

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.133.1-5

# БЛОКИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ВЫПУСК 1

СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ТОЛЩИНОЙ 40 см ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 5-9 ЭТАЖЕЙ

17398

ЦЕНА 5-09

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать  $\bar{X}$  1981 года

Заказ № 11001 Тираж 3500 экз

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.133.1-5

**БЛОКИ НАРУЖНЫХ СТЕН**

ВЫПУСК 1

СТЕНОВЫЕ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ БЛОКИ ТОЛЩИНОЙ 40 см ДЛЯ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ ВЫСОТОЙ 5-9 ЭТАЖЕЙ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ с 1.07.81  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО  
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И  
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР  
ПРИКАЗ № 177 от 4.06.1981 г.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУК ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТНЫХ РАБОТ

ГЛ ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ

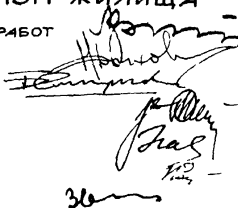
ГЛ КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ

РУК МАСТЕРСКОЙ №5

ГЛ ИНЖЕНЕР МАСТЕРСКОЙ

ГЛ ИНЖЕНЕР КАТАЛОГА

ГЛ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А Криппа

Н Дыховичная

Б Смирнов

Л Станишевский

Ю Панков

Н Росинский

Г Зыкина

СТР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
	СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА		
1-6	1.133.1-5 вып.1 00.000	СОДЕРЖАНИЕ	
7-18	1.133.1-5 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
19-28	1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ1	НОМЕНКЛАТУРА	
29-34	1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ	
35	1.133.1-5 вып.1 01.000	Блок простеночный СБ1.1 9.22.4-п-1, СБ1.1 12.22.4-п-1, СБ1.1 15.22.4-п-1, СБ1.1 18.22.4-п-1.	
36	1.133.1-5 вып.1 01.000 СБ	Блок простеночный (СБ1.1 9.22.4-п-1, СБ1.1 12.22.4-п-1, СБ1.1 15.22.4-п-1, СБ1.1 18.22.4-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
37	1.133.1-5 вып.1 02.000	Блок простеночный СБ1.1 15.22.4-п-1.3	
37	1.133.1-5 вып.1 03.000	Блок простеночный СБ1.1 18.22.4-п-1.3	
38	1.133.1-5 вып.1 02.000 СБ	Блок простеночный (СБ1.1 15.22.4-п-1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
39	1.133.1-5 вып.1 03.000 СБ	Блок простеночный (СБ1.1 18.22.4-п-1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
40	1.133.1-5 вып.1 04.000	Блок простеночный СБ1.1 12.22.4-п-1.1.2, СБ1.1 15.22.4-п-1.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3	
41	1.133.1-5 вып.1 04.000 СБ	Блок простеночный (СБ1.1 12.22.4-п-1.1.2, СБ1.1 15.22.4-п-1.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
42	1.133.1-5 вып.1 05.000	Блок простеночный СБ1.1 12.22.4-п-1.2.2, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.3, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.4, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.3	
43	1.133.1-5 вып.1 05.000 СБ	Блок простеночный (СБ1.1 12.22.4-п-1.2.2, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.3, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.4, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
44	1.133.1-5 вып.1 06.000	Блок простеночный угловой СБ1.2 10.22.4-п-2, СБ1.2 12.22.4-п-2, СБ1.2 15.22.4-п-2	
45	1.133.1-5 вып.1 06.000 СБ	Блок простеночный угловой (СБ1.2 10.22.4-п-2, СБ1.2 12.22.4-п-2, СБ1.2 15.22.4-п-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
46	1.133.1-5 вып.1 07.000	Блок простеночный угловой СБ1.2 10.22.4-п-3, СБ1.2 12.22.4-п-3, СБ1.2 15.22.4-п-3.	
47	1.133.1-5 вып.1 07.000 СБ	Блок простеночный угловой (СБ1.2 10.22.4-п-3, СБ1.2 12.22.4-п-3, СБ1.2 15.22.4-п-3) Сборочный чертеж	
48	1.133.1-5 вып.1 08.000	Блок простеночный угловой СБ1.3 8.22.4-п-2, СБ1.3 10.22.4-п-2.2	
48	1.133.1-5 вып.1 09.000	Блок простеночный угловой СБ1.3 8.22.4-п-3, СБ1.3 10.22.4-п-3.1	
49	1.133.1-5 вып.1 08.000 СБ	Блок простеночный угловой (СБ1.3 8.22.4-п-2, СБ1.3 10.22.4-п-2.2) Сборочный чертеж	
50	1.133.1-5 вып.1 09.000 СБ	Блок простеночный угловой (СБ1.3 8.22.4-п-3, СБ1.3 10.22.4-п-3.1) Сборочный чертеж	
51	1.133.1-5 вып.1 10.000	Блок простеночный температурного шва СБ1.4 7/6.22.4-п-2.2, СБ1.4 9/6.22.4-п-2.2	
51	1.133.1-5 вып.1 11.000	Блок простеночный температурного шва СБ1.4 7/6.22.4-п-3.1, СБ1.4 9/6.22.4-п-3.1	
52	1.133.1-5 вып.1 10.000 СБ	Блок простеночный температурного шва (СБ1.4 7/6.22.4-п-2.2, СБ1.4 9/6.22.4-п-2.2) Сборочный чертеж	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
53	1.133.1-5 вып.1 11.000 СБ	Блок простеночный температурного шва (СБ1.4 7/6.22.4-п-3.1, СБ1.4 9/6.22.4-п-3.1) Сборочный чертеж	
54	1.133.1-5 вып.1 12.000	Блок простеночный СБ1.1 9.22.4-п-1.0.0.1, СБ1.1 12.22.4-п-1.0.0.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.0.0.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.0.0.1	
54	1.133.1-5 вып.1 12.000 СБ	Блок простеночный (СБ1.1 9.22.4-п-1.0.0.1, СБ1.1 12.22.4-п-1.0.0.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.0.0.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.0.0.1) Сборочный чертеж	
55	1.133.1-5 вып.1 13.000	Блок простеночный СБ1.1 15.22.4-п-1.3.0.1	
56	1.133.1-5 вып.1 14.000	Блок простеночный СБ1.1 18.22.4-п-1.3.0.1	
57	1.133.1-5 вып.1 15.000	Блок простеночный СБ1.1 12.22.4-п-1.1.2.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.1.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3.1	
57	1.133.1-5 вып.1 15.000 СБ	Блок простеночный (СБ1.1 12.22.4-п-1.1.2.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.1.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3.1) Сборочный чертеж	
58	1.133.1-5 вып.1 16.000	Блок простеночный (СБ1.1 12.22.4-п-1.2.2.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.1.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.3.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.4.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.3.1)	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
58	1.133.1-5 вып.1 16.000 СБ	Блок простеночный (СБ 1.1 12.22.4-п-1.2.2.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.1.1, СБ1.1 15.22.4-п-1.2.3.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.4.1, СБ1.1 18.22.4-п-1.2.3.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
59	1.133.1-5 вып.1 17.000	Блок простеночный СБ1.2 10.22.4-п-2.0.0.1, СБ1.2 12.22.4-п-2.0.0.1, СБ1.2 15.22.4-п-2.0.0.1	
59	1.133.1-5 вып.1 17.000 СБ	Блок простеночный (СБ1.2 10.22.4-п-2.0.0.1, СБ1.2 12.22.4-п-2.0.0.1, СБ1.2 15.22.4-п-2.0.0.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
60	1.133.1-5 вып.1 18.000	Блок простеночный угловой СБ1.2 10.22.4-п-3.0.0.1, СБ1.2 12.22.4-п-3.0.0.1, СБ1.2 15.22.4-п-3.0.0.1	
60	1.133.1-5 вып.1 18.000 СБ	Блок простеночный угловой (СБ1.2 10.22.4-п-3.0.0.1, СБ1.2 12.22.4-п-3.0.0.1, СБ1.2 15.22.4-п-3.0.0.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
61	1.133.1-5 вып.1 19.000	Блок простеночный угловой СБ1.3 8.22.4-п-2.0.0.1, СБ1.3 10.22.4-п-2.0.0.1	
62	1.133.1-5 вып.1 20.000	Блок простеночный угловой (СБ1.3 8.22.4-п-3.0.0.1, СБ1.3 10.22.4-п-3.1.0.1)	
63	1.133.1-5 вып.1 21.000	Блок простеночный ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА СБ1.4 7/6.22.4-п-2.2.0.1, СБ1.4 9/6.22.4-п-2.2.0.1	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
64	1.133.1-5 вып.1 22.000	Блок простеночный ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА (СБ1.4 7/6.22.4-п-3.1.0.1, СБ1.4 9/6.22.4-п-3.1.0.1)	
65	1.133.1-5 вып.1 23.000	Блок подоконный СБ2.1 12.8.3-п-1	
65	1.133.1-5 вып.1 23.000 СБ	Блок подоконный (СБ2.1 12.8.3-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
66	1.133.1-5 вып.1 24.000	Блок подоконный СБ2.1 15.11.3-п-1	
66	1.133.1-5 вып.1 24.000 СБ	Блок подоконный (СБ2.1 15.11.3-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
67	1.133.1-5 вып.1 25.000	Блок подоконный (СБ2.2 12.8.3-п-2, СБ2.2 12.8.3-п-3)	
68	1.133.1-5 вып.1 26.000	Блок подоконный СБ2.3 12.11.4-п-1	
68	1.133.1-5 вып.1 26.000 СБ	Блок подоконный (СБ2.3 12.11.4-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
69	1.133.1-5 вып.1 27.000	Блок перемычный СБ3.1 24.6.4-п-1, СБ3.1 27.6.4-п-1, СБ3.1 30.6.4-п-1, СБ3.1 33.6.4-п-1, СБ3.1 36.6.4-п-1.	
70	1.133.1-5 вып.1 27.000 СБ	Блок перемычный (СБ3.1 24.6.4-п-1, СБ3.1 27.6.4-п-1, СБ3.1 30.6.4-п-1, СБ3.1 33.6.4-п-1, СБ3.1 36.6.4-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
71	1.133.1-5 вып.1 28.000	Блок переемычечный СБ3.1 24.6.4-6п-1 СБ3.1 27.6.4-6п-1, СБ3.1 30.6.4-6п-1, СБ3.1 33.6.4-6п-1, СБ3.1 36.6.4-6п-1.	
72	1.133.1-5 вып.1 28.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.1 24.6.4-6п-1, СБ3.1 27.6.4-6п-1, СБ3.1 30.6.4-6п-1, СБ3.1 33.6.4-6п-1, СБ3.1 36.6.4-6п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
73	1.133.1-5 вып.1 29.000	Блок переемычечный СБ3.1 24.4.4-4п-1.1, СБ3.1 27.4.4п-1.1, СБ3.1 33.4.4-4п-1.1	
74	1.133.1-5 вып.1 29.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.1 24.4.4-4п-1.1, СБ3.1 27.4.4п-1.1, СБ3.1 33.4.4-4п-1.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
75	1.133.1-5 вып.1 30.000	Блок переемычечный СБ3.1 24.4.4-7п-1.1, СБ3.1 27.4.4-7п-1.1, СБ3.1 33.4.4-7п-1.1.	
76	1.133.1-5 вып.1 30.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.1 24.4.4-7п-1.1, СБ3.1 27.4.4-7п-1.1, СБ3.1 33.4.4-7п-1.1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
77	1.133.1-5 вып.1 31.000	Блок переемычечный СБ3.1 36.4.4-4п-1.2, СБ3.1 36.4.4-4п-1.3	
77	1.133.1-5 вып.1 32.000	Блок переемычечный СБ3.1 36.4.4-7п-1.2, СБ3.1 36.4.4-7п-1.3	
78	1.133.1-5 вып.1 31.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.1 36.4.4-4п-1.2, СБ3.1 36.4.4-4п-1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
79	1.133.1-5 вып.1 32.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.1 36.4.4-7п-1.2, СБ3.1 36.4.4-7п-1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
80	1.133.1-5 вып.1 33.000	Блок лоджий переемычечный СБ3.5 16.6.4-9п-2, СБ3.5 16.6.4-9п-3,	
80	1.133.1-5 вып.1 34.000	Блок переемычечный СБ3.6 19.6.4-9п-2, СБ3.6 19.6.4-9п-3	
81	1.133.1-5 вып.1 33.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.5 16.6.4-9п-2, СБ3.5 16.6.4-9п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
82	1.133.1-5 вып.1 34.000 СБ	Блок переемычечный (СБ3.6 19.6.4-9п-2, СБ3.6 19.6.4-9п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
83	1.133.1-5 вып.1 35.000	Блок поясной СБ4.1 21.6.4-п-1	
83	1.133.1-5 вып.1 35.000 СБ	Блок поясной (СБ4.1 21.6.4-п-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
84	1.133.1-5 вып.1 36.000	Блок поясной угловой СБ4.2 12.6.4-п-3, СБ4.2 12.6.4-п-2	
84	1.133.1-5 вып.1 37.000	Блок поясной угловой СБ4.3 28.6.4-п-2, СБ4.3 28.6.4-п-3	
85	1.133.1-5 вып.1 36.000 СБ	Блок поясной угловой (СБ4.2 12.6.4-п-3, СБ4.2 12.6.4-п-2) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
86	1.133.1-5 вып.1 37.000 СБ	Блок поясной угловой (СБ4.3 28.6.4-п-2, СБ4.3 28.6.4-п-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
87	1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	Узлы I ... VI	
88	1.133.1-5 вып.1 00.000 Д2	Фрагмент 1, Фрагмент 2,	
89	1.133.1-5 вып.1 01.100	Блок арматурный АБ-1 АБ-4	
90	1.133.1-5 вып.1 12.100	Блок арматурный АБ-5... АБ-8	

СТР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
91	1.133.1-5 вып.1 01.100СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-1 ... АБ-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
91	1.133.1-5 вып.1 12100СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-5 ... АБ-8) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
92	1.133.1-5 вып.1 27.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-9, АБ-10, АБ-11	
92	1.133.1-5 вып.1 27.200	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-12, АБ-13	
93	1.133.1-5 вып.1 27.100СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-9, АБ-10, АБ-11) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
94	1.133.1-5 вып.1 27.200СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-12, АБ-13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
95	1.133.1-5 вып.1 28.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-14, АБ-15, АБ-16	
95	1.133.1-5 вып.1 28.200	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-17, АБ-18	
96	1.133.1-5 вып.1 28100СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-14, АБ-15, АБ-16) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
97	1.133.1-5 вып.1 28.200СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-17, АБ-18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
98	1.133.1-5 вып.1 29.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-19, АБ-20, АБ-21	
98	1.133.1-5 вып.1 30.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-22, АБ-23, АБ-24	

СТР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
99	1.133.1-5 вып.1 29.100СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-19, АБ-20, АБ-21) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
100	1.133.1-5 вып.1 30.000СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-22, АБ-23, АБ-24) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
101	1.133.1-5 вып.1 31.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-25	
101	1.133.1-5 вып.1 32100СБ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-26	
102	1.133.1-5 вып.1 33.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-27А	
102	1.133.1-5 вып.1 33.200	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-27	
103	1.133.1-5 вып.1 34.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-28, АБ-28А	
104	1.133.1-5 вып.1 01.110	КАРКАС КР-1, КР-2, КР-3	
104	1.133.1-5 вып.1 33.130	КАРКАС КР-4, КР-4А	
105	1.133.1-5 вып.1 34.110	КАРКАС КР-5, КР-6	
105	1.133.1-5 вып.1 34.120	КАРКАС КР-7	
106	1.133.1-5 вып.1 27.110	СЕТКА С-1	
106	1.133.1-5 вып.1 27.120	СЕТКА С-2	
107	1.133.1-5 вып.1 27.130	СЕТКА С-3	
107	1.133.1-5 вып.1 27.140	СЕТКА С-4	
108	1.133.1-5 вып.1 27.150	СЕТКА С-5	
108	1.133.1-5 вып.1 27.160	СЕТКА С-6	
109	1.133.1-5 вып.1 27.210	СЕТКА С-7	



СТР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
109	1.133.1-5 вып.1 27.220	СЕТКА С-8	
110	1.133.1-5 вып.1 27.230	СЕТКА С-9	
110	1.133.1-5 вып.1 27.240	СЕТКА С-10	
111	1.133.1-5 вып.1 28.110	СЕТКА С-11	
112	1.133.1-5 вып.1 28.120	СЕТКА С-12	
112	1.133.1-5 вып.1 28.130	СЕТКА С-13	
113	1.133.1-5 вып.1 28.140	СЕТКА С-14	
113	1.133.1-5 вып.1 28.150	СЕТКА С-15	
114	1.133.1-5 вып.1 28.210	СЕТКА С-16	
114	1.133.1-5 вып.1 28.220	СЕТКА С-17	
115	1.133.1-5 вып.1 28.230	СЕТКА С-18	
115	1.133.1-5 вып.1 28.240	СЕТКА С-19	
116	1.133.1-5 вып.1 29.110	СЕТКА С-20	
116	1.133.1-5 вып.1 29.120	СЕТКА С-21	
117	1.133.1-5 вып.1 29.130	СЕТКА С-22	
117	1.133.1-5 вып.1 29.140	СЕТКА С-23	
118	1.133.1-5 вып.1 29.150	СЕТКА С-24	
118	1.133.1-5 вып.1 29.160	СЕТКА С-25	
119	1.133.1-5 вып.1 30.110	СЕТКА С-26	
119	1.133.1-5 вып.1 30.120	СЕТКА С-27	
120	1.133.1-5 вып.1 30.130	СЕТКА С-28	
120	1.133.1-5 вып.1 30.140	СЕТКА С-29	
121	1.133.1-5 вып.1 30.150	СЕТКА С-30	
121	1.133.1-5 вып.1 30.160	СЕТКА С-31	
122	1.133.1-5 вып.1 31.110	СЕТКА С-32	
122	1.133.1-5 вып.1 32.120	СЕТКА С-33	
123	1.133.1-5 вып.1 32.110	СЕТКА С-34	
123	1.133.1-5 вып.1 32.120	СЕТКА С-35	
124	1.133.1-5 вып.1 33.110	СЕТКА С-36	
124	1.133.1-5 вып.1 33.120	СЕТКА С-37, С-38	

СТР	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
125	1.133.1-5 вып.1 34.130	СЕТКА С-39	
125	1.133.1-5 вып.1 34.140	СЕТКА С-40	
126	1.133.1-5 вып.1 35.010	СЕТКА С-41	
126	1.133.1-5 вып.1 35.020	СЕТКА С-42	
127	1.133.1-5 вып.1 36.010	СЕТКА С-43, С-43А	
127	1.133.1-5 вып.1 36.020	СЕТКА С-44, С-44А	
128	1.133.1-5 вып.1 37.010	СЕТКА С-45, С-45А	
128	1.133.1-5 вып.1 37.020	СЕТКА С-46, С-46А	
129	1.133.1-5 вып.1 03.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	
129	1.133.1-5 вып.1 29.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2	
130	1.133.1-5 вып.1 33.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-3	
130	1.133.1-5 вып.1 01.101	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1. П-4, П-6	
131	1.133.1-5 вып.1 26.001	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-7	
131	1.133.1-5 вып.1 12.101	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-5, П-8, П-9	

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Выпуск 1 серии 1.133.1-5 входит в состав Общесоюзного каталога промышленных изделий для жилищно-гражданского строительства. Работа выполнена в соответствии с заданием государственного комитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 19 II 1980 г.

Рабочие чертежи блоков наружных стен, разработанные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления блоков предприятиями строительной промышленности и применения в наружных стенах жилых домов с крупноблочными стенами высотой 5-9 этажей.

Настоящий выпуск содержит техническое описание, сборочные чертежи блоков наружных стен, арматурные изделия, узлы, детали и складные изделия.

Каждому блоку присвоена определенная марка по открытой буквенно-цифровой системе в соответствии с ГОСТ 23009-78 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)".

Первые две буквы обозначают тип блока: СБ - стеновые блоки наружных стен. Следующая после букв первая цифра обозначает тип блока, вторая цифра, отделенная точкой, обозначает положение блока в плане: рядовой, угловой, блок температурного шва, блок лоджий. Следующие за ним три числа, разделенные точками, являются определяющими габаритами изделия в дециметрах с округлением - длиной, высотой и толщиной блока.

Отделенная тире буква "П" указывает на материал, из которого запроектированы блоки, - легкий бетон на пористых заполнителях.

Схема образования последующих цифровых индексов, которые определяют конкретную марку панели, представлена в таблице № 1 на листах 12, 13, 14.

Последующие цифры в этой таблице, указывающие на дополнительные факторы, характеризуют блок как симметричный, несимметричный левый или правый.

В этой таблице приведены примеры маркировки блоков. Например, марка СБ4.1 21.6.4-П-1 принадлежит поясному блоку - цифра 4, рядовой - цифра 1 со следующими габаритами: длина 2100 мм, высота 600 мм, толщина 400 мм; буква П - из легкого бетона на пористых заполнителях, цифра 1 после тире говорит о том, что блок симметричный.

В связи с тем, что в настоящем выпуске блоки имеют маркировку, отличную от маркировки соответствующих блоков в разработанном ранее выпуске 1 серии 1.133-1, также приводится таблица № 2, устанавливающая соответствие марок в обоих выпусках.

### Таблица № 2

Тип блока	Марка блока, принятая в выпуске 1 серии 1.133-1	Марка этого же блока, принятая в настоящем выпуске
-----------	-------------------------------------------------	----------------------------------------------------

ПРОСТЕНОЧНЫЕ БЛОКИ

НБ-9.22.4-1	СБ1.1 9.22.4-П-1
НБ-12.22.4-1	СБ1.1 12.22.4-П-1
НБ-15.22.4-1	СБ1.1 15.22.4-П-1
НБ-18.22.4-1	СБ1.1 18.22.4-П-1
НБ-15.22.4-3	СБ1.1 15.22.4-П-13
НБ-18.22.4-5A	СБ1.1 18.22.4-П-13
НБ-12.22.4-5	СБ1.1 12.22.4-П-11.2
НБ-15.22.4-5	СБ1.1 15.22.4-П-11.1
НБ-15.22.4-7	СБ1.1 15.22.4-П-11.3
НБ-18.22.4-5	СБ1.1 18.22.4-П-11.4
НБ-18.22.4-7	СБ1.1 18.22.4-П-11.3
НБ-12.22.4-5	СБ1.1 12.22.4-П-12.2
НБ-15.22.4-5	СБ1.1 15.22.4-П-12.1
НБ-15.22.4-7	СБ1.1 15.22.4-П-12.3
НБ-18.22.4-5	СБ1.1 18.22.4-П-12.4
НБ-18.22.4-7	СБ1.1 18.22.4-П-12.3
НБУ-10.22.4	СБ1.2 10.22.4-П-2
НБУ-12.22.4	СБ1.2 12.22.4-П-2
НБУ-15.22.4-1	СБ1.2 15.22.4-П-2
НБУ-10.22.4	СБ1.2 10.22.4-П-3
НБУ-12.22.4	СБ1.2 12.22.4-П-3
НБУ-15.22.4-1	СБ1.2 15.22.4-П-3
НБУ-8.22.4-1	СБ1.3 8.22.4-П-2
НБУ-10.22.4-1	СБ1.3 10.22.4-П-2.2
НБУ-8.22.4-1	СБ1.3 8.22.4-П-3
НБУ-10.22.4-1	СБ1.3 10.22.4-П-3.1
НБУ-7/6.22.4-3	СБ1.4 7/6.22.4-П-2.2
НБУ-9/6.22.4-3	СБ1.4 9/6.22.4-П-2.2
НБУ-7/6.22.4-3	СБ1.4 7/6.22.4-П-3.1
НБУ-9/6.22.4-3	СБ1.4 9/6.22.4-П-3.1

1.133.1-5 вып. 1 00.000 ТО									
Руч. МАС	СТАНИШЕВСКИЙ								
ЛАНЖМАС	ЛАНКОВ		Техническое описание						
Г.И. П.	БЫКИНА								
Проверил	БЫКИНА								
			<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 33%;">Страниц</td> <td style="width: 33%;">Лист</td> <td style="width: 33%;">Листов</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">Р</td> <td style="text-align: center;">1</td> <td style="text-align: center;">12</td> </tr> </table>	Страниц	Лист	Листов	Р	1	12
Страниц	Лист	Листов							
Р	1	12							
			ЦНИИЭПжилища г. Москва						

Тип блока Марка блока, принятая в выпуске I серии 1133-1 Марка этого блока принята в настоящем выпуске

Подоконные блоки  
 НБ0-12.8.3 СБ2.1 12.8.3-П-1  
 НБ0-15.11.3 СБ2.1 15.11.3-П-1  
 НБД-12.8.3 СБ2.2 12.8.3-П-2  
 НБД-12.8.3.1 СБ2.2 12.8.3-П-3  
 НБ0-12.11.4 СБ2.3 12.11.4-П-1

Поясные блоки  
 НБ-21.6.4 СБ4.1 21.6.4-П-1  
 НБУ-12.6.4 СБ4.2 12.6.4-П-2  
 НБУ-12.6.4.1 СБ4.2 12.6.4-П-3  
 НБУ-28.6.4 СБ4.3 28.6.4-П-2  
 НБУ-28.6.4.1 СБ4.3 28.6.4-П-3

НБ-24.6.4 СБ3.1 24.6.4-4П-1  
 НБ-27.6.4 СБ3.1 27.6.4-4П-1  
 НБ-30.6.4 СБ3.1 30.6.4-4П-1  
 НБ-33.6.4 СБ3.1 33.6.4-4П-1  
 НБ-36.6.4 СБ3.1 36.6.4-4П-1  
 НБ-24.6.4П СБ3.1 24.6.4-6П-1  
 НБ-27.6.4П СБ3.1 27.6.4-6П-1  
 НБ-30.6.4П СБ3.1 30.6.4-6П-1  
 НБ-33.6.4П СБ3.1 33.6.4-6П-1  
 НБ-36.6.4П СБ3.1 36.6.4-6П-1

Перемышечные блоки  
 НБ-24.4.4П СБ3.1 24.4.4-4П-1.1  
 НБ-27.4.4П СБ3.1 27.4.4-4П-1.1  
 НБ-33.4.4П СБ3.1 33.4.4-4П-1.1  
 НБ-36.4.4П СБ3.1 36.4.4-4П-1.2  
 НБ-36.4.4.1 СБ3.1 36.4.4-4П-1.3  
 НБ-24.4.4П СБ3.1 24.4.4-7П-1.1  
 НБ-27.4.4П СБ3.1 27.4.4-7П-1.1  
 НБ-33.4.4П СБ3.1 33.4.4-7П-1.1  
 НБ-36.4.4П СБ3.1 36.4.4-7П-1.2  
 НБ-36.4.4П.1 СБ3.1 36.4.4-7П-1.3  
 НБХ-16.6.4 СБ3.5 16.6.4-9П-2  
 НБЛ-16.6.4.1 СБ3.5 16.6.4-9П-3  
 НБЛ-19.6.4 СБ3.6 19.6.4-9П-2  
 НБЛ-19.6.4.1 СБ3.6 19.6.4-9П-3

Блоки наружных стен разработаны для применения во II и III климатических районах и IV подрайоне При применении изделий каталогов наружных стеновых блоков к конкретным условиям строительства, необходимо учитывать фактическое сопротивление теплопередачи ограждающих конструкций  $R_{0, \text{факт}}$  и принимать по СН и П II-А. 6-72

Зоны влажности, физические показатели материалов, теплофизические показатели принимать по СН и П II-3-79, с учетом повышения требуемого термического сопротивления ограждающих конструкций  $R_{0, \text{т}}$  на 10% согласно письма Госгражданстроя СОВ.80, рассчитываемого по формуле I СН и П II-3-79 и методических указаний по корректировке типовых проектов жилых домов и блок-секций, направленной на повышение тепловой эффективности зданий.

Таблица допустимых расчетных температур наружного воздуха для выбора толщины наружных стен

Толщина стен в см	Объемный вес материала стен в кг/м <sup>3</sup>	Шлакобетон на топливных (котельных) шлаках аглопоритобетон			Шлакобетон на гранулированных шлаках и мало-глинкерных вяжущих			Керамзитобетон на керамзитовом песке			Шлакопемзобетон (термзитобетон)		
		Зоны влажности									сухая	норм	влажн
		сухая	норм	влажн	сухая	норм	влажн	сухая	норм	влажн			
40	1200	-30.3	-25.8	-25.8	-31.3	-26.6	-26.6	-33.4	-26.6	-26.6	-41.2	-33.1	-33.1
	1400	-22.8	-19.7	-19.7	-26.9	-23.1	-23.1	-24.8	-19.7	-19.7	-33.4	-26.6	-26.6

В таблице приведены допустимые значения температуры наружного воздуха, вычисленные при  $t_{\text{в}} = 18^\circ$ , принятой по СН и П II-А 1-71\*, что соответствует районам со средней температурой наиболее холодной пятидневки  $-31^\circ$  и выше; при температуре ниже  $31^\circ$  внутренняя расчетная температура увеличена на  $2^\circ$  ( $t_{\text{в}} = 20^\circ$ )

Расчетные температуры наружного воздуха для стен, имеющих большую инерционность, отмечены -\*

В данном выпуске разработаны блоки простеночные, перемышечные, поясные и подоконные

Перемышечные блоки являются блоками армированными

Перемышечные блоки разработаны для пятиэтажных крупноблочных зданий, имеющих продольные несущие стены и для девятиэтажных зданий, имеющих поперечную схему несущих стен. В зданиях с продольными несущими стенами нагрузка от опирания перекрытий учтена с половины пролета между несущими стенами, в зданиях с поперечными несущими стенами — с половины ширины плиты перекрытия.

При расчете перемычечных блоков принято 2 расчетных схемы: блок промежуточных этажей принят защемленным, блок верхних этажей - шарнирно опертым с двумя консолями

Расчет блоков, с округленной несущей способностью бетон, произведен по схеме шарнирно-опертой балки с двумя консолями (расчетная схема и нагрузки указаны на сборочных чертежах)

Расчет блоков с округленной несущей способностью 4 тонны произведен по двум схемам: по схеме шарнирно - опертой балки с двумя консолями рассчитывалось по прочности пролетное сечение и производился расчет по деформациям, все нагрузки по этой схеме указаны на сборочном чертеже; по схеме защемленной балки был выполнен расчет опорного сечения по прочности на расчетную нагрузку q=4530кгс/м - для блоков высотой 580мм и q=5350кгс/м - для блоков высотой 420мм

Перемычечные блоки рассчитаны на основные сочетания нагрузок, в состав которых входят постоянные, длительные и кратковременные нагрузки.

В тех случаях, когда в расчете на основное сочетание нагрузок учитываются две временные нагрузки одновременно, расчетные величины этих нагрузок умножаются на коэффициент 0,9 согласно СНиП-6-74.

Так как в состав нагрузок не входят нагрузки малой суммарной длительности, расчетные сопротивления бетона R<sub>пр</sub> и R<sub>р</sub> принимаются с коэффициентом m<sub>сг</sub> = 0,85 согласно СНиП-21-75.

Перемычечные блоки рассчитаны по предельным состояниям I и II групп, при расчете по I предельному состоянию произведен расчет на действие крутящего момента

Бетон перемычечных блоков в расчете принят марки „100“

Марка легкого бетона для неармированных блоков принимается 50,75 или 100 в зависимости от расчетной нагрузки на блоки в конструкции здания (на чертежах условно показана максимальная марка бетона).

Перемычечные блоки армируются объемными арматурными блоками, состоящими из 2-х взаимно пересекающихся сеток. Блоки простые - ночные поясные и подоконные не имеют расчетной арматуры

Технические требования и требования к изготовлению

Изготовление блоков предусмотрено из легкого конструктивного плотного бетона с объемной массой в высушенном до постоянного веса состоянии / 1200, 1400 кг/м<sup>3</sup> на искусственных пористых заполнителях: песок керамзитовый по гост 9759-76, песок из вслученного перлита по гост 10832-74\*, песок пористый из металлургического шлака (шлаковая пемза) гост 9760-75, песок аглопоритовый по гост 11991-76, гранулированные шлаки и малоклинкерные вяжущие по республиканским и отраслевым стандартам

Допускается применение блоков из легкого бетона с меньшим объемным весом при условии обеспечения заданной марки бетона. Изготовление блоков с большим объемным весом не допускается. Легкие бетоны на пористых заполнителях должны соответствовать СНиП-21-75.

Марка бетона наружного отделочного фактурного слоя принимается не ниже 100

В блоках из бетона марки 100 фактурный слой выполняется из бетона марки 150. Марка фактурного слоя 100 может быть применена при обосновании климатическими и производственными условиями и при согласовании с проектной организацией, привязывающей типовой проект. Марки по морозостойкости (МРЗ) для бетона блоков и фактурного слоя принимаются по таблице 8 СНиП-21-75

Наружная поверхность блоков имеет фактурный слой толщиной 30мм, который принят из цементно-песчаного раствора или бетона. Объемная масса материала фактурного слоя 2000 кг/м<sup>3</sup>.

Фактурный слой должен быть прочно связан с бетоном блока. Вид раствора для фактурного слоя принимается заводом - изготовителем по согласованию с проектной организацией, привязывающей типовой проект.

Блоки запроектированы с учетом изготовления их в стальных формах в горизонтальном положении. Распалубка и извлечение из формы может производиться при достижении бетоном прочности не менее 80% от проектной с использованием кантователя с углом наклона формы не менее 70° к горизонтали.

Для монтажных петель следует применять горячекатаную арматуру класса Ас-II и класса А-I марок ВСтЗсп 2 и ВСтЗпс 2 по гост 380-71\* и гост 5781-75. Сталь ВСтЗпс 2 в случае монтажа конструкций при температуре -40°С и ниже не применять.

Петли рассчитаны на подъем блоков, изготавливаемых из бетона с объемным весом не более 1400 кг/м<sup>3</sup> в высушенном состоянии. Диаметры арматуры для петель определены из условия подъема блоков с наибольшим объемным весом при 12% влажности по весу.

Подземные петли простеночных блоков должны быть приварены к арматурным каркасам контактной точечной сваркой.

Изготовление каркасов следует производить контактной точечной электросваркой в соответствии с требованиями гост 10922-75 и СН 393-78 „Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей и железобетонных конструкций“. Каркасы могут также применяться вязальные проволокой.

## Методы контроля и испытаний

Закладные детали предназначены для восприятия усилий которые могут возникнуть при монтаже здания

Закладные детали разработаны согласно „ каталога унифицированных заготовок элементов сварных закладных деталей для крупнопанельных жилых зданий, строящихся в обычных условиях “

Длина анкеров принята из условия заанкерования арматуры соединенные пластины с анкерами рекомендуется осуществлять контактной рельефно-точечной сваркой Допускается применение и других видов сварки при соблюдении соответствующих технических условий

Заводу-изготовителю необходимо предусмотреть мероприятия для фиксации закладных деталей при установке их в формы в соответствии с принятой на заводе технологией. Сетки и каркасы могут фиксироваться с помощью фиксаторов и дополнительных стержней, крепящихся к борту оснастки и убираемых после бетонирования

Для предохранения от коррозии на период хранения, транспортирования и эксплуатации лицевые поверхности закладных деталей должны иметь антикоррозийную защиту согласно СН и П II-28-73

Поставка блоков потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности, величина которой устанавливается в соответствии с ГОСТ 13075-67, при этом, отпускная прочность в процентах от проектной марки по прочности на сжатие должна быть не менее 100% проектной.

В тех случаях, когда по условиям монтажа здания своевременно обеспечивается необходимое приращение прочности бетона блоков, допускается поставлять блоки с прочностью бетона: 80% - для легкого бетона, 70% - для раствора или бетона отделочного слоя

При монтаже здания в зимнее время отпускная прочность бетона блоков должна соответствовать проектной

### Технические требования, предъявляемые при приемке

Лицевые поверхности блоков должны быть гладкими Блоки могут выпускаться без внутреннего отделочного слоя или с внутренним отделочным слоем толщиной не более 15мм из цементного или цементно-известкового раствора на тяжелом или легком песке. Марка раствора внутреннего отделочного слоя по прочности на сжатие должна быть не ниже 50 и не выше марки легкого бетона блоков На поверхностях блоков не допускаются раковины, наплывы и впадины, трещины и околы.

Допускаемые отклонения от размеров следует принимать в соответствии с ГОСТ 19010-73 и ГОСТ 13015-75

Контроль качества блоков наружных стен должен производиться путем систематического подоперационного контроля при изготовлении изделий прочности бетонных кубов и арматуры, точности укладки арматурных блоков и толщины защитных слоев бетона

При освоении производства блоков или изменении технологии их изготовления следует проводить оценку их прочности неразрушающими методами и в соответствии с требованиями ГОСТ 8829-77, „Изделия железобетонные сборные Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости“ Необходимые данные для испытаний сведены в таблицы №3 и №4

### Технические требования при хранении и транспортировке

Складирование и транспортировка блоков к месту монтажа должны производиться только в вертикальном (рабочем) положении Панелевозы должны иметь приспособления, обеспечивающие неподвижность блоков и сохранность их лицевых поверхностей.

### Указания по применению блоков

В типовых проектах, должны быть даны указания по применению блоков и способу производства работ, обеспечивающему плотное заполнение раствором швов в местах сопряжения блоков

Поверхности блоков в местах сопряжения должны быть тщательно очищены от мусора, снега и льда Лунки строповочных петель при монтаже должны быть заполнены раствором

В каталоге разработан вариант парапетных блоков, имеющих боковые петли для крепления подкосами при монтаже стен

Наружные стены из блоков, представленных в настоящем выпуске, относятся к негорюдым, предел огнестойкости 11 часов

Перемышечные блоки применяются в зависимости от нагрузки на них в системе здания По несущей способности блоки подразделяются на 2 марки блоки с округленной несущей способностью 4т/погм 6т/погм и 7т/погм Различие в несущей способности отражено в марках блоков, в которых перед буквой „П“ между двумя тире

Вводится цифра, обозначающая несущую способность перемычечных блоков Например: СБЗ1 33 6.4-4П-1 - перемычечный блок, рядовой, длиной 330 см высотой 58 см толщиной 40 см округленная несущая способность 4 тонны на погм на пористых заполнителях Этот блок рассчитан на нагрузку от междуэтажного перекрытия, подоконного блока и столярки и применяется в промежуточных этажах зданий как с продольной так и с поперечной схемой несущих стен и под чердачным перекрытием зданий с поперечной схемой несущих стен

Блок СБЗ1 33 6.4-6П-1 - перемычечный блок, рядовой длиной 330 см, высотой 58 см, толщиной 40 см, округленная несущая способность 6 тонн на погм на пористых заполнителях, симметричный Этот блок рассчитан на нагрузку от чердачного перекрытия, покрытия чердачного блока и козырька (для блоков высотой 420 мм) и применяются под чердачным перекрытием здания с продольной схемой несущих стен и в торцевых стенах зданий с поперечной схемой несущих стен

ВАРИАНТЫ ОТДЕЛКИ НАРУЖНЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ БЛОКОВ

- 1 При формировании изделия лицом вниз.
  - а декоративный бетон с вскрытием фактуры и использованием замедлителей твердения цемента
  - б получение рельефной поверхности с помощью матриц
- 2 При формировании изделия лицом вверх
  - а присыпка дробленым материалом

- (мраморный или гранитный щебен)
- б декоративный бетон с вскрытием фактуры смывом водой
- в. фактурный слой на белом цементе
- г. набрызг полимерцементного раствора до термообработки
- 3 В построечных условиях:
  - а. возможна окраска синтетическими водозмульсионным, силикатными, перхлорвиниловыми красками
  - б. отделка декоративной крошкой на клеящей полимерцементной основе
  - в. набрызг полимерцементным раствором

Письмом госстроительства СССР 15 апреля 1980г № 42-Д. введен в действие с 1 июля 1980г сокращенный сортамент арматурной стали В данном выпуске применена арматурная проволока А марки В-I которая в случае ее отсутствия может быть заменена ф4 ф5 В-I на аналогичные диаметры стали класса Вр-I (ф6 и ф8 В) - на аналогичные диаметры стали класса А-III.

ЦИФРЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ БЛОКА

Таблица № 1

Эскиз блока	Тип блока	Положение блока в плане	Дополнительные факторы											Примеры маркировки	
			Симметричный	Несимметричный		Наличие шпонки			Привязка шпонки к оси симметр				Наличие монтажной петли		
				Левый	Правый	слева	справа	всередин	150	170	200	300			
1	2	3	1	2	3	1	2	3	4	1					
	Простеночные блоки	Рядовой 1	1	—	—	1	2	3	1	2	3	4	1	СБ11 12.22.4-П-1, СБ11 9.22.4-П-1.0.0, СБ1.1 15.22.4-П-1.3, СБ1.1 15.22.4-П-1.2.1 СБ1.1 18.22.4-П-1.1.3 СБ1.2 10.22.4-П-2, СБ1.2 10.22.4-П-3, СБ1.2 10.22.4-П-2.0.0.	
		Угловой 2	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	1		
		Угловой 3	—	2	3	1	2	—	—	—	—	—	1		СБ1.3 8.22.4-П СБ1.3 10.22.4-П-3 СБ1.3 8.22.4-П-2.0.0. СБ1.3 10.22.4-П-2.2
		Температ 4	—	2	3	1	2	—	—	—	—	—	1		
		Лоджия 5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
		Лоджия 6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
	Подоконные блоки	Рядовой 1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	СБ2.1 12.8.3-П-1 СБ2.1 15.11.3-П-1 СБ2.2 12.8.3-П-2 СБ2.2 12.8.3-П-3 СБ2.3 12.11.4-П-1	
		Угловой 2	—	2	3	—	—	—	—	—	—	—	—		
		3	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

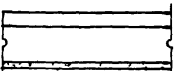
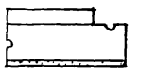
ЭР. ДАТА 533АМ ИИВ 5

ПРИМЕЧАНИЕ Угловой блок в таблице изображен левым по положению на плане

1.133 1-5 выч.1 00.000 Т0

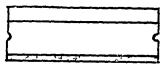
Лист

ЦИФРЫ, ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ БЛОКА

ЭСКИЗ БЛОКА	ТИП БЛОКА	ПОЛОЖЕН. БЛОКА В ПЛАНЕ	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФАКТОРЫ										ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ
			СИММЕТРИЧНЫЙ	НЕСИММЕТРИЧНЫЙ		НАЛИЧИЕ ШПОНКИ			ПРИВЯЗКА ШПОНКИ К ОСИ СИММЕТР				
				ЛЕВЫЙ	ПРАВЫЙ	СЛЕВА	СПРАВА	ВСЕРЕДИНЕ	150	170	200	300	
1	2	3	1	2	3	1	2	3	4				
	ПОЯСНЫЕ БЛОКИ <b>4</b>	рядовой <b>1</b>		-	-	-	-	-	-	-	-	-	СБ 4.1 21.6.4-П-1;
		угловой <b>2</b>	-	2	3	-	-	-	-	-	-	-	СБ 4.2 12.6.4-П-2; СБ 4.2 12.6.4-П-3;
		угловой <b>3</b>	-	2	3	-	-	-	-	-	-	-	СБ 4.3 28.6.4-П-2; СБ 4.3 28.6.4-П-3;
		лодзия <b>5</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_____
		лодзия <b>6</b>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	_____

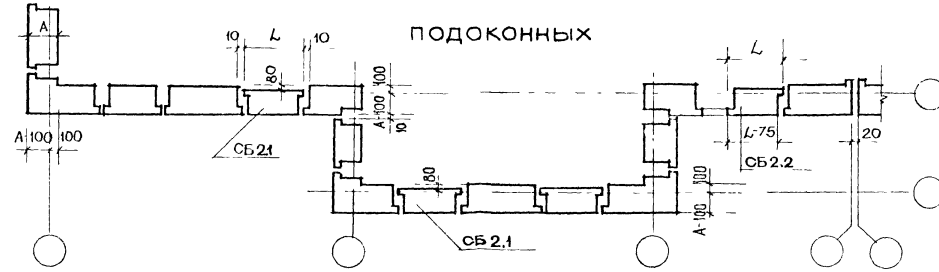
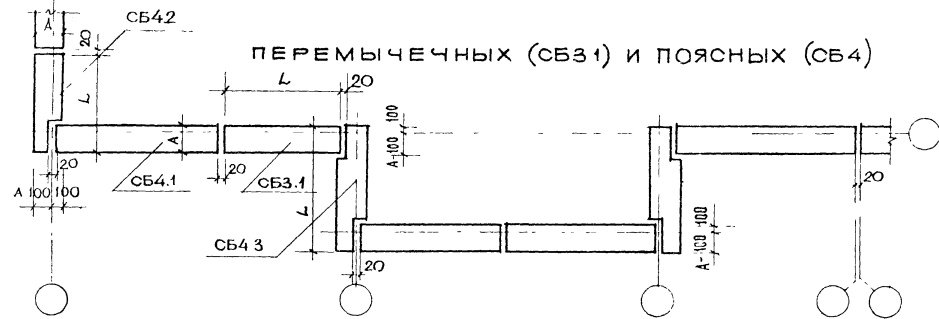


ЦИФРЫ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЕ КОНКРЕТНУЮ МАРКУ БЛОКА

ЭСКИЗ БЛОКА	ТИП БЛОКА	ПОЛОЖЕНИЕ БЛОКА В ПЛАНЕ	ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ФАКТОРЫ								ПРИМЕРЫ МАРКИРОВКИ			
			НАГРУЗКА Т/М. ПОГРУЗ				ПОЛОЖЕНИЕ В ПЛАНЕ			ПОЛОЖЕНИЕ ЗАКЛАДНОЙ В БЛОКЕ ДЛЯ ПРИВАРКИ БАЛКОННОЙ ПЛИТЫ				
			4	6	7	9	СИММЕТРИЧНЫЙ	НЕСИММЕТРИЧНЫЙ		СИММЕТРИЧНЫЙ		НЕСИММЕТРИЧНЫЙ		
								ЛЕВЫЙ	ПРАВЫЙ			ЛЕВЫЙ	ПРАВЫЙ	
1	2	3	1	2	3									
	3	рядовой	1	5	6	7		1	—	—	—	2	3	СБ 3.1 33.6.4 - 4П - 1, СБ 3.1 36.4.4 - 4П - 1.2, СБ 3.1 33.6.4 - 6П - 1, СБ 3.1 36.4.4 - 4П - 1.3, СБ 3.1 24.4.4 - 7П - 1, СБ 3.1 36.4.4 - 7П - 1.2
лоджий		5	—	—	—	9	—	2	3	—	—	—	СБ 3.5; 16.6.4 - 9П - 2, СБ 3.5 16.6.4 - 9П - 3	
лоджий		6	—	—	—	9	—	2	3	—	—	—		

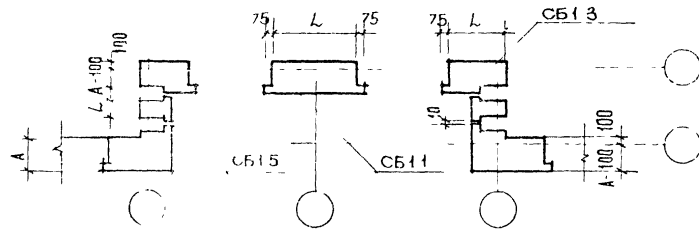
ИМЬ N ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНЬ N

# ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ

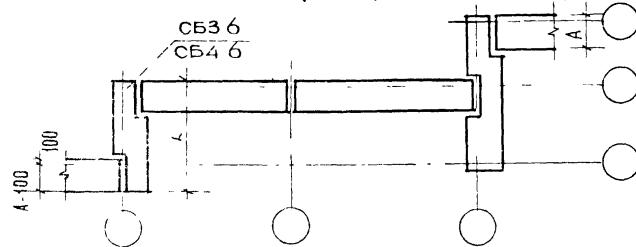


# ОСНОВНЫЕ СИТУАЦИИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НАРУЖНЫХ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ ЛОДЖИИ

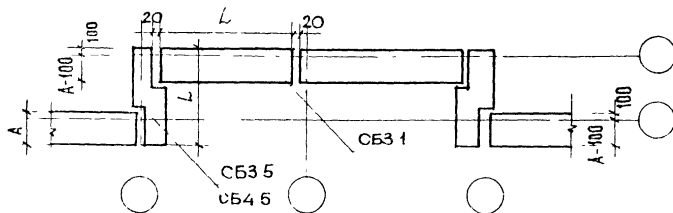
## ПРОСТЕНОЧНЫХ



## ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ (СБ36) И ПОЯСНЫХ (СБ46)

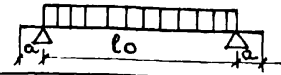


## ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ (СБ3) И ПОЯСНЫХ (СБ4)



ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

ТАБЛИЦА 3

МАРКА ПЕРЕМЫЧЕЧНОГО БЛОКА	СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ БЛОКОВ ПРИ ИСПЫТАНИЯХ		ХАРАКТЕР РАЗРУШЕНИЙ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА С					
			ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ДО НАСТУПЛЕНИЯ РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ $C = 1,4$			РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ СЕЧЕНИЯ ДО НАСТУПЛЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО СЕЧЕНИЯМ, НАКЛОННЫМ К ПРОДОЛЬНОЙ ОСИ $C=1,6$		
			ВЕЛИЧИНА ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ КОТОРОЙ : (кэс)			ВЕЛИЧИНА ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ПРИ КОТОРОЙ : (кэс)		
	$l_0$ (мм)	$a$ (мм)	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ :		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ :		ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ
С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq \varphi$ ПОЛН.			ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq \varphi$ ДОП	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< \varphi$ ПОЛН но $\geq 0,85\varphi$ ПОЛ	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq \varphi$ ПОЛН	ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $\geq \varphi$ ДОП	С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА $< \varphi$ ПОЛН но $\geq 0,85\varphi$ ДОП	
СБ 3.1 24.6.4 - 4П-1	160	39	3416	2904	3416, но $\geq 2904$	3904	3371	$< 3904$ , но $\geq 3318$
СБ 3.1 27.6.4 - 4П-1	190		3738	3272	3738, но $\geq 3177$	4272	3739	$< 4272$ , но $\geq 3631$
СБ 3.1 30.6.4 - 4П-1	220		3920	3454	3920, но $\geq 3332$	4480	3947	$< 4480$ , но $\geq 3808$
СБ 3.1 33.6.4 - 4П-1	250		4046	3580	4046, но $\geq 3439$	4624	4091	$< 4626$ , но $\geq 3932$
СБ 3.1 36.6.4 - 4П-1	280		4144	3678	4144, но $\geq 3522$	4736	4203	$< 4736$ , но $\geq 4026$
СБ 3.1 24.6.4 - 6П-1	160		6468	6002	6468, но $\geq 5498$	7392	6859	$< 7392$ , но $\geq 6283$
СБ 3.1 27.6.4 - 6П-1	190		6916	6450	6916, но $\geq 5879$	7904	7371	$< 7904$ , но $\geq 6718$
СБ 3.1 30.6.4 - 6П-1	220		7312	6846	7312, но $\geq 6215$	8356	7824	$< 8356$ , но $\geq 7103$
СБ 3.1 33.6.4 - 6П-1	250		7526	7060	7526, но $\geq 6397$	8602	8069	$< 8602$ , но $\geq 7311$
СБ 3.1 36.6.4 - 6П-1	280		7700	7234	7700, но $\geq 6545$	8800	8267	$< 8800$ , но $\geq 7480$
СБ 3.1 24.4.4 - 4П-1	160		4144	3742	4144, но $\geq 3522$	4736	4277	$< 4736$ , но $\geq 4026$
СБ 3.1 27.4.4 - 4П-1	190		4536	4134	4536, но $\geq 3856$	5184	4725	$< 5184$ , но $\geq 4406$
СБ 3.1 33.4.4 - 4П-1	250		4900	4498	4900, но $\geq 4165$	5600	5141	$< 5600$ , но $\geq 4760$
СБ 3.1 36.4.4 - 4П-1.2	280		4984	4582	4984, но $\geq 4236$	5696	5237	$< 5696$ , но $\geq 4870$
СБ 3.1 24.4.4 - 7П	160		7210	6808	5150, но $\geq 4378$	8240	7781	$< 8240$ , но $\geq 7004$
СБ 3.1 27.4.4 - 7П	190		7840	7438	5600, но $\geq 4760$	8960	8500	$< 8960$ , но $\geq 7616$
СБ 3.1 33.4.4 - 7П	250		8400	7998	6000, но $\geq 5100$	9600	9141	$< 9600$ , но $\geq 8160$
СБ 3.1 36.4.4 - 7П-1.2	280		8610	8208	8601, но $\geq 7311$	9840	9381	$< 9840$ , но $\geq 8364$

## ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ

ТАБЛИЦА 4

МАРКА ПЕРЕМЫЧЕЧНОГО БЛОКА	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫХ БЛОКОВ		Q ПОЛН ПОЛНАЯ КОНТ- РОЛЬНАЯ НАГ- РУЗКА, ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННЫЙ ВЕС ПЕРЕМЫЧ- КИ ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ	Q ДОП ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ПЕРЕ- МЫЧКИ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙ- КОСТИ	f ДЛИТ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ПРИНИМАЯ ЕЕ ДЛИТЕЛЬНОЕ ДЕЙСТВИЕ	f КР ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ПРИНИМАЯ ЕЕ КРАТКО- ВРЕМЕННОЕ ДЕЙСТВИЕ	f ПРЕД ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМЫЙ ПРОГИБ	f ДЛИТ f ПРЕД	ПРОГИБ ПРИ КОТОРОМ		КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН  (мм)
	l <sub>0</sub> (мм)	a (мм)							ПЕРЕМЫЧКИ ПРИЗНАЮТСЯ ПОД- НЫМИ (мм)	ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ	
			(кГс)	(кГс)	(мм)	(мм)	(мм)	%			
СБ 3.1 24.6.4-4П-1	160	39	2060	1783	0,0563	0,0267	8,0	0,71	≤ 0,035	> 0,032, но ≤ 0,035	0,25
СБ 3.1 27.6.4-4П-1	190		2260	1983	0,110	0,0575	9,5	1,16	≤ 0,069	> 0,069, но ≤ 0,077	
СБ 3.1 30.6.4-4П-1	220		2360	2083	0,216	0,110	11,0	1,96	≤ 0,132	> 0,132, но ≤ 0,143	
СБ 3.1 33.6.4-4П-1	250		2440	2163	0,372	0,186	12,5	2,98	≤ 0,223	> 0,223, но ≤ 0,242	
СБ 3.1 36.6.4-4П-1	280		2500	2223	1,870	0,590	14,0	13,36	≤ 0,708	> 0,708, но ≤ 0,767	
СБ 3.1 24.6.4-6П-1	160		3820	3543	0,0975	0,0487	8,0	1,22	≤ 0,0584	> 0,0584, но ≤ 0,063	
СБ 3.1 27.6.4-6П-1	190		4140	3883	0,211	0,105	9,5	2,22	≤ 0,126	> 0,126, но ≤ 0,136	
СБ 3.1 30.6.4-6П-1	220		4350	4073	1,320	0,450	11,0	12,0	≤ 0,54	> 0,54, но ≤ 0,585	
СБ 3.1 33.6.4-6П-1	250		4500	4223	2,770	1,30	12,5	22,16	≤ 1,56	> 1,56, но ≤ 1,690	
СБ 3.1 36.6.4-6П-1	280		4560	4283	3,85	1,920	14,0	27,50	≤ 2,304	> 2,304, но ≤ 2,496	
СБ 3.1 24.4.4-4П-1	160		2630	2411	0,185	0,0925	8,0	2,31	≤ 0,111	> 0,111, но ≤ 0,120	
СБ 3.1 27.4.4-4П-1	190		2870	2631	1,700	0,470	9,5	17,89	≤ 0,564	> 0,564, но ≤ 0,611	
СБ 3.1 33.4.4-4П-1	250		3100	2861	5,280	2,520	12,5	42,24	≤ 3,040	> 3,040, но ≤ 3,276	
СБ 3.1 36.4.4-4П-1,2	280		3180	2941	11,020	5,320	14,0	78,70	≤ 6,384	> 6,384, но ≤ 6,976	
СБ 3.1 24.4.4-7П	160		4700	4461	1,620	0,570	8,0	20,25	≤ 0,684	> 0,684, но ≤ 0,741	
СБ 3.1 27.4.4-7П	190		5150	4911	2,860	1,430	9,5	30,10	≤ 1,716	> 1,716, но ≤ 1,859	
СБ 3.1 33.4.4-7П	250	5500	5361	6,930	3,760	12,5	55,44	≤ 4,510	> 4,510, но ≤ 4,888		
СБ 3.1 36.4.4-7П-1,2	280	5700	5461	9,690	5,460	14,0	69,20	≤ 6,552	> 6,552, но ≤ 7,092		

