

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

СЕРИЯ —У—01—02

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
С БЕЗБАЛОЧНЫМ ПЕРЕКРЫТИЕМ

ВЫПУСК 2

СБОРНО—МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ПОДВАЛОВ С СЕТКОЙ КОЛОНН 6х6м
ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ II—V КЛАССОВ

11130-02
Цена 6-38

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать 12/1975 г.

Заказ № 4129 Тираж 360 экз.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ СООРУЖЕНИЙ ГРАЖДАНСКОЙ ОБОРОНЫ

СЕРИЯ —У—01—02

УНИФИЦИРОВАННЫЕ КОНСТРУКЦИИ
ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ
С БЕЗБАЛОЧНЫМ ПЕРЕКРЫТИЕМ

ВЫПУСК 2

СБОРНО—МОНОЛИТНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ ПОДВАЛОВ С СЕТКОЙ КОЛОНН 6х6м
ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ II—V КЛАССОВ

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОССТРОЕМ СССР с 1.X.1971г. Поста-
новление N85 от 5.VII.1971г.

Содержание

Лист	Стр.	Лист	Стр.
Пояснительная записка	3-6	19. Арматурный чертеж сборных колонн	25
1. Таблица расхода материалов на рядовые и торцевые секции подвалных помещений в сухих грунтах	7	20. Арматурный чертеж плиты перекрытия ПП-4	26
2. Таблица расхода материалов на рядовые и торцевые секции подвалных помещений в водонасыщенных грунтах	8	21. Арматурный чертеж плиты ПП-3	27
3. Таблица расхода материалов на 1 м ² площади застройки подвалных помещений	9	22. Арматурный чертеж плиты ПП-2	28
4. Сетки расположения подвалных помещений под зданиями по серии ИИ-20	10	23. Арматурный чертеж плиты ПП-1	29
5. Сетки расположения подвалных помещений под зданиями по серии ИИ-04, 1.420.4	11	24. Арматурный чертеж плиты ПП-8	30
6. Планы фундаментов и плиты ПП-4, монтажные сетки сборных элементов для четырехпролетных подвалных помещений в сухих грунтах	12	25. Арматурный чертеж плиты ПП-2	31
7. Планы фундаментов и плиты ПП-3, монтажные сетки сборных элементов для трехпролетных подвалных помещений в сухих грунтах	13	26. Арматурный чертеж плиты ПП-6	32
8. Планы фундаментов и плиты ПП-2, монтажные сетки сборных элементов для двухпролетных подвалных помещений в сухих грунтах	14	27. Арматурный чертеж плиты днища ДП-4	33
9. Планы плит ДП-4 и ПП-3 и консолей КНП-1 и КНП-2, монтажные сетки плит перекрытия для четырехпролетных подвалных помещений в водонасыщенных грунтах	15	28. Арматурный чертеж плиты днища ДП-3	34
10. Планы плит ДП-3 и ПП-7, консолей КНП-1 и КНП-2, монтажные сетки плит перекрытия для трехпролетных подвалных помещений в водонасыщенных грунтах	16	29. Арматурный чертеж плиты днища ДП-2	35
11. Планы плит ДП-2 и ПП-6 и консолей КНП-1 и КНП-2, монтажные сетки плит перекрытия для двухпролетных подвалных помещений в водонасыщенных грунтах	17	30. Арматурный чертеж плиты перекрытия ПП-5 и плиты днища ДП-1	36
12. Планы плит ПП-1, ДП-1, ПП-5, консолей КНП-1 и КНП-2, монтажные сетки сборных элементов для однопролетных подвалных помещений в сухих и водонасыщенных грунтах	18	31. Арматурный чертеж стен СТ-1+СТ-4 и консолей КНП-3, КНП-2	37
13. Фрагменты монтажных схем плит перекрытия при различных привязках осей	19	32. Арматурный чертеж колонн КЛ-1, КЛ-2 и фундаментов ФФ-1, ФФ-2, ФФ-2А	38
14. Сплайсанный чертеж монолитных фундаментов ФП1 и колонн КЛ	20	33. Конструкции сеток С-1+С-41 (для сборных элементов)	39
15. Сплайсанный чертеж плит перекрытия П1 стеновых панелей ПС	21	34. Конструкции сеток С-42+С-82 (для сборных элементов)	40
16. Сплайсанный чертеж сборных колонн К, капителей КТ и фундаментов под стены ФС	22	35. Конструкции сеток С-1+С-41, С-50+С-64 (изготовления по варианту 2)	41
17. Арматурный чертеж плит перекрытия П1 стеновых панелей ПС, капителей КТ и фундаментов ФС	23	36. Конструкции каркасов КР-1+КР-3 и КР-1+КР-32 (для сборных колонн)	42
18. Спецификации марок арматурных изделий на сборные элементы П, ПС, КЛ, ФС. Расход материалов на сборные элементы	24	37. Конструкции каркасов КР-9+КР-22 (для сборных колонн и сборных капителей)	43
		38. Конструкции сеток С-1+С-94 (для монолитных конструкций)	44
		39. Конструкции каркасов КР-1+КР-27 и КР-1+КР-41, устанавливаемых в монолитных плитах ПП1 ДП	45
		40. Конструкции каркасов КР-28+КР-42 (для монолитных колонн КЛ-1, КЛ-2)	46
		41. Узлы	47
		42. Узлы	48
		43. Спецификация сборных железобетонных плит перекрытия на рядовую и торцевую секции, спецификации накладных элементов ПП-1, ПП-2, ПП-3, ПП-4 на рядовые и торцевые секции подвалных помещений	49
		44. Спецификация сборных монолитных элементов на торцевые и рядовые секции, спецификации марок арматурных сеток на стены	50
		45. Спецификация марок арматурных сеток на плиту перекрытия и плиты днища	51
		Спецификация отдельных стержней, привариваемых к выпускам из колонн	
		46. Спецификация марок каркасов на плиту перекрытия и плиты днища	52
		47. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для сборных конструкций)	53
		48. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для сборных конструкций)	54
		49. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для сборных конструкций)	55
		50. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для сборных конструкций)	56
		51. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для сборных конструкций)	57
		52. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для сборных конструкций)	58
		53. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для сборных конструкций)	59
		54. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для монолитных конструкций)	60
		55. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для монолитных конструкций)	61
		56. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для монолитных конструкций)	62
		57. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для монолитных конструкций)	63
		58. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для монолитных конструкций)	64
		59. Графики несущей способности сечений стен и колонн при работе на боковые сочетания нагрузок	65
		60. Таблицы несущих способностей угловых элементов рам подвалных помещений при деформативных сочетаниях нагрузок	66
		61. Таблица расчетных усилий при осевой деформации элементов рам для подвалных помещений в водонасыщенных грунтах	67
		62. Таблица расчетных усилий при осевой деформации элементов рам для подвалных помещений в водонасыщенных грунтах (вариант 1)	68
		63. Таблица расчетных усилий при осевой деформации элементов рам для подвалных помещений в водонасыщенных грунтах (вариант 2)	69
		64. Таблица расчетных усилий от единичных загружений рам подвалных помещений в сухих грунтах	70
		65. Таблица расчетных усилий от единичных загружений рам подвалных помещений в водонасыщенных грунтах	71

ТК	Содержание	Серия
571		4-ДП-02
		Лист
		5

Пояснительная записка Полиця часть

В выпуске 2 серии 4-01-02 разработаны рабочие чертежи унифицированным сборно-панельным конструкциям подвальных помещений с безбалочными перекрытиями, предназначенные для проектирования строительной части подвалов специального назначения, размещаемых подпольно в зданиях производственных и административно-бытовых зданий.

Серия 4-01-02 разработана в соответствии со следующими нормативными материалами:

а) "Указания по проектированию цоколей гражданских сооружений" (СН-405-70).

б) СНиП П-В-1-62* "Бетонные и железобетонные конструкции".

Рабочие чертежи разработаны применительно к следующему природному состоянию:

А. При отсутствии грунтовых вод. Основания фундаментов являются непучинистые, нетрещинообразные суглинки, со следующими геотехническими характеристиками:

$$\begin{aligned} \text{Нормативный угол внутреннего трения} & \varphi = 18^\circ \\ \text{Объемный вес} & \gamma = 1,8 \text{ т/м}^3 \\ \text{Нормативное удельное сцепление} & c^H = 0,28 \text{ кг/см}^2 \\ \text{Коэффициент бокового давления} & \lambda = 0,5 \end{aligned}$$

Б. При наличии грунтовых вод. Основания фундаментов являются пески со следующими геотехническими характеристиками:

$$\begin{aligned} \text{Нормативный угол внутреннего трения} & \varphi = 26^\circ \\ \text{Объемный вес} & \gamma = 1,85 \text{ т/м}^3 \\ \text{Коэффициент бокового давления} & \lambda = 1,00 \end{aligned}$$

Рассмотрены два варианта уровня грунтовых вод:

вариант I - уровень грунтовых вод на 1м выше уровня пола подвала

вариант II - уровень грунтовых вод на 0,7м выше уровня пола подвала

Учетная сейсмичность района строительства не более 6-ти баллов.

Ответы на замечания

Подвальные помещения размещаются под многоэтажными каркасными зданиями с сеткой колонн 6 х 6 м, выполняемыми по следующим сериям:

ИИ-20 - "Типовые конструкции многоэтажных промышленных зданий с сеткой колонн 6х6м и 9х6м.

И-420-4 - "Типовые конструкции многоэтажных промышленных зданий с безбалочными перекрытиями".

ИИ-04 - "Сборные элементы зданий каркасной конструкции".

В зависимости от того, по какой серии принят каркас вышестоящего здания, изменения привнесены наружных колонн или стен подвала (см. схемы на листах 3-4).

Конструкции разработаны для четырех параллельного, трехпараллельного, двупараллельного и однопараллельного подвальных помещений.

В направлении продольной оси здания для каждого из указанных перекрытий распределяются две секции: торцевая (Т.С.) и рядовая (Р.С.). Торцевая секция условно принята состоящей из двух шагов конструкции: 16+6м или 15,5+6м. Рядовая секция выполняется в обеих конструкциях одного шага размером 6м любой средней шаг, кроме второго шага от торца подвального помещения, который входит в состав торцевой секции.

Для каждой секции подвала приведен размер стали и бетона на одну панелью и одну рядовую секцию, а также на 1м² площади застройки секции.

Площадь застройки принимается по размеру секции в осях. В соответствии со СНиП П-В-1-62* допускается применять подвальные помещения длиной до 4м без их расчета на температурно-усадочные воздействия и общей длины с вычитанием соответствующего расчета, либо с учетом температурного шага рекомендуется располагать подвальные помещения в пределах одного температурного отсека вышестоящего здания. Высота от пола подвала до пола капители принята равной 2,600м, полная высота подвала 3,000м, что позволяет использовать подвалы для размещения в них вытасовки, подсобных и некоторых производственных помещений.

Конструктивные решения

Конструктивные решения подвалов зависят от природного состояния площадки строительства.

При отсутствии грунтовых вод

Приняты сборные колонны, устанавливаемые в скважины панельных столбчатых фундаментов.

На колонны устанавливаются пустотелые сборные капители, имеющие угол наклона внешней грани 45° и высоты 600мм. По капителям в двух направлениях укладываются плоские сборные плиты П-1 со срезающими углами размером в плане 3,1х4,8м. Центральная часть образующейся плиты образует ячейки 6х6м, перекрывается квадратными сборными плитами (П-2), размерами в плане 3,1х3,1м.

Полову сборных плит укладываются арматура и слой панелейного бетона. На расчетные нагрузки конструкция работает как сборно-панельное безбалочное перекрытие.

Стены приняты из плоских сборных железобетонных панелей, устанавливаемые вертикально на сборных литых сборных фундаментах.

При наличии грунтовых вод

Стены, сплошные фундаменты пола и колонны выполняются в панеляльном железобетоне (по наружному периметру подвала колонны отсутствуют).

Перекрытие принято таким же, как при сухих грунтах. Фундаментная плита решена в виде арматурного безбалочного перекрытия, в котором одна колонна на 150мм выступает выше уровня пола, образуя ленточный вентиль колонны.

Колонны приняты панельными так, как размещение сборных колонн вызывает неудобство отпанных фундаментов, которые должны быть отпущены ниже уровня пола. При этом учитывалась тенденция отпущения стальных колонн в скважины, чтобы избежать на 150мм фундаментной плиты (для сохранения прежней отметки пола подвала), что увеличивает общую кубатуру сооружения и крайне нежелательно при наличии грунтовых вод.

ТК 197г	Пояснительная записка	Серию	4-01-02
		Выпуск	2

Плиты перекрытия приняты одной высоты для всех классов нагрузки. Колонны, капители и стеновые панели имеют по два типоразмера: для V и IV классов и для III и II классов нагрузки.

Все сборные и монолитные конструкции подвала выполняются из бетона марки „300“. Опирание колонн каркаса вышестоящего здания должно осуществляться с помощью железобетонных башмаков, устанавливаемых на плиту перекрытия подвала на слое цементного раствора и конструктивно не связанных с плитой.

Армирование монолитного слоя плиты перекрытия, плиты днища, стен, колонн и фундаментов производится сетками и каркасами.

Капители и консоли стен армируются стержнями. Поперечное армирование стен выполняется также отдельными стержнями, привариваемыми дуговой сваркой к арматурным сеткам стен при установке арматуры.

Рабочая арматура выполняется из арматурной стали класса АIII, распределительная - из стали класса АI.

Арматурные выпуски из всех колонн и часть выпусков арматуры из монолитных стен стыкуются с помощью банной сварки с гнутыми сетками перекрытия и с отдельными стержнями поз. 165 - 169, заанкеривающими арматуру колонн и стен в монолитном железобетоне перекрытия.

Для удобства достижения свосности свариваемых стержней сетки перекрытий, стыкуемые с выпусками арматуры колонн, запроектированы вязаными.

Закладные детали и отверстия для крепления и пропуска коммуникаций, вентиляционного оборудования и т. п. предусматриваются в проекте сооружения и в настоящем альбоме не приводятся.

Гидроизоляцию подвальных помещений следует предусматривать в проекте в соответствии с требованиями „Указаний по проектированию гидроизоляции подземных частей зданий и сооружений“ / СН-31-65/. Степень сухости ограждающих конструкций следует определять в зависимости от использования подвалов под бытовые складские или др. помещения, но не ниже II категории.

Расчет конструкций

Расчет конструкций произведен на особое сочетание нагрузок, в соответствии с „Указаниями по проектированию убежищ гражданской обороны“ СН 405-70 и СНиП П-В-Т-62.*

В особое сочетание нагрузок входят временные нагрузки соответствующие классу сооружения / см. приложение №1 к СН-405-70, / постоянные и временные длительно действующие нагрузки от собственного веса конструкций подвального помещения, грунтовой засыпки, конструкций пола первого этажа и веса стационарного оборудования, установленного на первом этаже. Указанные постоянные и временные длительно действующие нагрузки учтены общей интенсивностью 5 т/м² / сверх нагрузки, соответствующей классу сооружения/.

Статический расчет конструкций произведен для двух взаимно перпендикулярных систем рам и для плит перекрытия, днища и стен между рамами. Ширина рамы принята равной ширине капители. При этом наружной стоейкой рамы является вертикальная полоса стены шириной, равной размеру капители в плане.

Рассчитывались одна-, двух-, трех-, четырех- и пятипролетные рамы. Последние - рамы продольного направления. Расчет рам для подвальных помещений в сухих грунтах произведен с учетом упругого поворота фундаментов крайних колонн в грунте и защемления средних стоек в плите перекрытия и в фундаментах.

В рамах подвальных помещений для водонасыщенных грунтов принято жесткое защемление крайних и средних стоек рамы в плитах перекрытия и днища.

Расчет рам выполнялся с учетом участков повышенной жесткости в зоне опирания ригелей на колонны и стены / в местах капителей, баз колонн и пристенных встав/.

При статическом расчете рам на вертикальную и горизонтальную нагрузки модуль упругости всех элементов принимался постоянным, и расчет выполнен в предположении упругой работы всех элементов рамы.

В необходимых случаях производилось перераспределение усилий, вызываемое образованием пластического шарнира в опорном сечении ригелей в соответствии с „Инструкцией по расчету статически неопределимых железобетонных конструкций с учетом перераспределения усилий“. При этом величина изгибающего момента, полученная по расчету, снижалась не более, чем на 30%. По указанной „Инструкции“ также проверена прочность по поясам излому сечений безбалочных перекрытий и днищ.

Плиты перекрытия и днища, расположенные между рамами, рассчитывались как многопролетные плиты, опертые по контуру на ригели рам / с учетом податливости контура/ и на стены.

Опирание плит перекрытия на сборные стеновые панели / для подвалов в сухих грунтах / принято в расчете как шарнирное; плиты перекрытий и днищ подвалов в водонасыщенных грунтах рассчитывались как защемленные по краям, опирающиеся на монолитные стены.

Участки стен между рамами / для подвалов в водонасыщенных грунтах / рассчитаны как плиты, защемленные в перекрытие и днище и свободно опертые на участки стен, входящие в рамы.

Расчетные усилия в элементах рамы определены в сечениях, проходящих по граням участков повышенной жесткости. Размеры участков повышенной жесткости, принятые в расчете, показаны на рис. 1.

