

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.860-3

УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С НЕСУЩИМИ КЛЕЕФАНЕРНЫМИ
КОНСТРУКЦИЯМИ

ВЫПУСК 2

СТАЛЬНЫЕ И ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16467-02

ЦЕНА 076

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать $\sqrt{1}$ 1980 года

Заказ № 8996 Тираж 3000 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 2.860-3

УЗЛЫ ПОКРЫТИЙ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С НЕСУЩИМИ КЛЕЕФАНЕРНЫМИ
КОНСТРУКЦИЯМИ

ВЫПУСК 2

СТАЛЬНЫЕ И ДЕРЕВЯННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ «ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ»
МИНСЕЛЬСТРОЯ СССР

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА *Ю. Д. Шахов* Ю. Д. ШАХОВ
ЗАМ. ДИРЕКТОРА *Ю. П. Ожгибесов* Ю. П. ОЖГИБЕСОВ
ГЛАВ. ИНЖИНИЕР ПРОЕКТА *М. И. Гераскин* М. И. ГЕРАСКИН
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ НОН *В. Г. Житущкин* В. Г. ЖИТУШКИН

ИНСТИТУТОМ ЦНИИСК ИМ. КУЧЕРЕНКО

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *А. М. Чистяков* А. М. ЧИСТЯКОВ
ЗАВ. ОТДЕЛЕНИЕМ *Я. Ф. Хлебной* Я. Ф. ХЛЕБНОЙ
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *Л. В. Касабьян* Л. В. КАСАБЬЯН
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *И. М. Линьнов* И. М. ЛИНЬНОВ

УТВЕРЖДЕНЫ
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-ИЗЫС-
ТЕЛЬСКИХ РАБОТ ГОССТРОЯ СССР
(ПИСЬМО ОТ 33.08.1979г. №2/2-1)

Содержание выпуска

	Обозначение	Наименование	Стр
1.	2.860-3.82-00070	Техническое описание	3-4
2.	2.860-3.82-010	Изделие соединительное МС1	5
3.	2.860-3.82-010СБ	Изделие соединительное МС1 Сборочный чертёж	6
4.	2.860-3.82-020	Изделие соединительное МС2	7
5.	2.860-3.82-020СБ	Изделие соединительное МС2 Сборочный чертёж	8
6.	2.860-3.82-030	Изделие соединительное МС3	9-11
7.	2.860-3.82-030СБ	Изделие соединительное МС3 Сборочный чертёж	12
8.	2.860-3.82-040	Связь стальная СС1.	13
9.	2.860-3.82-050	Муфта	14
10.	2.860-3.82-060	Изделие соединительное МС4	15
11.	2.860-3.82-070	Изделие соединительное МС5.	16
12.	2.860-3.82-080	Изделие соединительное МС6	17
13.	2.860-3.82-090	Изделие соединительное МС7	18
14.	2.860-3.82-100	Изделие соединительное МС8	19
15.	2.860-3.82-110	Изделие соединительное МС9.	20
16.	2.860-3.82-120	Изделие соединительное МС10	21
17.	2.860-3.82-130	Изделие соединительное МС11	22
18.	2.860-3.82-140	Изделие соединительное МС12	23
19.	2.860-3.82-150	Изделие соединительное МС13.	24
20.	2.860-3.82-150СБ	Изделие соединительное МС13 Сборочный чертёж	25
21.	2.860-3.82-160	Изделие соединительное МС14	26
22.	2.860-3.82-170	Изделие соединительное МС15.	27
23.	2.860-3.82-180	Распарка ДР.	28
24.	2.860-3.82-190	Щит Щ1	29
25.	2.860-3.82-200	Щит Щ2	30
26.	2.860-3.82-210	Щит Щ3	31
27.	2.860-3.82-210СБ	Щит Щ3 Сборочный чертёж	32-33
28.	2.860-3.82-220	Изделие деревянное Д1	34
29.	2.860-3.82-230	Ферма деревянная ФД1, ФД2	35-36
30.	2.860-3.82-230СБ.	Ферма деревянная ФД1, ФД2 Сборочный чертёж	37-38

I Общая часть

1.1. Чертежи узлов покрытий производственных сельскохозяйственных зданий с несущими клефанерными конструкциями разработаны в двух выпусках:

- Выпуск I - Указания по применению и рабочие чертежи,
- Выпуск 2 - Стальные и деревянные изделия

1.2. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи деревянных и стальных крепежных изделий и основные указания по их изготовлению, хранению и транспортировке

2. Указания по изготовлению изделий

2.1. При изготовлении деревянных и стальных изделий необходимо выполнять требования следующих документов:

- а) СНиП III-19-75 „Деревянные конструкции“;
- б) СНиП III-18-75 „Металлические конструкции“;
- в) Технические условия на изготовление изделий.

2.2 Деревянные конструкции изготавливаются из пиломатериалов хвойных пород (сосны или ели)

Качество древесины должно удовлетворять требованиям СНиП II-В.4-71* „Деревянные конструкции Нормы проектирования“, для категорий элементов, указанных на листах рабочих чертежей изделий.

Инв. № подл. Подпись - Дата (взлом инв.)

Чтб	Гераскин	Умр	20.14
Нконтр	Даров	Умр	20.14
Нач. отд.	Носколев	Умр	10.79
М. спец.	Яковлев	Умр	3.79
Рук. цр	Слапич	Умр	3.79
Пров.	Слапич	Умр	3.79
Разраб.	Дронова	Умр	4.79

2.860-382.000-ТО

Техническое описание

Студия	Лист	Листов
Р	1	2
Минсельхоз СССР		
ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ		
Краснодар		

2.3. Стальные крепежные изделия изготавливаются из стали класса С 38/23.
Марки стали приведены на соответствующих рабочих чертежах изделий.

2.4. Сварка элементов стальных изделий выполняется электродами типа Э-42, которые должны удовлетворять требованиям ГОСТ 9467-75 „Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей Типы“

2.5. Толщина сварных швов принята номинальной, по толщине свариваемых элементов, кроме оговоренных

2.6. Изготовленные деревянные и стальные изделия обрабатываются защитными покрытиями от гниения и коррозии согласно указаниям рабочих чертежей проекта здания или сооружения.

3. Указания по транспортировке и хранению изделий

3.1. При транспортировке и хранении изделий должны соблюдаться требования главы СНиП III-19-76 и СНиП III-A 11-70 „Техника безопасности в строительстве. Правила производства и приемки работ“

3.2. Деревянные изделия необходимо предохранять от воздействия атмосферных осадков, прямых солнечных лучей и механических повреждений.

3.3. Хранение деревянных и стальных изделий должно осуществляться в сухих закрытых помещениях или под навесами.
Деревянные изделия укладываются в штабеля на подкладках и прокладках.

№ по п. г. шт. количество и наименование изделий

2 860-3.В2. 000-ТО

Лист
2

Кол-во	Знач.	Позиц.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			2.860-3.82.010СБ	Сборочный чертеж	×	
11			2.860-3.82.000ТО	Техническое описание	×	
				<u>Детали</u>		
54	1		2850-3.82.011	Пластина		
				Полоса Б 10-100 ГОСТ 103-76 ВСт.3кп2 ГОСТ 380-71	1	2,8 кг
54	2		2.860-3.82.012	Шпилька		
				Шпилька В 18 ГОСТ 2590-71 ВСт.3кп2 ГОСТ 380-71	2	0,15 кг
54	3		2.850-3.32.013	Шайба		
				Полоса Б 8-80 ГОСТ 103-76 ВСт.3кп2 ГОСТ 380-71	2	0,3 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка М 18-4 ГОСТ 5915-70*	2	

Изм. № 1025. Проверить и дать ответ в срок 10.01.71

Утв.	Г. Доскин	11.01.71	3.10.71
Н. канц.	Дорош	11.01.71	3.10.71
Нач. отд.	Москалев	11.01.71	3.10.71
Пр. спец.	Яковлев	11.01.71	3.10.71
Рук. зр.	Слаптин	11.01.71	3.10.71
Пров.	Слаптин	11.01.71	3.10.71
Возвр.	Мальренко	11.01.71	3.10.71

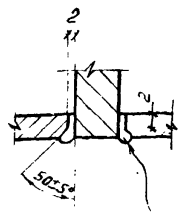
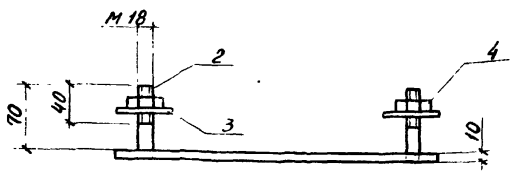
2.860-3.82.010