СЧЕТ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗНМ ЧНБ №

МАРКА БЛОКА	ЭСКИЗ БЛОКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР
		ДЛИНА L ММ	ШИРИНА B ММ	ВЫСОТА H ММ	ПЛОЩАДЬ M <sup>2</sup>	НА БЛОК			НА 1 М <sup>2</sup> БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>		
						ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	1200	1400	
СБ 1.1 9.22.4-п-1		890	400	2180	2.27	0.723	0.088	2.18	0.32	0.04	0.96	1120	1275	35,36
СБ 1.1 12.22.4-п-1		1190	400	2180	2.92	0.965	0.109	2.55			0.89			
СБ 1.1 15.22.4-п-1		1490	400	2180	3.58	1.205	0.130	2.60	0.33	0.04	0.95	1475	1685	35,36
СБ 1.1 18.22.4-п-1		1790	400	2180	4.23	1.422	0.150	3.39			1.16			
СБ 1.1 15.22.4-п-1.3		1490	400	2180	3.58	1.196	0.130	3.40	0.33	0.04	0.95	1820	2080	37,38
СБ 1.1 18.22.4-п-1.3		1790	400	2180	4.23	1.433	0.150	3.93			1.10			
СБ 1.1 12.22.4-п-1.1.2		1190	400	2180	2.92	0.955	0.109	2.60	0.33	0.04	0.89	1465	1670	40,41
СБ 1.1 15.22.4-п-1.1.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.130	3.39			0.95			
СБ 1.1 15.22.4-п-1.1.3		1490	400	2180	3.58	1.196	0.130	3.40	0.33	0.04	0.95	1820	2080	40,41
СБ 1.1 18.22.4-п-1.1.4		1790	400	2180	4.23	1.433	0.150	3.93			1.10			
СБ 1.1 18.22.4-п-1.1.3		1790	400	2180	4.23	1.433	0.150	3.94	0.34	0.04	0.93	2175	2485	40,41
СБ 1.1 12.22.4-п-1.2.2		1190	400	2180	2.92	0.955	0.109	5.11			1.21			
СБ 1.1 15.22.4-п-1.2.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.130	2.60	0.33	0.04	0.89	1465	1670	42,43
СБ 1.1 15.22.4-п-1.2.3		1490	400	2180	3.58	1.196	0.130	3.39			0.95			
СБ 1.1 18.22.4-п-1.2.4		1790	400	2180	4.23	1.433	0.150	3.40	0.33	0.04	0.95	1820	2080	42,43
СБ 1.1 18.22.4-п-1.2.3		1790	400	2180	4.23	1.433	0.150	3.93			1.10			

1.133.1-5 вып. 1 00.000 ТБ 1

НОМЕНКЛАТУРА

Р.У.К. МАСТ	СТАНИЩЕВСКИ	
ДИ. ИНЖ. МАСТ	ПАНКОВ	
Г.И.П.	ЗЫКИНА	36
Р.У.К. Г.Р.	МЕЛЮКИНА	
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА	
РАЗРАБ.	КУЦ	

СТАДЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	10

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

МАРКА БЛОКА	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР.
		Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Площадь м <sup>2</sup>	НА БЛОК			НА 1 м <sup>2</sup> БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>		
						Объем бетона м <sup>3</sup>	Объем фактурн. слоя м <sup>3</sup>	Расход стали натурал. приведен.	Объем бетона м <sup>3</sup>	Объем фактурн. слоя м <sup>3</sup>	Расход стали натурал. приведен.	1200	1400	
СБ1.2 10.22.4-п-2		1045	400	2180	2.62	0.853	0.127	2.60 3.39	0.33	0.05	0.95 1.29	1360	1550	44,45
СБ1.2 12.22.4-п-2		1195	400	2180	2.77	0.968	0.144	3.40 3.93	0.35	0.05	1.23 1.42	1540	1755	44,45
СБ1.2 15.22.4-п-2		1495	400	2180	3.42	1.214	0.158	3.94 5.11	0.35	0.05	1.15 1.49	1895	2155	44,45
СБ1.2 10.22.4-п-3		1045	400	2180	2.44	0.853	0.127	2.60 3.39	0.35	0.05	1.07 1.39	1360	1550	46,47
СБ1.2 12.22.4-п-3		1195	400	2180	2.77	0.968	0.144	3.40 3.93	0.35	0.05	1.23 1.01	1540	1755	46,47
СБ1.2 15.22.4-п-3		1495	400	2180	3.42	1.214	0.158	3.94 5.11	0.35	0.05	1.15 1.49	1895	2155	46,47
СБ1.3 8.22.4-п-2		825	400	2180	1.96	0.635	0.050	2.18 2.55	0.32	0.03	1.11 1.33	930	1065	48,49
СБ1.3 10.22.4-п-22		995	400	2180	2.04	0.752	0.070	6.14 6.95	0.37	0.03	3.02 3.44	1120	1282	48,49

№ подл. Подпись и дата В.С.М. И.В. №

МАРКА БЛОКА	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, кг		№ СТР
		Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Площадь м <sup>2</sup>	НА БЛОК			НА 1 м <sup>2</sup> БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА кг/м <sup>3</sup>		
						Объем бетона м <sup>3</sup>	Объем фактурн. слоя м <sup>3</sup>	Расход стали натурал. приведен.	Объем бетона м <sup>3</sup>	Объем фактурн. слоя м <sup>3</sup>	Расход стали натурал. приведен.	1200	1400	
СБ1.3 8.22.4-п-3		825	400	2180	1.96	0.635	0.05	2.18 2.55	0.32	0.03	1.14 1.33	930	1065	50
СБ1.3 10.22.4-п-3.1		995	400	2180	2.04	0.752	0.07	6.14 6.95	0.37	0.03	3.02 3.44	1120	1282	50
СБ1.4 7/6.22.4-п-2.2		735	400	2180	1.77	0.632	0.101	2.18 2.55	0.36	0.06	1.23 1.44	1030	1165	51,52
СБ1.4 9/6.22.4-п-2.2		885	400	2180	2.09	0.752	0.112	2.60 3.39	0.36	0.05	0.24 1.62	1205	1370	51,52
СБ1.4 7/6.22.4-п-3.1		735	400	2180	1.77	0.632	0.101	2.18 2.55	0.36	0.06	1.23 1.44	1030	1165	51,53
СБ1.4 9/6.22.4-п-3.1		885	400	2180	2.09	0.752	0.112	2.60 3.39	0.36	0.05	1.24 1.62	1205	1370	51,53



Марка блока	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, кг		№ СТР.
		Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Площадь м <sup>2</sup>	НА БЛОК			НА 1 м <sup>2</sup> БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА кг/м <sup>3</sup>		
						Объем бетона м <sup>3</sup>	Объем фактурн. слоя м <sup>3</sup>	Расход стали натурал. приведен.	Объем бетона м <sup>3</sup>	Объем фактурн. слоя м <sup>3</sup>	Расход стали натурал. приведен.	1200	1400	
СБ1.1 9.22.4-п-1.0.0.1		890	400	2180	2.27	0.723	0.088	4.08 4.45	0.32	0.04	1.80 1.96	1120	1275	54
СБ1.1 12.22.4-п-1.0.0.1		1190	400	2180	2.92	0.965	0.109	4.50 5.29	0.33	0.04	1.54 1.81	1475	1685	54
СБ1.1 15.22.4-п-1.0.0.1		1490	400	2180	3.58	1.205	0.130	5.30 5.83	0.34	0.04	1.48 1.63	1830	2090	54
СБ1.1 18.22.4-п-1.0.0.1		1790	400	2180	4.23	1.422	0.15	5.84 7.01	0.34	0.04	1.38 1.66	2185	2495	54
СБ1.1 15.22.4-п-1.3.0.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.13	5.30 5.83	0.33	0.04	1.48 1.63	1820	2080	55
СБ1.1 18.22.4-п-1.3.0.1		1790	400	2180	4.23	1.433	0.15	9.80 11.41	0.34	0.04	2.32 2.70	2175	2485	56
СБ1.1 12.22.4-п-1.1.2.1		1190	400	2180	2.92	0.955	0.109	4.50 5.29	0.33	0.04	1.54 1.81	1465	1670	57
СБ1.1 15.22.4-п-1.1.1.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.13	5.30 5.83	0.33	0.04	1.48 1.63	1820	2080	57
СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.13	5.30 5.83	0.33	0.04	1.48 1.63	1820	2080	57
СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4.1		1790	400	2180	4.23	1.433	0.15	5.84 7.01	0.34	0.04	1.38 1.66	2175	2485	57
СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3.1		1790	400	2180	4.23	1.433	0.15	5.84 7.01	0.34	0.04	1.38 1.66	2175	2485	57
СБ1.1 12.22.4-п-1.2.2.1		1190	400	2180	2.92	0.955	0.109	4.50 5.29	0.33	0.04	1.54 1.81	1465	1670	58
СБ1.1 15.22.4-п-1.2.1.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.13	5.30 5.83	0.33	0.04	1.48 1.63	1820	2080	58
СБ1.1 15.22.4-п-1.2.3.1		1490	400	2180	3.58	1.196	0.13	5.30 5.83	0.33	0.04	1.48 1.63	1820	2080	58
СБ1.1 18.22.4-п-1.2.4.1		1790	400	2180	4.23	1.433	0.15	5.84 7.01	0.34	0.04	1.38 1.66	2175	2485	58
СБ1.1 18.22.4-п-1.2.3.1		1790	400	2180	4.23	1.433	0.15	5.84 7.01	0.34	0.04	1.38 1.66	2175	2485	58

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ1

Лист

4

17358 24

Марка блока	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР.
		Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Площадь м <sup>2</sup>	НА БЛОК			НА 1 м <sup>2</sup> БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>		
						Объем бетона м <sup>3</sup>	Объем фактурн. слоя м <sup>3</sup>	Расход стали натурал. приведен	Объем бетона м <sup>3</sup>	Объем фактурн. слоя м <sup>3</sup>	Расход стали натурал. приведен	1200	1400	
СБ1.2 10.224-п-2.0.0.1		1045	400	2180	2.62	0.853	0.127	3.55 4.34	0.33	0.05	0.99 1.29	1360	1550	59
СБ1.2 12.224-п-2.0.0.1		1195	400	2180	2.77	0.968	0.144	4.35 4.88	0.35	0.05	1.23 1.42	1540	1755	59
СБ1.2 15.224-п-2.0.0.1		1495	400	2180	3.42	1.214	0.158	4.89 6.06	0.35	0.05	1.15 1.49	1895	2155	59
СБ1.2 10.224-п-3.0.0.1		1045	400	2180	2.62	0.853	0.127	3.55 4.34	0.33	0.05	1.99 1.29	1360	1550	60
СБ1.2 12.224-п-3.0.0.1		1195	400	2180	2.77	0.968	0.144	4.35 4.88	0.35	0.05	1.23 1.42	1540	1755	60
СБ1.2 15.224-п-3.0.0.1		1495	400	2180	3.42	1.214	0.158	4.89 6.06	0.35	0.05	1.15 1.49	1895	2155	60
СБ1.3 10.224-п-2.2.0.1		995	400	2180	2.04	0.752	0.07	7.09 7.90	0.37	0.03	3.48 3.87	1120	1282	61
СБ1.3 8.224-п-2.0.0.1		825	400	2180	1.96	0.635	0.05	4.08 4.45	0.32	0.03	1.11 1.33	930	1065	61

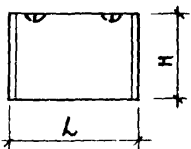
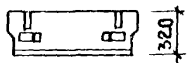
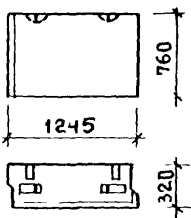
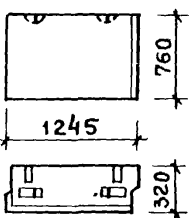
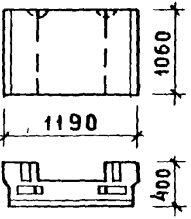
1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ1

Лист

5

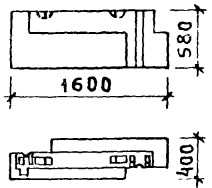
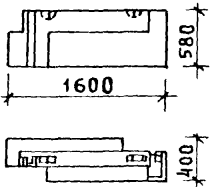
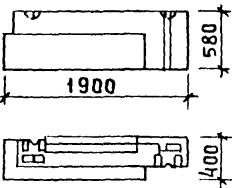
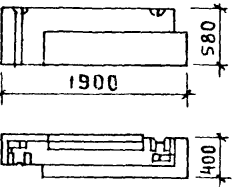
МАРКА БЛОКА	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, кг		№ СТР.
		ДЛИНА L мм	ШИРИНА B мм	ВЫСОТА H мм	ПЛОЩАДЬ M <sup>2</sup>	НА БЛОК			НА 1 м <sup>2</sup> БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>		
						ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	1200	1400	
СБ1.3 8.224-п-3.0.0.1		825	400	2180	1.96	0.635	0.05	4.08 4.45	0.32	0.03	1.11 1.33	930	1065	62
СБ1.3 10.224-п-3.1.0.1		995	400	2180	2.04	0.752	0.07	7.09 7.90	0.37	0.03	3.48 3.87	1120	1282	62
СБ1.4 7/6.224-п-2.2.0.1		735	400	2180	1.77	0.632	0.101	3.13 3.50	0.36	0.06	1.23 1.44	1030	1165	63
СБ1.4 9/6.224-п-2.2.0.1		885	400	2180	2.09	0.752	0.112	3.55 4.34	0.36	0.05	1.24 1.62	1205	1370	63
СБ1.4 7/6.224-п-3.1.0.1		735	400	2180	1.77	0.632	0.101	3.13 3.50	0.36	0.05	1.23 1.44	1030	1165	64
СБ1.4 9/6.224-п-3.1.0.1		885	400	2180	2.09	0.752	0.112	3.55 4.34	0.36	0.05	1.24 1.62	1205	1370	64

№ НЕПОДА П. АЛИСЫ ДАТА РАЗМ КИВЕН

МАРКА БЛОКА	ЭСКИЗ БЛОКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР.
		ДЛИНА L ММ	ШИРИНА B ММ	ВЫСОТА H ММ	ПЛОЩАДЬ М <sup>2</sup>	НА БЛОК			НА 1 М <sup>2</sup> БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>		
						ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН.	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФАКТУРН. СЛОЯ М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ. ПРИВЕДЕН.	1200	1400	
СБ2.1 12.8.3-П-1		1190	320	760	0.904	0.242	0.027	0.694 0.694	0.268	0.03	0.768 0.768	370	420	65
СБ2.1 15.11.3-П-1		1490	320	1060	1.580	0.430	0.047	1.24 1.24	0.272	0.03	0.785 0.785	655	745	66
СБ2.2 12.8.3-П-2		1245	320	760	0.950	0.247	0.034	0.694 0.694	0.260	0.035	0.731 0.731	385	440	67
СБ2.2 12.8.3-П-3		1245	320	760	0.950	0.247	0.034	0.694 0.694	0.260	0.035	0.731 0.731	385	440	67
СБ2.3 12.11.4-П-1		1190	400	1060	1.260	0.258	0.037	0.694 0.694	0.205	0.03	0.436 0.436	410	465	68

МАРКА БЛОКА	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, КГ		№ СТР.	
		Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Площадь м <sup>2</sup>	НА БЛОК			НА 1 м <sup>2</sup> БЛОКА НЕТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>			
						Объем бетона м <sup>3</sup>	Объем фактурн слоя м <sup>3</sup>	Расход стали натурал приведен	Объем бетона м <sup>3</sup>	Объем фактурн слоя м <sup>3</sup>	Расход стали натурал приведен	1200	1400		
СБЗ.1 24.6.4-4п-1		2380	400	580	1.38	0.406	0.048	14.96 20.10	0.294	0.0348	10.84 14.56	645	730	69,70	
СБЗ.1 27.6.4-4п-1		2680	400	580	1.55	0.453	0.054	16.65 22.47	0.292	0.0348	10.74 14.49	725	825	69,70	
СБЗ.1 30.6.4-4п-1		2980	400	580	1.73	0.502	0.060	21.15 28.07	0.290	0.0347	12.23 16.23	805	910	9,70	
СБЗ.1 33.6.4-4п-1		3280	400	580	1.90	0.551	0.066	27.30 36.25	0.290	0.0347	14.37 19.08	890	1010	69,70	
СБЗ.1 36.6.4-4п-1		3580	400	580	2.07	0.600	0.072	43.52 58.37	0.290	0.0348	21.02 28.20	975	1105	69,70	
СБЗ.1 24.6.4-6п-1			2380	400	580	1.38	0.406	0.048	14.96 19.30	0.294	0.0348	10.84 13.98	645	730	71,72
СБЗ.1 27.6.4-6п-1			2680	400	580	1.55	0.453	0.054	16.32 24.09	0.292	0.0348	10.53 15.54	725	825	71,72
СБЗ.1 30.6.4-6п-1			2980	400	580	1.73	0.502	0.060	21.79 27.27	0.290	0.0347	12.59 15.76	805	910	71,72
СБЗ.1 33.6.4-6п-1			3280	400	580	1.90	0.551	0.065	26.89 35.83	0.290	0.0347	14.15 18.86	890	1010	71,72
СБЗ.1 36.6.4-6п-1			3580	400	580	2.07	0.600	0.072	45.31 60.92	0.290	0.0348	21.89 29.43	975	1105	71,72
СБЗ.1 24.4.4-4п-1.1			2380	400	420	1.00	0.312	0.036	20.82 26.61	0.312	0.0360	20.82 26.61	505	570	73,74
СБЗ.1 27.4.4-4п-1.1			2680	400	420	1.13	0.348	0.041	25.78 33.28	0.308	0.0363	22.81 29.45	565	640	73,74
СБЗ.1 33.4.4-4п-1.1			3280	400	420	1.38	0.422	0.050	43.94 59.88	0.306	0.0362	31.84 43.39	705	795	73,74
СБЗ.1 24.4.4-7п-1.1			2380	400	420	1.00	0.312	0.036	19.95 25.53	0.312	0.0360	19.95 25.53	505	570	75,76
СБЗ.1 27.4.4-7п-1.1			2680	400	420	1.13	0.348	0.041	25.29 32.76	0.308	0.0363	22.38 28.99	565	640	75,76
СБЗ.1 33.4.4-7п-1.1		3280	400	420	1.38	0.422	0.050	36.76 48.89	0.306	0.0362	26.64 35.43	705	795	75,76	
СБЗ.1 36.4.4-4п-1.2			3580	400	420	1.50	0.457	0.054	55.57 73.61	0.305	0.0360	37.05 49.07	770	870	77,78
СБЗ.1 36.4.4-4п-1.3			3580	400	420	1.50	0.457	0.054	55.57 73.61	0.305	0.0360	37.05 49.07	770	870	77,78
СБЗ.1 36.4.4-7п-1.2			3580	400	420	1.50	0.457	0.054	54.94 73.80	0.305	0.0360	36.63 42.20	770	870	77,79
СБЗ.1 36.4.4-7п-1.3			3580	400	420	1.50	0.457	0.054	54.94 73.80	0.305	0.0360	36.63 42.20	770	870	77,79
	3580		400	420	1.50	0.457	0.054	54.94 73.80	0.305	0.0360	36.63 42.20	770	870	77,79	

1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ1

МАРКА БЛОКА	ЭСКИЗ БЛОКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА КГ		№ СТР.
		ДЛИНА L ММ	ШИРИНА B ММ	ВЫСОТА H ММ	ПЛОЩАДЬ М <sup>2</sup>	НА БЛОК			НА 1 м <sup>2</sup> БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>		
						ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	1200	1400	
СБ3.5 16.6.4-9п-2		1600	400	580	0.90	0.221	0.01	13.52 13.63	0.246	0.011	15.00 15.14	320	365	80,81
СБ3.5 16.6.4-9п-3		1600	400	580	0.90	0.221	0.01	13.52 13.63	0.246	0.011	15.00 15.14	320	365	80,81
СБ3.6 19.6.4-9п-2		1900	400	580	1.07	0.296	0.023	16.03 19.13	0.296	0.021	14.98 17.88	401	460	80,82
СБ3.6 19.6.4-9п-3		1900	400	580	1.07	0.296	0.023	16.03 19.13	0.296	0.021	14.98 17.88	401	460	80,82

МАРКА БЛОКА	Эскиз блока	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ПОКАЗАТЕЛИ РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ						МАССА, кг		№ СТР.
		ДЛИНА L мм	ШИРИНА B мм	ВЫСОТА H мм	ПЛОЩАДЬ м <sup>2</sup>	НА БЛОК			НА 1 м <sup>2</sup> БЛОКА НЕТТО			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА кг/м <sup>3</sup>		
						ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ОБЪЕМ ФАКТУРН СЛОЯ м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ НАТУРАЛ ПРИВЕДЕН	1200	1400	
СБ4.1 21.6.4-п-1		2080	400	580	1.206	0.376	0.042	7.08	0.312	0.035	5.871	580	660	83
							7.241	6.004						
СБ4.2 12.6.4-п-3		1190	400	580	0.692	0.192	0.029	4.75	0.278	0.044	6.880	315	355	84,85
							4.863	7.050						
СБ4.2 12.6.4-п-2		1190	400	580		0.192	0.029	4.75	0.278	0.044	6.880	315	355	84,85
							4.863	7.050						
СБ4.3 28.6.4-п-3		2800	400	580	1.542	0.488	0.053	9.11	0.310	0.034	5.712	750	855	84,86
							9.328	5.850						
СБ4.3 28.6.4-п-2		2800	400	580		0.488	0.053	9.11	0.310	0.034	5.712	750	855	84,86
							9.328	5.850						

ВНЕСЕНЫ ИЗМЕНЕНИЯ

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В К2

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ПЕТАИ СТРОПОВОЧНЫЕ								ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО	
	ГОСТ 6727-53*			ГОСТ 5781-75									СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75	ИТОГО		
	КЛАСС В-I			КЛАСС А-I			КЛАСС Ас-II			ИТОГО	КЛАСС С38/23		КЛАСС А-II				
	φ мм			ИТОГО	φ мм			ИТОГО	φ мм				СЕЧЕНИЕ	φ мм			
	4	5	6		10	12	14		10	12	14		100×80×6	10			
СБ1.1 9.22.4-П-1	0.94	—	—	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	2.18	—	—	—	2.18
СБ1.1 12.22.4-П-1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	2.60	—	—	—	2.60
СБ1.1 15.22.4-П-1	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	3.40	—	—	—	3.40
СБ1.1 18.22.4-П-1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	—	—	—	3.94
СБ1.1 15.22.4-П-1.3	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	3.40	—	—	—	3.40
СБ1.1 18.22.4-П-1.3	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	1.51	2.45	3.96	7.90
СБ1.1 12.22.4-П-1.1.2	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	2.60	—	—	—	2.60
СБ1.1 15.22.4-П-1.1.1	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	3.40	—	—	—	3.40
СБ1.1 15.22.4-П-1.1.3	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	3.40	—	—	—	3.40
СБ1.1 18.22.4-П-1.1.4	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	—	—	—	3.94
СБ1.1 18.22.4-П-1.1.3	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	—	—	—	3.94
СБ1.1 12.22.4-П-1.2.2	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	2.60	—	—	—	2.60
СБ1.1 15.22.4-П-1.2.1	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	2.04	3.40	—	—	—	3.40
СБ1.1 15.22.4-П-1.2.3	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	3.40	—	—	—	3.40
СБ1.1 18.22.4-П-1.2.4	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	—	—	—	3.94
СБ1.1 18.22.4-П-1.2.3	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	—	—	—	3.94

РЧ.М.Н5	САНИШЕВСКИЙ	<i>А.П.</i>
ЛИНЖ.М.	ПАНКОВ	<i>Вас</i>
ТИП	ЗЫКИНА	<i>З</i>
РЧ.ГР.	МЕЛОШКИНА	<i>М.И.</i>
ПРОВЕР.	ЗЫКИНА	<i>З</i>
РАЗРАБ.	КУЦ	<i>Куц</i>

1.133.1-5 Вып.1 00.000 ТБ2.

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	6
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА		



ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В КГ

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ ГОСТ 6727-53*				ПЕТАЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ ГОСТ 5781-75								ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО	
	КЛАСС В-І			ИТОГО	КЛАСС А-І			ИТОГО	КЛАСС АС-ІІ			ИТОГО		СТАЛЬ ПОДСОБКА ГОСТ 103-76	АРМАТУРА ГОСТ 5781-75	ИТОГО		
	φ мм				φ мм				φ мм					КЛАСС С38/23	КЛАСС А-ІІ			
	4	5	6		10	12	14		10	12	14			СЕЧЕНИЕ	φ мм			
														100x80x6	10			
СБ 1.2 10.22.4-П-2	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	2.60	—	—	—	2.60
СБ 1.2 12.22.4-П-2	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	2.04	3.40	—	—	—	3.40
СБ 1.2 15.22.4-П-2	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	—	—	—	3.94
СБ 1.2 10.22.4-П-3	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	2.60	—	—	—	2.60
СБ 1.2 12.22.4-П-3	0.16	1.20	—	1.36	—	2.04	—	2.04	—	—	—	—	—	3.40	—	—	—	3.40
СБ 1.2 15.22.4-П-3	0.16	—	1.74	1.90	—	—	—	—	—	2.04	—	—	2.04	3.94	—	—	—	3.94
СБ 1.3 8.22.4-П-2	0.94	—	—	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	—	2.18	—	—	—	2.18
СБ 1.3 10.22.4-П-2.2	0.94	—	—	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	—	2.18	1.51	2.45	3.96	6.14
СБ 1.3 8.22.4-П-3	0.94	—	—	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	—	2.18	—	—	—	2.18
СБ 1.3 10.22.4-П-3.1	0.94	—	—	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	—	2.18	1.51	2.45	3.96	6.14
СБ 1.4 7/6.22.4-П-2.2	0.94	—	—	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	—	2.18	—	—	—	2.18
СБ 1.4 9/6.22.4-П-2.2	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	2.60	—	—	—	2.60
СБ 1.4 7/6.22.4-П-3.1	0.94	—	—	0.94	1.24	—	—	1.24	—	—	—	—	—	2.18	—	—	—	2.18
СБ 1.4 9/6.22.4-П-3.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24	2.60	—	—	—	2.60
СБ 1.1 9.22.4-П-0.0.1	0.94	—	—	0.94	1.24	1.90	—	3.14	—	—	—	—	—	4.08	—	—	—	4.08
СБ 1.1 12.22.4-П-1.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	1.90	—	1.90	1.24	—	—	—	1.24	4.50	—	—	—	4.50
СБ 1.1 15.22.4-П-1.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	3.94	—	3.94	—	—	—	—	—	5.30	—	—	—	5.30
СБ 1.1 18.22.4-П-1.0.0.1	0.16	—	1.74	1.90	—	1.90	—	1.90	—	2.04	—	—	2.04	5.84	—	—	—	5.84
СБ 1.1 15.22.4-П-1.3.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	3.94	—	3.94	—	—	—	—	—	5.30	—	—	—	5.30

ИНВ № ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ИСХ № ИВБ №

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В К2

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ ГОСТ 6727-53*				ПЕЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ ГОСТ 5781-75								ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО	
	КЛАСС В-I			ИТОГО	КЛАСС А-I			ИТОГО	КЛАСС Ас-II					ИТОГО	СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	АРМАТ. СТАЛЬ ГОСТ 5781-75		ИТОГО
	Φ ММ				Φ ММ				Φ ММ						КЛАСС С 38/23	КЛАСС А-II		
	4	5	6		8	10	12		10	12	14				СЕЧЕНИЕ	Φ ММ		
															100×80×6	10		
СБ 1.1 18.22.4-П-1.3.0.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	1.90	1.90	—	2.04	—	—	2.04	5.84	1.51	2.45	3.96	9.80
СБ 1.1 12.22.4-П-1.1.2.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	1.90	1.90	1.24	—	—	—	1.24	4.50	—	—	—	4.50
СБ 1.1 15.22.4-П-1.1.1.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	3.94	3.94	—	—	—	—	—	5.30	—	—	—	5.30
СБ 1.1 15.22.4-П-1.1.3.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	3.94	3.94	—	—	—	—	—	5.30	—	—	—	5.30
СБ 1.1 18.22.4-П-1.1.4.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	1.90	1.90	—	2.04	—	—	2.04	5.84	—	—	—	5.84
СБ 1.1 18.22.4-П-1.1.3.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	1.90	1.90	—	2.04	—	—	2.04	5.84	—	—	—	5.84
СБ 1.1 12.22.4-П-1.2.2.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	1.90	1.90	1.24	—	—	—	1.24	4.50	—	—	—	4.50
СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.1.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	3.94	3.94	—	—	—	—	—	5.30	—	—	—	5.30
СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.3.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	3.94	3.94	—	—	—	—	—	5.30	—	—	—	5.30
СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.4.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	1.90	1.90	—	2.04	—	—	2.04	5.84	—	—	—	5.84
СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.3.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	1.90	1.90	—	2.04	—	—	2.04	5.84	—	—	—	5.84
СБ 1.2 10.22.4-П-2.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	0.95	0.95	1.24	—	—	—	1.24	3.55	—	—	—	3.55
СБ 1.2 12.22.4-П-2.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	2.99	2.99	—	—	—	—	—	4.35	—	—	—	4.35
СБ 1.2 15.22.4-П-2.0.0.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	0.95	0.95	—	2.04	—	—	2.04	4.89	—	—	—	4.89
СБ 1.2 10.22.4-П-3.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	0.95	0.95	1.24	—	—	—	1.24	3.55	—	—	—	3.55

1.1331-5 ВЫП.1 00.000 ТБ2

ЛИСТ

3

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В КГ

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ								ВСЕГО	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			ВСЕГО	
	ГОСТ 6727-53*				ГОСТ 5781-75									СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ ГОСТ 103-76	АРМАТУРА ГОСТ 5781-75	ИТОГО		
	КЛАСС В-I			ИТОГО	КЛАСС А-I			ИТОГО	КЛАСС АС-II					ИТОГО	КЛАСС С-723			КЛАСС А-II
	φ мм				φ мм				φ мм						СЕЧЕНИЕ			φ мм
	4	5	6		8	10	12		10	12	14	100×80×6			10			
СБ 1,2 12.22.4-П-3.0.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	2.99	2.99	—	—	—	—	—	4.35	—	—	—	4.35
СБ 1,2 15.22.4-П-3.0.0.1	0.16	—	1.74	1.90	—	—	0.95	0.95	—	2.04	—	—	2.04	4.89	—	—	—	4.89
СБ 1,3 8.22.4-П-2.0.0.1	0.94	—	—	0.94	—	1.24	1.90	3.14	—	—	—	—	—	4.08	—	—	—	4.08
СБ 1,3 10.22.4-П-2.2.0.1	0.94	—	—	0.94	—	1.24	0.95	2.19	—	—	—	—	—	3.13	1.51	2.45	3.96	7.09
СБ 1,3 8.22.4-П-3.0.0.1	0.94	—	—	0.94	—	1.24	1.90	3.14	—	—	—	—	—	4.08	—	—	—	4.08
СБ 1,3 10.22.4-П-3.1.0.1	0.94	—	—	0.94	—	1.24	0.95	2.19	—	—	—	—	—	3.13	1.51	2.45	3.96	7.09
СБ 1,4 7/6.22.4-П-2.2.0.1	0.94	—	—	0.94	—	1.24	0.95	2.19	—	—	—	—	—	3.13	—	—	—	3.13
СБ 1,4 9/6.22.4-П-2.2.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	0.95	0.95	1.24	—	—	—	1.24	3.55	—	—	—	3.55
СБ 1,4 7/6.22.4-П-3.1.0.1	0.94	—	—	0.94	—	1.24	0.95	2.19	—	—	—	—	—	3.13	—	—	—	3.13
СБ 1,4 9/6.22.4-П-3.1.0.1	0.16	1.20	—	1.36	—	—	0.95	0.95	1.24	—	—	—	1.24	3.55	—	—	—	3.55
СБ 2,1 12.8.3-П-1	—	—	—	—	0.694	—	—	0.694	—	—	—	—	—	0.694	—	—	—	0.694
СБ 2,1 15.11.3-П-1	—	—	—	—	—	1.24	—	1.24	—	—	—	—	—	1.24	—	—	—	1.24
СБ 2,2 12.8.3-П-2	—	—	—	—	0.694	—	—	0.694	—	—	—	—	—	0.694	—	—	—	0.694
СБ 2,2 12.8.3-П-3	—	—	—	—	0.694	—	—	0.694	—	—	—	—	—	0.694	—	—	—	0.694
СБ 2,3 12.11.4-П-1	—	—	—	—	0.694	—	—	0.694	—	—	—	—	—	0.694	—	—	—	0.694

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ В КЭ

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ																	ПЕЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ			ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛАННОЕ				ВСЕГО							
	ГОСТ 6727-53*				ГОСТ 5781-75													ГОСТ 5781-75			ГОСТ 5781-75											
	КЛАСС В-I			ИТОГО	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II			КЛАСС А-III						ИТОГО	КЛАСС АС-II		ИТОГО	КЛАСС А-I		КЛАСС А-II										
	φ мм				φ мм	ИТОГО	φ мм			φ мм							СЕЧЕНИЕ	φ мм		φ мм	ИТОГО											
	5	6	8	8	10	10	12	14	6	8	10	12	14	16	ИТОГО	-100x6	8	10	ИТОГО			100x60x6	10	10								
СБ 31.1 24.6.4-4п-1	0.36	8.56	—	8.92	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.00	1.86	—	—	—	—	—	3.86	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	14.96	
СБ 3.1 27.6.4-4п-1	0.41	9.7	—	10.11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.26	2.10	—	—	—	—	—	4.36	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	16.65	
СБ 3.1 30.6.4-4п-1	0.45	10.38	—	10.83	—	—	—	3.64	—	—	3.64	—	—	—	—	4.50	—	—	—	—	—	4.50	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	21.15	
СБ 31 33.6.4-4п-1	0.50	13.87	—	14.37	—	—	—	—	5.77	—	5.77	—	—	—	—	4.98	—	—	—	—	—	4.98	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	27.30	
СБ 3.1 36.6.4-4п-1	—	3.09	23.44	26.53	—	—	—	8.51	—	—	8.51	—	—	—	—	—	—	6.30	—	—	—	6.30	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	43.52	
СБ 3.1 24.6.4-6п-1	0.36	8.56	—	8.92	1.86	—	1.86	—	—	—	—	—	—	—	2.00	—	—	—	—	—	—	2.00	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	14.96	
СБ 3.1 27.6.4-6п-1	0.41	9.70	—	10.11	2.10	—	2.10	—	—	—	—	—	—	—	—	4.03	—	—	—	—	—	4.03	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	16.32	
СБ 3.1 30.6.4-6п-1	0.45	9.80	—	10.25	2.33	—	2.33	7.03	—	—	7.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	21.79	
СБ 3.1 33.6.4-6п-1	0.50	13.87	—	14.37	2.57	—	2.57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7.77	—	—	—	7.77	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	26.89	
СБ 3.1 36.6.4-6п-1	—	3.09	23.41	26.50	—	4.38	4.38	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	12.25	—	—	—	12.25	0.94	—	1.24	1.24	—	—	—	—	45.31
СБ 3.1 24.4.4-4п-1.1	0.35	9.41	—	9.76	—	—	—	4.26	—	—	4.26	2.01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2.01	—	0.70	—	0.70	1.5	1.48	1.11	4.09	20.82	
СБ 3.1 27.4.4-4п-1.1	0.40	11.19	—	11.59	—	—	—	4.81	—	—	4.81	—	—	—	—	4.05	—	—	—	—	—	4.05	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	25.78	
СБ 3.1 33.4.4-4п-1.1	0.49	2.1	19.69	22.28	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	7.80	8.53	—	—	—	—	16.33	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	43.94	
СБ 3.1 24.4.4-7п-1.1	0.37	9.41	—	9.77	1.82	—	1.82	—	—	—	—	—	—	—	—	3.57	—	—	—	—	—	3.57	—	0.70	—	0.70	1.5	1.48	1.11	4.09	19.95	
СБ 3.1 27.4.4-7п-1.1	0.40	11.19	—	11.59	2.05	—	2.05	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6.32	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	25.29	
СБ 3.1 33.4.4-7п-1.1	0.49	13.17	—	13.66	2.50	—	2.50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	36.76	
СБ 3.1 36.4.4-4п-1.2	—	0.78	24.49	25.27	—	—	—	—	—	12.68	12.68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	55.57	
СБ 3.1 36.4.4-4п-1.3	—	0.78	24.49	25.27	—	—	—	—	—	12.68	12.68	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	55.57	
СБ 3.1 36.4.4-7п-1.2	—	3.06	20.39	23.45	—	4.32	4.32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	54.94	
СБ 3.1 36.4.4-7п-1.3	—	3.06	20.39	23.45	—	4.32	4.32	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.24	1.24	1.5	1.48	1.11	4.09	54.94	

1.133.1-5 Вып.1 00.000 ТБ.2

ЛИСТ

5

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ, В К2

МАРКА БЛОКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ									СТАЛЬ ПОЛОСОВАЯ		ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ		ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ			Всего	
	ГОСТ 6727-53*			Итого	ГОСТ 5781-75			Итого	ГОСТ 103-76		Итого	ГОСТ 5781-75		Итого	СТ. ПОЛОСОВ.	АРМАТ. СТ.		Итого
	КЛАСС В-1				КЛАСС А-1				КЛАСС С <sup>38</sup> /23			КЛАСС А-1			ГОСТ 103-76	ГОСТ 5781-75		
	Ø мм			Итого	Ø мм			Итого	СЕЧЕНИЕ		Итого	Ø		Итого	СЕЧЕНИЕ	Ø мм		Итого
	4	5	6		6	8	10		100x50x6	125x50x6		8	10		400x100x6	10		
СБ 3.5 16.6.4-9П-2	0.07	—	—	0.07	4.54	4.20	1.76	10.50	—	1.41	1.41	0.7	—	0.7	0.47	0.37	0.84	13.52
СБ 3.5 16.6.4-9П-3	0.07	—	—	0.07	4.54	4.20	1.76	10.50	—	1.41	1.41	0.7	—	0.7	0.47	0.37	0.84	13.52
СБ 3.6 19.6.4-9П-2	—	1.11	4.48	5.59	—	3.58	5.20	8.78	0.96	—	0.96	0.7	—	0.7	—	—	—	16.03
СБ 3.6 19.6.4-9П-3	—	1.11	4.48	5.59	—	3.58	5.20	8.78	0.96	—	0.96	0.7	—	0.7	—	—	—	16.03
СБ 4.1 21.6.4-П-1	0.59	—	—	0.59	1.78	—	2.53	4.31	0.96	—	0.96	—	1.24	1.24	—	—	—	7.1
СБ 4.2 12.6.4-П-2	0.29	—	—	0.29	0.89	0.79	1.84	3.52	0.96	—	0.96	0.7	—	0.7	—	—	—	5.47
СБ 4.2 12.6.4-П-3	0.29	—	—	0.29	0.89	0.79	1.84	3.52	0.96	—	0.96	0.7	—	0.7	—	—	—	5.47
СБ 4.3 28.6.4-П-2	0.56	—	—	0.56	2.30	—	4.07	6.37	0.96	—	0.96	—	1.24	1.24	—	—	—	9.13
СБ 4.3 28.6.4-П-3	0.56	—	—	0.56	2.30	—	4.07	6.37	0.96	—	0.96	—	1.24	1.24	—	—	—	9.13

ИВ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | СЗМЖИВ № 2

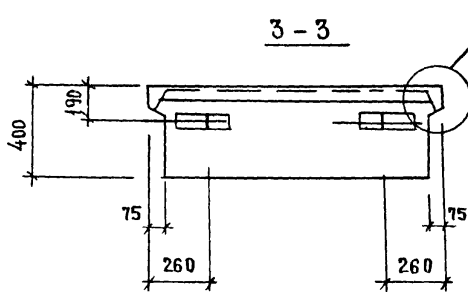
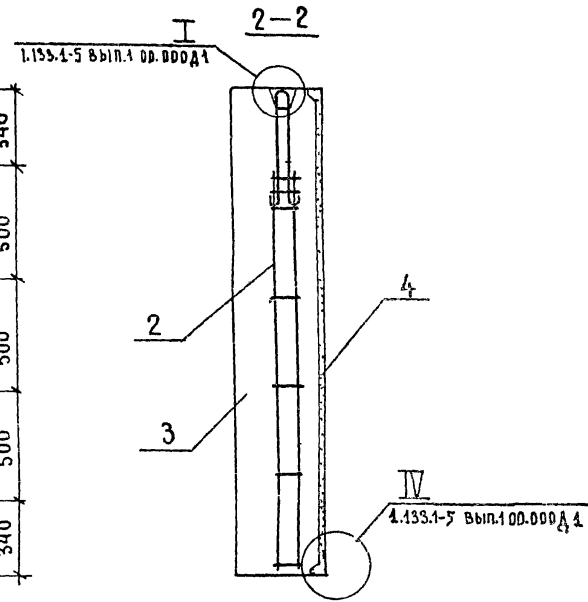
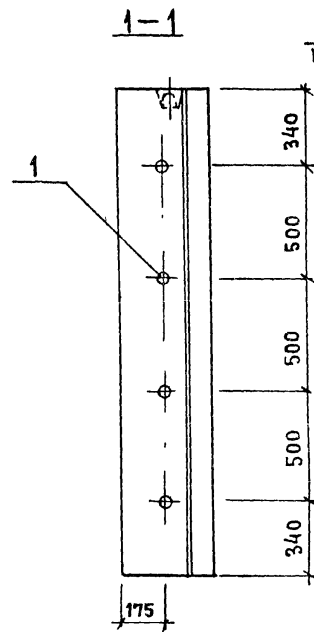
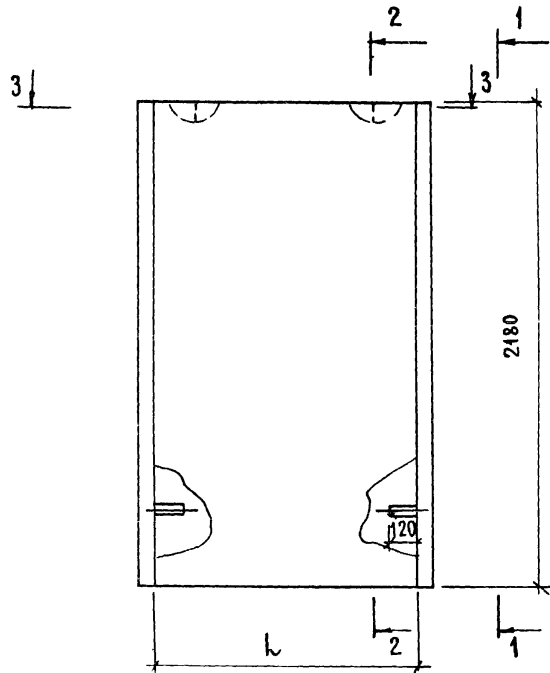
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000.00	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 01.000.06	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000.01	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000.02	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
1				ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				Φ50 мм, в: 120 мм	8	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ:</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.1 01.000	СБ1.1 9.22.4-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,23 м <sup>3</sup>	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,088 м <sup>3</sup>	
			1.133.1-5 вып.1 01.000-01	СБ1.1 12.22.4-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1.133.1-5 вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	

ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАНЦИОНАЛЬНЫЙ	1.133.1-5 вып.1 01.000
ДИРЕКТОР	ПАНКОВ	
ГИП	ЗЫКИНА	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ
УК ГР	МЕЛЮШКИНА	СБ1.19.22.4-П-1, СБ1.112.22.4-П-1
ПРОВЕР	КУЦ	СБ1.1 15.22.4-П-1, СБ1.1 18.22.4-П-1
АЗРАБ	МЕЛЮШКИНА	
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0,965 м <sup>3</sup>	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,109 м <sup>3</sup>	
			1.133.1-5 вып.1 01.000-02	СБ1.1 15.22.4-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1,205 м <sup>3</sup>	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,130 м <sup>3</sup>	
			1.133.1-5 вып.1 01.000-03	СБ1.1 18.22.4-П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.1 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1,433 м <sup>3</sup>	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,150 м <sup>3</sup>	

ИНВЕНТАРЬ ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ ЧИНБ №

1.133.1-5 вып.1 01.000	ЛИСТ
	2



1.133.1-5 Вып.100.000 Д1

ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (см.1.133.1-5 Вып.100.000 Д1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА/М <sup>3</sup>	К/М
1.133.1-5 Вып.101000	СБ1.19.22.4-П-1	890	1120	1275
-01	СБ1.112.22.4-П-1	1190	1475	1685
-02	СБ1.115.22.4-П-1	1490	1830	2090
-03	СБ1.118.22.4-П-1	1790	2175	2495

1.133.1-5 Вып.101.000 СБ			ТАБЛ.	МАССА	МАСШТАБ
РУК.МАС	Станишевский	<i>St</i>	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ГЛАВ.ИНЖ.М.	ПАНКОВ	<i>Pa</i>			
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Zy</i>	ПИСТ ЛИСТОВ 1		
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА	<i>Me</i>	ЦНИИЭП Жилища		
РАЗРАБ.	ПЕТРЕНКО	<i>Pe</i>			

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ В. И. Э.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 02.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Б7	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.100 - 02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50ММ В-120ММ	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	1,196 м <sup>3</sup>	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЕВ МАРКИ 150	0,130 м <sup>3</sup>	

1.133.1-5 вып.1 02.000

БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ  
СБ1.15.22.4-Л-13

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 2  
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 03.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.100 - 03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4	2	
11	2		1.133.1-5 вып.1 03 010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М4	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50ММ В-120ММ	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	1,433 м <sup>3</sup>	
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЕВ МАРКИ 150	0,150 м <sup>3</sup>	

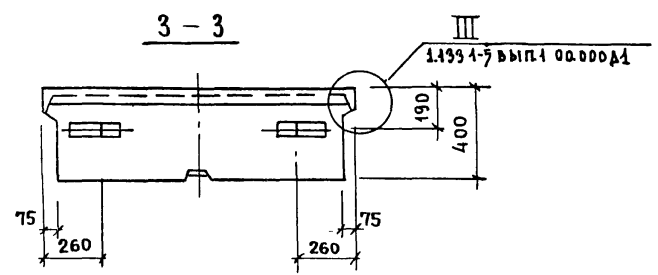
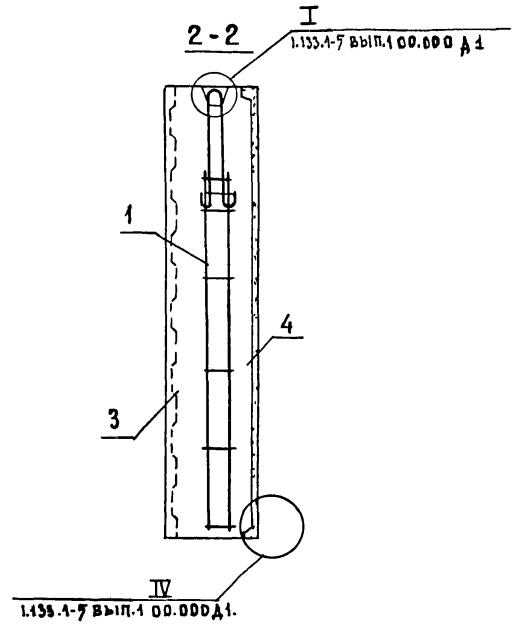
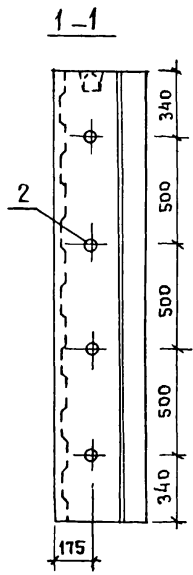
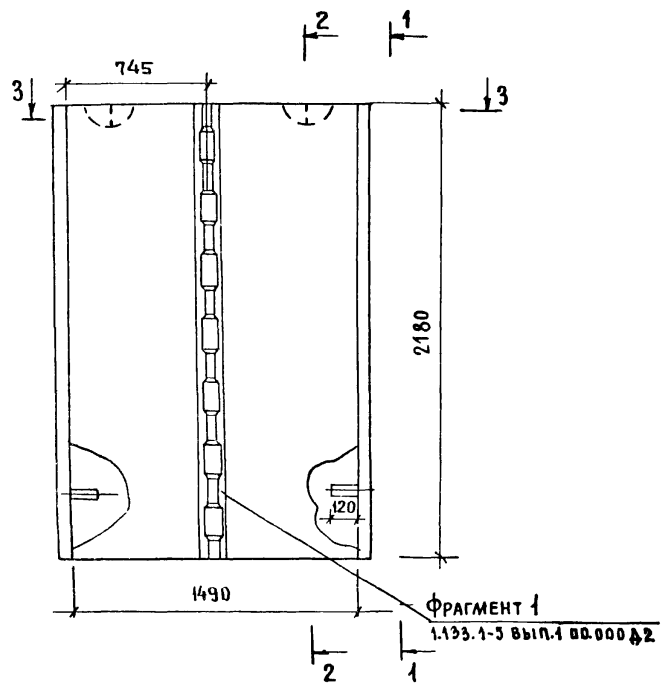
1.133.1-5 вып.1 03.000

БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ  
СБ1.18.22.4-Л-13

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 2  
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

ЛИСТ И ДАТА ВСТАВКИ



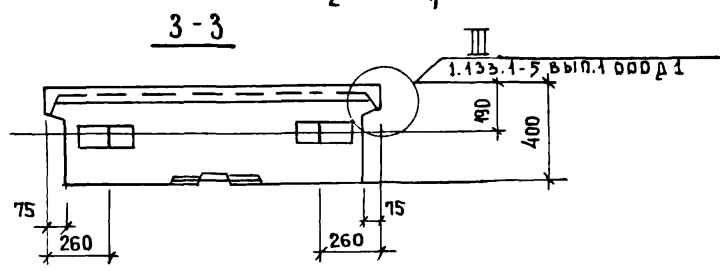
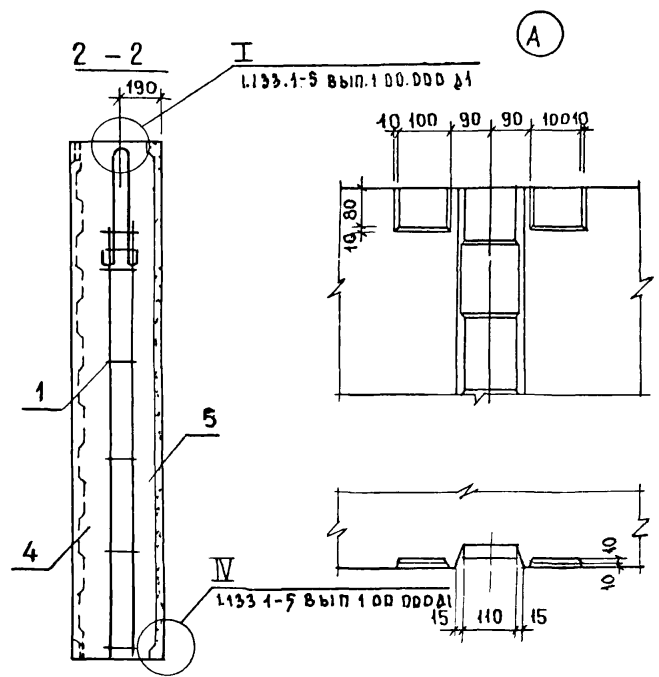
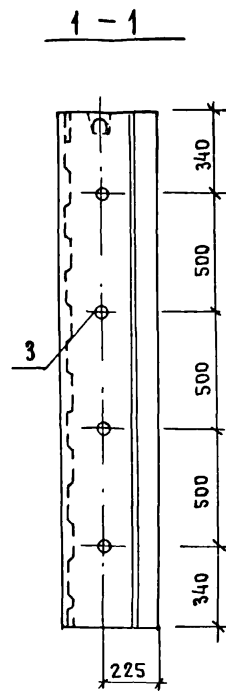
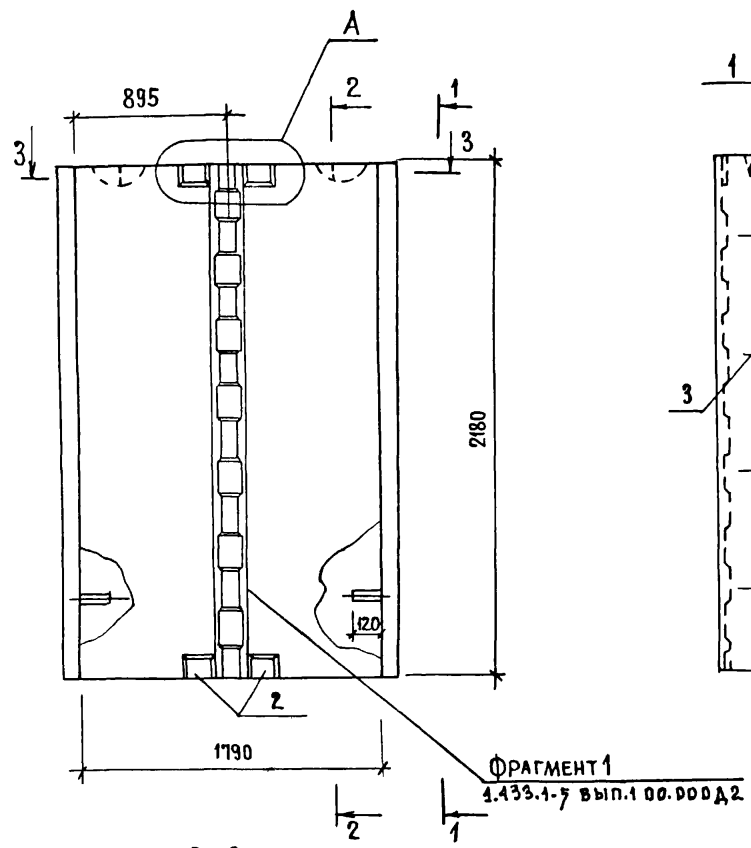


По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска. ссм. 1.133.1-5 Вып.1 00.000 Д1)

МАССА КГ	
ОБЪЕМНЫЙ ВЕС БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>	
1200	1400
1820	2080

