

КАРТА ТРУДОВОГО ПРОЦЕССА СТРОИТЕЛЬНОГО ПРОИЗВОДСТВА	КТ-8,0-24,93-77
МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ШЛИФОВКА ПРОШПАКЛЕВАННЫХ ПОЛОВ	Разработана трестом Оргтехстрой <sup>х)</sup> Главсредуралстроя  Откорректирована и рекомендована ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР для внедрения в строительное производство
Входит в комплект карт ККТ-8,0-21  Масляная окраска догатых полов	Взамен КТ-8, 2-2,3-68

### 1. ОБЛАСТЬ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при шлифовке пола шлифовальной машиной после сплошной шпаклевки его.

#### 1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНиР
Выработка на 1 чел.-день, м <sup>2</sup> полов	476	210
Затраты труда на 100 м <sup>2</sup> полов, чел.-ч	1,68	3,80

### 2. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ВЫПОЛНЕНИЯ ПРОЦЕССА

2.1. До начала шлифовки пола прошпаклеванная поверхность его должна быть хорошо просушена.

2.2. Перед пуском шлифовальной машины необходимо проверить наличие заземления, электрокабели и исправность самой машины, включив ее на короткое время.

2.3. Работы следует выполнять, строго соблюдая правила техники безопасности и охраны труда рабочих согласно СНиП Ш-А.11-70, § 17.

### 3. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

3.1. Исполнитель - маляр 1У разряда.

3.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
Машина шлифовальная на базе электрической сверлильной машины ИЭ-1014	Чертежи треста Оргтехстрой Главсредуралстроя	1
Терка шарнирная с удлинненной ручкой	Чертеж 725.00.00 Управле- ния механизации отделочных работ Главмосстроя <sup>хх)</sup>	1

<sup>х)</sup> 620081, г. Свердловск, Ж-81, ул. Мамина-Сибиряка, 38.

<sup>хх)</sup> 129444, Москва, И-444, ул. Кольская, 12.

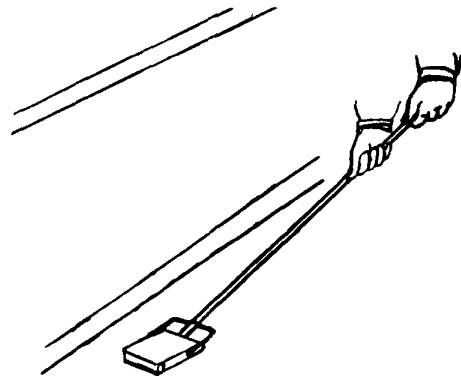
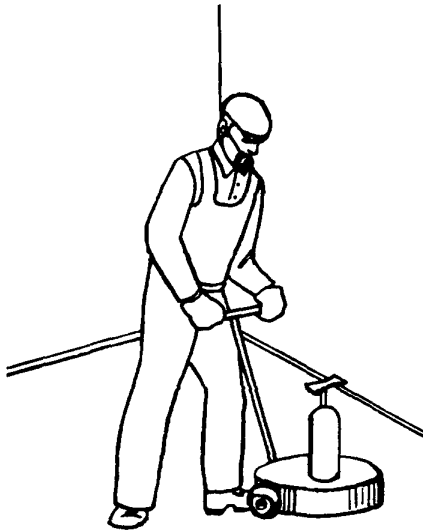
## 4. ТЕХНОЛОГИЯ ПРОЦЕССА И ОРГАНИЗАЦИЯ ТРУДА

4.1. Операции по шлифовке прощпаклеванных полов выполняют в следующем порядке: шлифуют машиной основную поверхность пола, затем вручную шарнирной теркой места, недоступные для машины, а потом шкуркой шлифуют плинтусы.

## 4.2. Описание операций

№ п/п	Наименование операций, их продолжительность <sup>х)</sup> , характеристика приемов труда	орудия труда;
-------	--	---------------

1	ШЛИФОВКА ПОВЕРХНОСТИ; 101 мин;	шлифовальная машина, шарнирная терка
---	--------------------------------	--------------------------------------



Маляр передвигает машину к месту начала шлифовки. Затем нажимает обеими руками на ручку, приподнимая при этом шлифовальный диск, включает машину и, после того как шлифовальный диск наберет необходимые обороты, постепенно опускает диск на поверхность пола и шлифует пол, передвигая машину вдоль досок. Места, недоступные для машины, маляр шлифует шарнирной теркой, а плинтусы — шлифовальной шкуркой

<sup>х)</sup> На 100 м<sup>2</sup> полов. В продолжительности учтено время, затрачиваемое на подготовительно-заключительные работы и отдых.