Изделие соединительное
МС 1

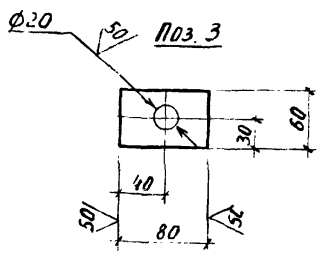
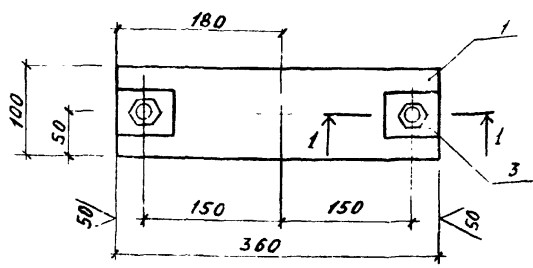
Стация	Лист	Листов
Р	1	1
Министерство СССР НОЖИПРОНИСЕЛЬСТРИ г. Краснодар		

✓ ✓

1-1
Н12



Зачищается
заподлицо
с пластиной



2.860-3.В2. 010СБ

Утв.	Гераскин	Ильин	25.10.74
Н.контр.	Сорош	Ильин	2.10.74
Нач.отд.	Москалев	Ильин	10.79
Гл.спец.	Яковлев	Ильин	3.79
Рук.гр.	Слапкин	Ильин	3.79
Пров.	Слапкин	Ильин	3.79
Разроб.	Маляренко	Ильин	3.79

Изделие соединительное
МС1
Сборочный чертёж

Стадия	Масса	Масштаб
р	38	1:5
Лист	Листов 1	
Минсельстрой СССР ЮЖПИПРОИССЕЛЬСТРОЙ г. Краснодар		

Коп. в. Лист 1/1

№ докум.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол	масса	
				<u>Документация</u>			
11			2860-382.020 СБ	Сборочный чертёж			
11			2860-382.000ТО	Техническое описание			
				<u>Детали</u>			
64	2		2860-382.022	Ребро			
				Полоса Б 8×140 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*			
				L = 100	2	0,9 кг	
64	3		2860-382.023	Упор			
				Полоса Б 6×60 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*			
				L = 270	1	0,8 кг	
			<u>Переменные данные для исполнений</u>				
			2860-382.020				
				<u>Детали</u>			
54	1		2860-382.021	Пластина			
				Полоса Б 8×140 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*			
				L = 270	1	2,4 кг	
				2860-382.020-01			
				<u>Детали</u>			
64	1		- 01	Пластина			
				Полоса Б 8×140 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*			
				L = 300	1	2,6 кг	

Утв.	Гераскин	Инт	Инт
И.контр.	Дорош	Инт	Инт
Нач.отд.	Маскалев	Инт	Инт
И.спец.	Яковлев	Инт	Инт
И.рук.гр.	Слапин	Инт	Инт
Проб.	Слапин	Инт	Инт
Разраб.	Матяренко	Инт	Инт

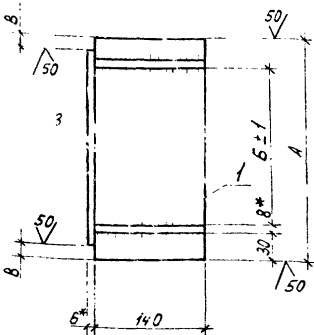
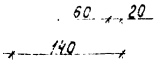
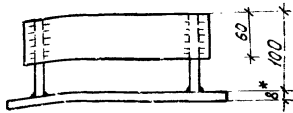
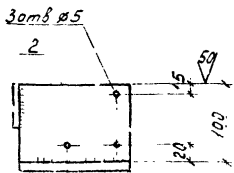
2.860-382.020

Изделие соединительное
МС2

Стадия	Лист	Листов
Р		1
Минсельстрой СССР ЮЖПРОНИСЕЛЬСТРОИ Краснод		

Лист № 2 из 2

✓(✓)



* Размеры для справок

Размеры в мм

Обозначение	A	Б	B	Масса, кг	Марка изделия
2860-3В2. 020	270	194	0	5.0	МС2-1
-01	300	224	15	5.2	МС2-2

УТВ	Герашкин	Иван	21.04
контр	Дорош	Васильев	3.07
Нач. отд	Москалев	Васильев	1.79
Ин. спец	Яковлев	Васильев	3.79
Рук. гр	Слапун	Васильев	3.19
Пров	Слапун	Васильев	3.19
Разр	Маляренко	Васильев	3.19

2.860-3В2. 020СБ

Изделие соединительное МС2.
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл	—
Лист	Листов 1	
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОИ г. Краснодар		

№ документа Подпись и дата Объем в лр

Экземпляр	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол на исполн 2860-3В2.030-					Примечание
					-	01	02	03	04	
				<u>Документация</u>						
11			2860-3В2.030СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	
11			2860-3В2.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	
				<u>Детали</u>						
Б4	1		2860-3В2.031	Пластина						
				Полоса Б 8x140 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*						
				L=270	1	1	1			2.1 кг
Б4	1			L=300				1	1	2.6 кг
				-01						
Б4	2		2860-3В2.032	Ребро						
				Полоса Б 8x140 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*						
				L=240	2			2		2.1 кг
				Шифр	МС3-1	МС3-2	МС3-3	МС3-4	МС3-5	

Утв.	Грасскин		
Исполн.	Д.С.Роси		2.0.04
Нач.отд.	Мокшалева		10.79
Пр.спец.	Яковлев		8.73
Рук.зрч.	Слапич		3.15
Проф.	Слапич		3.14
Разраб.	Малышенко		2.79

2.860-3В2.030

Изделие соединительное
МС3

Станция	Лист	Листов
2	1	3
Министерство СССР ИЗЖПРОТЕХНИЧЕСКИЙ ЦЕНТР		

70-2-305

Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 2.860-3.82.030-										Примечание		
					-	01	02	03	04								
Б4		2	2 860-3.82.032-01	Ребра													
				Полоса Б 8*140 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*													
				L = 250		2				2							2,2 кг
Б4		2	-02	L = 400				2									3,5 кг
Б4		3	2 860-3.82.033	Упор													
				Полоса Б 6*60 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*		1	1	1	1	1							0,8 кг
Б4		4	2 860-3.82.034	Палка													
				Полоса Б 6*140 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*													
				L = 190		1	1	1									1,3 кг
Б4		4	-01	L = 220					1	1							1,5 кг
Б4		5	2.860-3.82.035	Ребра жесткости													
				Полоса Б 6*120 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*													
				L = 120		1											1,1 кг
Б4		5	-01	L = 130			1										1,2 кг
Б4		5	-02	L = 280				1									2,5 кг
					2.860-3.82.030										Лист		
															2		

14467-02 Н

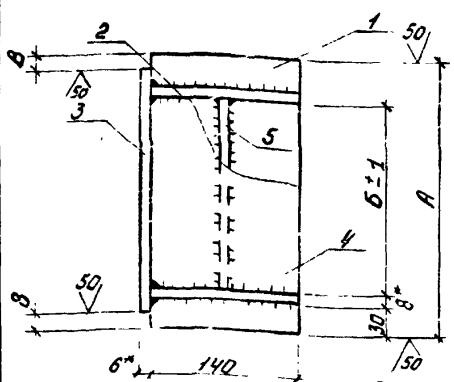
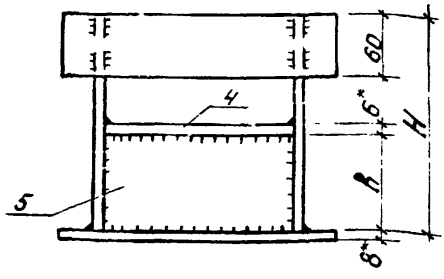
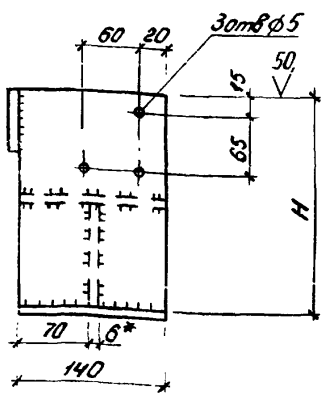
ИНВ. №: 108755113013 ЭЗМ. №: 156

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 2.860-3.02.030-						Примечание	
					-	01	02	03	04			
Б4		5	2.860-3.02.035-03	Ребра жесткости								
				Полоса Б 6*120 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*								
				L=220				1				1.2 кг
Б4		5	-04	Полоса Б 6*130 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ 380-71*								
				L=220					1			1.3 кг

15.06.71-02 12

2.860-3.02.030 Лист
3

В(✓)



* Размеры для справок

Размеры в мм.

