

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.188-5

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАБИНЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ

ЖИЛЫХ ДОМОВ ДО 9 ЭТАЖЕЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2,8 МЕТРА

ВЫПУСК 1

строительные чертежи разобщенных и
совмещенных кабин типа „стакан“

11474-01
ЦЕНА 3-80

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЙ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 27

Самое в печать 1979 г.

Заказ № 13008 Тираж 150 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

серия 1.188 -5

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАБИНЫ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ УЗЛОВ

ЖИЛЫХ ДОМОВ ДО 9 ЭТАЖЕЙ С ВЫСОТОЙ ЭТАЖА 2.8 МЕТРА

ВЫПУСК 1

строительные чертежи разобщенных и
совмещенных кабин типа „стакан“

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища
ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ
И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ
СССР

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО
ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И
АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С 1 АВГУСТА 1971 г. ПРИКАЗ №89 ОТ 19 МАЯ
1971 ГОДА

	МАРКА ПО СОРТАМЕНТУ	МАРКА СОКРАЩЕННАЯ	АНСТ	СТР		МАРКА ПО СОРТАМЕНТУ	МАРКА СОКРАЩЕННАЯ	АНСТ	СТР.
Содержание			01,02	23	Установка двери	СК2-21.18.24-16	СК16	37	42
Пояснительная записка			01,02	4,5		(СК2-21.18.24-15)	(СК15)		
Номенклатура			1,2	6,7	"	СК2-21.18.24-18	СК18	38	43
Объемный блок	СК1-27.16.24-12	СК12	3,4	8,9		(СК2-21.18.24-17)	(СК17)		
" " Армирование		"	5	10	Расположение пробок для крепления				
Объемный блок	СК1-27.16.24-11	СК11	6,7	11,12	туалетной гарнитуры и встроенного				
" " Армирование		"	8	13	оборудования.	СК1-27.16.24-12	СК12	39	44
Объемный блок	СК1-27.16.24-14	СК14	9,10	14,15		(СК1-27.16.24-11)	(СК11)		
" " Армирование		"	11	16	"	СК1-27.16.24-14	СК14	40	45
Объемный блок	СК1-27.16.24-13	СК13	12,13	17,18		(СК1-27.16.24-13)	(СК13)		
" " Армирование		"	14	19	"	СК2-21.18.24-15	СК15-СК18	41	46
Объемный блок	СК2-21.18.24-16	СК16	15,16	20,21		СК2-21.18.24-18			
" " Армирование		"	17	22	Крышки К11,К12.	СК1-27.16.24-12	СК12	42	47
Объемный блок	СК2-21.18.24-15	СК15	18,19	23,24		(СК1-27.16.24-11)	(СК11)		
" " Армирование		"	20	25	" Детали армирования		"	43	48
Объемный блок	СК2-21.18.24-18	СК18	21,22	26,27	Крышки К13-К14	СК1-27.16.24-14	СК14	44	49
" " Армирование		"	23	28		(СК1-27.16.24-13)	(СК13)		
Объемный блок	СК2-21.18.24-17	СК17	24,25	29,30	" Детали армирования		"	45	50
" " Армирование		"	26	31	Крышки К15-К18.	СК2-21.18.24-15	СК15-СК18	46	51
" " Сечения		"	27	32		СК2-21.18.24-18			
Объемный блок. Детали армирования					" Детали армирования		"	47	52
	СК1-27.16.24-12	СК12	28,29	33,34	Крепление стоек	СК1-27.16.24-11-	СК11-СК14		
	(СК1-27.16.24-11)	(СК11)				СК1-27.16.24-14		48	53
" " " " " " " "	СК1-27.16.24-14	СК14	30,31	35,36	"	СК2-21.18.24-15-	СК15-СК18		
	(СК1-27.16.24-13)	(СК13)				СК2-21.18.24-18		49	54
" " " " " " " "	СК2-21.18.24-16	СК16	32	37	Монтажные узлы			50	55
	(СК2-21.18.24-15)	(СК15)							
" " " " " " " "	СК2-21.18.24-18	СК18	33	38					
	(СК2-21.18.24-17)	(СК17)							
Детали установки закладных					Арматурные элементы				
	СК1-27.16.24-11-	СК11-СК18	34,35	39,40	Арматурные сетки С1, С1-1			51	56
	СК2-21.18.24-18				" " С2, С2-1			52	57
					" " С3, С3 1			53	58
Установка дверей	СК1-27.16.24-11-	СК11-СК11	36	41	Арматурная сетка С4			54	59
	СК1-27.16.24-14				" " С4-1			55	60

К. И. П. И. П. И. П.

ТК

Санитарно — технические кабины

Серия
1.188-5

1970

Содержание

Выпуск
1

Анст
01

71474-01 3

	ЛИСТ	СТР.	МАРКА ПО СОРТАМЕНТУ	МАРКА ОБРАЩЕНИЯ	ЛИСТ	СТР.
Арматурная сетка С 5	56	61	Узв'язивенный шкаф Ш 1			
" " С 5-1	57	62	СК 1-27.16.24-11—			
Арматурные сетки С 6, С 7, С 7-1. Отдельный стержень 1	58	63	— СК 1-27.16.24-14	СК 11-СК 14	83	88
Арматурные сетки С 8, С 8-1	59	64	Узв'язивенный шкаф Ш 2			
" " С 9, С 9-1	60	65	СК 2-21.18.24-15—			
Арматурная сетка С 10	61	66	— СК 2-21.18.24-18	СК 15-СК 18	84	89
" " С 10-1	62	67	Стеллярные изделия ИА-2—ИА-5		85	90
Арматурные сетки С 11, С 11-1	63	68	" " ИА-6—ИА-8		86	91
Арматурная сетка С 12	64	69	Образование канализационного стояка		87	92
" " С 12-1	65	70	Узв'язивенный шкаф. Петли.		88	93
Арматурные сетки С 13, С 13-1	66	71	Устройство экрана ванны		89	94
Арматурная сетка С 14	67	72	Спецификация металлических изделий		90	95
" " С 14-1	68	73	Спецификация стеллярных изделий		91	96
Арматурные сетки С 15, С 15-1, С 16, С 16-1			Архитектурные чертежи			
Отдельный стержень 2.	69	74	Планы и разрезы с размещением оборудования			
Арматурные сетки С 17, С 17-1	70	75	СК 1-27.16.24-12, СК 12, СК 14	92	97	
Арматурная сетка С 18	71	76	СК 1-27.16.24-14			
" " С 18-1	72	77	Планы и разрезы с размещением оборудования			
" " С 19	73	78	СК 1-27.16.24-16,			
" " С 19-1	74	79	СК 2-21.18.24-16	СК 14, СК 16	93	98
" " С 20	75	80				
" " С 21	76	81				
" " С 22	77	82				
Закаленные стальные М 1 - М 5	78	83				
" " М 6 - М 8. Петля П 1	79	84				
Металлические элементы М-9—М-13	80	85				
" " М-14—М-16	81	86				

Стеллярные изделия

Стеллярные изделия ИА-1, ИА10А, ИА10В		
Наличник тип 2 СК С-27.16.24-11—		
— СК 2-21.18.24-18 СК 11-СК 18	82	87

17474-01 4

Рабочие чертежи унифицированных железобетонных санитарно-технических кабин типа "стаян", предназначенных для 5-9этажных жилых домов, разработаны в соответствии с заданием Госкомитета по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР от 2 марта 1970 г.

Чертежи разработаны в составе следующих выпусков:

1. Строительные чертежи

2. Санитарно-технические сборочные чертежи

3. Санитарно-технические детализационные чертежи

В альбом включены четыре типа санитарно-технических кабин:

1. Разобранная прямоугольного очертания;

2. Разобранная с вырезом в пределах уборной для размещения приставного вентиляционного блока;

3. Совмещенная с входом в передней стенке;

4. Совмещенная с входом в боковой стенке.

Чертежи всех кабин разработаны в прямом и зеркальном исполнении.

Кабины состоят из объемных блоков и крышек.

В крышках кабин даны вентиляционные отверстия. Присоединение кабин к вентиляционным блокам предусматривается через короб, примыкающий к поворотному патрубку, что позволяет применять различную ориентацию сантехкабины по отношению к вентиляционным блокам.

Указания по изготовлению

При изготовлении санитарно-технических кабин должны соблюдаться требования указанные в СНиП I-B.5.I-62, I-B.5-62, ГОСТ 13015-67, а также в технических условиях для этих изделий, утвержденные в установленном порядке.

Формование объемных блоков предусмотрено с применением внутренней оснастки в виде жестких вкладышей. Изготовление крышек в горизонтальных или касетных формах.

Формовочное оборудование и технология изготовления санитарно-технических кабин должны обеспечить проектное положение за-

ладных деталей, и пробок, предусмотренных проектом.

Как исключение, на разделительной стенке в разобранных кабинках крепление шкафов и туалетной гарнитуры допускается осуществлять дюбелями или к пробкам, заделываемым в просверленные отверстия.

Крепление деревянных вкладышей, образующих штрабы для трубопроводов холодной и горячей воды и пробок для крепления умывальника к арматурным сеткам разделительных стенок (разобранных кабин), может производиться при условии обеспечения проектного положения сеток, вкладышей и пробок при формировании с допусками для вкладышей ± 10 мм и пробок ± 20 мм в вертикальном и горизонтальном направлениях. Кабины изготавливаются из бетона марки 200 и армируются плоскими или Г-образными сварными сетками, собираемыми в простроченные каркасы перед установкой в формовочные оборудование.

Изготовление сеток и каркасов должно производиться контактной точечной сваркой в соответствии с требованиями СН 393-69.

Завладные детали должны быть изготовлены из полосовой стали марки СТ-3. Монтажные петли - из круглой арматурной стали класса А-I марок ВМСТ.3 сп, ВМСТ.Зис, ВКСТ.Зсп и ВКСТ.Зис. При температуре -40° и ниже стали марок ВМСТ.Зис, ВКСТ.Зис применять не следует.

В объемных блоках санкабины должны быть соблюдены следующие допуски (в мм).

По высоте, ширине и длине	± 4
По толщине стенок	± 3
По размерам и положению проемов	± 3
По разности длин диагоналей стен	± 6

В ванных комнатах при отделке должен быть предусмотрен уклон в 1% пола к центру этих помещений.

Сечения дверных коробок приняты 45 x 50 мм в соответствии с постановлением Госстроя СССР № 104 от 11 августа 1970 г.

Внутренние поверхности кабин должны быть гладкими, подготов-

ТК САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1 188-9

1970

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ВЫПУСК АИСТ
1 П4

ленными для отделки путем покраски масляной краской или облицовки. Характер отделки указывается в заказе заводу-изготовителю.

Высота панелей в ваннных комнатах не должна быть менее 1,6 м. В уборных разобнесенных кабин допускается высота панели 1,2 м.

Участки стен выше панели и потолок отделываются клеевыми, известковыми или другими красками.

Выступающие металлические части должны быть окрашены масляной краской.

При установке ванн для предохранения от затекания воды должна быть обеспечена герметичность примыкания бортов ванн к стенам путем применения поливинилхлоридных прокладок, изготовляемых Мытищинским заводом (Московская обл.) или др. мероприятий.

Наружные поверхности стен должны быть гладкими и подготовленными под клеевую окраску или оклейку обоями. Столярные изделия окрашиваются масляной краской.

МАРКИРОВКА

Маркировка санитарно-технических кабин принята по буквенно-цифровой системе. Первая цифра за буквенным индексом "СК" обозначает группу (группа "1" присвоена разобнесенным кабинетам, группа "2" - совмещенным); следующие три цифры характеризуют габариты кабины с округлением до дециметра (длина - ширина - высота); последняя цифра обозначает конкретную марку кабины.

"Правые" кабины (в которых ванны расположены справа от канализационного стояка) обозначены нечетными номерами. "Левые" кабины (где ванны расположены слева от канализационного стояка) обозначены четными номерами.

В зависимости от этажности здания, в котором устанавливается кабина, вида оборудования, способа подачи горячей воды, месте примыкания кухонной мойки в марках кабин даются дополнительные индексы, характеризующие эти особенности.

ПАСПОРТИЗАЦИЯ

Каждая кабина должна быть снабжена паспортом, в котором указывается:

1. Завод-изготовитель
2. Дата выпуска
3. Марка кабины
4. Перечень установленного оборудования, светильников, туалетной гарнитуры
5. Акт об опрессовке трубопроводов.
6. Печати ОТК о приемке.

Прием, складирование, хранение, транспортирование и монтаж санитарно-технических кабин должны осуществляться по ГОСТ 13015-67 и по техническим условиям на эти изделия.

При хранении и транспортировании кабины устанавливаются на две подкладки $h = 60$ мм, укладываемые вдоль коротких сторон на расстоянии 30 см от края.

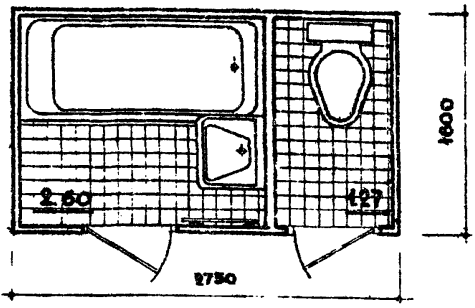
Подъем, погрузка, разгрузка и монтаж кабин производятся с помощью специальной траверсы, гарантирующей одновременный подъем за четыре петли.

До серийного выпуска санитарно-технических кабин должна быть изготовлена опытная партия, подлежащая проверке на технологичность изготовления, монтажа и транспортирования.

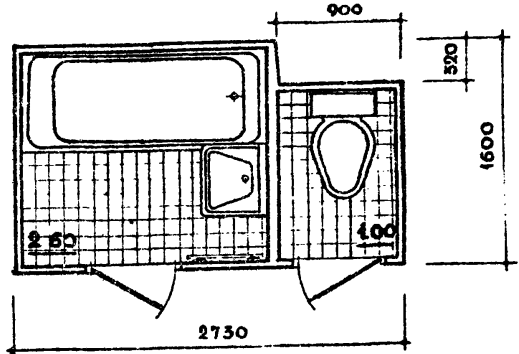
Чертежи санитарно-технических кабин разработаны исходя из технологии изготовления с применением внутренней оснастки из жестких вкладышей. В случае применения технологии изготовления, отличающейся от принятой, в строительные и санитарно-технические чертежи должны быть внесены необходимые коррективы.

ТК	С А Н И Т А Р Н О - Т Е Х Н И Ч Е С К И Е К А Б И Н Ы	СЕРИЯ 4188-5
1970	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А	ВЫПУСК ЛИСТ ! П2

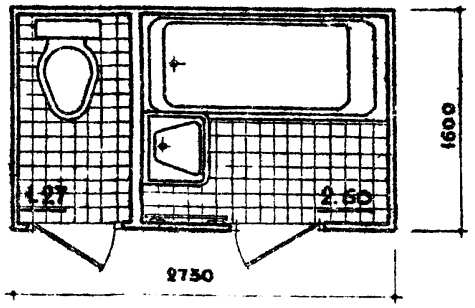
СК1-27.16.24-12
СК 12



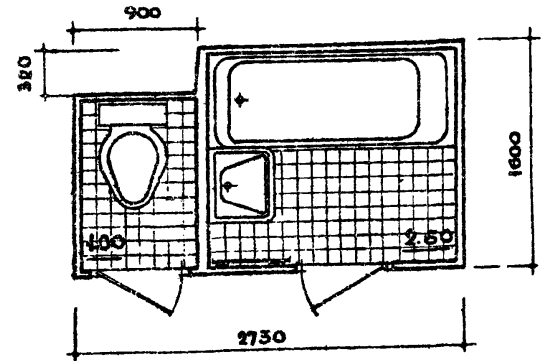
СК1-27.16.24-14
СК 14



СК1-27.16.24-11
СК 11



СК1-27.16.24-13
СК 13



ВЕС КАБИНЫ	КГ	3310
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.321
ВЕС СТАЛИ	КГ	58.20
КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ	М ²	3.80
РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ	М ³	0.173

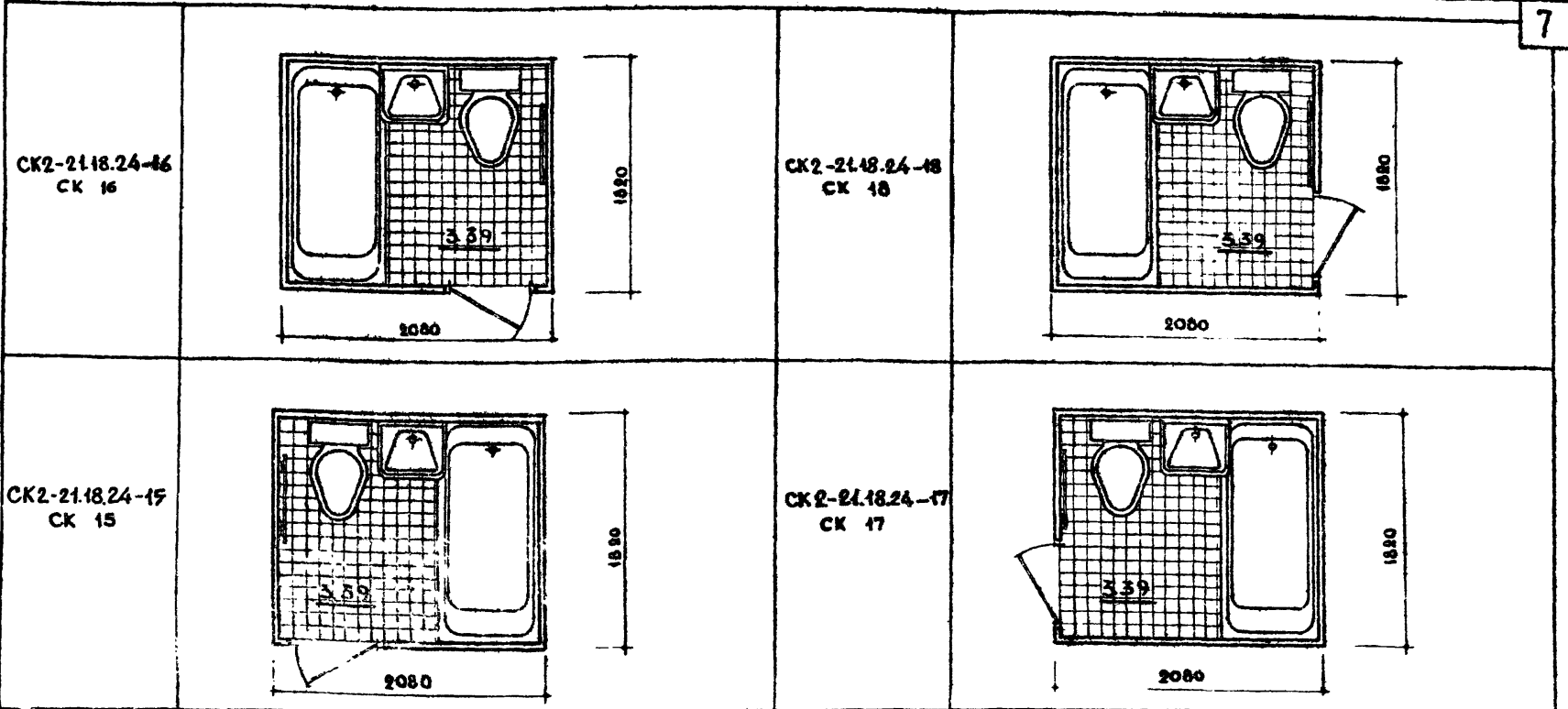
ВЕС КАБИНЫ	КГ	3150
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.26
ВЕС СТАЛИ	КГ	58.24
КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ	М ²	3.52
РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ	М ³	0.173

Примечания

1. Кабины изготавливаются из тяжелого бетона марки „200“ с объемным весом $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$
2. Маркировка кабин в зависимости от сантехоборудования и спецификация санитарно-технического и электротехнического оборудования приведены в выпуске 2
3. Вес кабин указан без сантехоборудования и веса конструкции пола.

ТК 1970	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	Серия	1.188-5
		Выпуск	1
		Лист	1

Номенклатура



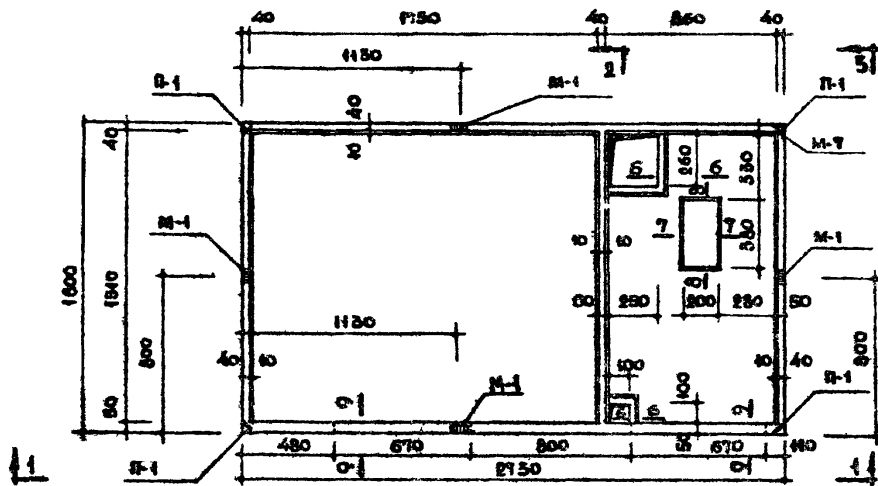
ВЕС КАБИНЫ	КГ	2670	ВЕС КАБИНЫ	КГ	2660
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,067	ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1,062
ВЕС СТАЛИ	КГ	52,21	ВЕС СТАЛИ	КГ	51,99
КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ	М ²	3,51	КЕРАМИЧЕСКИЕ ПЛИТКИ	М ²	3,51
РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ	М ³	0,102	РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ	М ³	0,102

ПРИМЕЧАНИЯ

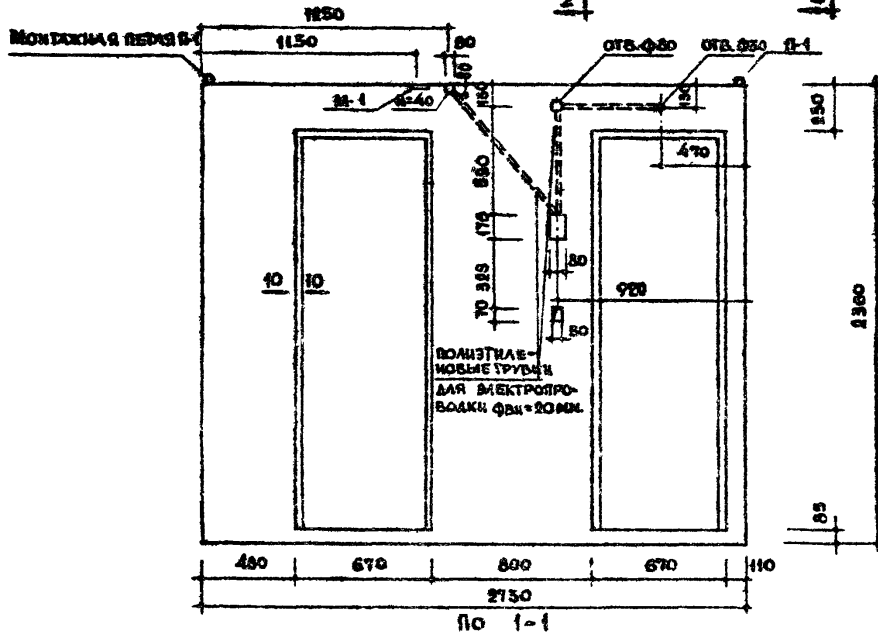
1. Кабины изготавливаются из тяжелого бетона марки „300“ с объемным весом $\gamma = 2500 \text{ кг/м}^3$
2. Маркировка кабин в зависимости от сантехоборудования и спецификация санитарно-технического и электротехнического оборудования приведены в выпуске 2
3. Вес кабин указан без сантехоборудования и веса конструкции пола

ТК	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	Серия 1183-5
1970	НОМЕНКЛАТУРА.	Выпуск лист 1 2

ИНЖЕНЕР И. ПОЛТОРНАЯ



ПЛАН



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2890
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.174
ВЕС СТАЛИ	КГ	41.14
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	35.29
МАРКА БЕТОНА	—	200

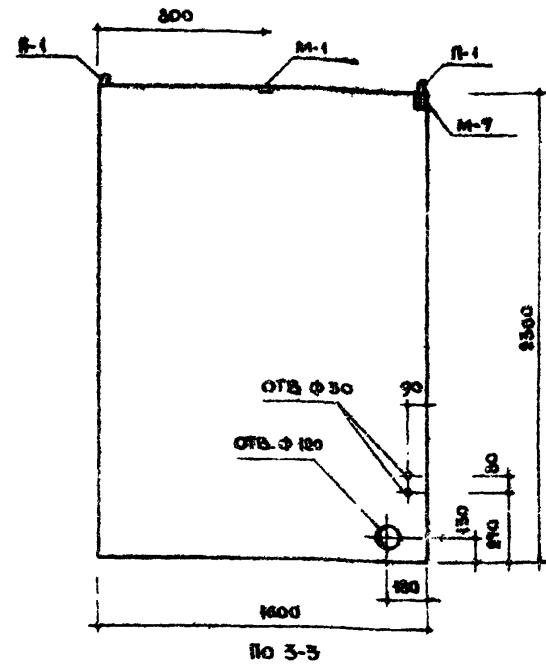
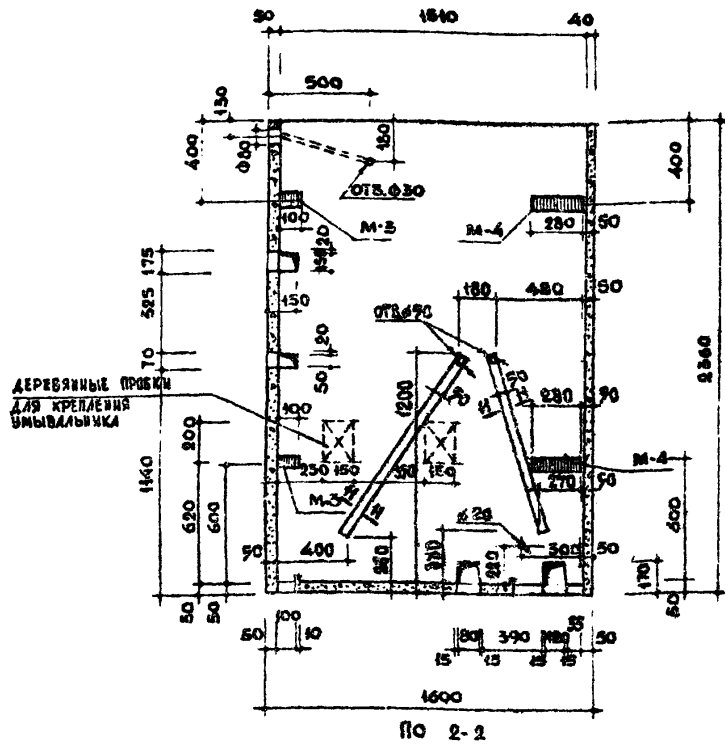
ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1 СЕЧЕНИЯ 1-1 И 3-3 СМ. НА ЛИСТЕ 4.
- 2 СЕЧЕНИЯ 6-6 ПО 10-10 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
- 3 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 5, 34, 35.
- 4 ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
- 5 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОБОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 39

ТК
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ
ОБЪЕМНЫЙ БЛОК СК12

СЕРИЯ
1188-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 3



ПРИМЕЧАНИЯ

1. Сечение 11-11 см на листе 27.
2. Армирование и установку закладных деталей см на листах 9,34,37.
3. Стальные закладные детали на разделительной стенке привязать или приварить к сетке
4. Отверстия на разделительной стенке $\varnothing 30$ мм и $\varnothing 20$ мм сверлятся после съема опалубки.
5. Технологические отверстия на уровне дна должны заделываться на заводе

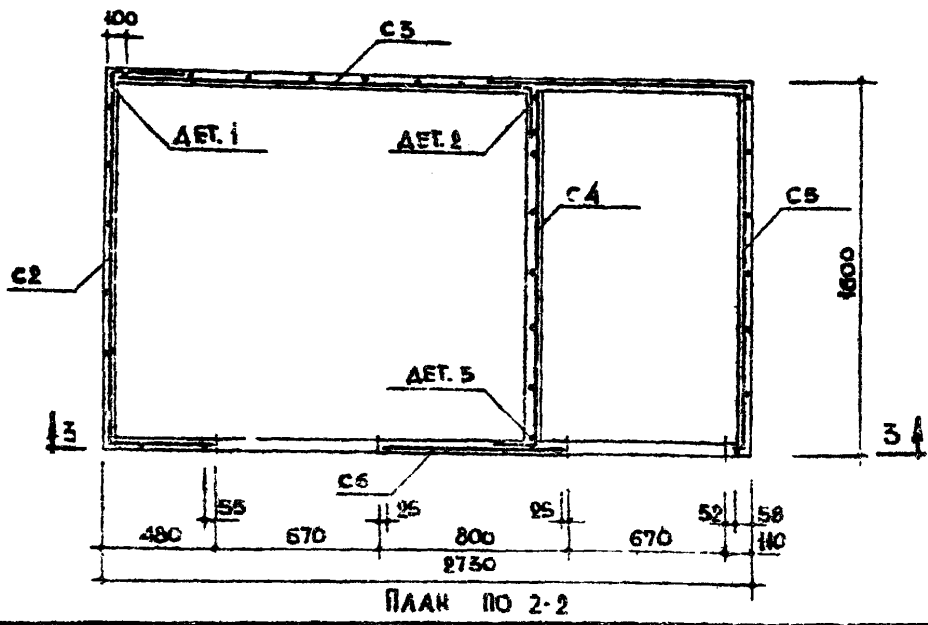
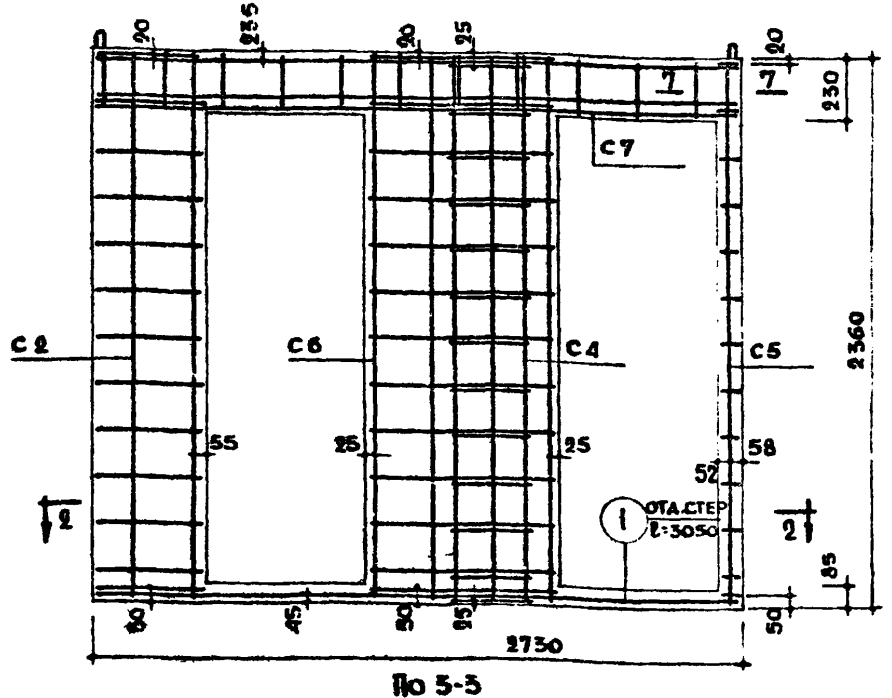
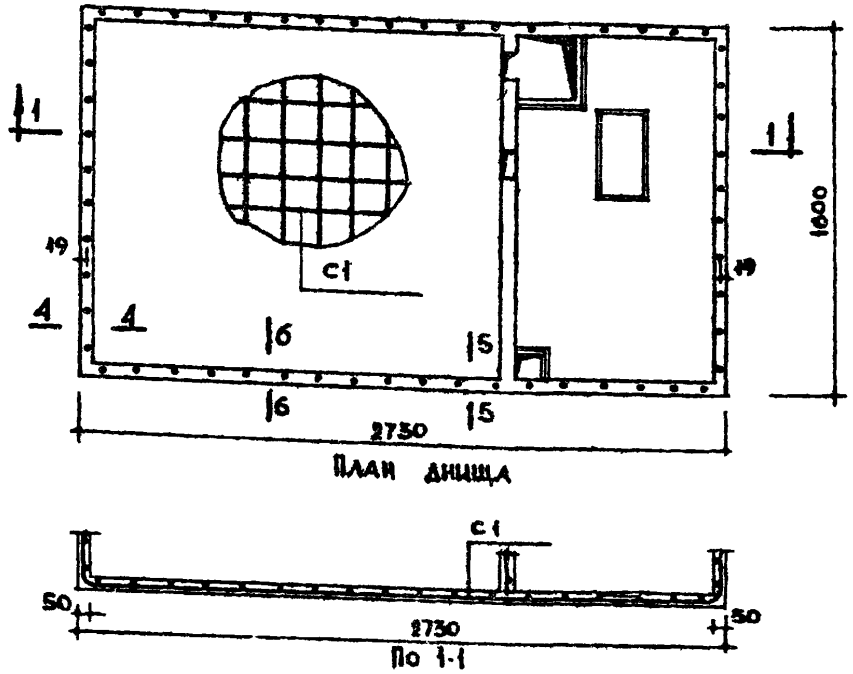
ТК
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ
ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 12

СЕРИЯ	
1188-5	
ВЫПУСК	ЛИСТ
1	4

11474-01 12

А. КРИППА
ИЖЕНЕР
И. П. ПОДГОРНАК



СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	№ ЛИСТОВ
C1	1	936	936	51
C2	1	292	292	52
C3	1	231	231	53
C4	1	272	272	54
C5	1	362	362	56
C6	1	107	107	58
C7	1	230	230	58
ОТАСТЕР (1)	1	068	068	58
П	4	308	1232	79
ИТОГО:			3750	

СПЕЦИФИКАЦ. ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ

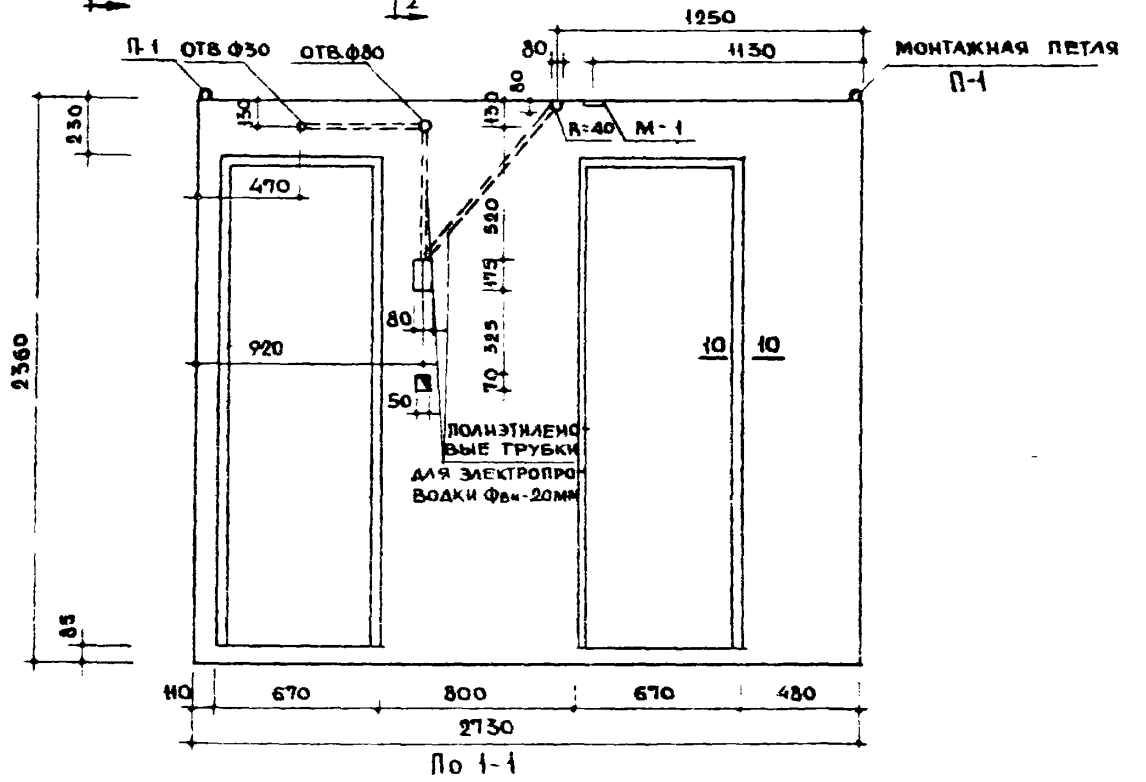
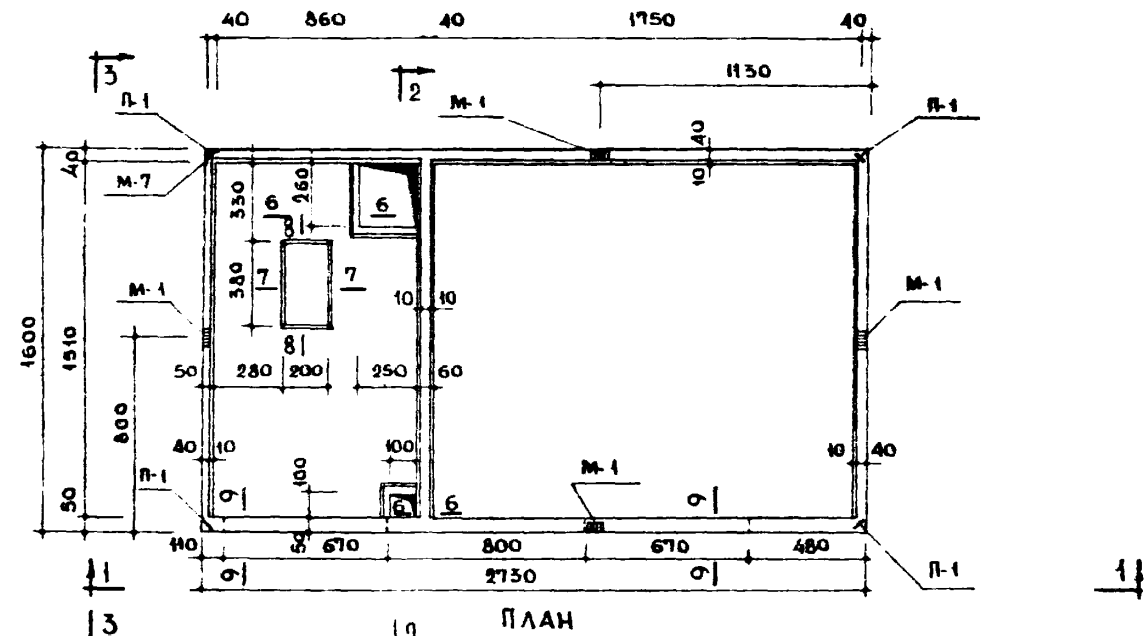
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	№ ЛИСТОВ
М-1	4	019	076	
М-5	2	042	084	78
М-4	2	095	186	
М-7	1	038	038	79
ИТОГО:			384	

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
	Φ40I	Φ30I	Φ20I	Φ12AI	50x6	60x6	65x5
ДЛИНА М	97.08	225.82	12.20	15.88	0.16	0.76	0.07
ВЕС КГ	9.63	12.64	2.71	12.32	0.36	2.14	0.34
НОРМАТИВ КТ/СОПРОТНВ. АРМ. Р.3	5500		2400		2400		
ГОСТ	6727-53*		5781-61*		105-57*		85095/5781-61

ПРИМЕЧАНИЯ
 1 СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТАХ 28, 29.
 2 ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34, 35.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1188-5
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ. СК12	ВЫПУСК ЛИСТ 1 5

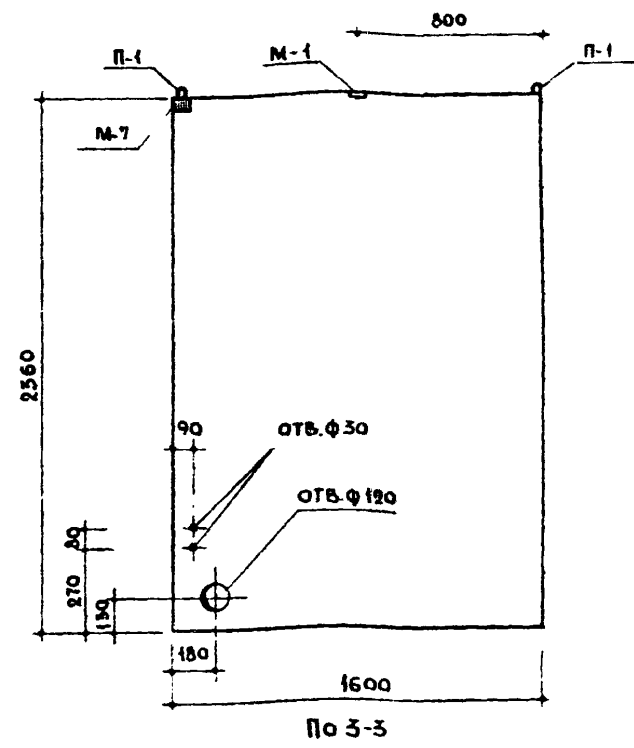
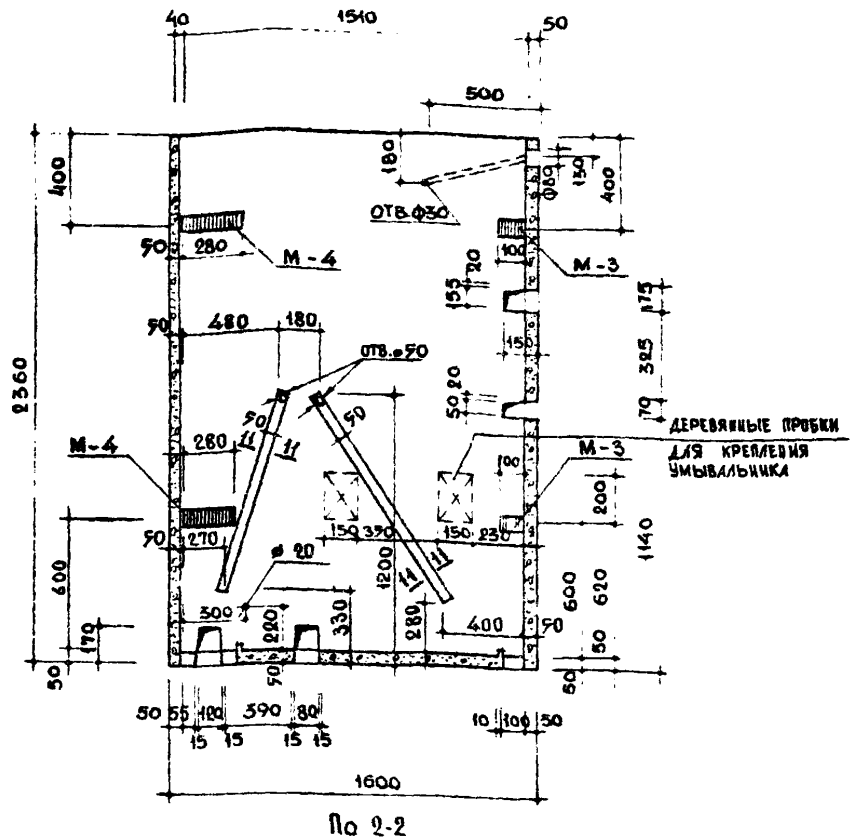


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2890
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	1.154
ВЕС СТАЛИ	КГ	41.14
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ БЕТ	КГ	35.25
МАРКА БЕТОНА	—	200

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 СЕЧЕНИЯ 2-2 И 3-3 СМ. НА ЛИСТЕ 7.
- 2 СЕЧЕНИЯ 6-6 ПО 10-10 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
- 3 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 8, 34, 39.
- 4 ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
- 5 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОБОК ДЛЯ ГУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 39.

ТК 1970	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1.188-5
	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 11.	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 6

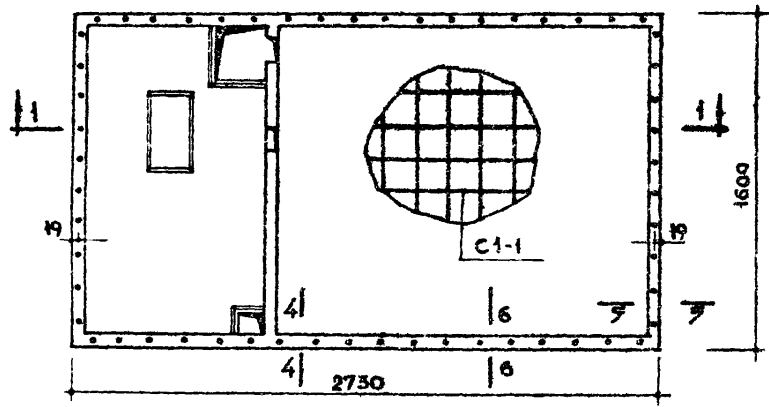


ПРИМЕЧАНИЯ

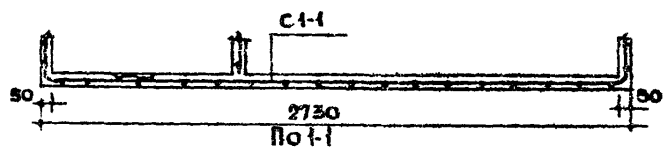
1. Сечение II-II см на листе 27.
2. Армирование и установку закладных деталей см на листах 8,34,35.
3. Стальные закладные детали на разделительной стенке привязать или приварить к сетке
4. Отверстия на разделительной стенке $\phi 50$ мм и $\phi 20$ мм сверлятся после съема опалубки.
5. Технологические отверстия на уровне дна должны заделываться на заводе.