1.133.1-5 Вып.1 02.000 СБ					
Блок простеночный СБ 1.1 15.22.4-п-1.3 СБОРЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛЮДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РЖ МАС Б	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>	Р	СМ. ТАБЛ	1:20
ЛЮДИЯ МАС	ПАНКОВ	<i>Пан</i>	ЛИСТ   ЛИСТОВ		
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зык</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РЖ ГР	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюш</i>	Г.МОСКВА		
ПРО ВЕР	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюш</i>			
РАЗРАБ	ПЕТРЕНКО	<i>Петр</i>			

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №



По периметру наружной поверхности  
блока устраивается фаска  
(см. 1.133.1-5 вып.1 00 000 Д1)

МАССА, КГ	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>	
1200	1400
2175	2485

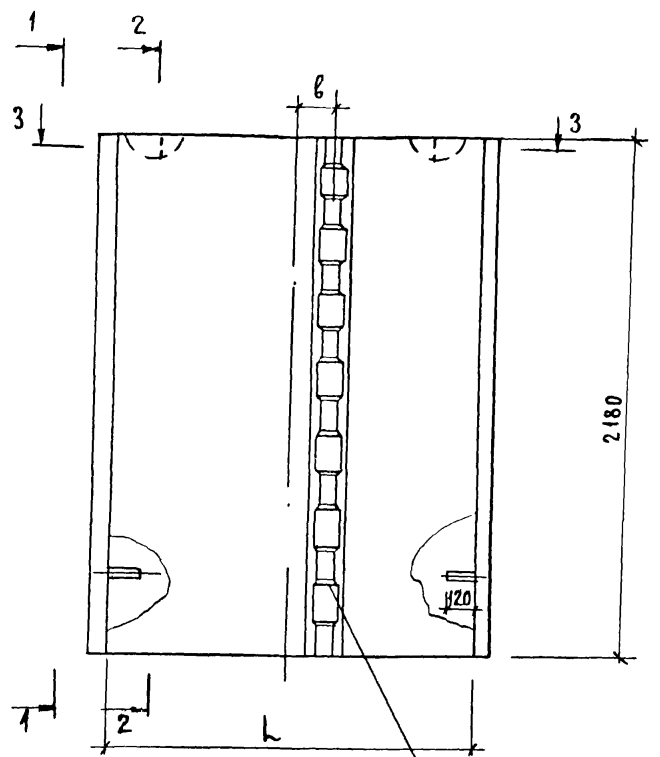
1.133.1-5 вып.1 03.000СБ						
РУК.МАС	СТАНИЩЕ	ВСКИ	Блок простеночный сб.1.18.22.4-п-13 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИНН.М.	ПАНКОВ			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ГИП	ЗЫКИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК.ГР.ИН	МЕЛЮШКИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г.МОСКВА			
ПРОВ.	МЕЛЮШКИНА					
РАЗРАБ.	ПЕТРЕНКО					

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 Вып.1 04.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000 Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50ММ, l=120ММ	8	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 Вып.1 04.000	СБ1.1 12.22.4-п-1.12		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	2		1.133.1-5 Вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0953 М3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0109 М3	
			1.133.1-5 Вып.1 04.000-01	СБ1.1 15.22.4-п-1.11		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	2		1.133.1-5 Вып.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1196 М3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	013 М3	
1.133.1-5 Вып.1 04.000						
РУК.МАС.С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан.</i>				
ГЛАВ.МАС.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	СБ1.1 12.22.4-п-1.1.2, СБ1.1 15.22.4-п-1.1.1		Р	2
РУК.ГРИН	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>	СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3 СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4		ЦНИИ ЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА	
ПРОВЕР	КЗЦ	<i>КЗЦ</i>	СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3			
РАЗРАБ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>	СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3			

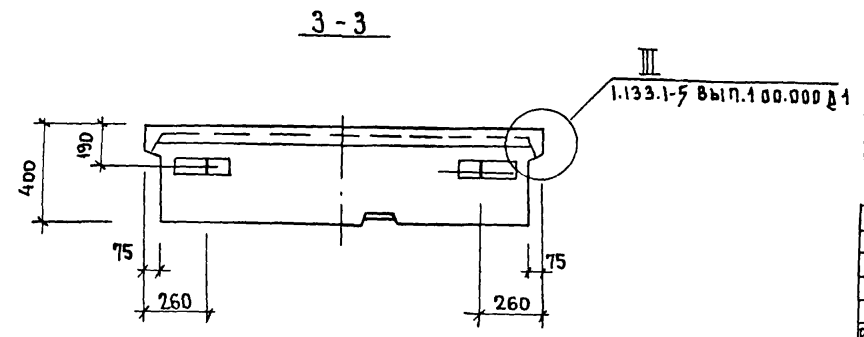
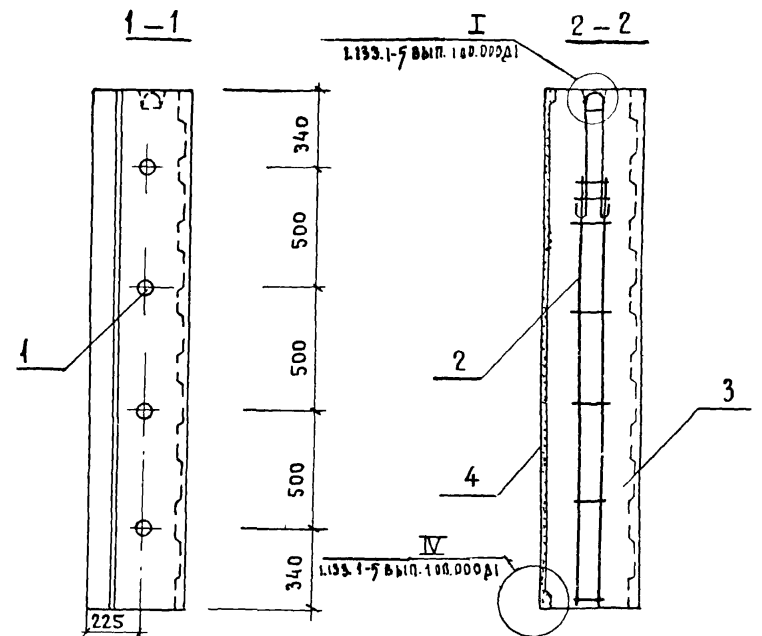
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 Вып.1 04.000-02	СБ1.1 15.22.4-п-1.1.3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	2		1.133.1-5 Вып.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1196 М3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	013 М3	
			1.133.1-5 Вып.1 04.000-03	СБ1.1 18.22.4-п-1.1.4		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	2		1.133.1-5 Вып.1 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1433 М3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0150 М3	
			1.133.1-5 Вып.1 04.000-04	СБ1.1 18.22.4-п-1.1.3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
II	2		1.133.1-5 Вып.1 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1433 М3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	015 М3	
1.133.1-5 Вып.1 04.000						
ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА.	ВЗАМ. ИНВ. №				
1.133.1-5 Вып.1 04.000						ЛИСТ
						2

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №



ФРАГМЕНТ I  
1.133.1-5 Вып.1 00.000 Д2



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА.  
(СМ. 1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 Д1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	Ø	МАССА, КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТ КГ/М <sup>3</sup>	
				1200	1400
1 133 1-5 Вып 1 04 000	СБ1.1 12.22.4-П-1.1.2	1190	170	1465	1670
-01	СБ1.1 15.22.4-П-1.1.1	1490	150	1820	2080
-02	СБ1.1 15.22.4-П-1.1.3	1490	200	1820	2080
-03	СБ1.1 18.22.4-П-1.1.4	1790	300	2175	2485
-04	СБ1.1 18.22.4-П-1.1.3	1790	200	2175	2485

1.133.1-5 Вып.1 04.000 СБ							
БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
Р/К	МАС	СТАНИШЕВСКИЙ	СБ1.1 12.22.4-П-1.1.2	Р	СМ.	1:20	
Л/ИЩ.М.	ПАНКОВ	СБ1.1 15.22.4-П-1.1.3	СБ1.1 18.22.4-П-1.1.4	ТАБЛ.			
ГИП	ЗЫКИНА	СБ1.1 18.22.4-П-1.1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Р/К	ГРИН	МЕЛЮШКИНА					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА						
РАЗРАБ	ПЕТРЕНКО						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 05.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 Д1	УЗЛЫ И... VI		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 Д2	ФРАГМЕНТ 1 ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				Ф50 ММ В 120 ММ	8	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 ВЫП.1 05.000	СБ.1.1 12.22.4-П-1.2.2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	0,955 м3	
				БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,109 м3	
			1.133.1-5 ВЫП.1 05.000-01	СБ.1.1 15.22.4-П-1.2.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-3	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1,196 м3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,130 м3	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 ВЫП.1 05.000-02	СБ.1.1 15.22.4-П-1.2.3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-5	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1,196 м3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,130 м3	
			1.133.1-5 ВЫП.1 05.000-03	СБ.1.1 18.22.4-П-1.2.4		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	1,433 м3	
				БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,150 м3	
			1.133.1-5 ВЫП.1 05.000-04	СБ.1.1 18.22.4-П-1.2.3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
				АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1,433 м3	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО		
				СЛОЯ МАРКИ 150	0,150 м3	

№ ПОЛД. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН. №

1.133.1-5 ВЫП.1 05.000

РУК. МАС	ТАНИШЕВСКИЙ	
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАНКОВ	
ГИП	ЗЫКИНА	
РУК. ГР. ИНЖ.	МЕЛЮШКИНА	
ПРОВЕР.	КУЦ	

БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ

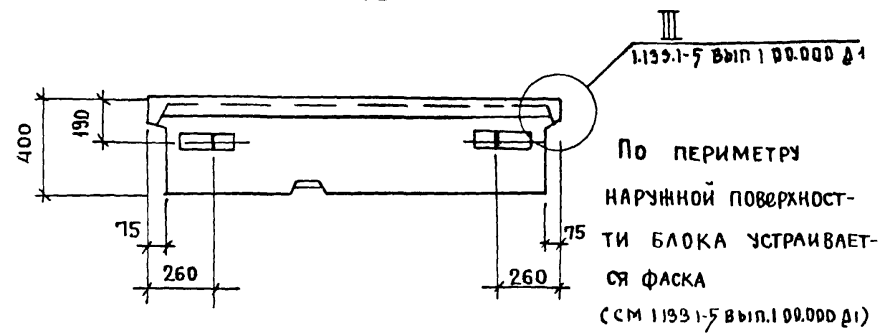
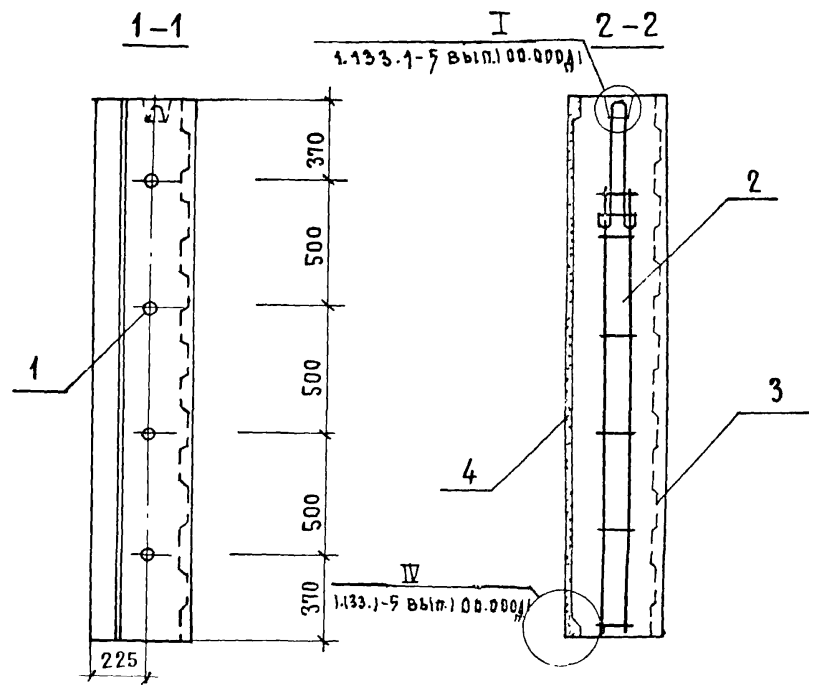
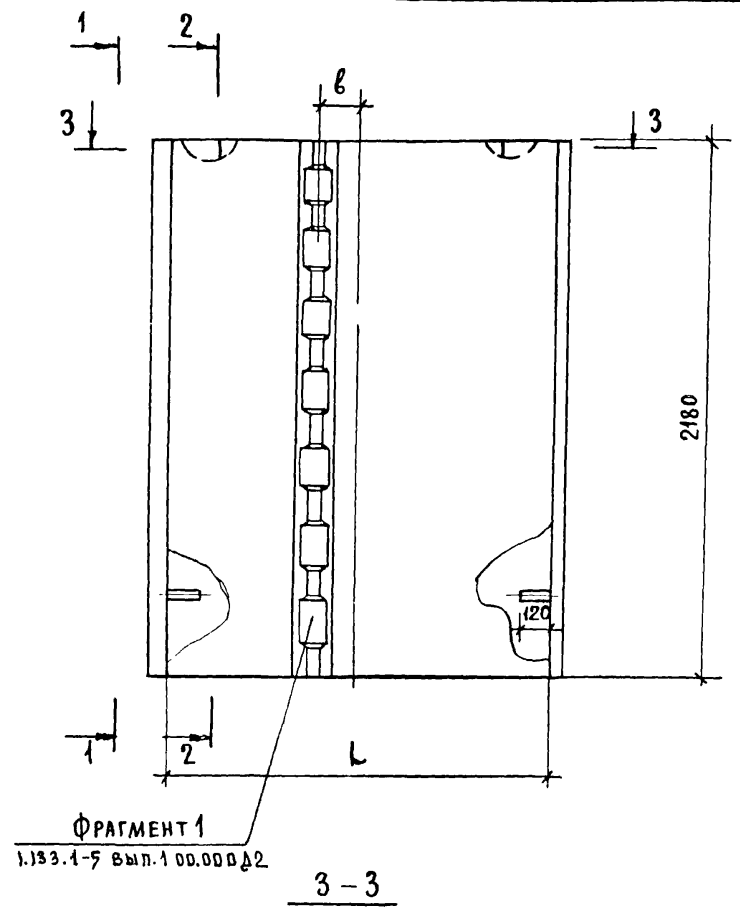
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

СБ.1.1 12.22.4-П-1.2.2, СБ.1.1 15.22.4-П-1.2.1  
 СБ.1.1 15.22.4-П-1.2.3, СБ.1.1 18.22.4-П-1.2.4  
 СБ.1.1 18.22.4-П-1.2.3

ЦНИИЭП

№ ПОЛД. ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМН. №

1.133.1-5 ВЫП.1 05.000



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	B	МАССА, КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТ КГ/м³	1200
1.133.1 5 вып.1 05.000	СБ1.1 12.22.4-П-1.2.2	1190	170	1465	1670
- 01	СБ1.1 15.22.4-П-12.1	1490	190	1820	2080
- 02	СБ1.1 15.22.4-П-1.2.3	1490	200	1820	2080
- 03	СБ1.1 18.22.4-П-1.2.4	1790	300	2175	2485
- 04	СБ1.1 18.22.4-П-1.2.3	1790	200	2175	2485

1.133.1-5 ВЫП.1 05.000 СБ						
Блок простеночный				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РЭК.МАС	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Станислав</i>	СБ1.1 12.22.4-П1.2.2, СБ1.1 15.22.4-П1.2.1	Р	СМ	1:20
ГЛИН.М	ПАНКОВ	<i>Панков</i>	СБ1.1 15.22.4-П1.2.3, СБ1.1 18.22.4-П1.2.4	ТАБЛ.		
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	СБ1.1 18.22.4-П-1.2.3) Сборочный чертёж	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РЭК.ГРИН	МЕЛОШКИНА	<i>Мелюшкина</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г Москва		
ПРОВЕР.	КШЦ	<i>КШЦ</i>				
РАЗРАБ.	ПЕТРЕНКО	<i>Петренко</i>				

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ ЧАНИЕ
			<u>Документация</u>		
12		1.133.1-5 вып.1 00.000 TO	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12		1.133.1-5 вып.1 06.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12		1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12		1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф 50 мм, L= 120 мм	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
		1.133.1-5 вып.1 06.000	СБ 1.2 10.22.4-П-2		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2	1.133.1-5 вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3		БЕТОН МАРКИ 100	0,853 м <sup>3</sup>	
	4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,127 м <sup>3</sup>	
		1.133.1-5 вып.1 06.000-01	СБ 1.2 12.22.4-П-2		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2	1.133.1-5 вып.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	

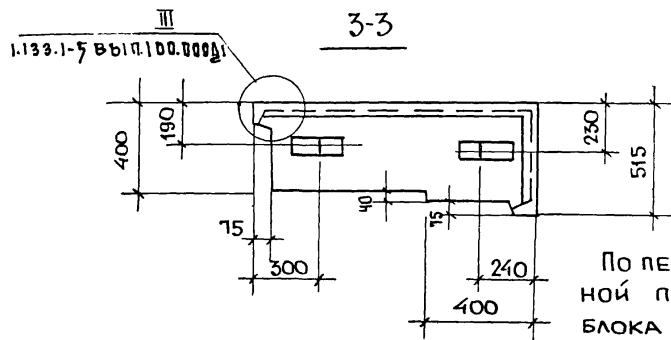
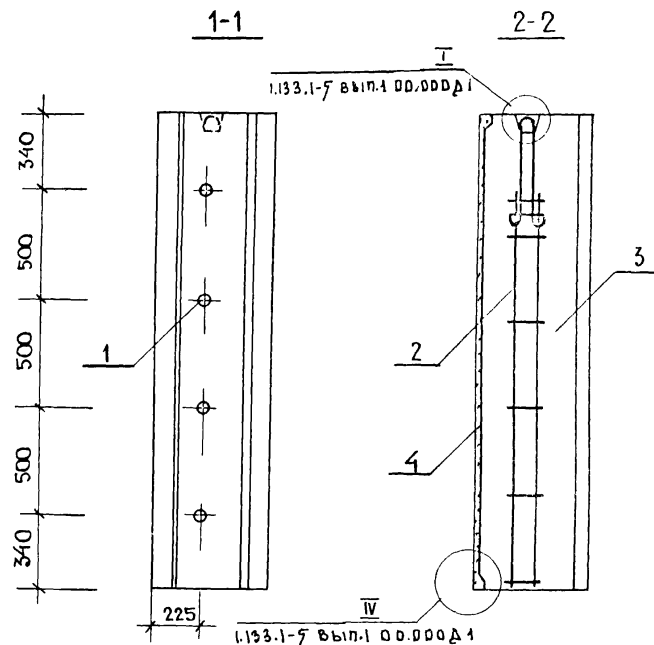
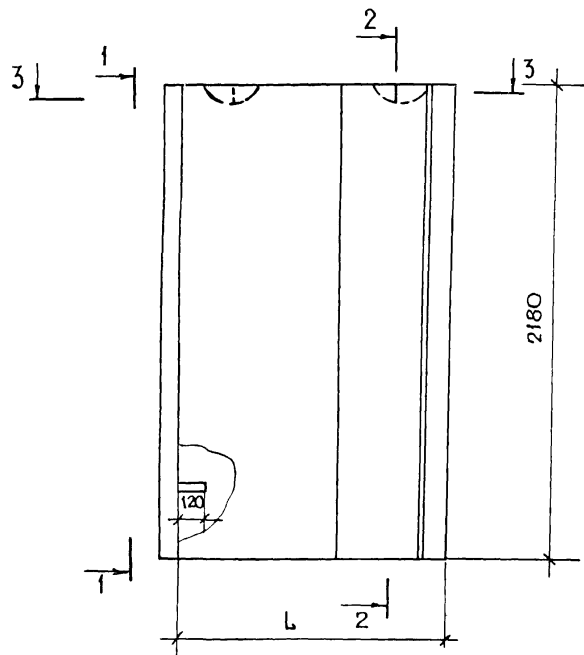
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЯП. ИНВ. №

РУК. МАС.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Stash</i>	1.133.1-5 вып. 1 06 000			
Л. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>Pankov</i>	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТИП	ЗЫКИНА	<i>Zykina</i>		Р	1	2
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Melushkina</i>	СБ 1.2 10.22.4-П-2, СБ 1.2 12.22.4-			
ПРОВ.	ЗЫКИНА	<i>Zykina</i>	П-2 СБ 1.2 15.22.4-П-2			
РАЗРАБ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Melushkina</i>	ЩНИЭП жилища Г. МОСКВА			

ФОРМА ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕ ЧАНИЕ
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3		БЕТОН МАРКИ 100	0,68 м <sup>3</sup>	
	4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,144 м <sup>3</sup>	
		1.133.1-5 вып.1 06.000-02	СБ 1.2 15.22.4-П-2		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2	1.133.1-5 вып. 1 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3		БЕТОН МАРКИ 100	1,214 м <sup>3</sup>	
	4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,158 м <sup>3</sup>	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЯП. ИНВ. №

1.133.1-5 вып. 1 06.000				ЛИСТ	2
-------------------------	--	--	--	------	---



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып.1 00.000Д1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА, БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>	1200
1.133.1-5 вып.1 06.000	СБ 1.2 10.224-П-2	1045	1360	1550
-01	СБ 1.2 12.224-П-2	1195	1540	1755
-02	СБ 1.2 15.224-П-2	1495	1895	2155

		1.133.1-5 вып.1 06.000 СБ				
		БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ (СБ 1.2 10.224-П-2 СБ 1.2 12.224-П-2 СБ 1.2 15.224-П-2)		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РХ.М.СТАС	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>М.С.</i>				
ЛИН.Ж.М.	ПАНКОВ	<i>В.В.</i>				
ГИП	ЗЫКИНА	<i>В.С.</i>				
РУК.ГР.И.Н.	МЕЛЮШКИНА	<i>М.С.</i>				
ПРОВ.	МЕЛЮШКИНА	<i>М.С.</i>				
РАЗРАБОТ	ПЕТРЕНКО	<i>В.С.</i>				
				ЦНИИЭП жилища Г. МОСКВА		

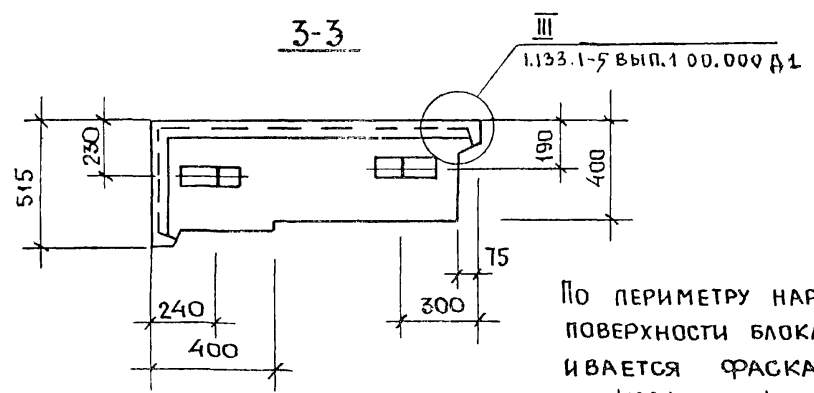
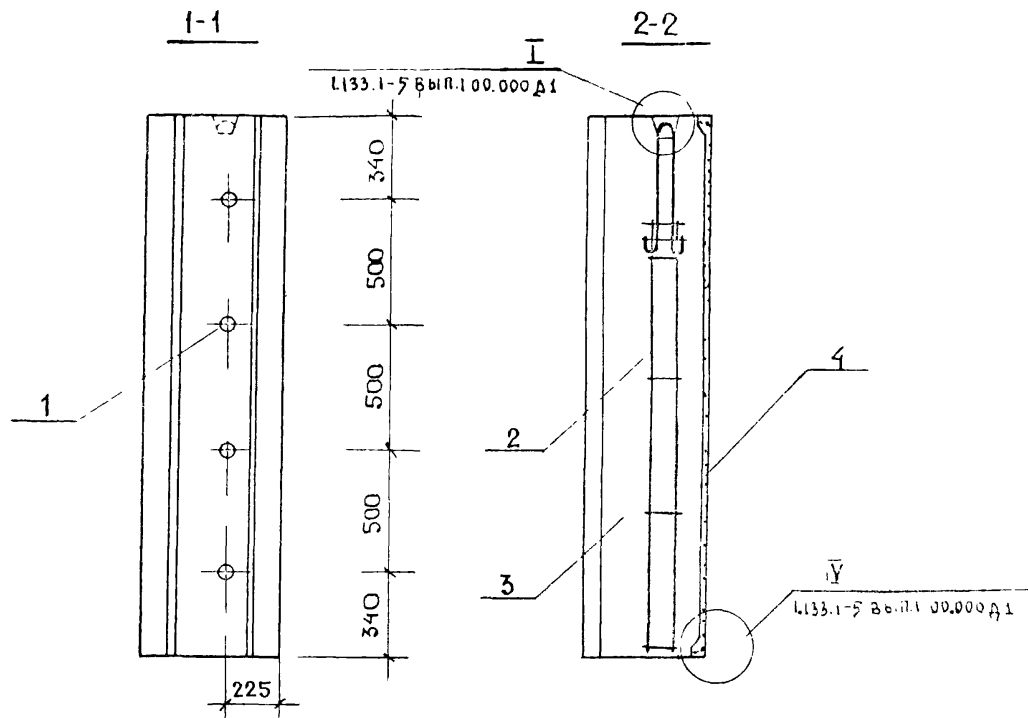
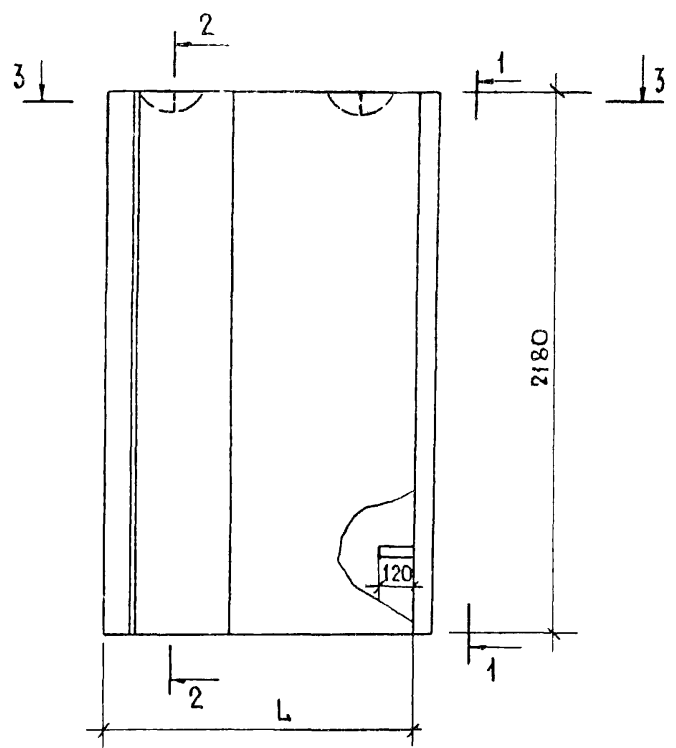


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 07.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып. 1.00.000Д1	Узлы I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Т62	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			Пробка деревянная φ 50 мм, ℓ= 120 мм	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 вып. 1 07.000	СБ1.2 10.22.4- П-3 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	2		1.133.1-5 вып. 1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,853 м³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,127 м³	
			1.133.1-5 вып.1 07.000-01	СБ1.2 12.22.4- П-3 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	2		1.133.1-5 вып.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	2	

ИВ № 10021 ПОДПИСЬ И ДАТА В.А.Т.ИВ №	И.К.М. №5 СТАНИЩЕВСК	22/07	11331-5 вып.1 07 000		
	И.К.И.И.И. ПАВЛОВ	22/07	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ	СТАДИЯ	Лист 1 Листов 2
	И.К.И.И.И. ЗЫКИНА	22/07	СБ 1.2 10.22.4- П-3,	Р	1 2
	И.К.И.И.И. ИВАНОВА	22/07	СБ 1.2 12.22.4- П-3,		
	И.К.И.И.И. ПРОВ. КУЦ	22/07	СБ 1.2 15.22.4- П-3		
И.К.И.И.И. РАЗРАБ. ЛИНК	22/07		ЦНИИЭП жилища Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0,968 м³	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,144 м³	
			1.133.1-5 вып.1 07.000-02	СБ 1.2 15.22.4- П-3 СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	2		1.133.1-5 вып.1 01.100-05	БЛОК АРМАТУРНЫЙ. АБ-4	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 100	1,214 м³	
				БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,158 м³	

ИВ № 10021 ПОДПИСЬ И ДАТА В.А.Т.ИВ №	1.133.1-5 вып.1 07.000			Лист 2



По периметру наружной поверхности блока устраивается фанска (см 1.133.1-5 вып.1 00 000 Д1)

Обозначение	Марка	L	Масса, кг	
			Объемный вес бетона, кг/м³	
			1200	1400
1.133.1-5 вып.1 00.000	СБ 1.2 10.22.4-11-3	1045	1360	1550
-01	СБ 1.2 12.22.4-11-3	1195	1540	1755
-02	СБ 1.2 15.22.4-11-3	1495	1895	2155

1.133.1-5 вып.1 00.000 СБ					
Рук.м.н.с	Станишевский	<i>Stanishevskiy</i>	Блок простеночный угловой	Стадия	Масса
Л.инж.м.	Панков	<i>Pankov</i>	СБ 1.2 10.22.4-п-3, СБ 1.2 12.22.4-п-3, СБ 1.2 15.22.4-п-3)	р	см
Гип	Зыкина	<i>Zykina</i>	Сборочный чертёж	табл	1:20
Рук.гр.инж.	Мелюшкина	<i>Melushkina</i>		Лист	Листов 1
Пров.	Мелюшкина	<i>Melushkina</i>		ЦНИИЭП жилища	
Разраб.	Петренко	<i>Petrenko</i>		г. Москва	

Код	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 08.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50мм <sup>в</sup> 120 <sup>мм</sup>	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 вып.1 08.000	СБ 1.3 8.224-П-2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	0,635 м <sup>3</sup>	
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,05 м <sup>3</sup>	
			1.133.1-5 вып.1 08.000-01	СБ 1.3 10.224-П-2.2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	3		1.133.1-5 вып.1 03.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	0,752 м <sup>3</sup>	
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,010 м <sup>3</sup>	

1.133.1-5 вып.1 08.000						
Рук.м.нс	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>	Блок простеночный угловый СБ 1.3 8.224-П-2, СБ 1.3 10.224-П-2.2	Стандия	Лист	Листов
Л.инж.м.	ПАНКОВ	<i>Пан</i>		Р		1
Гип	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>		ЦНИИЭП жилища г Москва		
Рук.гр.инж.	МЕЛОШКИНА	<i>Мел</i>				
Провер	КУЦ	<i>Куц</i>				
Разраб.	МЕЛОШКИНА	<i>Мел</i>				

Код	Зона	Пос	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Документация</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 09.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 вып.2 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50мм <sup>в</sup> 120 <sup>мм</sup>	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 вып.1 09.000	СБ 1.3 8.224-П-3		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	0,635 м <sup>3</sup>	
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,05 м <sup>3</sup>	
			1.133.1-5 вып.1 09.000-01	СБ 1.3 10.224-П-3.1		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11			1.133.1-5 вып.1 03.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	0,752 м <sup>3</sup>	
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,010 м <sup>3</sup>	

1.133.1-5 вып.1 09.000						
Рук.м.нс	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>	Блок простеночный угловый СБ 1.3 8.224-П-3, СБ 1.3 10.224-П-3.1	Стандия	Лист	Листов
Л.инж.м.	ПАНКОВ	<i>Пан</i>		Р		1
Гип	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>		ЦНИИЭП жилища г Москва		
Рук.гр.инж.	МЕЛОШКИНА	<i>Мел</i>				
Провер	КУЦ	<i>Куц</i>				
Разраб.	МЕЛОШКИНА	<i>Мел</i>				

Изм № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Изм № подл. Подпись и дата. Взам инв №

Рис 1

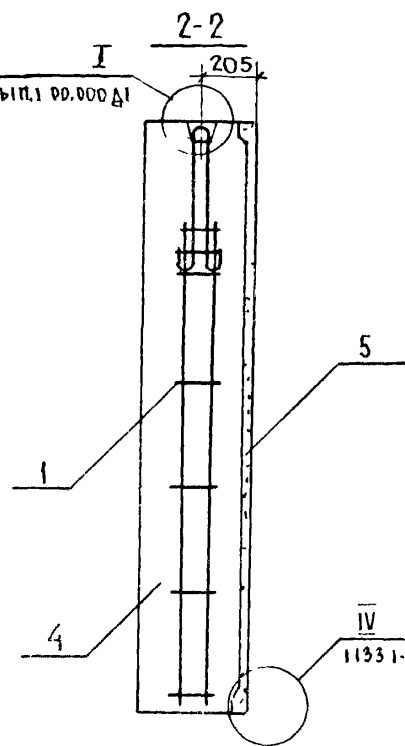
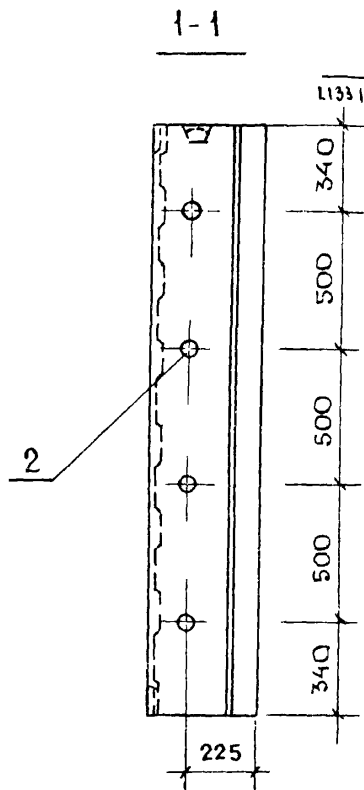
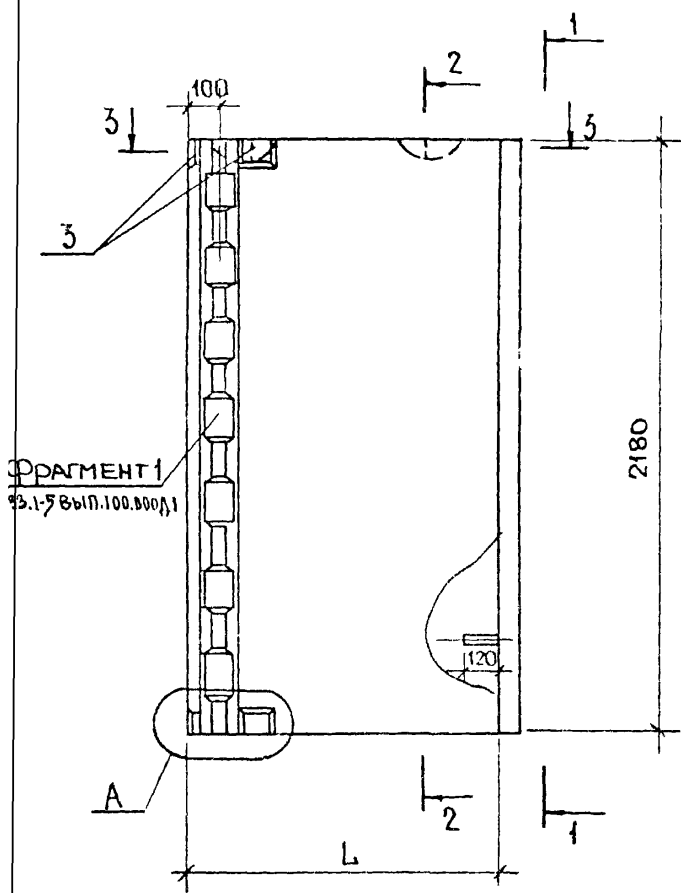
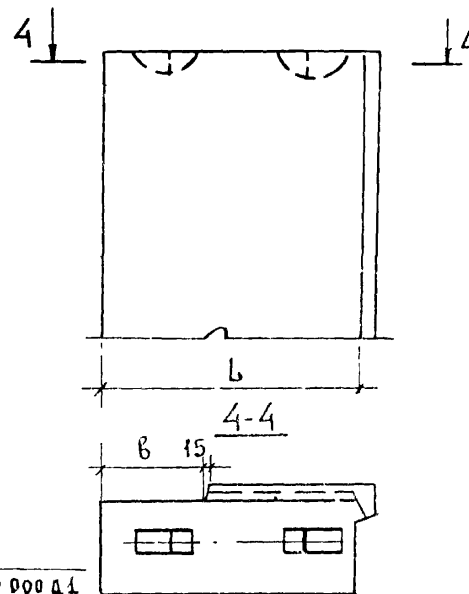
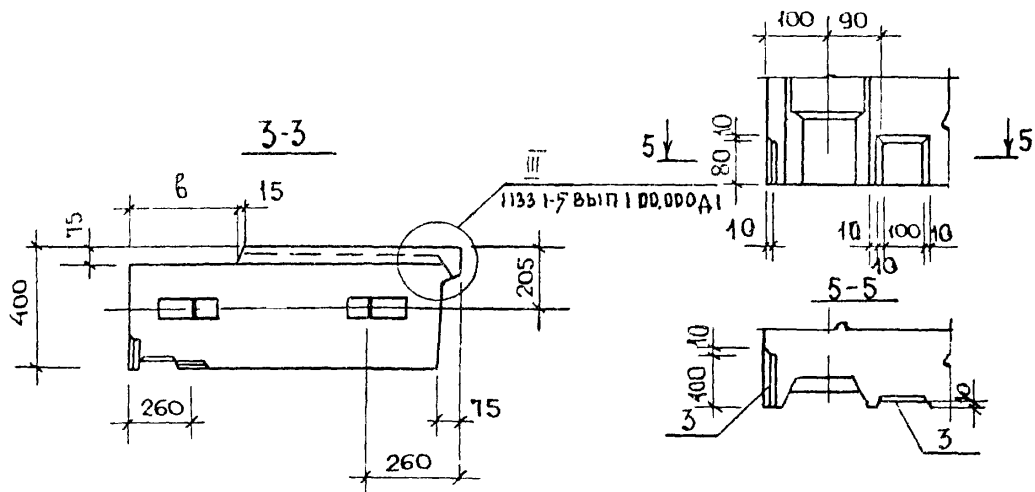


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - см. Рис. 1



(A)

1 По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып. 1 00.000 Д1)



Обозначение	Марка	L	b	Рис.	Масса, кг	
					Изм.	Исх.
1.133.1-5 вып. 1 08.000	СБ.1.3 10.22.4-П-2.2	995	295	1	1120	1282
-01	СБ.1.3 8.22.4-П-2	825	280	2	930	1065

1.133.1-5 вып. 1 08.000 СБ

			1.133.1-5 вып. 1 08.000 СБ		
Рук. и н.с.	Станция	Секция	Станд.	Масса	Масштаб
Глинжн	Панков	Лаз	Р	СМ ТАБЛ	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Лист	Листов 1	
Рук. гр.	М.г.		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
Проб.	Куч	Куч			
Разраб.	Пл.Тренкс	О.С.			

Рис. 1

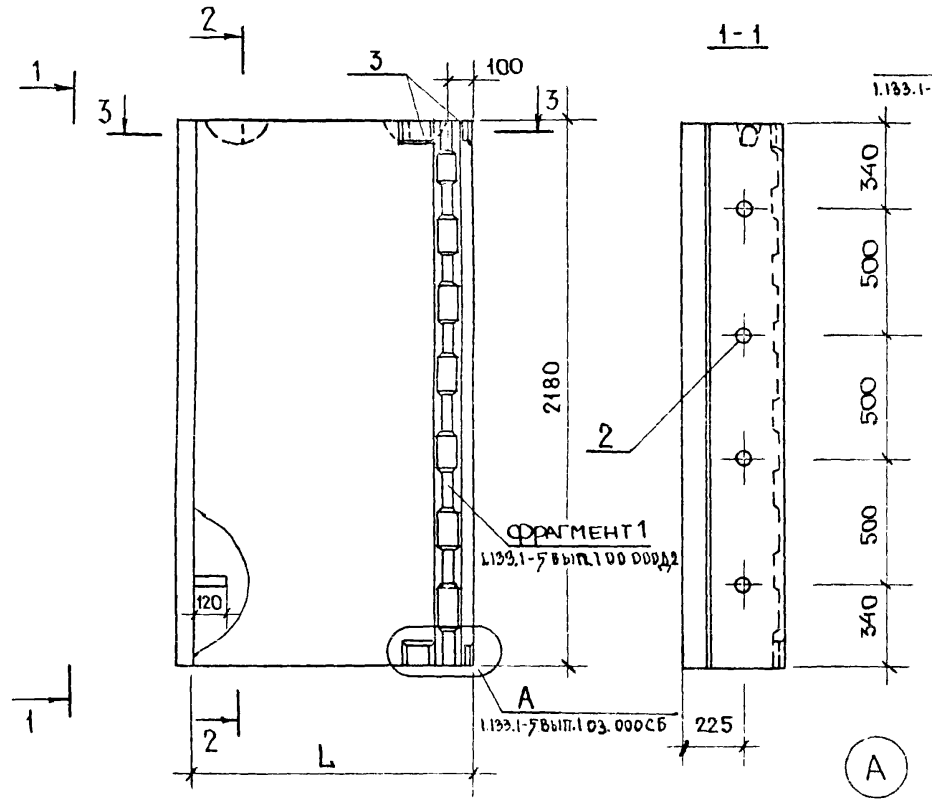
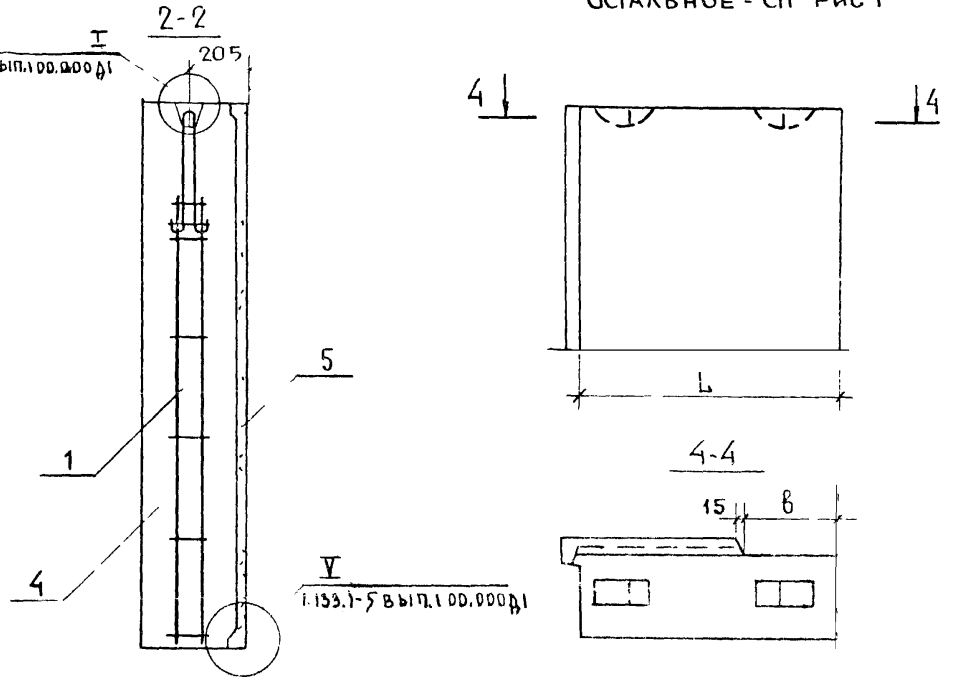
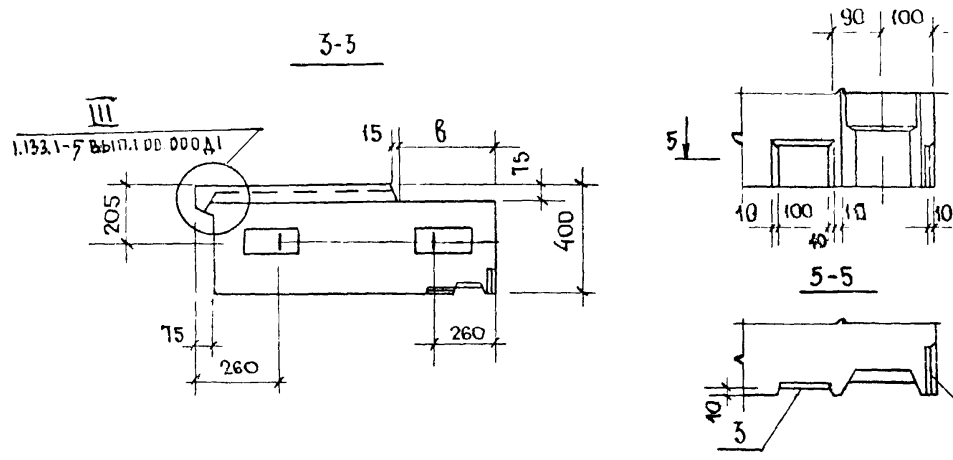


Рис 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ РИС 1



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска с см 1:133.1-5 вып. 100.000

3-3



Обозначение	Марка	L	B	Рис.	Масса, кг	
					Объемная масса	Поверхностная масса
1.133.1-5 вып. 109.000	СБ 1.3 10.22.4-п-3.1	995	295	1	1120	1282
-01	СБ 1.3 8.22.4-п-3	825	280	2	930	1065

1.133.1-5 вып. 1 09.000 СБ

Рук. м. 5	Л. ил. ж. н.	Гип	Рук. гр. ил.	Пров.	Разраб.	Стан. ил. ж. н.	Масса	Масштаб
СТАНЦШЕВСКИЙ	ПАНКОВ	ЗЫКИНА	МЕЛЮШКИНА	МЕЛЮШКИНА	ПЕТРЕНКО	СТАДИИ	МАССА	МАСШТАБ
БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ (СБ 1.3. 8.22.4-п-3, СБ 1.3 10.22.4-п-3.1)							1:20	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.							ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА								
г. МОСКВА								

ИВ №1004 Подпись и дата, печать инст

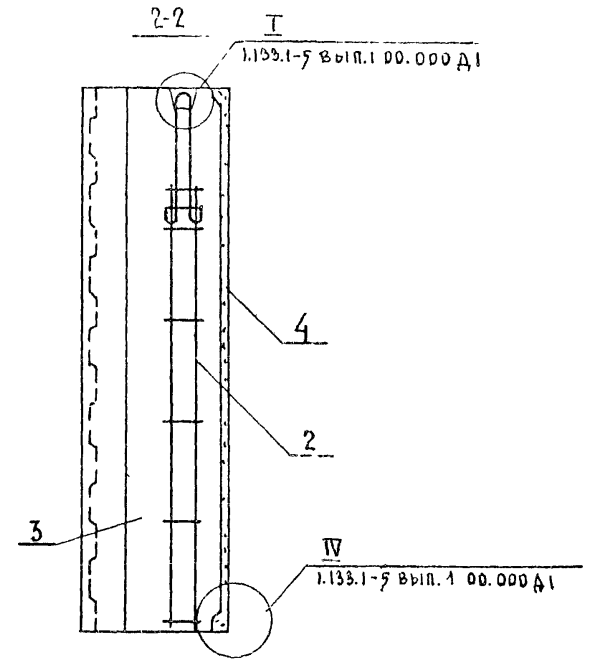
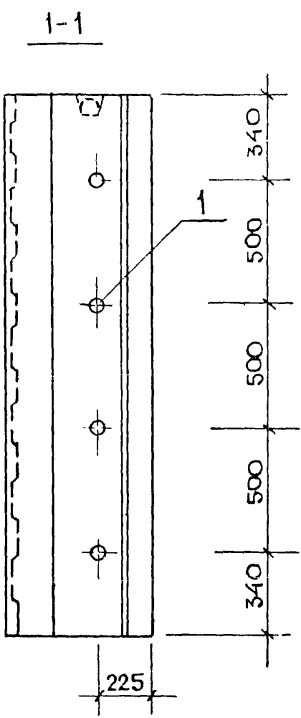
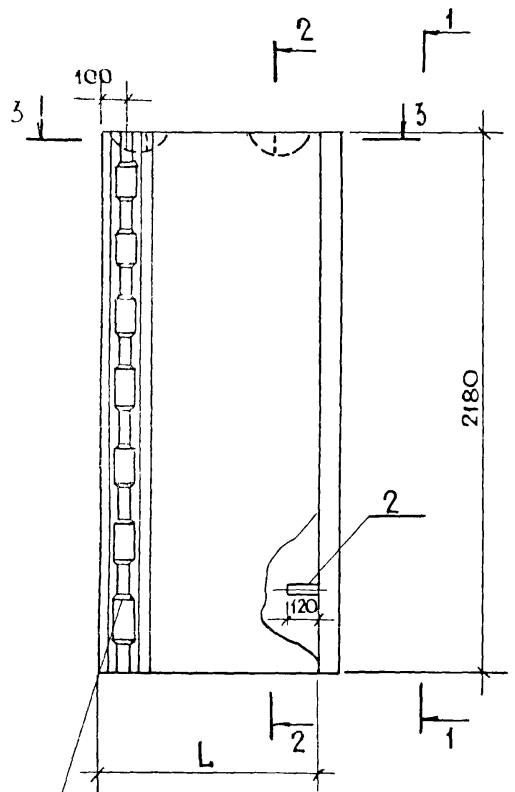
ЗОНА	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
2		1.133.1-5 вып.1 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
2		1.133.1-5 вып.1 10.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
2		1.133.1-5 вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ I... VI		
2		1.133.1-5 вып.1 00.000Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
2		1.133.1-5 вып.1 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ ф 50 мм, л= 120 мм	4	
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
		1.133.1-5 вып. 1 10.000	СБ 1.4 7/6 224-П-2.2		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
2		1.133.1-5 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
3			БЕТОН МАРКИ 100	0,632 м³	
4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,101 м³	
		1.133.1-5 вып.1 10.000-01	СБ 1.4 9/6 224-П-2.2		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2	1.133.1-5 вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	2	
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
3			БЕТОН МАРКИ 100	0,152 м³	
4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,112 м³	

УК М	СТАНИШЕВСКАЯ	Р.С.	1.133.1-5 вып.1 10.000	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ ТЕМ-	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ М	ПАНКОВ	Р.С.		ПЕРАТУРНОГО ШВА	Р		1
ТИП	ЗЫКИНА	З.С.		СБ 1.4 7/6 224-П-2.2,	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
УК. ПР.	МЕЛЮШКИНА	М.С.		СБ 1.4 9/6 224-П-2.2	г. МОСКВА		
ПРОВ.	КУЦ	К.С.					
АЗРАБ	МЕЛЮШКИНА	М.С.					

ФОРМА	ЗОНА	ПОС	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 11.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Т.Б2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ ф 50 мм, л= 120 мм	4	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 вып.1 11.000	СБ 1.4 7/6 224-П-3.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		1.133.1-5 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,632 м³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,101 м³	
			1.133.1-5 вып.1 11.000-01	СБ 1.4 9/6 224-П-3.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		1.133.1-5 вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 2	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,152 м³	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,112 м³	

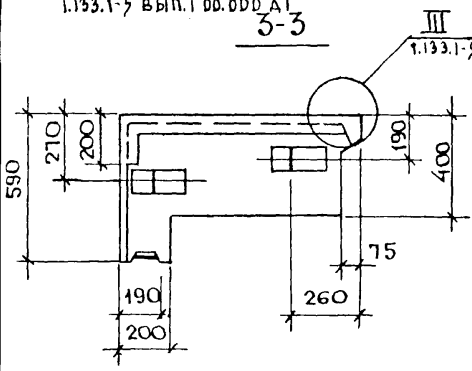
ТИП, № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА, ВЗАИМНОВ.

УК М. №5	СТАНИШЕВСКАЯ	Р.С.	1.133.1-5 вып.1 11.000	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ ТЕМПЕ-	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ М	ПАНКОВ	Р.С.		РАТУРНОГО ШВА	Р		1
ТИП	ЗЫКИНА	З.С.		СБ 1.4 7/6 224-П-3.1,	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА.		
УК. ПР.	МЕЛЮШКИНА	М.С.		СБ 1.4 9/6 224-П-3.1	г. МОСКВА		
ПРОВ.	КУЦ	К.С.					
АЗРАБ	МЕЛЮШКИНА	М.С.					



ФРАГМЕНТ 2  
1.133.1-5 Вып.1 00.000 А1

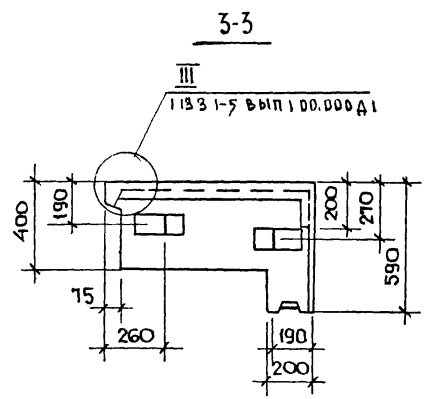
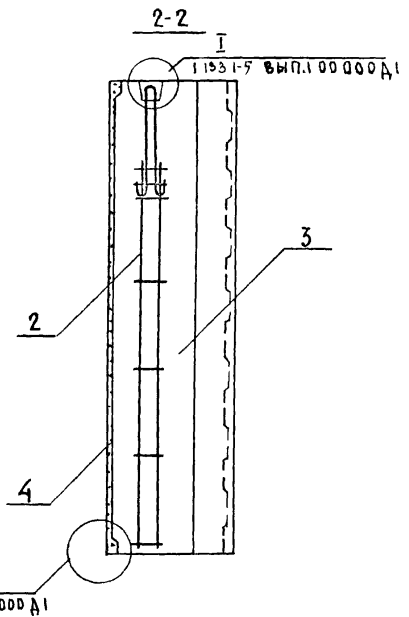
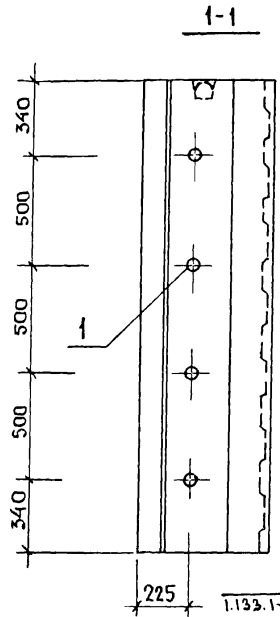
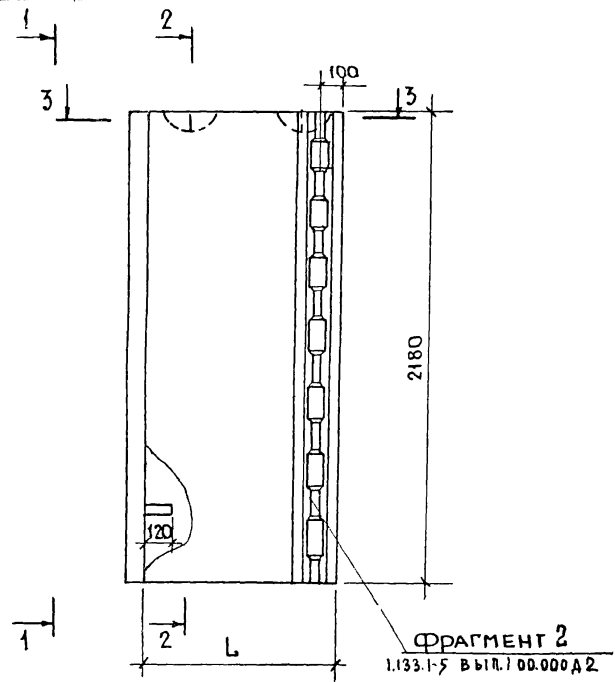
III  
1.133.1-5 Вып.1 00.000 А1



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 Вып.1 00.000 А1)

Обозначение	Марка	L	Масса, кг	
			Объемная масса бетона $\frac{кг}{м^3}$	Масса
1.133.1-5 Вып. 1.10.000	СБ 14 7/6.224-П-22	735	1200	1165
-01	СБ 14 9/6.224-П-22	885	1205	1310
1.133.1-5 Вып.1 10.000 СБ				
Рук. маст. Станиславский	Инж. Панков	Тип Зыкина	Руктр. инж. Мелюшкина	Пров. Мельников
Блок простеночный темпера турного шва (СБ 1.4 7/6.224-П-22 СБ 1.4 9/6.224-П-22) Сборочный чертеж			Стадия	Масштаб
			Р	СМ ТАБЛ
			Лист	Листов 1
			ЦНИИЭП Жилища г Москва	

И. П. ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАМ. ИЛИ ВН



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 Вып.1 00.000 А1)

Обозначение	Марка	L	Масса, кг	
			Объемная масса бетона, кг/м³	
			1200	1400
1.133.1-5 вып. 1 11.000	СБ 1.4 7/6. 224-п-3.1	735	1030	1.165
-01	СБ 1.4 9/6. 224-п-3.1	885	1205	1.370

1.133.1-5 вып. 1 11.000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА (СБ 1.4 7/6.224-п-3.1)			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Р.К.М. №5	СТАНИШЕВСКИЙ				
П.И.Н.М.	ПАНКОВ				
ТИП	ЗЫКИНА	В6			
Р.К.Г.Р.И.Н.	МЕЛЮШКИНА				
ПРОВ.	МЕЛЮШКИНА				
РАЗРАБ.	ПЕТРЕНКО	С.С.			



ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ ПОСЛЕДНЕЕ ИЗДАНИЕ №

КОД	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	ОБЪЕМ	КОЛИЧ НА ИСПОЛ 1.133.1-5 Вып.1 12.000		ПРИМЕЧ	
										01	02		03
12	1.133.1-5 Вып.1 00.000.00	ДОКУМЕНТАЦИЯ	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X							
12	1.133.1-5 Вып.1 12.000.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	УЗЛЫ I...VI	X	X	X							
12	1.133.1-5 Вып.1 00.000.01	ВЫБОРКА СТАЛИ	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ	X	X	X							
11	1.133.1-5 Вып.1 12.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-6	2									
11	1.133.1-5 Вып.1 12.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-7	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-8	2									
11	1.133.1-5 Вып.1 12.100-02	ДЕТАЛИ	ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ										
11	1.133.1-5 Вып.1 12.100-03	Φ50 мм, с=120 мм	МАТЕРИАЛЫ	8	8	8	8	8	8	8			
3	БЕТОН МАРКИ 100									0,7230,9651,2051,433		М <sup>3</sup>	
4	БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150									0,0880,4090,130,0,150		М <sup>3</sup>	
1.133.1-5 Вып.1 12.000													
РУК.М.И.С. СТАНИШЕВСКИЙ ГЛАВ.И.М. ПАНКОВ ГИП ЗЫКИНА ПРОВЕР. МЕЛОШКИНА РАЗРАБ. ОСИНА											БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ СБ.1.1 9.22.4-П-1.0.0.1; СБ.1.1 12.22.4-П-1.0.0.1; СБ.1.1 15.22.4-П-1.0.0.1; СБ.1.1 18.22.4-П-1.0.0.1.	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р I I	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ ИЛИ ПОСЛЕДНЕЕ ИЗДАНИЕ №

1.133.1-5 Вып.1 00.000.01

ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ.1.133.1-5 Вып.1 00.000.01)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА	МАССА БЛОКА
1.133.1-5 Вып.1 12.000	СБ.1.19.22.4-П-1.0.0.1	890	1120	1275
-01	СБ.1.1 12.22.4-П-1.0.0.1	1190	1475	1685
-02	СБ.1.1 15.22.4-П-1.0.0.1	1490	1830	2090
-03	СБ.1.1 18.22.4-П-1.0.0.1	1790	2175	2495

1.133.1-5 Вып.1 12.000 СБ

**БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ**

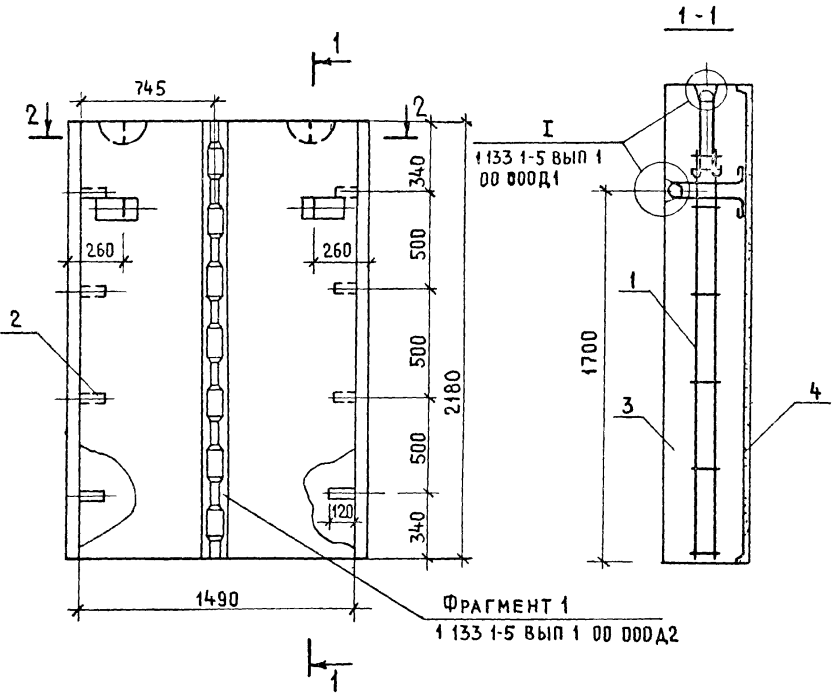
СБ.1.1 9.22.4-П-1.0.0.1; СБ.1.1 12.22.4-П-1.0.0.1;  
 СБ.1.1 15.22.4-П-1.0.0.1; СБ.1.1 18.22.4-П-1.0.0.1

**СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.**

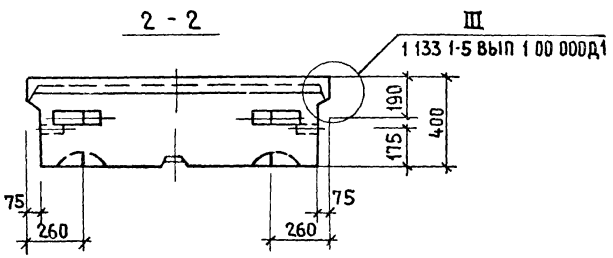
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

РУК.М.И.С. СТАНИШЕВСКИЙ  
 ГЛАВ.И.М. ПАНКОВ  
 ГИП ЗЫКИНА  
 ПРОВЕР. МЕЛОШКИНА  
 РАЗРАБ. ОСИНА

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
 Г. МОСКВА



ФРАГМЕНТ 1  
1 133 1-5 ВЫП 1 00 000Д2



МАССА, КГ	
ОБЪЕМ МАССА БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>	
1200	1400
1820	2080

ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ 1133.1-5 ВЫП 1 00 000Д1).

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000Д1	УЗЛЫ I...VI		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000Д2	ФРАГМЕНТ I, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП 1 12.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-7	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		2		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50 ММ, ℓ=120 ММ	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	1196	М <sup>3</sup>
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0130	М <sup>3</sup>

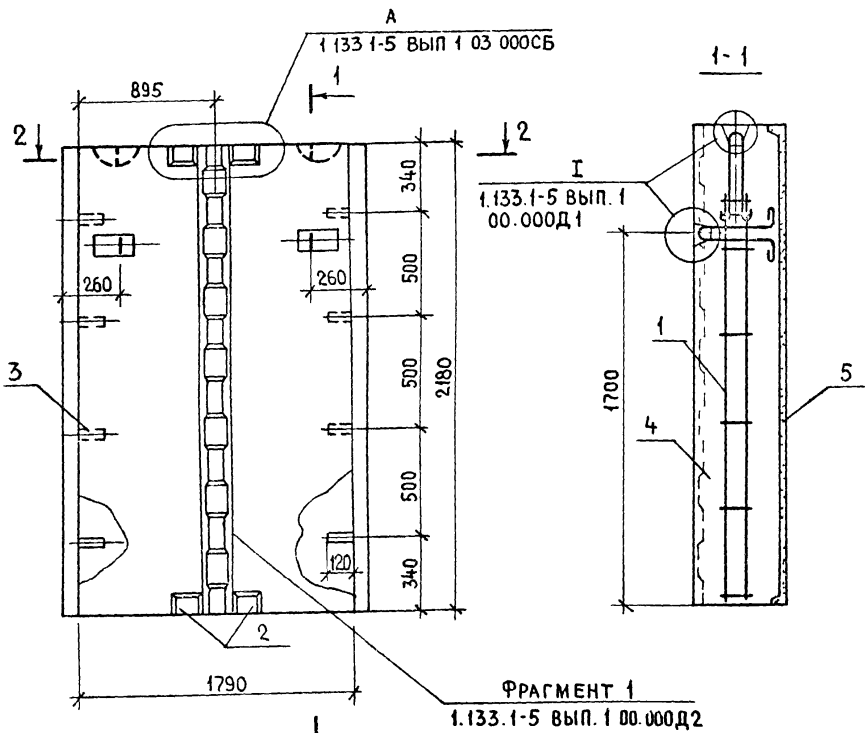
1.133.1-5 ВЫП.1 13.000

БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ  
СБ 1.1 15.22.4-П-1.3.0.1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

РЧК.МАС С. СТАНИШЕВСКИЙ  
ГЛ.ИИЖ.М. ПАНКОВ  
ГИП ЗЫКИНА  
РЧК.ГР. МЕЛОШКИНА  
ПРОВЕР. МЕЛОШКИНА  
РАЗРАБ. ПЕТРЕНКО

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА



МАССА, КГ	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>	
1200	1400
2175	2485

По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып.1 00.000Д1)

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ I... VII		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Д2	ФРАГМЕНТ I, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Б2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 12.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-8	2	
11	2		1.133.1-5 вып.1 03.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ		
				М-1	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3		ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				φ50 мм, ℓ=120 мм	8	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		4		БЕТОН МАРКИ 100	1,826	М <sup>3</sup>
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,15	М <sup>3</sup>

1.133.1-5 вып.1 14.000

БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ  
СБ1.1 18.22.4-П-1.3.0.1

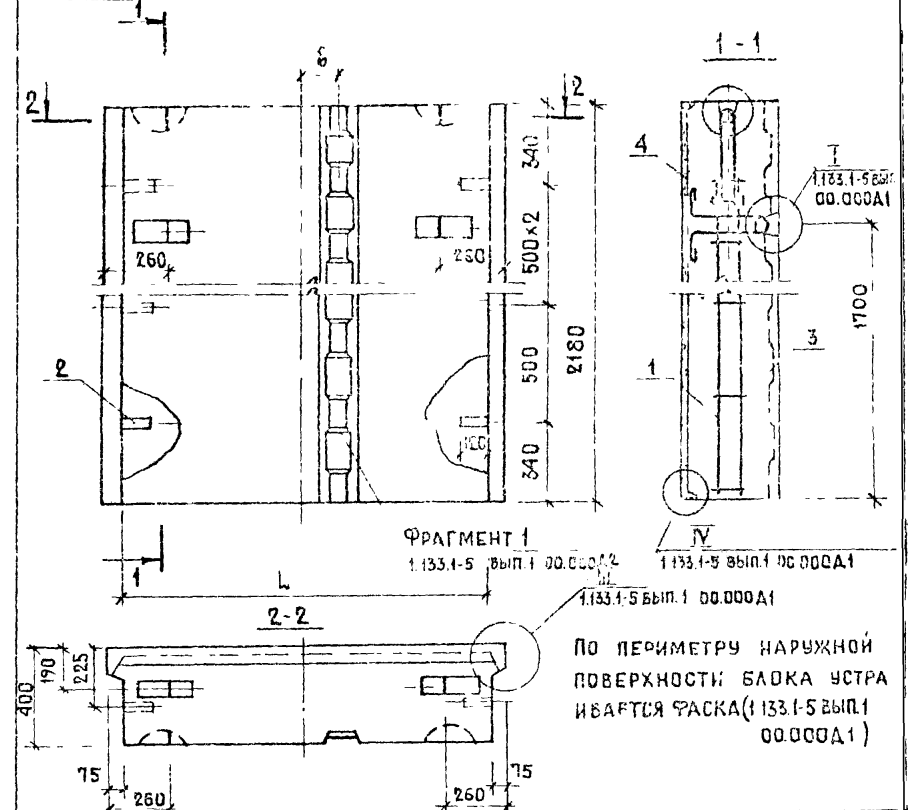
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

РУК. М. 5	СТАНИСЛАВ ЧИЖИ	<i>Ч</i>
С. ИНЖ. М	ПАНКОВ	<i>П</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>З</i>
РУК. ГР. ИН.	МЕЛЮШКИНА	<i>М</i>
ПРОВ.	МЕЛЮШКИНА	<i>М</i>
РАЗРАБ.	ПЕТРЕНКО	<i>П</i>

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВСЛМ ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	НОМ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ-ВО НА ИСПОЛ. 1:33.1-5 ВЫП.1 15.000				ПРИМЕЧ.
					-	01	02	03	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
02			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000.0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	X	X	X	X	
02			1.133.1-5 ВЫП.1 15.000.05	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	X	X	
02			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000.01	УЗЛЫ I...V	X	X	X	X	
02			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000.02	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2	X	X	X	X	
02			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000.02	ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	X	X	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
01			1.133.1-5 ВЫП.1 12.100-01	БАЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-6	2				
01			1.133.1-5 ВЫП.1 12.000-02	БАЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-7	2	2	2	2	
01			1.133.1-5 ВЫП.1 12.000-03	БАЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-8	2	2	2	2	
				ДЕТАЛИ					
2				ПРОВКА ДЕРЕВЯННАЯ					
				φ 50 мм, L-120 мм	8	8	8	8	
				МАТЕРИАЛЫ					
3				БЕТОН МАРКИ 100	0955	1196	1496	1435	МЗ
4				БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ ГАРКИЗ	0109	013	015	015	МЗ
					1.133.1-5 ВЫП.1 15.000				
					БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ				
					СБ.1.1 12.22.4-П-1.1.2.1;				
					СБ.1.1 15.22.4-П-1.1.3.1; СБ.1.1 18.22.4-П-1.1.3.1				
					СБ.1.1 18.22.4-П-1.1.4.1; СБ.1.1 18.22.4-П-1.1.3.1				
					СТАНЦИЯ ЛИСТ				
					Р				
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА				
					Г. МОСКВА				

ИНВ. № ПОДА	ПОДАТЬ И ДАТА	ВЗАИМН. №	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	B	МАССА, КГ		
							ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕЗ БЛОК.	1700	
			1.133.1-5 ВЫП.1 15.000	СБ.1.1 12.22.4-П-1.1.2.1	1190	170	1465	1670	
			-01	СБ.1.1 15.22.4-П-1.1.1.1	4490	150	1820	2080	
			-02	СБ.1.1 15.22.4-П-1.1.3.1	4490	200	1820	2080	
			-03	СБ.1.1 18.22.4-П-1.1.4.1	1790	300	2175	2485	
			-04	СБ.1.1 18.22.4-П-1.1.3.1	1790	200	2175	2485	
1.133 1-5 ВЫП.1 15.000 СБ									
РЧК М.Н5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Станислав</i>	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ (СБ.1.1 12.22.4-П-1.1.2.1; СБ.1.1 15.22.4-П-1.1.1.1; СБ.1.1 15.22.4-П-1.1.3.1; СБ.1.1 18.22.4-П-1.1.4.1; СБ.1.1 18.22.4-П-1.1.3.1)				СТАЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
П.И.Н.Ж.М.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>					Р	СМ ТАБЛ.	1:20
Г.И.П.	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
РЧК ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>							
РАЗРАБ.	ОСИНА	<i>Осина</i>							



ИЗВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

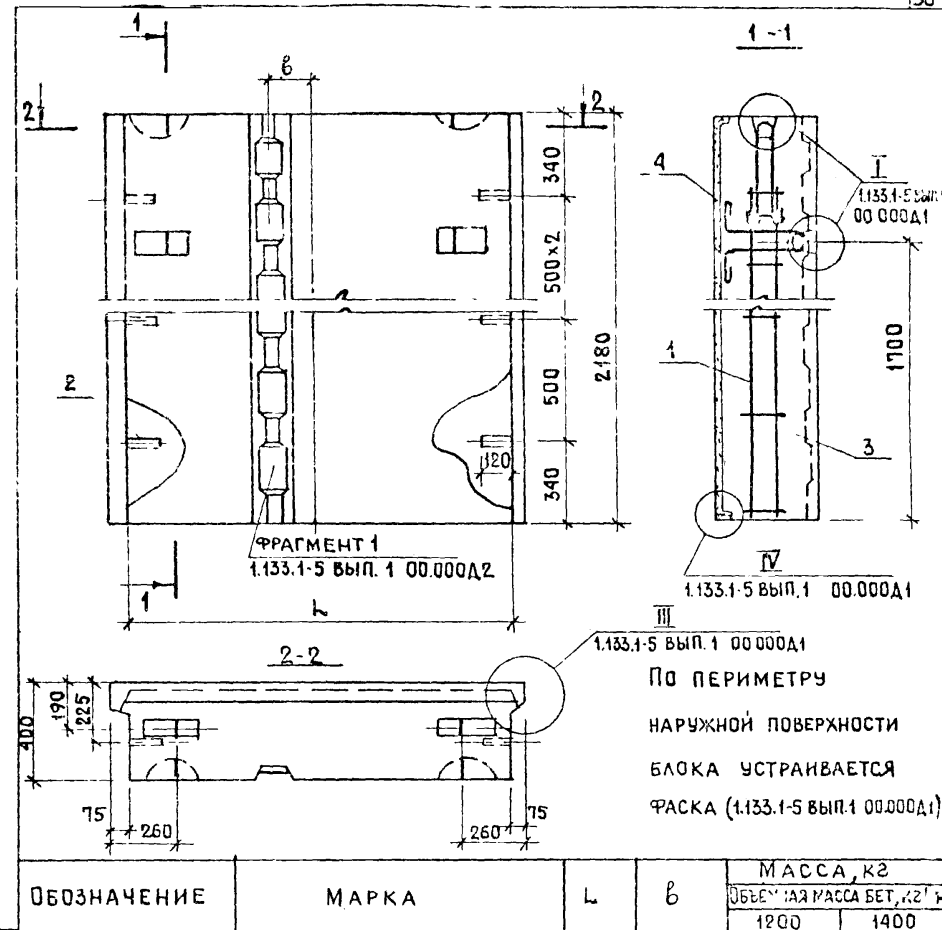
№ ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	КОЛИЧ. НА ИСПОЛ. 1:133.1-5 ВЫП.1 16.000				ПРИМЕЧ.
		01	02	03	04	
	1:133.1-5 ВЫП.1 00.00001	X	/	X	/	
	1:133.1-5 ВЫП.1 16.00002	X	/	X	/	
	1:133.1-5 ВЫП.1 00.00001	X	X	X	/	
	1:133.1-5 ВЫП.1 00.00002	X	X	X	X	
	1:133.1-5 ВЫП.1 00.00002	X	/	X	X	
	1:133.1-5 ВЫП.1 12.100-01					
	1:133.1-5 ВЫП.1 12.100-02					
	1:133.1-5 ВЫП.1 12.100-03					
2	ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ φ 50 мм, L=120 мм		8	8	8	8
3	МАТЕРИАЛЫ БЕТОН МАРКИ 100		0,955	1190	1150	1435
4	БЕТОН ФАКТУРНОГО СЯДЯ МАРКИ 100 (С)		0,150	0,130	0,150	0,150

НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛИЧ. НА ИСПОЛ. 1:133.1-5 ВЫП.1 16.000				ПРИМЕЧ.
ДОКУМЕНТАЦИЯ		01	02	03	04	
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		X	/	X	/	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		X	/	X	/	
УЗЛЫ I ... VI		X	X	X	/	
ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		X	X	X	X	
ВЫБОРКА СТАЛИ		X	/	X	X	
СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ						
АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБ-6			2			
АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБ-7			2			
АРМАТУРНЫЙ БЛОК АБ-8				2	2	
ДЕТАЛИ						
ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ			8	8	8	8
МАТЕРИАЛЫ						
БЕТОН МАРКИ 100			0,955	1190	1150	1435
БЕТОН ФАКТУРНОГО СЯДЯ МАРКИ 100 (С)			0,150	0,130	0,150	0,150

1:133.1-5 ВЫП.1 16.000

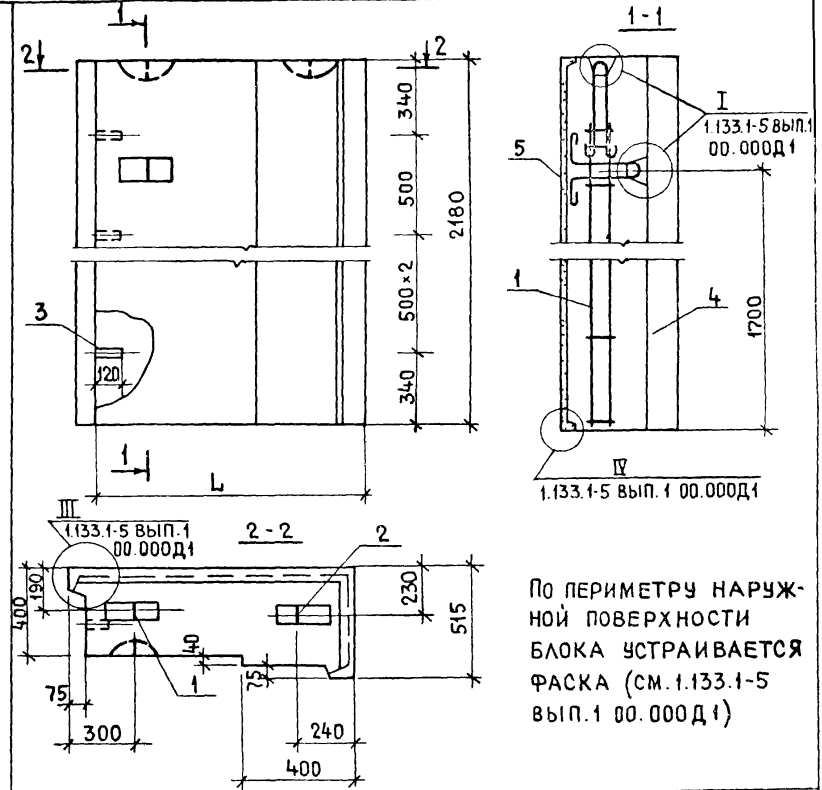
БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ  
СБ 1.1 12.22.4-П-1.2.2.1)  
СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.1.1), СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.3.1)  
СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.4.1), СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.3.1)  
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

ИЗВ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	1:133.1-5 ВЫП.1 16.000 С5		МАССА, КГ	
			БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ	СТАЛИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			СБ 1.1 12.22.4-П-1.2.2.1)	Р	СМТАСА	1:20
			СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.1.1), СБ 1.1 15.22.4-П-1.2.3.1)	ЛНСТ	ЛНСТОВ 1	
			СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.4.1), СБ 1.1 18.22.4-П-1.2.3.1)	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			



ФОРМА ЗОНА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ ДОКУМЕНТАЦИЯ	КОЛ-Ч. НА ИСПОЛ.		ПРИМЕЧ
			01	02	
02	1.133.1-5 Вып.1 00.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	Х	Х	
02	1.133.1-5 Вып.1 17.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Х	Х	
02	1.133.1-5 Вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ I... VI	Х	Х	
02	1.133.1-5 Вып.1 00.000Т62	ВЫБОРКА СТАЛИ	Х	Х	
		СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
01	1.133.1-5 Вып.1 12.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-6	1		
01	1.133.1-5 Вып.1 12.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-7	1		
01	1.133.1-5 Вып.1 12.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-8	1		
01	1.133.1-5 Вып.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	1		
01	1.133.1-5 Вып.1 01.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	1		
01	1.133.1-5 Вып.1 01.100-03	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4	1		
		ДЕТАЛИ			
3		ПРОВКА ДЕРЕВЯННОЙ ФОРМЫ (200мм)	4	4	
		МАТЕРИАЛЫ			
4		БЕТОН МАРКИ 100	0.853	0.988	1.214
5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.127	0.144	0.158
					1.133.1-5 Вып.1 17.000
		РУК. М. И. С. СТАНИШЕВСКИЙ ГЛАВ. ИНЖ. М. ПАНКОВ ГИП. ЗЫКИНА РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА ПРОВЕР. МЕЛЮШКИНА РАЗРАБ. ОСИНА			БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ СБ1.2 10.22.4-П-2.0.0.1, СБ1.2 12.22.4-П-2.0.0.1, СБ1.2 15.22.4-П-2.0.0.1
					СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
					ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ. 1.133.1-5 ВЫП.1 00.000Д1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>	1200
1.133.1-5 Вып.1 17.000	СБ1.2 10.22.4-П-2.0.0.1	1045	1360	1550
-01	СБ1.2 12.22.4-П-2.0.0.1	1195	1540	1755
-02	СБ1.2 15.22.4-П-2.0.0.1	1495	1895	2155

1.133.1-5 Вып.1 17.000 СБ

РУК. М. И. С. СТАНИШЕВСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАВ. ИНЖ. М. ПАНКОВ	Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
ГИП. ЗЫКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
ПРОВЕР. МЕЛЮШКИНА	Г. МОСКВА		
РАЗРАБ. ОСИНА			

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛИЧ НА ИСПОЛ 1.133.1-5 ВЫП.1 18.000		ПРИМЕЧ.
				Документация	Техническое описание	01	02	
		12	1.133.1-5 Вып.1 00.000 Т0	Документация	Техническое описание	X	X	
		12	1.133.1-5 Вып.1 18.000 СБ		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X	
		12	1.133.1-5 Вып.1 00.000 Д1		УЗЛЫ I...VII	X	X	
		12	1.133.1-5 Вып.1 00.000 ТБ2		ВЫБОРКА СТАЛИ	X	X	
					СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ			
		11	1.133.1-5 Вып.1 12.100 -01		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-6	1		
		11	1.133.1-5 Вып.1 12.100 -02		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-7	1		
		11	1.133.1-5 Вып.1 12.100 -03		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-8	1		
		11	1.133.1-5 Вып.1 01.100 -01		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	1		
		11	1.133.1-5 Вып.1 01.100 -02		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-3	1		
		11	1.133.1-5 Вып.1 01.100 -03		БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-4	1		
		3		ДЕТАЛИ				
				ПРОВКА ДЕРЕВЯННАЯ Ø50 мм, С-120 мм		4	4	
				МАТЕРИАЛЫ				
		4		БЕТОН МАРКИ 100		10,630	9,958	1,214
		5		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150		0,127	0,144	0,158
				РУК. М.5 СТАНШЕРСКИЙ				
				Л. ИНЖ. М. ПАНКОВ				
				ГИП. ЗЫКИНА				
				РУК. ГР. МЕЛЮШКИНА				
				ПРОВЕР. МЕЛЮШКИНА				
				РАЗРАБ. ОСИНА				
					1.133.1-5 Вып.1 18.000			
					БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ			
					СБ1.2 10.22.4-П-3.0.0.1			СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ
					СБ1.2 12.22.4-П-3.0.0.1			Р
					СБ1.2 15.22.4-П-3.0.0.1			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
								Г. МОСКВА

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

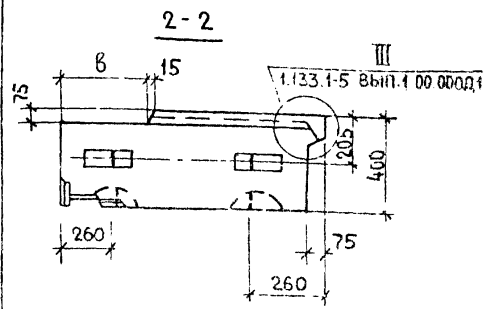
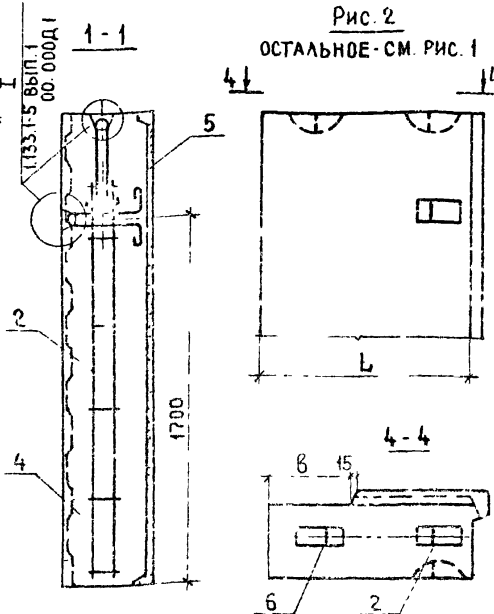
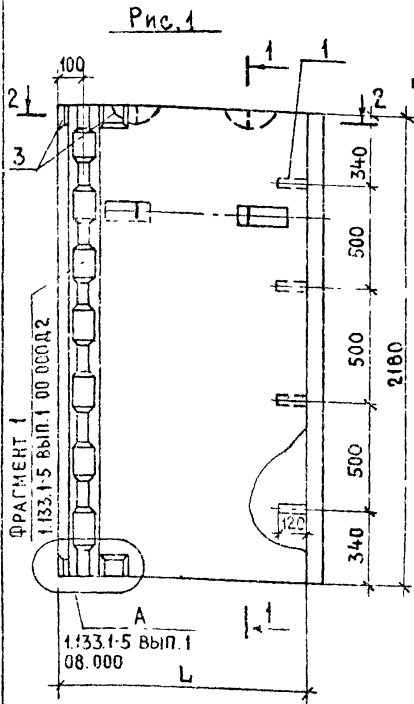
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	МАССА, КГ	
			Объемная масса	Бетона, кг/м³
1.133.1-5 Вып.1 18.000	СБ1.2 10.22.4-П-3.0.0.1	1045	1360	1550
-01	СБ1.2 12.22.4-П-3.0.0.1	1195	1540	1755
-02	СБ1.2 15.22.4-П-3.0.0.1	1495	1895	2175

По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 Вып.1 00.000 Д1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	МАССА, КГ	
			Объемная масса	Бетона, кг/м³
1.133.1-5 Вып.1 18.000 СБ	СБ1.2 10.22.4-П-3.0.0.1	1045	1360	1550
	СБ1.2 12.22.4-П-3.0.0.1	1195	1540	1755
	СБ1.2 15.22.4-П-3.0.0.1	1495	1895	2175

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛИСТ		
ЛИСТОВ 1		

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА



По периметру наружной поверхности блока устраняется фаска (см. 1.133.1-5 Вып. 1 00.000Д1)

Обозначение	Марка	L	B	Pис	МАССА, КГ	
					Объемная масса бетона	Объемная масса бетона
1.133.1-5 Вып. 1 19.000	СБ 1.3 10.22.4-П-2.0.1	995	295	1	1120	1282
-01	СБ 1.3 8.22.4-П-2.0.1	825	280	2	930	1065

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
12			1.133.1-5 Вып. 1 00.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 Вып. 1 00.000Д1	УЗЛЫ I, VI		
12			1.133.1-5 Вып. 1 00.000Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 Вып. 1 00.000Б2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				ДЕТАЛИ		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Φ 50 ММ, С = 125 ММ	4	
				ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ		
			1.133.1-5 Вып. 1 19.000	13 10 22 4-П-2.0.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	2		1.133.1-5 Вып. 1 12.400	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5		
				ДЕТАЛИ	2	
11	3		1.133.1-5 Вып. 1 03.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-1	4	
				МАТЕРИАЛЫ		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	0,752	М <sup>3</sup>
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,070	М <sup>3</sup>
			1.133.1-5 Вып. 1 19.000-01	СБ 1.3 8 22.4-П-2.0.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
11	2		1.133.1-5 Вып. 1 12.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5	1	
11	6		1.133.1-5 Вып. 1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	0,782	М <sup>3</sup>
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,070	М <sup>3</sup>

1.133.1-5 Вып. 1 19.000

БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ УГЛОВОЙ (СТАДИЯ МАССА) МАСШТ. Б

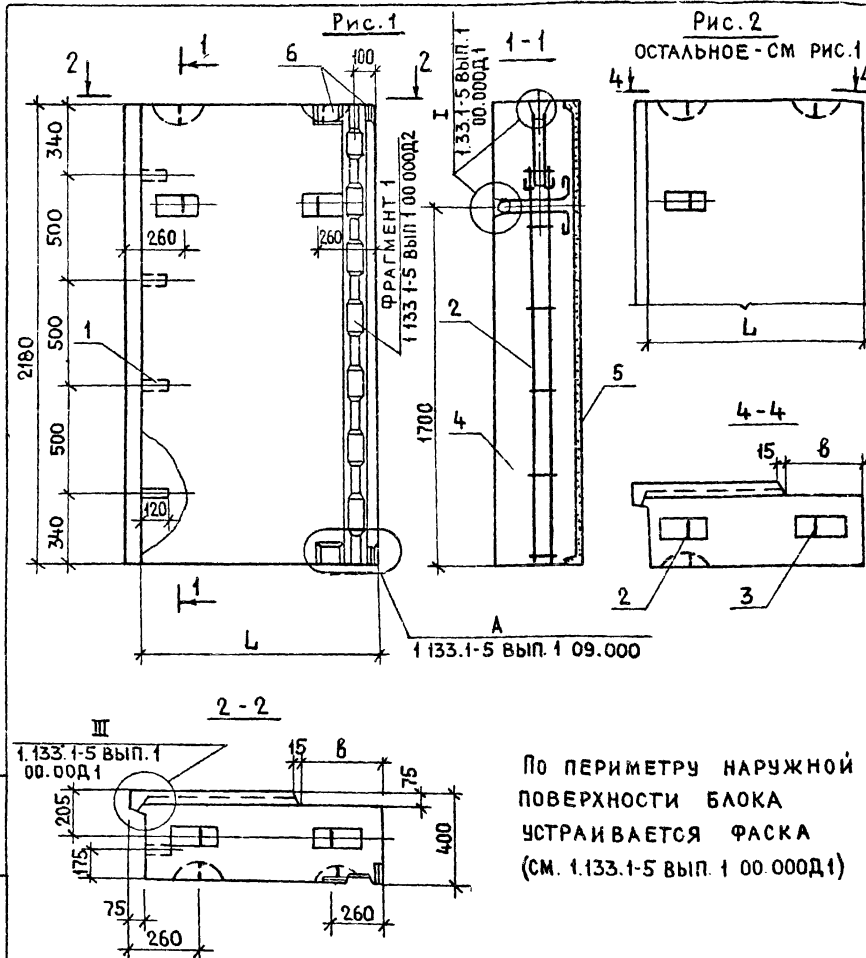
СБ 1.3 8.22.4-П-2.0.1; СБ 1.3 10.22.4-П-2.0.1.

Р ИС. ТАБЛ. 1:20

ЛАНКОВ ЗЫКИНА МЕЛЮШКИНА КИЦ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА





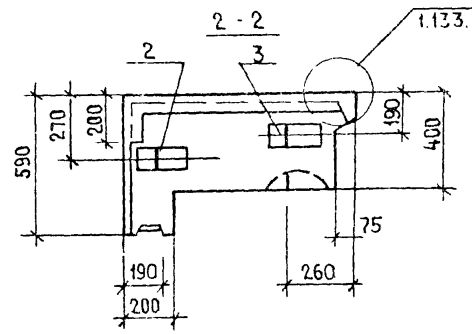
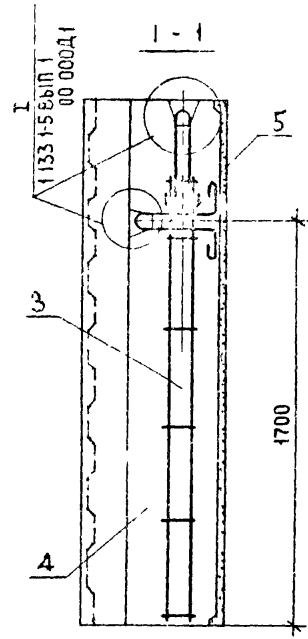
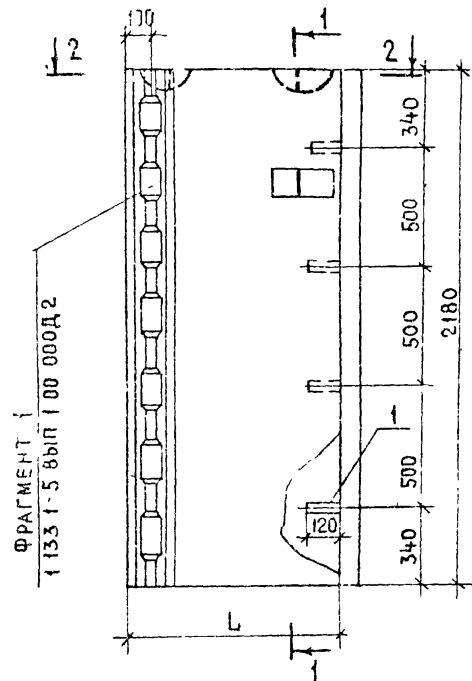
По периметру наружной  
поверхности блока  
устраивается фаска  
(см. 1.133.1-5 вып. 1 00.000Д1)

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	B	РИС.	МАССА, КГ	
					ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА	МАССА
1.133.1-5 вып.1 20.000	СБ.1.3 10.22.4-П-3.1.0.1	995	295	1	1200	1400
-01	СБ.1.3 8.22.4-П-3.0.0.1	825	260	2	1120	1282
					930	1065

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ I... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
12			1.133.1-5 вып.2 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ø50мм 2-120 мм		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 20.000-01	СБ.1.3 8.22.4-П-3.0.0.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.1 12.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5	1	
11	3		1.133.1-5 вып.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	0,635	М <sup>3</sup>
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,05	М <sup>3</sup>
12			1.133.1-5 вып.1 20.000	СБ.1.3 10.22.4-П-3.1.0.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11			1.133.1-5 вып.1 12.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-5	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	6		1.133.1-5 вып.1 03.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ Я-1	4	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	0,752	М <sup>3</sup>
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,070	М <sup>3</sup>

1.133.1-5 вып.1 20.000

РУК М 5	СТАНШЕВСКИЙ		Блок простеночный угловой СБ.1.3 8.22.4-П-3.0.0.1, СБ.1.3 10.22.4-П-3.1.0.1	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛА ИНЖ М	ПАНКОВ			Р	КМТАБЛ	1:20
ГИП	ЗЫКИНА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК ГР	МЕЛОШКИНА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	МЕЛОШКИНА					
РАЗРАБОТ	КУЦ					

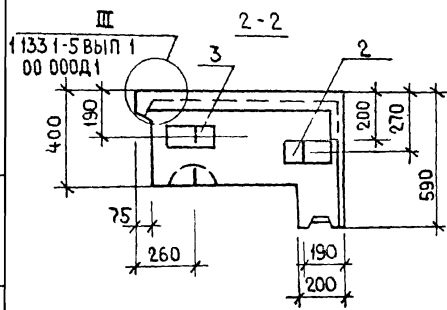
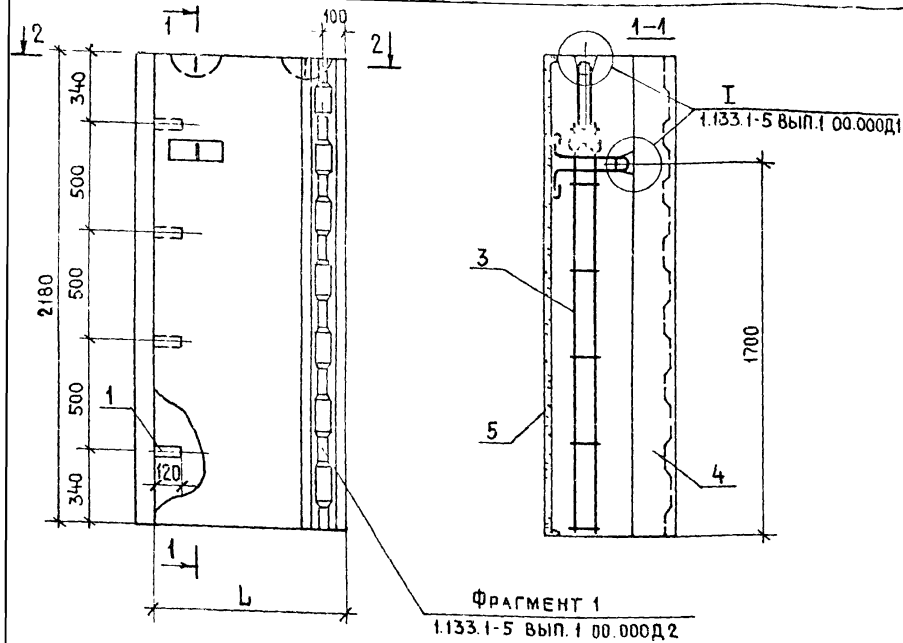


III  
1.133.1-5 Вып. I 00.000Д.1  
По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 Вып. I 00.000Д.1).

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>	
1.133.1-5 Вып. I 21.000	СБ1.4 7/6 2.2.4-П-2.2.0.1	735	1030	1165
-01	СБ1.4 9/6 2.2.4-П-2.2.0.1	885	1205	1370

ФОРМА	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				Документация		
12			1.133.1-5 Вып. I 00.000Т0	Техническое описание		
12			1.133.1-5 Вып. I 00.000Д1	Узлы I...VI		
12			1.133.1-5 Вып. I 00.000Д1	Фрагмент I, Фрагмент 2		
12			1.133.1-5 Вып. I 00.000ТБ2	Выборка стали		
				ДЕТАЛИ		
		1		Пробка деревянная φ50мм, l=120мм	4	
			Переменные данные для исполнений			
			1.133.1-5 Вып. I 21.000	СБ1.4 7/6.2.2.4-П-2.2.0.1 Сборочные единицы		
11		2	1.133.1-5 Вып. I 01.100	Блок арматурный АБ-1	1	
11		3	1.133.1-5 Вып. I 12.100	Блок арматурный АБ-5	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
		4		Бетон марки 100	0.632 м <sup>3</sup>	
		5		Бетон фактурного слоя марки 150	0.101 м <sup>3</sup>	
			1.133.1-5 Вып. I 21.000-01	СБ1.4 9/6.2.2.4-П-2.2.0.1 Сборочные единицы		
11		2	1.133.1-5 Вып. I 01.100-01	Блок арматурный АБ-2	1	
11		3	1.133.1-5 Вып. I 12.100-01	Блок арматурный АБ-6	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
		4		Бетон марки 100	0.752 м <sup>3</sup>	
		5		Бетон фактурного слоя марки 150	0.112 м <sup>3</sup>	

1.133.1-5 Вып. I 21.000			Блок простеночный температурного шва СБ1.4 7/6.2.2.4-П-2.2.0.1; СБ1.4 9/6.2.2.4-П-2.2.0.1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.К. М.5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Stal</i>	Р СМ. ТАБЛ. 1:20 ЛИСТ ЛИСТОВ 1	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА			
А. ИНЖ. М	ПАВЛОВ	<i>Stal</i>					
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>					
Р.К. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>					
ПРОВ	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>					
РАЗРАБ	ОСИНА	<i>Оси</i>					



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ 1.133.1-5 ВЫП.1 00.000Д1).

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА	МАССА
1.133.1-5 ВЫП.1 22.000	СБ1.4 7/6. 22.4-П-3.1.0.1	735	1030	1.165
-01	СБ1.4 9/6. 22.4-П-3.1.0.1	885	1205	1.370

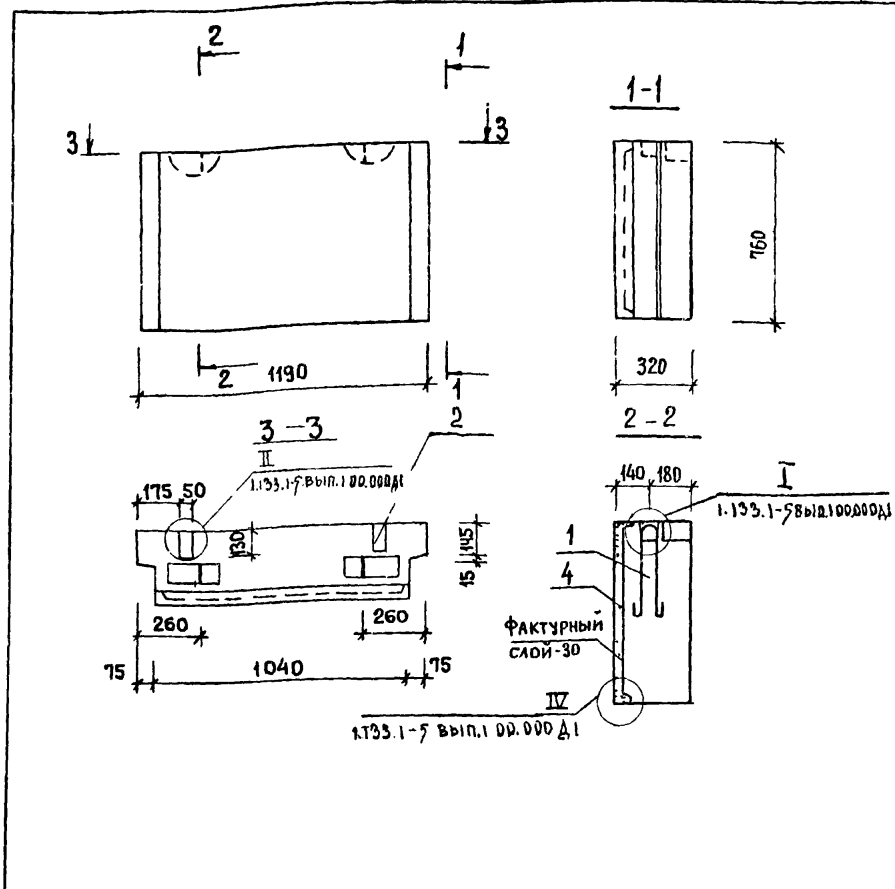
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДОКУМЕНТАЦИЯ		
1/2			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
1/2			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000Д1	УЗЛЫ I... VI		
1/2			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000Д2	ФРАГМЕНТ 1, ФРАГМЕНТ 2		
1/2			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				ДЕТАЛИ		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф50ММ, L-120ММ	4	
			ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ	ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ		
			1.133.1-5 ВЫП.1 22 000	СБ1.4 7/6. 22.4-П-3.1.0.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1/1	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-1	1	
1/1	3		1.133.1-5 ВЫП.1 12.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 5	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	0.632	М <sup>3</sup>
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ		
				МАРКИ 150	0.101	М <sup>3</sup>
			1.133.1-5 ВЫП.1 21.000-01	СБ1.4 9/6. 22.4-П-3.1.0.1		
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ		
1/1	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	1	
1/1	3		1.133.1-5 ВЫП.1 12.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-6	1	
				МАТЕРИАЛЫ		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	0.752	М <sup>3</sup>
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ		
				МАРКИ 150	0.112	М <sup>3</sup>

			1.133.1-5 ВЫП.1 22.000		БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА СБ1.4 7/6. 22.4-П-3.1.0.1, СБ1.4 9/6. 22.4-П-3.1.0.1		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
РУК. М.5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Лал</i>	1.133.1-5 ВЫП.1 22.000	1.133.1-5 ВЫП.1 22.000	БЛОК ПРОСТЕНОЧНЫЙ ТЕМПЕРАТУРНОГО ШВА СБ1.4 7/6. 22.4-П-3.1.0.1, СБ1.4 9/6. 22.4-П-3.1.0.1	Р	ем. ТАБЛ.	1:20	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
Л.ИНЖ.М	ПАНКОВ	<i>Лал</i>								
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>								
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>								
ПРОВ.	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>								
РАЗРАБ.	ОСИНА	<i>Осина</i>								

ИНВ. № ПОСЛА ПОДПИСЬ И ДАТА 13.04.11. ИИЗ.КБ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 23.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 В2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.101-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-6	2	
	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ 50x80 <sub>мм</sub> L-130 <sub>мм</sub>	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0242	М3
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0021	М3

РУК.МАС	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>		1.133.1-5 вып.1 23.000	БЛОК ПОДОКОННЫЙ СБ 2.112.8.3 - П-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
САМН.МАС	ПАНКОВ	<i>Пан</i>				Р		1
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>				ЦНИИЭП жилища Г.МОСКВА		
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>						
ПРОВЕР.	КУЦ	<i>Куц</i>						
РАЗРАБ.	ОСИНА	<i>Ос</i>						



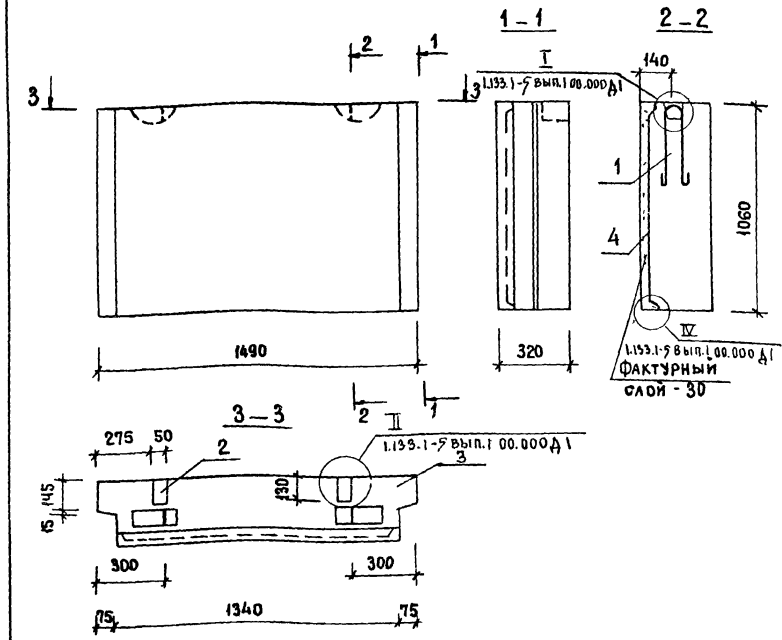
По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска,

МАССА, КГ	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М3	
1200	1400
370	420

Имя и № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

1.133.1-5 вып.1 23.000 СБ		
РУК.МАС	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>
САМН.М.	ПАНКОВ	<i>Пан</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>
РУК.ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>
ПРОВЕР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мел</i>
РАЗРАБ.	ОСИНА	<i>Ос</i>
БЛОК ПОДОКОННЫЙ СБ 2.112.8.3 - П-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.32	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища Г.МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып. 100.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1.133.1-5 вып. 1 24.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып. 1 00.000 Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 вып. 1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
41	1		1.133.1-5 вып. 1 01.101	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	
	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ		
				50x80мм L: 130 мм	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,430 м <sup>3</sup>	
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,047 м <sup>3</sup>	



По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска

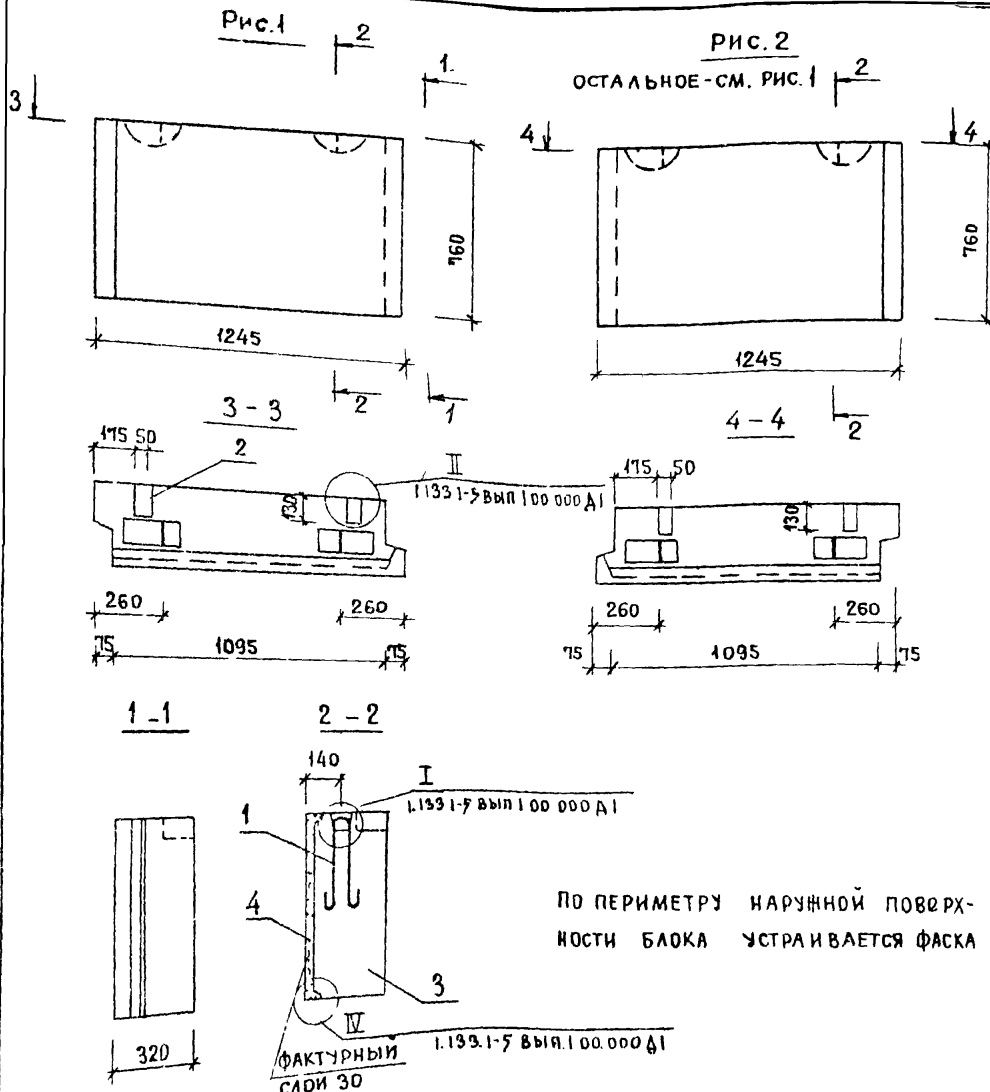
МАССА, КГ	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>	
1200	1400
655	745

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.133.1-5 вып. 1 24.000		
РК. МАС.Э	СТАНЦЕВСКИЙ	<i>Станц</i>
Л. ИНЖ. МАС.	ПАНКОВ	<i>Панк</i>
ГИП.	ЗЫКИНА	<i>Зык</i>
РК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюш</i>
ПРОВЕР.	КЗЦ	<i>Коз</i>
РАЗРАБ.	ОСИНА	<i>Осина</i>
БЛОК ПОДОКОННЫЙ		
СБ 2.1 15.11.3-П-1		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
ЦНИИЭП жилища г. Москва		

ИНВ. № ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.133.1-5 вып. 1 24.000 СБ		
БЛОК ПОДОКОННЫЙ (СБ 2.1 15.11.3-П-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.06	1:20
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища г. Москва		



ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА	МАССА БЕТОНА
1.133.1-5 вып. 1 25.000	СБ 2.2 12.8.3-п-2	1	385	440
-01	СБ 2.2 12.8.3-п-3	2	385	440

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып. 1 00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1.133.1-5 вып. 1 25.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып. 1 00.000 Д1	УЗЛЫ I ... VI		
12			1.133.1-5 вып. 1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып. 1 01.101-04	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-6	2	
	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ 50x80мм & 130мм	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	3			БЕТОН МАРКИ 100	0,247	м <sup>3</sup>
	4			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,031	м <sup>3</sup>
			РАЗЛИЧИЯ - ИСПОЛНЕНИЙ	- ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		

1.133.1-5 вып. 1 25.000

		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК.МАС	ЛАНШЕВСКИЙ	Р	1:32	1:20
ЛАН.МАС	ЛАНКОВ			
ГИП	ЗЫКИНА	ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
РУК.ГР	МЕЛЮШКИНА			
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА			
РАЗРАБ	ОСИНА			

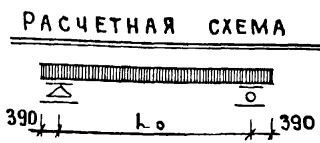
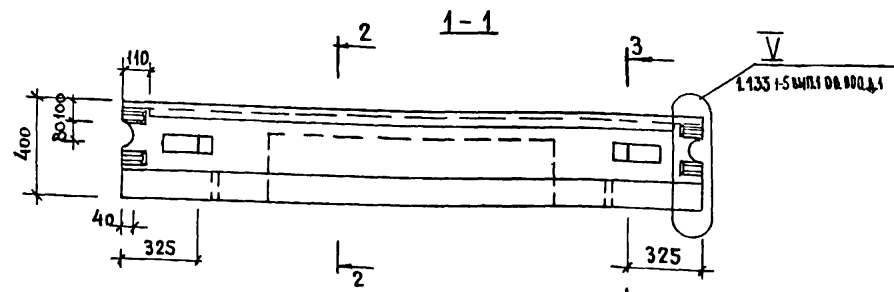
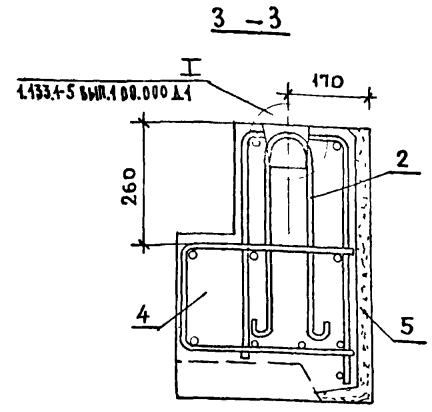
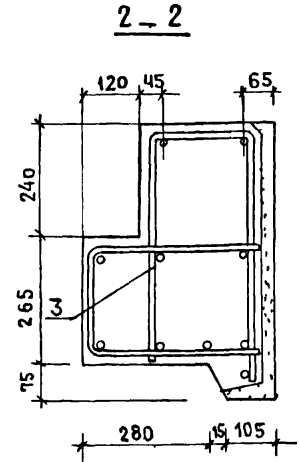
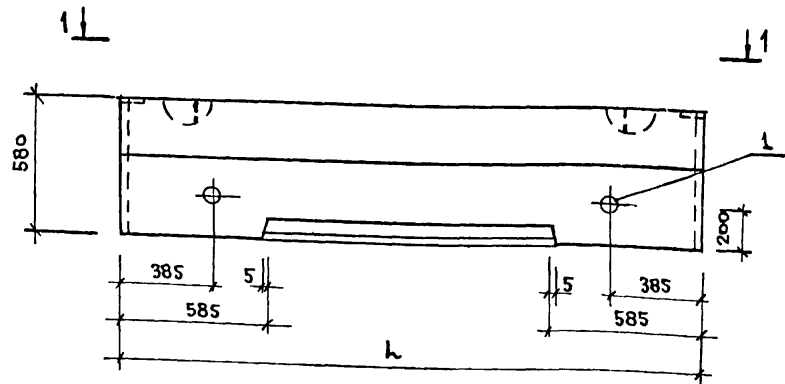
БЛОК ПОДОКОННЫЙ  
СБ 2.2 12.8.3-п-2,  
СБ 2.2 12.8.3-п-3

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г МОСКВА









ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L MM	МАССА КГ	
			ОБЪЕМНАЯ	МАССА БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>
1 133 1-5 вып. 1 27 000	СБ3.1 24.6.4 - Ч П-1	2380	645	730
-01	СБ3.1 27.6.4 - Ч П-1	2680	725	825
-02	СБ3.1 30.6.4 - Ч П-1	2980	805	910
-03	СБ3.1 33.6.4 - Ч П-1	3280	890	1010
-04	СБ3.1 36.6.4 - Ч П-1	3580	975	1105

МАРКА	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА L <sub>0</sub> MM	НАГРУЗКИ КГС/М				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, MM
		РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ			
			СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
СБ3.1 24.6.4 - Ч П-1	1600	3210	2710	2600	110	0.077
СБ3.1 27.6.4 - Ч П-1	1900	3210	2710	2600	110	0.151
СБ3.1 30.6.4 - Ч П-1	2200	3210	2710	2600	110	0.266
СБ3.1 33.6.4 - Ч П-1	2500	3210	2710	2600	110	0.439
СБ3.1 36.6.4 - Ч П-1	2800	3210	2710	2600	110	2.690

1. В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ ЛУНОК ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ  
 2. ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ 1 133 1-5 ВЫП 1 00.000 Д1.)