Обозначение	A	B	B	H	A	Масса кг	Марка изделия
2860-3.В2.030	270	194	0	240	120	9,8	МСЗ-1
-01	270	194	0	250	130	10,1	МСЗ-2
-02	270	194	0	400	280	14,0	МСЗ-3
-03	300	224	15	240	120	10,3	МСЗ-4
-04	300	224	15	250	130	10,6	МСЗ-5

Учтв	Гераскин	Иван	Иван
И контр	Давыш	10,79	10,79
Нач отз	Масколев	10,79	10,79
Ил спец	Яковлев	10,79	10,79
Рук зр	Слапин	10,79	10,79
Проб	Слапин	10,79	10,79
Защрай	Моляренко	3,79	3,79

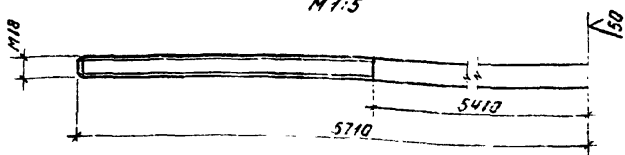
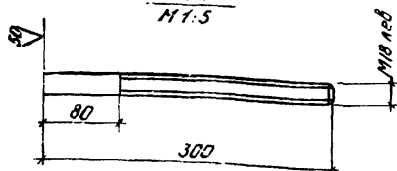
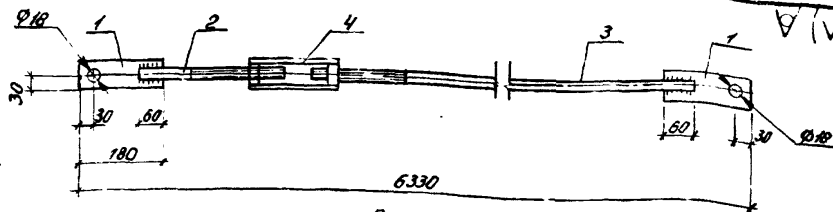
2860-3.В2.030СБ

Изделие соединительное
МСЗ
Сборочный чертеж

Сталь	Масса	Масса нет
0	см табл	
Лист	Листов 1	
Учисельстрой СССР ИЗЖИПРОНИС АЛЬСТРИИ г. Красноярск		

Копировать - не надо

Завод № 11



Высота сварных швов, $R_{шв} = 6 \text{ мм}$.

Формы	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54		1	2.860-3.В2.041	Полоса 66*60 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	2	0,5 кг
54		2	2.860-3.В2.042	Круг 81/8 ГОСТ 2590-71* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	0,6 кг
54		3	2.860-3.В2.043	Круг 81/8 ГОСТ 2590-71* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	11,4 кг
11		4	2.860-3.В2.050	Муфта	1	

Швы и детали. Подпись и дата. Взам. шиф. №

Чтв.	Бераскин	Цмч	29.12
П. кант.	Дзюва	Зрл	25.04
Нач. отд.	Масколед	См	10.19
П. спец.	Яковлев	СД	3.79
Рук. цр.	Слаптин	Влм	3.78
Пров.	Бухальцов	СД	5.74
Разр.	Мальченко	Влм	4.74

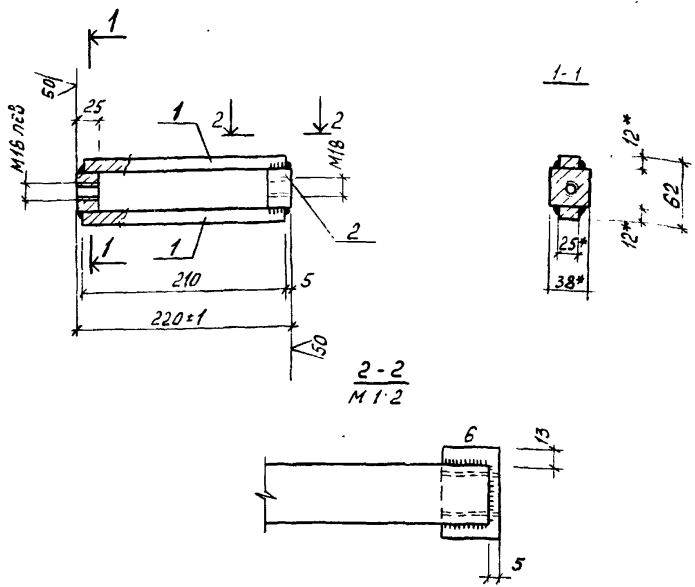
2.860-3.В2.040

Связь стальная СС1

Сталь	Масса	Масштаб
Р	14,6	1:10
Лист	Листов 1	
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИС. ЕЛБСТРС. г. Краснодар		

Шрифтом 1

(V)(V)



* Размер для справок

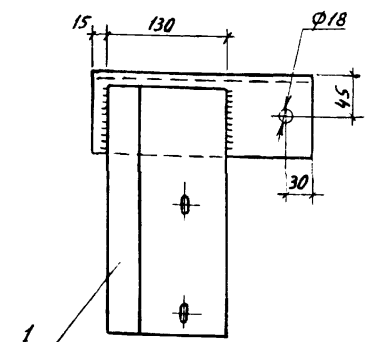
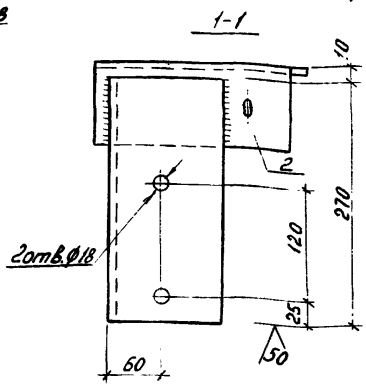
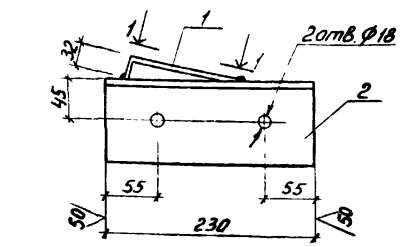
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	2.860-3-В2.051	Полоса Б 12*25 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*		
Б4		2	2.860-3.В2.052	Квадрат В38 ГОСТ 2591-71* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	2	0,5 кг
					2	0,3 кг

Утв	Гераскин	И.И.	24.10*
Н. контр	Дараш	В.В.	24.0.14
Нач. отд.	Маскалев	В.В.	21.10.79
Гл. спец.	Яковлев	В.В.	3.79
Рук. зр.	Спалин	В.И.	3.79
Пров.	Бухальцов	В.В.	3.79
Разраб.	Малыренко	В.И.	3.79

2.860-3.В2.050

Муфта.

Стадия	Масса	Масса Б
Р	1,6	1,5
Лист	Листов 1	
Министерство Строй СССР ЮЖИПРОНИСБЕЛСТРОИ г. Краснодар		



Высота сварных швов, $t_{шв} = 6 \text{ мм}$

Ф.И.О.	З.И.О.	№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			2.860-3.В2.061	<u>Детали</u>		
Б4	1		2.860-3.В2.062	Уголок 6-125*80*8 ГОСТ 8510-72 В ст 3кп 2 ГОСТ 380-71*	1	3,4 кг
Б4	2			Уголок 6-90*90*8 ГОСТ 8510-72 В ст 3кп 2 ГОСТ 380-71*	1	3,5 кг

Утв	Гераскин	И.И.	3.10.74
Н.контр	Дараш	И.И.	3.10.74
Нач.отд	Москалев	И.И.	3.10.74
Гл. спец.	Яковлев	И.И.	3.7.79
Рук.гр.	Слапин	И.И.	3.7.79
Пров.	Бухальцов	И.И.	3.7.79
Ра.р.об.	Моляренко	И.И.	2.7.79

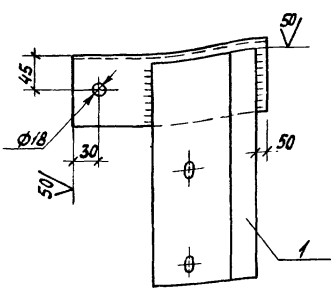
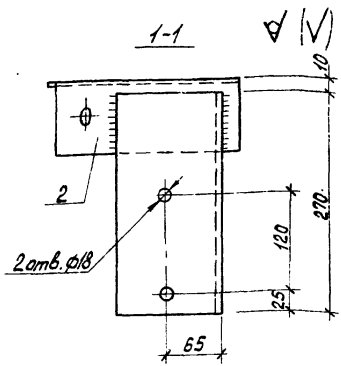
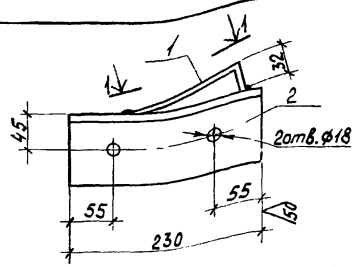
2.860-3.В2.060

Изделие соединительное
МС4

Лист	Масса	Масштаб
Р	6,9	1:5
Лист	Листов: 1	
Министерство СССР ЮЖПРОМСТРОЙ г. Краснодар		

Копия Вал. Потапова

Формат И



Высота сварных швов, $h_{шв} = 6 \text{ мм}$

Уровень Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	2.860-3.В2.071	Уголок 5-125×80×8 ГОСТ 8510-72 ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	1	3.4 кг
Б4	2	2.860-3.В2.072	Уголок 5-90×90×8 ГОСТ 8510-72 ВСт 3кп2 ГОСТ 380-71*	1	3.5 кг

