

КТ-0,2-40,1-70	<p style="text-align: center;">УСТРОЙСТВО ПОЛИМЕРБЕТОННЫХ ПОЛОВ</p>	<p style="text-align: center;">Разработана трестом "Мосоргстрой"^{х)} с участием ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя</p>
<p style="text-align: center;">Карта трудового процесса строительного производства</p>		<p style="text-align: center;">Подготовка основания под полимербетонное покрытие пола</p>
<p style="text-align: center;">Входит в комплект карт ККТ-0,2-40</p>		<p style="text-align: center;">Взамен КТ</p>

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ЭФФЕКТИВНОСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КАРТЫ

1.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при подготовке основания под полимербетонное покрытие пола.

Методы и приемы труда, рекомендуемые в настоящей карте, дают возможность звену из двух облицовщиков подготовить за смену 109 м² основания.

1.2. Показатели производительности труда

	По карте	По ЕНП
Выработка на 1 чел-день, м ² основания	54,5	48,5
Затраты труда на 10 м ² основания, чел-час	1,46	1,65

II. ИСПОЛНИТЕЛИ, ПРЕДМЕТЫ И ОРУДИЯ ТРУДА

2.1. Исполнители:

облицовщик IУ разряда (O₁) - 1
облицовщик II " (O₂) - 1

2.2. Инструменты, приспособления и инвентарь

Наименование, назначение и основные параметры	ГОСТ, № чертежа	Количество, шт.
1	2	3
Скребок стальной на удлиненной ручке для очистки основания	Чертеж № 1233 треста "Мосоргстрой"	2
Правило длиной 2000 мм для проверки горизонтальности основания	Чертеж № 1226 того же треста	2

^{х)} Москва, Б. Полянка, 51а.

КТ-0,2-40,1-70

Продолжение

1	2	3
Уровень для выверки маячных реек	Чертеж 1-23-00 ЦНИБ Мосстроя Главмосстроя ^{х)}	2
Шнур разметочный длиной 20 пог.м	-	1
Дюбель для крепления разметочного шнура	-	6
Молоток слесарный для забивки дюбелей	ГОСТ 2310-54	2
Щетка волосяная	-	2
Щетка стальная	-	2
Емкость для приготовления огрунтовочного состава	Чертеж № 315.00.00 Управления механизации отделочных работ Глав- мосстроя ^{хх)}	1
Кисть маховая для огрунтовки поверхности основания	ГОСТ 10597-65	2
Ведро	-	2

III. УСЛОВИЯ И ПОДГОТОВКА ПРОЦЕССА

3.1. До начала работ необходимо: закончить все строительно-монтажные работы, при производстве которых может быть повреждено готовое покрытие пола; вынести на стены отметки чистого пола; доставить на рабочее место материалы, инструменты и приспособления; выровнить основание под рейку так, чтобы просвет между рейкой и поверхностью основания не превышал 8 мм.

IV. ТЕХНОЛОГИЯ И ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОЦЕССА

4.1. Операции по подготовке основания выполняют в следующем порядке: очищают основание от мусора и пыли (участки, пропитанные маслом, вырубают и заполняют бетонной смесью М200 на мелком заполнителе); размечают основание и устанавливают маячные рейки из стальных труб диаметром 25 мм; готовят огрунтовочный состав и наносят его на основание пола.

х) Москва, Армянский пер., 13.

хх) Москва, И-444, Кольская ул., 10.

№ п/п	Наименование операции	Время, мин									Продолжительность, мин	Затраты труда, чел.-мин	
		4	8	12	16	20	24	28	32	36			40
1	Очистка основания											14	28
2	Разметка основания и установка маячных реек											11	22
3	Приготовление оштукатурочного состава											4	8
4	Нанесение оштукатурочного состава на основание											15	30
Итого на 10 м ² основания												88	

Примечание. В затраты труда включено время на подготовительно-заключительные работы и отдых.

У. ПРИЕМЫ ТРУДА

№ по гра-фику Наименование операций, их продолжительность,^{х)} исполнители и орудия труда; характеристика приемов труда

1

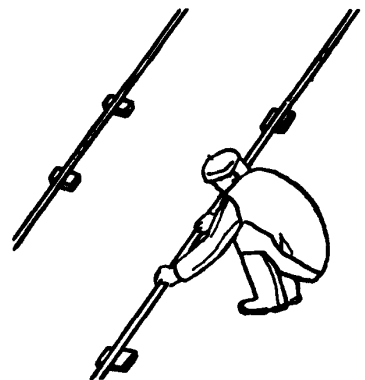
2

1 ОЧИСТКА ОСНОВАНИЯ; 14 мин; O_1, O_2 ; скребки, стальные и волосяные щетки

Облицовщики скребками и стальными щетками очищают основание от мусора и наплывов бетона, сметают мусор волосяными щетками в кучи, а затем выносят из помещения

2 РАЗМЕТКА ОСНОВАНИЯ И УСТАНОВКА МАЯЧНЫХ РЕЕК; 11 мин; O_1, O_2 ; шнур, дюбели, молоток, уровень, правило

Облицовщики при помощи разметочного шнура размечают основание и устанавливают цементные марки на расстоянии 1,5–2 м от стены и друг от друга, а затем укладывают на них параллельно одной из стен маячные рейки из стальных труб. Горизонтальность труб выверяют с помощью правила и уровня



х) На 10 м² основания.

1

2

- 3 ПРИГОТОВЛЕНИЕ ОГРУНТОВОЧНОГО СОСТАВА; 4 мин; O_1 , O_2 ; емкость для огрунтовочного состава

Облицовщики подносят к рабочему месту готовую эмульсию ПВА, загружают ее в емкость, разбавляют каждую часть эмульсии шестью частями воды и тщательно перемешивают смесь деревянными мешалками

- 4 НАНЕСЕНИЕ ОГРУНТОВОЧНОГО СОСТАВА НА ОСНОВАНИЕ; 15 мин; O_1 , O_2 ; ведро, кисти

Облицовщики наливают в ведро огрунтовочный состав, подносят его к рабочему месту и огрунтовывают основание с помощью маховых кистей



Подготовлена отделом нормативной и проектной документации
по организации труда рабочих
и отделом научно-технической информации
ВНИПИ труда в строительстве Госстроя СССР
с участием ЦБНТС при ВНИПИ труда в строительстве
107078, Москва, Б-78, ул. Новая Басманная, 23. Тел. 267-33-71

бюро внедрения
Центрального научно-исследовательского
и проектно-экспериментального института организации,
механизации и технической помощи строительству
Госстроя СССР

Выпуск № 2416/1У6

Тираж 3000 экз.;

Цена 8 коп.