

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА  
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-11.3-77

ПРОРЕЗКА РУСТОВ

Разработана  
трестом Приднепроворгтехстрой  
Минтяжстрой УССР<sup>х)</sup>

Входит в комплект карт ККТ-8.0-16

Откорректирована и рекомендована  
ВНИПИ труда в строительстве  
Госстроя СССР для внедрения  
в строительное производство

Внутренние штукатурные работы

Взамен КТ

**1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ**

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при прорезке рустов на потолках.

**1.2. Показатели производительности труда**

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м рустов	33,6	30,3
Затраты труда на 100 м рустов, чел.-ч	25,0	27,1

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых - 17%.

1.3. Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет применения телескопических стоек и направляющих реек.

**2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА**

2.1. До начала работ необходимо затереть накрывочный слой на потолках.

2.2. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А.11-70, § 17.

**3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА**

3.1. Исполнитель - звено № в составе:

штукатур 1У разряда (Ш<sub>8</sub>) - 1  
штукатуры Ш " (Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub>) - 2  
штукатур П " (Ш<sub>11</sub>) - 1

<sup>х)</sup> 320056, г. Днепропетровск, 56, ул. Набережная, 15.

КТ-8.0-11.3-77

## 3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Столлик-подмости	Чертеж 69-00-00-00 треста Днепростройме- ханизация <sup>х)</sup>	5
Телескопическая стойка (рейкодержатель)	Чертеж 68-00-00-00 того же треста	8
Рустовка	Чертеж 84-00-00-00 того же треста	4
Шнур капроновый длиной 10 м	-	4
Кельма	КШ, ГОСТ 9533-71	4
Сокол дюралюминиевый	Чертеж 885 ш/12 треста Приднепроворг- техстрой	4
Правило лузговое	Чертеж 885 ш/18 того же треста	2
Терка пенопластовая	Чертеж 272-00-000 <sup>хх)</sup> Гипрооргсельстроя	4
Терка дюралюминиевая с войлочным покрытием	То же	2
Полутерок	Чертеж 172-00-000 того же института	4
Ящик для штукатурного раствора	Чертеж 0-65068 того же института	4
Кисть-ручник	ГОСТ 10597-70	2
Молоток штукатурный	ГОСТ 11042-72	2
Рейка направляющая (по длине комнат)	-	4
Сито с ячейками размером 1,6x1,6 мм для процеживания раствора	-	1
Ведро	-	2

х) Г. Днепропетровск, ул. Плеханова, 16.

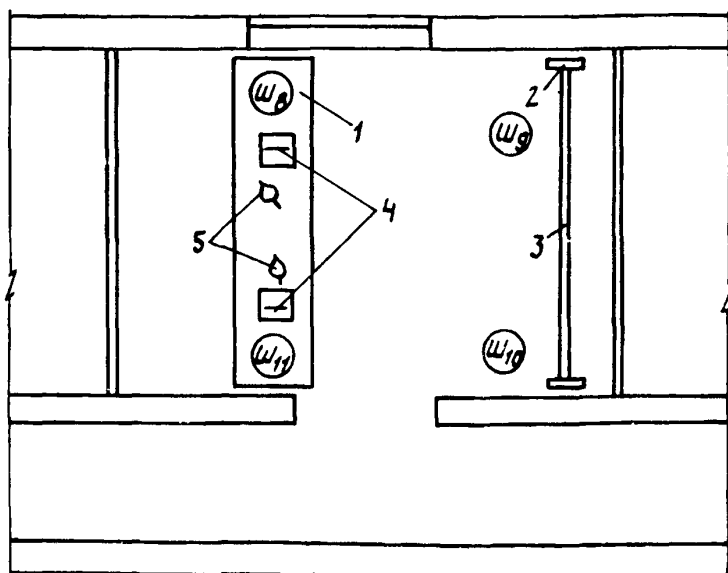
хх) 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

#### 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Перед прорезкой рустов шов заполняют раствором и затирают на всю длину. После частичного схватывания раствора прорезают русты с помощью рустовки и направляющей рейки.

4.2. Заделку швов между панелями перекрытий выполняют одновременно в нескольких помещениях с тем, чтобы раствор к моменту прорезки рустов успел несколько затвердеть.

