

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**КАТАЛОГ
ИНДУСТРИАЛЬНЫХ
СТРОИТЕЛЬНЫХ ИЗДЕЛИЙ
ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА**

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
(дополнение к серии ИИ-01-02 раздела ИИ-01)

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ 33,5 см,
АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ СЕТКАМИ
/Длина панелей 5,86 и 6,26 м/

Москва — 1956

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ ИИО-02

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ 33,5 см,
АРМИРОВАННЫЕ СВАРНЫМИ СЕТКАМИ
/Длина панелей 5,86 и 6,26 м/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны Конструкторским Бюро и ВНИИЖелезобетоном
Главжелезобетона Министерства промышленности строи-
тельных материалов СССР и согласованы с Академией
строительства и архитектуры СССР

ВНЕСЕНЫ
МИНИСТЕРСТВОМ ПРОМЫШЛЕН-
НОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
17 июня 1955г

МОСКВА — 1956

Содержание

	<i>Листы</i>
1. Пояснительная записка.	3
2. Панели перекрытий с овальными пустотами 33, 5см, армированные сварными сетками.	6
3. Сборники и показатели многопустотных панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий.	1

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящий каталог разработан в соответствии с решением Госстроя СССР от 13 июня 1955г и совместно с каталогом промышленных строительных изделий, введенным в действие приказом Комитета №271 от 18 октября 1955г, составляющих дополнение к каталогу серии ИИ-01-02 раздела ИИ-01, выпускаемое во исполнение Постановления ЦК КПСС и Совета Министров СССР №1804 от 19 августа 1954г.

В каталог включены железобетонные панели перекрытий длиной 5,86 м. и 6,26 м/для пралетов в осях соответственно 6,0 м и 6,4 м /с овальными пустотами 33,5 см.

Ширины панелей приняты кратными 40 см в соответствии с модульной системой для жилых и гражданских зданий. Кроме того, имеются панели с кратностью 20 см /1,0; 1,8; 3, 4 /.

В панелях шириной 100 см, 180 см, 360 см, кроме овальных пустот для облегчения веса вводятся дополнительно круглая пустота диаметром 16,5 см.

Типоразмеры панелей, включенных в каталог, и их характеристики приведены в таблице:

Ширина панелей /мм/	Приведенная толщина /см/	Длина панели /м/					
		5,86			6,26		
		Площ. панели м ²	Объем бетона панели /м ³ /	Вес панели. /кг/	Площ. панели. /м ² /	Объем бетона панели. /м ³ /	Вес панели. /кг/
990	9,6	5,80	0,558	1395	6,20	0,595	1487
1190	9,4	6,97	0,650	1625	7,46	0,694	1736
1590	9,4	9,32	0,876	2189	9,96	0,935	2338
1790	9,6	10,50	1,009	2523	11,20	1,076	2690
3390	8,8	19,87	1,743	4358	21,22	1,862	4656
3590	8,9	21,00	1,876	4690	22,43	2,004	5015

Овальные пустоты имеют верхнее очертание по эллипсу, что увеличивает жесткость верхней плиты и при применении жестких бетонов и виброприверзки с немедленной распалубкой дает возможность перемещения панелей по ролям без разрушения сводиков.

Эллиптическое очертание сводиков, уменьшая пролет 33,5 см, повышает их несущую способность, в связи с чем торцы панелей, при количестве выше лежащих этажей до 5 этажей включительно, могут не заделываться.

При опирании на торцы панелей стальной отверстия в необходимых местах могут заделываться на месте строительства в зависимости от расчетных данных. В каждом отдельном случае решается вопрос о закрывании торцевых отверстий панелей при примыкании к вентиляционным и дымовым каналам.

Расчет панелей произведен на прочность и жесткость согласно СНиП и НЧТУ 123-55.

Полная расчетная нагрузка при расчете на прочность принята для панелей типа ПТ- $Q_p = 705 \text{ кг/м}^2$ и для панелей типа ПТТ- $Q_p = 1035 \text{ кг/м}^2$.

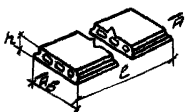

При расчете на жесткость нормативные нагрузки приняты для панелей типа ПТ- $Q_n = 390 \text{ кг/м}^2$ и для типа ПТТ- $Q_n = 540 \text{ кг/м}^2$ / При определении Q_n собственный вес перевозороды принимался: для панелей ПТ- 100 кг/м^2 и для панелей ПТТ- 350 кг/м^2 / Предельный прогиб принимался $\frac{1}{200}$ из условий частичного защемления одного конца пролета / согласно § 47 Н и ТУ 123-55 /, кроме панелей ПТТ, имеющих длину 6,26 м, для которых предельный прогиб был принят $\frac{1}{150}$ пролета / прим. 3 к § 46 Н и ТУ 123-55 /.

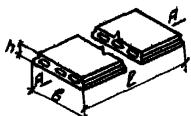

Панели армируются сварными сетками из горячекатанной низколегированной стали периодического профиля марки 25ГС / Нормативное сопротивление $R_s^H = 4000 \text{ кг/см}^2$ / ГОСТ 7314-55 / и низкоуглеродистой проволоки $R_s^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ / ГОСТ 6727-53 /, а для петель сталь ст. 3. $R_s^H = 2400 \text{ кг/см}^2$ / ГОСТ 380-50 /.

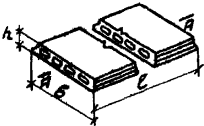

Дополнительно в приложении №2 даются рабочие чертежи тех же панелей, армированных предварительно напряженной арматурой.

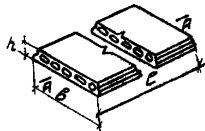

Эти панели подлежат экспериментальной проверке при различных способах изготовления.

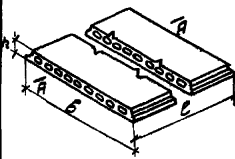

Для обеспечения звукоизоляции и совместной работы смежных панелей по наружной шве между панелями должны заполняться раствором марки 100.

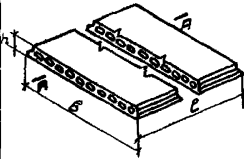
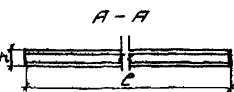
Наименование	Эскиз	Размеры мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Расчетная нагрузка кг/м ²	№ листа рабоч. черт.
		ℓ	б	h					
ПО-60-10	<p>Панели с кабельными пустотами</p> <p>Бетон-марка 200</p>	5860	990	220	1395	0,558	86,7	705	2-1
ПОТ-60-10		5860	990	220	1395	0,558	34,7	1035	2-11
ПО-64-10		6260	990	220	1487	0,595	30,3	705	2-6
ПОТ-64-10		6260	990	220	1487	0,595	45,4	1035	2-17

Изм.-модификация	Эскиз	Взапориты мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Расчет нагрузки кг/м ²	Число рабоч. черт
		l	b	h					
ПО-60-12	<p>Панели с овальными пустотами.</p> <p>Бетон-марка 200</p>	5860	1190	220	1625	0,650	32,0	705	2-2
ПОТ-60-12		5860	1190	220	1625	0,650	41,2	1035	2-12
ПО-64-12		6260	1190	220	1736	0,694	38,0	705	2-7
ПОТ-64-12		6260	1190	220	1736	0,694	54,5	1035	2-18

Коды изделий	Эскиз	Размеры мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Расчетная нагрузка кг/м ²	Множит. коэффициент
		l	b	h					
ПО-60-16	<p>Панели со вольными пустотами</p> <p>Бетон- марка 200</p>	5860	1590	220	2189	0,876	44,9	705	2-3
ПОТ-60-16		5860	1590	220	2189	0,876	55,5	1035	2-13
ПО-64-16		6260	1590	220	2338	0,935	50,6	705	2-8
ПОТ-64-16		6260	1590	220	2338	0,935	71,4	1035	2-19

Коды элементов	Эскиз	Размеры мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Расчетная нагрузка кг/м ²	Масштаб черт.
		l	b	h					
ПО-60-18	<p>Панели с овальными пустотами.</p> <p>Бетон-марка 200</p>	5860	1790	220	2523	1,009	47,1	705	2-4
ПОТ-60-18		5860	1790	220	2523	1,009	62,0	1035	2-14
ПО-64-18		6260	1790	220	2690	1,076	55,7	705	2-9
ПОТ-64-18		6260	1790	220	2690	1,076	80,3	1035	2-20

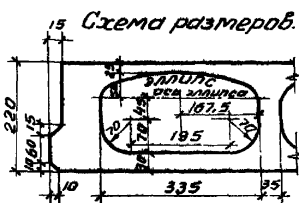
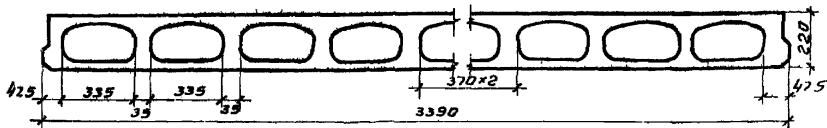
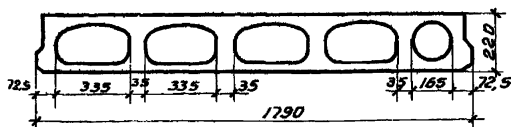
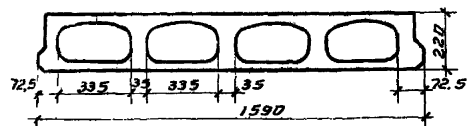
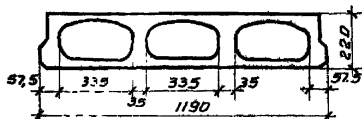
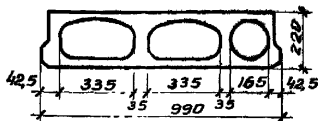
Наименование	Эскиз	Размеры мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Расчетная нагрузка кг/м ²	Кол-во листов работ.
		l	b	h					
ПОТ-60-34	<p>Панели с овальными пустотами</p> <p>Бетон-марка 200</p> 	3860	3390	220	4358	1,743	117,7	1035	2-15
	<p>ПОТ-64-34</p> 	6260	3390	220	4656	1,862	149,3	1035	2-21

Код по таблице	Эскиз	Заготовки мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Расчет нагрузка кг/м ²	Кол-во рабоч черт
		ℓ	б	h					
ПО-60-36	<p>Панели савальными пустотами.</p> <p>Бетон-торка 200</p>	5860	3590	220	4690	1,876	91,9	705	2-5
ПОТ-60-36		5860	3590	220	4690	1,876	124,2	1035	2-16
ПО-64-36		5260	3590	220	5015	2,004	108,1	705	2-10
ПОТ-64-36		6260	3590	220	5015	2,004	158,3	1035	2-22

Показатели.

13

Ширина панелей мм	Приведенная толщина см	Длина панели (м)					
		5,86			6,26		
		Площадь панели м ²	Объем бетона панели м ³	Вес панели кг	Площадь панели м ²	Объем бетона панели м ³	Вес панели кг
990	9,6	5,80	0,558	139,5	6,20	0,595	148,7
1190	9,3	6,97	0,650	162,5	7,46	0,694	173,6
1590	9,4	9,32	0,876	218,9	9,96	0,935	233,8
1790	9,6	10,50	1,009	252,3	11,20	1,076	269,0
3390	8,8	19,87	1,743	435,8	21,22	1,862	465,6
3590	8,9	21,00	1,876	469,0	22,43	2,004	501,5



Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	УИ-01-02
организация:	Объект			
объект:	Место проекта		Работы и показатели материалов панельных перекрытий с обильными срезами и отверстиями	Лист №
должность:	фамилия	подпись		

Содержание:

1. Пояснительная записка на 3 листах.
2. Многопустотные панели с овальными пустотами, армированные сварными сетками.

Расчетная нагрузка 705 кг/м²

Наименование	Размеры	Лист
ПО-60-10	5860 × 990 × 220	2-1
ПО-60-12	5860 × 1190 × 220	2-2
ПО-60-16	5860 × 1590 × 220	2-3
ПО-60-18	5860 × 1790 × 220	2-4
ПО-60-36	5860 × 3590 × 220	2-5

ПО-64-10	6260 × 990 × 220	2-6
ПО-64-12	6260 × 1190 × 220	2-7
ПО-64-16	6260 × 1590 × 220	2-8
ПО-64-18	6260 × 1790 × 220	2-9
ПО-64-36	6260 × 3590 × 220	2-10

Расчетная нагрузка 1035 кг/м²

ПОТ-60-10	5860 × 990 × 220	2-11
ПОТ-60-12	5860 × 1190 × 220	2-12
ПОТ-60-16	5860 × 1590 × 220	2-13
ПОТ-60-18	5860 × 1790 × 220	2-14
ПОТ-60-34	5860 × 3390 × 220	2-15
ПОТ-60-36	5860 × 3590 × 220	2-16
ПОТ-64-10	6260 × 990 × 220	2-17
ПОТ-64-12	6260 × 1190 × 220	2-18

<i>ПОТ-64 - 16</i>	<i>6260 × 1590 × 220</i>	<i>2-19</i>
<i>ПОТ-64-18</i>	<i>6260 × 1790 × 220</i>	<i>2-20</i>
<i>ПОТ-64-34</i>	<i>6260 × 3390 × 220</i>	<i>2-21</i>
<i>ПОТ-64-36</i>	<i>6260 × 3590 × 220</i>	<i>2-22</i>
<i>3. Габариты и показатели многопустотных панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий</i>		
		<i>2-23</i>
<i>4. Габариты отверстий и бортов панелей.</i>		
		<i>2-24</i>
<i>5. Раскладка панелей на поддоне</i>		
		<i>2-25</i>

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочие чертежи панелей с овальными пустотами 33,5 разработаны в соответствии с номенклатурой индустриальных строительных изделий для элитного строительства /Дополнение к каталогу ИИ-01-02, раздел ИИ-01/.

Номенклатура и рабочие чертежи изделий утверждены Государственным Комитетом Совета Министров СССР по делам строительства 13 июня 1955 г. и введены в действие приказом № 38 от 14/II-56 для применения Министерством и ведомствами при производстве изделий, а также при проектировании и строительстве жилых и гражданских зданий в РСФСР и других союзных республиках.

Панели перекрытий удовлетворяют расстояниям между осями продольных стен зданий 6,0 и 6,4 м. и имеют длины соответственно 5,86 и 6,26 м.

Ширины панелей приняты кратными 40 см, в соответствии с модульной системой для жилых и гражданских зданий. Кроме того имеются панели с кратностью, равной половине модуля, то есть 20 см. / 1,0; 1,8; 3,4 м. /

Сортамент панелей рассчитан на возможность использования грузоподъемности монтажных механизмов на строительстве, соответствующих весу деталей 1,5; 3 и 5 тонн.

Панели с овальными отверстиями армируются

сварными каркасами в ребрах и сварными сетками в нижней и верхней плитах.

Сварные сетки и каркасы должны изготавливаться в соответствии с указаниями И-122-50, И-103-52, ТУ 73-53 и инструктивными письмом Технического Управления МСПТИ - ИП-35-52.

Рабочая арматура для нижних сеток принята из стали марки 25ГС $R_{\sigma}^H = 4000 \text{ кг/см}^2$ /ГОСТ 7314-55/, распределительная арматура из низкоуглеродистой проволоки $R_{\sigma}^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ /ГОСТ 6727-53/ и для петель сталь Ст. 3 $R_{\sigma}^H = 2400 \text{ кг/см}^2$ (ГОСТ 380-50)

Верхняя сетка и каркасы в ребрах приняты также из низкоуглеродистой проволоки $R_{\sigma}^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ /ГОСТ 6727-53/.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода принята 200 кг/см^2

Панели имеют овальные пустоты шириной в свету 335 мм. В некоторых панелях для облегчения веса добавлена крайняя пустота, имеющая очертание круга $d = 165 \text{ мм}$. Это дает возможность делать на одном оборудовании любую панель, кратную по ширине половине модуля, то есть 20 см.

Торцы панелей не заделаны.

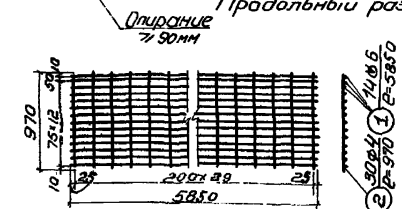
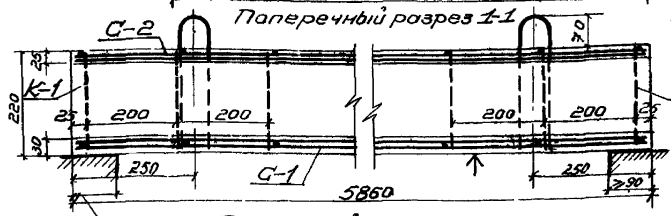
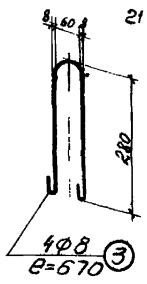
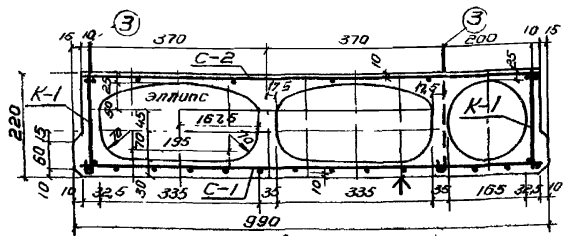
Для подъема должны применяться самобалансирующие траверсы, обеспечивающие захват панелей за все четыре петли.

Изготовление, контроль прочности и жесткости, допуски, транспортировка, хранение и приемка изделий должны производиться на основании специальных технических условий.

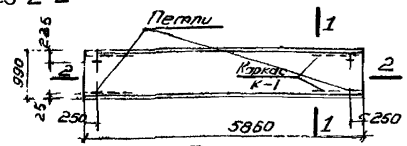
Для обеспечения звукоизоляции и совместной работы смежных панелей под нагрузкой швы между панелями должны заполняться раствором марки 100.

При изготовлении арматурных сеток на машине АТМС-14х75-4. расстояние между рабочими стержнями принять согласно прилагаемой таблице:

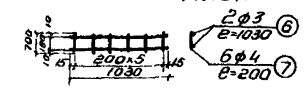
По проекту		Возможная замена	
Ø мм.	Шаг (мм)	Ø(мм)	Шаг (мм)
Ø 5	75 мм.	Ø 8	130 мм.
Ø 6	50 мм.	Ø 9	110 мм.
Ø 8	75 мм	Ø 10	120 мм



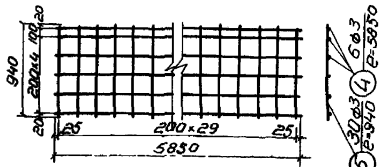
Нижняя сварная сетка С-1



План



Сварной каркас К-1 (шт. 4)



Верхняя сварная сетка С-2

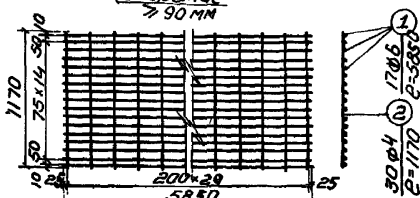
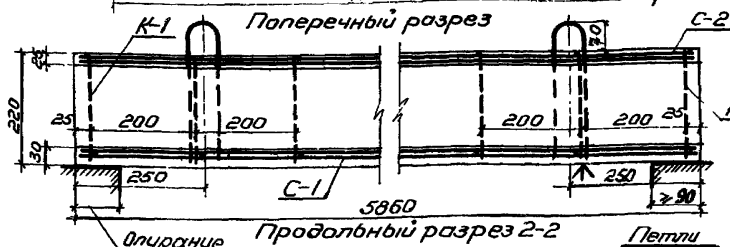
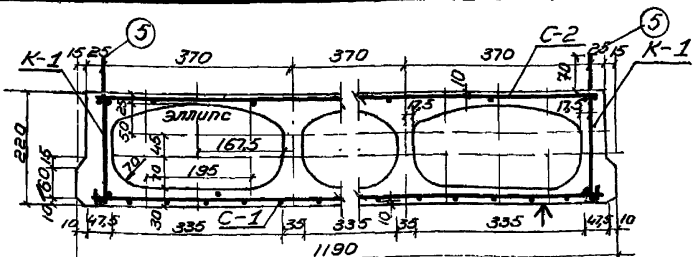
Спецификация арматуры				Выборка арматуры					
Сетка	М	Ф	Длина	Квадр. сеч.	Общ. длина	№ ст.	Ф	Общ. длина	Общ. вес
С-1	1	6	5850	14	81,8	1	6	81,8	18,2
	2	4	970	30	29,1	1	6	2,7	1,1
К-1	3	8	670	4	2,7	3	8	71,4	4,0
	4	3	5850	6	35,0	4	8	33,9	3,4
С-2	5	3	940	30	28,2				
	6	3	1030	8	8,2				
	7	4	200	24	4,8				

Примечания

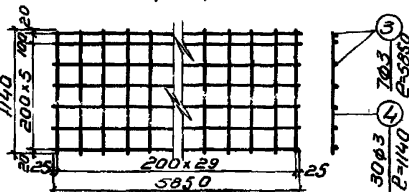
- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
- Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И-103-52
- Нижняя плоскость, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпательку
- Паллы расчетная марка бетона $R_b = 70,5 \text{ кг/см}^2$
- Расчет произведен по И и ТУ 123-55.
- Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

Характеристики		Показатели на 1 изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см ²	Вес стали (кг)	26,7
Арматура в каркасе	Р ⁴ А4000	Объем бетона (м ³)	0,558
Арматура в паллах	Р ³ А5500	Вес стали на 1 кг	47,8
Арматура оп. петель	Р ⁴ А4000	Вес бетона (кг)	1395

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Организация объект.		Объект		Лист №.....
Должность		Подпись		Итого проп.
арматура		панель		МО-60-10
				2-1



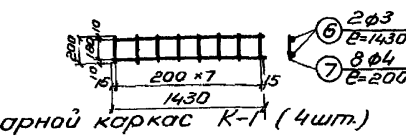
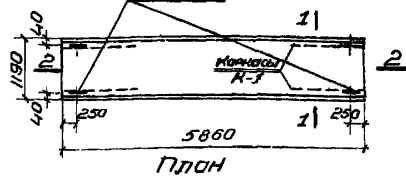
Нижняя сварная сетка С-1



Верхняя сварная сетка С-2

Примечания :

1. Кубиковая прочность бетона указана на момент отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и У-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная Δ , должна быть разработана под шлаколедку
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 705 \text{ кг/м}^2$
5. Расчет произведен по Ни ТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.



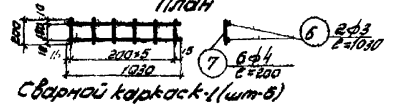
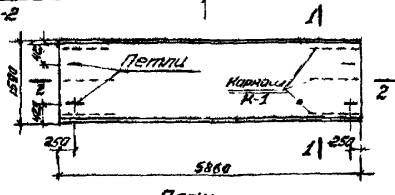
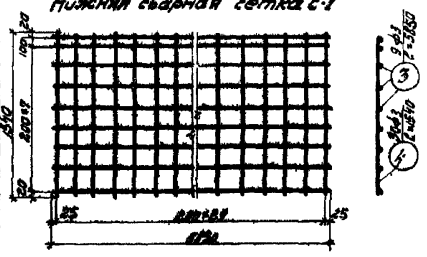
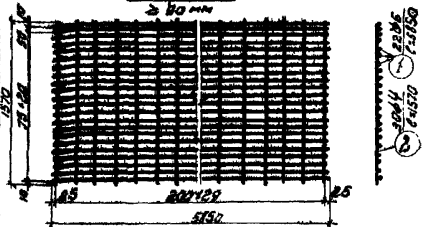
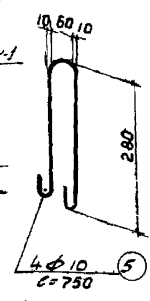
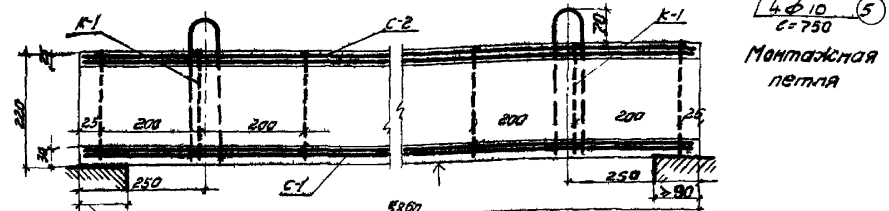
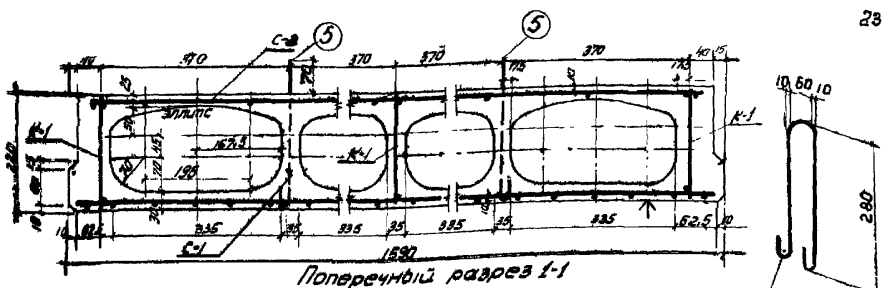
Сварной каркас К-1 (4шт.)

Спецификация арматуры						Сварка армат		
Сетки	Матр. ст.	Диаметр ф	Длина мм	Кол-во шт.	Объем армат м	Кол-во шт.	Диаметр ф	Объем армат м
C-1	1	08	5850	17	99,3	5500	3	86,5
C-2	2	4	1170	30	35,1	5500	4	41,5
C-2	3	3	5850	7	40,9	4000	6	99,3
C-2	4	3	1140	30	34,2	4000	8	2,7
Петли	5	8	670	4	2,7	3400	8	2,7
K-1	6	3	1430	8	14,4	3400	8	2,7
K-1	7	4	200	32	6,4	3400	8	2,7

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона.	200 кг/см ²	Вес стали (кг)	32,0
Объем арматуры с учетом длины проволочной сетки 201С ГОСТ 7314-55	104,000 м ³	Объем бетона (м ³)	0,650
Объем арматуры из проволоки низковольтной ГОСТ 6727-53	10,5500 м ³	Вес стали на изделие (кг)	49,3
Объем арматуры для петель 201С ГОСТ 380-50	10,2400 м ³	Вес плиты (кг)	1625

Заполняется проектной организацией		
Организация:	Объект №	
Объект:		
Должность, фамилия	Подпись	Дата по пров.

Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Панель перекрытия	Лист №.....
П0-60-12	2-2

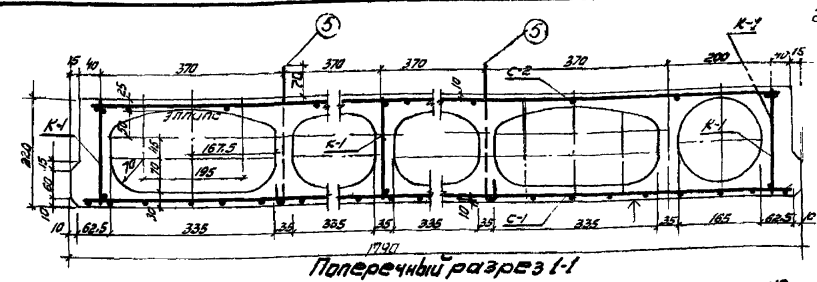


Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Сетка	№ ст.	В	Длина м	№ ст.	Площадь сечения м²	№ ст.	В	Объем м³	Объем вес кг
C-1	1	80	5350	22	128,5	1000	80	128,5	28,5
	2	4	1570	20	47,1	1000	3	111,2	6,2
	3	4	5950	9	52,6	1000	4	54,3	5,3
K-1	4	3	1540	30	46,2	1000	10	3,0	1,9
	5	10	750	4	3,0				
	6	9	1030	19	12,4				
	7	7	200	56	7,2				

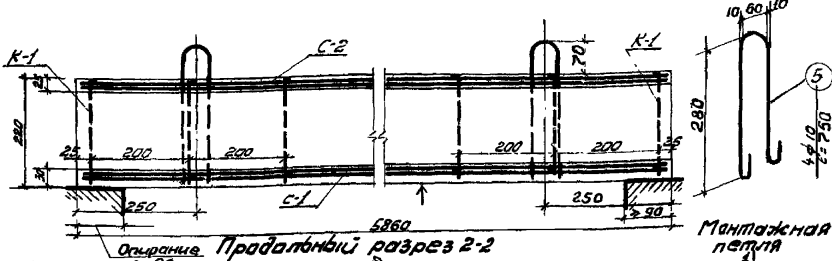
Характеристики		Положительные	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см²	Вес стали (кг)	41,9
Температура окружающей среды при заливке бетона	15-25 °C	Вес бетона (м³)	2,876
Температура при испытании бетона	15-25 °C	Вес стали (кг)	47,8
Температура при испытании бетона	15-25 °C	Вес бетона (м³)	2,189

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отливки изделий в заводских условиях.
 - Сварные сетки изготавливать по ТУ 73-53 и У-109-52.
 - Нижняя плоскость, отмеченная, должна быть подготовлена под штукатурку.
 - Применяемая марка бетона $R_b = 705 \text{ кг/см}^2$.
 - Расчет проведен по СНиП 7-01-82.
 - Подает и укладку плит производить с помощью ланцирующей машины.

Заказанная проектная организация		Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Уровень	Объем	Панель перекрытия		Лист №
Классификация	Объем	ПО-60-16		2-3

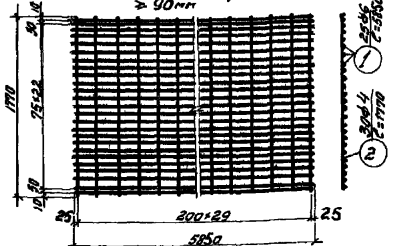


Поперечный разрез 1-1

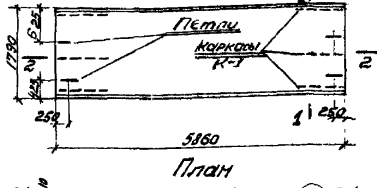


Продольный разрез 2-2

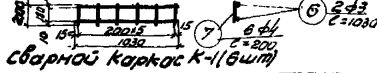
Манашная петля



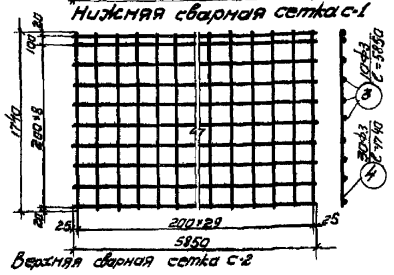
нижняя сварная сетка с-1



План



сварной каркас К-1 (в шир)



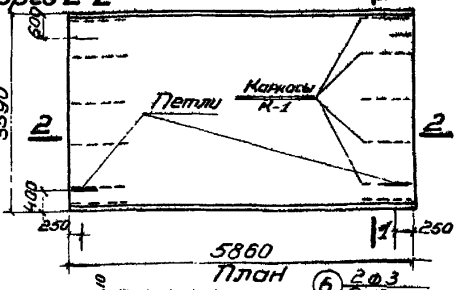
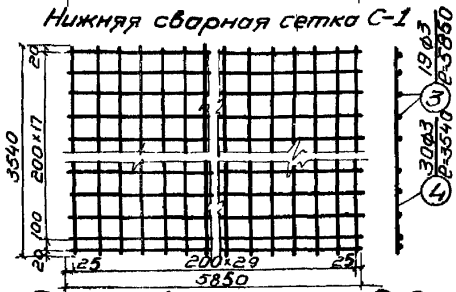
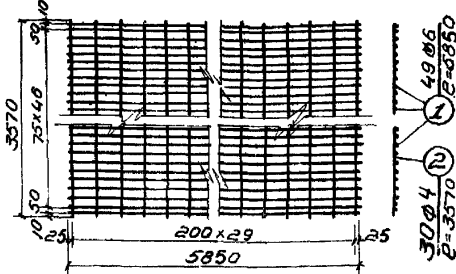
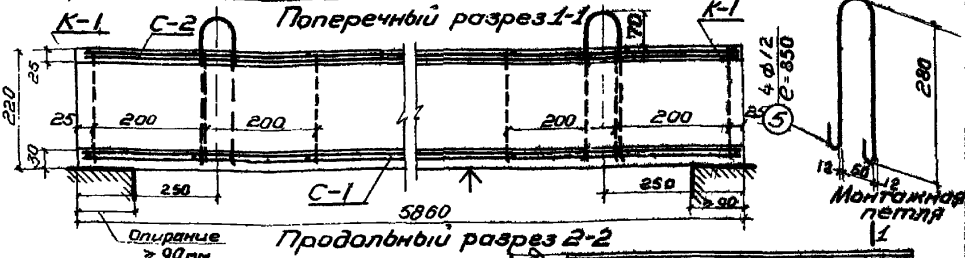
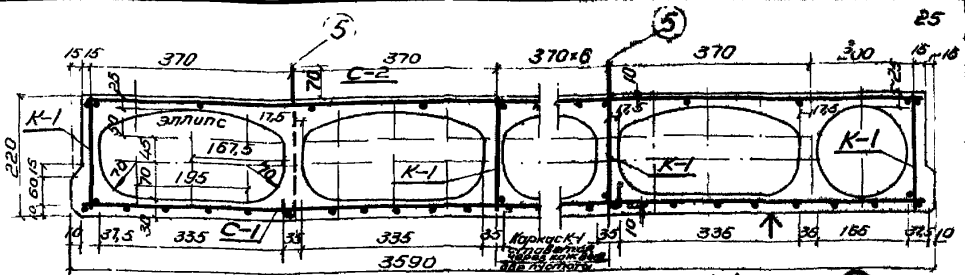
верхняя сварная сетка с-2

Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
Сетка	№	φ	Длина м	Кол. шт.	№	φ	Объем Вес кг
С-1	1	10	5850	25	146,0	1000	146,0 32,4
	2	4	1790	30	53,1		
С-2	3	3	5850	10	58,4	1000	123,0 6,8
	4	3	1740	30	52,2		
	5	10	750	4	3,0		
К-1	6	3	1030	12	12,4	200	3,0 1,9
	7	4	200	36	7,2		

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона	2,00 т/см ²	Вес стали (кг)	47,1
Арматура маркировка	Р _с = 1000/14	Объем бетона (м ³)	1,009
Марка бетона	В ₂₅ ГОСТ 7317-83	Вес стали на 1 м ³ бетона (кг)	46,7
Марка стали для арматуры	Р _с = 5500/14	Вес стали на 1 м ³ бетона (кг)	252,3
Марка стали для сетки	Р _с = 2000/14		

- Примечания:**
- Кубиковая прочность бетона указана к моменту опускания изделия с завода.
 - Сварные сетки выполнены по ТУ 73-53 и У-103-52.
 - Нижняя плоскость, отмеченная, должна быть подвешена под шпатель.
 - Полная расчетная нагрузка $q_p = 705 \text{ кг/м}^2 = 6,9 \text{ т/м}^2$.
 - Расчет произведен по СНиП 123-85.
 - Подъем и укладку плит производить с помощью панцирной траверсы.

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УИ-01-02
Организация	Объект №	Панель перекрытия		Лист №
Объект		10-60-18		2-4
Удобность оформления	Листов			

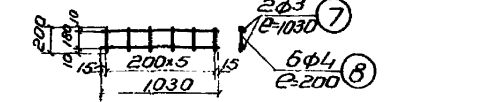
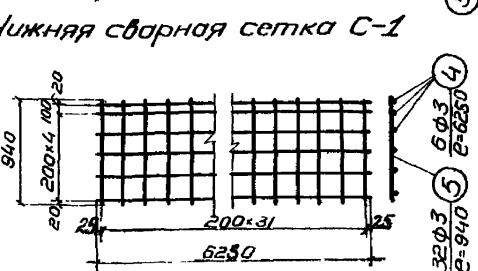
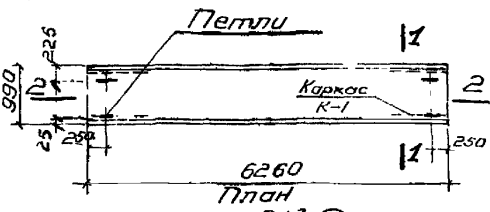
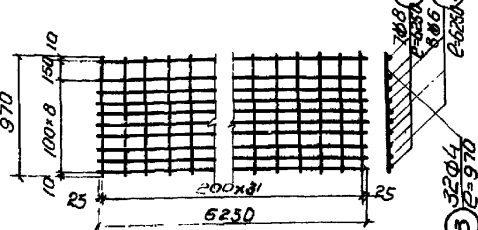
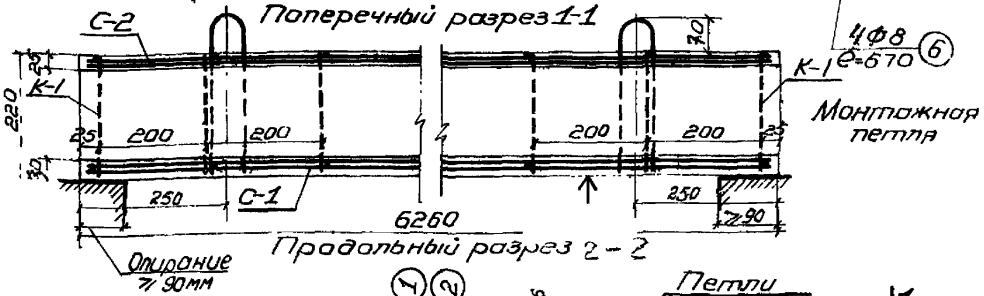
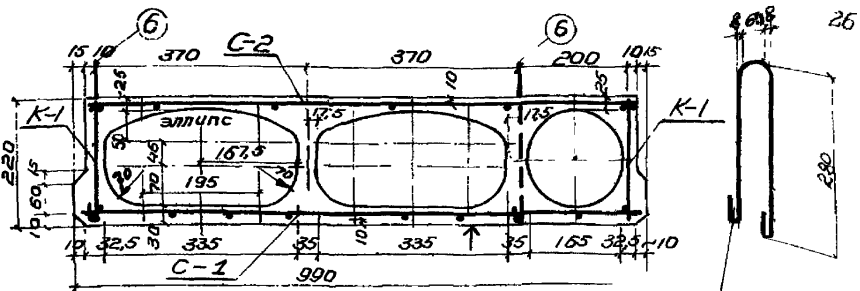


Спецификация арматуры				Выборка арматуры		
№ ст.	φ мм	Длина мм	К-во шт.	Общ. длина м	φ мм	Общ. длина м
1	φ6	5850	49	286,2	3	24,9
2	4	3570	30	107,1	4	121,5
3	3	5850	19	111,0	φ6	286,2
4	3	3540	30	106,2	12	3,4
5	12	850	4	3,4	3,0	3,0
6	3	1030	24	24,7		
7	4	200	72	14,4		

Характеристики		Показатели на 1 изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см ²	Вес стали (кг)	91,9
Арматура сор. чекост. Перисорт ГРП 144-55	R _к 4000 кг/см ²	Объем бетона (м ³)	1,876
Арматура из проволоки низкоресорностной ГОСТ 527-53	R _к 5500 кг/см ²	Вес стали по м. бетона (кг)	48,9
Арматура для петель из ст. 3	R _к 2400 кг/см ²	Вес петель (кг)	4690

- Примечания:**
- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
 - Сварные сетки выполняются по ТУ 13-53 и И-103-52
 - Нижняя плоскость, отмеченная ∇ , должна быть подготовлена под шпаклевку
 - Полная расчетная нагрузка $q_p = 10,5 \text{ кг/м}^2$
 - Расчет произведен по НИ ТУ 123-55
 - Подъем и укладку плит производить самобалансирующей проверсой.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация:	Объект №:		Панель перекрытия		Лист №...	
Объект			70-60-36		2-5	
Возможность	Фамилия	Подпись	Инициалы			



Нижняя сварная сетка С-1

Сварной каркас К-1 (4шт)

Верхняя сварная сетка С-2

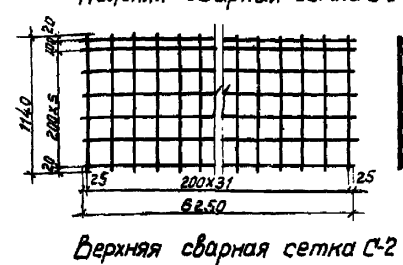
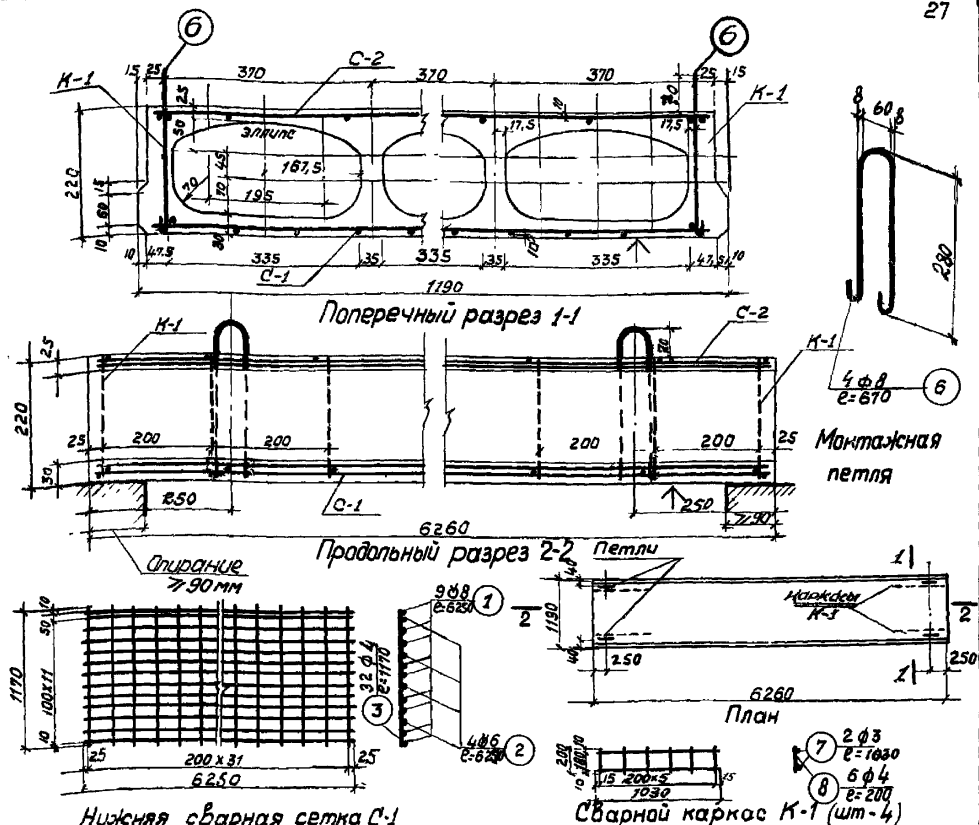
Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 78-53 и И 103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 705 \text{ кг/м}^2$
5. Расчет произведен по Нн ТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить сбалансированной группой.

Спецификация армат						Выборка арматуры			
Сетка	МН ст.	Ф мм	Длина мм	К-во шт.	Общ. м	Ф мм	Общ. м	Общ. вес кг	
С-1	1	8	6250	7	43,7	3	75,7	4,2	
	2	6	6250	3	18,7		4	35,8	3,5
	3	4	970	32	31,0		8	2,7	1,1
С-2	4	3	6250	6	37,4	8	43,7	17,3	
	5	3	940	32	30,1		6	18,7	4,2
К-1	6	8	670	4	27	4	18,7	4,2	
	7	3	1030	8	8,2				
	8	4	200	24	4,8				

Характеристики		Показатели на 1 изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см^2	Вес стали (кг)	30,3
Арматура для плиты	Р4000 кг/см^2	Объем бетона (м ³)	0,595
Арматура для перегородки	Р45500 кг/см^2	Вес стали на 1 м ² бетона (кг)	51,0
Арматура для плиты	Р4200 кг/см^2	Вес бетона (кг)	1487

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №...		Панель перекрытия		Лист №
Объект				ГО-64-10		2-6
должность	фамилия	подпись	Исполнил			



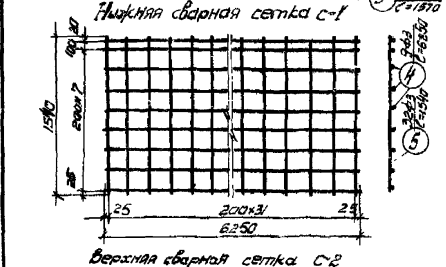
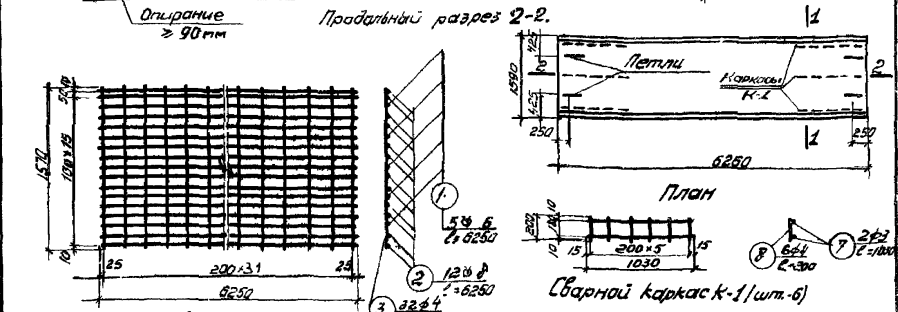
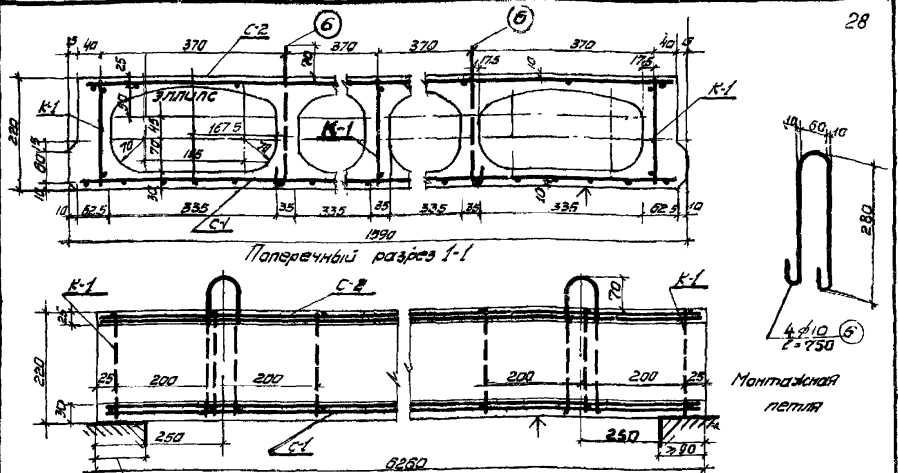
Спецификация арматуры				Выборка арматуры			
№ п/п	φ	Длина	Кол.	Общая	φ	Общая	Общий
Стелки	ст.	мм	шт.	длина	мм	длина	вес
С-1	С-2	Петля	К-1	м	м	м	кг
1	2	3	4	56,2	3	88,5	4,9
2	3	4	25,0	4	42,2	4,2	
3	4	1	32	37,4	φ6	25,0	5,6
4	3	6	43,7	7	φ8	56,2	22,2
5	3	1	36,5	3	2,7	1,1	
6	3	6	2,7	4			
7	8	1	8,3	8			
8	4	2	4,4	24			

Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 13-53 и И-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная 1, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Полюса расчетная нагрузка $q_p = 705 \text{ кг/м}^2$
5. Расчет произведен по НЧТУ 123-55.
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

Характеристики		Показатели на 1 изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см ²	Вес стали (кг)	38,0
Арматура горячекатаной периодического профиля (в ст. маркировка А14-55)	$R_d = 4000 \text{ кг/см}^2$	Объем бетона (м ³)	0,694
Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53	$R_d = 5500 \text{ кг/см}^2$	Вес стали на 1 м ³ бетона (кг)	54,8
Арматура для петель ст 3 ГОСТ 380-50	$R_d = 2400 \text{ кг/см}^2$	Вес панелей (кг)	1736

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №	Панель перекрытия П0-64-12		Лист № 2-7	
Объект	И листа по проэк.				
Должность	Фамилия	Подпись			

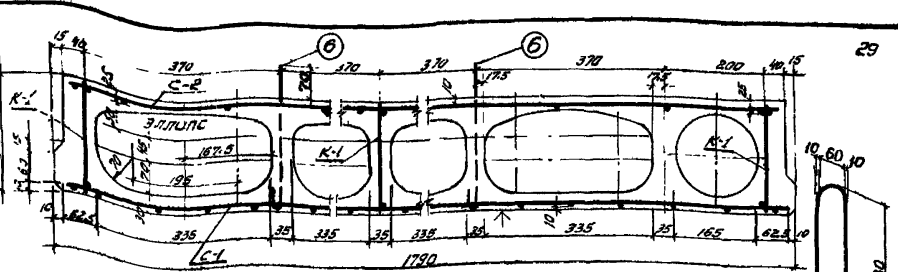


Спецификация арматуры						Выборка армат.		
дет.	шт.	Ф	длина м	к-во шт	Объем м³	Ф	Объем м³	Вес кг
C-1	1	10	6250	5	31,2	4020	10	6,9
	2	8	6250	12	76,0		8	27,8
	3	4	1570	32	50,2		4	27,8
C-2	4	8	6250	9	56,2	5000	8	6,5
	5	8	1990	32	49,3		4	5,7
K-1	6	10	750	4	3,0	10	10	1,9
	7	3	1030	12	12,4			
	8	4	200	36	7,2			

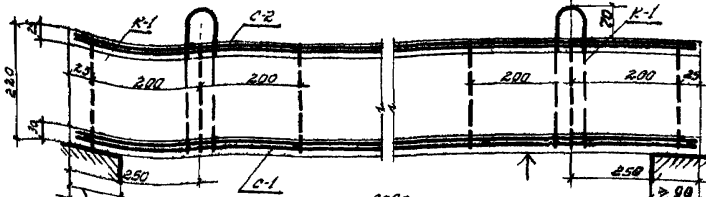
Характеристики		Показатели на 1 изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см²	Вес стали (кг)	50,5
Плотн. впроектир. армир. (кг/м³)	Ra = 4000 кг/см²	Толщ. бет (мм)	0,935
Плотн. из преемств. индустриальной густ. бетона (кг/м³)	Ra = 5500 кг/см²	Вес стали на 1 бет. (кг)	54,1
Материал для петель C-1 ГОСТ 380-50	Ra = 2400 кг/см²	Вес петли (кг)	2,338

- Примечания:**
- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
 - Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53и У-103-52
 - Нижняя плоскость, отмеченная датчиком, быть подготовлена под шпательку.
 - Плотн. расчетной нагрузки q.p. = 705 кг/м²
 - Расчет произведен по Н и ТУ 123-55
 - Возвст и укладку плит производить самообслуживающей твердосой

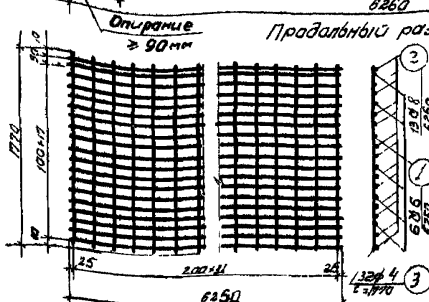
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		УУ-01-02	
Организация		Объект		Панель перекрытия		Лист №	
Исполнитель		Исполнитель		НО-64-16		2-8	



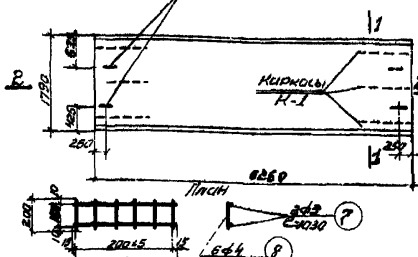
Поперечный разрез 1-1



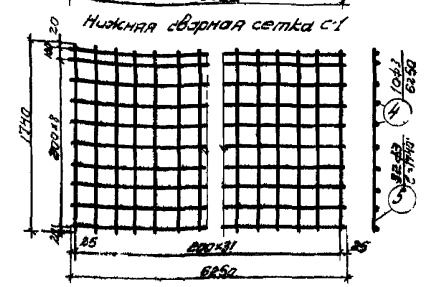
Манжаксная петля



Продольный разрез 2-2



Сварной каркас К-1 (шт. 6)



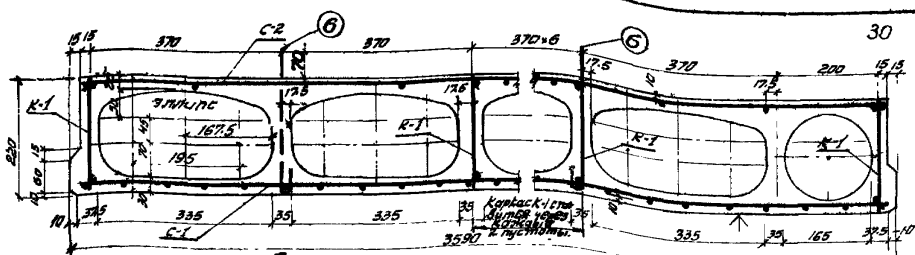
Верхняя сварная сетка с-2

Спецификационная арматура						Выборка арматуры			
Класс	Диаметр, мм	Длина, мм	кол	Общая длина, м	Класс	Общая длина, м	Общий вес, кг		
С-1	1	176	6250	8	57.2	К-1	32.0		
	2	176	6250	13	81.1			К-1	8.3
	3	4	1770	32	56.6				
С-2	4	3	6250	19	62.4	К-1	7.2		
	5	5	1740	32	55.7			К-1	6.3
П	6	10	750	4	3.0	К-1	1.9		
	7	1	1030	18	18.4				
	8	4	200	36	7.2				

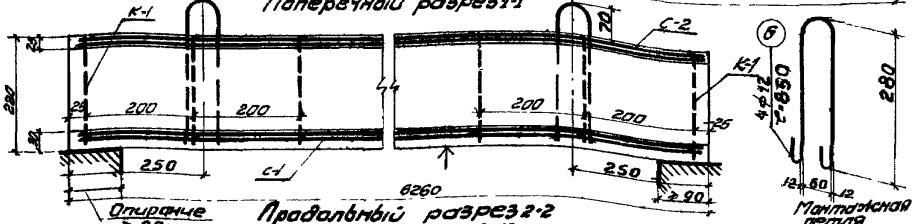
Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона	20.0 кг/см ²	Весовая доля	55.7
Удельная прочность бетона на растяжение	Ка = 4000 кг/см ²	Объем бетона	1.076
Удельная прочность бетона на сжатие	Кс = 3500 кг/см ²	Вес стали на 1 м ² бетона	51.8
Прочность на растяжение ст 3 ГОСТ 380-50	Кп = 2400 кг/см ²	Вес бетона на 1 м ² плиты	2690

- Примечания:**
1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отгрузки изделия с завода.
 2. Сварные сетки выполняются по ТУ 73-531/103-52
 3. Нижняя плоскость, отмеченная /, должна быть подготовлена под оклейку.
 4. Полная расчетная нагрузка q_р = 7.05 кг/м²
 5. Расчет производится по СНиП 123-55
 6. Подать и уложить плит необходимо самобалансирующей траверсой.