1.133.1-5 вып. 1 27.000 СБ

РУК. МАС (СТАНИШЕВСКИЙ)	Г.И.И.	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (СБ3.1 24.6.4-4П-1; СБ3.1 27.6.4-4П-1; СБ3.1 30.6.4-4П-1; СБ3.1 33.6.4-4П-1; СБ3.1 36.6.4-4П-1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
П.И.И.Ж. М. ПАНКОВ	Вал		Р	СМ. ТАБЛ	1:20 1:10
ГИП ЗЫКИНА	Зв	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР. ГУТКИНА	Гут		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА П. МОСКВА		
ПРОВЕР. АКимова	Аким				
РАЗРАБОТ. ЩИПАНОВА	Щип				

ИНВ № подл. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 Вып.1 100.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 Вып.1 28.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ I...VI		
12			1.133.1-5 Вып.1 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	1			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф40мм L=120мм	2	
41	2		1.133.1-5 Вып.1 01.101	ПЕЛЯ СТОПОВОЧНАЯ П-1	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>		
			1.133.1-5 Вып.1 28.000	СБЗ.124.6.4-6 П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 Вып.1 28.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-14	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 150	0.406	М3
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.048	М3
			1.133.1-5 Вып.1 28.000-01	СБЗ.127.6.4-6 П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 Вып.1 28.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-15	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 150	0.451	М3
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.054	М3
			1.133.1-5 Вып.1 28.000-02	СБЗ.130.6.4-6 П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 Вып.1 28.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-16	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 150	0.502	М3
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.060	М3

1.133.1-5 Вып.1 28.000

РК МАСТ	СЛАВЯНСКИЙ	<i>С.С.</i>
ЛАЙНМ	ЛАНКОВ	<i>Л.С.</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>В.С.</i>
РК ГР	ПУТКИНА	<i>С.С.</i>
ПРОСВР	АКИМОВА	<i>В.С.</i>
РАЗРАБ	ЩИПАНОВА	<i>В.С.</i>

БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ  
СБЗ.124.6.4-6 П-1; СБЗ.127.6.4-6 П-1  
СБЗ.130.6.4-6 П-1; СБЗ.133.6.4-6 П-1  
СБЗ.136.6.4-6 П-1

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

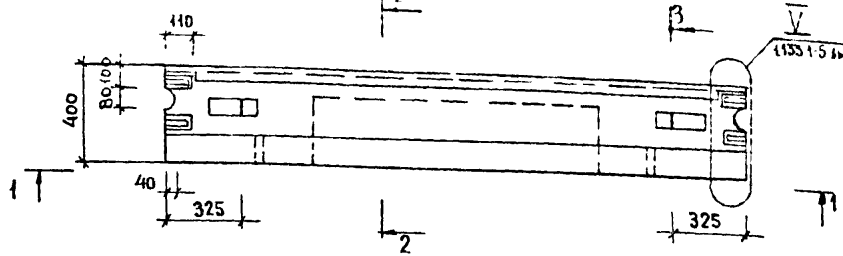
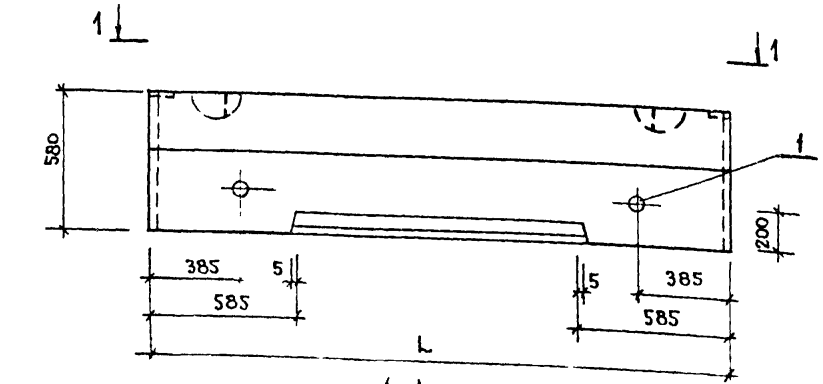
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г.МОСКВА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМОВНЕ

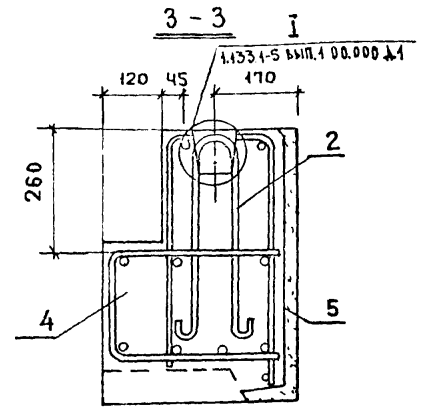
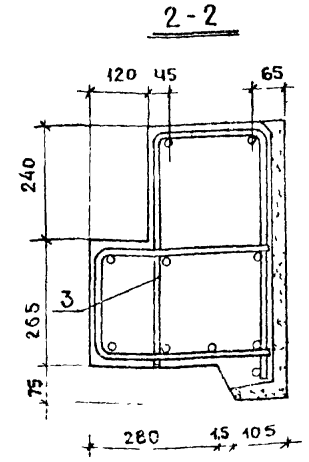
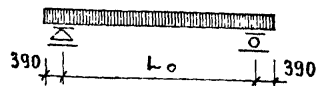
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 Вып.1 28.000-03	СБЗ.133.6.4-6 П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 Вып.1 28.200	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-17	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 150	0.551	М3
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.066	М3
			1.133.1-5 Вып.1 28.000-04	СБЗ.136.6.4-6 П-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 Вып.1 28.200-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-18	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 150	0.600	М3
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0.072	М3

1.133.1-5 Вып.1 28.000

ЛИСТ  
2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



ОБЪЯЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм	МАССА, КГ	
			ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М <sup>3</sup>	
			1200	1400
1.133.1-5 вып. 1 28.000	СБЗ.124.64-6П-1	2380	645	130
-01	СБЗ.127.64-6П-1	2680	725	825
-02	СБЗ.130.64-6П-1	2980	805	910
-03	СБЗ.133.64-6П-1	3280	890	1010
-04	СБЗ.136.64-6П-1	3580	975	1105

1 По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып. 1 00.000 Д1).  
 В местах образования лунок для подъемных петель поперечные стержни вырезать по месту.

МАРКА	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА, мм	НАГРУЗКИ, КГ/СМ				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, мм
		РАСЧЕТНАЯ	СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНОЙ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
СБЗ.124.64-6П-1	1600	5960	4979	4270	709	0.135
СБЗ.127.64-6П-1	1900	5960	4979	4270	709	0.262
СБЗ.130.64-6П-1	2200	5960	4979	4270	709	2.150
СБЗ.133.64-6П-1	2500	5960	4979	4270	709	3.940
СБЗ.136.64-6П-1	2800	5960	4979	4270	709	6.830

1.133.1-5 вып. 1 28.000 СБ

РУК. МАС	СТАНИШЕВСКИЙ	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (СБЗ.124.64-6П-1, СБЗ.127.64-6П-1, СБЗ.130.64-6П-1, СБЗ.133.64-6П-1, СБЗ.136.64-6П-1)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
АНЖ. М.	ПАНКОВ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:10
ГИП	ЗЫКИНА	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. ГР	ГЯТКИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва		
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА				
РАЗРАБОТ	ШИПАНОВА				

ИНВ. № подл. Подпись и дата. Дата изд. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП.100.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5ВЫП.129.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5ВЫП.100.000 А1	УЗЛЫ И.. VI		
12			1.133.1-5 ВЫП.100.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.129.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф 40мм В-120мм	2	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 ВЫП.129.000	СБЗ.124.4.4-4 П-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 ВЫП.129.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-19	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 ВЫП.12.101-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-В	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0312	М3
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0036	М3

1.133.1-5 ВЫП.129.000

РЖК МАСТ СТОНИЩЕВСКИЙ  
 МАШИН МАСТ ПАНКОВ  
 ГИП ЗЫКИНА  
 РЖК ГР ГУТКИНА  
 ПРОВЕР АКИМОВА  
 РАЗРАБОТЩИПАНОВА

БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ  
 СБЗ 12444-4 П-1.1,  
 СБЗ 12744-4 П-1.1,  
 СБЗ 13344-4 П-1.1

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 2

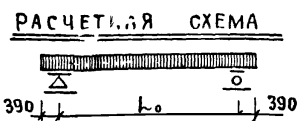
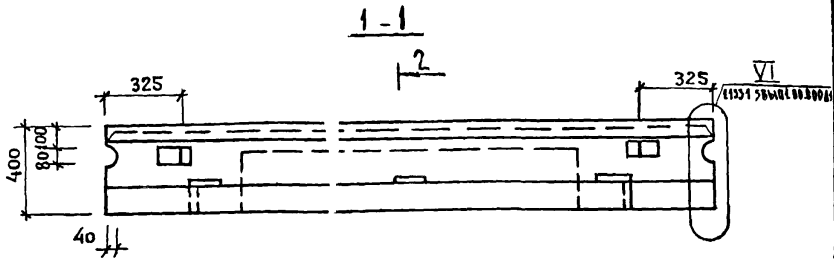
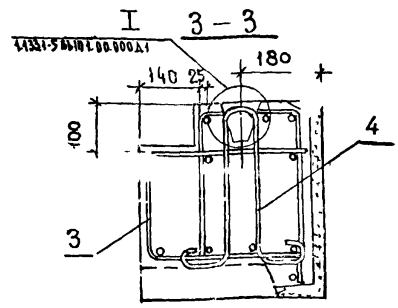
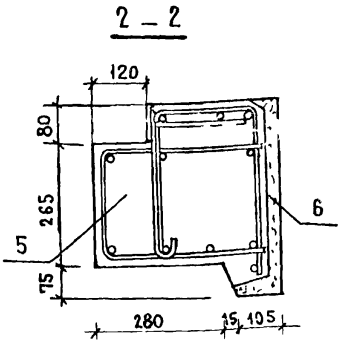
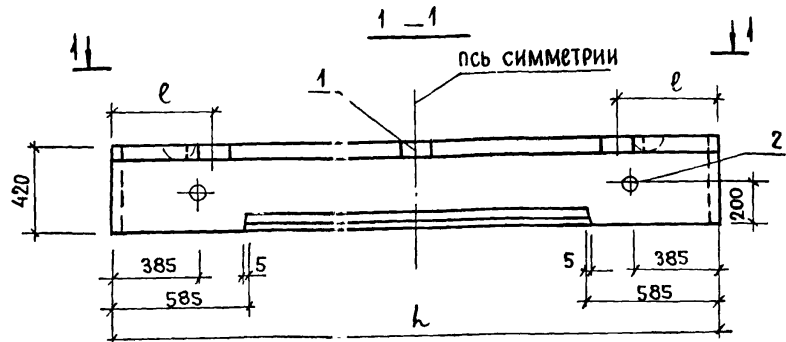
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
 Г МОСКВА

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
12			1.133.1-5 ВЫП.129.000-01	СБЗ.127.4.4-4 П-1.1		
				<u>БОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 ВЫП.129.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-20	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 ВЫП.12.101-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0348	М3
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0041	М3
			1.133.1-5 ВЫП.129.000-02	СБЗ.133.4.4-4 П-1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 ВЫП.129.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-21	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 ВЫП.12.101-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0422	М3
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0050	М3

ЛИНЕЙНОЕ ПОДПИСЬ МАСТА ВЗАИМНОВ №

1.133.1-5 ВЫП.129.000

ЛИСТ  
2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	h мм	e мм	МАССА КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>	1200
1.133.1-5 вып.1 29.000	СБ.3.124.4.4-4п-1.1	2380	590	505	570
-01	СБ.3.127.4.4-4п-1.1	2680	440	565	640
-02	СБ.3.133.4.4-4п-1.1	3280	740	705	795

- В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ ЛУНОК ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПОПЕРЕЧНЫЕ СЕРЖИИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
- ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ. 1.133.1-5 ВЫП.1 000 000 Д.1.)

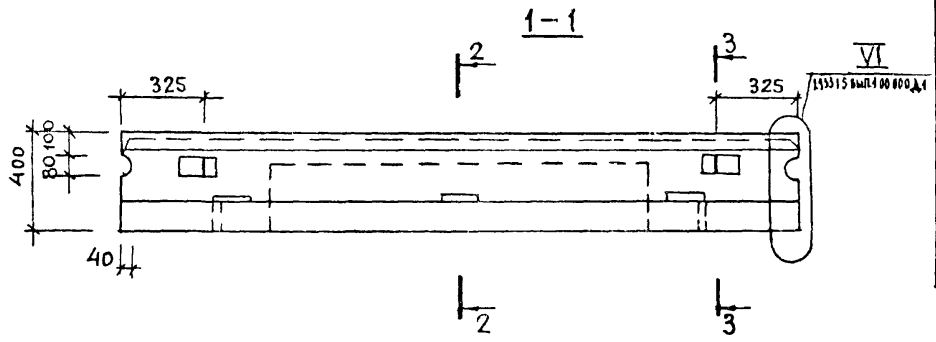
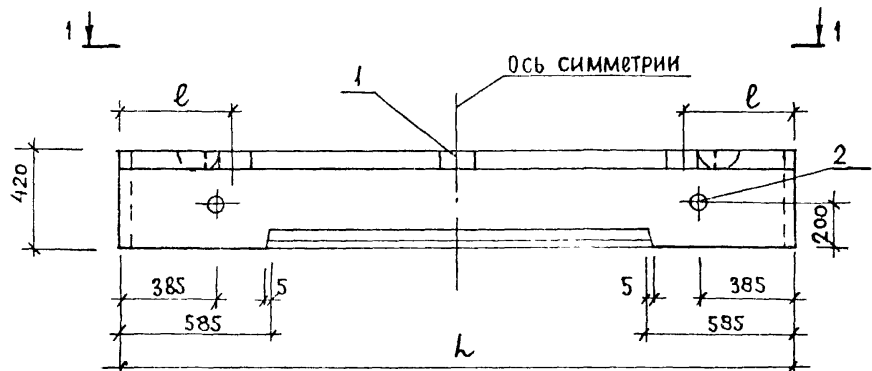
МАРКА	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА h <sub>0</sub> мм	НАГРУЗКИ КГС/М				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ
		РАСЧЕТНАЯ	НОРМАТИВНАЯ УММАР-НАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
СБ3.124.4.4-4п-1.1	1600	3870	3440	3084	359	0.216
СБ3.127.4.4-4п-1.1	1900	3870	3440	3084	359	2.370
СБ3.133.4.4-4п-1.1	2200	3870	3440	3084	359	6.430

1.133.1-5 ВЫП.1 29.000 СБ			
БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (СБ.3.124.4.4-4п-1.1 СБ.3.127.4.4-4п-1.1 СБ.3.133.4.4-4п-1.1)		СТАДИЯ	МАССА
РУК. МАС. С. СТАНИШЕВСКИЙ	ЛИНЖ. М. ПАНКОВ	Р	СМ
ГИП. ЗЫКИНА	РУК. ГР. ГУТКИНА	ТАБЛ.	1:20
ПРОВЕР. АКИМОВА	РАЗРАБ. ЩИПАНОВА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1
		1:10	
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			

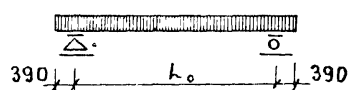
ИНВ. № ПОЛД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ЭЛАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ГР. МЕ- ЧЕНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 30.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I... V		
12			1.133.1-5 ВЫП.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.1 29.010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	2			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф 40мм l=120мм	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 ВЫП. 1 30.000	СБЗ.1 24.4.4 - 7 П - 1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 ВЫП. 1 30.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-22	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 ВЫП.1 12.101-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-8	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0312	МЗ
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0036	МЗ
			1.133.1-5 ВЫП.1 30.000			
РК МАС	СЛАЩЕВСКИЙ	<i>Слащевский</i>				
ЛИНН МАС	ПАНКОВ	<i>Панков</i>				
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ		СТАДИЯ	ЛИСТ
РК ГР	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>	СБЗ.1 24.4.4 - 7 П - 1.1,		Р	1 2
ПРОВЕР	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	СБЗ.1 27.4.4 - 7 П - 1.1,		ЦНИИЭП жилища Г. МОСКВА	
РАЗРАБОТ	ОЛИНА	<i>Олина</i>	СБЗ.1 33.4.4 - 7 П - 1.1,			

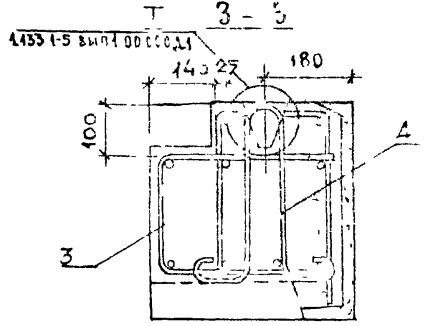
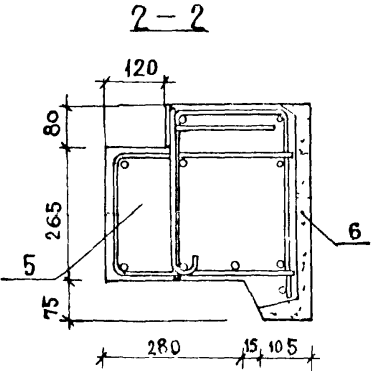
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ГР. МЕ- ЧЕНИЕ
			1.133.1-5 ВЫП.1 30.000-01	СБЗ.1 27.4.4 - 7 П - 1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12		3	1.133.1-5 ВЫП.1 30.100-01	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 23	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 ВЫП.1 12.101-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0348	МЗ
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0041	МЗ
			1.133.1-5 ВЫП.1 30.000-02	СБЗ.1 33.4.4 - 7 П - 1.1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.133.1-5 ВЫП.1 30.100-02	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 ВЫП.1 12.101-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-9	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0422	МЗ
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0050	МЗ
			1.133.1-5 ВЫП.1 30.000			
ИНВ. № ПОДЛ.		ПОДПИСЬ И ДАТА		ИЗМ. № И ВЗН.		
						Лист 2



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



МАРКА	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА L <sub>0</sub> ММ	НАГРУЗКИ КГС/М				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ
		РАСЧЕТНАЯ	СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
СБ.З.124.4.4-7П-1.1	1600	6580	6190	5365	825	2,370
СБ.З.127.4.4-7П-1.1	1900	6580	6190	5365	825	3,940
СБ.З.133.4.4-7П-1.1	2200	6580	6190	5365	825	8,280



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L ММ	B ММ	МАССА N1	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>	
				1200	1400
1133.1-5 ВП.1 00.000 Д1	СБ.З.124.4.4-7П-1.1	2380	590	505	570
	-01	2680	440	565	640
	-02	3280	740	705	795

- В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ ЛУНОК ДЛЯ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ
- ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА (СМ. 133.1-5 ВЫП. 1 00.000 Д1)

1.133.1-5 ВЫП. 1 30.000СБ

БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ

(СБ.З.124.4.4-7П-1.1, СБ.З.127.4.4-7П-1.1, СБ.З.133.4.4-7П-1.1)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ	1:20
	ТАБА	1:10

Лист 18

ЦНИИЭП ЖИЛЩА  
г Москва

РУК. МАСС: Станншевский  
 Л. ДИЖ. М.: Ланков  
 ГИП: Зыкина  
 РУК. ГР.: Гуткина  
 ПРОВЕР: Акимова

№ ПОЯС. ПОСЛОВИЦ И ДАТА ВЗМАНИВ №

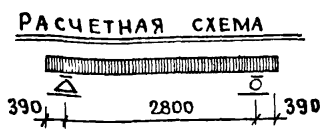
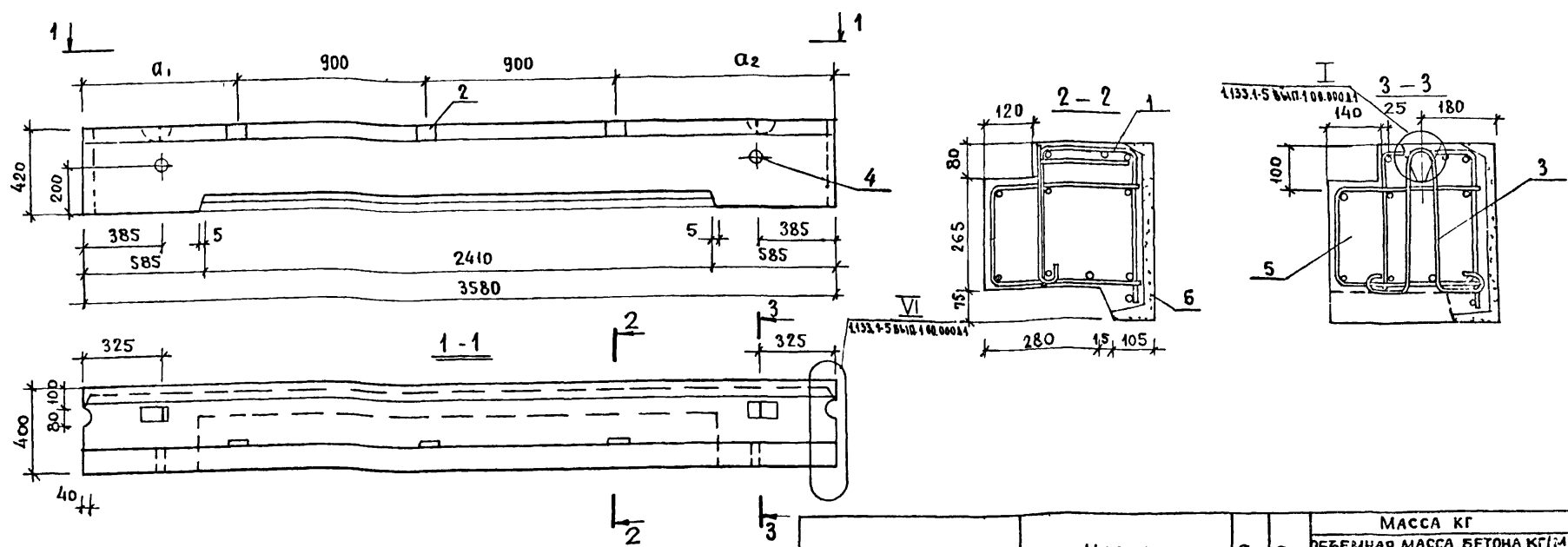
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.100.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.131.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.100.000Д1	УЗЛЫ И... VI		
12			1.133.1-5 вып.100.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	1		1.133.1-5 вып.131.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-25	1	
11	2			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	3		1.133.1-5 вып.112.101-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-9	2	
	4			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф40х120	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0457	М3
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0054	М3
			РАЗЛИЧНЫ ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ	ИСПОЛНЕНИЙ		

РУК.МАС.С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[подпись]</i>	1.133.1-5	вып.131.000
ГЛАВН.МАС.	ПАНКОВ	<i>[подпись]</i>	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[подпись]</i>	СБ 3.136.44-4п-1.2	
РУК.ГРУП.	ГУТКИНА	<i>[подпись]</i>	СБ 3.136.44-4п-1.3	
ПРОВЕР.	АКИМОВА	<i>[подпись]</i>	СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБОТ.	ЩИПАНОВА	<i>[подпись]</i>	Р	1
			ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА
			Г.МОСКВА	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.100.000Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.132.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.100.000Д1	УЗЛЫ И... VI		
12			1.133.1-5 вып.100.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	1		1.133.1-5 вып.132.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-26	1	
12	2			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-2	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
	3		1.133.1-5 вып.112.101-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-9	2	
	4			ПРОБКА ДЕРЕВЯННАЯ Ф40х120	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	5			БЕТОН МАРКИ 150	0457	М3
	6			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0054	М3
			РАЗЛИЧНАЯ ПО СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ	ИСПОЛНЕНИЙ		

РУК.МАС.С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[подпись]</i>	1.133.1-5	вып.132.000
ГЛАВН.МАС.	ПАНКОВ	<i>[подпись]</i>	БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[подпись]</i>	СБ 3.136.44-7п-1.2	
РУК.ГРУП.	ГУТКИНА	<i>[подпись]</i>	СБ 3.136.44-7п-1.3	
ПРОВЕР.	АКИМОВА	<i>[подпись]</i>	СТАНДАРТ ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБОТ.	ЩИПАНОВА	<i>[подпись]</i>	Р	1
			ЦНИИЭП	ЖИЛИЩА
			Г.МОСКВА	





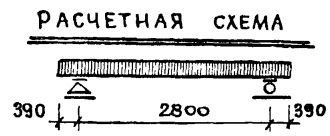
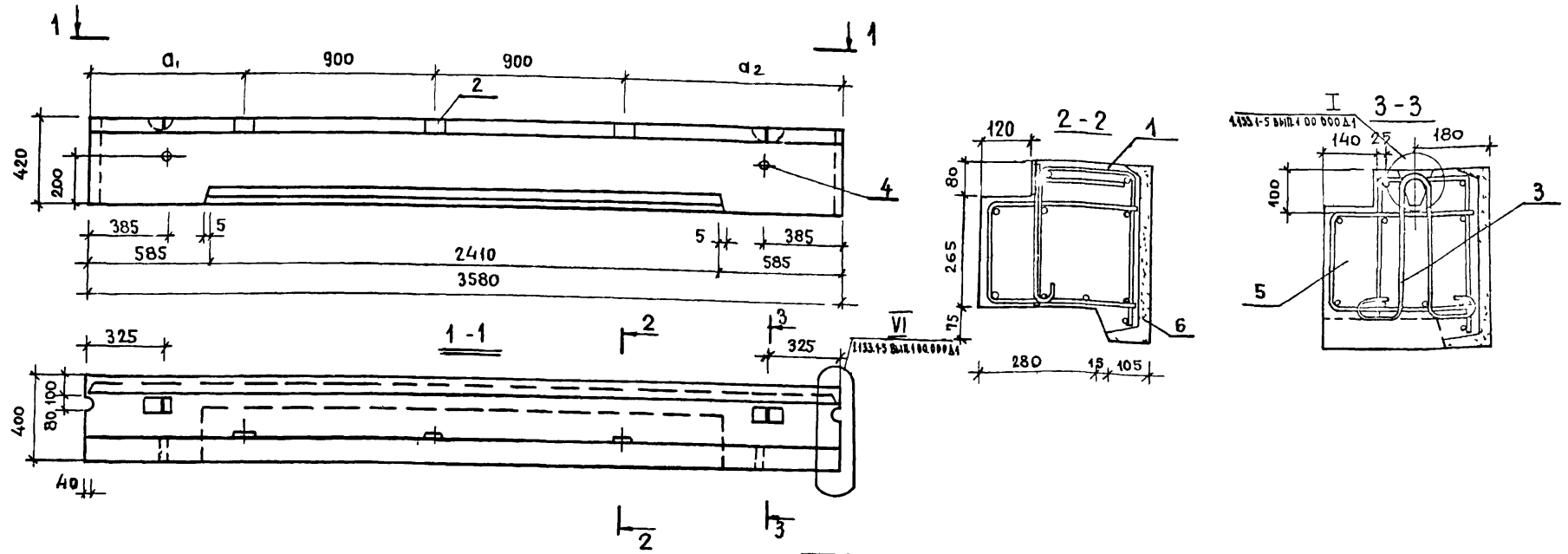
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q <sub>1</sub>	Q <sub>2</sub>	МАССА КГ	
				ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА КГ/М <sup>3</sup>	1200
11331-5 ВЫП.1 31 000	СБЗ.136.4.4-П-1.2	740	1040	770	870
-01	СБЗ.136.4.4-П-1.3	1040	740	770	870

1 По периметру наружной поверхности блока устраивается фаск (см 1133 1-5 вып 100 000 Д1)  
 2 в местах образования лунок для подъемных петель поперечные стержни вырезать по месту.

МАРКА	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА L <sub>0</sub> ММ	НАГРУЗКИ КГ/СМ				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДЛИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ММ
		РАСЧЕТНАЯ	СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ И ДЛИТЕЛЬНАЯ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
СБЗ.136.4.4-П-1.2	2800	3870	3440	3084	356	8420
СБЗ.136.4.4-П-1.3	2800	3870	3440	3084	356	8420

1.133.1-5 ВЫП.1 31.000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (СБЗ.1.36.4.4-П-1.2 СБЗ.1.36.4.4-П-1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:10
РУК. МАС. СТАНИШЕВСКИЙ Т. ИНЖ. МАС. ПАНКОВ ТИП. ЗЫКИНА РУК. ГР. ГУТКИНА ПРОВЕР. АКИМОВА РАЗРАБ. ЩИПАНОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ИНВ. № подл. Подпись и дат. 1. 1974 г. ИИВ. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Q <sub>1</sub>	Q <sub>2</sub>	МАССА КГ.	
				Объемная масса бетона кг/м <sup>3</sup> 1200	1400
1.133.1-5 вып.1 32.000	СБ3.136.4.4-7п-1.2	740	1040	770	870
- 01	СБ3.136.4.4-7п-1.3	1040	740	770	870

1 По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска (см. 1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1)  
 2. В местах образования лунок для подъемных петель поперечные стержни вырезать по месту

МАРКА	РАСЧЕТНАЯ ДЛИНА КО ММ	НАГРУЗКИ КГС/М				РАСЧЕТНЫЙ ПРОГИБ ОТ ПОСТОЯННОЙ И ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ НАГРУЗКИ, ММ
		РАСЧЕТНАЯ	СУММАРНАЯ	ПОСТОЯННАЯ ДЛИТЕЛЬНОЙ	КРАТКОВРЕМЕННАЯ	
СБ3.136.4.4-7п-1.2	2800	6580	6190	5365	825	11.100
СБ3.136.4.4-7п-1.3	2800	6580	6190	5365	825	11.100

1.133.1-5 вып. 1 32.000 СБ			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
БЛОК ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (СБ3.136.4.4-7п-1.2, СБ3.136.4.4-7п-1.3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ	1:20 1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РУК. М. Б. СТАНИШЕВСКИЙ Л. ИНЖ. М. ЛАНКОВ ГИП. ЗЫКИНА РУК. ГР. ТУТКИНА ПРОВЕР. АКИМОВА РАЗРАБ. ЩИПАНОВА			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

№ п/п ПОДАТЬ ПОДПИСЬ И ДАТУ ВЗАИМНО

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1 133 1-5 вып.1 00 000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1 133 1-5 вып.1 33 000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1 133 1-5 вып.1 00 000 Д1	УЗЛЫ I...VI		
12			1 133 1-5 вып.1 00 000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1 133 1-5 вып.1 33 010	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1 133 1-5 вып.1 26 001	ПЕТЛЯ П-7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		3		БЕТОН МАРКИ 100	0,221 м <sup>3</sup>	
		4		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,01 м <sup>3</sup>	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1 133 1-5 вып.1 33 000	СБ 35 16 64 - 9П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1 133 1-5 вып.1 33 100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-27А	1	
			1 133 1-5 вып.1 33 000-01	СБ 35 16 64 - 9П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	5		1 133 1-5 вып.1 33 200	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ 27А		

1.133.1-5 вып.1 33.000			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. МАС. Ш.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Станислав</i>	Р		1
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>	БЛОК ЛОДЖИ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ		
Г. И. П.	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	СБ 35 16 64 - 9П-2		
РУК. ГР. ИНЖ.	МЕЛОШКИНА	<i>Мелюшкина</i>	СБ 35 16 64 - 9П-3		
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ.	МЕЛОШКИНА	<i>Мелюшкина</i>	Г. МОСКВА		

Копировал Зинин -

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Т0	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 34.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I...VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.101-04	ПЕТЛЯ П-6		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН МАРКИ 100	0,296 м <sup>3</sup>	
		3		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,023 м <sup>3</sup>	
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.1 34.000	СБ 3.6 19.6.4-9П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 34.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-28А	1	
			1.133.1-5 вып.1 34.000-01	СБ 3.6 19.6.4-9П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 34.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-28	1	

1.133.1-5 вып.1 34.000			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. МАС. Ш.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>Станислав</i>	Р		1
ГЛАВ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>	БЛОК ЛОДЖИ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ		
Г. И. П.	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	СБ 3.6 19.6.4-9П-2		
РУК. ГР. ИНЖ.	МЕЛОШКИНА	<i>Мелюшкина</i>	СБ 3.6 19.6.4-9П-3		
ПРОВЕРИЛ	ГУТКИНА	<i>Гуткина</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ.	МЕЛОШКИНА	<i>Мелюшкина</i>	Г. МОСКВА		

Копировал Зинин - 17398 82

ФОРМАТ 11

Рис. 1

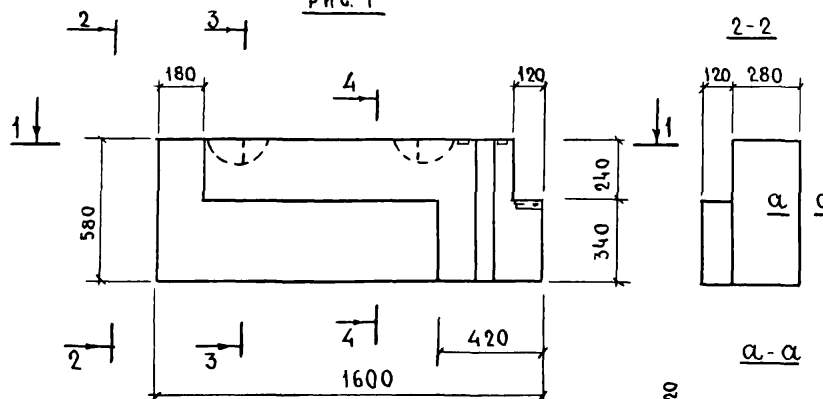
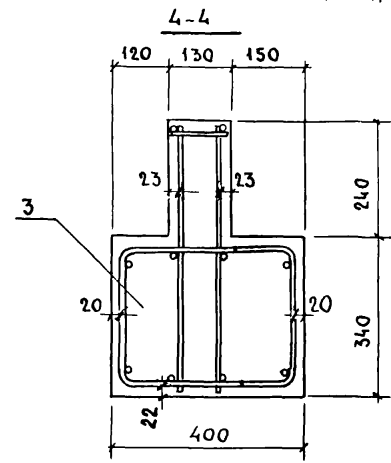
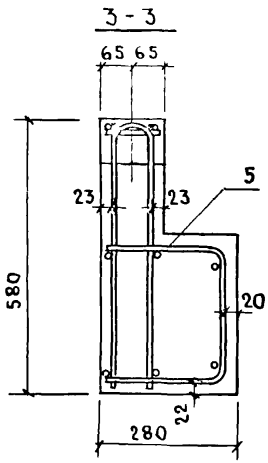
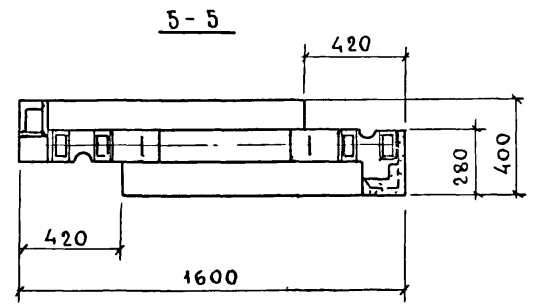
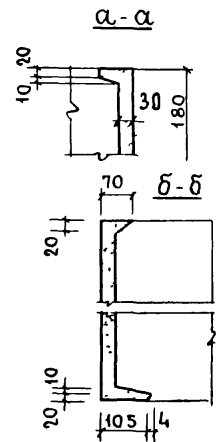
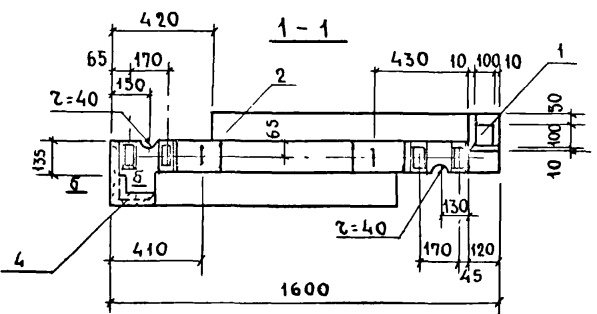
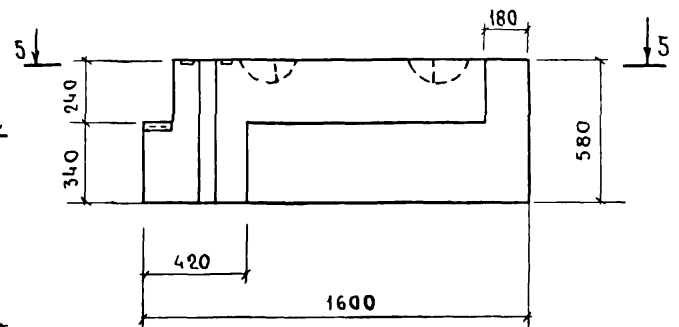


Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА, кг		
			ОБЪЕМ, МАССА БЕТОНА, м <sup>3</sup> /м <sup>3</sup>		
			1200	1400	
1.133.1-5 вып.1 33.000	СБ 3.5 16.6.4-9П-2	1	320	365	
-01	СБ 3.5 16.6.4-9П-3	2	320	365	
1.133.1-5 вып.1 33.000 СБ					
Рук. маст. 5	СТАНШЕВСКИЙ	БЛОК АДЖИИ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (СБ 3.5 16.6.4-9П-2, СБ 3.5 16.6.4-9П-3) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
Т.И.И.И. МАСТ	ПАНКОВ		Р	СМ. ТАБЛ.	1:20
Г.И.П.	ЗЫКИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Рук. гр. ИИИ	МЕЛЮШИКИНА		ЦНИИЭП ИНИЛША г. Москва		
ПРОВЕР.	РУТКИНА				
РАЗРАБОТ.	МЕЛЮШИКИНА				

Рис. 1

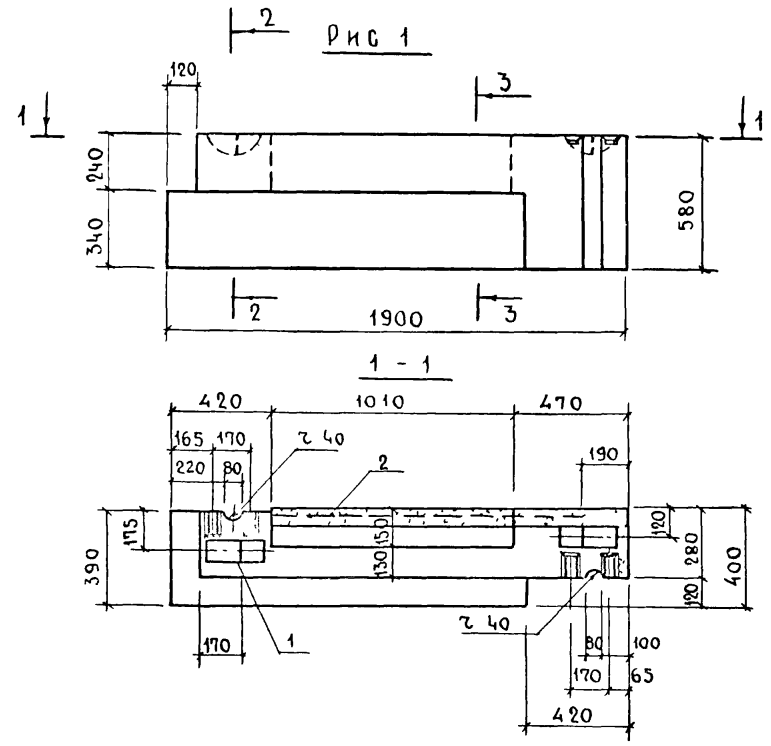
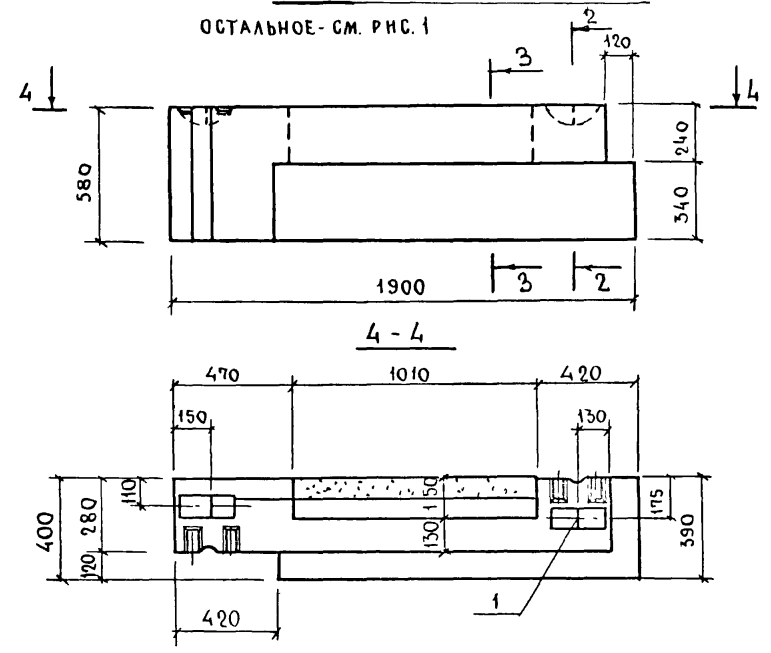


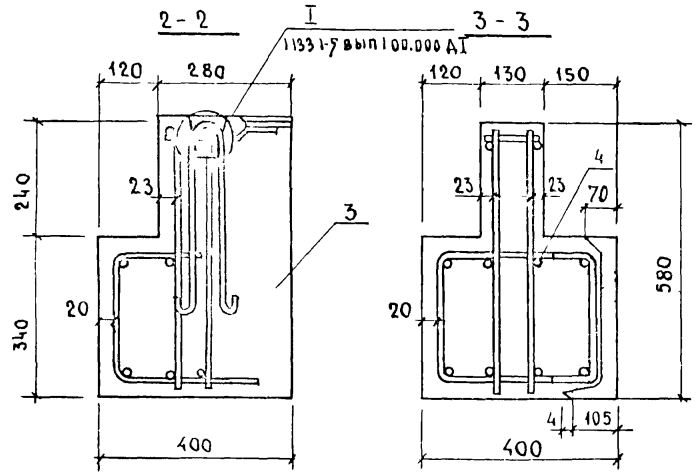
Рис. 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. Рис. 1



2-2

3-3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА, кг		
			ОБЪЕМ	МАССА БЕТОНА	
			1200	1400	
1.133.1-5 вып.1 34.000	СБ 3.6 19.6.4-9П-2	1	401	460	
-01	СБ 3.6 19.6.4-9П-3	2	401	460	
1.133.1-5 вып.1 34.000 СБ					
Рук.масса	СТАНИШЕВСКИЙ	БЛОК ЛОДЖИЙ ПЕРЕМЫЧЕЧНЫЙ (СБ 3.6 19.6.4-9П-2, СБ 3.6 19.6.4-9П-3) СВЯЗУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ГЛАННИМАС	ПАВЛОВ		Р	СМ.ТАБЛ.	1:20
Гип	ЗЫКИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РЭЖ.ГРЭП.	МЕЛЮШИКИНА		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г Москва		
ПРОВЕРИЛ	ЗЫКИНА				
РАЗРАБОТ.	ЛИМК				

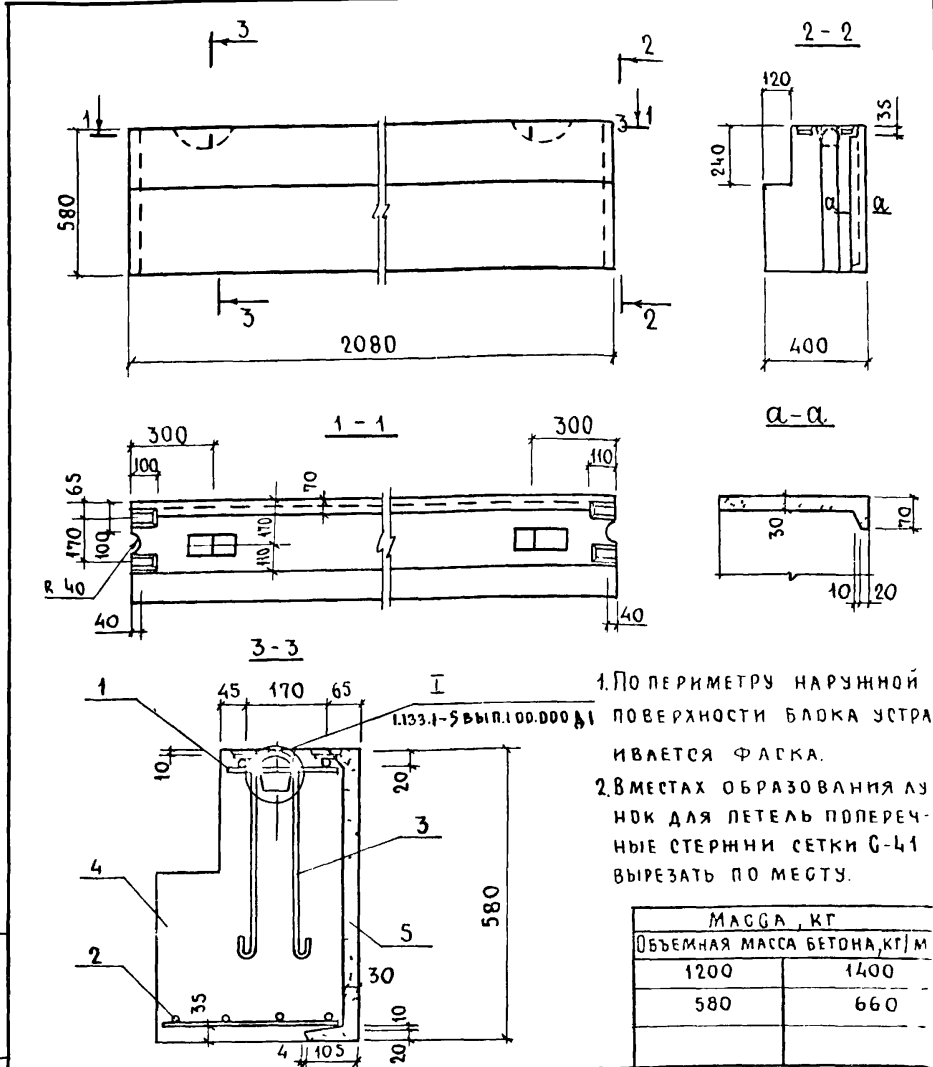
ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА КОМПАНЬИ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС	ОБЪЕДИНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
11			1.133.1-5 вып.1 35.000СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000Д1	УЗЛЫ Г... В		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 35.010	СЕТКА С-41		
11	2		1.133.1-5 вып.1 35.020	СЕТКА С-42		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	3		1.133.1-5 вып.1 01.101	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
	4			БЕТОН МАРКИ 100	0,376 м <sup>3</sup>	
	5			БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,042 м <sup>3</sup>	

1.133.1-5 вып.1 35.000		
РУК. МАСТ. 5	СТАНКШЕВСКИЙ	<i>Станкшевский</i>
ГЛАВН. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>
ПРОВЕРКА	КУЦ	<i>Куц</i>
РАЗРАБОТ.	ОСИНА	<i>Осина</i>
Блок поясной СБ41 21.64-П-1		СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
ЦНИИЭП жилища г. Москва		

Копировал

Формат 11



1. ПО ПЕРИМЕТРУ НАРУЖНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БЛОКА УСТРАИВАЕТСЯ ФАСКА.  
2. В МЕСТАХ ОБРАЗОВАНИЯ ЛУНОК ДЛЯ ПЕТЛИ ПОПЕРЕЧНЫЕ СТЕРЖНИ СЕТКИ С-41 ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

МАССА, КГ	
ОБЪЕМНАЯ МАССА БЕТОНА, КГ/М	
1200	1400
580	660

ИВ. № ПОД.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМ. ИВ. №	1.133.1-5 вып.1 35.000 СБ		
			Блок поясной (СБ41 21.64-П-1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РУК. МАСТ. 5	СТАНКШЕВСКИЙ	<i>Станкшевский</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВН. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>	Р		1
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>			
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>			
ПРОВЕРКА	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>			
РАЗРАБОТ.	ОСИНА	<i>Осина</i>			
			СТАНДАРТ	ТАБЛ.	НАЧЕРТА
			Р	СМ	1:20
			ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
			ЦНИИЭП жилища г. Москва		

Копировал *Защел*

Формат 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 36.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I...VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.101-04	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ П-6	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН МАРКИ 100	0,192 м <sup>3</sup>	
		3		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,029 м <sup>3</sup>	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 вып.1 36.000	СБ.4.2 12.6.4-П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 36.010	СЕТКА С-43	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 36.020	СЕТКА С-44	1	
			1.133.1-5 вып.1 36.000	СБ.4.2 12.6.4-П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 36.010	СЕТКА С-43Л	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 36.020-01	СЕТКА С-44Л	1	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИНВ. №

1.133.1-5 вып.1 36.000		
РУК. МАСТ.	СТАНЦИОНОВСКИЙ	БЛОК ПОЯСНОЙ УГЛОВОЙ СБ.4.2 12.6.4-П-3, СБ.4.2 12.6.4-П-2
ЛИНН. МАСТ.	ПАНКОВ	
ГИП	ЗЫКИНА	
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	
ПРОВЕРИЛ	КУЦ	
РАЗРАБОТ.	ОСИНА	СТАДИЯ Лист Листов Р 1 <b>ЦНИИЭП</b> НИИЛИЦА Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ Зунг - ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 ТО	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ		
12			1.133.1-5 вып.1 37.000 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 Д1	УЗЛЫ I...VI		
12			1.133.1-5 вып.1 00.000 ТБ2	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.101	ПЕЛЯ СТРОВОЧНАЯ П-1	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
		2		БЕТОН МАРКИ 100	0,488 м <sup>3</sup>	
		3		БЕТОН ФАКТУРНОГО СЛОЯ МАРКИ 150	0,053 м <sup>3</sup>	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			1.133.1-5 вып.1 37.000	СБ.4.3 28.6.4-П-3		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 37.010	СЕТКА С-45	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 37.020	СЕТКА С-46	1	
			1.133.1-5 вып.1 37.000-01	СБ.4.3 28.6.4-П-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 37.010-01	СЕТКА С-45Л	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 37.020-01	СЕТКА С-46Л	1	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИНВ. №

