

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО  
ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ  
(ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)**

**ТЕРрр-2001**

**ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ**

**Том 4**

<b>СБОРНИК 23</b>	<b>РЕСТАВРАЦИЯ ТКАНЕЙ.</b>
<b>СБОРНИК 24</b>	<b>ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ.</b>
<b>СБОРНИК 25</b>	<b>РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО- ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ХРУСТАЛЬНЫХ ПОДВЕСОК.</b>
<b>СБОРНИК 26</b>	<b>РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО- ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА.</b>
<b>СБОРНИК 27</b>	<b>РЕСТАВРАЦИЯ МОНУМЕНТАЛЬНОЙ И СТАНКОВОЙ ЖИВОПИСИ.</b>
<b>СБОРНИК 28</b>	<b>ВОССОЗДАНИЕ ПОЛНОСТЬЮ И ЧАСТИЧНО УТРАЧЕННОЙ ДЕКОРАТИВНО-МОНУМЕНТАЛЬНОЙ И СТАНКОВОЙ ЖИВОПИСИ В ЗДАНИЯХ - ПАМЯТНИКАХ АРХИТЕКТУРЫ.</b>
<b>СБОРНИК 29</b>	<b>РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МОЗАИКИ.</b>
<b>СБОРНИК 30</b>	<b>РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ЯНТАРНОГО НАБОРА ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА.</b>

# ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

## ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)

ТЕРрр - 2001

ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ

Том 4

СБОРНИК 23	РЕСТАВРАЦИЯ ТКАНЕЙ.
СБОРНИК 24	ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ.
СБОРНИК 25	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ХРУСТАЛЬНЫХ ПОДВЕСОК.
СБОРНИК 26	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА.
СБОРНИК 27	РЕСТАВРАЦИЯ МОНУМЕНТАЛЬНОЙ И СТАНКОВОЙ ЖИВОПИСИ.
СБОРНИК 28	ВОССОЗДАНИЕ ПОЛНОСТЬЮ И ЧАСТИЧНО УТРАЧЕННОЙ ДЕКОРАТИВНО- МОНУМЕНТАЛЬНОЙ И СТАНКОВОЙ ЖИВОПИСИ В ЗДАНИЯХ - ПАМЯТНИКАХ АРХИТЕКТУРЫ.
СБОРНИК 29	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МОЗАИКИ.
СБОРНИК 30	РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ЯНТАРНОГО НАБОРА ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА.

Издание официальное

Салехард 2011

ББК 65.31  
УДК 338.5:69 (083)

**Территориальные сметные нормативы.**

**Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры). Ямало-Ненецкий автономный округ.**

**ТЕРрр - 2001 Том 4.**

Салехард, 2011

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) (далее - ТЕРрр) предназначены для определения затрат при выполнении ремонтно-реставрационных работ по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

**РАЗРАБОТАНЫ**  
энергетике (ЗАО)

Сибирским центром ценообразования в строительстве, промышленности и

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ**  
автономного округа от 13.10.2011 № 755-п.

Постановлением Правительства Ямало-Ненецкого

© ЯНАО 2011г.

---

Настоящие территориальные сметные нормативы не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Департамента строительства и жилищной политики Ямало-Ненецкого автономного округа.

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.  
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО  
НАСЛЕДИЯ.  
ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ**

---

ТЕРрр-2001

---

**ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ  
по применению территориальных единичных расценок  
на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия**

**ВВЕДЕНИЕ**

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы (в дальнейшем изложении ТЕРрр-2001) рассчитаны в базисных ценах на 1 января 2000 года и предназначены для определения затрат, необходимых для выполнения ремонтно-реставрационных работ на объектах культурного наследия, составления сметных расчетов, а также для расчетов за выполненные работы.

Ремонтно-реставрационные работы включают в себя следующие виды:

а) реставрационные работы, проводимые для обеспечения длительной физической сохранности памятников с возвращением им в определенной мере облика, утраченного или искаженного за время существования

б) консервационные работы, имеющие целью обеспечение длительной физической сохранности памятника и продление их существования без изменения их исторически сложившегося современного облика

в) ремонтные работы, имеющие целью поддержание сохранного состояния памятника без изменения его подлинных элементов и конструкций

г) восстановительные работы, полное восстановление памятников, имевших большое значение для национальной культуры или для исторически сложившейся градостроительной среды, разрушенных в результате преднамеренных варварских действий или стихийных бедствий.

ТЕРрр-2001 разработаны в составе следующих сборников, охватывающих основные виды ремонтно-реставрационных работ по архитектурной реставрации и прикладного искусства:

Сборник 1 - Архитектурно-археологические и земляные работы в зонах объектов культурного наследия

Сборник 2 - Реставрация и воссоздание фундаментов и конструкций из бутового камня.

Сборник 3 - Реставрация и воссоздание кирпичных кладок.

Сборник 4 - Реставрация и воссоздание конструкций и декора из естественного камня.

Сборник 5 - Реставрация и воссоздание деревянных конструкций и деталей.

Сборник 6 - Реставрация и воссоздание кровель.

Сборник 7 - Реставрация и воссоздание металлических конструкций и декоративных элементов.

Сборник 8 - Реставрация и воссоздание штукатурной отделки.

Сборник 9 - Реставрация и воссоздание облицовок из искусственного мрамора.

Сборник 10 - Реставрация и воссоздание окрасок фасадов и интерьеров.

Сборник 11 - Реставрация и воссоздание керамического декора.

Сборник 12 - Реставрация и воссоздание архитектурно-лепного декора.

Сборник 13 - Реставрация и воссоздание резьбы по дереву.

Сборник 14 - Реставрация мебели.

Сборник 15 - Реставрация и воссоздание паркетных полов.

Сборник 16 - Воссоздание изделий художественного литья из цветных металлов.

Сборник 17 - Чеканные, выколотные и давилные работы.

Сборник 18 - Реставрация и воссоздание инкрустированной поверхности.

Сборник 19 - Обивочные работы при реставрации мягкой мебели.

Сборник 20 - Реставрация и воссоздание позолоты.

Сборник 21 - Разные работы.

Сборник 22 - Реставрация и воссоздание оконных и дверных приборов.

Сборник 23 - Реставрация тканей.

Сборник 24 - Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом.

Сборник 25 - Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок.

Сборник 26 - Реставрация и воссоздание предметов декоративно-прикладного искусства.

Сборник 27 - Реставрация монументальной и станковой живописи.

Сборник 28 - Воссоздание полностью и частично утраченной декоративно-монументальной и станковой живописи в зданиях - памятниках архитектуры.

Сборник 29 - Реставрация и воссоздание мозаики.

Сборник 30 - Реставрация и воссоздание янтарного набора предметов декоративно-прикладного искусства.

ТЕРрр-2001 отражают среднеотраслевые затраты на принятую технологию и организацию по видам ремонтно-реставрационных работ. В связи с этим ТЕРрр-2001 могут применяться для определения затрат всеми организациями-заказчиками и подрядными организациями, независимо от их организационно-правовых форм и ведомственной принадлежности.

## ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1. Сборники охватывают наиболее характерные виды работ архитектурно-строительной реставрации, а также реставрации и воссоздания предметов прикладного искусства.

2. На работы, отсутствующие в Сборниках, должны составляться единичные дополнительные расценки на основании действующих сметных или производственных норм, а также на основе проведенных хронометражных наблюдений. Разработка дополнительных единичных расценок осуществляется специализированными организациями. Согласование и утверждение единичных расценок производится на общих основаниях.

3. Оплата труда и затраты труда рабочих, указанные в Сборниках, предусматривают усредненные условия и методы производства работ, включающие весь технологический комплекс ремонтно-реставрационных процессов, в том числе выполнение мелких, вспомогательных, подсобных и второстепенных работ.

4. Приведенный в графе 8 Сборников расход материалов учитывает полную потребность их для данного вида работ.

5. При применении новых материалов, стоимость которых отлична от стоимости, принятой в расценках Сборников, необходимо составить единичную расценку, включив в нее стоимость применяемого материала, взамен заложенного в данной расценке, оставив все остальные показатели без изменения.

6. Расценками Сборников учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможности применения новых методов труда, внедряемых в современном строительстве и на ремонтно-строительных работах.

В частности, приняты во внимание и учтены в расценках следующие факторы:

а) необходимость соблюдения особой осторожности при производстве всякого рода работ для обеспечения сохранности первоначальных форм и частей реставрируемого памятника;

б) необходимость производства работ отдельными малыми участками с крайне ограниченным фронтом работ и весьма незначительной повторяемостью операций;

в) неизбежность периодических перерывов в работе, связанных с дополнительными исследованиями памятника и его фотофиксацией, а также просмотром выполняемых работ научным руководителем объекта;

г) крайне ограниченные возможности применения современных методов организации работ: механизация, стандартизация, индустриализация и применение современных материалов при одновременной необходимости специальных заготовок материалов и изготовления изделий, применяющихся при реставрации памятника (маломерный и большемерный кирпич, различные породы камня и дерева, растворы, металлические изделия, керамические детали и пр.);

д) особая тщательность выполнения всех видов ремонтно-реставрационных работ, обеспечивающих их высокое качество и точнейшее воссоздание утраченных частей и элементов памятника, и гарантирующая полное сохранение его подлинного художественно-исторического облика.

7. Расход материальных ресурсов определен на основе производственных норм расхода материалов, технологических карт и другой технологической документации, а также на основании сметных норм на реставрационно-восстановительные работы 1991 года.

8. В Сборниках учтены нормальные условия производства работ. При усложняющихся условиях к затратам труда и оплате труда следует применять коэффициенты. В случаях, когда реставрационные работы предусматриваются в эксплуатируемых памятниках и в особо стесненных условиях действующего предприятия к затратам труда и оплате труда рабочих надлежит применять следующие поправочные коэффициенты:

а) при производстве работ в эксплуатируемых памятниках - 1,1;

б) при особой стесненности и затрудненности в доставке материалов до рабочих мест - 1,15;

в) при производстве работ в действующих помещениях, отнесенных к разряду вредных (наличие паров, пыли, вредных газов и дыма), - 1,25;

- при выполнении работ вблизи объектов, находящихся под высоким напряжением, - 1,25;

- при температуре воздуха на рабочем месте +40 °С - 1,25;

- при выполнении работ на высоте более 15 м - 1,25;

г) при аварийном состоянии памятника - 1,25.

Применение указанных коэффициентов при расчетах за выполненные работы подтверждается четырехсторонними актами, фиксирующими действительные условия производства работ. Коэффициенты, предусмотренные пунктами а-г, должны применяться при наличии как нескольких из указанных в этом пункте обстоятельств, так и одного из

них. При одновременном применении к той или иной расценке нескольких поправочных коэффициентов общий поправочный коэффициент определяется путем перемножения отдельных коэффициентов.

9. Стоимость работ по смене конструкций, не предусмотренных в Сборниках ТЕРрр-2001, но встречающихся при ремонтно-реставрационных работах на памятниках истории и культуры, аналогичных технологическим процессам в новом строительстве и капитальном ремонте, следует определять по соответствующим Территориальным сборникам единичных расценок на строительные (ТЕР-2001) и ремонтно-строительные работы (ТЕРр-2001).

10. При выполнении работ в зимнее время пользоваться коэффициентами, приведенными в Сборнике сметных норм дополнительных затрат при производстве работ в зимнее время (ГСН 81-05-02-2001).

11. Многими расценками Сборников затраты на эксплуатацию машин не предусмотрены. При использовании на объектах реставрации строительных машин время их работы следует принимать на основании данных проекта организации реставрации.

12. Расценки ТЕРрр-2001 не учитывают вертикальную транспортировку материалов, изделий, конструкций и мусора, получаемого при разборке и реставрации конструкций. Затраты по вертикальной транспортировке должны учитываться в сметной документации дополнительно. Единичными расценками, за исключением особо оговоренных случаев, учтена стоимость выгрузки материала на приобъектном складе.

13. Стоимость доставки воды к месту работ расценками не учтена, и ее следует учитывать в локальных сметах дополнительно в соответствии с данными проекта организации реставрации.

14. При необходимости составления калькуляций на приготовление полуфабрикатов в построечных условиях для реставрационно-строительных работ на основную заработную плату следует начислять накладные расходы в размере 54%.

15. В Сборниках учтена транспортировка материалов в зоне строительной площадки на расстояние до 50 метров, за исключением особо оговоренных случаев в технической части Сборников.

16. Сборниками не учтено:

а) транспортировка в зоне памятника более чем на 50 м;

б) накладные расходы и сметная прибыль.

17. Применение поправочных коэффициентов при составлении сметной документации должно быть обосновано проектными данными или дефектной ведомостью, а при расчетах за выполненные работы - актами, фиксирующими действительные условия производства работ, подписанными заказчиком и подрядчиком.

18. При одновременном применении к расценке нескольких коэффициентов, последние перемножаются.

19. Коэффициенты, указанные в технической части конкретного Сборника, распространяются только в пределах данного Сборника.

20. Материальные ресурсы, выделенные в расценках Сборников жирным шрифтом, и коды которых заключены в скобки, в расценку не включаются. Их стоимость принимается в сметной документации отдельной строкой, исходя из проектных данных и условий поставок этих материалов.

## **УКАЗАНИЯ ПО УЧЕТУ ВОЗВРАТА МАТЕРИАЛОВ, ПОЛУЧЕННЫХ ОТ РАЗБОРКИ ПРИ РЕСТАВРАЦИИ ПАМЯТНИКОВ КУЛЬТУРЫ**

1. При производстве реставрационных работ могут быть использованы материалы от разборки отдельных элементов зданий (позднейшие постройки, закладки и пр.), а также от разборки реставрируемых конструкций.

2. Перечень (ведомость) годных к повторному использованию материалов и конструктивных элементов составляется в процессе реставрации подрядной производственно-реставрационной организацией совместно с заказчиком.



**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО  
ОБЪЕКТАМ КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ (ПАМЯТНИКАМ  
ИСТОРИИ И КУЛЬТУРЫ)**

**ТЕРрр 81-01-24-2001**

**ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ**

**Сборник № 24**

**ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА  
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ  
ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ**

**Издание официальное**

**Салехард 2011**



ББК 65.31  
УДК 338.5:69 (083)

**Территориальные сметные нормативы.**

**Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры). Ямало-Ненецкий автономный округ. ТЕРпр 81-01-24-2001 Сборник № 24. Художественная обработка металлических изделий гальваническим способом**  
Салехард, 2011

Территориальные единичные расценки на ремонтно-реставрационные работы по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) (далее - ТЕРпр) предназначены для определения затрат при выполнении ремонтно-реставрационных работ по объектам культурного наследия (памятникам истории и культуры) и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

**РАЗРАБОТАНЫ** Сибирским центром ценообразования в строительстве, промышленности и энергетике (ЗАО)

**УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Правительства Ямало-Ненецкого автономного округа от 13.10.2011 № 755-п.

© ЯНАО 2011г.

---

Настоящие территориальные сметные нормативы не могут быть полностью или частично воспроизведены, тиражированы и распространены в качестве официального издания без разрешения Департамента строительства и жилищной политики Ямало-Ненецкого автономного округа.

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ.  
ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА РЕМОНТНО-РЕСТАВРАЦИОННЫЕ РАБОТЫ ПО ОБЪЕКТАМ  
КУЛЬТУРНОГО НАСЛЕДИЯ.  
ЯМАЛО-НЕНЕЦКИЙ АВТОНОМНЫЙ ОКРУГ**

ТЕРpp-2001

**Сборник № 24**

**ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ  
ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ СПОСОБОМ**

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

1. Настоящие территориальные единичные расценки (ТЕРpp-2001-24) предназначены для определения прямых затрат в сметной стоимости выполнения работ в зонах памятников истории и культуры. ТЕРpp-2001-24 отражают средние затраты труда рабочих-реставраторов, строительных машин и механизмов, технологию и организацию по видам реставрационных работ. ТЕРpp-2001-24 обязательны для применения всеми предприятиями и организациями, независимо от их принадлежности и форм собственности, осуществляющими ремонтно-реставрационные работы с привлечением средств государственного бюджета всех уровней и целевых внебюджетных фондов.

2. Расценками настоящего сборника предусмотрена реставрация поверхности деталей и предметов декоративно-прикладного искусства (ДПИ) из металлов, являющихся принадлежностью интерьера и фасадов памятников истории и культуры.

3. Сборник предназначен для расценивания труда рабочих, занятых в гальванических и полировальных цехах в условиях мелкосерийного и индивидуального производства.

4. В основу разработки расценок положены:

4.1. Хронометражные наблюдения;

4.2. Технические расчеты;

4.3. Режимы работы гальванических ванн.

5. Расценками сборника учтены и отдельно не оплачиваются следующие вспомогательные операции:

5.1. Подготовка ванн;

5.2. Составление электролитов и растворов ванн (расценки 24-01-006, 24-01-007, 24-01-010, 24-01-023);

5.3. Корректировка гальванических ванн;

5.4. Зачистка катодных и анодных штанг;

5.5. Проверка кислотности (рН) растворов.

6. Расценками сборника учтены основные специфические условия производства реставрационных работ, ограничивающие возможность применения новых методов труда, внедряемых в промышленности:

6.1. Необходимость соблюдения особой осторожности при производстве работ для обеспечения сохранности первоначального облика поверхности деталей и предметов ДПИ;

6.2. Крайне ограниченные возможности применения современных методов организации производства работ (механизация, стандартизация).

7. По своему характеру поверхность деталей делится на три категории сложности:

7.1. I категория сложности - детали простой геометрической формы с плоской поверхностью, имеющие самые незначительные гладкие выпуклости и овалы, а также крепежные детали (винты, шайбы, болты, гайки);

7.2. II категория сложности - детали с круглыми сферическими или овальными поверхностями, имеющие углубления, выпуклости и изгибы, без резких переходов, а также детали с неглубоким и редким орнаментом на поверхности;

7.3. III категория сложности - детали сложной геометрической формы с большим числом пересекающихся плоскостей с резкими переходами, с выступами и углублениями, расположенные в нескольких плоскостях и труднодоступных для обработки, а также детали с глубоким и частым орнаментом на поверхности.

8. В расценках расхода материалов учтены химикаты химически чистые (х. ч.).

9. При обработке деталей из черных металлов следует применять к затратам труда и оплате труда рабочих-реставраторов коэффициент 1,2.

10. При обработке деталей менее 5 шт. следует применять к затратам труда и оплате труда рабочих-реставраторов коэффициент 1,1.

11. Глава 2 "Гальванопокрытия" предусматривает толщину покрытия 4 мк и 2 мк, которые соответствуют 0,04 мм и 0,02 мм.

12. Поправки к применению расценок:

№№ таблиц	Поправки и примечания
24-01-017	В случае, если отходы в натуральном выражении остаются у "Исполнителя", их стоимость определяется с учетом затрат на переработку отходов.
24-01-017-6÷ 24-01-017-10	Расчет расхода выполнен для дицианоаргентата калия с содержанием 54,0%.
24-01-018	Расчет расхода выполнен для дицианоуарата калия с содержанием 68,4%.
	В случае, если отходы в натуральном выражении остаются у "Исполнителя", их стоимость определяется с учетом затрат на переработку отходов.
24-01-029	Расчет расхода выполнен для дицианоаргентата калия с содержанием 54,0%.
	Расчет расхода выполнен для дицианоуарата калия с содержанием 68,4%.
	В случае, если отходы в натуральном выражении остаются у "Исполнителя", их стоимость определяется с учетом затрат на переработку отходов.
24-01-030	Обработку деталей (уплотнение покрытия полировальниками, прочеканку) расценивать по сборнику № 25 "Реставрация и воссоздание предметов декоративного и прикладного искусства из цветных металлов и хрустальных подвесок".