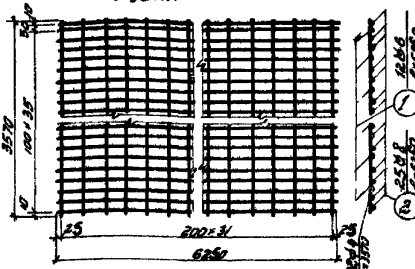
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Проектирующая организация	Объект	Панель перекрытия		Лист №	
Исполнитель	Получивший	ПО-64-18		2-9	



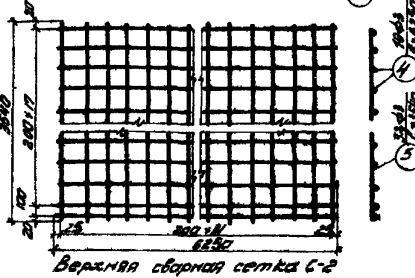
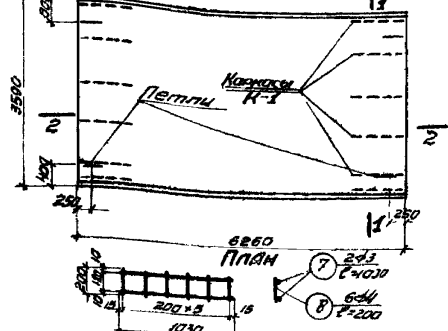
Поперечный разрез 1-1



Продольный разрез 2-2



Нижняя сварная сетка C-2



Верхняя сварная сетка K-1

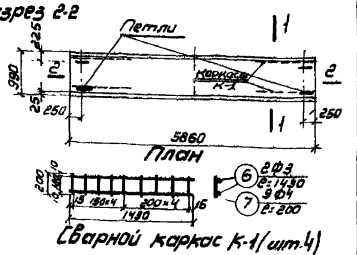
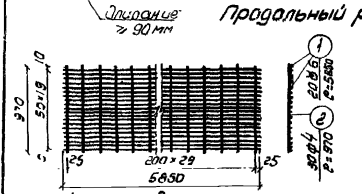
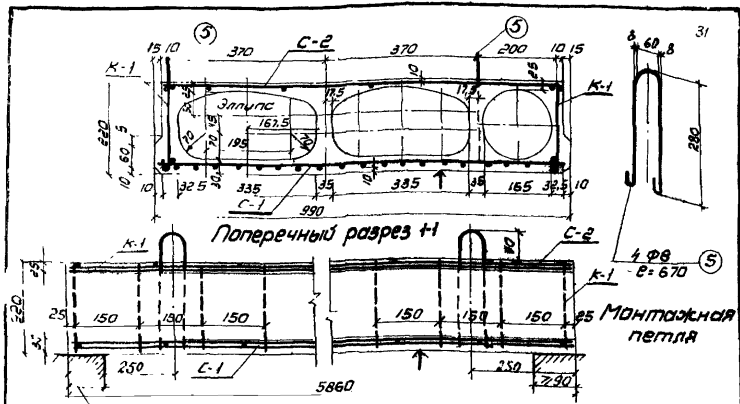
Сварной каркас K-1 (12шт)

Спецификация арматуры						Высота арматуры				
Сортамент	И/л арт.	φ мм	Длина мм	К-60 шт	Объем м³	φ мм	Итого м	Итого м	Итого м	
C-1	1	8	6250	16	78,0	1000	116	74,9	16,6	
	2	10	6250	25	156,0		116	156,0	61,6	
	3	4	3570	32	114,2		3	256,6	14,4	
C-2	4	3	6250	19	119,6	5570	4	128,6	12,7	
	5	3	3540	32	113,3		12	3,4	3,0	
K-1	6	12	850	4	3,4	200	7	3	24,7	
	7	3	1030	24	24,7		8	4	72	14,4
	8	4	200	72	14,4					

Характеристики		Показатели на 1 м² железобетона	
Кубитная прочн. бетона	200 кг/м²	Вес стали (кг)	108,1
Плотность армирующей стальной сетки	551 кг/м² (ТУ 123-55)	Объем бетона (м³)	2,004
Плотность армирующей стальной сетки	551 кг/м² (ТУ 123-55)	Вес стали на 1 м³ бетона (кг)	53,9
Плотность армирующей стальной сетки	551 кг/м² (ТУ 123-55)	Вес бетона (кг)	5015

- Примечания:
- Кубитная прочность бетона указана в таблице отпуски изделий с завода.
 - Сварные сетки выделаны по ТУ 123-55 и Ц-103-52.
 - Нижняя плоскость, отмеченная для бетона должна подготовлена под шпатель.
 - Плотность армирующей сетки $\rho_p = 705 \text{ кг/м}^2$.
 - Расчет произведен по СНиП 123-55.
 - Подветч и укладку плит производить сбалансированной - траверсой.

Выполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ЦУ-01-02	
Предназначен объект		Объект №		План №	
Исполнитель		10-64-35		2-10	
Исполнитель	Подпись	Исполнитель			



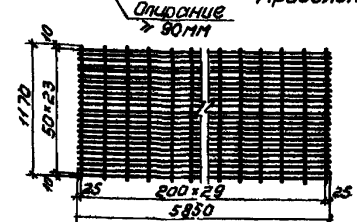
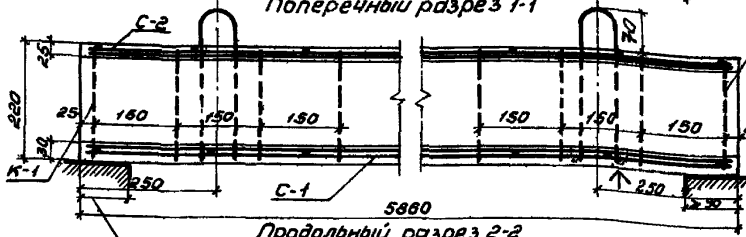
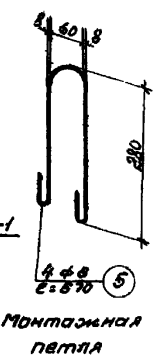
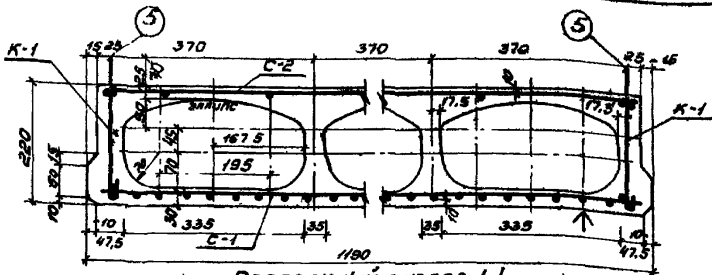
Сетка	Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
	№ ст. мм	φ мм	Длина мм	к-во шт	Общая длина мм	№ ст. мм	φ мм	Общий вес кг
С-1	1	8	5850	20	116,8	3	74,6	4,1
	2	4	970	30	29,1	4	36,3	3,6
С-2	3	3	5850	6	35,0	8	116,8	25,9
	4	3	940	30	28,2			
К-1	5	8	670	4	2,7	8	27	1,1
	6	3	1430	8	11,4			
	7	4	200	36	7,2			

Примечания:

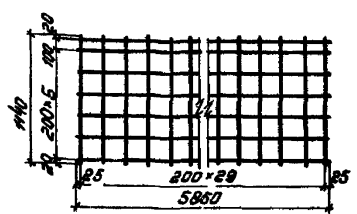
1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и И 103-52.
3. Нижняя плоскость отмеченная датчиком быть подготовлена под шпательку.
4. Панель раскрывается наружу к 2,1035 м/с.
5. Расчет произведен по НИТУ 123-55.
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей трюверсой.

Характеристики		Показатели по ТУ изделия	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см ²	Вес сетки (кг)	34,7
Расчетное сопротивление бетона при сжатии (R _b)	12,5 МПа	Объем бетона (м ³)	0,558
Прочность на растяжение (R _{st})	1,2 МПа	Вес бетона (кг)	62,2
Прочность на растяжение (R _{st})	1,2 МПа	Вес панели (кг)	1395

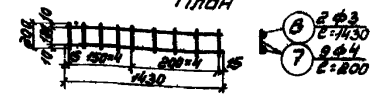
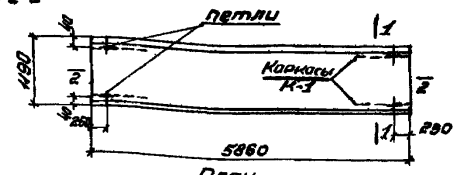
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация объекта		Панель перекрытия		Лист 11	
9. Утверждение		ПАН-60-10		2-11	



Нижняя сварная сетка С-1



Верхняя сварная сетка С-2



Сварной каркас К-1 (шт-4)

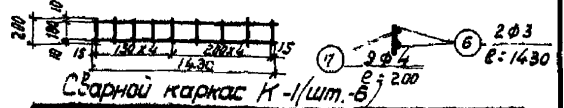
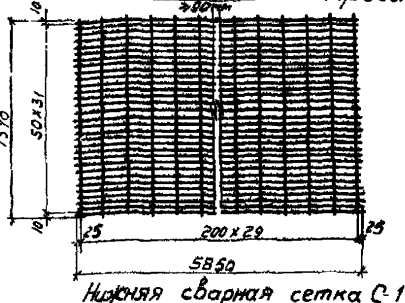
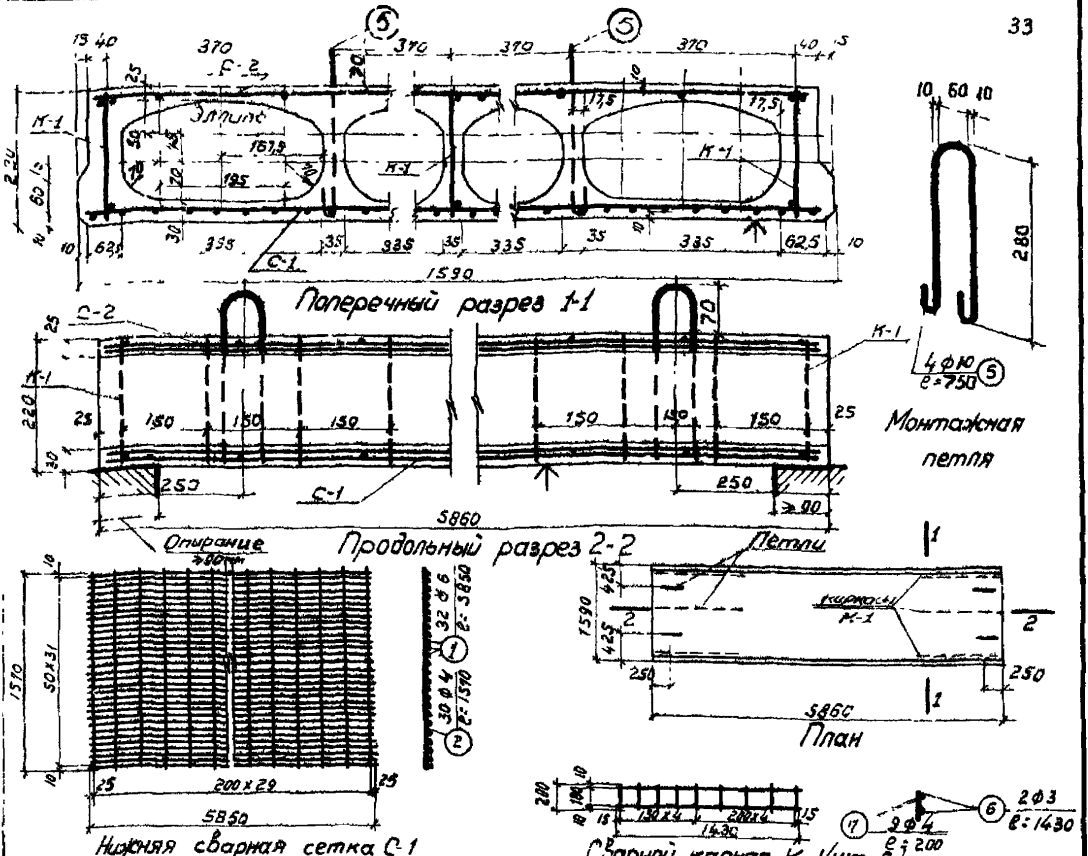
Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
2. Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и М-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная фалочкой быть подвешена под шпаклевку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 1035 \text{ кг/м}^2$
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55.
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Сетка	мм ст.	φ	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	№ ф	Общая длина м	Общий вес кг
С-1	1	86	5850	24	140,2	3	86,5	4,8
	2	4	1170	30	35,1	4	42,3	4,2
С-2	3	3	5850	7	40,9	8	140,2	31,1
	4	3	1140	30	34,2			
К-1	5	8	670	4	2,7	8	2,7	1,1
	6	3	1430	8	11,4			
	7	4	200	36	7,2			

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона.	200 кг/см ²	Вес стали (кг)	111,2
Температура горячекатанной арматуры, прошедшей нормирование по ГОСТ 73-53	1200 мм/м ²	Объем бетона (м ³)	0,850
Температура из прокатной низкоуглеродистой стали по ГОСТ 7727-53	12-5300 мм/м ²	Вес стали на 1 м ² бетона (кг)	64,3
Температура арматуры петлей по ГОСТ 380-50	12-240 мм/м ²	Вес панели (кг)	1825

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №		Панель перекрытия		Лист №	
Исполнитель		Исполнитель		ПНТ-60-12		2-12	
Волонтерство		Исполнитель					



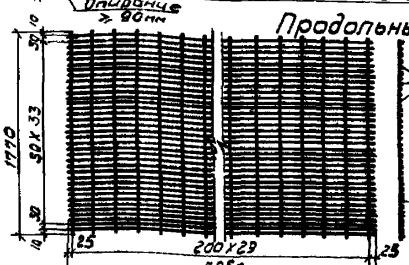
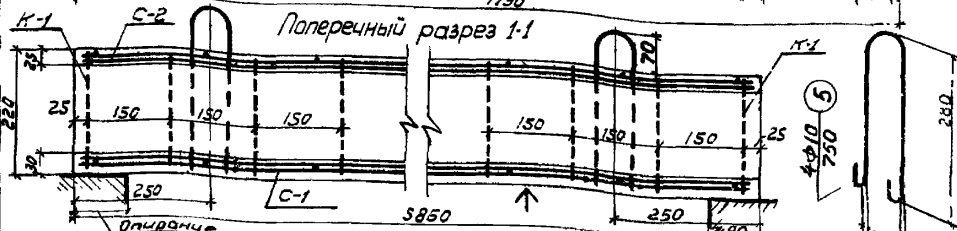
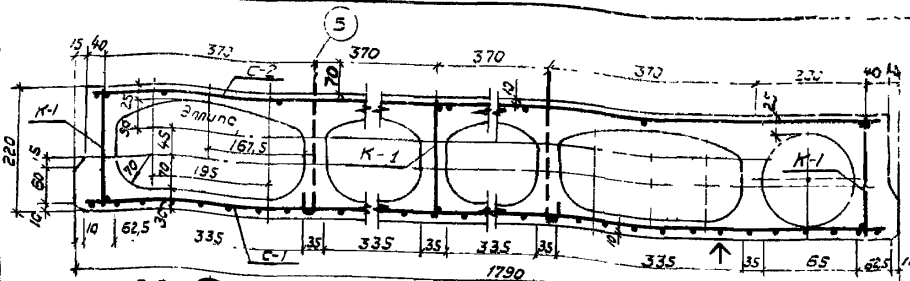
Спецификация арматуры					Выборка армат.			
Сетка, каркас	№ ст	φ мм	Длина мм	К-во шт	Общая длина м	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-1	1	8	5850	32	186,9	200	186,9	41,5
	2	4	1570	30	47,1			
С-2	3	3	5850	9	52,0	200	116,0	8,4
	4	3	1540	30	46,2			
К-1	5	10	750	4	3,0	200	3,0	1,9
	6	3	1430	12	17,2			
	7	4	200	54	10,8			

Примечания:

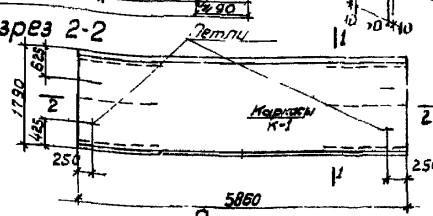
- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
- Сварные сетки выпадать по ТУ 73-530 И-103-52.
- Нижняя плоскость, отмеченная \uparrow , должна быть подготовлена под шпательку.
- Полная расчетная нагрузка $q_p = 10,95 \text{ кН/м}^2$
- Расчет производится по И и ТУ 123-55.
- Литье и укладку плит производить самобалластирующей траверсой.

Характеристика	Показатели на 1 изделие
Кубиковая прочность бетона	с 20 $\frac{\text{кг}}{\text{см}^2}$
Арматура горячекатаная, периодического профиля (ст. 3 ГОСТ 8801-80)	Объем бетона (м ³) 0,875
Арматура из проволоки высокопрочной (ст. 3 ГОСТ 5127-82)	Вес стали на 1 м ³ бетона (кг) 53,3
Арматура для петель ст. 3 ГОСТ 880-80	Вес панели (кг) 2189

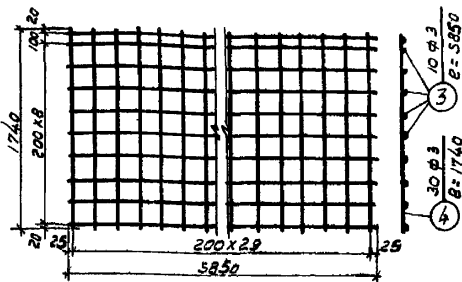
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация объект		Объект №		Панель перекрытия		Лист №	
Должность	Фамилия	Подпись	Инициалы по проэк.	П0Т-60-1В		2-13	



Нижняя сварная сетка С-1



План



Верхняя сварная сетка С-2

Сварной каркас К-1 (6 шт)

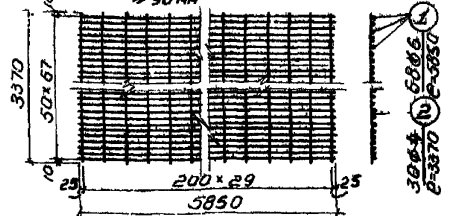
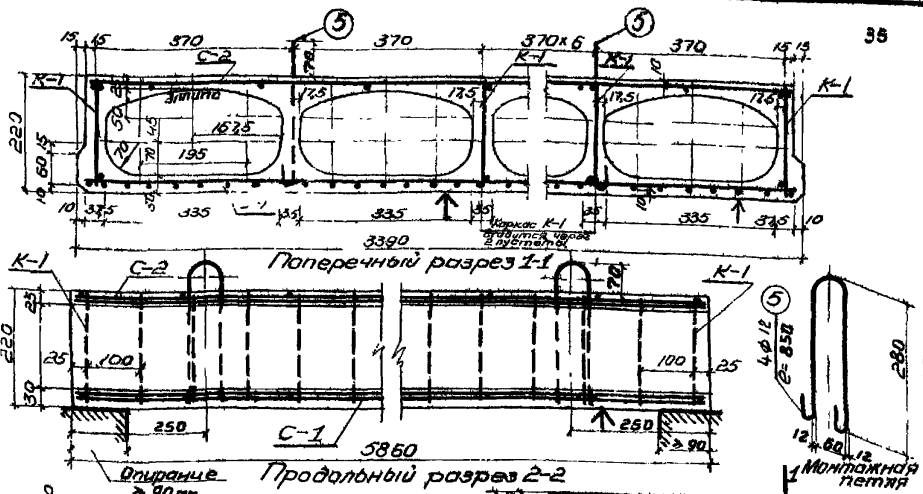
Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Сетка	№ ст	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	R _т кг/см ²	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-1	1	φ6	5850	35	210,2	1000	φ6	210,2	46,7
	2	4	1770	30	53,1			210,2	7,1
С-2	3	3	5850	10	58,4	5500	φ3	27,8	7,1
	4	3	1740	30	52,2			53,9	5,3
Плетки	5	10	750	4	3,0	1000	φ10	3,0	1,9
К-1 6 шт	6	3	1430	12	17,2			1000	φ10
	7	4	200	54	10,8	10,8	1,9		

Примечания:

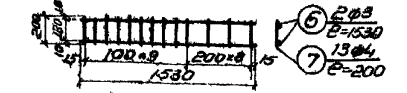
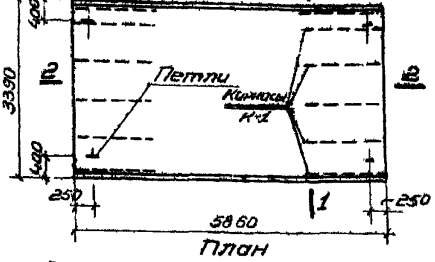
- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода
- Сварные сетки выполнять по ТУ 73-55 и И-103-52.
- Нижняя плоскость, отмеченная л, должна быть подготовлена под шпатель
- Полная расчетная нагрузка q_р = 1035 кг/м²
- Расчет произведен по ТУ 123-55
- Подъем и укладку плит производить само-балансировочной траверсой

Характеристики		Показатели на 1 изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см ²	Вес стали (кг)	520
Арматура горячекатаная периодичности из стали марки 33 ГОСТ 7314-53	R _т = 4000 кг/см ²	Объем бетона (м ³)	1,009
Арматура из проволоки извлекательной ГОСТ 6727-53	R _т = 5500 кг/см ²	Вес стали на 1 м ² бетона (кг)	61,4
Арматура для плит ст. 3 ГОСТ 380-50	R _т = 2600 кг/см ²	Вес панели (кг)	2523

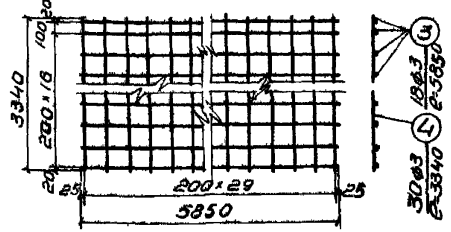
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация			Панель перекрытия		Лист №	
Объект			ПОТ-60-18		2-14	
Матрица	Фамилия	Подпись	№ листа по пр			



Нижняя сварная сетка С-1



Сварной коркас К-1 (12 шт.)



Верхняя сварная сетка С-2

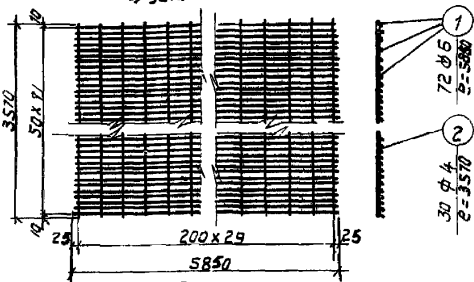
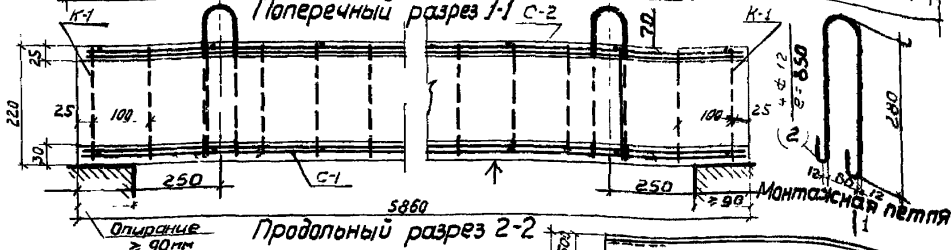
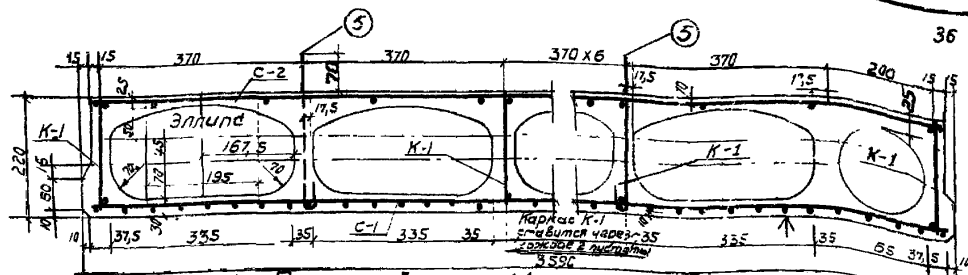
Примечания:

1. Кубиковая прочность бетона указаны к моменту отпуска изделия составляет
2. Сварные сетки выполняются по ТУ 78-53 и И-103-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ф, должна быть подотоплена под шлак-ледку.
4. Полная расчетная нагрузка $q_d = 1035 \text{ кг/м}^2$
5. Подъем укладку плит производить самобалансирующей траверсой

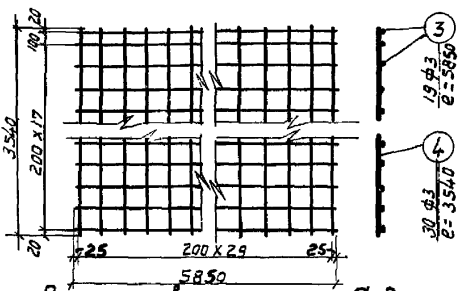
Сварная сетка	Спецификация армат.				Валорка армат.			
	№ ст.	φ мм	Длина мм	Кол. шт.	φ мм	Страна	Вес кг	
С-1	1	6.6	5850	68	393.1	3	242.0	13.4
	2	4	3370	80	101.7	4	132.3	13.7
	3	3	5850	18	105.1			
	4	3	3340	30	100.2			
	5	12	850	4	3.4			
Коркас	6	3	1530	24	36.7			
	7	4	200	136	31.2	12	3.4	3.0

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см^2	Вес стали (кг)	117.7
Диаметры арматурной проволоки из стали марки А50С ГОСТ 10982-53	2φ4000 мм	Объем бетона (м ³)	1.743
Диаметры из проволоки низкого сопротивления ГОСТ 17727-79	2φ5500 мм	Вес стали на изделие (кг)	67.5
Диаметры для п/п А50С ГОСТ 10982-53	2φ2400 мм	Вес бетона (кг)	4358

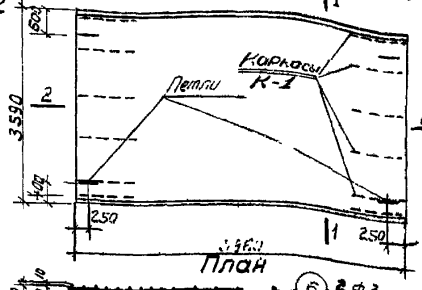
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Организация: _____		Панель перекрытия		Лист №...
Объект: _____		ГОТ-60-34		2-15
Должность: _____	Фамилия: _____	Подпись: _____	Инициалы: _____	



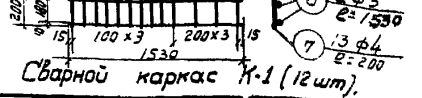
Нижняя сварная сетка С-1



Верхняя сварная сетка С-2



План



Сварной каркас К-1 (12 шт.)

Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Код	Кол-во ст.	φ	Длина м	Кол. шт.	Общая длина м	R _к кг/см ²	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
С-1	1	86	5850	72	420,5	5370	3	253,9	14,1
	2	4	3570	30	107,1		4	1383	13,7
	3	3	5850	19	111,0		86	420,5	93,4
	4	4	3540	30	106,2				
Петли	5	12	850	4	3,4	4000	12	3,4	3,0
	6	3	1530	24	36,7				
К-1 (12шт)	7	4	200	156	31,2	2400	12	3,4	3,0

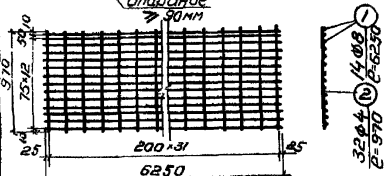
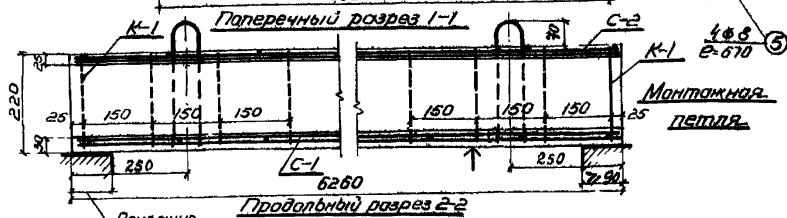
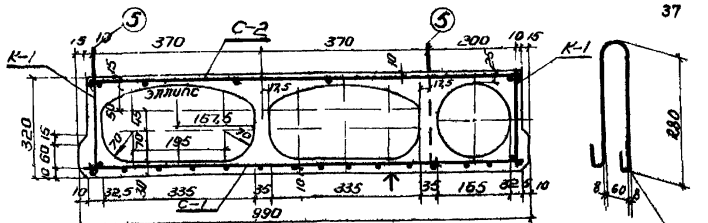
Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона (марка)	200 кг/см ²	Вес стали (кг)	126,2
Арматура горячекатаный период прав из стали марки 24-5307 ГОСТ 1033-55	R _к =4000 кг/см ²	Объем бетона (м ³)	1,876
Арматура из проволоки период прав из стали марки 24-5307 ГОСТ 1033-55	R _к =5307 кг/см ²	Вес стали на 1 м ² бетона (кг)	66,2
Арматура для петель из ст 3 ГОСТ 380-50	R _к =2400 кг/см ²	Вес панели (кг)	4690

Примечания:

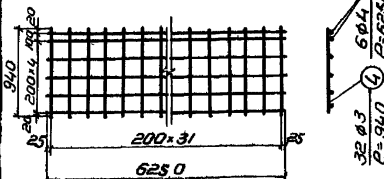
- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода
- Сварные сетки выполнять по ТУ 13-53 и И.103-52
- Нижняя плоскость, отмеченная ↑ должна быть подготовлена под шпатель
- Полная расчетная нагрузка q_р = 1035 кг/м²
- Расчет произведен по Ич ТУ 123-55
- Панели и укладку плит производить само-балансирующей траверсой

Заполняется проектной организацией			
Организация	Объект №		
Должность	Фамилия	Подпись	Инициалы по пр.

Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Панель перекрытия ПОТ-60-36.	Лист № 2-16



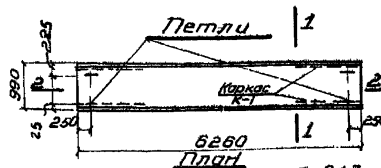
Нижняя сварная сетка С-1



Верхняя сварная сетка С-2

Примечания:

- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
- Сварные сетки выполнять ТУ 73-53 и И 103-52
- Нижняя плоскость, отмеченная ϕ , должна быть подотомлена под шпательку
- Полная расчетная нагрузка $q_p = 10,5 \text{ кН/м}^2$
- Расчет произведен по НЧТУ 123-55
- Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой



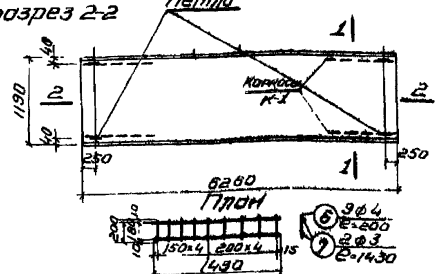
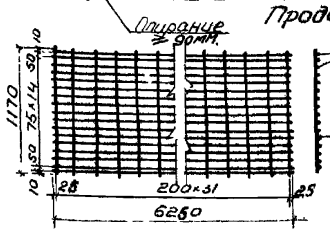
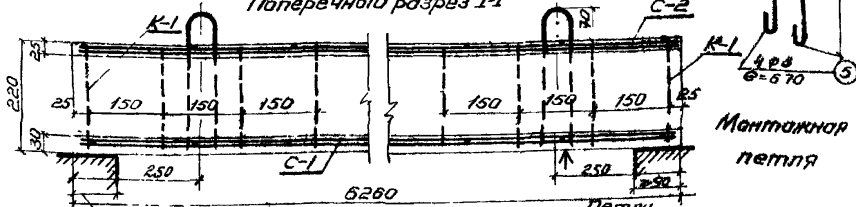
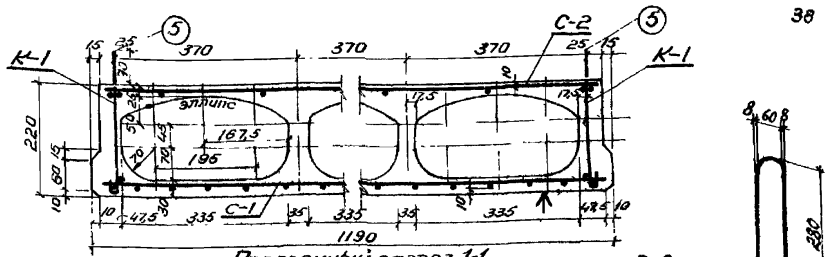
Сварной каркас К-1 (4 шт.)

Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Сортамент	ММ	ϕ	Длина	Кол-во	ϕ	Объем	Объем	
Стг	мм	мм	шт	длина	мм	длина	длина	
C-1	1	$\phi 8$	6250	14	87,4	3	415	2,3
C-1	2	4	970	32	31,0	4	75,8	7,5
C-2	3	4	6250	6	37,4			
C-2	4	3	940	32	30,1			
К-1	5	8	670	4	2,7			
К-1	6	3	1430	8	16,4			
К-1	7	4	200	36	7,2			

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона	300 кН/см^2	Весовая	45,4
Объемная прочность бетона	25,7 кН/м^2	Объемная	0,595
Арматура из проволочной сетки	$\phi 5370$ кН/м^2	Вес сетки	76,3
Арматура для плиты	$\phi 2400$ кН/м^2	Вес плиты	1487

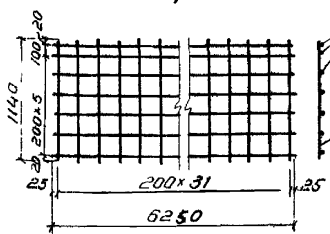
Заполняется проектной организацией
 Организация Объект №
 Объект:
 Должность Фамилия Подпись Институт:

Железобетонные изделия ИИ-01-02
 Плита перекрытия Лист №
 ПЛТ-64-10 2-17



Нижня сварная сетка C-1

Сварной каркас K-1 (4 шт)



Верхняя сварная сетка C-2

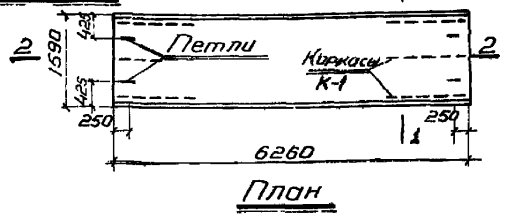
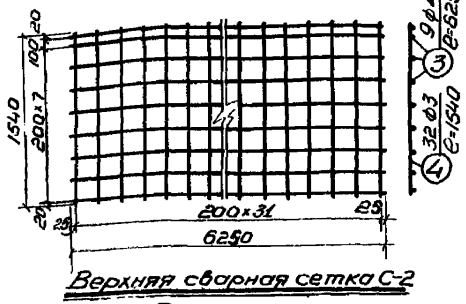
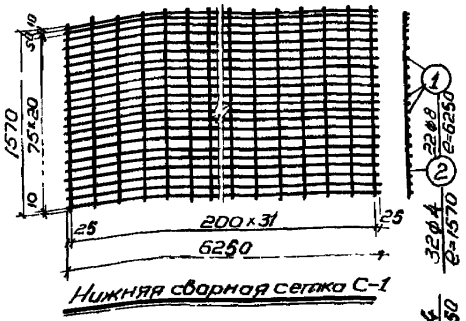
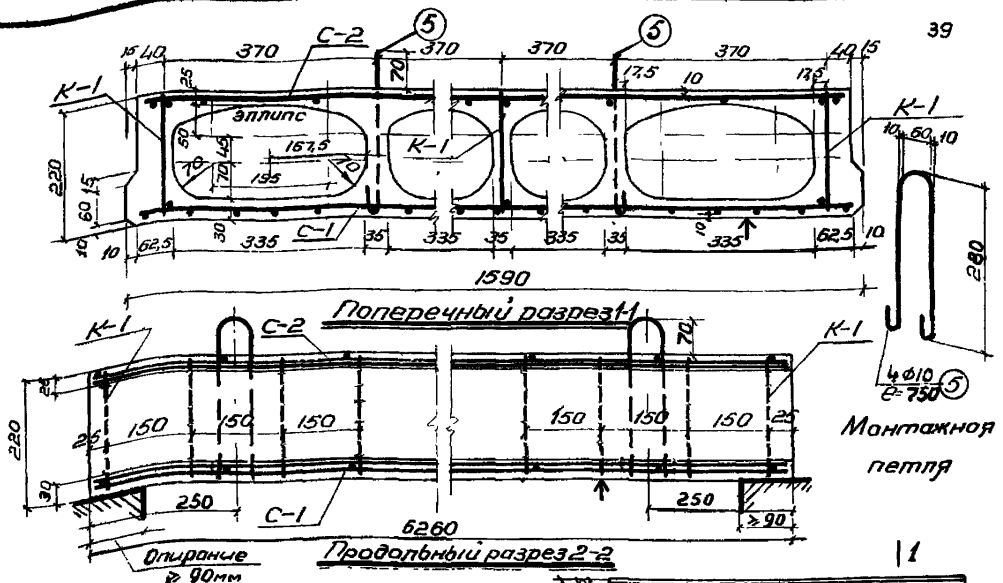
Спецификация армат					Выборка армат.		
Сетка	№ арм.	φ мм	Длина мм	Кол шт	Объем м³	Объем ст. без кр.	Объем ст. без кр.
C-1	1	17.8	6250	17	106.1	3.479	2.7
	2	17.8	1170	32	38.4	4.883	6.0
	3	17.8	6250	7	43.7		
C-2	4	17.8	1140	32	36.3	10.8	10.1
	5	17.8	670	4	2.7		
	6	17.8	200	36	7.2		
	7	17.8	1430	3	11.4		

Примечания

1. Кубиковая прочность бетона указана к моменту опускания изделия с завода
2. Сварные сетки выполняются по ТУ 73-53/И-103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная 1, должна быть подготовлена под шпатель
4. Расчет производится по И и ТУ 123-53
5. Плита расчетная нагрузка $q_p = 1035 \text{ кг/м}^2$
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см²	Вместимость (кг)	54.5
Плотность бетона	2400 кг/м³	Объем плиты (м³)	0.694
Плотность железобетона	2500 кг/м³	Вес плиты по проекту (кг)	78.5
Плотность железобетона	2500 кг/м³	Вес плиты (кг)	173.6

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия	
Организация	Объект №	Панель перекрытия	ИИ-01-02
Объект	Лист №	ПОТ-64-12	2-18
Инициалы	Подпись		



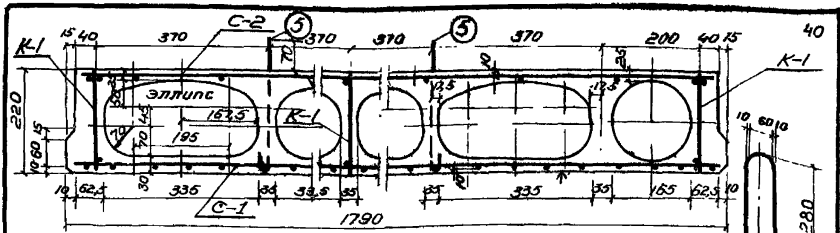
Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Петля	Класс	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Класс	φ мм	Общая длина м	Общ. вес кг
C-1	1	φ8	6260	22	137,3	A-4000	φ8	137,3	54,2
	2	φ4	1570	32	50,2				
C-2	3	φ4	6250	9	56,2	A-5500	φ4	117,2	11,6
	4	φ3	1540	32	49,3				
сетка	5	φ10	750	4	3,0	A-2400	φ10	3,0	1,9
K-1	6	φ3	1430	12	17,2				
		7	φ4	200	54	10,8			

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см ²	Всё стали (кг)	71,4
Арматура горячекатаный период производства из стали марки 28Г10С1 234-53	R _к 4000 кг/см ²	Объем бетона (м ³)	0,935
Арматура из проволочной вязальной сетки ГОСТ 6127-53	R _к 5500 кг/см ²	Вес стали на изделие (кг)	76,4
Арматура для пер. ГОСТ 380-50	R _к 2400 кг/см ²	Вес панели (кг)	2338

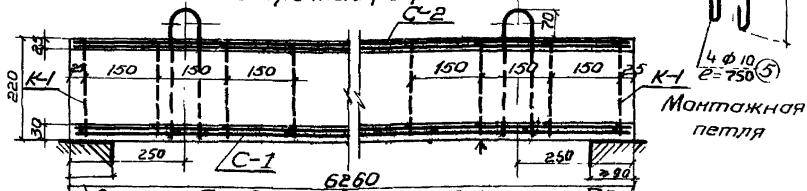
- Примечания:**
- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода.
 - Сварные сетки выполнять по ТУ 73-53 и У-103-52.
 - Нижняя плоскость, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку.
 - Полная расчетная нагрузка q_р = 1035 кг/м²
 - Расчет произведен по НЧТУ 123-55.

6 Подъем и укладку плит производить с помощью самобалансирующей траверсы.

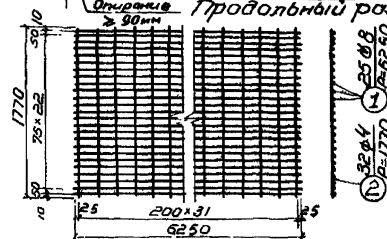
Запаяняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №..		Панель перекрытия ППТ-64-16		Лист № 2-19	
Должность		подпись					
Инициалы	Фамилия	Подпись	Классификация				



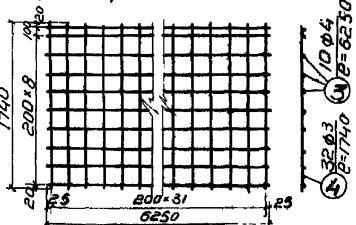
Поперечный разрез 1-1



Продольный разрез 2-2



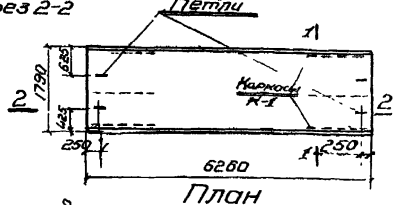
Нижняя сварная сетка C-1



Верхняя сварная сетка C-2

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода
2. Сварные сетки выполнить по ТУ 73-534 Н-103-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная А, должна быть подоттавлена под шпательку
4. Полная расчетная нагрузка $q_p = 10,25 \text{ кПа}$
5. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55
6. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой



План

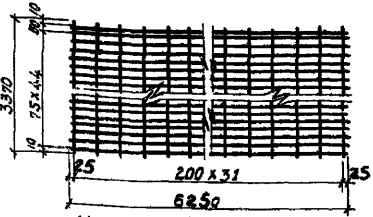
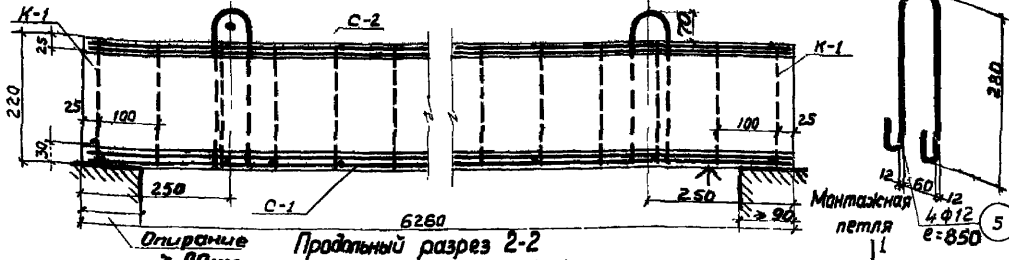
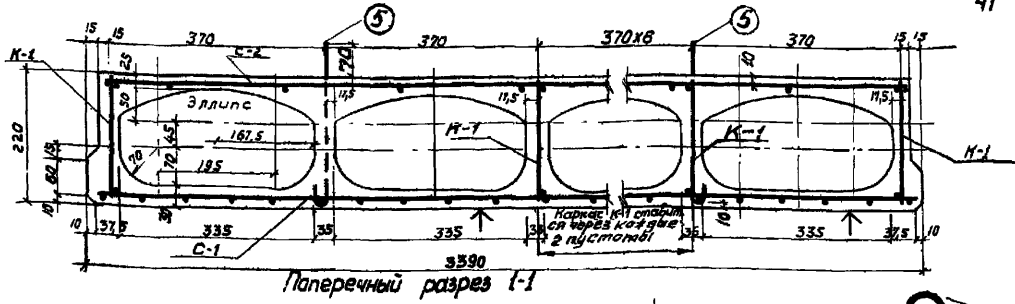


Сварной каркас K-1(6шт)

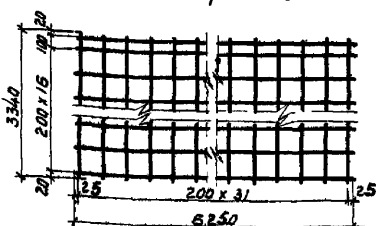
Спецификация арматуры	Выборка арматуры							
	№ ст.	φ мм	Длина мм	Кол. шт	Объ. м³	φ мм	Длина м	Объ. м³
C-1	1	8	6250	25	156,0	8	156,0	61,6
	2	4	1770	32	56,6	4	129,8	12,8
C-2	3	4	6250	10	62,4	3	72,9	4,0
	4	8	1740	32	55,7	4	129,8	12,8
K-1	5	10	750	4	3,0	10	3,0	1,9
	6	3	1480	12	17,2			
	7	4	200	54	10,8			

Характеристики		Показатель по 1 изд. ГИИ	
Кубиковая прочность бетона	200 кПа	Весовая	80,3
Арматура для каркаса	А-III 400 кПа	Объемная	1076
Арматура из проволочной сетки	А-III 550 кПа	Весовая	74,7
Арматура для петель	А-III 200 кПа	Весовая	2690

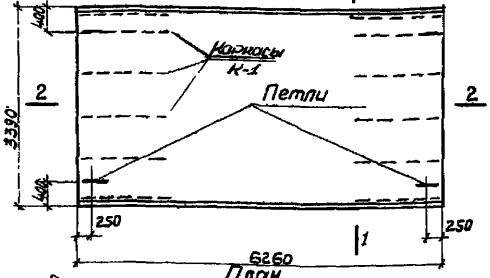
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия	ИИ-ИИ-02
Организация:			Панель перекрытия	Лист 1/1
Объект:				
Должность	Фамилия	Подпись	ПОТ-64-18	2-20
Дата проверки				



Нижняя сварная сетка С-1



Верхняя сварная сетка С-2



Сварной каркас К-1 (шт.-12)

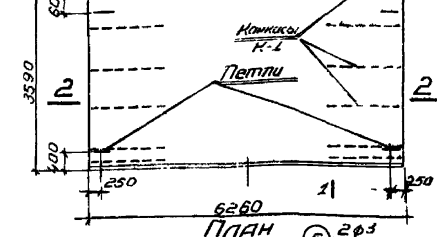
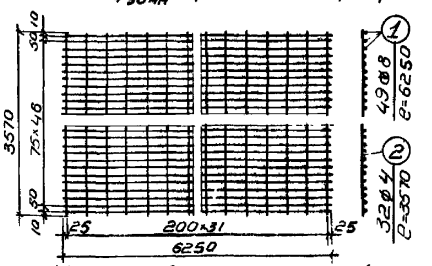
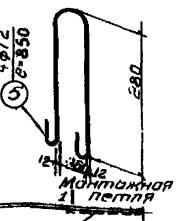
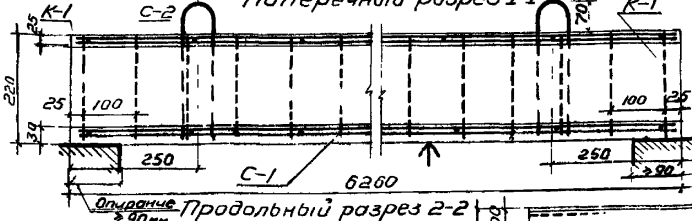
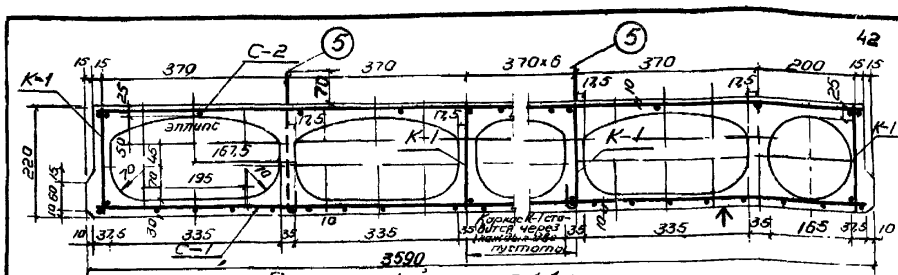
Спецификация арматуры						Выборка армат.				
Сетка	№ ст.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая м	Р _т кг/м	Ф мм	Общая м	Общ. вес кг	
С-1	1	8	6250	46	287,0	5,500	3	143,0	8,0	
	2	4	3370	32	107,8		4	231,3	24,9	
С-2	3	4	6250	18	112,3	5,000	8	287,0	113,4	
	4	3	3340	32	106,9					
Петли (шт.)	5	12	850	4	3,4	2,400	12	3,4	3,0	
	6	3	1530	24	36,7					
	7	4	200	156	31,2					

Характеристики		Показатели на 1 изделие	
Кубиковая прочность бетона	200 кг/см ²	Вес стали	149,3
Арматура горячекатаная, период. проф. из стали марки А3 ГС1 ГОСТ 314-55	R _т - 4000 кг/см ²	Объем бетона (м ³)	1,865
Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53	R _т - 5500 кг/см ²	Вес стали на изделие (кг)	80,0
Арматура для сетки ГОСТ 380-50	R _т - 2100 кг/см ²	Вес панели (кг)	4656

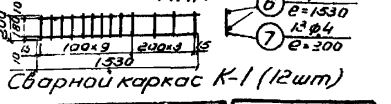
Примечания:

- Кубиковая прочность бетона указана к моменту отпуска изделия с завода
- Сварные сетки выполнять по ту 75-53 и И-103-52
- Нижняя плоскость, отмеченная ∇ , должна быть подготовлена под шпательку
- Плитная расчетная нагрузка $q_p = 10,55 \text{ кг/м}^2$
- Расчет произведен по Н ЧТУ 123-55
- Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

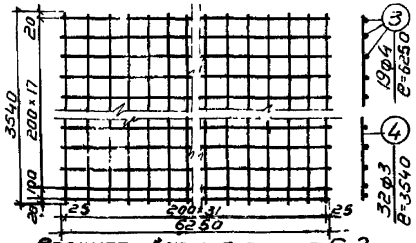
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02		
Организация		Объект №		Панель перекрытия		Лист №	
Дальность		Подпись		ПОТ-64-34		2-21	



Нижняя сварная сетка С-1



Сварной каркас К-1 (12шт)



Верхняя сварная сетка С-2

Спецификация арматуры					Виды арматур.			
Сетка	мм	φ	Длина мм	Кол. шт	Общ. длина м	φ	φ	Общ. вес кг
С-1	1	8	6250	49	305,8	3	150	8,3
	2	4	3570	32	114,2	4	26,4	26,2
С-2	3	4	6250	19	118,6	8	305,5	120,8
	4	3	3540	32	113,3			
К-1	5	12	850	4	3,4	2	12	3,4
	6	3	1530	24	36,7			
	7	4	200	156	31,2			

Характеристики		Показатели	
Кубиковая проч-ность бетона	200 кг/см ²	Вес стали (кг)	1545
Температура горячекатаной арматуры при укладке бетона	1200 °C	Объем бетона (м ³)	2,004
Температура в процессе укладки бетона	1500 °C	Вес стали на 1 м ³ бетона (кг)	79,2
Температура для бетонирования	1200 °C	Вес цементу (кг)	5015