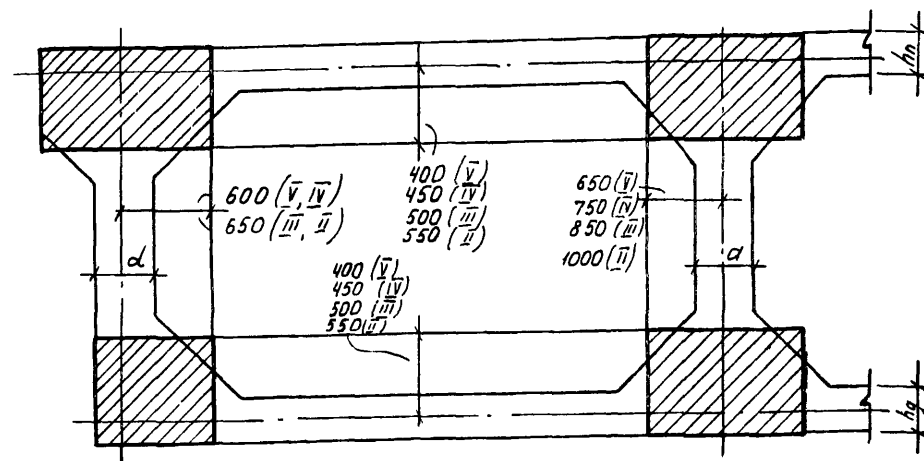


Рис. 1. Принятые в расчете размеры участков повышенной жесткости / в скобках указан класс нагрузок /

ТК	Пояснительная записка	Серия 4-01-02	
1971г.		Выпуск 2	Лист

В связи с тем, что условие проверки на продавливание плиты над капителем и под базой колонны $Q < 0,75 R_p b_e h_0$ не выполняется при принятых толщинах плит, предусматривается поперечное армирование плит перекрытия ч. 2 лица.

По рекомендации НИИЖБ подбор поперечной арматуры плит выполнен по формуле: $Q_{x\phi} = \sqrt{0,4 R_p b h_0^2 q_x} - R_{ax} J_x$

Введение коэффициента 0,4 в выражение под корнем, вместо принятого по СНиП значения 0,6, уменьшает ту часть поперечной силы, которая воспринимается бетоном.

Ширина 'в' сечения принята равной ширине капители.

Расчетной поперечной силой для подбора арматуры является сила Q по грани капители.

При подборе поперечной арматуры плит перекрытий в расчете принято сечение высотой h_n , т.к. поперечная арматура устанавливается по сборным плитам в слое монолитного бетона.

Сечение, в котором поперечная арматура не требуется по расчету, определяется условием

$$Q \leq K R_p b h_0$$

Значение коэффициента K определяется по интерполяции для каждой толщины плиты, исходя из условия, что для плит толщиной $h = 150\text{мм}$ $K = 1$, а для плит толщиной $h = 600\text{мм}$ $K = 0,5$.

Перекрытия, днища и стены рассчитаны на внецентренное сжатие; колонны - на внецентренное или косое внецентренное сжатие.

Подбор продольной арматуры сборно-монолитного перекрытия произведен исходя из следующих положений:

а/Пролетная арматура "условных" ригелей рам полностью размещается в оборных плитах П-1. Сечение опорной /верхней/ арматуры определяется из условий совместной работы монолитного и сборного бетона. При выполнении условия $J \leq 0,8 R_p$ по плоскости контакта сборного и монолитного бетона в расчет вводится полное, комплексное сечение; при невыполнении этого условия арматура подбирается для сечения высотой h_n .

б/ Основная часть арматуры плит между рамами располагается в зоне монолитного бетона над плитами П-2. Такое решение принято вследствие невозможности обеспечения нужной длины анкеровки рабочей арматуры в плитах П-2.

При проектировании многоэтажных зданий с подвальными помещениями по серии У-01-02 следует производить проверку несущей способности конструкций подвала на основное сочетание нагрузок, для чего в настоящем выпуске приведены вспомогательные материалы / см. листы 59-63 /

На основное сочетание нагрузок колонны и стены подвалов работают как внецентренно сжатые элементы, плиты перекрытия и днища - как изгибаемые, т.к. продольная сила в перекрытии и днище от бокового давления грунта при основных сочетаниях нагрузок незначительна.

При расчетном уровне грунтовых вод по варианту П возможно положение грунтовой воды на отметке ниже расчетной, что может привести к расчетным усилиям по варианту I.

При расчете конструкций подвалов для водонасыщенных грунтов учтены наиболее невыгодные сочетания усилий по вариантам I и П. /на листах 62,63 приведены расчетные усилия в конструктивных элементах подвала в/.

Маркировка элементов конструкций

Конструкции подвальных помещений условно разделены на следующие элементы:

для подвальных помещений в сухих грунтах

сборные колонны	-	К
сборные плиты перекрытия	-	П
сборные стеновые панели	-	ПС
сборные фундаменты под стеновые панели	-	ФС
сборные капители	-	КТ
монолитные фундаменты под колонны	-	ФМ
монолитная плита перекрытия	-	ПМ

Для подвальных помещений в водонасыщенных грунтах

монолитные колонны / с базами/	-	КМ
монолитная плита перекрытия	-	ПМ
монолитная плита днища	-	ДМ
монолитные стены / с пристенными вутами/	-	СМ
монолитные консоли стен	-	КМ
сборные плиты перекрытия	-	П
сборные капители	-	КТ

Буквенными индексами КМ, ФМ, КММ замаркированы одна колонна, один фундамент под колонну и одна конось.

Буквенными индексами ПМ, ДМ, СМ замаркированы плиты перекрытий, днищ и стен всего подвального помещения.

Кроме основных буквенных индексов, указанных выше, в марку элементов входит по два цифровых индекса, и в некоторые марки - дополнительные буквенные индексы.

В марках сборных элементов первые цифровые индексы обозначают типоразмер изделия. При этом все плиты перекрытия имеют один типоразмер / напр. П-1/ для всех классов нагрузок. Стеновые панели ПС, колонны К, капители КТ и фундаменты ФС имеют по два типоразмера: первый для нагрузок У и УВ классов / ПС-1, К-1, КТ-1, ФС-1/ и второй для нагрузок Ш и П классов / ПС-2, К-2, КТ-2, ФС-2/.

Дополнительные буквенные индексы / а, б, в, г, д, е, ж., з, к, т, у/ вводятся для изделий, отличающихся армированием, имеющих вырезы или являющиеся по опалубке частью изделия без этого индекса.

Индекс "з" обозначает зеркальное изображение.

В марках монолитных элементов первые цифровые индексы обозначают: в фундаментах / 1,2/ в колоннах / 1,2/ и консолях стен / 1, 2/ положение фундамента, колонны и консоли на плане подвала. В плитах перекрытий, днищ и стен / 1,2,3,4/- количество пролетов подвального помещения.

Дополнительный индекс "у" введен для угловых фундаментов.

Вторые цифровые индексы / У, УВ, Ш, П/ в марках сборных и монолитных конструкций обозначают класс нагрузки, на который рассчитаны конструкции.

Исполнитель	САВУСЯК
Проверен	КОЗЛОВ
Сектор	ВОЛОВКЕ
Сл. Инж.	ДУЖАС
Дата выпуска	МАЙ. 1971г.
Госпроект Киевский Проект	

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСЬ.	Серия	У-01-02
		Выпуск	2

Указания по изготовлению, складированию, транспор- тировке и монтажу конструкций.

При изготовлении сборных элементов необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов:

- а/ Главы СНиП:
 - 1-В.1-62 "Заполнители для бетонов и растворов".
 - 1-В.2-69 "Вязущие материалы неорганические и добавки для бетонов и растворов".
 - 1-В.3-62 "Бетоны на неорганических вяжущих и заполнителях".
 - 1-В.4-62* "Арматура для железобетонных конструкций".
 - 1-В.5-62 "Железобетонные изделия. Общие указания".
 - 1-В.5-1-62 "Железобетонные изделия для зданий".
 - Ш-В.1-62* "Бетонные и железобетонные конструкции монолитные. Общие пра- вила производства и приемки работ".
 - Ш-А.11-62* "Техника безопасности в строительстве".
- б/ ГОСТ 10922-64 "Арматура и закладные детали сварные для железобетонных и бетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний".
- в/ ГОСТ 13015-67 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования".
- г/ "Указания по технологии производства арматурных работ в промышленном и гражданском строительстве /49-61. НИИОМТН АСИАССИ/.
- д/ "Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей желе-зобетонных конструкций /СН-313-65/.
Для изготовления сборных конструкций применяется бетон марки "300". Сетки и каркасы должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки.

Вязаными изготавливаются только сетки, стыкуемые с выпусками из стен и колонн /для удобства достижения соосности/. Марки сеток, которые следует изготавливать вязаными, приведены на листе 38.

Изготовление арматурных сеток для сборных плит перекрытий "П" и стеновых панелей "ПС" предусмотрено по двум вариантам.

Вариант-1 - изготовление сеток из стержней разной длины, изгото- вленных заранее; раскладка стержней с помощью кондуктора и сварка-клеща- ми.

Вариант-2 - изготовление заготовочных сеток с индексом "р" /см. лист с последующей вырезкой из них сеток нужной формы.

Расход арматуры по варианту 2 несколько больше, т.к. в него вклю- чены отходы /отрезаемые углы сеток/.

Расход стали в настоящем выпуске приведен для сеток, изготовлен- ных по варианту 1.

Петли строповочные следует выполнять из горячекатанной стали клас- са А-1 марок ВМ Ст 3 сп, ВКСт Эсп, ВМСт Эпс и ВК Ст3.п.с.

В случае, если возможен монтаж конструкций при температуре минус 40°С и ниже не допускается изготавливать петли из стали марок ВМСт.Эпс и ВКСт.Эпс.

Закладные детали должны изготавливаться из стали марки ВМ Ст.3сп и ВК Ст. 3 кл для сварных конструкций по ГОСТ 380-60.

Проектное положение арматурных изделий в плитах достигается приме- нением фиксаторов из плотного цементно-песчаного раствора или пластмасс.

Внешний вид изделий и качество поверхностей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-67.

Верхние плоскости плит П-1 и П-2 должны быть обработаны "под шубу" насечкой по сырому бетону после окончания вибрирования".

Изготовление фундаментов ФС предусматривается "перевернутом" ви- де /в положении, повернутом на 180° против проектного/. Для выемки изделий из форм предусмотрены специальные петли.

Складирование и транспортирование плит марок П и ПС производится в горизонтальном положении. Между плитами штабеля должны устанавливаться деревянные прокладки. Прокладки располагать не дальше чем на 500 мм от торца плит и устанавливать строго одну над другой.

Высота штабеля плит при складировании назначается из условия обеспечения правил по технике безопасности согласно СНиП Ш-А.11-62, при транспортировании - в зависимости от грузоподъемности транспортных средств, габарита погрузки и схемы крепления плит.

Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузки от собственного веса распределялась равномерно между четырьмя петлями.

При перевозке сборных конструкций автомобильным и железнодорожным транспортом следует учитывать требования "Временных указаний по перевоз- ке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промыш- ленного строительства автомобильным транспортом" /Стройиздат, 1966 г./ и "Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупно- равнинных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строи- тельства" /Стройиздат, 1967 г./

При производстве монтажных работ следует руководствоваться главой СНиП Ш-В.62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки монтажных работ" и "Инструкция по монтажу сбор- ных железобетонных конструкций промышленных зданий и сооружений. /СН-319-65/.

Производство и приемку работ по возведению монолитных конструкций производить в соответствии с требованиями СНиП Ш-В.1-62. После уста- новки капителей КТ-1 до монтажа плит покрытия заполнить монолитным бе- тоном полость внутри капители на высоту 300 + 400 мм.

Укладку монолитного бетона плит перекрытия производить в 2 приема: нанести слой монолитного бетона высотой 100-120 мм. После достижения 70% проектной прочности этого бетона забетонировать остальную часть плиты перекрытия.

Указанный порядок бетонирования необходим для предотвращения прогиба сборных плит марки П, превышающего требования норм.

Производство работ по монтажу сборных железобетонных конструкций и их приемку производить в соответствии с требованиями СНиП Ш-В.3-62 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила и приемка мон- тажных работ".

При установке сборных колонн в проектное положение следует обра- щать внимание на положение вертикальных пазов в крайних и угловых ко- лоннах; к которым примыкают стеновые панели.

Ориентацию сборных средних колонн оговаривать не требуется. Ориентация монолитных колонн указана на л. 32.

Указания по применению серии

При проектировании подвальных помещений следует выполнить опалубоч- ные и арматурные чертежи подвала, составив их из двух торцевых и необхо- димого количества рядовых секций, разработанных в настоящем выпуске. Проемы, отверстия и т.п. разрабатываются в реальном проекте.

При использовании конструкций по серии У-01-02 необходимо произ- вести проверку несущей способности конструкций подвала на основное со- четание нагрузок /основными сочетаниями в данном случае условно назва- ны нагрузки от вышестоящего здания/ для чего:

1. Исходя из нагрузок на фундаменты, приведенных в сериях кон- струкций многоэтажных зданий, определить усилия, действующие на попе- речные и продольные рамы подвала с помощью таблиц на листах 61-65.

При этом горизонтальные силы Q на рамы подвала не передаются, а через диск перекрытия подвала передаются на поперечные стены. Силу Q следует учитывать только при определении момента под подошвой фунда- мента.

В таблицах на листах 61-65 не приведены значения усилий в рамах от вертикальных сил N, передающихся на подвал. В рамках подвала для сухих грунтов вертикальные силы передаются на колонны; для рам подвалов в водонасыщенных грунтах следует произвести статический рас- чет рамы на вертикальные нагрузки с учетом характеристики упругости основания.

2. С помощью графиков и таблиц на листах п. 59,60 проверить не- сущую способность элементов подвала /колонн, стен, перекрытий в днщ на основное сочетание нагрузок. Если несущая способность не достаточна, что в отдельных случаях может иметь место, следует принять конструкции подвальных помещений по большему классу нагрузок или увеличить армиро- вание.

3. Выполнить расчет фундаментов под колонны подвала на основное и особое сочетание нагрузок. На особое сочетание расчет производится толь- ко в случае отличия грунтовых условий от принятых в серии /см. общую часть пояснительной записки/.

Нагрузки для расчета фундаментов под колонны на особое сочетание нагрузок приведены в таблице на листах 61-63.

Расчет фундаментной плиты на особое сочетание нагрузок, в зави- симости от грунтовых условий, производить не следует.

Конструкции подвальных помещений, разработанные в настоящей вы- пуске, могут применяться также и для подвальных помещений, встречаемых в одноэтажных промышленных зданиях при расположении их внутри предмета с/с связи с фундаментами под колонны здания.

Изд. отд.	САВУСЕАН	С. Савусян
Гл. инж. пр.	Козлов	В. Козлов
Рук. груп.	Волошке	В. Волошке
Ст. инж.	Душак	В. Душак
Дата выпуска	Май, 1971г.	
Госпроект Киевский	ПРОМСТРОИПРОЕКТ	

ТК	Пояснительная записка.	Серия
1971г.		У-01-02
		Выпуск
		2

ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЯДОВЫЕ И ТОРЦЕВЫЕ СЕКЦИИ ПОДАВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ В СУХИХ ГРУНТАХ.

