

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 1.141-1

**ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ**

ВЫПУСК 11

**ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 418, 388,
358, 298, 268 см, ШИРИНОЙ 99 см, АРМИРОВАННЫЕ
СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА А-III**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

10855

Тиражировано Свердловским филиалом ЦИП
620062 г.Свердловск К-62 ул. Генеральская, 3а
Заказ 5058 Тираж 400 Цена 0-50
Изд. № 10855 1973 г. 555

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

Выпуск 11

ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 418, 388,
358, 298, 268 см, ШИРИНОЙ 99 см, АРМИРОВАННЫЕ
СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА А-III

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СООР
СОВМЕСТНО С НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ
ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
ПРИКАЗ № 220 ОТ 31 ДЕКАБРЯ 1970Г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ

МОСКВА

О. Александрович	ЗАМ. ДИРЕКТОРА ПЕРВЫХ ПРОЕКТИРОВАНИЯ	А. Криппа	РУК. ОТДЕЛА А. КОНСТРУКЦИЙ	Б. Шапкин	НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР	ЗАМ. ДИРЕКТОРА РУК. РАБОТ ПО ЦИФРОВОМУ ПРОЕКТИРОВАНИЮ И АРХИТЕКТУРЕ
<i>[Signature]</i>	Г. И. Ивлевич	И. Иванов	П. Ивлевич	Н. Юсипович	НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР	В. Крамарь
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА	Г.А. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛА	Б. Смирнов	П. Ивлевич ПРОЕКТА	А. Юсипов	НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР	В. Крамарь

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
 РАБОТАЮЩИЙ
 В ОТДЕЛ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 РАБОТ
 ПО ИМ. ОТДЕЛА
 ПО ИМ. ПРОЕКТА
 В КРИПТО

В ШАДРИ
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ПУСКОСКИН
 РЕЗНИК
 А. А. ЛЕВКИН
 КАМАНКОВА

В СОБОРНОМ
 ЗАМ. ДИРЕКТОРА
 В ОТДЕЛ
 ПРОЕКТИРОВАНИЯ
 РАБОТ
 ПО ИМ. ОТДЕЛА
 ПО ИМ. ПРОЕКТА

УСТАВНОЕ

ЦЕНТ

МАРКА	ЛИСТ	СТР
СОДЕРЖАНИЕ		
	С1-С2	2-3
ПЯСКИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	П1-П3	4-6
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ:		
ПАНЕЛЬ АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ		
С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ		
ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III		
4180 x 990 x 220	ПТ 42-10	7 8
3880 x 990 x 220	ПТ 39-10	9 10
3580 x 990 x 220	ПТ 36-10	11 12
2980 x 990 x 220	ПТ 30-10	13 14
2680 x 990 x 220	ПТ 27-10	15 16
ДЕТАЛИ СЕЧЕНИЯ И ОТВЕРСТИЯ ФОРМУЕМОГО		
ТОРЦА ПАНЕЛИ		
	11	17
ПРОДОЛЬНЫЕ БОКОВЫЕ ГРАНИ ПАНЕЛЕЙ		
	12	18
ПРОФИЛЬ ПРОДОЛЬНЫХ БОКОВЫХ ГРАНЕЙ ПАНЕЛЕЙ		
	13	19
ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ		
И СРЕДНИХ РЕБРАХ		
	14	20
ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ		
		21
ДЕТАЛЬ ЗАДЕЛКИ ТОРЦОВ И ХАРАКТЕРИСТИКА		
ИЗДЕЛИЙ		
	15 16	22 23
ТК	МАРКА	
1970	С О Д Е Р Ж А Н И Е	
	—	СЕРИЯ 1.141-1
		ВЫПУСК ЛИСТ
		41 С1

ДАННЫЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ		
ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ		24
ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ		
АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КАССА А-III		
ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ	ПТ 42-10	25
"	ПТ 39-10	26
"	ПТ 36-10	27
"	ПТ 30-10	28
"	ПТ 27-10	29
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		30
СЕТКИ :	$\frac{200/250/9/5}{900 \times 4130} (1)$; $\frac{200/250/9/5}{900 \times 3830}$	31
СЕТКИ :	$\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$; $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930} (1)$	32
СЕТКИ :	$\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$; $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2600}$	33
СЕТКИ :	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$; $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3800}$	34
СЕТКИ :	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$; $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$	35
КАРКАСЫ :	К 10-1 ; К 9-1 ; К 7-1	36
ПЕЧАТ	П 10-1 ; П 8-1	37
ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ТОВАРНЫХ		
СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66		38

ТК	СОДЕРЖАНИЕ	МАРКА	СЕРИЯ	
			1.144-1	
1970		-	ВЫПУСК	Лист
			41	С 2

В альбом включены рабочие чертежи панелей перекрытий (без предварительного напряжения) с круглыми пустотами длиной 418, 384, 358, 298, 268 см, шириной 99 см, разработанные в соответствии с ГОСТ 9561-66 и СНиП П-В.1-62.

Чертежи изделий предназначены для обязательного применения при проектировании и строительстве жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Панели армированы сетками по ГОСТ 8478-66, с рабочей арматурой из стали класса А-III периодического профиля (ГОСТ 5781-61) $R_d^a = 4000 \text{ кг/см}^2$, $R_d = 3400 \text{ кг/см}^2$.

Каждому изделию присвоена определенная марка, так например, ПТ 42-10 обозначает панель с круглыми пустотами под расчетную нагрузку 800 кг/м^2 (без учета собственного веса), длиной 418 см и шириной 99 см.

Внесение изменений в обозначения марок изделий не допускается. Марки изделий проставляются на чертежах и в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на изделиях.

Рабочие чертежи разработаны на расчетную нагрузку (без учета собственного веса) 800 кг/м^2 . Проектная марка бетона 200. Состав нагрузок, принятых при расчете панелей перекрытий, приводится в таблице I.

Панели запроектированы с одним закрытым торцом, заделываемым в заводских условиях в процессе формирования панели. Применение круглопустотных панелей без заделки открытого торца допускается в тех случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне поверхности настила не превышает 17 кг/см^2 .

В альбоме приведены панели перекрытий с усиленными торцами, предназначенные для применения в тех случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах превышает 17 кг/см^2 ; карки этих панелей обозначены с индексом "а". В указанных панелях открытые торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами. В чертежах приводятся детали

ТК 1970	Пояснительная записка	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1	
			ВЫПУСК 11	ЛИСТ 11

заделки торцов и величины расчетных нагрузок, допускаемых на торцы.

Глубина опирания должна быть не менее 100 мм для панелей длиной 418, 388 и 358 см и не менее 70 мм - для панелей 298 и 268 см.

Оста опирания панелей при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300 мм от торцов.

Верхние сетки приняты по ГОСТ 8478-66 "Сетки сварные для армирования железобетонных конструкций".

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64 и указаниями СН 398-69.

