

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Союзвагонмаша
Минтяжмаша

20 мая
А.И. Речкалов

" 19 " 11 1977 г.

"УТВЕРЖДАЮ":

Зам. начальника
технического управления
Минчермета СССР

Кузнецов
Д.Е. Кузнецов

" 19 " 11 1977 г.

ШЕЛЛЕРЫ СТАЛЬНЫЕ ГЛУБЬ РАВНООСЛОЖНЫЕ.

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-2-287-77

(Вместе ЧМТУ 2-132-70)

Срок введения в: 01.04.78

На срок до: 01.04.83

СОГЛАСОВАНО:

Главный инженер Вагонно-
строительного завода
им. газеты "Правда"

М. П. Лузик
М.П. ЛУЗИК

" 19 " 11 1975 г.

РАЗРАБОТАНЫ:

Директор УКРНИИМЕТА

Д.С. ТРИНЬВСКИЙ
" 14 " 11 1975 г.

Главный инженер завода
"Катвасольман"

А.А. Пелле
А.А. ПЕЛЛЕ

" 19 " 11 1975 г.

Главный инженер Череповецкого
металлургического завода

Н.М. Короваев
Н.М. КОРОВАЕВ

" 24 " 11 1975 г.

Главный инженер Магнитогор-
ского металлургического ком-
бината

Д.В. Яковлев
Д.В. ЯКОВЛЕВ

" 20 августа 1978 г.

И. ш. в. код

И. ш. в. код

И. ш. в. код

Подп. и дата

Имя, № подл.

Настоящие технические условия распространяются на стальные гнутые равнополочные швеллеры, изготавливаемые на прокатных станках из холоднокатаной и горячекатаной стали обыкновенного качества, углеродистой качественной конструкционной и мanganогорючковой.

I. СОРТАМЕНТ

I. I. Форма, размеры, площадь поперечного сечения, масса I и профили приведены на чертеже и в таблице.

Размеры поперечного сечения проката, мм			В, мм не более	Площадь сечения, см ²	Масса I м, кг	Марка стали	Химический состав по ГОСТ
h	b	s					
1	2	3	4	5	6	7	8
30	20	2	3	1,24	0,93	Ст3пс	380-71
45	45	2	3	2,5	1,96	Ст3	- " -
45	17,5	2,5	3	1,77	1,39	Ст3	- " -
60	32	4	6	4,32	3,39	Ст3	- " -
60	27	1	2	1,18	0,93	Ст3пс	- " -
70	30	2	3	2,44	1,32	Ст3	- " -
90	50	3,9	6	6,77	5,32	Ст3	- " -
104	20	2	3	2,72	2,14	Ст3	- " -
120	70	5	7	12	9,42	Ст3пс, 20кп	380-71 102-71
120	90	7	14	18,9	14,83	09Г2	19202-75
130	170	6	9	26,8	21,2	Ст3	380-71
140	60	3	4	7,45	5,85	Ст3	- " -
140	60	8	12	18,3	14,36	Ст3кп, пс	- " -

ТУ 14-2-287-77

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб				
Пров.				
Н. контр.				
Утв				

**Швеллеры стальные гнутые
равнополочные**
Технические условия

Лист	Лист	Листов
	2	3

Подпись и дата

Изм. № дубл

Взам инв №

Подпись и дата

Изм № подл.

Предельные

	2	3	4	5	6	7	8
145	75	5	10	13,6	10,68	09Г2	19282-73
160	40	2	3	4,64	3,64	Ст3	380-71
160	100	6	9	20,2	15,85	Ст3	- " -
130	130	8	12	33,23	26,00	Ст3,25	380-71 1050-74
105	100	3	4	11,20	8,78	Ст3	380-71
270	95	6	9	26,2	20,55	Ст3,20	380-71, 1050-74
300	100	8	12	37,61	29,53	Ст3кп,пс	380-71
316	110	3	4,5	15,75	12,36	Ст3кп,пс	- " -
372	73	8	16	38,7	30,38	Ст3кп,пс	- " -
400	95	8	12	44,6	35,18	Ст3	- " -
410	65	6	9	31	24,35	Ст3пс	- " -

Примечание: Допускается изготовление профилей других размеров по чертежам, согласованным между предприятием-потребителем и предприятием-поставщиком в соответствии с требованиями настоящих технических условий.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Профили изготавливаются из стали марок в соответствии с таблицей настоящих технических условий.

