

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА  
СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА

КТ-8.0-16.12-75

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОТДЕЛКА  
ПОВЕРХНОСТИ СТЕНОВЫХ ПАНЕЛЕЙ  
НАБРЫЗГОМРазработана  
трестом Сочниоргтехстрой  
Минпромстроя СССР<sup>х)</sup>Откорректирована и рекомендована  
ВНИПИ труда в строительстве  
Госстроя СССР для внедрения  
в строительное производство

Входит в комплект карт ККТ-8.0-16

Отделка поверхности стеновых панелей  
набрызгом

Взамен КТ-8.0-16.4-69

### 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при механизированной отделке поверхности стеновых панелей набрызгом.

#### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> поверхности	300	71
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> поверхности, чел.-ч	2,7	11,3

Примечание. В затраты труда включено время на отдых.

### 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала работ необходимо: проверить работу механизмов и действие световой сигнализации; тщательно очистить панели от пыли и грязи; закрыть инвентарными щитами все столярные изделия.

2.2. Работы следует выполнять, полностью соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих в соответствии со СНиП III-A. 11-70, § 17.

### 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

#### 3.1. Исполнители:

штукатур 1У разряда (Ш <sub>1</sub> )	- 1
штукатур III " (Ш <sub>2</sub> )	- 1
штукатур II " (Ш <sub>3</sub> )	- 1
машинист III " (М)	- 1

<sup>х)</sup> г. Сочи, ул. Гагарина, 62.

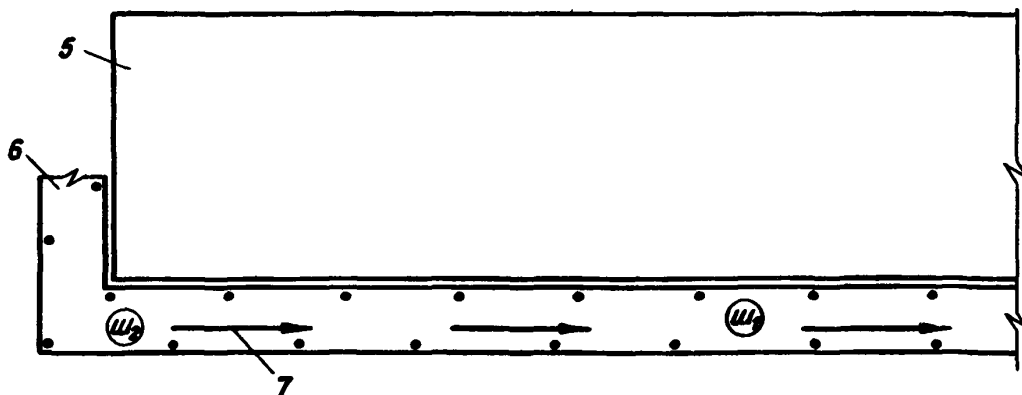
Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Растворосмеситель	СО-46	1
Растворонасос со шлангами длиной 60 м	С-251	1
Сопло со сменными наконечниками	Чертеж 3 треста Сочи-оргтехстрой	2
Компрессор	СО-7А	1
Ящик стальной для цемента и каменной крошки	Чертеж КБ-63078 института Гипрооргсельстрой <sup>х)</sup>	3
Ведро	-	4
Лопата подборочная	ГОСТ 3620-63	1
Щит фанерный для защиты столярных изделий от брызг раствора	-	10

#### 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по механизированной отделке поверхности стеновых панелей набрызгом выполняют в следующем порядке: приготавливают декоративный раствор; наносят два слоя раствора на поверхность панелей.

Примечание. Частичную очистку столярных изделий от брызг раствора выполняет другое звено.

#### 4.2. Организация рабочего места



Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>, Ш<sub>3</sub>, М - рабочие места исполнителей

1 - растворосмеситель и растворонасос; 2 - ящик с известковым тестом; 3 - ящик с каменной крошкой; 4 - ящик с цементом; 5 - здание; 6 - леса; 7 - направление ведения работ

<sup>х)</sup> 125080, Москва, А-80, Волоколамское шоссе, 3.

4.3. График производства работ

КТ-8,0-16.12-75

№ п/п	Наименование операции	Время, мин			Продолжительность, мин	Загратаы труда, чел.-мин
		10	20	30		
1	Подготовительно-заключительные работы	Ш <sub>1</sub> Ш <sub>2</sub>			М Ш <sub>3</sub>	4,0 16,0
2	Приготовление и подача раствора				М Ш <sub>3</sub>	32,5 65,0
3	Нанесение двух слоев раствора				Ш <sub>1</sub> Ш <sub>2</sub>	32,5 65,0
Итого на 100 м <sup>2</sup> поверхности						146,0

4.4. Описание операций

№ по гра-фику Наименование операций, их продолжительность, <sup>х)</sup> исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

- 1 ПРИГОТОВЛЕНИЕ И ПОДАЧА РАСТВОРА; 32,5 мин; Ш<sub>3</sub>, М; растворосмеситель, растворонасос, компрессор, ведро, лопата

Штукатур Ш<sub>3</sub> загружает в барабан растворосмесителя необходимые для приготовления раствора компоненты, после чего машинист включает растворосмеситель. Готовый раствор выгружают через вибросито в бункер растворонасоса, откуда он по материальному шлангу поступает в рабочую зону

- 3 НАНЕСЕНИЕ ДВУХ СЛОЕВ РАСТВОРА; 32,5 мин; Ш<sub>1</sub>, Ш<sub>2</sub>; шланги, сопло

Штукатур Ш<sub>1</sub>, держа сопло под углом 60-90° на расстоянии 80-100 см от обрабатываемой поверхности, круговыми движениями сверху вниз наносит на поверхность панелей фактурный слой. После нанесения первого слоя по всей длине хватки и по мере его высыхания он наносит следующий слой. Штукатур Ш<sub>2</sub> переносит шланги, обеспечивая свободное перемещение сопла по фронту работ, следит за тем, чтобы шланги не перегибались и не скручивались, переставляет защитные фанерные щиты и по мере надобности заменяет штукатур Ш<sub>1</sub>. Включение и выключение растворонасоса производится машинистом по команде штукатура Ш<sub>1</sub>



х) На 100 м<sup>2</sup> поверхности.

Подготовлена отделом нормативной и проектной документации  
по организации труда рабочих  
и сектором научно-технической информации  
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР  
с участием ЦЕНТС при ВНИПИ труда в строительстве  
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 21. Тел. 267-33-71

Бюро внедрения  
Центрального научно-исследовательского  
и проектно-экспериментального института организации,  
механизации и технической помощи строительству  
Госстроя СССР

Выпуск № 2543/II-9

Тираж 10000 экз.

---

Адрес БВ: 103012, Москва, К-12, ул. Куйбышева, 3/8. Тел. 223-99-10