А КРИППА | СТ ТЕХНИК | ЛЕСНИКОВА

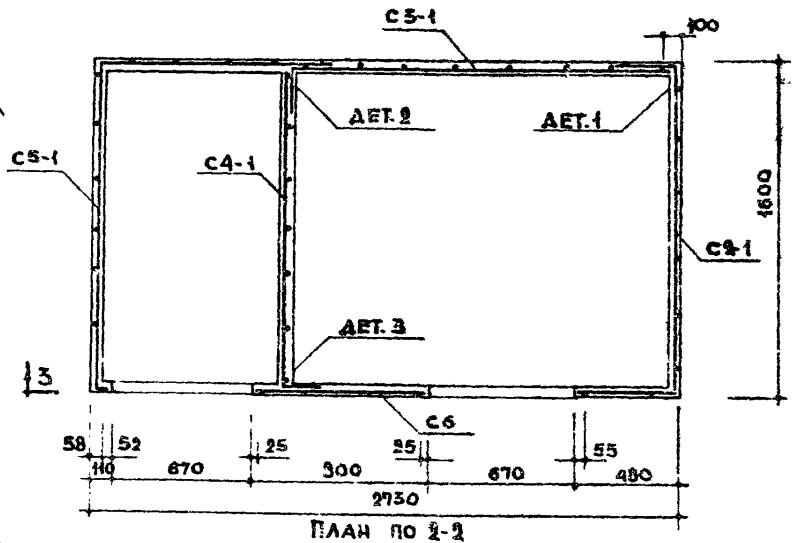
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	серия 4.188-5
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК11	выпуск 1 лист 7



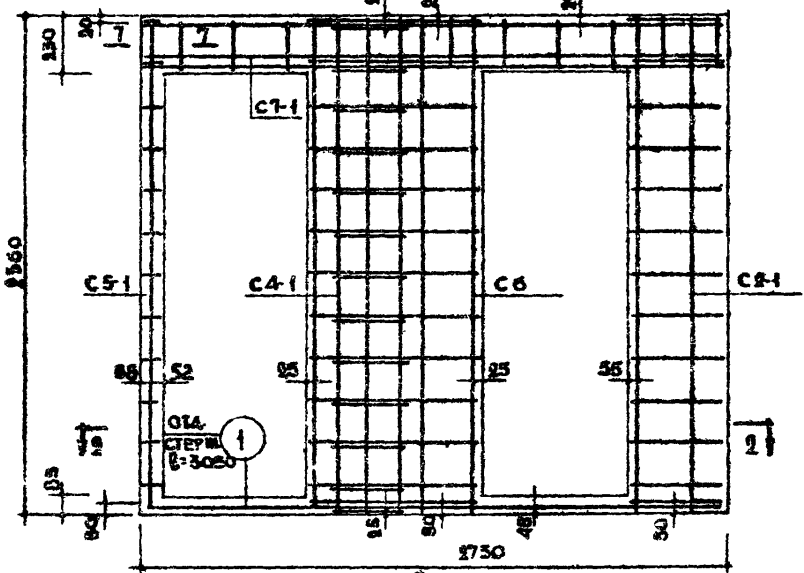
План дна



По 1-1



План по 2-2



По 3-3

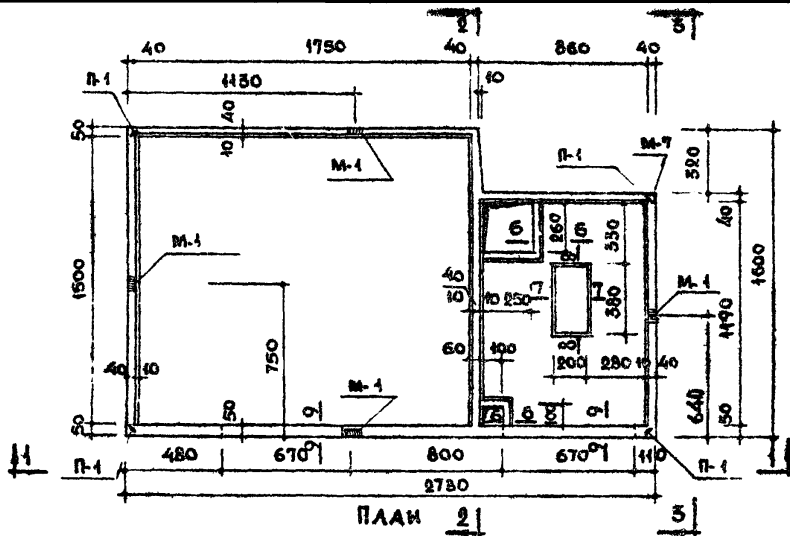
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЗАЕМ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	Л/М АНКОВ
C 1-1	1	9.36	9.36	91
C 2-1	1	2.92	2.92	92
C 3-1	1	2.31	2.31	93
C 4-1	1	2.72	2.72	97
C 5-1	1	3.62	3.62	97
C 6	1	1.07	1.07	98
C 7-1	1	2.30	2.30	98
ОПА. СЕРМ. (L=3050)	1	0.68	0.68	78
M	4	3.08	12.32	79
Итого:			37.30	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЗАЕМ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	Л/М АНКОВ
M-1	4	0.19	0.76	78
M-3	2	0.42	0.84	78
M-4	2	0.93	1.86	78
M-7	1	0.38	0.38	79
Итого:			3.84	

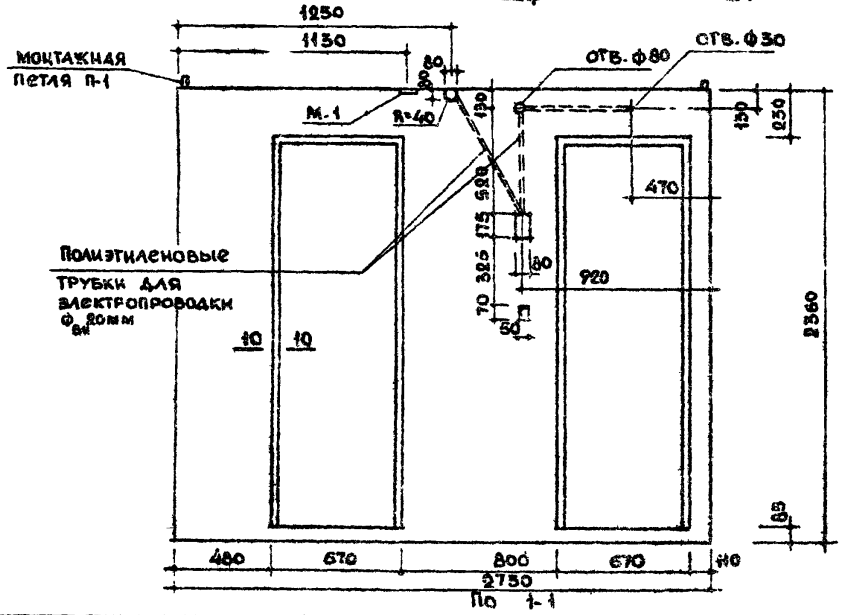
СТАЛЬ	ЗЫБОРКА				СТАЛН			
	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ			
	Ф40Г1	Ф38Г1	Ф6АГ1	Ф12АГ1	50x6	60x6	1.65x9	Ф6АГ1
ДАИНА	М 97.08	229.82	12.20	13.88	0.16	0.76	0.07	4.56
ВЕС	КГ 9.63	12.64	2.71	12.52	0.36	2.14	0.34	1.00
НОРМАТИВ ССРПРТИВА ДАРМ 84	КГ/СМ 5500		2400					2400
ГОСТ	6797-53		5781-61		103-51		8509-57	5781-61

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТАХ 28, 29.
 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34, 35.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ
1970		ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ. СКМ
		ВЫПУСК ЛИСТ
		8



ПЛАН 2



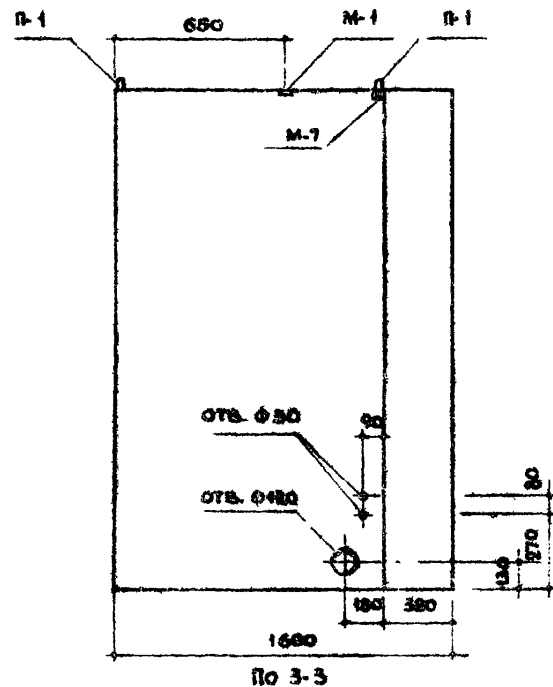
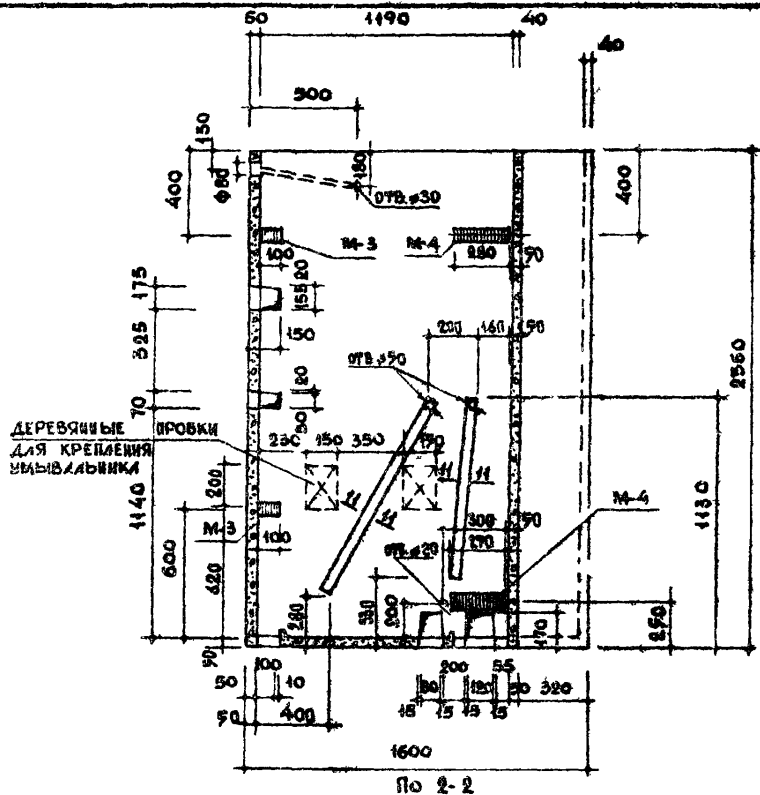
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2760
ОБЪЕМ БЕТОНА	М³	1.109
ВЕС СТАЛИ	КГ	40.89
РАСХОД СТАЛИ НА 1М³ БЕТ.	КГ	37.80
МАРКА БЕТОНА	—	200

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Сечения 2-2 и 3-3 - см. на листе 10.
2. Сечения 6-6 по 10-10 см. на листе 27.
3. Армирование и установку закладных деталей см. на листах 11, 34, 39.
4. Расположение пробок для туалетной гарнитуры см. на листе 40.
5. Полиэтиленовые трубки для электропроводки установить до бетонирования.

Д. КРИВАЯ
ИЗМЕНЕН
И. ПОДГОТОВИЛ

ТК 1970	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ		СЕРИЯ 1.188-5	
	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 14		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 9



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. сеченце Н-Н см. на листе 27.
2. Армирование и установку закладных деталей см на листах Н.34,37.
3. Стальные закладные детали в разделительной стенке привязать или приварить к сетке.
4. Отверстия на разделительной стенке $\phi 50$ мм и $\phi 20$ мм сверлить после съема опалубки.
5. Техноогнеческие отверстия на уровне дна должны заделываться на заводе.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

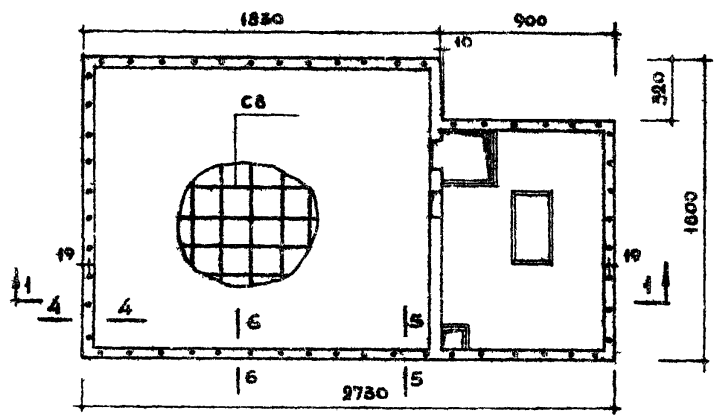
Серия
4188-5

1970

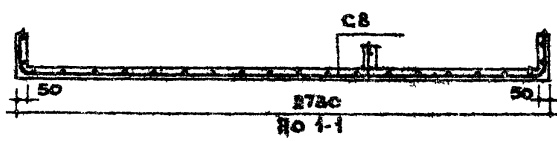
Объемный блок СК 14.

выпуск лист
1 10

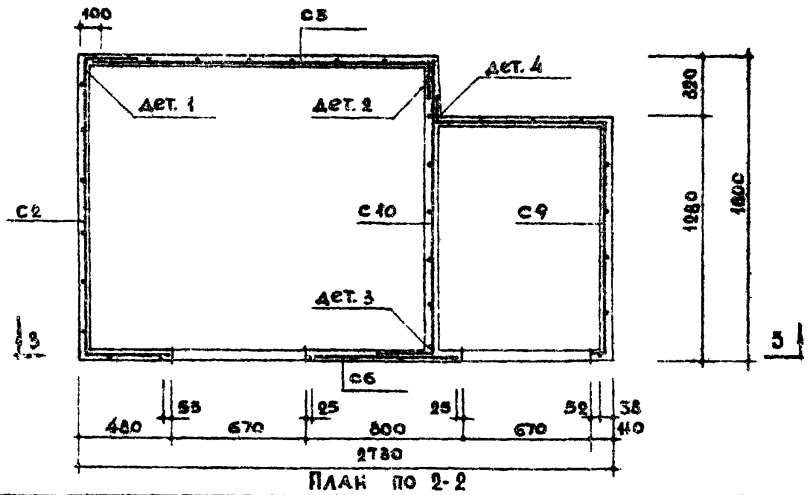
12474-01 16



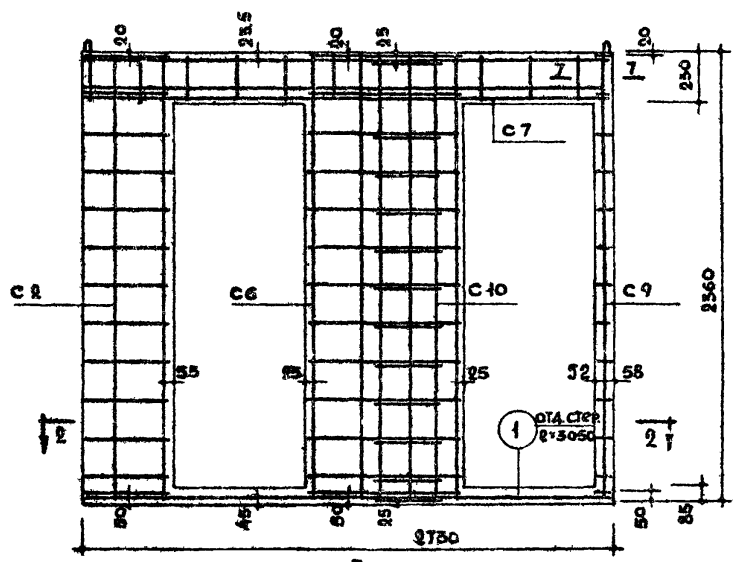
ПЛАН ДНА



Но 1-1



ПЛАН ПО 2-2



По 3-3

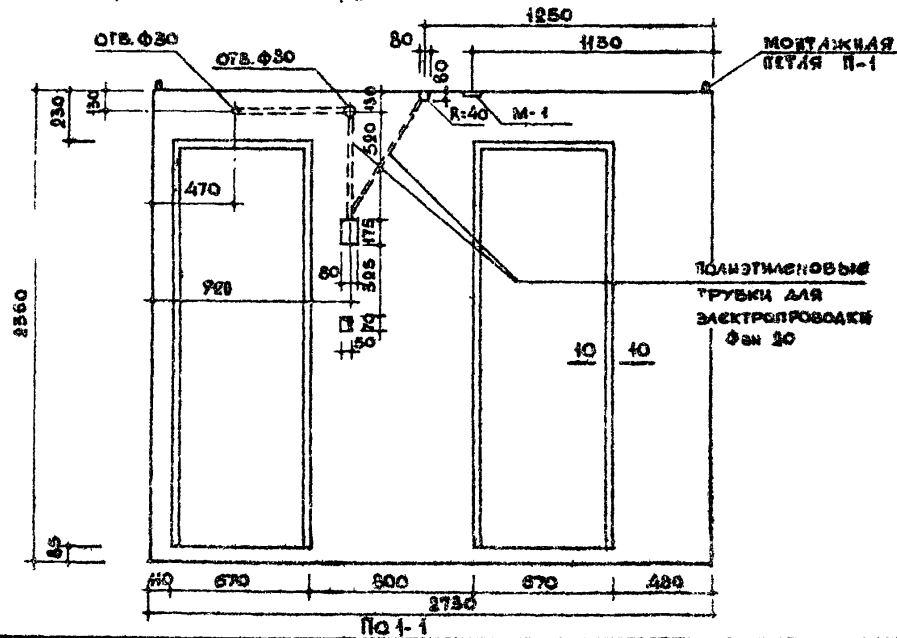
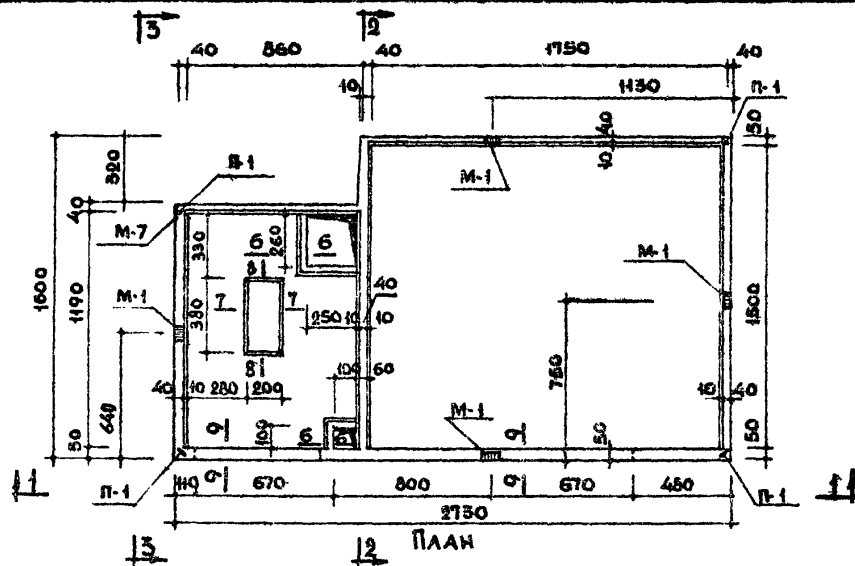
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТ. ЭЛЕМ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	М/М ЛИСТ.
С2	4	2,92	2,92	52
С5	4	2,31	2,31	53
С6	4	1,07	1,07	78
С7	4	2,30	2,30	78
С8	4	9,43	9,43	99
С9	4	2,92	2,92	60
С10	4	2,90	2,90	61
ОТ. СЕР. R=3050	1	0,68	0,68	55
ПМ	4	3,08	12,32	79
		ИТОГО:	56,85	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЭЛЕМ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	М/М ЛИСТ.
М-1	4	0,19	0,76	
М-3	2	0,40	0,84	78
М-4	2	0,93	1,86	
М-7	1	0,58	0,58	79
		ИТОГО:	3,84	

СТАЛЬ	АРМАТУРА ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ			
	Ф40Г1	Ф32Г1	Ф24Г1	Ф18Г1	50Г6	60Г6	Л63ХБ	Ф6АГ
ДЛИНА М	2,18	2,14	1,20	1,38	0,16	0,76	0,07	4,56
ВЕС КГ	9,70	12,12	8,71	12,32	0,36	2,14	0,34	1,00
НОРМАТИВНО-СОПРОТИВЛ. АРМАТ. В2	5500		2400				2400	
ГОСТ	5727-53		5781-61*		103-57*		8509-57, 5781-61	

Примечания
 1. Сечения и детали см. на листах 30,31.
 2. Детали установки закладных деталей см. на листах 34,35.

ТК 1970	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ		СЕРИЯ 1.188-5
	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ. СК14.		ВЫПУСК 1
			ЛИСТ 14



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Вес изделия	кг	2760
Объем бетона	м ³	1.107
Вес стали	кг	40.89
Расход стали на 1 м ²	кг	37.00
Марка бетона	—	200

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Сечения 2-2 и 3-3 см. на листе 13.
2. Сечения 6-6 по 10-10 см. на листе 27.
3. Армирование и установку закладных деталей см. на листах 14, 34, 35.
4. Расположение пробок для туалетной гарнитуры см. на листе 40.
5. Полиэтиленовые трубки для электропроводки установить до бетонирования.

ТК

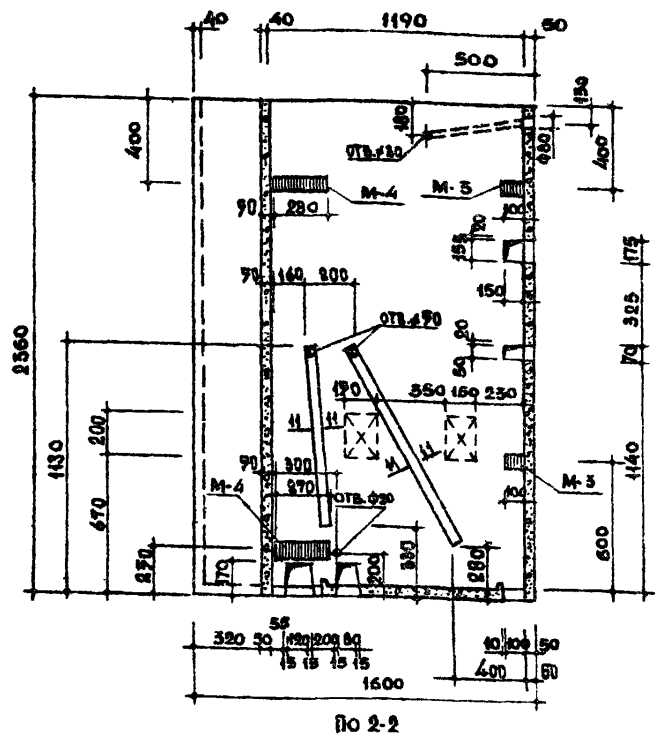
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

серия
1.188-5

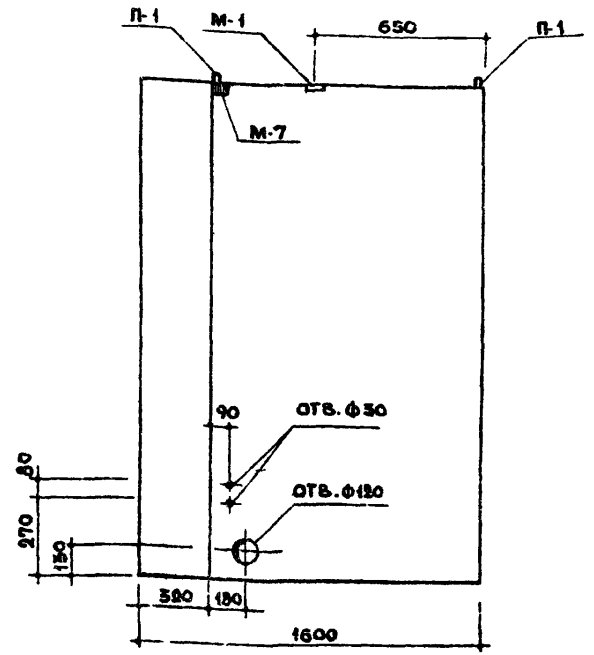
1970

Объемный блок. СК13.

выпуск лист
1 12



По 2-2



По 3-3

Примечания

- 1 Сечение II-II см на листе 27.
- 2 Армирование и установку закладных деталей см на листах 14,34,35.
- 3 Стальные закладные детали на разделительной стенке приварить или привязать к сетке.
- 4 Отверстия на разделительной стенке Ф30 мм и Ф 20 мм. сверлить после съема опалубки.
- 5 Технологические отверстия на уровне дна должны заделываться на заводе.

МАШ. И ЛЕСНИКОВ

ТК

1970

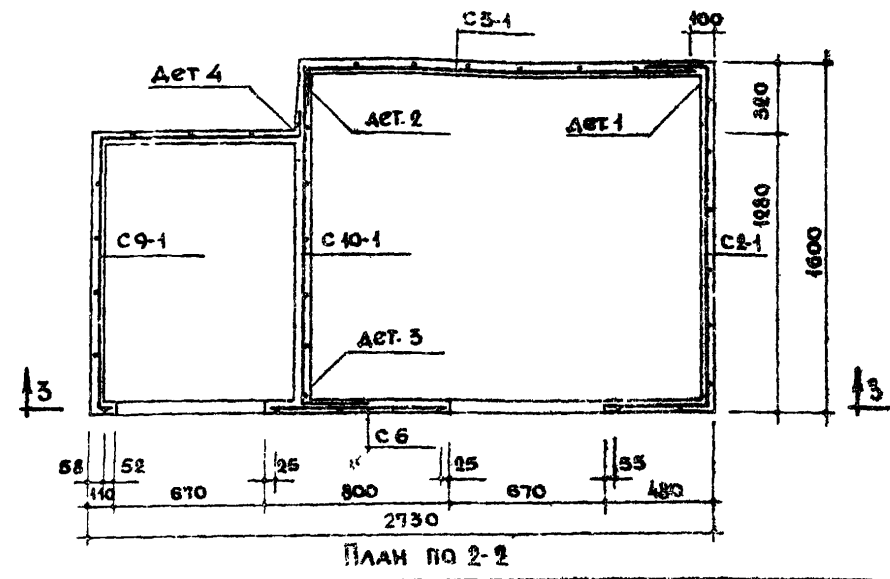
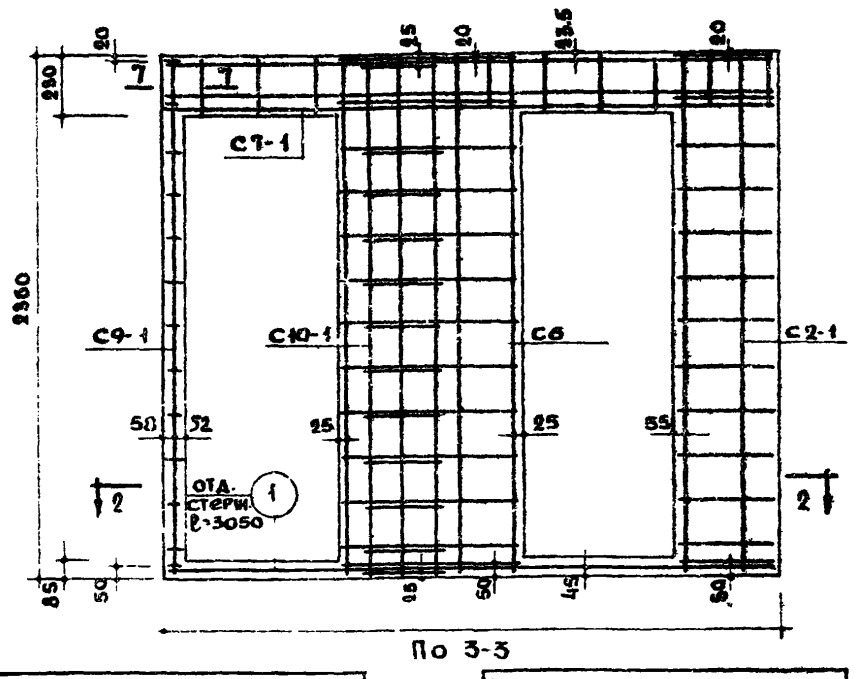
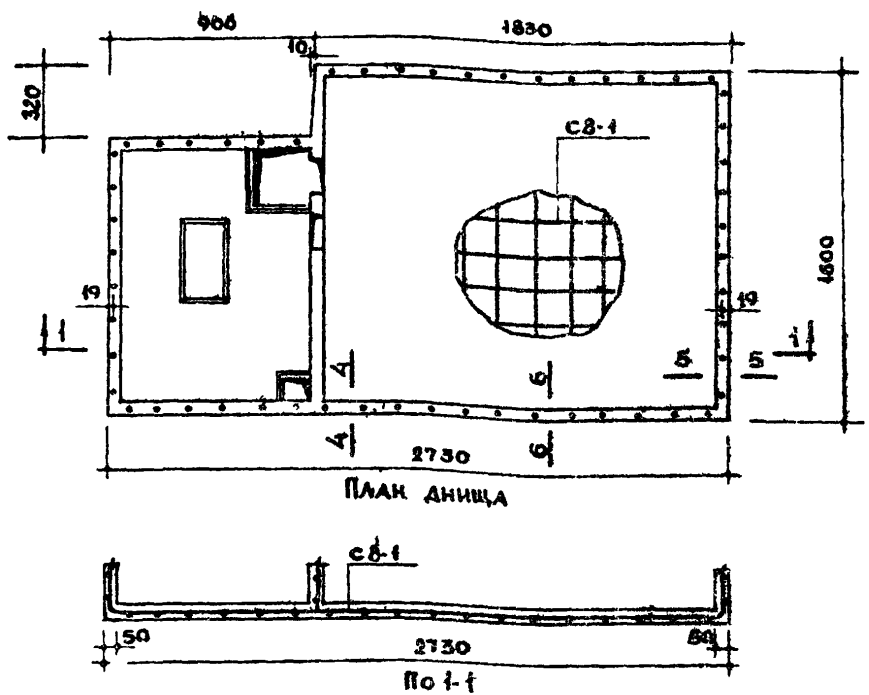
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

Объемный блок. СК 17.

СЕРИЯ
1.188-5

ВЫПУСК ЛИСТ
1 13

11474-01 19



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	КОЛ ШТ.	ВЕС ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	№ ЛИСТОВ
С2-1	1	2.92	2.92	72
С3-1	1	2.31	2.31	73
С6	1	1.07	1.07	78
С7-1	1	2.30	2.30	78
С8-1	1	9.43	9.43	79
С9-1	1	2.92	2.92	60
С10-1	1	2.90	2.90	62
ОТАСТЕЖИ(1)	1	0.68	0.68	78
П4	4	3.08	12.32	79
ИТОГО:			36.85	

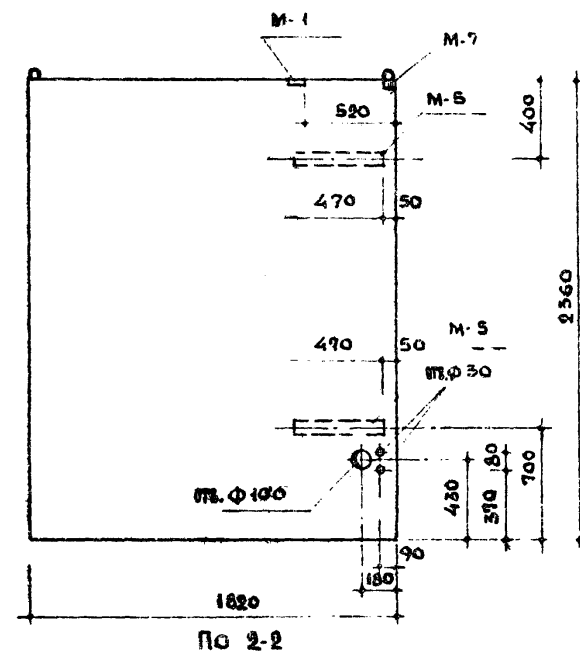
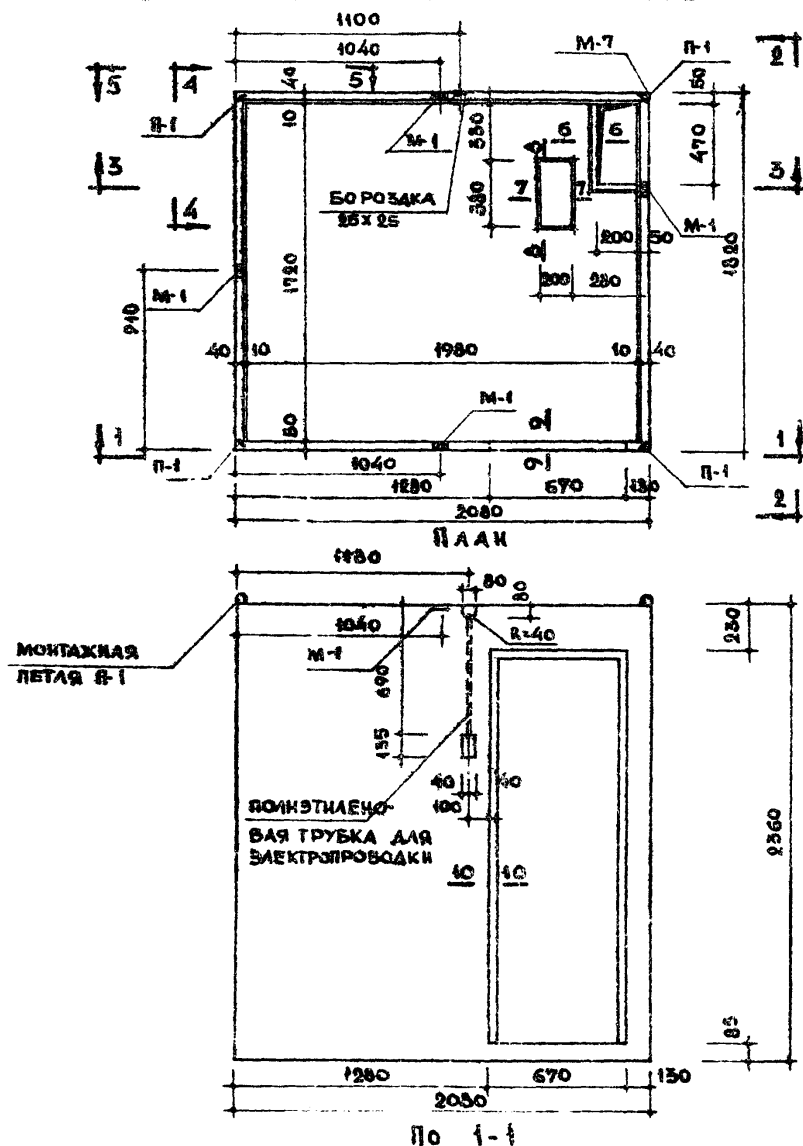
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА	КОЛ ШТ.	ВЕС ШТ. КГ.	ОБЩ. ВЕС КГ.	№ ЛИСТ.
М-1	4	0.19	0.76	
М-3	2	0.42	0.84	78
М-4	2	0.93	1.86	
М-7	1	0.38	0.38	79
ИТОГО:			3.84	

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ	АРМАТУР. ЭЛЕМЕНТОВ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ			
	Ф48Г	Ф38Г	Ф64Г	Ф124Г	-50x6	-60x6	Л63x6	Ф64Г
ДЛИНА М	97.89	224.41	12.20	13.38	0.16	0.76	0.07	4.56
ВЕС КГ	4.70	12.42	2.71	12.32	0.96	2.14	0.34	1.00
НОРМАТИВЫ СООТВЕТСТ. АРМ-РЫБА	5500		2400					2400
ГОСТ	6727-53 *		5781-51 *		103-57 *		8509-57, 5781-51	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Сечения и детали см на листах 30,31
 2. Детали установки закладных деталей см на листах 34,35.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2310
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.924
ВЕС СТАЛИ	КГ	37.60
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	38.60
МАРКА БЕТОНА	—	200

- ПРИМЕЧАНИЯ.
1. СЕЧЕНИЯ 3-3 ПО 5-5' СМ. НА ЛИСТЕ 16.
 2. СЕЧЕНИЯ 6-6 ПО 10-10 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
 3. АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 17, 34, 35
 4. ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ
 5. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОВОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 41.

ТК

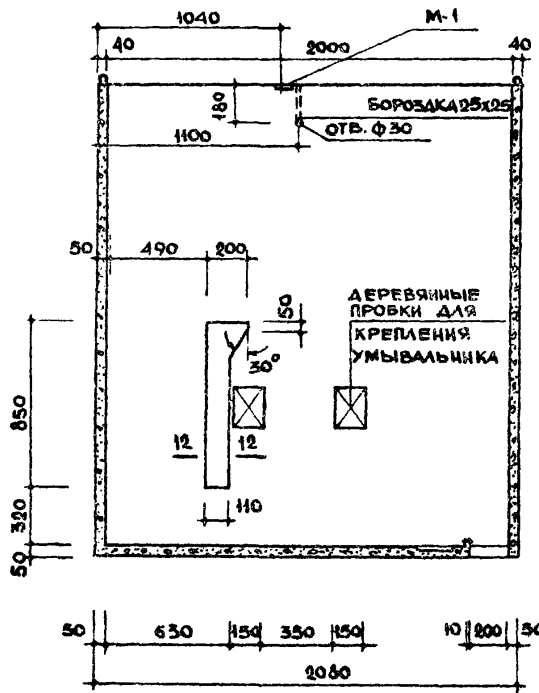
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

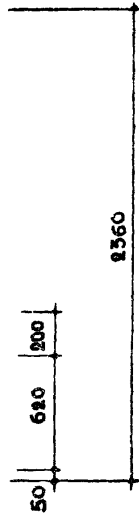
1970

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК16

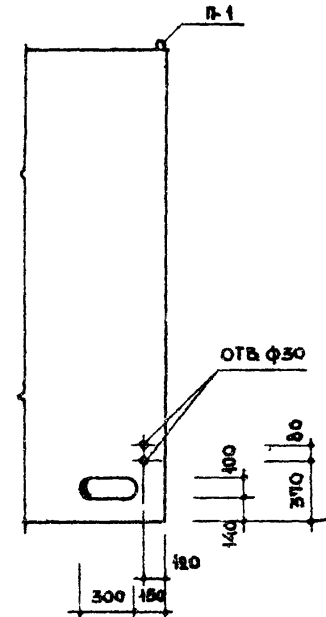
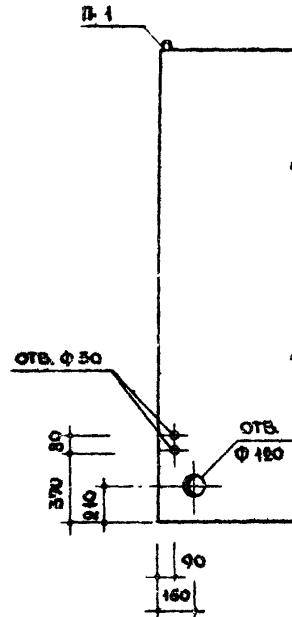
ВЫПУСК ЛИСТ
1 17



по 3-3



по 4-4



по 5-5

ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1 СЕЧЕНИЕ 12-12 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
- 2 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 17,34,35.

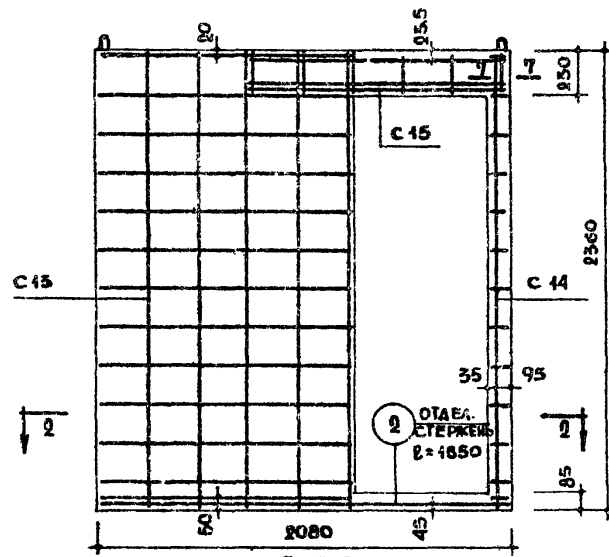
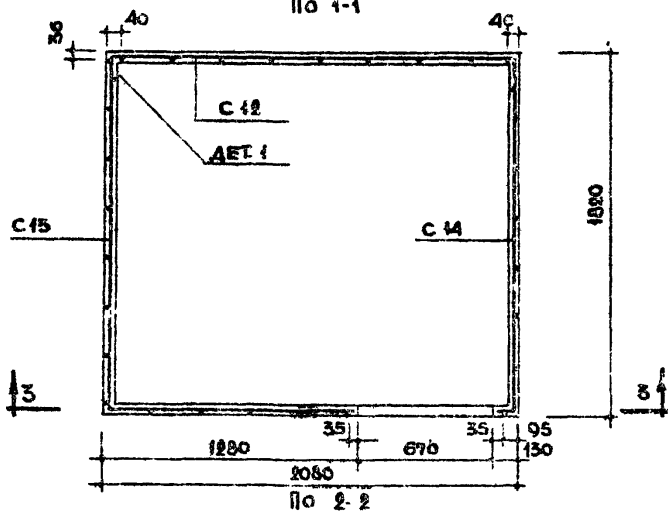
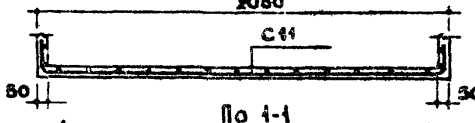
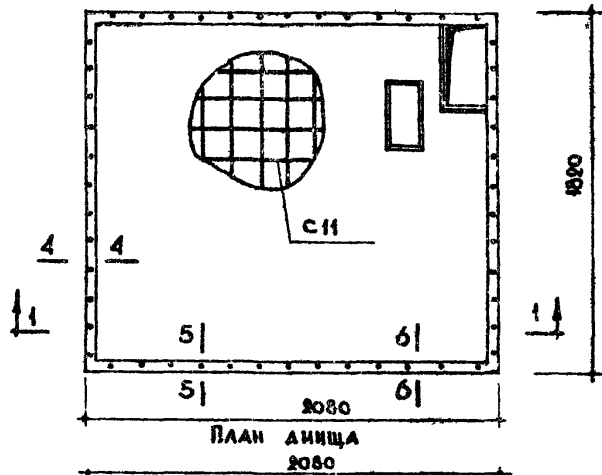
АКРИЛЛА ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТОР

ТК
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. С.К.16.

СЕРИЯ
1.488-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 16



По 3-3

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТ. ЭЛЕМЕНТ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1ШТ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	№ ЛИСТОВ
С 11	1	7.58	7.58	63
С 12	1	3.45	3.45	64
С 13	1	3.84	3.84	66
С 14	1	2.55	2.55	67
С 15	1	1.18	1.18	69
ОТДЕЛ. СТЕРЖЕНЬ	1	0.34	0.34	69
ИТ	4	5.08	19.52	79
		ИТОГО:		31.26

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУР. ЭЛЕМЕНТ.				
МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛИСТОВ
М-1	4	0.19	0.76	78
М-5	2	1.60	3.20	78
М-7	1	0.38	0.38	79
		ИТОГО:		4.34

ВЫБОРКА СТАЛИ									
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ				
	Р3 В1	Р4 В1	Р6 А1	Н2 А1	50x6	60x6	6 А1 1.63x5		
ДЛИНА	М	473.32	78.05	6.20	13.88	0.16	0.94	4.40	0.07
ВЕС	КГ	9.84	7.75	1.37	12.52	0.36	2.66	0.98	0.34
НОРМАТИВ. СОПРОТ. АРМАТ. Р _с	КГ/СМ ²	5500		2400		2400			
ГОСТ		6727-55*		5781-61*		10357* 5781-650*			

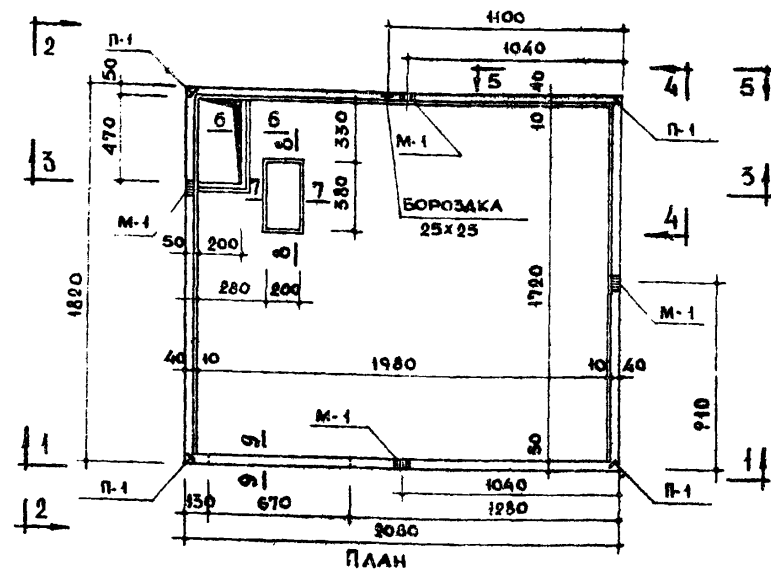
- ПРИМЕЧАНИЯ
- 1 Сечения и детали см. на листе 32.
 - 2 Детали установки закладных деталей см на листах 34, 35.