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

## РАЗДЕЛ 1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА

Таблица ТЕРрр 24-01-001 Крацевание

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-001-01	Крацевание, категория сложности: I						4,51
	(зона: 1)	37,57	37,57	-	-	-	
	(зона: 2)	37,57	37,57	-	-	-	
	(зона: 3)	37,57	37,57	-	-	-	
24-01-001-02	Крацевание, категория сложности: II						5,83
	(зона: 1)	48,56	48,56	-	-	-	
	(зона: 2)	48,56	48,56	-	-	-	
	(зона: 3)	48,56	48,56	-	-	-	
24-01-001-03	Крацевание, категория сложности: III						6,60
	(зона: 1)	54,98	54,98	-	-	-	
	(зона: 2)	54,98	54,98	-	-	-	
	(зона: 3)	54,98	54,98	-	-	-	
	(зона: 4)	54,98	54,98	-	-	-	

Таблица ТЕРрр 24-01-002 Шлифование

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-002-01	Шлифование, категория сложности: I						12,22
	(зона: 1)	200,41	114,75	-	-	85,66	
	(зона: 2)	195,99	114,75	-	-	81,24	
	(зона: 3)	190,49	114,75	-	-	75,74	
24-01-002-02	Шлифование, категория сложности: II						16,37
	(зона: 1)	239,37	153,71	-	-	85,66	
	(зона: 2)	234,95	153,71	-	-	81,24	
	(зона: 3)	229,45	153,71	-	-	75,74	
24-01-002-03	Шлифование, категория сложности: III						19,00
	(зона: 1)	264,07	178,41	-	-	85,66	
	(зона: 2)	259,65	178,41	-	-	81,24	
	(зона: 3)	254,15	178,41	-	-	75,74	
	(зона: 4)	256,16	178,41	-	-	77,75	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица ТЕРрр 24-01-003 Полирование**

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-003-01	Полирование, категория сложности0: I						18,28
	(зона: 1)	205,22	195,23	-	-	9,99	
	(зона: 2)	205,03	195,23	-	-	9,80	
	(зона: 3)	204,67	195,23	-	-	9,44	
	(зона: 4)	204,85	195,23	-	-	9,62	
<b>(500-9205)</b>	<b>Паста ГОИ, (кг)</b>					<b>0,50</b>	
24-01-003-02	Полирование, категория сложности0: II						21,70
	(зона: 1)	241,75	231,76	-	-	9,99	
	(зона: 2)	241,56	231,76	-	-	9,80	
	(зона: 3)	241,20	231,76	-	-	9,44	
	(зона: 4)	241,38	231,76	-	-	9,62	
<b>(500-9205)</b>	<b>Паста ГОИ, (кг)</b>					<b>0,50</b>	
24-01-003-03	Полирование, категория сложности0: III						25,63
	(зона: 1)	283,72	273,73	-	-	9,99	
	(зона: 2)	283,53	273,73	-	-	9,80	
	(зона: 3)	283,17	273,73	-	-	9,44	
	(зона: 4)	283,35	273,73	-	-	9,62	
<b>(500-9205)</b>	<b>Паста ГОИ, (кг)</b>					<b>0,50</b>	

**Таблица ТЕРрр 24-01-004 Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок минеральных и растительных масел**

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-004-01	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок минеральных и растительных масел, категория сложности: I						10,50
	(зона: 1)	125,05	98,60	-	-	26,45	
	(зона: 2)	124,56	98,60	-	-	25,96	
	(зона: 3)	123,59	98,60	-	-	24,99	
	(зона: 4)	124,08	98,60	-	-	25,48	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-004-02	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок минеральных и растительных масел, категория сложности: II						15,40
	(зона: 1)	169,27	144,61	-	-	24,66	
	(зона: 2)	168,82	144,61	-	-	24,21	
	(зона: 3)	167,91	144,61	-	-	23,30	
	(зона: 4)	168,36	144,61	-	-	23,75	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-004-03	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок минеральных и растительных масел, категория сложности: III						20,90
	(зона: 1)	215,55	196,25	-	-	19,30	
	(зона: 2)	215,19	196,25	-	-	18,94	
	(зона: 3)	214,48	196,25	-	-	18,23	
	(зона: 4)	214,84	196,25	-	-	18,59	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица ТЕРрр 24-01-005 Очистка деталей от старых лаковых покрытий

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-005-01	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, категория сложности: I <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	170,01 169,69 169,05 169,37	152,72 152,72 152,72 152,72	- - - -	- - - -	17,29 16,97 16,33 16,65	14,30
24-01-005-02	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, категория сложности: II <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	214,87 214,55 213,91 214,23	197,58 197,58 197,58 197,58	- - - -	- - - -	17,29 16,97 16,33 16,65	18,50
24-01-005-03	Очистка деталей от старых лаковых покрытий, категория сложности: III <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	291,77 291,45 290,81 291,13	274,48 274,48 274,48 274,48	- - - -	- - - -	17,29 16,97 16,33 16,65	25,70

Таблица ТЕРрр 24-01-006 Химическое обезжиривание в щелочных растворах

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-006-01	Химическое обезжиривание в щелочных растворах деталей площадью: до 5 дм2 <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	243,87 243,86 243,86 243,87	243,50 243,50 243,50 243,50	- - - -	- - - -	0,37 0,36 0,36 0,37	22,80
<b>(113-9216)</b> <b>(888-9901)</b>	<b>Тринатрийфосфат, (кг)</b> <b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>0,03</b> <b>1,00</b>	
24-01-006-02	Химическое обезжиривание в щелочных растворах деталей площадью: до 10 дм2 <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	166,34 166,33 166,32 166,33	165,97 165,97 165,97 165,97	- - - -	- - - -	0,37 0,36 0,35 0,36	15,54
<b>(113-9216)</b> <b>(888-9901)</b>	<b>Тринатрийфосфат, (кг)</b> <b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>0,03</b> <b>1,00</b>	
24-01-006-03	Химическое обезжиривание в щелочных растворах деталей площадью: до 20 дм2 <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	109,95 109,94 109,93 109,94	109,58 109,58 109,58 109,58	- - - -	- - - -	0,37 0,36 0,35 0,36	10,26
<b>(113-9216)</b> <b>(888-9901)</b>	<b>Тринатрийфосфат, (кг)</b> <b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>0,03</b> <b>1,00</b>	
24-01-006-04	Химическое обезжиривание в щелочных растворах деталей площадью: более 20 дм2 <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	73,42 73,41 73,40 73,41	73,05 73,05 73,05 73,05	- - - -	- - - -	0,37 0,36 0,35 0,36	6,84
<b>(113-9216)</b> <b>(888-9901)</b>	<b>Тринатрийфосфат, (кг)</b> <b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>0,03</b> <b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица ТЕРрр 24-01-007 Травление и активация**

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-007-01	Травление и активация деталей из меди и ее сплавов площадью: до 5 дм2 <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	91,85 91,70 91,40 91,55	83,62 83,62 83,62 83,62	- - - -	- - - -	8,23 8,08 7,78 7,93	7,83
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-007-02	Травление и активация деталей из меди и ее сплавов площадью: до 10 дм2 <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	66,76 66,61 66,31 66,46	58,53 58,53 58,53 58,53	- - - -	- - - -	8,23 8,08 7,78 7,93	5,48
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-007-03	Травление и активация деталей из меди и ее сплавов площадью: до 20 дм2 <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	50,10 49,95 49,65 49,80	41,87 41,87 41,87 41,87	- - - -	- - - -	8,23 8,08 7,78 7,93	3,92
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-007-04	Травление и активация деталей из меди и ее сплавов площадью: более 20 дм2 <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	30,76 30,61 30,31 30,46	22,53 22,53 22,53 22,53	- - - -	- - - -	8,23 8,08 7,78 7,93	2,11
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-007-05	Травление и активация деталей из алюминия площадью: до 5 дм2 <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	116,28 116,15 115,86 116,01	108,72 108,72 108,72 108,72	- - - -	- - - -	7,56 7,43 7,14 7,29	10,18
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-007-06	Травление и активация деталей из алюминия площадью: до 10 дм2 <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	83,60 83,47 83,18 83,33	76,04 76,04 76,04 76,04	- - - -	- - - -	7,56 7,43 7,14 7,29	7,12
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-007-07	Травление и активация деталей из алюминия площадью: до 20 дм2 <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	61,81 61,68 61,39 61,54	54,25 54,25 54,25 54,25	- - - -	- - - -	7,56 7,43 7,14 7,29	5,08
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-007-08	Травление и активация деталей из алюминия площадью: более 20 дм2 <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	36,82 36,69 36,40 36,55	29,26 29,26 29,26 29,26	- - - -	- - - -	7,56 7,43 7,14 7,29	2,74
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-007-09	Травление и активация деталей из черных металлов площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						12,22
	(зона: 1)	130,88	130,51	-	-	0,37	
	(зона: 2)	130,87	130,51	-	-	0,36	
	(зона: 3)	130,86	130,51	-	-	0,35	
	(зона: 4)	130,87	130,51	-	-	0,36	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-007-10	Травление и активация деталей из черных металлов площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						8,54
	(зона: 1)	91,58	91,21	-	-	0,37	
	(зона: 2)	91,57	91,21	-	-	0,36	
	(зона: 3)	91,56	91,21	-	-	0,35	
	(зона: 4)	91,57	91,21	-	-	0,36	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-007-11	Травление и активация деталей из черных металлов площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						6,10
	(зона: 1)	65,52	65,15	-	-	0,37	
	(зона: 2)	65,51	65,15	-	-	0,36	
	(зона: 3)	65,50	65,15	-	-	0,35	
	(зона: 4)	65,51	65,15	-	-	0,36	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-007-12	Травление и активация деталей из черных металлов площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						3,29
	(зона: 1)	35,51	35,14	-	-	0,37	
	(зона: 2)	35,50	35,14	-	-	0,36	
	(зона: 3)	35,49	35,14	-	-	0,35	
	(зона: 4)	35,50	35,14	-	-	0,36	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Таблица ТЕРрр 24-01-008 Обезжиривание содой питьевой

Измеритель : 1 м<sup>2</sup> обрабатываемой поверхности

24-01-008-01	Обезжиривание содой питьевой деталей I категории сложности площадью: до 1 дм <sup>2</sup>						3,32
	(зона: 1)	41,64	35,46	-	-	6,18	
	(зона: 2)	41,53	35,46	-	-	6,07	
	(зона: 3)	41,30	35,46	-	-	5,84	
	(зона: 4)	41,41	35,46	-	-	5,95	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-008-02	Обезжиривание содой питьевой деталей I категории сложности площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						2,06
	(зона: 1)	28,18	22,00	-	-	6,18	
	(зона: 2)	28,07	22,00	-	-	6,07	
	(зона: 3)	27,84	22,00	-	-	5,84	
	(зона: 4)	27,95	22,00	-	-	5,95	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-008-03	Обезжиривание содой питьевой деталей I категории сложности площадью: более 10 дм <sup>2</sup>						1,38
	(зона: 1)	20,92	14,74	-	-	6,18	
	(зона: 2)	20,81	14,74	-	-	6,07	
	(зона: 3)	20,58	14,74	-	-	5,84	
	(зона: 4)	20,69	14,74	-	-	5,95	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-008-04	Обезжиривание содой питьевой деталей II категории сложности площадью: до 1 дм <sup>2</sup>						4,20
	(зона: 1)	51,04	44,86	-	-	6,18	
	(зона: 2)	50,93	44,86	-	-	6,07	
	(зона: 3)	50,70	44,86	-	-	5,84	
	(зона: 4)	50,81	44,86	-	-	5,95	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-008-05	Обезжиривание содой питьевой деталей II категории сложности площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						2,60
	(зона: 1)	33,95	27,77	-	-	6,18	
	(зона: 2)	33,84	27,77	-	-	6,07	
	(зона: 3)	33,61	27,77	-	-	5,84	
	(зона: 4)	33,72	27,77	-	-	5,95	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-008-06	Обезжиривание содой питьевой деталей II категории сложности площадью: более 10 дм <sup>2</sup>						1,74
	(зона: 1)	24,76	18,58	-	-	6,18	
	(зона: 2)	24,65	18,58	-	-	6,07	
	(зона: 3)	24,42	18,58	-	-	5,84	
	(зона: 4)	24,53	18,58	-	-	5,95	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-008-07	Обезжиривание содой питьевой деталей III категории сложности площадью: до 1 дм <sup>2</sup>						5,34
	(зона: 1)	63,21	57,03	-	-	6,18	
	(зона: 2)	63,10	57,03	-	-	6,07	
	(зона: 3)	62,87	57,03	-	-	5,84	
	(зона: 4)	62,98	57,03	-	-	5,95	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-008-08	Обезжиривание содой питьевой деталей III категории сложности площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						3,31
	(зона: 1)	41,53	35,35	-	-	6,18	
	(зона: 2)	41,42	35,35	-	-	6,07	
	(зона: 3)	41,19	35,35	-	-	5,84	
	(зона: 4)	41,30	35,35	-	-	5,95	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-008-09	Обезжиривание содой питьевой деталей III категории сложности площадью: более 10 дм <sup>2</sup>						2,21
	(зона: 1)	29,78	23,60	-	-	6,18	
	(зона: 2)	29,67	23,60	-	-	6,07	
	(зона: 3)	29,44	23,60	-	-	5,84	
	(зона: 4)	29,55	23,60	-	-	5,95	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Таблица ТЕРрр 24-01-009 Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом

Измеритель : 1 м<sup>2</sup> обрабатываемой поверхности

24-01-009-01	Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом с деталей площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						32,30
	(зона: 1)	385,74	344,96	6,36	-	34,42	
	(зона: 2)	387,99	344,96	9,24	-	33,79	
	(зона: 3)	383,85	344,96	6,36	-	32,53	
	(зона: 4)	384,48	344,96	6,36	-	33,16	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-009-02	Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом с деталей площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						20,05
	(зона: 1)	254,91	214,13	6,36	-	34,42	
	(зона: 2)	257,16	214,13	9,24	-	33,79	
	(зона: 3)	253,02	214,13	6,36	-	32,53	
	(зона: 4)	253,65	214,13	6,36	-	33,16	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-009-03	Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом с деталей площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						13,37
	(зона: 1)	183,57	142,79	6,36	-	34,42	
	(зона: 2)	185,82	142,79	9,24	-	33,79	
	(зона: 3)	181,68	142,79	6,36	-	32,53	
	(зона: 4)	182,31	142,79	6,36	-	33,16	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-009-04	Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом с деталей площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						8,02
	(зона: 1)	126,43	85,65	6,36	-	34,42	
	(зона: 2)	128,68	85,65	9,24	-	33,79	
	(зона: 3)	124,54	85,65	6,36	-	32,53	
	(зона: 4)	125,17	85,65	6,36	-	33,16	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

## РАЗДЕЛ 2. ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЯ

Таблица ТЕРрр 24-01-010 Латунирование

Измеритель : 1 м<sup>2</sup> обрабатываемой поверхности

24-01-010-01	Латунирование толщиной 4 мк в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						49,10
	(зона: 1)	567,85	524,39	6,36	-	37,10	
	(зона: 2)	569,94	524,39	9,24	-	36,31	
	(зона: 3)	565,84	524,39	6,36	-	35,09	
	(зона: 4)	566,53	524,39	6,36	-	35,78	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-010-02	Латунирование толщиной 4 мк в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						36,73
	(зона: 1)	435,74	392,28	6,36	-	37,10	
	(зона: 2)	437,83	392,28	9,24	-	36,31	
	(зона: 3)	433,73	392,28	6,36	-	35,09	
	(зона: 4)	434,42	392,28	6,36	-	35,78	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-010-03	Латунирование толщиной 4 мк в железисто-синеродном электролите деталей площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						29,64
	(зона: 1)	360,02	316,56	6,36	-	37,10	
	(зона: 2)	362,11	316,56	9,24	-	36,31	
	(зона: 3)	358,01	316,56	6,36	-	35,09	
	(зона: 4)	358,70	316,56	6,36	-	35,78	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-010-04	Латунирование толщиной 4 мк в железисто-синеродном электролите деталей площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						14,73
	(зона: 1)	200,78	157,32	6,36	-	37,10	
	(зона: 2)	202,87	157,32	9,24	-	36,31	
	(зона: 3)	198,77	157,32	6,36	-	35,09	
	(зона: 4)	199,46	157,32	6,36	-	35,78	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-010-05	Латунирование толщиной 4 мк в железисто-синеродном электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	67,41 70,09 66,90 67,08	51,80 51,80 51,80 51,80	6,36 9,24 6,36 6,36	- - - -	9,25 9,05 8,74 8,92	4,85
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
24-01-010-06	Латунирование толщиной 4 мк в прифосфатном электролите деталей площадью: до 5 дм2 (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	547,76 550,32 546,82 547,14	524,39 524,39 524,39 524,39	6,36 9,24 6,36 6,36	- - - -	17,01 16,69 16,07 16,39	49,10
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
24-01-010-07	Латунирование толщиной 4 мк в прифосфатном электролите деталей площадью: до 10 дм2 (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	415,65 418,21 414,71 415,03	392,28 392,28 392,28 392,28	6,36 9,24 6,36 6,36	- - - -	17,01 16,69 16,07 16,39	36,73
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
24-01-010-08	Латунирование толщиной 4 мк в прифосфатном электролите деталей площадью: до 20 дм2 (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	339,93 342,49 338,99 339,31	316,56 316,56 316,56 316,56	6,36 9,24 6,36 6,36	- - - -	17,01 16,69 16,07 16,39	29,64
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
24-01-010-09	Латунирование толщиной 4 мк в прифосфатном электролите деталей площадью: более 20 дм2 (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	180,69 183,25 179,75 180,07	157,32 157,32 157,32 157,32	6,36 9,24 6,36 6,36	- - - -	17,01 16,69 16,07 16,39	14,73
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
24-01-010-10	Латунирование толщиной 4 мк в прифосфатном электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	62,40 65,20 62,17 62,24	51,80 51,80 51,80 51,80	6,36 9,24 6,36 6,36	- - - -	4,24 4,16 4,01 4,08	4,85
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	

Таблица ТЕРрр 24-01-011 Никелирование матовое

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-011-01	Никелирование матовое толщиной 4 мк в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2 (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	327,62 328,87 322,76 324,38	232,82 232,82 232,82 232,82	6,36 9,24 6,36 6,36	- - - -	88,44 86,81 83,58 85,20	21,80
(113-9070)	Порошок моющий, (кг)					0,0011	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-011-02	Никелирование матовое толщиной 4 мк в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						17,95
	(зона: 1)	286,51	191,71	6,36	-	88,44	
	(зона: 2)	287,76	191,71	9,24	-	86,81	
	(зона: 3)	281,65	191,71	6,36	-	83,58	
	(зона: 4)	283,27	191,71	6,36	-	85,20	
(113-9070) (888-9901)	<b>Порошок моющий, (кг)</b> <b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>0,0011</b> <b>1,00</b>	
24-01-011-03	Никелирование матовое толщиной 4 мк в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						14,10
	(зона: 1)	245,39	150,59	6,36	-	88,44	
	(зона: 2)	246,64	150,59	9,24	-	86,81	
	(зона: 3)	240,53	150,59	6,36	-	83,58	
	(зона: 4)	242,15	150,59	6,36	-	85,20	
(113-9070) (888-9901)	<b>Порошок моющий, (кг)</b> <b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>0,0011</b> <b>1,00</b>	
24-01-011-04	Никелирование матовое толщиной 4 мк в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						6,54
	(зона: 1)	164,65	69,85	6,36	-	88,44	
	(зона: 2)	165,90	69,85	9,24	-	86,81	
	(зона: 3)	159,79	69,85	6,36	-	83,58	
	(зона: 4)	161,41	69,85	6,36	-	85,20	
(113-9070) (888-9901)	<b>Порошок моющий, (кг)</b> <b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>0,0011</b> <b>1,00</b>	
24-01-011-05	Никелирование матовое толщиной 4 мк в сульфаминовокислом электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						2,15
	(зона: 1)	51,41	22,96	6,36	-	22,09	
	(зона: 2)	53,88	22,96	9,24	-	21,68	
	(зона: 3)	50,19	22,96	6,36	-	20,87	
	(зона: 4)	50,60	22,96	6,36	-	21,28	
(113-9070) (888-9901)	<b>Порошок моющий, (кг)</b> <b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>0,0004</b> <b>1,00</b>	
24-01-011-06	Никелирование матовое толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						29,80
	(зона: 1)	414,02	318,26	6,36	-	89,40	
	(зона: 2)	415,25	318,26	9,24	-	87,75	
	(зона: 3)	409,10	318,26	6,36	-	84,48	
	(зона: 4)	410,74	318,26	6,36	-	86,12	
(888-9901)	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-011-07	Никелирование матовое толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						24,52
	(зона: 1)	357,63	261,87	6,36	-	89,40	
	(зона: 2)	358,86	261,87	9,24	-	87,75	
	(зона: 3)	352,71	261,87	6,36	-	84,48	
	(зона: 4)	354,35	261,87	6,36	-	86,12	
(888-9901)	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-011-08	Никелирование матовое толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						19,25
	(зона: 1)	301,35	205,59	6,36	-	89,40	
	(зона: 2)	302,58	205,59	9,24	-	87,75	
	(зона: 3)	296,43	205,59	6,36	-	84,48	
	(зона: 4)	298,07	205,59	6,36	-	86,12	
(888-9901)	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-011-09	Никелирование матовое толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2						8,94
	(зона: 1)	191,24	95,48	6,36	-	89,40	
	(зона: 2)	192,47	95,48	9,24	-	87,75	
	(зона: 3)	186,32	95,48	6,36	-	84,48	
	(зона: 4)	187,96	95,48	6,36	-	86,12	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-011-10	Никелирование матовое толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						2,90
	(зона: 1)	59,62	30,97	6,36	-	22,29	
	(зона: 2)	62,09	30,97	9,24	-	21,88	
	(зона: 3)	58,39	30,97	6,36	-	21,06	
	(зона: 4)	58,80	30,97	6,36	-	21,47	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Таблица ТЕРрр 24-01-012 Никелирование блестящее

