

ПРАВИЛА ПО СЕРТИФИКАЦИИ

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ
НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ
ТРАНСПОРТЕ

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ
СЕРТИФИКАЦИИ ПРОГРАММНЫХ СРЕДСТВ

Издание официальное

Москва

1 РАЗРАБОТАНЫ: ГУП Российским научно-исследовательским и проектно-конструкторским институтом информатизации, автоматизации и связи МПС России (ГУП ВНИИАС МПС России) и Регистром сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ)

ИСПОЛНИТЕЛИ: Ф.Д. Лист, к.т.н.; А.И. Лозинин; И.А. Александрова, к.т.н.; В.А. Морозов

2 ВНЕСЕНЫ: Центральным органом Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте – Департаментом технической политики МПС России и Департаментом информатизации и связи МПС России

3 УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ: Указанием МПС России № М-210у от 16.02.2001г.

4 В настоящем документе реализованы нормы Закона Российской Федерации «О сертификации продукции и услуг»

5 ВВЕДЕНЫ ВПЕРВЫЕ

Введение

Настоящие Правила разработаны в соответствии с указанием Министерства путей сообщения Российской Федерации от 9 августа 2000 года № М-2210у и устанавливают порядок сертификации программных средств железнодорожного транспорта.

Правила распространяются на все виды программных средств железнодорожного транспорта, в отношении которых принято решение о проведении обязательной или добровольной сертификации.

СОДЕРЖАНИЕ

1	Область применения.....	1
2	Нормативные ссылки.....	2
3	Определения.....	2
4	Общие положения.....	5
5	Требования к нормативным документам на ПС.....	5
6	Порядок проведения сертификации ПС.....	6
6.1	Подача заявки на сертификацию.....	7
6.2	Принятие решения по заявке.....	7
6.3	Отбор, идентификация и испытания образцов.....	7
6.4	Оценка производства.....	8
6.5	Принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия.....	9
6.6	Знак соответствия.....	10
6.7	Инспекционный контроль.....	10
6.8	Информационное обеспечение.....	11
7	Порядок рассмотрения апелляций.....	11
8	Экономические отношения при сертификации ПС.....	11
	Приложение А.....	12
	Приложение Б.....	13
	Приложение В.....	14
	Приложение Г.....	15
	Приложение Д.....	18

ПРАВИЛА ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Система сертификации

на федеральном железнодорожном транспорте

ПОРЯДОК ПРОВЕДЕНИЯ СЕРТИФИКАЦИИ ПРОГРАММНЫХ СРЕДСТВ

Дата введения 2001-03-01

1 Область применения

Настоящий документ устанавливает основные требования к порядку проведения сертификации программных средств в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (ССФЖТ) и распространяется на все виды программных средств железнодорожного транспорта в ССФЖТ.

Сертификация программных средств железнодорожного транспорта (далее по тексту - ПС), вошедших в перечень ПС, для которых обязательным условием при приемке в промышленную эксплуатацию является наличие сертификата соответствия, а также других ПС железнодорожного транспорта, проводится по форме добровольной сертификации.

Документ предназначен для аккредитованных в ССФЖТ испытательных центров (лабораторий), экспертных центров по сертификации и органа по сертификации ПС, а также заявителей (разработчиков и поставщиков) и других участников процедуры сертификации ПС.

2 Нормативные ссылки

В настоящем документе использованы ссылки на следующие нормативные документы:

СТ ССФЖТ 1.0-98 Система нормативного обеспечения сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Основные положения

П ССФЖТ 05-97 Требования к испытательным центрам (лабораториям) и порядок их аккредитации

П ССФЖТ 12-97 Правила Системы сертификации на федеральном железнодорожном транспорте. Порядок организации и проведения надзора и контроля

П ССФЖТ 15-2000 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Положение об Апелляционном совете

П ССФЖТ 22-2000 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте Российской Федерации. Порядок оплаты работ по сертификации

3 Определения

В настоящем документе применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 Сертификация продукции - процедура подтверждения соответствия, посредством которой независимая от изготовителя (продавца, исполнителя) и потребителя (покупателя) организация удостоверяет в письменной форме, что продукция соответствует установленным требованиям.

