

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

—◆—  
ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ ИС-01-07.

УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ  
ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ  
ШАГ ОПОР 12 м  
ВЫПУСК 2

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ,  
СВЯЗИ И ХОДОВЫЕ МОСТИКИ

—◆—  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

7346

МОСКВА 1964

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР.**

**ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООБРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ ИС-01-07**

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДВУХЪЯРУСНЫЕ ЭСТАКАДЫ**

**ПОД ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ТРУБОПРОВОДЫ**

**ШАГ ОПОР 12 м**

**ВЫПУСК 2**

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ,  
СВЯЗИ И ХОДОВЫЕ МОСТИКИ**

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ  
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР  
при участии НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ  
Государственным Комитетом  
по делам строительства СССР  
приказ № 99 от 16 июня 1964г.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА 1964**

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
УПРАВЛЕНИЯ ПОДВЕДОМСТВЕННЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ  
ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-86, Спартаковская ул. 2а, корпус В  
Сдано в печать 15 X 1964 года  
Заказ № 2084 Тираж 100 экз.  
Цена 2 р 25 к

# СОДЕРЖАНИЕ

1

	СТР.	СТР.
Листы Б, В, Г. Пояснительная записка.....	2-4	
Лист Д. Показатели расхода материалов на колонны, связи и подовые мостики.....	5	
Лист 1. Колонна КЭУ-1. Стальной стержень и армирование.....	6	Лист 35. Колонна КЭУ11-3. Стальной стержень и армирование.....
Лист 2. Колонна КЭУ-1. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	7	Лист 36. Колонна КЭУ11-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....
Лист 3. Колонна КЭУ-2. Стальной стержень и армирование.....	8	Лист 37. Колонна КЭУ11-4. Стальной стержень и армирование.....
Лист 4. Колонна КЭУ-2. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	9	Лист 38. Колонна КЭУ11-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....
Лист 5. Колонна КЭУ-3. Стальной стержень и армирование.....	10	Лист 39. Колонна КЭУ11-5. Стальной стержень и армирование.....
Лист 6. Колонна КЭУ-3. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	11	Лист 40. Колонна КЭУ11-5. Спецификация арматуры и выборка материалов.....
Лист 7. Колонна КЭУ-4. Стальной стержень и армирование.....	12	Лист 41. Колонна КЭУ11-6. Стальной стержень и армирование.....
Лист 8. Колонна КЭУ-4. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	13	Лист 42. Колонна КЭУ11-6. Спецификация арматуры и выборка материалов.....
Лист 9. Колонна КЭУ-5. Стальной стержень и армирование.....	14	Лист 43. Колонна КЭУ11-7. Стальной стержень и армирование.....
Лист 10. Колонна КЭУ-5. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	15	Лист 44. Колонна КЭУ11-7. Спецификация арматуры и выборка материалов.....
Лист 11. Колонна КЭУ-6. Стальной стержень и армирование.....	16	Лист 45. Колонна КЭУ11-8. Стальной стержень и армирование.....
Лист 12. Колонна КЭУ-6. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	17	Лист 46. Колонна КЭУ11-8. Спецификация арматуры и выборка материалов.....
Лист 13. Колонна КЭУ-7. Стальной стержень и армирование.....	18	Лист 47. Колонна КЭУ11-9. Стальной стержень и армирование.....
Лист 14. Колонна КЭУ-7. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	19	Лист 48. Колонна КЭУ11-9. Спецификация арматуры и выборка материалов.....
Лист 15. Колонна КЭУ-8. Стальной стержень и армирование.....	20	Лист 49. Эстакада тип V и VI. Деталь установки закладных элементов в промежуточные и крайние колонны.....
Лист 16. Колонна КЭУ-8. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	21	Лист 50. Эстакада тип V и VI. Деталь установки закладных элементов в анкерных колоннах.....
Лист 17. Колонна КЭУ-9. Стальной стержень и армирование.....	22	Лист 51. Эстакада тип VII и VIII. Деталь установки закладных элементов в колоннах.....
Лист 18. Колонна КЭУ-9. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	23	Лист 52. Закладные элементы М-1 ÷ М-5.....
Лист 19. Колонна КЭУ-10. Стальной стержень и армирование.....	24	Лист 53. Спецификация стали на закладные элементы М-1, М-В.....
Лист 20. Колонна КЭУ-10. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	25	Лист 54. Горизонтальная связь СВ-1.....
Лист 21. Колонна КЭУ-11. Стальной стержень и армирование.....	26	Лист 55. Вертикальная связь СВ-2.....
Лист 22. Колонна КЭУ-11. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	27	Лист 56. Вертикальная связь СВ-3. Общий вид.....
Лист 23. Колонна КЭУ-12. Стальной стержень и армирование.....	28	Лист 57. Вертикальная связь СВ-3. Сечения и спецификация стали.....
Лист 24. Колонна КЭУ-12. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	29	Лист 58. Вертикальная связь СВ-4. Общий вид.....
Лист 25. Колонна КЭУ-11. Стальной стержень и армирование.....	30	Лист 59. Вертикальная связь СВ-4. Сечения и спецификация стали.....
Лист 26. Колонна КЭУ-11. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	31	Лист 60. Вертикальная связь СВ-5. Общий вид.....
Лист 27. Колонна КЭУ-12. Стальной стержень и армирование.....	32	Лист 61. Вертикальная связь СВ-5. Сечения и спецификация стали.....
Лист 28. Колонна КЭУ-12. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	33	Лист 62. Вертикальная связь СВ-6.....
Лист 29. Колонна КЭУ-13. Стальной стержень и армирование.....	34	Лист 63. Вертикальная связь СВ-7. Общий вид.....
Лист 30. Колонна КЭУ-13. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	35	Лист 64. Вертикальная связь СВ-7. Сечения и спецификация стали.....
Лист 31. Колонна КЭУ-11. Стальной стержень и армирование.....	36	Лист 65. Вертикальная связь СВ-8. Общий вид.....
Лист 32. Колонна КЭУ-11. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	37	Лист 66. Вертикальная связь СВ-8. Сечения и спецификация стали.....
Лист 33. Колонна КЭУ-12. Стальной стержень и армирование.....	38	Лист 67. Подовые мостики МС-1 ÷ МС-4.....
Лист 34. Колонна КЭУ-12. Спецификация арматуры и выборка материалов.....	39	

ТА  
1964

СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-07	
Волтук Д	
Лист	А

## ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.

### I ОБЩАЯ ЧАСТЬ.

1. В настоящем выпуске 2 серии ИС-01-07 даны рабочие чертежи сборных железобетонных конструкций, колонн, металлических связей и ходовых мостиков.
2. Серия ИС-01-07 состоит из материалов для проектирования и рабочих чертежей конструкций колонн, вставок, траверс, продольных балок, металлических связей и ходовых мостиков.
3. Материал для проектирования, включающий монтажные схемы температурных блоков эстакад, таблицы для подбора колонн, балок, вставок и траверс, детали сопряжения несущих конструкций, помещен в выпуске 1 данной серии.
4. Маркировка конструкций эстакад принята буквами и цифрами (например КЭV-1, КЭVI-2, КЭVII-3, КЭVIII-3). Буквы определяют вид конструкции эстакады-колонны. Цифры V, VI, VII указывают тип эстакады, цифры 1, 2, 3... - номера рабочих марок конструкций.

### II КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

5. Колонны запроектированы из бетона марки 200 и 300.
6. Арматура колонн принята из арматурной стали класса А-III и А-I по ГОСТ 5781-61.  
Для закладных элементов принята прокатная сталь марки Ст.3 по ГОСТ 380-60.

7. Конструкции колонн армированы плоскими сварными каркасами. Перед установкой в опалубку плоские каркасы собираются в пространственные.
8. Конструкции колонн предназначены для применения как в обычной, так и в агрессивной среде, поэтому защитный слой бетона принят 25мм при диаметре рабочей арматуры до 20мм и 30мм при диаметре более 20мм.  
При влажности воздуха свыше 60% и агрессивной внешней среде выполнение защитных мероприятий должно быть разработано в каждом конкретном случае в составе рабочего проекта двухъярусных эстакад.
9. Заделка колонн в стаканы фундаментов принята 1000мм и 1100мм, исходя из условия необходимой анкерной растянутой арматуры и унификации опалубочных форм.
10. Для выверки колонн и примыкающих к ним конструкций на поверхности всех колонн предусмотрены риски разбивочных осей, нанесенные несмываемой краской. Риски расположены на уровне верхнего обреза фундамента, на уровне нижней грани продольной балки нижнего яруса и на верхнем конце колонны.

### III НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ.

11. Схемы нагрузок приведены на рабочих чертежах колонн и связей. При этом приняты следующие обозначения:



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-07	
Выпуск 2	
Лист	5

$P$  - вертикальная одновременная равномерно-распределенная нагрузка в  $T/M$ .

$Q$  - постоянная равномерно-распределенная нагрузка от собственного веса в  $T/M$ .

$P_{гор}$  - горизонтальная одновременная равномерно-распределенная нагрузка в  $T/M$ .

$P$  - сосредоточенная временная нагрузка в  $T$ .

$G$  - сосредоточенная постоянная нагрузка в  $T$ .

$P_{гор}$  - сосредоточенная горизонтальная временная нагрузка в  $T$ .

$W$  - сосредоточенная нагрузка от ветра в  $T$ .

12. Конструкции колонн рассчитаны в соответствии со СНиП-81-82 и проектом инструкции Ленинградского Промстройпроекта (серия ЖС-316) согласно рекомендации главного управления нормирования и стандартизации Госстроя СССР (письмо №6-2279 от 8 октября 1963 г.).

13. Промежуточные, концевые и анкерные колонны двухъярусных эстакад типа V, VI, VII и VIII рассчитаны на вертикальную технологическую нагрузку, которая распределяется по поперечному сечению эстакады по 50% на каждую колонну и ветровую нагрузку.

Анкерные колонны рассчитаны дополнительно на горизонтальные нагрузки вдоль оси эстакады от неподвижного крепления трубопроводов и поперечную от отводов трубопроводов.

Колонны в местах отводов трубопроводов дополнительно рассчитаны на поперечную нагрузку от отводов.

14. При расчете колонн двухъярусных эстакад типа V и VI с шарнирным сопряжением траверсы верхнего яруса с колонной расчетная

длина вдоль оси эстакады принята для верхней части колонны  $H_0^B = 2H_B$  и для нижней части  $H_0^H = H_H$ ; поперек оси эстакады  $H_0^B = 2H_B$  и  $H_0^H = 2H_H$ , для колонн в местах поперечных отводов трубопроводов с жесткими сопряжениями траверсы верхнего яруса с колонной расчетная длина вдоль оси эстакады принята  $H_0^B = 2H_B$  и  $H_0^H = H_H$ , поперек оси эстакады  $H_0^B = 1.5H_B$  и  $H_0^H = 2H_H$ .

При расчете колонн двухъярусных эстакад типа VII и VIII расчетная длина вдоль оси эстакады принята для верхней части колонны  $H_0^B = H_B$  и для нижней части колонны  $H_0^H = H_H$ , поперек оси эстакады  $H_0^B = 2H_B$  и  $H_0^H = 2H_H$ , где  $H_0^B$  и  $H_0^H$  - соответственно расчетные длины верхней и нижней части колонны,  $H_B$  и  $H_H$  - соответственно, высота верхней и нижней частей колонны.

15. Коэффициент перегрузки для вертикальных технологических нагрузок принят  $K=1.2$ , для горизонтальных нагрузок  $K=1.1$ .

### III ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОНСТРУКЦИЙ

16. Колонны запроектированы в предположении изготовления их как в заводских условиях, так и непосредственно на строительной площадке.

17. При изготовлении необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных

И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.
И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.	И. И. И. И. И.



Пояснительная записка

ИС-81-07	
Выпуск 2	
Лист	5

## ДОКУМЕНТОВ:

„ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА ПОДГОТОВЛЕНИЕ И ПРИЕМКУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ КОМПОНОВ" /СН 1-61/

„ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА СВАРНУЮ АРМАТУРУ ДЛЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" /ТУ 93-56/МОПМСП/.

„УКАЗАНИИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ЭЛЕКТРОСВАРКИ АРМАТУРЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ" /ВСН-38-57/МОПМСП/МСЭС/

- 18 Отрыв и съем колонн с опалубки разрешается производить после достижения бетоном 70% проектной прочности. Отрыв производится за две точки при помощи вспомогательных „пальцев“, пропущенных через трубки, заложённые в колоннах.
- 19 При опалубке со съёмными бортами, снятие борта может производиться после окончания формирования конструкции.
- 20 Укладка конструкций в штабеля допускается не более 5-7 рядов по высоте на деревянные подкладки и прокладки толщиной не менее 60мм, устанавливаемые в местах, где предусмотрены трубки для съёма с опалубки.
- 21 Конструкции колонн рекомендуется перевозить в рабочем положении (положение на ребро).



Пояснительная записка

ИС-01-07

выпуск 2

лист 5





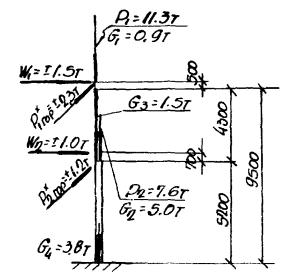
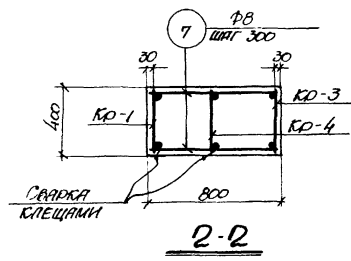
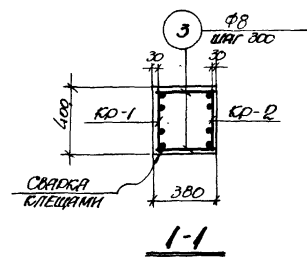
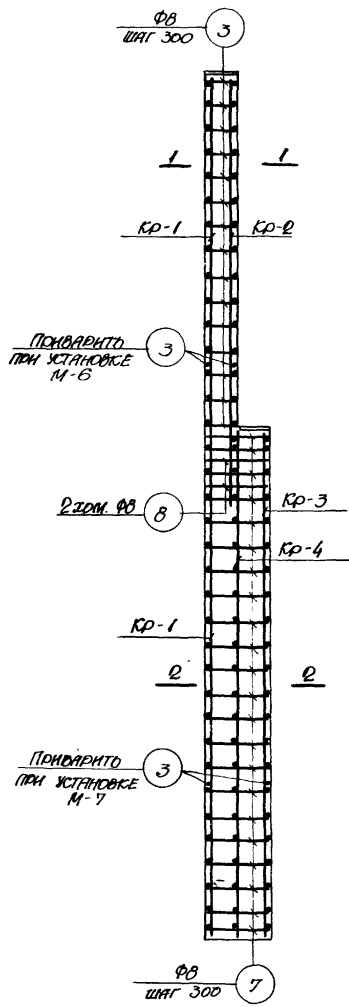
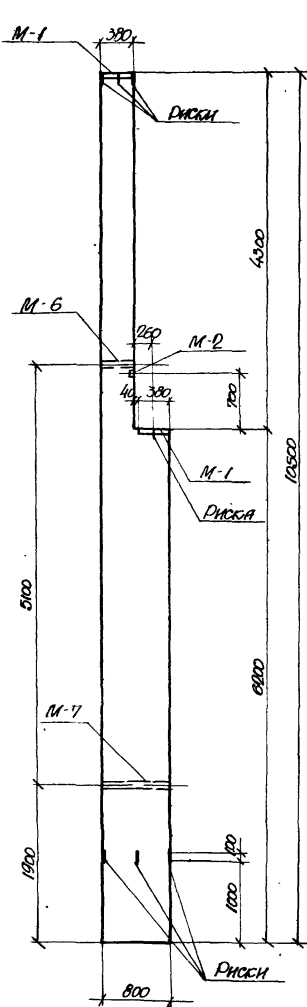



СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ СХЕМАТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 2.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

 1964-	КОЛОННА К.Э.У-1 ОПАЛЮВАННЯЙ ЧЕЛТЕЖС И АРМИРОВАНИЕ.	ИС-01-07 БИЛЖИС 12
		Лист 1

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

ИЛ. ИМЯ И ОТЧ. ТА	КОМАСОВИЧЕНКО	Форменко	И.И.И.
ИМЯ СТАДЕЛ	БРАДС	Дук. Грушва	И.И.И.
ИМЯ КОМАНДИРА	РАДИЧЕНКО	Фед. Анис.	И.И.И.
ИМЯ ПОДПОЛКОВ	РАДИЧЕНКО	Рассветля	И.И.И.
ИМЯ ВОИСКА	РАДИЧЕНКО	Ивановичев	И.И.И.
ИМЯ ВОИСКА	РАДИЧЕНКО	Ивановичев	И.И.И.
ИМЯ ВОИСКА	РАДИЧЕНКО	Ивановичев	И.И.И.
ИМЯ ВОИСКА	РАДИЧЕНКО	Ивановичев	И.И.И.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	ЭКЗЕМПЛЯР	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО ШТ. В ОБОИХ НАПРАВЛЕНИЯХ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						КАЖДОГО СЕ	КОЛ-ВО НЕ	
КЭ V-1	КР-1 (шт. 1)	1		Ø25mm	5300	2	2	10.6
		2		Ø25mm	10450	2	2	20.2
		3		Ø8	360	36	36	13.0
КЭ V-1	КР-2 (шт. 1)	1		Ø25mm	5300	4	4	21.2
		3		Ø8	360	16	16	5.8
КЭ V-1	КР-3 (шт. 1)	3		Ø8	360	22	22	7.9
		4		Ø25mm	6150	2	2	12.3
КЭ V-1	КР-4 (шт. 1)	5		Ø16mm	6150	2	2	12.3
		6		Ø8	360	22	22	7.9
ОТДЕЛЬНЫЕ СЕРЖИНЫ		3	360	Ø8	360	-	34	12.2
		7	770	Ø8	770	-	44	33.9
		8	410 740 340	Ø8	2310	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО		
	Φ мм		Итого		Φ мм		Итого		ПРОФИЛЬ		Итого				
	Ø16	Ø25	6	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø				
КЭ V-1	0.8	7.6	12.5	25.0	278.1	1.8	20.6	3.2	0.4	36.0	2.5	23.8	3.7	30.0	344.1

### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	ВТОИЧЕСКИЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭ V-1	6.6	300	2.64	344.1	42.0

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ V-1	М-1	2	52,53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

### ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ V-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 1.



КОЛОННА КЭ V-1  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

Проектировщик	Г.И. Сапронов
Проверен	В.А. Сапронов
Инженер-проектировщик	М.И. Сапронов
Структурный инженер	М.И. Сапронов
Инженер-проектировщик	М.И. Сапронов
Инженер-проектировщик	М.И. Сапронов
Инженер-проектировщик	М.И. Сапронов
Инженер-проектировщик	М.И. Сапронов
Инженер-проектировщик	М.И. Сапронов

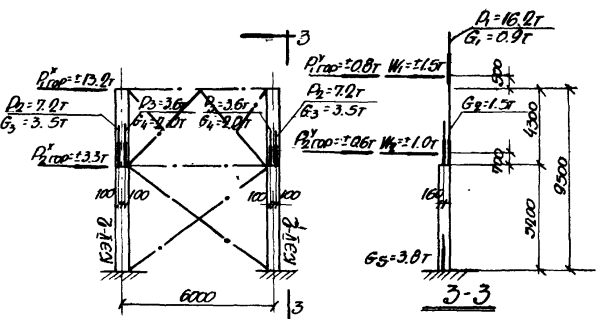
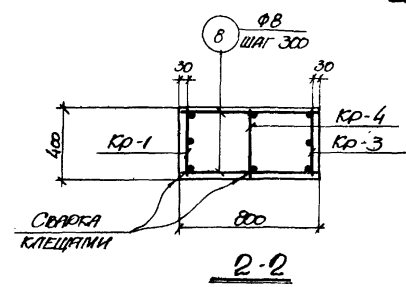
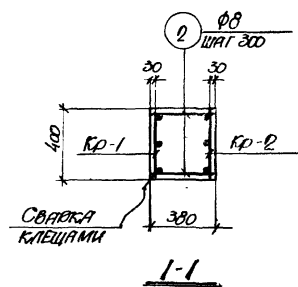
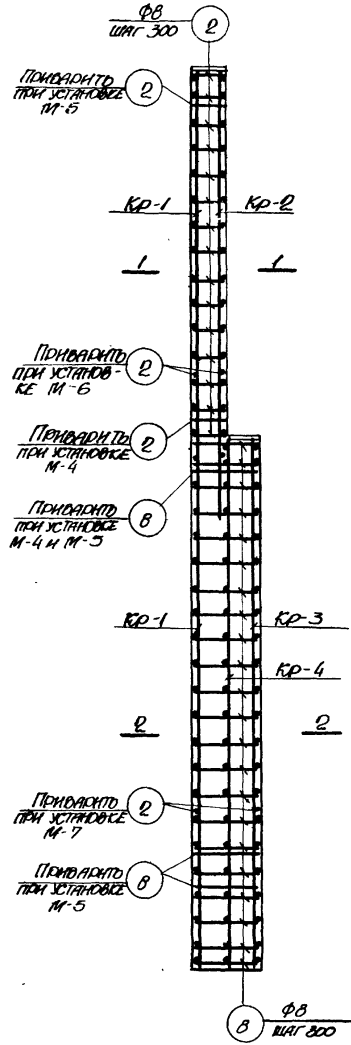
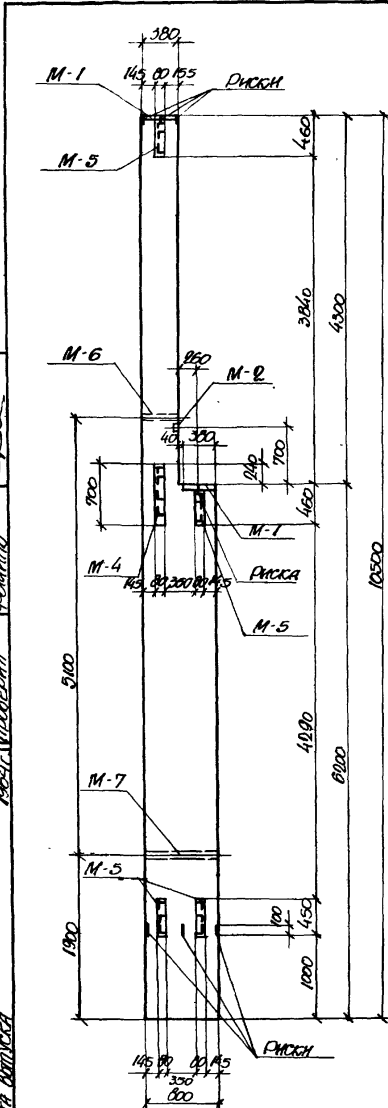


СХЕМА НАГРУЗОК  
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАССЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 4.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.



КОЛОННА КЭЭВ-2  
ОПРАВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 3

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

9

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО СВАРКОЗ	№ ПТО	ЭСКАЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНОМ СВЯЗЕ	КОЛ-ВО В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭВ-2	КД-1 (шт. 1)	1		16mm	10450	3	3	21.4
		2		8	360	36	36	13.0
		3		25mm	5300	2	2	10.6
		4		20mm	5300	1	1	5.3
КД-3 (шт. 1)	2		8	360	22	22	7.9	
	5		25mm	6150	3	3	18.5	
КД-4 (шт. 1)	6		16mm	6150	2	2	12.3	
	7		6	360	22	22	7.9	
ОШЕР-НОЕ СТЕЯС-НИ	2	360	8	360	-	38	13.7	
	8	770	8	770	-	50	38.5	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОВЕРЖЕННАЯ МАРКА В СТ. 3 СН ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО			
	φ мм		ИТОГО		φ мм		ИТОГО		ПРОФИЛЬ		ИТОГО					
	φ1	φ2	φ1	φ2	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ	φ				
КЭВ-2	28	16	12.5	12.5	274.0	1.8	31.2	3.2	0.4	36 B	2.5	23.8	56.4	12.3	129.8	440.4

### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ОДНУ ЧАСТЬ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭВ-2	6.6	200	2.64	440.4	141.8

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭВ-2	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-7	1	

### ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭВ-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 3.

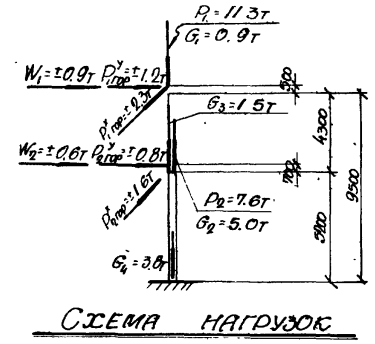
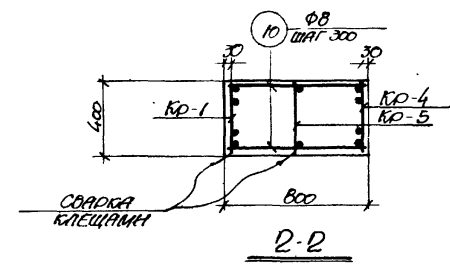
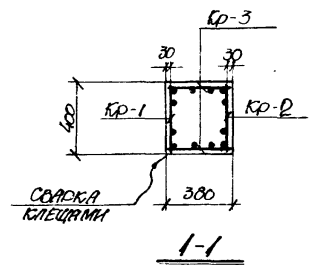
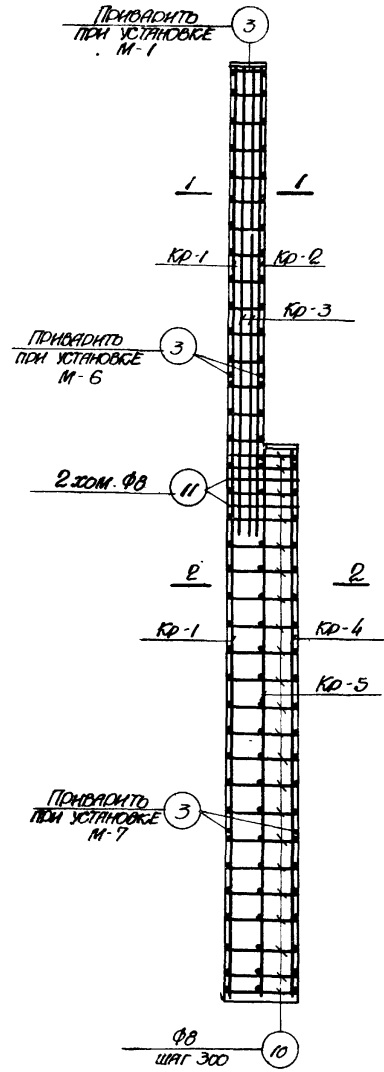
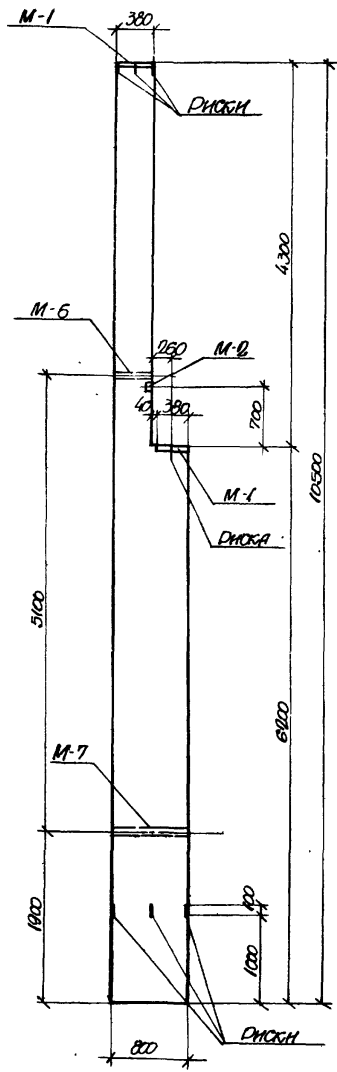
Дир. проекта: [подпись]  
 Инженер-проектировщик: [подпись]  
 Проверил: [подпись]  
 Главный инженер: [подпись]  
 Инженер-конструктор: [подпись]  
 Инженер-экономист: [подпись]  
 Инженер-архитектор: [подпись]  
 Инженер-строитель: [подпись]  
 Инженер-механик: [подпись]  
 Инженер-электрик: [подпись]  
 Инженер-санитар: [подпись]  
 Инженер-теплотехник: [подпись]  
 Инженер-химик: [подпись]  
 Инженер-биолог: [подпись]  
 Инженер-геолог: [подпись]  
 Инженер-географ: [подпись]  
 Инженер-эколог: [подпись]  
 Инженер-охраны окружающей среды: [подпись]  
 Инженер-охраны объектов культурного наследия: [подпись]  
 Инженер-охраны объектов историко-культурного наследия: [подпись]  
 Инженер-охраны объектов археологического наследия: [подпись]  
 Инженер-охраны объектов животного мира: [подпись]  
 Инженер-охраны объектов растительного мира: [подпись]  
 Инженер-охраны объектов недр: [подпись]  
 Инженер-охраны объектов космического пространства: [подпись]  
 Инженер-охраны объектов космического пространства: [подпись]



КОЛОННА КЭВ-2  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07	ЛИСТ 2
Лист	4

И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ
И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ
И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ
И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ
И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ	И.И. НИКОЛАЕВ



СИЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СИЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 6.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

	КОЛОННА КЭУ-3.	ИС-01-07
	ОПРАВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.	ВОЛНУЕК 2
		ЛИСТ 5

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

# ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

17. КОМПЕТЕНТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ: Сургутский филиал ИРНИИ  
 18. ИМЯ ПОДПИСАВШЕГОСЯ: Иванов И.И.  
 19. ДАТА ПОДПИСАНИЯ: 1964 г.  
 20. КОМПЕТЕНТНАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ: ИРНИИ  
 21. ИМЯ ПОДПИСАВШЕГОСЯ: Иванов И.И.  
 22. ДАТА ПОДПИСАНИЯ: 1964 г.