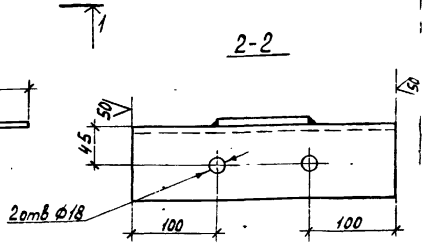
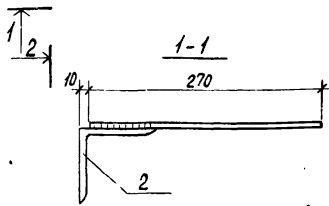
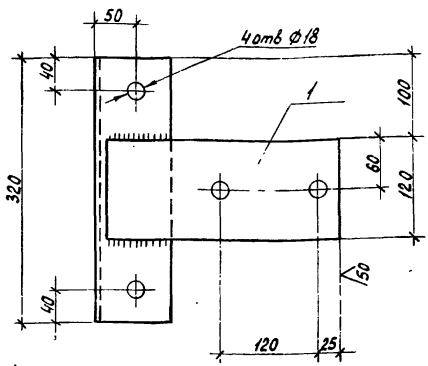
Утв.	Гераскин	Иванов	У.М.П.
Н. контр.	Дорош	Борисов	С.М.П.
Нач. отд.	Москалев	Иванов	Ю.Ф.П.
Гл. спец.	Яковлев	Иванов	Л.П.П.
Рук. групп.	Слапкин	Иванов	Л.П.П.
Пров.	Бухальцов	Иванов	Л.П.П.
Разраб.	Малыренко	Иванов	Л.П.П.

2.860-3.В2.070

Изделие соединительное
МС 5

Стадия	Масса	Масштаб
Р	6.9	1:5
Лист		Листов 1
Министерство Строй СССР ЮЖГИПРОНИ СЕЛЬСТРОЙ г. Краснодар		

√(√)



2 Высота сварных швов, $h_{шв} = 6\text{мм}$

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4		1	2 860-3.В2. 081	Полоса 58x120 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	1	20 кг
Б4		2	2.860-3.В2. 082	Уголок 5-90x90x8 ГОСТ 8509-72 ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	1	3,5 кг

ИЗМ. № ПОБЛ. ПОДПИСЬ И ЗАТА. ВЗАМ. ЧИМ. №2

Чтв.	Гераскин	Умм	ЧММ
Н.Контр.	Дорош	Умм	Умм
Нач. отд.	Москалев	Умм	3,79
Тл. спец.	Яковлев	Умм	3,79
Рук. груп.	Слапин	Умм	3,79
Пров.	Бухальцов	Умм	3,79
Разраб.	Малыренко	Умм	3,79

2.860-3.В2. 080

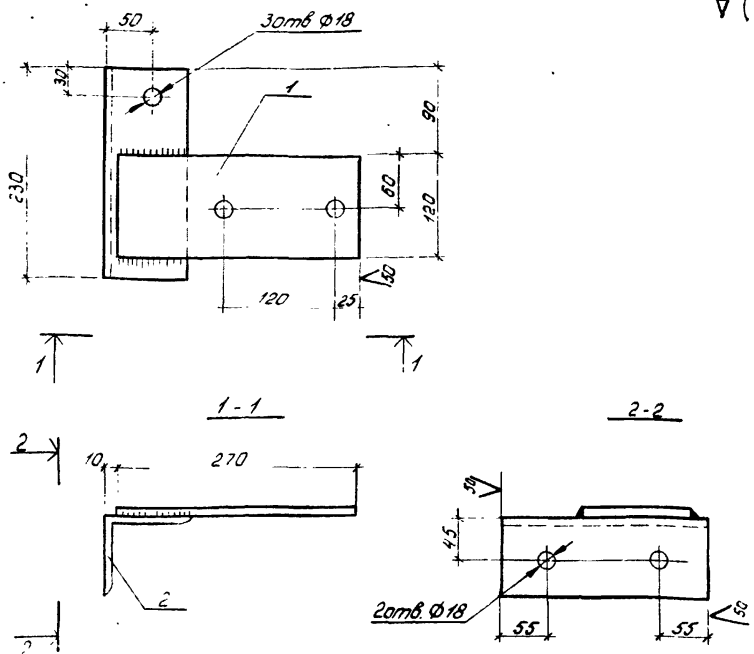
Изделие соединительное
МСБ

Стадия	Масса	Масштаб
Р	5,5	1:5
Лист		Листов 1
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИС ЕЛЬСТРО г. Краснодар		

Копировал Литовченко

Формат 11

V(V)



Высота сварных швов, $h_{шв} = 5 \text{ мм}$.

№	Знач	Лист	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
				Детали		
Б4		1	2 860 - 3. В2. 091	Полоса 50x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	2,5 кг
Б4		2	2 860 - 3. В2. 092	Уголок 5-90x90x8 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	2,5 кг

Утв.	Гераскин	19.01.79
Н. контр.	Царов	19.01.79
Нач. отд.	Масколев	10.19
Гл. спец.	Яковлев	3.79
Рук. гр.	Слопин	3.79
Продер.	Букальцов	3.79
Разреш.	Маляренко	3.79

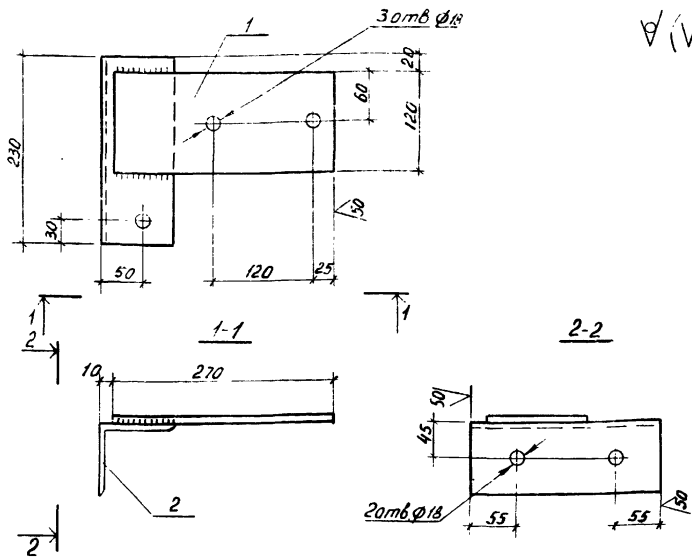
2.860-3В2.090

Изделие соединительное
МС7

Стадия	Масштаб	Масштаб
Р	4,5	1:5
Лист	Листов 1	
Министерство С.С.С.Р. ЮЖИПРОИСЕЛЬПРО г. Краснодар		

Копировал: Чернова

Формат 11



Высота сварных швов, $R_{шв} = 6mm$.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4		1	2.860-3.В2.101	Полоса Б 8x120 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	2.0 кг
Б4		2	2.860-3.В2.102	Уголок Б-90x90x8 ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	2.5 кг

№ в. № подл. Подпись и дата. Взам инв. №

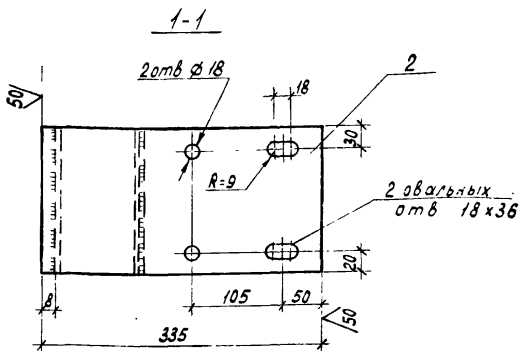
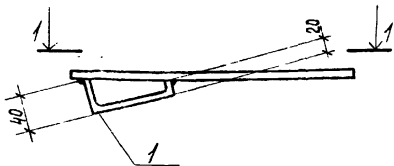
Утв	Гераскин	3.1.79
Н.контр	Даров	3.1.79
Нач.отд	Маскалев	3.1.79
П.спец	Яковлев	3.1.79
Рук.цр	Слопик	3.1.79
Пров	Бухальцов	3.1.79
Разр	Малыренко	3.1.79

2.860-3.В2.100

Изделие соединительное

М2В

Стадия	Масса	Масштаб
Р	4.5	1:5
Лист		Листов 1
М.н.с.ельстрой СССР ЮЖИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ г. Краснодар		



Высота сварных швов, $h_{св} = 6 \text{ мм}$

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание	
				<u>Детали</u>			
Б4		1	2.860-3.В2.111	Швеллер 8 ГОСТ 8240-72 ВСтЗ кп2 ГОСТ380-71*	1	1,4 кг	
Б4		2	2.860-3.В2.112	Полоса 5 8x170 ГОСТ 103-76 ВСтЗ кп2 ГОСТ380-71*	1	3,6 кг	
Чтв	Гераскич	Лист	2.860-3.В2.110	Изделие соединительное МС9	Стадия	Масса	Масштаб
И.контр.	Дорош	Лист	2.860-3.В2.110		Р	5.0	1:5
Нач.отд.	Москалев	Лист	2.860-3.В2.110				
Гл.спец.	Яковлев	Лист	2.860-3.В2.110				
Руковод.	Слапин	Лист	2.860-3.В2.110				
Пров.	Бухальцов	Лист	2.860-3.В2.110				
Разраб.	Маляренко	Лист	2.860-3.В2.110				
					Лист	Листов 1	
					Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОИ г. Краснодар		

Копировал Литовченко Формат 11

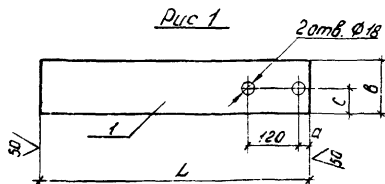
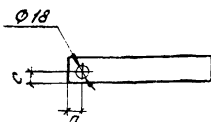


Рис 2
остальное см. рис. 1.