3.2 Объект сертификации в ССФЖТ - железнодорожные технические средства (ЖТС), программные средства (ПС), поставляемые МПС России и другим юридическим лицам для эксплуатации на федеральном железнодорожном транспорте; системы качества; производство ЖТС и ПС; услуги, предоставляемые пассажирам на федеральном железнодорожном транспорте.

3.3 Сертификат соответствия (сертификат) - документ, выданный по правилам ССФЖТ, для подтверждения соответствия сертифицированного объекта железнодорожного транспорта (ЖТ) установленным требованиям.

3.4 Знак соответствия - зарегистрированный в установленном порядке знак, которым по правилам, установленным в ССФЖТ, подтверждается соответствие маркированного им объекта ЖТ установленным требованиям.

3.5 Система сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (Система сертификации, ССФЖТ) - совокупность участников сертификации, осуществляющих сертификацию на федеральном железнодорожном транспорте по правилам, установленным в Системе сертификации в соответствии с законодательством Российской Федерации.

3.6 Обязательная сертификация¹ - деятельность по сертификации объектов ЖТ по требованиям безопасности движения, охраны труда и экологической безопасности, а также сертификация в других случаях, предусмотренных законами Российской Федерации.

3.7 Добровольная сертификация - деятельность по сертификации объектов ЖТ, не подлежащих обязательной сертификации, по инициативе юридических и физических лиц на условиях договора между заявителем и органом по сертификации.

3.8 Орган по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (орган по сертификации) - орган, проводящий сертификацию соответствия определенных объектов ЖТ.

3.9 Центральный орган Системы сертификации - орган, возглавляющий Систему сертификации на федеральном железнодорожном транспорте.

3.10 Заявитель - юридическое или физическое лицо, обратившееся в орган по сертификации с заявкой на проведение сертификации конкретного объекта ЖТ, либо в МПС России с заявкой на проведение аккредитации в ССФЖТ.

3.11 Аттестат аккредитации - документ, выдаваемый МПС России в установленном им порядке организации или эксперту, и регистрирующий факт официального признания их компетентности в определенной области деятельности по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте.

3.12 Испытательный центр (лаборатория) (ИЦ) - оснащенное необходимым испытательным оборудованием и средствами измерений, технически компе-

¹ В соответствии с правилами по проведению сертификации в Российской Федерации к нормативным документам, используемым при обязательной сертификации, относятся законы Российской Федерации, государственные стандарты (в том числе принятые в Российской Федерации межгосударственные и международные стандарты), санитарные нормы и правила, строительные нормы и правила, нормы по безопасности, а также другие документы, которые в соответствии с законодательством Российской Федерации устанавливают обязательные требования к продукции.

тентное и признанное независимым от изготовителей (поставщиков, исполнителей) и потребителей, либо только технически компетентное юридическое лицо, аккредитованное в ССФЖТ в установленном порядке и проводящее испытания для целей сертификации и выдачу протокола испытаний.

3.13 Экспертный центр по сертификации (ЭЦС) - технически компетентное и признанное независимым от изготовителей (поставщиков, исполнителей) и потребителей юридическое лицо, аккредитованное в установленном порядке и проводящее по поручению органа по сертификации оценку соответствия объекта ЖТ требованиям нормативных документов и выдачу заключения о соответствии.

3.14 Программное средство (ПС) – набор машинных программ или часть программ, процедур, правил и соответствующей документации систем обработки информации.

3.15 Разработчик продукции - юридическое лицо, осуществляющее разработку ЖТС и ПС.

3.16 Изготовитель продукции - юридическое лицо, осуществляющее освоение производства и выпуск ЖТС и ПС.

3.17 Исполнитель - юридическое или физическое лицо, выполняющее работы и оказывающее услуги на федеральном железнодорожном транспорте.

3.18 Поставщик продукции - юридическое или физическое лицо, поставляющее ЖТС и ПС в установленном порядке.

3.19 Потребитель - юридическое или физическое лицо, использующее данную продукцию или услугу по назначению.

3.20 Эксперт (по сертификации, аккредитации) - специалист, обладающий необходимой квалификацией для проведения одного или нескольких видов работ по сертификации (аккредитации) на федеральном железнодорожном транспорте и аттестованный (аккредитованный) на право их проведения.

3.21 Участники Системы сертификации - Министерство путей сообщения Российской Федерации, Центральный орган Системы сертификации, орган (органы) по сертификации на федеральном железнодорожном транспорте, испытательные центры (лаборатории), заявители, обращающиеся в ССФЖТ.