1.133.1-5 вып.1 37.000		
РУК. МАСТ.	СТАНЦИОНОВСКИЙ	БЛОК ПОЯСНОЙ УГЛОВОЙ СБ.4.3 28.6.4-П-2, СБ.4.3 28.6.4-П-3
ЛИНН. МАСТ.	ПАНКОВ	
ГИП	ЗЫКИНА	
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА	
РАЗРАБОТ.	ОСИНА	СТАДИЯ Лист Листов Р 1 <b>ЦНИИЭП</b> НИИЛИЦА Г. МОСКВА

КОПИРОВАЛ Зунг 17398 РК ФОРМАТ 11

Рис 1

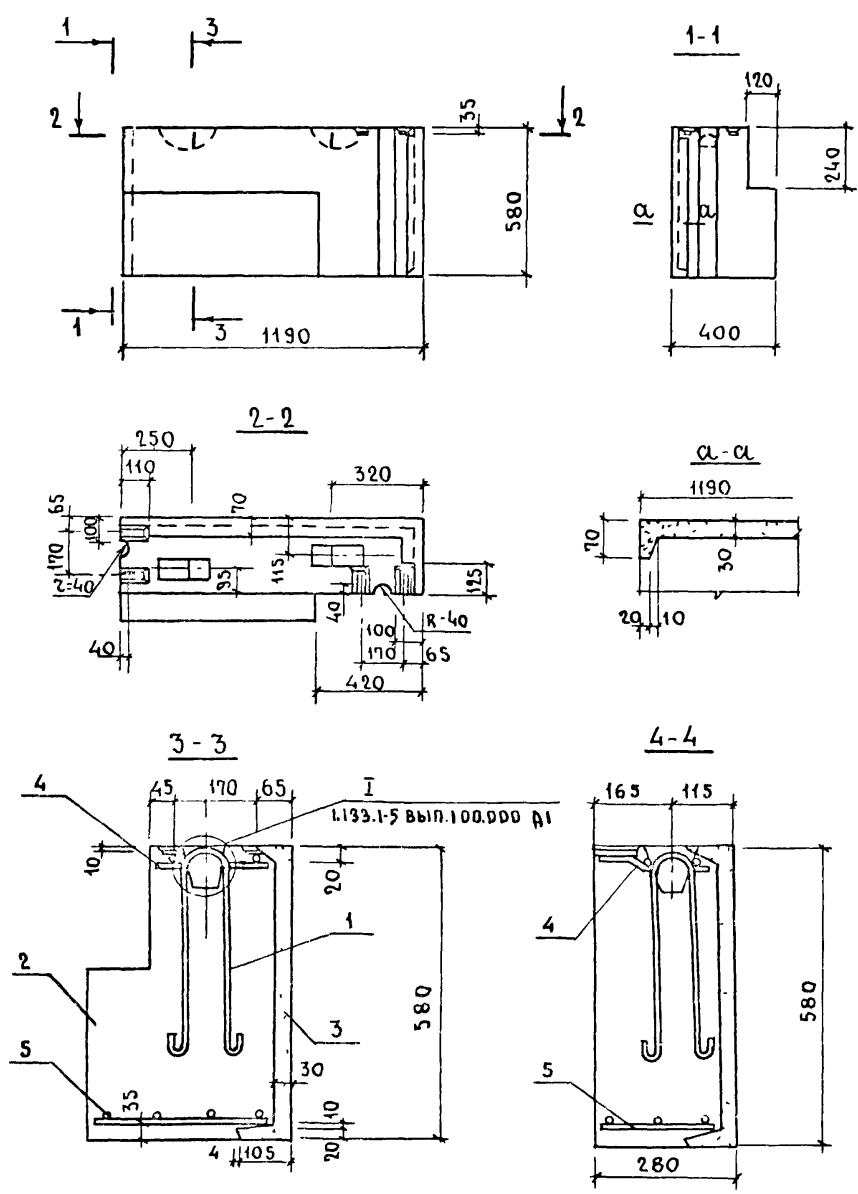
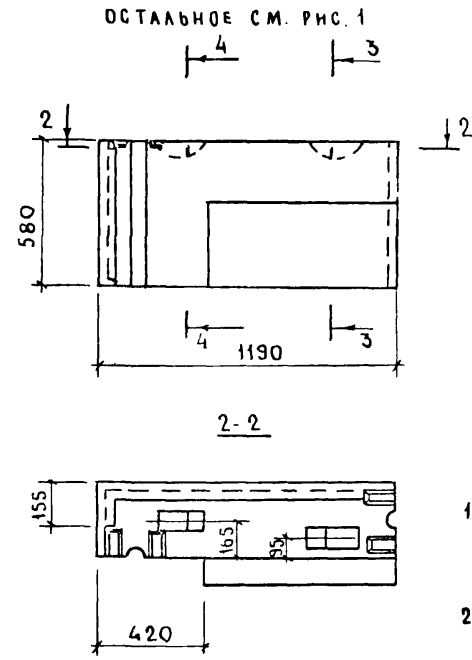


Рис. 2-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



1. По периметру наружной поверхности блока устраняется фаска
2. В местах образования лунок для петель поперечные стержни сетки С-43, С-43А вырезать по месту

Обозначение	Марка	Рис	Масса кг	
			Объемная масса бетона, кг/м³	1200
1.133.1-5 вып.1 36.000	СБЧ.2 12.6.4-П-3	1	315	355
-0.1	СБЧ.2 12.6.4-П-2	2	315	355
1.133.1-5 вып 1 36.000 СБ				
Блок поясной угловой (СБЧ.2 12.6.4-П-3, СБЧ.2 12.6.4-П-2)			Листы	Масса
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ ТАБЛ 1:20
РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ			Листы № 1	
П.И.Н. МАСТ. ПАНКОВ			Листы № 1	
Г.И.П. ЗЫКИНА			Листы № 1	
РУК. ГРУП. МЕЛЮЖКИНА			Листы № 1	
ПРОВЕРКА ЗЫКИНА			Листы № 1	
РАЗРАБОТ. КУЦ			Листы № 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва	



Рис 1

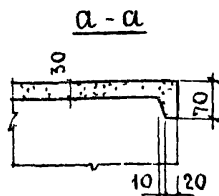
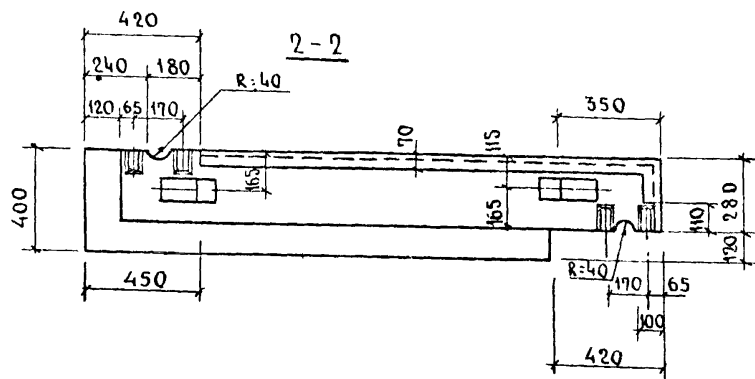
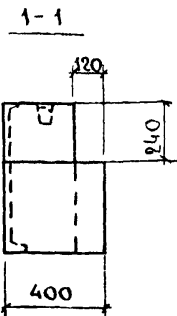
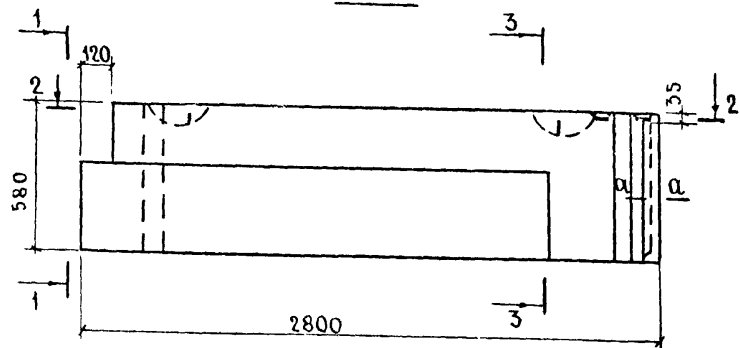
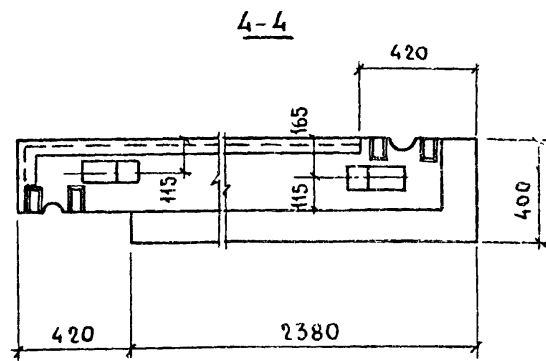
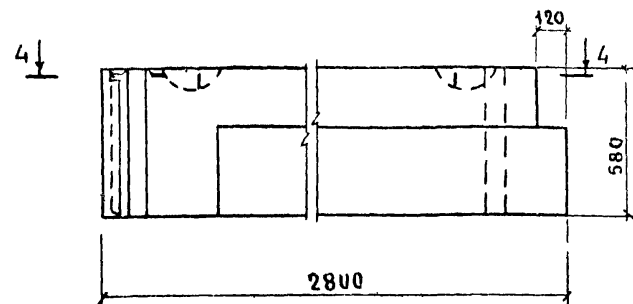
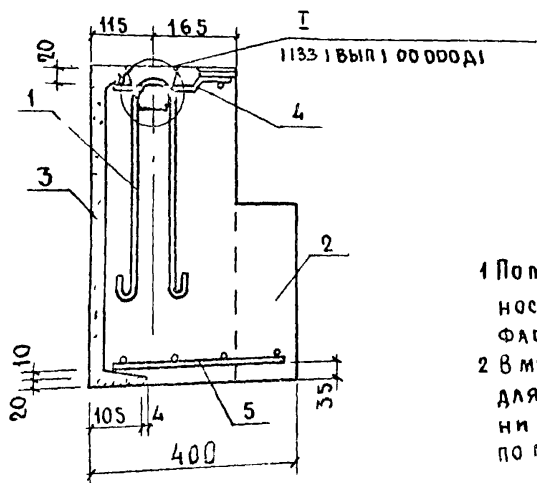


Рис 2 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ - ГМ Рис 1



3-3

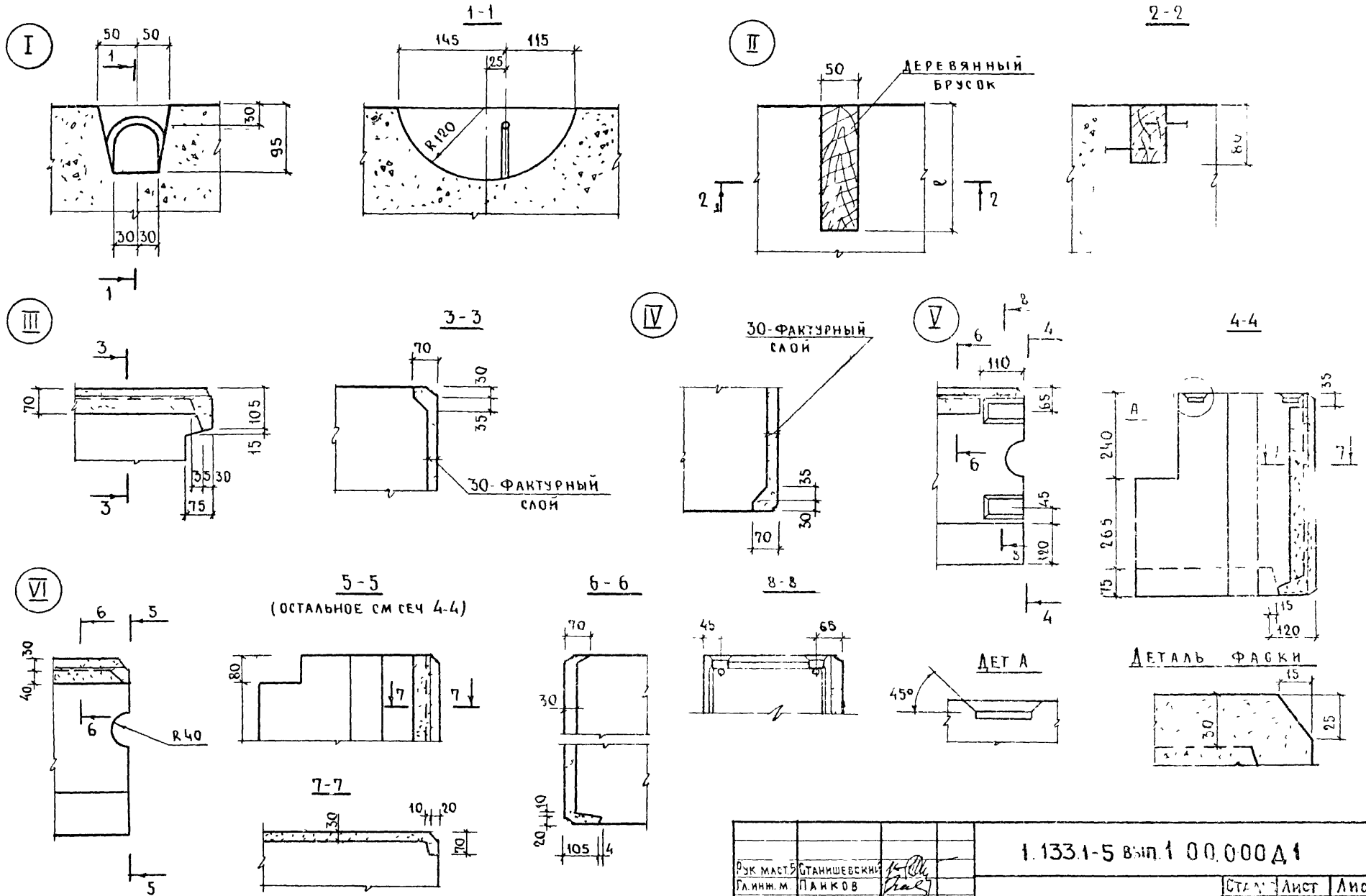


- 1 По периметру наружной поверхности блока устраивается фаска
- 2 В местах образования лунок для петель поперечные стержни сетки С-45, С-45А вырезать по месту

Обозначение	Марка	Рис	Масса, кг	
			Объемная масса бетона, кг/м³	1400
1.133.1-5 вып.1 37.000	СБ 4.3 28.6.4-п-3	1	750	855
-01	СБ 4.3 28.6.4-п-2	2	750	855
<b>1.133.1-5 вып 1 37.000 СБ</b>				
Блок поясной угловой (СБ 4.3 28.6.4-п-3, СБ 4.3 28.6.4-п-2) сборочный чертёж.			Стандарт	Масштаб
			Р	1:20
			Лист	Листов 1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. Москва	

Рук. маст. Станшевский  
Тех. инж. Панков  
Г. и П. Зыкина  
Рук. гр. инж. Мелюшкина  
Проверил Зыкина  
Разработ. Куц

ИНВЕНТАРЬ ПОС. ЛИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №



1.133.1-5 вып.1 00.000Д1			
РУК. МАСТ.	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВН. ИНЖ.	ПАВЛОВ	<i>[Signature]</i>	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>	
РАЗРАБОТ.	ОСИНА	<i>[Signature]</i>	
Узлы I... VI			СТАВ. ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. МОСКВА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАТЕРИАЛЫ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.133.1-5 ВЫП.1 01.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.133.1-5 ВЫП.1 01.100	АБ-1 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.1 01.110	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.101	ПЕТЛЯ П-1	1	
Б4	3			Φ4 В1 ГОСТ 6727-53* л-160	2	0,03 КГ
			1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-01	АБ-2 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.1 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.101-01	ПЕТЛЯ П-2	1	
Б4	3			Φ5 В1 ГОСТ 6727-53* л-160	2	0,05 КГ
			1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-02	АБ-3 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.1 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.101-02	ПЕТЛЯ П-3	1	
Б4	3			Φ5 В1 ГОСТ 6727-53* л-160	2	0,05 КГ

1.133.1-5 вып.1 01.100

РУК. МАС.	СТАНШЕВ СКИ	<i>Станшев</i>
СЛ. ИНЖ. М.	ПАНКОВ	<i>Панков</i>
Г. И. П.	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>
РУК. ГР. ИНЖ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>
ПРОВЕРИЛА	КУЦ	<i>Куц</i>
РАЗРАБОТ.	МЕЛЮШКИНА	<i>Мелюшкина</i>

БЛОК АРМАТУРНЫЙ		
СТАДЛЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р	1	2
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

АБ-1 ... АБ-4

КОПИРОВАЛ *Зорь*

ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 ВЫП.1 01.100-03	АБ-4 <u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 ВЫП.1 01.110-03	КАРКАС КР-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 ВЫП.1 01.101-03	ПЕТЛЯ П-4	1	
Б4	3			Φ6 В-1 л-160 ГОСТ 6727-53*	2	0,071 КГ

ВЗЯТИЕ № ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТА

1.133.1-5 вып.1 01.100	ЛНСТ
	2

КОПИРОВАЛ *Зорь* 17398 91 ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			1.133.1-5 вып.1 12.100 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			1.133.1-5 вып.1 01.100 СБ	Узел А		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	4		1.133.1-5 вып.1 12.101	ПЕТЛЯ П-5	1	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u> ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ			
			1.133.1-5 вып.1 12.100	АБ-5		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.110	КАРКАС КР-1	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.1 01.101	ПЕТЛЯ П-1	1	
БЧ	3			Ø48 I ГОСТ 6727-53* l=160	2	0,03 кг
			1.133.1-5 вып.1 12.100 -01	АБ-6		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.1 01.101-01	ПЕТЛЯ П-2	1	
БЧ	3			Ø58 I ГОСТ 6727-53* l=160	2	0,05 кг

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			1.133.1-5 вып.1 12.100-02	АБ-7		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.110-01	КАРКАС КР-2	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.1 01.101-02	ПЕТЛЯ П-3	1	
БЧ	3			Ø58 I ГОСТ 6727-53* l=160	2	0,05 кг
			1.133.1-5 вып.1 12.100-03	АБ-8		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 01.110-03	КАРКАС КР-3	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	2		1.133.1-5 вып.1 01.101-03	ПЕТЛЯ П-4	1	
БЧ	3			Ø68 I ГОСТ 6727-53* l=160	2	0,071 кг

ИНВЕН. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №

1.133.1-5 вып. 1 12.100

БЛОК АРМАТУРНЫЙ  
АБ-5 АБ-8

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

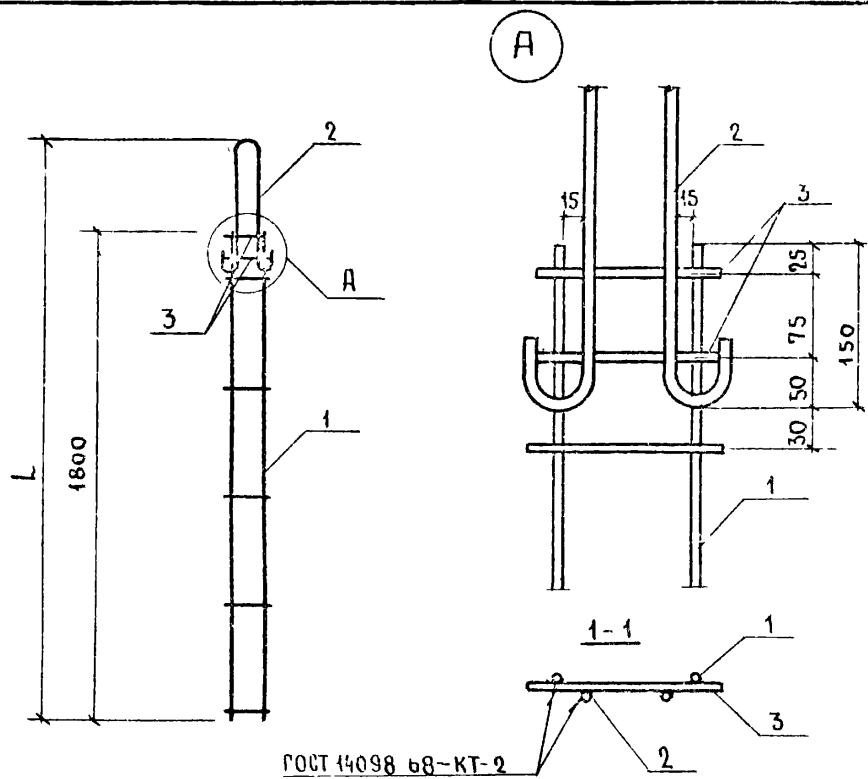
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

ИНВЕН. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.133.1-5 вып. 1 12.100

КОПЧЕРОВАА Зинаида

Лист 2



ГОСТ 14098 68-КТ-2

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L, мм.	МАССА, кг.
1.133.1-5 вып 1 01.100	АБ-1	2070	1.09
-01	АБ-2	2070	1.30
-02	АБ-3	2145	1.70
-03	АБ-4	2145	1.95

1.133.1-5 вып.1 01.100 СБ

БЛОК АРМАТУРНЫЙ  
(АБ-1... АБ-4)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП ЖИЛЩА  
г. Москва

Копировал Згурел-

Формат А1

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Т.И.И.И.М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
Г.И.П.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	КУЦ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>

Рис 1

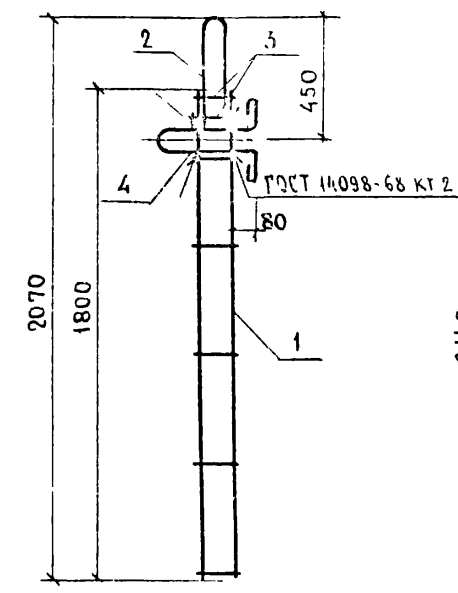
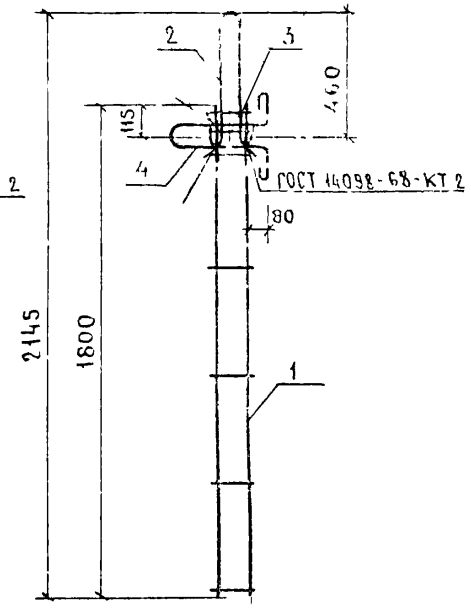


Рис 2



Блок собирается в следующей последовательности к каркасу приваривается или привязывается в 4 точках петля П-5 затем приваривается вертикальная петля по узлу А  
01.100СБ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА, кг.
1.133.1-5 вып 1 12.100	АБ-5	1	2.04
-01	АБ-6	1	2.25
-02	АБ-7	2	2.65
-03	АБ-8	2	2.92

1.133.1-5 вып 1 12.100 СБ

БЛОК АРМАТУРНЫЙ  
(АБ-5... АБ-8)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП ЖИЛЩА  
г. Москва

Копировал Згурел-

Формат А1

И.И.В.№ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗАИМ.И.И.В.№

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
Т.И.И.И.М.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
Г.И.П.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	КУЦ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ.	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 27.100сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.133.1-5 вып.1 27.100	АБ-9		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 27.110	СЕТКА С-1	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 27.120	СЕТКА С-2	1	
			1.133.1-5 вып.1 27.100-01	АБ-10		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 27.130	СЕТКА С-3	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 27.140	СЕТКА С-4	1	
			1.133.1-5 вып.1 27.100-02	АБ-11		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 27.150	СЕТКА С-5	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 27.160	СЕТКА С-6	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 27.200сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.133.1-5 вып.1 27.200	АБ-12		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 27.210	СЕТКА С-7	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 27.220	СЕТКА С-8	1	
			1.133.1-5 вып.1 27.200-01	АБ-13		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 27.230	СЕТКА С-9	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 27.240	СЕТКА С-10	1	

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИНВ. №

НАЧ. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ *Стан*

Л. ИНЖ. МАСТ. ЛАНКОВ *Лан*

ГИП ЗЫКИНА *Зы*

РУК. ГР. ГУТКИНА *Гут*

ПРОВЕРИЛА АКИМОВА *Ак*

РАЗРАБОТ. ГУТКИНА *Гут*

1.133.1-5 вып.1 27.100

Блок арматурный АБ-9, АБ-10, АБ-11

ЦНИИЭП жилища г. Москва

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИНВ. №

НАЧ. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ *Стан*

Л. ИНЖ. МАСТ. ЛАНКОВ *Лан*

ГИП ЗЫКИНА *Зы*

РУК. ГР. ГУТКИНА *Гут*

ПРОВЕРИЛА АКИМОВА *Ак*

РАЗРАБОТ. ГУТКИНА *Гут*

1.133.1-5 вып.1 27.200

Блок арматурный АБ-12, АБ-13

ЦНИИЭП жилища г. Москва

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1

Рис. 1

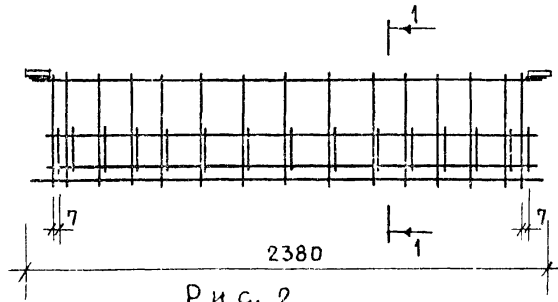


Рис. 2

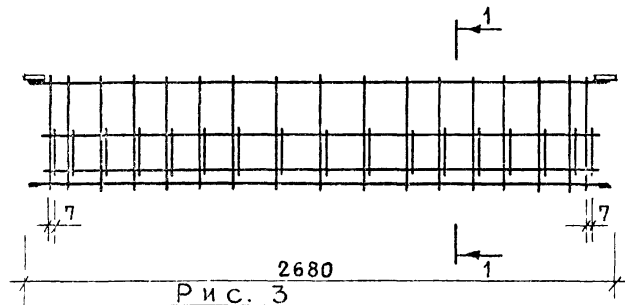
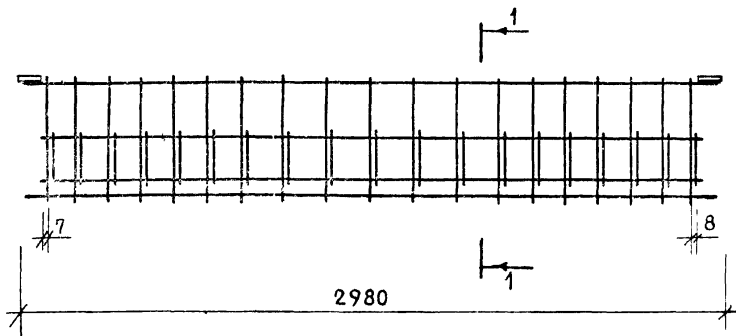
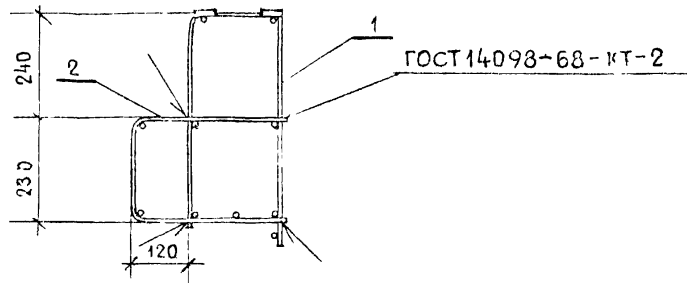


Рис. 3



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис	МАССА, кг
1.133.1-5 вып.1 27.100	АБ-9	1	13.72
-01	АБ-10	2	15.41
-02	АБ-11	3	19.91

				1.133.1-5 вып.1 27.100СБ		
				БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-9, АБ-10, АБ-11) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	ТАБЛ.	1:20
				ЛИСТ ЛИСТОВ 1		
				ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

РУК МОС СТАНИШЕВСКИЙ  
 ДИЖМАС ПАНКОВ  
 ГИП ЗЫКИНА  
 РУК ГР ТУТКИНА  
 ПРОВЕРИЛ АКИМОВА  
 РАЗРАБОТ ШИПАНОВА



Рис. 1

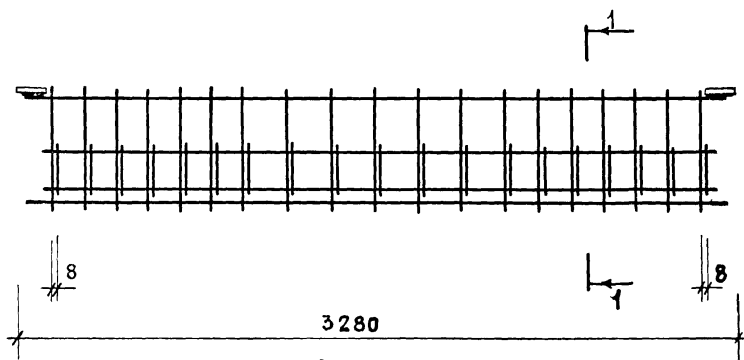
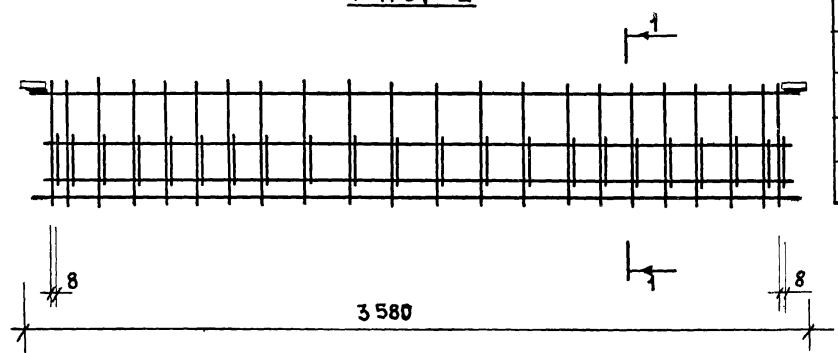
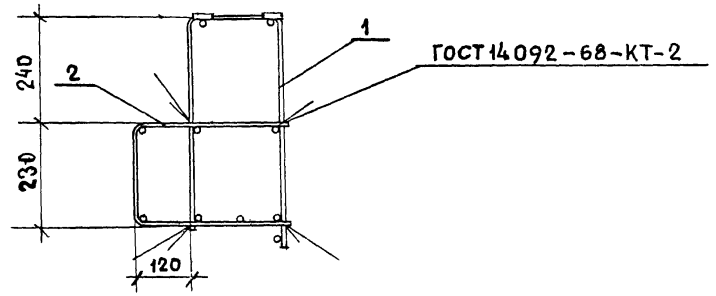


Рис. 2



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА кг
1 133.1-5 вып.1 27.200	АБ-12	1	26.06
-01	АБ-13	2	42.28

Лист № 004. Подпись к АТЛ. БЗМ. ИВ. №

				1.133.1-5 вып.1 27.200 сб			
				Блок арматурный (АБ-12, АБ-13) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:10
Рук. маст.	СТАНИШЕВСКИЙ			ЛИСТ ЛИСТОВ 1			
Л. инж. маст.	ПАНКОВ			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			
ГИП	ЗЫКИНА						
Рук. гр.	ГУТКИНА						
ПРОВЕРКА	АКИМОВА						
РАЗРАБОТ.	ЩИПАНОВА						

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>Документация</u>			
12			1.133.1-5 вып.1 28.100сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			1.133.1-5 вып.1 28.100	АБ-14			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
12	1		1.133.1-5 вып.1 28.110	СЕТКА С-11	1		
11	2		1.133.1-5 вып.1 27.120	СЕТКА С-2	1		
			1.133.1-5 вып.1 28.100-01	АБ-15			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	1		1.133.1-5 вып.1 28.120	СЕТКА С-12	1		
11	2		1.133.1-5 вып.1 28.130	СЕТКА С-13	1		
			1.133.1-5 вып.1 28.100-02	АБ-16			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	1		1.133.1-5 вып.1 28.140	СЕТКА С-14	1		
11	2		1.133.1-5 вып.1 28.150	СЕТКА С-15	1		
1.133.1-5 вып.1 28.100							
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>					
ЛА. ИНЖ. МАС.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>					
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>					
РУК. ГР.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>					
РАЗРАБОТ.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>					
			1.133.1-5 вып.1 28.100	БЛОК АРМАТУРНЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			АБ-14, АБ-15, АБ-16		Р		1
					ЦНИИЭП жилища г. Москва		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>Документация</u>			
12			1.133.1-5 вып.1 28.200сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			1.133.1-5 вып.1 28.200	АБ-17			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	1		1.133.1-5 вып.1 28.210	СЕТКА С-16	1		
11	2		1.133.1-5 вып.1 28.220	СЕТКА С-17	1		
			1.133.1-5 вып.1 28-200-01	АБ-18			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	1		1.133.1-5 вып.1 28.230	СЕТКА С-18	1		
11	2		1.133.1-5 вып.1 28.240	СЕТКА С-19	1		
1.133.1-5 вып.1 28.200							
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>					
ЛА. ИНЖ. МАС.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>					
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>					
РУК. ГР.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>					
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>					
РАЗРАБОТ.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>					
			1.133.1-5 вып.1 28.200	БЛОК АРМАТУРНЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			АБ-17, АБ-18		Р		1
					ЦНИИЭП жилища г. Москва		

ИНВ. К ПОДП. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИНВ

Рис. 1

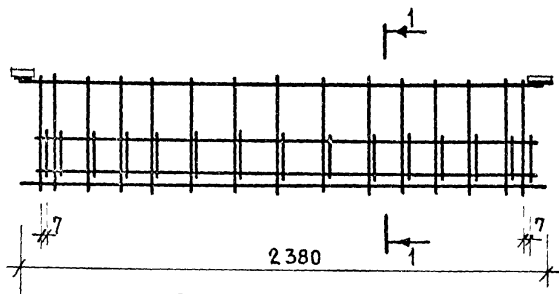


Рис. 2

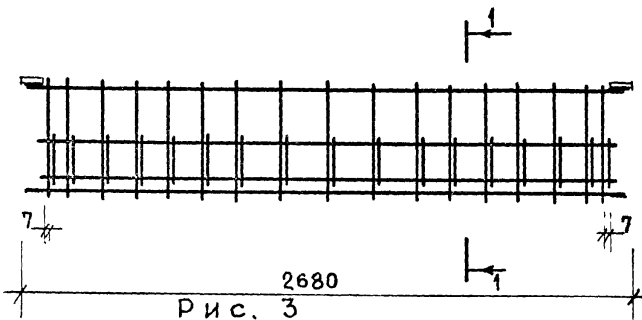
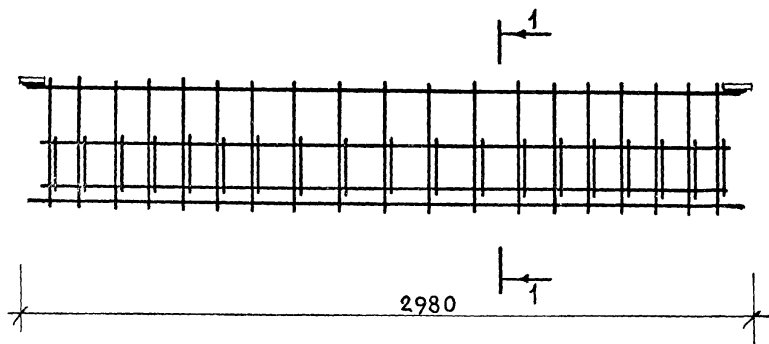
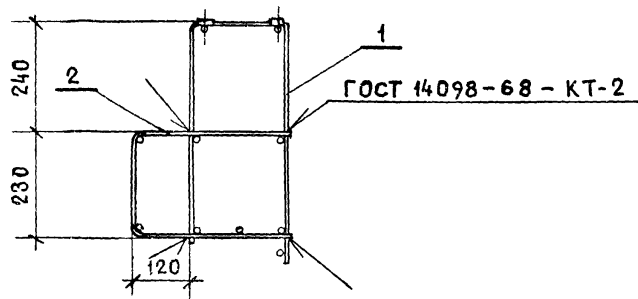


Рис. 3



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА кг
1.133.1-5 вып.1 28.100	АБ-14	1	13.73
-01	АБ-15	2	17.18
-02	АБ-16	3	20.55

1.133.1-5 вып.1 28.100сб			
Р	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
		ТАБЛ.	
		см	1:20
		ТАБЛ.	1:10
Блок арматурный (АБ-14, АБ-15, АБ-16) Сборочный чертеж			
Руч. маст. Станишевский Гл. инж. маг. Панков ГИП Зыкина Рук. гр. Гуткина Проверка Акимова Разработ. Щипанова		ЦНИИЭП Жилища г. Москва	

ИВВ № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ИВВК

Рис. 1

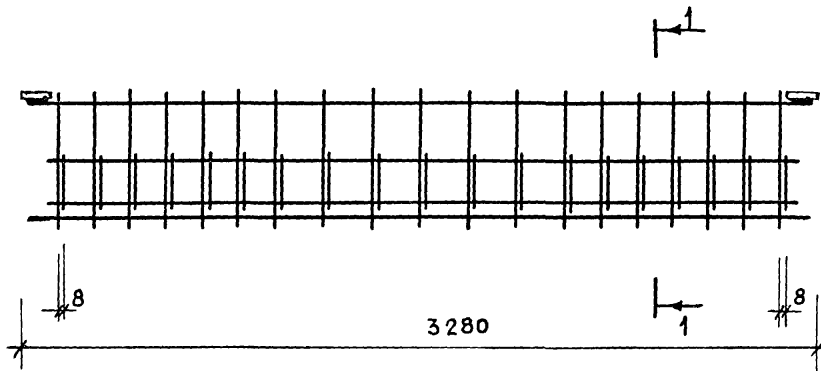
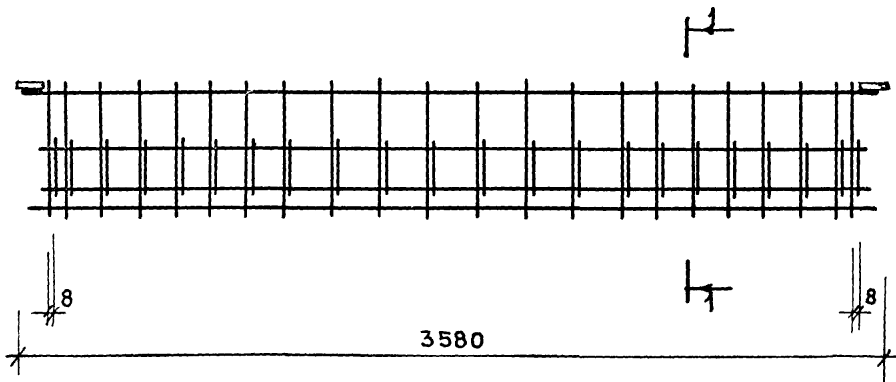
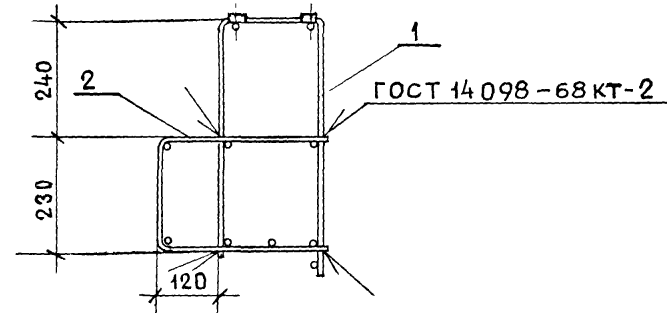


Рис. 2



1-1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
1.133.1-5 вып.1 28.200	АБ-17	1	25.65
-01	АБ-18	2	44.21

1.133.1-5 вып 1 28.200 сб				
РЧК. МАСТ.	СТАНЦИОНЕРСКИЙ	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			СМ. ТАБЛ.	1:20 1:10
РЧК. МАСТ. 5	СТАНЦИОНЕРСКИЙ	Р	Лист	Листов
Д. ИЖ. МАСТ.	ПАНКОВ	БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-17, АБ-18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ГИП	ЗЫКИНА			
РУК. ГР.	ГУТКИНА			
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА			
РАЗРАБОТ	ШИПАНОВА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 29.100сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.133.1-5 вып.1 29.100	АБ-19		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 29.110	СЕТКА С-20	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 29.120	СЕТКА С-21	1	
			1.133.1-5 вып.1 29.100-01	АБ-20		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 29.130	СЕТКА С-22	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 29.140	СЕТКА С-23	1	
			1.133.1-5 вып.1 29.100-02	АБ-21		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 29.150	СЕТКА С-24	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 29.160	СЕТКА С-25	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.133.1-5 вып.1 30.100сб	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			1.133.1-5 вып.1 30.100	АБ-22		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 30.110	СЕТКА С-26	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 30.120	СЕТКА С-27	1	
			1.133.1-5 вып.1 30.100-01	АБ-23		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 30.130	СЕТКА С-28	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 30.140	СЕТКА С-29	1	
			1.133.1-5 вып.1 30.100-02	АБ-24		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 30.150	СЕТКА С-30	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 30.160	СЕТКА С-31	1	

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.133.1-5 вып.1 29.100

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
П. ИНЖ. МАСТ. ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП. ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ. АКИМОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ. ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>

Блок Арматурный  
АБ-19, АБ-20, АБ-21

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП жилища  
г. Москва

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

1.133.1-5 вып.1 30.100

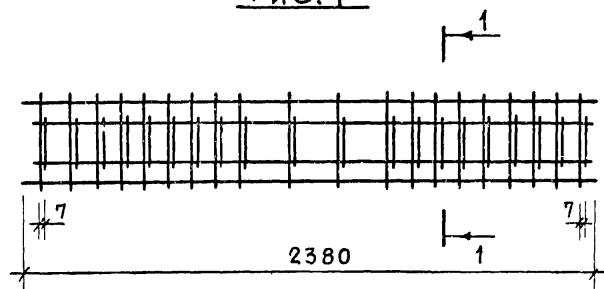
РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
П. ИНЖ. МАСТ. ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП. ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР. ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ. АКИМОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ. ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>

Блок Арматурный  
АБ-22, АБ-23, АБ-24

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИЭП жилища  
г. Москва

Рис. 1



1-1

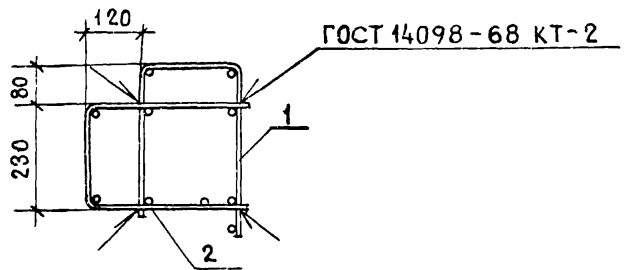


Рис. 2

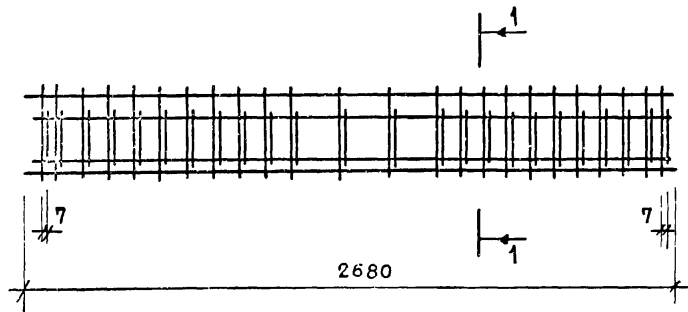
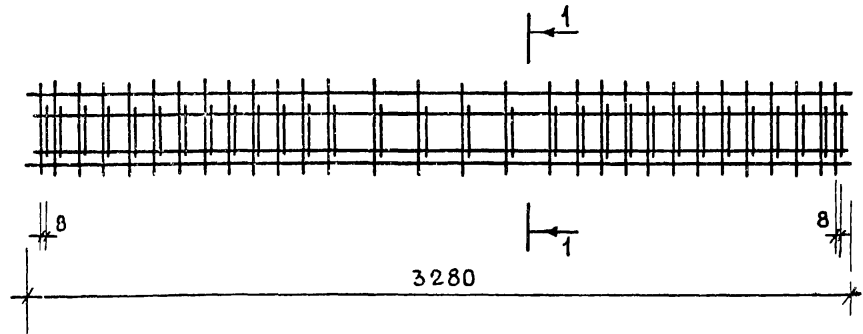


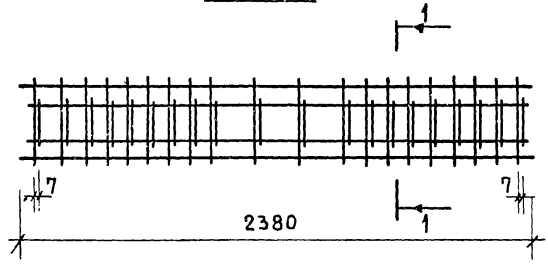
Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА КГ
1.133.1-5 вып.1 29.100	АБ-19	1	16.03
-01	АБ-20	2	20.45
-02	АБ-21	3	38.61

			1.133.1-5 вып.1 29.100св		
			БЛОК АРМАТУРНЫЙ (АБ-19, АБ-20, АБ-21) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	СМ. ТАБЛ.	1:20 1:10
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		
РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
Л. НИЖ. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>			
РУК. ГР.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБОТ.	ЩИПАНОВА	<i>[Signature]</i>			

Рис. 1



1-1

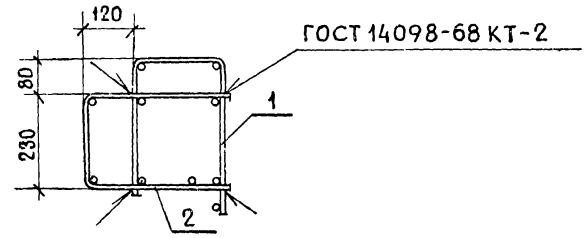


Рис. 2

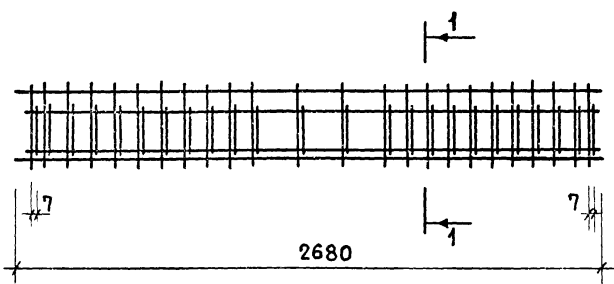
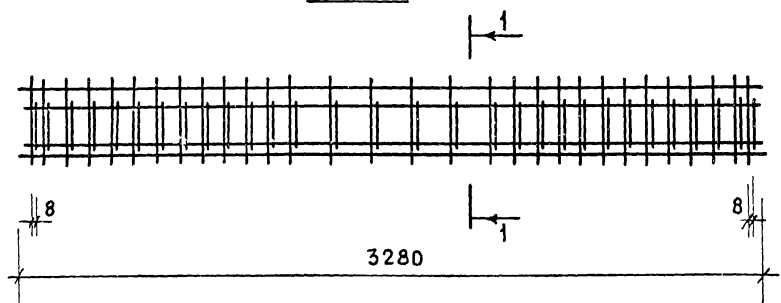


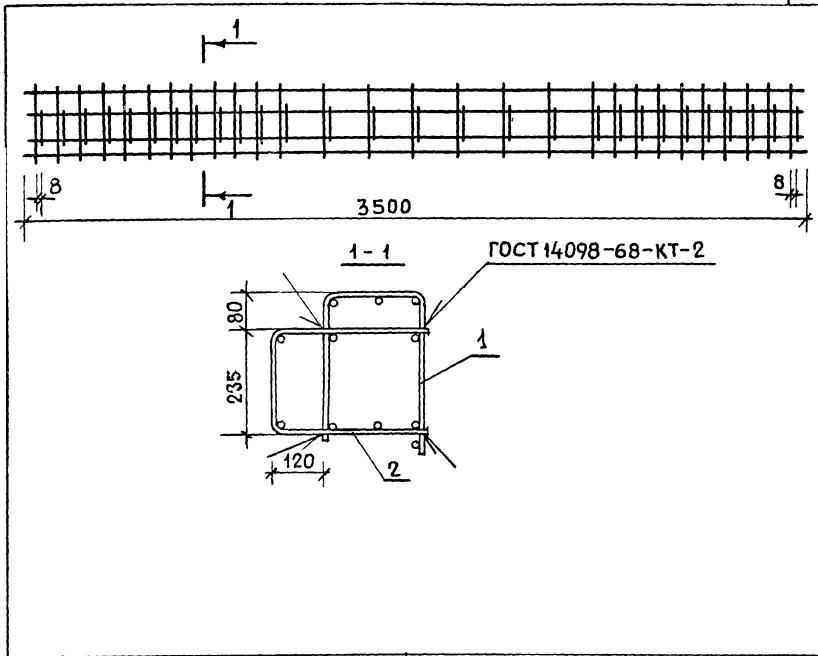
Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
1.133.1-5 вып.1 30.100	АБ-22	1	15.15
-01	АБ-23	2	19.94
-02	АБ-24	3	31.43

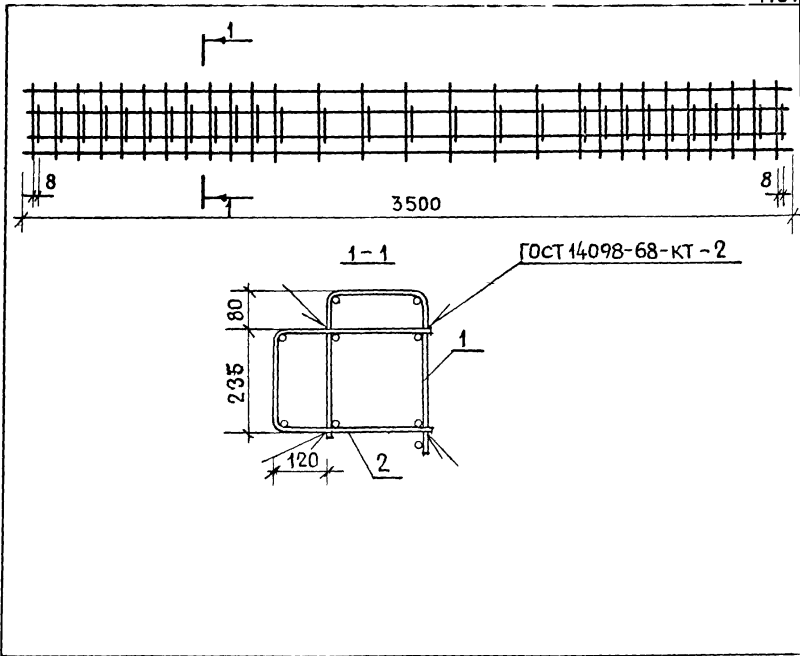
ИНВ.№ ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ЗАМ. ИНВ. №

1.133.1-5 вып.1 30.100 сб		
РЧК. МАСТ. С	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. МАСТ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ.	ЩИПАНОВА	<i>[Signature]</i>
Блок арматурный (АБ-22, АБ-23, АБ-24)		СТАДИЯ Р
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		МАССА СМ. ТАБЛ. 1:20
		МАСШТАБ 1:10
		ЛИСТ ЛИСТОВ 1
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И1	1		1.133.1-5 вып.1 31.110	С-32	1	
И1	2		1.133.1-5 вып.1 31.120	С-33	1	

			1.133.1-5 вып.1 31.100		
РУК.МАС.Т. СТАНИШЕВСКИЙ ГЛ.ИНЖ.МАС. ПАНКОВ ГИП ЗЫКИНА РУК.ГР. ГУТКИНА ПРОВЕРКА АКИМОВА РАЗРАБОТ. ЩИПАНОВА			БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-25		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	50.24	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

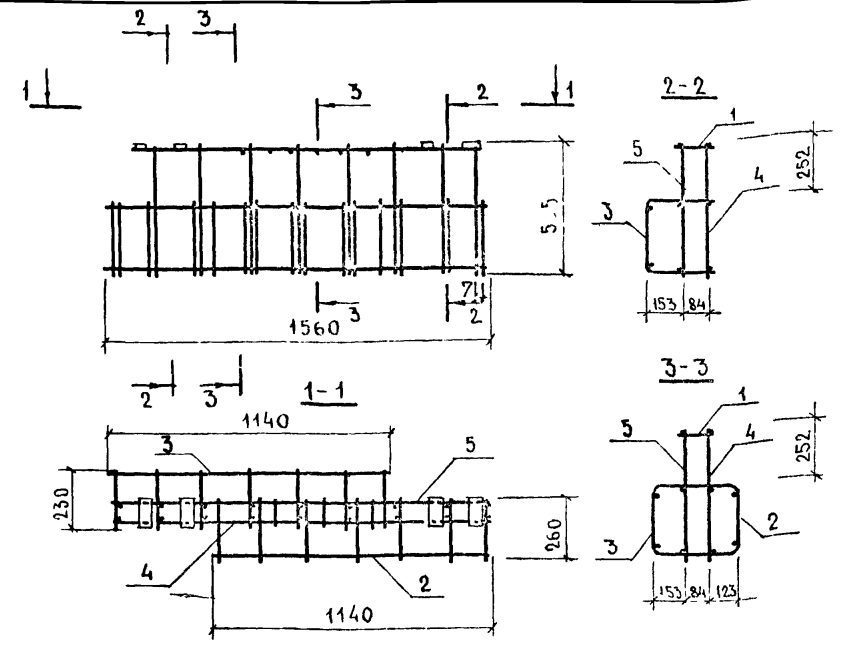
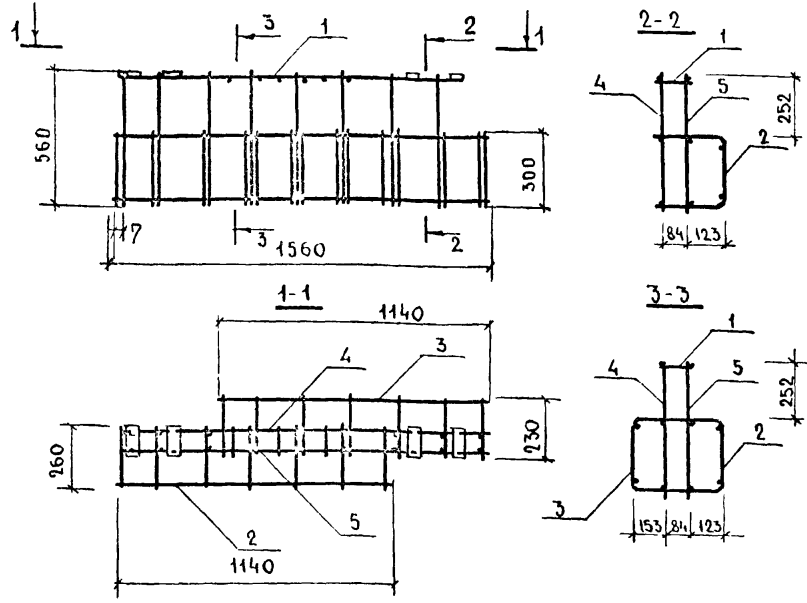