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ДЛИНАХ КОЛОННЫ	В ДЛИНАХ КОЛОННЫ	
К1-1 (шт. 1)	К1-1	1		25mm	10450	2	2	20.9
		2		22mm	10450	2	2	20.9
		3		8	360	36	36	13.0
К1-2 (шт. 1)	К1-2	3		8	360	16	16	5.8
		4		25mm	5300	2	2	10.6
		5		22mm	5300	2	2	10.6
К1-3 (шт. 2)	К1-3	3		8	360	14	28	10.1
		5		22mm	5300	2	4	21.2
К1-4 (шт. 1)	К1-4	3		8	360	22	22	7.9
		6		25mm	6150	2	2	12.3
		7		22mm	6150	2	2	12.3
К1-5 (шт. 1)	К1-5	8		16mm	6150	2	2	12.3
		9		8	360	22	22	7.9
ОСТАВШЕЕ СЕРЖИМ		3		8	360	-	6	2.2
		10		8	770	-	44	33.9
		11		8	230	-	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОВЯТАННАЯ МАРКА В СТ. 3 К1 ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО							
	Φ ММ		Φ ММ				Φ ММ										
	8mm	12mm	6	8	10	12	8-8	8-10	8-12								
К1-1-3	0.8	7.6	12	17	16	300	2	1.8	30.6	3.2	0.4	36.0	2.5	23.8	3.7	30.0	456.2

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ К1 ВСЕГО	В ТОМ ЧИСЛЕ В КОЛОННАХ ЭЛЕМЕНТОВ
К1-1-3	0.6	300	2.64	456.2	40.0

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ПЛСТА
К1-1-3	М-1	2	32.53
	М-2	1	
	М-6	1	

## ПРИМЕЧАНИЕ

КОМПЬЮТЕРНО КОЛОННЫ К1-1-3 СМОТРИТЕ НА ПЛСТЕ 5.



КОЛОННА К1-1-3  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 6

ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ
ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ	ДИ НАМЕНЕ

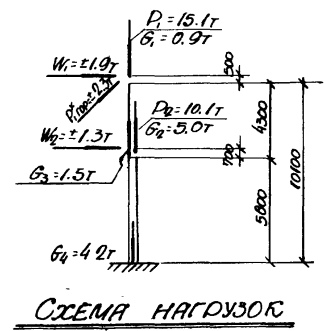
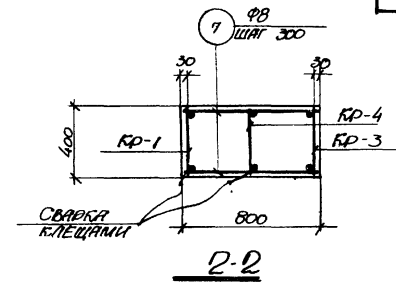
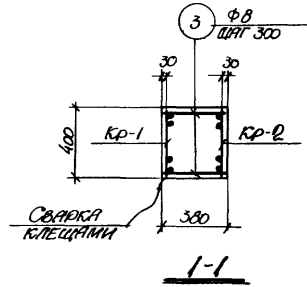
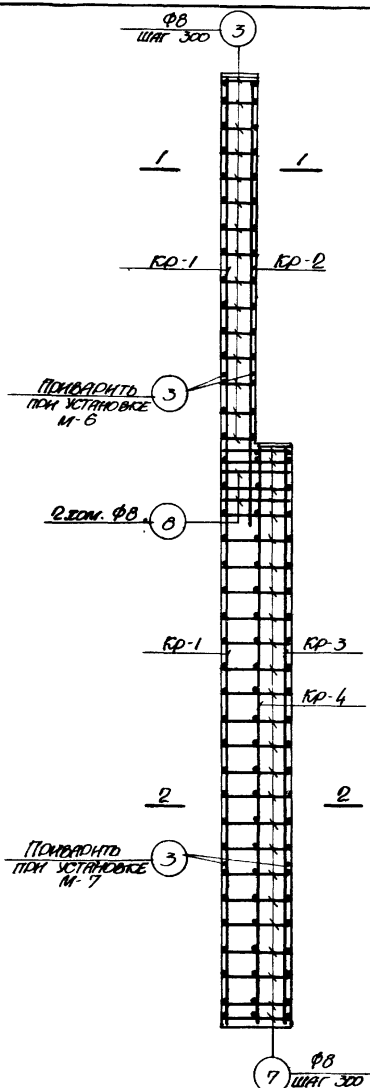
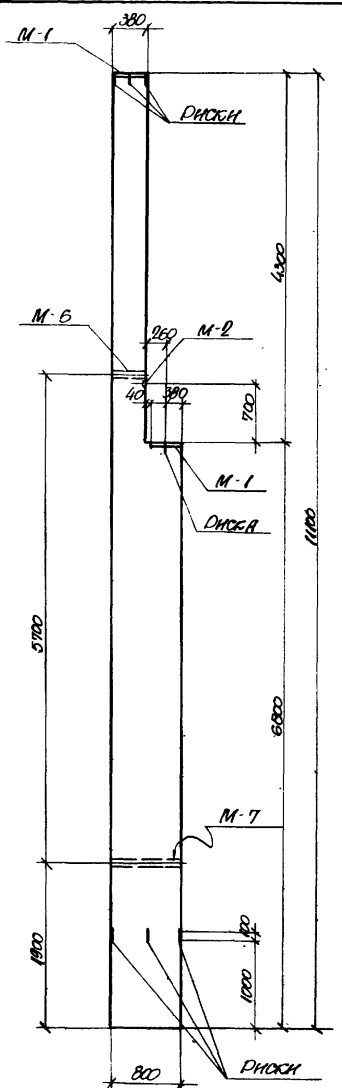


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИОННО АРМАТИРОВКИ И ОБРАБОТКУ МАТЕРИАЛОВО СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ В.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.



КОЛОННА КЭ В-4

ОПРАВДОУВАЊИИ СИСТЕЖ И ПРИМЕНУВАЊИИ.

НС-01-07
ВЕРСИЈА 2
ЛИСТ





ИЗМ. № 01	КОМПЛЕКТОВАНИЕ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАНО
ИЗМ. № 02	КОМПЛЕКТОВАНИЕ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАНО
ИЗМ. № 03	КОМПЛЕКТОВАНИЕ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАНО
ИЗМ. № 04	КОМПЛЕКТОВАНИЕ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАНО
ИЗМ. № 05	КОМПЛЕКТОВАНИЕ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАНО
ИЗМ. № 06	КОМПЛЕКТОВАНИЕ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАНО
ИЗМ. № 07	КОМПЛЕКТОВАНИЕ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАНО
ИЗМ. № 08	КОМПЛЕКТОВАНИЕ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАНО
ИЗМ. № 09	КОМПЛЕКТОВАНИЕ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАНО
ИЗМ. № 10	КОМПЛЕКТОВАНИЕ	ПРОЕКТОР	ПРОЕКТИРОВАНО	ПРОЕКТИРОВАНО

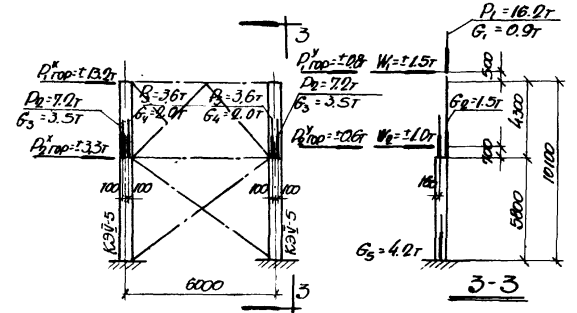
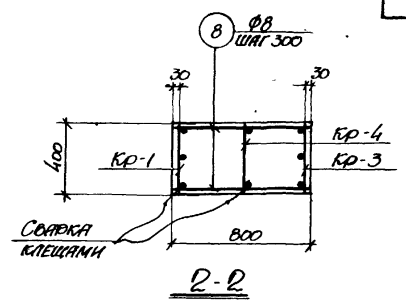
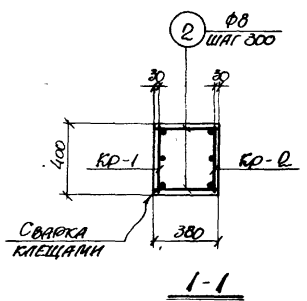
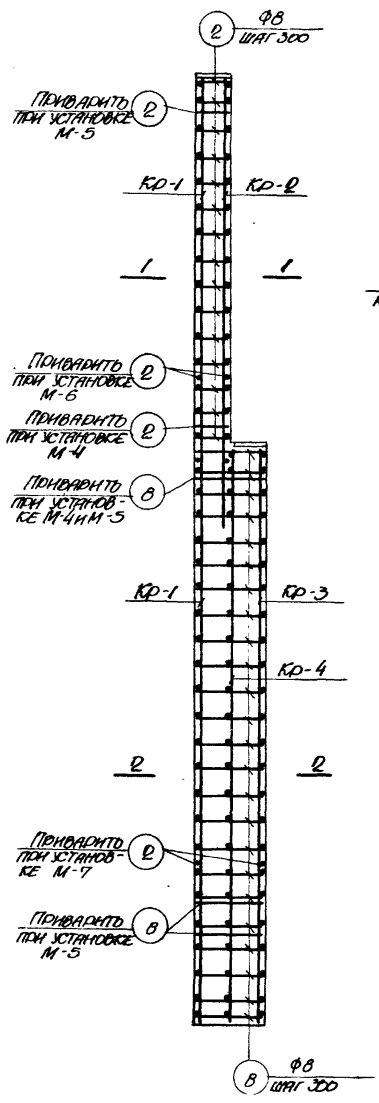
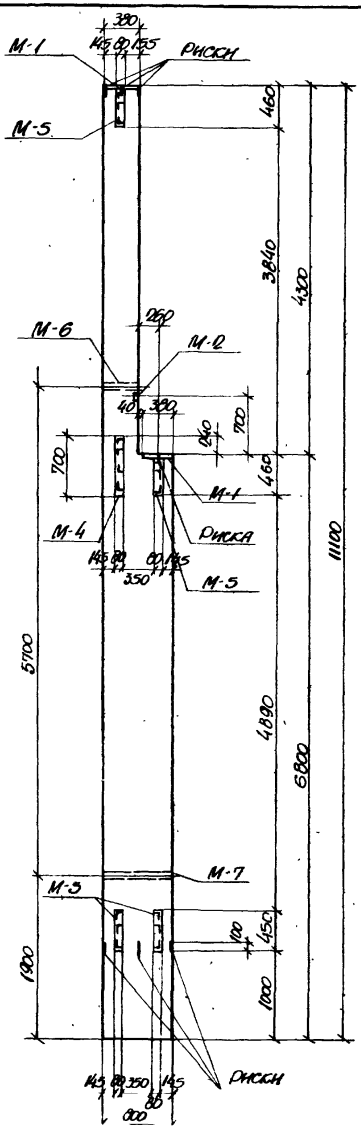


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ, АРМАТУРУ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 10.
3. ДЕТАЛЬ СТАНДОМ: ЗАКРЕПНОЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.



КОТЛОНА КЗ В-5  
ОПЛУМБОВАННЕ ЧЕПТЕЖ И АРМОВОУАННЕ

ИС-01-07
ВУЛФОР 2
ИМТ 2

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

15

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КАТИН КАЖДОЙ	№ ПИС.	ЭКЗЕМ	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ В ОДНОЙ КАЖДОЙ КОЛОННЕ	В ОБЩЕ ГО	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КЭУ-5	КЭ-1	1		Ø20	11050	3	3	33.2
		2		Ø	360	38	38	13.7
	КЭ-2	2		Ø	360	16	16	5.8
		3		Ø20	5300	2	2	10.6
		4		Ø20	5300	1	1	5.3
	КЭ-3	2		Ø	360	24	24	8.6
		5		Ø20	6750	3	3	20.3
	КЭ-4	6		Ø20	6750	2	2	13.5
		7		Ø	360	24	24	8.6
	СТАЛЫ НМЕ СТЕДИ- НН	2	360	Ø	360	-	38	13.7
		8	770	Ø	770	-	54	41.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 361 ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО				
	Ø ММ				Ø ММ				ПРОФИЛЬ								
	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	Ø	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО					
КЭУ-5	28	76	113	151	186	289.6	1.9	33.0	3.2	0.4	38.5	2.5	23.8	43.3	3.7	129.8	457.9

### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	ВЕС СТАЛИ КГ	ИТОГО	В ЭТОМ ЧИСЛЕ
						ЗАУСЛУЖИВАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА
КЭУ-5	7.1	В0	2.85	487.9	141.8	

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ	№ ЛИСТА
КЭУ-5	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-7	1	

### ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 9



КОЛОННА КЭУ-5  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-07  
Лист 2  
Лист 10

МАШ. СТРОИТЕЛ.	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ
МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ	МАШИНОСТРОЕНИЕ

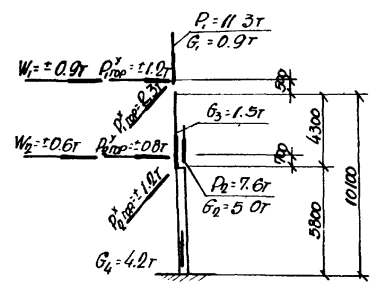
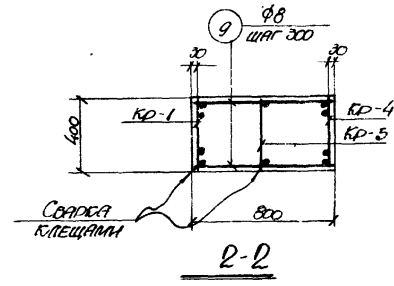
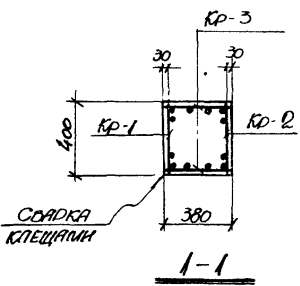
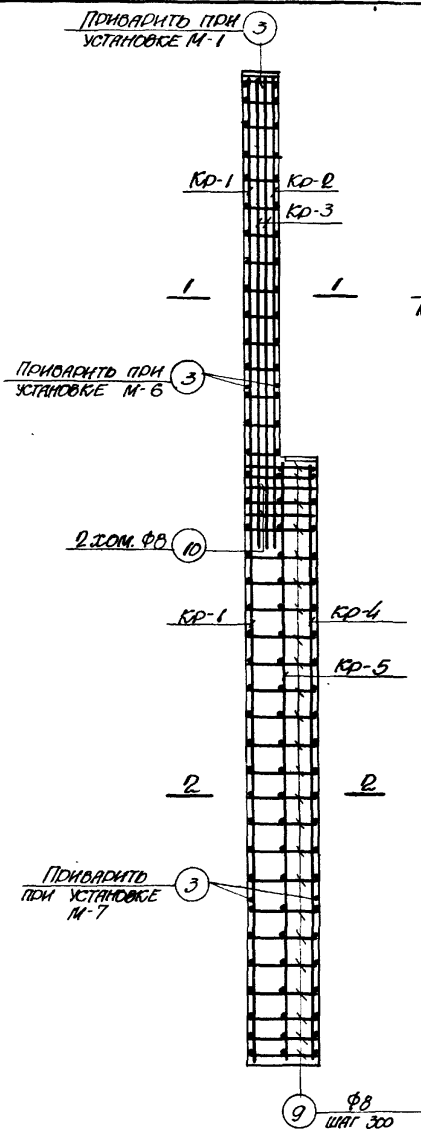
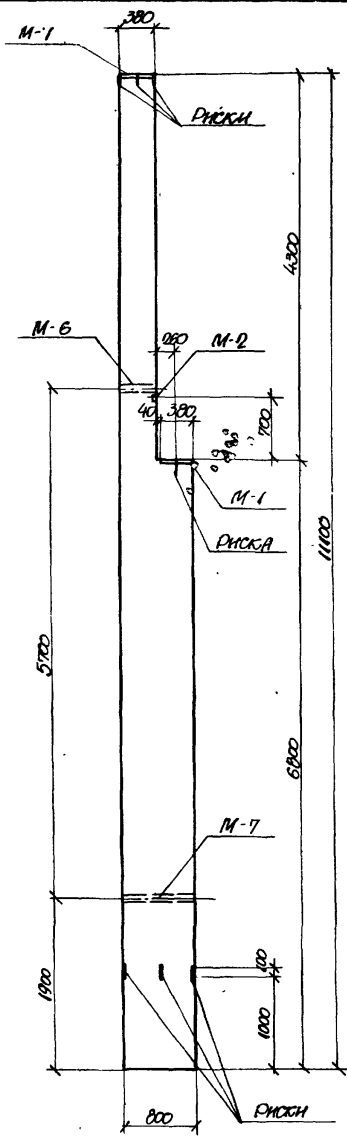


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 12.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.



КОЛОННА КЭГ-6  
ОПАТБЛОКНЫЙ ЧЕДТЕЖ И АРМАДОВАНИЕ

КЭ-01-07	ВЕРСИЯ 2
ЛИСТ	11

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

# ВЫБОРКА СТАПИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

17

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОВ.	ЭСКИЗ	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ. В ЗАКЛАДНОЙ КАРКАСНОЙ СЕЧЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						С	Н	
КЭУ-6	КР-1 (шт. 1)	1		25mm	11050	2	2	22.1
		2		20mm	11050	2	2	22.1
		3		8	360	38	38	13.7
	КР-2 (шт. 1)	3		8	360	16	16	5.8
		4		25mm	5300	2	2	10.6
		5		20mm	5300	2	2	10.6
	КР-3 (шт. 2)	3		8	360	14	28	10.1
		5		20mm	5300	2	4	21.2
	КР-4 (шт. 1)	3		8	360	24	24	8.6
		6		25mm	6750	2	2	13.5
7			18mm	6750	2	2	13.5	
КР-5 (шт. 1)	7		18mm	6750	2	2	13.5	
	8		6	360	24	24	8.6	
ОСТАТОК СТАРОГО	3		8	360	-	6	2.2	
	9		8	770	-	48	37.0	
	10		8	2350	-	2	4.6	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПОСЛЕДНЯЯ МАРКА В СТ. 5 СЛ ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО			
	Φ мм		ИТОГО		Φ мм		ИТОГО		ПОДРАЗИЛ		ИТОГО					
	Вкл	Вкл	Вкл	Вкл	Вкл	Вкл	Вкл	Вкл	Вкл	Вкл	Вкл	Вкл				
КЭУ-6	28	7.0	40	107	6	400	1.9	24.4	3.2	0.4	37.9	0.5	23.8	3.7	20.0	468.7

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ ВСЕГО	ВТОМ УЩЕБНОМ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭУ-6	7.10	300	2.83	468.7	42.0

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-6	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

## ПРИМЕЧАНИЕ

КОМПОЗИЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ II



КОЛОННА КЭУ-6  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

КЭ-01-07  
Выпуск 2  
Лист 12

10. Инженер-проектировщик: [Подпись]  
 11. Инженер-проектировщик: [Подпись]  
 12. Инженер-проектировщик: [Подпись]  
 13. Инженер-проектировщик: [Подпись]  
 14. Инженер-проектировщик: [Подпись]  
 15. Инженер-проектировщик: [Подпись]  
 16. Инженер-проектировщик: [Подпись]  
 17. Инженер-проектировщик: [Подпись]  
 18. Инженер-проектировщик: [Подпись]  
 19. Инженер-проектировщик: [Подпись]  
 20. Инженер-проектировщик: [Подпись]

ТА. ИСТОК АР-ТА	СОВЕТСКИЙ	РОМАНОВ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ
ТА. ИСТОК АР-ТА	СОВЕТСКИЙ	РОМАНОВ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ
ТА. ИСТОК АР-ТА	СОВЕТСКИЙ	РОМАНОВ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ
ТА. ИСТОК АР-ТА	СОВЕТСКИЙ	РОМАНОВ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ
ТА. ИСТОК АР-ТА	СОВЕТСКИЙ	РОМАНОВ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ
ТА. ИСТОК АР-ТА	СОВЕТСКИЙ	РОМАНОВ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ
ТА. ИСТОК АР-ТА	СОВЕТСКИЙ	РОМАНОВ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ
ТА. ИСТОК АР-ТА	СОВЕТСКИЙ	РОМАНОВ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ
ТА. ИСТОК АР-ТА	СОВЕТСКИЙ	РОМАНОВ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ
ТА. ИСТОК АР-ТА	СОВЕТСКИЙ	РОМАНОВ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ	ДИК. СТРИЖИ

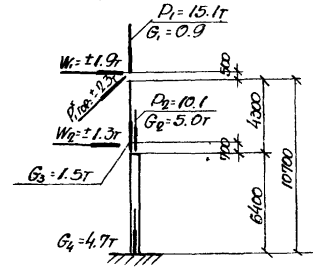
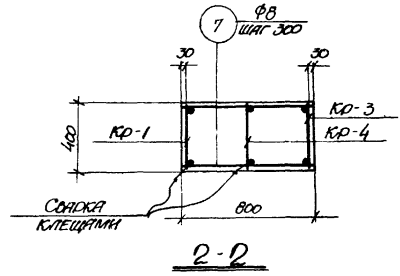
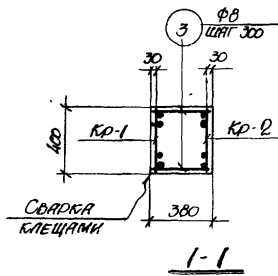
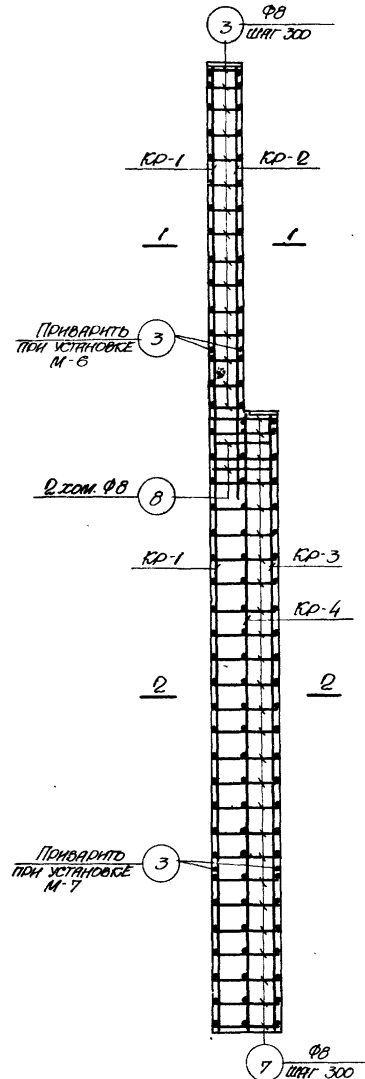
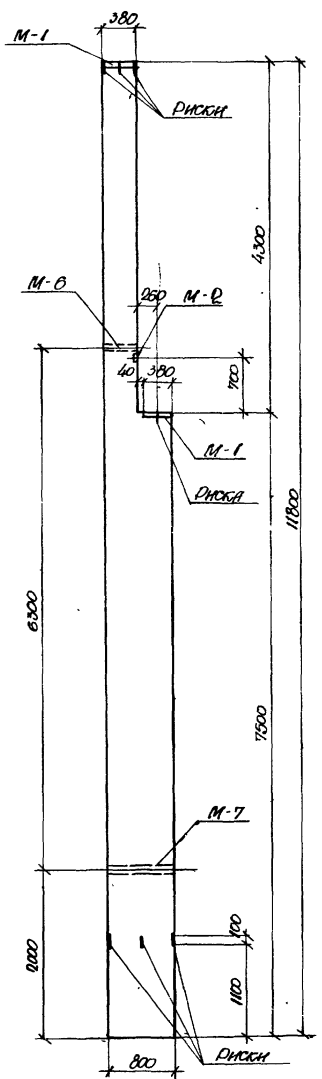


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 14.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.



КОЛОННА КЭУ-7.  
ОПЛАТОВАНИЙ ЧЕРТЕЖ И АДМИСОДАНИЕ

ИС-01-07	
ВЛИПСЬК 2	
ЛИСТ	13

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

# ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

19

МАРКА КОЛОННЫ	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61				Сталь продольная марки ВСт-3кп по ГОСТ 380-60				ВСЕГО
	Φ мм		Итого		Φ мм		Итого		Профиль		Итого		
КЭ-II-7	Вн	Вн	Вн	Вн	6	8	18	22	6-8	6-10		6-14	30.0
	0.8	7.6	23.5	44.0	2.1	34.0	3.0	0.4	39.9	2.5	23.8	3.7	

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭ-II-7	7.6	300	3.05	359.1	42.0

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО шт.	№ ПЛСТА
КЭ-II-7	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

## ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ-II-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 13.

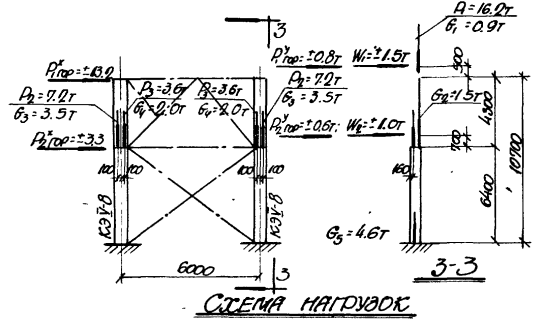
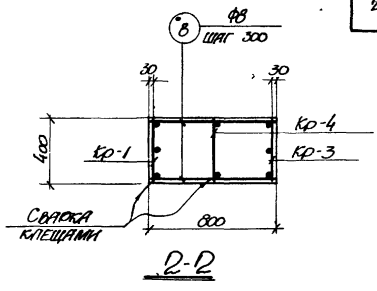
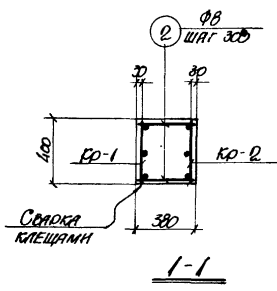
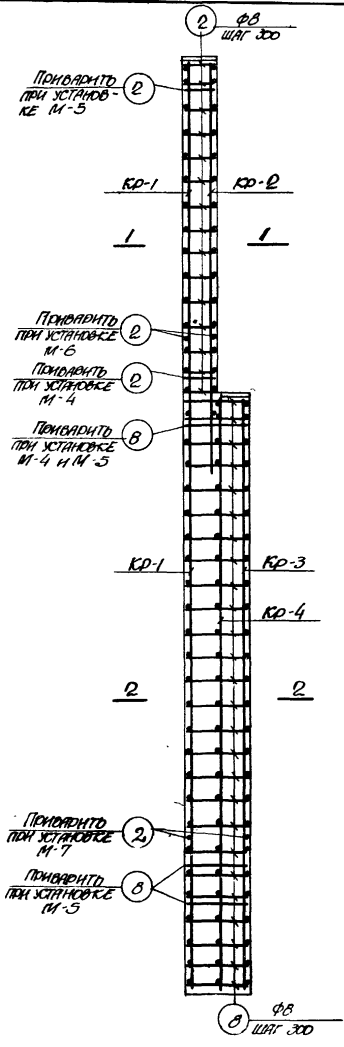
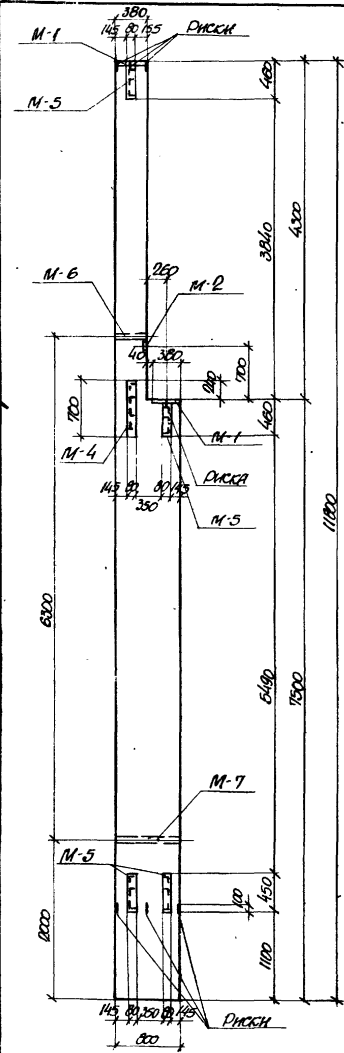
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОЗ.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭ-II-7	(шт.1)	1		25mm	11750	2	2	23.5
		2		25mm	5300	2	2	10.6
		3		8	360	40	40	14.4
КЭ-II-7	(шт.1)	2		25mm	5300	4	4	21.2
		3		8	360	16	16	5.8
КЭ-II-7	(шт.1)	3		8	360	26	26	9.4
		4		22mm	7450	2	2	14.9
КЭ-II-7	(шт.1)	5		16mm	7450	2	2	14.9
		6		6	360	26	26	9.4
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕРОЖНИ		3		8	360	-	34	12.3
		7		8	770	-	52	40.0
		8		8	2310	-	2	4.6



КОЛОННА КЭ-II-7  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

КС-01-07  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 14

Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик	Инженер-проектировщик
М.И. Сидоров	В.И. Иванов	П.С. Петров	А.М. Смирнов
М.И. Сидоров	В.И. Иванов	П.С. Петров	А.М. Смирнов
М.И. Сидоров	В.И. Иванов	П.С. Петров	А.М. Смирнов
М.И. Сидоров	В.И. Иванов	П.С. Петров	А.М. Смирнов



ПОДМЕЧАНИЯ

- В СХЕМЕ НАГРУДОК УКАЗАНЫ ДИСТАНЦИИ НАГРУДОК
- СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 16
- ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.