3.22 Инспекционный контроль за сертифицированными объектами ЖТ - контрольная оценка соответствия, осуществляемая с целью установления, что объект ЖТ продолжает соответствовать заданным требованиям, подтвержден-

ным при сертификации.

3.23 Схема сертификации - форма сертификации, определяющая совокупность действий, результаты которых рассматриваются в качестве доказательства соответствия ПС установленным требованиям.

3.24 Безопасность на федеральном железнодорожном транспорте (безопасность) - обеспечение требований безопасности движения, охраны труда и экологической безопасности.

4 Общие положения

4.1 Сертификацию ПС на железнодорожном транспорте проводит орган по сертификации программных средств ССФЖТ – Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте (РС ФЖТ).

4.2 Перечень ПС, для которых обязательным условием при приемке в промышленную эксплуатацию является наличие сертификата соответствия по форме добровольной сертификации, определяет Центральный орган ССФЖТ в установленном порядке.

5 Требования к нормативным документам на ПС

5.1 В нормативных документах, на соответствие которым проводится сертификация ПС, должны быть установлены и однозначно определены требования, направленные на обеспечение безопасности жизни, здоровья потребителей и охраны окружающей среды, предотвращение вреда имуществу потребителей, а также требования по надежности функционирования ПС², требования к характеристикам (показателям) ПС и методы испытаний, позволяющие обеспечить их идентификацию и подтверждение их соответствия этим требованиям, с заданным уровнем полноты и достоверности.

5.2 Международные, региональные и национальные стандарты зарубежных стран могут быть применены в ССФЖТ в качестве нормативных документов при добровольной сертификации ПС либо непосредственно в виде аутентичного текста на русском языке, либо в виде аутентичного текста на русском

² Исходя из специфики ПС, как объекта сертификации требования по надежности ПС тесно взаимосвязаны с другими характеристиками ПС (функциональные возможности, практичность, эффективность, сопровождаемость, мобильность)

языке с дополнительными требованиями, отражающими специфику железнодорожного транспорта.

5.3 Требования, которым должны соответствовать ПС при добровольной сертификации, изложенные в техническом задании (спецификациях требований) на разработку, должны содержать стандартный перечень характеристик качества ПС, установленный в нормативных документах.

Требования, изложенные в техническом задании (спецификациях требований) на ПС, могут быть адаптированы в соответствии с методиками их контроля и испытаний, на основе нормативных документов и назначения.

На основе адаптации требований, изложенных в техническом задании (спецификациях требований) на ПС, в экспертный центр по сертификации принимает решение о разработке и согласовании с заявителем технических требований для сертификационных испытаний.

Технические требования для сертификационных испытаний ПС должны быть структурированы по характеристикам, подхарактеристикам и метрикам качества для унификации проводимой экспертизы и испытаний ПС.

6 Порядок проведения сертификации ПС

Сертификация ПС включает следующие действия:

- подачу заявки на сертификацию;
- принятие решения по заявке;
- отбор и идентификацию образцов;
- испытания ПС;
- принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия;
- анализ состояния производства;
- оформление сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия, заключение договора на проведение инспекционного контроля;
- регистрацию сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия в Государственном Реестре ССФЖТ;
- проведение инспекционного контроля за сертифицированными ПС;
- проведение корректирующих мероприятий в случаях нарушения установленных требований к сертифицированным ПС или правил применения знака соответствия;
- информацию о результатах сертификации.

6.1 Подача заявки на сертификацию

Сертификация осуществляется по заявке изготовителя (поставщика, разработчика) на конкретное ПС, направленной в РС ФЖТ. Форма заявки на проведение сертификации по приложению А.

6.2 Принятие решения по заявке

Заявка рассматривается в срок не более одного месяца с момента ее получения РС ФЖТ. Ответ заявителю РС ФЖТ дает в виде решения по заявке (приложение Б) или мотивированного отказа.

При решении о проведении сертификации РС ФЖТ заключает договор с заявителем и сообщает перечень ЭЦС и ИЦ, в которые ему следует обратиться для проведения испытаний³.

6.3 Отбор, идентификация и испытания образцов

Отбор и идентификацию образцов ПС производит РС ФЖТ совместно с ИЦ и представителем заявителя в соответствии с разработанной для этих целей методикой отбора, идентификации и хранения образцов.