РЯДОВЫЕ СЕКЦИИ												ТОРЦЕВЫЕ СЕКЦИИ											
КЛАСС НАГРУЗКИ												КЛАСС НАГРУЗКИ											
РАЗМЕРЫ СЕКЦИЙ				РАЗМЕРЫ СЕКЦИЙ				РАЗМЕРЫ СЕКЦИЙ				РАЗМЕРЫ СЕКЦИЙ				КЛАСС НАГРУЗКИ				КЛАСС НАГРУЗКИ			
I		II		III		IV		I		II		III		IV		I		II		III		IV	
Б Е Т О Н , м.з																							
Сбор. Мон. Общ.																							
(6+6+6+6) x 6				(6+6+6+6) x (6+6)				(6+6+6+6) x (55+6)				(6+6+6+6) x (55+6)				85,4				107,9			
(57+6+6+57) x 6				(57+6+6+57) x (6+6)				(57+6+6+57) x (55+6)				(57+6+6+57) x (55+6)				87,1				105,9			
(58+6+6+58) x 6				(58+6+6+58) x (6+6)				(58+6+6+58) x (55+6)				(58+6+6+58) x (55+6)				87,3				106,6			
(57+6+6+6) x 6				(57+6+6+6) x (6+6)				(57+6+6+6) x (55+6)				(57+6+6+6) x (55+6)				87,8				106,9			
(58+6+6+6) x 6				(58+6+6+6) x (6+6)				(58+6+6+6) x (55+6)				(58+6+6+6) x (55+6)				87,9				107,3			
(6+6+6) x 6				(6+6+6) x (6+6)				(6+6+6) x (55+6)				(6+6+6) x (55+6)				72,1				84,0			
(57+6+57) x 6				(57+6+57) x (6+6)				(57+6+57) x (55+6)				(57+6+57) x (55+6)				70,9				82,0			
(58+6+58) x 6				(58+6+58) x (6+6)				(58+6+58) x (55+6)				(58+6+58) x (55+6)				71,1				82,8			
(57+6+6) x 6				(57+6+6) x (6+6)				(57+6+6) x (55+6)				(57+6+6) x (55+6)				71,5				83,0			
(58+6+6) x 6				(58+6+6) x (6+6)				(58+6+6) x (55+6)				(58+6+6) x (55+6)				71,6				83,4			
(6+6) x 6				(6+6) x (6+6)				(6+6) x (55+6)				(6+6) x (55+6)				55,4				60,4			
(57+57) x 6				(57+57) x (6+6)				(57+57) x (55+6)				(57+57) x (55+6)				54,3				58,4			
(58+58) x 6				(58+58) x (6+6)				(58+58) x (55+6)				(58+58) x (55+6)				54,5				59,3			
(57+6) x 6				(57+6) x (6+6)				(57+6) x (55+6)				(57+6) x (55+6)				54,8				59,4			
(58+6) x 6				(58+6) x (6+6)				(58+6) x (55+6)				(58+6) x (55+6)				54,9				59,9			
6 x 6				6 x (6+6)				6 x (55+6)				6 x (55+6)				39,2				29,4			
57 x 6				57 x (6+6)				57 x (55+6)				57 x (55+6)				38,3				35,5			
58 x 6				58 x (6+6)				58 x (55+6)				58 x (55+6)				38,5				36,6			

Исполн. с. Савусяк
 Глав. инж. пр. Ковалев
 Бух. групп. Воловек
 Ст. инж. Дувак
 Дата выпуска: май 1971 г.
 Проект: ПРОМЕЖОЧНЫЙ ПРОЕКТ
 Киевский

РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА РЯДОВЫЕ И ТОРЦЕВЫЕ СЕКЦИИ ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ В ВОДОМАСШЕИМЫХ ГРУНТАХ

РЯДОВЫЕ СЕКЦИИ														ТОРЦЕВЫЕ СЕКЦИИ																																																																																			
РАЗМЕРЫ СЕКЦИИ	КЛАСС НАГРУЗКИ				РАЗМЕРЫ СЕКЦИИ	КЛАСС НАГРУЗКИ				РАЗМЕРЫ СЕКЦИИ	КЛАСС НАГРУЗКИ																																																																																						
	V	IV	III	II		V	IV	III	II		V	IV	III	II																																																																																			
Б														Е														Т														О														Л														М														З													
Сбор		Мон		Общ		Сбор		Мон		Общ		Сбор		Мон		Общ		Сбор		Мон		Общ		Сбор		Мон		Общ		Сбор		Мон		Общ		Сбор		Мон		Общ		Сбор		Мон		Общ		Сбор		Мон		Общ																																													
(6+6+6+6)*6	17.3	108.1	125.4	17.3	122.7	140.0	18.9	149.0	167.9	18.9	183.2	202.1	(6+6+6+6)*(6+6)	33.4	261.2	294.6	33.4	290.9	324.3	36.7	349.8	386.5	36.7	428.9	465.6	(6+6+6+6)*(5,5+6)	32.5	252.2	284.7	32.5	280.8	313.3	35.8	338.0	373.8	35.8	414.3	450.1																																																											
(5,7+6+6+5,7)*6	17.1	105.8	122.9	17.1	120.1	137.2	18.7	146.1	164.8	18.7	179.5	198.2	(5,7+6+6+5,7)*(6+6)	33.1	255.5	288.6	33.1	284.5	317.6	36.4	342.4	378.8	36.4	419.8	456.2	(5,7+6+6+5,7)*(5,5+6)	32.2	246.8	279.0	32.2	274.6	306.8	35.5	330.9	366.4	35.5	405.5	441.0																																																											
(5,8+6+6+5,8)*6	17.1	106.6	123.7	17.1	121.0	138.1	18.7	147.1	165.8	18.7	180.8	199.5	(5,8+6+6+5,8)*(6+6)	33.1	257.5	290.6	33.1	286.8	319.9	36.4	345.0	381.4	36.4	423.0	459.4	(5,8+6+6+5,8)*(5,5+6)	32.2	248.7	280.9	32.2	276.8	309.0	35.5	333.4	368.9	35.5	408.6	444.1																																																											
(5,7+6+6+6)*6	17.1	106.9	124.0	17.1	121.4	138.5	18.7	147.5	166.2	18.7	181.4	200.1	(5,7+6+6+6)*(6+6)	33.3	258.3	291.6	33.3	287.8	321.1	36.6	346.1	382.7	36.6	424.3	460.9	(5,7+6+6+6)*(5,5+6)	32.2	249.5	281.7	32.2	277.7	309.9	35.5	334.5	370.0	35.5	409.9	445.4																																																											
(5,8+6+6+6)*6	17.1	107.3	124.4	17.1	121.9	139.0	18.7	147.5	166.2	18.7	182.0	200.7	(5,8+6+6+6)*(6+6)	33.3	259.3	292.6	33.3	288.8	322.1	36.6	346.3	382.9	36.6	425.9	462.5	(5,8+6+6+6)*(5,5+6)	32.2	250.4	282.6	32.2	278.8	311.0	35.5	334.7	370.2	35.5	411.4	446.9																																																											
(6+6+6)*6	12.9	86.5	99.1	12.9	97.6	110.5	14.2	118.0	132.2	14.2	144.9	159.1	(6+6+6)*(6+6)	25.1	207.0	232.1	25.1	229.4	254.5	27.8	275.1	302.9	27.8	337.4	366.2	(6+6+6)*(5,5+6)	24.3	199.9	224.2	24.3	221.5	245.8	27.0	265.9	292.9	27.0	325.8	352.8																																																											
(5,7+6+5,7)*6	12.7	84.3	97.0	12.7	95.6	107.7	14.0	115.0	129.0	14.0	141.3	155.3	(5,7+6+5,7)*(6+6)	24.8	201.3	226.1	24.8	223.0	247.8	27.5	267.8	295.3	27.5	328.3	355.8	(5,7+6+5,7)*(5,5+6)	24.0	194.5	218.5	24.0	215.3	239.3	26.7	258.8	285.6	26.7	317.0	343.7																																																											
(5,8+6+5,8)*6	12.7	85.1	97.8	12.7	95.9	108.6	14.0	116.0	130.0	14.0	142.4	156.4	(5,8+6+5,8)*(6+6)	24.8	203.3	228.1	24.8	225.3	250.1	27.5	270.2	297.8	27.5	331.4	358.9	(5,8+6+5,8)*(5,5+6)	24.0	196.4	220.4	24.0	217.5	241.5	26.7	261.2	287.9	26.7	320.1	346.8																																																											
(5,7+6+6)*6	12.7	85.4	98.1	12.7	96.3	109.0	14.0	116.5	130.5	14.0	143.1	157.1	(5,7+6+6)*(6+6)	25.0	204.1	229.1	25.0	226.2	251.2	27.7	271.4	299.1	27.7	332.8	360.5	(5,7+6+6)*(5,5+6)	24.0	197.2	221.2	24.0	218.4	242.4	26.7	262.3	289.0	26.7	321.4	348.1																																																											
(5,8+6+6)*6	12.7	85.8	98.5	12.7	96.7	109.4	14.0	117.0	131.0	14.0	143.7	157.7	(5,8+6+6)*(6+6)	25.0	205.1	230.1	25.0	227.3	252.3	27.7	272.7	300.4	27.7	334.4	362.1	(5,8+6+6)*(5,5+6)	24.0	198.1	222.1	24.0	219.4	243.4	26.7	263.6	290.3	26.7	322.2	349.6																																																											
(6+6)*6	8.6	65.0	73.6	8.6	72.4	81.0	9.6	86.9	96.5	9.6	106.7	116.3	(6+6)*(6+6)	16.7	153.0	169.7	16.7	168.1	184.8	18.7	200.7	219.4	18.7	245.7	264.4	(6+6)*(5,5+6)	16.1	147.7	163.8	16.1	162.2	178.3	18.1	193.7	211.8	18.1	236.9	255.0																																																											
(5,7+5,7)*6	8.4	62.8	71.2	8.4	69.9	78.3	9.4	83.9	93.3	9.4	103.0	112.4	(5,7+5,7)*(6+6)	16.4	147.3	163.7	16.4	161.7	178.1	18.4	193.4	211.8	18.4	236.6	255.0	(5,7+5,7)*(5,5+6)	15.8	142.2	158.0	15.8	156.0	171.8	17.8	186.6	204.4	17.8	228.2	246.0																																																											
(5,8+5,8)*6	8.4	63.6	72.0	8.4	70.8	79.2	9.4	85.0	94.4	9.4	104.3	113.7	(5,8+5,8)*(6+6)	16.4	149.3	165.7	16.4	164.0	180.4	18.4	195.9	214.3	18.4	239.7	258.1	(5,8+5,8)*(5,5+6)	15.8	144.1	159.9	15.8	158.1	173.9	17.8	189.1	206.9	17.8	231.3	249.1																																																											
(5,7+6)*6	8.4	63.9	72.3	8.4	71.1	79.5	9.4	85.4	94.8	9.4	104.8	114.2	(5,7+6)*(6+6)	16.5	150.2	166.7	16.5	165.0	181.5	18.5	197.1	215.6	18.5	241.2	259.7	(5,7+6)*(5,5+6)	15.8	144.9	160.7	15.8	159.1	174.9	17.8	190.1	207.9	17.8	232.6	250.4																																																											
(5,8+6)*6	8.4	64.3	72.7	8.4	71.6	80.0	9.4	85.9	95.3	9.4	105.5	114.9	(5,8+6)*(6+6)	16.5	151.3	167.8	16.5	166.1	182.6	18.5	198.4	216.9	18.5	242.7	261.2	(5,8+6)*(5,5+6)	15.8	145.9	161.7	15.8	160.1	175.9	17.8	191.3	209.1	17.8	234.1	251.9																																																											
6*6	4.4	43.5	47.9	4.4	47.3	51.7	5.0	55.8	60.8	5.0	68.4	73.4	6*(6+6)	8.3	98.9	107.2	8.3	106.7	115.0	9.6	126.1	135.7	9.6	154.0	163.6	6*(5,5+6)	6.9	96.5	103.4	6.9	104.0	110.9	8.2	122.6	130.8	8.2	149.5	157.7																																																											
5,7*6	4.2	42.4	46.6	4.2	46.1	50.3	4.8	54.4	59.2	4.8	66.7	71.5	5,7*(6+6)	7.9	96.4	104.3	7.9	103.8	111.7	9.2	122.7	131.9	9.2	149.8	159.0	5,7*(5,5+6)	6.8	93.7	100.5	6.8	100.9	107.7	8.1	119.0	127.1	8.1	145.0	153.1																																																											
5,8*6	4.2	42.8	47.0	4.2	46.6	50.8	4.8	55.0	59.8	4.8	67.3	72.1	5,8*(6+6)	7.9	97.3	105.2	7.9	104.9	112.8	9.2	124.0	133.2	9.2	151.3	160.5	5,8*(5,5+6)	6.8	94.7	101.5	6.8	100.9	108.7	8.1	120.3	128.4	8.1	146.5	154.6																																																											

Платье, Савушкин, Коляков, Волков, Дук, Груш, Волошке, Ст. Казе, Лушке, Дата выпуска: Май, 1971г. Проект: Киевский, Прометрий

ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА 1 м² ПЛОЩАДИ ЗАСТРОЙКИ ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.