1964

КОМПИЛЬКА КЭУ-8  
ОПАСНОБЕЧНОСТЬ ЧЕЛОВЕКА И АРМАТУРОВАНИЕ

ИС-01-07	ЛИСТ 15
ВЫПУСК 2	

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (К1)

21

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	N ПОЗ	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ В ЭЛЕМЕНТЕ	КОЛ-ВО ЭЛЕМЕНТОВ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭУ-8	КР-1 (шт. 1)	1		25mm	11750	3	3	35.3
		2		8	360	40	40	14.4
		3		8	360	16	16	5.8
		4		25mm	5300	2	2	10.6
	КР-2 (шт. 1)	5		20mm	5300	1	1	5.3
		6		8	360	26	26	9.4
	КР-3 (шт. 1)	7		25mm	7430	3	3	22.4
		8		16mm	7450	2	2	14.9
	КР-4 (шт. 1)	9		6	360	26	26	9.4
		10		8	360	-	38	13.7
ОПЕНЬ ПОЕ СТЕНЫ НА	11		8	770	-	58	44.7	
	12							

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФОРМЛЕННАЯ МАРКА В СТ. 3 К1 по ГОСТ 360-60				ОБЕД				
	Φ мм	Итого			Φ мм	Итого			Профил		Итого						
КЭУ-8	28	7.6	2.5	13.1	102.9	307.9	2.1	34.8	3.2	0.4	40.5	2.5	21.8	26.6	3.7	129.8	478.2

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ К1	
				Обед	в том числе закладные элементы
КЭУ-8	7.6	B20	3.05	478.2	141.8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-8	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-8 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ К5.

ИМЯ ОТДЕЛА  
 ИЛИ КОНСТРУКТОРА  
 ИЛИ ИНЖЕНЕРА  
 ИЛИ ИНОЕ ПО  
 ДАТА ВЫПУСКА  
 УТВЕРЖДАЮЩИЙ  
 ПОДПИСЬ  
 КОЛОННА  
 ПРОЕКТА  
 В  
 ДИСТРИКТЕ  
 В  
 1984

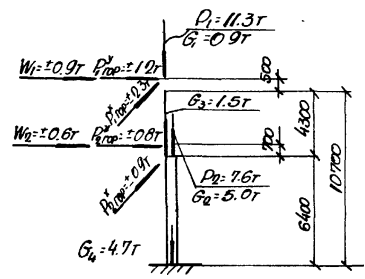
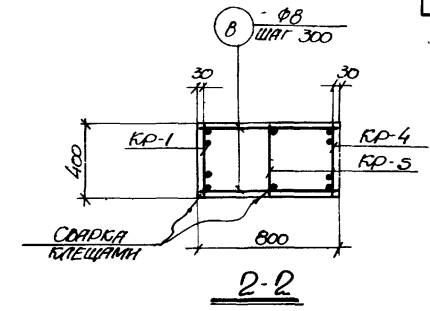
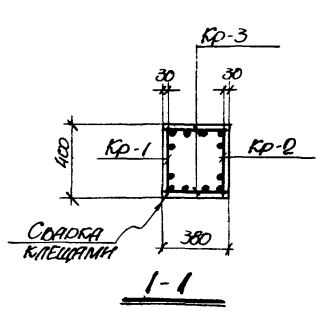
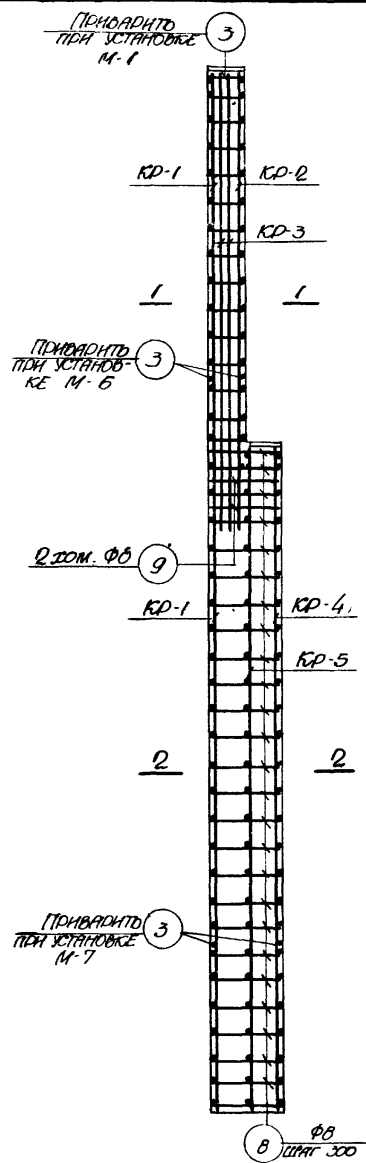
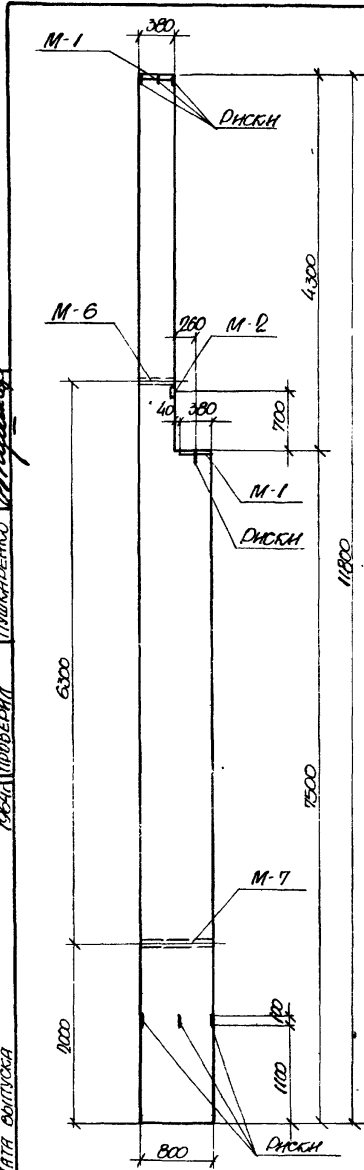


КОЛОННА КЭУ-8  
 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

КС-01-07  
 Выпуск 2  
 Лист 15



ПРИ ОЦЕНКЕ	КАЧЕСТВА	МАТЕРИАЛОВ	И	РАСПРЕДЕЛЕНИИ	НАГРУЗОК
ПРИ ОЦЕНКЕ	ПРОЧНОСТИ	МАТЕРИАЛОВ	И	РАСПРЕДЕЛЕНИИ	НАГРУЗОК
ПРИ ОЦЕНКЕ	ПРОЧНОСТИ	МАТЕРИАЛОВ	И	РАСПРЕДЕЛЕНИИ	НАГРУЗОК
ПРИ ОЦЕНКЕ	ПРОЧНОСТИ	МАТЕРИАЛОВ	И	РАСПРЕДЕЛЕНИИ	НАГРУЗОК
ПРИ ОЦЕНКЕ	ПРОЧНОСТИ	МАТЕРИАЛОВ	И	РАСПРЕДЕЛЕНИИ	НАГРУЗОК



**СХЕМА НАГРУЗОК**

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

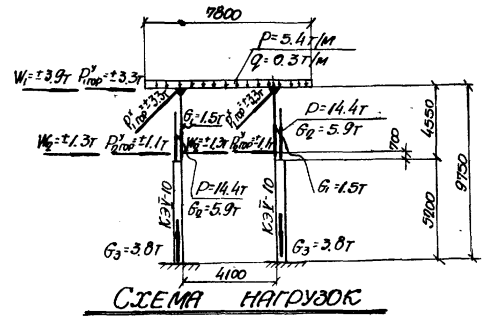
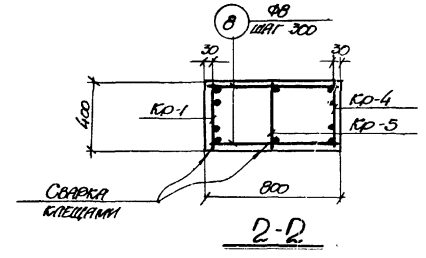
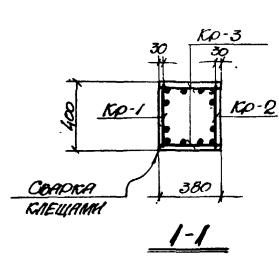
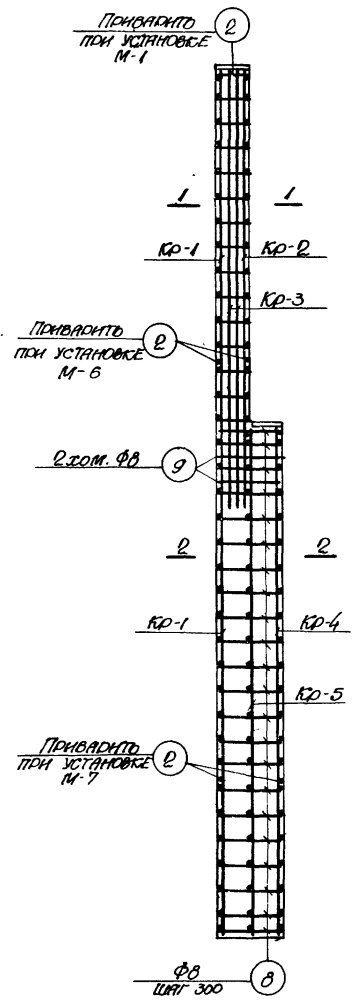
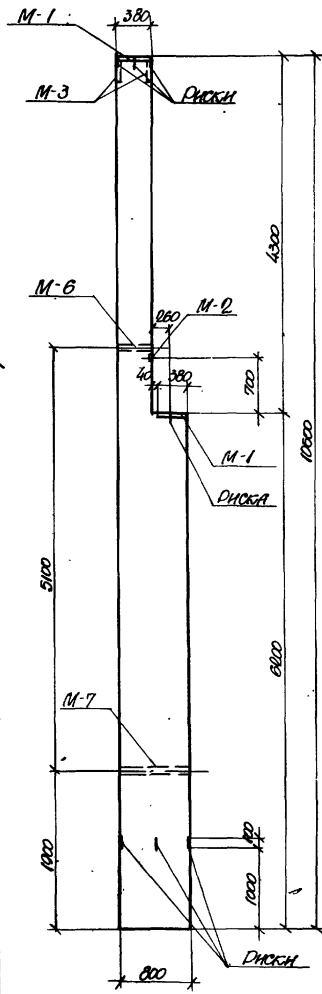
1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕТНЫЕ МАТРИЦЫ
2. СПЕЦИАЛЬНУЮ АРМАТУРУ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 18
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАГЛАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.



КОЛОННА КЭ V-9  
ОПОРНО-КОЛОННЫЙ ЧЕРТЕЖ И АДМИНИСТРАТИВ.

КС-01-07	
ДЫТЛОК 2	
Лист	17





СИСТЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СИСТЕМА НАГРУЗОК ПРИНЯТИ: РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ПО ЭСТАКАДЕ ТИП II.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 20.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКРЕПЛЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.



КОЛОННА КЗV-10  
ОПРАТОВОЧАНИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-07
ВОЛТОВЕ R
ЛИСТ 19

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

25

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. БИКОКОВ	№ ПЛ.	ЭСКИЗ	Ø	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ. В ЗАДАНИИ КОЛИЧЕСТВО ИЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
КЭУ-10	Кр-1 (шт. 1)	1		Ø 25	10450	4	4	41.8
		2		Ø 8	360	36	36	13.0
КЭУ-10	Кр-2 (шт. 1)	2		Ø 8	360	16	16	5.8
		3		Ø 25	5300	2	2	10.6
		4		Ø 18	5300	2	2	10.6
		Кр-3 (шт. 2)		2		Ø 8	360	14
4	Ø 18	5300	2	2		10.6		
КЭУ-10	Кр-4 (шт. 1)	2		Ø 8	360	22	22	7.9
		5		Ø 25	6150	4	4	24.6
		Кр-5 (шт. 1)		6		Ø 18	6150	2
7	Ø 8	360	22	22		7.9		
ДИШЕН-НОВЕ ШЕДОННИ	Ø 360	2		Ø 8	360	—	6	2.2
		8		Ø 8	360	—	44	33.9
		9		Ø 8	360	—	2	4.6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛ ПРОВЛАНКАЯ МАРКА В СТ. 3 КР ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО				
	ФММ		ИТОГО			ФММ		ИТОГО		ПРОФИБЛЬ		ИТОГО						
	Ø	Л	Ø	Л	Л	Ø	Л	Ø	Л	Ø	Л	Ø	Л					
КЭУ-10	Ø 8	7.6	Ø 25	3.6	383.0	Ø 18	3.0	Ø 8	3.2	0.4	36.0	2.5	0.8	9.4	5.0	3.7	45.2	469.0

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
	КОЛОННЫ			Т	ВСЕГО
КЭУ-10	6.6	300	2.64	469.0	57.2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-10	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-3	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-10 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 19.

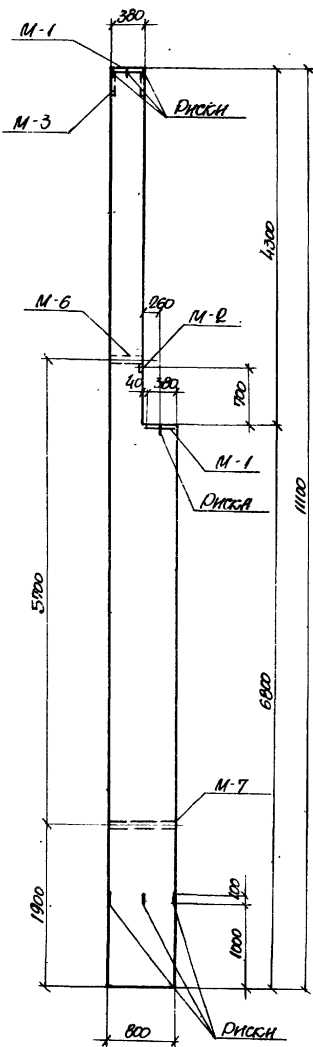
**ТА**  
1964г.

КОЛОННА КЭУ-10  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.  
Лист 20

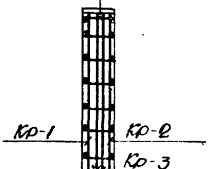
1964

И. И. КОВАЛЕВИЧ  
Л. О. СИЛОВА  
Л. А. КОНСТАНТИНОВА  
Л. А. ДАВЫДОВА  
Л. А. ПЕТРОВА  
Л. А. СТЕПАНОВА  
Л. А. ВОЛКОВА  
Л. А. БИЧУКОВА

Проект  
Инженер  
Инженер  
Инженер  
Инженер  
Инженер  
Инженер

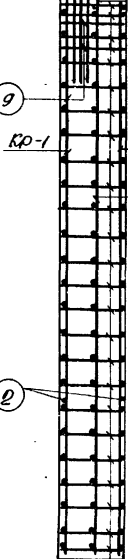


ПРИВАДНО ПРН УСТАНОВКЕ КЭ-I



ПРИВАДНО ПРН УСТАНОВКЕ М-6

Ø 20М. Ф8



ПРИВАДНО ПРН УСТАНОВКЕ М-7

Ф8  
ШАГ 300

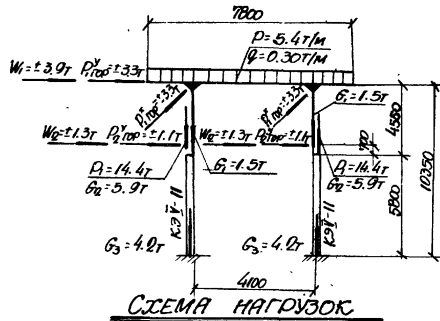
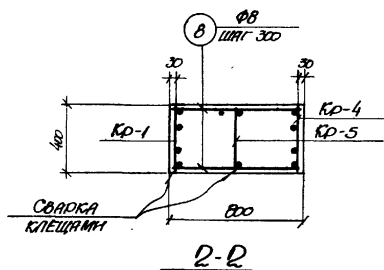
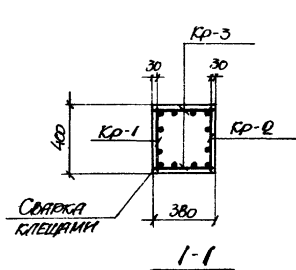


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИНЯТЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ПО УСТАНОВКЕ ТИП II.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 02.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТА ИСХОД. ИН-ИН. КОМПОНОВКИ ИЗОМ.	РАСЧЕТНО	Ф.И.О. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ	Л.С. МИХАИЛОВ
ТА ИСХОД. ИН-ИН. КОМПОНОВКИ ИЗОМ.	САМОДЕЯТЕЛЬНО	Ф.И.О. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ	Л.С. МИХАИЛОВ
ТА ИСХОД. ИН-ИН. КОМПОНОВКИ ИЗОМ.	САМОДЕЯТЕЛЬНО	Ф.И.О. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ	Л.С. МИХАИЛОВ
ТА ИСХОД. ИН-ИН. КОМПОНОВКИ ИЗОМ.	САМОДЕЯТЕЛЬНО	Ф.И.О. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ	Л.С. МИХАИЛОВ
ТА ИСХОД. ИН-ИН. КОМПОНОВКИ ИЗОМ.	САМОДЕЯТЕЛЬНО	Ф.И.О. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ	Л.С. МИХАИЛОВ
ТА ИСХОД. ИН-ИН. КОМПОНОВКИ ИЗОМ.	САМОДЕЯТЕЛЬНО	Ф.И.О. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ	Л.С. МИХАИЛОВ
ТА ИСХОД. ИН-ИН. КОМПОНОВКИ ИЗОМ.	САМОДЕЯТЕЛЬНО	Ф.И.О. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ	Л.С. МИХАИЛОВ
ТА ИСХОД. ИН-ИН. КОМПОНОВКИ ИЗОМ.	САМОДЕЯТЕЛЬНО	Ф.И.О. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ	Л.С. МИХАИЛОВ
ТА ИСХОД. ИН-ИН. КОМПОНОВКИ ИЗОМ.	САМОДЕЯТЕЛЬНО	Ф.И.О. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ	Л.С. МИХАИЛОВ
ТА ИСХОД. ИН-ИН. КОМПОНОВКИ ИЗОМ.	САМОДЕЯТЕЛЬНО	Ф.И.О. ПРОЕКТИРОВАТЕЛЯ	Л.С. МИХАИЛОВ



КОЛОННА КЭ-II  
ОПАНЧЕНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-07	
ВЫПУСК 2	
ЛИСТ	21

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДИНУ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
КЭ-1	(шт. 1)	1		25mm	11050	4	4	44.2
		2		8	360	38	38	13.7
КЭ-2	(шт. 1)	2		8	360	16	16	5.8
		3		25mm	5300	2	2	10.6
		4		18mm	5300	2	2	10.6
КЭ-3	(шт. 2)	2		8	360	14	28	10.1
		4		18mm	5300	2	4	21.2
КЭ-4	(шт. 1)	2		8	360	24	24	8.6
		5		25mm	6750	4	4	27.0
КЭ-5	(шт. 1)	6		18mm	6750	2	2	13.5
		7		6	360	24	24	8.6
ОПЕЛ-МАКЕ СТЕРЖ-НИ		2	360	8	360	-	4	2.2
		8	770	8	770	-	48	37.0
		9	820	8	2310	-	2	4.6

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ИТОГО	СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3 КЛ ПО ГОСТ 380-60				ИТОГО	
	Φ мм					ПРОФИЛЬ										
	В111	В211	В311	В511		6	8	18	22		6.8	6.10	6.20	6.37		
КЭ-1	0.8	7.6	0.0	315.0	414.0	1.9	32.4	8.2	0.4	37.9	2.5	2.9	4.8	3.7	45.2	497.1

### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	ОТНОШЕНИЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭ-1	7.10	300	2.83	497.1	57.2

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ-1	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-3	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

### ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 01.

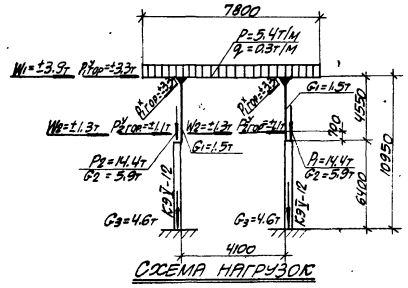
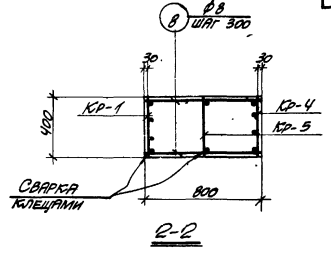
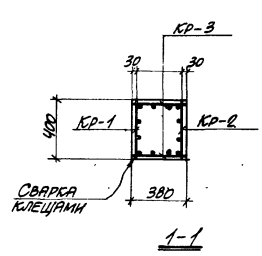
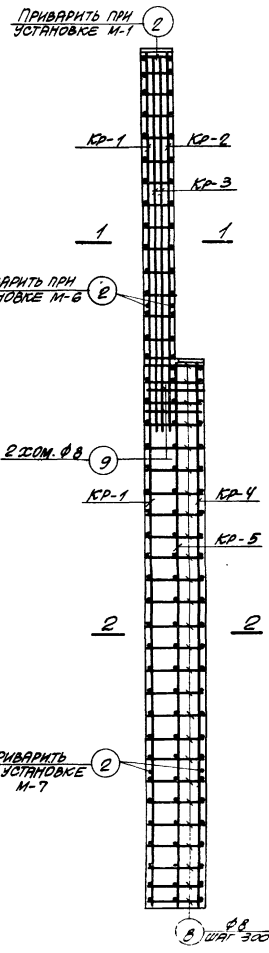
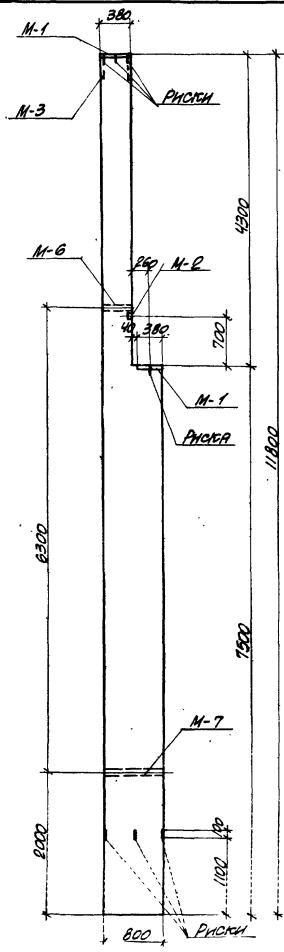
ТА  
1984

КОЛОННА КЭ-1  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

НС-01-07  
Вопрос 2  
Лист 22

2084

И.И. ИВАНОВ	С.С. СЕРГЕЕВ	В.В. ВОЛКОВ	А.А. АЛЕКСАНДРОВ	М.М. МИХАЙЛОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
С.С. СЕРГЕЕВ	В.В. ВОЛКОВ	А.А. АЛЕКСАНДРОВ	М.М. МИХАЙЛОВ	И.И. ИВАНОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
С.С. СЕРГЕЕВ	В.В. ВОЛКОВ	А.А. АЛЕКСАНДРОВ	М.М. МИХАЙЛОВ	И.И. ИВАНОВ
ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК



ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 В СХЕМЕ НАГРУЗОК ПРИНЯТЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ ПО УСТАВКЕ ТИП V.
- 2 СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 24.
- 3 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТА 1964	КОЛОННА К9 V-12 ОПЛАЧУБОЧНОЙ ЧЕСТИЖЕ И АРМИРОВАНИЕ.	ИС-01-07
		ВЫПУСК 2
		ЛИСТ 23

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

# ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

29

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. СТАВКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ДЕЩАЯ ДЛИНА
						в одну сторону	в другую сторону	
				мм	мм	шт.	шт.	м
КЭУ-12	КР-1 (шт. 1)	1		250	11750	4	4	47.0
		2		360	11750	40	40	14.4
	КР-2 (шт. 1)	2		360	5300	16	16	5.8
		3		250	5300	2	2	10.6
		4		180	5300	2	2	10.6
	КР-3 (шт. 2)	2		360	5300	14	28	10.1
		4		180	5300	2	4	21.2
	КР-4 (шт. 1)	2		360	7450	26	26	9.4
		5		250	7450	4	4	29.8
	КР-5 (шт. 1)	6		160	7450	2	2	14.9
7			360	7450	26	26	9.4	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРАЖИ	2		360	360	-	6	2.2	
	8		770	770	-	52	40.0	
	9		740	740	-	2	4.6	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ. 3 ПО ГОСТ 380-62				ВСЕГО				
	Φ мм					ИТОГО				ПРОФИЛЬ								
	8	12	16	18	25	6	8	18	22	ИТОГО	8x8	8x10	8x12		8x14	ИТОГО		
КЭУ-12	0.8	7.6	23.9	23.6	33.5	432.0	2.1	34.2	3.2	0.4	39.9	2.5	2.0	9.4	5.8	3.7	45.2	517.1

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ЭТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭУ-12	7.6	300	3.05	517.1	57.2

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-12	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-3	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

## ПРИМЕЧАНИЕ

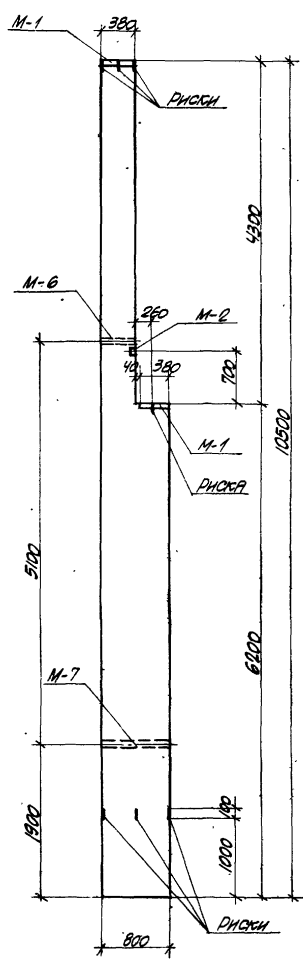
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-12 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 23.