#### 4.3. Организация рабочего места



Ш<sub>8</sub>, Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub>, Ш<sub>11</sub> - рабочие места штукатуров

1 - столик-подмости; 2 - рейкодержатель; 3 - направляющая рейка;

4 - соколы; 5 - кельмы

КТ-8.0-11.3-77

## 4.4. График трудового процесса

№ п/п	Наименование операции	Время, мин							Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.: мин	
		4	8	12	16	20	24	28			32
1	Подготовка рабочего места	Ш <sub>8</sub> Ш <sub>9</sub> Ш <sub>10</sub> Ш <sub>11</sub>								3	12
2	Заделка стыков раствором				Ш <sub>8</sub> Ш <sub>9</sub> Ш <sub>10</sub> Ш <sub>11</sub>					12	48
3	Затирка поверхности швов					Ш <sub>8</sub> Ш <sub>9</sub> Ш <sub>10</sub> Ш <sub>11</sub>				5	20
4	Прорезка рустов						Ш <sub>8</sub> Ш <sub>9</sub> Ш <sub>10</sub> Ш <sub>11</sub>			8	32
5	Зачистка углов и краев рустов							Ш <sub>8</sub> Ш <sub>9</sub> Ш <sub>10</sub> Ш <sub>11</sub>		2	8
6	Переход рабочих и переноска инструментов							Ш <sub>8</sub> Ш <sub>9</sub> Ш <sub>10</sub> Ш <sub>11</sub>		4	16
Итого на 11,2 м рустов										136	

## 4.5. Описание операций

№ по графику Наименование операций, их продолжительность, <sup>x)</sup> исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1

2

- 1 ПОДГОТОВКА РАБОЧЕГО МЕСТА; 3 мин; Ш<sub>8</sub>, Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub>, Ш<sub>11</sub>; ведра, кисти, сито  
Штукатуры Ш<sub>8</sub>, Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub>, Ш<sub>11</sub> подносят инструменты, приспособления и ящики для раствора. Затем они процеживают раствор через сито, а поверхность стыков между панелями смачивают водой при помощи кисти

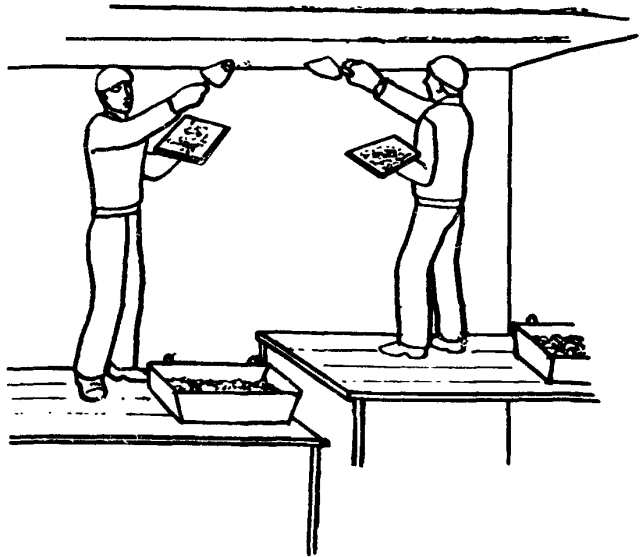
x) На 11,2 м рустов.

1

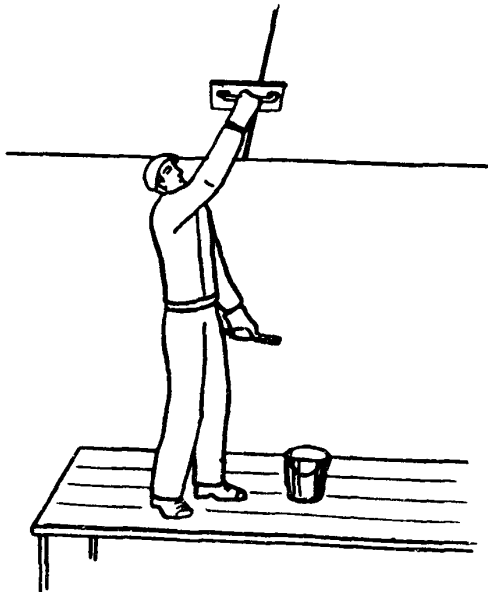
2

2 ЗАДЕЛКА СТЫКОВ РАСТВОРОМ; 12 мин; Ш<sub>8</sub>, Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub>, Ш<sub>11</sub>; столики-подмости, соколы, кельмы, кисти

Штукатуры Ш<sub>8</sub> и Ш<sub>10</sub> берут с соколов кельмами небольшие порции раствора и набрасывают его на стыки панелей. Штукатуры Ш<sub>9</sub> и Ш<sub>11</sub>, следуя за ними, заглаживают раствор на стыках обратными сторонами кельм. Сокол во время работы надо держать так, чтобы отпавший при набрасывании раствор попадал на него