РЯДОВЫЕ СЕКЦИИ.										ТОРЦЕВЫЕ СЕКЦИИ.																									
РАЗМЕРЫ СЕКЦИИ										БЕТОН, СМ				СТАЛЬ, КГ				РАЗМЕРЫ СЕКЦИИ										БЕТОН, СМ				СТАЛЬ, КГ			
КЛАСС НАГРУЗКИ										КЛАСС НАГРУЗКИ								КЛАСС НАГРУЗКИ										КЛАСС НАГРУЗКИ				КЛАСС НАГРУЗКИ			
V IV III II V IV III II										V IV III II				V IV III II				V IV III II										V IV III II				V IV III II			
В С У Х И С										Г Р У Н Т А С																									
(6+6+6+6)*6	57,3	64,4	88,0	104,6	60,6	75,08	94,60	105	(6+6+6+6) * (6+6)	70,0	78,0	109,4	128,3	71,4	88,9	113,8	133,2	(6+6+6+6) * (5,5+6)	71,1	79,2	111,5	130,7	73,7	91,9	117,6	137,9									
(5,7+6+6+5,7)*6	57,8	65,0	89,0	105,8	61,9	76,7	96,7	108,1	(5,7+6+6+5,7) * (6+6)	70,7	78,7	110,6	129,6	72,7	90,7	116,1	136,0	(5,7+6+6+5,7) * (5,5+6)	71,7	79,9	112,8	132,1	75,0	93,7	119,9	140,6									
(5,8+6+6+5,8)*6	57,6	64,8	88,9	105,6	61,5	76,2	96,0	107,3	(5,8+6+6+5,8) * (6+6)	70,4	78,5	110,4	129,4	72,2	90,0	115,2	135,0	(5,8+6+6+5,8) * (5,5+6)	71,4	79,6	112,6	131,9	74,5	93,1	119,2	139,7									
(5,7+6+6+6)*6	57,5	64,7	88,5	105,1	61,2	75,9	95,6	106,9	(5,7+6+6+6) * (6+6)	70,4	78,3	110,1	128,9	72,0	89,8	114,9	134,6	(5,7+6+6+6) * (5,5+6)	71,4	79,5	112,1	131,4	74,3	92,9	118,8	139,3									
(5,8+6+6+6)*6	57,5	64,7	88,4	105,0	61,0	75,6	95,3	106,5	(5,8+6+6+6) * (6+6)	70,3	78,3	109,8	128,7	71,8	89,4	114,5	134,1	(5,8+6+6+6) * (5,5+6)	71,3	79,4	111,9	131,1	74,1	92,5	118,4	138,8									
(6+6+6)*6	61,2	68,6	94,4	111,6	64,2	80,7	98,3	106,7	(6+6+6) * (6+6)	74,4	82,5	116,6	136,1	74,8	93,1	118,7	138,2	(6+6+6) * (5,5+6)	75,4	83,8	118,7	138,6	77,2	96,2	122,6	142,9									
(5,7+6+5,7)*6	62,1	69,5	96,1	113,5	66,1	83,1	101,2	110,0	(5,7+6+5,7) * (6+6)	75,3	83,7	118,5	138,3	76,7	95,7	122,0	142,1	(5,7+6+5,7) * (5,5+6)	76,4	84,9	120,7	141,0	79,1	98,8	126,1	147,0									
(5,8+6+5,8)*6	61,7	69,2	95,5	112,9	65,5	82,3	100,2	108,9	(5,8+6+5,8) * (6+6)	75,0	83,3	117,9	137,6	76,0	94,7	120,8	140,7	(5,8+6+5,8) * (5,5+6)	76,0	84,4	120,1	140,2	78,3	97,8	124,8	145,5									
(5,7+6+6)*6	61,6	69,0	95,3	112,5	65,2	81,9	99,7	108,4	(5,7+6+6) * (6+6)	74,8	83,1	117,5	137,1	75,3	94,4	120,3	140,1	(5,7+6+6) * (5,5+6)	75,9	84,3	119,7	139,8	78,1	97,5	124,3	144,9									
(5,8+6+6)*6	61,4	68,9	94,6	111,6	64,8	81,4	99,2	107,8	(5,8+6+6) * (6+6)	74,6	83,0	117,1	136,8	75,4	93,9	119,7	139,4	(5,8+6+6) * (5,5+6)	75,7	84,2	119,4	139,7	77,7	97,0	123,7	144,2									
(6+6)*6	69,3	77,1	107,5	125,8	72,1	89,3	114,8	126,9	(6+6) * (6+6)	82,7	91,5	130,8	151,8	81,8	100,4	129,0	151,3	(6+6) * (5,5+6)	83,9	92,8	133,3	154,7	84,2	103,6	133,1	156,3									
(5,7+5,7)*6	70,9	78,8	110,7	129,5	75,4	93,4	120,1	132,9	(5,7+5,7) * (6+6)	84,6	93,6	134,5	156,1	85,1	104,7	134,6	158,1	(5,7+5,7) * (5,5+6)	86,0	95,1	137,0	159,0	87,5	108,0	138,8	163,3									
(5,8+5,8)*6	70,4	78,2	109,6	128,3	74,2	92,0	118,3	130,9	(5,8+5,8) * (6+6)	84,0	92,9	133,2	154,6	83,8	103,1	132,5	155,6	(5,8+5,8) * (5,5+6)	85,3	94,4	135,7	157,5	86,2	106,3	136,7	160,7									
(5,7+6)*6	70,1	77,9	109,0	127,6	73,7	91,4	117,4	129,9	(5,7+6) * (6+6)	83,8	92,6	132,5	153,8	83,4	102,5	131,7	154,6	(5,7+6) * (5,5+6)	84,9	93,9	135,0	156,7	85,8	105,7	135,9	159,7									
(5,8+6)*6	69,8	77,5	108,5	127,1	73,2	90,7	116,5	128,9	(5,8+6) * (6+6)	83,4	92,3	131,9	152,3	82,7	101,7	130,7	153,4	(5,8+6) * (5,5+6)	84,6	93,6	134,3	155,6	85,2	104,9	134,9	158,5									
6*6	93,3	102,2	146,7	168,6	87,7	106,6	129,9	150,1	6 * (6+6)	108,6	119,2	173,8	199,2	96,5	115,8	141,1	168,1	6 * (5,5+6)	99,4	120,9	176,8	202,8	98,9	118,4	148,6	172,9									
5,7*6	96,2	105,6	151,8	174,6	91,2	111,1	135,5	156,7	5,7 * (6+6)	111,8	122,5	179,5	205,7	100,0	120,3	150,5	175,0	5,7 * (5,5+6)	112,6	124,5	182,8	209,6	102,4	123,5	154,5	180,0									
5,8*6	95,1	104,3	150,0	172,4	90,0	109,5	133,6	154,3	5,8 * (6+6)	110,6	121,4	177,4	203,4	98,7	118,6	148,4	172,5	5,8 * (5,5+6)	112,6	123,2	180,5	207,2	101,0	121,7	156,3	177,4									
В В О Д О П А С Ъ Щ Е М Н Ы С										Г Р У Н Т А С																									
(6+6+6+6)*6	87,1	97,2	116,6	140,3	115,0	125,6	166,7	166,6	(6+6+6+6) * (6+6)	102,3	112,6	134,2	161,7	119,6	132,7	174,2	173,9	(6+6+6+6) * (5,5+6)	103,2	113,5	135,4	163,1	123,9	137,6	180,7	180,4									
(5,7+6+6+5,7)*6	87,5	97,7	117,4	141,2	117,5	128,4	170,4	170,3	(5,7+6+6+5,7) * (6+6)	102,8	113,1	134,9	162,5	122,2	135,6	178,1	177,7	(5,7+6+6+5,7) * (5,5+6)	103,7	114,0	136,2	163,9	126,7	140,7	184,7	184,4									
(5,8+6+6+5,8)*6	87,4	97,5	117,1	140,9	116,5	127,3	168,9	168,8	(5,8+6+6+5,8) * (6+6)	102,6	113,0	134,7	162,2	121,1	134,5	176,5	176,2	(5,8+6+6+5,8) * (5,5+6)	103,5	113,9	135,9	163,6	125,7	139,6	183,4	183,0									
(5,7+6+6+6)*6	87,2	97,4	116,9	140,7	116,2	127,0	168,5	168,4	(5,7+6+6+6) * (6+6)	102,5	112,9	134,6	162,1	120,8	134,1	176,1	175,8	(5,7+6+6+6) * (5,5+6)	103,3	113,7	135,7	163,4	125,3	139,2	182,8	182,5									
(5,8+6+6+6)*6	87,1	97,3	116,4	140,5	115,8	126,5	167,8	167,7	(5,8+6+6+6) * (6+6)	102,5	112,8	134,1	161,9	120,3	133,6	175,4	175,0	(5,8+6+6+6) * (5,5+6)	103,3	113,6	135,3	163,3	124,8	138,6	182,0	181,7									
(6+6+6)*6	91,8	102,3	122,4	147,3	116,8	129,1	170,2	172,0	(6+6+6) * (6+6)	107,5	117,8	140,2	169,1	121,8	136,0	179,1	177,6	(6+6+6) * (5,5+6)	108,3	118,7	141,5	170,4	126,2	141,1	185,8	184,3									
(5,7+6+5,7)*6	92,9	103,2	123,6	148,8	120,2	132,9	175,2	177,1	(5,7+6+5,7) * (6+6)	108,3	118,7	141,4	170,4	125,3	140,1	184,4	182,9	(5,7+6+5,7) * (5,5+6)	109,2	119,6	142,7	171,8	130,2	145,6	191,7	190,1									
(5,8+6+5,8)*6	92,6	102,8	123,1	148,1	118,9	131,4	173,2	175,1	(5,8+6+5,8) * (6+6)	108,0	118,4	141,0	169,9	123,9	138,5	182,3	180,8	(5,8+6+5,8) * (5,5+6)	108,9	119,3	142,2	171,3	128,7	143,9	189,5	187,9									
(5,7+6+6)*6	92,4	102,6	122,9	147,9	118,5	131,0	172,6	174,5	(5,7+6+6) * (6+6)	107,9	118,3	140,8	169,7	123,5	138,0	181,7	180,2	(5,7+6+6) * (5,5+6)	108,6	119,1	141,9	171,0	128,1	143,3	188,7	187,1									
(5,8+6+6)*6	92,2	102,4	122,7	147,7	117,8	130,2	171,7	173,5	(5,8+6+6) * (6+6)	107,7	118,1	140,6	169,5	122,8	137,3	180,7	179,2	(5,8+6+6) * (5,5+6)	108,5	118,9	141,8	170,8	127,4	142,5	187,6	186,1									
(6+6)*6	102,2	112,5	134,0	161,5	114,4	128,8	174,8	173,7	(6+6) * (6+6)	117,8	128,3	152,4	183,6	122,6	136,0	181,7	179,9	(6+6) * (5,5+6)	118,7	129,2	153,5	184,8	127,1	141,1	188,5	186,7									
(5,7+5,7)*6	104,1	114,5	136,4	164,3	119,4	134,5	182,6	181,5	(5,7+5,7) * (6+6)	119,7	130,2	154,8	186,4	128,1	142,2	190,0	188,1	(5,7+5,7) * (5,5+6)	120,5	131,0	155,9	187,6	133,2	147,9	197,7	195,7									
(5,8+5,8)*6	103,5	113,8	135,6	163,4	117,4	132,3	179,6	178,5	(5,8+5,8) * (6+6)	119,0	129,6	154,0	185,4	125,9	139,8	186,7	184,9	(5,8+5,8) * (5,5+6)	119,9	130,4	155,1	186,7	130,9	145,4	194,3	192,3									
(5,7+6)*6	103,0	113,2	135,0	162,7	116,9	131,6	178,7	177,6	(5,7+6) * (6+6)	118,7	129,3	153,6	185,0	125,3	139,0	185,7	183,9	(5,7+6) * (5,5+6)	119,4	129,9	154,5	186,0	130,1	144,4	193,0	191,1									
(5,8+6)*6	102,7	113,0	134,6	162,3	115,9	130,5	177,1	176,1	(5,8+6) * (6+6)	118,5	129,0	153,2	184,5	124,2	137,8	184,2	182,3	(5,8+6) * (5,5+6)	119,2	129,6	154,1	185,6	129,0	143,2	191,3	189,4									
6*6	133,1	143,6	168,9	203,9	123,9	129,3	152,7	156,5	6 * (6+6)	148,9	159,7	188,5	227,2	90,1	136,7	158,3	164,6	6 * (5,5+6)	149,9	160,7	189,6	228,6	91,1	139,7	161,4	168,0									
5,7*6	136,3	147,1	173,1	209,1	128,5	134,2	158,2	162,2	5,7 * (6+6)	152,5	163,3	192,8	232,5	93,0	142,1	164,1	170,8	5,7 * (5,5+6)	153,2	164,0	193,7	233,4	95,7	146,8	169,6	176,6									
5,8*6	135,1	146,0	171,8	207,2	126,3	131,9	155,4	159,4	5,8 * (6+6)	151,1	162,1	191,4	230,6	91,4	139,6	161,3	167,8	5,8 * (5,5+6)	152,2	163,0	192,5	231,8	94,0	144,3	166,7	173,6									

ПРИМЕЧАНИЕ.

При определении расхода материалов на 1 м² подвального помещения площади застройки торцевой и рядовой секции приняты по размерам в осях.

ПАС. ОТД. САНУСАР 6. 2017
 ГА. ИЖС. ПР. КОВЛОВ
 РУК. ГРУП. ВОЛКОВЕ
 СТ. ИНЖ. ДУЖАК
 ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ. 1971г.

ТК	ТАБЛИЦА РАСХОДА МАТЕРИАЛОВ НА 1 м ²	СЕРИЯ
	ПЛОЩАДИ ЗАСТРОЙКИ ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.	У-01-02
1971г.		Лист 2
		Лист 3

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
 УНИВЕРСИТЕТ
 КУРСОВЫЙ ПРОЕКТ
 ПО МАШИНОСТРОЕНИЮ
 НА ТЕМУ: «ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ»
 ИМЯ ФАМИЛИЯ: АЗАРОВ
 ДАТА ЗАЩИТЫ: 15.01.2022

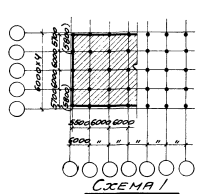


СХЕМА 1

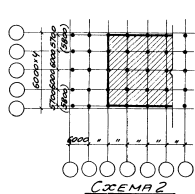


СХЕМА 2

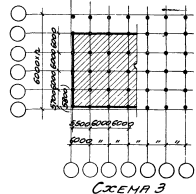


СХЕМА 3

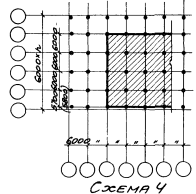


СХЕМА 4

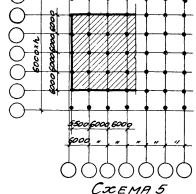


СХЕМА 5

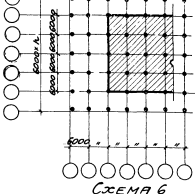


СХЕМА 6

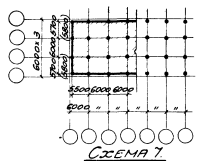


СХЕМА 7

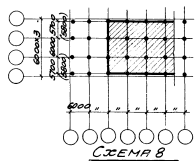


СХЕМА 8

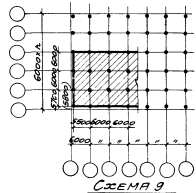


СХЕМА 9

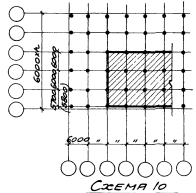


СХЕМА 10

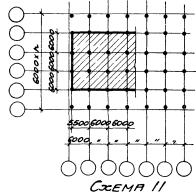


СХЕМА 11

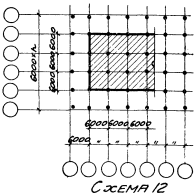


СХЕМА 12

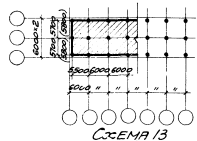


СХЕМА 13

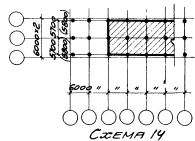


СХЕМА 14

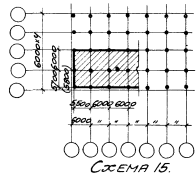


СХЕМА 15

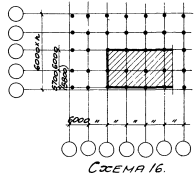


СХЕМА 16

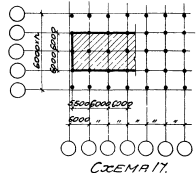


СХЕМА 17

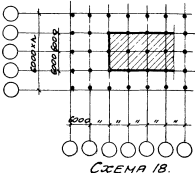


СХЕМА 18

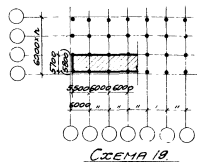


СХЕМА 19

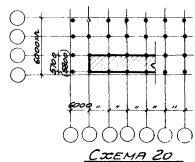


СХЕМА 20

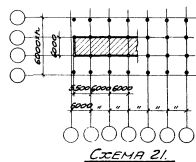


СХЕМА 21

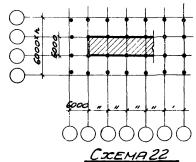


СХЕМА 22

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 На схеме показана сетка осей многоэтажного здания и расположение под ним подвального помещения. Форма схемы определяется панормой подвального помещения и осей здания.
- 2 Размеры 5700 и 5800 в осях колонн многоэтажного здания по серии ИИ-20 соответствуют ширине колонны 600 и 400 мм.

ТК 1971/	Схемы расположения подвальных помещений под зданиями по серии ИИ-20	Серия И-01-02
		Выпуск/Лист 2 / 4

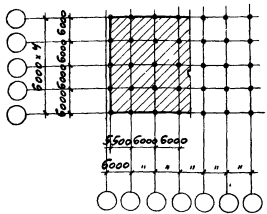


СХЕМА 5

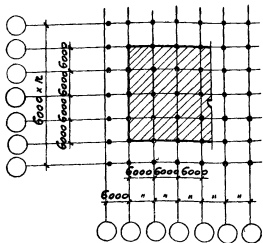


СХЕМА 6

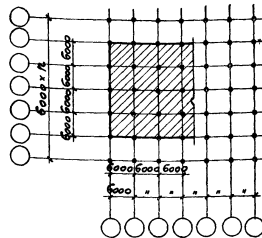


СХЕМА 6

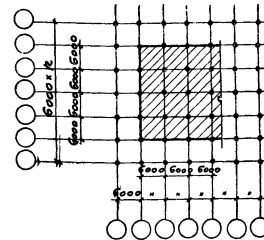


СХЕМА 6

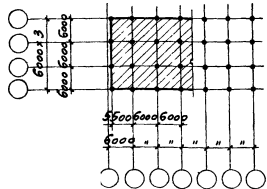


СХЕМА 11

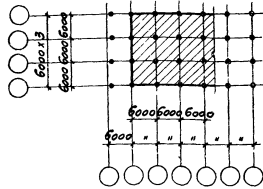


СХЕМА 12

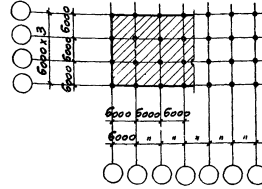


СХЕМА 12

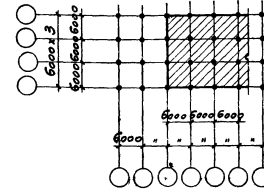


СХЕМА 12

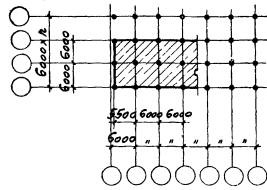


СХЕМА 17

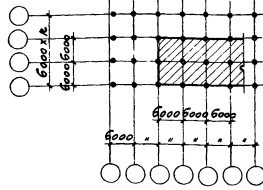


СХЕМА 18

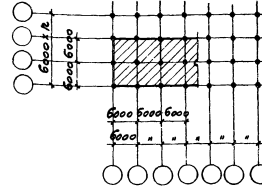


СХЕМА 18

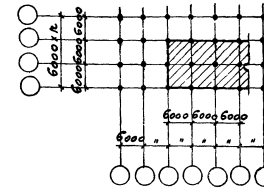


СХЕМА 18

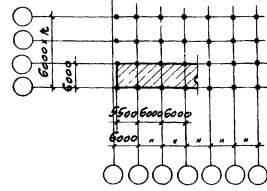


СХЕМА 21

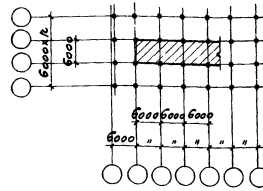


СХЕМА 22

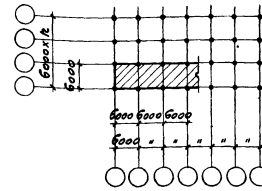


СХЕМА 22

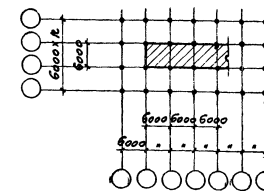


СХЕМА 22

Для зданий по серии ИИ-04

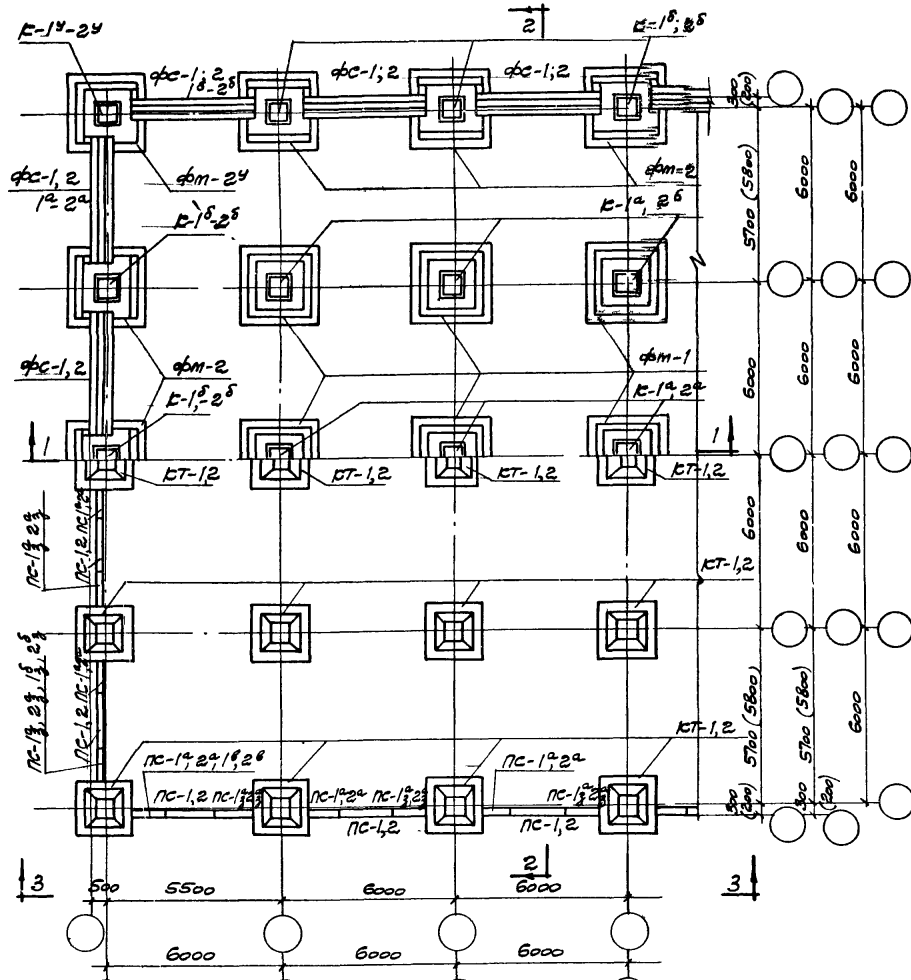
Для зданий по серии 1.420-4, ИИ-04

ПРИМЕЧАНИЕ:

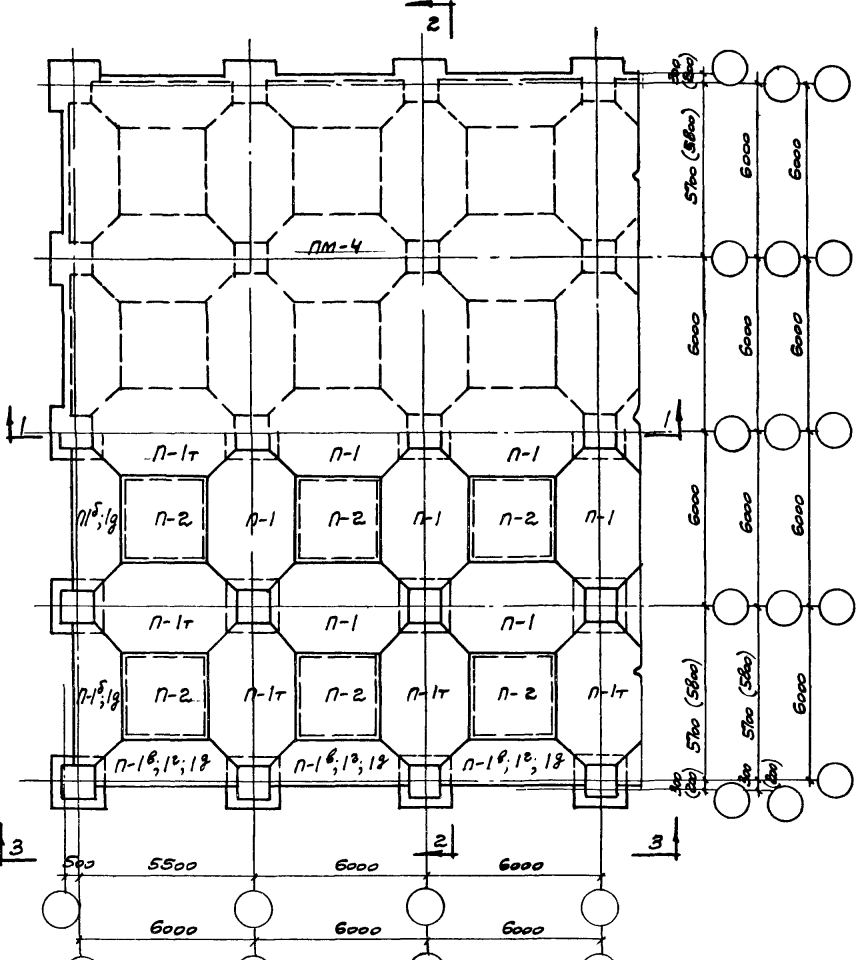
1. На схемах показана сетка осей многоэтажного здания и расположение под ним подвального помещения. Номер схемы определяется порядком подвального помещения в осях здания.

ПРОЕКТ	САВОСЯН
КОНСТРУКЦИЯ	КОЛОДА
КИБЕЦКИ	БОЛОЖЕ
ПРОМЕТИПРОЕКТ	МАТ. 1971г.

ТК	СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОДАВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПОД ЗДАНИЯМИ ПО СЕРИИ ИИ-04, 1.420-4.	СЕРИЯ 9-01-02
1971г		ВЕРСИЯ ЛИСТ 2 54



ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН, БАПИТЕЛЕЙ, СТЕН И ФУНДАМЕНТОВ ПОД СТЕНУ



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕСЫТКИ ПЛАН ПЛИТЫ ПМ-4

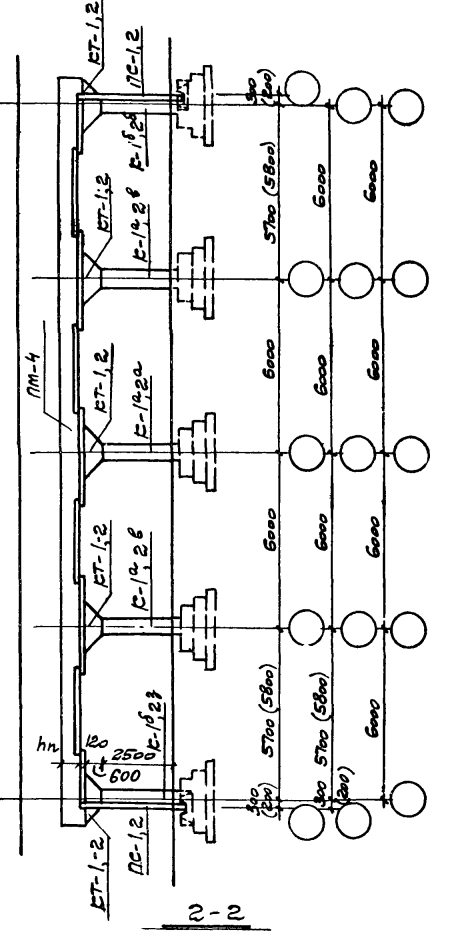


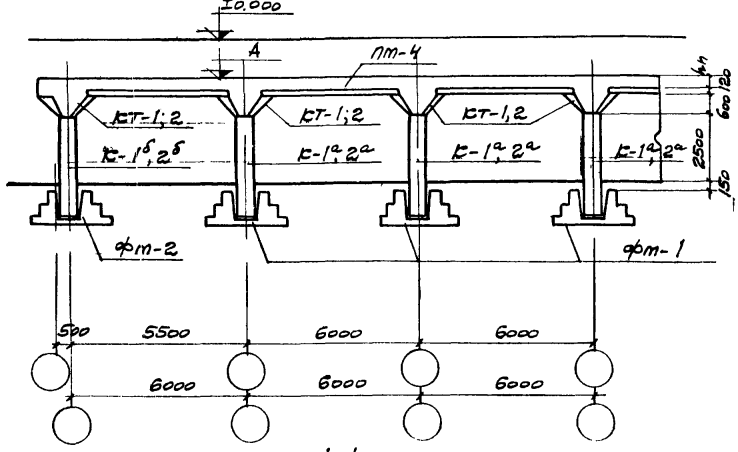
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ h и

КЛАСС НАГРУЗОК	h и, мм
I	250
II	300
III	350
IV	450

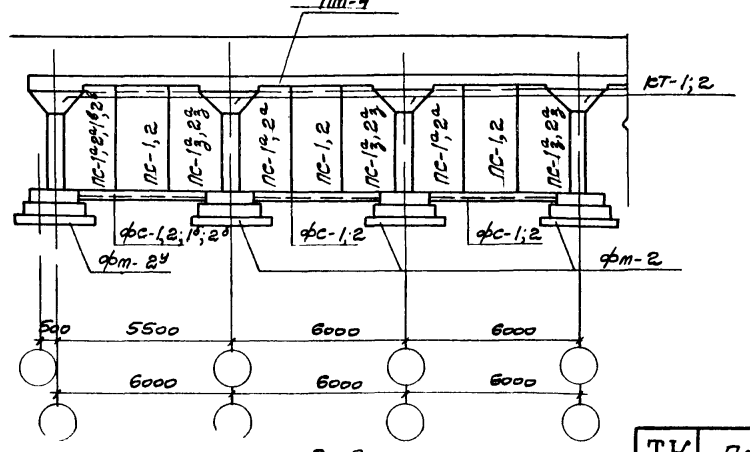
ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ А

СЕРИЯ МНОГОЭТАЖ. ЗДАНИЯ	ИИ-20	ИИ-04	1,420-4
A	-1,050	-1,250	-1,150

ПРИМЕЧАНИЕ см. на л. 8



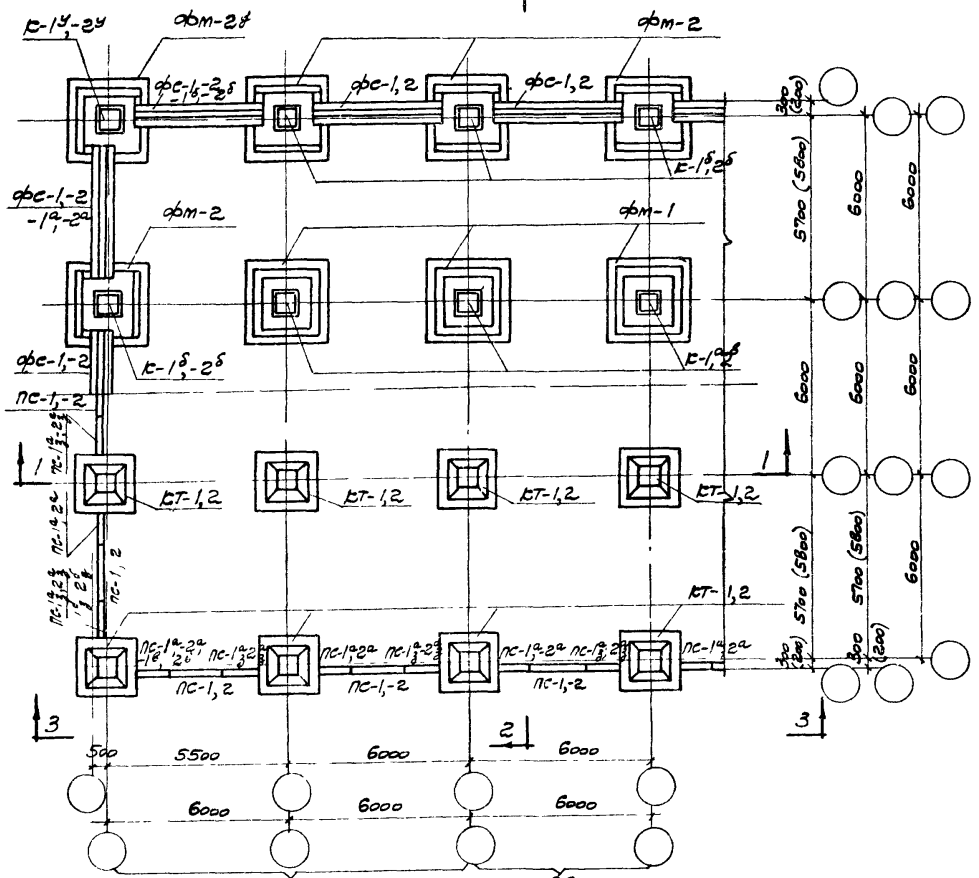
1-1



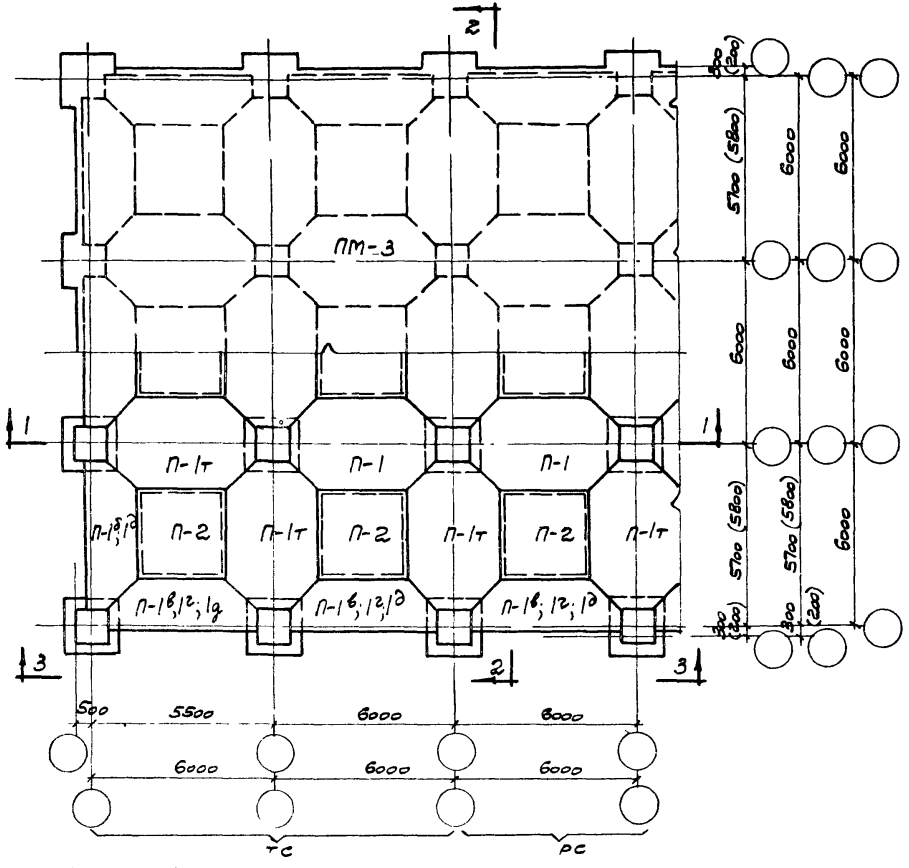
3-3

ПАС. ОТА. САВУСАР С. В. 1971 г.
 ПЛ. ИС. ПР. КОВАЛОВ
 РУК. ГРУП. БОЛОВИК
 СТ. ИС. ДУЖЕК
 ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ, 1971 г.
 ПРОМЕТРАПРОЕКТ
 КИЕВСКИЙ

ТК	ПЛАНЫ ФУНДАМЕНТОВ И ПЛИТЫ ПМ-4. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ СБОРНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХПРОЛЕТНЫХ ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ В СУХИХ ГРУНТАХ.	СЕРИЯ 4-01-02
1071		Выпуск лист 2 6



ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН, КАПИТЕЛЕЙ, СТЕН И ФУНДАМЕНТОВ ПОД СТЕНЫ



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛАН ПЛИТЫ ПМ-3

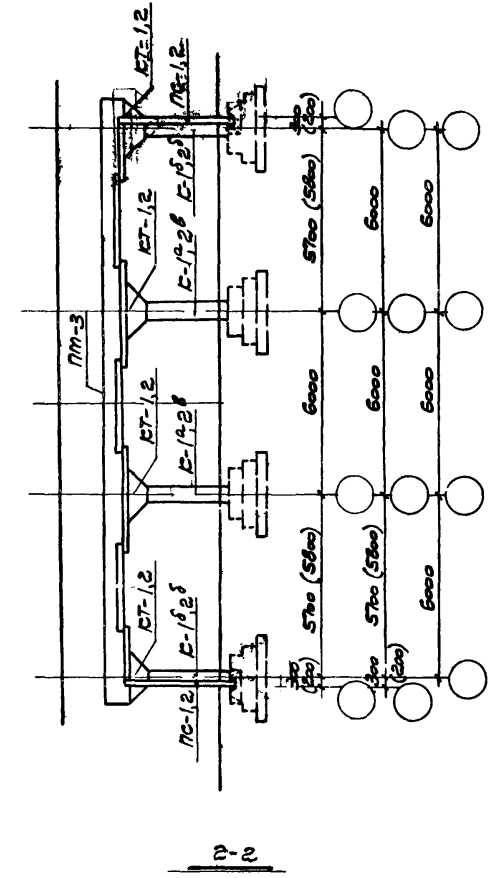


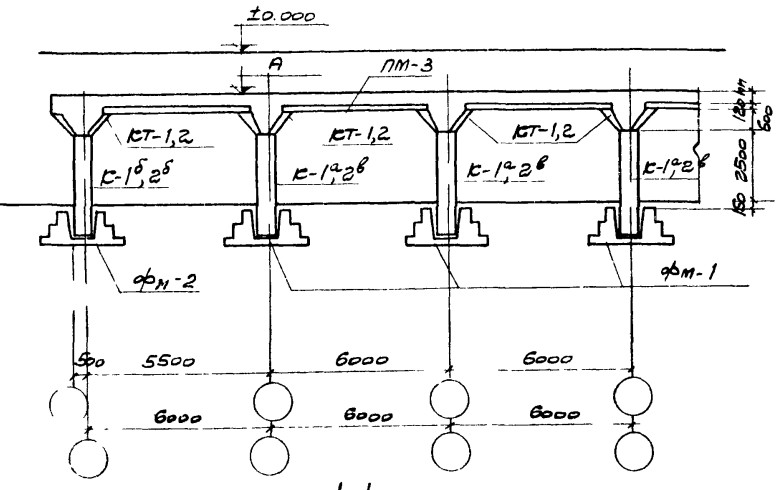
ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ кн

КЛАСС НАГРУЗОК	кн ; мм
V	250
IV	300
III	350
II	450

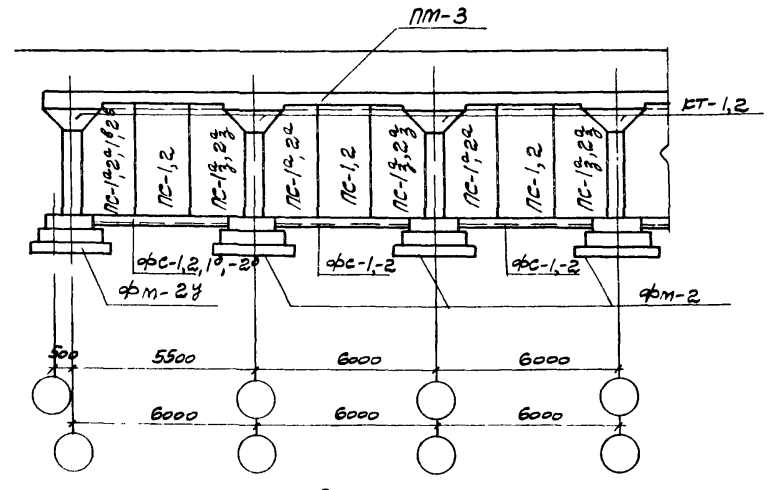
ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ А

СЕРИЯ МНОГОЭТАЖ. ЗДАНИЙ	А		
	ИИ-20	ИИ-04	1.420-4
А	-1.050	-1.250	-1.150

ПРИМЕЧАНИЯ см. на листе 8.