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

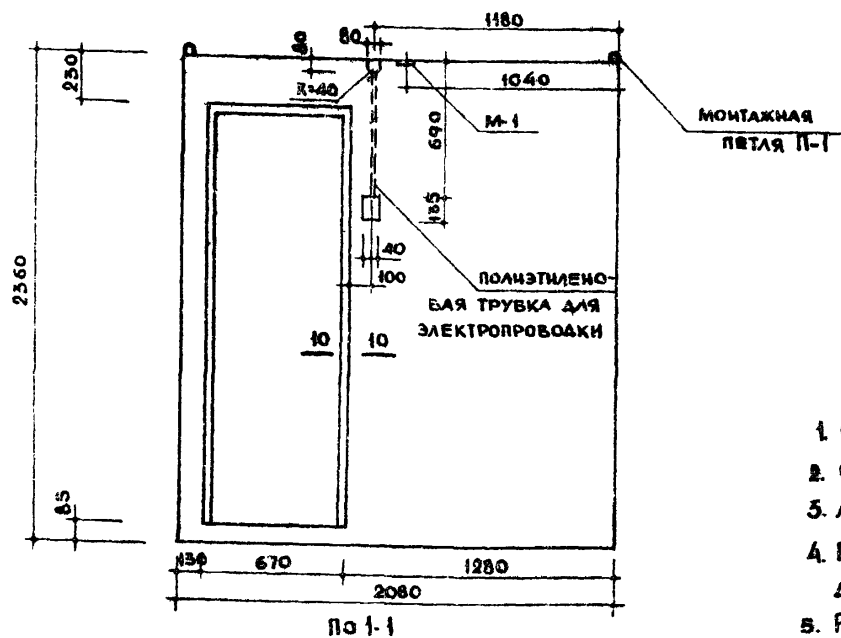
ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ С К16

ТК
1970

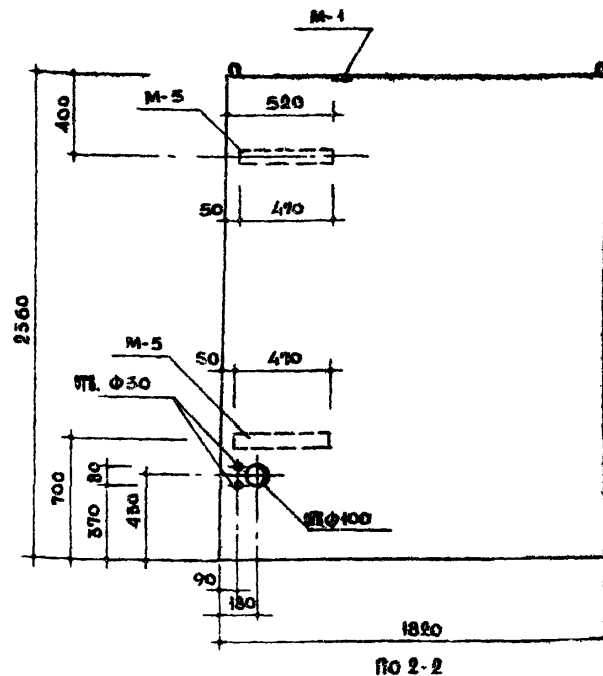
СЕРИЯ
1.188-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 17



План



По 1-1



По 2-2

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2510
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,924
ВЕС СТАЛИ	КГ	37,60
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	38,60
МАРКА БЕТОНА	—	200

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СЕЧЕНИЯ 3-3, 4-4, 5-5 СМ НА ЛИСТЕ 19.
2. СЕЧЕНИЯ 6-6 ПО 10-10 СМ НА ЛИСТЕ 27.
3. АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 20,34,35.
4. ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
5. РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОВОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРИТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 41.

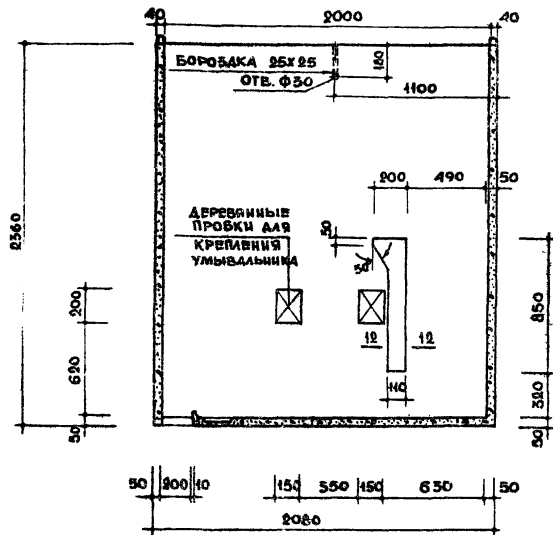
ТК САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ.

1970

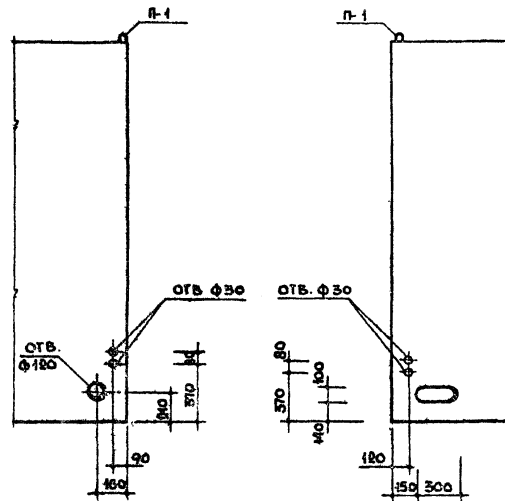
ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК15.

СЕРИЯ
1188-5
ВЫПУСК ЛИСТ
4 18

1474-01 24



По 3-3



По 4-4

По 5-5

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. СЕЧЕНИЕ 12-12 СМ. ЛИСТ 27.
2. АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕЛ СМ НА ЛИСТАХ 20,34,35.

ТК

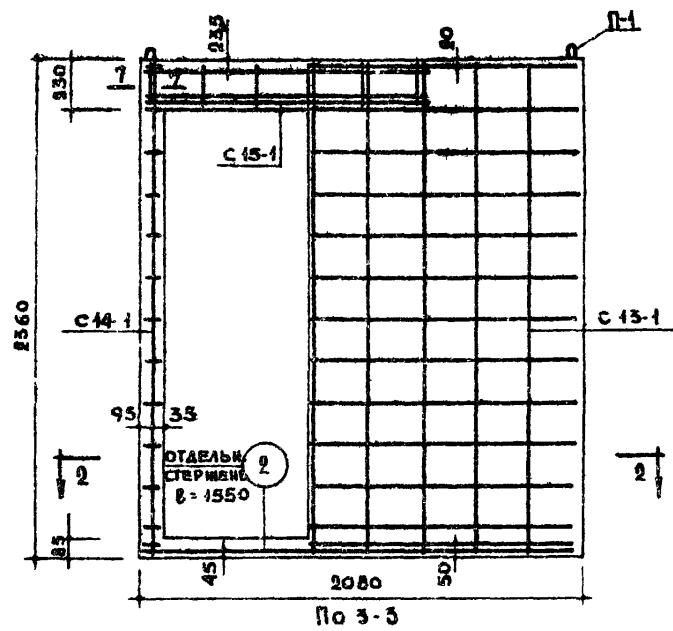
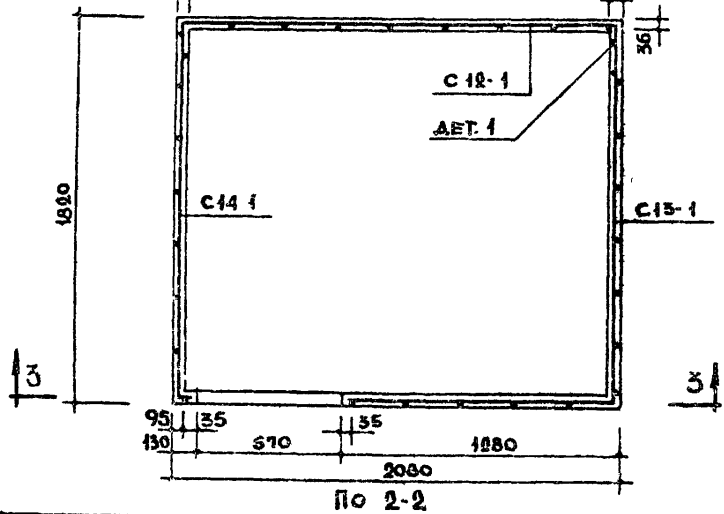
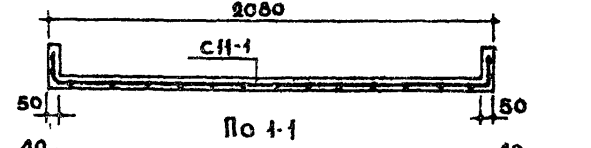
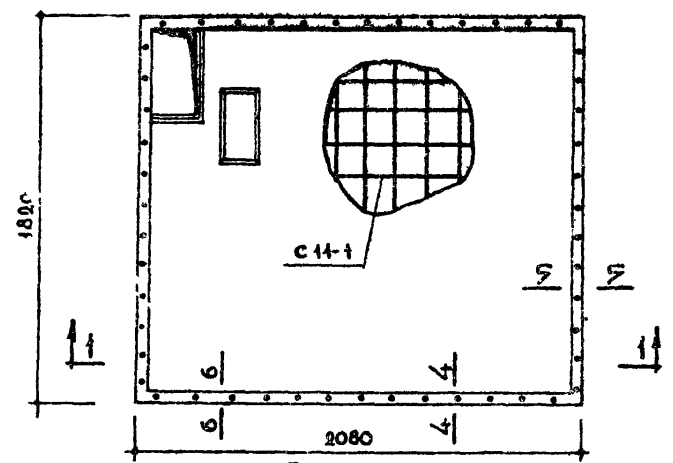
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

1970

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 15

ВЫПУСК ЛИСТ
1 19



СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТУРЫ. ЭЛЕМ.

МАРКА	КОЛ. ШТ	ВЕС 1 ШТ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	М/М ЛИСТОВ
С11-1	1	7.58	7.58	63
С12-1	1	3.45	3.45	67
С13-1	1	3.84	3.84	66
С14-1	1	2.53	2.53	68
С15-1	1	1.18	1.18	69
ОТД. СТЕР. 2	1	0.34	0.34	69
П1	4	3.08	12.32	79
		Итого:	31.26	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЭЛЕМ.

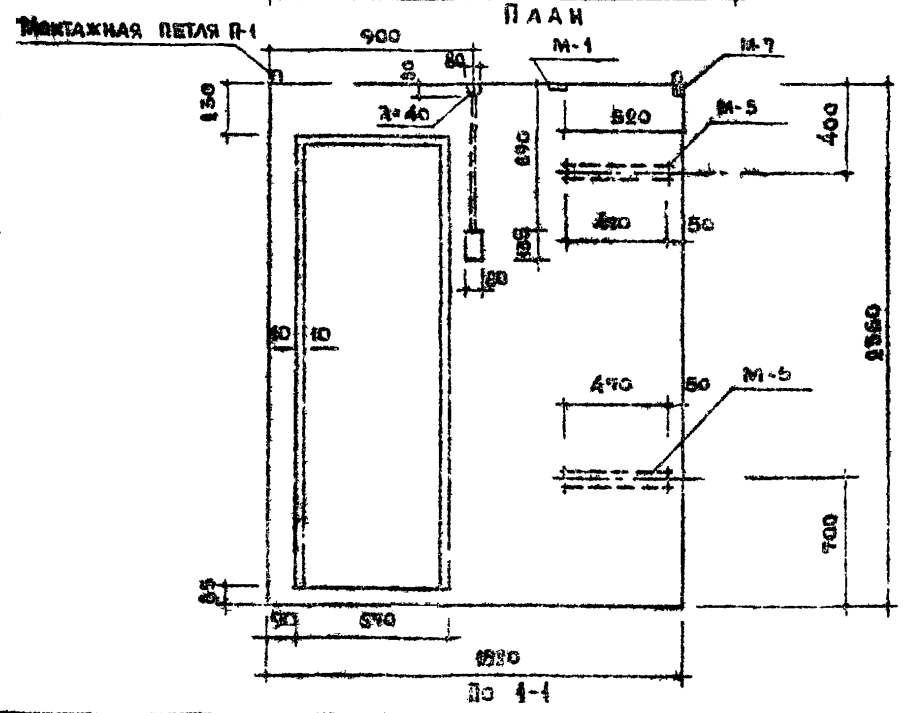
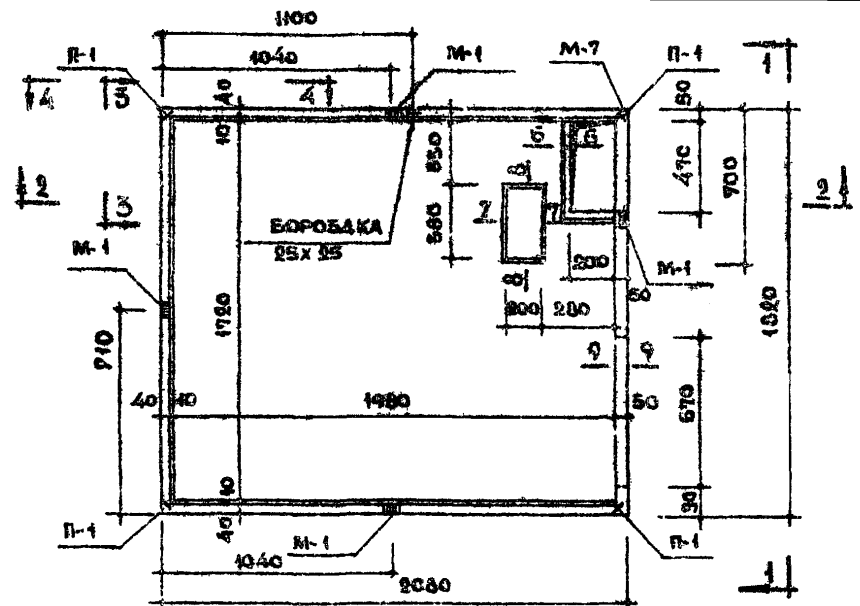
МАРКА	КОЛ. ШТ	ВЕС 1 ШТ КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	М/М ЛИСТОВ
М-1	4	0.19	0.76	78
М-5	2	1.60	3.20	78
М-7	1	0.58	0.58	79
		Итого:	4.54	

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ				
	Ф38I	Ф40BI	Ф40AI	Ф12AI	Ф0x6	Ф0x6	Ф6AI	Ф6x5	
ДЛИНА	М	179.32	78.05	6.20	13.28	0.16	1.02	440	0.07
ВЕС	КГ	9.84	7.73	3.37	12.32	0.36	2.68	0.98	0.34
НОРМАТИВ. СОПРОТИВЛ. АРМАТ. R _с	МПа	5500		2400				2400	
ГОСТ		6727-35*		5784-61*		10357-1		5784-61*	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 32.
 2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34,35.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ		СЕРИЯ 1188-5
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. АРМИРОВАНИЕ. СХ45		ВЫПУСК ЛИСТ 1 20

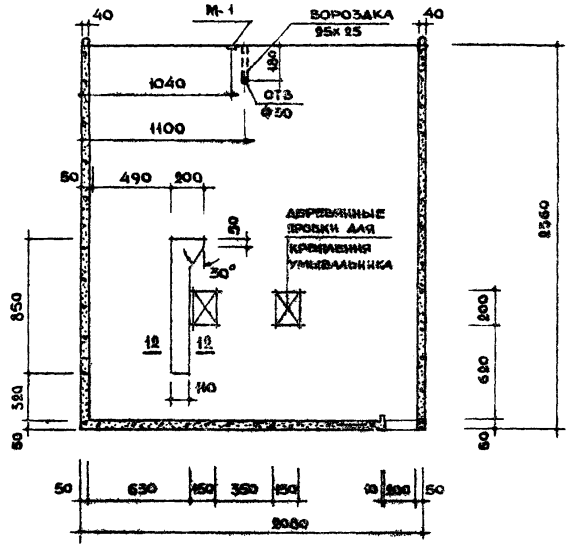


ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИЗДЕЛИЯ	
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	2300	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,919	
ВЕС СТАЛИ	КГ	35,38	
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ БЕТ.	КГ	38,60	
МАРКА БЕТОНА	-	200	

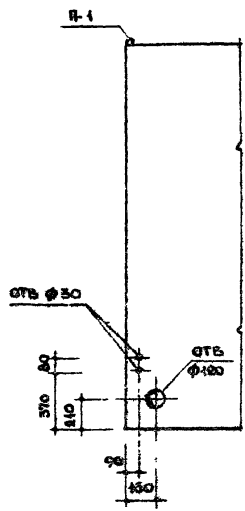
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 СЕЧЕНИЯ 2-2 и 4-4 СМ. НА ЛИСТЕ 22.
- 2 СЕЧЕНИЯ 6-6 ПО 10-10 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
- 3 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 23, 34, 35.
- 4 ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ТРУБКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДА УСТАНОВИТЬ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ
- 5 РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОБОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРИТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 41.

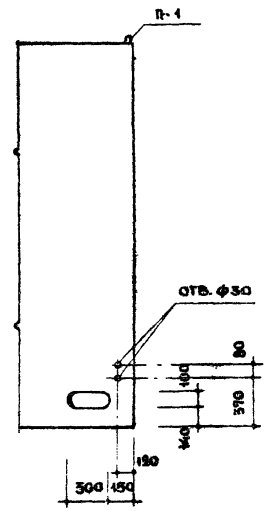
ТК 1970	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1.188-5
	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК 1В.	ВЫПУСК 1
		ЛИСТ 21



По 2-2



По 3-3



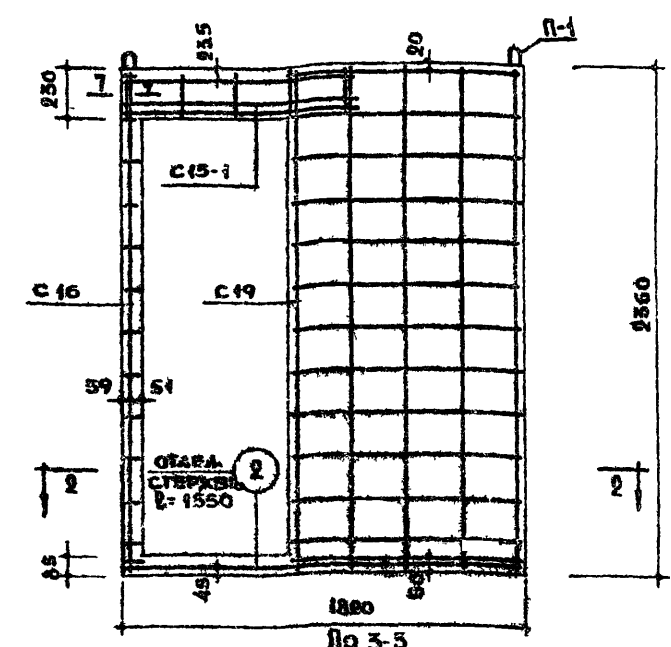
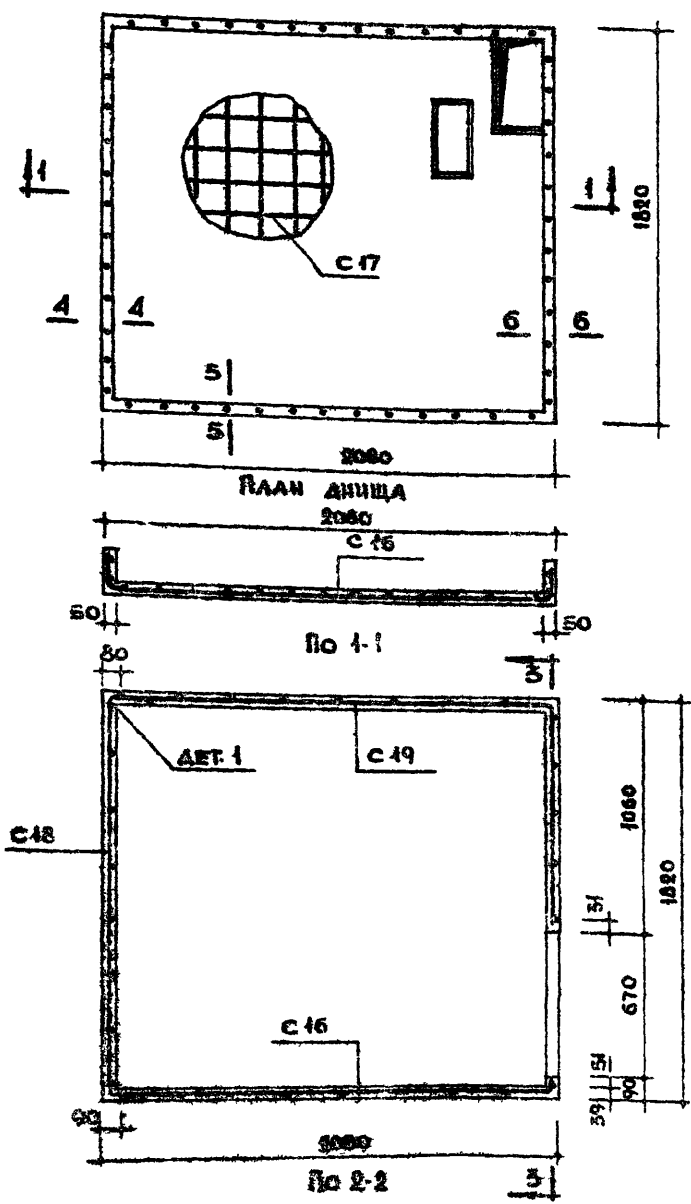
По 4-4

ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1 Сечение 12-12 см на листе 27.
- 2 Армирование и установку закладных элементов см на листах 23,34,35.

А. ФРИДЛАНД ИНЖЕНЕР ПОДГОТОВИЛ

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1188-5
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК18.	ВЫПУСК 4 ЛИСТ 22



СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТУР. ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	И/И ЛИСТ.
С 15-1	1	118	118	69
С 17	1	758	758	70
С 16	1	2.61	2.61	69
С 18	1	2.94	2.94	71
С 19	1	4.07	4.07	73
ОТВЕРСТИЕ	1	0.54	0.54	69
Итого:	4	3.08	12.32	79
Итого:			51.04	

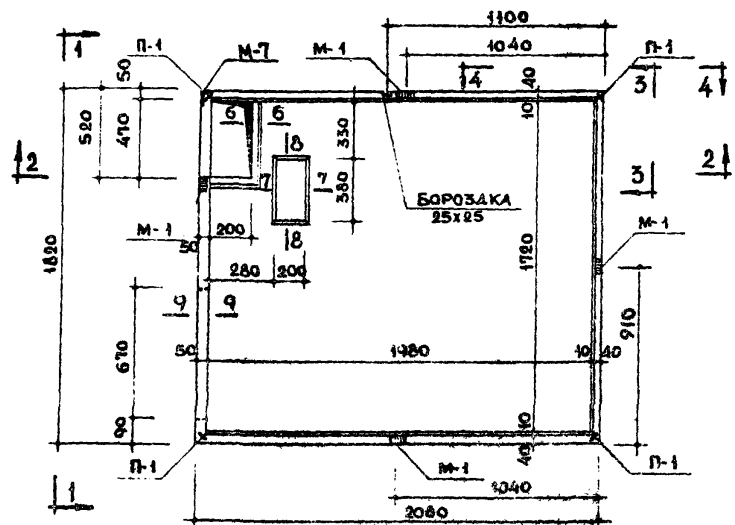
СПЕЦИФИКАЦ. АРМАТУР. ЭЛЕМ.

МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	И/И ЛИСТОВ
М4	4	0.19	0.76	78
М5	2	1.60	3.20	78
М7	1	0.38	0.38	79
Итого:			4.34	

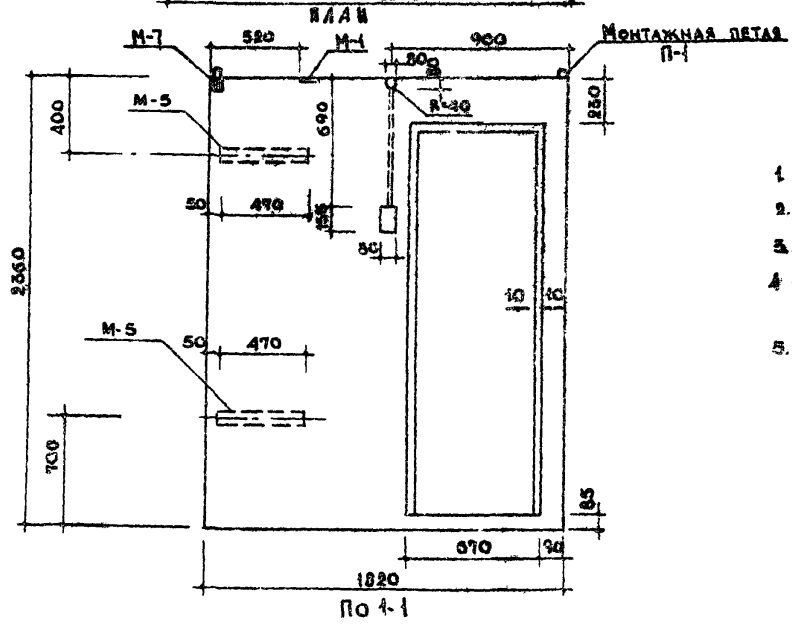
ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ
ДЛИНА М	78.05 192.74 6.20 13.28 0.16 0.94 4.40 0.07	50x16-60x16 64x16 65x15
ВЕС КГ	273 9.62 1.87 12.32 0.36 2.66 0.98 0.34	
НОРМАТИВ. СООПР. АРМАТ. ВР	5500 2400	2400
ГОСТ	6727 58 * 5781-64 *	10367 * 5781-64 3509-57

ПРИМЕЧАНИЯ.
 1 СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 33.
 2 ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34,37.



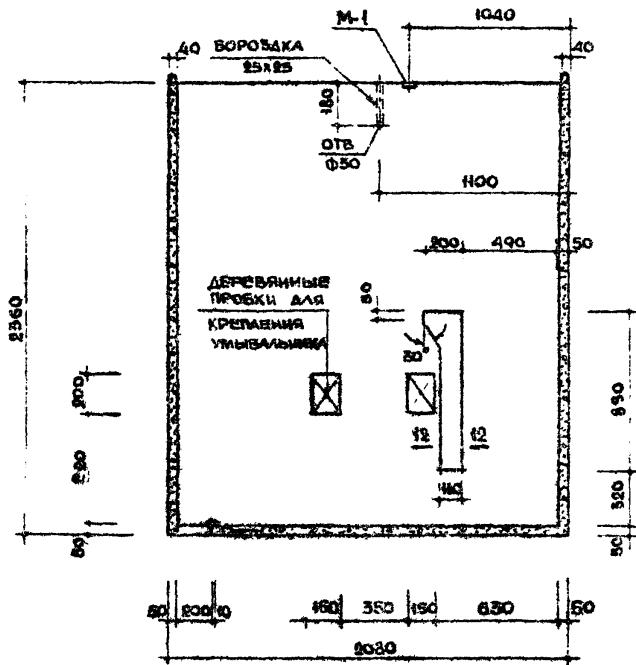
ХАРАКТЕРИСТИКА		ИЗДАНИЯ	
ВЕС ИЗДАНИЯ	КГ	2500	
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.919	
ВЕС СТАЛИ	КГ	39.38	
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² БЕТ.	КГ	38.60	
МАРКА БЕТОНА	-	200	



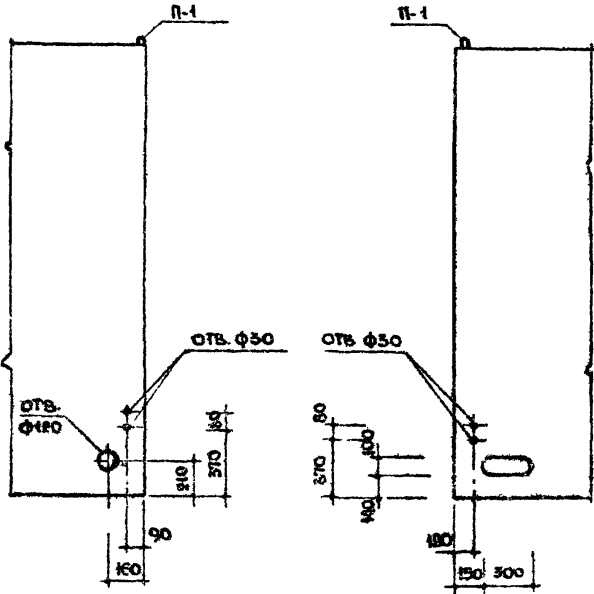
ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 СЕЧЕНИЯ 2-2, 3-3, 4-4 СМ. НА ЛИСТЕ 29.
- 2 СЕЧЕНИЯ 6-6 ПО 10-10 СМ. НА ЛИСТЕ 27.
- 3 АРМИРОВАНИЕ И УСТАНОВКУ ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТЕ 25.
- 4 ПОЛИЭТИЛЕНОВЫЕ ГРУБКИ ДЛЯ ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ УСТАНОВИТЬ ДО БЕТНИРОВАНИЯ.
- 5 РАСПОЛОЖЕНИЕ БЛОК ДЛЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ СМ. НА ЛИСТЕ 4.

ТК 1970	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1.186-3
	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СК17.	ОБЪЕМЫ ЛИСТ 1 24



по 2-2



по 3-3

по 4-4

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 СЕЧЕНИЕ 2-2 СМ ЛИСТ 27
- 2 ДИЗАЙНОВЫЕ И УСТАНОВКУ ВНЕШНИХ ДЕТАЛЕЙ СМ НА ЛИСТАХ 21, 24, 37.

TK

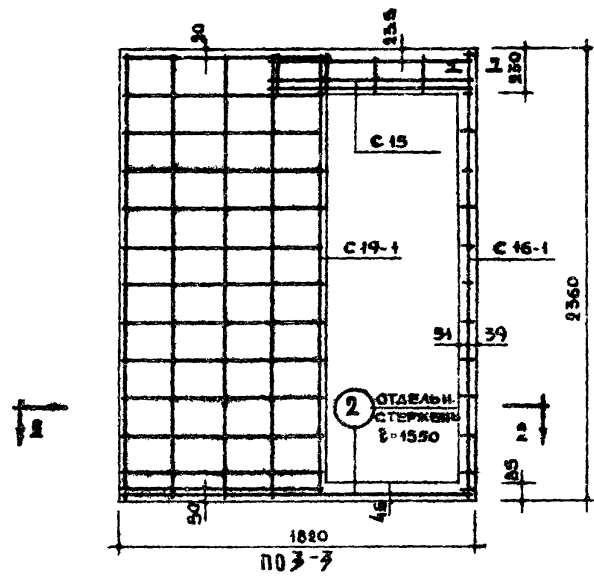
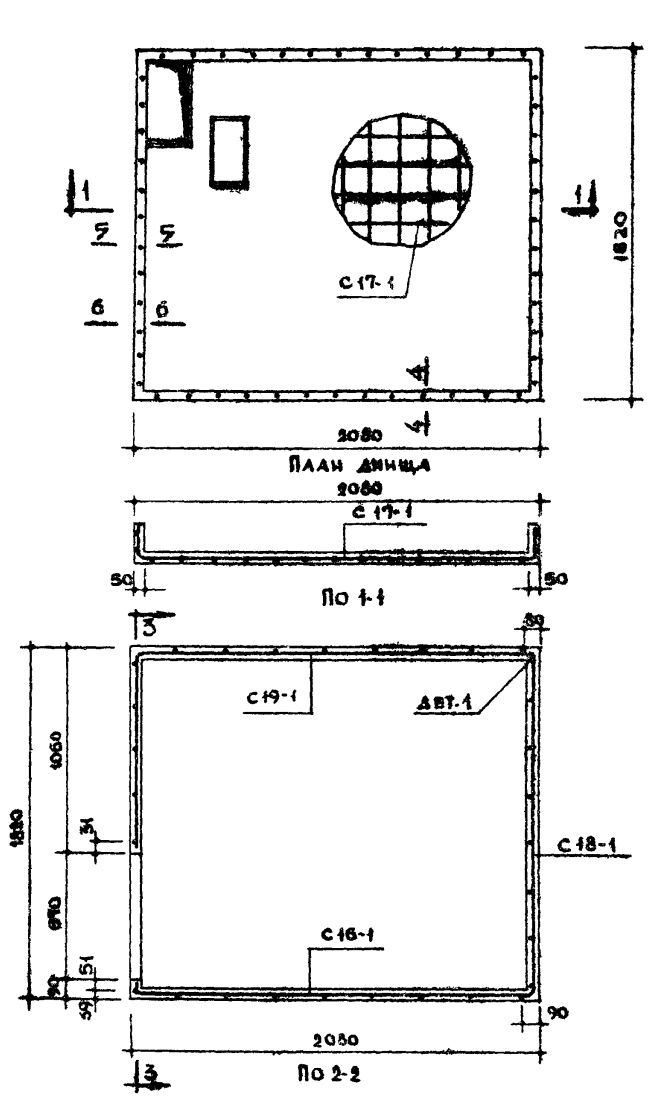
1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. СКП.

СЕРИЯ
1488-5

ВЫПУСК	ЛИСТ
1	27



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЗЕМ.

МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	№ ЛИСТОВ
С 15	1	1.18	1.18	69
С 17-1	1	2.88	2.88	70
С 16-1	1	2.61	2.61	69
С 18-1	1	2.94	2.94	72
С 19-1	1	4.07	4.07	74
ОТД. СЕРИИ	1	0.34	0.34	69
Итого	4	3.08	12.32	79
Итого.			34.04	

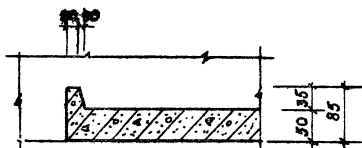
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ЗЕМ.

МАРКА	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ.	№ ЛИСТОВ
М-1	4	0.19	0.76	78
М-2	2	1.60	3.20	78
М-7	1	0.38	0.38	79
Итого:			4.34	

ВЫБОРКА СТАЛИ

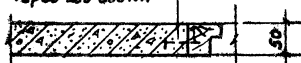
СТАЛЬ	АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ				ЗАКАЛЕННЫЕ ДЕТАЛИ				
	48Г	88Г	66АГ	ИРАГ	50ХГ	60ХГ	66АГ	165Х5	
ДЛИНА	М	78.05	192.74	6.20	13.88	0.16	0.94	4.40	0.07
ВЕС	КГ	173	0.62	1.57	12.32	0.36	2.66	0.98	0.34
НОРМАТИВЫ		5500		2400				2400	
ГОСТ		6927-53*		5781-61*		10357*		5781-61*	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 СЕЧЕНИЯ И ДЕТАЛИ СМ. НА ЛИСТЕ 33.
 2 ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКАЛЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ СМ. НА ЛИСТАХ 34, 37.

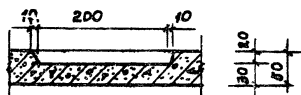


По 6-6

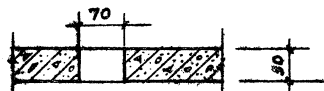
гвозди по всему
периметру коробки
через 250-300 мм



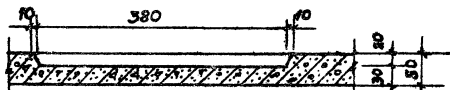
По 10-10



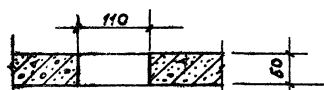
По 7-7



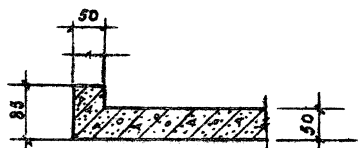
По 11-11



По 8-8



По 12-12



По 9-9

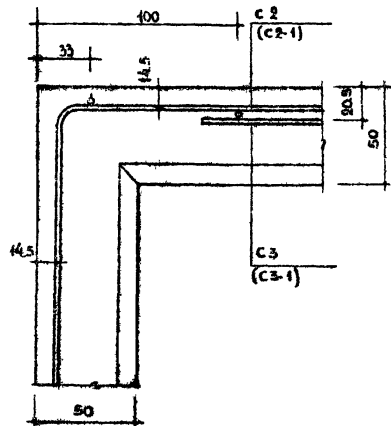
ТК

Санитарно-технические кабины

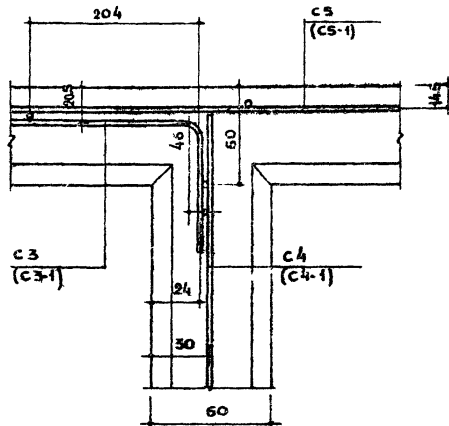
1970

Объемный блок. Сечения. СК11-СК18

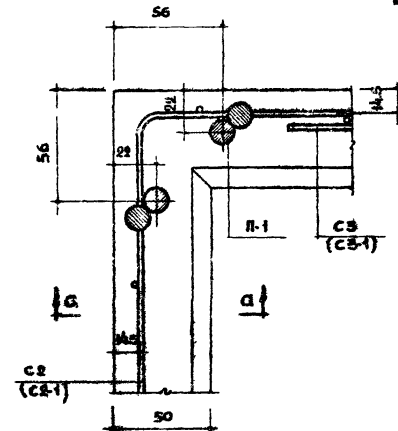
Серия
1.188-5Выпуск Лист
1 27



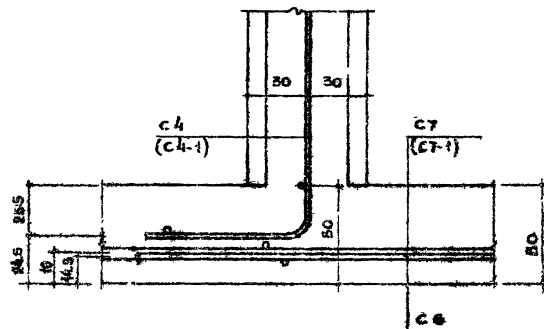
ДЕТАЛЬ 1



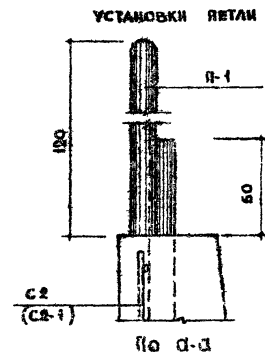
ДЕТАЛЬ 2



ДЕТАЛЬ 3



ДЕТАЛЬ 4



по д-3

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ДЕТАЛИ ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК 12, ДЛЯ КАБИНЫ СКИ-ЗЕР-КАЛЬНО.
2. МАРКИ СЕТОК В СРЕБКАХ ДАНЫ ДЛЯ СКИ.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

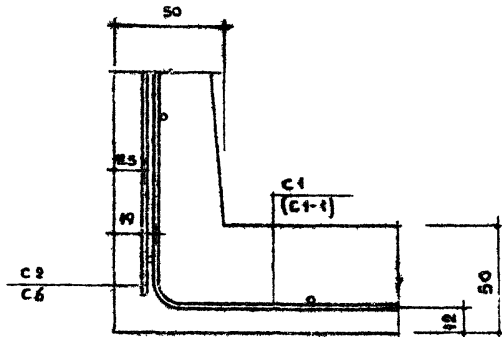
СЕРИЯ
1488-5

1970

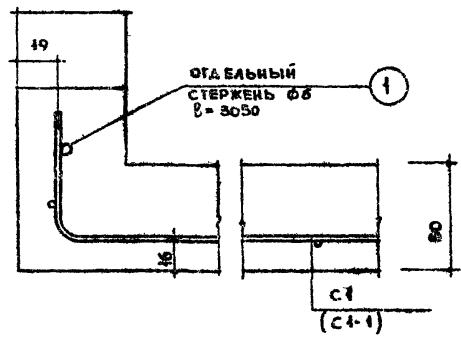
ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ СК 12 (СКИ)

ВЫПУСК
1
Лист
28

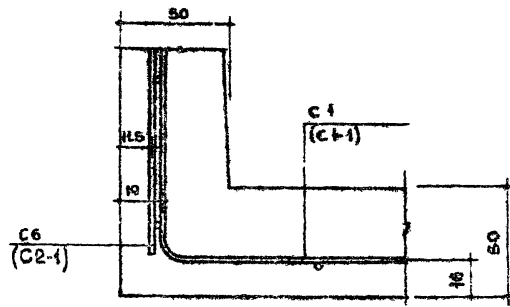
11474-01 34



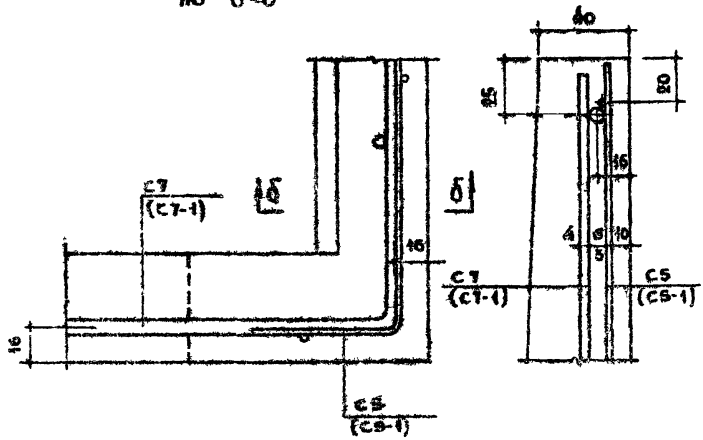
Но 4-4



Но 6-6



Но 5-5

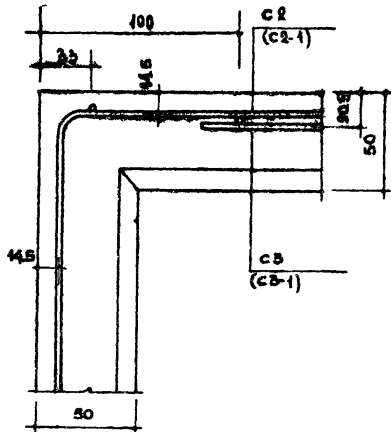


Но 7-7

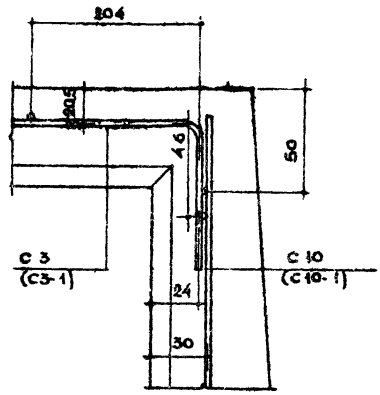
Но 8-8

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 СЕЧЕНИЯ ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК19, ДЛЯ СК12 - ЗЕРКАЛЬНО
 2 МАРКИ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ СК11

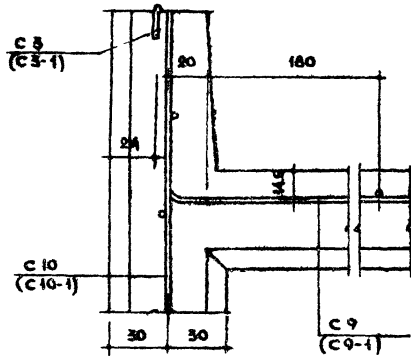
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1.183-5
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК12 (СК11)	ВЫПУСК ЛИСТ 1 29



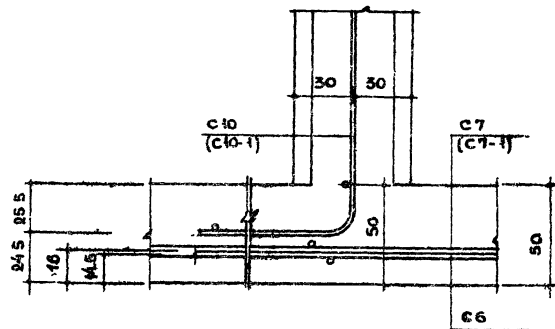
ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 2



ДЕТАЛЬ 4



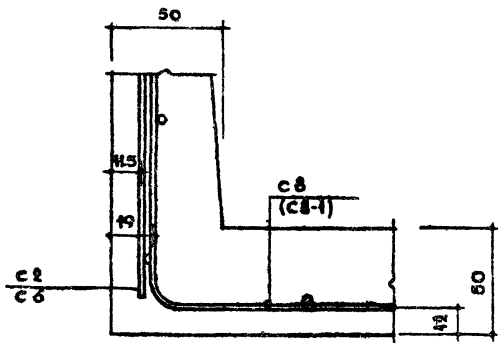
ДЕТАЛЬ 3

ПРИМЕЧАНИЯ

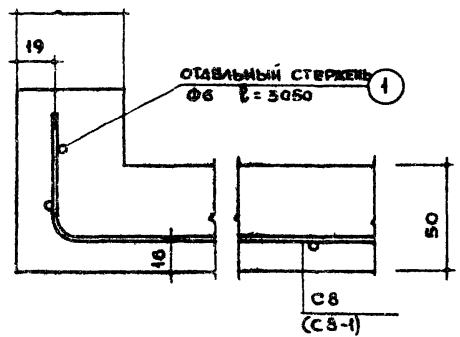
- 1 ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК14, ДЛЯ КАБИНЫ СК15 - ЗЕРКАЛЬНО.
- 2 В СКОБКАХ ДАНЫ МАРКИ СЕТОК ДЛЯ КАБИНЫ СК15.