Заявитель должен представить к образцу ПС всю необходимую техническую документацию. Документация поставляется в твердых копиях и на носителях данных. Образец представляется на различных носителях данных с соответствующей маркировкой. Носители данных, используемые для изготовления образца, не должны иметь деформации защитного корпуса, повреждений рабочей поверхности и сбойных секторов.

Документация, используемая для идентификации образца, должна включать идентификационные данные конфигурации:

- для программной документации - ведомость или указатель документов;
- для программ и данных – спецификация, формуляр и документы вида «Текст программы»;
- для программно-технических комплексов автоматизированных систем – спецификация, формуляр, документы вида «Текст программы», спецификация про-

³ Сертификация по функциональным показателям качества ПС осуществляется только в СС ФЖТ. Сертификация по другим показателям качества ПС может быть осуществлена, по решению РС ФЖТ, в органах по сертификации ПС, аккредитованных в других системах сертификации

граммно-технических средств автоматизированной системы, определяющих вычислительную среду функционирования ПС.

Образец считают пригодным к испытаниям, если успешно проведена проверка ключа (начальный запуск для установки ПС), маркировка произведена в соответствии с установленными требованиями, а номера носителей данных, серийный номер ПС, дата изготовления, соответствуют данным, приведенным в формуляре на него.

Акт отбора образцов оформляют в соответствии с приложением В.

Испытания проводят на образцах, состав и технология изготовления которых должны быть такими же, как у продукции, поставляемой потребителю (заказчику).

ИЦ направляет заявителю перечень документов и данных, необходимых для проведения сертификационных испытаний ПС и заключает с ним договор.

После заключения договора ИЦ проводит испытания ПС. По результатам испытаний составляют протокол испытаний ПС, копии которого направляются заявителю и в РС ФЖТ.

Форма протокола устанавливается ИЦ с учетом обязательных требований к протоколу испытаний в соответствии с П ССФЖТ 05.

6.4 Оценка производства

Анализ состояния производства ПС проводится РС ФЖТ в зависимости от выбранной схемы сертификации (приложение Г).

При схемах сертификации, связанных с обследованием производства, заявитель должен заполнить анкету для проведения предварительной (заочной) оценки состояния производства сертифицируемых ПС.

Анкета и другие прилагаемые документы, содержащие объективные доказательства, являются основой для проведения анализа состояния производства ПС.

Орган по сертификации из анкеты и других прилагаемых документов должен получить предварительную информацию о заявителе (изготовителе продукции) и его возможностях в области управления качеством и обеспечения стабильного выпуска продукции на определенный изготовителем срок, в соответствии с установленными требованиями.

По результатам анализа состояния производства орган по сертификации устанавливает срок действия сертификата соответствия, а также периодичность инспекционного контроля за сертифицированной продукцией.

Заполненная заявителем анкета направляется в орган по сертификации, как правило, одновременно с заявкой на сертификацию ПС. Если заявитель не располагает анкетой на момент подачи заявки, орган по сертификации направляет ее заявителю вместе с решением по заявке. Анкета должна быть заполнена и представлена заявителем в орган по сертификации заблаговременно, до выезда на предприятие комиссии по проверке и оценке состояния производства.

Информацию, представленную в анкете, периодически рассматривают и уточняют специалисты органа по сертификации во время последующих посещений с целью выявления и регистрации любых возможных изменений, влияющих на стабильность подтвержденных при сертификации показателей. Вся представляемая информация должна достоверно отражать условия, имеющиеся на предприятии на момент заполнения настоящей анкеты.

Содержание заполненной анкеты и прилагаемой документации является конфиденциальным.

6.5 Принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия

На основании результатов сертификационных испытаний и анализа состояния производства РС ФЖТ принимает решение о возможности выдачи сертификата соответствия:

при положительном решении - оформляет сертификат соответствия (Приложение Д), лицензию на применение знака соответствия и вносит в Государственный Реестр ССФЖТ. После регистрации сертификат соответствия и лицензия на применение знака соответствия вступают в силу и передаются заявителю;

при отрицательном решении - возвращает материалы заявителю с указанием причин отказа в выдаче сертификата соответствия.