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-012-01	Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 1 деталей площадью: до 5 дм2						27,20
	(зона: 1)	370,74	290,50	6,36	-	73,88	
	(зона: 2)	372,27	290,50	9,24	-	72,53	
	(зона: 3)	366,68	290,50	6,36	-	69,82	
	(зона: 4)	368,04	290,50	6,36	-	71,18	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-012-02	Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 1 деталей площадью: до 10 дм2						22,35
	(зона: 1)	318,94	238,70	6,36	-	73,88	
	(зона: 2)	320,47	238,70	9,24	-	72,53	
	(зона: 3)	314,88	238,70	6,36	-	69,82	
	(зона: 4)	316,24	238,70	6,36	-	71,18	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-012-03	Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 1 деталей площадью: до 20 дм2						17,60
	(зона: 1)	268,21	187,97	6,36	-	73,88	
	(зона: 2)	269,74	187,97	9,24	-	72,53	
	(зона: 3)	264,15	187,97	6,36	-	69,82	
	(зона: 4)	265,51	187,97	6,36	-	71,18	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-012-04	Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 1 деталей площадью: более 20 дм2						8,15
	(зона: 1)	167,28	87,04	6,36	-	73,88	
	(зона: 2)	168,81	87,04	9,24	-	72,53	
	(зона: 3)	163,22	87,04	6,36	-	69,82	
	(зона: 4)	164,58	87,04	6,36	-	71,18	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-012-05	Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 1 деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						2,70
	(зона: 1)	53,65	28,84	6,36	-	18,45	
	(зона: 2)	56,19	28,84	9,24	-	18,11	
	(зона: 3)	52,64	28,84	6,36	-	17,44	
	(зона: 4)	52,98	28,84	6,36	-	17,78	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-012-06	Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 2 деталей площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						27,20
	(зона: 1)	373,03	290,50	6,36	-	76,17	
	(зона: 2)	374,50	290,50	9,24	-	74,76	
	(зона: 3)	368,84	290,50	6,36	-	71,98	
	(зона: 4)	370,23	290,50	6,36	-	73,37	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-012-07	Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 2 деталей площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						22,35
	(зона: 1)	321,23	238,70	6,36	-	76,17	
	(зона: 2)	322,70	238,70	9,24	-	74,76	
	(зона: 3)	317,04	238,70	6,36	-	71,98	
	(зона: 4)	318,43	238,70	6,36	-	73,37	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-012-08	Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 2 деталей площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						17,60
	(зона: 1)	270,50	187,97	6,36	-	76,17	
	(зона: 2)	271,97	187,97	9,24	-	74,76	
	(зона: 3)	266,31	187,97	6,36	-	71,98	
	(зона: 4)	267,70	187,97	6,36	-	73,37	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-012-09	Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 2 деталей площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						8,15
	(зона: 1)	169,57	87,04	6,36	-	76,17	
	(зона: 2)	171,04	87,04	9,24	-	74,76	
	(зона: 3)	165,38	87,04	6,36	-	71,98	
	(зона: 4)	166,77	87,04	6,36	-	73,37	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-012-10	Никелирование блестящее толщиной 4 мк в электролите № 2 деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						2,70
	(зона: 1)	54,22	28,84	6,36	-	19,02	
	(зона: 2)	56,75	28,84	9,24	-	18,67	
	(зона: 3)	53,17	28,84	6,36	-	17,97	
	(зона: 4)	53,52	28,84	6,36	-	18,32	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Таблица ТЕРрр 24-01-013 Никелирование черное

Измеритель : 1 м<sup>2</sup> обрабатываемой поверхности

24-01-013-01	Никелирование черное толщиной 4 мк деталей площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						23,40
	(зона: 1)	261,73	249,91	6,36	-	5,46	
	(зона: 2)	264,52	249,91	9,24	-	5,37	
	(зона: 3)	261,43	249,91	6,36	-	5,16	
	(зона: 4)	261,53	249,91	6,36	-	5,26	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-013-02	Никелирование черное толщиной 4 мк деталей площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						19,54
	(зона: 1)	220,51	208,69	6,36	-	5,46	
	(зона: 2)	223,30	208,69	9,24	-	5,37	
	(зона: 3)	220,21	208,69	6,36	-	5,16	
	(зона: 4)	220,31	208,69	6,36	-	5,26	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-013-03	Никелирование черное толщиной 4 мк деталей площадью: до 20 дм2						15,14
	(зона: 1)	173,52	161,70	6,36	-	5,46	
	(зона: 2)	176,31	161,70	9,24	-	5,37	
	(зона: 3)	173,22	161,70	6,36	-	5,16	
	(зона: 4)	173,32	161,70	6,36	-	5,26	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-013-04	Никелирование черное толщиной 4 мк деталей площадью: более 20 дм2						7,02
	(зона: 1)	86,79	74,97	6,36	-	5,46	
	(зона: 2)	89,58	74,97	9,24	-	5,37	
	(зона: 3)	86,49	74,97	6,36	-	5,16	
	(зона: 4)	86,59	74,97	6,36	-	5,26	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-013-05	Никелирование черное толщиной 4 мк деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						2,30
	(зона: 1)	32,28	24,56	6,36	-	1,36	
	(зона: 2)	35,14	24,56	9,24	-	1,34	
	(зона: 3)	32,21	24,56	6,36	-	1,29	
	(зона: 4)	32,23	24,56	6,36	-	1,31	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Таблица ТЕРрр 24-01-014 Никелирование химическое

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-014-01	Никелирование химическое толщиной 4 мк деталей площадью: до 5 дм2						130,00
	(зона: 1)	1498,60	1388,40	6,36	-	103,84	
	(зона: 2)	1499,40	1388,40	9,24	-	101,76	
	(зона: 3)	1492,99	1388,40	6,36	-	98,23	
	(зона: 4)	1494,89	1388,40	6,36	-	100,13	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-014-02	Никелирование химическое толщиной 4 мк деталей площадью: до 10 дм2						107,06
	(зона: 1)	1253,60	1143,40	6,36	-	103,84	
	(зона: 2)	1254,40	1143,40	9,24	-	101,76	
	(зона: 3)	1247,99	1143,40	6,36	-	98,23	
	(зона: 4)	1249,89	1143,40	6,36	-	100,13	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-014-03	Никелирование химическое толщиной 4 мк деталей площадью: до 20 дм2						84,10
	(зона: 1)	1008,39	898,19	6,36	-	103,84	
	(зона: 2)	1009,19	898,19	9,24	-	101,76	
	(зона: 3)	1002,78	898,19	6,36	-	98,23	
	(зона: 4)	1004,68	898,19	6,36	-	100,13	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-014-04	Никелирование химическое толщиной 4 мк деталей площадью: более 20 дм2						39,00
	(зона: 1)	526,72	416,52	6,36	-	103,84	
	(зона: 2)	527,52	416,52	9,24	-	101,76	
	(зона: 3)	521,11	416,52	6,36	-	98,23	
	(зона: 4)	523,01	416,52	6,36	-	100,13	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-014-05	Никелирование химическое толщиной 4 мк деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						12,50
	(зона: 1)	165,82	133,50	6,36	-	25,96	
	(зона: 2)	168,18	133,50	9,24	-	25,44	
	(зона: 3)	164,42	133,50	6,36	-	24,56	
	(зона: 4)	164,89	133,50	6,36	-	25,03	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица ТЕРрр 24-01-015 Меднение блестящее в сернокислом электролите

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-015-01	Меднение блестящее толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: до 5 дм2						26,40	
		(зона: 1)	314,32	281,95	6,36	-	26,01	
		(зона: 2)	316,78	281,95	9,24	-	25,59	
		(зона: 3)	313,37	281,95	6,36	-	25,06	
		(зона: 4)	313,63	281,95	6,36	-	25,32	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>		
24-01-015-02	Меднение блестящее толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: до 10 дм2						21,45	
		(зона: 1)	261,46	229,09	6,36	-	26,01	
		(зона: 2)	263,92	229,09	9,24	-	25,59	
		(зона: 3)	260,51	229,09	6,36	-	25,06	
		(зона: 4)	260,77	229,09	6,36	-	25,32	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>		
24-01-015-03	Меднение блестящее толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: до 20 дм2						18,15	
		(зона: 1)	226,23	193,84	6,36	-	26,03	
		(зона: 2)	228,68	193,84	9,24	-	25,60	
		(зона: 3)	225,28	193,84	6,36	-	25,08	
		(зона: 4)	225,53	193,84	6,36	-	25,33	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>		
24-01-015-04	Меднение блестящее толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: более 20 дм2						9,24	
		(зона: 1)	131,05	98,68	6,36	-	26,01	
		(зона: 2)	133,51	98,68	9,24	-	25,59	
		(зона: 3)	130,10	98,68	6,36	-	25,06	
		(зона: 4)	130,36	98,68	6,36	-	25,32	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>		
24-01-015-05	Меднение блестящее толщиной 4 мк в сернокислом электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мкм добавлять						2,65	
		(зона: 1)	41,19	28,30	6,36	-	6,53	
		(зона: 2)	43,96	28,30	9,24	-	6,42	
		(зона: 3)	40,95	28,30	6,36	-	6,29	
		(зона: 4)	41,01	28,30	6,36	-	6,35	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>		

Таблица ТЕРрр 24-01-016 Меднение в пирофосфатных электролитах

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-016-01	Меднение блестящее толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 5 дм2						23,70	
		(зона: 1)	278,67	253,12	6,36	-	19,19	
		(зона: 2)	281,26	253,12	9,24	-	18,90	
		(зона: 3)	278,09	253,12	6,36	-	18,61	
		(зона: 4)	278,23	253,12	6,36	-	18,75	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>		

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин	материалы		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)		оплата труда рабочих	всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-016-02	Меднение блестящее толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 10дм2						19,26
	(зона: 1)	231,25	205,70	6,36	-	19,19	
	(зона: 2)	233,84	205,70	9,24	-	18,90	
	(зона: 3)	230,67	205,70	6,36	-	18,61	
	(зона: 4)	230,81	205,70	6,36	-	18,75	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-016-03	Меднение блестящее толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 20 дм2						16,25
	(зона: 1)	199,10	173,55	6,36	-	19,19	
	(зона: 2)	201,69	173,55	9,24	-	18,90	
	(зона: 3)	198,52	173,55	6,36	-	18,61	
	(зона: 4)	198,66	173,55	6,36	-	18,75	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-016-04	Меднение блестящее толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: более 20 дм2						8,29
	(зона: 1)	114,09	88,54	6,36	-	19,19	
	(зона: 2)	116,68	88,54	9,24	-	18,90	
	(зона: 3)	113,51	88,54	6,36	-	18,61	
	(зона: 4)	113,65	88,54	6,36	-	18,75	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-016-05	Меднение блестящее толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						2,35
	(зона: 1)	36,27	25,10	6,36	-	4,81	
	(зона: 2)	39,08	25,10	9,24	-	4,74	
	(зона: 3)	36,13	25,10	6,36	-	4,67	
	(зона: 4)	36,16	25,10	6,36	-	4,70	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-016-06	Меднение матовое толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 5 дм2						23,70
	(зона: 1)	284,71	253,12	6,36	-	25,23	
	(зона: 2)	287,20	253,12	9,24	-	24,84	
	(зона: 3)	283,80	253,12	6,36	-	24,32	
	(зона: 4)	284,05	253,12	6,36	-	24,57	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-016-07	Меднение матовое толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 10 дм2						19,26
	(зона: 1)	237,29	205,70	6,36	-	25,23	
	(зона: 2)	239,78	205,70	9,24	-	24,84	
	(зона: 3)	236,38	205,70	6,36	-	24,32	
	(зона: 4)	236,63	205,70	6,36	-	24,57	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-016-08	Меднение матовое толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: до 20 дм2						16,25
	(зона: 1)	205,14	173,55	6,36	-	25,23	
	(зона: 2)	207,63	173,55	9,24	-	24,84	
	(зона: 3)	204,23	173,55	6,36	-	24,32	
	(зона: 4)	204,48	173,55	6,36	-	24,57	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-016-09	Меднение матовое толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: более 20 дм2						8,29
	(зона: 1)	120,13	88,54	6,36	-	25,23	
	(зона: 2)	122,62	88,54	9,24	-	24,84	
	(зона: 3)	119,22	88,54	6,36	-	24,32	
	(зона: 4)	119,47	88,54	6,36	-	24,57	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-016-10	Меднение матовое толщиной 4 мк в пирофосфатных электролитах деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						2,35
	(зона: 1)	37,77	25,10	6,36	-	6,31	
	(зона: 2)	40,55	25,10	9,24	-	6,21	
	(зона: 3)	37,54	25,10	6,36	-	6,08	
	(зона: 4)	37,60	25,10	6,36	-	6,14	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Таблица ТЕРрр 24-01-017 Серебрение

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-017-01	Серебрение толщиной 4 мк в железистосинеродном электролите деталей площадью: до 5 дм2						32,80
	(зона: 1)	367,05	350,30	6,36	-	10,39	
	(зона: 2)	369,76	350,30	9,24	-	10,22	
	(зона: 3)	366,47	350,30	6,36	-	9,81	
	(зона: 4)	366,67	350,30	6,36	-	10,01	
<b>(542-0092)</b>	<b>Серебро хлористое, (кг)</b>					<b>0,014</b>	
<b>(888-0263)</b>	<b>Аноды серебряные, (кг)</b>					<b>0,428</b>	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
<b>(999-9005)</b>	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>2,10</b>	
24-01-017-02	Серебрение толщиной 4 мк в железистосинеродном электролите деталей площадью: до 10 дм2						26,24
	(зона: 1)	296,99	280,24	6,36	-	10,39	
	(зона: 2)	299,70	280,24	9,24	-	10,22	
	(зона: 3)	296,41	280,24	6,36	-	9,81	
	(зона: 4)	296,61	280,24	6,36	-	10,01	
<b>(542-0092)</b>	<b>Серебро хлористое, (кг)</b>					<b>0,014</b>	
<b>(888-0263)</b>	<b>Аноды серебряные, (кг)</b>					<b>0,428</b>	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
<b>(999-9005)</b>	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>2,10</b>	
24-01-017-03	Серебрение толщиной 4 мк в железистосинеродном электролите деталей площадью: до 20 дм2						19,68
	(зона: 1)	227,00	210,18	6,36	-	10,46	
	(зона: 2)	229,71	210,18	9,24	-	10,29	
	(зона: 3)	226,41	210,18	6,36	-	9,87	
	(зона: 4)	226,62	210,18	6,36	-	10,08	
<b>(542-0092)</b>	<b>Серебро хлористое, (кг)</b>					<b>0,014</b>	
<b>(888-0263)</b>	<b>Аноды серебряные, (кг)</b>					<b>0,428</b>	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
<b>(999-9005)</b>	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>2,10</b>	
24-01-017-04	Серебрение толщиной 4 мк в железистосинеродном электролите деталей площадью: более 20 дм2						9,84
	(зона: 1)	121,84	105,09	6,36	-	10,39	
	(зона: 2)	124,55	105,09	9,24	-	10,22	
	(зона: 3)	121,26	105,09	6,36	-	9,81	
	(зона: 4)	121,46	105,09	6,36	-	10,01	
<b>(542-0092)</b>	<b>Серебро хлористое, (кг)</b>					<b>0,014</b>	
<b>(888-0263)</b>	<b>Аноды серебряные, (кг)</b>					<b>0,428</b>	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8
(999-9005)	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>2,10</b>	
24-01-017-05	Серебрение толщиной 4 мк в железистосинеродном электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	43,66 46,49 43,51 43,56	34,71 34,71 34,71 34,71	6,36 9,24 6,36 6,36	- - - -	2,59 2,54 2,44 2,49	3,25
(542-0092)	<b>Серебро хлористое, (кг)</b>					<b>0,0035</b>	
(888-0263)	<b>Аноды серебряные, (кг)</b>					<b>0,107</b>	
(888-9901)	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
(999-9005)	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>0,50</b>	
24-01-017-06	Серебрение толщиной 4 мк в йодистом электролите деталей площадью: до 5 дм <sup>2</sup> (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	325,21 324,18 319,98 321,29	243,50 243,50 243,50 243,50	6,36 9,24 6,36 6,36	- - - -	75,35 71,44 70,12 71,43	22,80
(888-0269)	<b>Калия дицианоаргентат, (г)</b>					<b>86,40</b>	
(888-9901)	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
(999-9005)	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>2,10</b>	
24-01-017-07	Серебрение толщиной 4 мк в йодистом электролите деталей площадью: до 10 дм <sup>2</sup> (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	276,51 275,48 271,28 272,59	194,80 194,80 194,80 194,80	6,36 9,24 6,36 6,36	- - - -	75,35 71,44 70,12 71,43	18,24
(888-0269)	<b>Калия дицианоаргентат, (г)</b>					<b>86,40</b>	
(888-9901)	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
(999-9005)	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>2,10</b>	
24-01-017-08	Серебрение толщиной 4 мк в йодистом электролите деталей площадью: до 20 дм <sup>2</sup> (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	227,81 226,78 222,58 223,89	146,10 146,10 146,10 146,10	6,36 9,24 6,36 6,36	- - - -	75,35 71,44 70,12 71,43	13,68
(888-0269)	<b>Калия дицианоаргентат, (г)</b>					<b>86,40</b>	
(888-9901)	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
(999-9005)	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>2,10</b>	
24-01-017-09	Серебрение толщиной 4 мк в йодистом электролите деталей площадью: более 20 дм <sup>2</sup> (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	154,76 153,73 149,53 150,84	73,05 73,05 73,05 73,05	6,36 9,24 6,36 6,36	- - - -	75,35 71,44 70,12 71,43	6,84
(888-0269)	<b>Калия дицианоаргентат, (г)</b>					<b>86,40</b>	
(888-9901)	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
(999-9005)	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>2,10</b>	
24-01-017-10	Серебрение толщиной 4 мк в йодистом электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять (зона: 1) (зона: 2) (зона: 3) (зона: 4)	49,31 51,21 48,01 48,33	24,14 24,14 24,14 24,14	6,36 9,24 6,36 6,36	- - - -	18,81 17,83 17,51 17,83	2,26
(888-0269)	<b>Калия дицианоаргентат, (г)</b>					<b>21,60</b>	
(888-9901)	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
(999-9005)	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>0,50</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица ТЕРрр 24-01-018 Золочение