И ПОДГОТОВИЛА

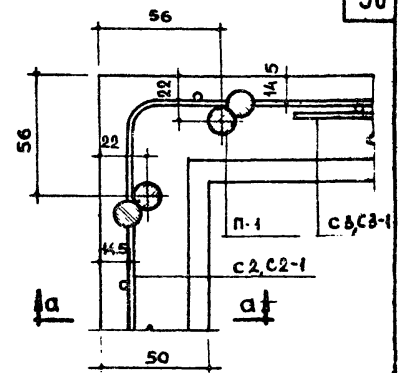
TK	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1188-3
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК14 (СК15)	ВЫПУСК ЛИСТ 1 30



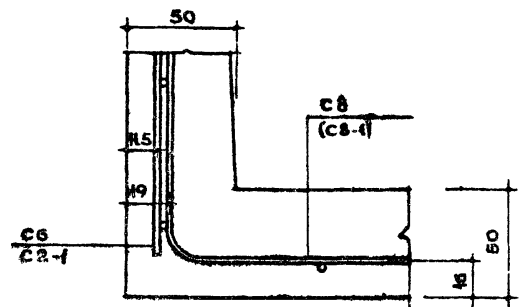
по 4-4



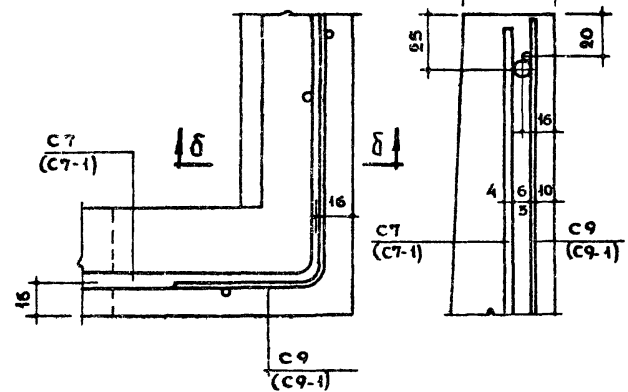
по 6-6



ДЕТАЛЬ
УСТАНОВКИ СЕТКИ

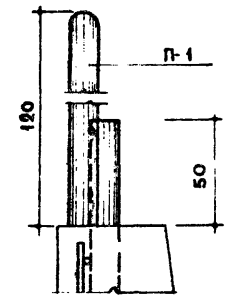


по 5-5



по 7-7

по 8-8

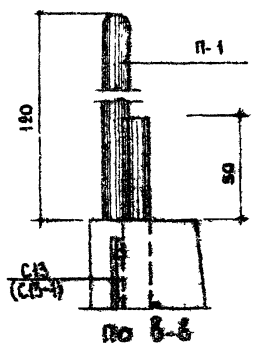
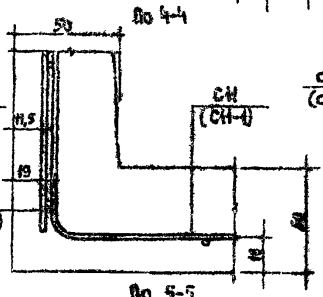
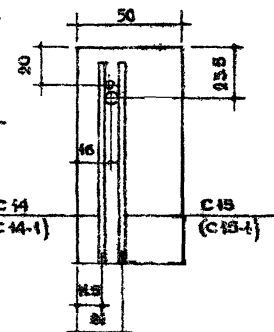
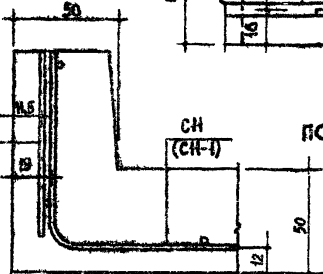
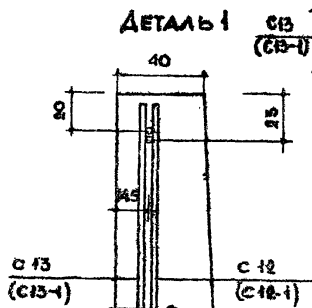
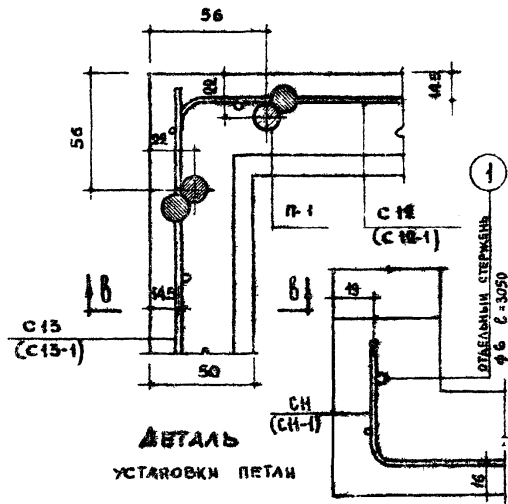
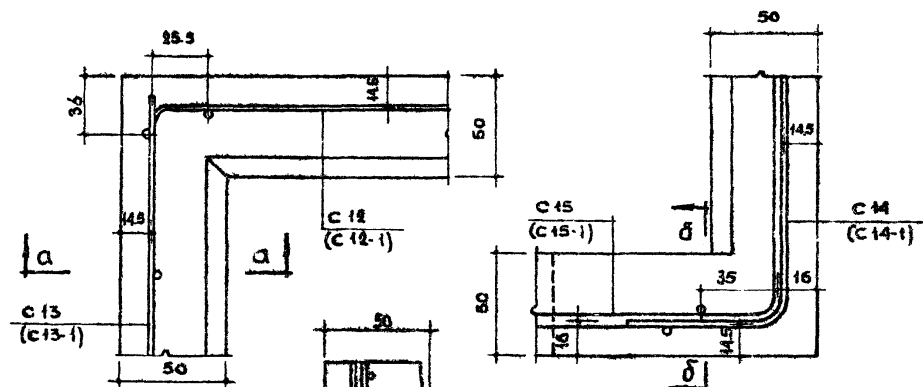


по а-а

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Сечения даны для кабины СК14, для кабины СК13 - ЗЕРКАЛЬНО.
- 2 В скобках даны марки сеток для СК13.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1.188-5	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 31
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК14 (СК13)		



ПРИМЕЧАНИЯ.
 1 ДЕТАЛЬ И СЕЧЕНИЕ ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК16, ДЛЯ СК13-ЗЕРКАЛЬНО.
 2 ВАРКИ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК18.

ТК

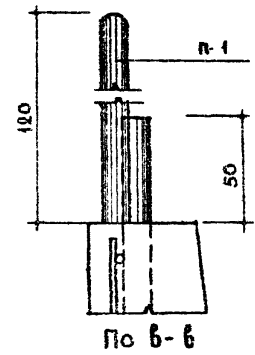
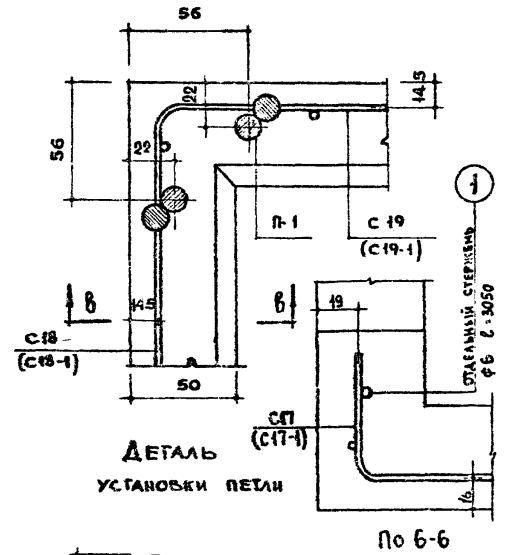
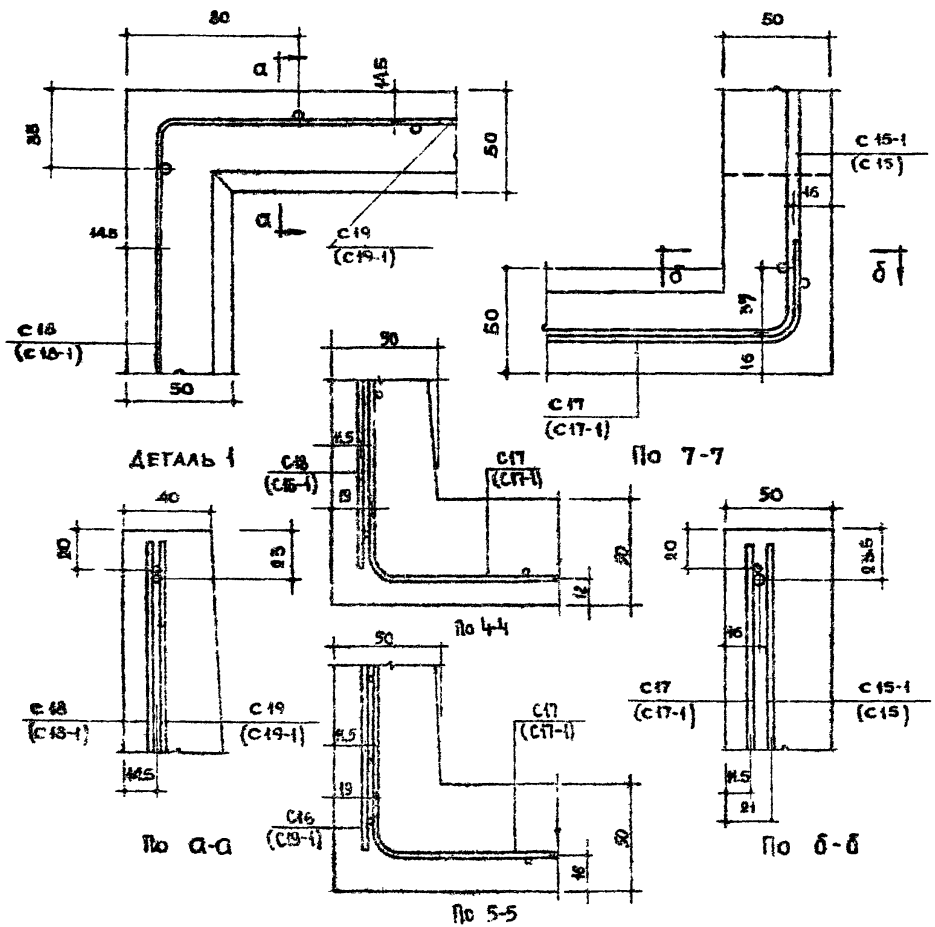
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. С:16(СК15)

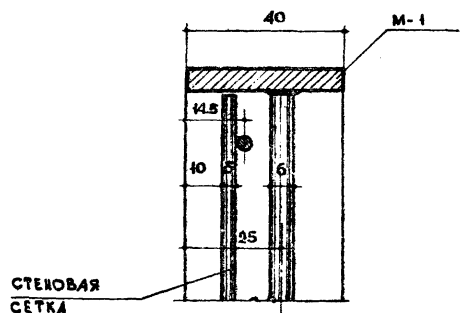
СЕРИЯ 1.188-5

ЛИСТ 1 32

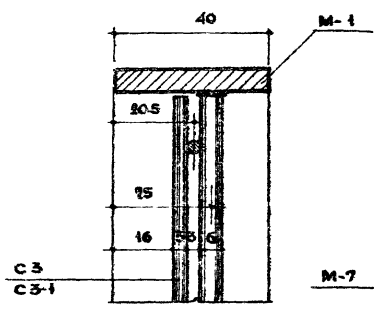


- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ДЕТАЛЬ ИСРЕЧЕНА ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК18, ДЛЯ СК17 - ЗЕРКАЛЬНО.
 2. МАРКИ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ КАБИНЫ СК17.

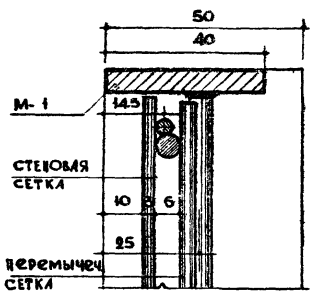
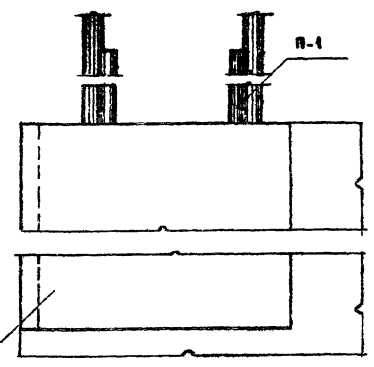
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1.188-5
1970	ОБЪЕМНЫЙ БЛОК. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК18(СК17)	ВЫПУСК ЛИСТ 1 33



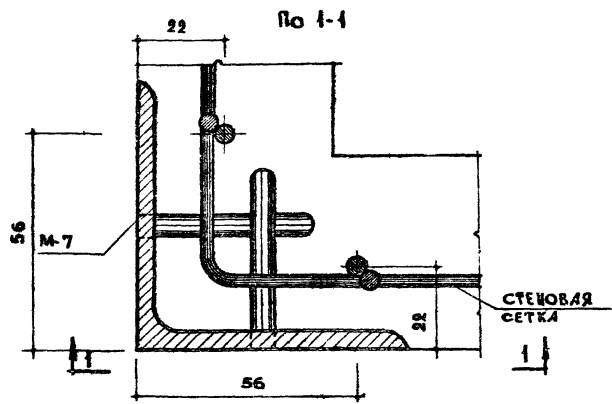
ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 2



ДЕТАЛЬ 3



ДЕТАЛЬ 4

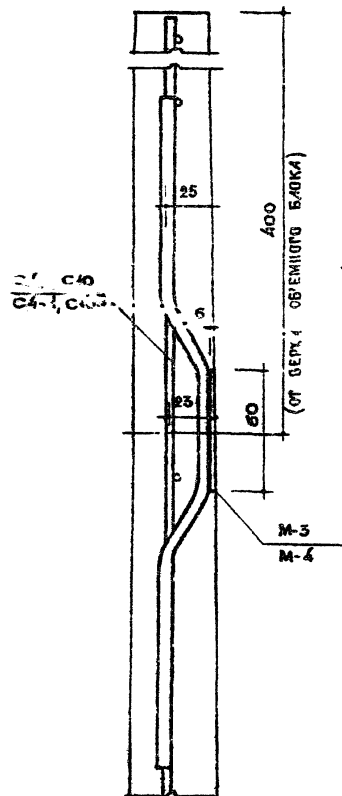
ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

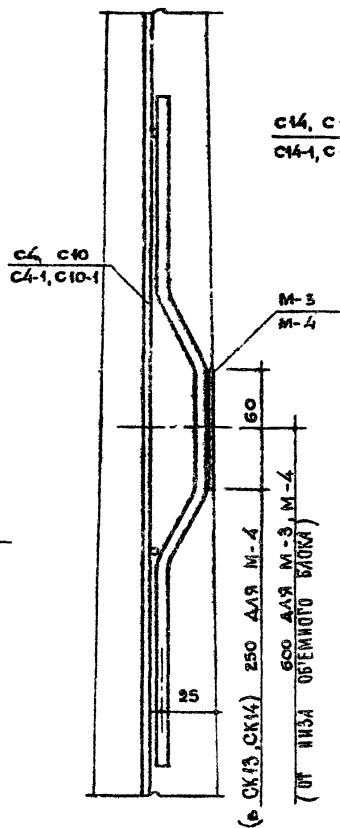
1970

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ. СК 11-СК 18.

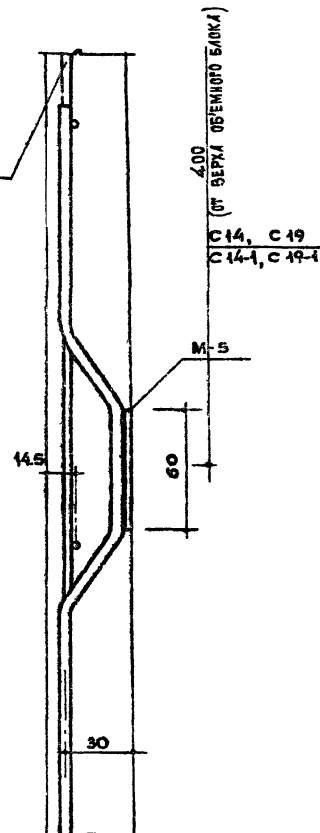
СЕРИЯ	
1.488-5	
РАМКА	ЛИСТ
1	34



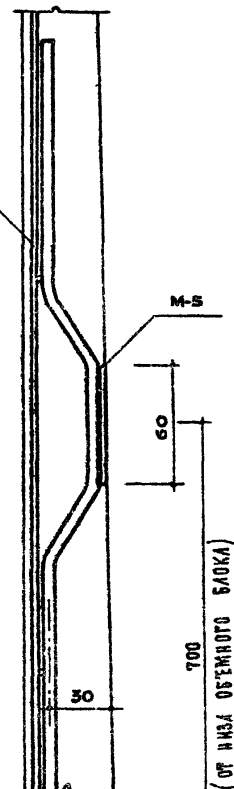
Деталь 5



Деталь 6



Деталь 7



Деталь 8

ТК

Санитарно - технические кабины.

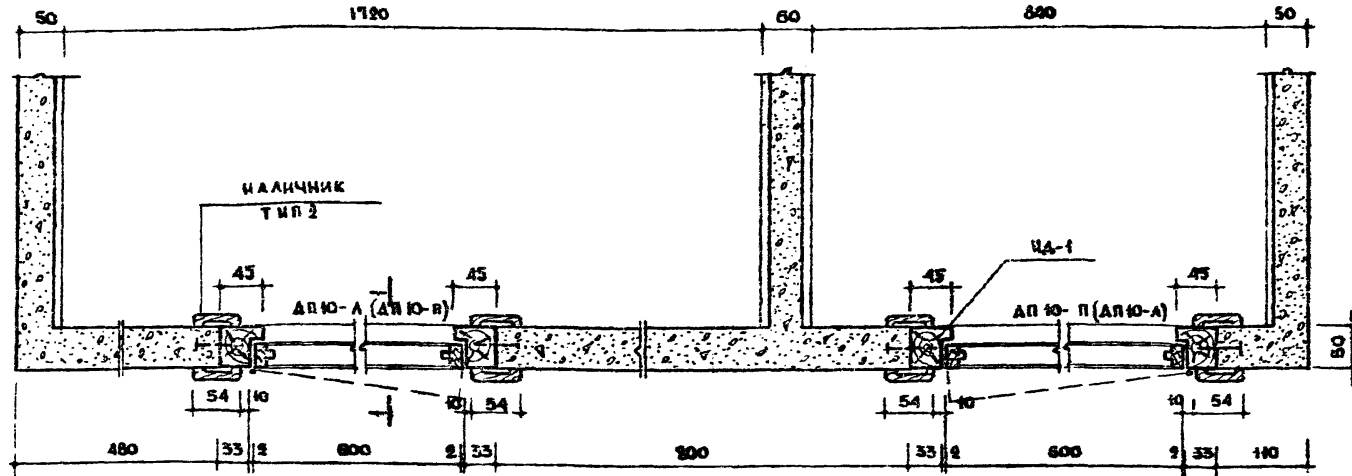
серия
1.488-5

1970

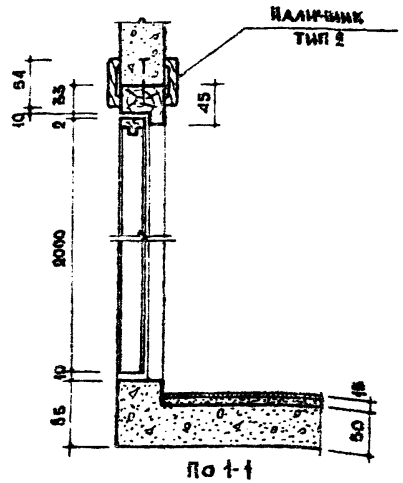
Детали установки закладных. СК11-СК18.

выпуск
1лист
37

1174-01 41



СК 12, СК 14 (СК Н, СК 15)



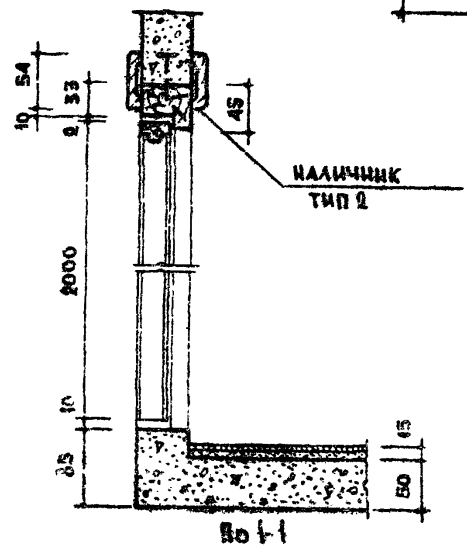
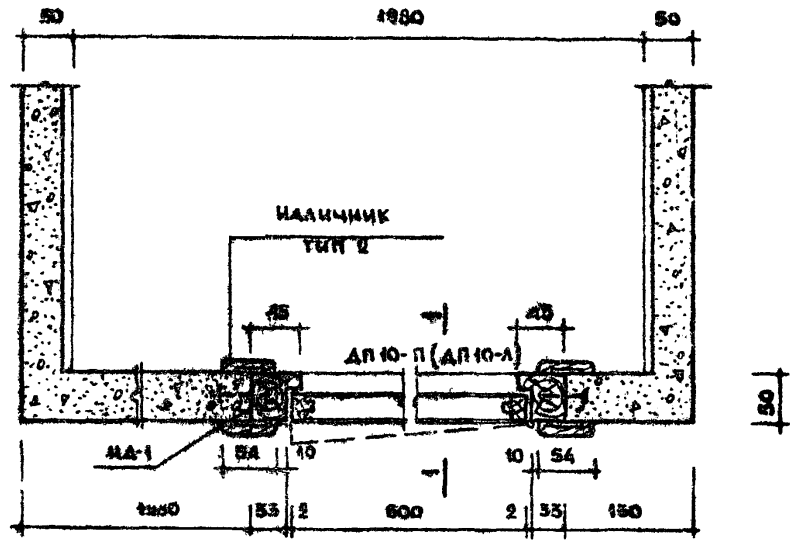
СПЕЦИФИКАЦИЯ		СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ М ³	
		НА ЕДИН	ВСЕГО
ДПЮ-А	2	0,0145	0,0286
ДПЮ-П	2	0,036	0,072
НАЛИЧНИК ТМП 2	19,6	0,0010	0,0196
ИТОГО:			0,1202

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ ДАНА ДЛЯ КАБИН СК12, СК14; ДЛЯ КАБИН СКН И СК13 - ЗЕРКАЛЬНО.
- 2 ДВЕРНЫЕ КОРОБКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ФОРМУ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ.
- 3 ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ КОРОБКИ ЧЕРЕЗ 250-300 ММ ЗАБИТЬ ГВОЗДИ.
- 4 МАРКИ ДВЕРНОГО ПОЛОТНА В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ КАБИН СКН, СК13.
- 5 СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 92.

ИНЖЕНЕР В. ВЕРИЩЕВ

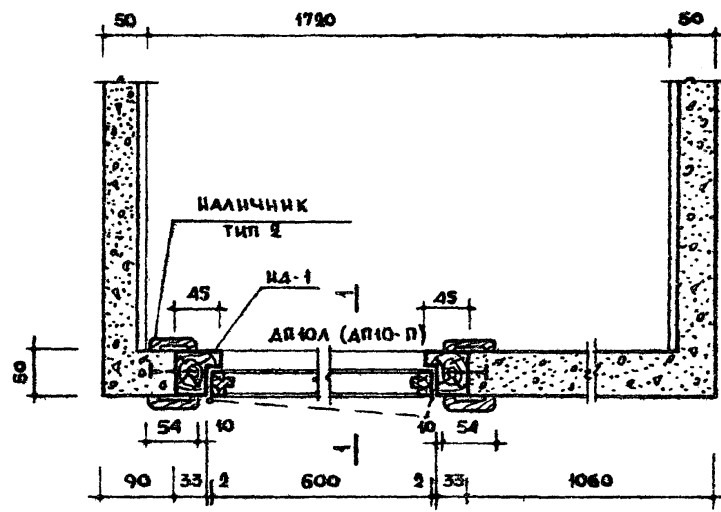
ТК	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ
1970	УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ. СКН-СК14.	1188-5
		ВЫПУСК АКС
		1 3



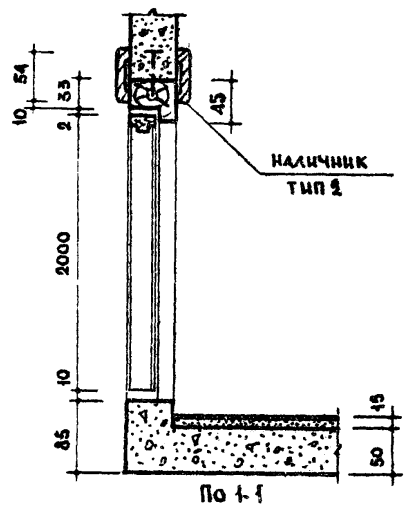
СК 16 (СК 15)

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ИЗДЕЛ. М ³	
		НА ЕДИН	ВСЕГО
МА-1	1	0.0143	0.0143
ДПЮ-П (ДПЮ-А)	1	0.036	0.036
НАЛИЧНИК ТИП 2	9.8 шт	0.0010	0.0098
		ИТОГО:	0.0601

- ПРИМЕЧАНИЯ**
1. УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ ДАНА ДЛЯ КАБИНЫ СК16, ДЛЯ КАБИНЫ СК15-ЗЕРКАЛЬНО.
 2. ДВЕРНЫЕ КОРОБКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ФОРМУ ДО БЕТОНИРОВАНИЯ. ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ КОРОБКИ ЧЕРЕЗ 150-300 ММ БАБИТЬ ГВОЗДИ
 3. МАРКА ДВЕРНОГО ПОДЪТНА В СКОБКАХ ДАНА ДЛЯ КАБИНЫ СК15.
 4. СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 82.



СК 18 (СК 17)

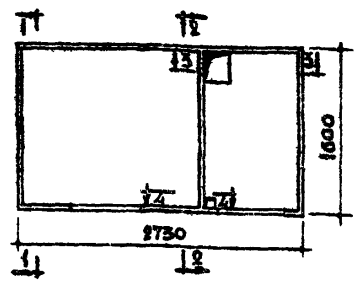


СПЕЦИФИКАЦ. СТОЛЯРН. ИЗДЕЛИЙ			
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЙ М ³	
		НА ЕДИН.	ВСЕГО
КА-1	1	0,0143	0,0143
СК 18-П	1	0,0360	0,0360
НАЛИЧНИК ТИП 2	2,82 шт	0,0010	0,0098
ИТОГО:			0,0601

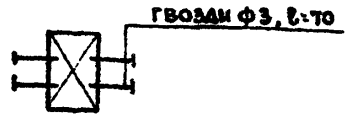
- ПРИМЕЧАНИЯ**
- 1 УСТАНОВКА ДВЕРЕЙ ДАНА ДЛЯ КАБИНЫ СК18 ДЛЯ КАБИНЫ СК17-ЗЕРКАЛЬНО.
 - 2 ДВЕРНЫЕ КОРОБКИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В ФОРМУ ДО ВЕТОНИРОВАНИЯ. ПО ВСЕМУ ПЕРИМЕТРУ КОРОБКИ ЧЕРЕЗ 250-300 ММ. ЗАБИТЬ ГВОЗДИ.
 - 3.МАРКА ДВЕРНОГО ПОДПОНА В СКОБКАХ ДАНА ДЛЯ КАБИНЫ СК17.
 - 4 СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ СМ. НА ЛИСТЕ 82.

С.Т.Т.Д.А.П.О.Г.О.Р.О.В.

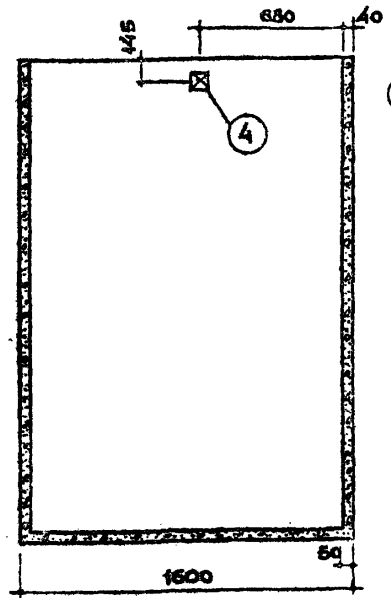
TK	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ
1970		УСТАНОВКА ДВЕРИ. СК 18 (СК 17)
		ВЫПУСК ЛИСТ
		1 38



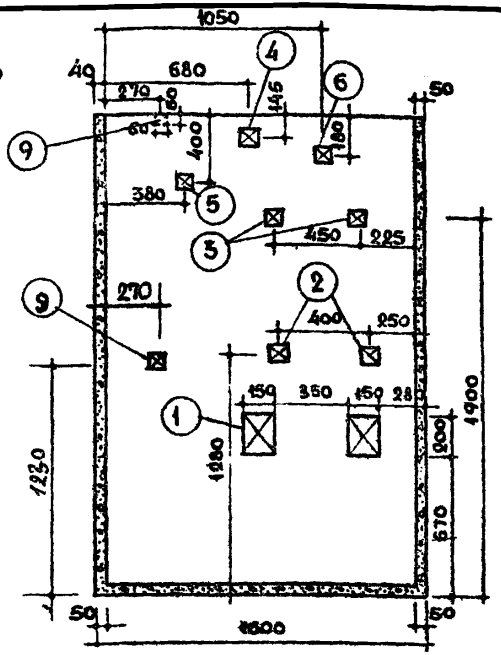
СК 12



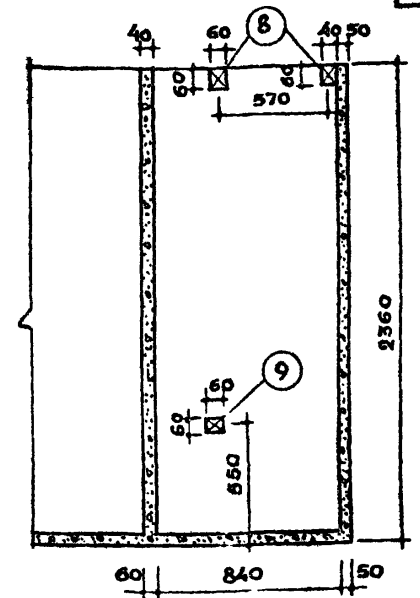
ДЕТАЛЬ
УСТАНОВКИ ПРОБОК



по 1-1

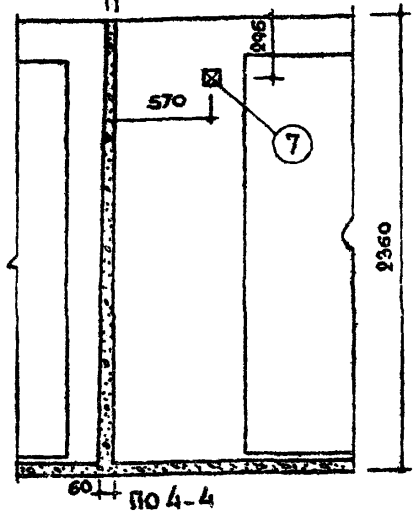


по 2-2



по 5-3

1	Умывальник
2	Полочка
3	Зеркало
4	Штангодержатель
5	Кронштейн для гибкого шланга
6	Светильник
7	Вешалка трехрожковая
8	Хозяйственный шкаф
9	Ограждение канализационной стояки

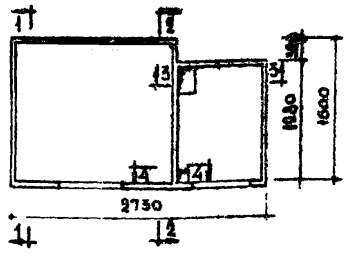


по 4-4

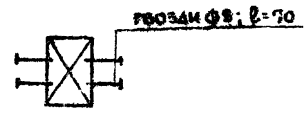
Примечания

1. Расположение пробок дано для кабины СК12, для СК11 - зеркально.
2. Пробки изготавливаются из древесины хвойных пород, антисептируются и устанавливаются в форму до бетонирования. На разделительной стенке допускается крепление туалетной гарнитуры осуществлять дюбелями или к пробкам, заделываемым в просверленные отверстия.
3. Размеры пробок принять в зависимости от гарнитуры.

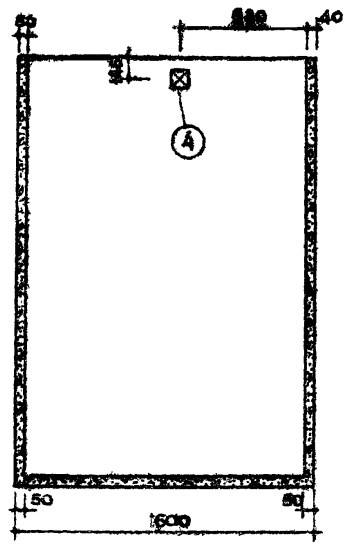
ТК	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 4188-5
1970	РАСПОЛОЖЕНИЕ ПРОБОК ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТУАЛЕТНОЙ ГАРНИТУРЫ И ВСТРОЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ. СК12 (СК11)	ВЫПУСК ЛИСТ 1 39



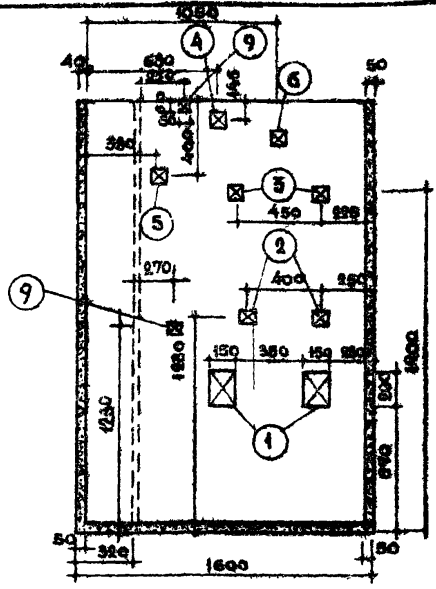
СК 14



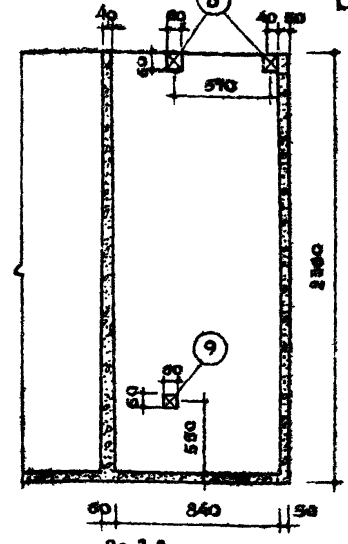
Деталь
установки пробки



По 1-1

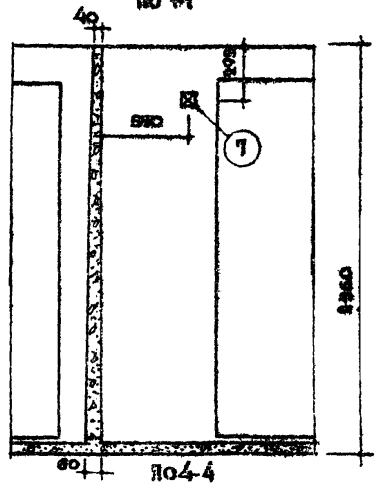


По 2-2



По 3-3

1	Умывальник
2	Полочка
3	Зеркало
4	Штангодержатель
5	Кронштейн для гибкого шланга
6	Светильник
7	Вешалка трехрожковая
8	Хозяйственный шкаф
9	Ограждение канализационного стояка



По 4-4

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Расположение пробок дано для кабины СК 14, для кабины СК 13 - зеркально.
2. Пробки изготавливаются из древесины хвойных пород, антисептируются и устанавливаются в форму до бетонирования. На разделительной стенке допускается крепление туалетной гарнитуры осуществлять дюбелями или к пробкам, заделываемым в просверленные отверстия.
3. Размеры пробок принять в зависимости от гарнитуры.

ТК

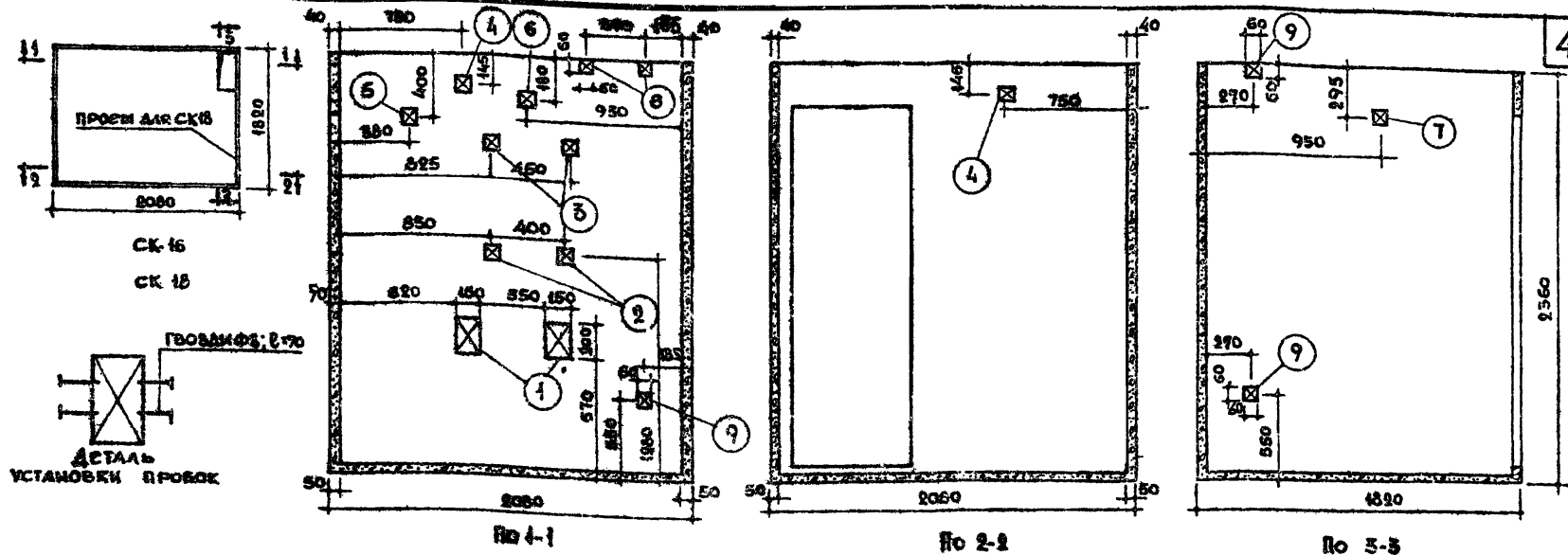
Санитарно - технические кабины

Серия 1188-3

1970

Расположение пробок для крепления туалетной гарнитуры и встроенного оборудования. СК 14 (СК 13)

Выпуск лист 1 40



1	Умывальник
2	Полочка
3	Зеркало
4	Штангодержатель
5	Кронштейн для гибкого шланга
6	Светильник
7	Вешалка трехрожковая
8	Хозяйственный шкаф
9	Ограждение канализационного стояка

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Расположение пробок дано для кабины СК16 и СК18, для кабины СК15, СК17 - зеркально.
2. Пробки изготавливаются из древесины хвойных пород, антисептируются и устанавливаются в форму до бетонирования.
3. Размеры пробок принять в зависимости от гарнитуры.

ТК

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ

1185-5

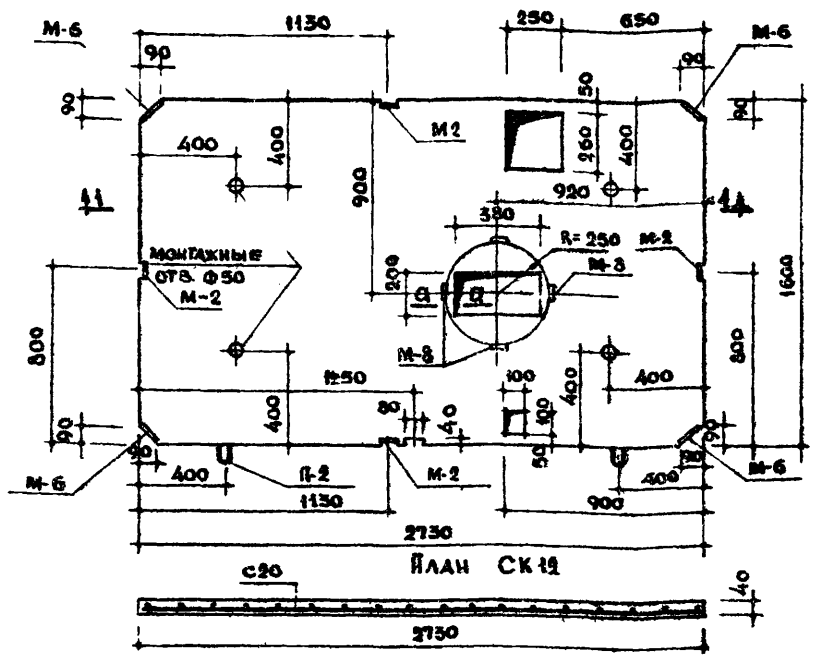
1970

Расположение пробок для крепления туалетной гарнитуры и встроенного оборудования СК15-СК18.

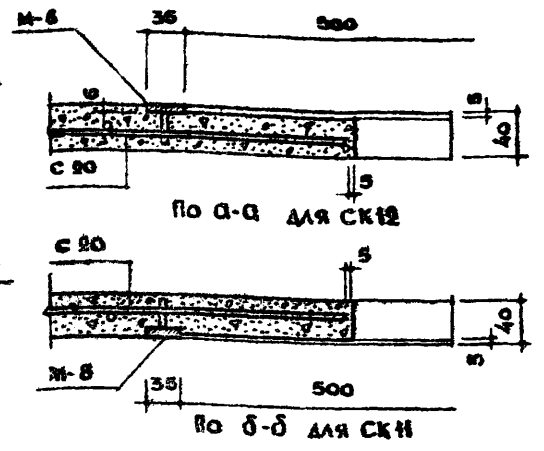
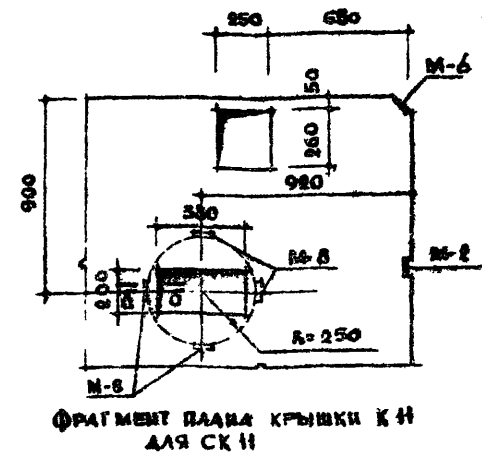
ВЫПУСК ЛИСТ

1

41



по 1-1



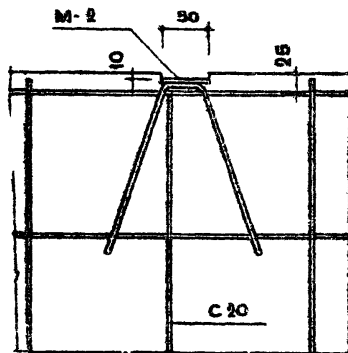
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	кг	420
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.167
ВЕС СТАЛИ	кг	9.01
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ БЕТ	кг	54,0
МАРКА БЕТОНА	—	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛИСТА
С 20	1	6.24	6.24	77
М-2	4	0.19	0.76	78
М-6	4	0.27	1.08	79
М-8	4	0.09	0.36	79
П-2	2	0.30	0.60	77
Итого:			9.04	

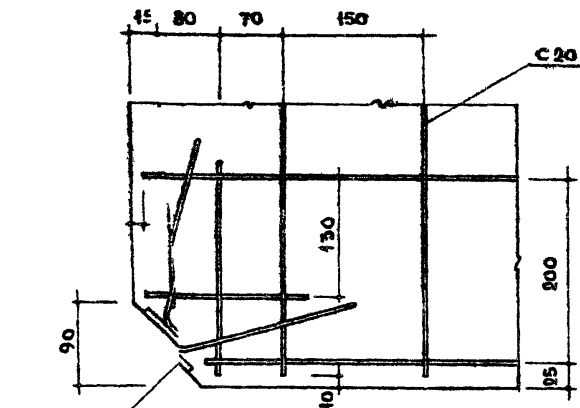
ПРИМЕЧАНИЯ

1. КРЫШКИ КАБИН СК12, СК11 ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО РАСПОЛОЖЕНИЕМ БОРОЗДКИ И ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-8 ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО КОРОБА.
2. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ И ВЫБОРКУ СМ. НА ЛИСТЕ 43.

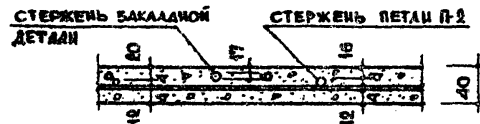
ТК	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ	1.188-5
1970		КРЫШКИ К12, КИ. СК12 (СК11)	ВЫПУСК ЛИСТ 1 42



ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 2

ВЗАИМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ СТЕРЖЕНЕЙ
В СЕЧЕНИИ КРЫШКИ.

СТАЛЬ		ВЫБОРКА СТАЛИ				
		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ -		ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
		Φ4BII	Φ8AII	- 50x6	- 90x6	Φ6AII
ДЛИНА	М	62.79	152	0.50	0.16	3.84
ВЕС	КГ	6.21	0.60	0.68	0.68	0.84
НОРМАТИВНОЕ КЛАС. СОПРОТ АРМ. $R_{ср}$		5500	4500			2400
ГОСТ		6727-53 [*]		103-57 ^o		5781-61 [*]

ПРИМЕЧАНИЕ.

АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ
СМОТРИ НА ЛИСТАХ 75, 78 И 79

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

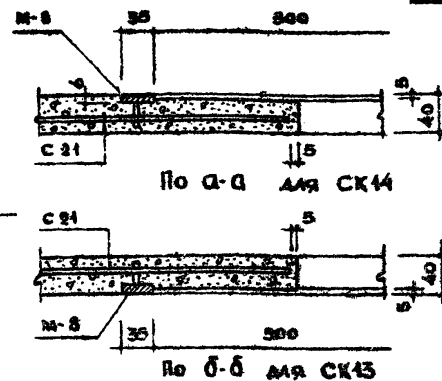
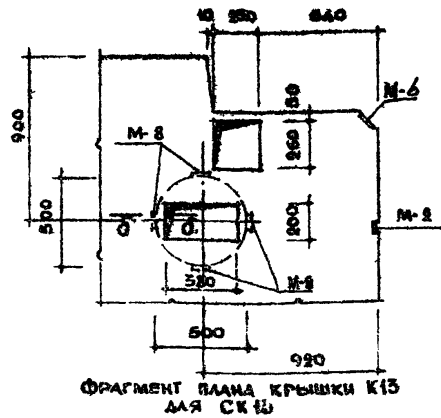
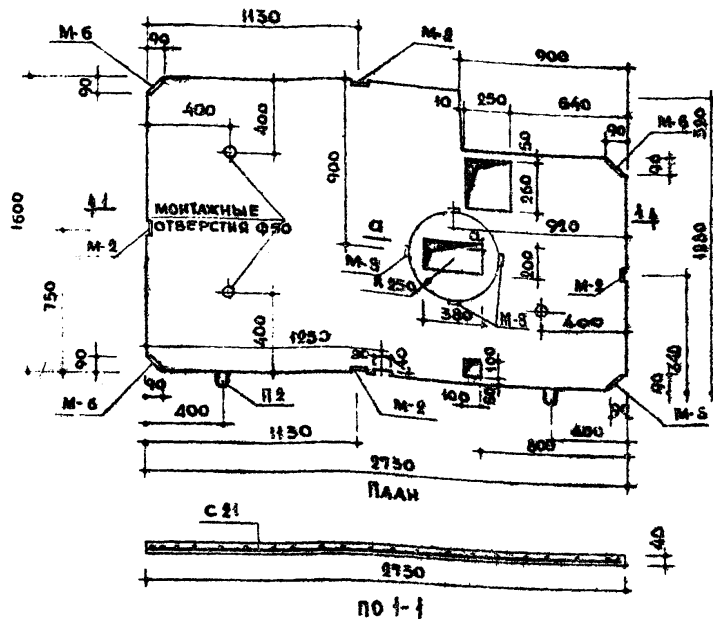
СЕРИЯ
1.188-5

1970

КРЫШКИ. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК12 (СК11)

ВЫПУСК ЛИСТ
1 43

1:474-01 49



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	390
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0,155
ВЕС СТАЛИ	КГ	9,13
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ² БЕТ	КГ	59,0
МАРКА БЕТОНА	-	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ-ВО ШТ	ВЕС 1 ШТ КГ	ОБЩИЙ ВЕС, КГ	И ЛИСТА
С 21	1	0,33	0,33	78
М-2	4	0,19	0,76	78
М-6	4	0,27	1,08	79
М-8	4	0,09	0,36	79
П-2	2	0,30	0,60	78
ИТОГО:			9,13	

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. КРЫШКИ КАБИНЫ СК14 И СК15 ОТЛИЧАЮТСЯ ТОЛЬКО РАСПОЛОЖЕНИЕМ БОРОВОК И ЗАКАЛЫВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-8 ДЛЯ УСТАНОВКИ ВЕНТИЛЯЦИОННОГО КОРПУСА.
2. ДЕТАЛИ АРМИРОВАННО И ВЫБОРКУ СМ. НА ЛИСТЕ 48.

ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

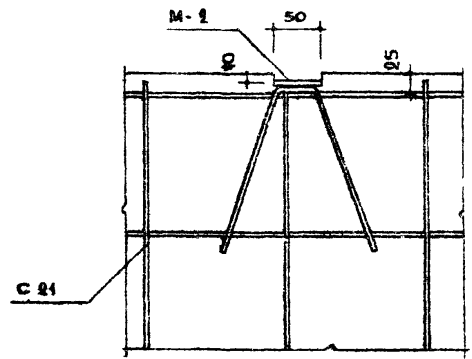
СЕРИЯ
1188-5

1970

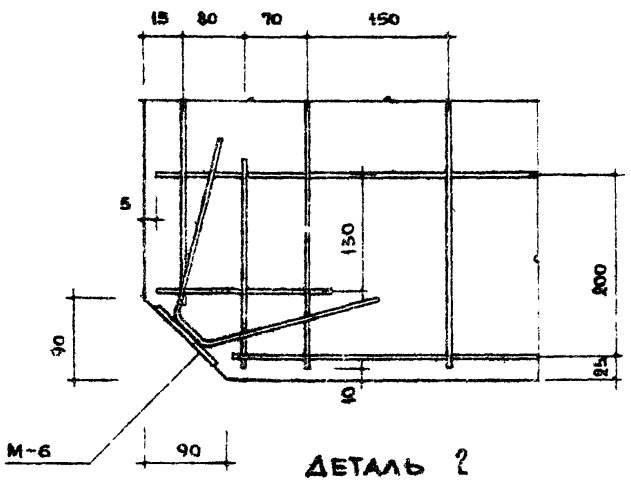
КРЫШКИ К14, К15. СК14-(СК15)

ЛИСТ
4

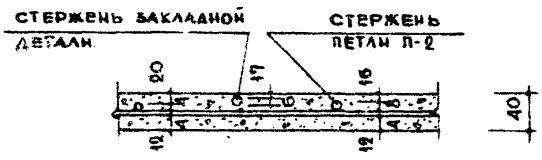
1979-01 30



ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 2



ВЗАИМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ СТЕРЖНЕЙ В СЕЧЕНИИ КРЫШКИ

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		
		Ф4ВІ	Ф8ВІ	-50x6	-90x6	Ф6АІ
ДЛИНА	М	64.01	152	0.30	0.16	3.84
ВЕС	КГ	6.33	0.60	0.68	0.68	0.84
НОРМАТИВН СОЯР. АРМАТ.	КГ/СМ ²	5500	4500			2400
ГОСТ		6727-53 *		103-57 *		5781-51 *

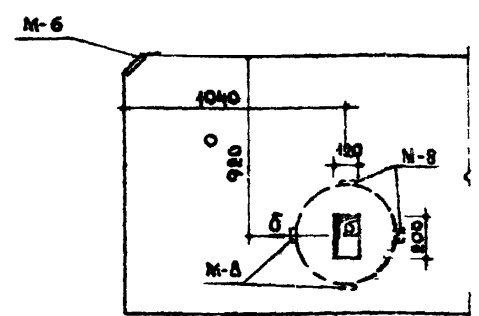
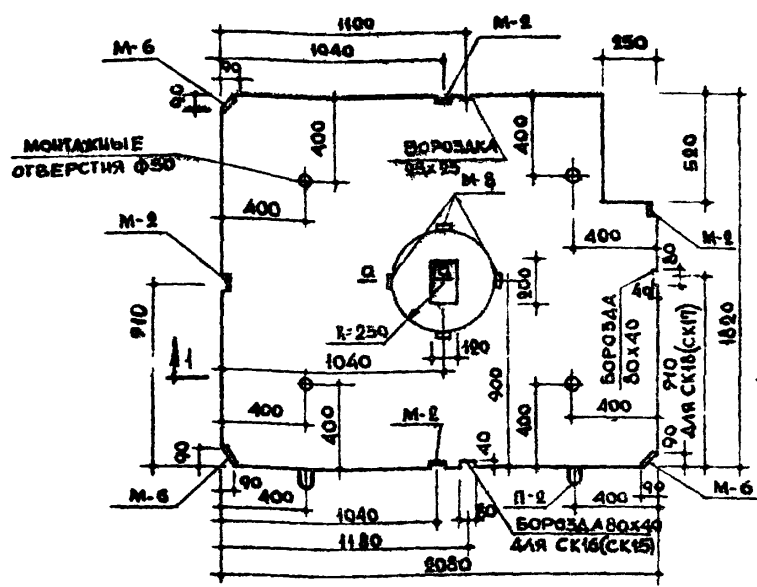
ПРИМЕЧАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМОТРИ НА ЛИСТАХ 76, 78 И 79

ТК
1970

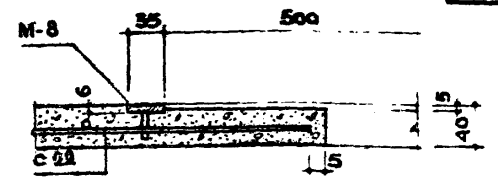
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

КРЫШКИ. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК 14 (СК 13)

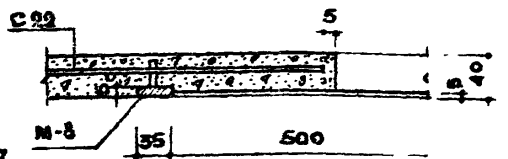
СЕРИЯ
1.183-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 49



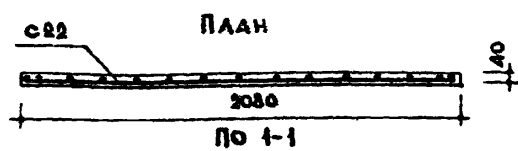
ФРАГМЕНТ ПЛАНА КРЫШКИ К15, К17
ДЛЯ СК15, СК17



По а-а для СК16, СК18



По б-б для СК15, СК17



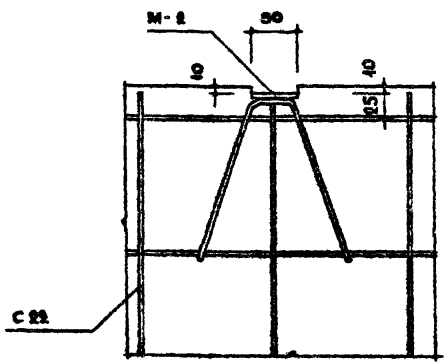
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
ВЕС ИЗДЕЛИЯ	КГ	360
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.143
ВЕС СТАЛИ	КГ	8.09
РАСХОД СТАЛИ НА 1 БЕТ	КГ	56.50
МАРКА БЕТОНА	-	200

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА АРМАТУРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КОЛ. ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ.	ОБЩИЙ ВЕС КГ	№ ЛИСТА
С 22	1	5.56	5.56	77
М-2	4	0.19	0.76	78
М-6	3	0.27	0.81	79
М-8	4	0.09	0.36	79
П-2	2	0.30	0.60	77
ИТОГО:			8.09	

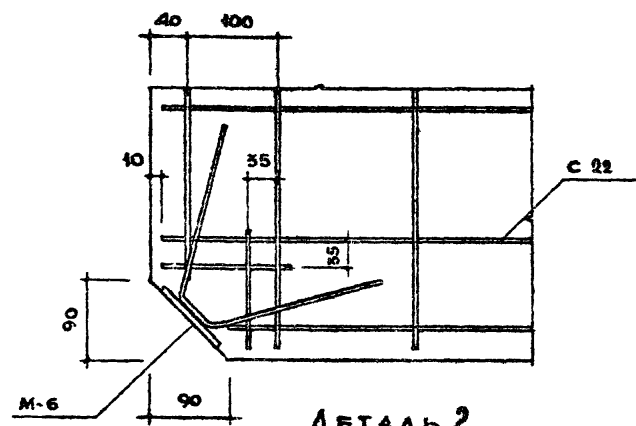
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Крышки для кабин СК16, СК18 и СК15, СК17 отличаются только расположением бороздки и расположением закладных деталей М-8 для установки вентиляционного короба.
2. Детали армирования и выборку см. на листе 47.

ТК 1970	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ Крышки К15-К18. СК15-СК18	СЕРИЯ 1.188.5
		ВЫПУСК ЛИСТ 1 46

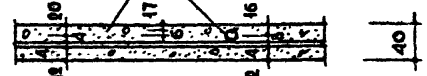


ДЕТАЛЬ 1



ДЕТАЛЬ 2

СТЕРЖЕНЬ ЗАКАЛДНОЙ ДЕТАЛИ СТЕРЖЕНЬ ПЕТАН П-2

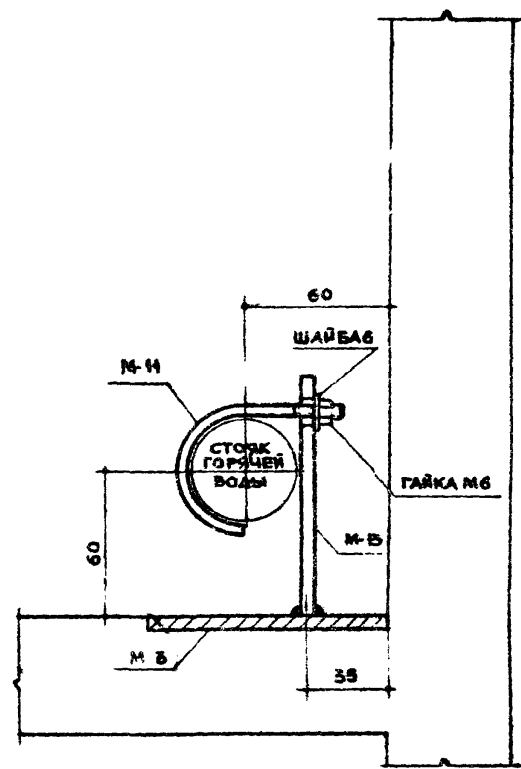
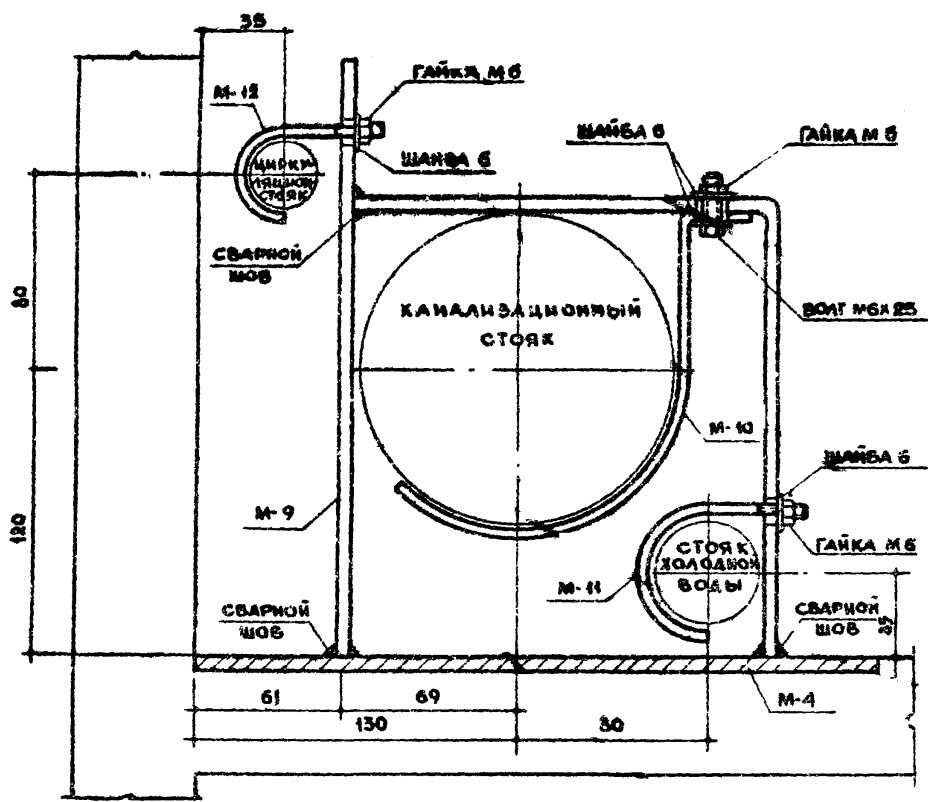


ВЗАИМНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ СТЕРЖЕНЕЙ В СЕЧЕНИИ КРЫШКИ

ВЫБОРКА СТАЛИ						
СТАЛЬ		АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ		
		Ф4ВІ	Ф8ВІ	-50x6	-90x6	Ф6АІ
ДЛИНА	М	56.14	152	0.50	0.12	3.59
ВЕС	КГ	5.56	0.60	0.68	0.51	0.74
НОРМАТИВНОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ	КГ/СМ ²	5500	4500			2400
ГОСТ		6727-53 *		103-57 *		5784-61 *

ПРИМЕЧАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ЗАКАЛДНЫЕ ДЕТАЛИ
СМ. НА ЛИСТАХ 77-79.

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1.188-5
1970	КРЫШКИ. ДЕТАЛИ АРМИРОВАНИЯ. СК15-СК18.	ВЫПУСК ЛИСТ 1 47



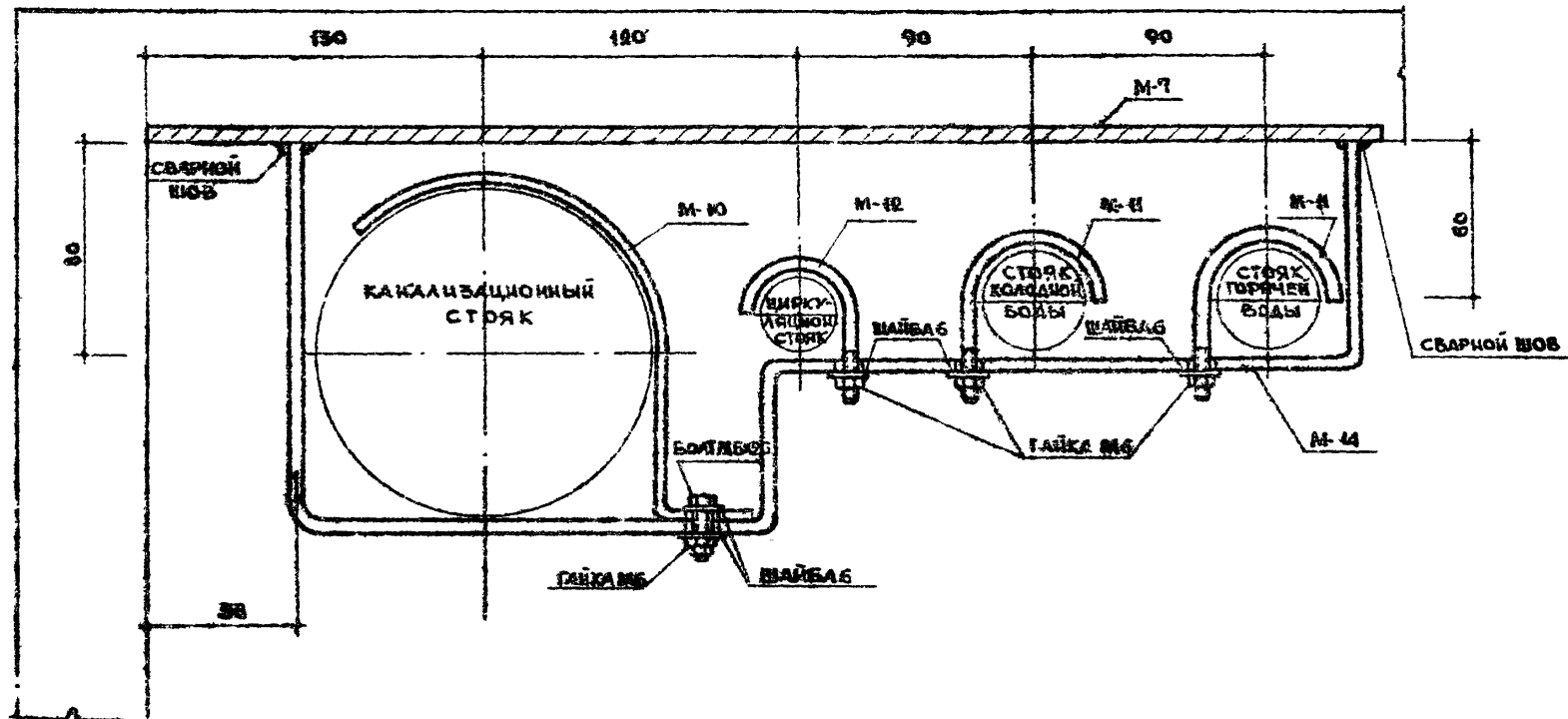
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСК ИЗДЕЛИЙ				
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ШТ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	УСТ
ВОЛТ М6Х25	2	0.007	0.014	7793-70
ГАЙКА М6	8	0.003	0.024	5945-70
ШАЙБА 6	10	0.003	0.030	6958-68
ИТОГО:		0.068		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСК ИЗДЕЛИЙ				
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ШТ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	УСТ
М-9	2	1.39	2.78	30
М-10	2	0.39	0.78	
М-11	4	0.03	0.12	
М-12	2	0.02	0.04	
М-13	2	0.21	0.42	
ИТОГО:			4.14	

ПРИМЕЧАНИЕ

ОТРАЖЕНИЕ СТОЯКОВ ДАНО ДЛЯ КАБИНЫ СК12 И СК14, ДЛЯ КАБИНЫ СК11 И СК15 ЗЕРКАЛЬНО.

ТК 1970	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ КРЕПЛЕНИЕ СТОЯКОВ. СК11-СК14.	СЕРИЯ 1188-3
		ВЫПУСК 1



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛУ ИЗДЕЛИИ				
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ГОСТ
БОЛТ М6	2	0.007	0.014	7798-70
ГАЙКА М6	8	0.003	0.024	5915-70
ШАЙБА 6	10	0.005	0.050	6956-68
Итого:		0.066		

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ					
МАРКА ЭЛЕМЕНТ	КОЛ. ШТ.	ВЕС ШТ. КГ	ОБЩ. ВЕС КГ	№ МЕТА	
М-10	2	0.59	0.78	80	
М-11	4	0.05	0.12	80	
М-12	2	0.02	0.04	80	
М-14	2	1.65	3.50	84	
Итого:			4.24		

ПРИМЕЧАНИЕ.

ОТРАЖЕНИЕ СТОЯКОВ ДАНО ДЛЯ КАБИН СК16 И СК18, ДЛЯ КАБИН СК15 И СК17 — ЗЕРКАЛЬНО.

ТК

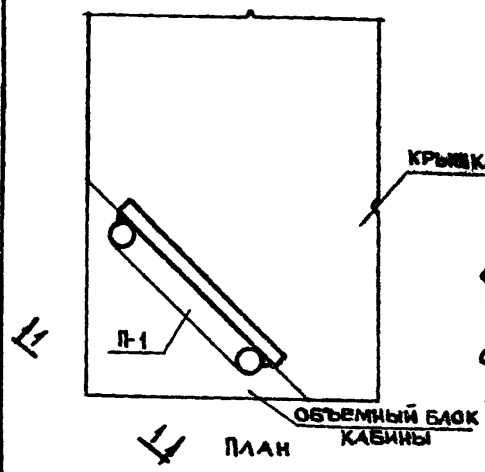
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ 1.188-5

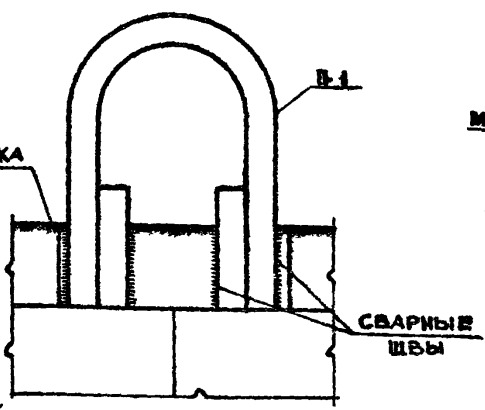
1970

КРЕПЛЕНИЕ СТОЯКОВ. СК15-СК18.

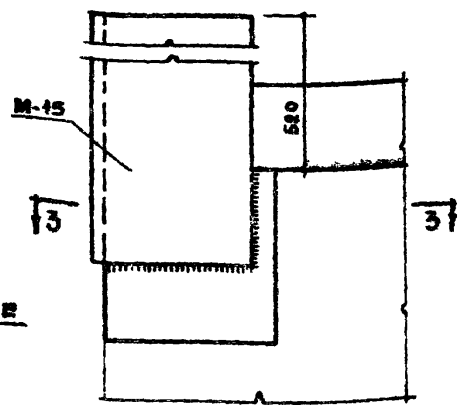
ВЫПУСК ЛИСТ 1 43



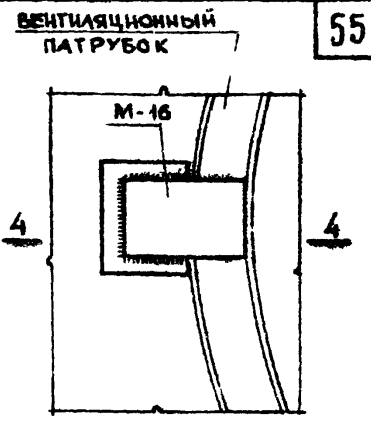
ПЛАН
КРЕПЛЕНИЕ



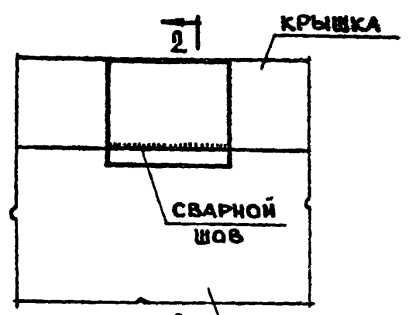
По 1-1
КРЫШКА



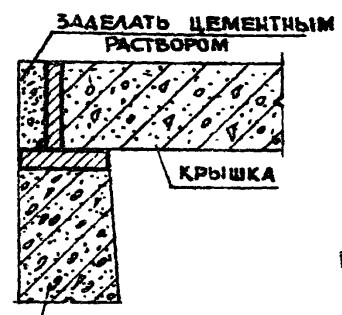
УСТАНОВКА ФИКСАТОРА



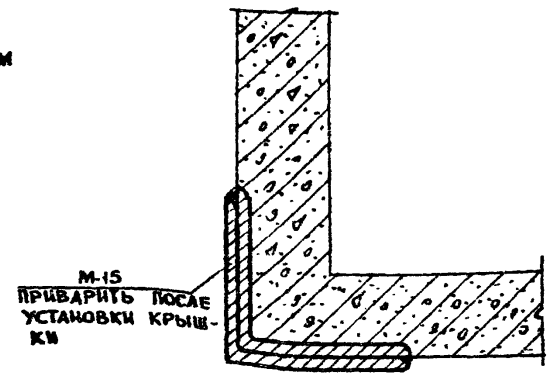
УСТАНОВКА
ВЕНТИЛЯЦИОННОГО ПАТРУБКА



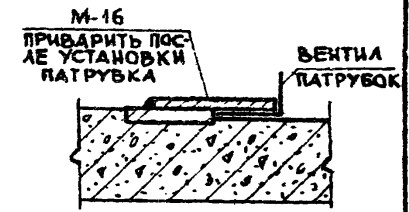
КРЕПЛЕНИЕ КРЫШКИ
К ОБЪЕМНОМУ БЛОКУ



По 2-2



По 3-3



По 4-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КАБИНУ

МАРКА МОНТАЖ. ЭЛЕМЕНТ	КОД ШТ.	ВЕС 1 ШТ. КГ	ОБЩИЙ ВЕС КГ	ММ
М-15	1	2,55	2,55	81
М-16	4	0,05	0,20	81

ПРИМЕЧАНИЯ

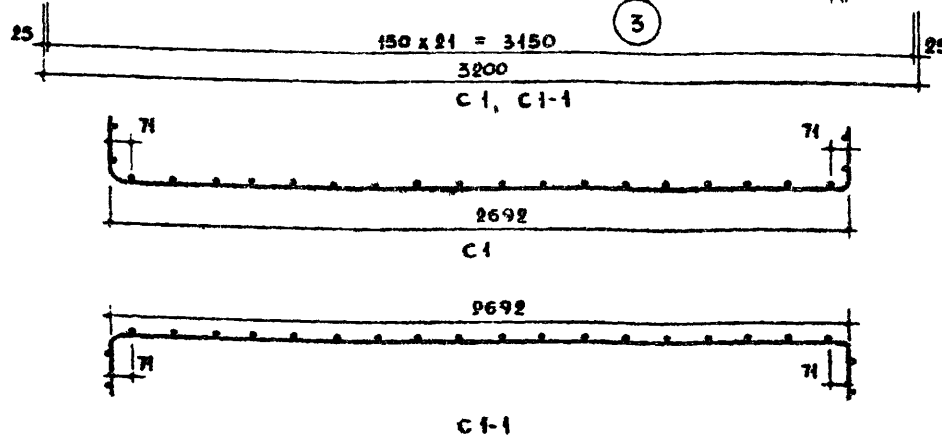
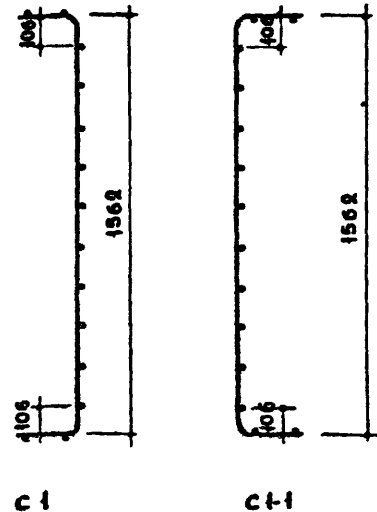
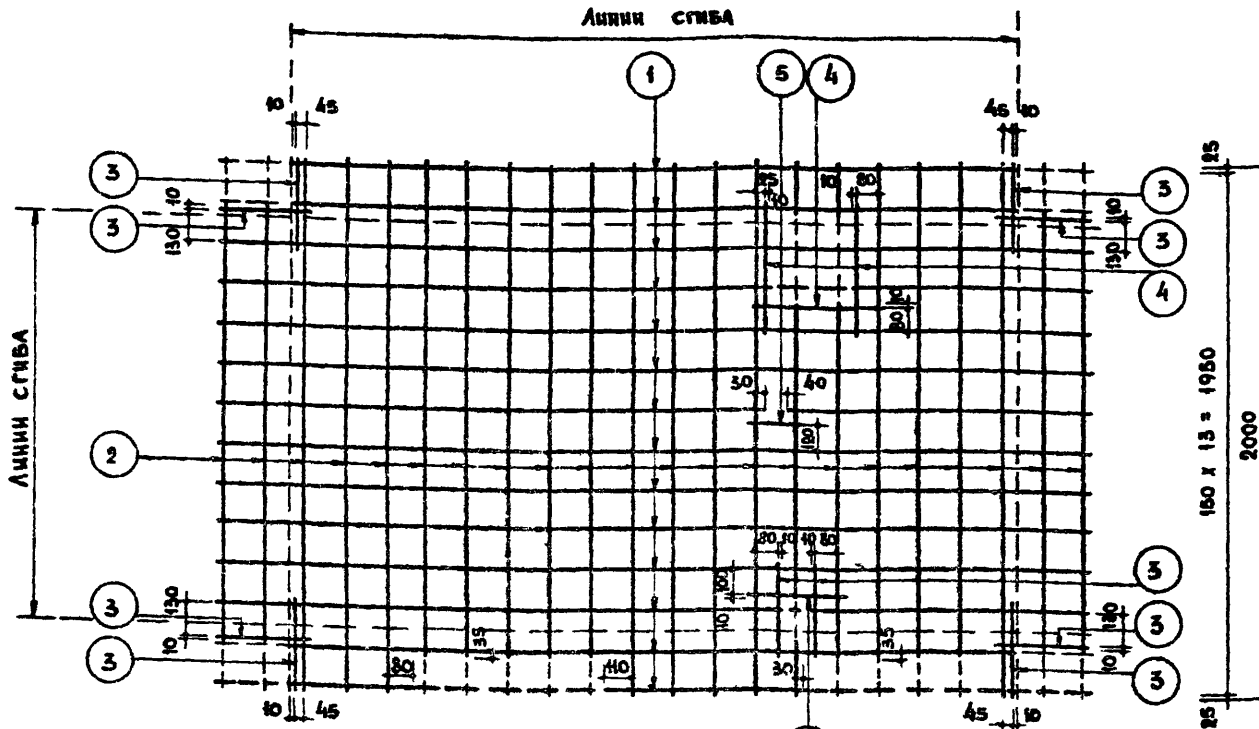
1. СВАРНЫЕ ШВЫ ПРИНЯТЬ ВЫСОТОЙ 6 ММ.
2. ПОСЛЕ УСТАНОВКИ И ЗАКРЕПЛЕНИЯ КРЫШКИ ПЕЛИ НА КРЫШКЕ СРЕЗАТЬ.

ТК
1970

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

МОНТАЖНЫЕ УЗЛЫ

СЕРИЯ
1.188-5
ВЫПУСК
1
ЛИСТ
50



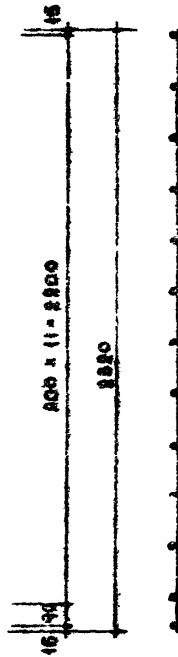
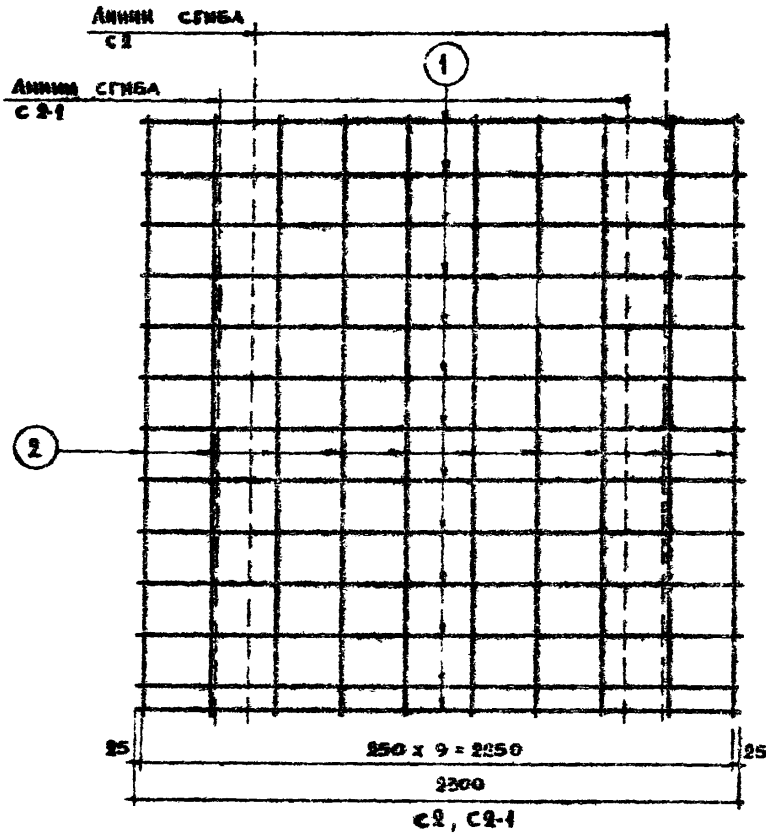
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
с 1	1	4ВГ	5200	14	44.80	4.44	9.36
	2	4ВГ	2000	22	44.00	4.56	
с 1-1	3	4ВГ	350	11	3.85	0.59	
	4	4ВГ	500	3	1.50	0.15	
	5	4ВГ	200	1	0.20	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
 2. Стержни сеток, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней 3, 4, 5.
 3. Сетки с 1 и с 1-1 отличаются направлением сгиба.

ТК
1970

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ
 АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ с 1 и с 1-1

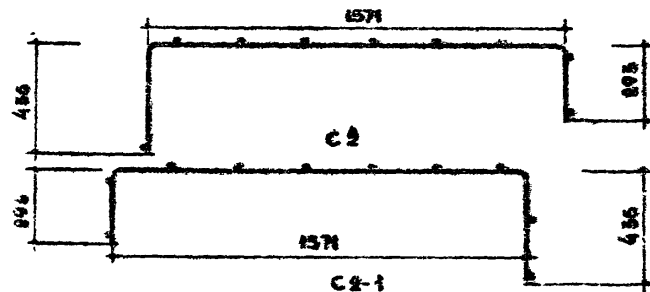
СЕРИЯ
1.188-5
 ВЫПУСК 1 ЛИСТ 51



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№№	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОСЫЛКИ	ОБЩИЙ
С 2	1	3ВГ	2500	13	32,90	164	2,92
С 2-1	2	3ВГ	2300	10	23,00	128	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Сетки С2 и С2-1 отапливаются местами линиями СГНБА.



ТК

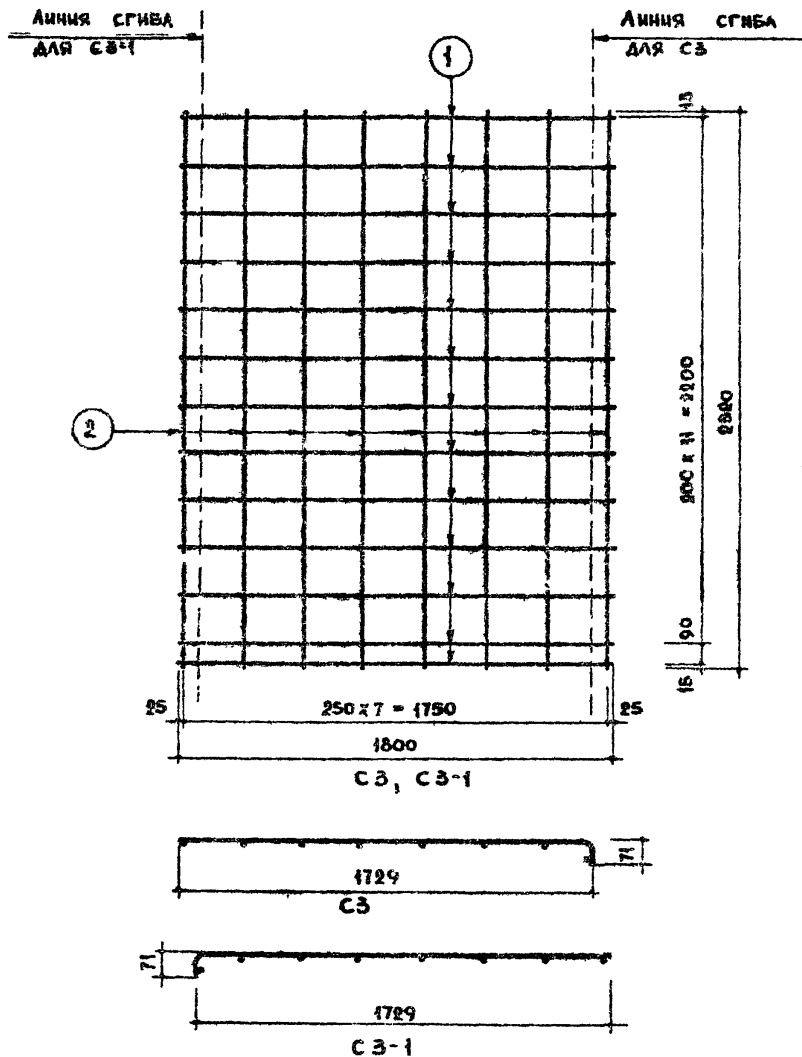
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ.

СЕРИЯ
1188-5

1970

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С2 И С2-1

БЫДСК/АНСТ
1 52



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№№ ПОС.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
СЗ	1	3ВГ	1800	13	23.40	129	2.51
СЗ-1	2	3БГ	2000	8	18.56	102	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СЕТКИ СЗ И СЗ-1 ОТМЕЧАЮТСЯ МЕСТАМИ ЛИНИЙ СГИБА.

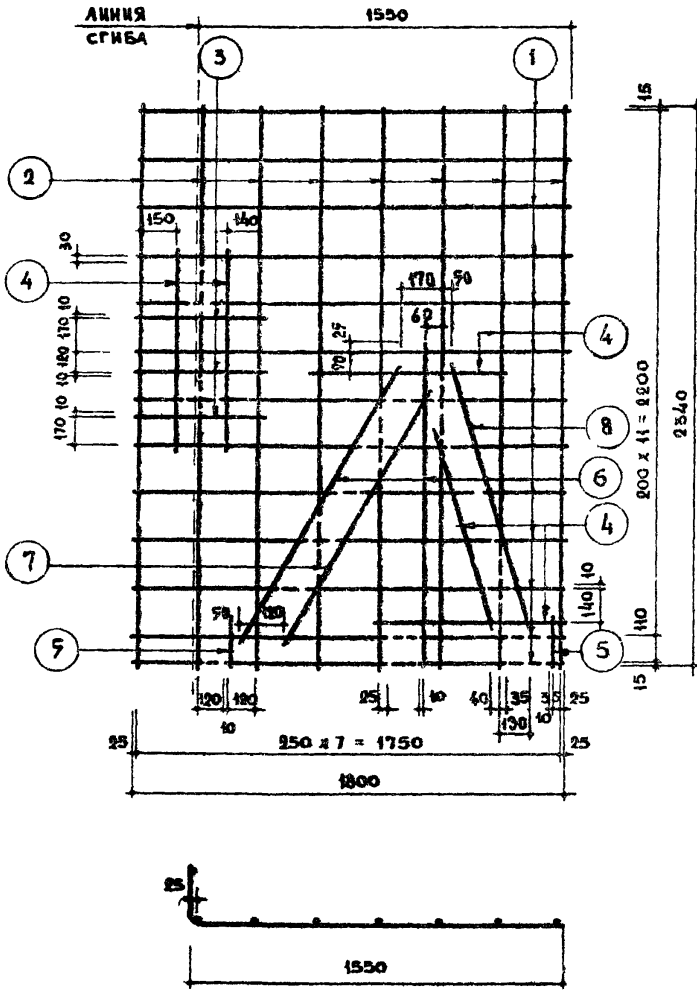
ТК

1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ СЗ И СЗ-1

СЕРИЯ
1.188-5ВЫПУСК
1ЛИСТ
53



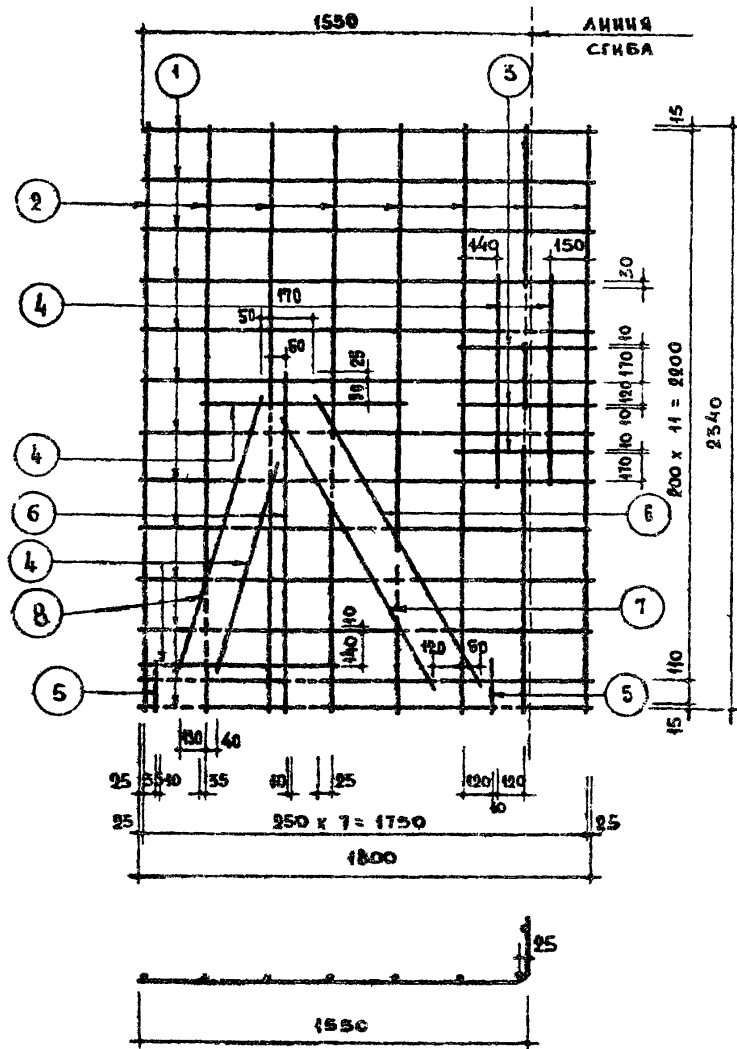
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩЕЙ
С4	1	38Г	1800	13	23.40	129	2.72
	2	38Г	2540	8	18.72	103	
	3	38Г	550	3	1.65	0.09	
	4	38Г	560	4	2.24	0.20	
	5	38Г	220	2	0.44	0.02	
	6	38Г	1350	2	2.70	0.15	
	7	38Г	1200	1	1.20	0.07	
	8	38Г	1260	1	1.26	0.07	

ПРИМЕЧАНИЯ
 1 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 2 СТЕРЖНИ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ИНЖЕНЕР И. Ю. ГОРБАЧА

ТК 1970	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ АРМАТУРНАЯ СЕТКА С4	СЕРИЯ 1188-5	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 54

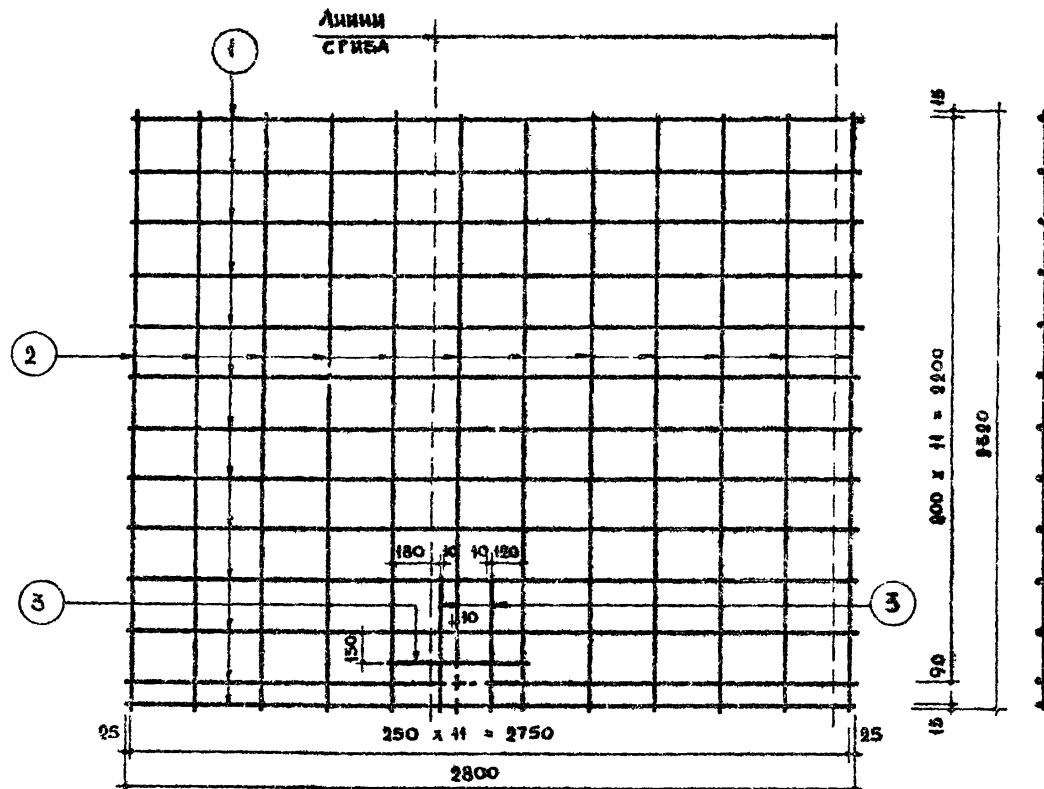


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЙ	ОБЩИЙ
С4-1	1	3BГ	1800	13	23.40	1.29	2.72
	2	3BГ	2340	8	18.72	1.05	
	3	3BГ	550	3	1.65	0.09	
	4	3BГ	860	4	3.44	0.20	
	5	3BГ	220	2	0.44	0.02	
	6	3BГ	1350	2	2.70	0.15	
	7	3BГ	1200	1	1.20	0.07	
	8	3BГ	1260	1	1.26	0.07	

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Стержни сеток, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.