3 ЗАТИРКА ПОВЕРХНОСТИ ШВОВ; 5 мин; Ш<sub>8</sub>, Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub>, Ш<sub>11</sub>; терки, ведра, кисти



Штукатуры Ш<sub>8</sub>, Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub>, Ш<sub>11</sub> вначале круговыми, а затем прямолинейными движениями вдоль шва при помощи терок с войлочным покрытием затирают нанесенный раствор заподлицо с поверхностью накрывочного слоя. При необходимости поверхность раствора увлажняют при помощи кисти

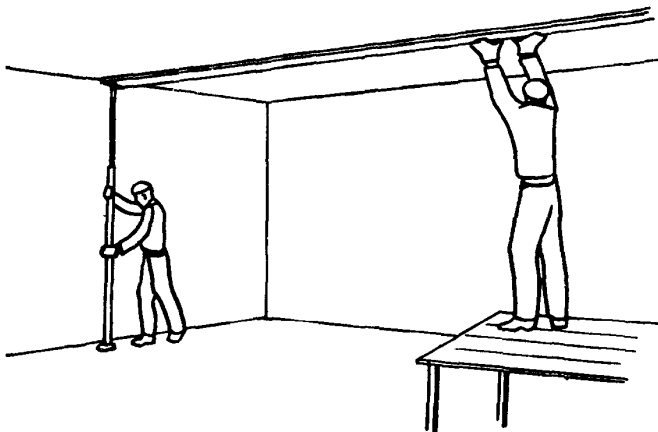
1

2

- 4 ПРОРЕЗКА РУСТОВ; 8 мин; Ш<sub>8</sub>, Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub>, Ш<sub>11</sub>; рейкодержатель, рейка, шнур, рустовки, столики-подмости

Штукатуры работают по двое у одного руста.

Штукатуры Ш<sub>8</sub>, Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub> и Ш<sub>11</sub> ставят метки в местах сопряжений шва панелей перекрытия со стеной так, чтобы они располагались по середине шва. Затем по меткам отбивают линию руста и устанавливают направляющую рейку, грань которой должна отступать от отбитой линии на расстояние равное половине ширины руста. Рейку к потолку прижимают с помощью телескопических сто-



ек. После закрепления рейки штукатуры прижимают рустовки режущей плоскостью к потолку, а боковой гранью — к рейке так, чтобы середина ножа рустовки касалась отбитой мелом линии и движениями рустовки вдоль рейки прорезают руст

- 5 ЗАЧИСТКА УГЛОВ И КРОМОК РУСТА; 2 мин; Ш<sub>8</sub>, Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub>, Ш<sub>11</sub>; кельмы, полутерки, рустовки, терки

Штукатуры Ш<sub>8</sub>, Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub> и Ш<sub>11</sub> снимают направляющие рейки и исправляют поврежденные при прорезке рустов места, зачищая их полутерками, кельмами и рустовками

- 6 ПЕРЕХОД РАБОЧИХ И ПЕРЕНОСКА ИНСТРУМЕНТОВ; 4 мин; Ш<sub>8</sub>, Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub>, Ш<sub>11</sub>

После окончания работ на одном участке штукатуры Ш<sub>8</sub>, Ш<sub>9</sub>, Ш<sub>10</sub> и Ш<sub>11</sub> переносят инструменты, инвентарь и приспособления на следующий участок

**ВНУТРЕННИЕ ШТУКАТУРНЫЕ РАБОТЫ,  
ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ЭКИПАЖЕМ ШТУКАТУРНОЙ СТАНЦИИ (ККТ-8.0-16)**

В состав комплекта входят карты:

- механизированное нанесение обрызга и грунта на стены;
- механизированное нанесение и затирка накрывочного слоя на потолках;
- прорезка рустов;
- механизированное нанесение и затирка накрывочного слоя на стенах;
- оштукатуривание вручную оконных и дверных откосов.

Рекомендуемая технология предполагает деление экипажной бригады штукатуров на 4 специализированных звена (при строительстве жилых домов - на 5 звеньев), выполняющих строго определенные операции.

Оптимальный состав экипажа определен из расчета полной и равномерной загрузки каждого рабочего по специальности, а также максимальной производительности штукатурной станции, с учетом продолжительности и трудоемкости отдельных операций и планируемого процента перевыполнения норм выработки.

Количество рабочих в звеньях определяют на основании анализа производственных калькуляций, учитывая конструктивные особенности зданий. Численный и квалификационный состав экипажа постоянен независимо от вида объекта.

Непременное условие работы по данной технологии - постоянный состав экипажа на выходе в количестве 22-23 человека.