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-018-01	Золочение при толщине покрытия 2 мк деталей площадью: до 5 дм2						28,20
	(зона: 1)	1566,23	355,60	6,36	-	1204,27	
	(зона: 2)	1506,30	355,60	9,24	-	1141,46	
	(зона: 3)	1482,47	355,60	6,36	-	1120,51	
	(зона: 4)	1503,41	355,60	6,36	-	1141,45	
(542-0084)	Калия дицианоаргентат, (кг)					0,0624	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
(999-9006)	Возврат золота в отходах, (г)					2,00	
24-01-018-02	Золочение при толщине покрытия 2 мк деталей площадью: до 10 дм2						22,56
	(зона: 1)	1518,93	284,48	6,36	-	1228,09	
	(зона: 2)	1457,75	284,48	9,24	-	1164,03	
	(зона: 3)	1433,51	284,48	6,36	-	1142,67	
	(зона: 4)	1454,86	284,48	6,36	-	1164,02	
(542-0084)	Калия дицианоаргентат, (кг)					0,0624	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
(999-9006)	Возврат золота в отходах, (г)					2,00	
24-01-018-03	Золочение при толщине покрытия 2 мк деталей площадью: до 20 дм2						16,96
	(зона: 1)	1482,96	213,87	6,36	-	1262,73	
	(зона: 2)	1419,98	213,87	9,24	-	1196,87	
	(зона: 3)	1395,13	213,87	6,36	-	1174,90	
	(зона: 4)	1417,09	213,87	6,36	-	1196,86	
(542-0084)	Калия дицианоаргентат, (кг)					0,0624	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
(999-9006)	Возврат золота в отходах, (г)					2,00	
24-01-018-05	Золочение при толщине покрытия 2 мк деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						2,82
	(зона: 1)	1189,65	35,56	6,36	-	1147,73	
	(зона: 2)	1132,66	35,56	9,24	-	1087,86	
	(зона: 3)	1109,81	35,56	6,36	-	1067,89	
	(зона: 4)	1129,77	35,56	6,36	-	1087,85	
(542-0084)	Калия дицианоаргентат, (кг)					0,0312	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
(999-9006)	Возврат золота в отходах, (г)					1,00	

Таблица ТЕРрр 24-01-019 Цинкование

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-019-01	Цинкование толщиной 4 мк в аммиачном электролите деталей площадью: до 5 дм2						31,90
	(зона: 1)	357,80	340,69	6,36	-	10,75	
	(зона: 2)	360,46	340,69	9,24	-	10,53	
	(зона: 3)	357,23	340,69	6,36	-	10,18	
	(зона: 4)	357,45	340,69	6,36	-	10,40	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
24-01-019-02	Цинкование толщиной 4 мк в аммиачном электролите деталей площадью: до 10 дм2						25,52
	(зона: 1)	289,66	272,55	6,36	-	10,75	
	(зона: 2)	292,32	272,55	9,24	-	10,53	
	(зона: 3)	289,09	272,55	6,36	-	10,18	
	(зона: 4)	289,31	272,55	6,36	-	10,40	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-019-03	Цинкование толщиной 4 мк в аммиачном электролите деталей площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						18,18
	(зона: 1)	211,27	194,16	6,36	-	10,75	
	(зона: 2)	213,93	194,16	9,24	-	10,53	
	(зона: 3)	210,70	194,16	6,36	-	10,18	
	(зона: 4)	210,92	194,16	6,36	-	10,40	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-019-04	Цинкование толщиной 4 мк в аммиачном электролите деталей площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						9,57
	(зона: 1)	119,32	102,21	6,36	-	10,75	
	(зона: 2)	121,98	102,21	9,24	-	10,53	
	(зона: 3)	118,75	102,21	6,36	-	10,18	
	(зона: 4)	118,97	102,21	6,36	-	10,40	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-019-05	Цинкование толщиной 4 мк в аммиачном электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						3,20
	(зона: 1)	43,23	34,18	6,36	-	2,69	
	(зона: 2)	46,05	34,18	9,24	-	2,63	
	(зона: 3)	43,09	34,18	6,36	-	2,55	
	(зона: 4)	43,14	34,18	6,36	-	2,60	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-019-06	Цинкование толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						21,50
	(зона: 1)	245,54	229,62	6,36	-	9,56	
	(зона: 2)	248,24	229,62	9,24	-	9,38	
	(зона: 3)	245,02	229,62	6,36	-	9,04	
	(зона: 4)	245,21	229,62	6,36	-	9,23	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-019-07	Цинкование толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						17,20
	(зона: 1)	199,62	183,70	6,36	-	9,56	
	(зона: 2)	202,32	183,70	9,24	-	9,38	
	(зона: 3)	199,10	183,70	6,36	-	9,04	
	(зона: 4)	199,29	183,70	6,36	-	9,23	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-019-08	Цинкование толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						12,45
	(зона: 1)	148,89	132,97	6,36	-	9,56	
	(зона: 2)	151,59	132,97	9,24	-	9,38	
	(зона: 3)	148,37	132,97	6,36	-	9,04	
	(зона: 4)	148,56	132,97	6,36	-	9,23	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-019-09	Цинкование толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						6,45
	(зона: 1)	84,81	68,89	6,36	-	9,56	
	(зона: 2)	87,51	68,89	9,24	-	9,38	
	(зона: 3)	84,29	68,89	6,36	-	9,04	
	(зона: 4)	84,48	68,89	6,36	-	9,23	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-019-10	Цинкование толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						2,10
	(зона: 1)	31,18	22,43	6,36	-	2,39	
	(зона: 2)	34,02	22,43	9,24	-	2,35	
	(зона: 3)	31,05	22,43	6,36	-	2,26	
	(зона: 4)	31,10	22,43	6,36	-	2,31	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	

Таблица ТЕРрр 24-01-020 Хромирование

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-020-01	Хромирование толщиной 4 мк деталей площадью: до 5 дм2						33,00
	(зона: 1)	369,42	352,44	6,36	-	10,62	
	(зона: 2)	372,13	352,44	9,24	-	10,45	
	(зона: 3)	368,83	352,44	6,36	-	10,03	
	(зона: 4)	369,04	352,44	6,36	-	10,24	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
24-01-020-02	Хромирование толщиной 4 мк деталей площадью: до 10 дм2						25,74
	(зона: 1)	291,88	274,90	6,36	-	10,62	
	(зона: 2)	294,59	274,90	9,24	-	10,45	
	(зона: 3)	291,29	274,90	6,36	-	10,03	
	(зона: 4)	291,50	274,90	6,36	-	10,24	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
24-01-020-03	Хромирование толщиной 4 мк деталей площадью: до 20 дм2						18,82
	(зона: 1)	217,98	201,00	6,36	-	10,62	
	(зона: 2)	220,69	201,00	9,24	-	10,45	
	(зона: 3)	217,39	201,00	6,36	-	10,03	
	(зона: 4)	217,60	201,00	6,36	-	10,24	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
24-01-020-04	Хромирование толщиной 4 мк деталей площадью: более 20 дм2						9,90
	(зона: 1)	122,71	105,73	6,36	-	10,62	
	(зона: 2)	125,42	105,73	9,24	-	10,45	
	(зона: 3)	122,12	105,73	6,36	-	10,03	
	(зона: 4)	122,33	105,73	6,36	-	10,24	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
24-01-020-05	Хромирование толщиной 4 мк деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						3,25
	(зона: 1)	43,72	34,71	6,36	-	2,65	
	(зона: 2)	46,56	34,71	9,24	-	2,61	
	(зона: 3)	43,58	34,71	6,36	-	2,51	
	(зона: 4)	43,63	34,71	6,36	-	2,56	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	

Таблица ТЕРрр 24-01-021 Оловянирование (лужение)

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-021-01	Оловянирование (лужение) толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: до 5 дм2						22,50
	(зона: 1)	324,15	240,30	6,36	-	77,49	
	(зона: 2)	325,61	240,30	9,24	-	76,07	
	(зона: 3)	319,89	240,30	6,36	-	73,23	
	(зона: 4)	321,31	240,30	6,36	-	74,65	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-021-02	Оловянирование (лужение) толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						17,35
	(зона: 1)	269,15	185,30	6,36	-	77,49	
	(зона: 2)	270,61	185,30	9,24	-	76,07	
	(зона: 3)	264,89	185,30	6,36	-	73,23	
	(зона: 4)	266,31	185,30	6,36	-	74,65	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-021-03	Оловянирование (лужение) толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						12,60
	(зона: 1)	218,42	134,57	6,36	-	77,49	
	(зона: 2)	219,88	134,57	9,24	-	76,07	
	(зона: 3)	214,16	134,57	6,36	-	73,23	
	(зона: 4)	215,58	134,57	6,36	-	74,65	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-021-04	Оловянирование (лужение) толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						5,63
	(зона: 1)	143,98	60,13	6,36	-	77,49	
	(зона: 2)	145,44	60,13	9,24	-	76,07	
	(зона: 3)	139,72	60,13	6,36	-	73,23	
	(зона: 4)	141,14	60,13	6,36	-	74,65	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-021-05	Оловянирование (лужение) толщиной 4 мк в кислом электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						2,20
	(зона: 1)	49,22	23,50	6,36	-	19,36	
	(зона: 2)	51,74	23,50	9,24	-	19,00	
	(зона: 3)	48,15	23,50	6,36	-	18,29	
	(зона: 4)	48,51	23,50	6,36	-	18,65	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-021-06	Оловянирование (лужение) толщиной 4 мк в щелочном электролите деталей площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						26,80
	(зона: 1)	368,57	286,22	6,36	-	75,99	
	(зона: 2)	369,86	286,22	9,24	-	74,40	
	(зона: 3)	364,04	286,22	6,36	-	71,46	
	(зона: 4)	365,47	286,22	6,36	-	72,89	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-021-07	Оловянирование (лужение) толщиной 4 мк в щелочном электролите деталей площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						8,82
	(зона: 1)	176,55	94,20	6,36	-	75,99	
	(зона: 2)	177,84	94,20	9,24	-	74,40	
	(зона: 3)	172,02	94,20	6,36	-	71,46	
	(зона: 4)	173,45	94,20	6,36	-	72,89	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-021-08	Оловянирование (лужение) толщиной 4 мк в щелочном электролите деталей площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						3,61
	(зона: 1)	120,90	38,55	6,36	-	75,99	
	(зона: 2)	122,19	38,55	9,24	-	74,40	
	(зона: 3)	116,37	38,55	6,36	-	71,46	
	(зона: 4)	117,80	38,55	6,36	-	72,89	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-021-09	Оловянирование (лужение) толщиной 4 мк в щелочном электролите деталей площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						2,79
	(зона: 1)	112,15	29,80	6,36	-	75,99	
	(зона: 2)	113,44	29,80	9,24	-	74,40	
	(зона: 3)	107,62	29,80	6,36	-	71,46	
	(зона: 4)	109,05	29,80	6,36	-	72,89	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
24-01-021-10	Оловянирование (лужение) толщиной 4 мк в щелочном электролите деталей площадью: при увеличении толщины покрытия на 1 мк добавлять						2,40
	(зона: 1)	50,97	25,63	6,36	-	18,98	
	(зона: 2)	53,46	25,63	9,24	-	18,59	
	(зона: 3)	49,84	25,63	6,36	-	17,85	
	(зона: 4)	50,20	25,63	6,36	-	18,21	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	

## РАЗДЕЛ 3. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА

Таблица ТЕРрр 24-01-022 Электрополирование меди, латуни и гальванических медных покрытий

Измеритель : 1 м<sup>2</sup> обрабатываемой поверхности

24-01-022-01	Электрополирование с применением хромового ангидрада меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						27,30
	(зона: 1)	309,11	291,56	-	-	17,55	
	(зона: 2)	308,80	291,56	-	-	17,24	
	(зона: 3)	308,13	291,56	-	-	16,57	
	(зона: 4)	308,47	291,56	-	-	16,91	
24-01-022-02	Электрополирование с применением хромового ангидрада меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						21,82
	(зона: 1)	250,59	233,04	-	-	17,55	
	(зона: 2)	250,28	233,04	-	-	17,24	
	(зона: 3)	249,61	233,04	-	-	16,57	
	(зона: 4)	249,95	233,04	-	-	16,91	
24-01-022-03	Электрополирование с применением хромового ангидрада меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						15,82
	(зона: 1)	186,51	168,96	-	-	17,55	
	(зона: 2)	186,20	168,96	-	-	17,24	
	(зона: 3)	185,53	168,96	-	-	16,57	
	(зона: 4)	185,87	168,96	-	-	16,91	
24-01-022-04	Электрополирование с применением хромового ангидрада меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						6,85
	(зона: 1)	90,71	73,16	-	-	17,55	
	(зона: 2)	90,40	73,16	-	-	17,24	
	(зона: 3)	89,73	73,16	-	-	16,57	
	(зона: 4)	90,07	73,16	-	-	16,91	
24-01-022-05	Электрополирование с применением бутилового спирта меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						27,30
	(зона: 1)	302,11	291,56	-	-	10,55	
	(зона: 2)	301,89	291,56	-	-	10,33	
	(зона: 3)	301,54	291,56	-	-	9,98	
	(зона: 4)	301,73	291,56	-	-	10,17	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-022-06	Электрополирование с применением бутилового спирта меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						21,82
		(зона: 1)	243,59	233,04	-	-	10,55
		(зона: 2)	243,37	233,04	-	-	10,33
		(зона: 3)	243,02	233,04	-	-	9,98
		(зона: 4)	243,21	233,04	-	-	10,17
24-01-022-07	Электрополирование с применением бутилового спирта меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						15,82
		(зона: 1)	179,51	168,96	-	-	10,55
		(зона: 2)	179,29	168,96	-	-	10,33
		(зона: 3)	178,94	168,96	-	-	9,98
		(зона: 4)	179,13	168,96	-	-	10,17
24-01-022-08	Электрополирование с применением бутилового спирта меди, латуни и гальванических медных покрытий площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						6,85
		(зона: 1)	83,71	73,16	-	-	10,55
		(зона: 2)	83,49	73,16	-	-	10,33
		(зона: 3)	83,14	73,16	-	-	9,98
		(зона: 4)	83,33	73,16	-	-	10,17

Таблица ТЕРрр 24-01-023 Освещение

Измеритель: 1 м<sup>2</sup> обрабатываемой поверхности

24-01-023-01	Освещение деталей площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						1,78
		(зона: 1)	19,06	19,01	-	-	0,05
		(зона: 2)	19,06	19,01	-	-	0,05
		(зона: 3)	19,06	19,01	-	-	0,05
		(зона: 4)	19,06	19,01	-	-	0,05
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-023-02	Освещение деталей площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						1,32
		(зона: 1)	14,15	14,10	-	-	0,05
		(зона: 2)	14,15	14,10	-	-	0,05
		(зона: 3)	14,15	14,10	-	-	0,05
		(зона: 4)	14,15	14,10	-	-	0,05
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-023-03	Освещение деталей площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						0,98
		(зона: 1)	10,52	10,47	-	-	0,05
		(зона: 2)	10,52	10,47	-	-	0,05
		(зона: 3)	10,52	10,47	-	-	0,05
		(зона: 4)	10,52	10,47	-	-	0,05
24-01-023-04	Освещение деталей площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						0,45
		(зона: 1)	4,86	4,81	-	-	0,05
		(зона: 2)	4,86	4,81	-	-	0,05
		(зона: 3)	4,86	4,81	-	-	0,05
		(зона: 4)	4,86	4,81	-	-	0,05
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица ТЕРрр 24-01-024 Пассирование

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-024-01	Пассирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадью: до 5 дм2						2,06
	(зона: 1)	23,47	22,00	-	-	1,47	
	(зона: 2)	23,44	22,00	-	-	1,44	
	(зона: 3)	23,38	22,00	-	-	1,38	
	(зона: 4)	23,41	22,00	-	-	1,41	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-024-02	Пассирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадью: до 10 дм2						1,56
	(зона: 1)	18,13	16,66	-	-	1,47	
	(зона: 2)	18,10	16,66	-	-	1,44	
	(зона: 3)	18,04	16,66	-	-	1,38	
	(зона: 4)	18,07	16,66	-	-	1,41	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-024-03	Пассирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадью: до 20 дм2						1,14
	(зона: 1)	13,65	12,18	-	-	1,47	
	(зона: 2)	13,62	12,18	-	-	1,44	
	(зона: 3)	13,56	12,18	-	-	1,38	
	(зона: 4)	13,59	12,18	-	-	1,41	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-024-04	Пассирование деталей из меди и ее сплавов, цинка, олова площадью: более 20 дм2						0,52
	(зона: 1)	7,02	5,55	-	-	1,47	
	(зона: 2)	6,99	5,55	-	-	1,44	
	(зона: 3)	6,93	5,55	-	-	1,38	
	(зона: 4)	6,96	5,55	-	-	1,41	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-024-05	Пассирование с применением окиси хрома деталей из серебра площадью: до 5 дм2						4,54
	(зона: 1)	48,91	48,49	-	-	0,42	
	(зона: 2)	48,90	48,49	-	-	0,41	
	(зона: 3)	48,88	48,49	-	-	0,39	
	(зона: 4)	48,89	48,49	-	-	0,40	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-024-06	Пассирование с применением окиси хрома деталей из серебра площадью: до 10 дм2						3,63
	(зона: 1)	39,19	38,77	-	-	0,42	
	(зона: 2)	39,18	38,77	-	-	0,41	
	(зона: 3)	39,16	38,77	-	-	0,39	
	(зона: 4)	39,17	38,77	-	-	0,40	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-024-07	Пассирование с применением окиси хрома деталей из серебра площадью: до 20 дм2						2,72
	(зона: 1)	29,47	29,05	-	-	0,42	
	(зона: 2)	29,46	29,05	-	-	0,41	
	(зона: 3)	29,44	29,05	-	-	0,39	
	(зона: 4)	29,45	29,05	-	-	0,40	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-024-08	Пассирование с применением окиси хрома деталей из серебра площадью: более 20 дм2						1,36
	(зона: 1)	14,94	14,52	-	-	0,42	
	(зона: 2)	14,93	14,52	-	-	0,41	
	(зона: 3)	14,91	14,52	-	-	0,39	
	(зона: 4)	14,92	14,52	-	-	0,40	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-024-09	Пассирование с применением хромовокислого калия деталей из серебра площадью: до 5 дм2						4,54
	(зона: 1)	49,48	48,49	-	-	0,99	
	(зона: 2)	49,47	48,49	-	-	0,98	
	(зона: 3)	49,43	48,49	-	-	0,94	
	(зона: 4)	49,45	48,49	-	-	0,96	
<b>(101-9034)</b> <b>(888-9901)</b>	<b>Калий едкий технический, (кг)</b> <b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>0,013</b> <b>1,00</b>	
24-01-024-10	Пассирование с применением хромовокислого калия деталей из серебра площадью: до 10 дм2						3,63
	(зона: 1)	39,76	38,77	-	-	0,99	
	(зона: 2)	39,75	38,77	-	-	0,98	
	(зона: 3)	39,71	38,77	-	-	0,94	
	(зона: 4)	39,73	38,77	-	-	0,96	
<b>(101-9034)</b> <b>(888-9901)</b>	<b>Калий едкий технический, (кг)</b> <b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>0,013</b> <b>1,00</b>	
24-01-024-11	Пассирование с применением хромовокислого калия деталей из серебра площадью: до 20 дм2						2,72
	(зона: 1)	30,04	29,05	-	-	0,99	
	(зона: 2)	30,03	29,05	-	-	0,98	
	(зона: 3)	29,99	29,05	-	-	0,94	
	(зона: 4)	30,01	29,05	-	-	0,96	
<b>(101-9034)</b> <b>(888-9901)</b>	<b>Калий едкий технический, (кг)</b> <b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>0,013</b> <b>1,00</b>	
24-01-024-12	Пассирование с применением хромовокислого калия деталей из серебра площадью: более 20 дм2						1,36
	(зона: 1)	15,51	14,52	-	-	0,99	
	(зона: 2)	15,50	14,52	-	-	0,98	
	(зона: 3)	15,46	14,52	-	-	0,94	
	(зона: 4)	15,48	14,52	-	-	0,96	
<b>(101-9034)</b> <b>(888-9901)</b>	<b>Калий едкий технический, (кг)</b> <b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>0,013</b> <b>1,00</b>	