ТА  
1964

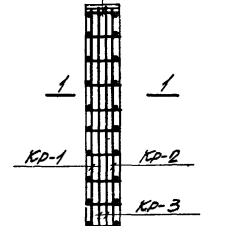
КОЛОННА КЭУ-12.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07  
ВЫПУСК 2  
Лист 24



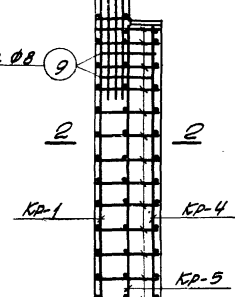


ПРИБВАРИТЬ  
ПРИ УСТАНОВКЕ  
М-1 (3)



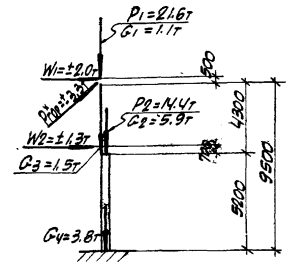
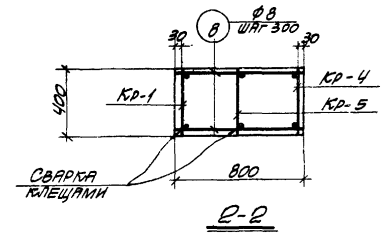
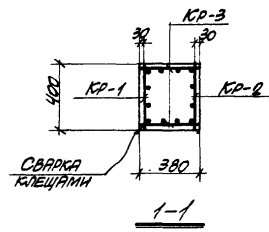
ПРИБВАРИТЬ  
ПРИ УСТАНОВКЕ  
М-6 (3)

22СМ. Ø8 (9)



ПРИБВАРИТЬ  
ПРИ УСТАНОВКЕ  
М-7 (3)

Ø8  
ШАГ 300 (8)



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2 СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 26.
- 3 ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТА  
1964

КОЛОННА КЭЭ VI-1.  
ОПЛУЧБЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И ПРИМЕРОВАНИЕ

ИО-01-07  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 25

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

# ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

31

Проект: 1-1  
 Контракт: 1-1  
 Дата: 1964 г.  
 Инженер: [подпись]  
 Проверено: [подпись]  
 Руководитель: [подпись]  
 Главный инженер: [подпись]  
 Инженер-проектировщик: [подпись]  
 Инженер-конструктор: [подпись]  
 Инженер-механик: [подпись]  
 Инженер-электрик: [подпись]  
 Инженер-строитель: [подпись]  
 Инженер-санитар: [подпись]  
 Инженер-химик: [подпись]  
 Инженер-биолог: [подпись]  
 Инженер-геодезист: [подпись]  
 Инженер-геолог: [подпись]  
 Инженер-эколог: [подпись]  
 Инженер-экономист: [подпись]  
 Инженер-юрист: [подпись]

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КЛАССОВ	№ ПОЯ	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КЛАССЕ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
КЭУ-1	КР-1 (шт. 1)	1		25mm	10450	2	2	20,9	
		2		20mm	5300	2	2	10,6	
		3		8	360	36	36	13,0	
	КР-2 (шт. 1)	2		20mm	5300	2	2	10,6	
		3		8	360	16	16	5,8	
		4		25mm	5300	2	2	10,6	
	КР-3 (шт. 2)	2		20mm	5300	2	4	21,2	
		3		8	360	14	28	10,1	
	КР-4 (шт. 1)	3		8	360	22	22	7,9	
		5		25mm	6150	2	2	10,3	
	КР-5 (шт. 1)	6		16mm	6150	2	2	12,3	
		7		6	360	22	22	7,9	
	ОСТАВШЕ ОСТЕРЖИ	3		360	8	360	-	6	2,2
		8		770	8	770	-	44	33,9
		9		770 340	8	2310	-	2	4,6

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт.3пс ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО		
	Φ мм				Φ мм				ПРОФИЛЬ					
	8mm	12mm	16mm	20mm	6	8	18	22	ИТОГО	ИТОГО	ИТОГО			
КЭУ-1	0,8	7,6	19,5	44,7	1,8	30,6	3,2	0,4	36,0	2,5	23,8	3,7	30,0	367,2

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	ВТОМ УЧТЕ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭУ-1	6,6	300	2,64	367,2	42,0

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

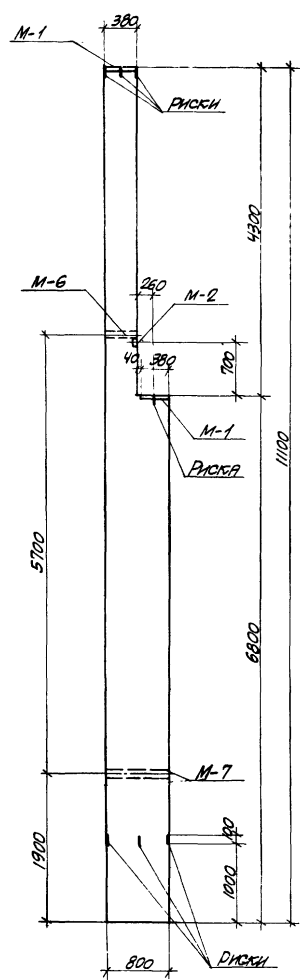
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭУ-1	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

### ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭУ-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 25.

<b>ТА</b> 1964	Колонна КЭУ-1.	ИС-01-07
	СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.	Выпуск 2
		Лист 26

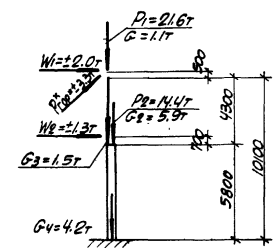
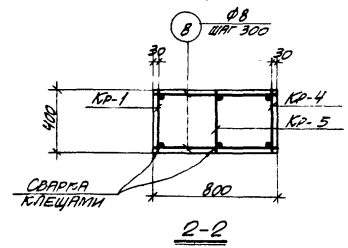
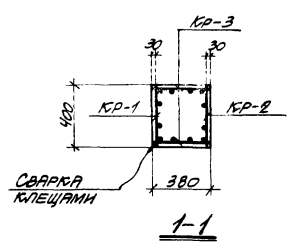
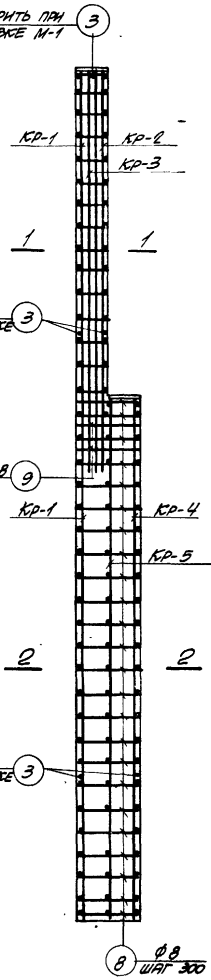
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
МАЯ СТЕПАН БРАСКО	В.А. ИМЯ ФАМИЛИЯ	П.И. ИМЯ ФАМИЛИЯ	П.И. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ
И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ	И.О. ИМЯ ФАМИЛИЯ



ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М-1

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М-6

ПРИВАРИТЬ ПРИ УСТАНОВКЕ М-7



СИСТЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 28.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТА  
1964

КОЛОННА К.9 VI-2.  
ОПРАВУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-07  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 27

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛООНУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛООНУ (кг)

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСА	№2 ПОС.	ЭСКИЗ	Ø	ДЛИНА	КАКИМ ШТ.		СЫСШАЯ ДЛИНА
						В ДЛИНУ	В ШИРИНУ	
				ММ	ММ			М
КР-1 (шт. 1)		1		25M	11050	2	2	22.1
		2		20M	5300	2	2	10.6
		3		Ø	360	3Ø	3Ø	13.7
КР-2 (шт. 1)		2		Ø	360	16	16	5.8
		3		Ø	360	16	16	5.8
		4		25M	5300	2	2	10.6
КР-3 (шт. 2)		2		Ø	360	14	28	10.1
		3		Ø	360	14	28	10.1
		3		Ø	360	24	24	8.6
КР-4 (шт. 1)		3		25M	6750	2	2	13.5
		5		Ø	360	24	24	8.6
		5		Ø	360	24	24	8.6
КР-5 (шт. 2)		6		16M	6750	2	2	13.5
		7		Ø	360	24	24	8.6
		8		Ø	360	24	24	8.6
ОТДЕМ- НЫЕ СТЕРЖ- НИ		3		Ø	360	6	6	2.2
		8		Ø	770	48	48	37.0
		9		Ø	2310	2	2	4.6

МАРКА КОЛОНЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА В СТ 3 157 ПО ГОСТ 580-60				ВСЕГО					
	Ø мм		Ø мм				ПРОФИЛЬ									
	Ø мм	Итого	6	8	18	22	Итого	Итого								
КЭ II-2	Ø8	76	Ø13	104	1170	3Ø2.2	1.9	3Ø2.4	3.2	0.4	37.9	2.5	23.8	3.7	30.0	380.1

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛООНУ

МАРКА КОЛОНЫ	ВЕС КОЛОНЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКАЗНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭ II-2	7.10	300	2.83	380.1	42.0

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛООНУ

МАРКА КОЛОНЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ II-2	М-1	2	52,53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-7	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

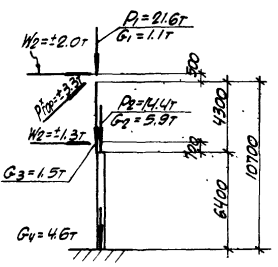
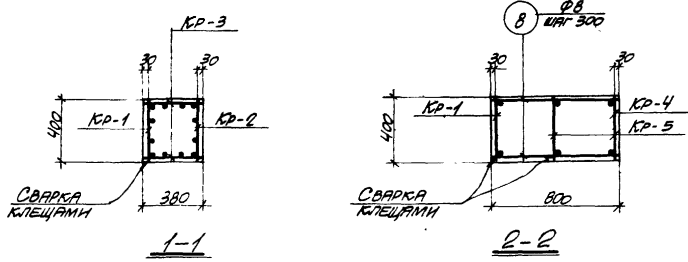
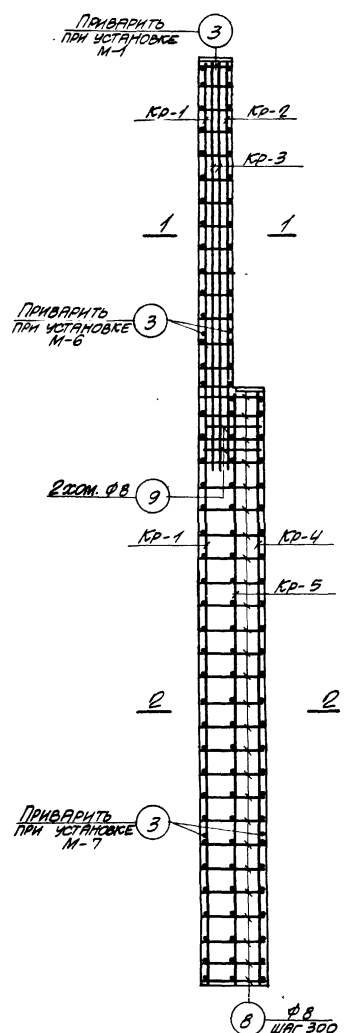
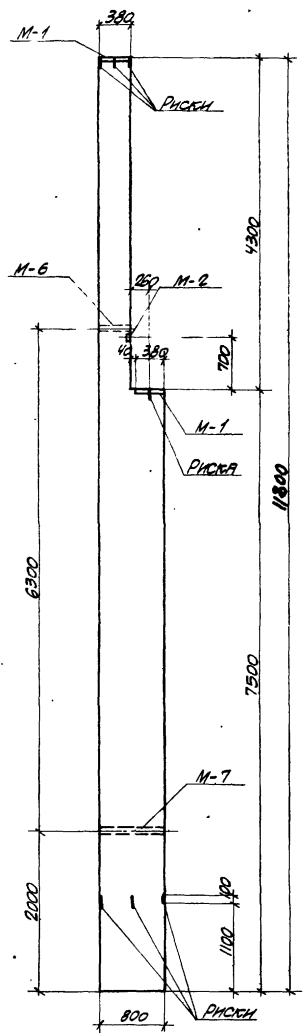
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОНЫ КЭ II-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 27.

- Фамилия
- Имя
- Отчество
- Полное наименование
- Ученое звание
- Специальность
- Стаж работы
- Подпись



Колонна КЭ II-2.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ДИ. НАС. ИИТА	СВАРЩИКИ	МАХ. ОТДЕЛ	БАНКОС	С. КОНСТРУКТОР	ДИ. НАС. НА	ВОДОСНАБЖ.	ДИ. ТАТ. ВОЛКОВА
ДИ. НАС. ИИТА	СВАРЩИКИ	МАХ. ОТДЕЛ	БАНКОС	С. КОНСТРУКТОР	ДИ. НАС. НА	ВОДОСНАБЖ.	ДИ. ТАТ. ВОЛКОВА
ДИ. НАС. ИИТА	СВАРЩИКИ	МАХ. ОТДЕЛ	БАНКОС	С. КОНСТРУКТОР	ДИ. НАС. НА	ВОДОСНАБЖ.	ДИ. ТАТ. ВОЛКОВА
ДИ. НАС. ИИТА	СВАРЩИКИ	МАХ. ОТДЕЛ	БАНКОС	С. КОНСТРУКТОР	ДИ. НАС. НА	ВОДОСНАБЖ.	ДИ. ТАТ. ВОЛКОВА
ДИ. НАС. ИИТА	СВАРЩИКИ	МАХ. ОТДЕЛ	БАНКОС	С. КОНСТРУКТОР	ДИ. НАС. НА	ВОДОСНАБЖ.	ДИ. ТАТ. ВОЛКОВА
ДИ. НАС. ИИТА	СВАРЩИКИ	МАХ. ОТДЕЛ	БАНКОС	С. КОНСТРУКТОР	ДИ. НАС. НА	ВОДОСНАБЖ.	ДИ. ТАТ. ВОЛКОВА
ДИ. НАС. ИИТА	СВАРЩИКИ	МАХ. ОТДЕЛ	БАНКОС	С. КОНСТРУКТОР	ДИ. НАС. НА	ВОДОСНАБЖ.	ДИ. ТАТ. ВОЛКОВА
ДИ. НАС. ИИТА	СВАРЩИКИ	МАХ. ОТДЕЛ	БАНКОС	С. КОНСТРУКТОР	ДИ. НАС. НА	ВОДОСНАБЖ.	ДИ. ТАТ. ВОЛКОВА
ДИ. НАС. ИИТА	СВАРЩИКИ	МАХ. ОТДЕЛ	БАНКОС	С. КОНСТРУКТОР	ДИ. НАС. НА	ВОДОСНАБЖ.	ДИ. ТАТ. ВОЛКОВА
ДИ. НАС. ИИТА	СВАРЩИКИ	МАХ. ОТДЕЛ	БАНКОС	С. КОНСТРУКТОР	ДИ. НАС. НА	ВОДОСНАБЖ.	ДИ. ТАТ. ВОЛКОВА
ДИ. НАС. ИИТА	СВАРЩИКИ	МАХ. ОТДЕЛ	БАНКОС	С. КОНСТРУКТОР	ДИ. НАС. НА	ВОДОСНАБЖ.	ДИ. ТАТ. ВОЛКОВА



ПРИМЕЧАНИЯ:

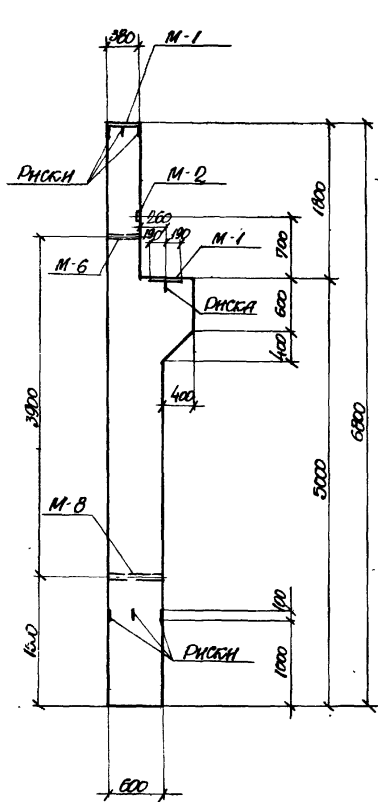
- 1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
- 2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 30.
- 3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 49.

ТА  
1964

КОЛОННА КЭ  $\bar{V}$ -3.  
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

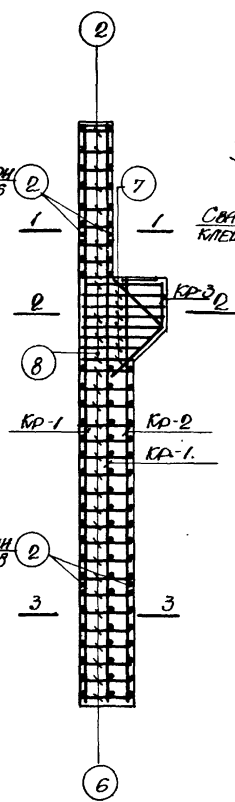
ИС-01-07	
Выпуск 2	
Лист	29





ПРИВАРИТЬ ПРЯМЫЕ УСТАНОВКИ М-6

ПРИВАРИТЬ ПРЯМЫЕ УСТАНОВКИ М-8



СВАРКА КЛЕЦКАМ

СВАРКА КЛЕЦКАМ

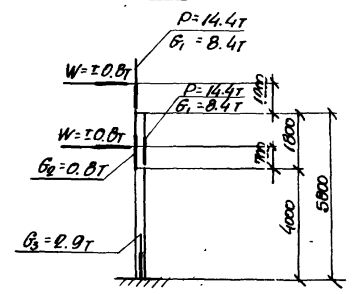
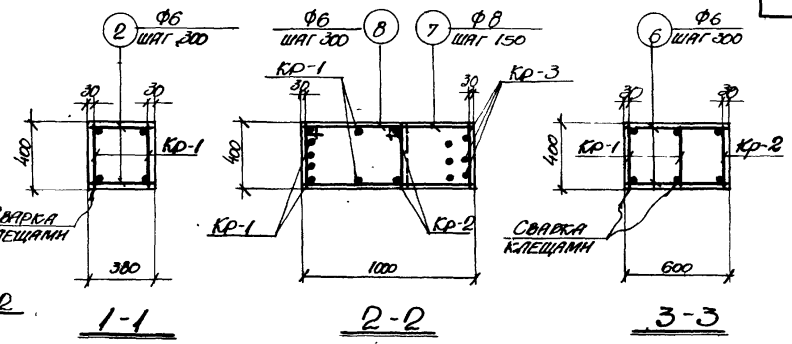


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 32.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧЕННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

1. КАРТ. ИЛИ ТАБ. КОМПЛЕКТОВЫЙ	2. КОМПЛЕКТОВЫЙ	3. КОМПЛЕКТОВЫЙ	4. КОМПЛЕКТОВЫЙ	5. КОМПЛЕКТОВЫЙ	6. КОМПЛЕКТОВЫЙ	7. КОМПЛЕКТОВЫЙ	8. КОМПЛЕКТОВЫЙ	9. КОМПЛЕКТОВЫЙ	10. КОМПЛЕКТОВЫЙ
11. КОМП. ИЛИ ТАБ. КОМПЛЕКТОВЫЙ	12. КОМПЛЕКТОВЫЙ	13. КОМПЛЕКТОВЫЙ	14. КОМПЛЕКТОВЫЙ	15. КОМПЛЕКТОВЫЙ	16. КОМПЛЕКТОВЫЙ	17. КОМПЛЕКТОВЫЙ	18. КОМПЛЕКТОВЫЙ	19. КОМПЛЕКТОВЫЙ	20. КОМПЛЕКТОВЫЙ



КОЛОННА КЗ VII-1  
ОПАЛУБОВЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

КС-01-07	ЛИСТ	31
----------	------	----

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

# ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

37

Учредитель: Проектно-исследовательский институт «ВНИИЖТ»  
 Институт по проектированию железобетонных конструкций ЦНИИЖБ  
 Проект № 1-64  
 Конструктор: Г.И.Сидорова  
 Проверил: В.И.Сидорова  
 Дата выпуска: 1964

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭОКНЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В РАМКАХ КОЛОННЫ	КОЛИЧ. АРМАТУРЫ В КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
КЭVII-1	КР-1 (шт. 2)	1		18mm	6750	2	4	27.0	
		2		6	360	21	42	15.4	
		3		6	360	14	14	5.0	
	КР-2 (шт. 1)	2		18mm	4850	2	2	9.9	
		3		6	360	14	14	5.0	
	КР-3 (шт. 3)	4		18mm	2630	1	3	7.9	
		5		18mm	830	1	3	9.5	
	ОТДЕЛЕНИЕ	НОМЕРА СТЕРОС	2	360	6	360	-	18	6.5
			6	570	6	570	-	28	16.0
			7		8	2910	-	7	19.0
8				6	1910	-	4	7.6	
3				6	1910	-	4	7.6	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ КЛАССА В-I ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО			
	Φ мм	Всего	Кол-во шт.	Φ мм				Профиль						
КЭVII-1	8	7.6	94.6	102.0	112	7.5	2.2	0.4	22.3	2.5	23.8	3.1	29.4	154.7

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	ОТНОСИТЕЛЬНО РАСХОДА ЭЛЕМЕНТОВ
КЭVII-1	4.0	В20	1.6	154.7	41.4

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
КЭVII-1	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

## ПРИМЕЧАНИЕ:

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭVII-1 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 31

ТА 1964

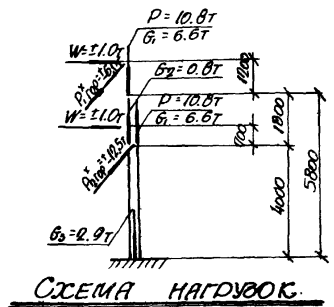
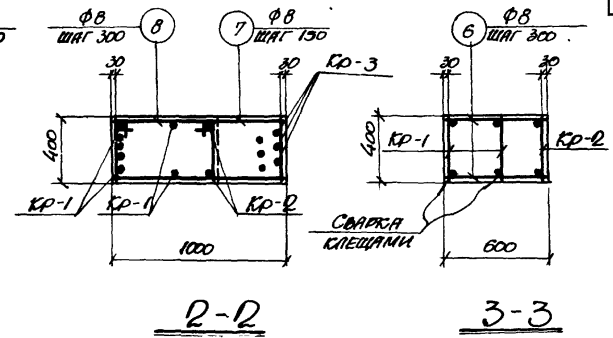
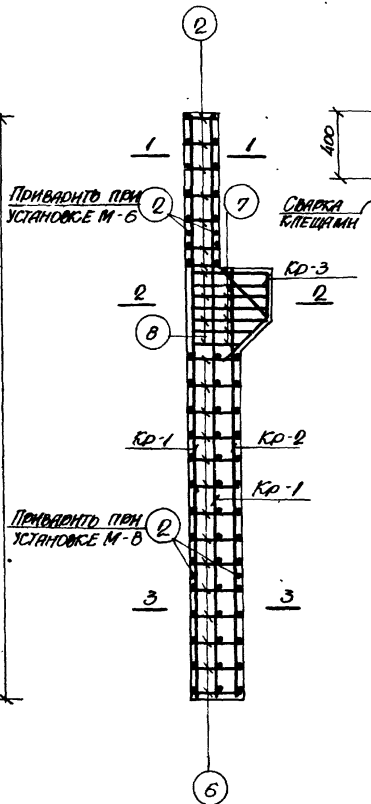
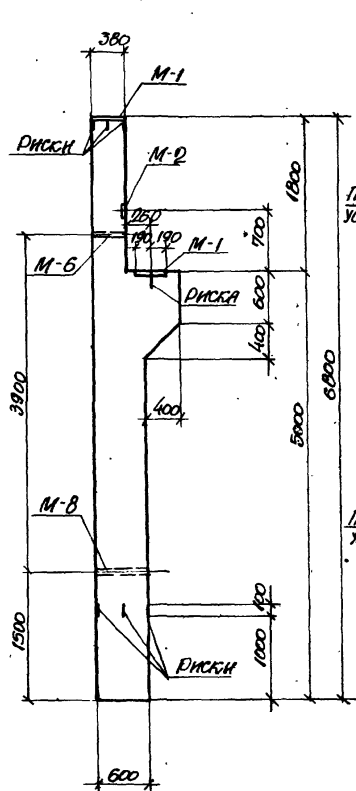
КОЛОННА КЭVII-1

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-07  
 ВЫПУСК 2  
 ЛИСТ 32



И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.
И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.	И.И.И.И.



ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 34.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.



КОЛОННА К3 VII-2  
ОПАЛУШКА И АРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-07	
ВЫПУСК 2	
Лист	33

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА АРМАТУРЫ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ДЛИНАХ КОЛОННЫ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
КЭ VII-2	КР-1 (шт. 2)	1		25mm	6750	2	4	27.0
		2		8	360	21	42	15.1
	КР-2 (шт. 1)	2		8	360	14	14	5.0
		3		25mm	4950	2	2	9.9
		3						
	КР-3 (шт. 3)	4		18mm	2630	1	3	7.9
		5		18mm	830	1	3	2.5
	ОТДЕЛ НЫЕ СТЕНЫ	2		8	360	-	18	6.5
		6		8	570	-	28	16.0
7			8	2710	-	7	19.0	
8			8	1910	-	4	7.6	

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

39

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61			СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКИ В СТ 3 КТ ПО ГОСТ 380-60				ВСЕГО	
	Φ мм	В мм	В мм	В мм	В мм	Φ мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм		
КЭ VII-2	0.8	7.6	22.8	42.1	71.3	27.3	3.2	0.4	20.9	2.5	23.8	3.1	29.4	231.6

ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	
				ВСЕГО	В ОТНОШЕНИИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭ VII-2	4.0	200	1.6	231.6	41.4

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ	№ ЛИСТА
КЭ VII-2	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-2 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 33

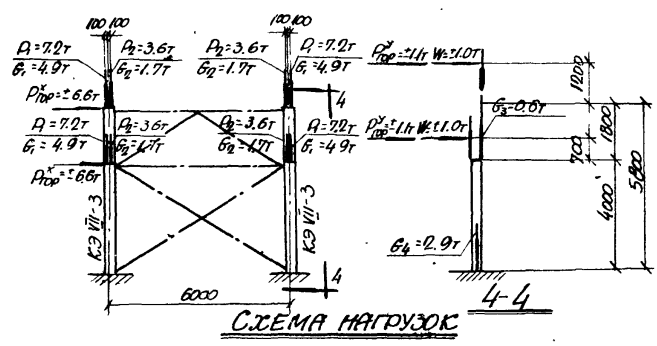
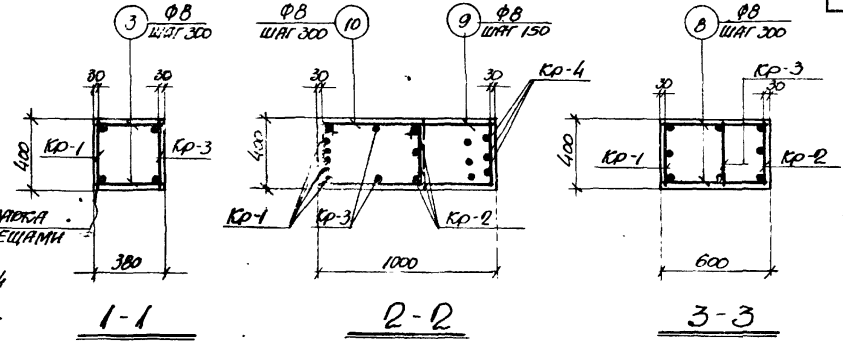
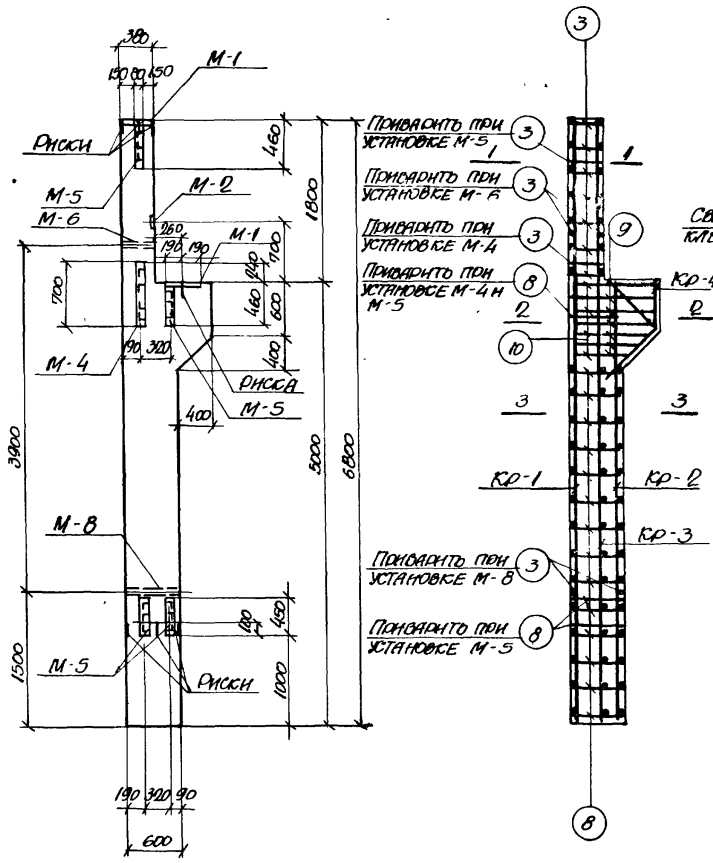
Д. И. ГОНЧАРОВ	Ф. И. П. ГОЛОВИНА	В. А. ИВАНОВ	С. И. КОЗЛОВ	В. И. КУЗНЕЦОВ	В. И. ЛЕВЧЕНКО	В. И. МАКАРОВ	В. И. МИХАЙЛОВ	В. И. НЕКРАСОВ	В. И. ОБОДОВСКИЙ	В. И. ПЕТРОВ	В. И. РОДИОНОВ	В. И. СЕМЕНОВ	В. И. ТИХОНОВ	В. И. ХАХУЛОВ	В. И. ЦЫПЛЯКОВ	В. И. ШАДРИН	В. И. ЯКОВЛЕВ
----------------	-------------------	--------------	--------------	----------------	----------------	---------------	----------------	----------------	------------------	--------------	----------------	---------------	---------------	---------------	----------------	--------------	---------------



КОЛОННА КЭ VII-2  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-07	Лист	34
Выпуск 2		

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТРУКТУРНО-МЕХАНИЧЕСКОЕ
И. КОЗЛОВ	В. А. ИГНАС	П. КОЗЛОВ
И. КОЗЛОВ	В. А. ИГНАС	П. КОЗЛОВ
И. КОЗЛОВ	В. А. ИГНАС	П. КОЗЛОВ
И. КОЗЛОВ	В. А. ИГНАС	П. КОЗЛОВ
И. КОЗЛОВ	В. А. ИГНАС	П. КОЗЛОВ
И. КОЗЛОВ	В. А. ИГНАС	П. КОЗЛОВ
И. КОЗЛОВ	В. А. ИГНАС	П. КОЗЛОВ
И. КОЗЛОВ	В. А. ИГНАС	П. КОЗЛОВ
И. КОЗЛОВ	В. А. ИГНАС	П. КОЗЛОВ



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 36.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮПАЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

ТА  
1964

КОЛОННА КЭ VII-3  
ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ НАРМИРОВАНИЕ.