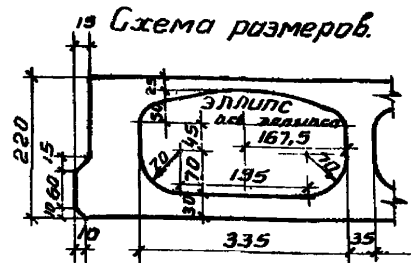
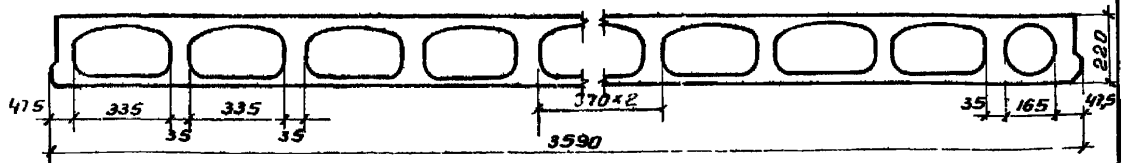
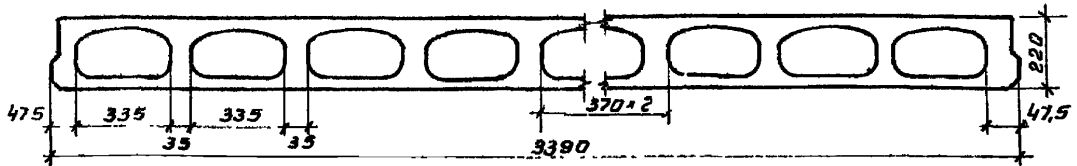
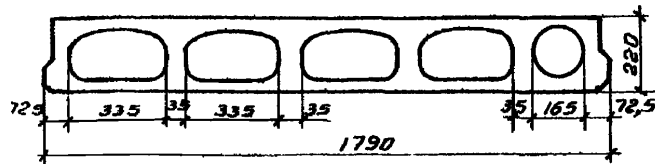
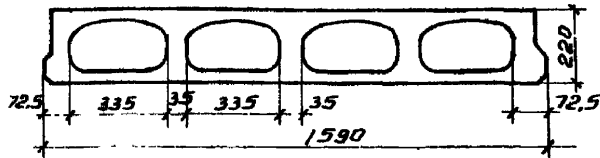
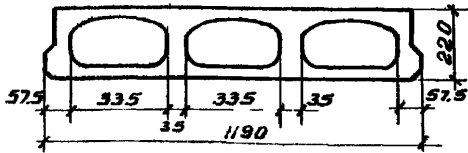
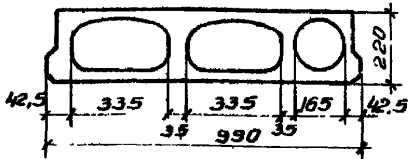
Примечания

- Кубиковая прочность бетона указана к моменту опускания изделия с завода
- Сборные сетки выполняются по ТУ 73-53 и И-103-52
- Нижняя плоскость, отмеченная φ, должна быть подготовлена под шпательку
- Полная расчетная нагрузка $q_p = 10,35 \text{ кг/м}^2$
- Расчет произведен по СНиП 123-55
- Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой

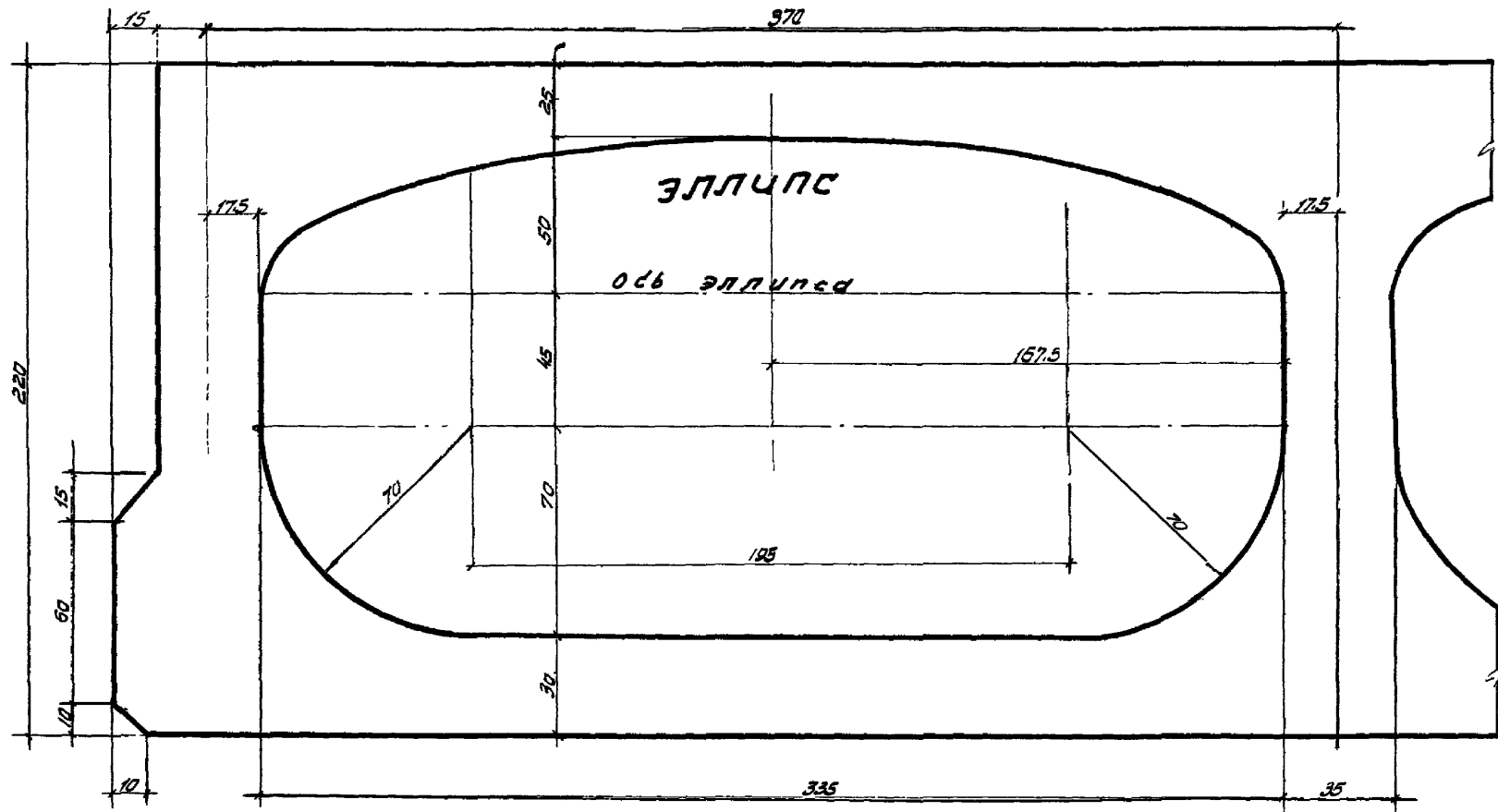
Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №		Панель перекрытия		Лист №2	
Объект		Итого на пр					
Длина	Ширина	Полное	Итого на пр	ПOT-64-36		2-2	

Показатели.

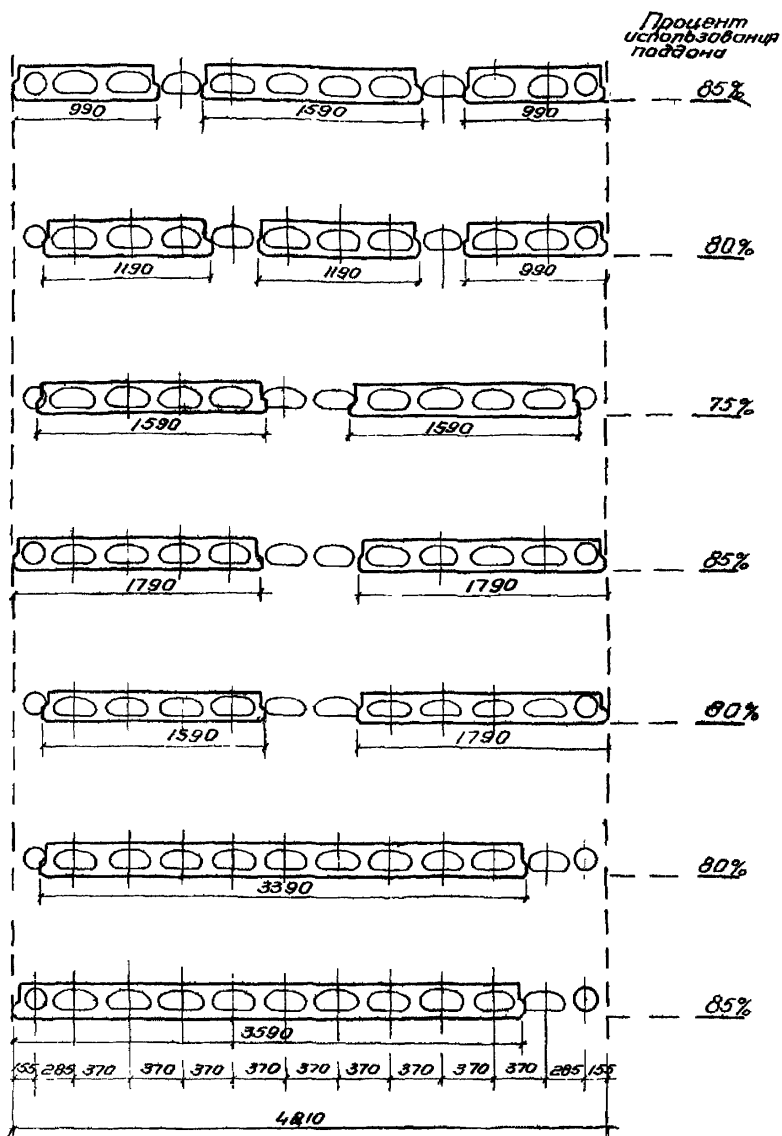
Ширина панелей мм	Приводная толщина см	Длина панели (м)					
		5,86			6,26		
		Площадь панели м ²	Объем бетона панели м ³	Вес панели кг	Площадь панели м ²	Объем бетона панели м ³	Вес панели кг
990	9,6	5,80	0,558	1395	6,20	0,595	1487
1190	9,3	6,97	0,650	1625	7,46	0,694	1736
1590	9,4	9,32	0,876	2189	9,96	0,935	2338
1790	9,6	10,50	1,009	2523	11,20	1,076	2690
3390	8,8	19,87	1,743	4358	21,22	1,862	4656
3590	8,9	21,00	1,876	4690	22,43	2,004	5015



Заполняется проектной организацией.			Железобетонные изделия.		ИИ-01-02
Идентификация:			Объект №		Листы № 2-23
Объект:			Дополнительные показатели многолучевых панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий.		
Должность	фамилия	подпись	лист approvals		



Железобетонные изделия	ЦД-01-02
Габариты отверстий и бортов панелей.	Лист № 2-24
	1/1



Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия	ИИ-01-02
Организация	Объект №	Раскладка панелей на поддоне	Лист № 2-25
Объект	Исполнитель		
Должность	подпись	Исполнитель	

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ИНДУСТРИАЛЬНЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДЛЯ ЖИЛИЩНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
ПОДЛЕЖАЩИЕ ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЙ ПРОВЕРКЕ

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

ДОПОЛНЕНИЕ К СЕРИИ ИИО-02

Приложение выпуск №2

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
С ОВАЛЬНЫМИ ПУСТОТАМИ 33,5 см
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННОЙ
АРМАТУРОЙ
/Длина панелей 586 и 6,26 м/
НОМЕНКЛАТУРА И
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны Конструкторским Бюро и ВНИИЖелезобетоном
Главжелезобетона Министерства промышленности строи-
тельных материалов СССР и согласованы с Академией
строительства и архитектуры СССР

ВНЕСЕНЫ
МИНИСТЕРСТВОМ ПРОМЫШЛЕН-
НОСТИ СТРОИТЕЛЬНЫХ
МАТЕРИАЛОВ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
17 июня 1956г.

МОСКВА — 1956.

Пояснительная записка

Настоящий выпуск является приложением № 2 к дополнению к каталогу индустриально-строительных изделий 2-5 этажных жилых домов для строительства в РСФСР (раздел УИ-01), разработанному в соответствии с Постановлением Центрального Комитета КПСС и Совета Министров СССР «О развитии производства сборных железобетонных конструкций и деталей для строительства», и содержит конструкции панелей перекрытий, требующих экспериментальной проверки.

В данном выпуске, разработанном Конструкторским бюро Главжелезобетона представлены номентактура и рабочие чертежи панелей перекрытий с овальными пустотами 33,5 см, армированные предварительно напряженной арматурой из высокопрочной проволоки.

Панели разработаны для двух пролетов 6,0 и 6,4 м., применяемых в жилых и гражданских зданиях.

Длина панелей принята соответственно 5,86 и 6,26 м.

Ширины панелей приняты кратными 40 см, в соответствии с модульной системой для жилых и гражданских зданий. Кроме того, имеются панели с кратностью, равной 20 см / 1,0, 1,8 и 3,4 м/.

Сортамент панелей рассчитан на возможность использования грузоповъемности монтажных механизмов на строительстве, соответствующих бесу деталей 1,5; 3 и 5 тонн.

Основное армирование осуществляется высокопрочной кападноотянутой проволокой периодического

профиля 3 мм $R_a^H = 17000 \text{ кг/см}^2$ /ЧМТУ № 4987-55/

Арматура дана для случая навивки ее на поворотных столах с вибрессовкой штырей и не исключает возможности продольного натяжения ее с последующей обрезкой концов

Рабочая арматура низких поперечных сеток принята для панелей шириной 3,4 и 3,6 м из стали марки 25 ГС $R_a^H = 4000 \text{ кг/см}^2$ /ГОСТ 7314-53/, а для панелей, имеющих меньшую ширину, из низкоуглеродистой проволоки $R_a^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ /ГОСТ 6727-53/

Из низкоуглеродистой проволоки $R_a^H = 5500 \text{ кг/см}^2$ /ГОСТ 6727-53/ делается также верхняя сетка.

Сварные сетки запроектированы и должны изготовляться в соответствии с указаниями И-122-50, И-103-52, ТУ 73-53 и инструктивным письмом Технического Управления МСПТИ-ИП-35-52.

Кубиковая прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода принята 300 кг/см^2

Панели имеют овальные пустоты шириной в свету 335 мм. В некоторых панелях для облегчения веса добавлена крайняя пустота, имеющая очертание круга $d = 165 \text{ мм}$. Это дает возможность делать на одном оборудовании полную панель, краткую по ширине половине модуля, то есть 20 см.

Овальная пустота имеет очертание сверху по эллипсу, что увеличивает жесткость верхней плиты и при применении жестких бетонов и вибропродушки создает лучшие условия для перемещения панелей, при

незатвердевшем бетоне, без разрушения сводиков.

Эллиптическое очертание сводиков, имеющих пролет 33,5 см, повышает их несущую способность, в связи с чем торцы панелей, при количестве выше лежащих этажей до 5 этажей включительно, могут не заделываться.

При опирании на торцы панелей столбов, отверстия в необходимых местах могут заделываться на месте строительства в зависимости от расчетных данных.

В каждом отдельном случае решается также вопрос о закрытии торцевых отверстий панелей при приближении к вентиляционным и дымовым каналам.

Для подъема должны применяться самобалансирующие траверсы, обеспечивающие захват панелей за все четыре петли.

Изготовление, контроль прочности и жесткости, допуски, транспортировка, хранение и приемка изделий должны производиться на основании специальных технических условий.

Для обеспечения звукоизоляции и совместной работы смежных панелей под нагрузкой швы между панелями должны заполняться раствором марки 100.

Содержание:

1. Пояснительная записка на 3 листах.
2. Номенклатура на 6 листах.
3. Многопустотные панели с овальными пустотами с предварительно напряженной арматурой:

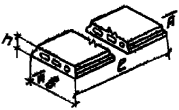

Несущая способность 600 кг/м²

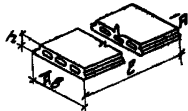

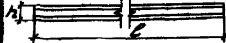
Наименование	Размеры	Лист
ПОН-60-10	5860 × 990 × 220	3-1
ПОН-60-12	5860 × 1190 × 220	3-2
ПОН-60-16	5860 × 1590 × 220	3-3
ПОН-60-18	5860 × 1790 × 220	3-4
ПОН-60-36	5860 × 3590 × 220	3-5
ПОН-64-10	6260 × 990 × 220	3-6
ПОН-64-12	6260 × 1190 × 220	3-7
ПОН-64-16	6260 × 1590 × 220	3-8
ПОН-64-18	6260 × 1790 × 220	3-9
ПОН-64-36	6260 × 3590 × 220	3-10

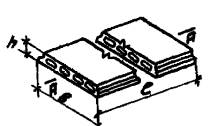
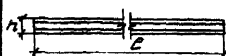
Несущая способность 900 кг/м²

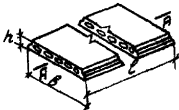
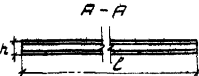
ПОНТ-60-10	5860 × 990 × 220	3-11
ПОНТ-60-12	5860 × 1190 × 220	3-12
ПОНТ-60-16	5860 × 1590 × 220	3-13
ПОНТ-60-18	5860 × 1790 × 220	3-14
ПОНТ-60-34	5860 × 3390 × 220	3-15
ПОНТ-60-36	5860 × 3590 × 220	3-16
ПОНТ-64-10	6260 × 990 × 220	3-17
ПОНТ-64-12	6260 × 1190 × 220	3-18

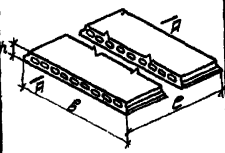

<i>ПОНТ-64-16</i>	<i>6260 x 1590 x 220</i>	<i>3-19</i>
<i>ПОНТ-64-18</i>	<i>6260 x 1790 x 220</i>	<i>3-20</i>
<i>ПОНТ-64-34</i>	<i>6260 x 3390 x 220</i>	<i>3-21</i>
<i>ПОНТ-64-36</i>	<i>6260 x 3590 x 220</i>	<i>3-22</i>
<i>3. Габариты и показатели многопустотных панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий</i>		
		<i>3-23</i>
<i>4. Размещение арматуры и габариты отверстий и бортов панелей</i>		
		<i>3-24</i>
<i>5. Раскладка панелей на поддоне</i>		
		<i>3-25</i>

Код по системе базиса	Эскиз	Размеры мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Несущ. способн. кг/м ²	Число рабоч. клет.
		ℓ	б	h					
ПАН-60-10	<p>Панели с овальными пустотами</p> <p>Бетон-марка 300. Арматурно-пред- варительно на- пряженная</p>	5860	990	220	1357	0,558	13,0	600	3-1
ПАНТ-60-10		5860	990	220	1357	0,558	16,9	900	3-11
ПАН-64-10		6360	990	220	1458	0,595	14,5	600	3-6
ПАНТ-64-10		6360	990	220	1458	0,595	20,1	900	3-17

Наименование	Эскиз	Заготовки мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Несущ. способ кг/м ²	№ листа подоч. черт.
		l	b	h					
ПОН-60-12	<p>Панели с обвальными пустотами.</p> <p>Бетон-марка 300 Арматура - предварительно напряженная.</p>	5860	1190	220	1592	0,650	15,0	600	3-2
ПОНТ-60-12		5860	1190	220	1592	0,650	20,2	900	3-12
ПОН-64-12		6260	1190	220	1700	0,694	17,3	600	3-7
ПОНТ-64-12		6260	1190	220	1700	0,694	24,2	900	3-18

Наименование	Эскиз	габариты мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Месущ. способ кг/м ³	№ листа рабоч. черт.
		l	b	h					
ПОН-60-16	<p>Панели с овальными пустотами</p> <p>Бетон-марка 300</p> <p>Арматура-предварительно напряженная.</p>	5860	1590	220	2146	0,876	22,2	600	3-3
ПОНТ-60-16		5860	1590	220	2146	0,876	29,3	900	3-13
ПОН-64-16		6260	1590	220	2290	0,935	25,6	600	3-8
ПОНТ-64-16	<p>A-A</p> 	6260	1590	220	2290	0,935	34,5	900	3-19

Наименование	Эскиз	габариты мм			в.вс кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Несущ. способ. кг/м ²	Классиф. подроб. черт
		l	b	h					
ПАН-60-18	<p>Панели содержащими пустотами</p> <p>Бетон-марка 300 Арматура-предва- рительно напряжен- ная</p>	5860	1790	220	2472	1,009	25,3	600	3-4
ПАНТ-60-18		5860	1790	220	2472	1,009	33,1	900	3-14
ПАН-64-18		6260	1790	220	2636	1,076	29,1	600	3-9
ПАНТ-64-18		6260	1790	220	2636	1,076	38,6	900	3,20

Наименование	Эскиз	Вспариты мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Несущ. способ кг/м ²	Число рабоч. чет.
		l	b	h					
ПОНТ-60-34	<p>Панели с овальными пустотами.</p> <p>Бетон-марка 300 Арматура-предва- рительно напряжен- ная.</p> 	5860	3390	220	4270	1,743	72,9	900	3-15
	<p>ПОНТ-64-34</p> 	6260	3390	220	4562	1,862	84,1	900	3-21

Наименование	Эскиз	Водориты мм			Вес кг	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Несущ. способ. кг/м ²	№ листа рабоч. черт.
		ℓ	б	h					
ПОН-60-36	<p>Панели с обвальными пустотами.</p> <p>бетон-марка 300 Арматура-предварительно напряженная</p>	5860	3590	220	4595	4,876	61,5	600	3-5
ПОНТ-60-36		5860	3590	220	4595	4,876	76,7	900	3-16
ПОН-64-36		6260	3590	220	4910	2,004	69,1	600	3-10
ПОНТ-64-36		6260	3590	220	4910	2,004	83,4	900	3-22

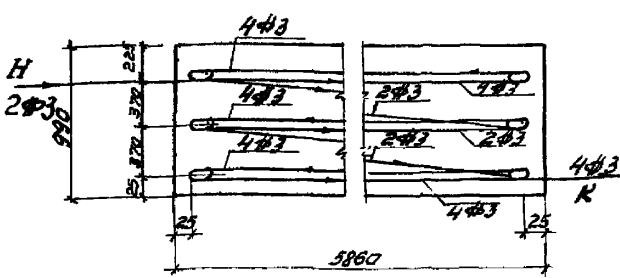
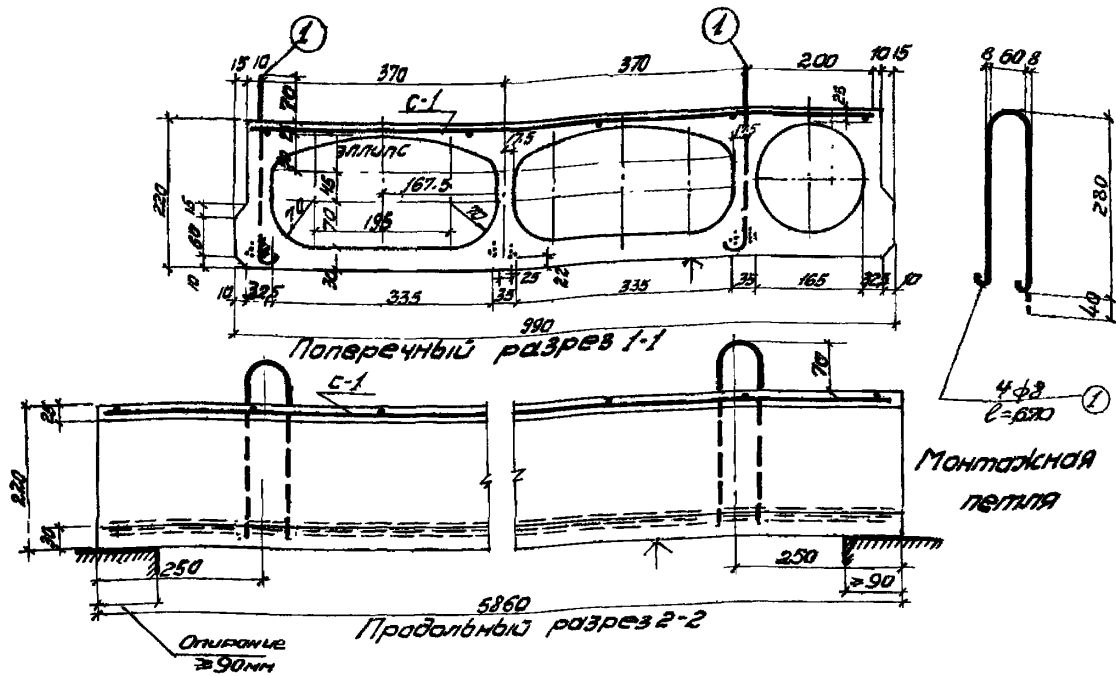
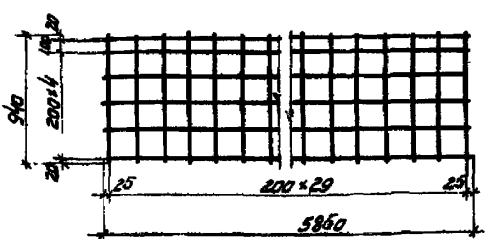
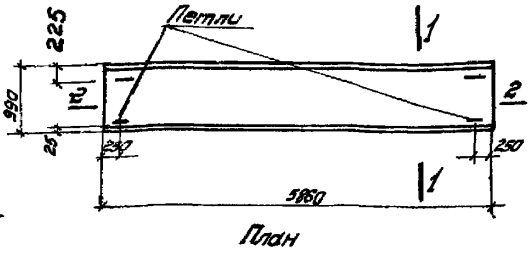


Схема навивки стержней впрессовкой штырей



Верхняя сварная сетка С-1
Примечания:

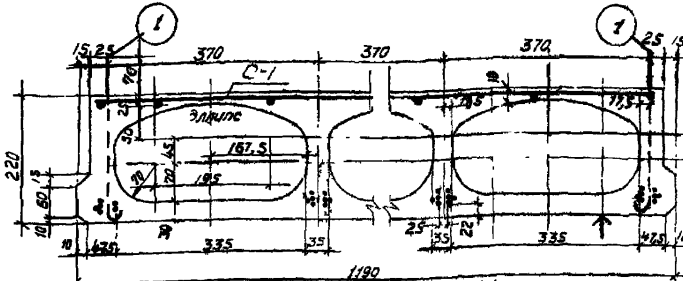
1. Несущая способность панели 600 кг/см²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и Л-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная, должна быть подготовлена под шпательку
4. Подъем и укладку плит производить сбалансированной траверсой.