Таблица ТЕРрр 24-01-025 Оксидирование (патинирование) под старую медь

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-025-01	Оксидирование (патинирование) под старую медь деталей площадью: до 5 дм2						103,95
	(зона: 1)	1137,60	1110,19	-	-	27,41	
	(зона: 2)	1137,09	1110,19	-	-	26,90	
	(зона: 3)	1136,27	1110,19	-	-	26,08	
	(зона: 4)	1136,67	1110,19	-	-	26,48	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-025-02	Оксидирование (патинирование) под старую медь деталей площадью: до 10 дм2						86,89
	(зона: 1)	955,40	927,99	-	-	27,41	
	(зона: 2)	954,89	927,99	-	-	26,90	
	(зона: 3)	954,07	927,99	-	-	26,08	
	(зона: 4)	954,47	927,99	-	-	26,48	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-025-03	Оксидирование (патинирование) под старую медь деталей площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						71,22
	(зона: 1)	788,04	760,63	-	-	27,41	
	(зона: 2)	787,53	760,63	-	-	26,90	
	(зона: 3)	786,71	760,63	-	-	26,08	
	(зона: 4)	787,11	760,63	-	-	26,48	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-025-04	Оксидирование (патинирование) под старую медь деталей площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						31,25
	(зона: 1)	361,16	333,75	-	-	27,41	
	(зона: 2)	360,65	333,75	-	-	26,90	
	(зона: 3)	359,83	333,75	-	-	26,08	
	(зона: 4)	360,23	333,75	-	-	26,48	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Таблица ТЕРрр 24-01-026 Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками

Измеритель : 1 м<sup>2</sup> обрабатываемой поверхности

24-01-026-01	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						13,40
	(зона: 1)	170,39	143,11	6,36	-	20,92	
	(зона: 2)	172,74	143,11	9,24	-	20,39	
	(зона: 3)	169,44	143,11	6,36	-	19,97	
	(зона: 4)	170,01	143,11	6,36	-	20,54	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-026-02	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						10,72
	(зона: 1)	141,77	114,49	6,36	-	20,92	
	(зона: 2)	144,12	114,49	9,24	-	20,39	
	(зона: 3)	140,82	114,49	6,36	-	19,97	
	(зона: 4)	141,39	114,49	6,36	-	20,54	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-026-03	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						8,04
	(зона: 1)	113,15	85,87	6,36	-	20,92	
	(зона: 2)	115,50	85,87	9,24	-	20,39	
	(зона: 3)	112,20	85,87	6,36	-	19,97	
	(зона: 4)	112,77	85,87	6,36	-	20,54	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	
24-01-026-04	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						4,02
	(зона: 1)	70,21	42,93	6,36	-	20,92	
	(зона: 2)	72,56	42,93	9,24	-	20,39	
	(зона: 3)	69,26	42,93	6,36	-	19,97	
	(зона: 4)	69,83	42,93	6,36	-	20,54	
<b>(888-9901)</b>	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>1,00</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица ТЕРрр 24-01-027 Оксирование меди из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-027-01	Оксирование меди из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом площадью: до 5 дм2						12,10	
		(зона: 1)	752,12	129,23	6,36	-		616,53
		(зона: 2)	743,51	129,23	9,24	-		605,04
		(зона: 3)	718,19	129,23	6,36	-		582,60
		(зона: 4)	729,41	129,23	6,36	-		593,82
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00		
24-01-027-02	Оксирование меди из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом площадью: до 10 дм2						9,68	
		(зона: 1)	726,27	103,38	6,36	-		616,53
		(зона: 2)	717,66	103,38	9,24	-		605,04
		(зона: 3)	692,34	103,38	6,36	-		582,60
		(зона: 4)	703,56	103,38	6,36	-		593,82
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00		
24-01-027-03	Оксирование меди из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом площадью: до 20 дм2						7,26	
		(зона: 1)	700,43	77,54	6,36	-		616,53
		(зона: 2)	691,82	77,54	9,24	-		605,04
		(зона: 3)	666,50	77,54	6,36	-		582,60
		(зона: 4)	677,72	77,54	6,36	-		593,82
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00		
24-01-027-04	Оксирование меди из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом площадью: более 20 дм2						3,63	
		(зона: 1)	661,66	38,77	6,36	-		616,53
		(зона: 2)	653,05	38,77	9,24	-		605,04
		(зона: 3)	627,73	38,77	6,36	-		582,60
		(зона: 4)	638,95	38,77	6,36	-		593,82
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00		

Таблица ТЕРрр 24-01-028 Покрытие деталей лаком

Измеритель : 1 м2 обрабатываемой поверхности

24-01-028-01	Покрытие лаком деталей, категория сложности: I						6,72	
		(зона: 1)	64,32	63,10	-	-		1,22
		(зона: 2)	64,28	63,10	-	-		1,18
		(зона: 3)	64,23	63,10	-	-		1,13
		(зона: 4)	64,27	63,10	-	-		1,17
(101-9750)	Лак, (т)					0,0003		
24-01-028-02	Покрытие лаком деталей, категория сложности: II						2,75	
		(зона: 1)	27,04	25,82	-	-		1,22
		(зона: 2)	27,00	25,82	-	-		1,18
		(зона: 3)	26,95	25,82	-	-		1,13
		(зона: 4)	26,99	25,82	-	-		1,17
(101-9750)	Лак, (т)					0,0003		
24-01-028-03	Покрытие лаком деталей, категория сложности: III						0,72	
		(зона: 1)	7,98	6,76	-	-		1,22
		(зона: 2)	7,94	6,76	-	-		1,18
		(зона: 3)	7,89	6,76	-	-		1,13
		(зона: 4)	7,93	6,76	-	-		1,17
(101-9750)	Лак, (т)					0,0002		

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8

Таблица ТЕРрр 24-01-029 Реставрация утрат серебряного и золотого покрытия гальваническим тампонным способом

Измеритель : 1 дм2 обрабатываемой поверхности

24-01-029-01	Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 5 дм2						13,60
	(зона: 1)	172,42	145,25	-	-	27,17	
	(зона: 2)	171,06	145,25	-	-	25,81	
	(зона: 3)	170,56	145,25	-	-	25,31	
	(зона: 4)	171,03	145,25	-	-	25,78	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м2)					0,001	
(888-0269)	Калия дицианоаргентат, (г)					1,189	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					2,00	
(999-9005)	Возврат серебра в отходах, (г)					0,171	
24-01-029-02	Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 10 дм2						10,20
	(зона: 1)	136,11	108,94	-	-	27,17	
	(зона: 2)	134,75	108,94	-	-	25,81	
	(зона: 3)	134,25	108,94	-	-	25,31	
	(зона: 4)	134,72	108,94	-	-	25,78	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м2)					0,001	
(888-0269)	Калия дицианоаргентат, (г)					1,189	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					2,00	
(999-9005)	Возврат серебра в отходах, (г)					0,171	
24-01-029-03	Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 20 дм2						7,61
	(зона: 1)	108,44	81,27	-	-	27,17	
	(зона: 2)	107,08	81,27	-	-	25,81	
	(зона: 3)	106,58	81,27	-	-	25,31	
	(зона: 4)	107,05	81,27	-	-	25,78	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м2)					0,001	
(888-0269)	Калия дицианоаргентат, (г)					1,189	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					2,00	
(999-9005)	Возврат серебра в отходах, (г)					0,171	
24-01-029-04	Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: более 20 дм2						4,08
	(зона: 1)	70,74	43,57	-	-	27,17	
	(зона: 2)	69,38	43,57	-	-	25,81	
	(зона: 3)	68,88	43,57	-	-	25,31	
	(зона: 4)	69,35	43,57	-	-	25,78	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м2)					0,001	
(888-0269)	Калия дицианоаргентат, (г)					1,189	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					2,00	
(999-9005)	Возврат серебра в отходах, (г)					0,171	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-029-05	Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						13,60
	(зона: 1)	397,29	145,25	-	-	252,04	
	(зона: 2)	392,52	145,25	-	-	247,27	
	(зона: 3)	383,38	145,25	-	-	238,13	
	(зона: 4)	388,02	145,25	-	-	242,77	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м2)					0,001	
(542-0084)	Калия дицианоаргентат, (кг)					0,00085	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					2,00	
(999-9006)	Возврат золота в отходах, (г)					0,154	
24-01-029-06	Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						10,20
	(зона: 1)	360,98	108,94	-	-	252,04	
	(зона: 2)	356,21	108,94	-	-	247,27	
	(зона: 3)	347,07	108,94	-	-	238,13	
	(зона: 4)	351,71	108,94	-	-	242,77	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м2)					0,001	
(542-0084)	Калия дицианоаргентат, (кг)					0,00085	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					2,00	
(999-9006)	Возврат золота в отходах, (г)					0,154	
24-01-029-07	Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						7,61
	(зона: 1)	333,31	81,27	-	-	252,04	
	(зона: 2)	328,54	81,27	-	-	247,27	
	(зона: 3)	319,40	81,27	-	-	238,13	
	(зона: 4)	324,04	81,27	-	-	242,77	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м2)					0,001	
(542-0084)	Калия дицианоаргентат, (кг)					0,00085	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					2,00	
(999-9006)	Возврат золота в отходах, (г)					0,154	
24-01-029-08	Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей I категории сложности площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						4,08
	(зона: 1)	295,61	43,57	-	-	252,04	
	(зона: 2)	290,84	43,57	-	-	247,27	
	(зона: 3)	281,70	43,57	-	-	238,13	
	(зона: 4)	286,34	43,57	-	-	242,77	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м2)					0,001	
(542-0084)	Калия дицианоаргентат, (кг)					0,00085	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					2,00	
(999-9006)	Возврат золота в отходах, (г)					0,154	
24-01-029-09	Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						17,90
	(зона: 1)	217,96	191,17	-	-	26,79	
	(зона: 2)	216,62	191,17	-	-	25,45	
	(зона: 3)	216,13	191,17	-	-	24,96	
	(зона: 4)	216,59	191,17	-	-	25,42	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м2)					0,001	
(888-0269)	Калия дицианоаргентат, (г)					0,00119	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					2,00	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
(999-9005)	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>0,128</b>	
24-01-029-10	Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						13,43
	(зона: 1)	170,22	143,43	-	-	26,79	
	(зона: 2)	168,88	143,43	-	-	25,45	
	(зона: 3)	168,39	143,43	-	-	24,96	
	(зона: 4)	168,85	143,43	-	-	25,42	
(500-9596)	<b>Шлифовальная бумага, (м2)</b>					<b>0,001</b>	
(888-0269)	<b>Калия дицианоаргентат, (г)</b>					<b>0,00119</b>	
(888-9901)	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>2,00</b>	
(999-9005)	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>0,128</b>	
24-01-029-11	Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						10,02
	(зона: 1)	133,80	107,01	-	-	26,79	
	(зона: 2)	132,46	107,01	-	-	25,45	
	(зона: 3)	131,97	107,01	-	-	24,96	
	(зона: 4)	132,43	107,01	-	-	25,42	
(500-9596)	<b>Шлифовальная бумага, (м2)</b>					<b>0,001</b>	
(888-0269)	<b>Калия дицианоаргентат, (г)</b>					<b>0,00119</b>	
(888-9901)	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>2,00</b>	
(999-9005)	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>0,128</b>	
24-01-029-12	Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						5,38
	(зона: 1)	84,25	57,46	-	-	26,79	
	(зона: 2)	82,91	57,46	-	-	25,45	
	(зона: 3)	82,42	57,46	-	-	24,96	
	(зона: 4)	82,88	57,46	-	-	25,42	
(500-9596)	<b>Шлифовальная бумага, (м2)</b>					<b>0,001</b>	
(888-0269)	<b>Калия дицианоаргентат, (г)</b>					<b>0,00119</b>	
(888-9901)	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>2,00</b>	
(999-9005)	<b>Возврат серебра в отходах, (г)</b>					<b>0,128</b>	
24-01-029-13	Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						17,90
	(зона: 1)	443,21	191,17	-	-	252,04	
	(зона: 2)	438,44	191,17	-	-	247,27	
	(зона: 3)	429,30	191,17	-	-	238,13	
	(зона: 4)	433,94	191,17	-	-	242,77	
(500-9596)	<b>Шлифовальная бумага, (м2)</b>					<b>0,001</b>	
(542-0084)	<b>Калия дицианоаргентат, (кг)</b>					<b>0,00085</b>	
(888-9901)	<b>Прочие материалы, (%)</b>					<b>2,00</b>	
(999-9006)	<b>Возврат золота в отходах, (г)</b>					<b>0,116</b>	
24-01-029-14	Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						13,43
	(зона: 1)	395,47	143,43	-	-	252,04	
	(зона: 2)	390,70	143,43	-	-	247,27	
	(зона: 3)	381,56	143,43	-	-	238,13	
	(зона: 4)	386,20	143,43	-	-	242,77	
(500-9596)	<b>Шлифовальная бумага, (м2)</b>					<b>0,001</b>	
(542-0084)	<b>Калия дицианоаргентат, (кг)</b>					<b>0,00085</b>	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8
(888-9901) (999-9006)	Прочие материалы, (%) Возврат золота в отходах, (г)					2,00 0,116	
24-01-029-15	Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						10,02
	(зона: 1)	359,05	107,01	-	-	252,04	
	(зона: 2)	354,28	107,01	-	-	247,27	
	(зона: 3)	345,14	107,01	-	-	238,13	
	(зона: 4)	349,78	107,01	-	-	242,77	
(500-9596) (542-0084) (888-9901) (999-9006)	Шлифовальная бумага, (м <sup>2</sup> ) Калия дицианоаргентат, (кг) Прочие материалы, (%) Возврат золота в отходах, (г)					0,001 0,00085 2,00 0,116	
24-01-029-16	Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей II категории сложности площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						5,38
	(зона: 1)	309,50	57,46	-	-	252,04	
	(зона: 2)	304,73	57,46	-	-	247,27	
	(зона: 3)	295,59	57,46	-	-	238,13	
	(зона: 4)	300,23	57,46	-	-	242,77	
(500-9596) (542-0084) (888-9901) (999-9006)	Шлифовальная бумага, (м <sup>2</sup> ) Калия дицианоаргентат, (кг) Прочие материалы, (%) Возврат золота в отходах, (г)					0,001 0,00085 2,00 0,116	
24-01-029-17	Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						22,70
	(зона: 1)	269,61	242,44	-	-	27,17	
	(зона: 2)	268,25	242,44	-	-	25,81	
	(зона: 3)	267,75	242,44	-	-	25,31	
	(зона: 4)	268,22	242,44	-	-	25,78	
(500-9596) (888-0269) (888-9901) (999-9005)	Шлифовальная бумага, (м <sup>2</sup> ) Калия дицианоаргентат, (г) Прочие материалы, (%) Возврат серебра в отходах, (г)					0,001 0,00119 2,00 0,086	
24-01-029-18	Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						17,62
	(зона: 1)	215,35	188,18	-	-	27,17	
	(зона: 2)	213,99	188,18	-	-	25,81	
	(зона: 3)	213,49	188,18	-	-	25,31	
	(зона: 4)	213,96	188,18	-	-	25,78	
(500-9596) (888-0269) (888-9901) (999-9005)	Шлифовальная бумага, (м <sup>2</sup> ) Калия дицианоаргентат, (г) Прочие материалы, (%) Возврат серебра в отходах, (г)					0,001 0,00119 2,00 0,086	
24-01-029-19	Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						13,62
	(зона: 1)	172,63	145,46	-	-	27,17	
	(зона: 2)	171,27	145,46	-	-	25,81	
	(зона: 3)	170,77	145,46	-	-	25,31	
	(зона: 4)	171,24	145,46	-	-	25,78	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м <sup>2</sup> )					0,001	



Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
(888-0269) (888-9901) (999-9005)	Калия дицианоаргентат, (г) Прочие материалы, (%) Возврат серебра в отходах, (г)					0,00119 2,00 0,086	
24-01-029-20	Реставрация утрат серебряного покрытия толщиной 4,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						6,81
	(зона: 1)	99,90	72,73	-	-	27,17	
	(зона: 2)	98,54	72,73	-	-	25,81	
	(зона: 3)	98,04	72,73	-	-	25,31	
	(зона: 4)	98,51	72,73	-	-	25,78	
(500-9596) (888-0269) (888-9901) (999-9005)	Шлифовальная бумага, (м <sup>2</sup> ) Калия дицианоаргентат, (г) Прочие материалы, (%) Возврат серебра в отходах, (г)					0,001 0,00119 2,00 0,086	
24-01-029-21	Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						22,70
	(зона: 1)	494,48	242,44	-	-	252,04	
	(зона: 2)	489,71	242,44	-	-	247,27	
	(зона: 3)	480,57	242,44	-	-	238,13	
	(зона: 4)	485,21	242,44	-	-	242,77	
(500-9596) (542-0084) (888-9901) (999-9006)	Шлифовальная бумага, (м <sup>2</sup> ) Калия дицианоаргентат, (кг) Прочие материалы, (%) Возврат золота в отходах, (г)					0,001 0,00085 2,00 0,077	
24-01-029-22	Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						17,62
	(зона: 1)	440,22	188,18	-	-	252,04	
	(зона: 2)	435,45	188,18	-	-	247,27	
	(зона: 3)	426,31	188,18	-	-	238,13	
	(зона: 4)	430,95	188,18	-	-	242,77	
(500-9596) (542-0084) (888-9901) (999-9006)	Шлифовальная бумага, (м <sup>2</sup> ) Калия дицианоаргентат, (кг) Прочие материалы, (%) Возврат золота в отходах, (г)					0,001 0,00085 2,00 0,077	
24-01-029-23	Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						13,62
	(зона: 1)	397,50	145,46	-	-	252,04	
	(зона: 2)	392,73	145,46	-	-	247,27	
	(зона: 3)	383,59	145,46	-	-	238,13	
	(зона: 4)	388,23	145,46	-	-	242,77	
(500-9596) (542-0084) (888-9901) (999-9006)	Шлифовальная бумага, (м <sup>2</sup> ) Калия дицианоаргентат, (кг) Прочие материалы, (%) Возврат золота в отходах, (г)					0,001 0,00085 2,00 0,077	

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин всего	материалы в т.ч. оплата труда машинистов		
Коды неучтенных ресурсов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, (единица измерения)						
1	2	3	4	5	6	7	8
24-01-029-24	Реставрация утрат золотого покрытия толщиной 2,0 мкм гальваническим тампонным способом деталей III категории сложности площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						6,81
	(зона: 1)	324,77	72,73	-	-	252,04	
	(зона: 2)	320,00	72,73	-	-	247,27	
	(зона: 3)	310,86	72,73	-	-	238,13	
	(зона: 4)	315,50	72,73	-	-	242,77	
(500-9596)	Шлифовальная бумага, (м <sup>2</sup> )					0,001	
(542-0084)	Калия дицианоаргентат, (кг)					0,00085	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					2,00	
(999-9006)	Возврат золота в отходах, (г)					0,077	