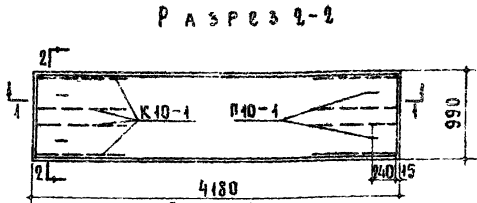
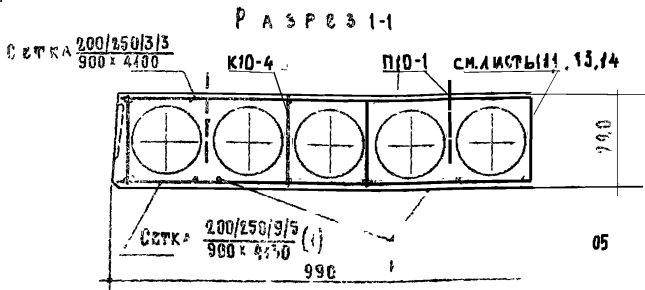
Для подъемных петель следует применять горячекатаную арматурную сталь класса А-I марок ВМ Ст.Зсп, ВМ Ст.Зпс, ВК Ст.Зсп и ВК Ст.Зпс. Сталь марок ВМ Ст.Зпс и ВК Ст.Зпс в случаях монтажа конструкций при температуре минус 40° и ниже не применять.

Условные обозначения арматурных сталей в рабочих чертежах приняты по СНиП I-B.4-62.

Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и требований по звукоизоляции перекрытий, в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже 150 или раствором марки не ниже 100.

Изготовление, приемку, паспортизацию, хранение и транспортирование панелей производить по ГОСТ 9561-66 с учетом указаний СНиП I-B.5-62 и I-B.5.I-62, проверку прочности, жесткости и трещиностойкости по ГОСТ 8829-66, монтаж по СНиП Ш-B.3-62.

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1	
			ВЫПУСК 11	Лист П2
1970				



Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) — 800 кг/м²
 нагрузки (включающие собственный вес панели):

- Расчетная нагрузка по несущей способности — 130 "
- Нормативная нагрузка — 970 "
- Нормативные нагрузки при расчете прогиба
- Длительно действующая 820 "
- Кратковременно действующая 150 "
- Расчетный прогиб с учетом длительно действующих нагрузок 280 "

№ КРИПЛА 17-11111 ПРОЕКТОР С.А. КОЗЛОВ НАМЧАШИНСКИЙ

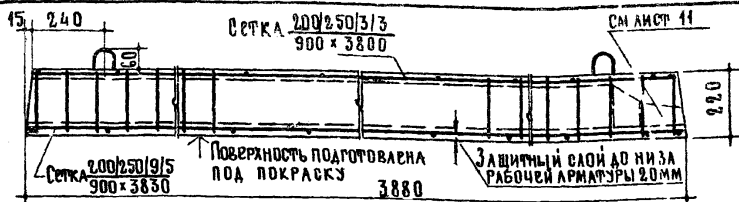
TK	Панель, армированная сетками рабочей	Марка	серия
1970	арматурой из стали класса А-III	ПР42-10	1 141-1
			выпуск лист
			11 1

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КР	1230
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0491
ПРИВЕДЕННАЯ ПЛОЩАДЬ БЕТОНА	СМ	11.85
ВЕС СТАЛИ	КР	24.20
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КР	5.84
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КР	49.3
МАРКА БЕТОНА		200

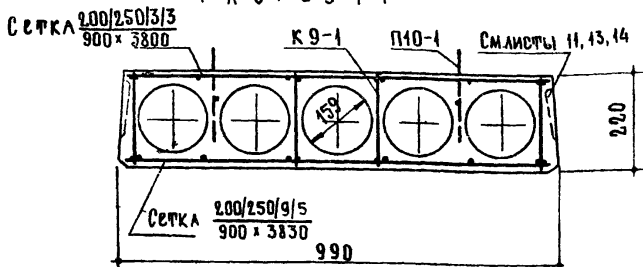
СПЕЦИФИКАЦИЯ С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС		ЛН АНСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{200/250/9/5}{900 \times 4130}$ (1)	1	16.94	16.94	22
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$	1	2.30	2.30	25
K10-1	8	0.23	1.84	27
П10-1	4	0.78	3.12	28
ИТОГО			24.20	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И					
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ9 А III	φ6 А III	φ5 В I	φ3 В I	φ10 А I
ДЛИНА М	25.02	8.34	16.92	76.08	5.04
ВЕС КР	12.48	1.85	2.64	4.14	3.12
R _н	4000		5500		2400
ГОСТ	5781 - 61		6727 - 53		5781 - 61

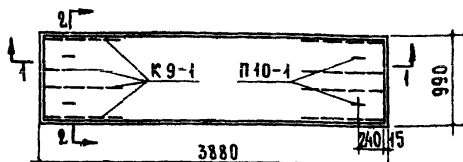
ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III.	МАРКА	СЕРИЯ	
			1.144-1	
1970	ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ	ПТ42-10	ВЫПУСК	АНОД
			11	В



Р А З Р Е З 1-1



Р А З Р Е З 2-2



РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) — 800 кг/м²

НАГРУЗКИ (включая собственный вес панели):

Расчетная нагрузка по несущей способности	— 1130 "
Нормативная нагрузка	— 970 "
Нормативные нагрузки при расчете прогиба:	
длительно действующая	— 820 "
кратковременно действующая	— 150 "
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки	— 325 с.

ТК
1970

Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А III.

МАРКА
ПТ39-10

СЕРИЯ 1.144-1
ВЫПСК ЛИСТ 11
3

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К		И З Д Е Л И Я	
Вес	кр		1140
Объем бетона	м ³		0,456
Приведенная толщина бетона	см		11,88
Вес стали	кр		21,00
Расход стали на 1 м ² изделия	кр		5,47
Расход стали на 1 м ² бетона	кр		46,0
Марка бетона			200

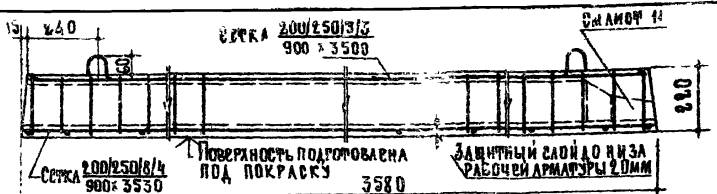
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я		С Т А Л Ь Н Ы Х			Э Л Е М Е Н Т О В	
М а р к и	К о л и ч ш т	В е с		н н л и с т о в		
		Э л е м е н т а	О б щ и й			
Сетка 200/250/9/5 900 x 3850	1	14,05	14,05			22
Сетка 200/250/3/3 900 x 3800	1	2,15	2,15			25
к 9 - 1	2	0,21	1,68			27
п 10 - 1	4	0,78	3,12			28
		И т о г о		21,00		

В ы б о р к		С т а л и			
Диаметры и классы стали	φ 9 А II	φ 5 В I	φ 3 В I	φ 10 А I	
Длина м	23,22	15,98	70,14	5,04	
Вес кр	11,59	2,45	3,83	3,12	
Р _н	4000	5500		2400	
рост	5781 - 61	6727 - 53		5781 - 61	