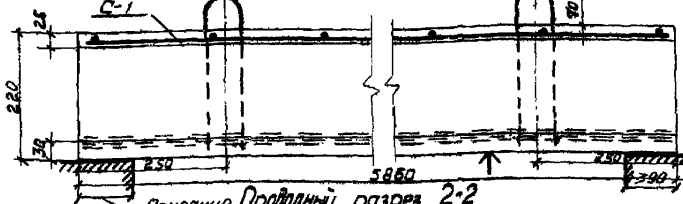
Спецификация арматуры					Выборы арматуры			
Стержни	φ	длина мм	к-л шт.	Объем м ³	Rd кг/см ²	φ	Объем м ³	Объем вес. кг
Струны	φ3	5820	25	151.3	7000	φ3	151.3	8.4
Петли	1/8	670	4	2.7	2400	8	2.7	1.1
С-1	2	5830	6	35.0	5500	3	63.2	3.5
	3	940	30	28.2				

Характеристики			Показатели на изделия	
Рубка прочность бетона.	При отпуске период с забора.	300 кг/см ²	Вес стали (кг)	12.0
	При передаче на бетон перед периодом период пр. 4113 14487-38	250 кг/см ²	Объем бетона	0.558
Арматура из высшего качества проволочная период пр. 4113 14487-38	Rd = 1700 кг/см ²	Вес стали на 1 м ² бето- на (кг)	23.3	
Арматура для петель ст. 3 ГОСТ 380-56	Rd = 2400 кг/см ²	Вес петель (кг)	1370	
Арматура из проволоч- ной низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53	Rd = 5500 кг/см ²			

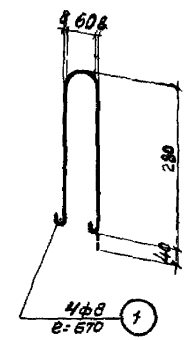
заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УИ-01-02
Организация	Объект №	Панель перекрытия ПОН-60-10		Лист № 3-1
Объект	Исполнитель			
Материал	Подпись			



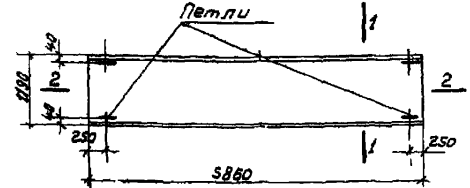
Поперечный разрез 1-1



Продольный разрез 2-2



Монтажная петля



План

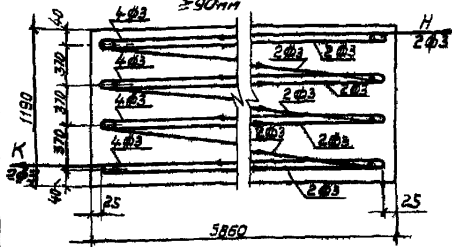
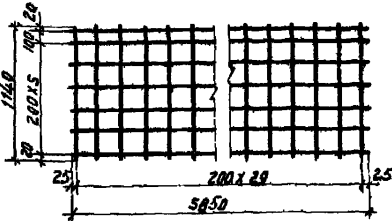


Схема навивки струн с выпрессовкой штырей



Верхняя сварная сетка С-1

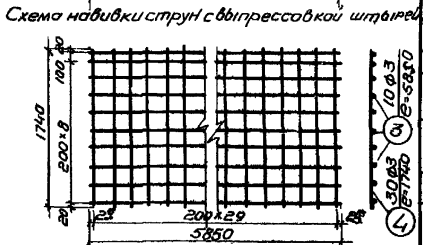
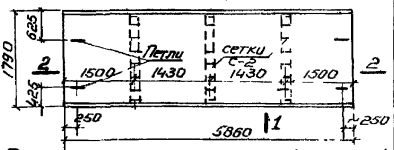
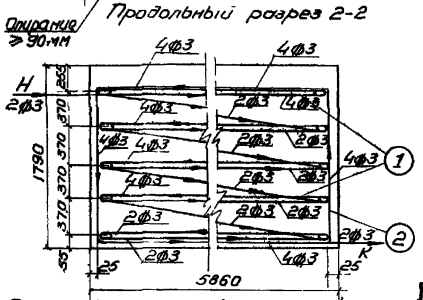
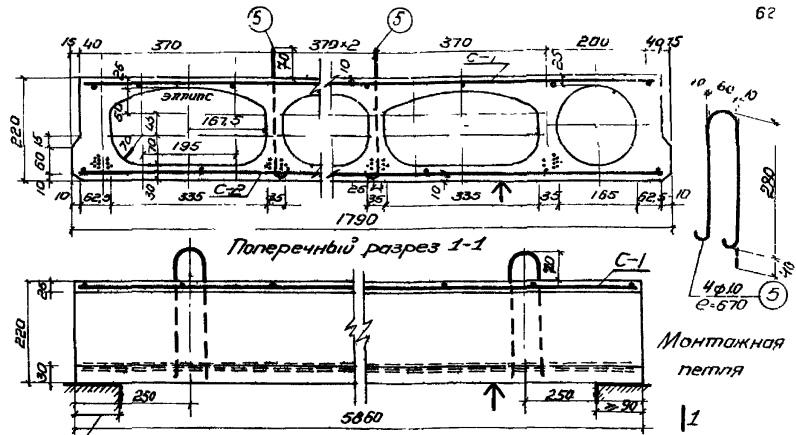
Спецификация арматуры					Выборка арматуры			
Стержни сетки	φ	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	R _н кг/см ²	φ	Общая длина м	Общий вес кг
Струны	φ3	5820	30	174,6	11000	φ3	174,6	9,7
Петли	1 φ8	670	4	2,7	2500	8	2,7	1,1
С-1	2	5850	7	40,9	2500	3	75,1	4,2
	3	1140	30	34,2				

Характеристики				Показатели на 1 изделие	
Кубовый прочностной бетон	При отливке панели с заделкой	300	кг/см ²	Вес стали (кг)	15,0
	После передачи на бетон пред. напряжений	250	кг/см ²	Объем бетона (м ³)	0,650
Арматура из высокопрочной деформированной проволоки марки ВР-11000	R _н = 11000	кг/см ²	Вес стали на 1 м ² бетона (кг)	23,1	
Арматура для петель ст. 3 ГОСТ 380-59	R _н = 2400	кг/см ²	Вес панели (кг)	1590	
Арматура из проволоки марки ВР-5500	R _н = 5500	кг/см ²			

Примечания:

1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-53 и И 143-52.
3. Несущая плоскость, отмеченная φ, должна быть подготовлена под шпательку
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Организация		Объект №	Панель перекрытия		Лист №
Должность		Фамилия	ПОН-60-12		3-2



Спецификация арматуры					Выборка армат		
Группа	φ	Длина мм	Кол-во шт	Общий вес М	φ	Объем стержней (м³)	Общий вес (кг)
Стержни сетки	1	5820	46	267,7	3	110,8	6,1
	2	1500	8	12,0	4	4,8	0,5
C-1	3	5850	10	58,4	5	10,6	1,6
	4	1740	30	52,2	10	27	1,6
Петли	5	670	4	2,7	10	27	1,6
	6	1770	6	10,6	3	29,7	15,5
C-2	7	200	24	4,8			
	4	200	24	4,8			

- Примечания:**
1. Несущая способность панели 600 кг/м²
 2. Расчет произведен по СНиП 123-55 и М-143-52
 3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подвешена под шпатель
 4. Подъем и укладку плит производить сбалансированной траверсой
 5. Нижние сетки C-2 укладывать под напряженную арматуру.

Характеристики		Показатели на 1 изделие	
Удельная прочность бетона	300 кг/см²	Вес стали (кг)	25,3
Удельная прочность на сжатие бетона	250 кг/см²	Объем бетона (м³)	1,009
Арматура из выработки Уралмашсталь-Сибирский завод период проф. инж. №327-55	R _с 47000 кг/см²	Вес стержней на 1 м³ бетона (кг)	25,1
Арматура отп. №-1001	R _с 330-50 кг/см²	Вес панели (кг)	2472
Арматура из выработки Уралмашсталь-Сибирский завод период проф. инж. №327-55	R _с 5500 кг/см²		

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №		Панель перекрытия	
Объект		Должность		Подпись	
Дата		Инициалы		ИИ-01-02	
		ПОН-60-18		3-4	

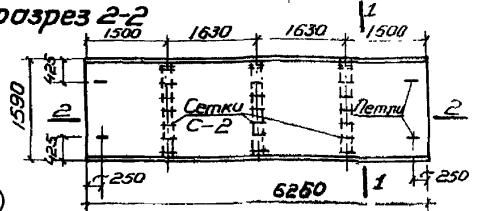
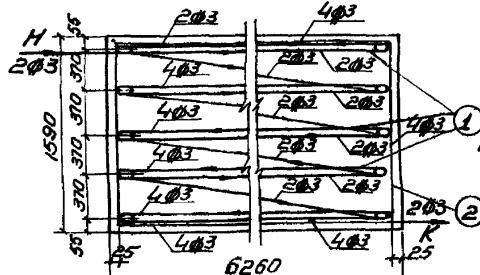
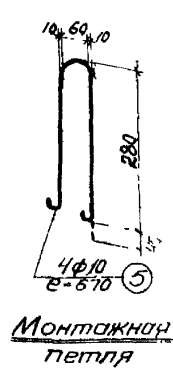
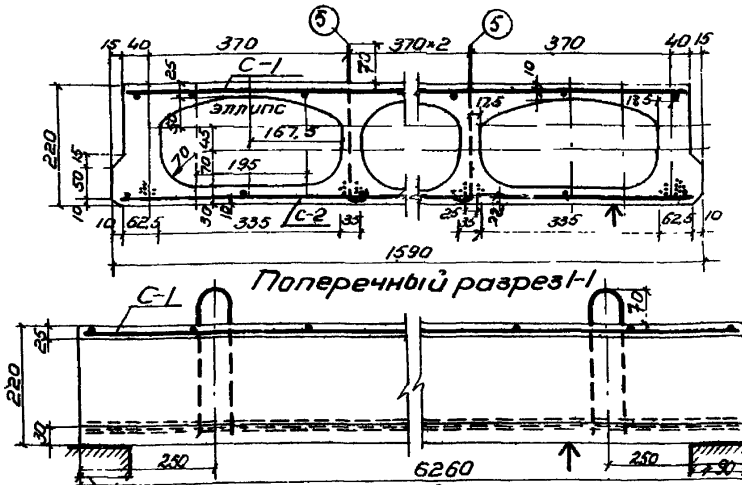
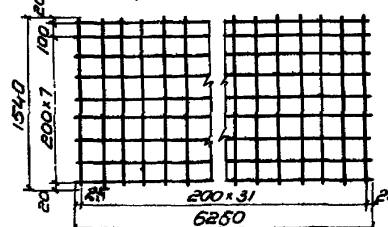


Схема навивки стержней впрессовкой штирей.



Верхняя сварная сетка С-1

Примечания:

1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по НЧТУ 123-55 и И 143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная А, должна быть подбетонена под шпаклевку
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.
5. Нижнюю сетку С-2 укладывать под напряженной арматурой

Спецификация арматуры					Выборка армат		
Берянки	№ ст	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Вес кг	Объем м ³
C-1	1	3	6220	46	285,5	2400	16,5
	2	3	1500	8	12,0		
	3	3	6260	9	56,2		
	4	3	1540	32	49,3		
Петли	5	10	670	4	2,7	3500	5,9
	6	4	1570	3	4,7		
C-2 (3шт)	7	5	1570	3	4,7	3500	0,9
	8	4	200	24	4,8		

Характеристики		Показатели на изделие	
Устойчивость к коррозии бетона	Мин. толщина защитного слоя 30 мм	Вес стали (кг)	25,6
Устойчивость к растрескиванию бетона	Мин. прочность на растяг. напряжение 10 МПа	Объем бетона (м ³)	0,935
Арматура из высокопрочной проволоки ГОСТ 5781-55	φ 3 мм	Вес стержня (кг)	27,4
Арматура для сеток ГОСТ 380-50	φ 3 мм	Вес плиты (кг)	2290
Струна из проволоки высокой прочности ГОСТ 6727-53	φ 5 мм		

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект	Панель перекрытия ПОН-64-16		Лист №...	
Должность (подпись)	Подпись			3-8	

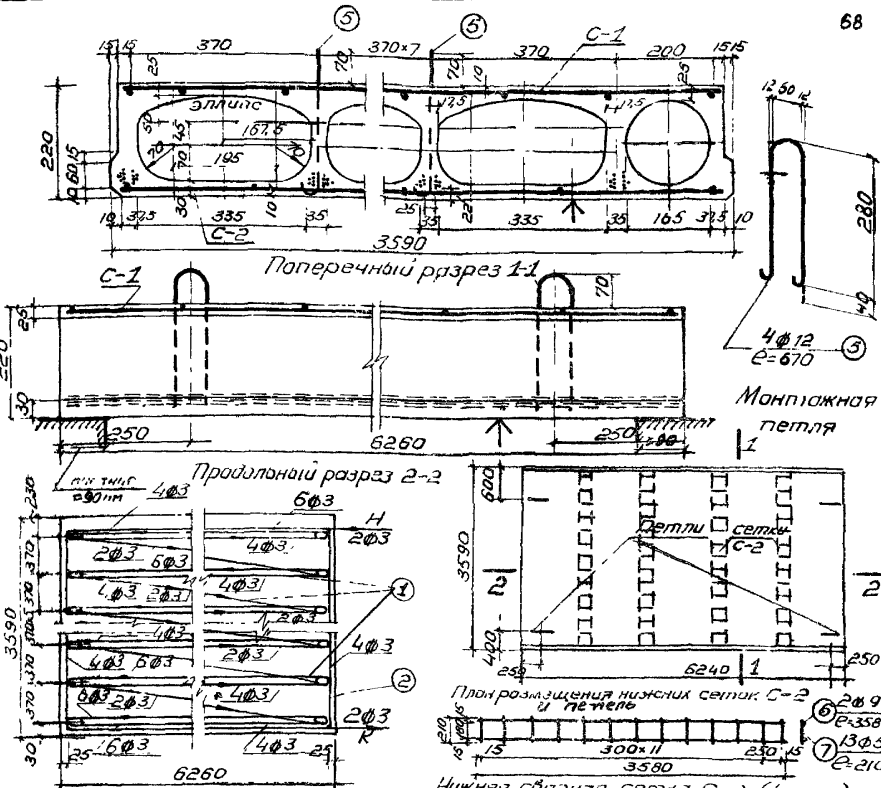
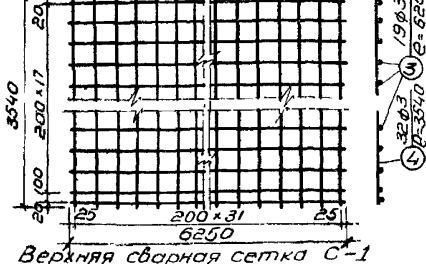


Схема навивки стержней с выпрессовкой штырей



- Примечания**
1. Несущая способность панели 600 кг/м².
 2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-35 и И-143-52.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная 1, должна быть подогнана под шпаклевку.
 4. Подзем и укладку плит, производить самобалансирующей траверсой.
 5. Нижние сетки, C-2 укладывать под напряженной арматурой.

Нижняя сварная сетка C-2 (4 штыря)

Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Стерж сетки	ИМ	Ф	Длина мм	К-во шт	Общая длина М	№	Ф	Общая длина М	Всего вес кг
C-1	1	10	6220	104	646,9	1	φ3	673,7	37,4
	2	8	3350	8	26,8				
C-2	3	10	6250	19	118,6	1	φ3	2319	12,9
	4	8	3540	32	113,3				
Петли	5	12	670	4	2,7	1	φ9	28,6	14,3
	6	8	3580	8	28,6				

Характеристики		Показатели на изделие	
Мудина-бор	300 кг	Вес сетки (кг)	68,7
песч-бетон	250 кг	Средняя плотность (кг/м ³)	2,004
Арматура для петель	240 кг	Вес стержней (кг)	34,3
Арматура для сетки	580 кг	Вес панели (кг)	4910

Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Организация			Панель перекрытия		
Объект			ПОН-64-36		Лист №
должность, фамилия, и.п.			подпись		3-10

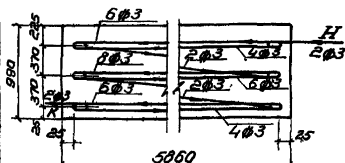
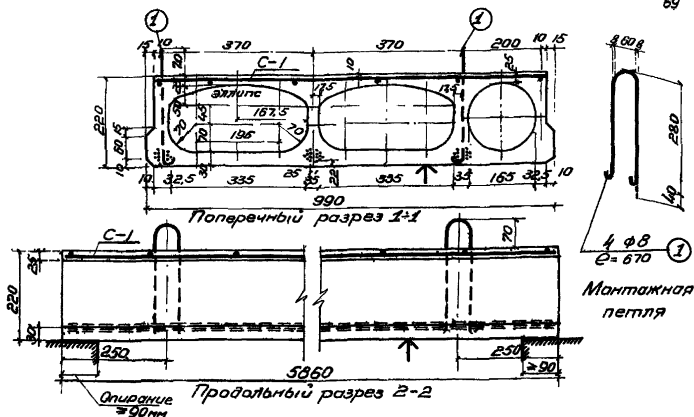
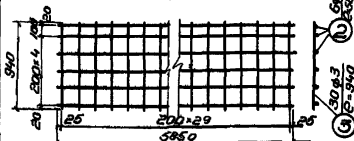


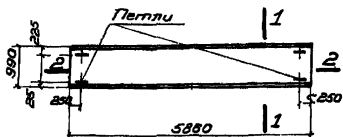
Схема наводки стержней с выпрессовочной штырей.



Верхняя сварная сетка С-1

Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м^2
2. Расчет произведен по НИ ТУ 123-55 и И -143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная Δ , должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Подъем и укладку плит производить самовыравнивающейся гравесой.

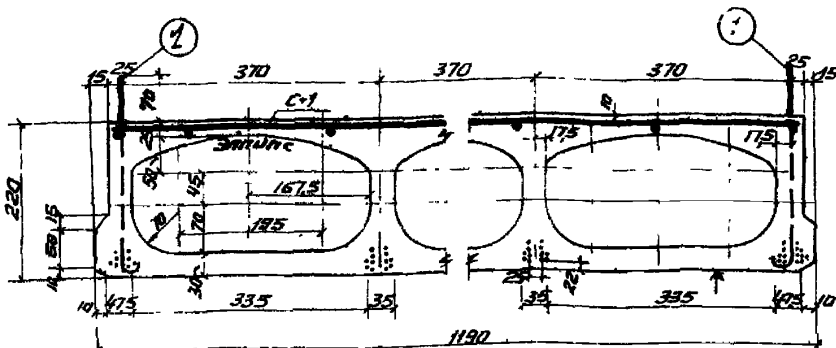


Спецификация арматуры					Выборка арматуры		
Стержни	ϕ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	ϕ мм	Объем м ³	Объем кг
Стержни	8	5820	38	224,2	8	221,0	12,3
Струны	18	670	4	2,7	18	2,7	1,1
Петли	3	5850	6	28,2	3	28,2	3,5

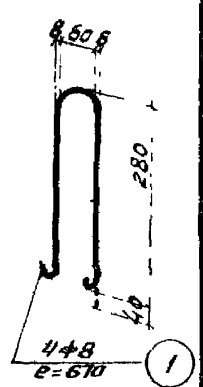
Характеристики			Показатели по 1 из 2 делов	
Удобо-носность при проходе	300 кг/см ²	300 кг/см ²	Вес стали (кг)	16,9
	250 кг/см ²	250 кг/см ²	Объем бетона (м ³)	0,558
Структура и весовая нагрузка	18-17000 кг/м ²	18-17000 кг/м ²	Вес стержней (кг)	30,3
	18-2400 кг/м ²	18-2400 кг/м ²	Вес панели (кг)	1370
Структура и весовая нагрузка	18-5380 кг/м ²	18-5380 кг/м ²		

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия	
Организация:		Панель перекрытия	Лист №
Объект:		ПОНТ -60-10	3-11
Должность и фамилия:	подпись:		

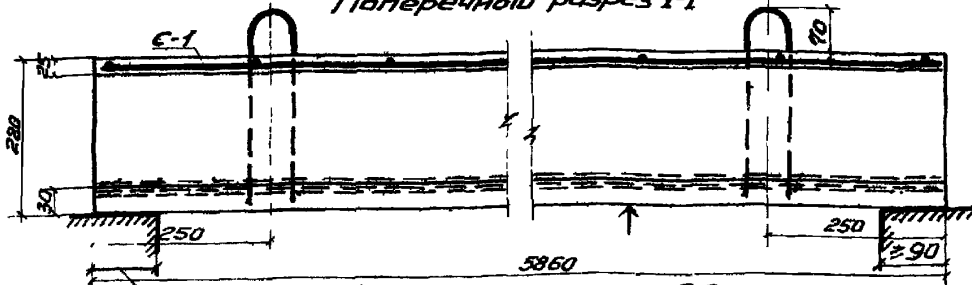
Железобетонные изделия		ММ-01-02
Панель перекрытия		Лист №
ПОНТ -60-10		3-11



Поперечный разрез 1-1



Монтажная петля



Продольный разрез 2-2

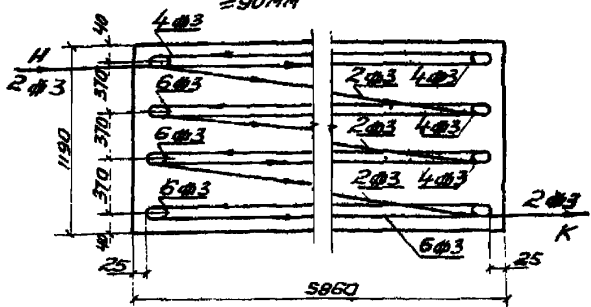
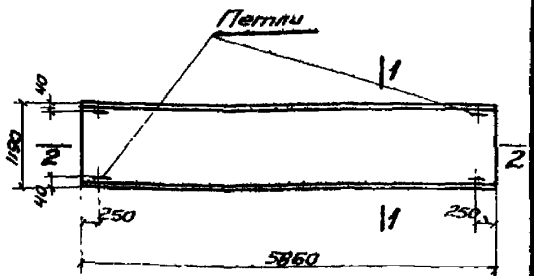
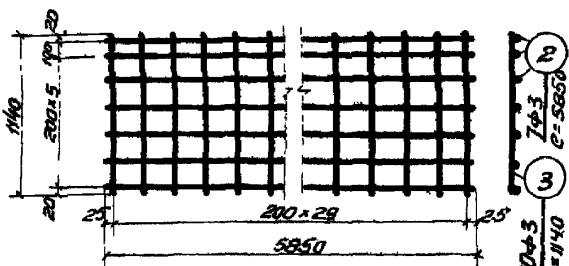


Схема навивки стержней с выпрессовкой штырей.



План



Верхняя сварная сетка С-1

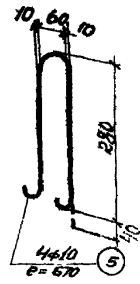
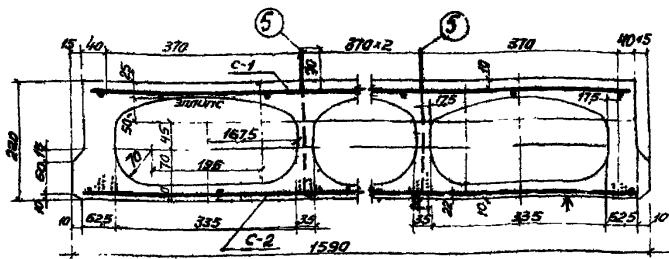
Спецификация арматуры				Выборка арматуры				
Стержни сетки	φ	Длина мм	Кол-во шт	Объем длина м	R _{yk} кг/см ²	φ	Объем длина м	Объем Вес кг
Стержни	φ8	5820	46	267,7	3100	φ8	267,7	14,9
Петли	18	670	4	2,7	3100	φ8	2,7	1,1
С-1	φ3	5860	7	40,9	3100	φ3	75,1	4,2
		1140	30	34,2				

Характеристики			Показатели на изделие	
Кубиков прочности бетона	При оптической передаче с зазора	300 кг/см ²	Вес стали (кг)	20,2
	При передаче на бетон при верт. напр.	250 кг/см ²	Объем бетона на 1м ² (м ³)	0,650
Арматура из высокопрочной проволоки R _{yk} =1700 кг/см ² ГОСТ 10981-63			Вес стали на 1м ² бетона (кг)	31,1
Арматура для петель ст. 3 ГОСТ 380-50 R _{yk} =2400 кг/см ²			Вес панели (кг)	1592
Арматура из проволоки низкоуглеродистой R _{yk} =5500 кг/см ² ГОСТ-6727-53				

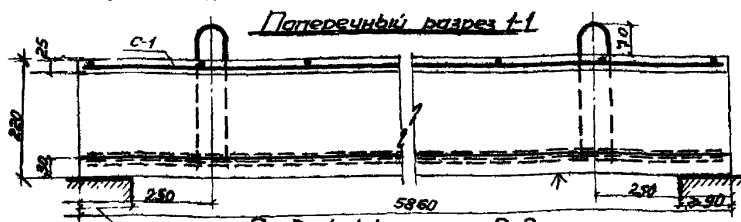
Примечания.

1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑ должна быть подготовлена под шпатель.
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.

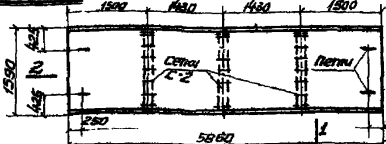
Заполняется проектной организацией			Железобетонные изделия		ИИ-01 12
Организация		Объект №		Панель перекрытия	Лист №
Объект		Лист №			
Материал	Фактура	Подпись	Дата	ПОИТ-60-12	3-12



Монтажная петля



Продольный разрез 2-2



План размещения нижних сеток C-2 и петель



Нижняя сборная сетка C-2 (Зилит)

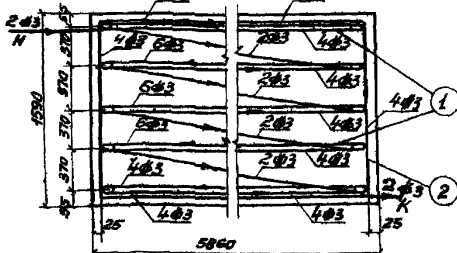
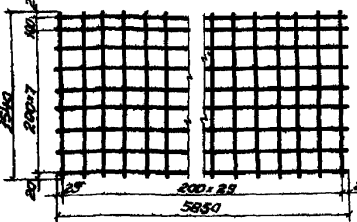


Схема навивки стержней с выпрессовкой штирей.



Верхняя сборная сетка C-1

Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ρ , должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подмет и укладку плит производить само-балансирующей траверсой.
5. Нижние сетки C-2 укладывать под напряженной арматурой.