6.6 Знак соответствия

Вместе с сертификатом соответствия РС ФЖТ выдает изготовителю лицензию на применение знака соответствия. В лицензии содержится обязательство изготовителя обеспечить соответствие всех реализуемых изделий сертифицированному образцу.

Маркирование продукции знаком соответствия производится изготовителем только при наличии лицензии.

Знак соответствия наносят на носители данных, упаковку, эксплуатационную и сопроводительную документацию в непосредственной близости от товарного знака изготовителя.

Знак соответствия может использоваться в рекламе, печатных изданиях, на специальных бланках, при демонстрации на выставках.

6.7 Инспекционный контроль

6.7.1 Инспекционный контроль за сертифицированной продукцией осуществляется в соответствии с П ССФЖТ 12.

6.7.2 По результатам инспекционного контроля РС ФЖТ может приостановить до проведения корректирующих мероприятий или аннулировать действие сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия.

6.7.3 Корректирующие мероприятия проводят по требованию РС ФЖТ при незначительных отклонениях сертифицированного ПС от установленных требований, устраняемых в течение короткого срока, и неправильном применении знака соответствия.

Целью корректирующих мероприятий является устранение причин, приведших к приостановке действия сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия.

План проведения корректирующих мероприятий разрабатывает заявитель (изготовитель) и согласовывает с РС ФЖТ.

6.7.4 РС ФЖТ принимает решение о возобновлении действия сертификата соответствия и лицензии на применение знака соответствия по результатам выполнения корректирующих мероприятий.

6.8 Информационное обеспечение

6.8.1 РС ФЖТ ведет учет выданных им сертификатов и направляет их копии в Государственный Реестр ССФЖТ.

6.8.2 Документы и материалы, подтверждающие сертификацию ПС (копии сертификатов соответствия и лицензий на применение знака соответствия, протоколы сертификационных испытаний, заявки, декларации и др.) находятся на хранении в РС ФЖТ.

Доступ к документам, связанным с сертификацией ПС и результатами испытаний, ограничен перечнем лиц, утвержденным руководителем РС ФЖТ.

6.9.3 Документы, связанные с сертификацией ПС и результатами испытаний, а также образцы ПС и эксплуатационную документацию хранят в архиве ИЦ, проводившего испытания.

6.9.4 Конфиденциальность информации о результатах сертификации и испытаний ПС определяют договором с заявителем и обеспечивают ограничением доступа к соответствующим документам.

7 Порядок рассмотрения апелляций

Порядок рассмотрения апелляций установлен в П ССФЖТ 15.

8 Экономические отношения при сертификации ПС

8.1 Финансирование работ по сертификации ПС осуществляет организация-заявитель.

8.2 Оплата работ по сертификации осуществляется по договорам с учетом положений документа П ССФЖТ 22.

8.3 Все работы по сертификации ПС проводятся после предварительной оплаты заявителем их стоимости по счетам, предъявляемым участниками работ в установленном законодательством порядке.

8.4 Работа экспертов, привлекаемых к выполнению испытаний, оплачивается ИЦ из средств, полученных по договору с заявителем.

Форма заявки на проведение сертификации программных средств

Реквизиты организации-заявителя
(бланк организации-заявителя)

Руководителю органа по сертификации
на федеральном железнодорожном
транспорте

З а я в к а

на проведение сертификации программного средства
в Системе сертификации на федеральном железнодорожном транспорте
1. _____
наименование организации-заявителя (далее заявитель)

Банковские реквизиты:

ИНН _____ Код ОКПО _____ Код ОКОНХ _____

Юридический адрес:

Телефон: _____ Факс: _____ Телекс: _____

в лице, _____
ФИО руководителя

заявляет, что _____
наименование программного средства, код ОКП

изготавливаемое по _____
наименование и реквизиты документации изготовителя (ТУ, стандарт)

соответствуют требованиям _____
наименование и обозначение нормативных документов

и просит провести сертификацию программного средства на соответствие тре-
бованиям указанных нормативных документов по схеме _____
номер схемы сертификации

2. Заявитель обязуется:

- выполнять все условия сертификации;
- обеспечивать стабильность сертифицированных характеристик программ-
ного средства, маркированного знаком соответствия;
- оплатить все расходы по проведению сертификации.