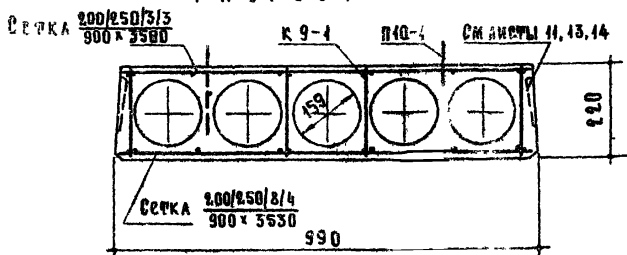
В ШАХТИ СПИИИ
 В БОБРОВИ
 В РОСНЕСКИ
 В АЛДОВИИ
 В КАЛИНИНОВ

ЖИЛИЩА
 ПИИ
 ТК
 1970

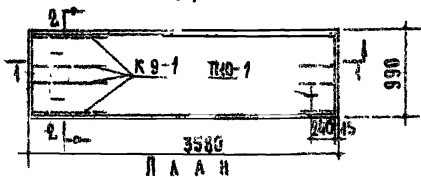
ПАНСЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III	ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИЯ	МАРКА ПР 39-10	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСФ 11 4



Р А З Р Е З I-I

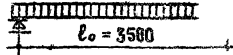


Р А З Р Е З



П Л А Н

Р А С Ч Е Т Н А Я



Р А С Ч Е Т Н А Я НАГРУЗКА (БЕЗ УЧЕТА СОБСТВЕННОГО ВЕСА) —	800 кр/м ²
НАГРУЗКИ (ВКЛЮЧАЮЩИЕ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПАНЕЛИ):	
Р А С Ч Е Т Н А Я НАГРУЗКА ПО НЕСУЩЕЙ СПОСОБНОСТИ	— 4130
Н О Р М А Т И В Н А Я НАГРУЗКА	— 970
Н О Р М А Т И В Н Ы Е НАГРУЗКИ ПРИ РАСЧЕТЕ ПРОГИБА:	
Д Л И Т Е Л Ь Н О Д Е Й С Т В У Ю Щ А Я	— 820
К Р А Т К О В Р Е М Е Н Н О Д Е Й С Т В У Ю Щ А Я	— 150
Р А С Ч Е Т Н Ы Й П Р О Г И Б С У Ч Е Т О М Д Л И Т Е Л Ь Н О Й Д Е Й С Т В И Я НАГРУЗКИ	— 370

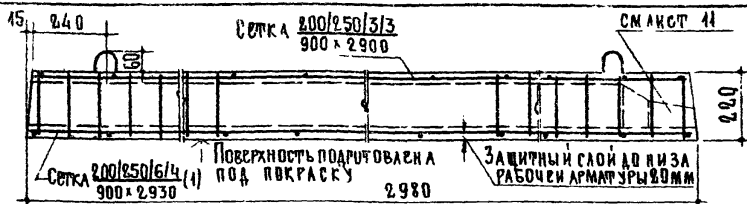
ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III.	МАРКА	СЕРИЯ	
1970			ПТ86-10	4.144-1

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я		
ВЕС	КР	1055
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.422
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	11.92
ВЕС СТАЛИ	КР	1670
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² ИЗДЕЛИЯ	КР	4.71
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТОНА	КР	39.6
МАРКА БЕТОНА		200

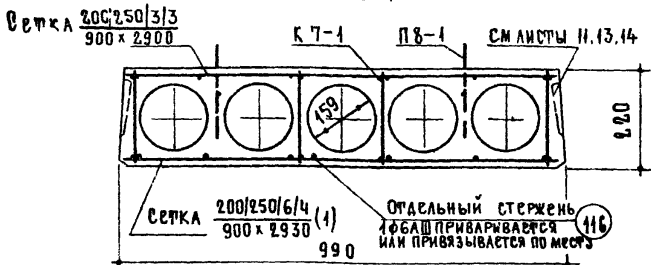
С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я С Т А Л Ь Н Ы Х Э Л Е М Е Н Т О В				
М А Р К И	К О Л И Ч. Ш Т.	ВЕС		Л И Т Л И С Т О В
		Э Л Е М Е Н Т А	О Б Щ И Й	
Сетка $\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$	1	9.95	9.95	23
Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$	1	1.95	1.95	26
К9-1	8	0.21	1.68	27
П10-1	4	0.78	3.12	28
И Т О Г О			16.70	

В Ы Б О Р К А С Т А Л И				
Д И А М Е Т Р Ы И К Л А С С Ы С Т А Л И	Ø 8 А II	Ø 4 В I	Ø 3 В I	Ø 10 А I
Д Л И Н А М	2142	1504	6646	504
ВЕС КР	846	149	3.63	3.12
Р ^ч	4000	5500		2400
ГОСТ	5781-61	6727-53		5781-61

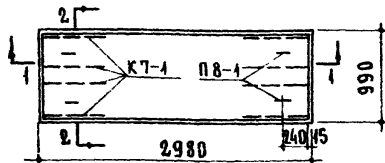
Т К 1970	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	МАРКА ПР36-10	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫП. КЛ. ЛИСТ 11 6



Р А З Р Е З 1 - 1

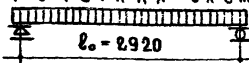


Р А З Р Е З 2 - 2



П л а н

Р а с ч е т н а я с х е м а



Расчетная нагрузка (без учета собственного веса) — 800 кг/м²

Нагрузки (включающие собственный вес панелей):

Расчетная нагрузка по несущей способности	— 1130	»
Нормативная нагрузка	— 970	»
Нормативные нагрузки при расчете прогиба:		
длительно действующая	— 820	»
кратковременно действующая	— 150	»
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузок	— 535	»

ТК
1970

Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III

МАРКА
ПТЗ0-10

СЕРИЯ
1.14-1
ВЫПУСК ЛИСТ
11 7

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС	КР	882
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.353
ПРИВЕДЕННАЯ ТОЛЩИНА БЕТОНА	СМ	11.98
ВЕС СТАЛИ	КР	10.78
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ² ИЗДЕЛИЯ	КР	3.65
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТОНА	КР	30.5
МАРКА БЕТОНА		200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКИ	КОЛИЧ. ШТ	ВЕС		ЛЛ ЛИСТОВ
		ЭЛЕМЕНТА	ОБЩИЙ	
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$ (1)	1	5.82	5.82	23
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$	1	1.64	1.64	26
К7-1	8	0.17	1.36	27
П8-1	4	0.49	1.96	28
ИТОГО			10.78	

ВЫБОРКА СТАЛИ				
ДИАМЕТРЫ И КЛАССЫ СТАЛИ	φ6 А III	φ8 А I	φ8 А II	φ8 А I I
ДЛИНА М	20.79	12.22	54.50	4.96
ВЕС КР	4.61	12.1	3.00	1.96
R _т	4000	5500		2400
РОСФ	5781-61	6727-53		5781-61