Стандартизация арматуры					Выборка арматуры		
Стрелка	№ стержня	Диаметр мм	Кол-во шт	Объем м	R _т кг/см ²	Объем м	Вес кг
C-1	1	8	52	360,8	1700	372,8	206
	2	8	8	120		27	15
	3	8	9	52,6			
	4	8	30	46,2			
Петля	5	10	4	2,7	5500	98,8	5,5
	6	4	47			3,5	0,9
	7	4	24	4,8		4,7	0,7

Характеристики		Показатели по усилению	
Классификация по прочности	По типу панели с 300 мм	Вес плиты (кг)	293
	По типу панели с 250 мм	Объем бетона (м ³)	0,876
Артикул для заказа	Р _т = 1700 кг/см ²	Вес стержня (кг)	33,5
	Р _т = 2400 кг/см ²	Вес панели (кг)	2146

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Средняя стоимость	Объект №	Панель перекрытия		Лист № 3-13
Должность	Подпись	ПАНТ-60-15		

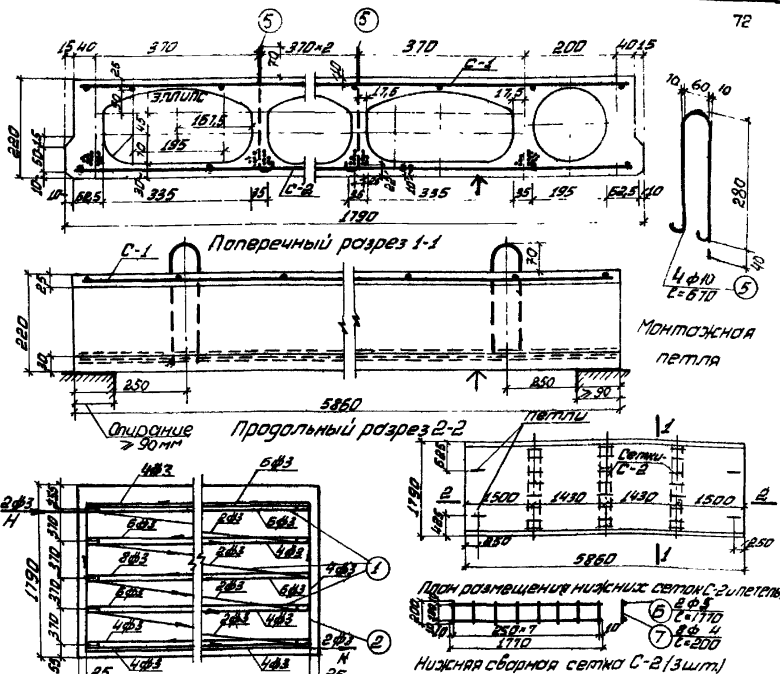
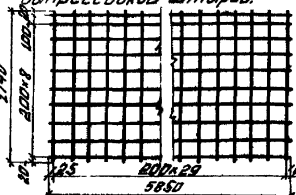


Схема набивки стоек с выпрессовкой штырей.



Верхняя сварная сетка С-1

Примечания:

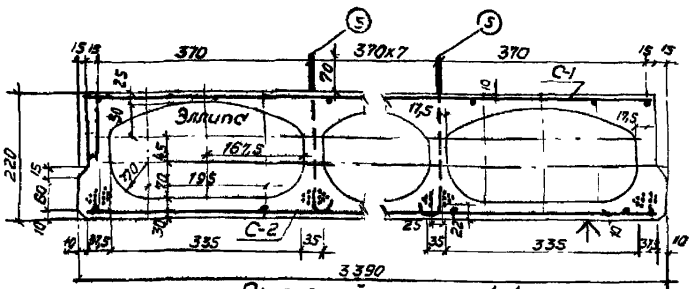
1. Несущая способность панели 900 кг/м²
 2. Расчет произведен по НИИ ГУ 123-55 и
 У-143-52

3. Нижняя плоскость, отмеченная 1, должна
 быть подготовлена под шпаклевку.
 4. Подъем и укладку плит производить
 с помощью механизированной траверсы.
 Нижние сетки С-2 укладывать под
 напряженной арматурой.

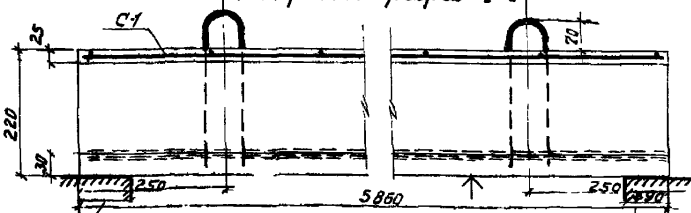
Спецификация арматуры					Выборка армат.			
Стержни сетки	φ	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	φ	Общ. длина мм	Общ. вес кг	
1	3	5820	70	407,4	1	419,4	23,3	
2	3	1500	8	12,0	2	12,0	0,7	
3	3	5850	10	58,4	3	124,4	6,7	
4	3	1740	30	52,2	4	4,8	0,5	
Петли	5	10	870	4	2,7	5	10,6	1,6
С-2	5	5	1770	6	10,6	10	2,7	1,6
С-2	7	4	200	24	4,8			

Характеристики		Показатели по СНиП	
Вид армирующей сетки	300 мм/φ3	Вес сетки	33,1
Вид армирующей сетки	250 мм/φ3	Объем бетона	4,009
Характеристики из бетона	В20/2500	Вес ст. по м. (кг)	32,7
Характеристики арматуры	Ст3 С08Т 380-50	Вес по-настоящему	2472
Характеристики из бетона	В20/2500		
Характеристики арматуры	Ст3 С08Т 380-50		

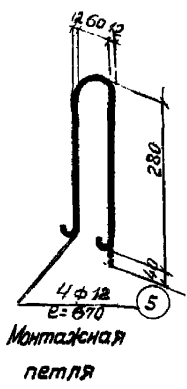
Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		УУ-01-02	
Организация	Объект №3	Панель перекрытия		Лист №	
Дата	Исполнитель	ПОНТ-60-18		3-14	
Масштаб	Масштаб				



Поперечный разрез 1-1



Продольный разрез 2-2



Монтажная петля

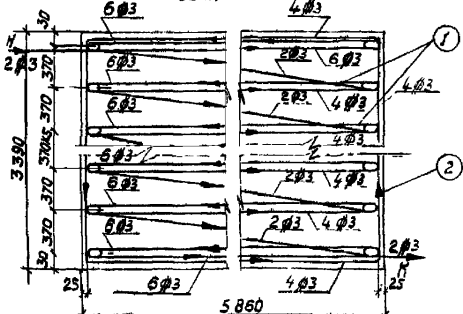
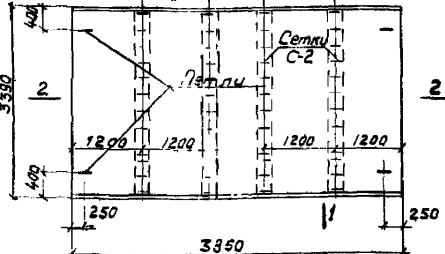
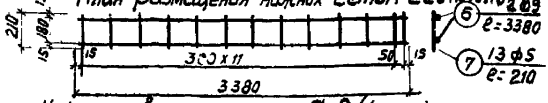


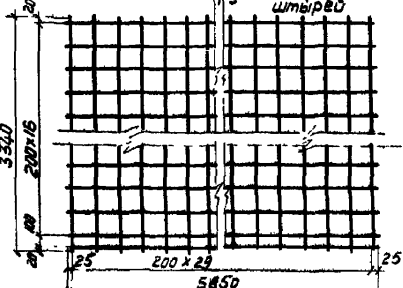
Схема наводки стержней с выпрессовкой штырей



План размещения нижних сеток С-2



Нижняя сварная сетка С-2 (4 шт.)



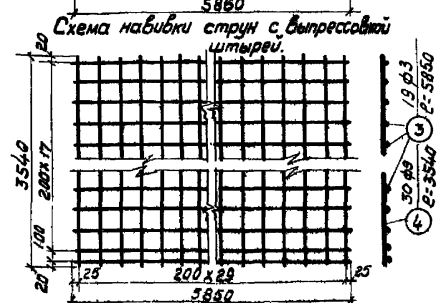
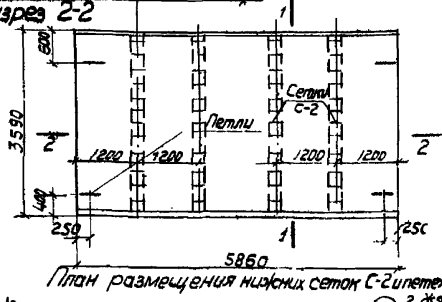
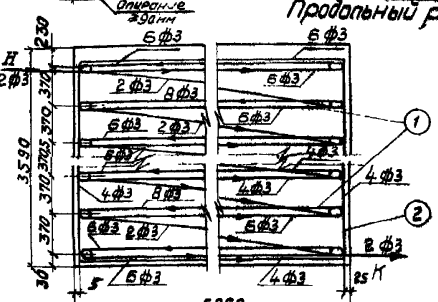
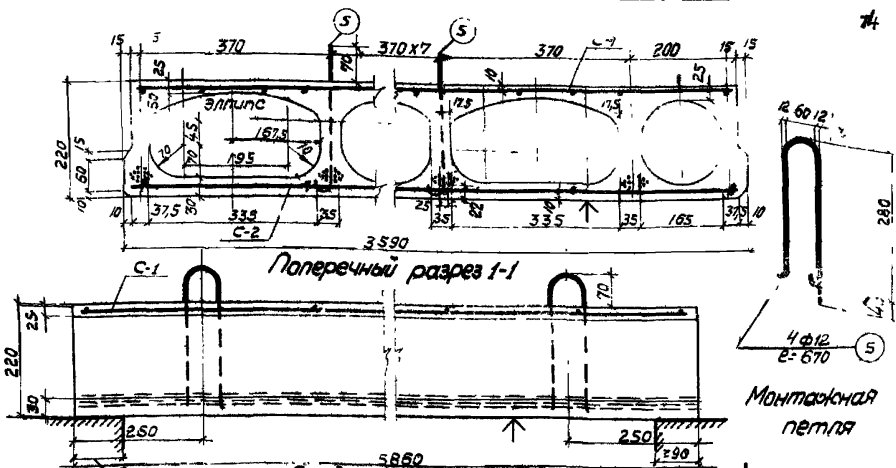
Верхняя сварная сетка С-1

Спецификация арматуры					Выборка арматуры				
Стержни, сетки	№ ст.	φ мм	Длина мм	коп. шт.	Общая длина м	R _т кг/см ²	φ мм	Общая длина м	Общий вес кг
	Струны, балки, плиты, штыри	1	φ3	5820	130	756,6	500	3 205,3	11,4
С-1	3	3	5850	18	105,1	2400	12	2,7	2,4
	4	3	3340	30	100,2				
Петли	5	12	670	4	2,7	1700	φ3	783,4	43,5
	6	φ9	3380	8	27,0				
С-2	7	5	210	52	10,9	4000	φ9	27,0	13,5

Характеристики			Показатели на изделие	
Кубиковая прочность бетона	При выпуске панелей с завода	300 кг/см ²	Вес стали (кг)	78,5
Арматура из проволоки	При передаче на бетон передвигать, складывать, перевозить по железной дороге	250 кг/см ²	Объем бетона (м ³)	1,743
Арматура для петель из ст. 3 ГОСТ 380-50	R _т =17000		Вес стали на 1 м ² бетона (кг)	41,6
Арматура из проволоки марки В5 (ГОСТ 8777-55)	R _т =24000		Вес панели (кг)	4 270
Арматура горячекатаная марки В5 (ГОСТ 8777-55)	R _т =55000			

- Несущая способность панели 300 кг/м²
- Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-163-52.
- Нижняя плоскость, отмеченная ф. должна быть подготовлена под штукатурку.
- Подъем и укладку плит производить самокатировочной траверсой.
- Нижние сетки С-2 укладывать под напряженной арматурой.

Заполняется проектной организацией.		Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект №	Панель перекрытия		Лист №	
Должность	Сотр. или Подпись	ПОНТ-80-34		3-15	



Спецификация арматуры

Страна	№	φ	Длина мм	К-т	Общая длина	Выборка армат.
C-1	1	6	5820	138	803,2	2 φ 6 Общая длина м 12,0
	2	6	3350	8	28,8	3 φ 6 Общая длина м 1,7
	3	3	5850	19	111,0	5 φ 3 Общая длина м 2,4
	4	3	3540	30	106,2	φ 3 Общая длина м 4,5
Петли	5	12	670	4	2,7	φ 12 Общая длина м 14,3
	6	8	3580	8	28,6	φ 8 Общая длина м 14,3
C-2	7	5	210	52	10,9	

Верхняя сварная сетка C-1

Характеристики

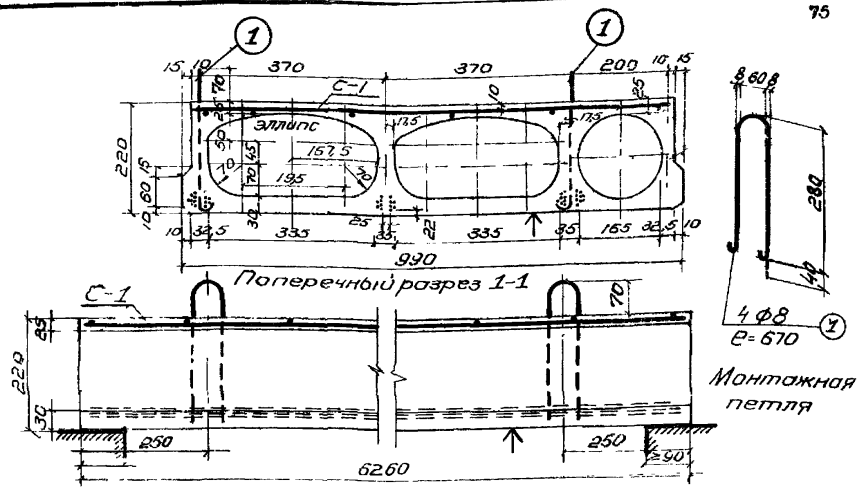
Наличие	100 атм	300 кг/м ²
Вид привязки	по типу	250 кг/м ²
Наличие бетона	по проекту	Р _к = 2400 кг/см ²
Наличие арматуры	по проекту	Р _к = 550 кг/см ²

Индикаторы

Бетон	78,3
Арматура	1,876
Бетон	40,7
Арматура	4,690

- Примечания:
1. Несущая способность панели 300 кг/м²
 2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-53
 3. Нижняя плоскость, отмеченная σ , должна быть подготовлена под штукатурку.
 4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой
 5. Нижние сетки C-2 укладывать под напряженной арматурой.

Заполняется проектной организацией	Железобетонные изделия	ИИ-01 02
Организация	Панель перекрытия	Лист №
Объект	ПОНТ-60-36	3-16
Длина		
Ширина		
Листы		
Кол-во листов		



Описание Продольный разрез 2-2
≥ 90

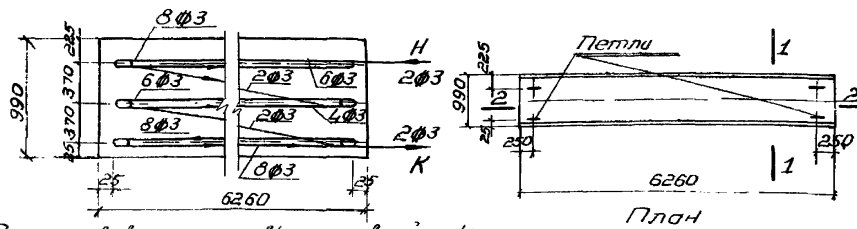
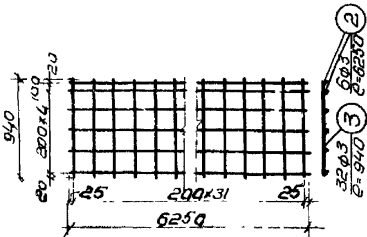


Схема набивки струн с выпрессовкой штырей



Верхняя сварная сетка С-1

Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по СНТ У 123-55 и У-143-52.
3. Нижняя прослойка, отмеченная ф, должна быть подготовлена под шпательку.
4. Подъем и укладку плит производят самобалансирующей траверсой

Спецификация арматуры				Выборка арматуры			
Стержни, сетки	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	ρ ^к кг/см ³	φ мм	Объем, вес кг
Струны	φ3	6220	44	273,7	7,85	φ3	273,7 / 15,2
Петли	1/2	670	4	2,7	7,85	φ8	2,7 / 1,1
С-1	2/3	6250	5	37,6	7,85	φ3	37,6 / 2,3
	3	940	32	30,1	7,85	φ3	67,7 / 3,8

Характеристики			Показатели на изделие	
Кубиков проч-ность бетона	По оптическому методу с выверкой или проверкой на бетонный пресс напор	300 кг/см ² 250 кг/см ²	Расстояние (ке)	20,1
Эластичность изгибаемость при изгибе	по СНТ У 123-55	ρ _к 17000 / ρ _к 24000	Объем бетона (м ³)	0,595
Амплитуда для петель	СНТ У 123-55 Гост 380-50	ρ _к 2400 / ρ _к 3500	Вес сетки (кг)	33,8
Амплитуда на прогиб	по СНТ У 123-55 Гост 6727-53	ρ _к 3500 / ρ _к 5000	Вес плиты (ке)	14,60

Исполнитель: Проектно-исполнительная организация		Объект №		Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Объект		Участок		Панель перекрытия		Лист №	
Должность		Подпись		ПОНТ-64-10		3-17	

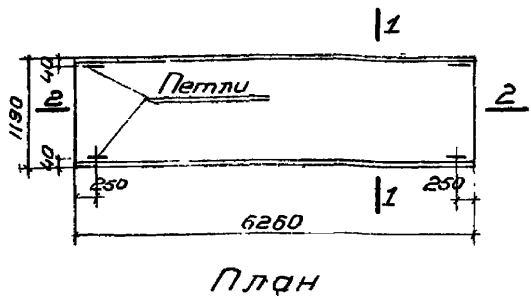
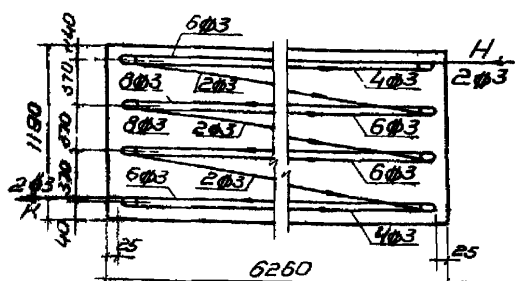
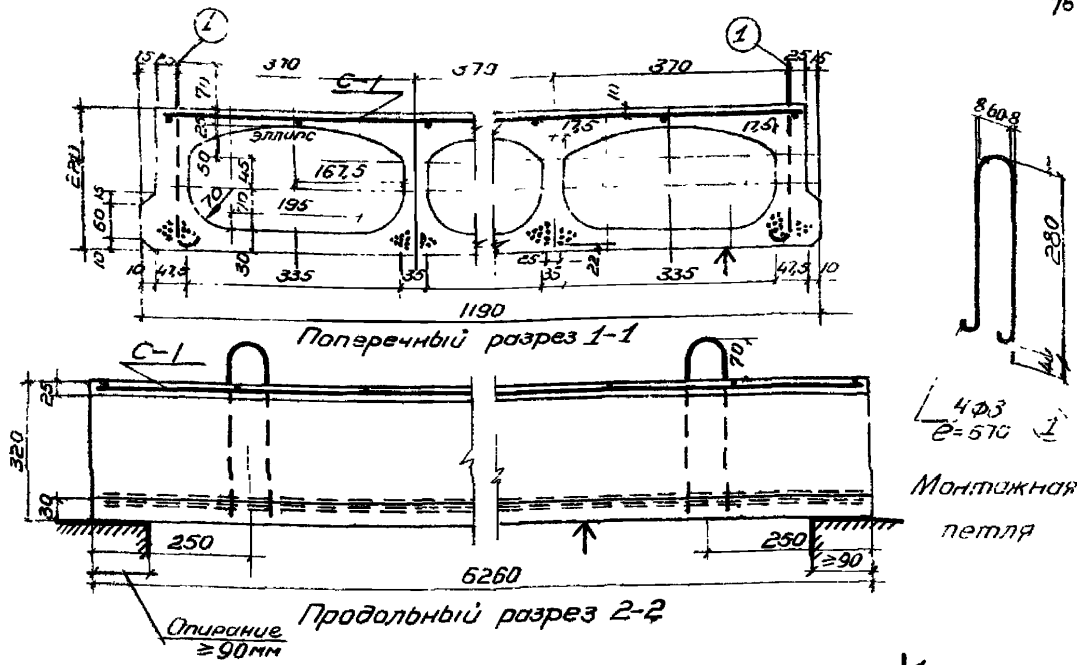
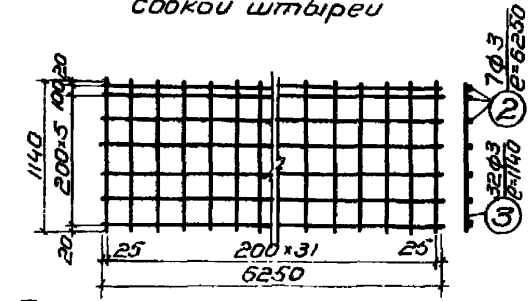


Схема набивки стержней с выпрессовкой штырей



Верхняя сварная сетка С-1

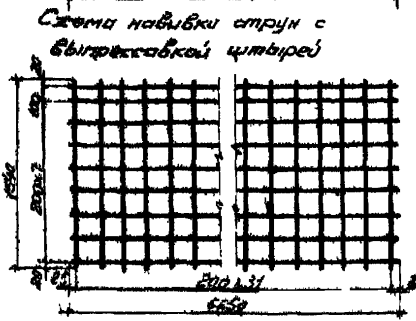
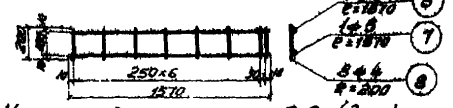
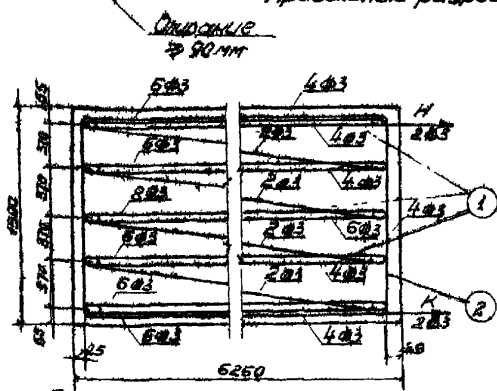
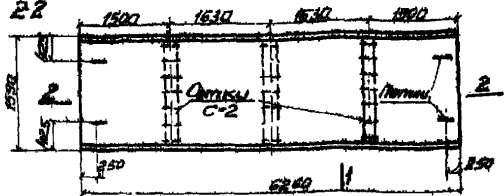
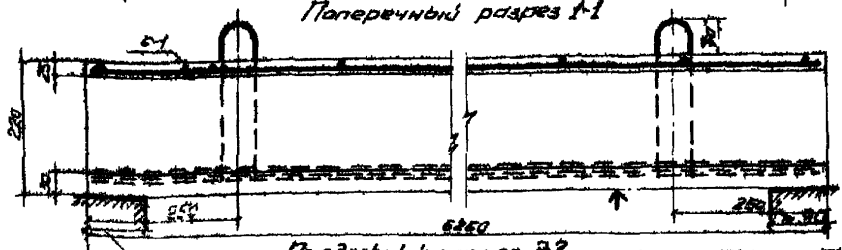
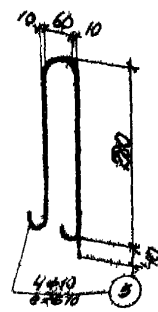
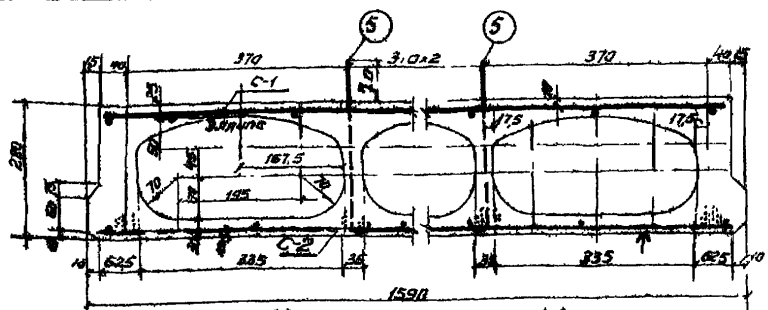
Спецификация арматуры					Выборка армат			
стержни сетки	φ мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	φ мм	Общ. длина м	Общ. вес кг	
стержни	φ3	6220	54	335,9	φ3	335,9	186	
петли	18	670	4	2,7	φ3	2,7	1,1	
С-1	23	6250	7	43,7	φ3	8	2,7	1,1
	3	1140	32	36,5	φ3	3	80,2	4,5

Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по НЧТУ 123-53 и И-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Подъем и укладку плит производит самобалансирующей траверсой

Характеристики		Показатели на изделие	
Кубиков прочности бетона	При отпуске панели с заобода	300	Вес стали (кг)
	При передаче на бетон перед выкатом напаяж	250	24,2
Арматура из высокопрочной проволоки период проф ЧНТУ И 4987-55	φ3	17000	Объем бетона (м ³)
	φ3	17000	0,694
Арматура для петель Ст-5 ГОСТ 380-53	φ3	17000	Вес стали на 1 м ² бетона (кг)
	φ3	17000	34,9
Арматура из проволоки низкоуглеродистой ГОСТ 6727-53	φ3	17000	Вес панели (кг)
	φ3	17000	1700

Заполняются проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Объект		Объект №		Панель перекрытия		Лист №	
Должность		Подпись					
				ПОИТ-64-12		3-18	



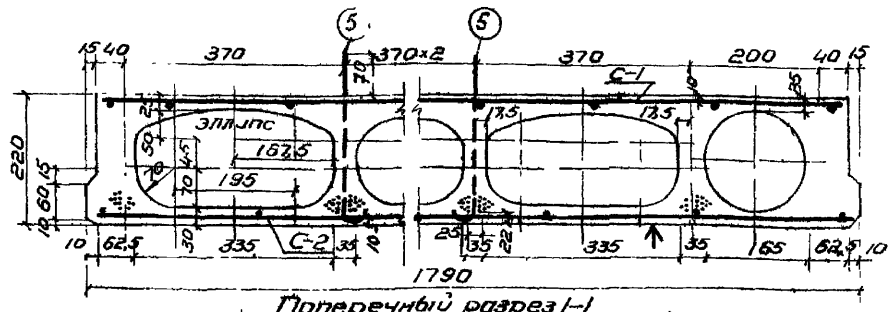
Спецификация арматуры						Выборка арматуры			
Сержни	№	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.	Объем м	R _к кг/см ²	φ мм	Объем м	Объем кг
С-1	1	8	6250	78	447,8	5500	8	425,6	25,4
	2	8	1500	8	120				
	3	8	6250	9	56,2				
	4	3	1540	32	493				
Петли	5	20	670	4	2,7	5500	8	128,5	8,8
	6	4	1570	3	4,7				
С-В (3 шт.)	7	5	1570	3	4,7	5500	8	9,5	2,8
	8	4	200	24	4,8				

Характеристики		Показатели на изделие	
Средняя прочность бетона	При аттласе нагрузки - 300 кг/см ²	Вес стали (кг)	34,5
	При действии безл. нагрузки - 250 кг/см ²		Объем бетона (м ³)
Прочность изгибаемого армированного железобетонного элемента при действии изгибающего момента (кг)	R _к = 11000	Объем бетона (м ³)	35,9
Арматура для сетки ст 3 ГОСТ 390-50	R _к = 24000	Вес панели кг	2290
Арматура из проволоки марки 10-12-13-14-15-16-17-18-19-20-22-23-24-25-26-27-28-29-30-31-32-33-34-35-36-37-38-39-40-42-44-46-48-50	R _к = 5500		