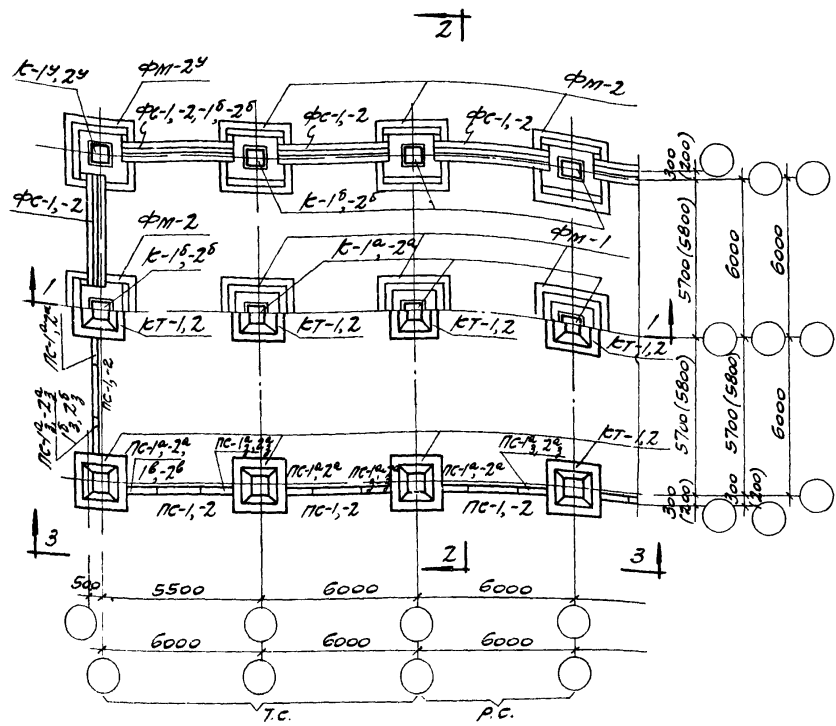
1-1



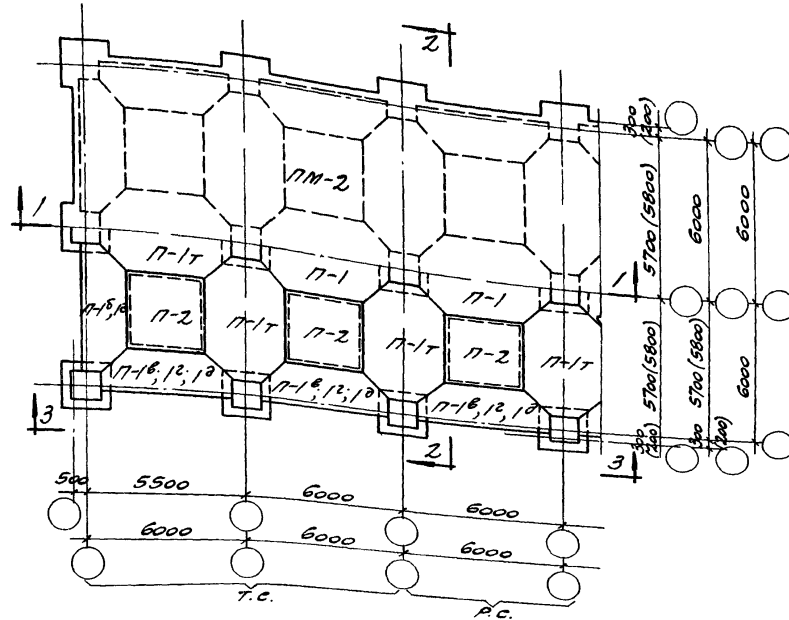
3-3

ИМЕНА	САБУСКАЯ С. В.
ГЛАВ. ПРОЕК.	КОВАЛОВ В. В.
ВСПОМОГ. ПРОЕК.	ВОЛОВИК С. В.
СТ. ПРОЕК.	ДУЗДАК В. В.
ДАТА ВЫПУСКА	МАЙ, 1971 г.
ПОДПИСЬ ПРОЕКТА	

ТК 1971	Планы фундаментов и плиты ПМ-3. Монтажные схемы сборных элементов для трехпролетных двувальных помещений в сухих грунтах.	СЕРИЯ 4-01-02
		Выпуск Лист 2 7



ПЛАН ФУНДАМЕНТОВ И МОНТАЖНАЯ СХЕМА КОЛОНН, КАПИТЕЛЕЙ, СТЕН И ФУНДАМЕНТОВ ПОД СТЕНУ



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ПЛАН ПЛИТЫ ПМ-2

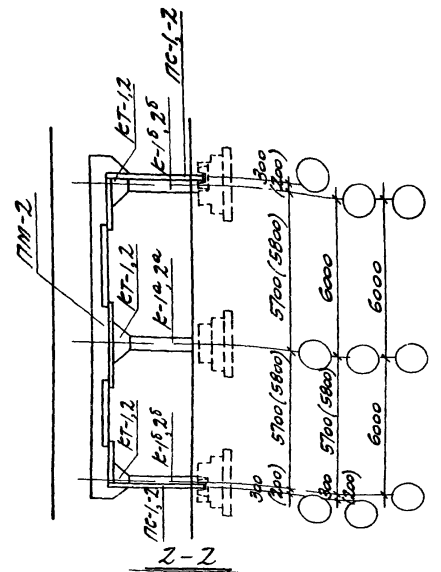


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ ПЛ

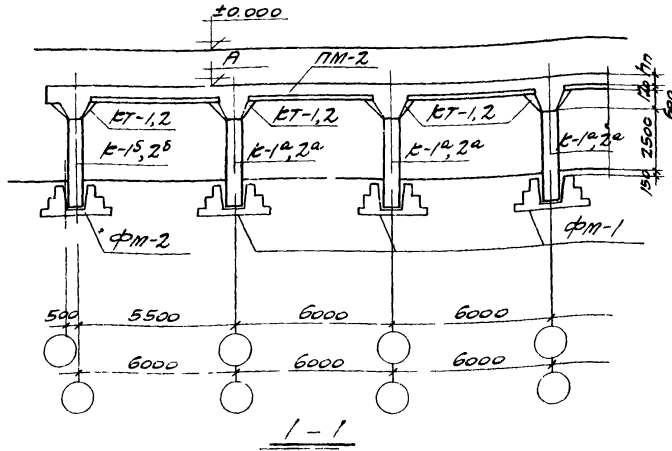
КЛАСС НАГРУЗОК	П, мм.
I	250
IV	300
III	350
II	450

ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ А

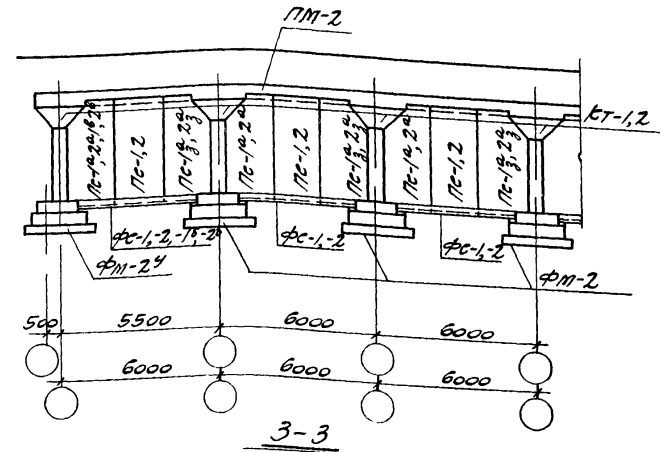
СЕРИЯ МНОГОЭТАЖ. ЗДАНИЙ	МН-20	МН-04	1,420-4
А	-1,050	-1,250	-1,150

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Схемы расположения подвальных помещений под многоэтажными зданиями см. на л. 4 и 5.
- За ±0.000 принята отметка пола первого этажа. Отметка А верха подвального помещения для серии МН-20 приняты: -1,050 - для зданий с перекрытиями типа I -1,450 - для зданий с перекрытиями типа 2
- Принцип маркировки конструктивных элементов подвальных помещений - см. в пояснительной записке.
- Опалубочные чертежи фундаментов см. на л. 14.
- Паруфкая грань стеновых панелей совпадает с паруфкой гранью колонн (см. л. 42).



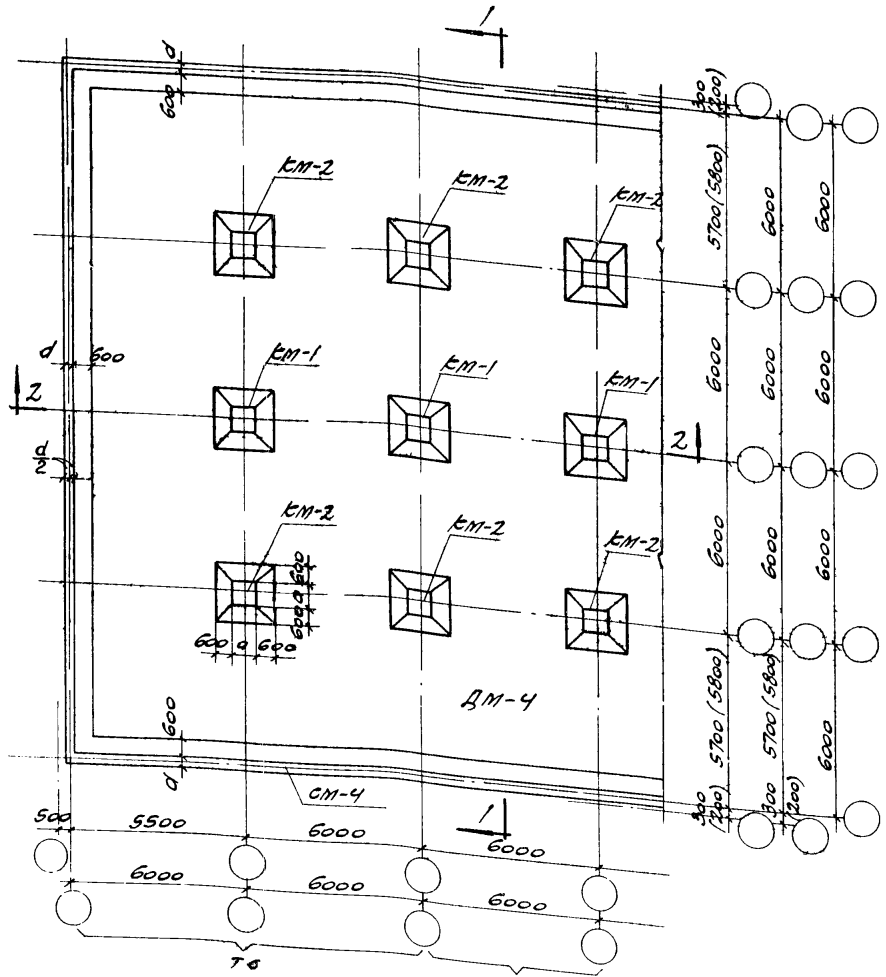
1-1



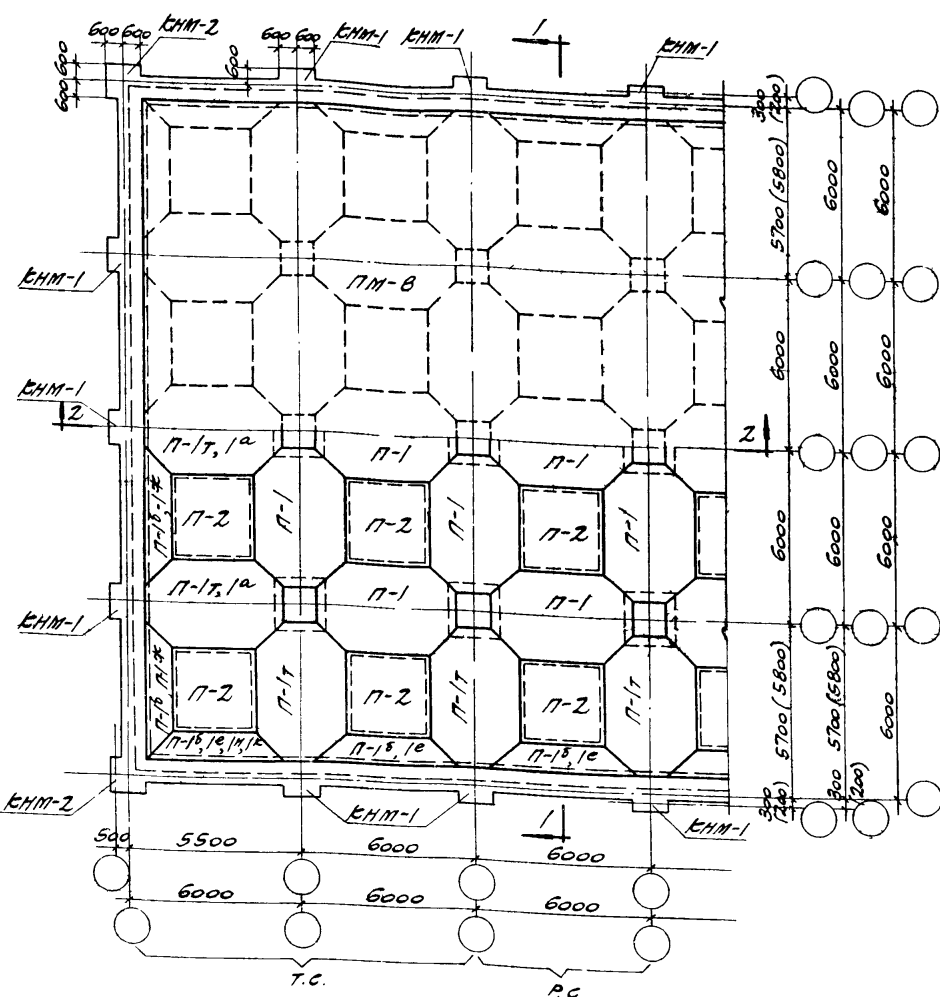
3-3

ПАС. ОТД. САБУСКАР С. С. ПАЛКЕ. ПР. БОУЕ. ГОМ. БОЛОВКЕ. С. П. ЛКЕ. ДУЖЕЛ. ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ. 1971 Г. ПЕРСОНАЛ КИЕВСКИИ ПРОЕКТИПРОЕКТ

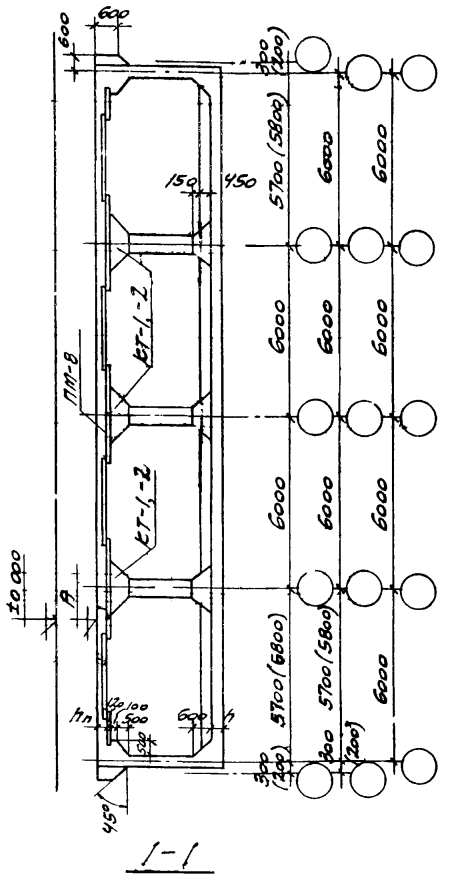
ТК 1971	Планы фундаментов и плиты ПМ-2 монтажные схемы сварных элементов для безбалочных подвальных помещений в стальных грунтах.	СЕРИЯ У-01-02
		Лист 2 8



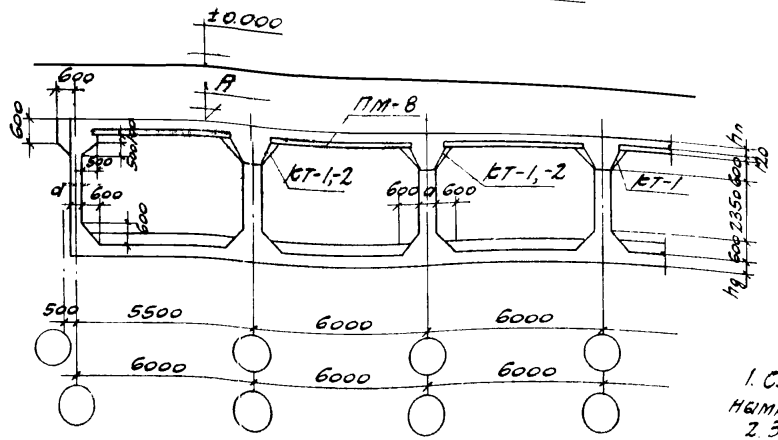
ПЛАН ЯЧЕЙЦА, КОЛОНН, СТЕН



МОНТАЖНАЯ СХЕМА ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.
ПЛАН ПЛИТЫ ПМ-В И КОНСОЛЕЙ КМ-1 И КМ-2.