Размеры в мм

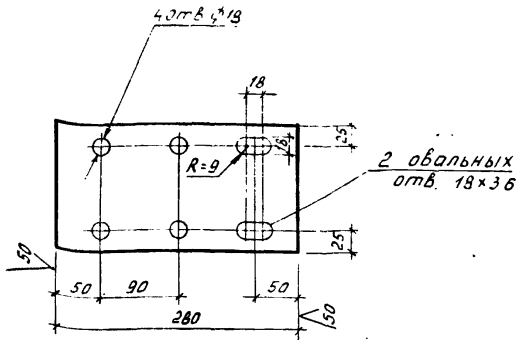
Обозначение	Марка	Рис.	L	a	b	c	Масса кг
2.860-3.В2. 120	МС10-1	2	350	30	60	30	1,3
-01	МС10-2	1	660	25	100	65	4,2

Код	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
				<u>МС10-1</u>		
54		1	2.860-3.В2. 121	Полоса Б 8*60 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	1,3 кг
				<u>МС10-2</u>		
54		1	-01	Полоса Б 8*100 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	4,2 кг

Л. № 10-301. Подпись и дата: 29.01.77

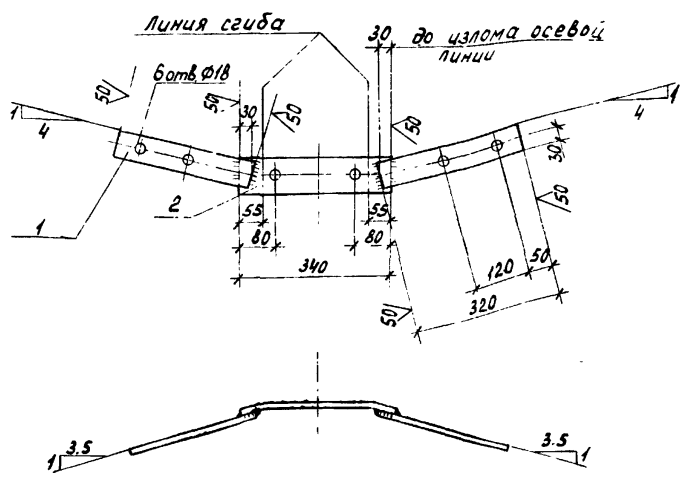
Чтв Гераскин	Млч	29.01	<h1 style="margin: 0;">2.860-3.В2.120</h1> <h2 style="margin: 0;">Изделие соединительное МС10</h2>	Станд	Масса	Масштаб
Н.контр. Сорож	Млч	29.01		Р	см табл.	1:10
Нач. отд. Москалев	Млч	00.39				
Гл. спец. Яковлев	Млч	3.79				
Вук. групп. Славин	Млч	3.79				
Провер. Бухольцев	Млч		Лист	Листов	1	
Разраб. Моляренко	Млч	3.79	Министратр СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТР г. Краснодар			

1.2
 ∅(√)



Чтв	Горьков	Ильч	Н.с.м.	<h1>2.860-3В2.130</h1> <p>Изделие соединительное МС11</p>	Стадия	Масса	Масштаб
Н.контр	Дорзш	Ильч	3.0.11		<p>р</p> <p>3.0</p> <p>1:5</p>	<p>лист</p> <p>листов 1</p>	<p>Министерство СССР</p> <p>ЮЖНОПРОИСКЕЛЬСТВИЙ</p> <p>г. Краснодар</p>
Нач.отв	Москалев	Ильч	10.79				
П.спец	Яковлев	Ильч	4.79		<p>Полоса Б8x120 ГОСТ 103-76</p> <p>ВСт3кп2 ГОСТ 380-71</p>	<p>Кальдевал Патарева</p>	<p>Формат 11</p>
Рук.гр	Слапин	Ильч	3.79				
Пров.	Букальцов	Ильч	103.79				
Разраб	Маляренко	Ильч	3.79				

(V)



Высота сварных швов, $h_{шв.} = 6 \text{ мм}$.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	2.860-3.В2. 141	Полоса БВ-80 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	2	1.2 кг
Б4		2	2.860-3.В2. 142	Полоса БВ-80 ГОСТ 103-76 ВСт3кп2 ГОСТ 380-71*	1	1.7 кг

2.860-3.В2. 140

Уч. в.	Гераскин	Уч. в.	23.10.78
Н. контр.	Дорош	Уч. в.	15.10.78
Нач. отд.	Маскалев	Уч. в.	10.3.79
Гл. спец.	Яковлев	Уч. в.	4.79
Рук. групп.	Слапин	Уч. в.	3.79
Пров.	Бухальцов	Уч. в.	10.3.79
Разраб.	Маляренко	Уч. в.	2.79

2.860-3.В2. 140

Изделие соединительное
МС12

Стадия	Масса	Масштаб
Р	41	1:10
Лист		Листов 1
Минсельстрой БССР ЮЖГИПРОИИ СЕЛЬСТРОИ г. Красныйар		

Копирован Литовирнико

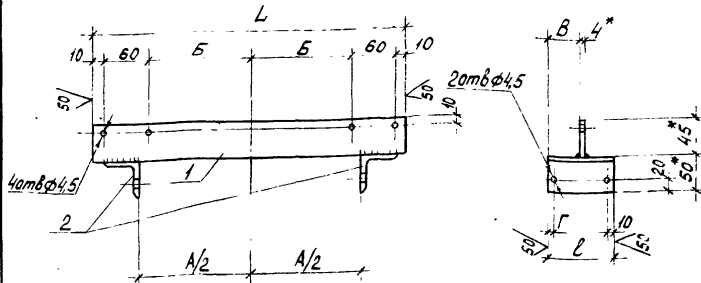
Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код на исполн. 2860-3.В2.150-					Примечание	
					-	01	02	03	04		
				<u>Документация</u>							
11			2.860-3.В2.150СБ	Сборочный чертёж	✕	✕	✕	✕	✕		
11			2.860-3.В2.000ТО	Техническое описание	✕	✕	✕	✕	✕		
				<u>Детали</u>							
Б4	1		2.860-3.В2.151	Полоса Б 4x45 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*							
Б4	1		-01	L = 320	1	1				0.45 кг	
Б4	2		-01	L = 400						0.56 кг	
			2.860-3.В2.152	Уголок Б-50x50ч. ГОСТ 8509-72 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*							
Б4	2		-01	L = 80	2	2				0.24 кг	
			-01	L = 150			2	2	2	0.45 кг	
					Шифр	МС13-1	МС13-2	МС13-3	МС13-4	МС13-5	

Учв	Гераскин		
И.контр.	Дорош		
Нач.отд.	Москалев		
Гл. спец.	Яковлев		
Рук.груп.	Слапич		
Проб.	Слапич		
Разраб.	Майяренко		

2.860-3.В2.150		
Изделие соединительное		
МС13		
Стандия	Лист	Листов
р		1
Минсельстрой СССР		
ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ		
г. Москва		

111



* Размеры для справок
 Размеры в мм

Обозначение	A	B	B	Г	L	ℓ	Масса кг	Марка изделия
2 860-3.В2.150	140	90	38	10	320	80	0,95	МС 13-1
-01	170	90	38	10	320	80	0,95	МС 13-2
-02	190	90	8	60	320	150	1,35	МС13-3
-03	220	90	8	60	320	150	1,35	МС13-4
-04	290	130	8	60	400	150	1,46	МС13-5

Взам. ст. в. №

Подпись и дата

Лист №

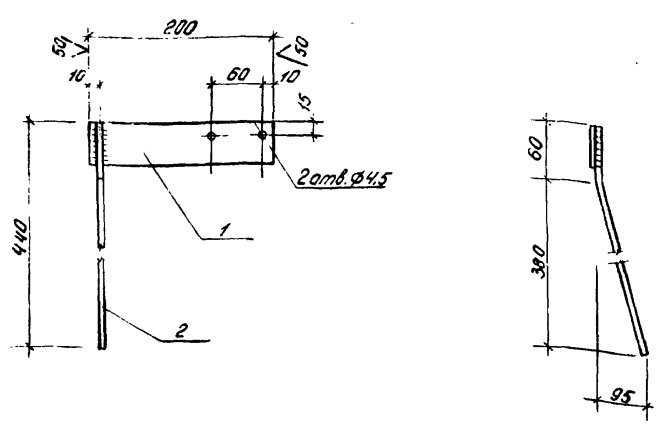
Учв.	Гераскин	3.19	3.79
Н. кантр.	Арош	3.19	3.79
Нач. отд.	Маскалев	3.19	3.79
Ин. спец.	Яковлев	3.19	3.79
Рук. групп.	Слапич	3.19	3.79
Пров.	Слапич	3.19	3.79
Разраб.	Малаяренко	3.19	3.79

2.860-3.В2.150СБ

Изделие соединительное
 МС13
 Сборочный чертеж.