2.2. Марка стали, группа и категория указываются в заказе.

2.3. Предельные отклонения по размерам и другие технические требования должны соответствовать ГОСТ 8278-75 и ГОСТ 11474-76.

2.4. Предельные отклонения по размерам и другие требования к профилям, которые в установленном порядке присвоен Государственный Знак качества, должны соответствовать требованиям высшего категории ГОСТ 8278-75.

Изм. № 1

Изм. № 2

Изм. № 3

Изм. № 4

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ИЛ 14-2-287-77

Лист

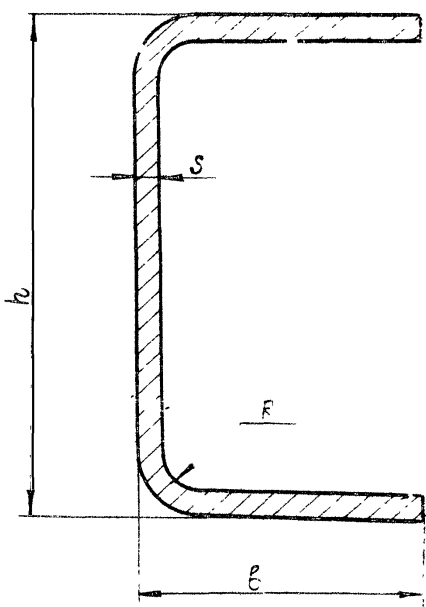
3

Подп и дата

Взам. инв. № Инв. № дуб.

Подп и дата

Инв. № подл



- h — высота профиля
- B — ширина полки
- S — толщина профиля
- R — радиус кривизны

ТУ 14-2-287-77

Изм.	Лист	№ документа	Подп.	Дата

Лист 1

**3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ,
МАРКИРОВКА, УПАКОВКА И ОБОРМКИ
ДОКУМЕНТАЦИИ**

3.1. Правила приемки, маркировка и оформление документации должны соответствовать требованиям ГОСТ 7506-69.

3.2. Методы испытаний — по ГОСТ 11474-76.

3.3. Профили поставляются пакетами, класса намотки до 10 г.

4. ПОРЯДОК РАСЧЕТА ЗА ПРОДУКЦИЮ

4.1. Цены установлены согласно прайс-листу.

Зарегистрировано:

Зав. лабораторией стандартизации

И.С. Гринь
И.С. Гринь
"27" декабря 1977 г.

Изм. № подл.	Подпись и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подпись и дата	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
------	------	----------	---------	------

ЭГ 14-2-20-77

П Е Р Е Ч Е Н Ь

**документов, на которые имеются ссылки
в тексте технических условий**

1. ГОСТ 380-71 "Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования".
2. ГОСТ 1050-74 "Сталь углеродистая качественная конструкционная".
3. ГОСТ 8278-75 "Швелтеры стальные гнутые равнополочные. Сортимент".
4. ГОСТ 7566-69 "Сталь. Общие правила приемки, упаковки, маркировки и оформления документации".
5. ГОСТ 11474-76 "Профили стальные гнутые".
6. ГОСТ 19282-73 "Сталь низколегированная толстолистовая и широкополосная универсальная".