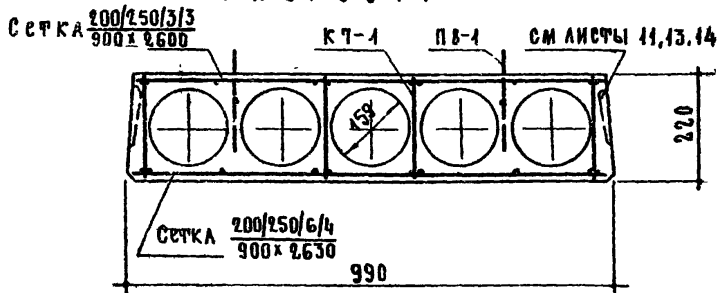
РЕКОНСТРУКЦИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
ГЛАВН. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВН. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВН. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВН. СТРОИТЕЛЬ
ГЛАВН. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВН. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВН. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВН. СТРОИТЕЛЬ
ГЛАВН. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВН. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВН. СТРОИТЕЛЬ	ГЛАВН. СТРОИТЕЛЬ

ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНО-ХОЗЯЙСТВЕННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

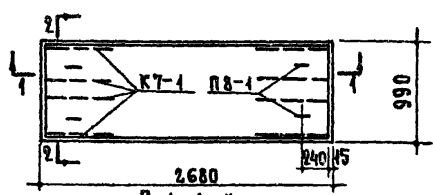
ТК	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III	МАРКА	СЕРИЯ
1970	ХАРАКТЕРИСТИКА И СПЕЦИФИКАЦИИ.	ПТ30-40	1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТОВ
			11 8



Р А З Р Е З 1-1

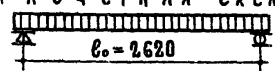


Р А З Р Е З 2-2



П Л А Н

Р А С Ч Е Т Н А Я С Х Е М А



Расчетная нагрузка (без учета собственного веса)	— 800 кр/м ²
Нагрузки (включающие собственный вес панелей)	
Расчетная нагрузка по несущей способности	— 1130
Нормативная нагрузка	— 970
Нормативные нагрузки при расчете прогиба длительно действующая	— 820
Кратковременно действующая	— 150
Расчетный прогиб с учетом длительного действия нагрузки	— 650 в.

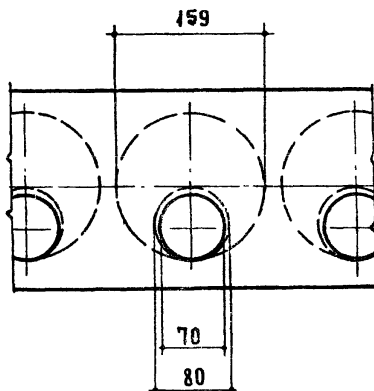
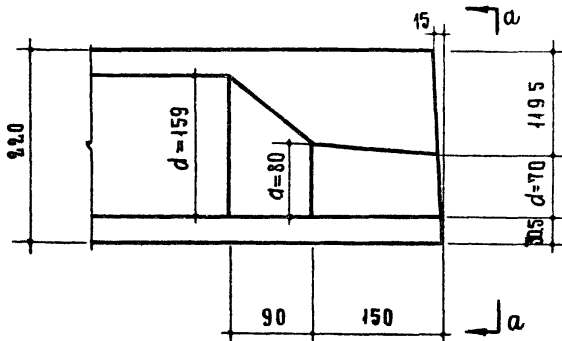
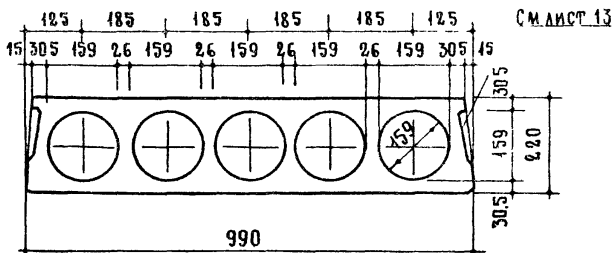
ТК 970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III	МАРКА	СЕР.
		ПЧ 27-10	1 14 ВЫПУСК 11

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И Э Д Е Л И Я		
В е с	к г	795
О б ъ е м б е т о н а	м ³	0,318
П р и в е д е н н а я п л о щ а д ь б е т о н а	с м	12,0
В е с с т а л и	к г	949
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ и з д е л и я	к г	3,58
Р а с х о д с т а л и н а 1 м ³ б е т о н а	к г	29,8
М а р к а б е т о н а		200

С п е ц и ф и к а ц и я с т а л ь н ы х э л е м е н т о в				
М а р к и	к о л и ч ш т.	В е с к г		л и с т о в
		1 э л е м е н т а	о б щ и й	
С е т к а $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$	1	4,68	4,68	24
С е т к а $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2600}$	1	1,49	1,49	24
к т - 1	8	0,17	1,36	27
п б - 1	4	0,49	1,96	28
И т о г о			9,49	

В ы б о р к а с т а л и				
Д и а м е т р ы и к л а с с ы с т а л и	φ 6 А III	φ 4 В I	φ 3 В I	φ 8
Д л и н а м	16,02	11,28	54,76	4,96
В е с к г	3,56	1,12	2,85	1,96
Р _т	4000	5500		2400
г о с т	5781-61	6727-53		5781-61

Т К	П а н е л ь, а р м и р о в а н н а я с е т к а м и с р а б о ч е й а р м а т у р о й и з с т а л и к л а с с а А - III.	М а р к а П П 27-10	С е р и я	1.141-1
			В ы п у с к л и с т	11 10
1970	Х а р а к т е р и с т и к а и с п е ц и ф и к а ц и и.			