3. Дополнительные сведения:

Руководитель организации _____
подпись _____ инициалы, фамилия _____

Главный бухгалтер _____
подпись _____ инициалы, фамилия _____

Печать _____ Дата _____

Приложение Б
Справочное

Форма решения по заявке на проведение сертификации

Решение

по заявке на проведение сертификации программного средства

от " _ " _____ г.

№ _____

Рассмотрев заявку _____
наименование организации-заявителя

Юридический адрес: _____
телефон: _____ факс: _____
на сертификацию программного средства _____
наименование программного средства

Орган по сертификации решает:

1. Сертификация будет проведена по схеме _____
номер схемы сертификации
 2. Сертификация будет проведена на соответствие требованиям _____
наименование и обозначение нормативных документов
 3. Испытания будут проводиться в _____
наименование испытательного центра (лаборатории)
 4. Оценка соответствия будет проводиться в _____
наименование экспертного центра по сертификации
 5. Оценка соответствия будет проведена в соответствии с методикой, изложенной в _____
наименование и обозначение нормативных документов
 6. Сертификация программного средства будет проводиться в _____
наименование органа по сертификации
 7. Инспекционный контроль за стабильностью характеристик сертифицированного программного средства будет осуществляться в форме периодических проверок с периодичностью _____ раз в год.
 8. Условия использования знака соответствия _____
 9. Дополнительно необходимо представить документы: _____
перечень документов
 10. Работы по сертификации и последующему инспекционному контролю проводятся на основе договора.
- Руководитель органа по сертификации _____
подпись _____ инициалы, фамилия
- Эксперт по сертификации _____
подпись _____ инициалы, фамилия

Форма акта отбора образцов

СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ
РЕГИСТР СЕРТИФИКАЦИИ НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ
Орган по сертификации программных средств
железнодорожного транспорта
Аттестат аккредитации №

АКТ
отбора образцов (проб)

от «__» ____ 200_ г.

Наименование и адрес заявителя _____

наименование и адрес организации, где проводился отбор образцов (проб)

Наименование продукции _____

Единица измерений _____

Размер партии, номер партии _____

Результат наружного осмотра партии _____

состояние упаковки, маркировки

Дата выработки _____

Образец (проба) отобран в соответствии с _____

обозначение и наименование нормативных документов

Количество отобранных образцов (проб) и их номера _____

масса, упаковочные единицы

для испытаний _____

для контрольных образцов _____

Цель отбора: _____ -

испытания на соответствие

требованиям конкретного нормативного документа

Место отбора образцов (проб) _____

Подписи:

От органа по сертификации _____

подпись

инициалы, фамилия

От изготовителя (заказчика) _____

подпись

инициалы, фамилия

Приложение Г
Обязательное

Схемы сертификации программных средств

№ схе- мы	Виды работ по схеме		Ис- полнит ели работ по схе- ме	Вид документов, выдавае- мых заявителю
	при сертификации	при инспекционном контроле		
1	2	3	4	5
1	Испытания типа	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на образец, подвергшийся испытаниям
1а	Испытания типа, анализ состояния производства	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на образцы одинаковой конструкции, изготовлен- ные по единой техноло- гии
2	Испытания типа	Периодические испытания образцов, взятых у продав- ца (потребителя)	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия на право марки- рования знаком соответ- ствия всей сертифициро- ванной продукции
2а	Испытания типа, анализ состояния производства	Периодические испытания образцов, взятых у продавца (потребителя), анализ со- стояния производства	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия на право марки- рования знаком соответ- ствия всей выпускаемой продукции данного типа
3	Испытания типа	Периодические испытания образцов, взятых у изгото- вителя перед отправкой по- требителю	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия на право марки- рования знаком соответ- ствия всей выпускаемой продукции данного типа
3а	Испытания типа, анализ состоя- ния производ- ства	Периодические испытания образцов, взятых у изгото- вителя перед отправкой потребителю, обследование производства	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия на право марки- рования знаком соответ- ствия всей выпускаемой продукции данного типа
4	Испытания типа	Периодические испытания образцов, взятых у продав- ца (потребителя) и изгото- вителя перед отправкой по- требителю с той же перио- дичностью	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия на право марки- рования знаком соответ- ствия всей выпускаемой продукции данного типа