Стация	Масса	Масштаб
р	см табл.	—
Лист	Листов	1
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСДЕЛЬСТРОЙ г. Краснодар		

VIV



Старая З.И.И.	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
54	1	2 860 - 3.В2. 161	Полоса Б 4x40 ГОСТ 103-76 ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	0,25кг
54	2	2. 860 - 3.В2. 162	Круг В/2 ГОСТ 2590-71* ВСтЗкп2 ГОСТ 380-71*	1	0,40кг

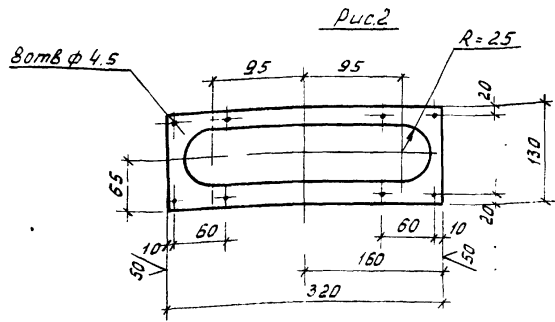
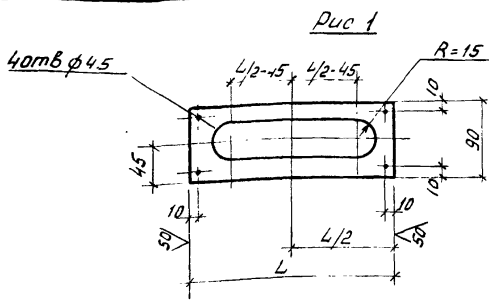
УТВЕРЖДЕНО И ПОДПИСАНО НАЧАЛЬНИКОМ ЦАГИ

УТВ	Гераскин	19.11.71	2.9.10.2
Н.контр.	Дорж	19.11.71	2.9.11
Нач. отд.	Маскалев	16.7.71	10.7.71
Н. спец.	Яковлев	11.7.71	11.7.71
Руч. ч.	Слопин	11.7.71	11.7.71
Пров.	Слопин	11.7.71	11.7.71
Разроб.	Малаяренко	11.7.71	11.7.71

2 860 - 3.В2. 160		
Изделие соединительное МС14		
Сталь	Масса	масса
Р	065	1.5
Лист	Листов 1	
Министерство СС.Т ЮЖПРОМНЕЛЬСТРИ г. Краснодар		

Копировал: Ченова _____ Дата: 11

√(√)



Обозначение	Рис	Материал	Л, мм	Масса изделия кг	Марк изделия
		Полоса Б ГОСТ 103-76 ВСтЗ К12 ГОСТ 380-71*			
2.860-3.В2.170	1	- 4 x 90	180	0.40	МС 15
-01	1	- 4 x 90	240	0.50	МС 15
-02	2	- 4 x 130	-	0.90	МС 15

Б.В.И.И.И.

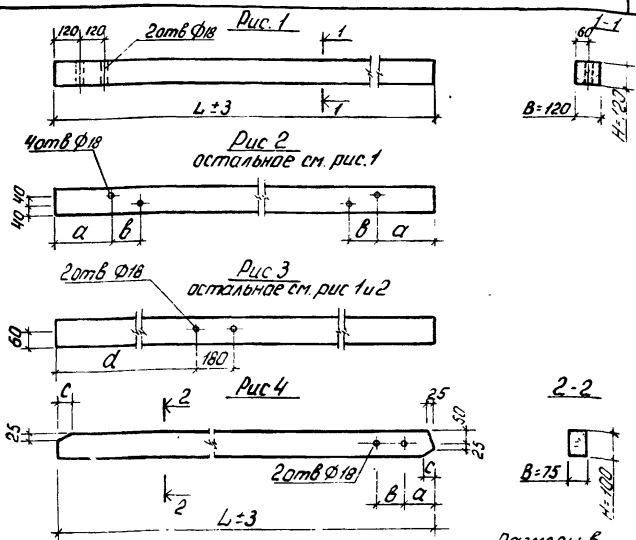
Л.С.И.И.И.

Утв	Гараскин	И.И.	21.0.79
Н.контр	Савва	И.И.	21.10.79
Нач.отд	Москалев	И.И.	10.79
Гл. спец	Яковлев	И.И.	4.79
Рук.гр	Слапин	И.И.	3.79
Пров	Слапин	И.И.	3.79
Разраб	Маляренко	И.И.	3.79

2.860-3.В2.170

Изделие соединительное
МС 15

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см табл.	-
Лист	Листов	
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТР г. Краснодар		



размеры в мм

Обозначение	Марка	Рис	L	a	b	c	d	Объем м ³
2860-3B2.180	ДР1	4	2650	130	130	65	—	0,020
-01	ДР2	4	2730	100	100	50	—	0,021
-02	ДР3	1	2930	—	—	—	—	0,042
-03	ДР4	2	5590	2550	125	—	—	0,081
-04	ДР5	2	5590	2610	95	—	—	0,081
-05	ДР6	3	5680	440	575	—	2750	0,081
-06	ДР7	2	5680	440	575	—	—	0,081
-07	ДР8	2	5680	440	575	—	—	0,081
-08	ДР9	1	5700	—	—	—	—	0,082

Утв	Гераскин	Минск	3.19
Н.контр	Дораш	Минск	3.19
Ночага	Масколев	Минск	3.19
И.степ	Яковлев	Минск	3.19
Рук.гр.	Слопин	Минск	3.19
Дробр.	Буколычов	Минск	3.19
Разробр	Мамрянко	Минск	3.19

2.860-3.B2.180

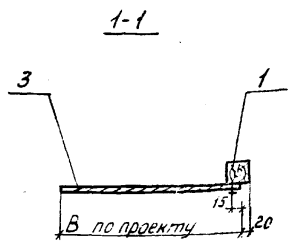
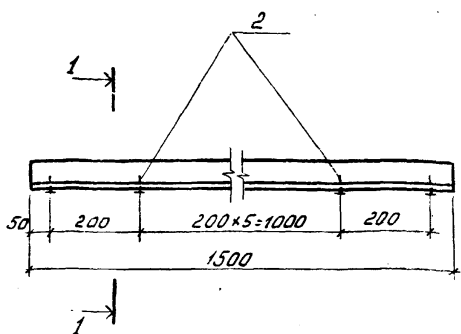
Распорка
ДР

стадия	масса	масштаб
Р	см табл	1:20
лист	лист 1	
Минсельстрой СССР		
ЮЖИПРОНИСЕАБСТРАИ		
г. Краснодар		

Брусок В-Н ГОСТ 8486-66
сасно II кот. влаж ≤ 20%

Копировал: Черныш 15467-02

Формат А1
20



Фурн.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64		1	2.860-3.В2.191	Брусок 50x50 ГОСТ 8438 сосна III кат. Влаж. ≤ 20%	1	0,004 м
				<u>Стандартные изделия</u>		
		2		Шуруп Б4x40.09 ГОСТ 10917	8	
				<u>Материалы</u>		
		3		Листы асбестоцементные ЛП-П-1,5xВ-6 ГОСТ 18124-75*	по проекту	м ²

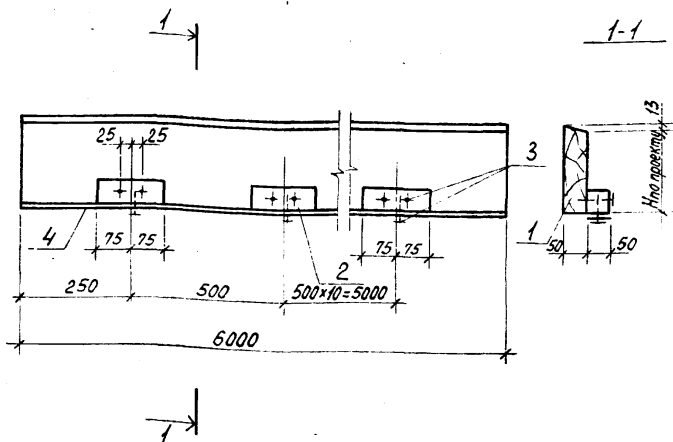
2.860-3.В2.191
 Лист 1 из 1
 2010.07.10

Утв.	Гераскин	Ильч	23.10.10
Н.контр.	Дораш	Вент	24.10.10
Нач.отд.	Маскалев	Вент	20.10.10
Гл.спец.	Яковлев	Вент	3.7.9
Рук.зрп.	Слапин	Вент	3.7.9
Пров.	Слапин	Вент	3.7.9
Разработ.	Малыренко	Вент	2.7.9