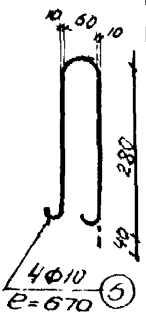
Верхняя сварная сетка С-1
Примечания:

1. Несущая способность панели 600 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и γ (23-55 и И-143-52)
3. Нижняя плоскость, отмеченная φ, должна быть подделана под шпатель.
4. Подъем и укладку плит производить с помощью вспомогательной траверсы.
- φ Нижняя сетка С-2 укладывается под напряженной арматурой

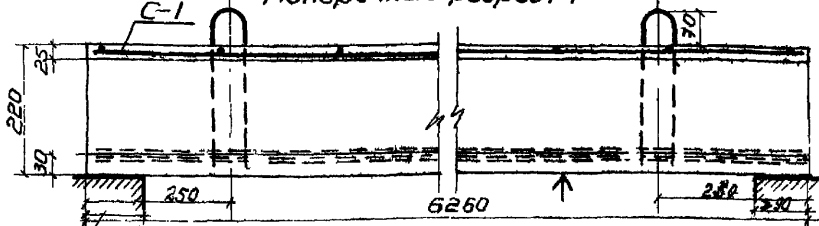
Проектировщик		Объект №		Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Объект				Панель перекрытия		Лист №	
Материал		Подпись		П.И.Т-64-16		3-19	



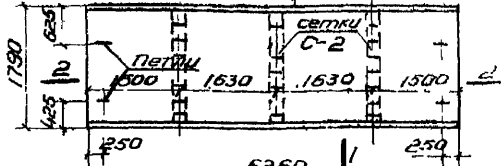
Поперечный разрез I-I



МОНТАЖНАЯ ПЕТЛЯ



Продольный разрез 2-2



План размещения нижних сеток с петлями

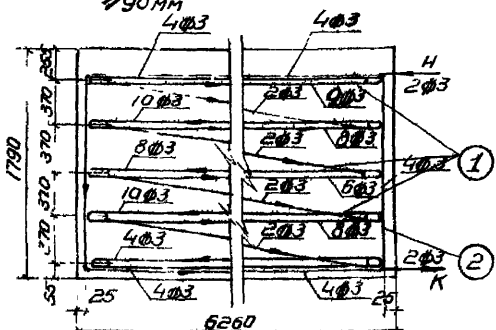
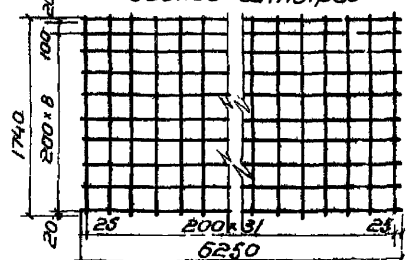


Схема навивки стержней с вытеснением штырей



Верхняя сварная сетка С-1



Нижняя сварная сетка С-2 (3шт)

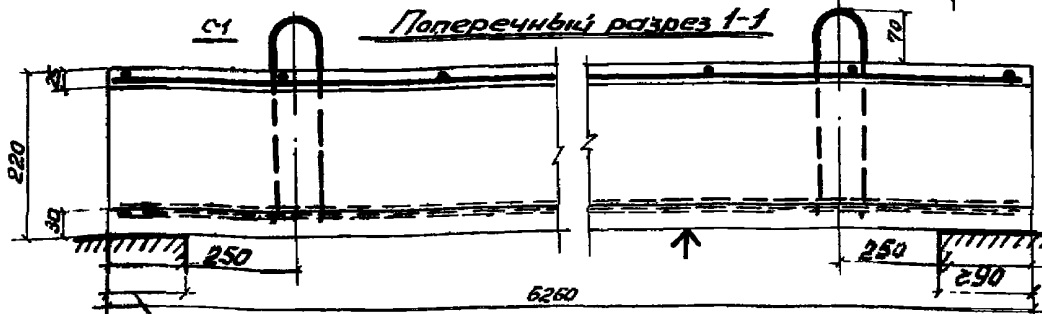
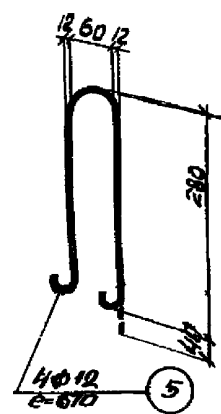
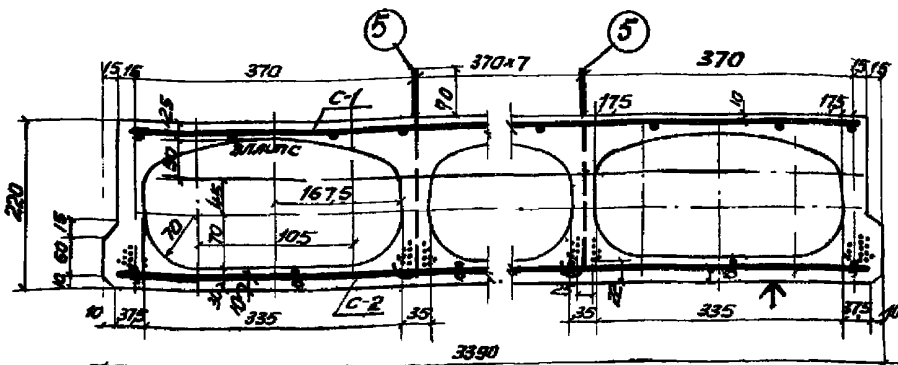
Спецификация арматуры					Выборка армат				
Стержни сетки	№ ст.	φ мм	Длина мм	№ шт	Общая длина м	№ ст.	φ мм	Общ длина м	Общ вес кг
Сетка С-1	1	10	6260	80	497,6	5500	3	118,1	6,6
	2	8	1500	8	12,0		4	4,8	0,5
	3	3	6260	10	62,4		5	10,6	1,6
	4	3	1740	32	55,7		10	2,7	1,6
Петля С-2	5	10	670	4	2,7		17000	φ3	508,6
	6	5	1770	6	10,6				
	7	4	200	24	4,8				

Характеристики			Показатели на изделие	
Кубика бетона	При отпуске бетона	300 кг/см³	Вес	38,6
Средняя температура при отпуске бетона	При отпуске бетона	250 кг/см³	Объем бетона	1,076
Средняя температура при отпуске бетона	Средняя температура при отпуске бетона	1000 кг/см³	Вес стержней	35,9
Средняя температура при отпуске бетона	Средняя температура при отпуске бетона	102400 кг/см³	Вес панели	26,56
Средняя температура при отпуске бетона	Средняя температура при отпуске бетона	105500 кг/см³		

Примечания:

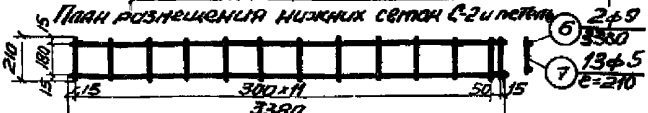
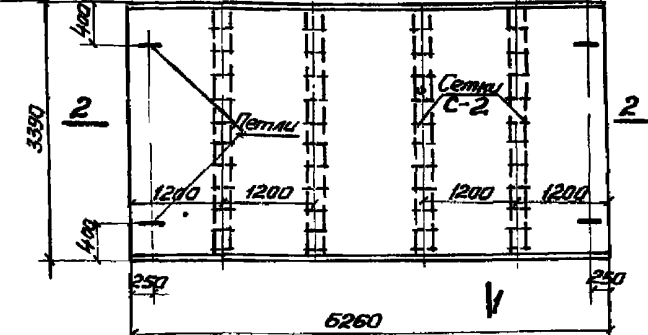
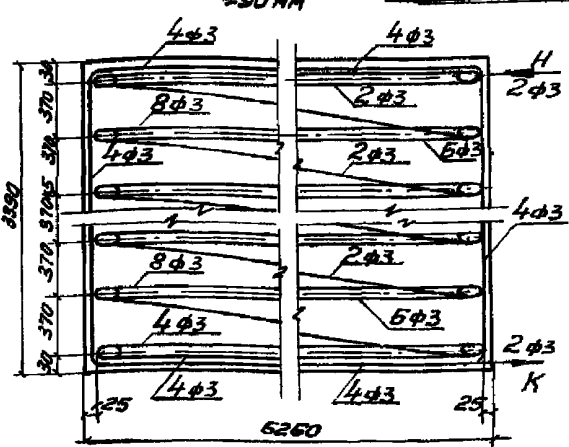
1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и И-143-52
3. Нижняя плоскость, отмеченная А, должна быть подготовлена под шпаклевку
4. Работы по укладке плит производить самобалансирующей траверсой
5. Нижние сетки С-2 укладывать под напряженной арматурой

Заполняется проектной организацией		Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация	Объект	Панель перекрытия		Лист № 3-20	
Должность	Подпись				
		ИОНТ-64-18			

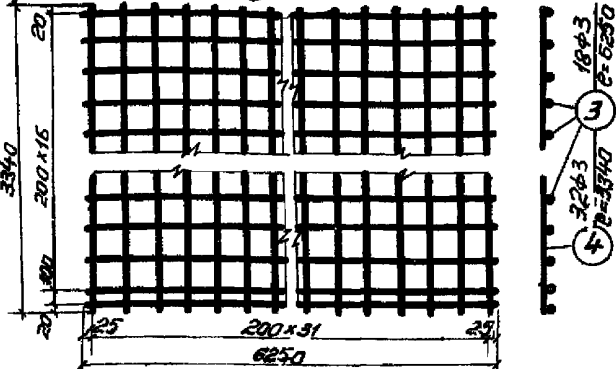


Металлическая сетка

Продольный разрез 2-2



Стена набивки стержней с выпрессовкой штырей.



Верхняя сварная сетка C-1

Примечания:

1. Несущая способность панели 900 кг/м²
2. Расчет произведен по Н и ТУ 123-55 и Н-143-52.
3. Нижняя плоскость, отмеченная ↑, должна быть подготовлена под шпаклевку.
4. Подъем и укладку плит производить самобалансирующей траверсой.
5. Нижние сетки C-2 укладывать под напряженной арматурой

Спецификация арматуры				
Стержни сетки	Н ф ст. п/ч	Длина мм	Кол шт	Объем длина м
Стержни	1	6220	152	945,4
	2	3340	8	26,7
C-1	3	6250	18	112,3
	4	3340	52	106,9
петли	5	670	4	2,7
	6	3390	8	27,0
C-2	7	210	52	10,9

Выборка арматуры			
R _п кг/см ²	φ мм	Объем длина м	Общий Вес кг
5500	3	219,2	12,2
	5	10,9	1,7
2100	12	2,7	2,4
	φ3	972,1	53,9
4000	φ9	27,0	13,5

Характеристики		
Убыль прочности бетона	При отпуске по месту с заботой	300 кг/см ²
	При передаче на бетон предварительно напряженный	250 кг/см ²
Арматура из высокопрочной стали (пруты)	ТУ 4887-55	R _п 1700 кг/см ²
Арматура для петель из ст 3 ГОСТ 380-50		R _п 2400 кг/см ²
Арматура из проволоки из низкоуглеродистой стали ГОСТ 6161-53		R _п 5500 кг/см ²
Арматура для каркаса прутьев из ст. прутков ГОСТ 7314-55		R _п 4000 кг/см ²

Показатели на 1 изделие	
Вес стали (кг)	83,7
Объем бетона (м ³)	1,862
Вес стали на 1 м ² бетона (кг)	44,9
Вес панели (кг)	45,52

Заполняется проектной организацией				Железобетонные изделия		ИИ-01-02	
Организация		Объект №		Панель перекрытия		Лист №	
Должность		Подпись		ПОНТ-64-34		3-21	

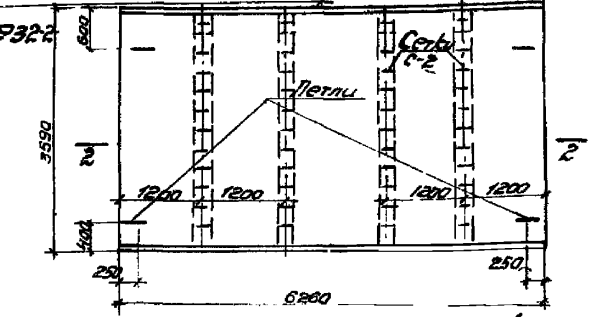
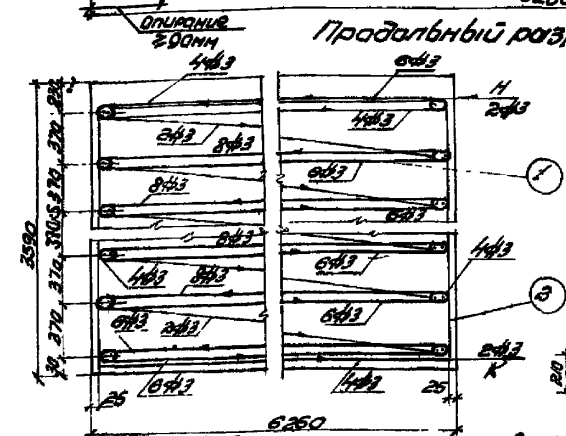
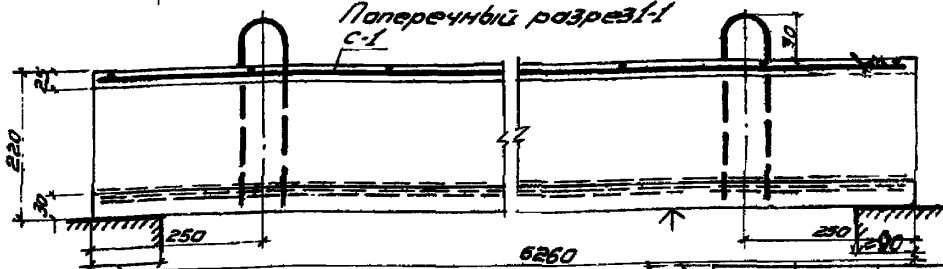
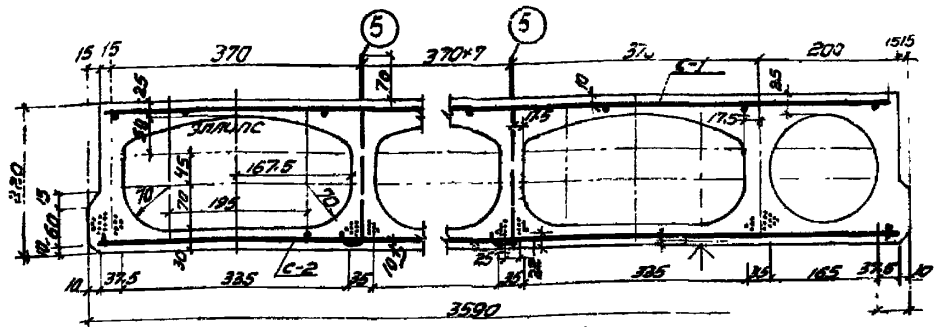
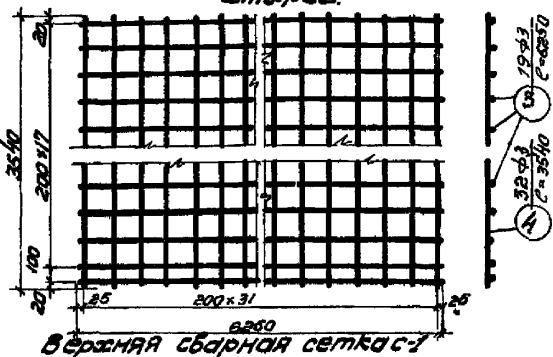
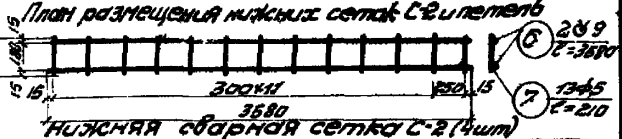


Схема навивки стержней с выпрессовкой штырей.



Верхняя сварная сетка С-1



Нижняя сварная сетка С-2 (4шт)

Спецификация арматуры					Выбор арматуры			
Стержни сетки	Ф	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	R _с кг/см²	Ф	Общая длина м	Общий вес кг
С-1	1	6260	160	995,2	5500	3	231,9	12,9
	2	3350	8	26,8		5	10,9	1,7
	3	6250	19	119,6		12	2,7	2,4
	4	3540	32	113,3		Ø43	10220	56,7
Петля	5	12 670	4	2,7	4000	Ø9	28,6	14,3
	6	Ø9 3580	8	28,6				
С-2	7	210	52	10,9				
	5							

Характеристики		Нагрузки на изделие	
Кубика при опускании панели пром. вод с забора	300 м³/шт	Вес. стл. (кг)	88,0
Водопроницаемость на бетоне	250 м³/шт	Объем бетона (м³)	2,004
Модуль упругости бетона	R _д = 1700 кг/см²	Вместимость бетона (м³)	43,8
Модуль упругости арматуры	R _д = 2100 кг/см²	Вес. стл. петлю (кг)	4910
Модуль упругости арматуры	R _д = 2100 кг/см²		
Модуль упругости арматуры	R _д = 2100 кг/см²		

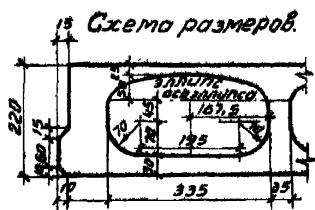
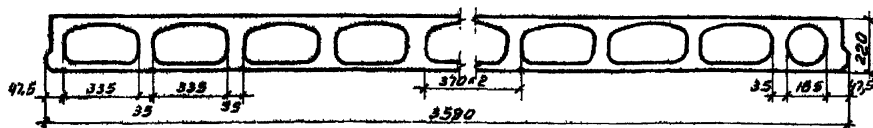
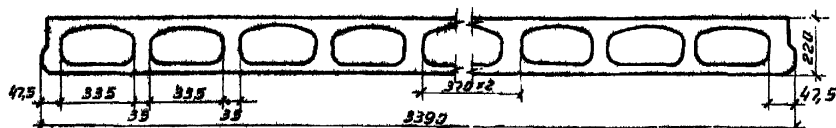
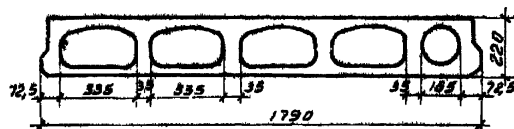
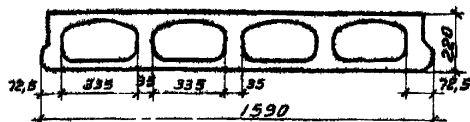
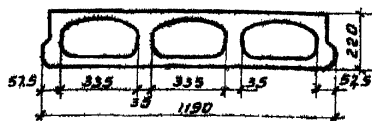
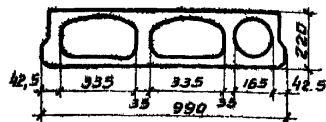
- Примечания:**
1. Несущая способность панели 300 м³/шт
 2. Расчет произведен по СНиП 123-55 и У-143-52.
 3. Нижняя плоскость, отмеченная должна быть подбетонирована под шпательку.
 4. Подбетон и укладку плит производить сбалансированной рабочей силой.
 5. Нижние сетки С-2 укладывать под напряженную арматуру.

Заполняется проектной организацией		
Организация	Объект	
Объект	Подпись	Инициалы
Должность		

Железобетонные изделия	УИ-01-02
Панель перекрытия ПОНТ-64-36	Лист № 3-22

Показатели

Ширина панелей мм	Глубина панели мм	Длина панели (м)					
		5,86			6,26		
		Площадь панели м ²	Объем бетона панели м ³	Вес панели кг.	Площадь панели м ²	Объем бетона панели м ³	Вес панели кг.
890	9,6	5,80	0,558	1395	6,20	0,595	1487
1190	9,3	6,97	0,650	1625	7,46	0,694	1736
1590	9,4	9,32	0,870	2189	9,98	0,935	2338
1790	9,6	10,50	1,009	2523	11,20	1,076	2690
3390	8,8	18,87	1,743	4358	21,22	1,862	4656
3590	8,9	21,00	1,876	4690	22,43	2,004	5015



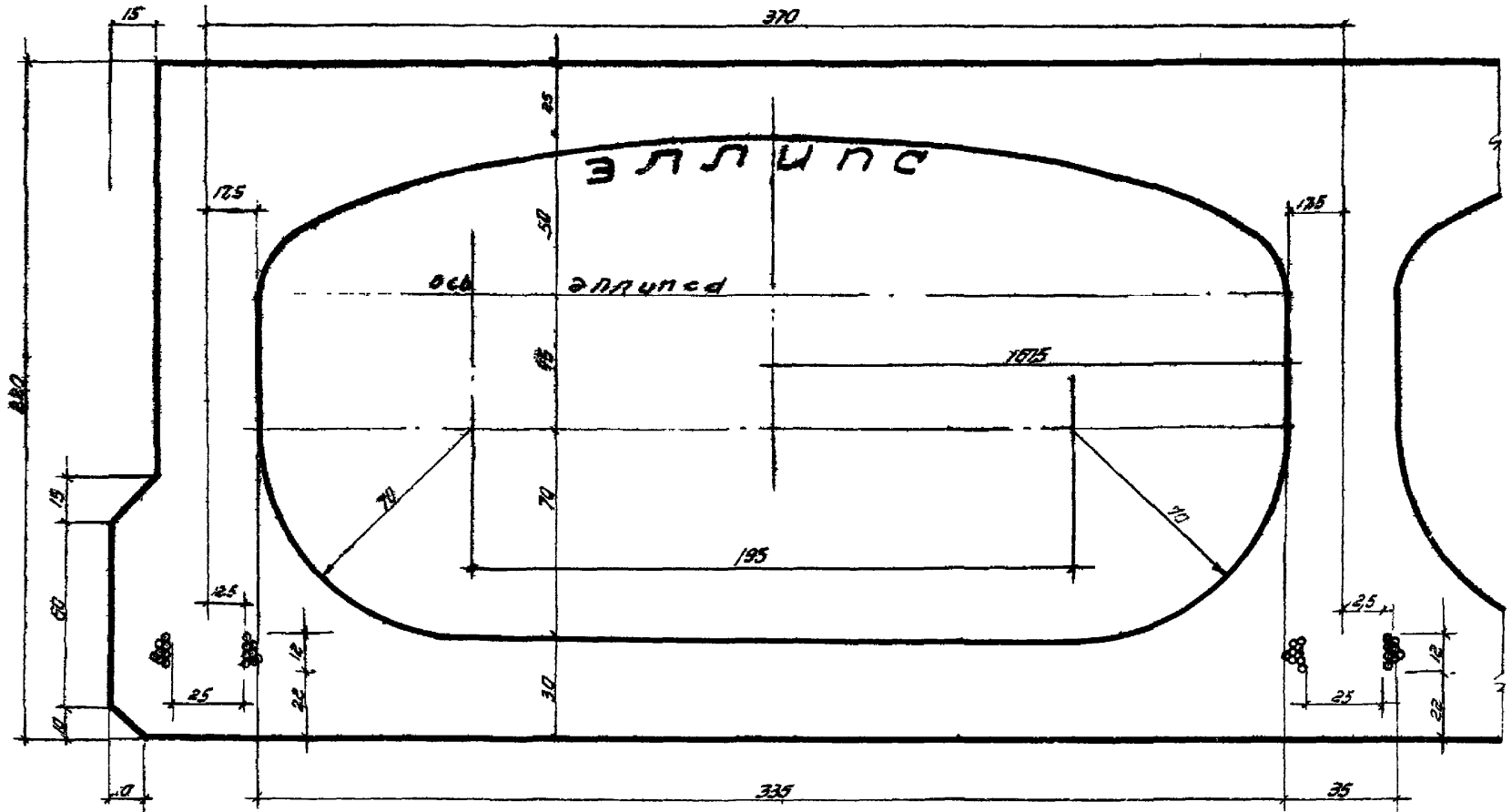
Заполняется проектной организацией.

организация	Объект №		
автор			
должность	фамилия	подпись	инициалы

Железобетонные изделия
Габариты и показатели минимальных панелей перекрытий с овальными сечениями отверстий

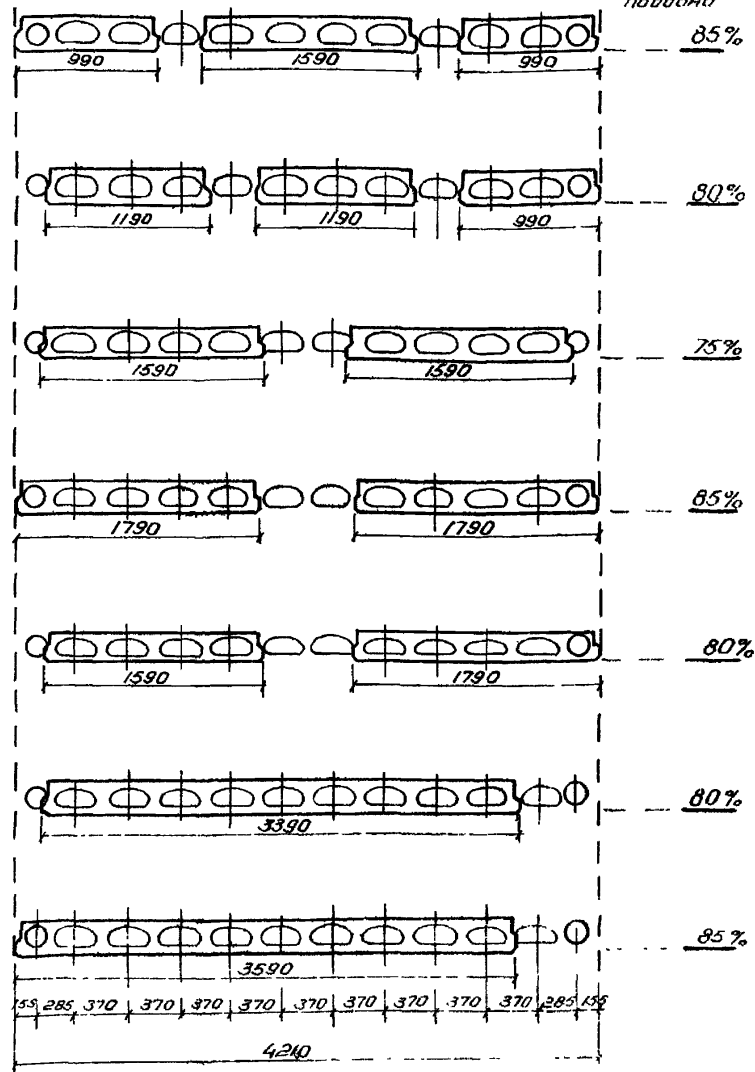
ИИ-01-02

Лист №
3 - 23



Железобетонные изделия	УИ-01-02
Размещение арматуры и обработка отверстий и формов панелей	Лист № 3-24

Процент
используемая
поддона



(Максимальная ширина используемого габарита поддона)

Залогняется проектной арматурой		Железобетонные изделия		ИИ-01-02
Инвентаризация		Объект №		Лист №
Должность		Раскладка панелей на поддоне		3-25
Подпись		Итого по проекту		