№ схе- мы	Виды работ по схеме		Ис- полнит ели работ по схе- ме	Вид документов, выдавае- мых заявителю
	при сертификации	при инспекционном контроле		
1	2	3	4	5
4а	Испытания типа, анализ состояния производства	Периодические испытания образцов, взятых у продавца (потребителя) и изготовителя перед отправкой потребителю с той же периодичностью, анализ состояния производства	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, лицензия на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
5	Испытания типа, сертификация производства или системы качества у изготовителя заявленной продукции	Проверка стабильности производства или функционирования системы качества, периодические испытания образцов, взятых у продавца (потребителя) или изготовителя перед отправкой потребителю	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия, сертификат производства или системы качества, лицензия на право маркирования знаком соответствия всей выпускаемой продукции данного типа
6	Рассмотрение декларации о соответствии с прилагаемыми документами. Сертификация системы качества	Проверка стабильности функционирования системы качества	РС ФЖТ	Сертификат соответствия на систему качества
7	Испытания партии	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на партию продукции, прошедшую сертификационные испытания
8	Испытания каждого изделия	-	РС ФЖТ, ИЦ	Сертификат соответствия на каждое изделие, прошедшее сертификационные испытания

РС ФЖТ – Регистр сертификации на федеральном железнодорожном транспорте, аккредитованный в качестве органа по сертификации

ИЦ – аккредитованные испытательные центры

Испытания типа – испытания выпускаемой продукции на основе оценивания одного или нескольких образцов, являющихся типовыми представителями

Применение схем сертификации

Схема 1. Применяется при сертификации опытных образцов сложных автоматизированных систем для допуска их к эксплуатации на железных дорогах МПС России.

Схема 2. Применяется при сертификации ПС, для которых:

- изготовитель находится в отдаленных районах России или за рубежом;
- на стабильность характеристик существенно влияют условия транспортирования и хранения;
- условия поставки и специфические особенности позволяют осуществить отбор образцов для проведения сертификации у продавца (потребителя).

Схема 3. Применяется при сертификации продукции, стабильность серийного производства которой не вызывает сомнения, а также для продукции, отбор образцов которой у продавца (потребителя) затруднен, либо не может быть осуществлен.

Схема 4. Применяется при необходимости всестороннего и жесткого инспекционного контроля продукции серийного производства.

Схема 5. Применяется при сертификации продукции, для которой:

- реальный объем выборки для испытаний недостаточен для объективной оценки соответствия установленным требованиям;
- технологические процессы изготовления чувствительны к внешним факторам;
- установлены повышенные требования к стабильности характеристик;
- характерна частая смена модификаций;
- испытания могут быть проведены только после монтажа у потребителя.

Схема 6. Применяется при наличии у изготовителя системы испытаний, позволяющей осуществлять контроль всех характеристик продукции, подлежащих подтверждению при сертификации, что подтверждается выпиской из акта проверки и оценки системы качества.

Схемы 7 и 8. Применяются для сертификации продукции, производство или реализация которой носят разовый характер (партия, единичные изделия).

Форма сертификата соответствия
СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ
НА ФЕДЕРАЛЬНОМ ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОМ ТРАНСПОРТЕ

МПС РОССИИ

Знак
соответствия
Системы

№ (учетный №
бланка)

Регистр сертификации
на федеральном железнодорожном транспорте
(РС ФЖТ)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

Действителен до " _ " _____

НАСТОЯЩИЙ СЕРТИФИКАТ УДОСТОВЕРЯЕТ, ЧТО ДОЛЖНЫМ ОБРАЗОМ
ИДЕНТИФИЦИРОВАННОЕ ПРОГРАММНОЕ СРЕДСТВО _____

(наименование)

(код К-ОКП)

(версия)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ _____
(наименование требований)

УСТАНОВЛЕННЫМ В _____
(обозначение нормативных документов)

ИЗГОТОВИТЕЛЬ _____
(наименование, адрес)

Руководитель
Регистра сертификации _____ М. П. _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Форма обратной стороны сертификата соответствия

1. Сертификат соответствия выдан на основании:

Руководитель
Регистра сертификации _____ М.П. _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Эксперт по сертификации _____ М.П. _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Зарегистрирован в Государственном
Реестре Системы сертификации

"__" _____ г.

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изменение	Номера листов (страниц)				Номер документа	Подпись	Дата	Срок введения изменения
	измененных	замененных	новых	аннулированных				
1	2	3	4	5	6	7	8	9