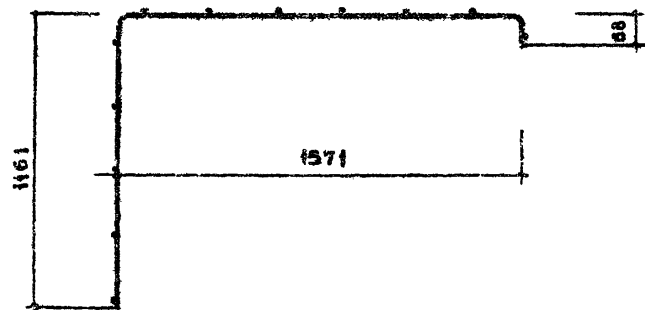
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1188-5	
1970		АРМАТУРНАЯ СЕТКА С4-1	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 55



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЕС кг	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ
СБ	1	ЗВГ	2800	13	36.40	2.00	3.62
	2	ЗВГ	2520	12	27.84	1.53	
	3	ЗВГ	520	3	1.56	0.09	

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Стержни сеток, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней ③.



ТК

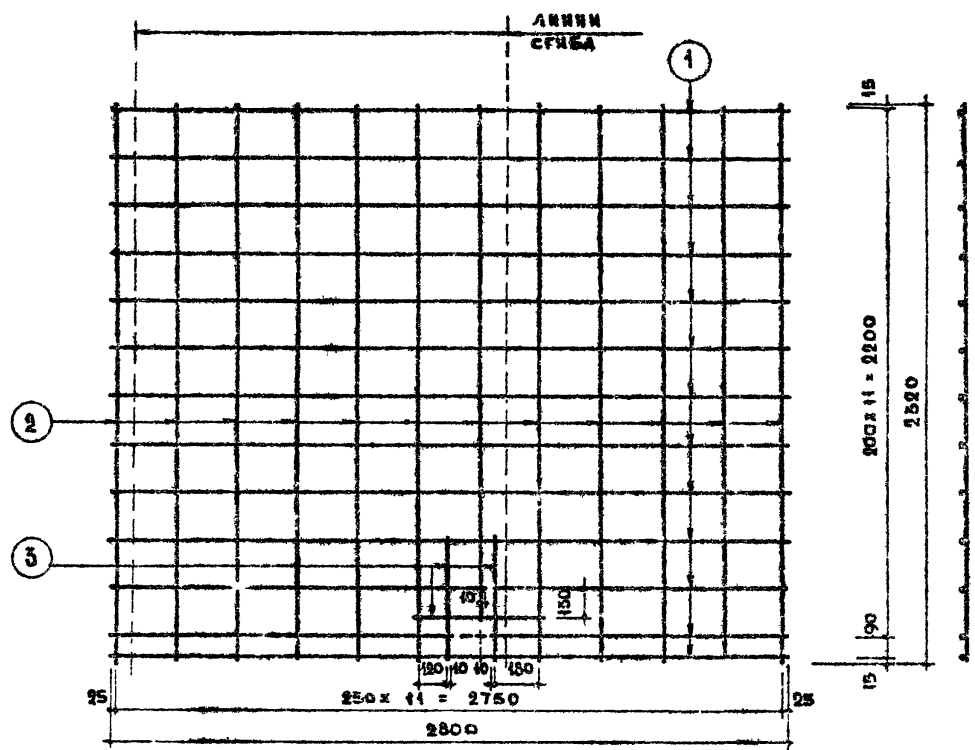
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-3

1970

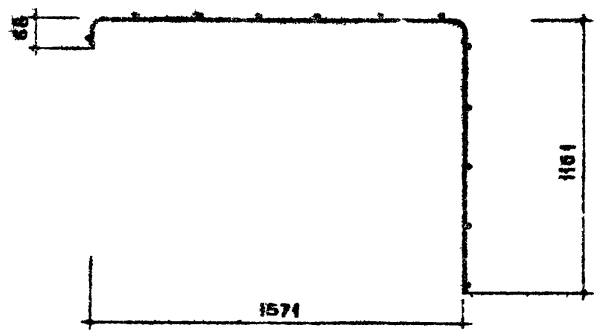
АРМАТУРНАЯ СЕТКА СБ

ВЫПУСК ЛИСТ
1 56

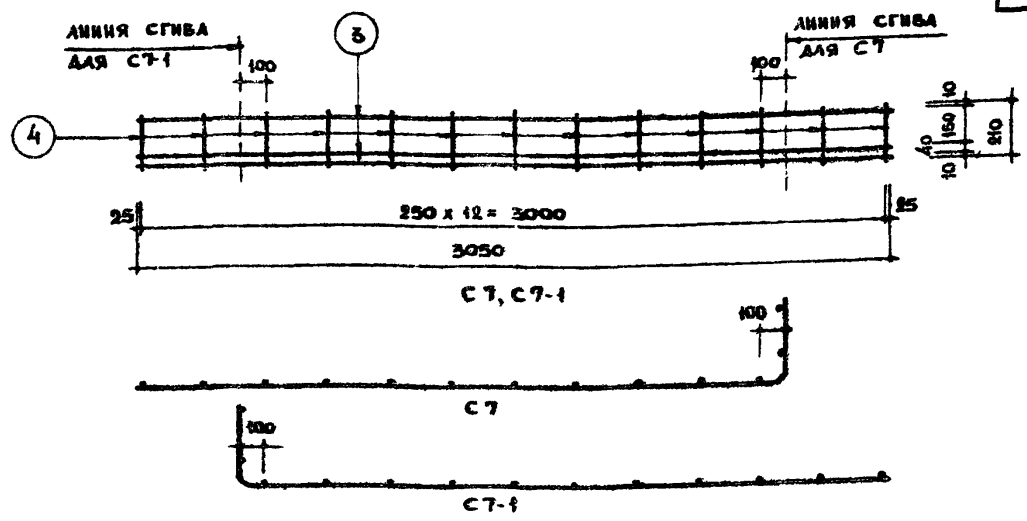
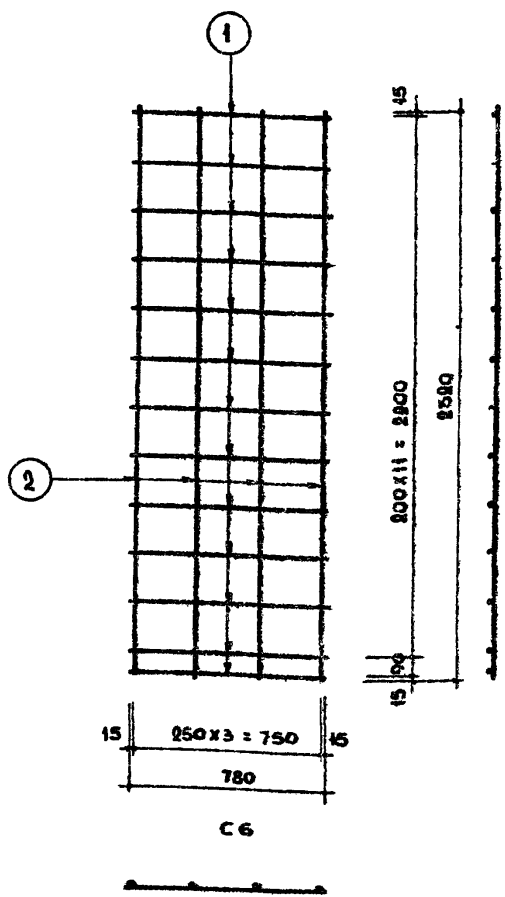


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПРЗ.	СТАЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИИ	ОБЩИЙ
СВ-1	1	ЗВГ	2800	15	36.40	2.00	362
	2	ЗВГ	2320	12	27.84	153	
	3	ЗВГ	520	3	1.56	0.09	

ПРИМЕЧАНИЯ:
 1 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
 2 Стержни сеток, показаны пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней ③.



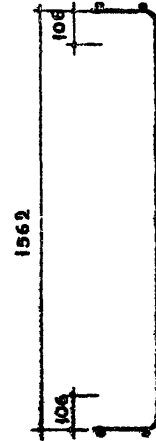
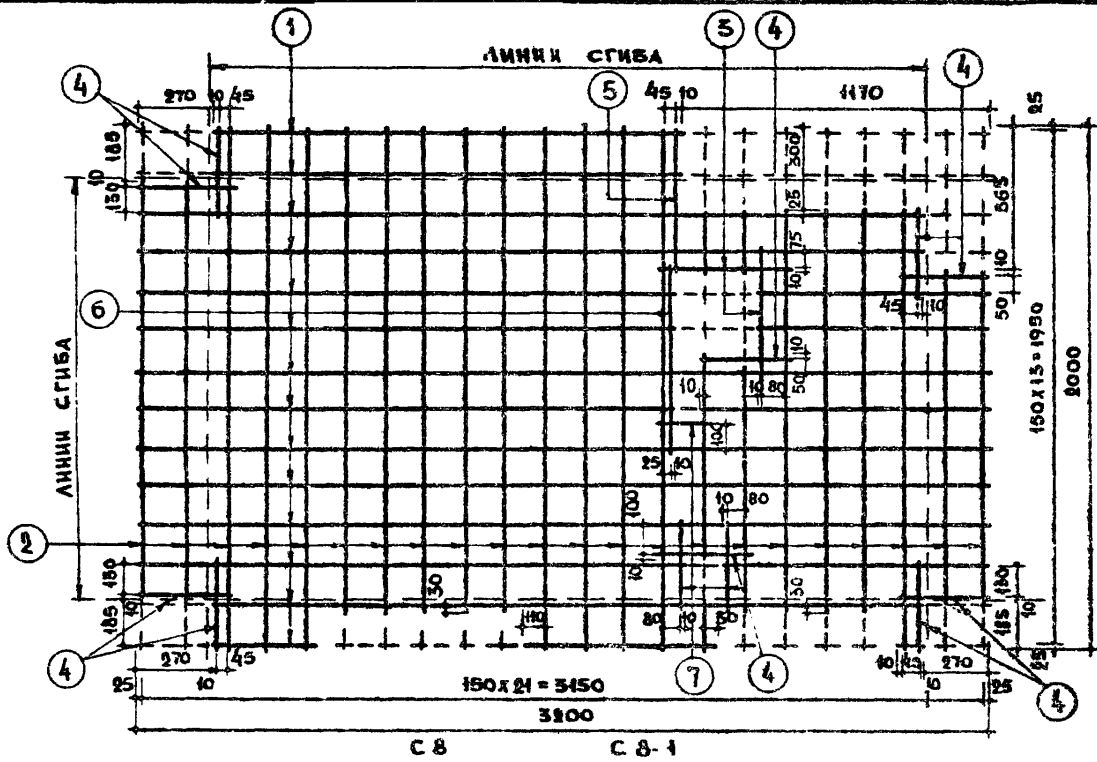
ТК 1970	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1.188-5
	АРМАТУРНАЯ СЕТКА С5-1.	ВЫПУСК ЛИСТ 1 57



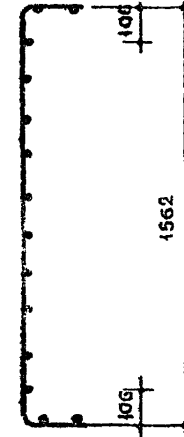
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЗАРМЕНТ							
МАРКА	№ ПОС.	СТАЛЬ	ДИНА ММ	КОЛ ШТ	ОБДЯ ДИНА, М	ВЕС КГ	
						ПОЗИЦИЯ	ОБЩАЯ
С 6	1	3ВІ	780	13	10.14	0.56	107
	2	3ВІ	2520	4	9.28	0.51	
С 7	3	6АІ	3050	3	9.15	2.05	2.30
С 7-1	4	4ВІ	210	13	2.73	0.27	
ОТД. СТЕРЖИ	①	6АІ	3050	1	3.05	0.68	0.68

ПРИМЕЧАНИЯ

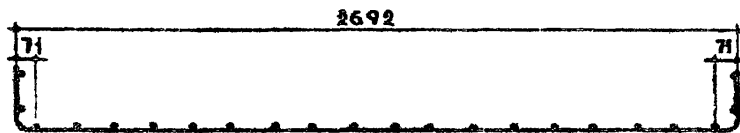
- 1 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Сетки С7 и С7-1 отличаются местами линий сгиба.
- 3 Изгиб отдельного стержня ① соответствует изгибу продольного стержня С7.



C 8



C 8-1



C 8



C 8-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
C 8	1	4ВІ	3200	14	44.80	4.43	9.45
	2	4ВІ	2000	22	44.00	4.36	
	3	4ВІ	480	2	0.96	0.10	
C 8-1	4	4ВІ	550	12	3.96	0.39	
	5	4ВІ	560	1	0.56	0.06	
	6	4ВІ	700	1	0.70	0.07	
	7	4ВІ	180	1	0.18	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Стержни сеток, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.
- 3 Сетки C 8 и C 8-1 отличаются направлением сгиба.

ТК

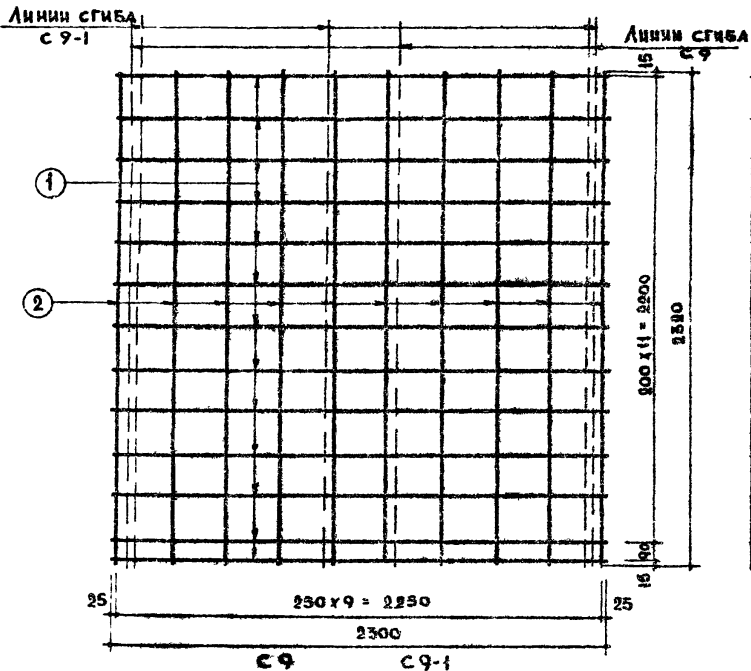
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1188-5

1970

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ C 8 И C 8-1

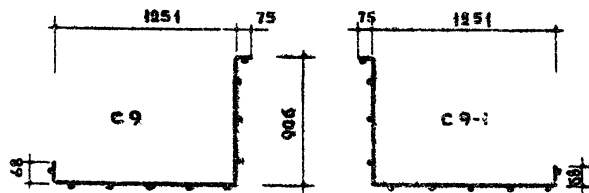
ВЫПУСК ЛИСТ
1 59



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ Φ ММ	ДИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 9	1	3В1	2300	15	29.90	1.64	2.92
С 9-1	2	3В1	2320	10	23.20	1.28	

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Сетки С 9 и С 9-1 отличаются местами сгиба.



СХЕМЫ СГИБА СЕТОК

ТК

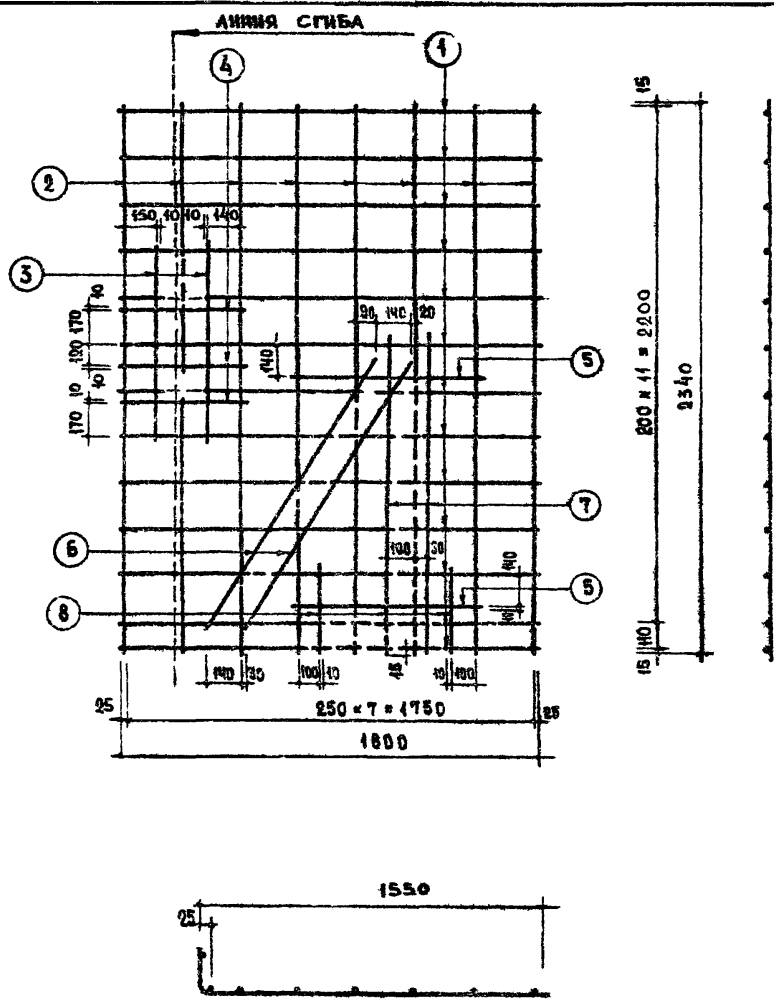
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1188-5

1970

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С 9 И С 9-1

ВЫПУСК АНСТ
1 60



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

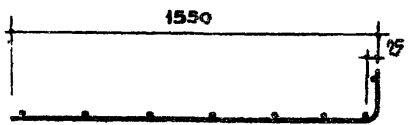
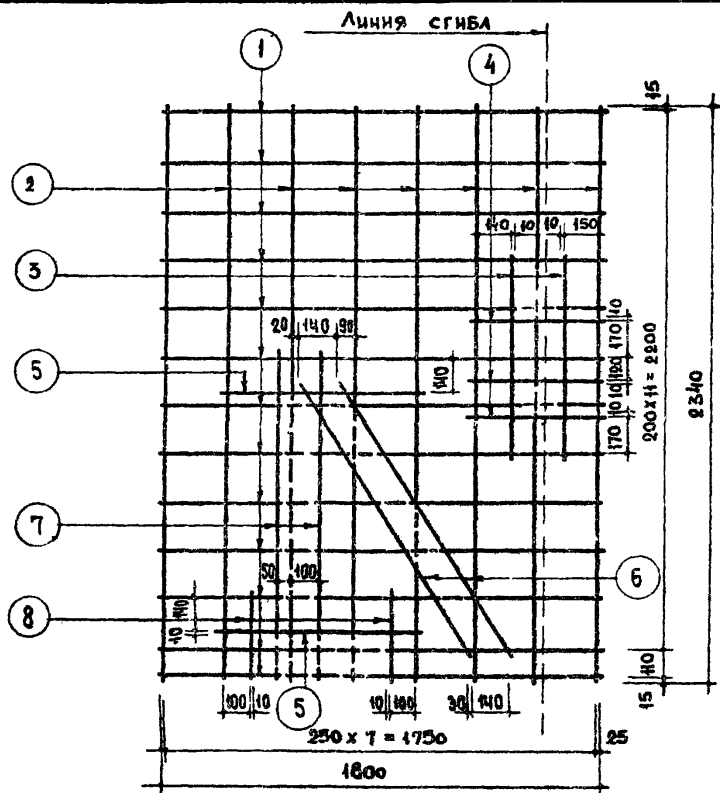
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф ММ	ДАННА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ.	
						ПОЗ	ОБЩИЙ
С10	1	ЗВГ	1800	15	23.40	1.29	2.90
	2	ЗВГ	2340	8	18.72	1.03	
	3	ЗВГ	820	2	1.64	0.09	
	4	ЗВГ	520	5	1.56	0.09	
	5	ЗВГ	770	2	1.54	0.08	
	6	ЗВГ	1360	2	2.72	0.15	
	7	ЗВГ	1160	2	2.32	0.13	
	8	ЗВГ	340	2	0.68	0.04	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖНИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ИНЖЕНЕР

ТК	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ	
1970		Арматурная сетка С10	1188-5
		ВЫПУСК ЛИСТ	
		1	61

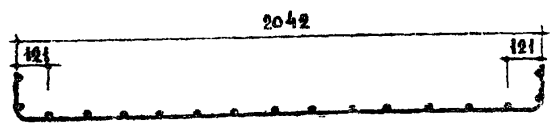
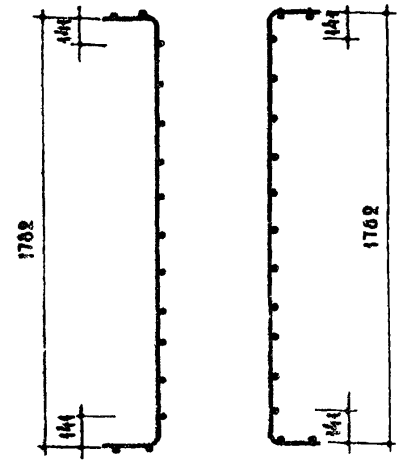
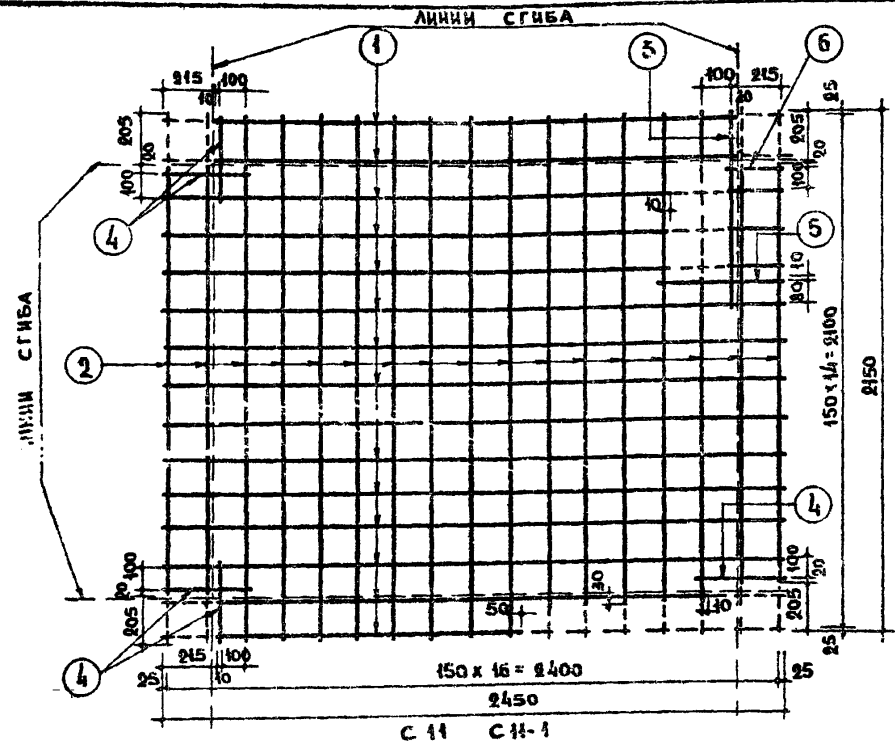


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	БЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С Ю-1	1	ЗВІ	1800	13	23.40	1.29	2.90
	2	ЗВІ	2340	8	18.72	1.07	
	3	ЗВІ	820	2	1.64	0.09	
	4	ЗВІ	520	3	1.56	0.09	
	5	ЗВІ	770	2	1.54	0.08	
	6	ЗВІ	1560	2	2.72	0.15	
	7	ЗВІ	1160	2	2.32	0.13	
	8	ЗВІ	340	2	0.68	0.04	

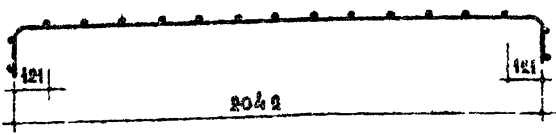
- ПРИМЕЧАНИЯ:
- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
 - 2 Стержни, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.

СТ. ТЕХНИК

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ	1188-5
1970		АРМАТУРНАЯ СЕТКА С Ю-1	ВЫПУСК ЛИСТ



С II



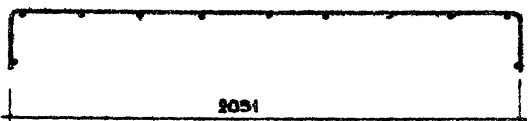
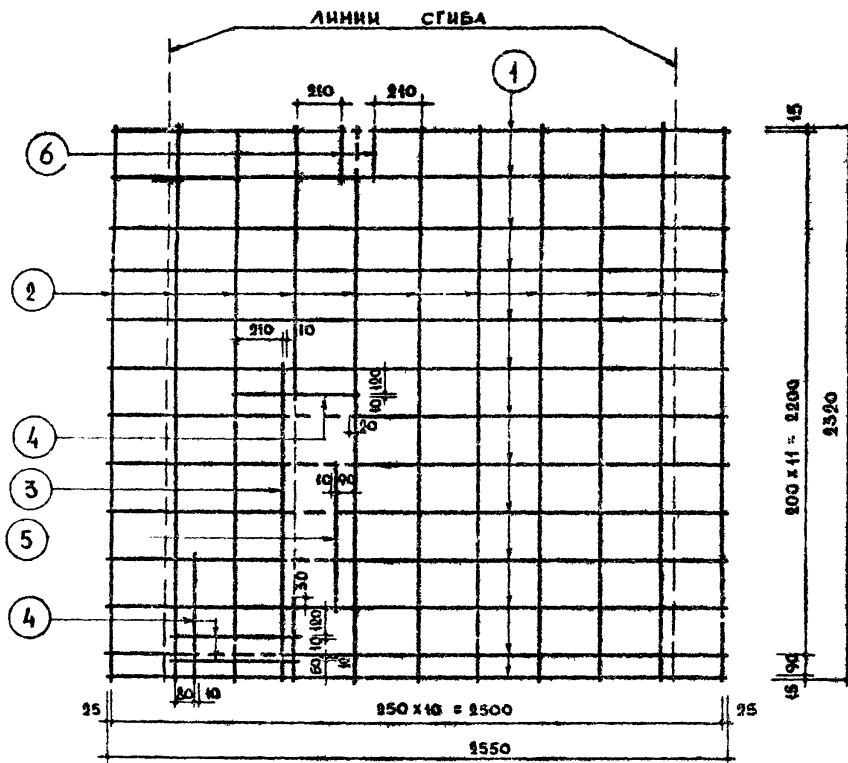
С II-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОС.	СТАЛЬ Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОС.	ОБЩИЙ
С II С II-1	1	4ВГ	2450	15	36.75	3.64	7.58
	2	4ВГ	2150	17	36.55	3.62	
	3	4ВГ	800	1	0.80	0.08	
	4	4ВГ	350	5	1.75	0.17	
	5	4ВГ	500	1	0.50	0.05	
	6	4ВГ	250	1	0.25	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖНИ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.
3. СЕТКИ С II И С II-1 ОТЛИЧАЮТСЯ НАПРАВЛЕНИЕМ СГИБА.

ТК 1970	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С II И С II-1	СЕРИЯ 1.182-5	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 63



МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ЦИР.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 12	1	3ВГ	2550	13	33.15	1.82	3.45
	2	3ВГ	2320	11	25.52	1.40	
	3	3ВГ	1320	1	1.32	0.07	
	4	3ВГ	520	4	2.08	0.11	
	5	3ВГ	620	1	0.62	0.03	
	6	3ВГ	220	2	0.44	0.02	

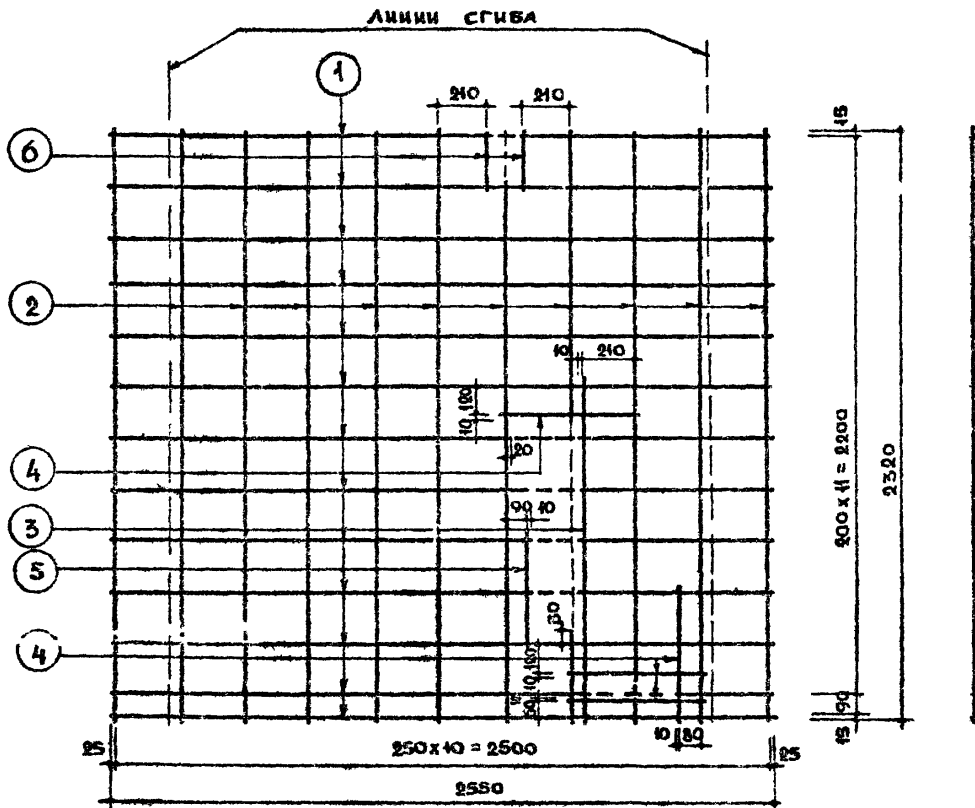
ПРИМЕЧАНИЯ.

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
2. СТЕРЖНИ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ

ПРОЖЕКТЕР И ПОЛТОРНАЯ

ТК 1970	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1488-5	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 64

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 12



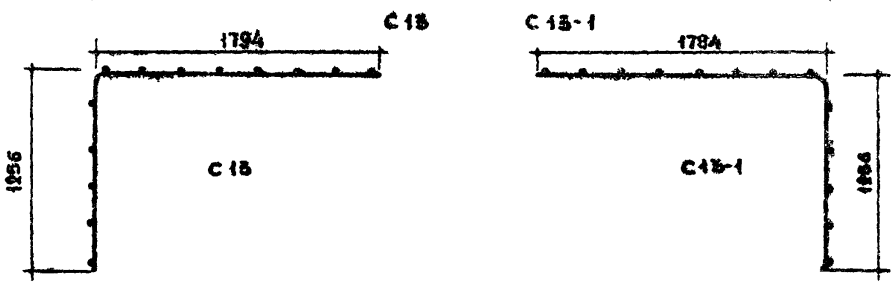
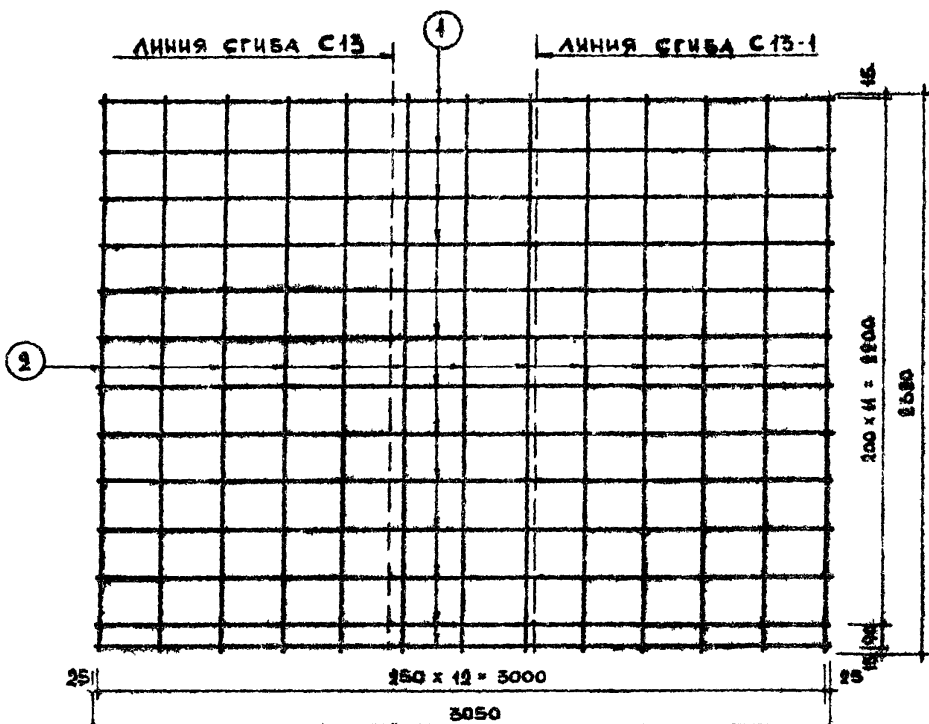
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ	ОБЩИЙ
С 12-1	1	3ВГ	2550	13	33.15	1.82	3.45
	2	3ВГ	2320	11	25.52	1.40	
	3	3ВГ	1320	1	1.32	0.07	
	4	3ВГ	520	4	2.08	0.11	
	5	3ВГ	620	1	0.62	0.03	
	6	3ВГ	220	2	0.44	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖИИ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖИИ.



ТК 1970	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 12-1	СЕРИЯ 1.188-5	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 65



СХЕМЫ СГИБА СЕТОК

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ	ОБЩИЙ
С 13	1	Ф3ВЭ	3050	13	39.65	2.18	3.24
С 13-1	2	Ф3ВЭ	2920	13	30.16	1.66	

ПРИМЕЧАНИЯ

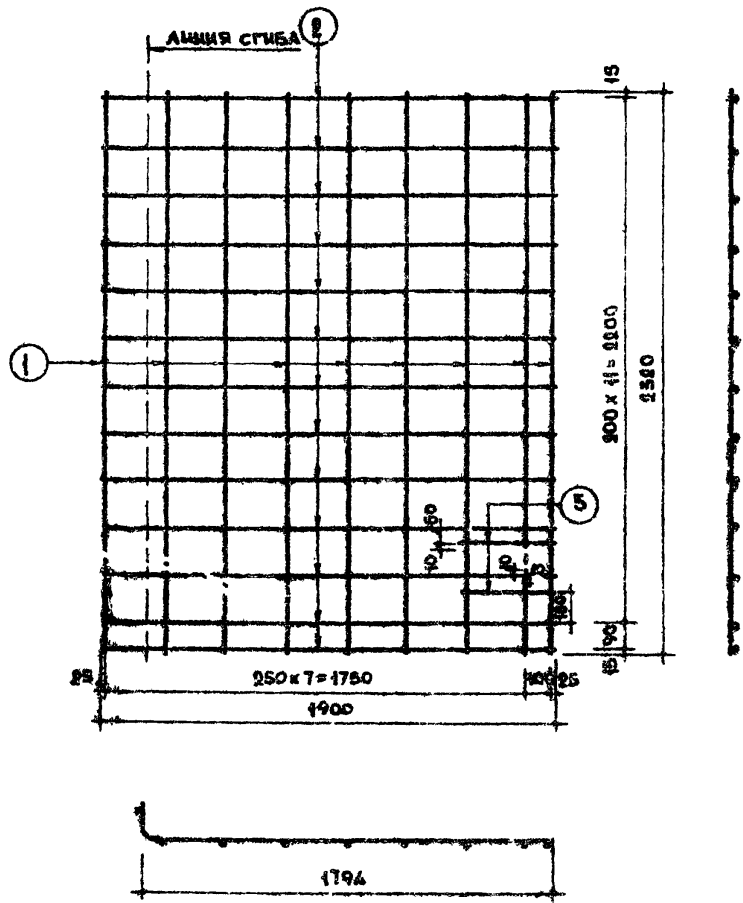
1. Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
2. Сетки С13 и С13-1 отличаются местамигиба.

ИНЖЕНЕР И. ПОДГОРНАЯ

ТК
1970

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ
АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С13 И С13-1

1488-5
ВЫПУСК 1 ЛИСТ 66

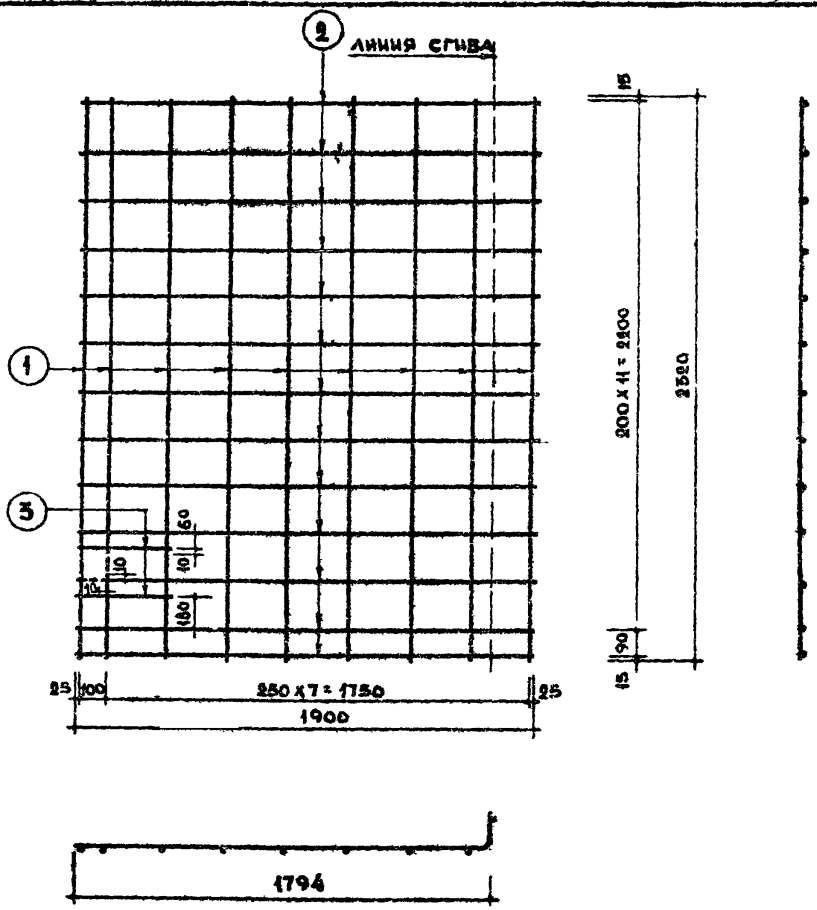


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 14	1	3В1	2320	9	20.88	115	2.55
	2	3В1	1900	15	24.70	136	
	3	3В1	400	2	0.80	0.04	

ПРИМЕЧАНИЯ.

- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Стержни сетки, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.

ТК	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ	1.188-5
1970		АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 14	ВЫПУСК ЛИСТ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 14-1	1	3 ВГ	2380	9	20.88	115	255
	2	3 ВГ	1900	15	24.70	136	
	3	3 ВГ	400	2	0.80	0.04	

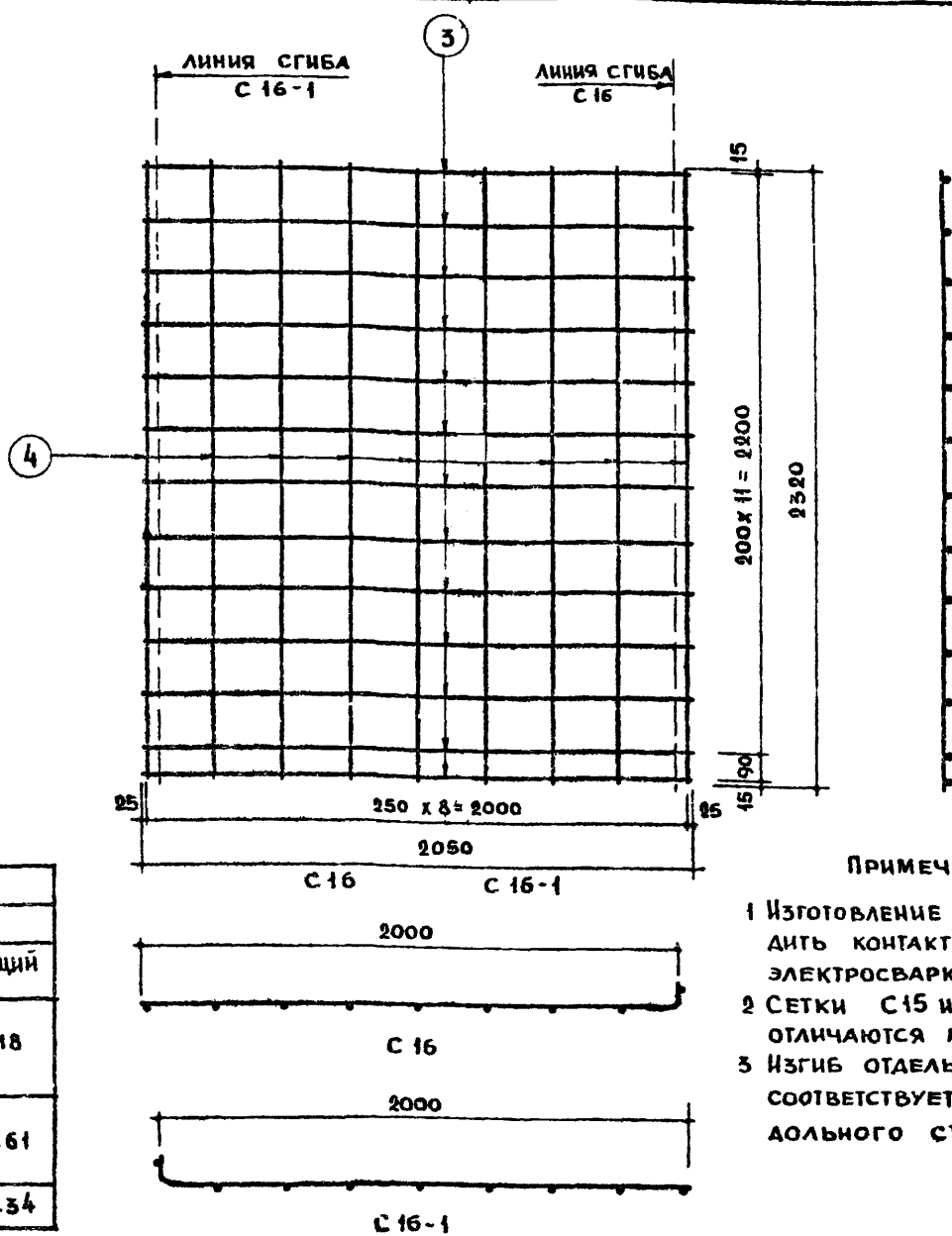
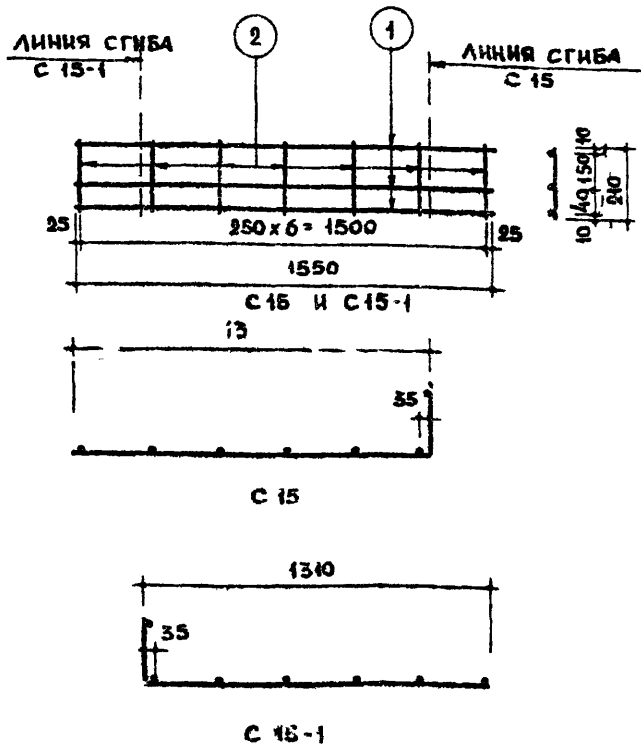
ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Стержни сетки, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.