В и д по а-а

ТК

Детали сечения и отверстия
формуемого торца панели

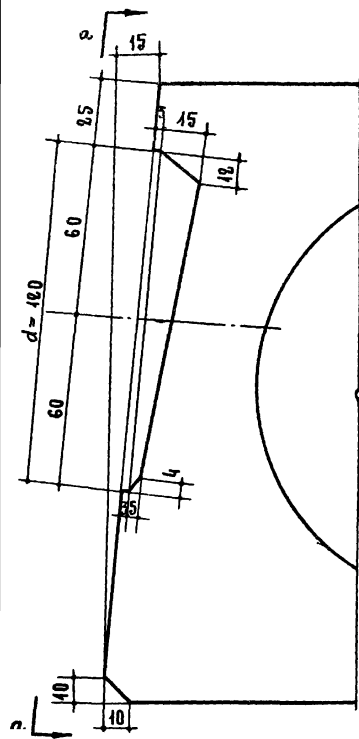
МАРКА

Серия
1.141-1

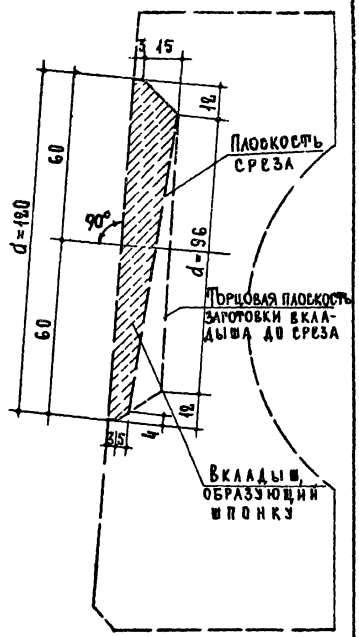
1970

—

ВЫП. СМ. ЛИСТ
11 11

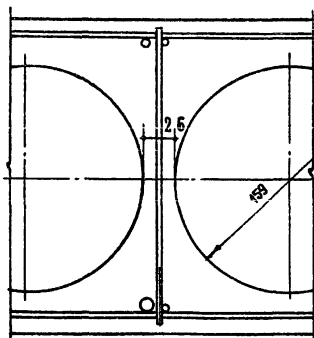
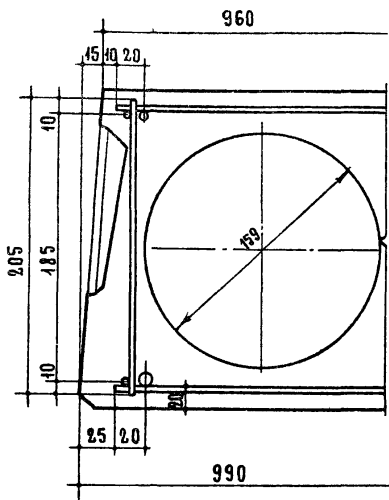


Профиль продольных боковых
 граней панели
 (сечение по а-а (см лист 12))



Деталь заготовки
 вкладыша, образующего
 шпонку

ТК 1970	Профиль продольных боковых граней панелей	МАРКА —	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСКНОЙ ЛИСТ 11 13



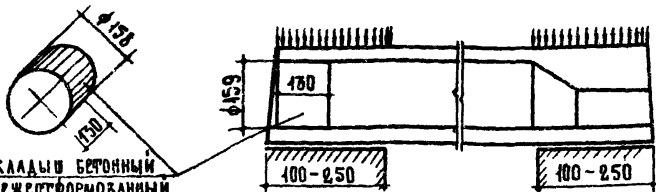
ТК 1970	ДЕТАЛИ РАСПОЛОЖЕНИЯ АРМАТУРЫ В КРАЙНИХ И СРЕДНИХ РЕБРАХ	МАРКА —	СЕРИЯ
			1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ
			11 14

ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ С УСИЛЕННЫМИ ТОРЦАМИ

Применяются в случаях, когда величина расчетного сопротивления в стенах на уровне верхней плоскости панелей, в пределах опорных участков, превышает $17 \text{ к}^{\circ}/\text{см}^2$.

(панели с усиленными торцами обозначаются марками с индексом α°).

СЕРИЯ 1.141-1
ВЫПУСК 41



Вкладыш бетонный
свежестоформованный
и отвибрированный

А сталь заделки торцов панелей

САМ ДИРЕКТОР КОМП. СЛА. ПРА. ОТДЕЛЕНИЕ РАБОТ ПРОЕКТИРОВАНИЯ РАБОТ В НИИ ПРОСВЕД. А. КРИП. А. 3.

Б. ШУЛЯГИН
И. С. НИЖ.
И. С. НИЖ.
И. С. НИЖ.
И. С. НИЖ.
И. С. НИЖ.
И. С. НИЖ.
И. С. НИЖ.

В. БОБРОВА
И. С. НИЖ.
И. С. НИЖ.
И. С. НИЖ.
И. С. НИЖ.
И. С. НИЖ.
И. С. НИЖ.
И. С. НИЖ.

ВИДЫ АРМИРОВАНИЯ ПАНЕЛЕЙ	МАРКИ ПАНЕЛЕЙ	ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ					
		ВЕС КГ	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ПРИВЕДЕН. ТОЛЩ. СМ	ВЕС СТАЛИ КГ	РАСХОД СТАЛИ КГ	РАСХОД БЕТОНА КГ
Сталь КЛАССА А-III	ПТ 42-10 ^а	1260	0.504	12.15	24.20	5.34	48.0
	ПТ 39-10 ^а	1175	0.469	12.2	21.00	5.47	44.7
	ПТ 36-10 ^а	1085	0.434	12.25	16.70	4.71	38.5
	ПТ 30-10 ^а	915	0.366	12.4	10.78	3.65	29.4
	ПТ 27-10 ^а	830	0.331	12.45	9.49	3.58	28.7

ПРИМЕЧАНИЯ
ПАНЕЛИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ МАРКАМИ С ИНДЕКСОМ "а" ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ
(ПРОДОЛЖЕНИЕ СМ. ЛИСТ 16)

ТК 1970	Панели перекрытий с усиленными торцами. А сталь заделки торцов и характеристика изделий	МАРКА —	Серия 1 141-4	
			Выпуск 11	Лист 13

основных панелей (без индекса) только усилением открытых торцов бетонными вкладышами.

2. Расчетные нагрузки на опорные концы (исходя из призмочной прочности бетона марки 200) приняты: при глубине опирания: 40 см — 45 кр/см²
25 см — 30 кр/см².

При промежуточных значениях глубины опирания панелей величины расчетных нагрузок принимаются по интерполяции.

Разрушающая нагрузка принимается равной расчетной, умноженной на коэффициент по росту 8829-66

3. Бетонные вкладыши и панели должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки
4. Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения пученов, до пропаривания панелей; при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей
5. Закрывают торцы панелей с выходным отверстием малого диаметра, образуемые при формовании, укладываются на стену, несущую большую нагрузку.

ТК 1970	Панели перекрытий с усиленными торцами Деталь заделки торцов и характеристика изделий	Марка —	Серия
			1.141-1
			Выпуск
			11 16

ДАННЫЕ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ ПАНЕЛЕЙ ПЕРЕКРЫТИЙ

По ГОСТ 8829-66

„ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ СБОРНЫЕ
МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ И ОЦЕНКИ
ПРОЧНОСТИ, ЖЕСТКОСТИ И ПРЕ
ЩИНОСТОЙКОСТИ“.

{КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ f_k ПРИ ИСПЫТАНИЯ
ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ ЗАМЕРЯЕТСЯ ОТ НИЖНЕЙ
ГРАНИ ПАНЕЛИ, ПО СОСТОЯНИЮ ПЕРЕД ВЪЕЗДОМ ЗАПРУЖЕНИЕМ

СЕРИЯ 1.141-1
ВЫПУСК 11



СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАРРУЖ. 4,2 × 0,96 М)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С (СМ. П. 2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²		
	ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИ- ЗНАЮТСЯ РОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ (СМ. П. 2.2 ГОСТ)
1 ТРЕУГЛУТЫЕ ПРОДОЛЬНОЙ РАС- СТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ 2 РАЗРУШЕНИЕ БЕТОНА СЖА- ТНОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ТРЕУГЛУТЫМИ ПРОДОЛЬНОЙ РАССТЯЖНОЙ АРМАТУРЫ С=4,4	> 1648	> 1354	< 1648, НО ≥ 1401
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ С=4,6	> 1883	≥ 1586	< 1883, НО ≥ 1604

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВ. ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М ²	КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОИБ ОТ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ f _k ММ (СМ. СТР. 24)	ВЕЛИЧИНА ИЗМЕРЕННОГО ПРОИБЛА (СМ. П. 3.3.2 ГОСТ) ММ	
		ПРИ КОТОРОМ ИЗ- ДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТ- СЯ РОДНЫМИ	ПРИ КОТОРОМ ТРЕ- БУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
713	7.7	≤ 9.2	> 9.2, НО ≤ 10.0

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗ- КА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ КГ/М ²	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИ- НА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН σ _t ММ	МАКСИМАЛЬНОЕ ДОПУС- ТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ВЕЛИЧИНЫ σ _t (СМ. П. 3.4.3 ГОСТ)
713	0.1	+ 0.05

ТК 1970	ПАНЕЛЬ, АРМИРОВАННАЯ СЕТКАМИ С РАБОЧЕЙ АРМАТУРОЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-III. ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ.	МАРКА ПТ42-10	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 11 17



СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАРРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕН. 3.8x0.9 м)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

В И Д Ы Р А З Р У Ш Е Н И Й И В Е Л И Ч И Н А К О Э Ф Ф И Ц И Е Н Т А С (СМ. П. 2.3.2 ТАБЛ. 2 ГОСТ)	В Е Л И Ч И Н А Р А З Р У Ш А Ю Щ Е Й Н А Г Р У З К И К Р / М ²		
	П Р И К О Т О Р О Й И З Д Е Л И Я П Р И З Н А Ю Т С Я П О Д А Ы М И	П Р И К О Т О Р О Й Т Р Е Б У Е Т С Я П О В Т О Р Н О Е И С П Ы Т А Н И Е	
	С У Ч Е Т О М С О Б Е С Т В В Е С А И З Д Е Л И Я	З А В Ы Ч Е Т О М С О Б Е С Т В В Е С А И З Д Е Л И Я	С У Ч Е Т О М С О Б Е С Т В В Е С А И З Д Е Л И Я (СМ. П. 3.2.2 ГОСТ)
1 ПЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ 2 РАЗРОБАННЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ОДНОВРЕМЕННО С ПЕКУЩЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ C=1.4	≥ 1648	≥ 1351	< 1648, но ≥ 1401
ДРУГИЕ ВИДЫ РАЗРУШЕНИЙ C=1.6	≥ 1883	≥ 1586	< 1883, но ≥ 1601

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Н А Г Р У З К А З А В Ы Ч Е Т О М С О Б Е С Т В В Е С А И З Д Е Л И Я К Р / М ²	К О Н Т Р О Л Ь Н Ы Й П Р О Г И Б О Т К О Н Т Р О Л Ь Н О Й Н А Г Р У З К И ф К М М (СМ СТР 24)	В Е Л И Ч И Н А И З М Е Р Е Н Н О Г О П Р О Г И Б А (СМ П. 3.3.2 ГОСТ) М М	
		П Р И К О Т О Р О М И З Д Е Л И Я П Р И З Н А Ю Т С Я Р О Д Н Ы М И	П Р И К О Т О Р О М Т Р Е Б У Е Т С Я П О В Т О Р Н О Е И С П Ы Т А Н И Е
713	5.7	< 6.9	> 6.9, но ≤ 7.4

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Н А Г Р У З К А З А В Ы Ч Е Т О М С О Б С Т В Е Н Н О Г О В Е С А И З Д Е Л И Я К Р / М ²	К О Н Т Р О Л Ь Н А Я Ш И Р И Н А Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н Δt М М	М А К С И М А Л Ь Н О Е Д О П У С Т И М О Е О Т К Л О Н Е Н И Е О Т В Е Л И Ч И Н Ы Δt (СМ П. 3.4.3 ГОСТ)
713	0.1	+ 0.05

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III Данные для испытаний.	МАРКА ДРЗ9-40	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСК ЛИСТ 11 18

Проект: 1970г. в 600 руб. в 1000 руб. в 1000 руб.
 СТ. ИНЖ. ОТДЕЛ: Таланк, Мухоморова
 СТ. ИНЖ. ПРОСТА: Локшин
 СТ. ИНЖ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ: Кляшников
 ЖИЛИЩНИЦА

ЖИЛИЩНИЦА

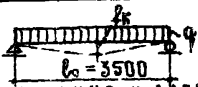


Схема опирания и нагружения
при испытании (площадь загрузки 3,51096 м)

При проведении испытаний
следует руководствоваться
указаниями ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента C (см п. 2.3.2 таб. 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки KP/M^2		
	при которой изделия признаются годными	при которой требуется повторное испытание	при которой требуется повторное испытание
	с учетом собств. веса изделия	с учетом собств. веса изделия	с учетом собств. веса изделия (см п. 2.2 ГОСТ)
1. Текучесть продольной растяжной арматуры 2. Разрушение бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растяжной арматуры $C=1.4$	≥ 1648	≥ 1351	< 1648 , но ≥ 1401
Другие виды разрушений $C=1.6$	≥ 1883	≥ 1586	< 1883 , но ≥ 1601

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

Контрольная нагрузка за вычетом собств. веса изделий KP/M^2	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f_k (см СП 24)	Величина измеренного прогиба (см. п. 3.3.2 ГОСТ) мм	
		при котором изделия признаются годными	при котором требуется повторное испытание
743	4.2	≤ 5.0	> 5.0 , но ≤ 5.4

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т ИЯ Т Р Е Щ И Н

Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия KP/M^2	Контрольная ширина раскрытия трещин a_f мм	Максимальное допустимое отклонение от величины a_f (см п. 3.4.3 ГОСТ)
743	0.1	+ 0.05

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III Данные для испытаний.	МАРКА ПТ36-10	СЕРИЯ 1.141-1
			ВЫПУСКНОЙ 11, 19



ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИИ
СВЯЗАН РАЗВОДОУСТРОЙСТВОМ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-88

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАРРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПЛОЩАДЬ ЗАРРУЖЕНИЯ 100 см²)

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента ϵ (см п 2.3.2 табл 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки / М ²		
	при которой издация признана родными	при котором учитывается собственная масса изделия	при котором учитывается собственная масса изделия (ст.122) ГОСТ
Чуждость привалочной раскряжеченной арматуры в разрыве бетона сферической продольной раскряжеченной арматуры $\epsilon=1.4$	≥ 1648	≥ 1351	$< 1648, \text{ но } > 1401$
Другие виды разрушений $\epsilon=1.6$	≥ 1883	≥ 1586	$< 1883, \text{ но } \geq 1601$