2.860-3.В2.190

Щит Щ1

Стадия	Масса	Масштаб
Р	по проекту	-
Лист	Лист 1 из 1	
Минсельстрой СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ г. Краснодар		



Упр.мат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
4		1	2.860-3.В2.201	Доска деревянная 50xН	1	
4		2	2.860-3.В2.202	Брусок деревянный 50x50	12	0.0004
				<u>Стандартные изделия</u>		
		3		Гвозди КЗx70 ГОСТ4028-63*	21	
				<u>Материалы</u>		
		4		Сетка №10-10 ГОСТ12184-66*	04	К2

тв.	Гераскин	Щит	2.860
контр.	Дорош	Щит	2.900
ач.отд.	Москалев	Щит	3.079
п.спец.	Яковлев	Щит	4.79
цк.груп.	Слапин	Щит	3.79
Проб.	Слапин	Щит	3.79
азраб.	Маляренко	Щит	2.79

2.860-3.В2.200

Щит Щ2

Стация	Масса	Масштаб
Р	по проекту	1:10
Лист	Листов 1	

Лесоматериалы 50xН ГОСТ8486-66
сосна Шкат., влаж=10%

Минсельстрой СССР
ИЖТНПРОИССЛЕСТРО
г. Краснодар

Краснодар Автодорожная

Формат 11

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
11			2.860-3.82.210СБ	Сборочный чертеж	×	
			2.860-3.82.000ТО	Техническое описание	×	
				<u>Детали</u>		
Б4	1		2.860-3.82.211	Доска 40*Н*Л ГОСТ8486-68 сосна II кат, влаж 20%	1	
Б4	2		2.860-3.82.212	То же	1	
Б4	3		2.860-3.82.213	Полоса Б 4*40 ГОСТ103-76 ВСтЗкл2 ГОСТ380-71**		
				L=140	2	0,18кг
Б4	4		2.860-3.82.214	То же	2	0,18кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Шуруп А4*40.09.1.ГОСТ1144-70		по проекту
				<u>Материалы</u>		
	6			Листы асбестоцементные ЛП-Л, L*А-В, ГОСТ 18124-75*		по проекту м ²
	7			Рубероид РКМ-350Б ГОСТ 10923-76		То же м ²

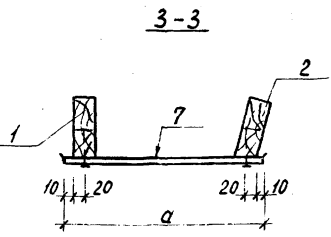
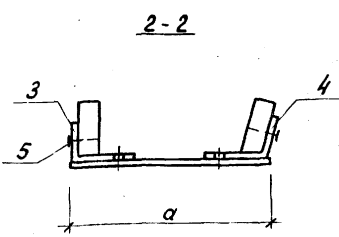
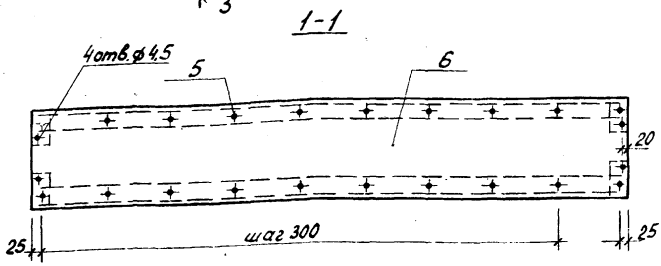
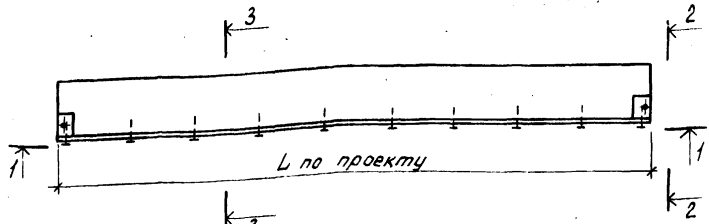
Лист № подл. Записи в دفتر смет. инв.

Утв	Гераскин	Иван	29.08
Н.контр	Дораш	Иван	29.08
Нач.отд	Масколев	Иван	29
П.спец	Яковлев	Иван	27.9
Рек.зд	Слопун	Иван	27.12
Проб.	Слопун	Иван	27.14
Разраб	Дронова	Иван	27.14

2.860-3.82.210

Щит ЩЗ

Стадия	Лист	Из листов
Р		1
Минсельстрой СССР ИЗЖГИПРОНИСЛЬСТРОИ г.Краснодар		

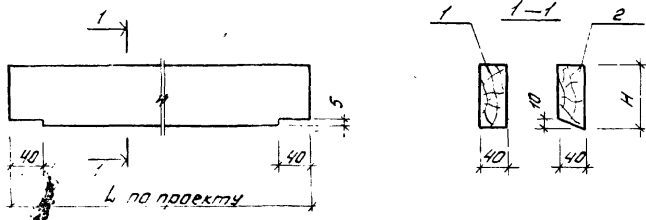


Учв	Гераскин	Ильч	24.07
И контр.	Дорош	Вас	27.07
Нач.отд	Москалев	Вас	10.79
Гл. спец.	Яковлев	Вас	4.79
Рук.груп.	Слапин	Ильч	3.79
Пробв.	Слапин	Ильч	3.79
Разраб.	Маяренко	Вас	3.79

2.860-3.В2. 210СБ

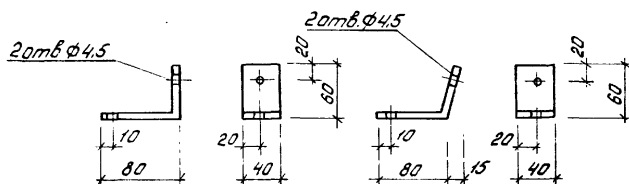
Щит Щ3
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
р	по проекту	-
Лист 1	Листов 2	
Министерство СССР ЮЖГИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ г. Краснодэр		



Поз. 3

Поз. 4



Шаг балок, м	Крайний пролёт, м	d, мм	H, мм
3	6	180	70
	7,5	220	
	9	270	
6	6	180	130
	7,5	220	
	9	270	

2.860-3.В2. 210СБ

Калибрвал: Чернави формат 11

АКГ-52 26

Лист

2

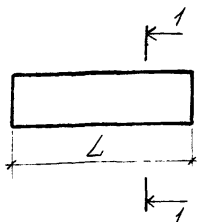
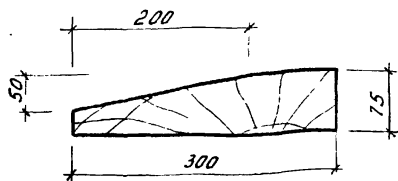
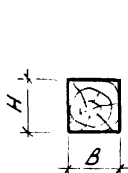


Рис 1

1-1

Рис 2

1-1



Размеры в мм

Обозначение	Рис	L	B	H	Расход древесины	Марка изделия
2 860-3B2.220	1	200	50	60	0.0007	Д1-1
-01	2	40	—	—	0.0009	Д1-2
-02	1	по проекту	80	по проекту	по проекту	Д1-3
-03	1	То же	130	То же	То же	Д1-4
-04	1	"	100	"	"	Д1-5
-05	1	"	20	70	"	Д1-6
-06	1	"	20	20	"	Д1-7

Утв.	Гераскин	23.04
Н контр.	Дегров	23.04
Нач.отд.	Москалев	23.04
Гл. спец.	Яковлев	23.04
Бух. гр.	Спалин	23.04
Пров.	Спалин	23.04
Разраб.	Дронова	23.04

2.860-3.B2.220

Изделие деревянное
Д1

Стадия	Масса	Масштаб
р	-	-
Лист	Листов 1	
Министерство СССР ЮЖИПРОНИСЕЛЬСТРОЙ г. Краснодар		

Материалы: В.Н. ГОСТ 8436-66
сосна, ель, влажность 20%

Копировал Таталова

Формат И

И. В. Удальцов Подпись и дата 30.01.84

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 2.860-3.В2. 230-						Примечание
					-	01					
				<u>Документация</u>							
И			2.860-3.В2. 230СБ	Сборочный чертеж	×	×					
И			2.860-3.В2. 230ТД	Техническое описание	×	×					
				<u>Детали</u>							
Б4	1		2.860-3.В2. 231	Нижний пояс							
				Доска 130×6 ГОСТ 8486-66 сосна IIкат, влаж≤20%							
				L = 4700	1						
Б4	1		01	L = 7700	1						
Б4	2		2.860-3.В2. 232	Верхний пояс							
				Доска 130×6 ГОСТ 8486-66 сосна IIкат, влаж≤20%							
				L = 2420	2						
Б4	2		-01	L = 3970	2						