ИС-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 35

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

# ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг)

44

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ КАРКАСЕ	ШТ. В КОЛОННЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
КЭ VII-3	КР-1 (шт.1)	1		25mm	6750	2	2	13.5	
		2		20mm	4950	1	1	5.0	
		3		8	360	20	20	7.2	
		КР-2 (шт.1)	2		20mm	4950	1	1	5.0
			3		8	360	14	14	5.0
			4		25mm	4950	2	2	9.9
		КР-3 (шт.1)	3		8	360	20	20	7.2
			5		20mm	6750	2	2	13.5
			6		20mm	2630	1	3	7.9
		КР-4 (шт.2)	7		18mm	2630	1	3	7.9
7	18mm		880		1	3	2.5		
ОТДЕЛЕНИЕ СТЕЖИ		3	360	8	360	-	20	7.2	
		8	570	8	570	-	34	19.4	
		9		8	2710	-	7	19.0	
		10		8	1910	-	4	7.6	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОКАТАННАЯ МАРКА ВСТ.ЭКП ПО ГОСТ 380-60					ВСЕГО			
	Φ мм					Φ мм					ПРОКАТЫ								
	8	10	12	14	16	8	10	12	14	16	Итого	8	10	12	14		16	Итого	
КЭ VII-3	0.8	7.6	22.8	58.0	90.0	177.2	28.7	3.2	0.4			32.3	2.5	12.8	58.0	432	3.1	122.2	338.7

## ТЕХНИКО - ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВСЕГО	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭ VII-3	4.0	200	1.6	338.7	141.2

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ VII-3	М-1	2	58.53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-8	1	

## ПРИМЕЧАНИЕ

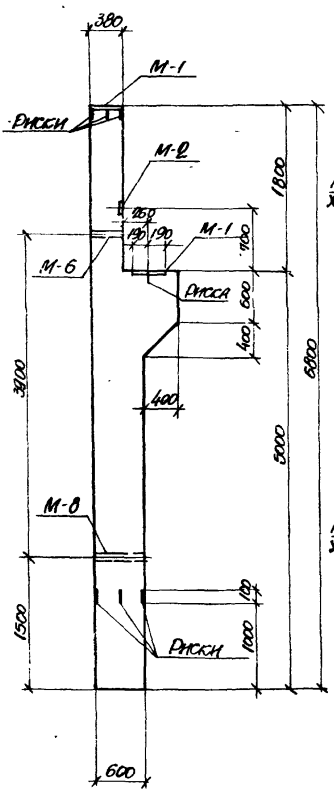
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-3 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 35.



КОЛОННА КЭ VII-3.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

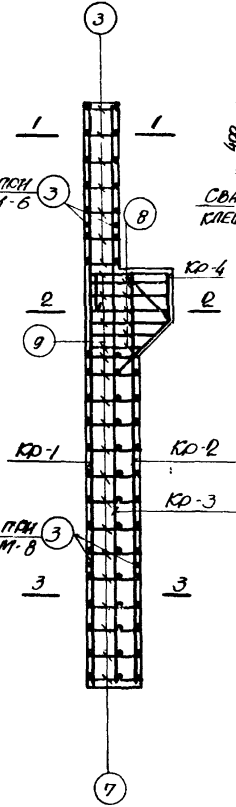
ИС-01-07  
ВЫПУСК 2  
Лист 36

Г. И. КИЗЕС	КОНСТРУКТОР	Г. И. КИЗЕС	ПРОЕКТИРОВЩИК	Г. И. КИЗЕС	ПРОЕКТИРОВЩИК
М. А. СЕРГЕЕВ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК
В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК
В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК
В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК
В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК
В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК
В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК
В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК
В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК	В. А. КОСЫХ	ПРОЕКТИРОВЩИК

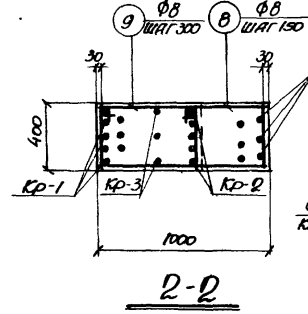
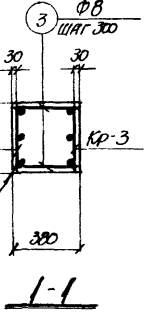


ПОДВАДНОТО ПОСЛ  
УСТАНОВКЕ М-6

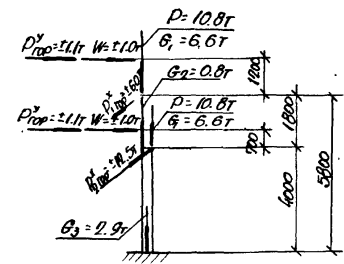
ПОДВАДНОТО ПОСЛ  
УСТАНОВКЕ М-8



СВАДКА  
КЛЕЩАМИ



СВАДКА  
КЛЕЩАМИ



СИЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ

1. В СИЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНИ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 50.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

ТА  
1964-

КОЛОДЦА КЭ VII-4  
ОПАЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

ИС-01-07	
ВЕРСИЯ 2	
ЛИСТ	37



ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	КОМПОНОВАН	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ВЕД. ПРОЕК.	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК
ИЛИ НАЗНАЧЕНИЯ	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК	ПРОЕКТИРОВЩИК

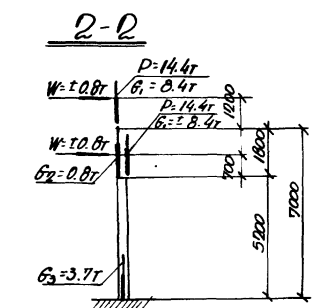
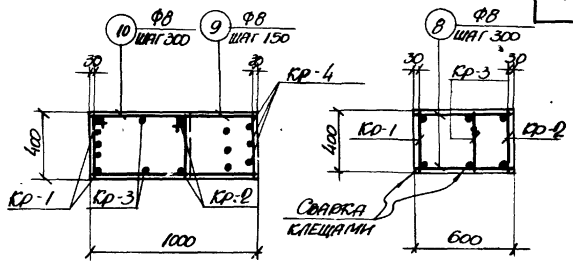
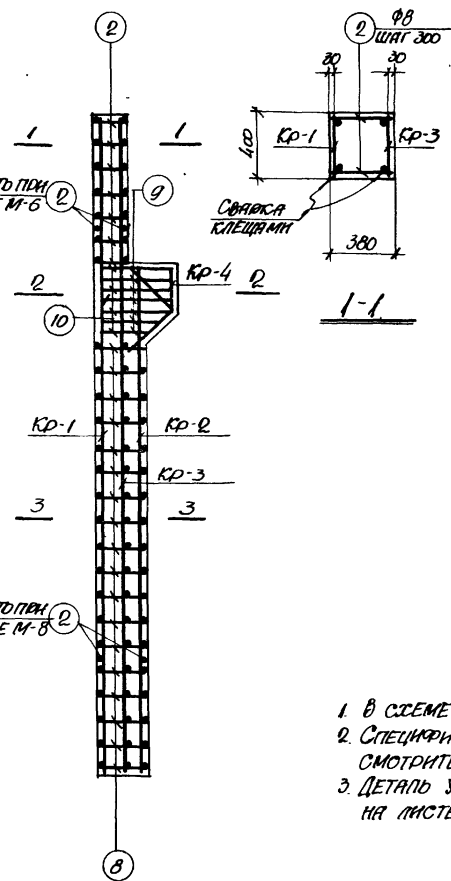
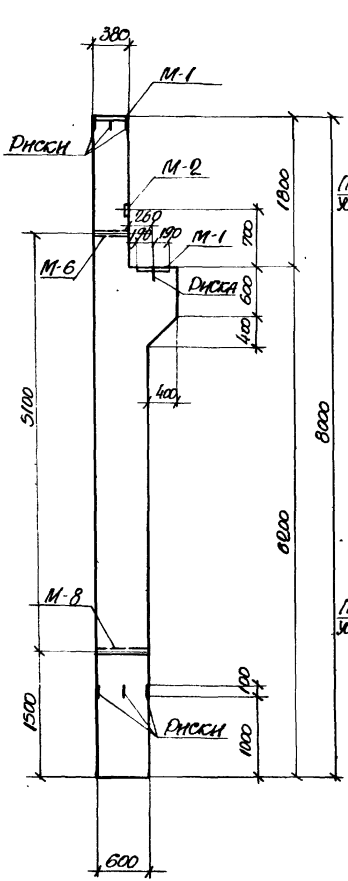


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК ДАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 40.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.



КОЛОННА КЭ VII-5  
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕДТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

КС-91-07	
ВЫПУСК 2	
Лист	39

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

# ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (кг.)

45

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ПЕРЕКЛАДА	№ ПОЗ	ЭЛЕМЕНТ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В КОЛОННЕ	КОЛ-ВО В ПЕРЕКЛАДЕ	ОБЪЕМ м³
КЭ VII-5	КД-1 (шт.1)	1	①	20mm	7850	2	2	15.9
		2	③	8	360	18	18	6.5
		4	⑤	16mm	9950	2	2	15.9
		6	⑦	18mm	2630	1	3	7.9
		8	⑨	8	570	-	18	6.5
10	⑪	6	1910	-	4	7.6		

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПЕРЕКЛАДА А-II ПО ГОСТ 380-60						
	Ф мм			Ф мм			ПРОФИЛЬ				ИТОГО		ОБЪЕМ				
КЭ VII-5	28	16	25	20	28	7	24.0	2.7	4.3	3.2	0.6	31.6	2.5	23.8	3.1	29.4	185.0

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ кг	ИТОГО
КЭ VII-5	4.7	200	1.89	185.0	41.4

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ VII-5	M-1	2	52, 53
	M-2	1	
	M-6	1	
	M-8	1	

## ПРИМЕЧАНИЕ

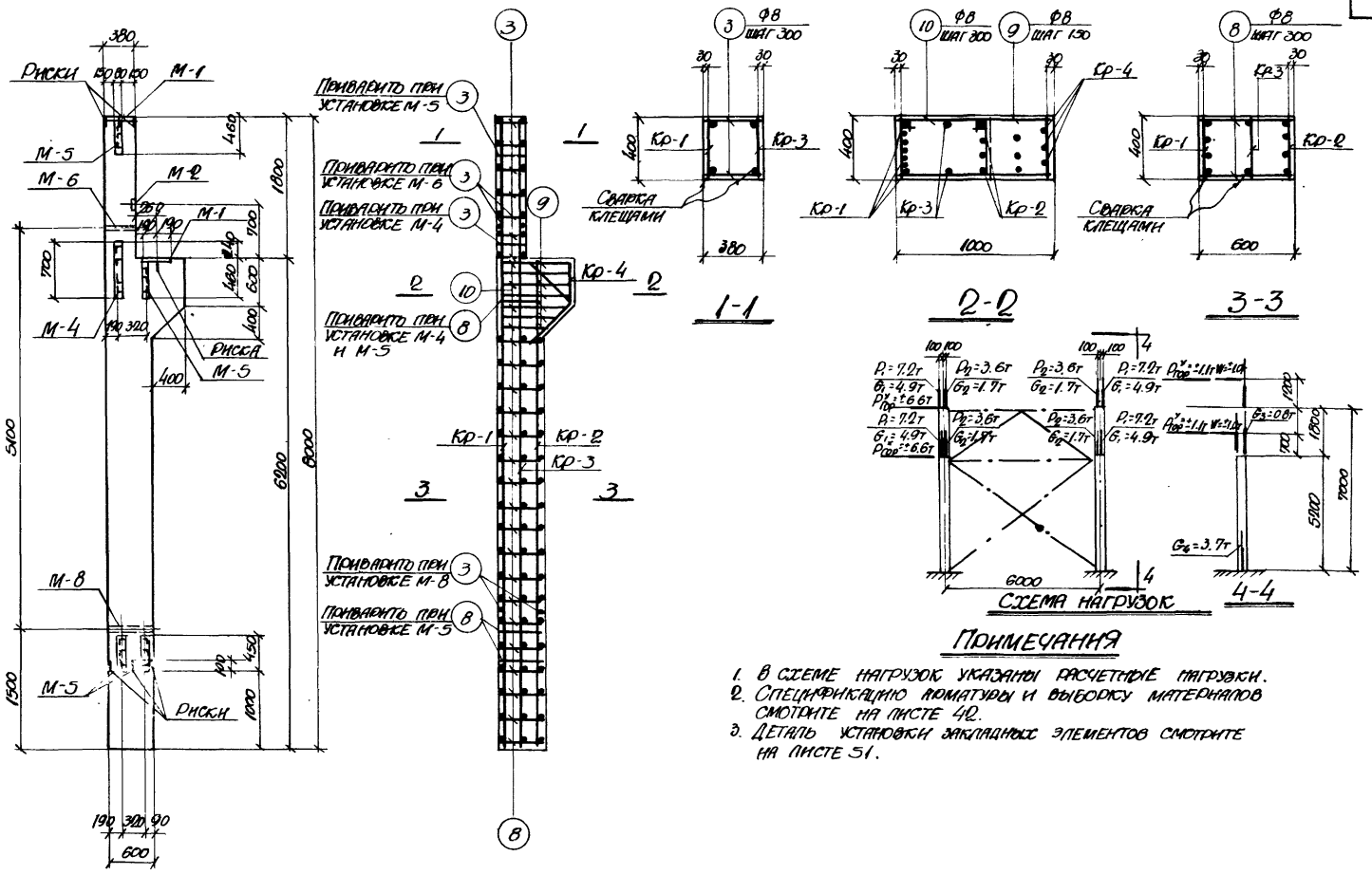
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 39

ТА 1964	КОЛОННА КЭ VII-5 СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛА	КС-01-07
		00100020
	ЛИСТ	10

1. КОНСТРУКЦИОННЫЕ РАЗМЕРЫ КОЛОННЫ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ  
2. ВЫБОРКА АРМАТУРЫ КОЛОННЫ  
3. ВЫБОРКА МАТЕРИАЛА  
4. КОЛОННА КЭ VII-5  
5. ПЕРЕКЛАД КД-1  
6. ПЕРЕКЛАД КД-2  
7. ПЕРЕКЛАД КД-3  
8. ПЕРЕКЛАД КД-4  
9. ПЕРЕКЛАД КД-5  
10. ПЕРЕКЛАД КД-6  
11. ПЕРЕКЛАД КД-7  
12. ПЕРЕКЛАД КД-8  
13. ПЕРЕКЛАД КД-9  
14. ПЕРЕКЛАД КД-10  
15. ПЕРЕКЛАД КД-11  
16. ПЕРЕКЛАД КД-12  
17. ПЕРЕКЛАД КД-13  
18. ПЕРЕКЛАД КД-14  
19. ПЕРЕКЛАД КД-15  
20. ПЕРЕКЛАД КД-16  
21. ПЕРЕКЛАД КД-17  
22. ПЕРЕКЛАД КД-18  
23. ПЕРЕКЛАД КД-19  
24. ПЕРЕКЛАД КД-20



ВЪВЕДЕНИЕ  
 1. ОБЩИ СВЕДЕНИЯ  
 2. ТЕХНИЧЕСКИ УСЛОВИЯ  
 3. МАТЕРИАЛИ  
 4. АРМИРОВАННОСТ  
 5. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 6. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 7. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 8. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 9. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 10. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 11. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 12. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 13. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 14. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 15. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 16. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 17. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 18. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 19. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 20. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 21. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 22. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 23. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 24. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 25. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 26. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 27. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 28. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 29. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 30. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 31. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 32. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 33. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 34. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 35. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 36. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 37. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 38. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 39. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 40. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 41. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 42. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 43. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 44. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 45. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 46. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 47. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 48. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 49. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 50. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 51. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 52. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 53. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 54. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 55. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 56. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 57. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 58. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 59. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 60. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 61. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 62. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 63. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 64. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 65. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 66. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 67. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 68. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 69. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 70. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 71. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 72. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 73. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 74. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 75. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 76. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 77. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 78. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 79. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 80. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 81. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 82. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 83. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 84. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 85. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 86. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 87. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 88. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 89. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 90. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 91. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 92. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 93. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 94. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 95. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 96. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 97. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 98. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 99. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ  
 100. ПОСЛЕДОВАТЕЛНОСТ



**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. В СИСТЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРЫ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 42.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛЮЧАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

ТА  
19 64

КОЛОННА КЭЭП-6  
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ.

КГ-01-07  
ВЕРСИЯ 2  
ЛИСТ 44

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

И. В. САВИТЧЕНКО	И. В. САВИТЧЕНКО	Ю. В. САВИТЧЕНКО	Ю. В. САВИТЧЕНКО	Ю. В. САВИТЧЕНКО	Ю. В. САВИТЧЕНКО
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР
ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР	ДИРЕКТОР

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРДАЧ	№ ПЭВ.	ЗОНА	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт. в ОДНУЮ КАРДАЧ	КОЛ-ВО шт. в ОДНУЮ КОЛОННУ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КЭVII-6	КР-1 (шт.1)	1		25mm	1950	2	2	15.9
		2		20mm	6150	2	2	12.3
		3		8	360	24	24	8.6
		3						
	КР-2 (шт.1)	2		20mm	6150	2	2	12.3
		3		8	360	18	18	6.5
		4		25mm	6150	2	2	12.3
	КР-3 (шт.1)	3		8	360	24	24	8.6
		5		20mm	7950	2	2	15.9
	КР-4 (шт.3)	6		18mm	2630	1	3	7.9
7		18mm		830	1	3	2.5	
ОДЕЛНОЕ СТЕПАНИЕ	3		8	360	-	20	7.2	
	8		8	570	-	42	23.9	
	9		8	2410	-	7	19.0	
	10		8	1910	-	4	7.6	

# ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

47

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61						СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСТ 3 КЭ ПО ГОСТ 380-60									
	Ф мм						Ф мм						ПРОФИЛЬ									
	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	В	18	22				Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	Вн	
КЭVII-6	28	46	48	40	40	40	28	32	0.4						25.8	2.5	12.8	36.0	4.3	2.1	122.8	402.8

# ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС СТАЛИ КЭ	ВТОМ ЧИСЛЕ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
КЭVII-6	4.7	200	1.89	402.8	141.2

# ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭVII-6	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-4	1	
	М-5	4	
	М-6	1	
	М-8	1	

# ПРИМЕЧАНИЕ

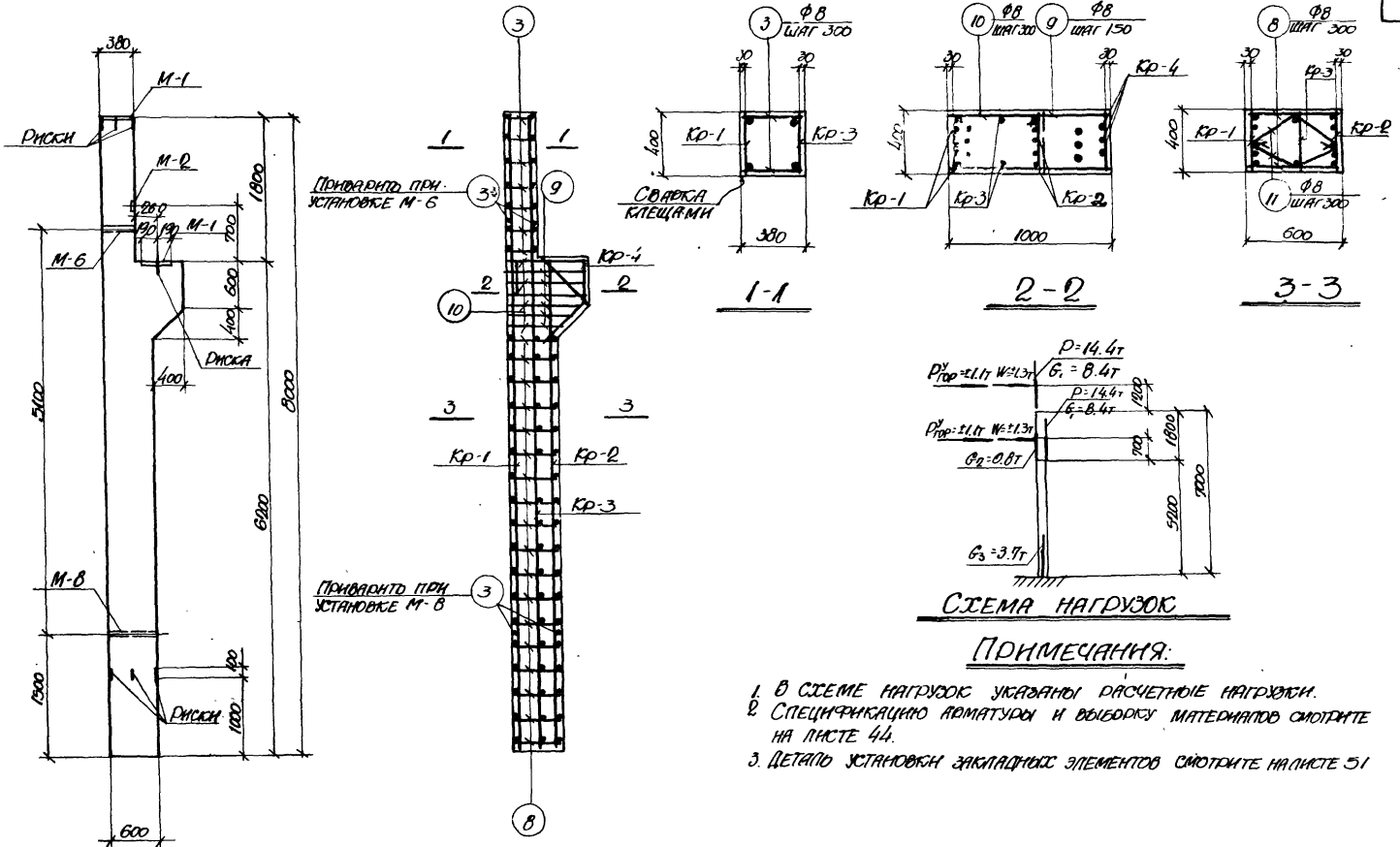
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭVII-6 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 41



КОЛОННА КЭVII-6  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-07  
РАБОТА В

ЛИСТ 42



**СХЕМА НАГРУЗОК**

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ДОБЕДКИ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 44.
3. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51



Колонна КЭ VII-7.  
ОПЛАТОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ

НС-01-07	
ВЕНТУС 2	
Лист	43

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

# ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И СОРТ АРМАТУРЫ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО В СРЕДНЕЙ ЧАСТИ	КОЛ-ВО В КОНЦАХ	ОБЪЕМ ДЛИННА М
КЭ VII-7	КР-1 (шт.1)	1		25mm	1950	2	2	15.9
		2		20mm	6150	3	3	18.5
		3		8	360	25	25	9.0
	КР-2 (шт.1)	2		20mm	6150	3	3	18.5
		3		8	360	18	18	6.5
		4		25mm	6150	2	2	12.3
		3		8	360	25	25	9.0
	КР-3 (шт.1)	5		20mm	1950	2	2	15.9
		6		20mm	1950	1	3	7.9
	КР-4 (шт.3)	7		20mm	830	1	3	2.5
		8		8	360	—	18	6.5
	ОТДЕЛОЧНЫЕ РАБОТЫ	9		8	570	—	26	20.5
10			8	2770	—	7	19.0	
11			8	1910	—	4	7.6	
12			8	2920	—	26	29.2	

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ ПРОФИЛЬНАЯ МАРКА ВСт.3 Кп ПО ГОСТ 380-60					Итого		
	Φ мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	В мм	Итого			
КЭ VII-7	2.8	1.6	10.0	5.1	1.0	2.5	4.0	3.2	0.4				45.9	2.5	23.8	0.1	29.4	390.7

## ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	ВЕС СТАЛИ КГ	
				ВЕСИ	ВЕСИ
КЭ VII-7	4.7	200	1.89	370.7	41.4

## ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ VII-7	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

## ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-7 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 43



КОЛОННА КЭ VII-7  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

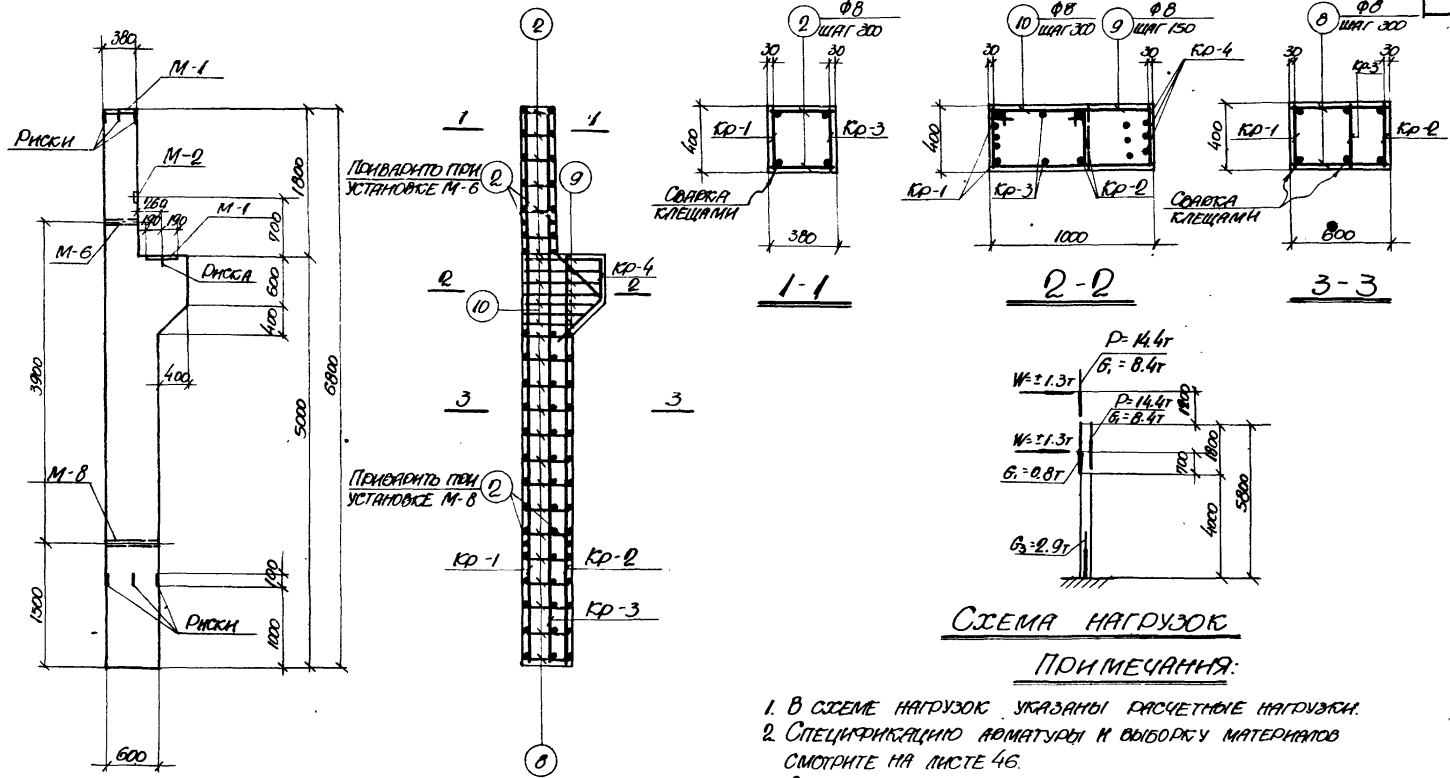


СХЕМА НАГРУЗОК

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 46.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАГЛАВНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