ИСТ. ТЕХНИК. ЛЕСНИКОВ

TK	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1188-5	
1970		АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 14-1	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 68

И474-01 74



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ОБЩАЯ ДАННА м	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 15	1	6 АІ	1550	3	4.65	1.03	1.18
С 15-1	2	4 ВІ	210	7	1.47	0.15	
С 16	3	3 ВІ	2050	13	26.65	1.46	2.61
С 16-1	4	3 ВІ	2320	9	20.88	1.15	
ОТД. СТЕРЖ. ②		6 АІ	1550	1	1.55	0.34	0.34

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Изготовление сеток производить контактной точечной электросваркой.
- 2 Сетки С 15 и С 15-1, С 16 и С 16-1 отличаются местами сгиба.
- 3 Изгиб отдельного стержня ② соответствует изгибу продольного стержня С 15.

ТК

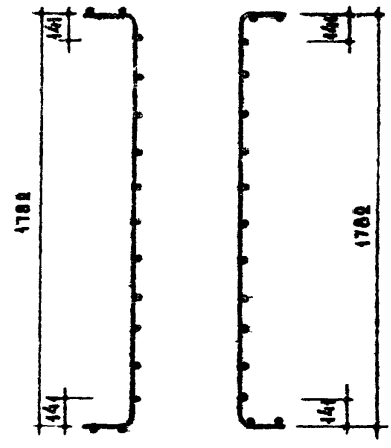
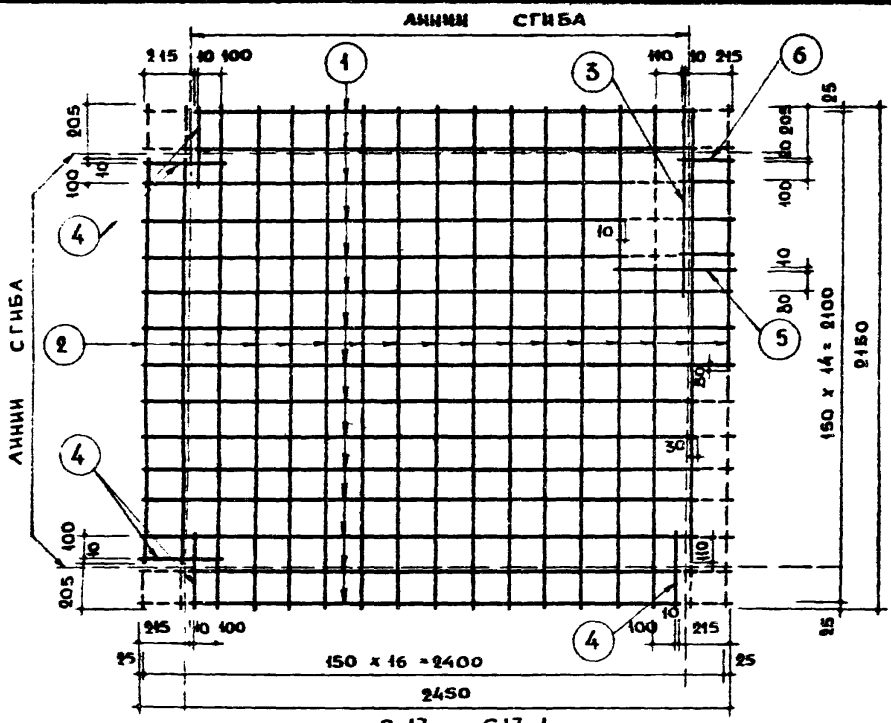
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

1970

АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С 15 И С 15-1, С 16 И С 16-1. ОТД. СТЕРЖЕНЬ 2

ВЫПУСК ЛИСТ
1 69

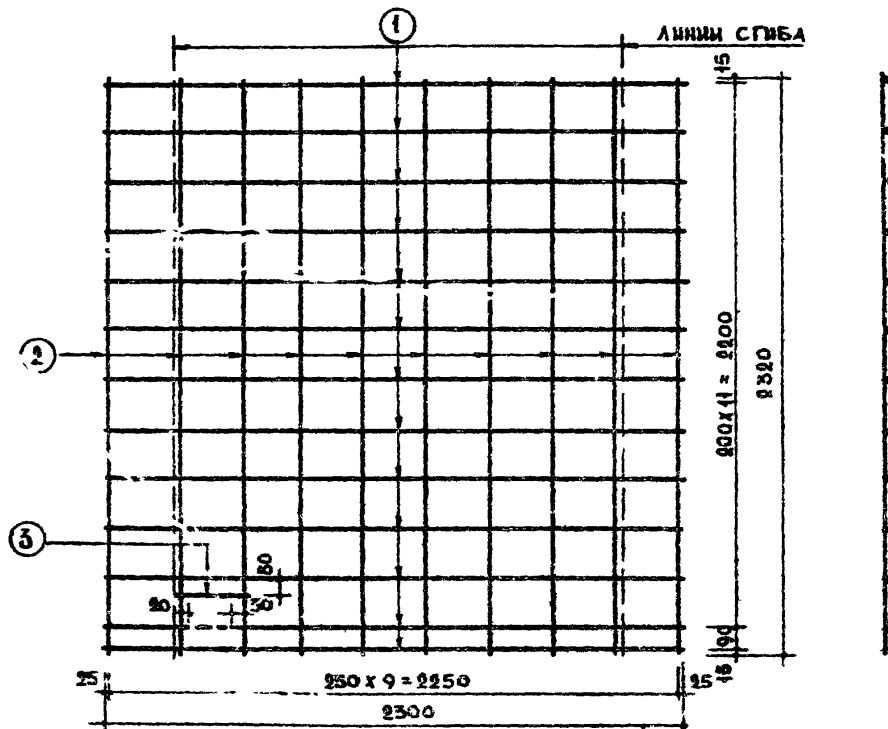


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ ФММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
C 17	1	4ВІ	2450	15	36.75	3.64	758
	2	4ВІ	2150	17	36.55	3.62	
	3	4ВІ	800	1	0.80	0.08	
C 17-1	4	4ВІ	350	5	1.75	0.17	
	5	4ВІ	500	1	0.50	0.05	
	6	4ВІ	250	1	0.25	0.02	

- ПРИМЕЧАНИЯ
1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
 2. СТЕРЖНИ СЕТОК, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИБАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ЛИНИИ СГИБА

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ С17 И С17-1	СЕРИЯ 1.488-5	
1970		ВЫПУСК ЛИСТ 1	70



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 18	1	3ВГ	2300	13	29.90	1.64	2.94
	2	3ВГ	2320	10	23.20	1.28	
	3	3ВГ	280	1	0.26	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖЕНЬ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЙ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО СТЕРЖНЯ.

ТК

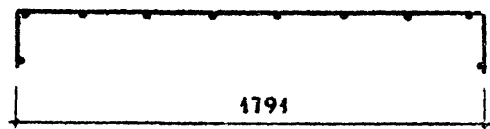
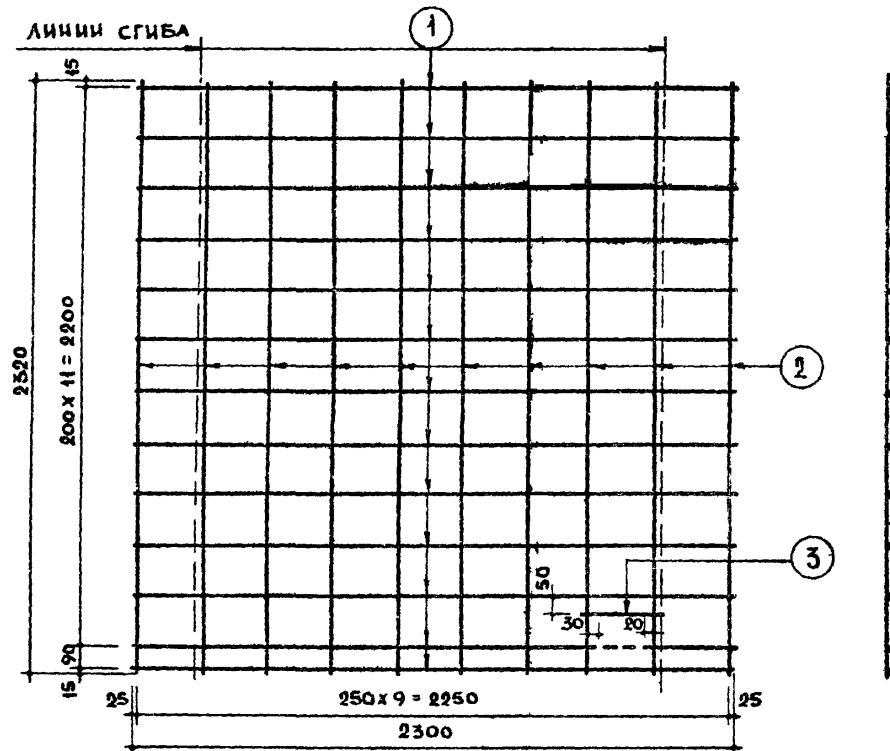
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

1970

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 18

ВЫПУСК ЛИСТ
1 71



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 18-1	1	3В1	2300	15	29.90	1.64	2.94
	2	3В1	2520	10	25.20	1.28	
	3	3В1	280	1	0.28	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖЕНЬ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЙ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНОГО СТЕРЖНЯ.

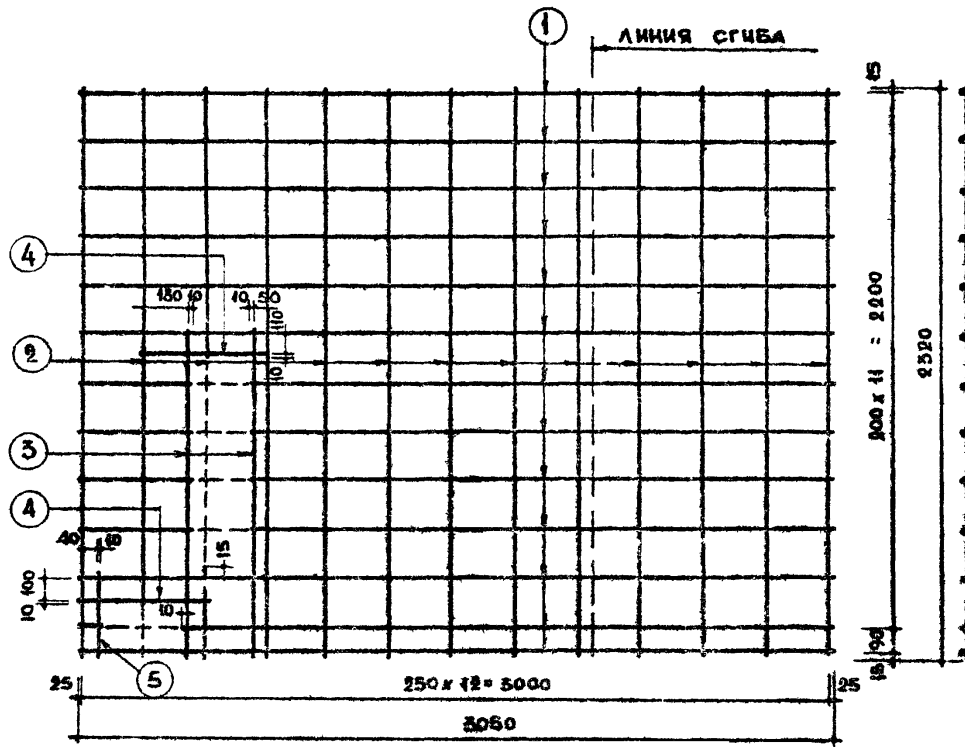
ТК

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

1970

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С18-1

СЕРИЯ
1188-5ВЫПУСК ЛИСТ
4 72



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ	ОБЩИЙ
С 19	1	3ВГ	3050	15	39.65	2.18	4.07
	2	3ВГ	2320	15	30.15	1.66	
	3	3ВГ	1320	2	2.64	0.15	
	4	3ВГ	530	2	1.06	0.06	
	5	3ВГ	320	1	0.52	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ
2. СТЕРЖНИ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ТК

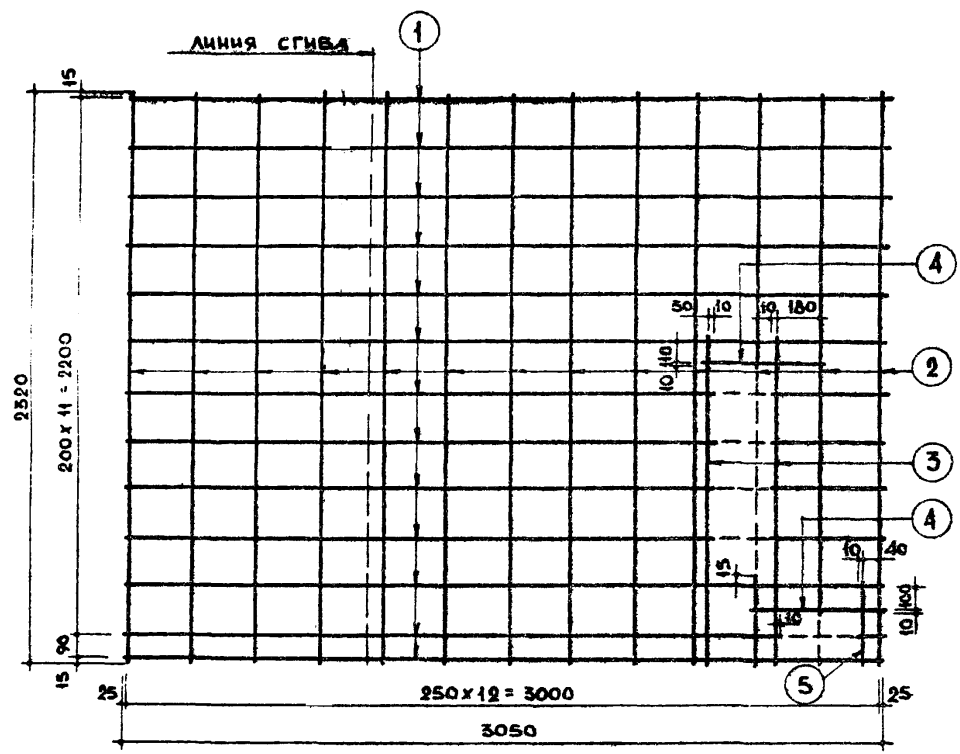
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

1970

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 19

ВЫПУСК ЛИСТ
1 73

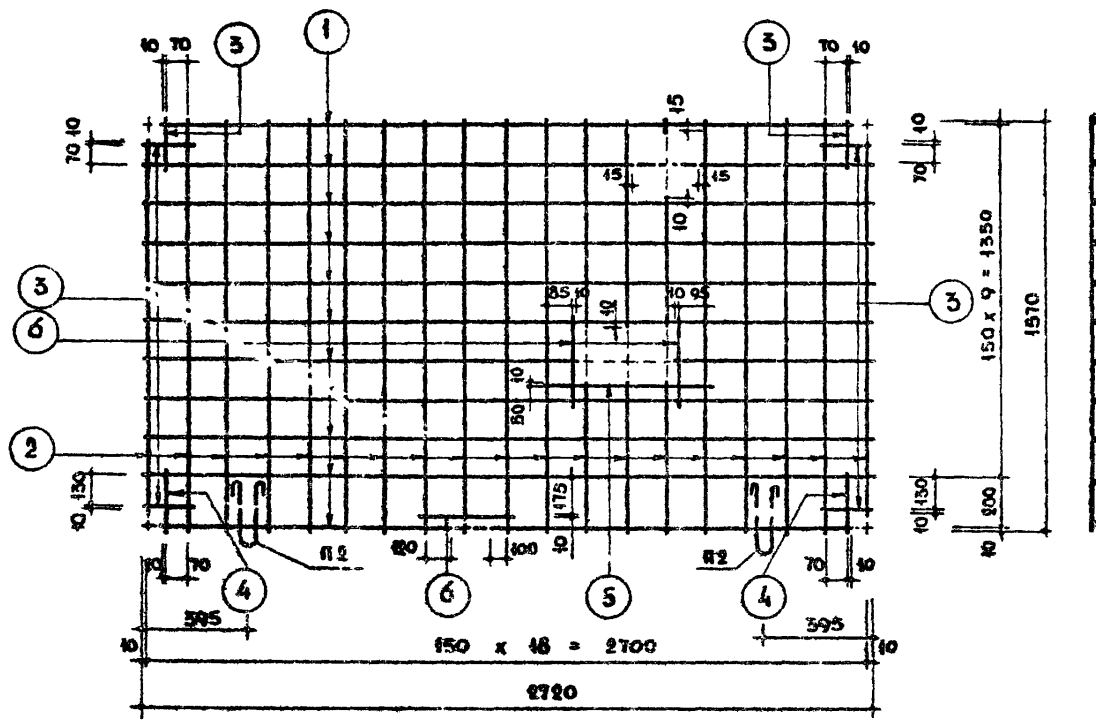


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СТАЛЬ Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 19-1	1	3ВГ	3050	13	39.65	2.18	4.07
	2	3ВГ	2320	13	30.16	1.66	
	3	3ВГ	1320	2	2.64	0.15	
	4	3ВГ	550	2	1.06	0.06	
	5	3ВГ	320	1	0.32	0.02	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЕТКИ ПРОИЗВОДИТЬ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКОЙ.
2. СТЕРЖНИ СЕТКИ, ПОКАЗАННЫЕ ПУНКТИРОМ, СРЕЗАТЬ ПОСЛЕ ПРИВАРКИ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СТЕРЖНЕЙ.

ТК 1970	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ АРМАТУРНАЯ СЕТКА С19-1	СЕРИЯ 1188-5	
		ВЫПУСК 1	ЛИСТ 74

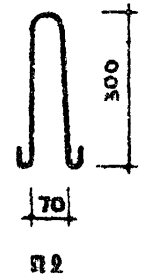


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ

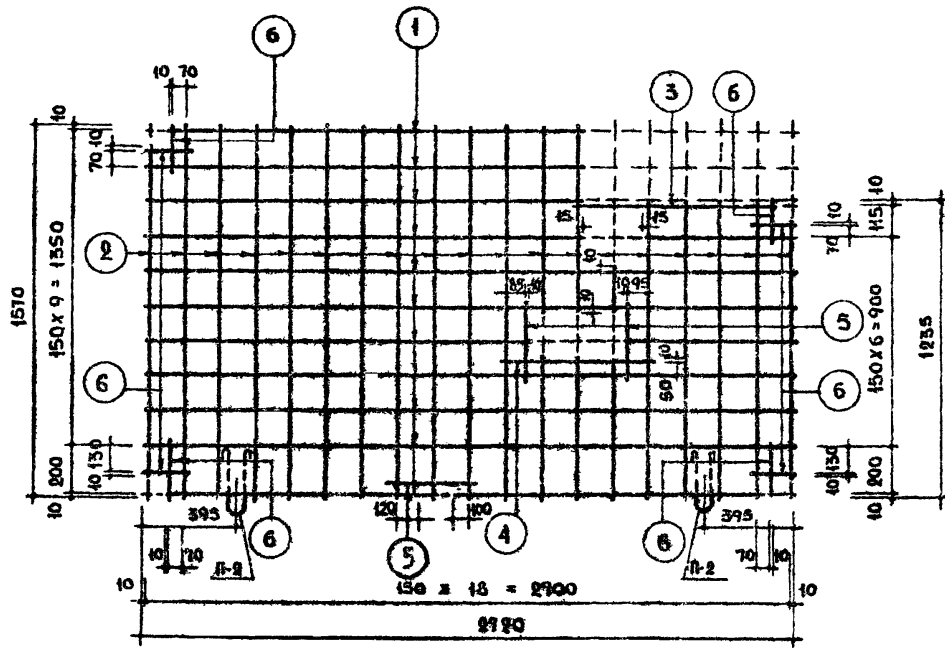
МАРКА	№ ПОЗ	СТАЛЬ Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ		ВЕС КГ
					ДЛИНА М	ПОЗ.	
С 20	1	4ВІ	2720	11	29.92	2.96	6.21
	2	4ВІ	4570	19	29.83	2.95	
	3	4ВІ	170	6	1.02	0.10	
	4	4ВІ	220	2	0.44	0.04	
	5	4ВІ	620	1	0.62	0.06	
	6	4ВІ	320	3	0.96	0.10	
П2		8АІ	760	1	0.76	0.30	0.30

ПРИМЕЧАНИЯ.

1. Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
2. Стержни сетки, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.
3. Монтажные петли привязать к сетке.



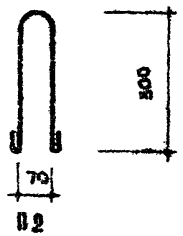
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1188-5	
		1970	АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 20
		ВЫПУСК	ЛИСТ
		1	75



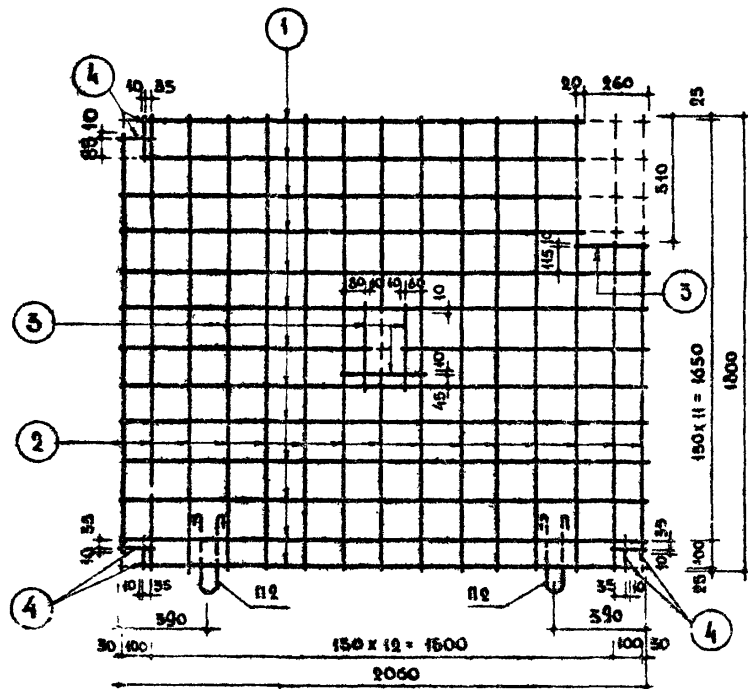
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ	Ф	ДЛИНА	КОЛ. ОБЩА	ВЕС КГ		
					ШТ. ДА М.	ПОЗИЦИИ	
С 21	1	4BГ	2720	11	29.92	2.96	6.33
	2	4BГ	1570	19	29.85	2.95	
	3	4BГ	920	1	0.92	0.09	
	4	4BГ	620	1	0.62	0.06	
	5	4BГ	520	3	0.96	0.10	
	6	4BГ	320	8	1.76	0.17	
П2		8AГ	760	1	0.76	0.30	0.30

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой.
2. Стержни сетки, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.
3. Монтажные петли привязать к сетке.



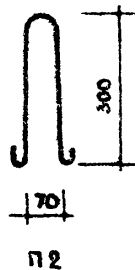
ТК 1970	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1188-5	
	АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 21	ВЫПУСК ЛИСТ 1	76



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№№ ПОЗ.	СТАЛЬ Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС КГ	
						ПОЗ.	ОБЩИЙ
С 22	1	4ВГ	2060	15	26.78	2.65	5.56
	2	4ВГ	1800	15	27.00	2.67	
	3	4ВГ	320	4	128	0.13	
	4	4ВГ	180	6	1.08	0.11	
П2		8АГ	760	1	0.76	0.30	0.30

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 Изготовление сетки производить контактной точечной электросваркой,
- 2 Стержни сетки, показанные пунктиром, срезать после приварки дополнительных стержней.
- 3 Монтажные петли привязать к сетке.



ТК

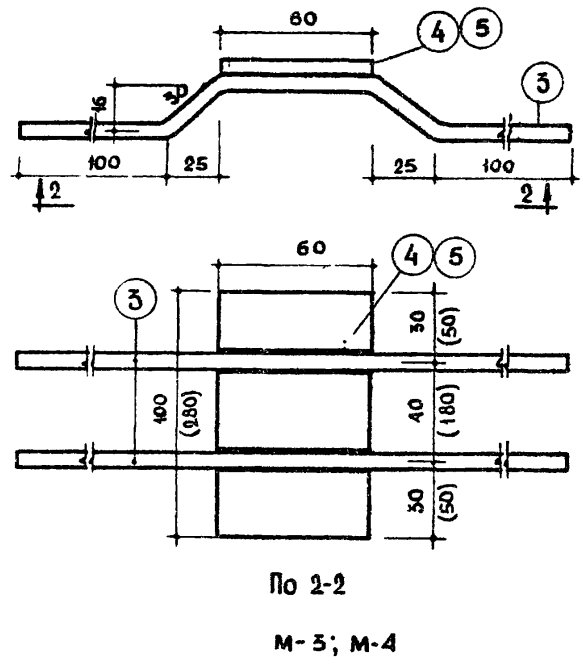
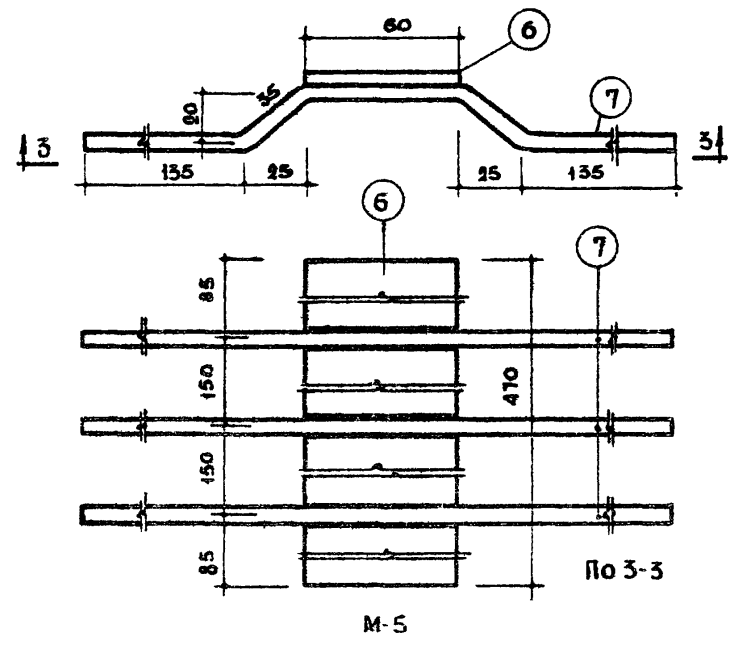
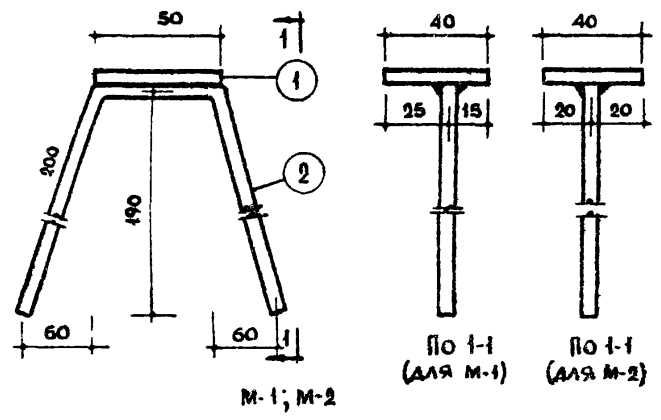
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1188-5

1970

АРМАТУРНАЯ СЕТКА С 22

ВЫПУСК
1ЛИСТ
77

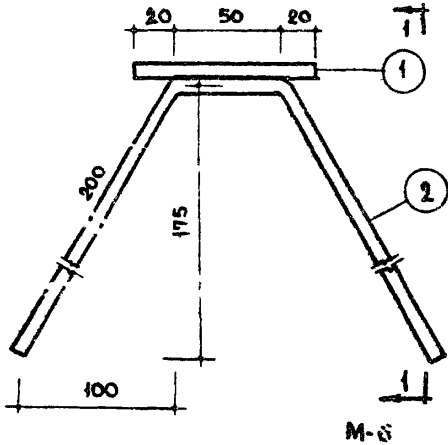


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ МАССА КГ	
					ПОЗ.	ОБЩ.
М-1	1	50x6	40	1	0.04	0.09
	2	Φ6 АІ	150	1	0.45	0.10
М-3	3	Φ6 АІ	320	2	0.64	0.14
	4	60x6	100	1	0.10	0.28
М-4	3	Φ6 АІ	320	2	0.64	0.14
	5	60x6	280	1	0.28	0.79
М-5	6	60x6	470	1	0.47	1.33
	7	Φ6 АІ	400	3	1.20	0.27

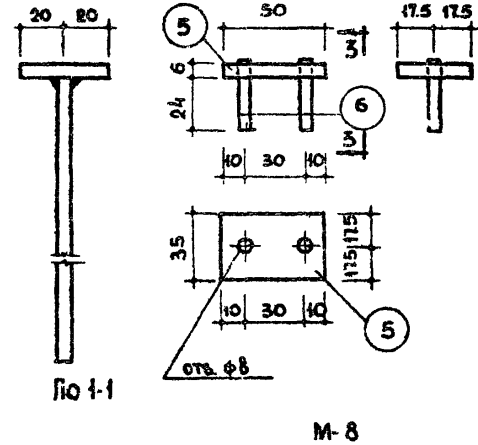
ПРИМЕЧАНИЯ

1 ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ МАРКИ С1.5 (ГОСТ 103-57*) И КРУГЛЫХ СТЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА АІ (ГОСТ 5781-61).

2 РАЗМЕРЫ ВСКЛОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ М-1.

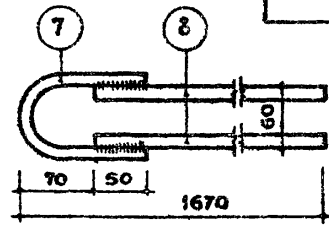
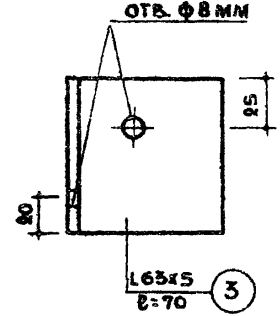
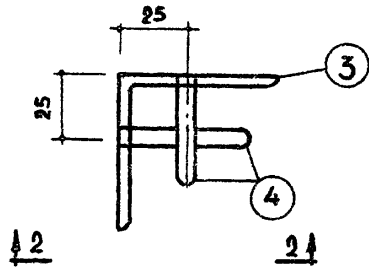


М-6



М-8

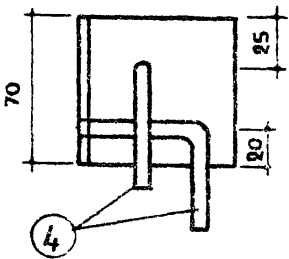
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМЕНТ							
МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕН. ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЕС КГ.	
						ПОЗ.	ОБЩ.
М-6	1	-90x6	40	1	0.04	0.17	0.27
	2	Ф6 АІ	450	1	0.45	0.10	
М-7	3	Л63x5	70	1	0.07	0.34	0.38
	4	Ф6 АІ	100	2	0.20	0.04	
М-8	5	-50x6	55	1	0.035	0.08	0.09
	6	Ф6 АІ	30	2	0.060	0.01	
П-1	7	Ф12 АІ	270	1	0.27	0.24	3.08
	8	Ф12 АІ	1600	2	3.20	2.84	



П-1

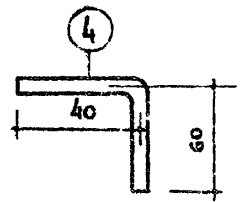
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ИЗГОТОВИТЬ ИЗ ПОЛОСОВОЙ СТАЛИ МАРКИ СТ.3, УГОЛКОВ Л63x5 И СЕРЖНЕЙ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-І (ГОСТ 5781-61).
2. МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-І МАРКИ В СТ.3 (ГОСТ 5781-61).

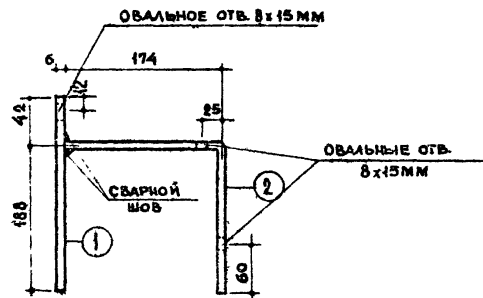


По 2-2

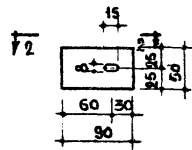
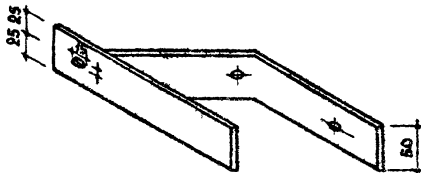
М-7



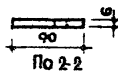
ТК	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1.188-5
1970	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-6-М-8. ПЕТЛЯ П-1.	ВЫПУСК ЛИСТ 1 79



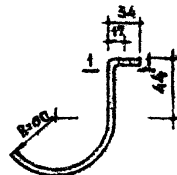
М-9



М-11



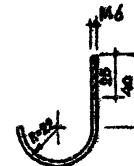
М-12



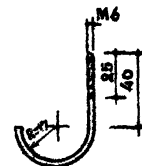
М-10



По 1-1



М-11



М-12

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ ИЛИ ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПОС.	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ВЕС КГ	
					ДЛИНА М	ПОС. ОБЩ.
М-9	1	50x6	230	1	0.23	0.54
	2	50x6	362	1	0.362	0.85
М-10	-	50x4	250	1	0.25	0.39
М-11	-	Ф6А1	115	1	0.115	0.03
М-12	-	Ф6А1	95	1	0.095	0.02
М-13	-	50x6	90	1	0.09	0.21

ПРИМЕЧАНИЕ.

ПОЛОСОВУЮ СТАЛЬ ПРИНЯТЬ
МАРКИ Ст.3 (ГОСТ 103-57*)

ТК

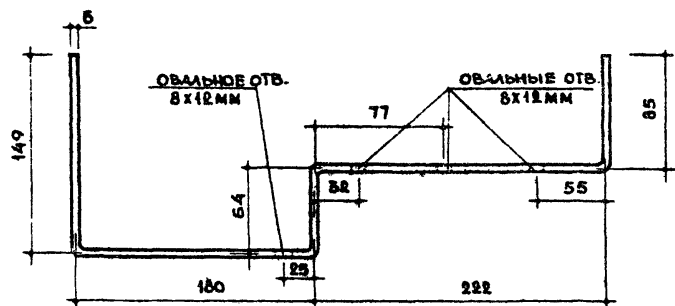
САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1488-5

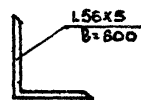
1970

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-9—М-13.

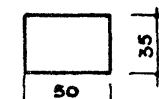
ВЫПУСК ЛИСТ
1 80



M-14

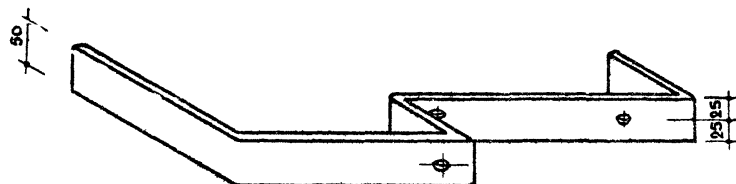


M-15



M-16

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 ЭЛЕМ					
МАРКА	СРЕДНЯЯ	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ	ВЕС	
	ДЛИНА				
ММ	ММ	ШТ	М		
M-14	50x6	700	1	0.70	1.65
M-15	156x5	600	1	0.60	2.55
M-16	50x4	35	1	0.035	0.05



ПРИМЕЧАНИЕ
Полосовую сталь принять марки Ст.3 (ГОСТ 105-57*)

ТК

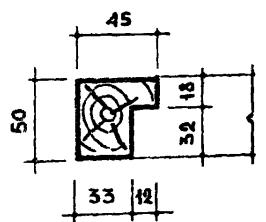
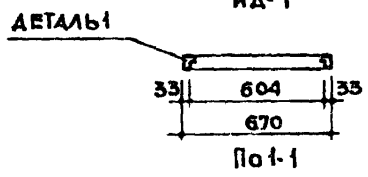
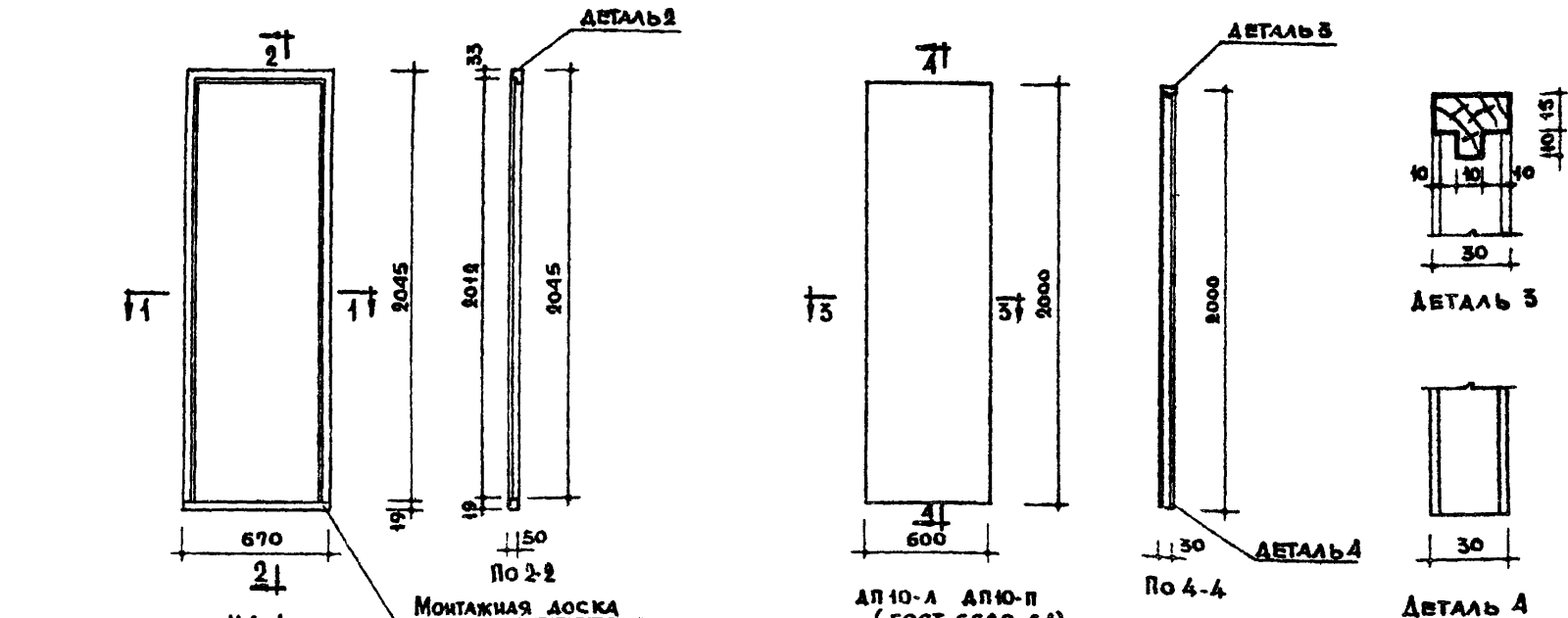
САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

СЕРИЯ
1.188-5

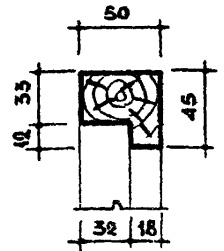
1970

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ЭЛЕМЕНТЫ M-14—M-16

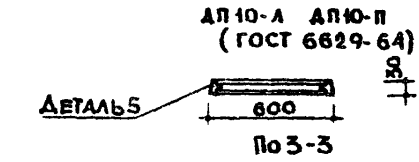
ВЫПУСК ЛИСТ
1 81



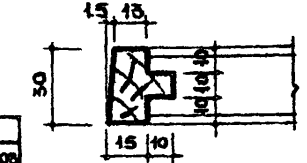
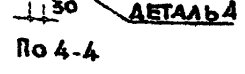
ДЕТАЛЬ 1



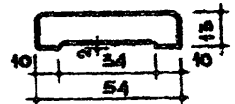
ДЕТАЛЬ 2



ДЕТАЛЬ 3



ДЕТАЛЬ 5



НАЛИЧНИК ТИП 2
ГОСТ 8242-63

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	СЕЧЕНИЕ ММ	КОЛ-ВО	ОБЪЕМ ДРЕВЕС. М ³	ОБЛАЦОВ ПОЛОТНА М ²
ИД-1	ДВЕРНАЯ БРУСКИ	50 x 60	4,77ПМ	0,0145	
	КОРБОКА МОНТАЖ. ДОСКА	50 x 19	0,67ПМ	0,0006	
ДПЮ-Л ДПЮ-П	ДВЕРН. ПОЛОТНО	—	12 м ²	0,0360	2,4
—	НАЛИЧНИК ТИП 2	60x16	1 ПМ	0,010	

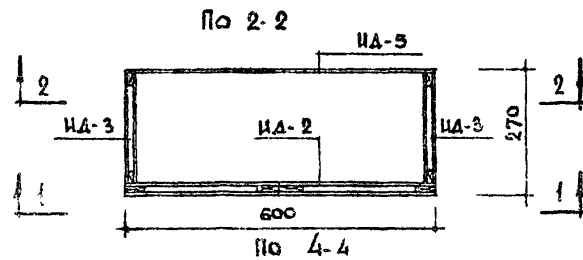
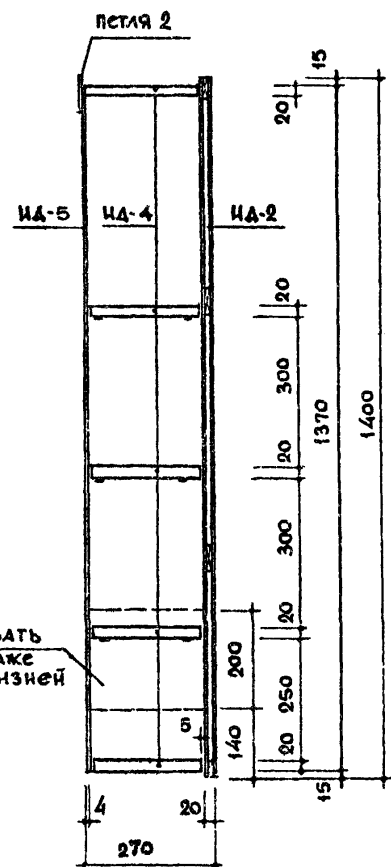
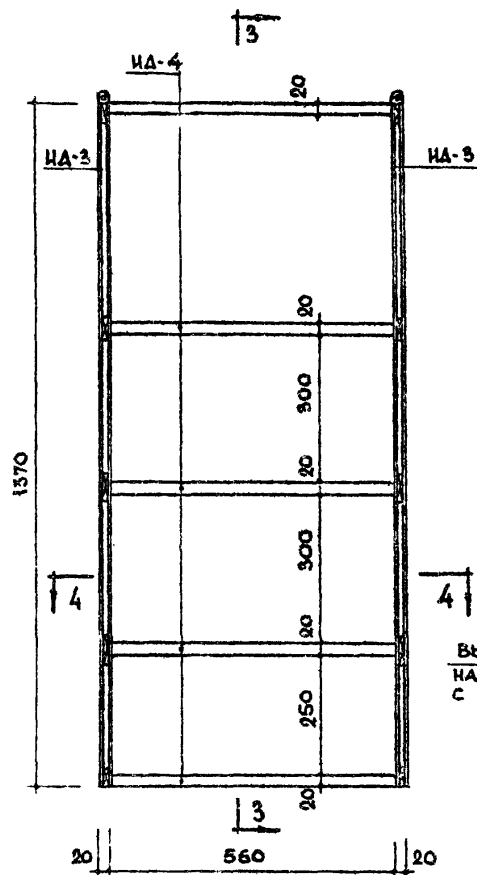
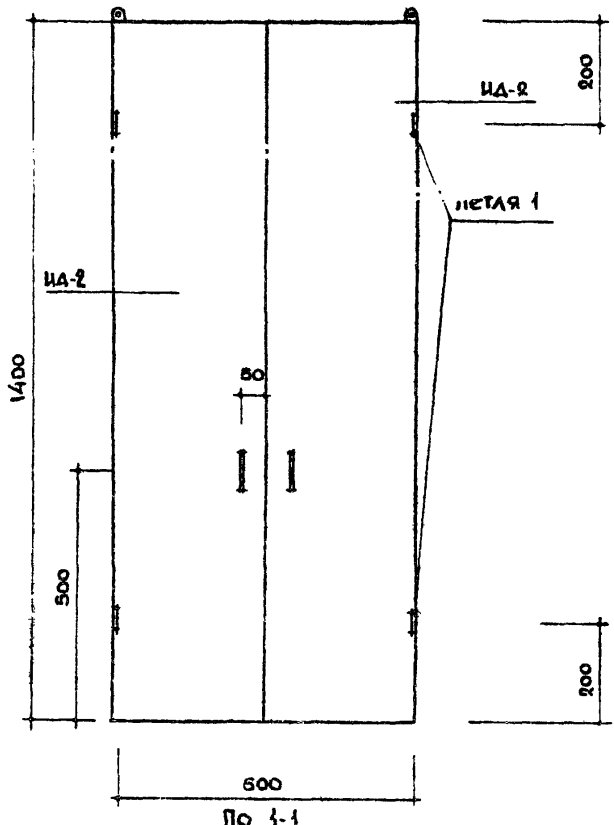
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ ДЛЯ ДВЕРЕЙ			
НАИМЕНОВАНИЕ	ГОСТ	ОБОЗНАЧ. ПО ГОСТУ	КОЛ-ВО НА ПОЛТАВ
ПЕТАИ ДВЕРИ ПОЛУШАРИ (ЛЕВ. И ПРАВ.)	5088-65	А-100	2
РУЧКИ ФАЛЕВЫЕ ФОРМАЗНЫЕ НА КВАДРАТ С КЛЮЧЕВИНОЙ	5087-65	А-90	1
ЗАВЕРТКИ ДВЕРНЫЕ	5090-63	ИИ	1
ОСТАНОВЫ ДВЕРНЫЕ (ПО ТРЕБОВАНИЮ ЗАКАЗЧИКА)	5091-63	ОА	1

ПРИМЕЧАНИЕ
РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН
ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.