Таблица ТЕРрр 24-01-030 Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди

Измеритель : 1 дм<sup>2</sup> развернутой поверхности

24-01-030-01	Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью: до 5 дм <sup>2</sup>						3,22
	(зона: 1)	45,92	34,39	0,16	-	11,37	
	(зона: 2)	45,80	34,39	0,23	-	11,18	
	(зона: 3)	45,51	34,39	0,16	-	10,96	
	(зона: 4)	45,62	34,39	0,16	-	11,07	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
24-01-030-02	Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью: до 10 дм <sup>2</sup>						2,58
	(зона: 1)	39,05	27,55	0,13	-	11,37	
	(зона: 2)	38,92	27,55	0,19	-	11,18	
	(зона: 3)	38,64	27,55	0,13	-	10,96	
	(зона: 4)	38,75	27,55	0,13	-	11,07	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	
24-01-030-03	Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью: до 20 дм <sup>2</sup>						1,87
	(зона: 1)	31,44	19,97	0,10	-	11,37	
	(зона: 2)	31,29	19,97	0,14	-	11,18	
	(зона: 3)	31,03	19,97	0,10	-	10,96	
	(зона: 4)	31,14	19,97	0,10	-	11,07	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					2,00	
24-01-030-04	Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью: более 20 дм <sup>2</sup>						1,13
	(зона: 1)	23,50	12,07	0,06	-	11,37	
	(зона: 2)	23,33	12,07	0,08	-	11,18	
	(зона: 3)	23,09	12,07	0,06	-	10,96	
	(зона: 4)	23,20	12,07	0,06	-	11,07	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					2,00	
24-01-030-05	Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди площадью: при увеличении толщины покрытия на 10 мкм добавлять						0,21
	(зона: 1)	3,01	2,24	0,01	-	0,76	
	(зона: 2)	3,01	2,24	0,02	-	0,75	
	(зона: 3)	2,99	2,24	0,01	-	0,74	
	(зона: 4)	2,99	2,24	0,01	-	0,74	
(888-9901)	Прочие материалы, (%)					1,00	

## СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ

*В БАЗИСНЫХ ЦЕНАХ ПО СОСТОЯНИЮ НА 01.01.2000 Г.*

### Приложение 1.

#### РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ

Код ресурса	Наименование ресурса	Едизм.	Часовая оплата труда, руб.
1-0010	Рабочий среднего разряда 1 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,02
1-0011	Рабочий среднего разряда 1,1 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,08
1-0012	Рабочий среднего разряда 1,2 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,14
1-0013	Рабочий среднего разряда 1,3 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,20
1-0014	Рабочий среднего разряда 1,4 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,26
1-0015	Рабочий среднего разряда 1,5 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,32
1-0016	Рабочий среднего разряда 1,6 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,38
1-0017	Рабочий среднего разряда 1,7 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,44
1-0018	Рабочий среднего разряда 1,8 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,50
1-0019	Рабочий среднего разряда 1,9 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,56
1-0020	Рабочий среднего разряда 2 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,62
1-0021	Рабочий среднего разряда 2,1 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,69
1-0022	Рабочий среднего разряда 2,2 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,76
1-0023	Рабочий среднего разряда 2,3 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,83
1-0024	Рабочий среднего разряда 2,4 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,90
1-0025	Рабочий среднего разряда 2,5 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	7,97
1-0026	Рабочий среднего разряда 2,6 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	8,04
1-0027	Рабочий среднего разряда 2,7 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	8,12
1-0028	Рабочий среднего разряда 2,8 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	8,19
1-0029	Рабочий среднего разряда 2,9 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	8,26
1-0030	Рабочий среднего разряда 3 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	8,33
1-0031	Рабочий среднего разряда 3,1 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	8,43
1-0032	Рабочий среднего разряда 3,2 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	8,54
1-0033	Рабочий среднего разряда 3,3 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	8,65
1-0034	Рабочий среднего разряда 3,4 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	8,75
1-0035	Рабочий среднего разряда 3,5 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	8,86
1-0036	Рабочий среднего разряда 3,6 <i>(зона: 1-4)</i>	чел.-ч	8,96

Код ресурса	Наименование ресурса	Едизм.	Часовая оплата труда, руб.
1-0037	Рабочий среднего разряда 3,7 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,07
1-0038	Рабочий среднего разряда 3,8 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,18
1-0039	Рабочий среднего разряда 3,9 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,29
1-0040	Рабочий среднего разряда 4 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,39
1-0041	Рабочий среднего разряда 4,1 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,53
1-0042	Рабочий среднего разряда 4,2 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,68
1-0043	Рабочий среднего разряда 4,3 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,82
1-0044	Рабочий среднего разряда 4,4 (зона: 1-4)	чел.-ч	9,97
1-0045	Рабочий среднего разряда 4,5 (зона: 1-4)	чел.-ч	10,11
1-0046	Рабочий среднего разряда 4,6 (зона: 1-4)	чел.-ч	10,25
1-0047	Рабочий среднего разряда 4,7 (зона: 1-4)	чел.-ч	10,40
1-0048	Рабочий среднего разряда 4,8 (зона: 1-4)	чел.-ч	10,54
1-0049	Рабочий среднего разряда 4,9 (зона: 1-4)	чел.-ч	10,68
1-0050	Рабочий среднего разряда 5 (зона: 1-4)	чел.-ч	10,82
1-0051	Рабочий среднего разряда 5,1 (зона: 1-4)	чел.-ч	11,01
1-0052	Рабочий среднего разряда 5,2 (зона: 1-4)	чел.-ч	11,18
1-0053	Рабочий среднего разряда 5,3 (зона: 1-4)	чел.-ч	11,37
1-0054	Рабочий среднего разряда 5,4 (зона: 1-4)	чел.-ч	11,54
1-0055	Рабочий среднего разряда 5,5 (зона: 1-4)	чел.-ч	11,72
1-0056	Рабочий среднего разряда 5,6 (зона: 1-4)	чел.-ч	11,90
1-0057	Рабочий среднего разряда 5,7 (зона: 1-4)	чел.-ч	12,08
1-0058	Рабочий среднего разряда 5,8 (зона: 1-4)	чел.-ч	12,26
1-0059	Рабочий среднего разряда 5,9 (зона: 1-4)	чел.-ч	12,44
1-0060	Рабочий среднего разряда 6 (зона: 1-4)	чел.-ч	12,61

## Приложение 2.

### СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН

Код ресурса	Наименование строительных машин и механизмов	Едизм.	Сметная расценка, руб.	в т.ч. оплата труда машинистов
041500	Электрошкафы с температурой воздушной среды от 50 °С до 350 °С (зона: 1, 3, 4) (зона: 2)	маш.-ч	0,53 0,77	- -

## Приложение 3.

## СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ

Код ресурса	Наименование материальных ресурсов	Ед.изм.	Сметная цена, руб.
101-0583	Марля бытовая суровая арт.6437 <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	10 м	42,88
			40,32
			38,52
			40,70
101-1757	Ветошь <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	кг	11,99
			11,77
			11,33
			11,55
101-1814	Клей столярный сухой <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	кг	19,08
			18,72
			18,03
			18,38
101-2335	Фланель <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	м2	14,20
			13,93
			13,42
			13,68
113-0354	Кислота ортофосфорная техническая 1 сорта <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	т	16132,00
			15836,00
			15244,00
			15540,00
113-0379	Спирт этиловый ректификованный технический, сорт I <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	кг	58,86
			57,78
			55,62
			56,70
542-0054	Стеарин <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	кг	18,38
			18,30
			18,19
			18,23
542-0073	Натрия гидроксид <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	кг	20,98
			20,64
			19,81
			20,22
542-0075	Натрия лаурильсульфат <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	кг	34,08
			33,52
			32,18
			32,85
542-0076	Натрия пирофосфат <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	кг	39,11
			38,46
			36,93
			37,70
542-0077	Персульфат натрия <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	кг	2,08
			2,05
			1,96
			2,01
542-0083	Калий двухромовый <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	кг	43,42
			42,71
			41,00
			41,85
542-0084	Калия дицианоаргентат <i>(зона: 1)</i> <i>(зона: 2)</i> <i>(зона: 3)</i> <i>(зона: 4)</i>	кг	52,29
			51,43
			49,37
			50,40

Код ресурса	Наименование материальных ресурсов	Едизм.	Сметная цена, руб.	
542-0085	Калий железисто-синеродистый	кг	(зона: 1)	52,83
			(зона: 2)	51,96
			(зона: 3)	49,89
			(зона: 4)	50,93
542-0087	Калий пиррофосфорнокислый	кг	(зона: 1)	53,37
			(зона: 2)	52,50
			(зона: 3)	50,40
			(зона: 4)	51,45
542-0088	Калий радонистый	кг	(зона: 1)	142,24
			(зона: 2)	139,91
			(зона: 3)	134,31
			(зона: 4)	137,11
542-0089	Калий хромовокислый	кг	(зона: 1)	76,25
			(зона: 2)	75,00
			(зона: 3)	72,00
			(зона: 4)	73,50
542-0092	Серебро хлористое	кг	(зона: 1)	4359,81
			(зона: 2)	4279,91
			(зона: 3)	4120,09
			(зона: 4)	4200,00
542-0103	Медь сернокислая	кг	(зона: 1)	142,94
			(зона: 2)	140,32
			(зона: 3)	135,08
			(зона: 4)	137,70
542-0104	Медь углекислая (свежеосажденная)	кг	(зона: 1)	151,70
			(зона: 2)	148,92
			(зона: 3)	143,36
			(зона: 4)	146,14
542-0105	Меди пирофосфат	кг	(зона: 1)	135,15
			(зона: 2)	132,68
			(зона: 3)	127,72
			(зона: 4)	130,20
542-0106	Никель сернокислый	кг	(зона: 1)	68,50
			(зона: 2)	67,25
			(зона: 3)	64,74
			(зона: 4)	65,99
542-0107	Никель сульфаминовокислый	кг	(зона: 1)	76,30
			(зона: 2)	74,90
			(зона: 3)	72,10
			(зона: 4)	73,50
542-0108	Никель хлористый	кг	(зона: 1)	107,97
			(зона: 2)	105,99
			(зона: 3)	102,03
			(зона: 4)	104,01
542-0110	Окись хрома (крокус паста)	кг	(зона: 1)	69,71
			(зона: 2)	68,57
			(зона: 3)	65,83
			(зона: 4)	67,20
542-0111	Окись цинка	кг	(зона: 1)	44,33
			(зона: 2)	43,61
			(зона: 3)	41,86
			(зона: 4)	42,74

Код ресурса	Наименование материальных ресурсов	Ед.изм.	Сметная цена, руб.	
542-0115	Олово сернокислое	кг	(зона: 1)	337,83
			(зона: 2)	331,62
			(зона: 3)	319,23
			(зона: 4)	325,44
542-0120	Хромовый ангидрид	кг	(зона: 1)	54,46
			(зона: 2)	53,57
			(зона: 3)	51,43
			(зона: 4)	52,50
542-0123	Цинк сернокислый	кг	(зона: 1)	19,61
			(зона: 2)	19,29
			(зона: 3)	18,51
			(зона: 4)	18,90
888-0005	Натрия гипофосфит	кг	(зона: 1)	54,50
			(зона: 2)	53,50
			(зона: 3)	51,50
			(зона: 4)	52,50
888-0009	Круги войлочные	шт	(зона: 1)	0,51
			(зона: 2)	0,50
			(зона: 3)	0,48
			(зона: 4)	0,49
888-0015	Кислота уксусная ( х.ч.)	кг	(зона: 1)	22,48
			(зона: 2)	22,11
			(зона: 3)	21,23
			(зона: 4)	21,67
888-0033	Кислота серная( х.ч.)	кг	(зона: 1)	5,31
			(зона: 2)	5,22
			(зона: 3)	5,02
			(зона: 4)	5,12
888-0040	Кислота лимонная ( х.ч.)	кг	(зона: 1)	61,38
			(зона: 2)	60,37
			(зона: 3)	57,96
			(зона: 4)	59,17
888-0041	Кислота фтористоводородная ( х.ч.)	кг	(зона: 1)	34,06
			(зона: 2)	33,50
			(зона: 3)	32,16
			(зона: 4)	32,83
888-0050	Натрий фтористый ( ч )	кг	(зона: 1)	29,56
			(зона: 2)	29,02
			(зона: 3)	27,94
			(зона: 4)	28,48
888-0054	Ацетон ( ч )	кг	(зона: 1)	53,40
			(зона: 2)	52,42
			(зона: 3)	50,46
			(зона: 4)	51,44
888-0055	Круги бязевые	шт	(зона: 1)	45,40
			(зона: 2)	44,56
			(зона: 3)	42,90
			(зона: 4)	43,73
888-0069	Композиция КААС-211	кг	(зона: 1)	473,70
			(зона: 2,4)	448,99
			(зона: 3)	440,75
888-0070	Композиция КААС-112	кг	(зона: 1)	2165,05
			(зона: 2,4)	2052,09
			(зона: 3)	2014,44

Код ресурса	Наименование материальных ресурсов	Ед.изм.	Сметная цена, руб.
888-0071	Композиция КААС-241	(зона: 1)	1805,21
		(зона: 2,4)	1711,03
		(зона: 3)	1679,63
888-0075	Аммиак водный 25%	(зона: 1)	21,05
		(зона: 2)	20,65
		(зона: 3)	19,89
		(зона: 4)	20,27
888-0088	Перекись водорода 30%	(зона: 1)	8,47
		(зона: 2)	8,16
		(зона: 3)	8,08
		(зона: 4)	8,24
888-0094	Политура ОТБ 15%	(зона: 1)	78,81
		(зона: 2)	77,37
		(зона: 3)	74,48
		(зона: 4)	75,92
888-0103	Сахарин	(зона: 1)	105,25
		(зона: 2)	101,39
		(зона: 3)	100,43
		(зона: 4)	102,36
888-0105	Соль сегнетова (калий-натрий виннокислый)	(зона: 1)	123,98
		(зона: 2)	119,43
		(зона: 3)	118,30
		(зона: 4)	120,58
888-0118	Уротропин	(зона: 1)	22,49
		(зона: 2)	22,07
		(зона: 3)	21,25
		(зона: 4)	21,66
888-0123	Кислота соляная техническая	(зона: 1)	1,89
		(зона: 2)	1,85
		(зона: 3)	1,78
		(зона: 4)	1,82
888-0128	Кислота щавелевая техническая	(зона: 1)	20,38
		(зона: 2)	19,63
		(зона: 3)	19,45
		(зона: 4)	19,82
888-0187	Мыло детское	(зона: 1)	25,80
		(зона: 2)	25,31
		(зона: 3)	24,38
		(зона: 4)	24,87
888-0196	Нашатырь (аммоний хлористый)	(зона: 1)	25,16
		(зона: 2)	24,46
		(зона: 3)	24,00
		(зона: 4)	24,70
888-0233	Аммоний сернокислый (сульфат аммония) очищенный	(зона: 1)	17,44
		(зона: 2)	17,12
		(зона: 3)	16,48
		(зона: 4)	16,80
888-0234	Глицерин синтетический	(зона: 1)	45,78
		(зона: 2)	44,94
		(зона: 3)	43,26
		(зона: 4)	44,10
888-0246	Растворитель (уайт-спирит)	(зона: 1)	8,44
		(зона: 2)	8,28
		(зона: 3)	7,97
		(зона: 4)	8,13



Код ресурса	Наименование материальных ресурсов	Едизм.	Сметная цена, руб.	
888-0251	Купорос медный марки А	кг	(зона: 1)	4,36
			(зона: 2)	4,28
			(зона: 3)	4,12
			(зона: 4)	4,20
888-0259	Аноды из стали 10Х18Н9Т	кг	(зона: 1)	50,59
			(зона: 2)	49,66
			(зона: 3)	47,80
			(зона: 4)	48,73
888-0260	Аноды латунные марки Л62	кг	(зона: 1)	67,93
			(зона: 2)	66,68
			(зона: 3)	64,19
			(зона: 4)	65,44
888-0261	Аноды никелевые	кг	(зона: 1)	270,61
			(зона: 2)	265,65
			(зона: 3)	255,72
			(зона: 4)	260,68
888-0262	Аноды оловянные	кг	(зона: 1)	438,72
			(зона: 2)	430,67
			(зона: 3)	414,57
			(зона: 4)	422,62
888-0263	Аноды серебряные	кг	(зона: 1)	47960,00
			(зона: 2)	47080,00
			(зона: 3)	45320,00
			(зона: 4)	46200,00
888-0264	Блескообразователь RV	кг	(зона: 1)	200,09
			(зона: 2)	196,42
			(зона: 3)	189,08
			(зона: 4)	192,75
888-0265	Блескообразователь Экомет-М5	кг	(зона: 1)	121,03
			(зона: 2)	118,81
			(зона: 3)	114,37
			(зона: 4)	116,59
888-0269	Калия дицианоаргентат	г	(зона: 1)	7,85
			(зона: 2)	7,43
			(зона: 3)	6,92
			(зона: 4)	7,11
888-0270	Добавки RADO -57	кг	(зона: 1)	223,59
			(зона: 2)	219,49
			(зона: 3)	211,29
			(зона: 4)	215,39
888-0271	Добавки Д-6	кг	(зона: 1)	874,90
			(зона: 2)	858,85
			(зона: 3)	826,74
			(зона: 4)	842,79
888-0272	Добавки ХЕМЕТА А-1ДМ	кг	(зона: 1)	72,07
			(зона: 2)	70,75
			(зона: 3)	68,11
			(зона: 4)	69,43
888-0273	Добавки ХЕМЕТА АС-35	кг	(зона: 1)	135,95
			(зона: 2)	133,46
			(зона: 3)	128,47
			(зона: 4)	130,97

Код ресурса	Наименование материальных ресурсов	Едизм.	Сметная цена, руб.	
888-0274	Добавки Экомет - Н6	кг	(зона: 1)	625,26
			(зона: 2)	613,78
			(зона: 3)	590,84
			(зона: 4)	602,31
888-0275	Натрий уксуснокислый	кг	(зона: 1)	28,45
			(зона: 2)	27,41
			(зона: 3)	27,15
			(зона: 4)	27,67
888-0278	Композиция КААС-141	кг	(зона: 1)	17867,32
			(зона: 2)	17529,31
			(зона: 3)	16881,47
			(зона: 4)	17210,08
888-0279	Аноды цинковые	кг	(зона: 1)	46,70
			(зона: 2)	45,84
			(зона: 3)	44,13
			(зона: 4)	44,98
888-0282	Кислота азотная концентрированная техническая	кг	(зона: 1)	6,28
			(зона: 2)	6,16
			(зона: 3)	5,93
			(зона: 4)	6,05
888-0289	Порошок шлифовальный М5	кг	(зона: 1)	388,40
			(зона: 2)	367,94
			(зона: 3)	342,44
			(зона: 4)	351,74
888-0293	Натрия станат	кг	(зона: 1)	260,81
			(зона: 2)	246,97
			(зона: 3)	229,80
			(зона: 4)	236,18
888-0294	Натрий хлористый ( х.ч. )	кг	(зона: 1)	12,53
			(зона: 2)	12,30
			(зона: 3)	11,85
			(зона: 4)	12,08
888-0306	Кислота борная	кг	(зона: 1)	26,01
			(зона: 2)	25,05
			(зона: 3)	24,81
			(зона: 4)	25,29
888-0307	Формалин	кг	(зона: 1)	31,87
			(зона: 2)	30,18
			(зона: 3)	28,08
			(зона: 4)	28,86
888-0308	Сода кальцинированная (натрий углекислый) техническая	кг	(зона: 1)	2,25
			(зона: 2)	2,21
			(зона: 3)	2,13
			(зона: 4)	2,17
888-0310	Нагр едкий (сода каустическая) технический	кг	(зона: 1)	7,61
			(зона: 2)	7,41
			(зона: 3)	7,27
			(зона: 4)	7,48
888-0313	Растворитель № 646	кг	(зона: 1)	17,88
			(зона: 2)	17,55
			(зона: 3)	16,89
			(зона: 4)	17,22