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И1	1		1.133.1-5 вып.1 32.110	С-34	1	
И1	2		1.133.1-5 вып.1 32.120	С-35	1	

ИВ № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИВ № Н

			1.133.1-5 вып.1 32.100		
РУК.МАС.Т. СТАНИШЕВСКИЙ ГЛ.ИНЖ.МАС. ПАНКОВ ГИП ЗЫКИНА РУК.ГР. ГУТКИНА ПРОВЕРКА АКИМОВА РАЗРАБОТ. ЩИПАНОВА			БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-26		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	48.93	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
			ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		





ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 33.110	СЕТКА С-36	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 33.120	СЕТКА С-37	1	
11	3		1.133.1-5 вып.1 33.120	СЕТКА С-38	1	
11	4		1.133.1-5 вып.1 33.130	КАРКАС КР-4	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 33.130	КАРКАС КР-4А	1	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 33.110	СЕТКА С-36	1	
1	2		1.133.1-5 вып.1 33.120	СЕТКА С-37	1	
11	3		1.133.1-5 вып.1 33.120	СЕТКА С-38	1	
11	4		1.133.1-5 вып.1 33.130	КАРКАС КР-4	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 33.130	КАРКАС КР-4А	1	

ИВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИВ.№ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

1.133.1-5 вып.1 33.100

1.133.1-5 вып.1 33.200

БЛОК АРМАТУРНЫЙ  
АБ-27А

БЛОК АРМАТУРНЫЙ  
АБ-27

СТАДИЯ	МАССА	ЛИСТОВ
Р	11.98	

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	11.98	1:20

Лист Листов 1

Лист Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛЩА  
г. Москва

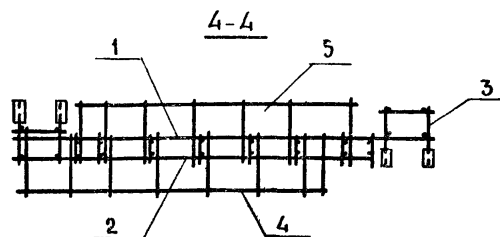
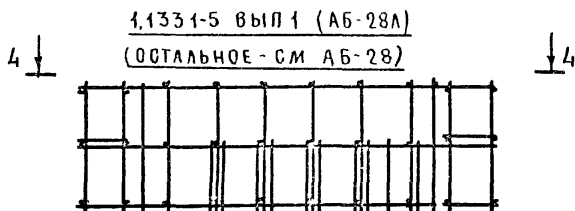
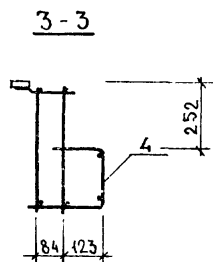
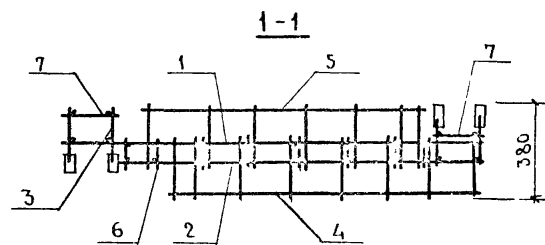
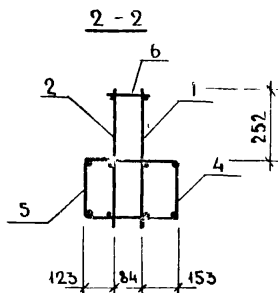
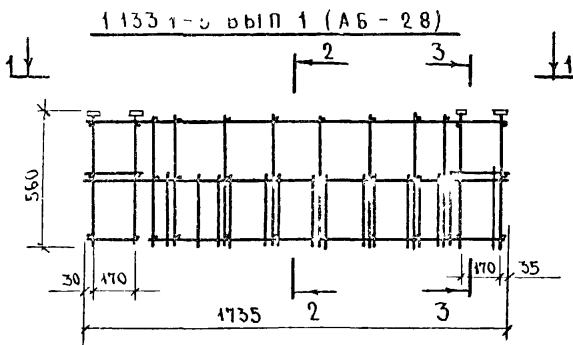
ЦНИИЭП ЖИЛЩА  
г. Москва

Копировал Зоя

Формат 11

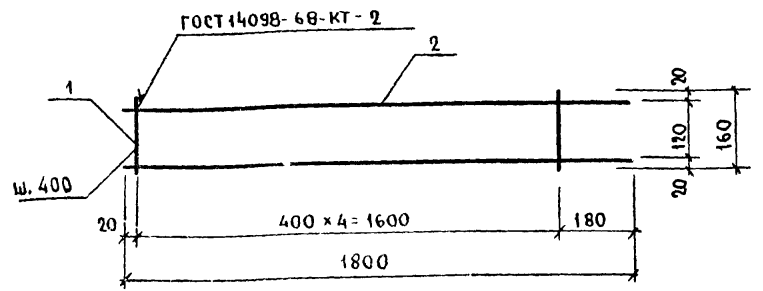
Копировал Зоя

Формат 11



ФОРМ	ЗОН	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>СБОРЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		1.133.1-5 вып.1 34.110	КАРКАС КР-5	1	
11	2		1.133.1-5 вып.1 34.110	КАРКАС КР-6	1	
11	3		1.133.1-5 вып.1 34.120	КАРКАС КР-7	4	
11	4		1.133.1-5 вып.1 34.130	СЕТКА С-39	1	
11	5		1.133.1-5 вып.1 34.140	СЕТКА С-40	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	6			Ø6 В ГОСТ 6727-53* л=120	24	0,64 кг
Б4	7			Ø6 В ГОСТ 6727-53* л=220	6	0,29 кг

			1.133.1-5 вып.1 34.100			
РУК.МАСТ.5	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	БЛОК АРМАТУРНЫЙ АБ-28 АБ-28А	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ЛАЙН.МАС	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>		Р	15,34	
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>		АСС. ЛИСТОВ 1		
РУК.ГР.МИН	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>		ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБОТ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	МАССА КГ
11331-5 вып 1 01 110	КР-1	0.44
-01	КР-2	0.63
-02	КР-3	0.88

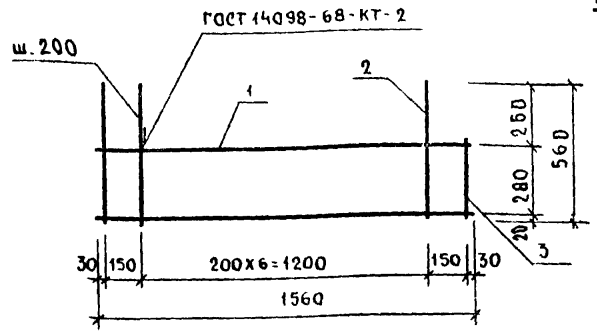
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø4 В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=160$	5	0.08 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ</u>	<u>ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>		
			1.133.1-5 вып.1 01.110	КР-1		
Б4	2			Ø4 В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=1800$	2	0.36 кг
			1.133.1-5 вып.1 01.110-01	КР-2		
				Ø5 В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=1800$	2	0.55 кг
			1.133.1-5 вып.1 01.110-02	КР-3		
Б4	2			Ø6 В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=1800$	2	0.80 кг

1.133.1-5 вып.1 01.110

КАРКАС  
КР-1, КР-2, КР-3

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист 1 из 1		
ЦНИИЭП НИИЛЦА г. Москва		

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУППЫ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	КУЦ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
11331-5 вып 1 33.130	КР-4	1
-01	КР-4Л	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ø6 А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=1560$	2	0.69 кг
Б4	2			Ø6 А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=560$	8	1.00 кг
Б4	3			Ø6 А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=320$	1	0.07 кг

1.133.1-5 вып 1 33.130

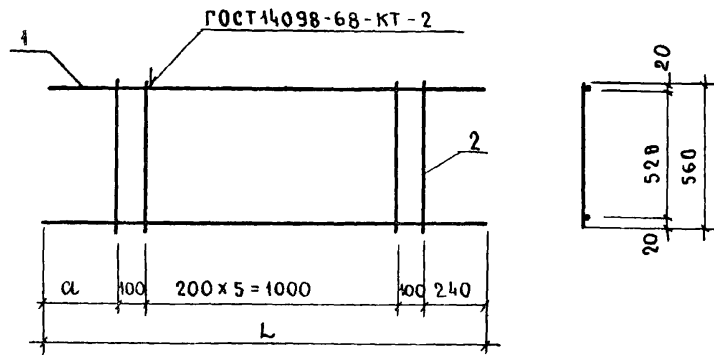
КАРКАС  
КР-4, КР-4Л

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1.76	
Лист 1 из 1		
ЦНИИЭП НИИЛЦА г. Москва		

РУК. МАСТ.	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. ИНЖ.	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>
ИНЖ.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУППЫ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	КУЦ	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>

ИНВ. № 104 / ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ИНВ. № 104 / ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №



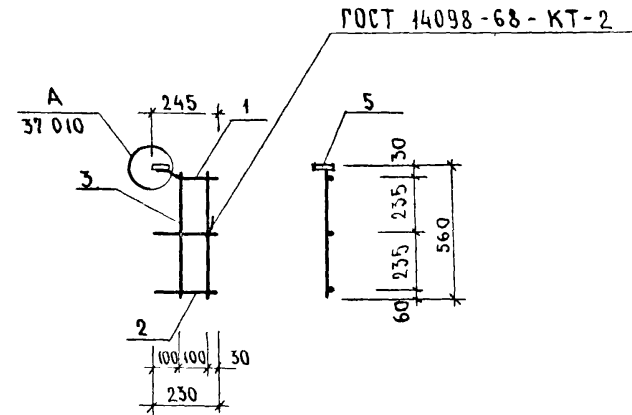
ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	α	МАССА КГ
1.133.1-5 вып.1 34.110	КР-5	1735	295	3.93
-0.1	КР-6	1500	60	3.64

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
41			1.133.1-5 вып.1 34.110	КР-5		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			Φ10АІ ГОСТ 5781-75 r=1735	2	2.14 к2
54	2			Φ8АІ ГОСТ 5781-75 r=560	8	1.79 к2
			1.133.1-5 вып.1 34.110-01	КР-6		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54	1			Φ10АІ ГОСТ 5781-75 r=1500	2	1.85 к2
54	2			Φ8АІ ГОСТ 5781-75 r=560	8	1.79 к2

1.133.1-5 вып.1 34.110			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК МАСТ	СТАННИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	С.М. ТАБЛ.	
ЛИНИИ М	ЛАНКОВ				
Г И П	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК ГР ИИИ	МЕЛЮШКИНА				
ПРОВЕРКА	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	МЕЛЮШКИНА		г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ Зюпп

ФОРМАТ 11



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
54	1			Φ10АІ ГОСТ 5781-75 r=260	1	0.16 к2
54	2			Φ10АІ ГОСТ 5781-75 r=230	1	0.143 к2
54	3			Φ6ВІ ГОСТ 6727-53* r=540	2	0.24 к2
54	4			Φ6ВІ ГОСТ 6727-53* r=230	1	0.05 к2
54	5			-100x6 ГОСТ 103-76 r=50	1	0.237 к2

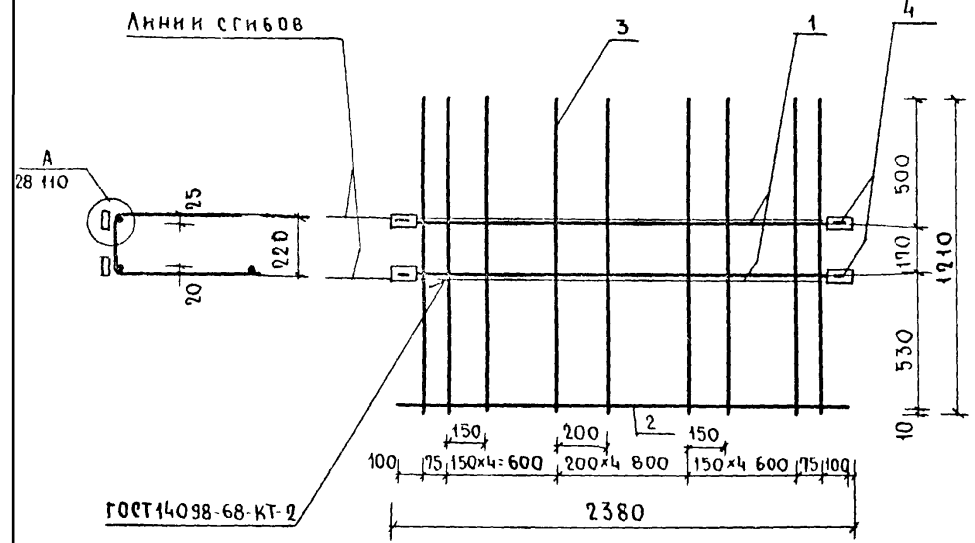
ИНВ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ ЛИБ №

1.133.1-5 вып.1 34.120			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК МАСТ	СТАННИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	0.83	
ЛИНИИ М	ЛАНКОВ				
Г И П	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РУК ГР ИИИ	МЕЛЮШКИНА				
ПРОВЕР	КУЦ	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА		
РАЗРАБОТ	МЕЛЮШКИНА		г. МОСКВА		

КОПИРОВАЛ Зюпп 17398

ФОРМАТ 11

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø8 А-III ГОСТ 5781-75 l=2350	2	1.86 кг
Б4		2		Ø5 В-I ГОСТ 6727-53* l=2350	1	0.36 кг
Б4		3		Ø6 В-I ГОСТ 6727-53* l=1210	15	4.03 кг
Б4		4		-100x6 ГОСТ 103-76 l=50	4	0.94 кг

1.133.1-5 вып.1 27.110

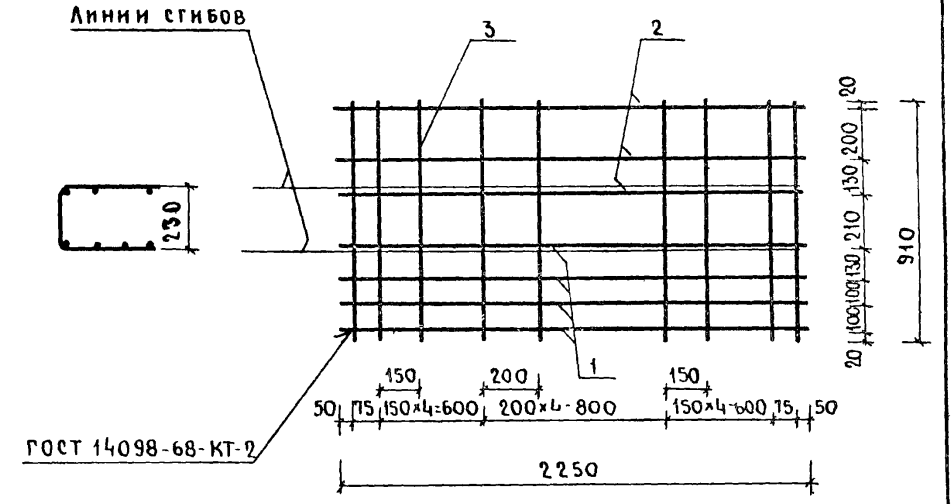
Сетка С-1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	7.19	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
<b>ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва</b>		

РУК. МАСТ. Э	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВН. М.	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №.

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ø6 А-III ГОСТ 5781-75 l=2250	4	2.0 кг
Б4		2		Ø6 В-I ГОСТ 6727-53* l=2250	3	1.5 кг
Б4		3		Ø6 В-I ГОСТ 6727-53* l=910	15	3.03 кг

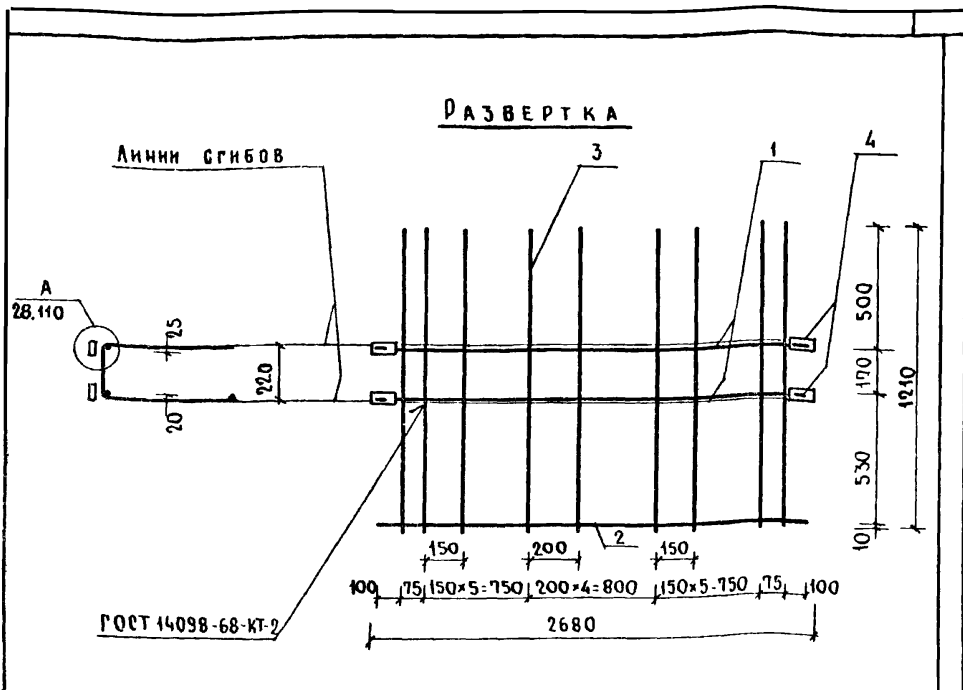
1.133.1-5 вып.1 27.120

Сетка С-2

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	6.53	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
<b>ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва</b>		

РУК. МАСТ. Э	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВН. М.	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУП.	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>

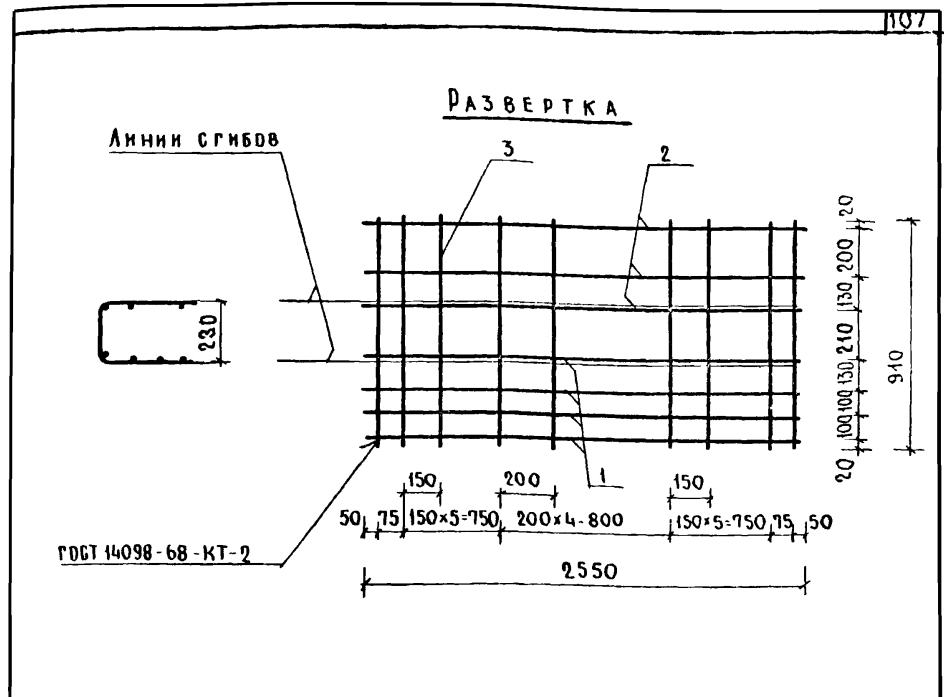
ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИНВ. №.



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф6А-III ГОСТ 5781-75 $\ell=2650$	2	2.1 кг
Б4		2		Ф6В-I ГОСТ 6727-53* $\ell=2650$	1	0.41 кг
Б4		3		Ф6В-I ГОСТ 6727-53* $\ell=1910$	17	4.57 кг
Б4		4		100x6 ГОСТ 103-76 $\ell=50$	4	0.94 кг

1.133.1-5 вып.1 27.130			
СЕТКА С-3	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	8.02	
ЛНСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП МИНИСТРА Г. МОСКВА			
РУК. МАСТ. 5	СТАНШЕВСКИЙ		
ЛИНН. М.	ПАНКОВ		
И. П.	ЗЫКИНА		
РУК. ГРУП.	ГУТКИНА		
ПРОВЕРКА	АКИМОВА		
РАЗРАБОТ.	ГУТКИНА		

Копия Копия

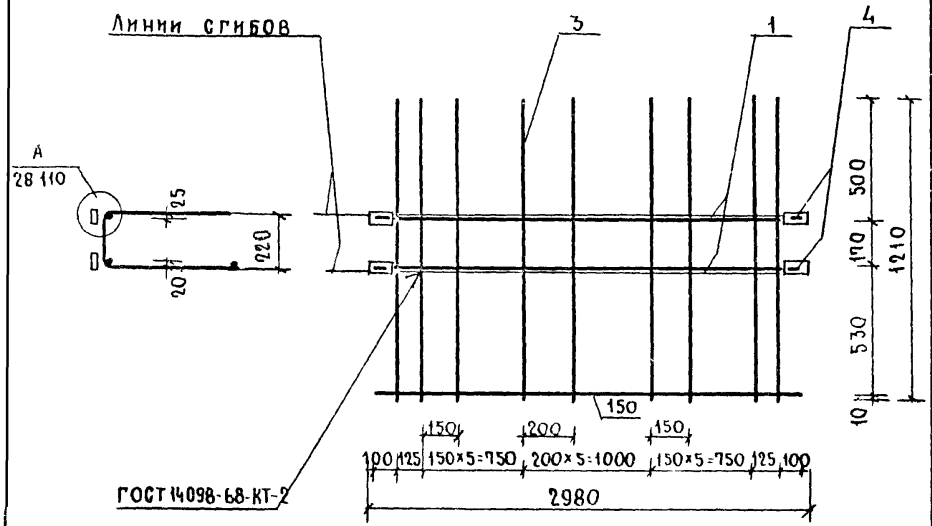


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф6А-III ГОСТ 5781-75 $\ell=2550$	4	2.26 кг
Б4		2		Ф6В-I ГОСТ 6727-53* $\ell=2550$	3	1.70 кг
Б4		3		Ф6В-I ГОСТ 6727-53* $\ell=910$	17	3.43 кг

1.133.1-5 вып.1 27.140			
СЕТКА С-4	СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
	Р	7.39	
ЛНСТ	ЛИСТОВ 1		
ЦНИИЭП МИНИСТРА Г. МОСКВА			
РУК. МАСТ. 5	СТАНШЕВСКИЙ		
ЛИНН. М.	ПАНКОВ		
И. П.	ЗЫКИНА		
РУК. ГРУП.	ГУТКИНА		
ПРОВЕРКА	АКИМОВА		
РАЗРАБОТ.	ГУТКИНА		

Копия

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Φ10А-II ГОСТ 5781-75 l=2950	2	3.64кг
Б4	2			Φ5B-I ГОСТ 6727-53* l=2950	1	0.45кг
Б4	3			Φ6B-I ГОСТ 6727-53* l=1210	18	4.84кг
Б4	4			-100x6 ГОСТ 103-76 l=50	4	0.94кг

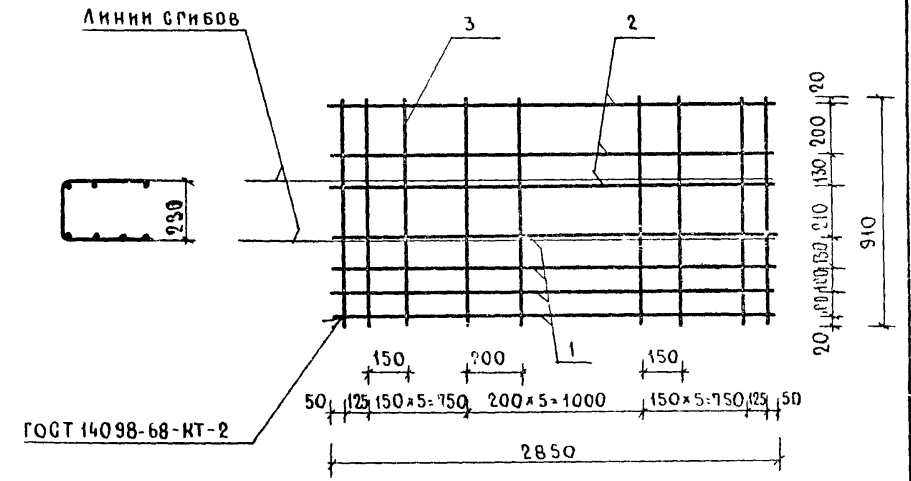
1.133.1-5 вып.1 27.150

СЕТКА С-5

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	9.87	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

Р.К. МАС Т. СТАНИШЕВСКИЙ  
 Г. И. П. ЛАНКОВ  
 Р.К. ГРУП. ГУТКИНА  
 ПРОВЕРКА АКИМОВА  
 РАЗРАБ. ГУТКИНА

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Φ8А-II ГОСТ 5781-75 l=2850	4	4.50кг
Б4	2			Φ6B-I ГОСТ 6727-53* l=2850	3	1.90кг
Б4	3			Φ6B-I ГОСТ 6727-53* l=910	18	3.64кг

1.133.1-5 вып.1 27.160

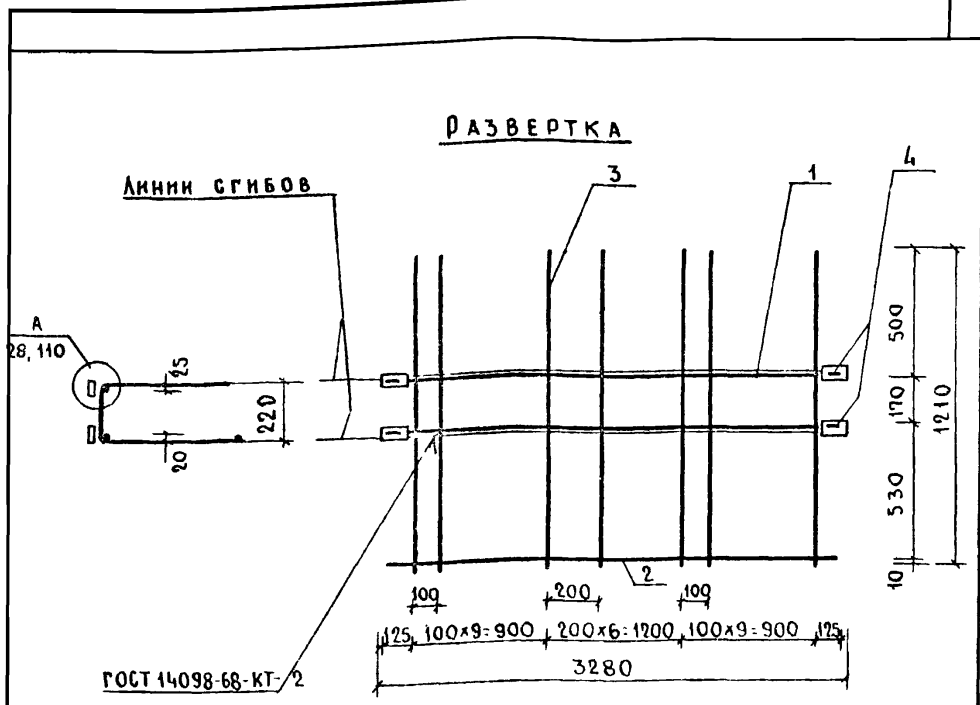
СЕТКА С-6

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	10.04	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА		

Р.К. МАС Т. СТАНИШЕВСКИЙ  
 Г. И. П. ЛАНКОВ  
 Р.К. ГРУП. ГУТКИНА  
 ПРОВЕРКА АКИМОВА  
 РАЗРАБ. ГУТКИНА

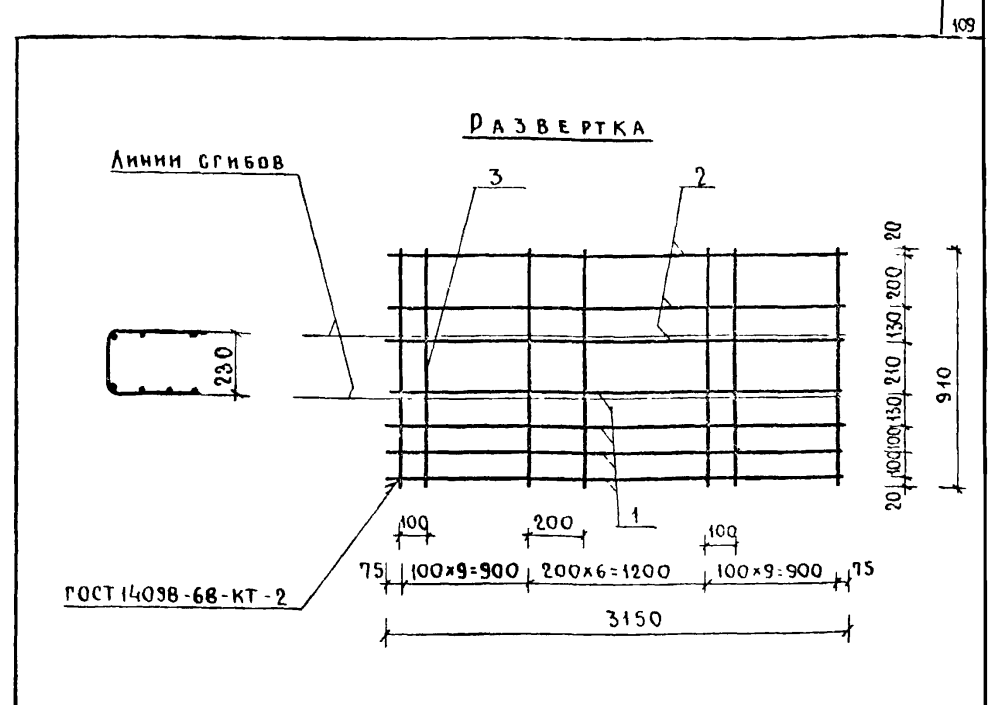
ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №

ИЗМ. № ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМН. №



ФОРМАТ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Б.4	1		2	Ф12А-II ГОСТ 5781 75 l=3250	
Б.4	2		1	Ф58I ГОСТ 6727-53* l=3250	
Б.4	3		25	Ф68I ГОСТ 6727-53* l=1210	
Б.4	4		4	-100x6 ГОСТ 103-76 l=50	

1.133.1-5 вып 1 27 210		
СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	13.93	
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП жилища		
УК. МАСТ. 5	СТАНШЕВСКИЙ	
ЛИН. И. М.	ЛАНКОВ	
И. П.	ЗЫКИНА	
УК. ГРУП.	ГУТКИНА	

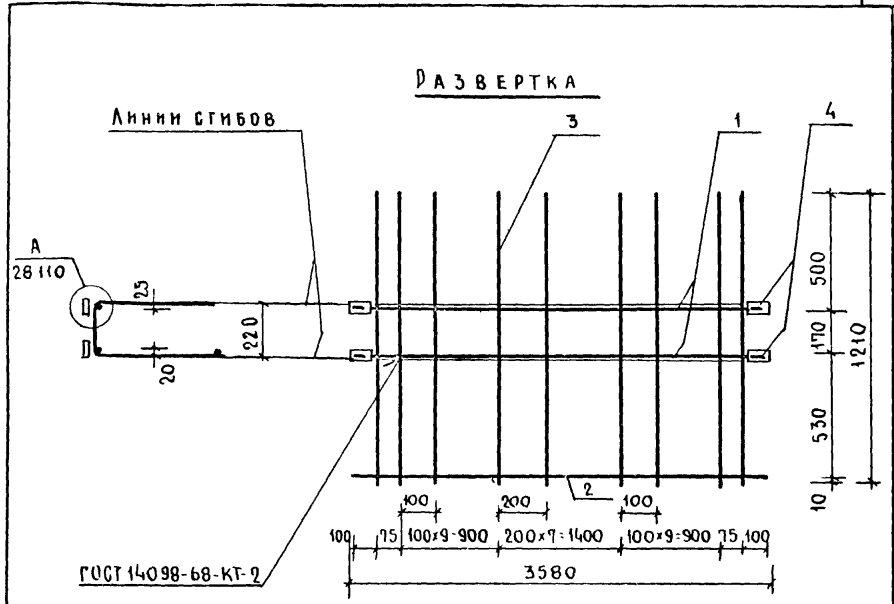


ФОРМАТ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	ОБОЗНАЧЕНИЕ
Б.4	1		4	Ф8 А-III ГОСТ 5781 75 l=3150	
Б.4	2		3	Ф6 В-I ГОСТ 6727-53* l=3150	
Б.4	3		25	Ф6 В-I ГОСТ 6727-53* l=910	

1.133.1-5 вып 1 27 220		
СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	12.13	
Лист Листов 1		
ЦНИИЭП жилища		
УК. МАСТ. 5	СТАНШЕВСКИЙ	
ЛИН. И. М.	ЛАНКОВ	
И. П.	ЗЫКИНА	
УК. ГРУП.	ГУТКИНА	
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВ №



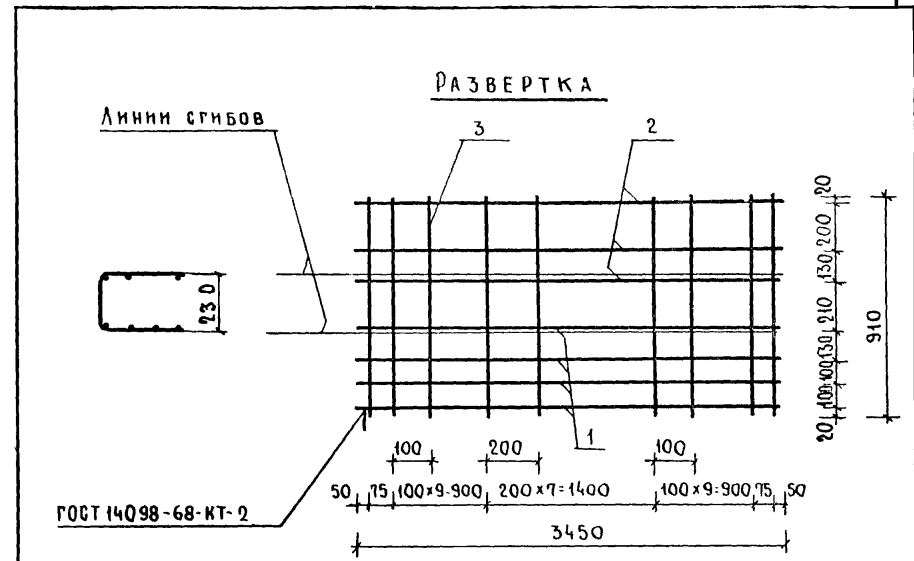


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>	2	
Б4	1			Φ12А ГОСТ 5781-75 l=3550	2	6.30 кг
Б4	2			Φ6В ГОСТ 6727-53* l=3550	1	0.79 кг
Б4	3			Φ8В ГОСТ 6727-53* l=1210	28	15.38 кг
Б4	4			-100x6 ГОСТ 103-76 l=50	4	0.94 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. № 110

1.133.1-5 вып.1 27.230		
Рук.мас.5	Станишевский	Р
Гли.м.м.	Панков	21.41
Гип	Зыкина	Лист
Рук.груп.	Гуткина	Листов 1
Проверил	Акимова	ЦНИИЭП жилища
Разработ.	Гуткина	г. Москва

КОПИРОВАЛ Зыкина - ФОРМАТ 11

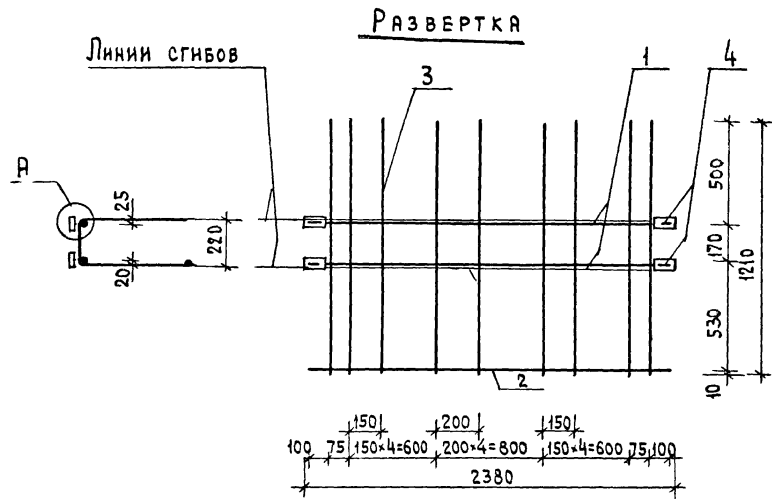


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Φ10А ГОСТ 5781-71 l=3450	4	8.51 кг
Б4	2			Φ6В ГОСТ 6727-53* l=3450	3	2.30 кг
Б4	3			Φ8В ГОСТ 6727-53* l=910	28	10.06 кг

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. № 110

1.133.1-5 вып.1 27.240		
Рук.мас.5	Станишевский	Р
Гли.м.м.	Панков	20.87
Гип	Зыкина	Лист
Рук.груп.	Гуткина	Листов 1
Проверил	Акимова	ЦНИИЭП жилища
Разработ.	Гуткина	г. Москва

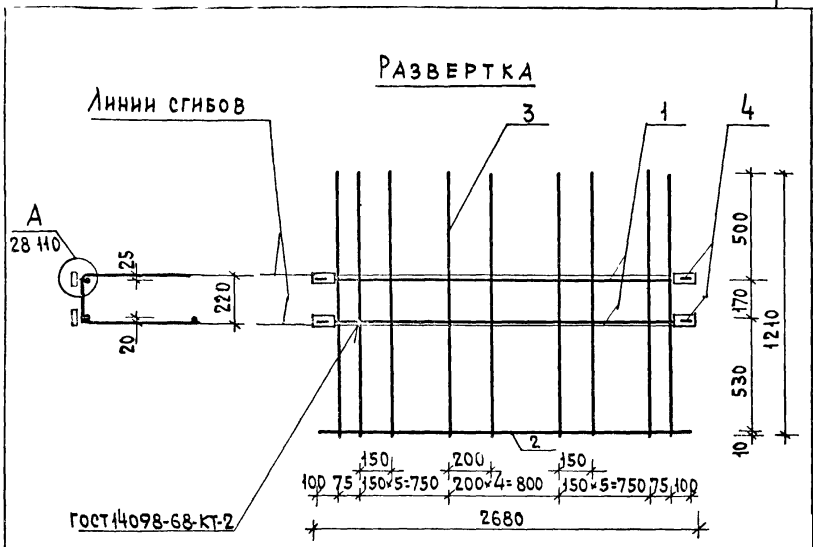
КОПИРОВАЛ Зыкина - ФОРМАТ 11



СВАРКА РУЧНАЯ ДУГОВАЯ L=75, K=6 мм

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б4		1		φ8 А-I ГОСТ 5781-75 l=2350	2	1.86кз
Б4		2		φ5 В-I ГОСТ 6727-53* l=2350	1	0.36кз
Б4		3		φ6 В-I ГОСТ 6727-53* l=1210	15	4.03кз
Б4		4		-100*6 ГОСТ 103-76 l=50	4	0.94кз

			1.1331-5 вып. 1		28.110	
			СЕТКА С-11	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	7.20	
			ЛИСТ			ЛИСТОВ 1
РУК МАСТ	СТАНИЩЕВСКИЙ	<i>А.В.В.</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г МОСКВА			
ЛИНЖМАСТ	ПАНКОВ	<i>В.С.</i>				
ГИП	ЗЫКИНА	<i>В.С.</i>				
РУК ГРУП	ТУТКИНА	<i>В.С.</i>				
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>В.С.</i>				
РАЗРАБОТАЛ	ТУТКИНА	<i>В.С.</i>				



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ 8 А ГОСТ 5781-75 $l=2650$	2	2.10 кг
Б4		2		φ 5 В ГОСТ 6727-53* $l=2650$	1	0.41 кг
Б4		3		φ 6 В ГОСТ 6727-53* $l=1210$	17	4.57 кг
Б4		4		-100×6 ГОСТ 103-76 $l=50$	4	0.94 кг

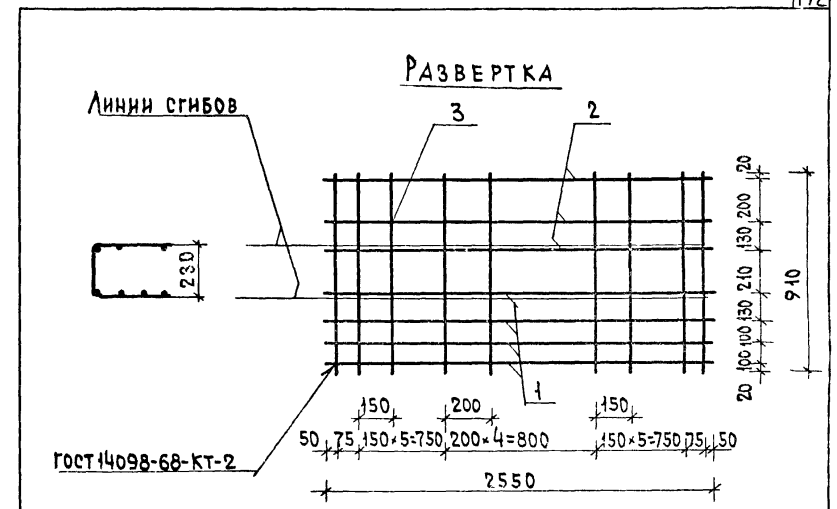
1.133.1-5 вып.1 28.120

СЕТКА С-12

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	8.02	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища г. МОСКВА		

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ  
 ЛИН. МАСТ. ПАНКОВ  
 ГИП. ЗЫКИНА  
 РУК. ГР. ГУТКИНА  
 ПРОВЕРИЛ. АКИМОВА  
 РАЗРАБОТ. ГУТКИНА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ 8 А ГОСТ 5781-75 $l=2550$	4	4.03 кг
Б4		2		φ 6 В ГОСТ 6727-53* $l=2550$	3	1.70 кг
Б4		3		φ 6 В ГОСТ 6727-53* $l=910$	17	3.43 кг

1.133.1-5 вып.1 28.130

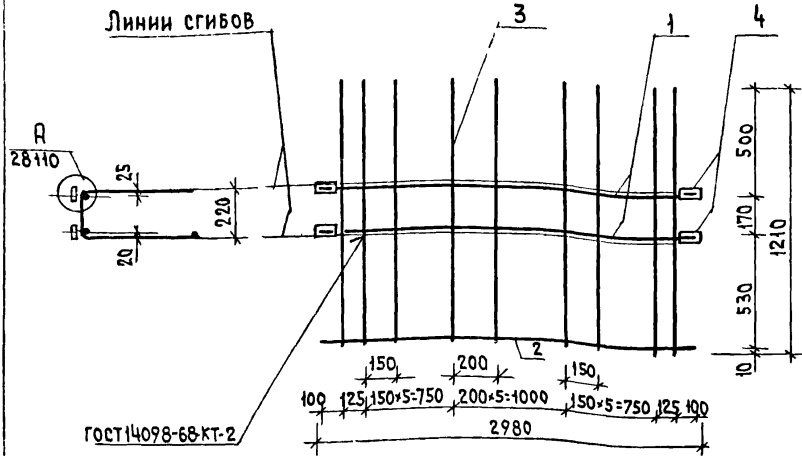
СЕТКА С-13

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	9.16	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища г. МОСКВА		

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ  
 ЛИН. МАСТ. ПАНКОВ  
 ГИП. ЗЫКИНА  
 РУК. ГР. ГУТКИНА  
 ПРОВЕРИЛ. АКИМОВА  
 РАЗРАБОТ. ГУТКИНА

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИНВ. №

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф8АІ ГОСТ 5781-75 $\rho$ -2950	2	2,33 кг
Б4		2		Ф5ВІ ГОСТ 6727-53* $\rho$ -2950	1	0,45 кг
Б4		3		Ф6ВІ ГОСТ 6727-53* $\rho$ -1210	18	4,84 кг
Б4		4		-100x6 ГОСТ 103-76 $\rho$ -50	4	0,94 кг

1.133.1-5 вып.1 28.140

СЕТКА С-14

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

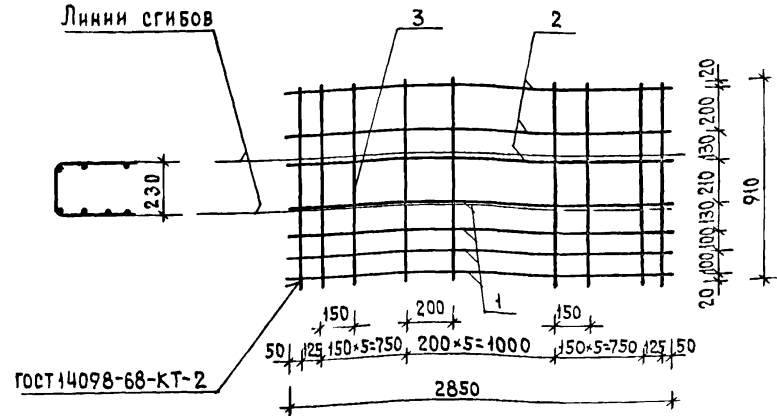
Р 8,56

Лист Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ  
ЛИНЖ. М. ПАНКОВ  
ГИП. ЗЫКИНА  
РУК. ГР. ГУТКИНА  
ПРОВЕРИЛ. АКИМОВА  
РАЗРАБОТ. ГУТКИНА

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф10АІ ГОСТ 5781-75 $\rho$ -2850	4	7,03 кг
Б4		2		Ф6ВІ ГОСТ 6727-53* $\rho$ -2850	3	1,32 кг
Б4		3		Ф6ВІ ГОСТ 6727-53* $\rho$ -910	18	3,64 кг

1.133.1-5 вып.1 28.150

СЕТКА С-15

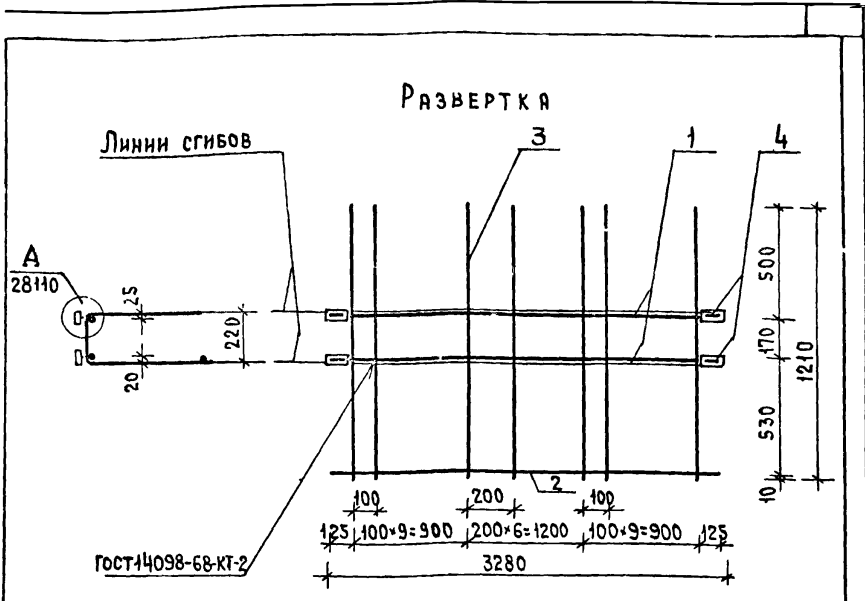
СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 11,99

Лист Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ  
ЛИНЖ. М. ПАНКОВ  
ГИП. ЗЫКИНА  
РУК. ГР. ГУТКИНА  
ПРОВЕРИЛ. АКИМОВА  
РАЗРАБОТ. ГУТКИНА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		φ 6 А I ГОСТ 5781-75 ℓ=3250	2	2,57 кз
Б4		2		φ 5 В I ГОСТ 6727-53* ℓ=3250	1	0,50 кз
Б4		3		φ 6 В I ГОСТ 6727-53* ℓ=1210	25	6,72 кз
Б4		4		-100×6 ГОСТ 103-76 ℓ=50	4	0,94 кз

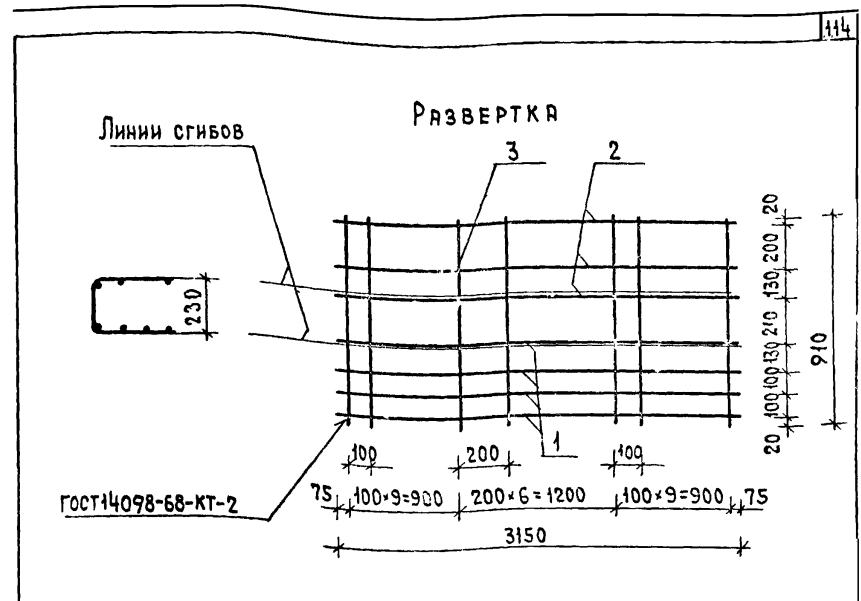
1.1331-5 вып.1 28.210

СЕТКА С-16

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	10,73	
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП жилища г. Москва		

РУК МАСТ	СТАННИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>
ЛИНЖ МАС	ПАНКОВ	<i>Пан</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>
РУК ГР	ГУТКИНА	<i>Гут</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>Ак</i>
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>Гут</i>

ИМЬ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБРАЩЕНИЯ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		φ 10 А III ГОСТ 5781-75 ℓ=3150	4	7,77
Б4		2		φ 6 В I ГОСТ 6727-53* ℓ=3150	3	2,10
Б4		3		φ 6 В I ГОСТ 6727-53* ℓ=910	25	5,05

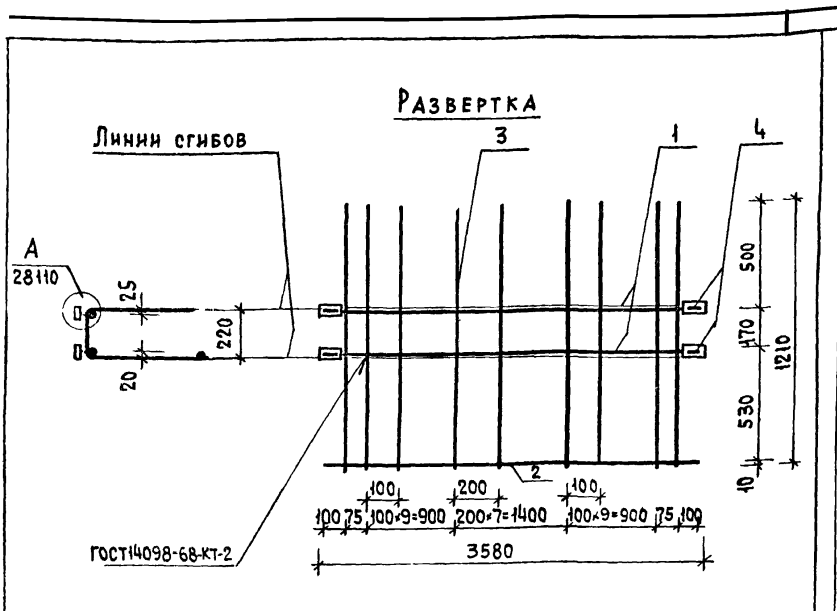
1.1331-5 вып.1 28.220

СЕТКА С-17

ИМЬ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ОБРАЩЕНИЯ

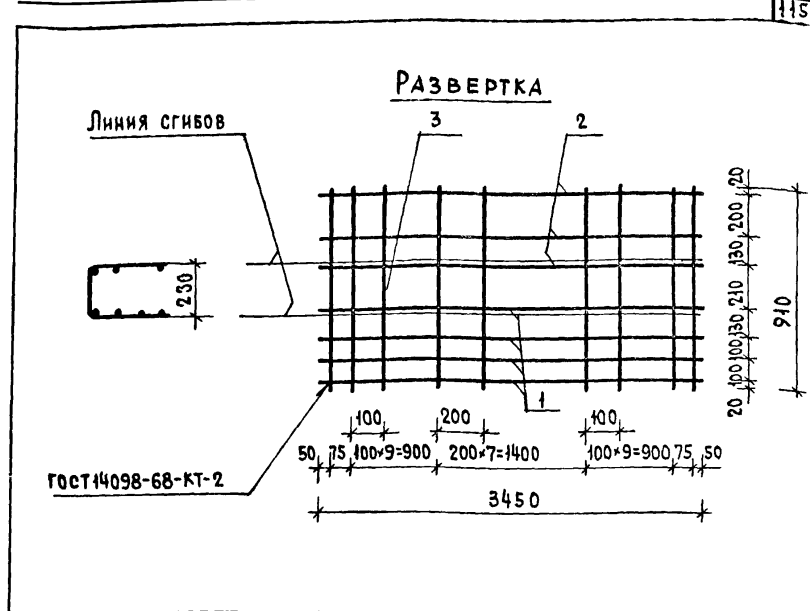
РУК МАСТ	СТАННИШЕВСКИЙ	<i>Стан</i>
ЛИНЖ МАС	ПАНКОВ	<i>Пан</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зы</i>
РУК ГР	ГУТКИНА	<i>Гут</i>
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>Ак</i>
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>Гут</i>

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	14,92	
Лист	Листов 1	
ЦНИИЭП жилища г. Москва		



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4		1		Ф10А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=3550$	2	4,38 кг
Б4		2		Ф6В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=3550$	1	0,79 кг
Б4		3		Ф8В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=1210$	28	13,38 кг
Б4		4		-100*6 ГОСТ 103-76 $\ell=50$	4	0,94 кг

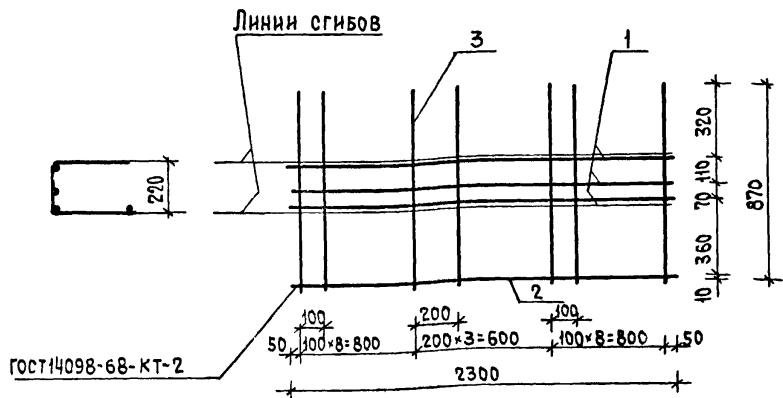
			1.133.1-5 вып.1 28.230		
			<b>СЕТКА С-18</b>		
			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	19,60	
			Лист	Листов 1	
			<b>ЦНИИЭП ЖИЛИЩА</b> Г.МОСКВА		
РУК МАСТ	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ЛИНЖ.МАС	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>			
РУК ГР	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<b>ДЕТАЛИ</b>						
Б4		1		Ф12А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=3450$	4	12,25 кг
Б4		2		Ф6В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=3450$	3	2,30 кг
Б4		3		Ф8В1 ГОСТ 6727-53* $\ell=910$	28	10,03 кг