Итого
ФД1
ФД2

Утв.	Гераскин	4.4.84	13.10.84
Исполн	Дорош	4.4.84	13.10.84
Нач.отд	Москалев	4.4.84	10.10.84
Гл.ст.тс.	Яковлев	4.4.84	3.10.84
Дир.групп	Слапин	4.4.84	3.10.84
Пров	Слапин	4.4.84	3.10.84
Разраб	Доронова	4.4.84	3.10.84

2.860-3.В2. 230

Ферма деревянная
ФД1, ФД2

Листов	Лист 1	Лист 2
Р	1	2
Министерство СССР ЮЖИПРОНИСЕЛЬСТРОИ г. Краснодар		

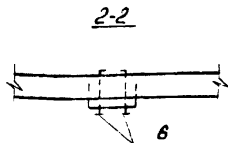
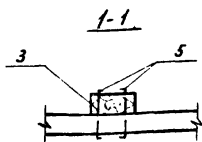
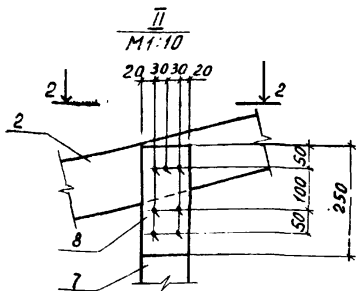
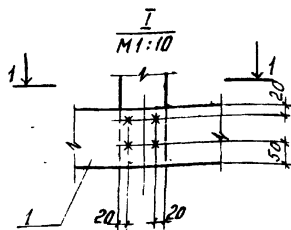
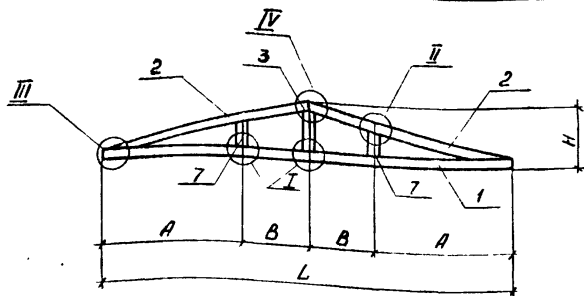
22 00-00000

Формат 35на	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн 2860-3В2.230-								Примечание	
				-	01								
54	3	2860-3В2.233	Стойка										
			Доска 100x40 ГОСТ8486-66 Сосна II кат, влаж ≤ 20%										
			L = 515	1								0.002 м³	
54	3	-01	L = 885		1							0.004 м³	
54	7	2.860-3В2.234	L = 340	2								0.001 м³	
54	7	-01	L = 465		2							0.002 м³	
54	4	2.860-3В2.235	Накладка										
			Доска 120x19 ГОСТ8486-66 Сосна II кат, влаж ≤ 20%										
			L = 1200	1	1							0.002 м³	
54	8	2.860-3В2.236	L = 250	2	2							0.004 м³	
			Стандартные изделия										
	5		Гвозди К4х100 ГОСТ4028-63*	28	28								
	6		Гвозди К3х70 ГОСТ4028-63*	30	30								

2.860-3В2.230

Лист

2



Размеры в мм.

Обозначение	L	H	A	B	Марка изделия
2 860 - 3В2.230	4700	650	1600	750	ФД1
-01	7700	1020	2350	1500	ФД2

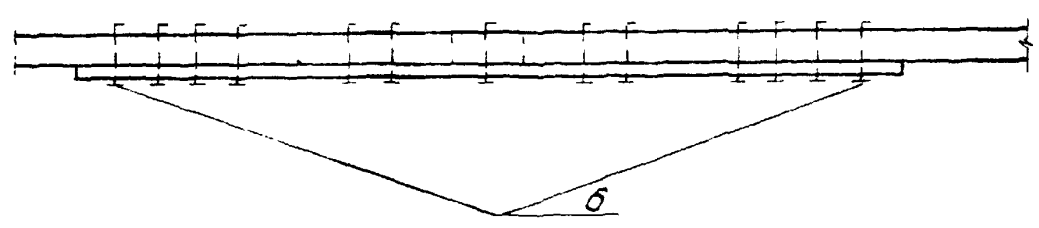
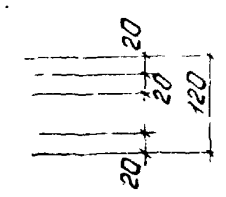
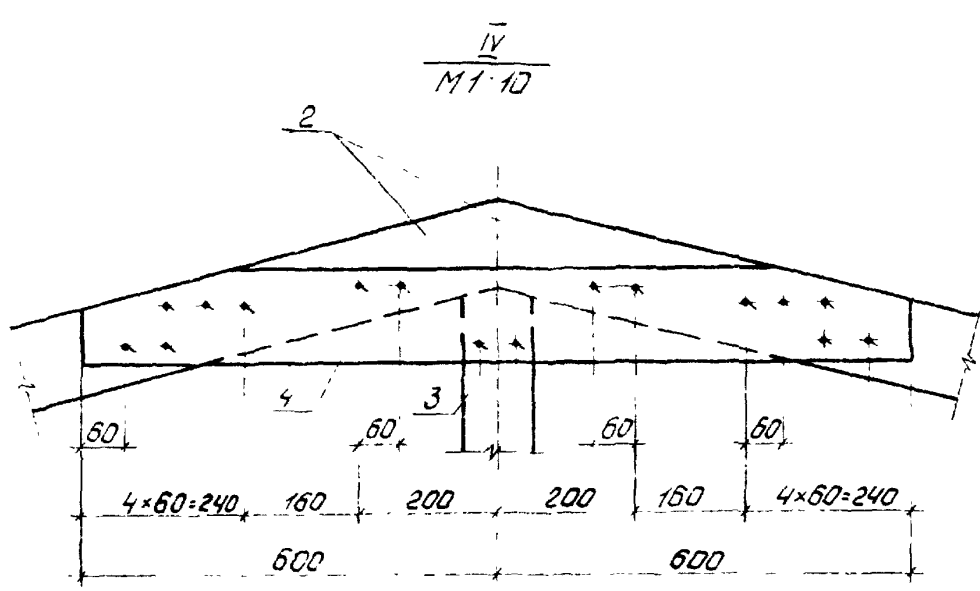
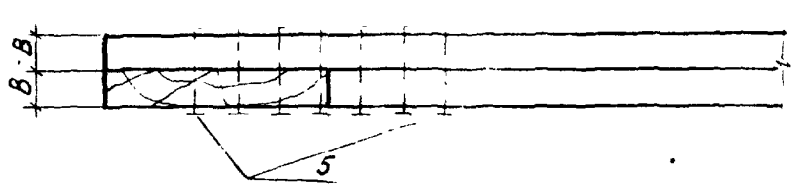
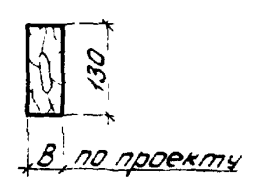
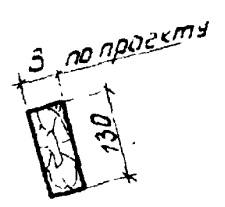
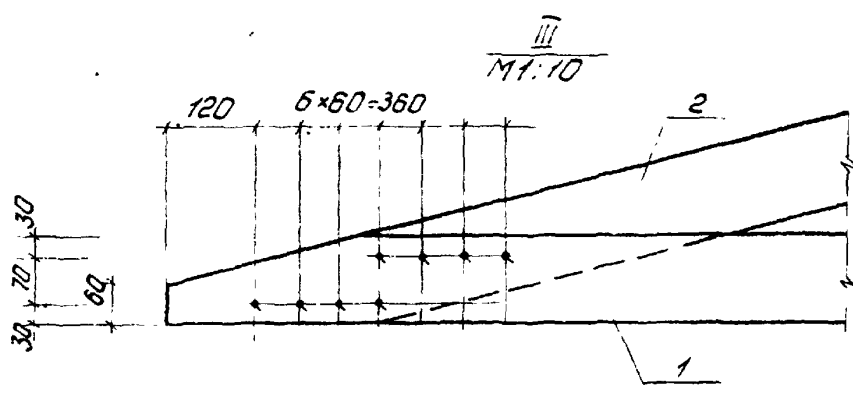
2.860-3В2.230СБ

Инв	Гераскин	И.И.	23.10.81
Н.контр	Бороз	В.В.	23.10.81
Начальн	Москалев	В.В.	19.09.81
Пр. спец	Яковлев	К.Ф.	3.79
Рук. гр	Слапкин	В.И.	3.79
Пров	Слапкин	В.И.	3.79
Разреш	Маляренко	В.И.	3.79

Ферма деревянная
ФД1, ФД2.
Сборочный чертёж

статус	Масса	Масштаб
р	по проекту	-
Лист 1	Листов 2	
Минсельстрой СССР Южпронисельстрой г. Краснодар		

1:3 Малахов, Лобольдов, Шинькин



2860-3.В2.230СБ

Усл
С