Код ресурса	Наименование материальных ресурсов	Едизм.	Сметная цена, руб.
888-0322	Стекло жидкое калийное	кг	
	(зона: 1)		5,37
	(зона: 2)		5,27
	(зона: 3)		5,07
	(зона: 4)		5,17
888-0369	Сода питьевая	кг	
	(зона: 1)		2,14
	(зона: 2)		2,10
	(зона: 3)		2,02
	(зона: 4)		2,06
888-0370	Кадмий серноокислый	кг	
	(зона: 1)		128,28
	(зона: 2)		121,47
	(зона: 3)		113,03
	(зона: 4)		116,16
888-0374	Добавки С-1	кг	
	(зона: 1)		9,07
	(зона: 2)		8,91
	(зона: 3)		8,57
	(зона: 4)		8,74
888-0376	Аноды медные	кг	
	(зона: 1)		74,34
	(зона: 2)		73,23
	(зона: 3)		72,71
	(зона: 4)		72,93
888-0377	Синтанол АЛМ- 1 0	кг	
	(зона: 1)		31,62
	(зона: 2)		31,48
	(зона: 3)		31,30
	(зона: 4)		31,37
888-0378	Спирт бутиловый синтетический	кг	
	(зона: 1)		30,25
	(зона: 2)		29,14
	(зона: 3)		28,86
	(зона: 4)		29,41
888-0381	Сера техническая природная молотая	кг	
	(зона: 1)		15,30
	(зона: 2)		14,66
	(зона: 3)		13,88
	(зона: 4)		14,14
888-0415	Лак БТ-577 битумный	кг	
	(зона: 1)		15,70
	(зона: 2)		15,41
	(зона: 3)		14,84
	(зона: 4)		15,13
888-0431	Фетр	м2	
	(зона: 1)		86,16
	(зона: 2)		85,77
	(зона: 3)		85,28
	(зона: 4)		85,46
888-0457	Бензотриазол 3%	кг	
	(зона: 1)		221,81
	(зона: 2)		217,74
	(зона: 3)		209,60
	(зона: 4)		213,67
888-0506	Вата белая гигроскопическая	кг	
	(зона: 1)		74,86
	(зона: 2)		73,47
	(зона: 3)		70,74
	(зона: 4)		72,11

## СОДЕРЖАНИЕ

<b>ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....</b>	<b>3</b>
<b>СБОРНИК № 23. РАЗДЕЛ 1. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ТКАНЕЙ И ГОБЕЛЕНОВ.....</b>	<b>9</b>
<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....</b>	<b>9</b>
Таблица ТЕРрр 23-01-001	Воссоздание рисунка ткани ..... 14
Таблица ТЕРрр 23-01-002	Изготовление технического рисунка ткани ..... 14
Таблица ТЕРрр 23-01-003	Воссоздание шпалер на ручном станке..... 17
Таблица ТЕРрр 23-01-004	Удаление старой штопки..... 17
Таблица ТЕРрр 23-01-005	Художественная штопка шпалер..... 18
Таблица ТЕРрр 23-01-006	Очистка шпалер химическим раствором ..... 18
Таблица ТЕРрр 23-01-007	Подготовка жаккардового картона к ткачеству ..... 18
Таблица ТЕРрр 23-01-008	Подготовка жаккардового станка ..... 20
Таблица ТЕРрр 23-01-009	Заправка жаккардового станка ..... 21
Таблица ТЕРрр 23-01-010	Подготовка сырья к ткачеству ..... 22
Таблица ТЕРрр 23-01-011	Крутка основы и утка натурального шелка ..... 27
Таблица ТЕРрр 23-01-012	Крашение натурального шелка, шелковой, хлопчатобумажной, льняной и шерстяной пряжи натуральными и химическими красителями в барках с электроподогревом..... 28
Таблица ТЕРрр 23-01-013	Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани)..... 32
Таблица ТЕРрр 23-01-014	Воссоздание аграманта..... 35
Таблица ТЕРрр 23-01-015	Изготовление бархатной нити (синелька)..... 41
Таблица ТЕРрр 23-02-001	Предварительное обследование экспонатов..... 42
Таблица ТЕРрр 23-02-002	Размонтажное экспоната..... 42
Таблица ТЕРрр 23-02-003	Удаление старой штопки..... 43
Таблица ТЕРрр 23-02-004	Механическая чистка от пыли художественных тканей ..... 43
Таблица ТЕРрр 23-02-005	Пробы на текучесть ..... 44
Таблица ТЕРрр 23-02-006	Закрепление текучих красителей..... 44
Таблица ТЕРрр 23-02-007	Химическая чистка экспонатов ..... 44
Таблица ТЕРрр 23-02-008	Чистка художественных тканей водными растворами ..... 44
Таблица ТЕРрр 23-02-009	Удаление или ослабление пятен различного происхождения..... 45
Таблица ТЕРрр 23-02-010	Удаление деформации ..... 45
Таблица ТЕРрр 23-02-011	Варка мучного клея ..... 46
Таблица ТЕРрр 23-02-012	Дублирование экспонатов на мучном клее..... 46
Таблица ТЕРрр 23-02-013	Дублирование на клей А-45-К ..... 46
Таблица ТЕРрр 23-02-014	Фрагментарное дублирование и дублирование археологических тканей..... 46
Таблица ТЕРрр 23-02-015	Раздублирование экспоната ..... 47
Таблица ТЕРрр 23-02-016	Выбор технологий окрашивания материала..... 47
Таблица ТЕРрр 23-02-017	Крашение дублировочного материала, ткани для восполнения утрат деталей и фрагментов ..... 48
Таблица ТЕРрр 23-02-018	Мастиковка мелких утрат на художественных тканях ..... 48
Таблица ТЕРрр 23-02-019	Постановка заплат ..... 48
Таблица ТЕРрр 23-02-020	Укрепление экспонатов по периметру ..... 49
Таблица ТЕРрр 23-02-021	Реставрация художественных тканей методом штопки ..... 49
Таблица ТЕРрр 23-02-022	Укрепление художественных нитей в местах сечений..... 50
Таблица ТЕРрр 23-02-023	Укрепление сеткой..... 50
Таблица ТЕРрр 23-02-024	Укрепление отстающих нитей вышивки по рисунку..... 50
Таблица ТЕРрр 23-02-025	Укрепление металлических нитей..... 51
Таблица ТЕРрр 23-02-026	Укрепление отстающих и осыпающихся деталей (бисера, стекляруса, жемчуга, блесток)..... 51
Таблица ТЕРрр 23-02-027	Воссоздание утрат вышивки и кружева..... 52
Таблица ТЕРрр 23-02-028	Воссоздание утрат металлического шитья, вышивки..... 52
Таблица ТЕРрр 23-02-029	Восстановление низания бисерного, жемчужного и прочего ..... 53
Таблица ТЕРрр 23-02-030	Воссоздание утраченных деталей экспонатов..... 53
Таблица ТЕРрр 23-02-031	Обработка экспонатов из бархата..... 54
Таблица ТЕРрр 23-02-032	Чистка металлических деталей..... 54
Таблица ТЕРрр 23-02-033	Консервация экспонатов ..... 54
Таблица ТЕРрр 23-02-034	Монтаж-сборка экспонатов..... 54
Таблица ТЕРрр 23-02-035	Оформление фрагментов для экспонирования..... 55
Таблица ТЕРрр 23-02-036	Перенесение вышивки на новую основу ..... 55
Таблица ТЕРрр 23-02-037	Изготовление искусственных цветов ..... 55
<b>СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ .....</b>	<b>56</b>
<b>Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....</b>	<b>56</b>
<b>Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ .....</b>	<b>57</b>

**СБОРНИК № 24. ХУДОЖЕСТВЕННАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ.65  
ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....65****РАЗДЕЛ 1. ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА.....66**

Таблица ТЕРpp 24-01-001	Крацевание.....	66
Таблица ТЕРpp 24-01-002	Шлифование.....	66
Таблица ТЕРpp 24-01-003	Полирование.....	67
Таблица ТЕРpp 24-01-004	Промывка деталей в органическом растворителе для удаления полировальных паст, консистентных смазок минеральных и растительных масел.....	67
Таблица ТЕРpp 24-01-005	Очистка деталей от старых лаковых покрытий.....	68
Таблица ТЕРpp 24-01-006	Химическое обезжиривание в щелочных растворах.....	68
Таблица ТЕРpp 24-01-007	Травление и активация.....	69
Таблица ТЕРpp 24-01-008	Обезжиривание содой питьевой.....	70
Таблица ТЕРpp 24-01-009	Снятие старого никелевого покрытия электрохимическим способом.....	71

**РАЗДЕЛ 2. ГАЛЬВАНОПОКРЫТИЯ.....72**

Таблица ТЕРpp 24-01-010	Латунирование.....	72
Таблица ТЕРpp 24-01-011	Никелирование матовое.....	73
Таблица ТЕРpp 24-01-012	Никелирование блестящее.....	75
Таблица ТЕРpp 24-01-013	Никелирование черное.....	76
Таблица ТЕРpp 24-01-014	Никелирование химическое.....	77
Таблица ТЕРpp 24-01-015	Меднение блестящее в сернокислном электролите.....	78
Таблица ТЕРpp 24-01-016	Меднение в пирофосфатных электролитах.....	78
Таблица ТЕРpp 24-01-017	Серебрение.....	80
Таблица ТЕРpp 24-01-018	Золочение.....	82
Таблица ТЕРpp 24-01-019	Цинкование.....	82
Таблица ТЕРpp 24-01-020	Хромирование.....	84
Таблица ТЕРpp 24-01-021	Оловянирование (лужение).....	84

**РАЗДЕЛ 3. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА .....86**

Таблица ТЕРpp 24-01-022	Электрополирование меди, латуни и гальванических медных покрытий.....	86
Таблица ТЕРpp 24-01-023	Осветление.....	87
Таблица ТЕРpp 24-01-024	Пассирование.....	88
Таблица ТЕРpp 24-01-025	Оксидирование (патинирование) под старую медь.....	89
Таблица ТЕРpp 24-01-026	Оксидирование меди и ее сплавов в черный цвет, черный цвет с синеватым, зеленоватым, бурым оттенками.....	90
Таблица ТЕРpp 24-01-027	Оксирование меди из латуни и бронзы в черный цвет с синеватым отливом.....	91
Таблица ТЕРpp 24-01-028	Покрытие деталей лаком.....	91
Таблица ТЕРpp 24-01-029	Реставрация утрат серебряного и золотого покрытия гальваническим тампонным способом.....	92
Таблица ТЕРpp 24-01-030	Изготовление деталей в технике гальванопластики из меди.....	97

**СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН,  
СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ  
ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....98****Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....98****Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН.....99****Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ.....100****СБОРНИК № 25. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-  
ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И ХРУСТАЛЬНЫХ  
ПОДСВЕТОК.....109****ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....109****РАЗДЕЛ 1. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНОГО И ПРИКЛАДНОГО  
ИСКУССТВА (ДПИ) ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ .....112**

Таблица ТЕРpp 25-01-001	Демонтаж предметов ДПИ.....	112
Таблица ТЕРpp 25-01-002	Монтаж предметов ДПИ.....	113
Таблица ТЕРpp 25-01-003	Упаковка деталей в ящики объемом 1,0 м3 для транспортировки.....	115
Таблица ТЕРpp 25-01-004	Обследование состояния демонтированных частей ДПИ для выявления утрат и определения степени износа сохранившихся деталей.....	115
Таблица ТЕРpp 25-01-005	Сборка предметов ДПИ из отдельных деталей.....	115
Таблица ТЕРpp 25-01-006	Разборка предметов ДПИ из отдельных деталей.....	116
Таблица ТЕРpp 25-01-007	Промывка деталей поверхностно-активными жидкостями.....	116
Таблица ТЕРpp 25-01-008	Обработка металлических деталей в кислотных ваннах.....	116
Таблица ТЕРpp 25-01-009	Шлифовка на мат и глинаец поверхности металлических изделий.....	117
Таблица ТЕРpp 25-01-010	Покрытие металлических деталей лаком.....	117
Таблица ТЕРpp 25-01-011	Расчистка деталей из цветных металлов от трудноудаляемых старых наслоений.....	117
Таблица ТЕРpp 25-01-012	Крепление обломанной части деталей из цветных металлов с установкой штифта.....	117

Таблица ТЕРрр 25-01-013	Пайка мелких пробоев и вмятин.....	118
Таблица ТЕРрр 25-01-014	Крепление деталей между собой со сваркой.....	118
Таблица ТЕРрр 25-01-015	Сверление отверстий в деталях.....	118
Таблица ТЕРрр 25-01-016	Нарезка резьбы в металлических деталях.....	118
Таблица ТЕРрр 25-01-017	Зарядка предметов осветительной арматуры цветным проводом с припайкой концов с внутренней и наружной проводкой.....	119
Таблица ТЕРрр 25-01-018	Изготовление крепежных деталей из цветных металлов (болты с гайками).....	120
Таблица ТЕРрр 25-01-019	Изготовление крепежных винтов из латуни.....	120
Таблица ТЕРрр 25-01-020	Изготовление каркаса, состоящего из 20 деталей, диаметром 1,0 м.....	120
Таблица ТЕРрр 25-01-021	Изготовление накладных крепежных деталей из цветного металла разной конфигурации и размеров.....	121
Таблица ТЕРрр 25-01-022	Изготовление латунных гладких и профилированных ободов шириной 20 мм (без отделки лицевой поверхности).....	122
Таблица ТЕРрр 25-01-023	Изготовление цепей из латунной проволоки толщиной 3 мм для подвески фонарей, ободов, люстр и пр. предметов со сваркой.....	123
Таблица ТЕРрр 25-01-024	Изготовление стального патрондержателя размером 150x20 мм.....	123
Таблица ТЕРрр 25-01-025	Изготовление латунного шпателя с 2-мя гайками.....	123
Таблица ТЕРрр 25-01-026	Изготовление латунной профитки, вкладыша и тюльпанодержателя методом давления.....	123
Таблица ТЕРрр 25-01-027	Изготовление фигурных рожков из латунной трубки с изготовлением необходимых приспособлений.....	124
Таблица ТЕРрр 25-01-028	Изготовление латунного дождика с базиком длиной 100 мм и 200 мм.....	125
Таблица ТЕРрр 25-01-029	Изготовление серьги, состоящей из фигурной скобы, втулки, упорной пластинки.....	125
Таблица ТЕРрр 25-01-030	Изготовление штока.....	125
Таблица ТЕРрр 25-01-031	Изготовление крюков из прутковой стали длиной 150 мм для подвески предметов ДПИ.....	126
Таблица ТЕРрр 25-01-032	Драпировка штока тканью с изготовлением каркаса.....	126
Таблица ТЕРрр 25-01-033	Патинирование деталей из цветных металлов (бронза, медь, латунь).....	126
Таблица ТЕРрр 25-01-034	Чеканка художественного литья из бронзы и алюминия (силумина) отлитого восковым способом.....	126
Таблица ТЕРрр 25-01-035	Изготовление гипсовых моделей под восковое литье.....	128
Таблица ТЕРрр 25-01-036	Изготовление восковых изделий под литье из бронзы и других материалов.....	130
Таблица ТЕРрр 25-01-037	Изготовление формопластовых и формасиловых форм для отливки восковых моделей.....	131
Таблица ТЕРрр 25-01-038	Изготовление отражателей из листовой нержавеющей стали.....	132
Таблица ТЕРрр 25-01-039	Изготовление шаблона отражателя.....	132
<b>РАЗДЕЛ 2. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ХРУСТАЛЬНЫХ ПОДВЕСОК.....</b>		<b>133</b>
Таблица ТЕРрр 25-01-040	Демонтаж штучных хрупких деталей и гирлянд с распиловкой хрустальных зерен.....	133
Таблица ТЕРрр 25-01-041	Очистка хрустальных подвесок от загрязнений.....	133
Таблица ТЕРрр 25-01-042	Промывка орнаментированного плафона из хрусталя, стекла, фарфора и т.д.....	134
Таблица ТЕРрр 25-01-043	Подшлифовка и полировка хрустальных подвесок, утративших прозрачность.....	134
Таблица ТЕРрр 25-01-044	Гравировка хрусталя и стекла.....	138
Таблица ТЕРрр 25-01-045	Сверление отверстий в хрустальных деталях на сверлильном станке.....	139
Таблица ТЕРрр 25-01-046	Сборка хрустальных подвесок в гирлянды.....	139
Таблица ТЕРрр 25-01-047	Монтаж гирлянд и штучных стеклянных или хрустальных изделий на осветительную арматуру.....	140
Таблица ТЕРрр 25-01-048	Изготовление хрустальных подвесок типа "Ромашка".....	140
Таблица ТЕРрр 25-01-049	Изготовление крупных хрустальных подвесок.....	141
Таблица ТЕРрр 25-01-050	Изготовление хрустальных подвесок типа "Эрмитаж".....	142
Таблица ТЕРрр 25-01-051	Изготовление хрустальных подвесок типа "Многогранник".....	144
Таблица ТЕРрр 25-01-052	Изготовление хрустальных подвесок типа "Миндаль".....	145
Таблица ТЕРрр 25-01-053	Изготовление хрустальных подвесок типа "Восьмигранник".....	146
Таблица ТЕРрр 25-01-054	Изготовление хрустальных подвесок без прессования (дубовый лист, якорь, ромашка трехгранная).....	147
Таблица ТЕРрр 25-01-055	Изготовление хрустальных подвесок без прессования (кулоны, звездочки, пики).....	148
Таблица ТЕРрр 25-01-056	Изготовление трехгранных хрустальных подвесок без прессования.....	149
Таблица ТЕРрр 25-01-057	Изготовление (имитация) свечей молочного стекла.....	150
Таблица ТЕРрр 25-01-058	Обработка хрустальных розеток под свечи с обрезкой дна и нарезкой зубцов.....	151
Таблица ТЕРрр 25-01-059	Снятие фасета стекла с полировкой за 2 раза.....	151
Таблица ТЕРрр 25-01-060	Обработка свечей молочного стекла.....	151
Таблица ТЕРрр 25-01-061	Нарезка зубцов на тюльпанах-плафонах 80,0-150,0 мм.....	151
Таблица ТЕРрр 25-01-062	Обработка гладких торцов тюльпана молочного стекла (без нарезки зубцов).....	151
Таблица ТЕРрр 25-01-063	Изготовление шаблона для контрольной сборки предметов ДПИ.....	151
<b>СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН,</b>		
<b>СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ</b>		
<b>ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....</b>		<b>152</b>
<b>Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....</b>		<b>152</b>
<b>Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН.....</b>		<b>153</b>