			1.133.1-5 вып.1 28.240		
			<b>СЕТКА С-19</b>		
			СТАДНЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	24,61	
			Лист	Листов 1	
			<b>ЦНИИЭП ЖИЛИЩА</b> Г.МОСКВА		
РУК МАСТ	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>			
ЛИНЖ.МАС	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>			
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>			
РУК ГР-ПЫ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		φ10А-II ГОСТ5781-75 l=2300	3	4,26 кг
Б4		2		φ5B-I ГОСТ6727-53* l=2300	1	0,35 кг
Б4		3		φ6B-I ГОСТ6727-53* l=870	20	3,86 кг

1.133.1-5 вып.1 29.110

СЕТКА С-20

Стадия МАСШТАБ

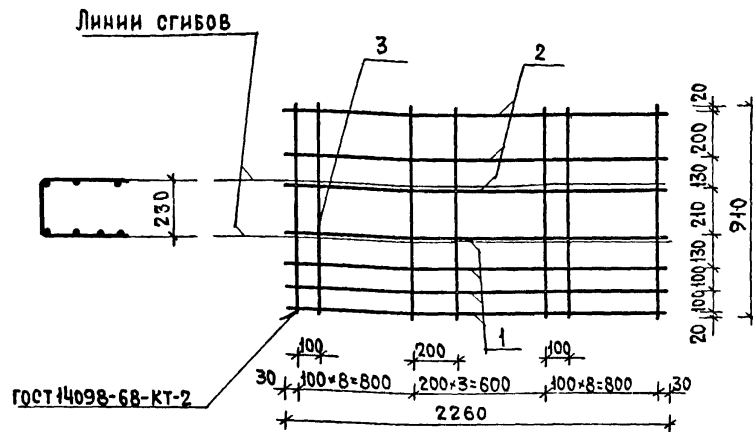
Р 8:47

Лист Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
г. МОСКВА

Рук. маст. СТАННШЕВСКИЙ  
Линж. мас. ПАНКОВ  
Гип. ЗЫКИНА  
Рук. гр. пы. ГУТКИНА  
Пробер. АКИМОВА  
Испол. СЮТКИНА

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
<u>ДЕТАЛИ</u>						
Б4		1		φ6А-II ГОСТ5781-75 l=2260	4	2,01 кг
Б4		2		φ6B-I ГОСТ6727-53* l=2260	3	1,51 кг
Б4		3		φ6B-I ГОСТ6727-53* l=940	20	4,04 кг

1.133.1-5 вып.1 29.120

СЕТКА С-21

Стадия МАСШТАБ

Р 8:47

Лист Листов 1

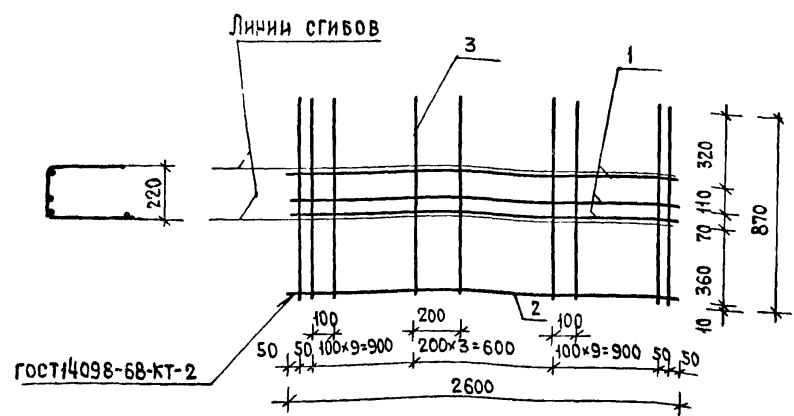
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
г. МОСКВА

Рук. маст. СТАННШЕВСКИЙ  
Линж. мас. ПАНКОВ  
Гип. ЗЫКИНА  
Рук. гр. пы. ГУТКИНА  
Пробер. АКИМОВА  
Испол. СЮТКИНА

Подпись и дата. Взамен инв. №

Подпись и дата. Взамен инв. №

РАЗВЕРТКА



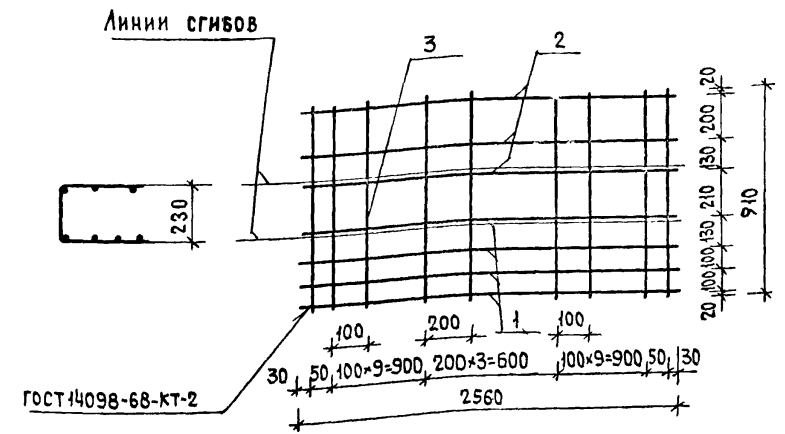
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ10А-II ГОСТ 5781-75 L=2600	3	4,81кз
Б4		2		φ5В-I ГОСТ 6727-53* L=2600	1	0,40кз
Б4		3		φ6В-I ГОСТ 6727-53* L=870	24	4,63кз

1.133.1-5 вып 1 29.130

			СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	9,85	
ЛИНЖ.МАС	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	Лист Листов 1		
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП жилища г Москва		
РУК ГР-ЛЫ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			

СЕТКА С-22

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ8А-II ГОСТ 5781-75 L=2560	4	4,05кз
Б4		2		φ6В-I ГОСТ 6727-53* L=2560	3	1,70кз
Б4		3		φ6В-I ГОСТ 6727-53* L=910	24	4,85кз

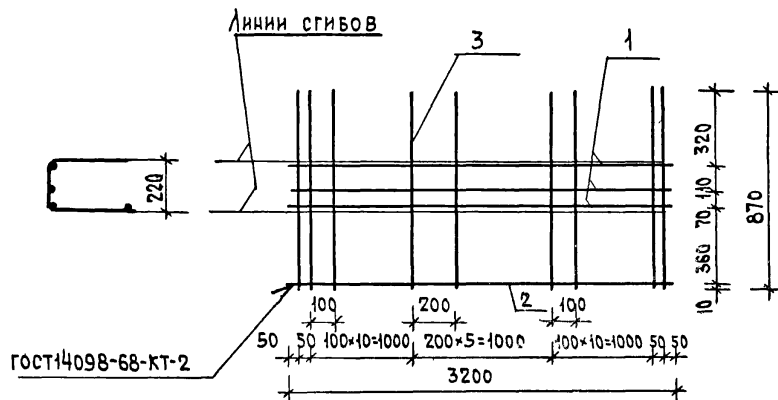
1.133.1-5 вып 1 29.140

			СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	10,6	
ЛИНЖ.МАС	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	Лист Листов 1		
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП жилища г Москва		
РУК ГР-ЛЫ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			

СЕТКА С-23



### РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ12 АIII ГОСТ5781-75 ℓ=3200	3	8,53 кг
Б4	2			φ 5 В-I ГОСТ6727-53* ℓ=3200	1	0,49 кг
Б4	3			φ 8 В-I ГОСТ6727-53* ℓ=870	28	9,62 кг

1.133.1-5 вып.1 29.150

СЕТКА С-24

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 18.64

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

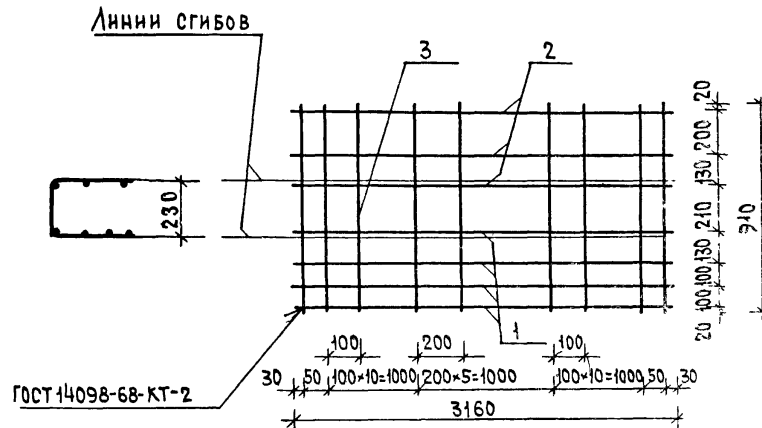
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

РУК МАСТ Станишевский  
 ИНЖ.МАС Панков  
 ГИП Зыкина  
 РУК ГР-ПЫ Гуткина  
 ПРОВЕРИЛ Акимова  
 РАЗРАБОТ Гуткина

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИНВ. №

ИВ8

### РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ 10 АIII ГОСТ5781-75 ℓ=3160	4	7,80 кг
Б4	2			φ 6 В-I ГОСТ6727-53* ℓ=3160	3	2,10 кг
Б4	3			φ 8 В-I ГОСТ6727-53* ℓ=910	28	10,07 кг

1.133.1-5 вып.1 29.160

СЕТКА С-25

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

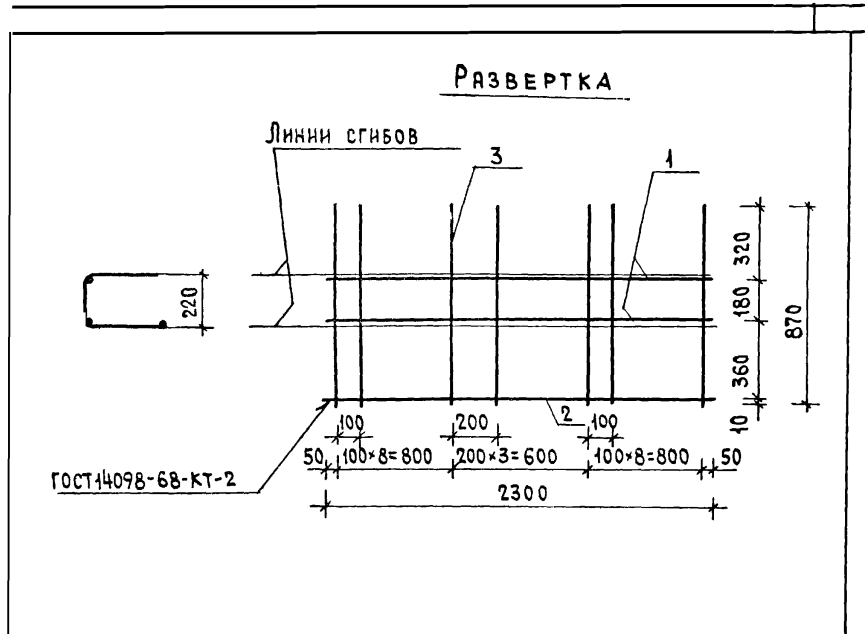
Р 1997

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

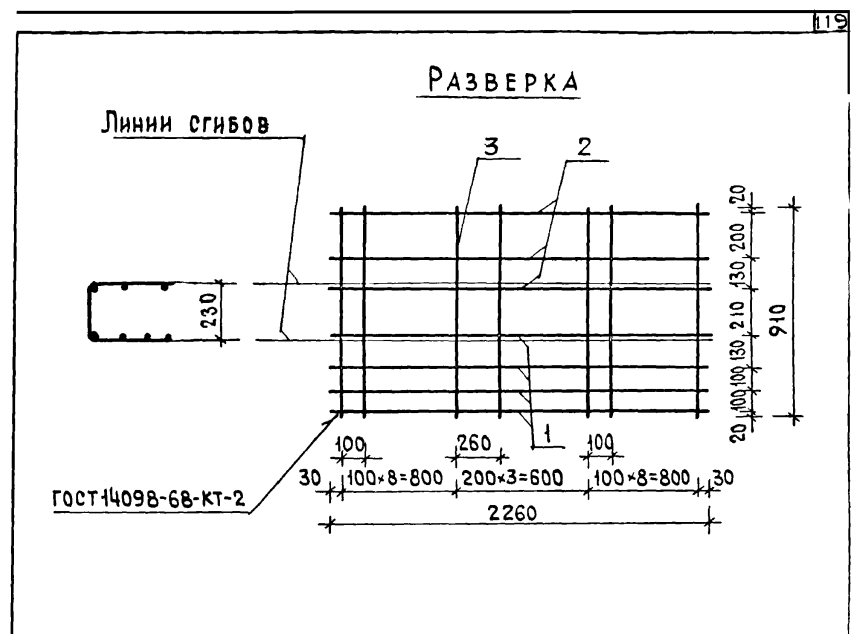
РУК МАСТ Станишевский  
 ИНЖ.МАС Панков  
 ГИП Зыкина  
 РУК ГР-ПЫ Гуткина  
 ПРОВЕРИЛ Акимова  
 РАЗРАБОТ. Гуткина

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИНВ. №



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф8А-I ГОСТ5781-75 $\ell=2300$	2	1,82 кг
Б4	2			Ф5В-I ГОСТ6727-53* $\ell=2300$	1	0,35 кг
Б4	3			Ф6В-I ГОСТ6727-53* $\ell=870$	20	3,86 кг

1.1331-5 вып. 1 30.110						
СЕТКА С-26			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	603		
ЛИНЖМАС	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>	ЛН СТ	ЛНСТОВ 1		
ГНП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			
РУК ГР-ПЫ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>				

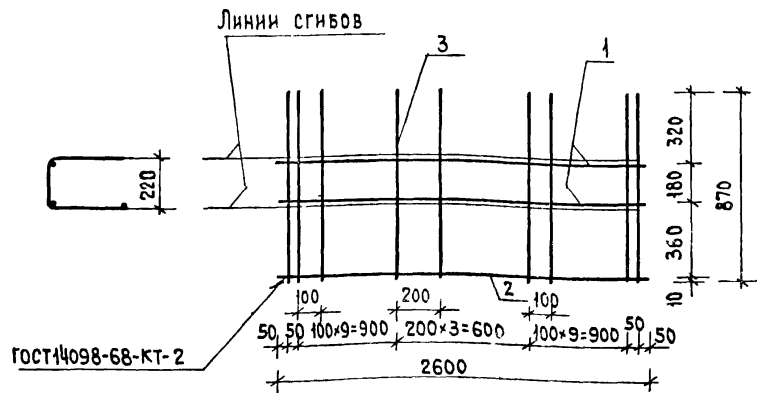


ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			Ф8А-II ГОСТ5781-75 $\ell=2260$	4	3,57 кг
Б4	2			Ф6В-I ГОСТ6727-53* $\ell=2260$	3	1,51 кг
Б4	3			Ф6В-I ГОСТ6727-53* $\ell=910$	20	4,04 кг

1.1331-5 вып. 1 30.120						
СЕТКА С-27			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	
РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	912		
ЛИНЖМАС	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>	ЛН СТ	ЛНСТОВ 1		
ГНП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			
РУК ГР-ПЫ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>				
ПРОВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>				
РАЗРАБОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>				

ИМЯ НЕ ПОДАЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ОБЪЕМА ИНВ. №

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ8 АІ ГОСТ 5781-75 ℓ=2600	2	2,05 кг
Б4	2			φ5 ВІ ГОСТ 6727-53* ℓ=2600	1	0,40 кг
Б4	3			φ6 ВІ ГОСТ 6727-53* ℓ=870	24	4,64 кг

11331-5 вып.1 30.130

СЕТКА С-28

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 7.10

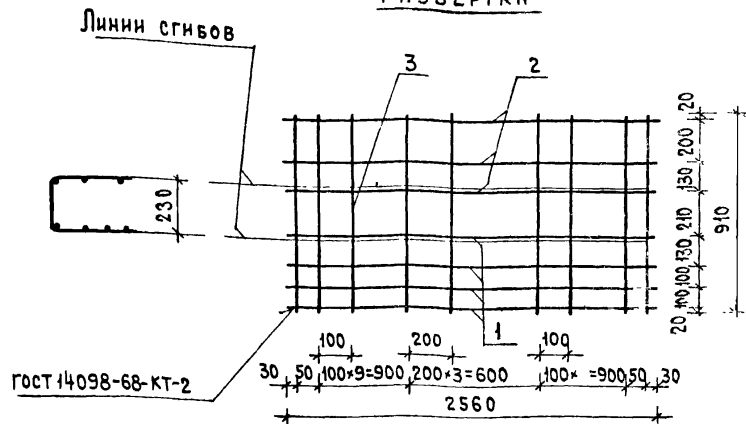
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

ИНВ № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | СЗМЕРЕН ИНВ №

РУК МАСТ | СТАНИШЕВСКИЙ  
ЛИНЖ МАСТ | ЛАНКОВ  
ГИП | ЗЫКИНА  
РУК ГР-ПЫ | ГУТКИНА  
ПРОВЕРИЛ | АКИМОВА  
РАЗРАБОТ | ГУТКИНА

РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			φ10 АІІІ ГОСТ 5781-75 ℓ=2560	4	6,32 кг
Б4	2			φ6 ВІ ГОСТ 6727-53* ℓ=2560	3	1,70 кг
Б4	3			φ6 ВІ ГОСТ 6727-53* ℓ=910	24	4,35 кг

11331-5 вып.1 30.140

СЕТКА С-29

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 12,84

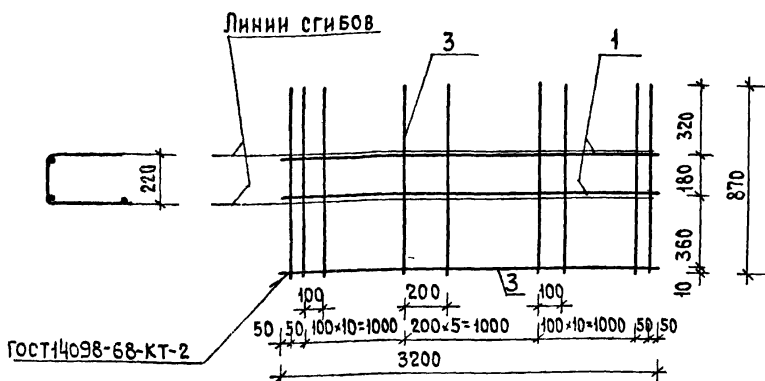
Лист | Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
Г. МОСКВА

ИНВ № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА | СЗМЕРЕН ИНВ №

РУК МАСТ | СТАНИШЕВСКИЙ  
ЛИНЖ МАСТ | ЛАНКОВ  
ГИП | ЗЫКИНА  
РУК ГР-ПЫ | ГУТКИНА  
ПРОВЕРИЛ | АКИМОВА  
РАЗРАБОТ | ГУТКИНА

РАЗВЕРТКА

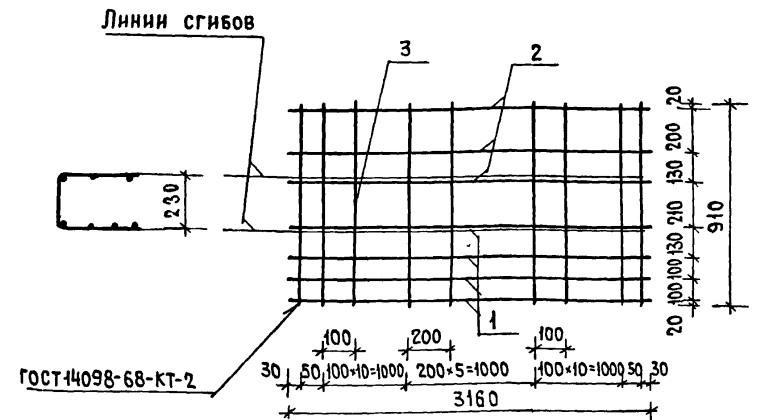


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф8В1 ГОСТ5781-75 L=3200	2	2.5 к2
Б4		2		Ф5В1 ГОСТ6727-53* L=3200	1	0.42 к2
Б4		3		Ф6В1 ГОСТ6727-53* L=870	28	5.41 к2

1.1331-5 вып.1 30.150

РУК МАСТ	ЛИНЖ МАС	ГИП	РУК ГРУП	ПРОВЕРИЛ	РАЗРАБОТ	СТАДИЯ	МАССА		МАСШТАБ
							Р	840	
Станишевский	Панков	Зыкина	Гуткина	Акимов	Гуткина	Р	840		
						Лист	Листов 1		
						ЦНИИЭП жилища г Москва			

РАЗВЕРТКА



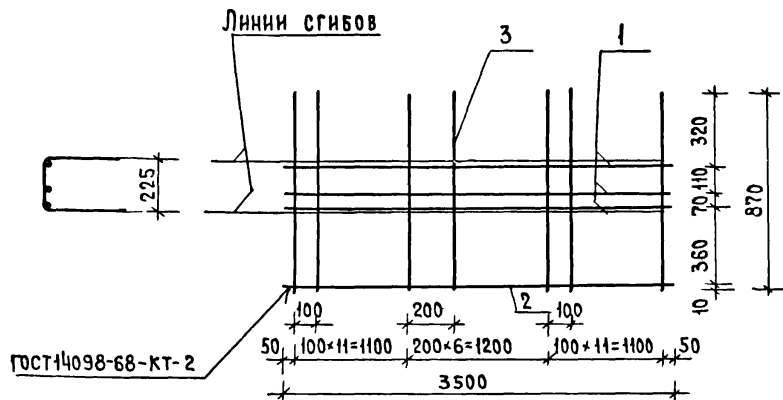
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		Ф14А1 ГОСТ5781-75 L=3160	4	15.27 к2
Б4		2		Ф6В1 ГОСТ6727-53* L=3160	3	2.10 к2
Б4		3		Ф6В1 ГОСТ6727-53* L=910	28	5.66 к2

1.1331-5 вып.1 30.160

ИЗМ № ПОДЛ ПОДАТЬ И ДАТА ВЗМЕНИ №

РУК МАСТ	ЛИНЖ МАС	ГИП	РУК ГРУП	ПРОВЕРИЛ	РАЗРАБОТ	СТАДИЯ	МАССА		МАСШТАБ
							Р	2303	
Станишевский	Панков	Зыкина	Гуткина	Акимов	Гуткина	Р	2303		
						Лист	Листов 1		
						ЦНИИЭП жилища г Москва			

РАЗВЕРТКА



ГОСТ 14098-68-КТ-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ14А ГОСТ 5781-75 L=3500	3	12.68 кг
Б4		2		φ6 В ГОСТ 6727-53* L=3500	1	0.78 кг
Б4		3		φ8 В ГОСТ 6727-53* L=870	29	9.97 кг

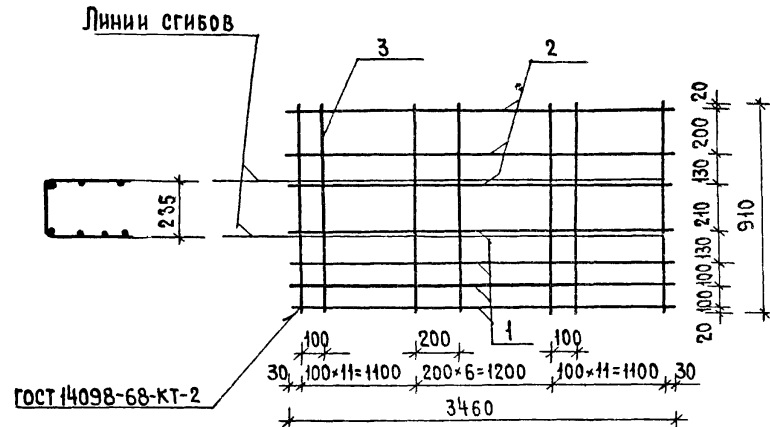
1.1331-5 вып.1 31.110

СЕТКА С-32

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	23.43	
Лист	Листов 1	

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ  
 ДИЖ. М. ПАНКОВ  
 ГИП ЗЫКИНА  
 РУК. ГР. ПЫЛ. ГУТКИНА  
 ПРОВЕРИЛ АКИМОВА  
 РАЗРАБОТ. ГУТКИНА

РАЗВЕРТКА



ГОСТ 14098-68-КТ-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ12 А ГОСТ 5781-75 L=3460	4	12.29 кг
Б4		2		φ8 В ГОСТ 6727-53* L=3460	3	4.10 кг
Б4		3		φ8 В ГОСТ 6727-53* L=910	29	10.42 кг

1.1331-5 вып.1 31.120

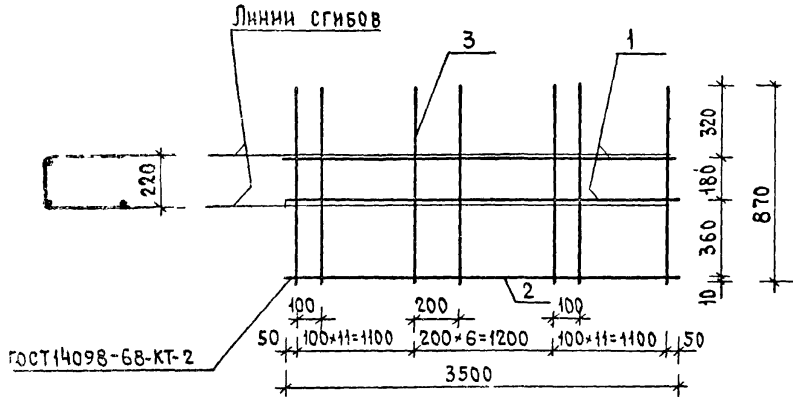
СЕТКА С-33

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	26.81	
Лист	Листов 1	

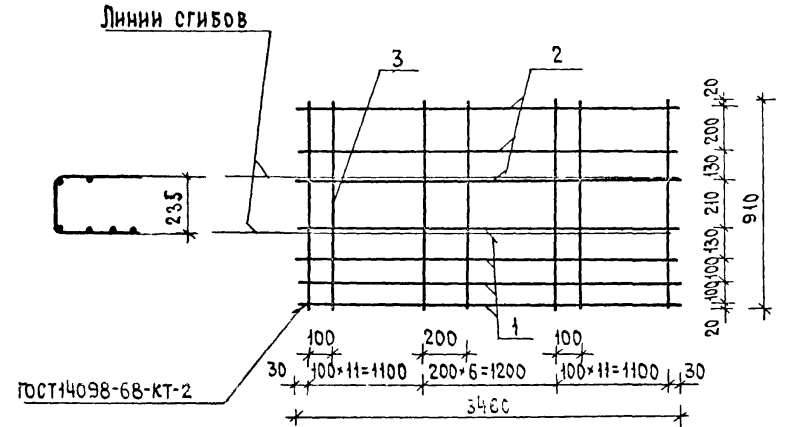
РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ  
 ДИЖ. М. ПАНКОВ  
 ГИП ЗЫКИНА  
 РУК. ГР. ПЫЛ. ГУТКИНА  
 ПРОВЕРИЛ АКИМОВА  
 РАЗРАБОТ. ГУТКИНА

ИМЯ И ПОДПИСЬ ПОДПИСАВШЕГО И ДАТА ВЗРАЩЕНИЯ

РАЗВЕРТКА



РАЗВЕРТКА



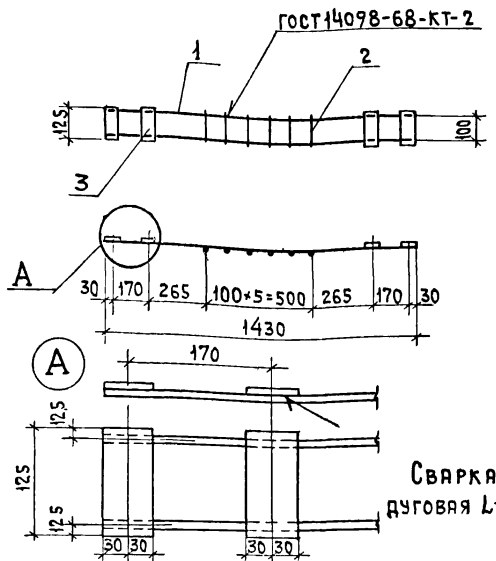
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ10АІ ГОСТ5781-75 ℓ=3500	2	4,32кз
Б4		2		φ6ВІ ГОСТ6727-53* ℓ=3500	1	0,78кз
Б4		3		φ8ВІ ГОСТ6727-53* ℓ=870	29	9,97кз

1.133.1-5 вып.1 32.110					
<b>СЕТКА С-34</b>			СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
К.М.АСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	15.07	
И.Ж.МАС	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>	Лист Листов 1		
И.П.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	<b>ЦНИИЭП жилища</b>		
А.К.ГР.ЛЫ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>	г. МОСКВА		
С.ВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>			
В.РАЗОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			

Лист № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1		φ16АІІ ГОСТ5781-75 ℓ=3460	4	21,84кз
Б4		2		φ6ВІ ГОСТ6727-53* ℓ=3460	3	1,60кз
Б4		3		φ8ВІ ГОСТ6727-53* ℓ=910	29	10,42кз

1.133.1-5 вып.1 32.120					
<b>СЕТКА С-35</b>			СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.К.М.АСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	Р	33.86	
Л.И.Ж.М.АСТ	ЛАНКОВ	<i>[Signature]</i>	Лист Листов 1		
Г.И.П.	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	<b>ЦНИИЭП жилища</b>		
Р.К.ГР.ЛЫ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>	г. МОСКВА		
П.С.ВЕРИЛ	АКИМОВА	<i>[Signature]</i>			
В.РАЗОТ	ГУТКИНА	<i>[Signature]</i>			

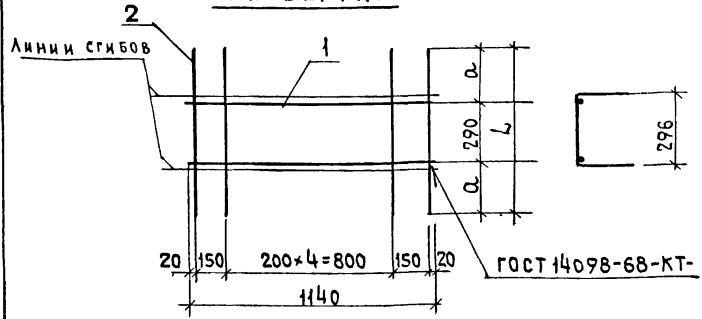


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4		1		ФЮА ГОСТ 5781-75 L=1430	2	1,76 кг
Б4		2		Ф4В ГОСТ 6727-53* L=120	6	0,07 кг
Б4		3		-125*6 ГОСТ 103-57* L=60	4	1,41 кг

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИВ № 1

1.133.1-5 вып.1 33110			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. МАС.	СТАНШЕВСКИЙ	<i>Станшевский</i>	Р	3,24	1:20
ЛИН. МАС.	ЛАНКОВ	<i>Ланков</i>	ЛИСТ Листов 1		
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	ЦНИИЭП жилища		
РУК. ТРИЖ.	МЕЛОШКИНА	<i>Мелюшкина</i>	Г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	ТУТКИНА	<i>Туткина</i>			
РАЗРАБОТ.	МЕЛОШКИНА	<i>Мелюшкина</i>			

**РАЗВЕРТКА**



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	a	L	МАССА КГ
1.133.1-5 вып.1 33.120	С-37	250	790	2,69
-01	С-38	220	730	2,53

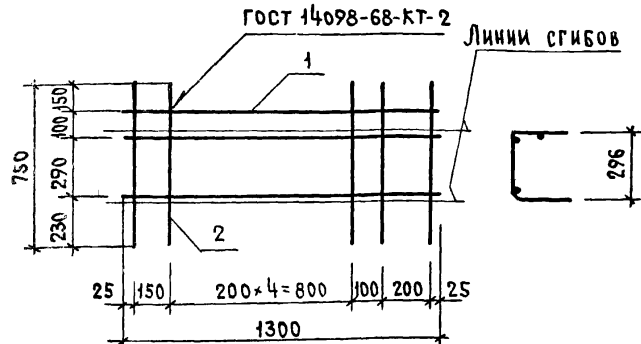
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4		1		Ф6А ГОСТ 5781-75 L=1140	2	0,51
ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ						
			1.133.1-5 вып.1 33.120	С-37		
Б4		2		Ф8А ГОСТ 5781-75 L=790	7	2,18
			1.133.1-5 вып.1 33.120-01	С-38		
Б4		2		Ф8А ГОСТ 5781-75 L=730	7	2,02

ИВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИВ № 1

1.133.1-5 вып.1 33120			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РУК. МАС.	СТАНШЕВСКИЙ	<i>Станшевский</i>	Р	СМ ТАБЛ	
ЛИН. МАС.	ЛАНКОВ	<i>Ланков</i>	ЛИСТ Листов 1		
ГИП	ЗЫКИНА	<i>Зыкина</i>	ЦНИИЭП жилища		
РУК. ТРИЖ.	МЕЛОШКИНА	<i>Мелюшкина</i>	Г. МОСКВА		
ПРОВЕРИЛ	ТУТКИНА	<i>Туткина</i>			
РАЗРАБОТ.	МЕЛОШКИНА	<i>Мелюшкина</i>			

**СЕТКА  
С-37, С-38**

## РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			φ5В ГОСТ 6727-53* ℓ=1300	3	0.6
Б4	2			φ6В ГОСТ 6727-53* ℓ=750	8	1.33

1.133.1-5 вып. 1 34.130

СЕТКА С-39

СТАРНЯ МАССА МАСШТАБ

Р

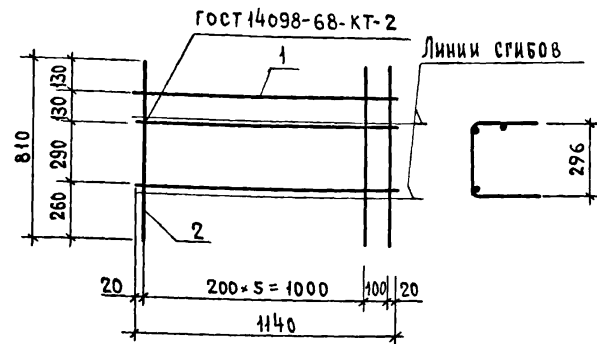
1.93

Лист Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
г. Москва

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ *Стан*  
 ЛИН. МАСТ. ПАНКОВ *Пан*  
 ГИП. ЗЫКИНА *Зы*  
 РУК. ГРНИЖ. МЕЛОШКИНА *Мел*  
 ПРОВЕРИЛ. КУЦ *Куц*  
 РАЗРАБОТ. МЕЛОШКИНА *Мел*

## РАЗВЕРТКА



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			φ5В ГОСТ 6727-53* ℓ=1140	3	0.51
Б4	2			φ6В ГОСТ 6727-53* ℓ=810	7	1.08

1.133.1-5 вып. 1 34.140

СЕТКА С-40

СТАРНЯ МАССА МАСШТАБ

Р

1.59

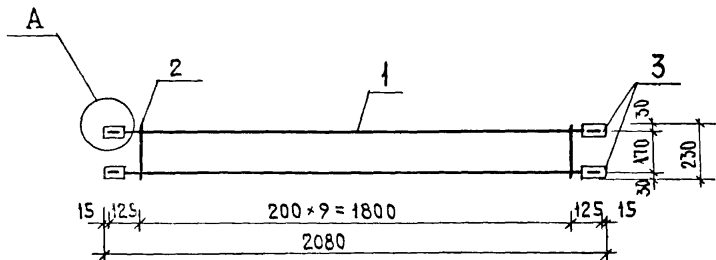
Лист Листов 1

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА  
г. Москва

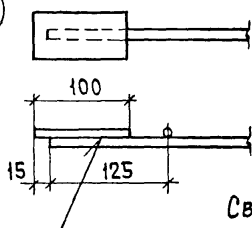
Имя, Подпись и Дата

РУК. МАСТ. СТАНИШЕВСКИЙ *Стан*  
 ЛИН. МАСТ. ПАНКОВ *Пан*  
 ГИП. ЗЫКИНА *Зы*  
 РУК. ГРНИЖ. МЕЛОШКИНА *Мел*  
 ПРОВЕРИЛ. КУЦ *Куц*  
 РАЗРАБОТ. МЕЛОШКИНА *Мел*





A



Сварка ручная дуговая  
L = 80, K = 6 мм

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		ФЮА1 ГОСТ 5781-75	φ=2050	2	2,53 кг
Б4	2		Ф4В1 ГОСТ 6727-53*	φ=230	10	0,24 кг
Б4	3		-100x6 ГОСТ 103-76	φ=50	4	0,94 кг

1.1331-5 вып.1 35.010

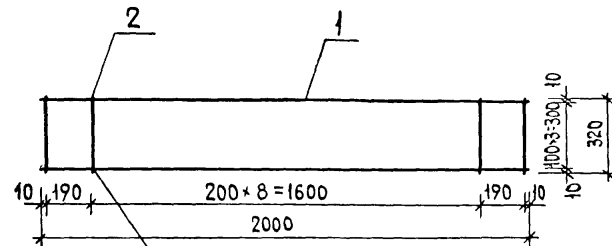
СЕТКА С-41

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,71	1:20

Лист Листов 1

ЦНИИЭП жилища  
г. Москва

РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛИНЖ МАСТ	ПАКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК ГРУП	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТАЛ	ОСИНА	<i>[Signature]</i>



ГОСТ 14098-68-КТ-2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
			ДЕТАЛИ			
Б4	1		Ф6А1 ГОСТ 5781-75	φ=2000	4	1,78 кг
Б4	2		Ф4В1 ГОСТ 6727-53*	φ=320	11	0,35 кг

1.1331-5 вып.1 35.020

СЕТКА С-42

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,13	1:20

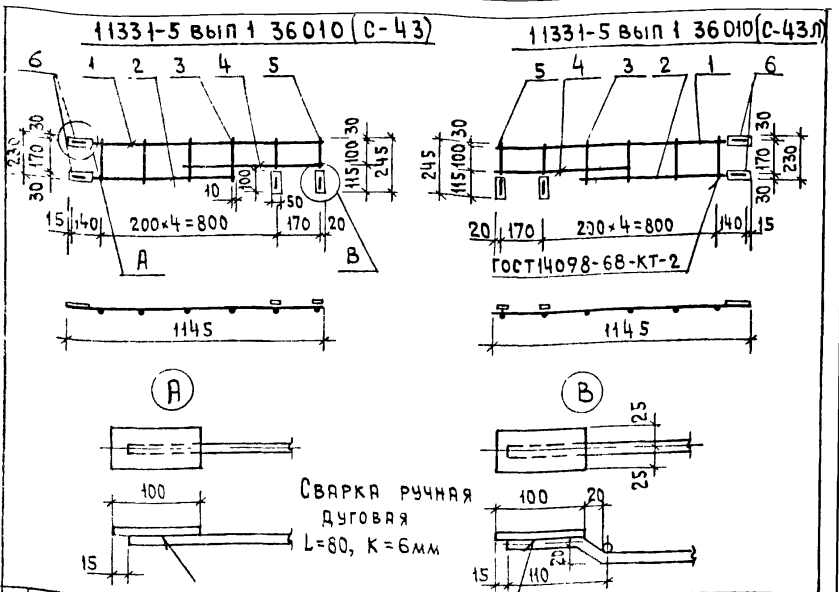
Лист Листов 1

ЦНИИЭП жилища  
г. Москва

РУК МАСТ	СТАНШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>
ЛИНЖ МАСТ	ПАКОВ	<i>[Signature]</i>
ГИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>
РУК ГРУП	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБОТ	ОСИНА	<i>[Signature]</i>

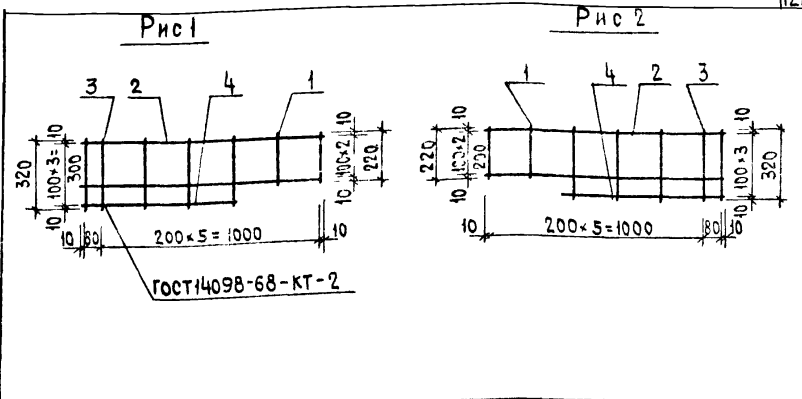
ЛИСТ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРАЩЕННЫЕ

ЛИСТ № ПОДЛ ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРАЩЕННЫЕ



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1			φ10 А I ГОСТ 5781 - 75 л=1130	1	0.70 кг
Б4	2			φ10 А I ГОСТ 5781 - 75 л=750	1	0.46 кг
Б4	3			φ 4 В I ГОСТ 6727 - 53 л=230	4	0.09 кг
Б4	4			φ10 А I ГОСТ 5781 - 75 л=620	1	0.38 кг
Б4	5			φ10 А I ГОСТ 5781 - 75 л=240	2	0.30 кг
Б4	6			-100x6 ГОСТ 103 - 76 л=50	4	0.94
Различия исполнений - по сборочному чертежу						

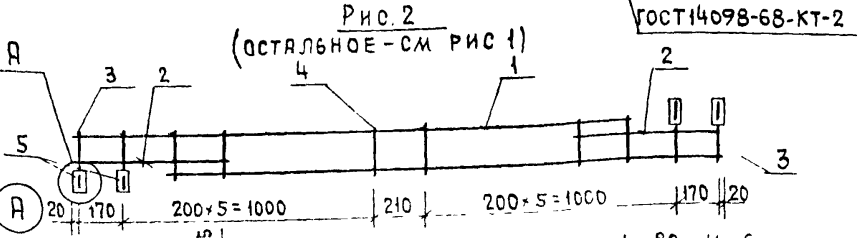
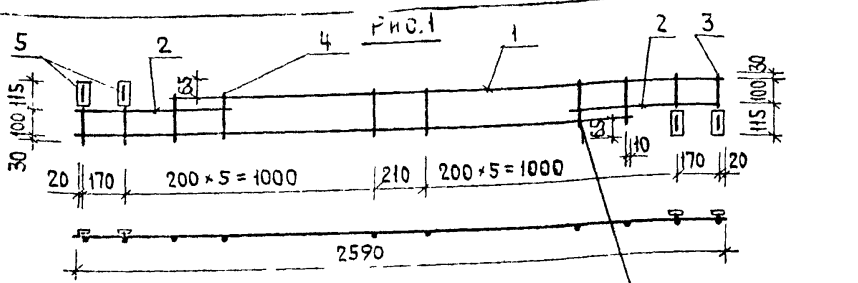
			1.133.1-5 вып.1 36.010		
РУК. МАСТ.	СТАН. ШЕВСК. ГИП	ЛИН. Ж. М.	СТАД. П	МАССА 2.87	МАСШ. Т. Б. 1:20
СТАН. ШЕВСК. ЛАНКОВ	ЗЫКИНА	МЕЛЮШКИНА	ОСНИА		
<b>СЕТКА С-43, С-43л</b>			<b>ЦНИИЭП жилища г. Москва</b>		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис
1.133.1-5 вып.1 36.020	С-44	1
-01	С-44л	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4	1			φ 4 В I ГОСТ 6727 - 53 л=220	2	0.04 кг
Б4	2			φ 6 А I ГОСТ 5701 - 75 л=1100	3	0.73 кг
Б4	3			φ 4 В I ГОСТ 6727 - 53 л=320	5	0.16 кг
Б4	4			φ 6 А I ГОСТ 5781 - 75 л=700	1	0.16 кг
Различия исполнений - по сборочному чертежу						

			1.133.1-5 вып.1 36.020		
РУК. МАСТ.	СТАН. ШЕВСК. ГИП	ЛИН. Ж. М.	СТАД. П	МАССА 1.09	МАСШ. Т. Б. 1:20
СТАН. ШЕВСК. ЛАНКОВ	ЗЫКИНА	МЕЛЮШКИНА	ОСНИА		
<b>СЕТКИ С-44, С-44л</b>			<b>ЦНИИЭП жилища г. Москва</b>		



Сварка ручная дуговая L=80, K=6мм

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
1.133.1-5 вып.1 37.010	С-45	1
-01	С-45Л	2

ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ					
Б4	1		φ 10А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=2210	2	2.73 кг
Б4	2		φ 10А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=610	2	0.75 кг
Б4	3		φ 10А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=240	4	0.59 кг
Б4	4		φ 4В1 ГОСТ 6727-53* ℓ=210	10	0.11 кг
Б4	5		-100*6 ГОСТ 103-76 ℓ=50	4	0.94 кг

Различия исполнения - по сборочному чертежу

1.133.1-5 вып.1 37.010

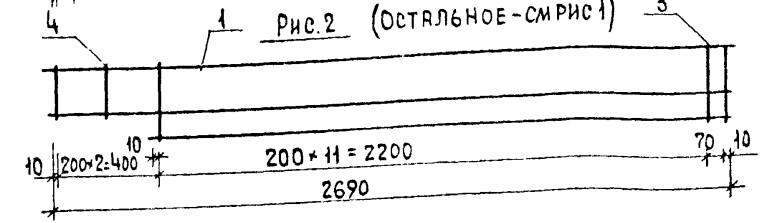
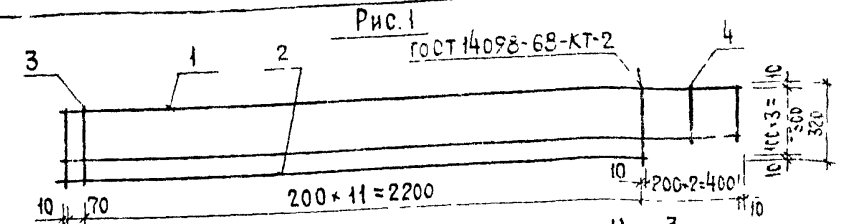
Сетка С-45, С-45Л

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	5.12	1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП жилища  
г Москва

Рук.мост.с. Станишевский  
Линж.мкс. Панков  
Гип Зыкина  
Проверил Мелюшкина  
Разработал Осина

ИВ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ И В. №



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС
1.133.1-5 вып.1 37.020	С-46	1
-01	С-46Л	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
ДЕТАЛИ						
Б4	1			φ 6А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=2690	3	1.79 кг
Б4	2			φ 6А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=2290	1	0.51 кг
Б4	3			φ 4В1 ГОСТ 6727-53* ℓ=320	13	0.41 кг
Б4	4			φ 4В1 ГОСТ 6727-53* ℓ=220	2	0.04 кг

Различия исполнения - по сборочному чертежу

1.133.1-5 вып.1 37.020

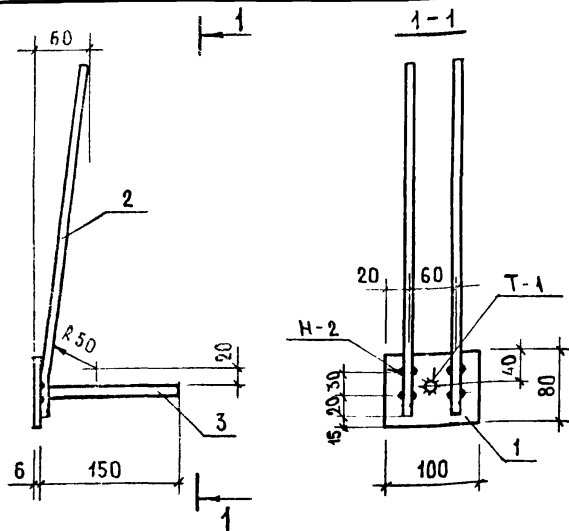
Сетка С-46, С-46Л

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2.75	1:20
Лист	Листов 1	

ЦНИИЭП жилища  
г Москва

ИВ. № ПОР. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ И В. №

Рук.мост.с. Станишевский  
Линж.мкс. Панков  
Гип Зыкина  
Проверил Мелюшкина  
Разработал Осина

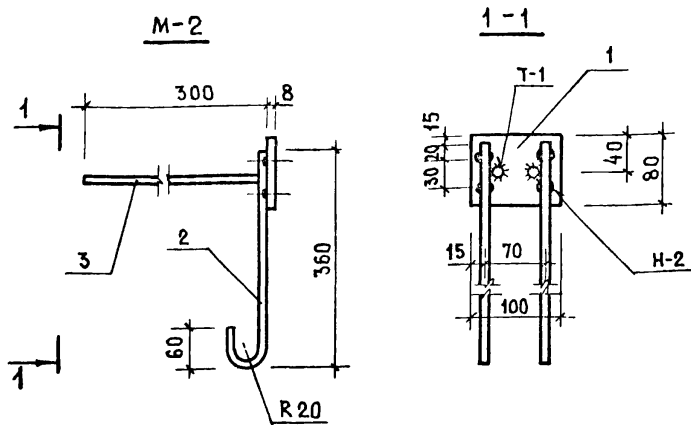


СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 19292-73

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-100x80x6 ГОСТ 103-76	1	0.377
Б4	2			φ10 А-II ГОСТ 5781-75 ℓ=420	2	0.52
Б4	3			φ10 А-II ГОСТ 5781-75 ℓ=150	1	0.093

1.133.1-5 вып. 1 03.010

РУК. МАСТ		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
СТАНИШЕВСКИЙ	ПАНКОВ	Р	0.99	1:5	
ГИП	ЗЫКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			
ПРОВЕР.	ГУТКИНА				
РАЗРАБ.	ОСИНА				



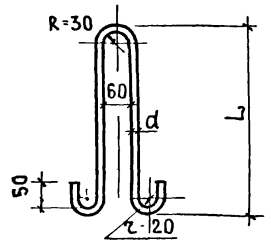
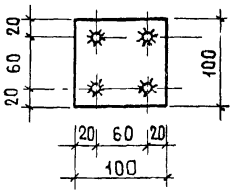
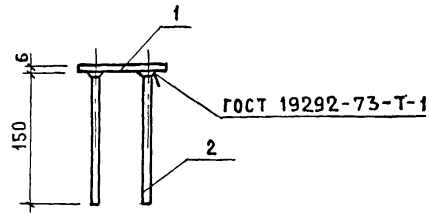
СВАРНЫЕ ШВЫ ПО ГОСТ 19292-73

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1			-100x8 ГОСТ 103-76 ℓ=80	1	0.50
Б4	2			φ10 А-I ГОСТ 5781-75 ℓ=400	2	0.49
Б4	3			φ10 А-II ГОСТ 5781-75 ℓ=300	2	0.37

1.133.1-5 вып. 1 29.010

ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИНВ. №

РУК. МАСТ		СТАДИЯ		МАССА	МАСШТАБ
СТАНИШЕВСКИЙ	ПАНКОВ	Р	1.36	1:5	
ГИП	ЗЫКИНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР.	МЕЛЮШКИНА	ЦНИИЭП ЖИЛИЩА Г. МОСКВА			
ПРОВЕР.	ГУТКИНА				
РАЗРАБ.	ОСИНА				



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР, КЛАСС СТАЛИ	L, ММ	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, ММ	МАССА КГ
1.133.1-5 Вып 1 01 101	П-1	φ 10 А-І	430	1010	0.62
- 01	П-2	φ 10 Ас-II	430	1010	0.62
- 02	П-3	φ 12 А-І	500	1150	1.02
- 03	П-4	φ 12 Ас-II	500	1150	1.02
- 04	П-6	φ 8 А-І	360	880	0.347

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ДЕТАЛИ		
Б4	1			- 100x6 ГОСТ 103-76 l=100	1	0.47
Б4	2			φ 10 А II ГОСТ 5781-75 l=150	4	0.37

1.133.1-5 Вып.1 33.010

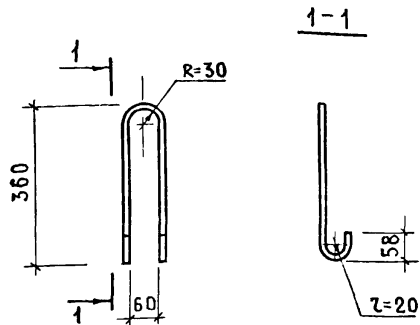
ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-3	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	0.84	
	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП жилища Г Москва			

Рук. МАС	Санишевский	<i>[Signature]</i>
Т. ИНЖ. МАС	Панков	<i>[Signature]</i>
ТИП	Зыкина	<i>[Signature]</i>
Рук. ГРИНН	Мелюшкина	<i>[Signature]</i>
ПРОВ.	Куц	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	Мелюшкина	<i>[Signature]</i>

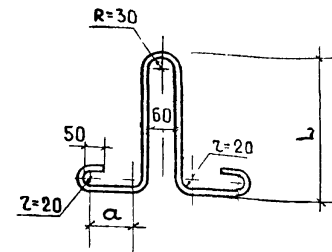
УИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИВВ №

1.133.1-5 Вып.1 01.101			
ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ П-1.. П-4, П-6	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
	Р	см. ТАБЛ.	1:10
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
Рук. МАС Санишевский <i>[Signature]</i>			
Т. ИНЖ. МАС Панков <i>[Signature]</i>			
ТИП Зыкина <i>[Signature]</i>			
Рук. ГРИНН Мелюшкина <i>[Signature]</i>			
ПРОВ. Куц <i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ. Мелюшкина <i>[Signature]</i>			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75 КЛ. Ас-II МАРКИ 10РТ и КЛ. А-І МАРК ВСт.3сп2 и ВСт 3 пс2			
ЦНИИЭП жилища Г Москва			

УИВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМЕН ИВВ №



ДЛИНА РАЗВЕРНУТАЯ - 880 мм



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	ДИАМЕТР КЛАСС СТАЛИ	Л мм	α мм	РАЗВЕРНУТАЯ ДЛИНА, мм	МАССА кг
1 133.1-5 вып 1 12 101	П-5	∅ 12А-I	350	103	1150	0.95
-01	П-8	∅ 8А-I	310	60	1010	0.35
-02	П-9	∅ 10А-I	310	60	1010	0.62

			1.133.1-5 вып.1 26.001		
РУК МАС	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТА ИНЖ М	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	Р	0.347	1:10
ТИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	лист	листов 1	
РУК ГРИНЧ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>	Петля строповочная П-7		
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 380-74 марки ВСт 3пс2		
РАЗРАБ	КУЦ	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП жилища Г Москва		

ИВ № ПОДАК ПДАТРС И ДАТА ВЗМНЕН ИВНСТ

			1.133.1-5 вып.1 12.101		
РУК МАС	СТАНИШЕВСКИЙ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ТА ИНЖ М	ПАНКОВ	<i>[Signature]</i>	Р	см	1:10
ТИП	ЗЫКИНА	<i>[Signature]</i>	лист	листов 1	
РУК ГРИНЧ	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>	Петля строповочная П-5, П-8, П-9		
ПРОВЕР	МЕЛЮШКИНА	<i>[Signature]</i>	Арматурная сталь ГОСТ 5781-75 марки ВСт 3пс2 и ВСт 3пс2		
РАЗРАБ	КУЦ	<i>[Signature]</i>	ЦНИИЭП жилища Г Москва		