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

ТУ 14-2-287-77

РАСЧЕТ

оптовых цен на швеллеры стальные гнутые равнополочные

Размеры швеллера, мм	Марка стали	ГОСТ	Оптовая цена в руб. за т
30x20x2	Ст3пс	380-71	13
43x45x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	126-127-13
45x17,5x1,5	Ст3кп, пс, сп	380-71	121-122-13
60x32x4	Ст3кп, пс, сп	380-71	112-113-12
68x27x1	Ст3пс	380-71	14
70x30x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	126-127-13
90x50x3,9	Ст3кп, пс, сп	380-71	114-115-12

104x20x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	126-127-13
120x70x5	Ст3пс, сталь	380-71	110-12
120x90x7	Ст3пс 09Г2	1050-74 19282-73	12
130x170x6	Ст3кп, пс, сп	380-71	111-113-12
140x60x3	Ст3кп, пс, сп	380-71	114-115-12
140x60x8	Ст3кп, пс	380-71	106-110-11
145x75x5	09Г2	19282-73	12
160x40x2	Ст3кп, пс, сп	380-71	123-124-13
160x100x6	Ст3кп, пс, сп	380-71	109-110-11
180x130x8	Ст3кп, пс, сп Сталь 25	380-71 1050-74	112-113-12 12
185x100x3	Ст3кп, пс, сп	380-71	114-115-12
270x95x6	Ст3кп, пс, сп Сталь 20	380-71 1050-74	111-113-12 127
300x100x8	Ст3кп, пс	380-71	112-113
316x110x3	Ст3кп, пс	380-71	110-117
372x73x8	Ст3кп, пс	380-71	112-113
400x25x8	Ст3кп, пс, сп	380-71	112-113-12
410x65x6	Ст3пс	380-71	113

Подпись и дата

Инд. № дубл.

Взам инв. №

Подпись и дата

Инд. № подл.

Изм Лист № докум Подпись Дата

1. Расчет отпускных цен на валлеры стальные гнутые равномерно-зачищенные производится без учета категорий и групп вытек.

2. В качестве аналога гнутые валлеры по данным Технических условиям принимаются гнутые прокатки по ГОСТ 11474-65.

3. Новые гнутые валлеры соответствует требованиям аналогов.

4. Итоговая цена на валлеры устанавливается в соответствии с прейскурантом № 01-02 "Итоговые цены на сталь и прокат черных металлов" (часть В-в II), утвержденного 20 сентября 1974 г. в 1978 г. по дон № 5 к 01-02 части II

5. На данную продукцию распространяются общие условия прейскуранта № 01-02, утвержденного 20 сентября 1974 г. в 1978 г.

РАСЧЕТ ИТОГОВЫХ ЦЕН КОСТАЛЕН

Зав. лабораторией сортировки
гнутых профилей УкрНИИМЕТ,
конд. ономон. науц

Г.Б. Довен
"___" _____ 1975 г.

РАСЧЕТ ОТПУСКНЫХ ЦЕН СЕГНА ЮВАН

Главный инженер Череповецкого
металлургического завода
И.А. Давыдов

"24" 11. 1975 г.

Главный инженер Магнитогорского
металлургического комбината
В.В. Яковлев

"30 августа" 1976 г.

Главный инженер машиностроительного
завода им. Газсти "Прометей"

И.П. Лукин
"___" _____ 1975 г.

Главный инженер завода "Белгород-Силикат"

А.А. Воронин
"30" _____ 1976 г.

Зав. отделом собес. эконо. респ.
табильности и производственных
эконом. инст. УкрНИИМЕТ

Г.И. Шевченко
"14" _____ 1977 г.

Изм. № подл.
Подп. и дат
Изм. № подл.
Изм. № подл.
Изм. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ14-2 286-77

Лист -
8

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЯ К ТУ

Наименование документа, содержащего изменения	№ и дата выпуска до- кумента	Перечень пунктов технической условий, на которые распро- страняется изменение
--	------------------------------------	---

Подпись и дата

Имя № дубл

Взам инв №

Подпись и дата

Изм. № подл

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
-----	------	---------	---------	------

ТУ 14-2-287-77