П. И. КОС. И. И. ТА	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ
И. И. КОС. И. И. ТА	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ
И. И. КОС. И. И. ТА	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ
И. И. КОС. И. И. ТА	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ
И. И. КОС. И. И. ТА	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ
И. И. КОС. И. И. ТА	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ
И. И. КОС. И. И. ТА	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ
И. И. КОС. И. И. ТА	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ
И. И. КОС. И. И. ТА	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ
И. И. КОС. И. И. ТА	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ	КОЛОННЫ

	КОЛОННА КЭ VII-8	ИС-01-07
	ОПРАВЛЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ И АДМИНИСТРАЦИЯ.	СВЯЗЬ 2
1964г		ЛИСТ 45

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАЗОВ	№ ПЭ	ЭОКАЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОМ УЗЛЕ КАРКАЗА	КОЛ-ВО УЗЛОВ КАРКАЗА	ОБЩАЯ ДЛИНА М	
КЭ VII-B	КР-1 (шт. 1)	1		20mm	6750	2	2	13.5	
		2		8	380	21	21	7.6	
		2			8	360	14	14	5.0
		3			12mm	4950	2	2	9.0
		4				6	360	21	21
	5	16mm	6750	2		2	13.5		
	КР-4 (шт. 3)	6		18mm	8530	1	3	7.9	
		7		18mm	830	1	3	9.5	
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЛЮШКИ	2		8	360	—	18	6.5	
		8		8	570	—	28	16.0	
9		8		2710	—	7	19.0		
10		6		1910	—	4	7.6		

### ВЫБОРКА СТАПИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

51

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61					СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПЕРИОДИЧЕСКАЯ КЛАССА В СГ 3 КЭ ПО ГОСТ 380-60			ВСЕГО			
	Φ мм					Φ мм				ПРОФИЛЬ						
	8mm	10mm	12mm	14mm	20mm	6mm	8mm	10mm	12mm	14mm	16mm	18mm		20mm		
КЭ VII-B	0.8	7.6	21	380	32.7	12.0	3.4	21.4	3.2	0.4	28.4	2.5	20.8	2.1	29.4	178.0

### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАПИ КЭ	
				ВСЕГО	ИЗ ЭТОЙ ТАБЛИЦЫ ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭ VII-B	4.0	200	1.8	178.0	41.4

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ	№ ЛИСТА
КЭ VII-B	М-1	2	52.53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

### ПРИМЕЧАНИЕ

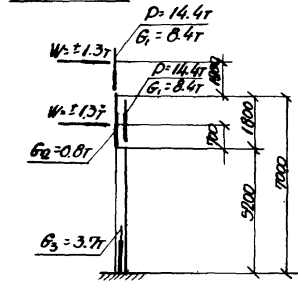
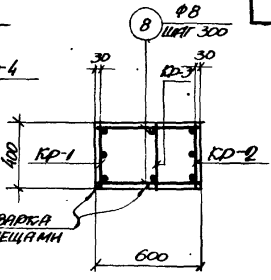
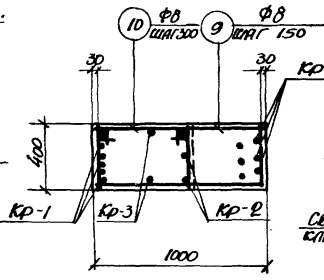
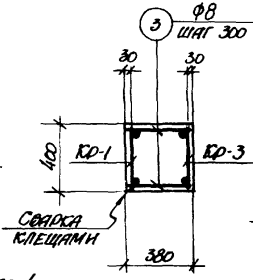
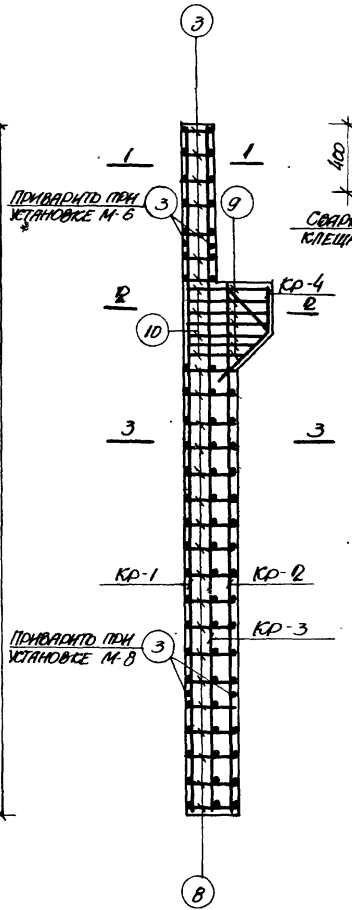
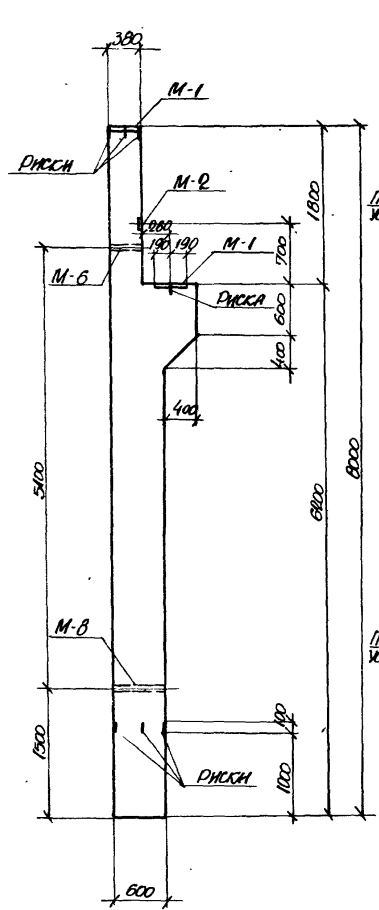
КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-B СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 45.



КОЛОННА КЭ VII-B  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ

ИС-01-07  
ВЫПУСК 2  
ЛИСТ 46

ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР
ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР	ИЛ. МАСТЕР



**СИЕМА НАГРУЗОК**

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. В СИЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАЧЕЛНЫЕ НАГРУЗКИ.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ И ВЫБОРУ МАТЕРИАЛОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 48.
3. ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 51.

ТА  
1964

Колонна КЭВ-9  
ОПРАВУЧУЮЧІЙ ЧЕДЗЕЖ І АРМАЦЫЯНІНЕ

НС-ОА-07  
Выпуск 2  
Лист 47

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА И СКАН КОЛОННЫ	№ ПОЗ.	ЭОКАЗ	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО КОМП. ШТ. В ОДНОМ КОМП. КОМП. НЕ	КОЛ-ВО КОМП. ШТ. В ОДНОМ КОМП. КОМП. НЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА м
КЭ VII-9	КЭ-1 (шт.1)	1		25mm	7950	2	2	15.9
		2		20mm	6150	1	1	6.2
		3		8	360	25	25	9.0
		4		20mm	6150	1	1	6.2
КЭ VII-9	КЭ-2 (шт.1)	2		20mm	6150	1	1	6.2
		3		8	360	18	18	6.5
		4		25mm	6150	2	2	12.3
		5		8	360	25	25	9.0
КЭ VII-9	КЭ-3 (шт.1)	3		25mm	7950	2	2	15.9
		5		8	360	25	25	9.0
		7		20mm	7950	1	1	15.9
КЭ VII-9	КЭ-4 (шт.3)	6		18mm	2650	1	3	7.9
		7		18mm	2300	1	3	2.5
ОБЪЕМНО-АРИТМЕТИЧЕСКАЯ СРЕДНЯЯ	КОЛОННЫ	3		8	360	—	18	6.5
		8		8	570	—	36	20.5
		9		8	2710	—	7	19.0
ОБЪЕМНО-АРИТМЕТИЧЕСКАЯ СРЕДНЯЯ	КОЛОННЫ	10		8	1910	—	4	7.6
		10		8	340	—	4	7.6

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ (КЭ)

МАРКА КОЛОННЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ ПРОСЛАБЛЕННАЯ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61				ВСЕГО	
	Ф мм				Ф мм				Ф мм					
	100	125	150	200	100	125	150	200	100	125	150	200		
КЭ VII-9	0.8	7.6	9.0	15.9	0.2	3.0	3.2	2.4	34.4	2.5	12.3	3.1	22.4	264.0

### ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	ВЕС КОЛОННЫ Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	ВЕС СТАЛИ КЭ	
				ВСЕГО	ВТОРИЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ
КЭ VII-9	4.7	200	1.89	264.0	44.4

### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ КОЛОННУ

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
КЭ VII-9	М-1	2	52, 53
	М-2	1	
	М-6	1	
	М-8	1	

### ПРИМЕЧАНИЕ

КОНСТРУКЦИЮ КОЛОННЫ КЭ VII-9 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 47

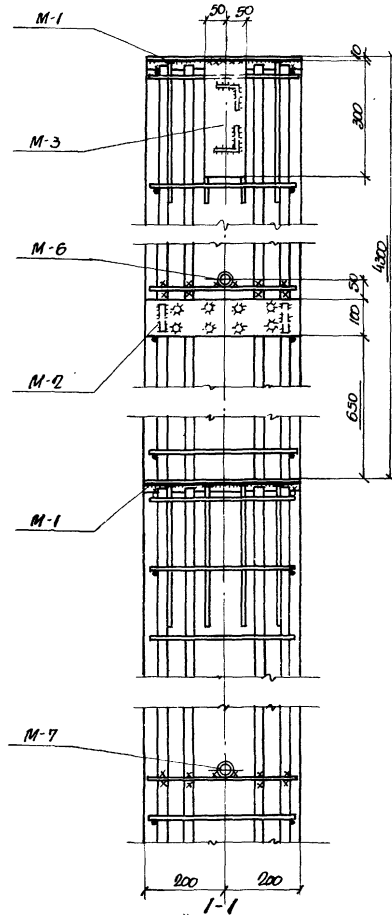
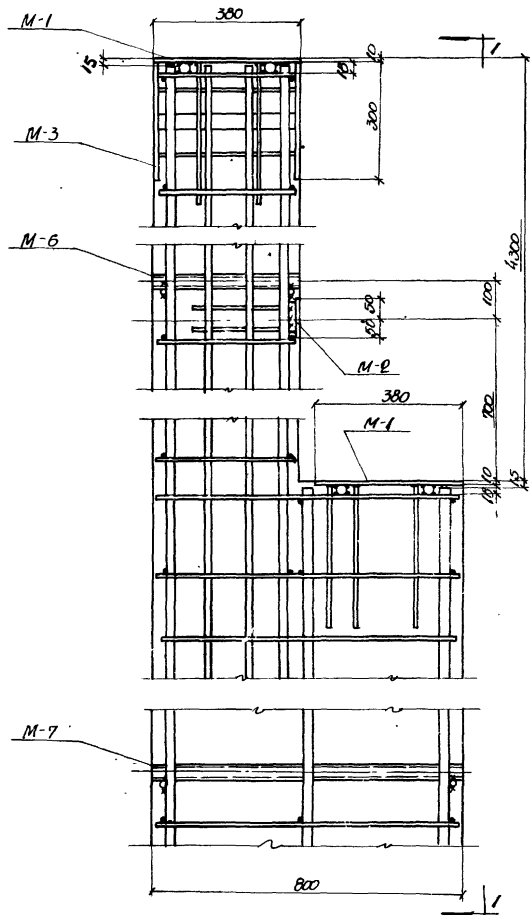


КОЛОННА КЭ VII-9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА МАТЕРИАЛОВ.

ИС-01-07  
ВЫПУСК 2  
Лист 48





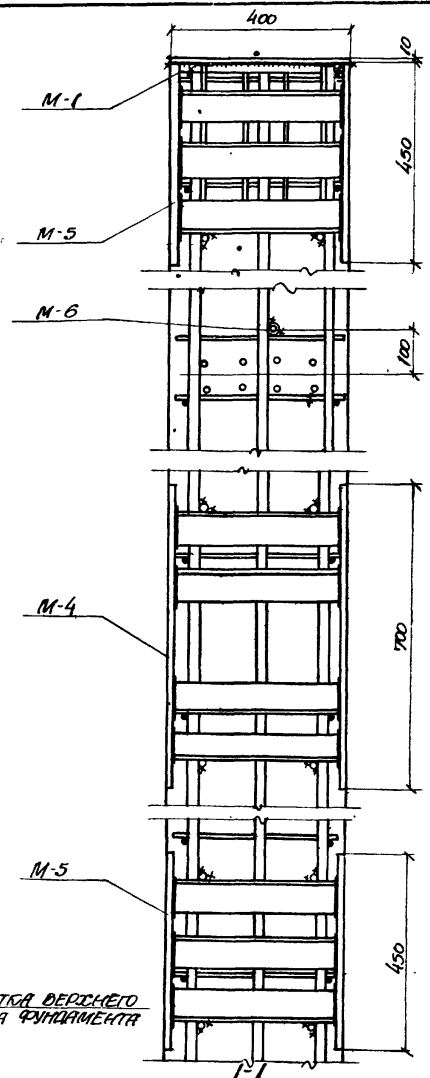
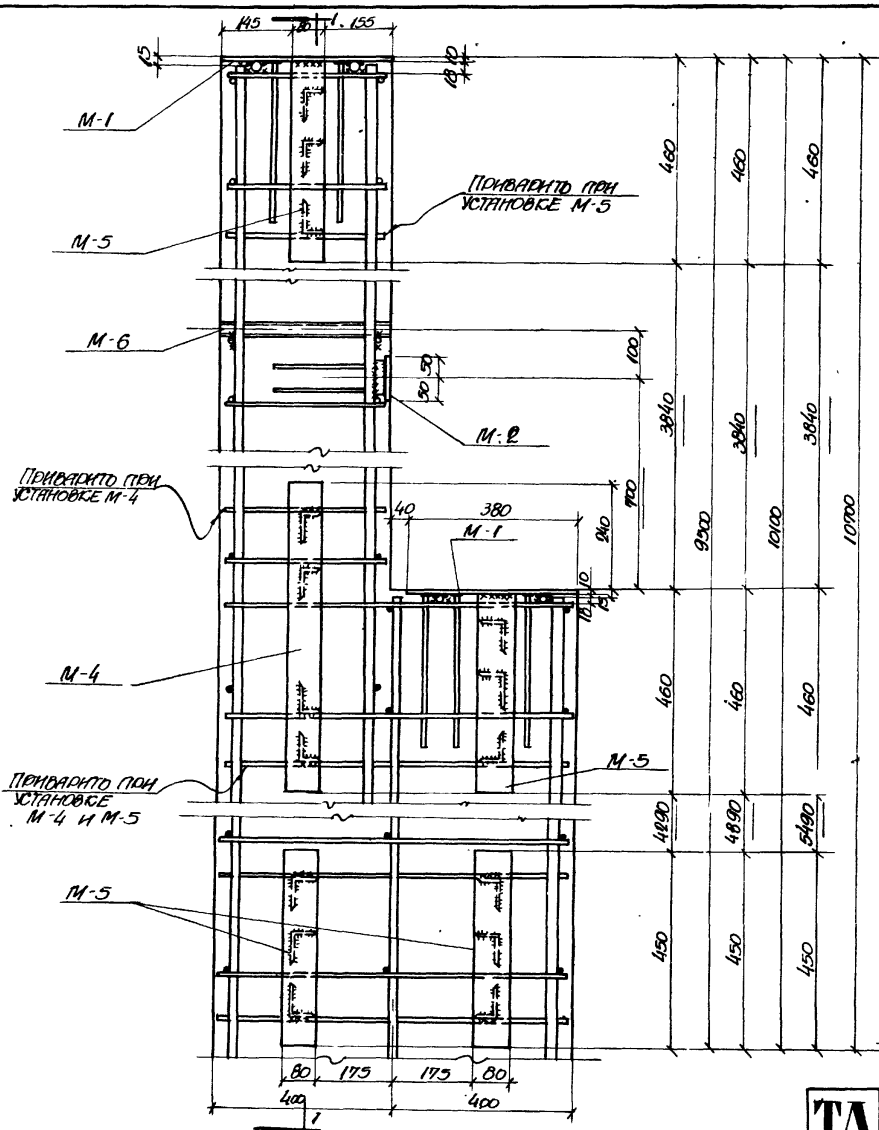
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КОЛОННАХ

ТА  
1964

ЭСТАКАДА ТИП V и V̄  
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
В ПРОМЕЖУТОЧНЫХ И КОНЦЕВЫХ КОЛОННАХ

ИС-01-07	ЛИСТ 49
ВЕРСИЯ 2	

НАЗВАНИЕ	КОМПОНОВКА	ДИАМЕТР	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	КОМПАНИИ
1. ОСТАВА	ДИАМЕТР	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	КОМПАНИИ	КОЛИЧЕСТВО
2. ПОДСТАВКА	ДИАМЕТР	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	КОМПАНИИ	КОЛИЧЕСТВО
3. ПОДСТАВКА	ДИАМЕТР	МАТЕРИАЛ	КОЛИЧЕСТВО	КОМПАНИИ	КОЛИЧЕСТВО



ОТМЕТКА ВЕРХНЕГО  
ОБРЕЗА ФУНДАМЕНТА

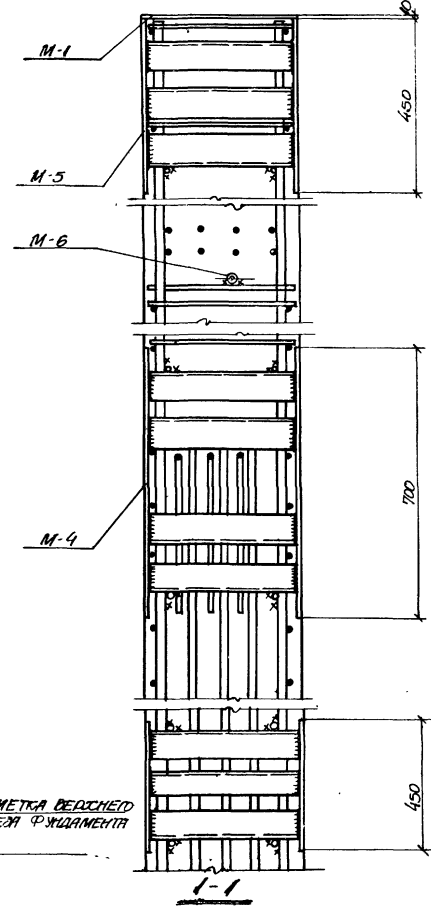
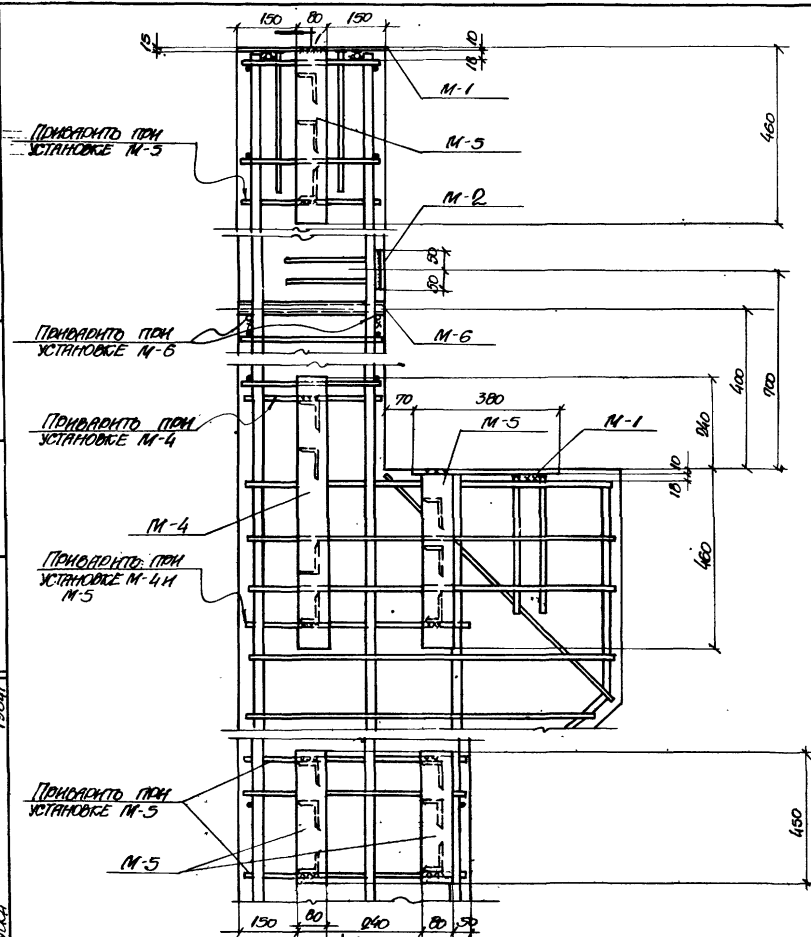
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ В КРИВНАТИС К.В.І. К.В.ІІ-Б. К.В.ІІ-В



ЭСТАКАДА ТИП V и VI  
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
В АНКЕРНЫХ КРИВНАТИС.

ИСО-01-07	ВОЛПУСК 2
ЛМСТ	50

ИМЯ ОПЕРАТОРА	ОТДЕЛ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗДАНИЕ	ИЗМЕНЕНИЯ
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.

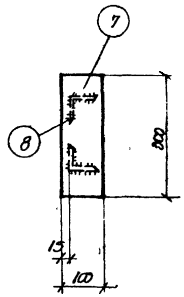
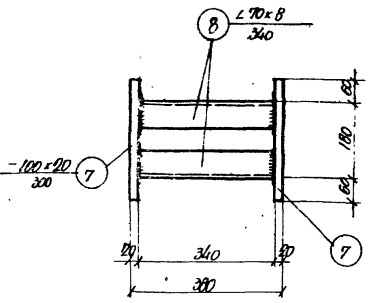
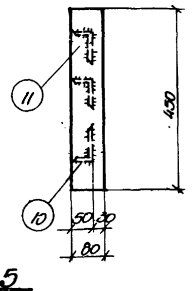
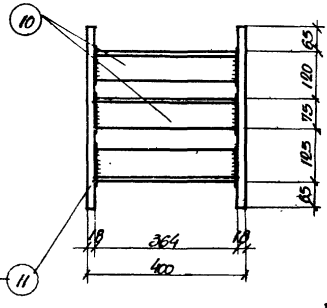
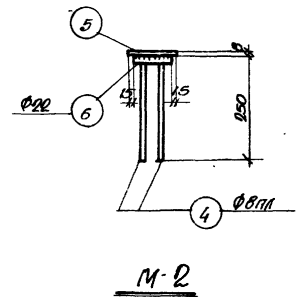
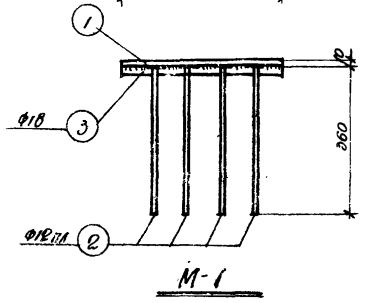
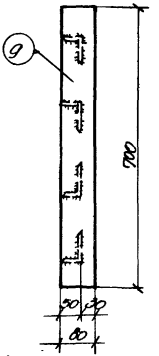
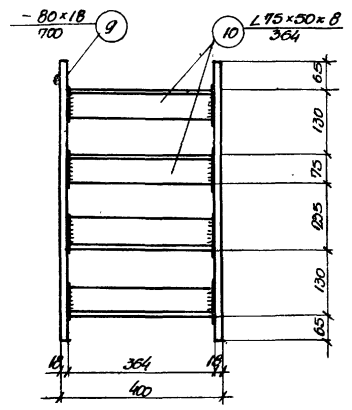
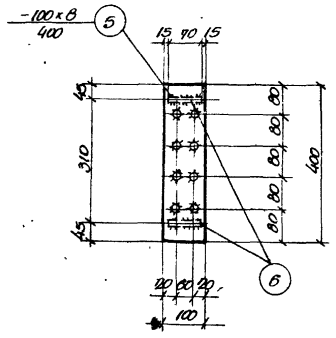
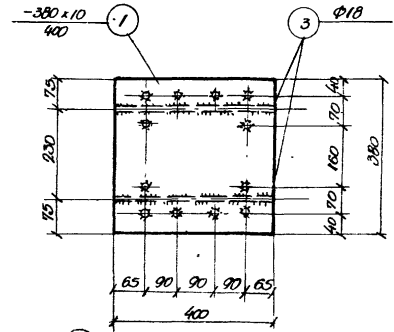


**ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
В КОЛОННАХ**



ЭСТАКАДА ТИП VII и VIII  
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ  
В КОЛОННАХ

ИС-01-07	Выпуск 2
Лист	51



M-1

M-2

M-4

M-5

M-3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ПРИБАВКУ СТЕЖИЖЕЙ ПОЗ. 2.4 ПРОИЗВОДИТЬ ПОМОЩЬЮ КОНТАКТНОЙ СВАРКИ ПОД СЛОЕМ ФЛАНСА.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ НА ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1 ÷ М-5 СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 53.

ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
№	ДАТА	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
1	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
2	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
3	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
4	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
5	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
6	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
7	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
8	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
9	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
10	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
11	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
12	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
13	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
14	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ
15	1964	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ	ИЗМЕНЕНИЯ

ТА  
1964г

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ М-1 ÷ М-5

ИС-01-07  
Выпуск 2  
Лист 52

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ

1. ИЛИ ОТДЕЛА ВРАЩАСЬ  
 2. КОНСТРУКЦИЯ ПОДЗЕМНОГО  
 3. ПЛАНС. ПО ВЫЯСНЕНИЮ  
 4. ДАТА ВОЗНИКЛЕНИЯ  
 5. ВЕС В КИЛОГ.  
 6. КОЛИЧЕСТВО  
 7. КОЛИЧЕСТВО  
 8. КОЛИЧЕСТВО  
 9. КОЛИЧЕСТВО  
 10. КОЛИЧЕСТВО  
 11. КОЛИЧЕСТВО  
 12. КОЛИЧЕСТВО

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ		ЭЛЕМЕН- ТА	ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ		
М-1	1	- 320x10	400	1	11.9	11.9	17.3	
	2	• Ф12 ПП	360	12	0.32	3.8		
	3	• Ф18	400	2	0.8	1.6		
М-2	4	• Ф80Л	250	8	0.1	0.8	3.7	
	5	- 100x8	400	1	2.5	2.5		
	6	• Ф22	70	2	0.2	0.4		
М-3	7	- 100x20	300	2	4.7	9.4	16.2	
	8	∟ 70x8.	340	2	2.9	5.8		
М-4	9	- 80x18	700	2	7.9	15.8	26.6	
	10	∟ 75x50x8	364	4	2.7	10.8		
М-5	10	∟ 75x50x8	364	3	2.7	8.1	18.3	
	11	- 80x18	450	2	5.1	10.2		
М-6	12	ГАЗ. ТО. d=1 1/4"	380	1	1.2	1.2	1.2	

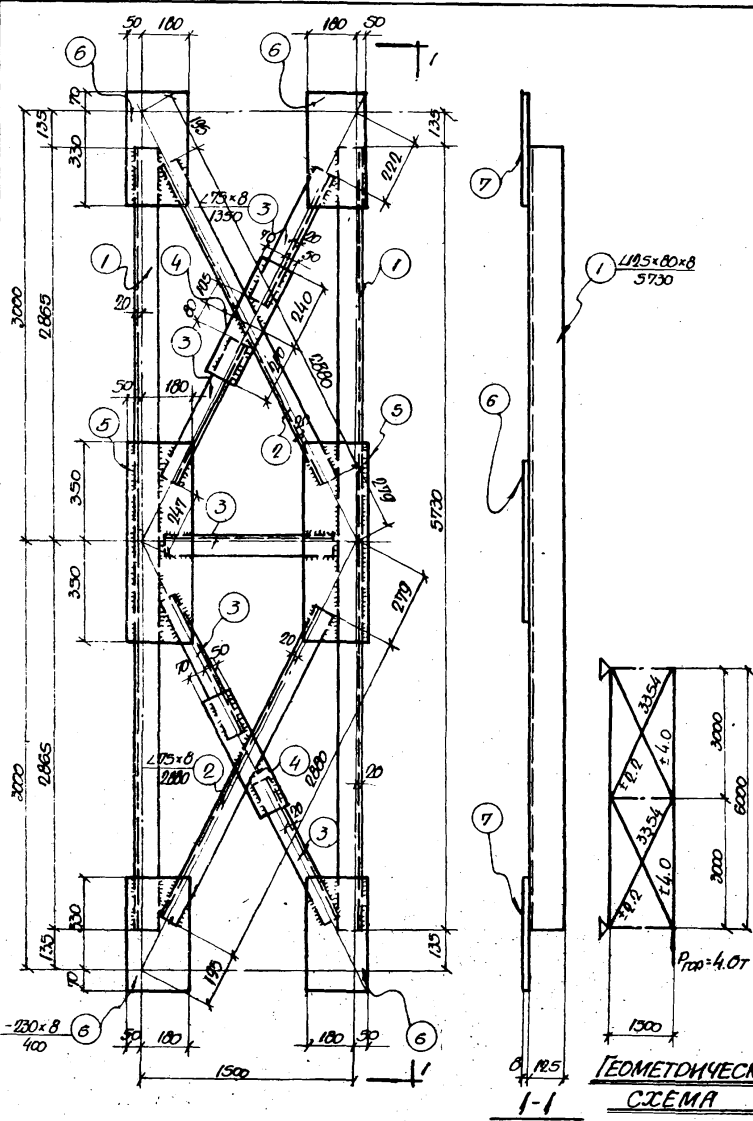
МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕН- ТА	
М-7	13	ГАЗ. ТО. d=1 1/4"	800	1	2.5	2.5	2.5	
М-8	14	ГАЗ. ТО. d=1 1/4"	600	1	1.9	1.9	1.9	

### ПРИМЕЧАНИЕ

1. КОНСТРУКЦИЮ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 52.