<b>Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ.....</b>	<b>154</b>
<b>СБОРНИК № 26. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ПРОИЗВЕДЕНИЙ .....</b>	<b>163</b>
<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....</b>	<b>163</b>
<b>РАЗДЕЛ 1. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ УЗОРНОГО МЕТАЛЛА (ОЛОВЯННОЕ, ОЛОВЯННО-СВИНЦОВОЕ ЛИТЬЕ) И КАРКАСНОГО МЕТАЛЛА .....</b>	<b>165</b>
<b>1. РЕСТАВРАЦИЯ УЗОРНОГО МЕТАЛЛА.....</b>	<b>165</b>
Таблица ТЕРРрр 26-01-001 Выправка деформированного узорного металла .....	165
Таблица ТЕРРрр 26-01-002 Двухсторонняя очистка поверхности узорного металла от многослойных, разновременных покрытий (олифа, паки, нагар и т.д.) .....	165
Таблица ТЕРРрр 26-01-003 Впаивание воссозданных фрагментов в местах утрат узорного металла .....	165
<b>2. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ КАРКАСНОГО МЕТАЛЛА .....</b>	<b>166</b>
Таблица ТЕРРрр 26-01-004 Рихтовка деформированного каркасного металла.....	166
Таблица ТЕРРрр 26-01-005 Двухсторонняя химическая очистка каркасного металла от застаревших многослойных лаковых покрытий и масляных красок .....	166
Таблица ТЕРРрр 26-01-006 Лужение черного металла, гвоздей-заклепок и заклепок винтов оловом или оловянно-свинцовым сплавом с двух сторон.....	166
Таблица ТЕРРрр 26-01-007 Выколотка по шаблону вручную погонных деталей шириной 9-11 мм .....	167
Таблица ТЕРРрр 26-01-008 Пайка внахлест погонных деталей шириной 9-11 мм .....	167
Таблица ТЕРРрр 26-01-009 Воссоздание и реставрация каркасного металла с чеканкой точечных узоров до трех рядов согласно подлиннику .....	167
Таблица ТЕРРрр 26-01-010 Реставрация каркасного металла методом пайки .....	168
Таблица ТЕРРрр 26-01-011 Воссоздание и реставрация узорных круглых накладок "денежки" диаметром 25 мм с чеканкой точечного орнамента согласно подлиннику .....	169
Таблица ТЕРРрр 26-01-012 Воссоздание и реставрация орнаментированных выколотных деталей из черного металла.....	169
Таблица ТЕРРрр 26-01-013 Дублирование орнаментированных выколотных деталей с просечным орнаментом средней сложности.....	170
Таблица ТЕРРрр 26-01-014 Реставрация кованного просечного металла толщиной 0,3 мм согласно подлиннику .....	170
Таблица ТЕРРрр 26-01-015 Воссоздание петельчатых креплений согласно подлиннику .....	171
Таблица ТЕРРрр 26-01-016 Воссоздание просечных узоров восьмигранной формы размером в поперечнике 30 мм .....	171
Таблица ТЕРРрр 26-01-017 Реставрация сломанных кованых железных гвоздей.....	171
Таблица ТЕРРрр 26-01-018 Воссоздание гвоздей с кованой шляпкой конической формы по образцу подлинных из обойных гвоздей "Текс" .....	171
<b>РАЗДЕЛ 2. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ФРАГМЕНТОВ ИЗ СЛЮДЫ.....</b>	<b>172</b>
<b>1. РЕСТАВРАЦИЯ ФРАГМЕНТОВ ИЗ СЛЮДЫ .....</b>	<b>172</b>
Таблица ТЕРРрр 26-02-001 Многократная двухсторонняя очистка и промывка слюды "на просвет" от различных загрязнений .....	172
Таблица ТЕРРрр 26-02-002 Восполнение утрат на фрагментах из слюды "на просвет".....	172
Таблица ТЕРРрр 26-02-003 Удаление со слюды поновлений и записей красочного слоя скальпелем и различными химическими растворами.....	173
Таблица ТЕРРрр 26-02-004 Склеивание отреставрированных споев фрагментов из слюды между собой с предварительной выверкой по картограмме .....	174
Таблица ТЕРРрр 26-02-005 Сшивка фрагментов слюды вошеной нитью.....	174
Таблица ТЕРРрр 26-02-006 Консервация подлинной слюды .....	174
<b>2. ВОССОЗДАНИЕ ФРАГМЕНТОВ ИЗ СЛЮДЫ.....</b>	<b>175</b>
Таблица ТЕРРрр 26-02-007 Воссоздание фрагментов из слюды с выверкой на световом столе .....	175
Таблица ТЕРРрр 26-02-008 Создание образца художественно-декоративного покрытия на слюде художественными масляными красками и фольгой.....	175
Таблица ТЕРРрр 26-02-009 Воссоздание художественно-декоративного покрытия слюды художественными масляными красками и фольгой.....	175
<b>РАЗДЕЛ 3. РАЗНЫЕ РАБОТЫ.....</b>	<b>176</b>
Таблица ТЕРРрр 26-03-001 Изготовление шпилек для петельчатых креплений диаметром 1-2 мм, длиной 145-350 мм из стальной проволоки.....	176
Таблица ТЕРРрр 26-03-002 Разборка и сборка произведений прикладного искусства оловянно-слюдяной группы .....	176
<b>СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....</b>	<b>178</b>
<b>Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ .....</b>	<b>178</b>
<b>Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ.....</b>	<b>179</b>

<b>СБОРНИК № 27. РЕСТАВРАЦИЯ МОНУМЕНТАЛЬНОЙ И СТАНКОВОЙ ЖИВОПИСИ.....</b>	<b>185</b>
<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....</b>	<b>185</b>

<b>РАЗДЕЛ 2. МОНУМЕНТАЛЬНАЯ ЖИВОПИСЬ .....</b>	<b>190</b>
<b>1. МОНУМЕНТАЛЬНАЯ ЖИВОПИСЬ НА ШТУКАТУРКЕ .....</b>	<b>190</b>
Таблица ТЕРрр 27-02-001	Укрепление отставшего от основы грунта стенописи инъекцией связующего раствора .....
Таблица ТЕРрр 27-02-002	Укрепление структурно-разрушенного грунта .....
Таблица ТЕРрр 27-02-003	Укрепление грунта, отставшего от основы механическим способом (кляммерами).....
Таблица ТЕРрр 27-02-004	Бортовое укрепление штукатурного слоя.....
Таблица ТЕРрр 27-02-005	Заделка трещин в грунте живописи .....
Таблица ТЕРрр 27-02-006	Заделка трещин в кладке при наличии стенописи .....
Таблица ТЕРрр 27-02-007	Дополнение штукатурки в живописи в местах больших утрат с устройством проволочного каркаса (при необходимости) .....
Таблица ТЕРрр 27-02-008	Дополнение грунта (штукатурки) в живописи в местах мелких утрат .....
Таблица ТЕРрр 27-02-009	Шпаклевка утрат грунта живописи .....
Таблица ТЕРрр 27-02-010	Удаление гвоздей из древнего грунта стенописи с обработкой гвоздей в грунте (при необходимости).....
Таблица ТЕРрр 27-02-011	Удаление разрушенного грунта живописи или позднейших вставок .....
Таблица ТЕРрр 27-02-012	Укрепление раствором разрушенного красочного слоя (шелушение, вспучивание и распыление).....
Таблица ТЕРрр 27-02-013	Укрепление раствором сильно разрушенного красочного слоя (шелушение, вспучивание, расслоение и распыление).....
Таблица ТЕРрр 27-02-014	Удаление плесени с живописного слоя с дезинфекцией .....
Таблица ТЕРрр 27-02-015	Удаление загрязнений с поверхности живописи.....
Таблица ТЕРрр 27-02-016	Удаление засмолившейся трудноудаляемой копоти со стенописи, выполненной в масляной темперной технике и фреске.....
Таблица ТЕРрр 27-02-017	Удаление засмолившейся трудноудаляемой копоти с клеевой стенописи .....
Таблица ТЕРрр 27-02-018	Удаление ржавых пятен с поверхности живописи.....
Таблица ТЕРрр 27-02-019	Удаление емчуги со стенописи.....
Таблица ТЕРрр 27-02-020	Удаление олифы или лака с поверхности живописи без снятия записи .....
Таблица ТЕРрр 27-02-021	Удаление с живописи записи с выборкой.....
Таблица ТЕРрр 27-02-022	Удаление частичной записи с живописи с выборкой .....
Таблица ТЕРрр 27-02-023	Удаление шпаклевки с живописи .....
Таблица ТЕРрр 27-02-024	Удаление слоя штукатурки с живописи с промывкой и выборкой на раскрытой поверхности живописи .....
Таблица ТЕРрр 27-02-025	Калькирование живописи с припорохом и прорисовкой контуров.....
Таблица ТЕРрр 27-02-026	Разработка эскиза для воссоздания утраченной или сильно разрушенной живописи (темперная, клеевая, масляная, фреска).....
Таблица ТЕРрр 27-02-027	Исполнение картона в натуральную величину для восстановления утраченных мест живописи (уголь, соус, карандаш).....
Таблица ТЕРрр 27-02-028	Копирование живописи в материале, аналогичном оригиналу .....
Таблица ТЕРрр 27-02-029	Воссоздание живописи в местах утрат в цвете и тоне авторской живописи .....
Таблица ТЕРрр 27-02-030	Тонирование утрат живописи (выпады краски, трещины, царапины и прочие мелкие повреждения) .....
Таблица ТЕРрр 27-02-031	Копирование живописи на бумаге .....
Таблица ТЕРрр 27-02-032	Составление колеров .....
<b>2. МОНУМЕНТАЛЬНАЯ ЖИВОПИСЬ НА ФРАГМЕНТАХ .....</b>	<b>229</b>
Таблица ТЕРрр 27-02-033	Снятие фрагмента живописи со стены.....
Таблица ТЕРрр 27-02-034	Заклейка тыльной стороны снятого со стены или раскопа фрагмента стенописи .....
Таблица ТЕРрр 27-02-035	Монтировка снятого фрагмента на основу для экспозиции.....
Таблица ТЕРрр 27-02-036	Установка и закрепление (монтирование) фрагмента на прежнее место (на растворе) .....
Таблица ТЕРрр 27-02-037	Подбор и склейка разрозненных фрагментов стенописи .....
Таблица ТЕРрр 27-02-038	Снятие фрагмента стенописи на месте зондажных исследований .....
<b>3. МОНУМЕНТАЛЬНАЯ ЖИВОПИСЬ НА ХОЛСТЕ .....</b>	<b>232</b>
Таблица ТЕРрр 27-02-039	Снятие холста с основы (штукатурки, дерева).....
Таблица ТЕРрр 27-02-040	Снятие живописи на холсте с подрамником со стены, плафона.....
Таблица ТЕРрр 27-02-041	Наклейка холста на основу .....
Таблица ТЕРрр 27-02-042	Исправление коробленности холста (взбугренности, продавленности) на основе (стене, плафоне и др.) .....
Таблица ТЕРрр 27-02-043	Подведение грунта на холсте.....
Таблица ТЕРрр 27-02-044	Подклейка холста частично отставшего от основы (штукатурка, дерево) .....
Таблица ТЕРрр 27-02-045	Заделка швов стыковки холста .....
Таблица ТЕРрр 27-02-046	Исправление отставания дублировочного (дублированного) холста.....
Таблица ТЕРрр 27-02-047	Раздублирование холста.....
Таблица ТЕРрр 27-02-048	Удаление реставрационных записей или лака с живописи .....
Таблица ТЕРрр 27-02-049	Тонирование утрат живописи.....
Таблица ТЕРрр 27-02-050	Укрепление красочного слоя .....
Таблица ТЕРрр 27-02-051	Изготовление рабочего подрамника.....
Таблица ТЕРрр 27-02-052	Сборка рабочего подрамника.....



Таблица ТЕРрр 27-02-053	Натяжка холста на рабочий подрамник .....	240
Таблица ТЕРрр 27-02-054	Натяжка на подрамник картины выполненной на холсте .....	240
<b>РАЗДЕЛ 3. СТАНКОВАЯ ЖИВОПИСЬ (ТЕМПЕРНАЯ И МАСЛЯНАЯ) .....</b>		<b>242</b>
<b>1. ТЕМПЕРНАЯ ЖИВОПИСЬ.....</b>		<b>242</b>
Таблица ТЕРрр 27-03-001	Профилактическая заклейка живописи .....	242
Таблица ТЕРрр 27-03-002	Отмывка профилактической заклейки с станковой темперной живописи .....	242
Таблица ТЕРрр 27-03-003	Укрепление красочной поверхности.....	242
Таблица ТЕРрр 27-03-004	Выемка гвоздей, металлических скоб с деревянной основы иконы (картины).....	243
Таблица ТЕРрр 27-03-005	Удаление разрушенного (распиленного) или отставшего от основы левкаса и паволоки .....	244
Таблица ТЕРрр 27-03-006	Дополнение левкаса с удалением разрушенного позднего левкаса или восковых чинок .....	244
Таблица ТЕРрр 27-03-007	Удаление загрязнения и плесени с поверхности живописи, басмы и оклада .....	245
Таблица ТЕРрр 27-03-008	Удаление записи с авторской живописи с выборкой расчищенной живописи .....	245
Таблица ТЕРрр 27-03-009	Удаление записи с темперной живописи под микроскопом на миниатюре .....	246
Таблица ТЕРрр 27-03-010	Выборка лаково-олифных покрытий под микроскопом на миниатюре.....	246
Таблица ТЕРрр 27-03-011	Удаление олифы или лака с поверхности живописи.....	246
Таблица ТЕРрр 27-03-012	Выборка поверхности расчищенной темперной живописи от олифы или лака.....	246
Таблица ТЕРрр 27-03-013	Покрытие расчищенной живописи, басмы и оклада олифой и лаком .....	247
Таблица ТЕРрр 27-03-014	Укрепление разрушенной древесины пропиткой раствором с дезинфекцией .....	247
Таблица ТЕРрр 27-03-015	Обработка тыльной стороны иконы скипидаро-восковым раствором.....	247
Таблица ТЕРрр 27-03-016	Дополнение паволоки в местах утрат .....	247
Таблица ТЕРрр 27-03-017	Удаление позднейших фактурных наслоений грунта .....	247
Таблица ТЕРрр 27-03-018	Снятие и постановка оклада или басмы .....	248
Таблица ТЕРрр 27-03-019	Склеивание деревянной основы иконы (картины) .....	248
Таблица ТЕРрр 27-03-020	Выпрямление деревянной основы иконы (картины).....	248
Таблица ТЕРрр 27-03-021	Склеивание досок карасиками, скобами, рейками.....	249
Таблица ТЕРрр 27-03-022	Склеивание досок шпонками.....	249
Таблица ТЕРрр 27-03-023	Заделка трещин и гвоздевых отверстий в доске (древесными опилками).....	250
Таблица ТЕРрр 27-03-024	Надзор и выемка иконы из иконостаса и вставка в иконостас .....	250
Таблица ТЕРрр 27-03-025	Упаковка и распаковка памятника станковой живописи (иконы, картины).....	250
<b>2. МАСЛЯНАЯ ЖИВОПИСЬ.....</b>		<b>251</b>
Таблица ТЕРрр 27-03-026	Обработка живописи и холста с удалением плесени с дезинфекцией .....	251
Таблица ТЕРрр 27-03-027	Изготовление экспозиционного подрамника для станковой масляной живописи.....	251
Таблица ТЕРрр 27-03-028	Профилактическая заклепка живописи .....	251
Таблица ТЕРрр 27-03-029	Удаление профилактической заклейки.....	252
Таблица ТЕРрр 27-03-030	Натяжка холста на рабочий подрамник .....	252
Таблица ТЕРрр 27-03-031	Укрепление красочного слоя .....	252
Таблица ТЕРрр 27-03-032	Устранение прорывов холста .....	253
Таблица ТЕРрр 27-03-033	Устранение загрязнений с поверхности живописи.....	253
Таблица ТЕРрр 27-03-034	Устранение лака с поверхности живописи.....	254
Таблица ТЕРрр 27-03-035	Регенерация лака .....	254
Таблица ТЕРрр 27-03-036	Удаление записи с поверхности живописи с выборкой .....	254
Таблица ТЕРрр 27-03-037	Устранение коробленности и продавленности холста (картины) .....	254
Таблица ТЕРрр 27-03-038	Исправление отставания дублировочного холста.....	255
Таблица ТЕРрр 27-03-039	Раздублирование холста.....	255
Таблица ТЕРрр 27-03-040	Дублирование холста .....	255
Таблица ТЕРрр 27-03-041	Подведение грунта в местах утрат.....	256
Таблица ТЕРрр 27-03-042	Дублирование кромок холста .....	256
Таблица ТЕРрр 27-03-043	Натяжка на подрамник картины, выполненной на холсте .....	256
Таблица ТЕРрр 27-03-044	Воссоздание живописи в местах утрат красочного слоя.....	257
Таблица ТЕРрр 27-03-045	Покрытие живописи лаком.....	258
<b>СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....</b>		<b>259</b>
<b>Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ .....</b>		<b>259</b>
<b>Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ.....</b>		<b>260</b>
<b>СБОРНИК № 28. ВОССОЗДАНИЕ ПОЛНОСТЬЮ И ЧАСТИЧНО УТРАЧЕННОЙ .....</b>		<b>269</b>
<b>ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ.....</b>		<b>269</b>
Таблица ТЕРрр 28-01-001	Исполнение эскизов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи, при площади воссоздаваемой живописи до 10 м <sup>2</sup> .....	271
Таблица ТЕРрр 28-01-002	Исполнение эскизов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи, при площади воссоздаваемой живописи до 50 м <sup>2</sup> .....	272
Таблица ТЕРрр 28-01-003	Исполнение эскизов для воссоздания декоративной монументальной и станковой живописи, при площади воссоздаваемой живописи до 100 м <sup>2</sup> .....	273



<b>Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ .....</b>	<b>316</b>
<b>Приложение 2. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ.....</b>	<b>317</b>

## **СБОРНИК № 29. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ МОЗАИКИ .....323**

### **ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ .....323**

Таблица ТЕРрр 29-01-001	Предреставрационное обследование мозаики.....	324
Таблица ТЕРрр 29-01-002	Промывка поверхности мозаики.....	324
Таблица ТЕРрр 29-01-003	Расчистка мозаики от трудноудаляемых загрязнений.....	325
Таблица ТЕРрр 29-01-004	Вырубка разрушенной смальты.....	325
Таблица ТЕРрр 29-01-005	Переклейка фрагментов мозаики.....	325
Таблица ТЕРрр 29-01-006	Распивка швов и трещин шириной до 3 мм.....	326
Таблица ТЕРрр 29-01-007	Заделка трещин шириной более 3 мм с устройством вставок из смальты.....	326
Таблица ТЕРрр 29-01-008	Разбивка эскиза на модуль.....	326
Таблица ТЕРрр 29-01-009	Воссоздание цветного мозаичного набора из отдельных фрагментов.....	326
Таблица ТЕРрр 29-01-010	Воссоздание мозаичного набора из золоченой и серебряной смальты.....	327
Таблица ТЕРрр 29-01-011	Отделка набора мозаики из смальты.....	327
Таблица ТЕРрр 29-01-012	Имитация золоченой (серебряной) канторели.....	327
Таблица ТЕРрр 29-01-013	Расчистка от загрязнений поверхности мозаики из цветных подделочных камней.....	328
Таблица ТЕРрр 29-01-014	Реставрация набора мозаики из цветных камней с переклейкой.....	328
Таблица ТЕРрр 29-01-015	Заготовка каменной фанеры.....	329
Таблица ТЕРрр 29-01-016	Воссоздание утрат "русской мозаики".....	329
Таблица ТЕРрр 29-01-017	Отделка поверхности плоского набора.....	329
Таблица ТЕРрр 29-01-018	Воссоздание утрат рисунка "флорентийской мозаики".....	330
Таблица ТЕРрр 29-01-019	Воссоздание утрат рельефной "флорентийской мозаики".....	332
Таблица ТЕРрр 29-01-020	Реставрация разбитого мраморного или шиферного основания.....	332

### **СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....334**

<b>Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ .....</b>	<b>334</b>
<b>Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН .....</b>	<b>335</b>
<b>Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ.....</b>	<b>336</b>

## **СБОРНИК № 30. РЕСТАВРАЦИЯ И ВОССОЗДАНИЕ ЯНТАРНОГО НАБОРА ПРЕДМЕТОВ ДЕКОРАТИВНО-ПРИКЛАДНОГО ИСКУССТВА .....341**

### **ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ .....341**

Таблица ТЕРрр 30-01-001	Разборка на детали янтарной облицовки плоского набора пластин с резьбой, профилированного и сложно-профилированного набора.....	342
Таблица ТЕРрр 30-01-002	Удаление лаковых покрытий и загрязнений с профилированного, сложно-профилированного набора.....	342
Таблица ТЕРрр 30-01-003	Удаление лаковых покрытий и загрязнений в рельефе гравировки и внутренней резьбы на медальонах и камнях.....	343
Таблица ТЕРрр 30-01-004	Отделка тонкой шлифовкой и полировкой реставрируемых деталей.....	343
Таблица ТЕРрр 30-01-005	Монтаж отреставрированных деталей плоского набора, пластин с резьбой (ингалии) и профилированных деталей.....	343
Таблица ТЕРрр 30-01-006	Покрытие поверхности янтаря отбеленным воском, для предохранения от атмосферных и механических воздействий.....	344
Таблица ТЕРрр 30-01-007	Раскрой кусков янтаря на пластины для всех видов набора.....	344
Таблица ТЕРрр 30-01-008	Воссоздание рельефной резьбы из янтаря.....	344
Таблица ТЕРрр 30-01-009	Колорирование деталей набора из янтаря.....	345

### **СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН, СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЫ, ИЗДЕЛИЯ, КОНСТРУКЦИИ И ЧАСОВАЯ ОПЛАТА ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ.....346**

<b>Приложение 1. РАЗМЕР ЧАСОВОЙ ОПЛАТЫ ТРУДА РАБОЧИХ-СТРОИТЕЛЕЙ .....</b>	<b>346</b>
<b>Приложение 2. СМЕТНЫЕ РАСЦЕНКИ НА ЭКСПЛУАТАЦИЮ СТРОИТЕЛЬНЫХ МАШИН .....</b>	<b>347</b>
<b>Приложение 3. СМЕТНЫЕ ЦЕНЫ НА МАТЕРИАЛЬНЫЕ РЕСУРСЫ.....</b>	<b>348</b>