1-1



2-2

ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ А

СЕРИЯ МНОГОЭТАЖ- ЗДАНИЙ	ИИ-20	ИИ-04	1.420-4
А	-1.050	-1.250	-1.150

ПРИМЕЧАНИЯ:

- Схемы расположения подвальных помещений под многоэтаж-ными зданиями см. на л. 4, 5.
- За ± 0.000 принята отметка пола первого этажа. Отметка А берется подвального помещения для серии ИИ-20 приняты: -1.050 - для зданий с перекрытиями типа 1, -1.450 - для зданий с перекрытиями типа 2.
- Принцип маркировки конструктивных элементов подвальных помещений см. в пояснительной записке.

ТАБЛИЦА

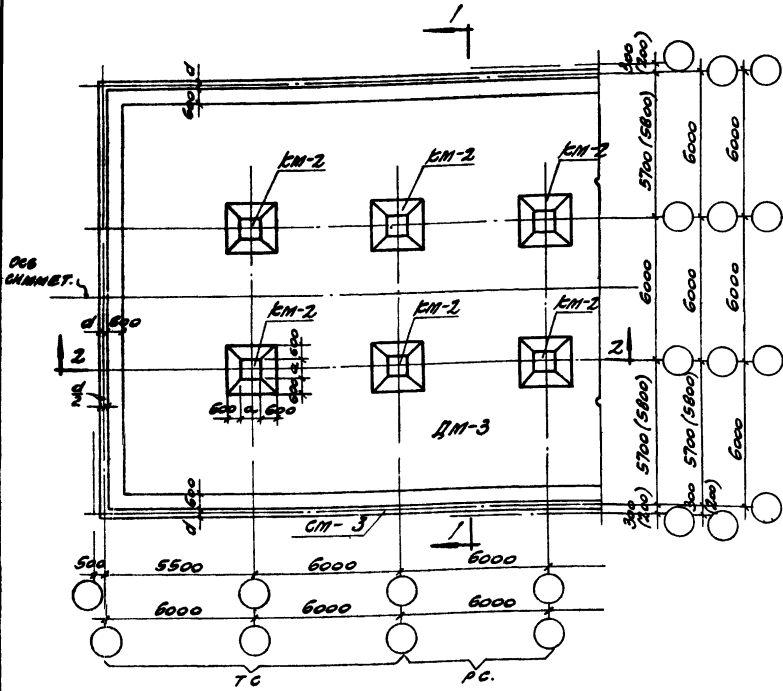
ОПЛУЧБОЧНЫХ РАЗМЕРОВ, ММ

КЛАСС НАГРУЗОК	hн	hк	a	d
I	250	300	600	400
II	300	350	600	400
III	350	400	1000	500
IV	450	500	1000	600

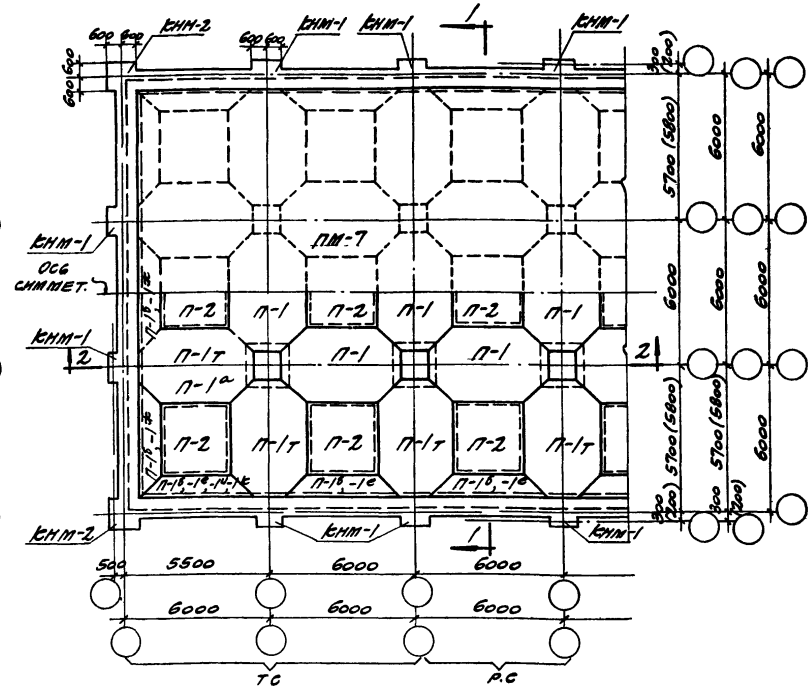
ПАСПОРТ СФ
КЛИБСКИЙ
ПРОМЕРИЙПРОЕКТ

ИМ. ОТД. САВУСЕК 6-80/1
ГЛАВ. ПР. КОВАЛОВ
РУК. ГРУП. БОЛОВЕК
СТ. ИНЖ. ДУЖЕК
ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ, 1971г.

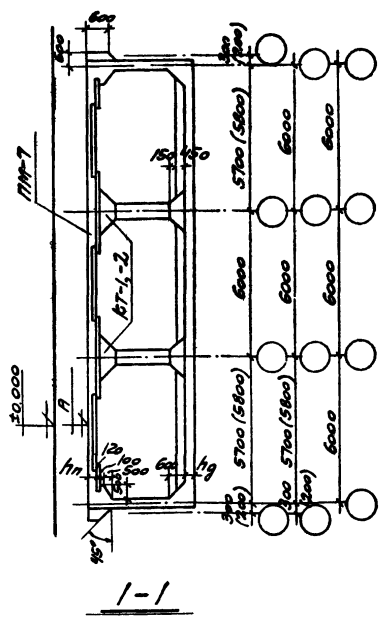
ТК 1971	Планы плит ДМ-4 и ПМ-В и консолей КМ-1 и КМ-2. МОНТАЖНЫЕ СХЕМЫ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ ДЛЯ ЧЕТЫРЕХ-ПРОЛЕТНЫХ ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ В ВОСТАНОВИТЕЛЬНЫХ ПРАКТИКАХ	СЕРИЯ У-01-02
	ЛИСТОВ 2	9



План днища колонн, стен.



Монтажная схема плит перекрытия
План плиты ПМ-7 и консолей КМ-1 и КМ-2



1-1

Таблица

ОПЛУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм.

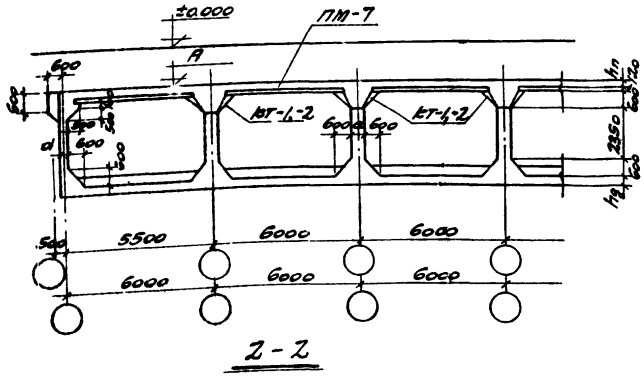
Класс нагрузки	h_n	h_g	a	d
I	250	300	600	400
II	300	350	600	400
III	350	400	1000	500
IV	450	500	1000	600

Таблица значений А

Серия многоэтажных зданий	ИИ-20	ИИ-04	1420-4
А	-1.050	-1.250	-1.150

Примечания:

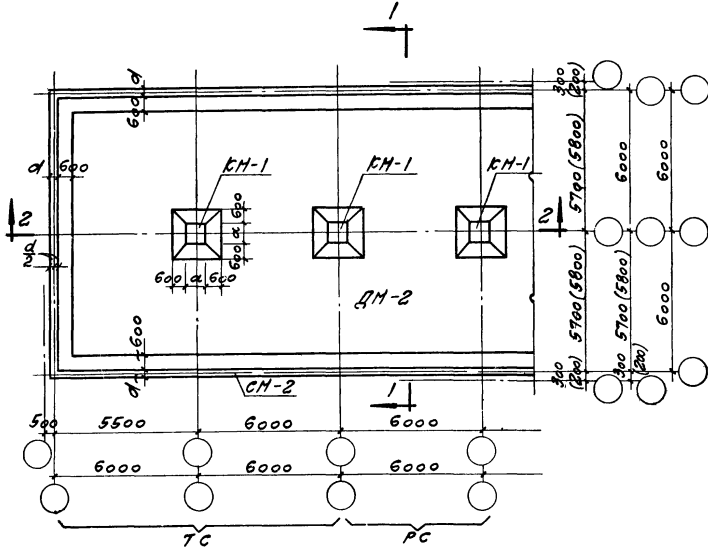
- Системы расположения подвальных помещений под многоэтажными зданиями см. на Л. 4 и 5.
- За ± 0.000 принята отметка пола первого этажа. Отметка А верха подвального помещения для серии ИИ-20 приняты:
 -1.050 для зданий с перекрытиями типа 1.
 -1.450 для зданий с перекрытиями типа 2.
- Принцип маркировки конструктивных элементов подвальных помещений см. в пояснительной записке.



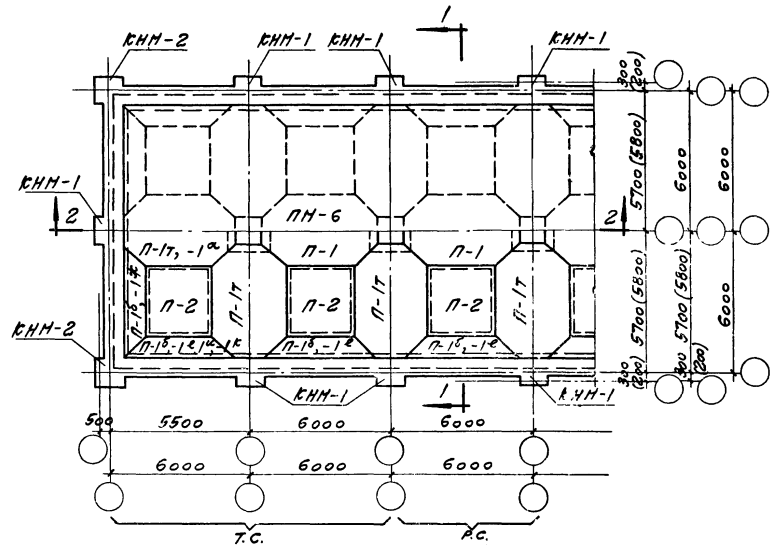
2-2

Исполнитель: С. В. Савушкин
 Проверен: Л. П. Ковалев
 Руководитель: Д. Е. Голубев
 Дата выпуска: Май 1971 г.
 Проект: Киевский Проект

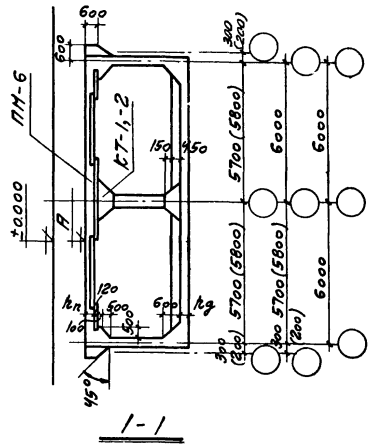
ТК 1971	Планы плит дп-3 и ПМ-7 и консолей КМ-1 и КМ-2. Монтажные схемы плит перекрытия для трехэтажных подвальных помещений в водонасосных станциях.	Серия У-01-02 Лист 2 10
------------	--	-------------------------------------



План днаща, колонн, стен



Монтажная схема плит перекрытия.
План плиты ПМ-6 и консолей КМН-1 и КМН-2



1-1

Таблица

ОПЛУЕБОЧНЫХ РАЗРЕЗОВ, мм

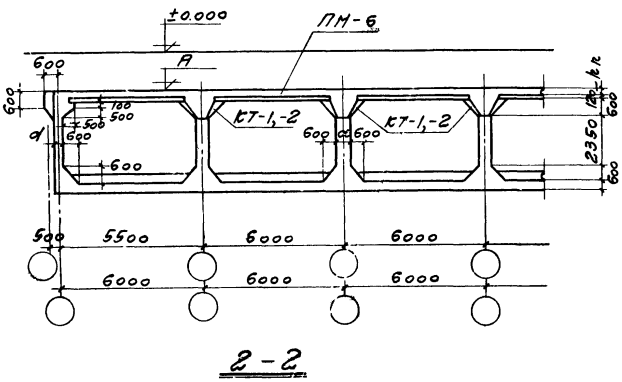
Класс нагрузок	h _к	h _г	α	d
I	250	300	600	400
IV	300	350	600	400
III	350	400	1000	500
II	450	500	1000	600

Таблица значений А

СЕРИЯ одноэтаж. зданий	ИИ-20	ИИ-04	1420-4
А	-1.050	-1.250	-1.150 -1.420

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Схемы расположения подвальных помещений под многоэтажными зданиями см. на л. 4, 5.
 2. За ±0.000 принята отметка пола первого этажа. Отметки А верха подвального помещения для серии ИИ-20 приняты:
 -1.050 - для зданий с перекрытиями типа 1.
 -1.450 - для зданий с перекрытиями типа 2.
 3. Принцип накрывки конструктивных элементов подвальных помещений см. в пояснительной записке.



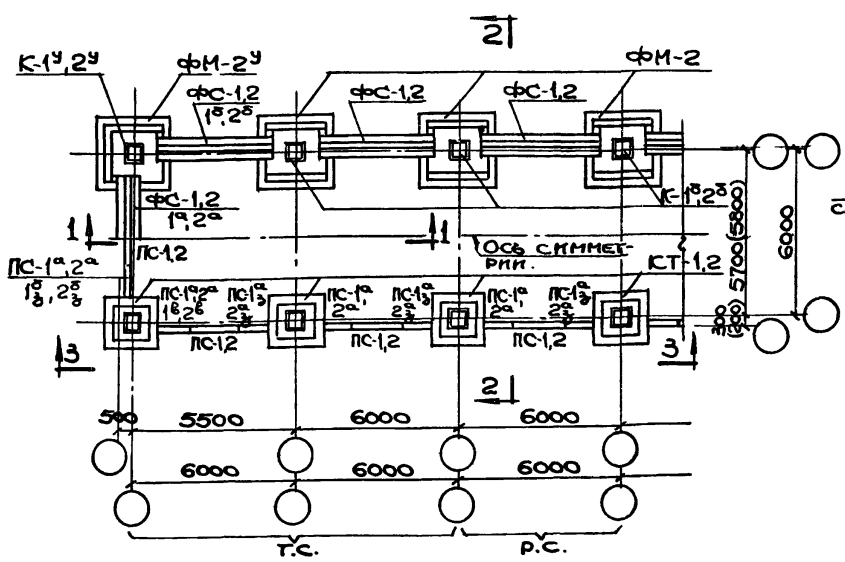
2-2

ИЗДАТЕЛЬСТВО
 КИЕВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК

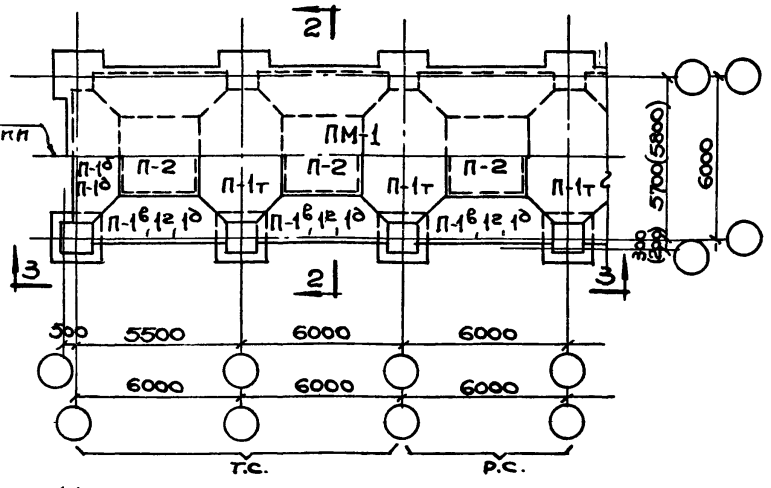
И. П. СЕВЕРИАН
 Л. П. КОЛОДЯ
 В. Г. БОЛОЖЕК
 С. П. ДУЖЕК
 М. А. ВИНУСА

Управление Восток Ст. инж. (Львів) (Львівська) 29.8.1971.