И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ
И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ
И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ
И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ
И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ
И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ
И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ
И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ
И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ
И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ	И. И. КОЗЛОВ



**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ.**

**МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ В СТ. 3ПС  
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60**

Марка	№№ проф.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	ВЕС кг		Примечания
					ОДНОЙ ИЗДЕЛИИ	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ	
СВ-1	1	L 125x80x8	5730	2	71.6	143	3/2
	2	L 75x8	2880	2	26.0	52	
	3	L 75x8	1250	5	12.2	61	
	4	-120x8	450	2	3.4	7	
	5	-230x8	700	2	10.1	20	
	6	-230x8	400	4	5.7	23	
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%						6	

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ П=6ММ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
3. В СХЕМЕ НАГРУЗОК УКАЗАНЫ РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ.
4. МАДНДРОВКУ СВЯЗИ СМОТРИТЕ НА ПЛАНЕ БУЛВАРА И НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.

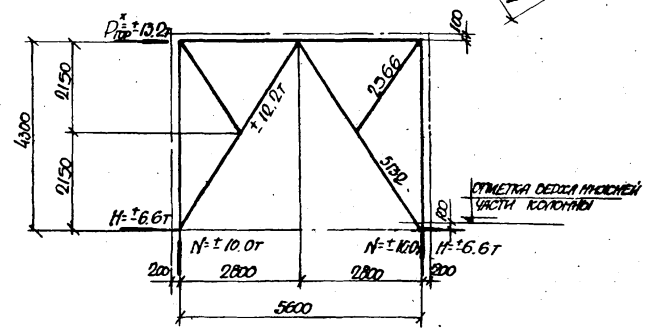
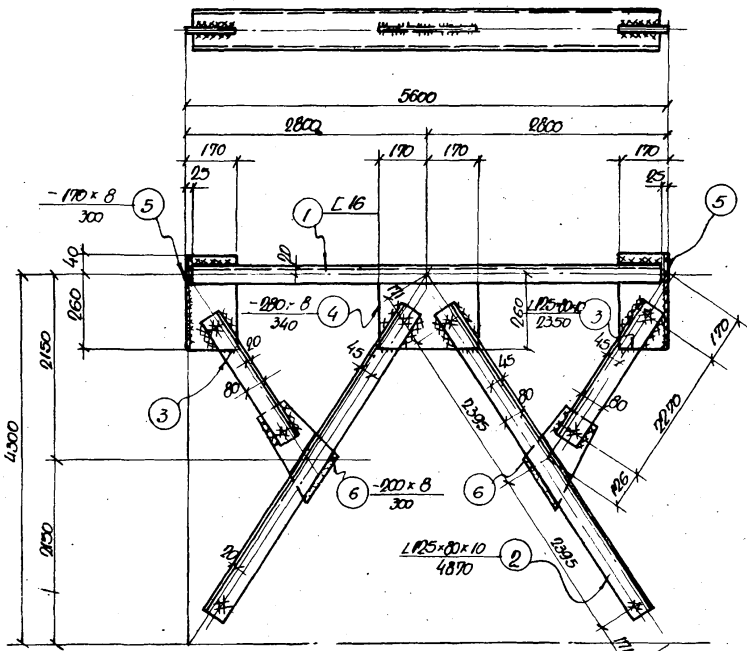
**ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ  
СХЕМА**



ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-1

КС-01-07
БУЛВАРК 2
Лист 54

И. И. МАШИНСКИЙ  
 И. А. ИВАНОВ  
 И. П. СЕРГЕЕВ  
 И. В. ПЕТРОВ  
 И. С. СМОЛДИН  
 И. Т. ТРОФИМОВ  
 И. У. УСТИНОВ  
 И. Ф. ФЕДОРОВ  
 И. Х. ХАХУРИЯ  
 И. Ц. ЦЕЦЕЛИАНИ  
 И. Ч. ЧЕРНЫШОВ  
 И. Ш. ШЕВЧЕНКО  
 И. Щ. ЩЕКОЛОВ  
 И. Э. ЭВАНСКИЙ  
 И. Ю. ЮРИС  
 И. Я. ЯКОВЛЕВ  
 И. З. ЗИМОВ  
 И. И. ИВАНОВ  
 И. П. ПЕТРОВ  
 И. С. СМОЛДИН  
 И. Т. ТРОФИМОВ  
 И. У. УСТИНОВ  
 И. Ф. ФЕДОРОВ  
 И. Х. ХАХУРИЯ  
 И. Ц. ЦЕЦЕЛИАНИ  
 И. Ч. ЧЕРНЫШОВ  
 И. Ш. ШЕВЧЕНКО  
 И. Щ. ЩЕКОЛОВ  
 И. Э. ЭВАНСКИЙ  
 И. Ю. ЮРИС  
 И. Я. ЯКОВЛЕВ  
 И. З. ЗИМОВ



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт 3ПС  
 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№№ ПОС.	ПРОФИЛ	ДЛИНА, мм	К-ВО ШТ	ВЕС кг		ПРОМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	
	1	L 16	5550	1	79	79	329
	2	L 125x80x10	4870	2	75.5	151	
	3	L 125x80x10	2350	2	36.4	73	
	4	-200x8	340	1	5.9	6	
	5	-170x8	300	2	3.2	6	
	6	-200x8	300	2	3.8	8	
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%						6	

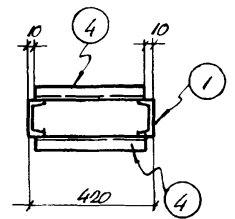
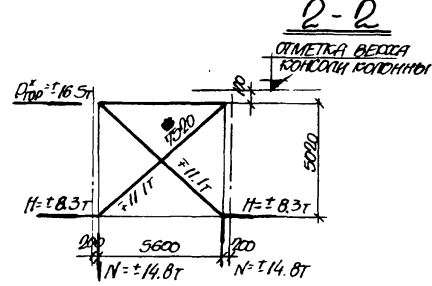
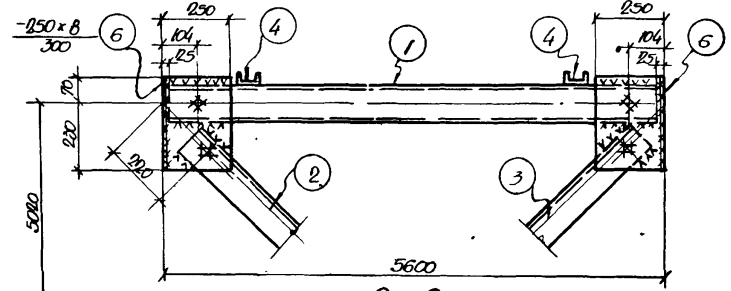
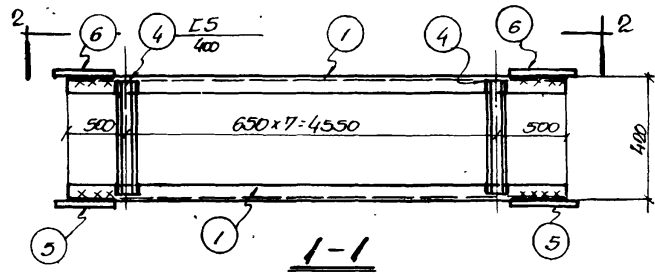
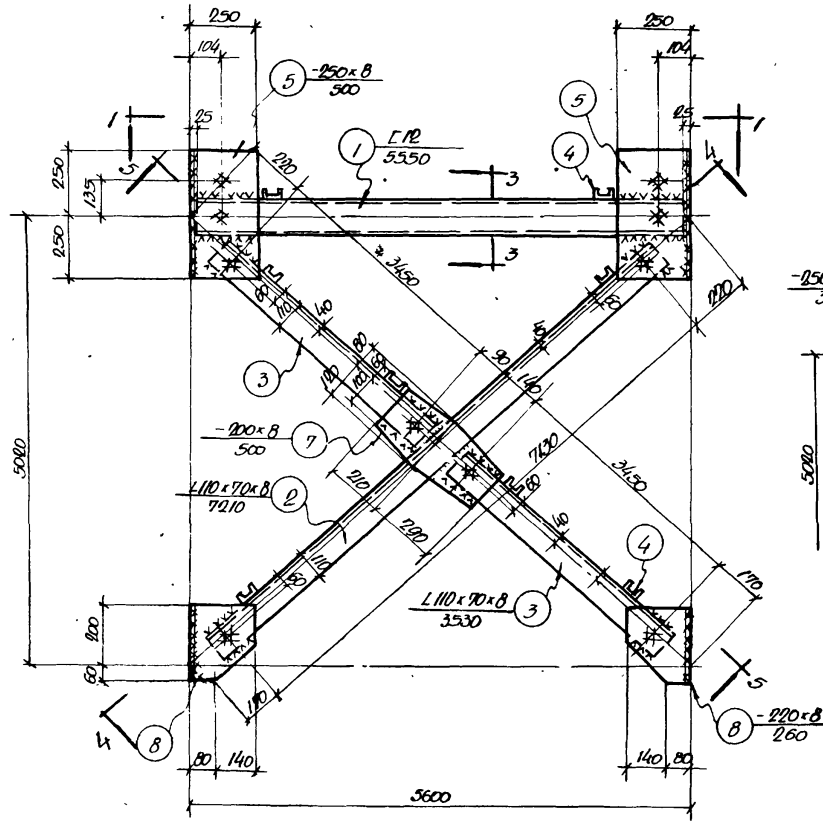
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ ДЛИНЫ  $d = 20$  мм
2. ВСЕ РЕЗЕЗЫ 40 мм
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60.
4. СВЯЗИ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ СЛОЖИТЬ И ПЕРЕДВАТЬ.
5. МАРКИРОВКУ СВЯЗИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ ВЫПУСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.
6. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ  $h = 8$  мм

ТА  
 1964

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СЕРИЯ СВ-2

ИС-01-07  
 Выпуск 2  
 Лист 55



ПРИМЕЧАНИЕ

Листы 56 и 57 рассматривать совместно

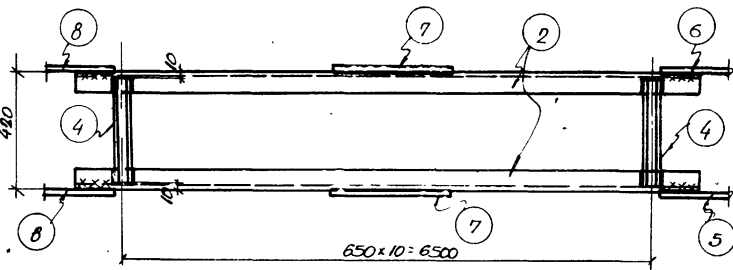
И.И. НИКОЛАЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	И.И. НИКОЛАЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
С.С. СТЕПАНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	С.С. СТЕПАНОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
В.В. ВОЛКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	В.В. ВОЛКОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
А.А. АНДРЕЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	А.А. АНДРЕЕВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
М.М. МИХАЙЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	М.М. МИХАЙЛОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
Д.Д. ДАВЫДОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	Д.Д. ДАВЫДОВ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ



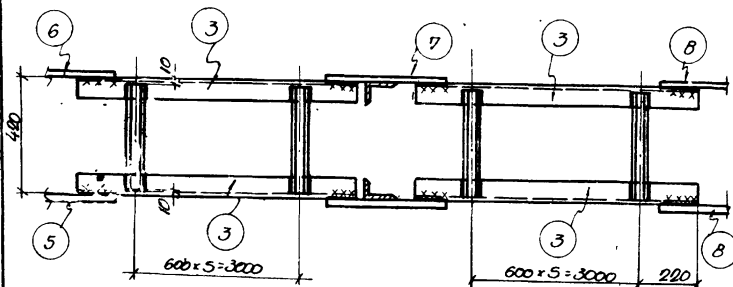
ВЕДЯКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-3.  
ОБЩИЙ ВИД.

ИС-01-07	
ВЫПУСК 2	
Лист	56





4-4



5-5

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ СВАРБ МАРКИ В СТЗ ПС  
 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛ	ДЛИНА мм	К-ВО шт.	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ЭЛЕМЕН- ТА	
СВ-3	1	С12	5550	2	81.5	115	548
	2	L 110x70x8	7210	2	78.6	157	
	3	L 110x70x8	3530	4	38.5	154	
	4	С5	400	31	1.9	59	
	5	-250x8	500	2	7.8	16	
	6	-250x8	200	2	4.7	9	
	7	-200x8	500	2	6.3	13	
	8	-220x8	260	4	3.6	14	
НАТРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ					2%	11	

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ ДИМЫ  $d = 20$  мм.
2. ВСЕ ОБЪЕМЫ 40 мм.
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ  $h = 6$  мм
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
5. СВАРКИ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ СПОКОИТЬ И ПЕРЕВЯЗАТЬ
6. МАРКИРОВКУ СВАРЖИ СМОТРИТЕ НА ЛИСТАХ ВЫПУСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ.
7. ЛИСТЫ 56 И 57 РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО

ТД  
1954-

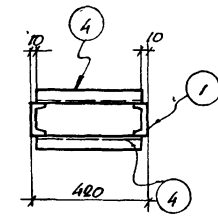
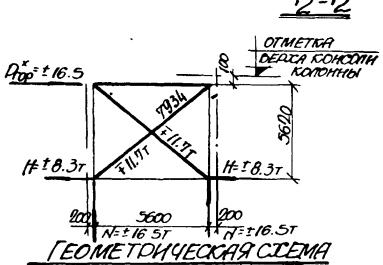
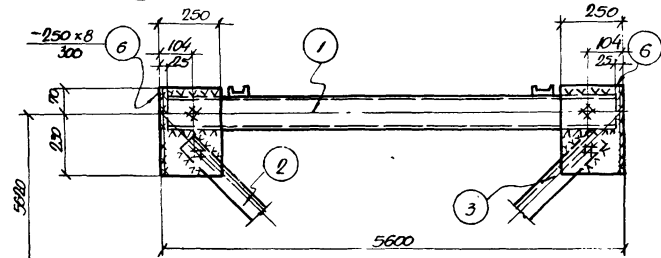
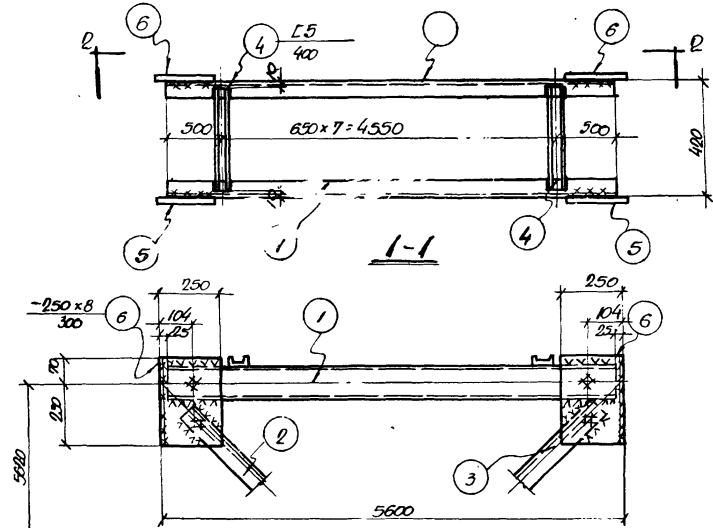
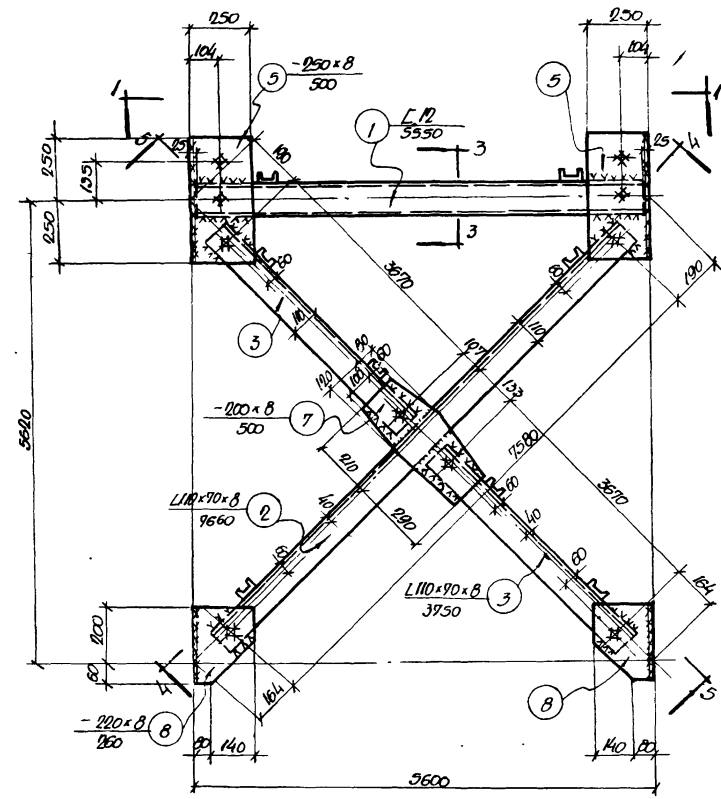
ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВАРБ СВ-3  
 СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

ИС-01-07

ВЕНТСКОЕ Д

Лист 57

Дир. ИИЭА	Консультант	Л.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. В.А. Ш	Инж. С.А. Ш
Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш
Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш
Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш
Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш	Инж. А.И. Ш

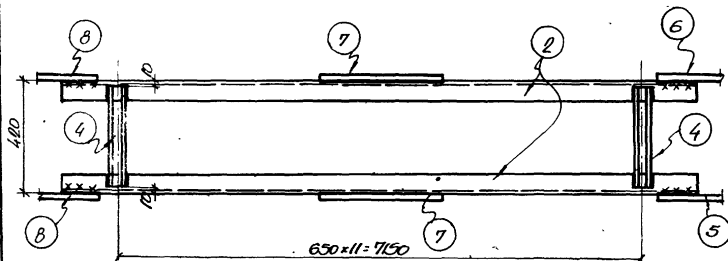


**ПРИМЕЧАНИЕ**  
Листы 58 и 59 рассматривать совместно.

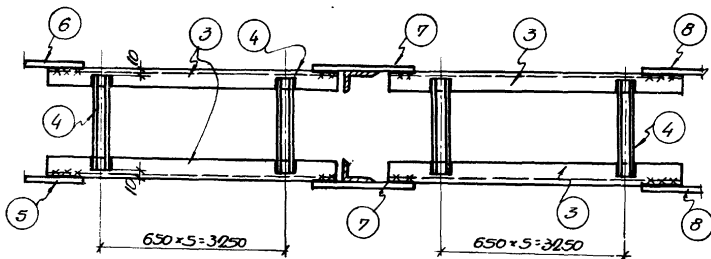
**ТА**  
1964

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-4  
Общий вид.

ИС-01-07
Выпуск 2
Лист 58



4-4



5-5

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ В СТ 3 ПС  
 ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ВЕС В КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИИ	
СВ-4	1	L 12	5550	2	57.5	115	560
	2	L 110x70x8	7660	2	83.5	167	
	3	L 110x70x8	3750	4	40.7	163	
	4	L 5	400	32	1.9	61	
	5	-250x8	500	2	7.8	16	
	6	-250x8	300	2	4.7	9	
	7	-200x8	500	2	6.3	13	
	8	-220x8	980	4	3.6	14	
Патладленный металл 2%					11		

## ПРИМЕЧАНИЯ

1. Все дырки  $d = 20$  мм
2. Все обрезы 40 мм.
3. Все сварные швы  $\eta = 6$  мм
4. Сварные швы выполнять электродами Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. Связи при передаче сложены и перевязать.
6. Маркировку связей смотрите на листах выхода 1 настоящей серии
7. Листы 58 и 59 рассматривать совместно.

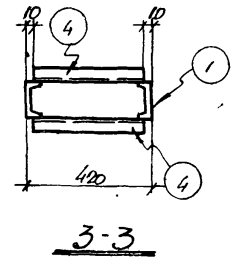
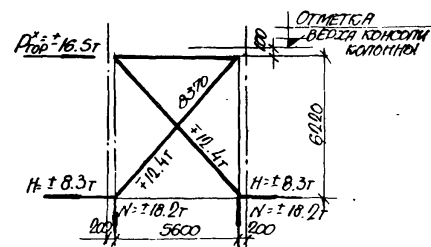
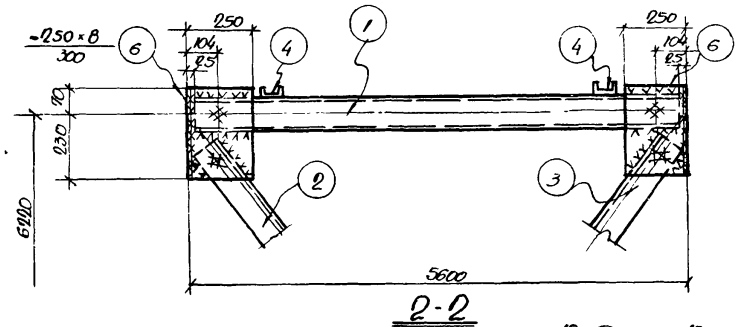
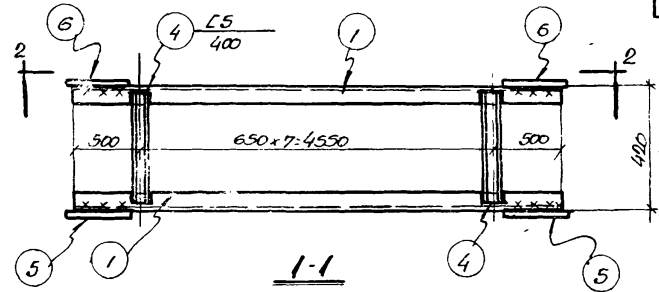
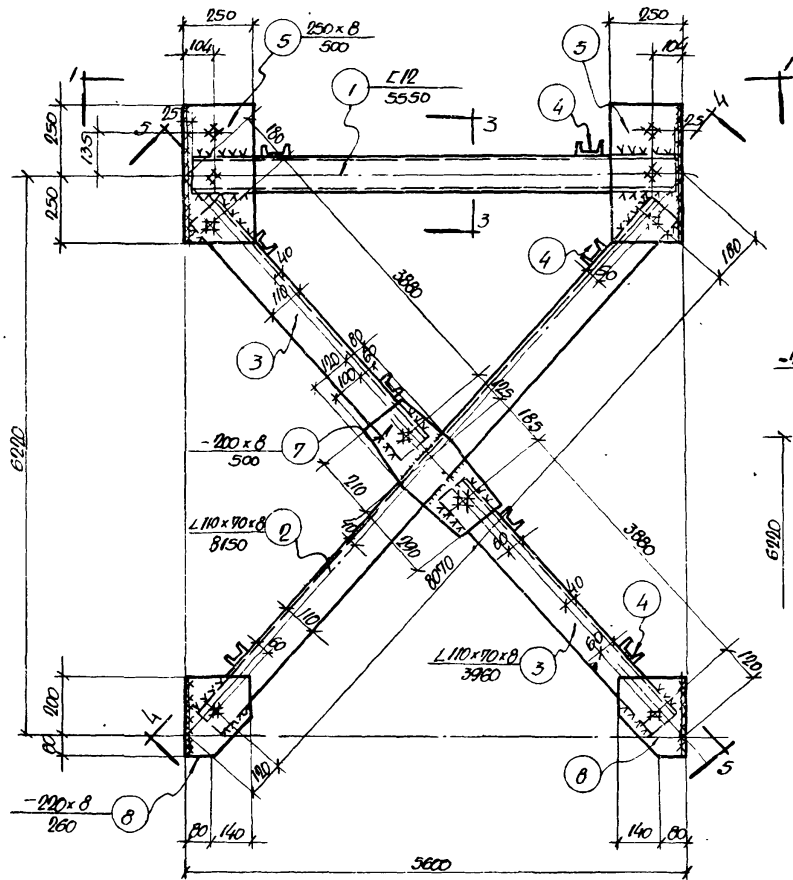
ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-4  
 СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ

НС-01-07

Выпуск 2

Лист 59

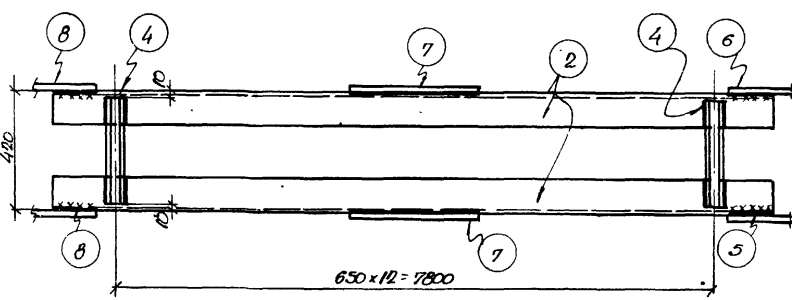
Ин. инж. и.т.д.	Коллежистский	Ин. инж.	Давыдов	Ин. инж.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров
Ин. инж. и.т.д.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров
Ин. инж. и.т.д.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров
Ин. инж. и.т.д.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров	Ин. инж.	Сидоров



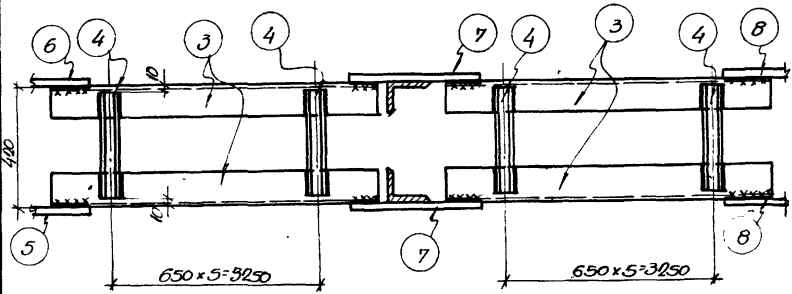
ПОЯСНЕНИЕ  
Листы 60 и 61 просматривать совместно.

И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.	И. И. И.
МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.
МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.
МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.
МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.
МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.
МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.
МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.
МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.
МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.	МАШ. СТ. И. И.