ТК
1970

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ.
СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИД-1, ДПЮ-Л, ДПЮ-П. НАЛИЧНИК ТИП 2. СКН-СК18.

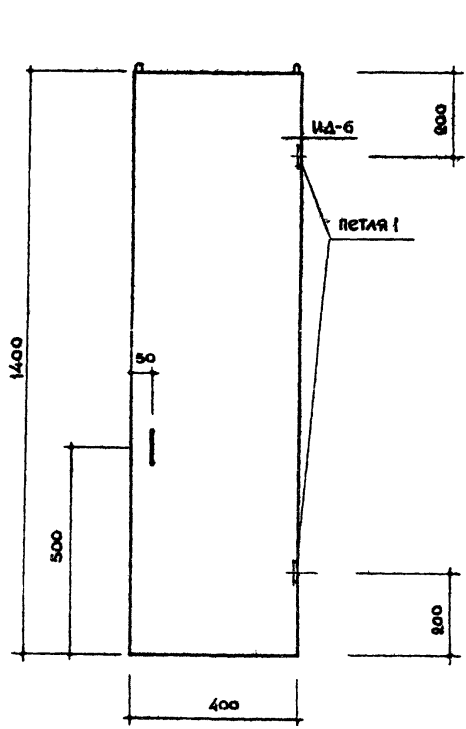
СЕРИЯ
1188-5
ВЫПУСК ЛИСТ
1 82



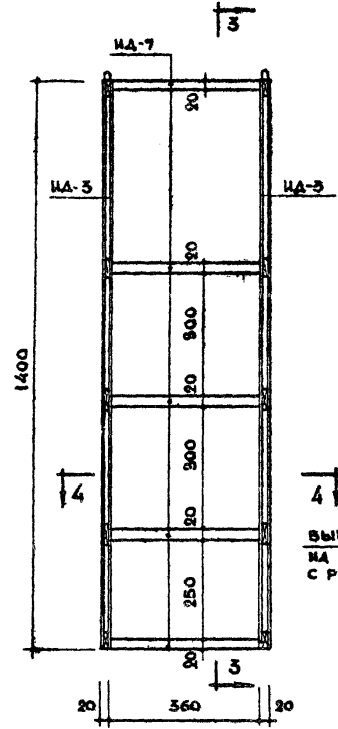
СПЕЦИФИКАЦИЯ ПРИБОРОВ	
НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧ. НА ШКАФ
ПОЛКОДЕРЖАТЕЛИ	12
Петля 1	2
Петля 2	2
РУЧКА ДВЕРНАЯ	2
ЗАШЕЛКА МАГНИТН. ИЛИ ШАРИКОВ	2

- Примечания
1. Расход древесины на шкаф - 0,0416 м³
 2. Петли 1 и 2 смотри на листе 88.
 3. Внутренние поверхности шкафа покрыть лаком.
 4. Вырезы для трубопроводов выполнять по месту.
 5. Изделия см. на листе 85.

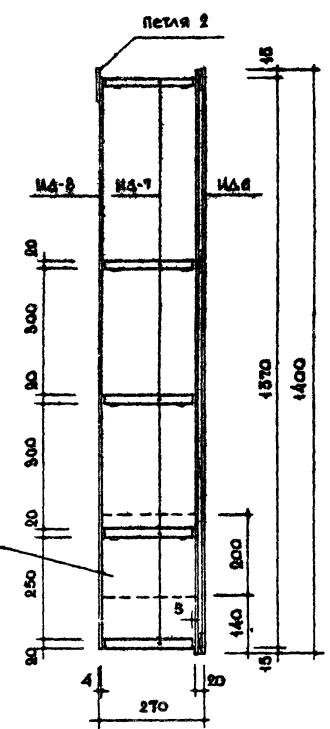
ТК	Санитарно - технические кабины	серия 1.188-5
1970	Хозяйственный шкаф Ш1. СК11-СК14	выпуск 1 лист 83



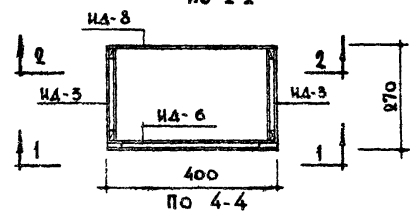
По 1-1



По 2-2



По 3-3

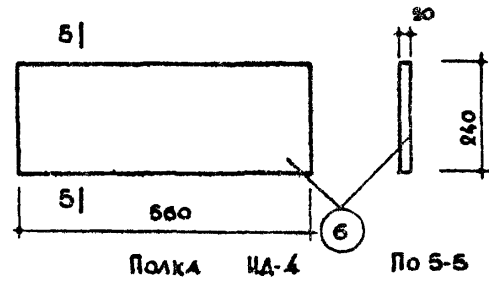
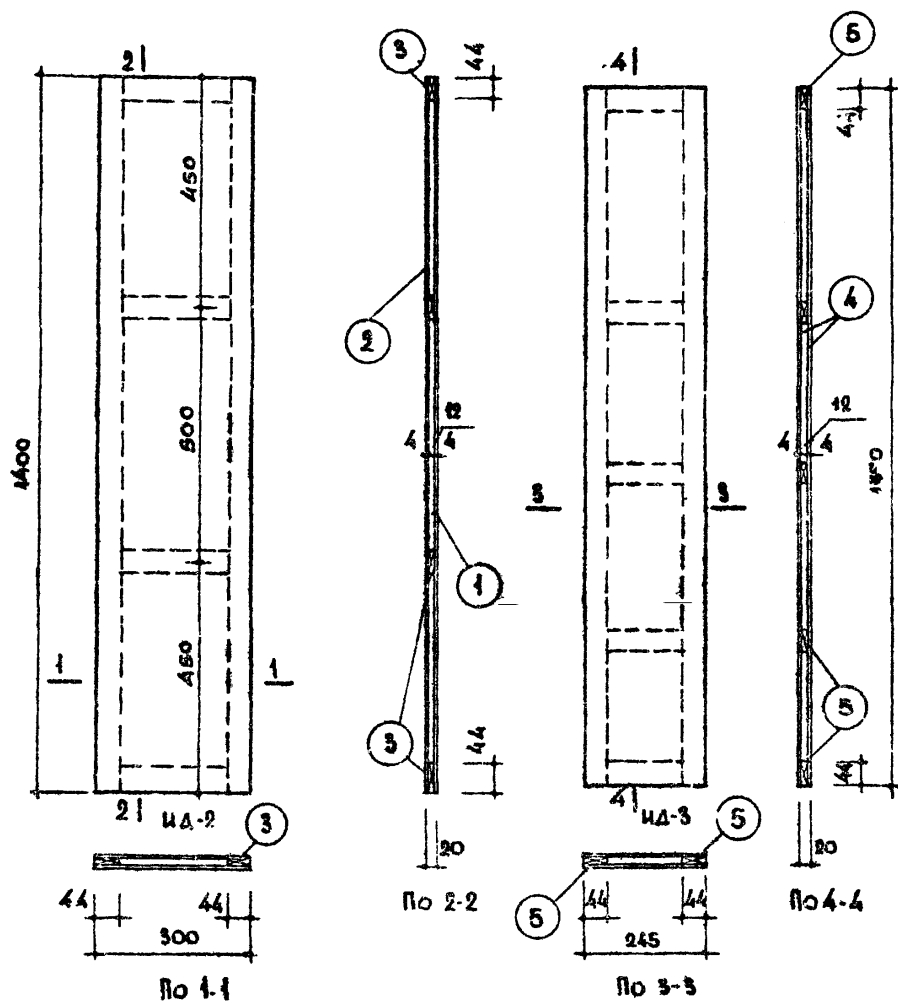


По 4-4

- Примечания
- 1 Расход древесины на шкаф - 0.03060 м³
 - 2 Петли 1 и 2 смотри на листе 88.
 - 3 Изделия смотри на листах 86, 85
 - 4 Внутренние поверхности шкафа покрыть лаком.

Спецификация приборов	
Наименование	колич. на 1 шкаф
Полкодержатели	12
Петля 1	2
Петля 2	2
Ручка дверная	1
Защелка магнитн. или шариков.	1

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ШКАФ Ш2. СК15-СК18	серия
1970			1.188-5
			выпуск лист
			1 84



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

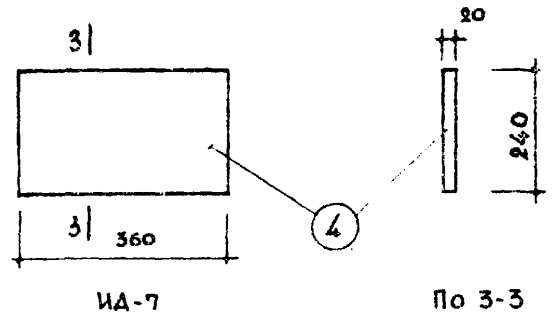
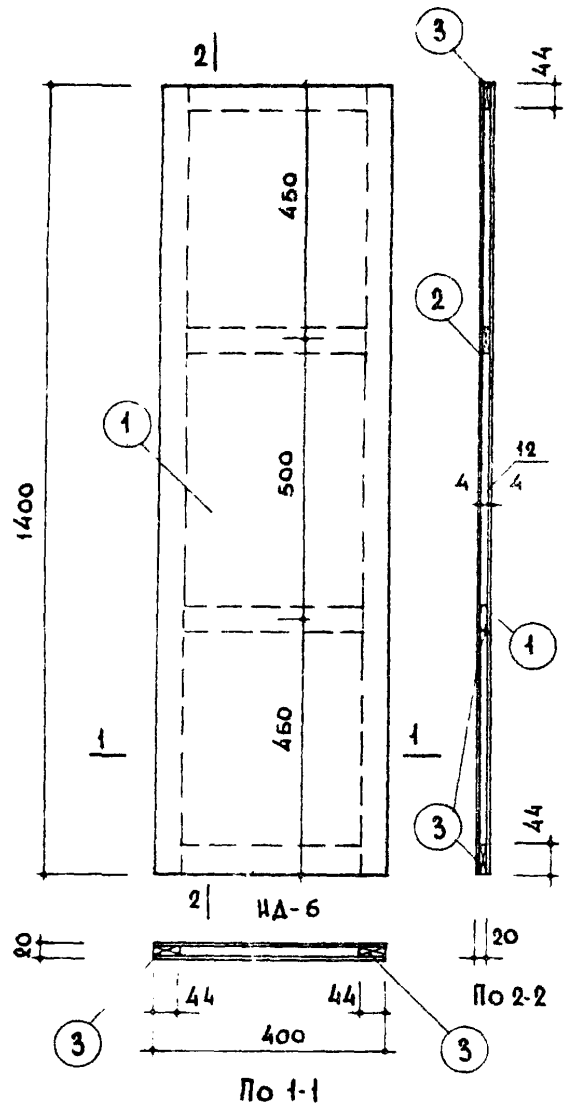
№№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ ММ	КОЛ. ШТ.	КОЛ. М ²	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИ ¹
1	ИД-2 ДВЕРЦА	ПНСУЛАК 1400x300	1	0.42	0.00168
2		ДРЕВЕСНОМ 1400x300	1	0.42	0.00168
3	ИД-3 ШКАФА	БРУСКИ 50x16	40 шт.	—	0.00320
4	ИД-5 БОКОВАЯ СТЕНКА	ДРЕВЕСНОМ 1370x245	2	0.67	0.00265
5		БРУСКИ 50x16	40 шт.	—	0.00320
6	Полка ИД-4	ДРЕВЕСНОСТРУЖ. 560x240x20	1	—	0.00249
		ДРЕВЕСНОМ 1370x600	1	0.82	0.00328

Примечание.
 1 Расход древесины определен по черновым заготовкам.

ТК
1970

Санитарно - технические кабины
 Столярные изделия ИД-2, ИД-3, ИД-4, ИД-5.

Серия 1.188-5
 Выпуск 1 Лист 85



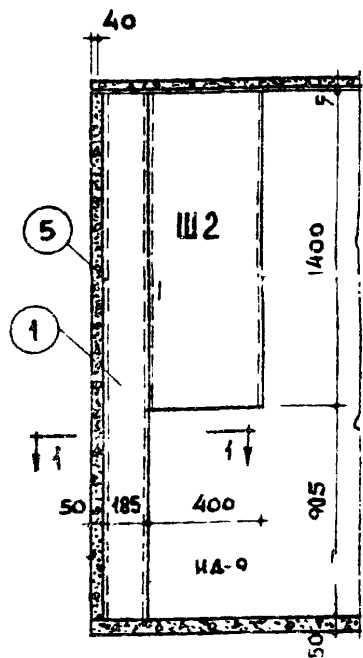
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

№ ПОЗ.	Наименование изделия	Размеры мм	кол. шт.	колич. м ²	объем древесины м ³
1	ИД-6	ИДСУЛАК 1400x400	1	0.56	0.00224
2	ДВЕРЦА	ДРЕВЕСНОВОЛОК 1400x400	1	0.56	0.00224
3	ШКАФА	БРУСКИ 50x16	44 ПМ	—	0.00352
4	ПОЛКА ИД-7	ДРЕВЕСНОСТРУЖКА 360x240x20	1	—	0.00173
	ЗАДНЯЯ СТЕНКА ИД-8	400x1370	1	0.548	0.00219

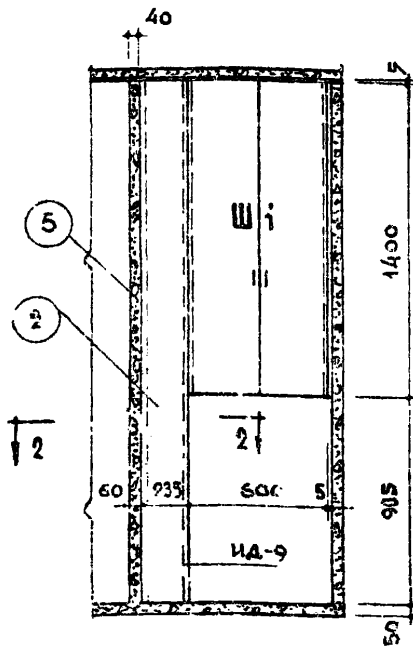
Примечание
 1 Расход древесины определен по черновым заготовкам

ИНЖЕНЕР И ПОЛТОРНАЯ

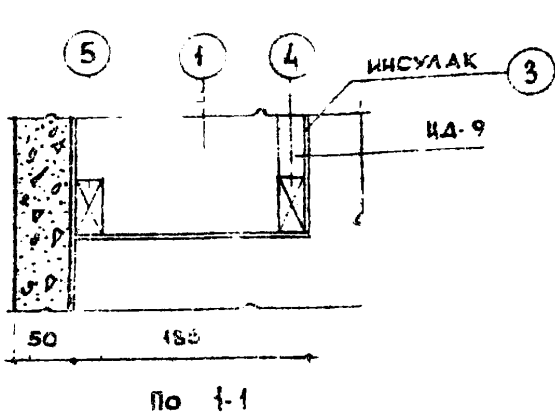
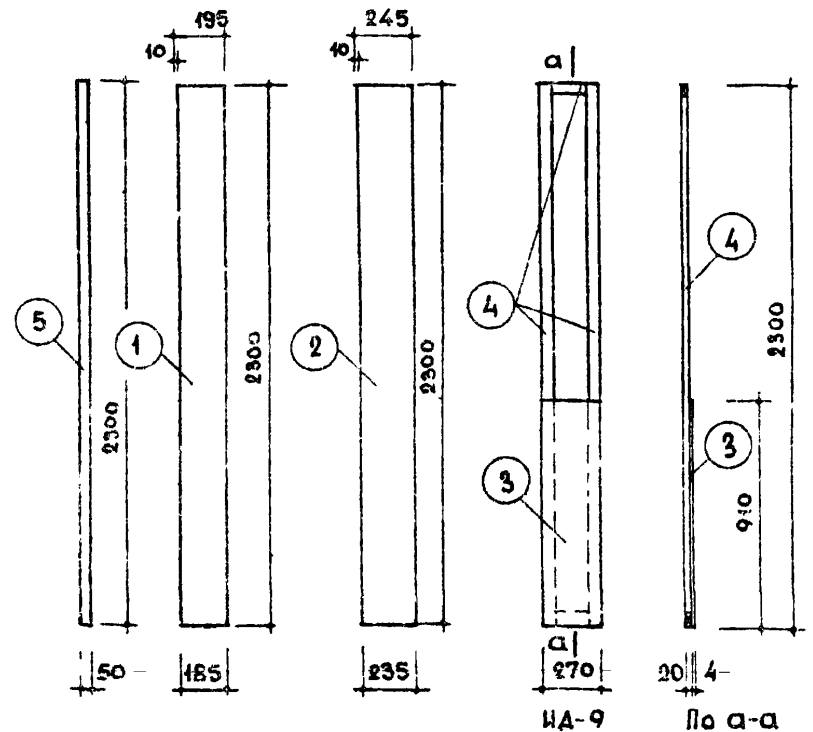
ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1188-5
1970	СТОЛЯРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИД-6; ИД-7; ИД-8.	ВЫПУСК ЛИСТ 1 36



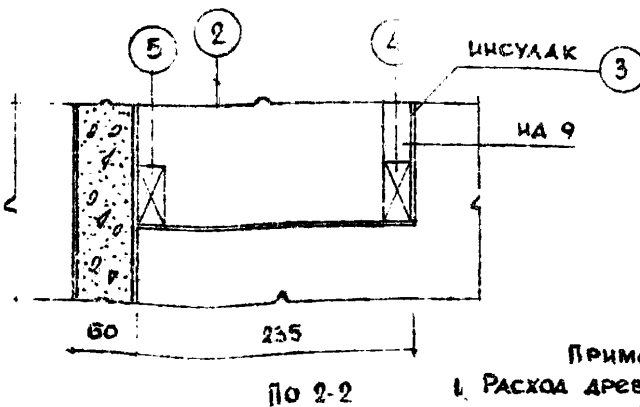
ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ШКАФ И
ОГРАЖДЕНИЕ СТОЯКА
В КАБИНАХ СК15-СК18



ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ШКАФ И
ОГРАЖДЕНИЕ СТОЯКА В
КАБИНАХ СК11-СК14.



По 1-1



По 2-2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ					
№ ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ ПОЗИЦИИ	РАЗМЕРЫ ММ	КОЛ. ШТ.	КОЛ. М ²	ОБЪЕМ ДРЕВЕСИ М ³
1	ИНСУЛАК	195 x 2300	1	0,449	0,00180
2	ИНСУЛАК	245 x 2300	1	0,564	0,00226
3	ИНСУЛАК	270 x 910	1	0,246	0,00098
4	БРУСКИ	50 x 22	5 шт.	—	0,00561
5	БРУСКИ	50 x 22	—	—	0,00258

ПРИМЕЧАНИЯ

1. РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОГРАЖДЕНИЯ СТОЯКОВ ПРИНЯТ ПО ЧЕРНОВЫМ ЗАГОТОВКАМ ДЛЯ СК11-СК14 - 0,0114 м³, ДЛЯ СК15-СК18 - 0,0109 м³.
2. ОГРАЖДЕНИЕ СТОЯКОВ ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ ИНСУЛАКА $\delta=4$ мм.
3. ВСЕ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ В ОГРАЖДЕНИИ ВЫРЕЗАТЬ ПО МЕСТУ.

ТК

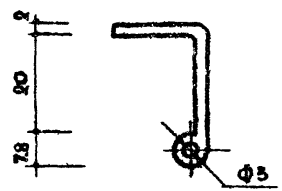
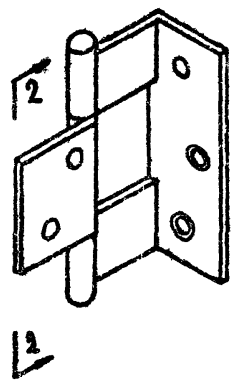
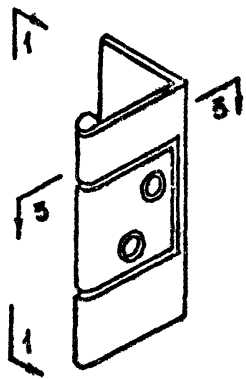
1970

САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

ОГРАЖДЕНИЕ КАНАЛИЗАЦИОННОГО СТОЯКА

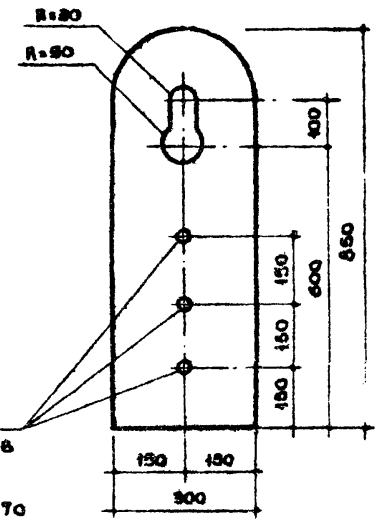
СЕРИЯ
1.188-5

ВЫПУСК ЛИСТ
1 87

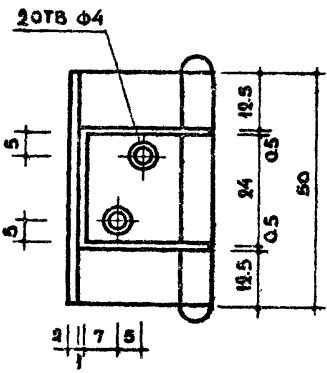


По 3-3

ОТВЕРСТИЯ
ДЛЯ ШРУБОВ
А4Х80
2ШТ
ГОСТ 148-70

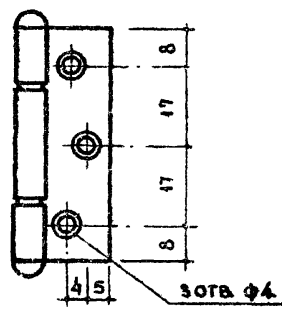


Петля 2



По 1-1

Петля 1

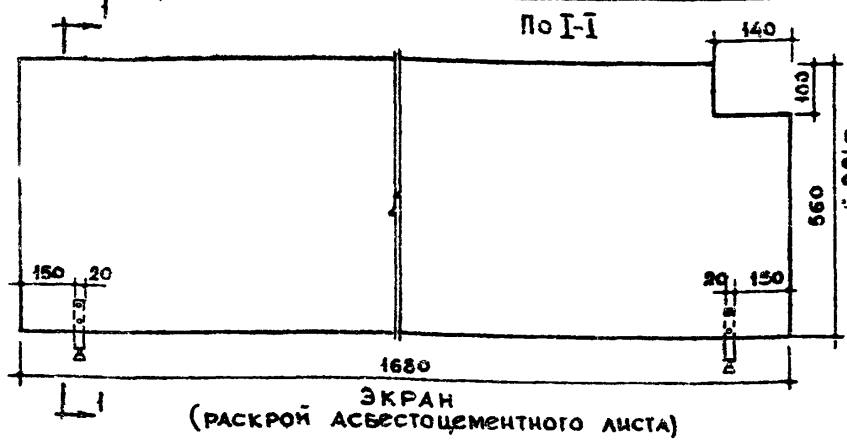
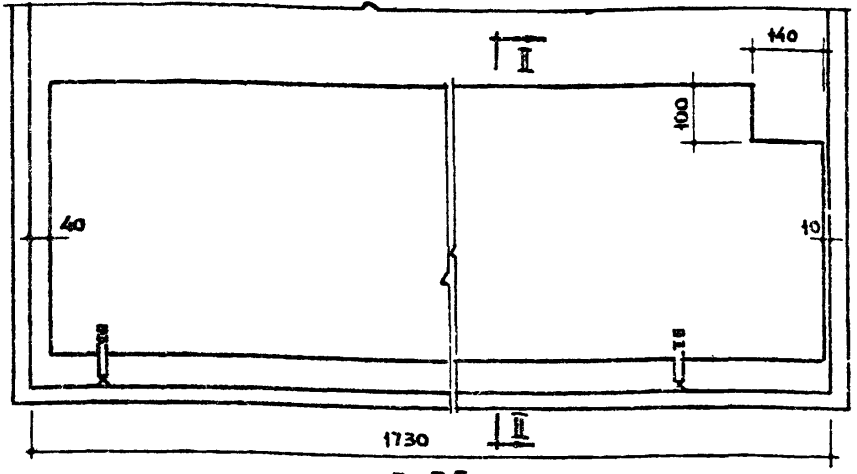
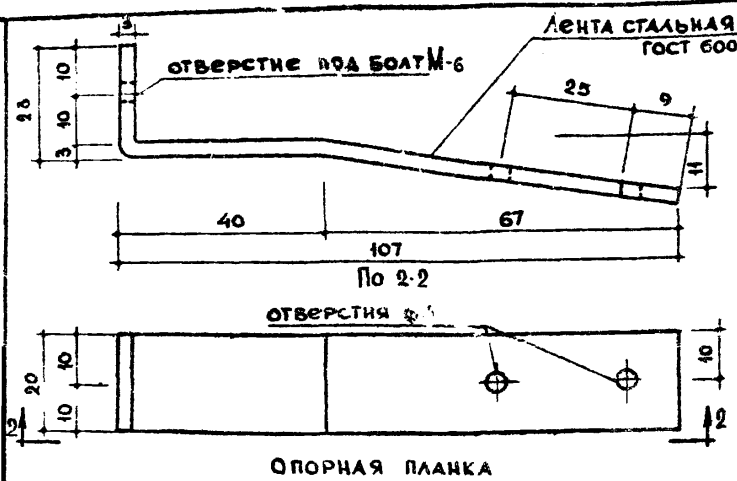


По 2-2

ПРИМЕЧАНИЯ
ДЛЯ ПЕТАЛИ 1:

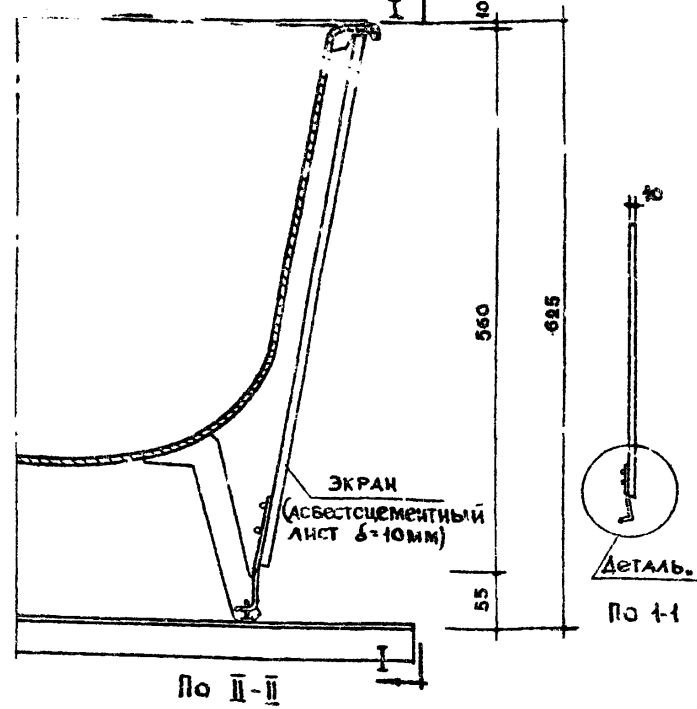
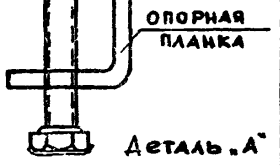
СВОБОДНЫЕ РАЗМЕРЫ ВО 5 КЛ. ТОЧНОСТИ
ОСТ 10Ю.
МАТЕРИАЛ Ст 3, ГОСТ 801-58
ОТДЕЛКА - ХРОМИРОВАТЬ МНХ-19 ИЛИ
НИКЕЛИРОВАТЬ.
ВЕС 1000 ШТ. - 60 КГ.
ПЕТЛЯ ВЫПУСКАЕТСЯ ЧЕЛЯБИНСКИМ
ПРИБОРРЕМОНТНЫМ ЗАВОДОМ.
(Г. ЧЕЛЯБИНСК, КАЛЮЗСКАЯ 12)

ТК	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	СЕРИЯ 1488-5
1970	ХОЗЯЙСТВЕННЫЙ ШКАФ ПЕТАЛИ.	ВЫПУСК 1 ЛИСТ 88



Алюминиевые
Защелки

БОЛТ М6x30
ОЦИНКОВАННЫЙ
СРЕЗЬБОЙ 40
ГОЛОВКИ



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ			
Наименование (марка)	Ед. изм.	Кол-во	Вес кг
Асбестоцементный лист	м ²	0.94	—
Опорная планка	шт.	2	0.12
Болт М6x30 оцинкован	шт.	2	0.016
Итого:			0.136

Примечания

1 Перед установкой лист асбестоцемента гидрофобизируется с обеих сторон ПВХ составом и с наружной стороны окрашивается ПВА краской белого цвета

2 Опорная планка оцинковывается.

ИСТ ТЕХНИК
Л. П. ЛЕСИКОВА

ТК	САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ	серия	1188-5
1970		выпуск	лист
	Установка экрана ванны.	1	89

МАРКА изделия	ВЕС шт кг	СК12(СК11)		СК14(СК13)		СК16(СК15)		СК18(СК17)		№№ Листов
		ОБЪЕМН БЛОК		ОБЪЕМН БЛОК		ОБЪЕМН БЛОК		ОБЪЕМН БЛОК		
		КОЛ ШТ.	ОБЩ ВЕС КГ	КОЛ ШТ.	ОБЩ ВЕС КГ	КОЛ ШТ.	ОБЩ ВЕС КГ	КОЛ ШТ.	ОБЩ ВЕС КГ	
С1(С1-1)	936	1	936							51
С2(С2-1)	292	1	292	1	2.92					52
С3(С3-1)	231	1	2.31	1	2.31					53
С4(С4-1)	272	1	2.72							54(55)
С5(С5-1)	362	1	3.62							56(57)
С6	107	1	1.07	1	1.07					58
С7(С7-1)	230	1	2.30	1	2.30					58
С8(С8-1)	943			1	9.43					59
С9(С9-1)	292			1	2.92					60
С10(С10-1)	290			1	2.90					61(62)
С11(С11-1)	758					1	7.58			63
С12(С12-1)	345					1	3.45			64(65)
С13(С13-1)	384					1	3.84			66
С14(С14-1)	255					1	2.55			67(68)
С15(С15-1)	1.18					1	1.18	1	1.18	69
С16(С16-1)	261							1	2.61	69
С17(С17-1)	758							1	7.58	70
С18(С18-1)	294							1	2.94	71(72)
С19(С19-1)	407							1	4.07	73(74)
С20	621			1	6.21					75
С21	633					1	6.33			76
С22	556							1	5.56	77
ОД. Стерж.1	068	1	0.68			1	0.68			78
ОД. Стерж.2	034							1	0.34	69
ПЕЛЯ П-1	308	4	12.32			4	12.32			79
ПЕЛЯ П-2	030			2	0.60	2	0.60			75-77
М-1	019	4	0.76			4	0.76			78
М-2	019			4	0.76			4	0.76	
М-3	042	2	0.84			2	0.84			
М-4	093	2	1.86			2	1.86			
М-5	160					2	3.20			
М-6	027			4	1.08			3	0.81	79
М-7	038	1	0.38			1	0.38			
М-8	009			4	0.36			4	0.36	
ИТОГО:	41.14		9.01		40.89		9.13		35.60	8.09
Всего на кабины			90.19		49.82		43.69		43.47	

МАРКА изделия	ВЕС шт. кг	СК12(СК11)		СК14(СК13)		СК16(СК15)		СК18(СК17)		№№ ГОСТ'ов
		КОЛ. ШТ.		КОЛ. ШТ.		КОЛ. ШТ.		КОЛ. ШТ.		
		ОБЩ. ВЕС КГ		ОБЩ. ВЕС КГ		ОБЩ. ВЕС КГ		ОБЩ. ВЕС КГ		
М-9	1.39	2	2.78	2	2.78					
М-10	0.39	2	0.78	2	0.78					
М-11	0.03	4	0.12	4	0.12	2	0.78	2	0.78	
М-12	0.02	2	0.04	4	0.12	4	0.12	4	0.12	
М-13	0.21	2	0.42	2	0.04	2	0.04	2	0.04	
М-14	1.69			2	0.42					
М-15	2.99	1	2.99	1	2.99	2	3.30	2	3.30	
М-16	0.09	4	0.20	4	0.20	1	2.99	1	2.99	
ГАЙКИ М6	0003	8	0.024	8	0.024	4	0.20	4	0.20	
ШАЙБЫ 6	0003	10	0.030	10	0.030	8	0.024	8	0.024	5915-70
БОЛТЫ М6х25	0007	2	0.014	2	0.014	10	0.030	10	0.030	6958-68
ПАТРУБОК	1.46	1	1.46	1	1.46	2	0.014	2	0.014	7705
ИТОГО:			8.418		8.418		8.518		8.518	выпуск 3

ТК

1970

САНИТАРНО - ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ

Спецификация металлических элементов.

серия
1188-5

выпуск лист

1 30

Марка изделия	Наименование	Габариты мм			Объем древесины м ³	СК12 (СК1)		СК14 (СК15)		СК16 (СК18)		СК18 (СК17)		Листов
		Ширина	Высота	Толщина		Кол. шт.	Объем м ³	Кол. шт.	Объем м ³	Кол. шт.	Объем м ³	Кол. шт.	Объем м ³	
					м									
ИД-1	Дверная коробка	670	2047	90	0,0143	2	0,0286	2	0,0286	1	0,0143	1	0,0143	82
ДПЮ-Л	Дверное полотно	600	2000	30	0,0360	1	0,0360	1	0,0360	1	0,0360	1	0,0360	
ДПЮ-П	Дверное полотно	600	2000	30	0,0360	1	0,0360	1	0,0360					
ТИП-2	Наличник	60	П.М.	16	0,0010	19,6 П.М.	0,0196	19,6 П.М.	0,0196	9,8 П.М.	0,0098	9,8 П.М.	0,0098	
	Хозяйственный шкаф Ш1	-	-	-	0,0416	1	0,0416	1	0,0416	-	-	-	-	83
	Хозяйственный шкаф Ш2	-	-	-	0,0306	-	-	-	-	1	0,0306	1	0,0306	84
	Ограждение стояка	-	-	-			0,014		0,014		0,0109		0,0109	87
ВСЕГО НА КАБИНУ							0,1732		0,1732		0,1016		0,1016	

ПРИМЕЧАНИЕ

РАСХОД ДРЕВЕСИНЫ ОПРЕДЕЛЕН ПО ЧЕРКОВЫМ ЗАГОТОВКАМ.

ТК
1970

Санитарно-технические кабины

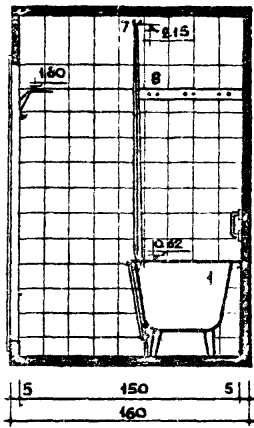
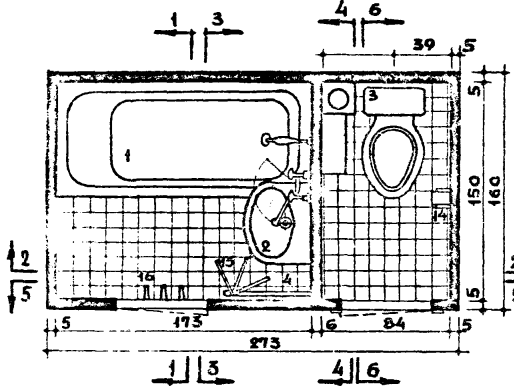
спецификация столярных изделий

серия
1188-5

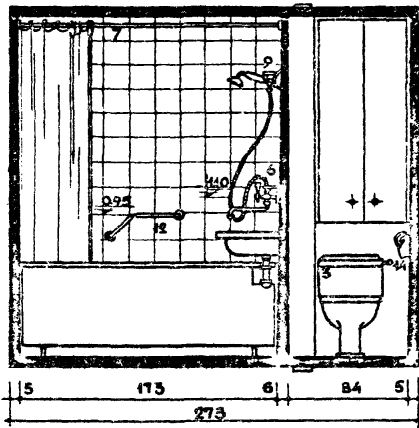
выпуск
1

лист
31

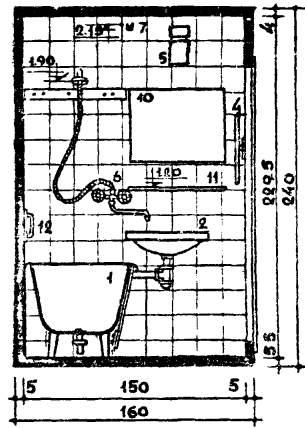
РАЗБОЖЕННАЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА ТИПА СК 12



1-1

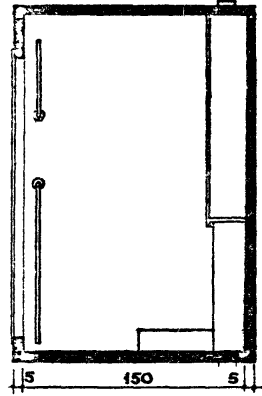
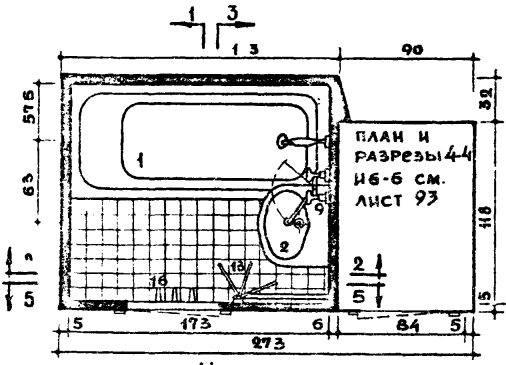


2-2

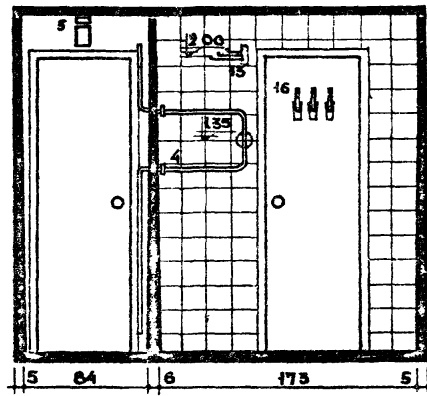


3-3

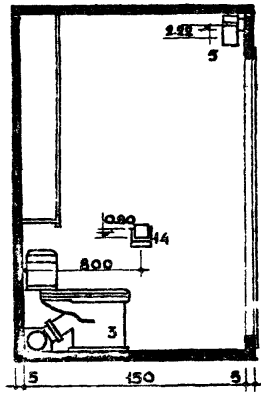
РАЗБОЖЕННАЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА ТИПА СК 14



4-4



5-5



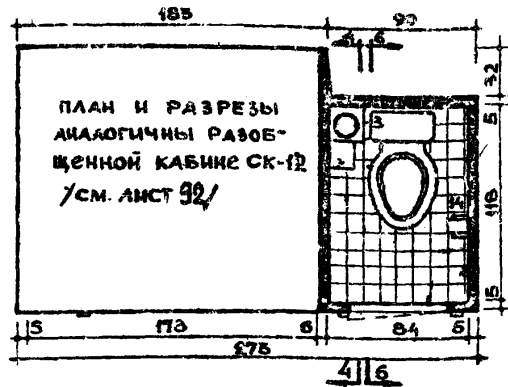
6-6

ЭКСПЛИКАЦИЮ ОБОРУДОВАНИЯ СМ. ЛИСТ 93

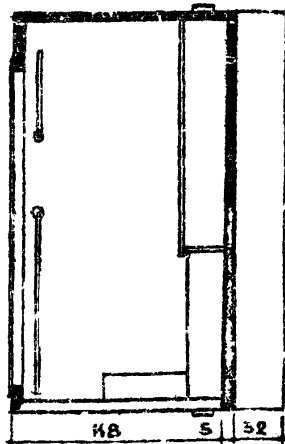
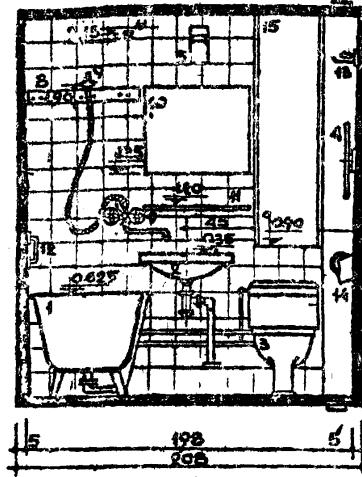
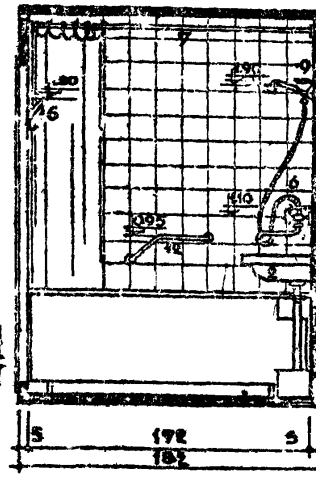
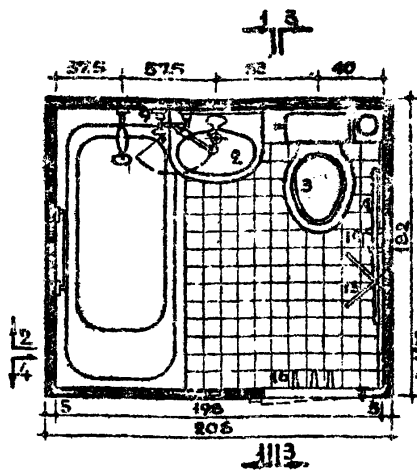
А.ЖРИПА С НАУСКИ-С.И. П.ГЛАЗОВА

ТК	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ.	СЕРИЯ 1188.5
1970	ПЛАНЫ И РАЗРЕЗЫ С РАЗМЕЩЕНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ. СК-12 И СК-14	ВЫПУСК ЛИСТ 4 32

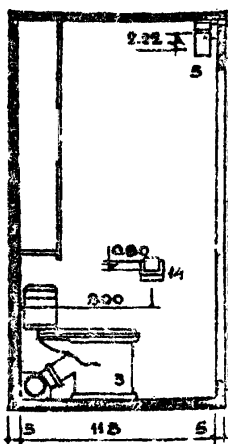
РАЗОБЩЕННАЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА ТИПА СК 14



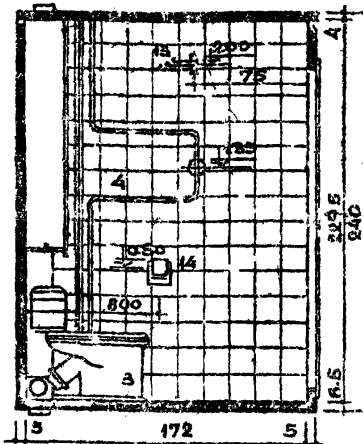
СОВМЕЩЕННАЯ САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ КАБИНА ТИПА СК 15



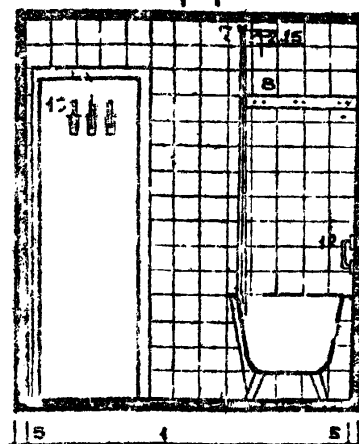
4-4



6-6



3-3



4-4

- ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ВКЛЮЧАЕМОГО В СМЕТУ НА ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫЕ РАБОТЫ**
1. Ванна с экраном ГОСТ 1154-66
 2. Умывальник ГОСТ 14360-69
 3. Унитаз, комплект ГОСТ 14355-69
 4. Полотенцосушитель и газогр. водник. труб.
 5. Светильник настенный уплотненный ИСУ-1
 6. Смеситель настенный, общий для ванны и умывальника с душевой сеткой на гибком шланге ГОСТ 8224-64.

ЭКСПЛИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ КОМПЛЕКТУЕМОГО ЗА СЧЕТ ПОТРЕБИТЕЛЯ

7. Штанга со штангодержателями для занавес кабин
8. Палочка туалетная
9. Кронштейн для душев. сетки
10. Зеркало 60x50
11. Вешалка трехрожков.
12. Поручень для ванны
13. Шкаф
14. Бумагодержатель
15. Вешалка
16. Крючки-вешалки.

ТК	САНИТАРНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ КАБИНЫ.	серия	1.182.5
		выпуск лист	1 93
1970	ПЛАНЫ И РАЗРЕЗЫ С РАЗМЕЩЕНИЕМ ОБОРУДОВАНИЯ. СК-14 И СК-16		