |
| 39-06-003-27 | 1520 мм | 33,85 | 33,19 | 0,00 | 0,00 | 0,66 | 3,6 |
| 39-06-003-28 | 1620 мм | 35,74 | 35,04 | 0,00 | 0,00 | 0,70 | 3,8 |
| 39-06-003-29 | 1720 мм | 37,62 | 36,88 | 0,00 | 0,00 | 0,74 | 4 |
| 39-06-003-30 | 1820 мм | 39,49 | 38,72 | 0,00 | 0,00 | 0,77 | 4,2 |
| 39-06-003-31 | 1920 мм | 41,38 | 40,57 | 0,00 | 0,00 | 0,81 | 4,4 |
| 39-06-003-32 | 2020 мм | 43,26 | 42,41 | 0,00 | 0,00 | 0,85 | 4,6 |
| 39-06-003-33 | 2120 мм | 45,15 | 44,26 | 0,00 | 0,00 | 0,89 | 4,8 |
| 39-06-003-34 | 2220 мм | 47,02 | 46,10 | 0,00 | 0,00 | 0,92 | 5 |
| 39-06-003-35 | 2320 мм | 49,85 | 48,87 | 0,00 | 0,00 | 0,98 | 5,3 |
| 39-06-003-36 | 2420 мм | 51,72 | 50,71 | 0,00 | 0,00 | 1,01 | 5,5 |
| 39-06-003-37 | 2520 мм | 53,60 | 52,55 | 0,00 | 0,00 | 1,05 | 5,7 |
| 39-06-003-38 | 2620 мм | 56,43 | 55,32 | 0,00 | 0,00 | 1,11 | 6 |
| 39-06-003-39 | 2720 мм | 57,36 | 56,24 | 0,00 | 0,00 | 1,12 | 6,1 |
| 39-06-003-40 | 2820 мм | 59,25 | 58,09 | 0,00 | 0,00 | 1,16 | 6,3 |

===== ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ =====

| | |
|--|-----------|
| Таблица 39-01-023 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | 47 |
| Таблица 39-01-024 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | 47 |
| Таблица 39-01-025 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | 48 |
| Таблица 39-01-026 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения | 49 |
| Таблица 39-01-027 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | 50 |
| Таблица 39-01-028 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | 51 |
| Таблица 39-01-029 Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва. | 51 |
| Таблица 39-01-030 Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения | 52 |
| Таблица 39-01-031 Зачистка механизированная мест под стилоскопирование. | 53 |
| Таблица 39-01-032 Зачистка механизированная мест под испытания на твердость. | 53 |
| ОТДЕЛ 02. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ | 53 |
| Таблица 39-02-001 Визуальный и измерительный контроль сварных соединений. | 53 |
| Таблица 39-02-002 Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов. | 54 |
| Таблица 39-02-003 Стилоскопирование. | 54 |
| Таблица 39-02-004 Капиллярный контроль (цветной метод). | 54 |
| Таблица 39-02-005 Магнитопорошковый контроль. | 55 |
| Таблица 39-02-006 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное. | 55 |
| Таблица 39-02-007 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений. | 57 |
| Таблица 39-02-008 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций. | 57 |
| Таблица 39-02-009 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное. | 58 |
| Таблица 39-02-010 Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей. | 58 |
| Таблица 39-02-011 Измерение толщин металла ультразвуковым способом. | 59 |
| Таблица 39-02-012 Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки. | 59 |
| Таблица 39-02-013 Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку. | 60 |
| Таблица 39-02-014 Рентгенографический контроль оборудования и конструкций. | 60 |
| Таблица 39-02-015 Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки. | 60 |
| Таблица 39-02-016 Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку. | 61 |
| Таблица 39-02-017 Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание. | 62 |
| Таблица 39-02-018 Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций. | 62 |
| Таблица 39-02-019 Гаммаграфический контроль арматурной стали. | 63 |
| Таблица 39-02-020 Контроль плотности способом керосиновой пробы. | 63 |
| Таблица 39-02-021 Испытание вакуум-камерой. | 63 |
| Таблица 39-02-022 Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры. | 63 |
| Таблица 39-02-023 Измерение твердости металла шва. | 63 |
| ОТДЕЛ 03. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ РАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ | 63 |
| Таблица 39-03-001 Механические испытания. | 63 |
| Таблица 39-03-002 Металлографические исследования. | 64 |
| Таблица 39-03-003 Испытания на межкристаллитную коррозию. | 65 |
| ОТДЕЛ 04. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБРАЗЦОВ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ | 65 |
| Таблица 39-04-001 Изготовление образцов для механических испытаний. | 65 |
| Таблица 39-04-002 Изготовление образцов для металлографических исследований. | 66 |
| Таблица 39-04-003 Изготовление образцов для испытания на межкристаллитную коррозию. | 66 |
| ОТДЕЛ 05. ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЙ КОНТРОЛЬ | 67 |
| Таблица 39-05-001 Контроль сварочных материалов. | 67 |
| Таблица 39-05-002 Контроль деталей, материалов, полуфабрикатов. | 67 |
| Таблица 39-05-003 Контроль сборочно-сварочного и термического оборудования, аппаратуры и приспособлений. | 67 |
| Таблица 39-05-004 Контроль материалов для дефектоскопии. | 67 |
| Таблица 39-05-005 Контроль труб и блоков трубопроводов. | 67 |
| ОТДЕЛ 06. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ | 68 |
| Таблица 39-06-001 Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке. | 68 |
| Таблица 39-06-002 Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа. | 68 |
| Таблица 39-06-003 Контроль процессов сварки и наплавки. | 69 |