	ВЕДЯКАТОННАЯ СОСЫБ СВ-5		НС-01-07
	ОБЩИЙ ВАН		ВЫПУСК 2
	Лист	60	



4-4



5-5

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ**

МАТЕРИАЛ: СТАЛО МАРКИ В Ст. 3 по  
 для СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ по ГОСТ 380-60

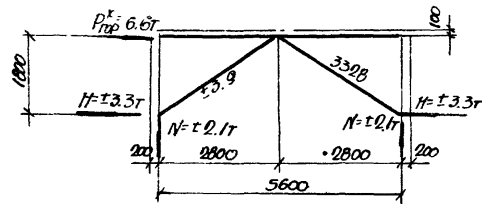
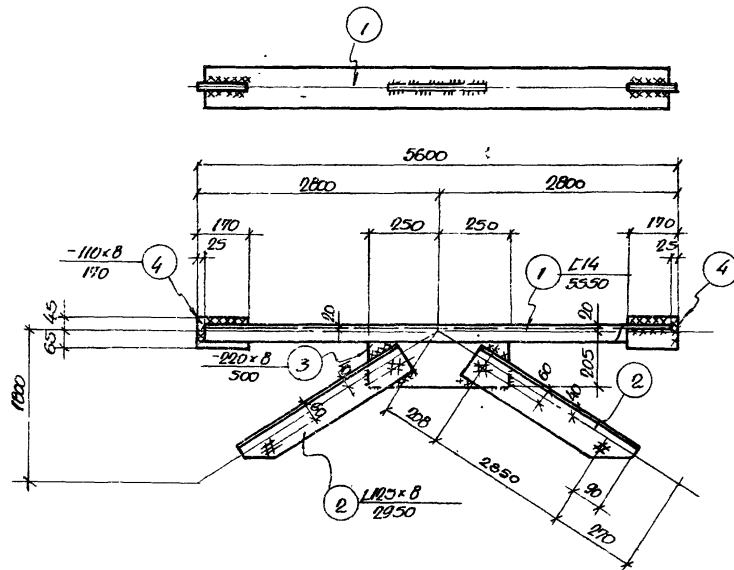
МАРКА	№№ ПОС.	ПРОФИЛ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ВЕС в кг			ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТОВ	
СВ-5	1	Г12	5550	2	57.5	115	592	
	2	Л110x70x8	8150	2	89	178		
	3	Л110x70x8	3960	4	43.1	172		
	4	Г5	400	33	1.9	63		
	5	-250x8	500	2	7.8	16		
	6	-250x8	300	2	4.7	9		
	7	-220x8	500	2	6.3	13		
	8	-220x8	260	4	3.6	14		
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ					2%	12		

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ВСЕ ДИМЕТРЫ  $d = 20$  мм
2. ВСЕ ОБРЕЗЫ 40 мм
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ  $n = 5$  мм
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДАМИ Э-42 ГОСТ 9467-60.
5. СВЯЗЬ ПРИ ПЕРЕВОЗКЕ СТОЯНТО И ПЕРЕВЯЗАТО
6. МАРКОВКУ СВЯЗИ СМОТРЕТЬ НА ЛИСТЕ ВЪИСКА 1 НАСТОЯЩЕЙ СЕРИИ
7. ЛИСТЫ 60 И 61 РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО.

ИЗМ. №1-74	КОМПЬЮТЕРНО	ПРОЕКТ	ФОРМАТ	С. 1
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	С. 1
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	С. 1
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	С. 1
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	С. 1
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	С. 1
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	С. 1
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	С. 1
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	С. 1
ИЗМ. №1-74	ДИЗАЙН	ПРОЕКТ	ПРОЕКТ	С. 1

	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-5 СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ	ИС-01-07 ОБЪЕКТ 2
	1964	ЛИСТ 61



ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАДКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт 3ПС  
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАДКА	№№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПРОФИЛИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ ЭЛЕМЕНТ	
СО-6	1	I 14	5550	1	68.3	68	171
	2	I 125×8	2980	2	45.7	91	
	3	-220×8	500	1	6.9	7	
	4	-110×8	190	2	1.2	2	
НАПЛАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ 2%						3	

## ПРИМЕЧАНИЯ:

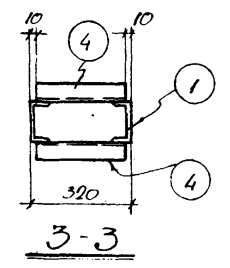
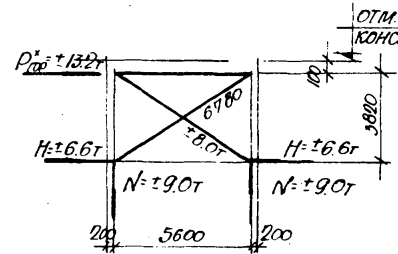
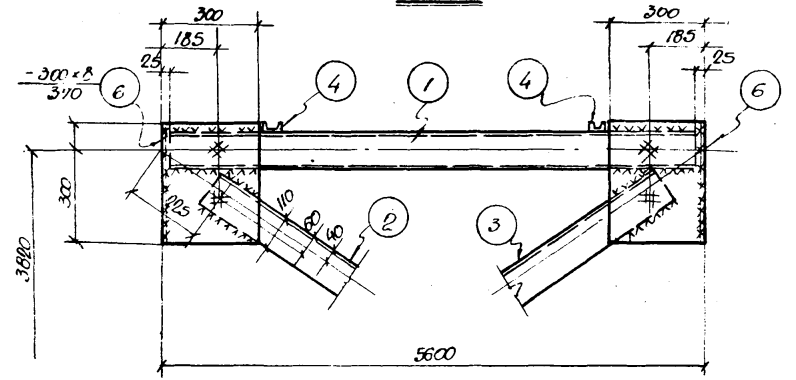
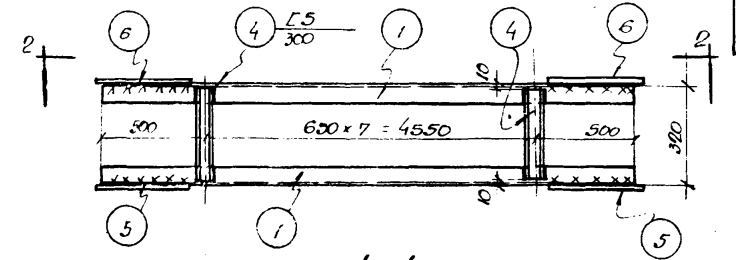
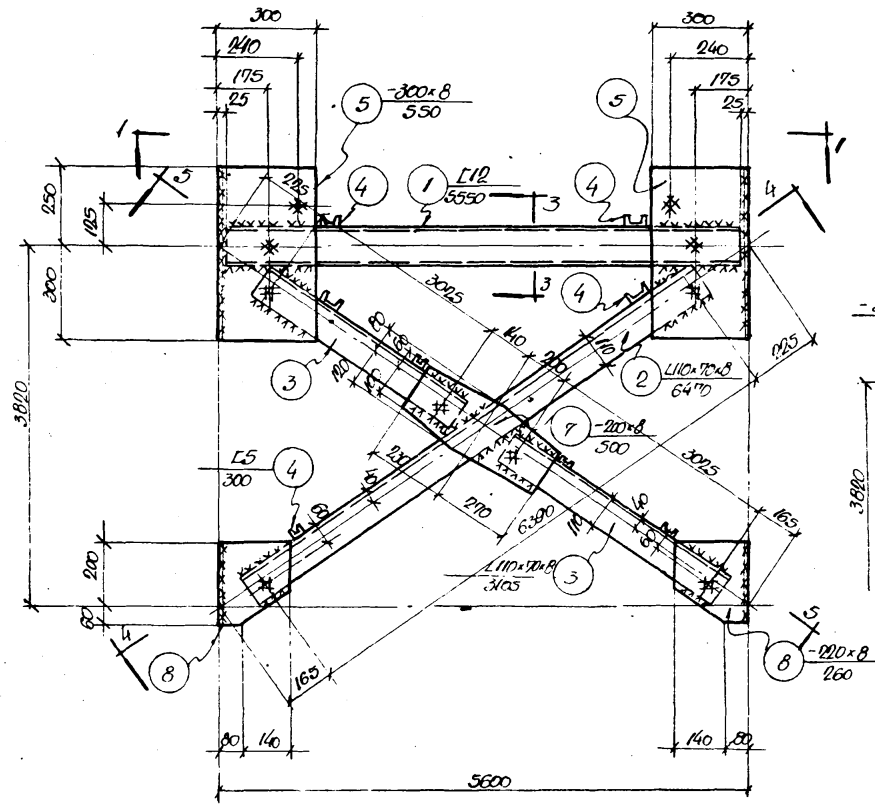
1. ВСЕ ДИАМЕТРЫ  $d=20$  ММ
2. ВСЕ ОБРЕЗЫ КОМЕ ОБОДОВЕННЫЕ 40ММ
3. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯТЬ ЭЛЕКТРОДИГАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
4. СВАРКИ ПОД ПЕРЕВОЗКЕ СПЛОЖИТЬ И ПЕРЕВЯЗАТЬ
5. МАРКИРОВКУ СВАРКИ СМОТРИТЕ НА ПЛАСТАХ ВЫПУСКА И НАСТОЯЩЕЙ СЕДМКИ
6. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ  $h=6$  ММ.

И. И. И.	М. И. И.	К. И. И.	Л. И. И.	М. И. И.	И. И. И.
Инж. Сидоров	Инж. Иванов	Инж. Петров	Инж. Смирнов	Инж. Соколов	Инж. Тимофеев
Инж. Сидоров	Инж. Иванов	Инж. Петров	Инж. Смирнов	Инж. Соколов	Инж. Тимофеев
Инж. Сидоров	Инж. Иванов	Инж. Петров	Инж. Смирнов	Инж. Соколов	Инж. Тимофеев
Инж. Сидоров	Инж. Иванов	Инж. Петров	Инж. Смирнов	Инж. Соколов	Инж. Тимофеев
Инж. Сидоров	Инж. Иванов	Инж. Петров	Инж. Смирнов	Инж. Соколов	Инж. Тимофеев

ТА  
1964

ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СО-6.

ИС-01-07  
ВЫПУСК 2  
Лист 62



ПРИМЕЧАНИЕ

Листы 63 и 64 рассматривать совместно

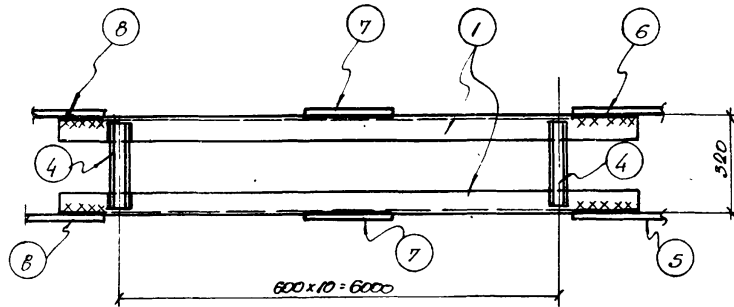
ГЕОМЕТРИЧЕСКАЯ СХЕМА

И.В. НИКОЛАЕВ  
Т.И. НИКОЛАЕВА  
ДАТА ВОЗВРАЩЕНИЯ  
1964г.  
ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
КОМПЬЮТЕР  
ПРОЕКТА

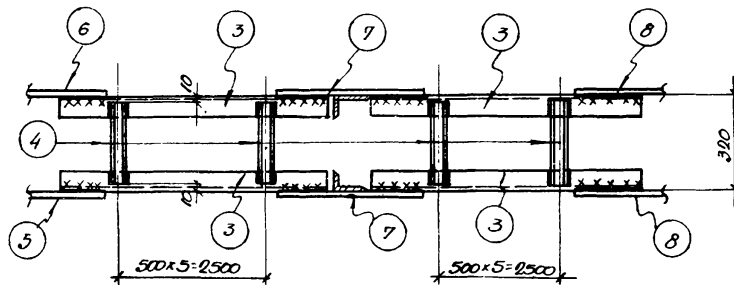
ТА  
1964

ВЕДИТЕЛЬСКОЕ ОБРАЗЕЦ СВ-7  
ОБЩИЙ ВМД

НС-01-07  
ВЕРСИЯ 2  
Лист 63



4-4



5-5

## СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт 3ПС  
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№№ ПОС.	ПРОФИЛ	ДЛИНА мм	К-ДО ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕНТА	
СВ-7	1	С12	5550	2	57.7	115	512	
	2	Л110x70x8	6470	2	70.5	141		
	3	Л110x70x8	3105	4	34.2	137		
	4	С5	300	31	1.5	47		
	5	-300x8	550	2	10.4	21		
	6	-300x8	370	2	6.9	14		
	7	-200x8	500	2	6.3	13		
	8	-220x8	260	4	3.6	14		
Наполненный металл					2%	10		

## ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1 Все длины  $a=20$ мм.
- 2 Все обрезы 40мм
- 3 Все сварные швы  $h=6$ мм
- 4 Сварные швы выполнять электродами типа Э-42 ГОСТ 9467-60
- 5 Сварки при перевозке сложить и перевязать
- 6 Максимальную связь смотрите на листах выпуска 1 настоящей серии
- 7 Листы 63 и 64 рассматривать совместно

ТД  
1964

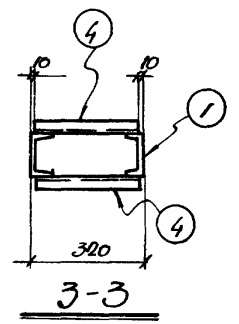
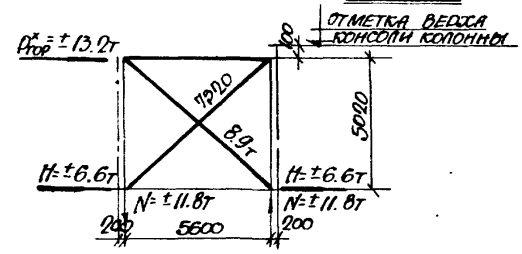
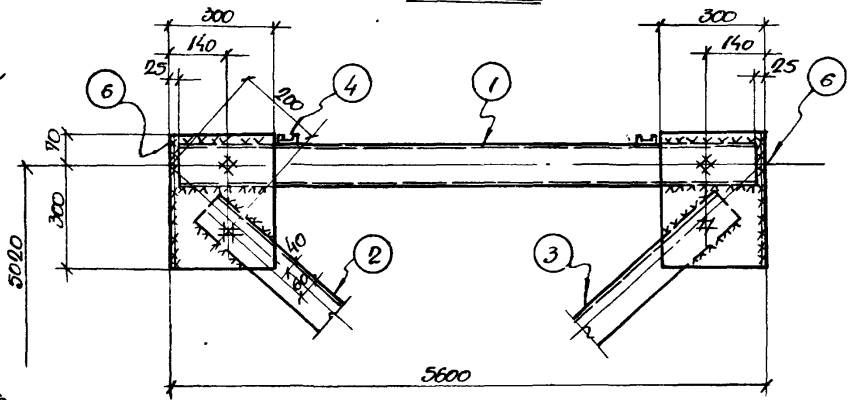
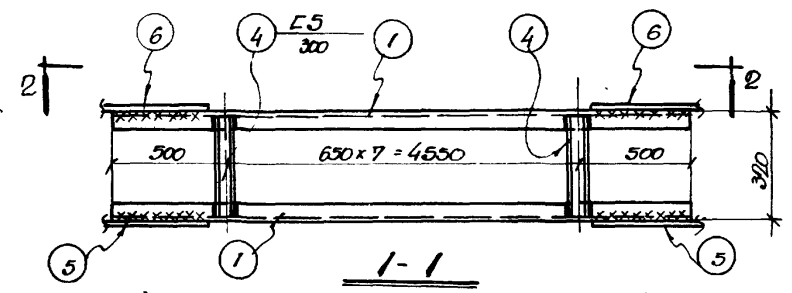
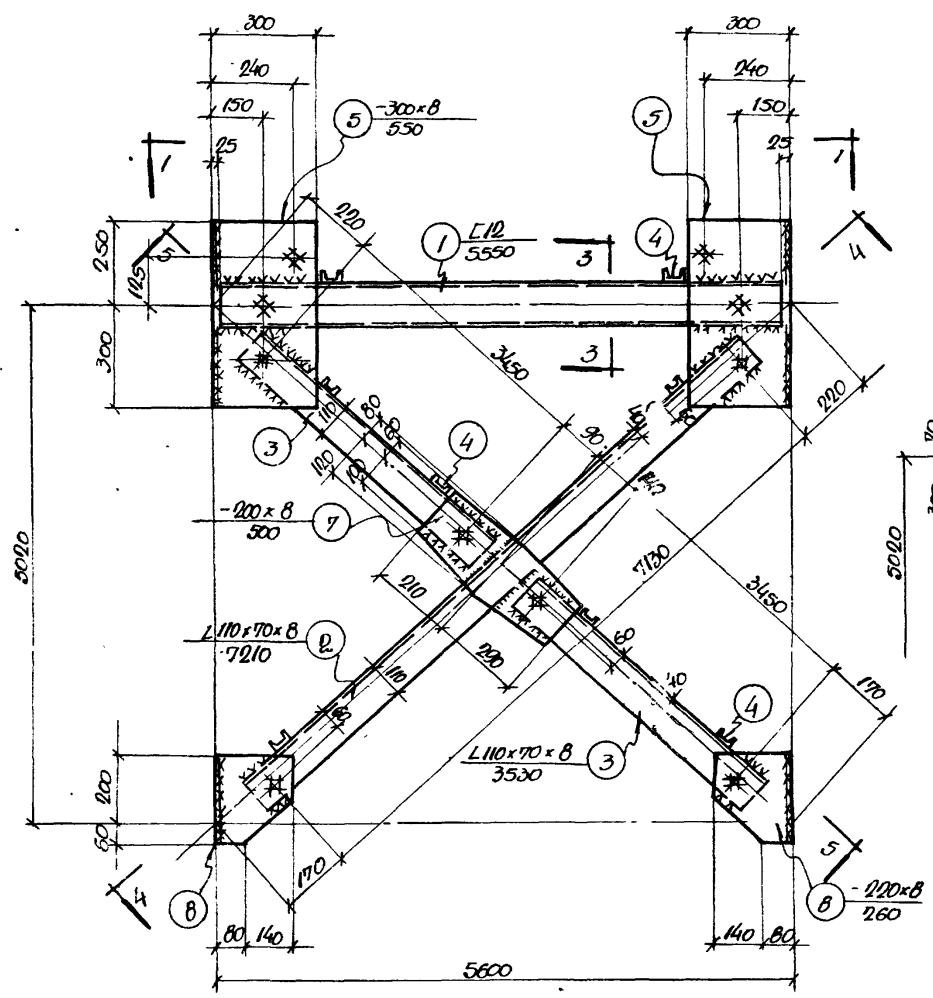
Вертикальная связь СВ-7  
Сечения и спецификация стали.

ИС-01-07  
Выпуск 2  
Лист 64

И. И. И.	К. К. К.	С. С. С.	В. В. В.	П. П. П.	Д. Д. Д.	Т. Т. Т.	Л. Л. Л.	З. З. З.	А. А. А.	С. С. С.	М. М. М.	И. И. И.	О. О. О.	Ф. Ф. Ф.	Х. Х. Х.	Ц. Ц. Ц.	Ч. Ч. Ч.	Ш. Ш. Ш.	Щ. Щ. Щ.	Ъ. Ъ. Ъ.	Ы. Ы. Ы.	Э. Э. Э.	Ю. Ю. Ю.	Я. Я. Я.
И. И. И.	К. К. К.	С. С. С.	В. В. В.	П. П. П.	Д. Д. Д.	Т. Т. Т.	Л. Л. Л.	З. З. З.	А. А. А.	С. С. С.	М. М. М.	И. И. И.	О. О. О.	Ф. Ф. Ф.	Х. Х. Х.	Ц. Ц. Ц.	Ч. Ч. Ч.	Ш. Ш. Ш.	Щ. Щ. Щ.	Ъ. Ъ. Ъ.	Ы. Ы. Ы.	Э. Э. Э.	Ю. Ю. Ю.	Я. Я. Я.
И. И. И.	К. К. К.	С. С. С.	В. В. В.	П. П. П.	Д. Д. Д.	Т. Т. Т.	Л. Л. Л.	З. З. З.	А. А. А.	С. С. С.	М. М. М.	И. И. И.	О. О. О.	Ф. Ф. Ф.	Х. Х. Х.	Ц. Ц. Ц.	Ч. Ч. Ч.	Ш. Ш. Ш.	Щ. Щ. Щ.	Ъ. Ъ. Ъ.	Ы. Ы. Ы.	Э. Э. Э.	Ю. Ю. Ю.	Я. Я. Я.
И. И. И.	К. К. К.	С. С. С.	В. В. В.	П. П. П.	Д. Д. Д.	Т. Т. Т.	Л. Л. Л.	З. З. З.	А. А. А.	С. С. С.	М. М. М.	И. И. И.	О. О. О.	Ф. Ф. Ф.	Х. Х. Х.	Ц. Ц. Ц.	Ч. Ч. Ч.	Ш. Ш. Ш.	Щ. Щ. Щ.	Ъ. Ъ. Ъ.	Ы. Ы. Ы.	Э. Э. Э.	Ю. Ю. Ю.	Я. Я. Я.



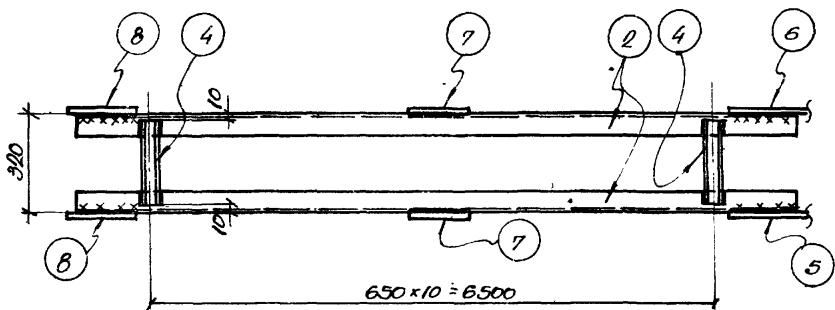
11. КОМПЬЮТЕРНОЕ ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 Г.А. ИСАЕВ, Д.П. ВОДОПЬЯНОВ  
 Д.А.А. ВОЛЫНСКАЯ  
 1964 г.  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ  
 ПРОЕКТАНТ  
 ФОРМАТ  
 ФОРМАТ  
 ПЕРЕКРИТИЕ



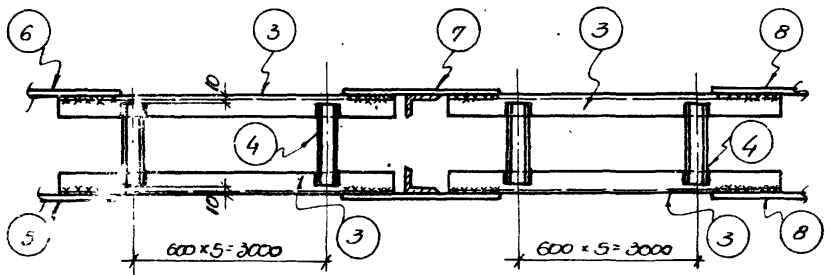
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ЛИСТЫ 65 И 66 РАССМАТРИВАТЬ СОВМЕСТНО

ТА 1961	ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-В ОБЩИЙ ВМД.	ИС-01-07
		ВОЛЫНСКАЯ 2
		ЛИСТ 65



4-4



5-5

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ ВСт.3пс  
ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ 380-60

МАРКА	№ ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОВЕРХНОСТИ	ВСЕХ ПОЗИЦИЙ	ЭЛЕМЕН- ТОВ	
СВ-8	1	С 12	5550	2	57.5	115	545	
	2	L110x70x8	7210	2	78.5	157		
	3	L110x70x8	3530	4	38.2	153		
	4	С 5	300	21	1.5	47		
	5	-300x8	550	2	10.4	21		
	6	-300x8	370	2	8.9	14		
	7	-200x8	500	2	6.3	13		
	8	-200x8	260	4	3.6	14		
НАПРАВЛЕННЫЙ МЕТАЛЛ					2%	11		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ РАДИИ R=20 ММ
2. ВСЕ ОБРЕЗЫ 40 ММ
3. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ П-6 ММ
4. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНЯЮТ ЭЛЕКТРОДАМИ ТИПА Э-42 ПОСТ 9467-60
5. СВЯЗИ ПОД ПЕРЕВОЗКЕ СЛОЖИТЬ И ПЕРЕВЯЗАТЬ
6. МАРКИРОВКУ СВЯЗИ СМОТРИТЕ НА ПЛОСКОСТИ ВЫПУСКА И НАСТОЯЩЕЙ СЕЧЕНИИ.
7. ПЛОСКОСТИ 65 И 66 РАССМАТРИВАТЬ СООБЩЕСТВО.

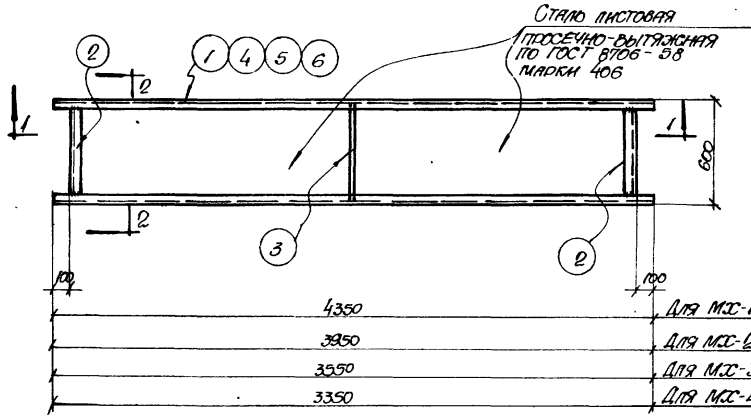
Исполнитель: [подпись]  
 Проверено: [подпись]  
 Конструктор: [подпись]  
 Дата: [подпись]



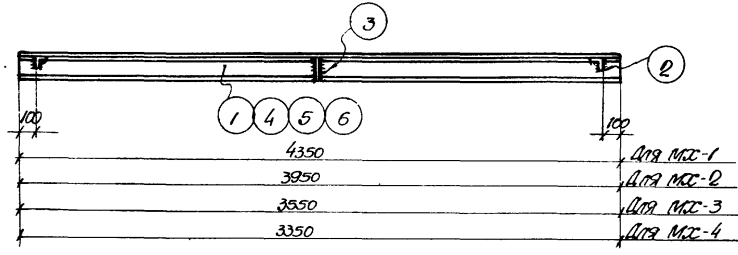
ВЕРТИКАЛЬНАЯ СВЯЗЬ СВ-8  
СЕЧЕНИЯ И СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ.

КС-01-07  
Выпуск 2  
Лист 65

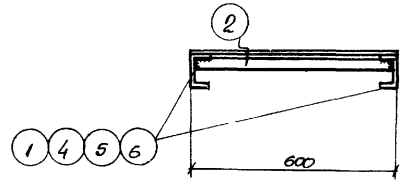
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ



ХОДОВЫЕ МОСТИКИ МХС-1 ÷ МХС-4



1-1



2-2

**СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ШТУКУ КАЖДОЙ МАРКИ**

72

МАТЕРИАЛ: СТАЛЬ МАРКИ В СТ. 3ПС ДЛЯ СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПО ГОСТ. ЗВУ-60

МАРКА	№№ ПОД.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	К-ОД ШТ.	ВЕС В КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОДШИПКА	ВСЕХ ПОДШИПКА	ЭЛЕМЕНТА	
МХС-1	1	С10	4350	2	37.4	75	130	
	2	Л63x6	590	2	3.4	7		
	3	-100x8	590	1	3.7	4		
	4	Стандартная продольно-вытяжная по ГОСТ 9706-58 марка 406	—	—	—	41		
Направленный металл					2%	3		
МХС-2	2	Л63x6	590	2	3.4	7	118	
	3	-100x8	590	1	3.7	4		
	4	С10	3850	2	33.9	68		
	5	Стандартная продольно-вытяжная по ГОСТ 9706-58 марка 406	—	—	—	37		
Направленный металл					2%	2		
МХС-3	2	Л63x6	590	2	3.4	7	107	
	3	-100x8	590	1	3.7	4		
	5	С10	3550	2	30.5	61		
	6	Стандартная продольно-вытяжная по ГОСТ 9706-58 марка 406	—	—	—	5		
Направленный металл					2%	2		
МХС-4	2	Л63x6	590	2	3.4	7	103	
	3	-100x8	590	1	3.7	4		
	6	С10	3350	2	28.8	58		
	7	Стандартная продольно-вытяжная по ГОСТ 9706-58 марка 406	—	—	—	32		
Направленный металл					2%	2		

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ВСЕ СВАРНЫЕ ШВЫ П-6ММ.
2. СВАРНЫЕ ШВЫ ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕМЕНТАМИ ТИПА Э-42 ГОСТ 9467-60
3. МАРКОВКУ ХОДОВЫХ МОСТОВ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 1 ÷ 3 ВЫПУСКА 1 ДАННОЙ СЕКЦИИ.



ХОДОВЫЕ МОСТИКИ МХС-1 ÷ МХС-4

ИЗ-01-07
ВЫПУСК 2
ЛИСТ 67