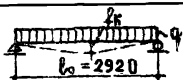
П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кг/м ²	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f_k мм (см. стр 24)	Величина измеренного прогиба (см. п. 3.3.2 ГОСТ) мм	
		при котором изделие признается годными	при котором требуется повторное испытание
743	4.9	≤ 2.3	$> 2.3, \text{ но } \leq 2.5$

П Р О В Е Р К А Ш И Р И Н Ы Р А С К Р Ы Т И Я Т Р Е Щ И Н

Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия кг/м ²	Контрольная ширина раскрытия трещин σ_t мм	Максимальное допустимое отклонение от величины σ_t (см. п 3.4.3 ГОСТ)
743	0.1	+ 0.05

ТК 1970	Паксель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Данные для испытаний.	МАРКА ПР30-10	СЕРИЯ 1.141-1	
			41	20



СИСТЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ
ПРИ ИСПЫТАНИИ (ПАНЕЛЬ ЗАГРУЗ. 2.92-0200)

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ
СЛЕДУЕТ РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ
УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66

П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И

Виды разрушений и величина коэффициента α (см п 3.2 табл 2 ГОСТ)	Величина разрушающей нагрузки KP/M^2		
	при котором изделия признаются годными	при котором требуется повторное испытание	с учетом собственного веса изделия
1. Текучесть продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны одновременно с текучестью продольной растянутой арматуры C-1.4	> 1648	> 1351	< 1648 , но ≥ 1401
Другие виды разрушений C-1.6	> 1883	> 1586	< 1883 , но ≥ 1601

П Р О В Е Р К А Ж Е С Т К О С Т И

Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделий KP/M^2	Контрольный прогиб от контрольной нагрузки f_k мм (см п 3.2)	Величина измеренного прогиба (см п 3.2 ГОСТ) мм	
		при котором изделия признаются годными	при котором требуется повторное испытание
713	1.4	≤ 1.7	> 1.7 , но ≤ 4.8

П р о в е р к а ш и р и н ы р а с к р ы т и я т р е щ и н

Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса изделия KP/M^2	Контрольная ширина раскрытия трещин см мм	Максимальное допустимое раскрытие от величины σ_t (см. п 3.4.3 ГОСТ)
713	0.1	+ 0.05

ТК 1970	Панель, армированная сетками с рабочей арматурой из стали класса А-III. Данные для испытаний.	Марка	Серия
		ПР27-10	1.141-1 выпуск 11 21

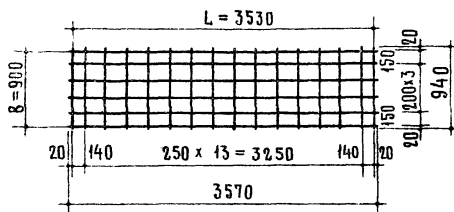
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК И КАРКАСОВ ПРОИЗВОДИТСЯ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ СНЗ93-69.

СВАРНАЯ АРМАТУРА И МОНТАЖНЫЕ ПЕТЛИ ДОЛЖНЫ СООТВЕТСТВОВАТЬ ТРЕБОВАНИЯМ ГОСТ 10922-64

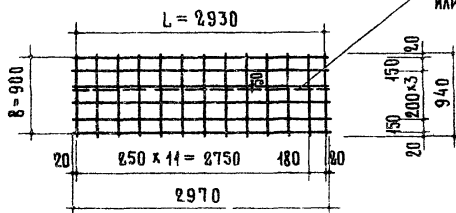
В АЛЬБОМЕ ПРИНЯТЫ СЕТКИ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПО ГОСТ 8478-66

СЕРИЯ 1.141-1
ВЫПУСК 11



Сетка $\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$ пост 8478-66

119 115



Сетка $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$ пост 8478-66 (1)

119 116

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ Позиц.	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ шт	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
Сетка $\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$	115	Ф 8 А III	3570	6	21.42	8.46	9.95
	119	Ф 4 В I	940	16	15.04	1.49	
Сетка $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$ (1)	116	Ф 6 А III	2970	6	17.82	3.95	5.8
	119	Ф 4 В I	940	13	12.22	1.21	
	116	Ф 6 А III	2970	1	2.97	0.66	

ТК
1970

Сетки: $\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$; $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$ (1)

МАРКА

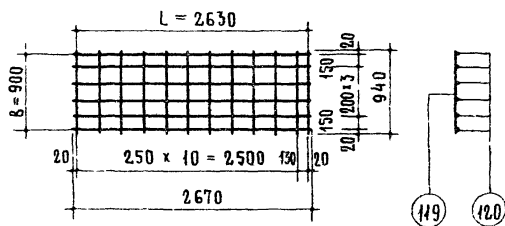
С В Р И Я

1.141-1

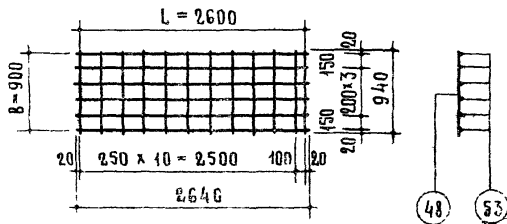
ВЫПСК ЛИСТ

11

23



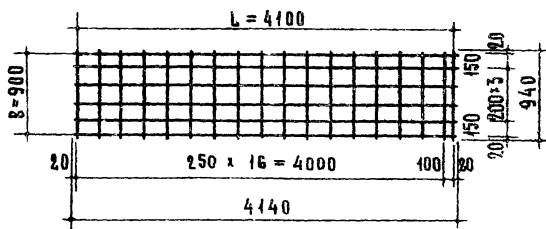
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$ ГОСТ 8478-66



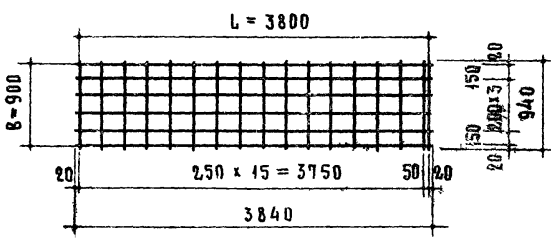
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2600}$ ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЧ НА ОДИН ЗАЕМЕНТ							
МАРКИ	ММ ПОЗИЦ	СТАЛЪ	ДЛИНА ММ	КОА ШП.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС	
						ПОЗИЦИ	КГ ОБЩИЙ
СЕТКА $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$	48	Ф 6 А III	2670	6	16.02	3.56	4.68
	119	Ф 4 В I	940	12	11.28	1.12	
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2600}$	53	Ф 3 В I	2640	6	15.84	0.87	1.49
	48	Ф 6 А III	940	12	11.28	0.62	

ТК 1970	Сетки $\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$	$\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$	МАРКА -	СЕРИЯ 1.141-1
				ВЫПУСК 24



СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$ ГОСТ 8478-66



СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3800}$ ГОСТ 8478-66

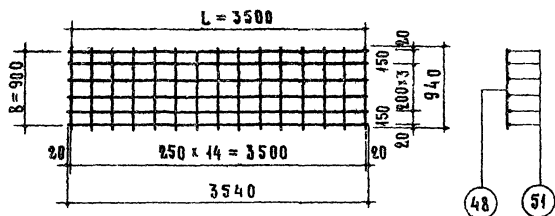
ВЫПУСК 11
 ГА ЛИН. ОТВЕР. 48
 ГА ЛИН. ПРОВОДА 2,25
 ГА ЛИН. ПРОВОДА 2,25
 ГА ЛИН. ПРОВОДА 2,25
 Б ШАПИИ С У Л И Н Ж П р а с т а в л е н о б о б р а з а
 К О Н С Т Р У К Ц И О Н Н Ы Е
 П Р О Б И Н Г И
 П Е Н И К
 Д о л б.
 М О Н Т А Ж
 А Л О К Ш И И
 И К О Л А И Н К О В

ЦИМЭ
 ЖУЛИША

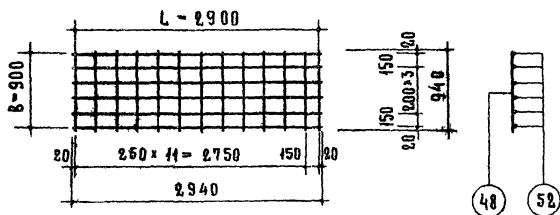
ТК
 1970

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ								
МАРКИ	Л И Н П О З И Ц	СТАЛЬ	ДЛИНА М М	КОЛ Ш Т	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ М	ВЕС К Г		
						П О З И Ц И И	О Б Щ И Й	
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$	49	Ф 3 В I	4140	6	2,484	1,37	2,30	
	48	Ф 3 В I	940	18	16,92	0,93		
СЕТКА $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3800}$	50	Ф 3 В I	3840	6	2,304	1,27	2,15	
	48	Ф 3 В I	940	17	15,98	0,88		

МАРКА	СЕРИЯ 1.141-1
—	ВЫПУСК 11
—	ЛИСТ 25



Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$ ГОСТ 8478-66



Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$ ГОСТ 8478-66

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ								
МАРКИ	№ Л ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ		
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ	
Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$	51	φ38I	3540	6	21.24	1.17	1.95	
	48	φ38I	940	15	14.10	0.78		
Сетка $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$	52	φ38I	2940	6	17.64	0.97	1.64	
	48	φ38I	940	13	12.22	0.67		

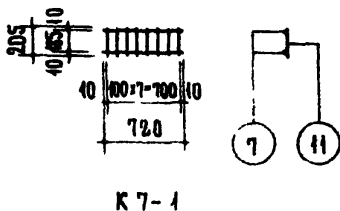
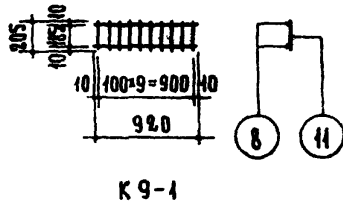
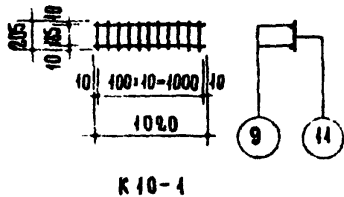
ТК
1970

Сетки: $\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$; $\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$

МАРКА

СЕРИЯ

1.141-1
ВЫПУСК ЛИС
11 26



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ							
МАРКИ	№ ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
К 10-1	11	φ38Г	205	11	2.25	0.12	0.23
	9	φ38Г	1020	2	2.04	0.11	
К 9-1	11	φ38Г	205	10	2.05	0.11	0.24
	8	φ38Г	920	2	1.84	0.10	
К 7-1	11	φ38Г	205	8	1.64	0.09	0.17
	7	φ38Г	720	2	1.44	0.08	

ТК
1970

КАРКАСЫ: К 10-1; К 9-1; К 7-1

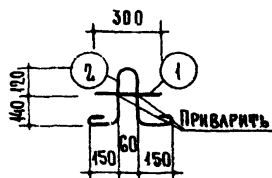
МАРКА

СЕРИЯ

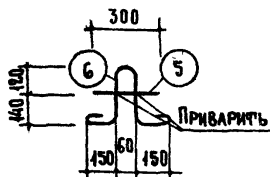
1.141-1

ВЫПУСК ЛИСТ

11 27



П 10-1



П 8-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАСМЕНТ							
МАРКИ	№ № ПОЗИЦ	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ шт	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ
П 10-1	1	φ10АІ	300	1	0.30	0.19	0.78
	2	φ10АІ	960	1	0.96	0.59	
П 8-1	5	φ8АІ	300	1	0.30	0.12	0.49
	6	φ8АІ	940	1	0.94	0.37	

ТК
1970

ПЕТАИ : П 10-1 , П 8-1

МАРКА

СЕРИЯ
1.141-1

ВЫПУСК ЛИСТ
11 28

СЕТКА	$\frac{200/250/9/5}{900 \times 4130}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/9/5}{900 \times 3830}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/8/4}{900 \times 3530}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/6/4}{900 \times 2930}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/6/4}{900 \times 2630}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 2600}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 4100}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 3880}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 3500}$	ГОСТ 8478 - 66
СЕТКА	$\frac{200/250/3/3}{900 \times 2900}$	ГОСТ 8478 - 66

В ВЫБОРКУ ТОВАРНЫХ СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66
 ВКЛЮЧЕНЫ СЕТКИ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ НА ЦЕНТРАЛИ-
 ЗОВАННЫХ АРМАТУРНЫХ ЗАВОДАХ.
 УКАЗАННЫЕ СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ ПО ЧЕРТЕЖАМ ДАННОГО
 АЛЬБОМА БЕЗ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ, УКАЗАННЫХ ПУНКТИРОМ,
 ПРИВАРКА (ПРИВЯЗКА) КОТОРЫХ ВЫПОЛНЯЮТСЯ В АРМАТУРНЫХ
 ЦЕХАХ ЗАВОДОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ	ИЗГОТОВИТЕЛЬ
КАНИН СТЕПАН	КАНИН СТЕПАН	КАНИН СТЕПАН	КАНИН СТЕПАН
Б. ШАРПАНОВ	Б. ШАРПАНОВ	Б. ШАРПАНОВ	Б. ШАРПАНОВ
П. РОСНИСКИЙ	П. РОСНИСКИЙ	П. РОСНИСКИЙ	П. РОСНИСКИЙ
А. АКИМОВ	А. АКИМОВ	А. АКИМОВ	А. АКИМОВ
КАНИН СТЕПАН	КАНИН СТЕПАН	КАНИН СТЕПАН	КАНИН СТЕПАН

УПЛИВИЖИ



ТК
1970

ВЫБОРКА АРМАТУРНЫХ ТОВАРНЫХ
 СЕТОК ПО ГОСТ 8478-66

МАРКА

—

СЕРИЯ
1.141-1
ВЫПУСКОВОЙ
11 29