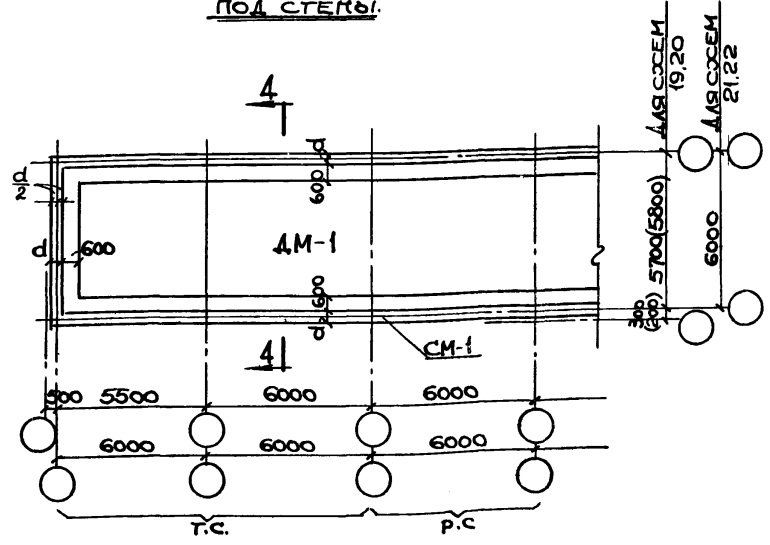
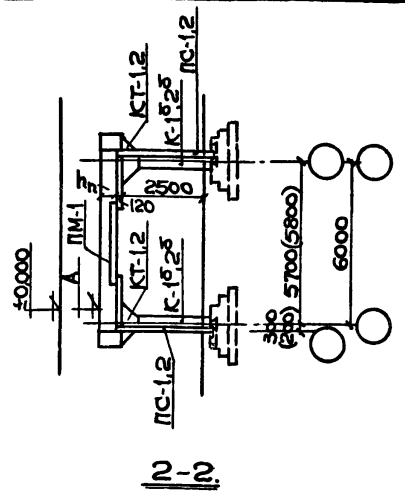
ТМ	Планы плит ДМ-2 и ПМ-6 и консолей КМН-1 и КМН-2 Монтажные схемы плит перекрытия для двухпролетных подвальных помещений в водонасыщен грунтах	СЕРИЯ У-01-02	
		Лист ?	Лист 114



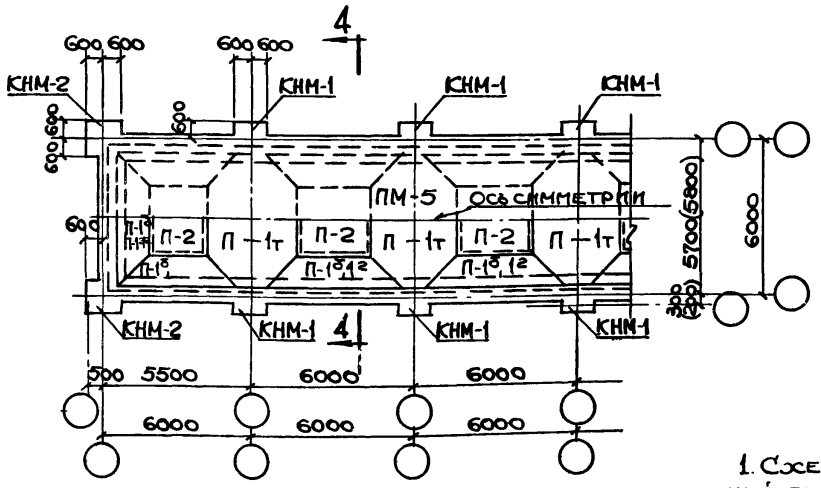
План фундаментов и монтажная схема колонн, капителей, стен и фундаментов под стеной.



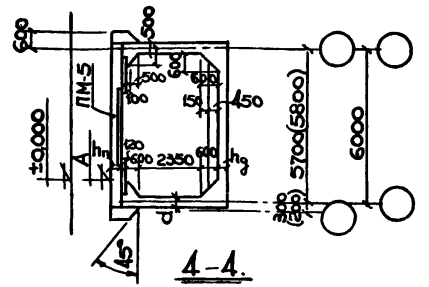
Монтажная схема плит перекрытия. План плиты ПП-1.



План дна и стен.



План перекрытия.



ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Схемы расположения подвальных помещений под многоэтажными зданиями см. на л.л. 4, 5.
2. За ±0.000 принята отметка пола первого этажа. Отметки А верха перекрытия подвального помещения для серии ИИ-20 приняты:
 - 1.050 - для зданий с перекрытиями типа 1;
 - 1.450 - для зданий с перекрытиями типа 2.
3. Принцип маркировки конструктивных элементов подвального помещения см. в пояснительной записке.
4. Разрез 3-3 см. на листе 7.
5. Наружная грань стеновых панелей совпадает с наружной гранью колонн (см. л. 42).

ТАБЛИЦА ЗНАЧЕНИЙ А

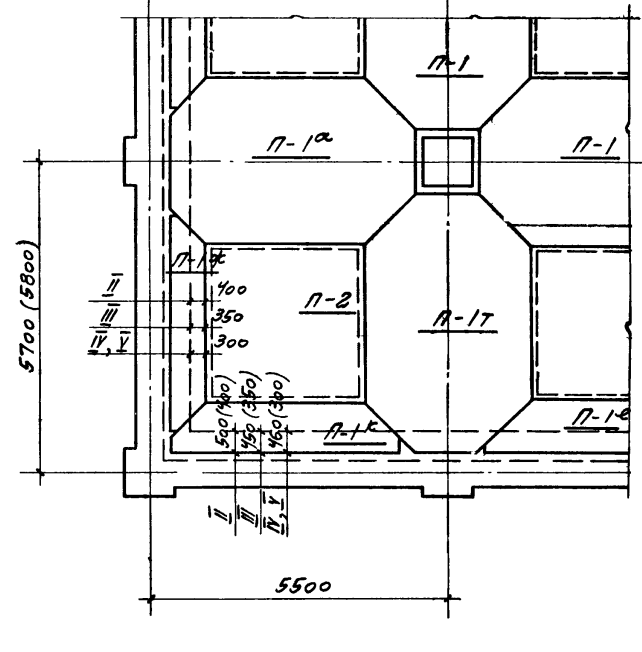
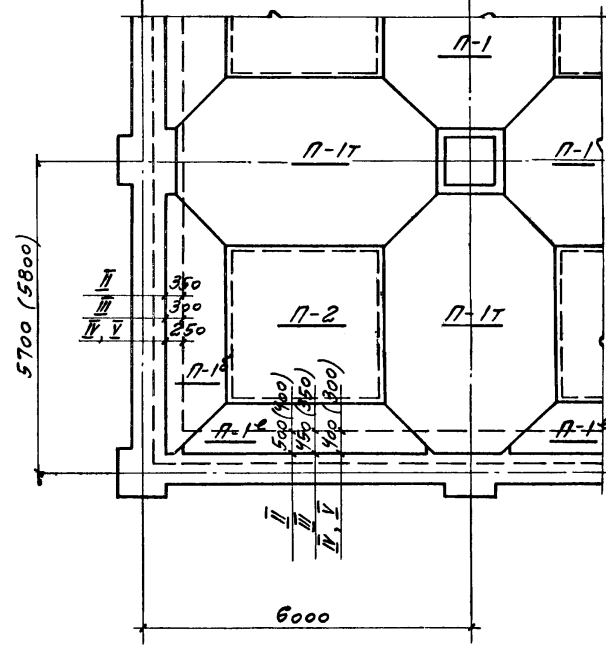
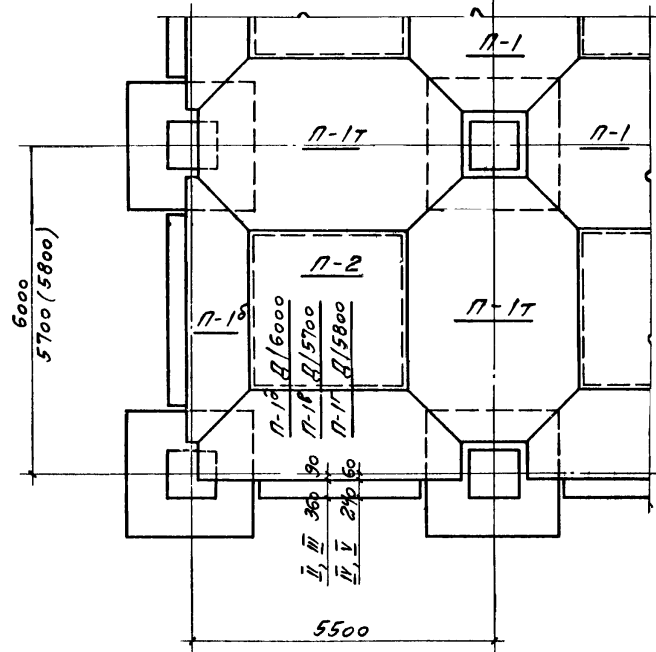
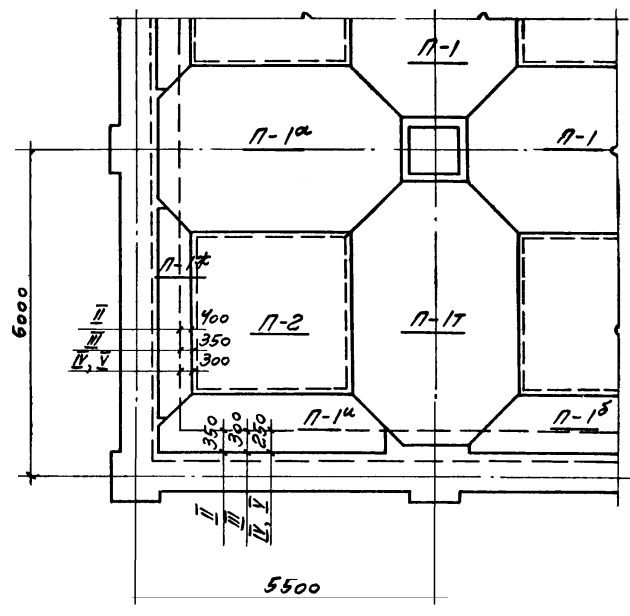
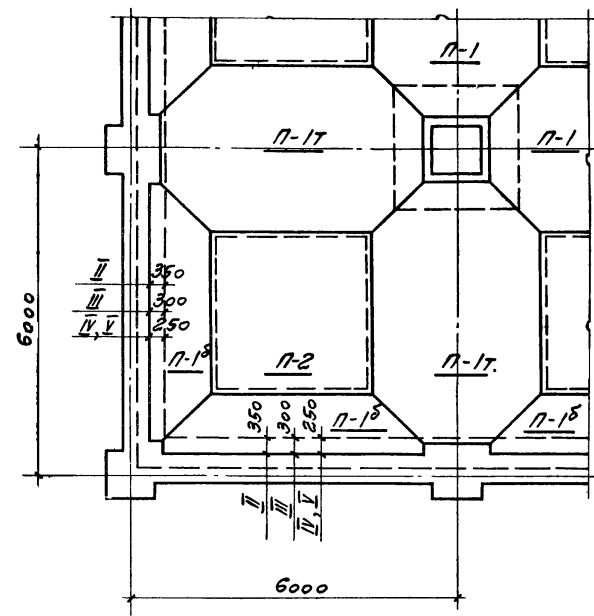
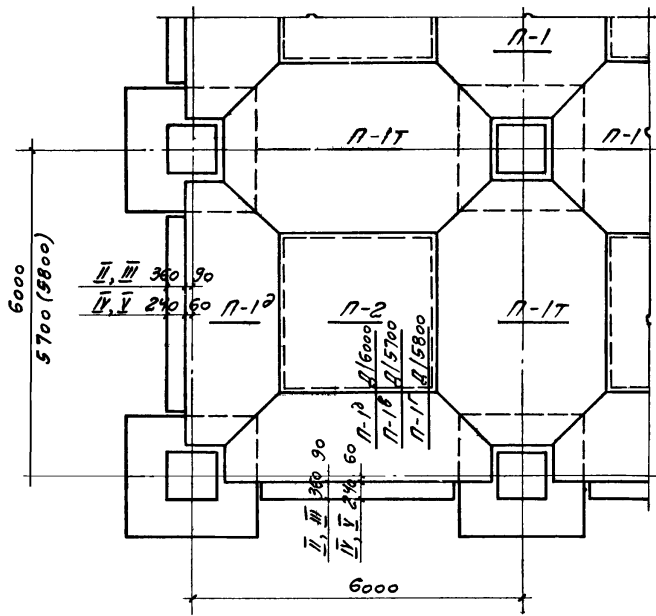
СЕРИЯ МНОГОЭТАЖ. ЗАДАНИЙ	ИИ-20	ИИ-04	1.420-4
А	-1.050	-1.250	-1.150

ТАБЛИЦА ОПАЛУБОЧНЫХ РАЗМЕРОВ, ММ

Класс сооружения	h _n	h _g	d
V	250	300	400
IV	300	350	400
III	350	400	500
I	450	500	600

ТК 1971г.	Планы плит ПМ-1, ДМ-1, ПМ-5 и консолей КМ-1 и КМ-2. Монтажные схемы сборных элементов для однопролетных подвальных помещений в сухих и водонасыщенных грунтах.	СЕРИЯ У-01-02
		Выпуск Лист 2 12

Исполнитель: САВУСКИЙ С. В.
 Проверил: КОЗЛОВ В. П.
 Руководитель проекта: ВОЛОЖЕКОВА Л. А.
 Дата выпуска: МАЙ 1971г.

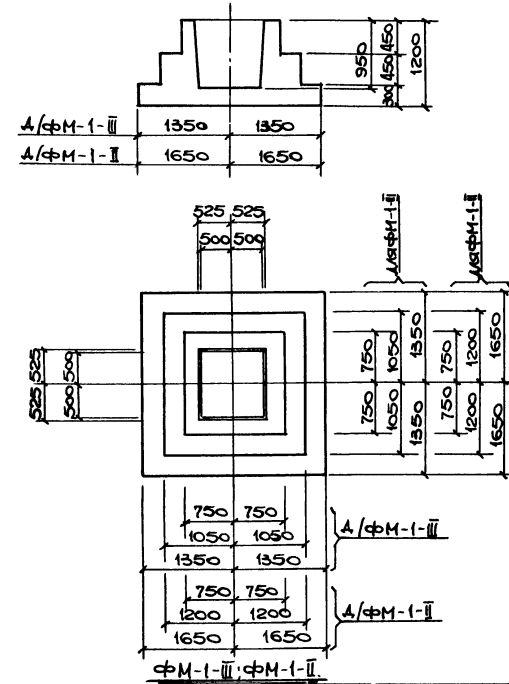
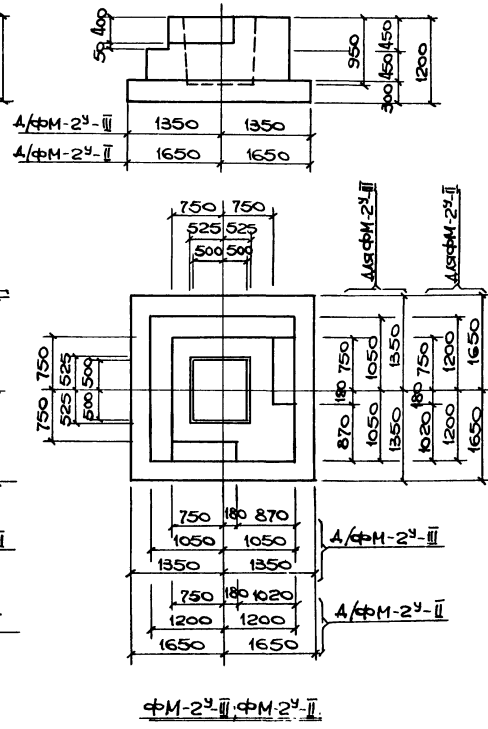
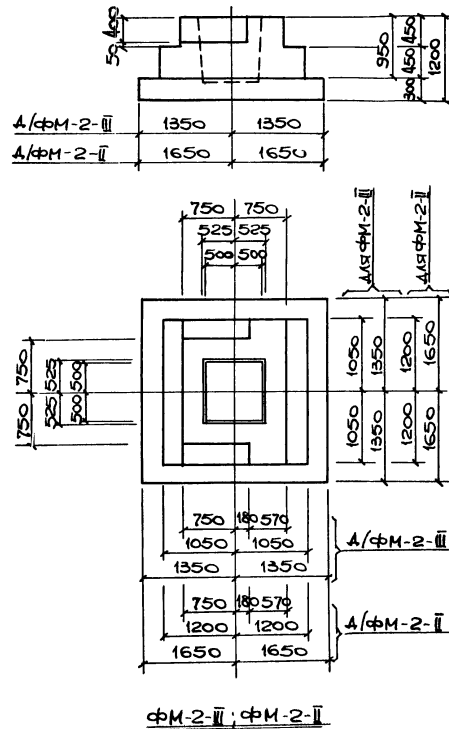
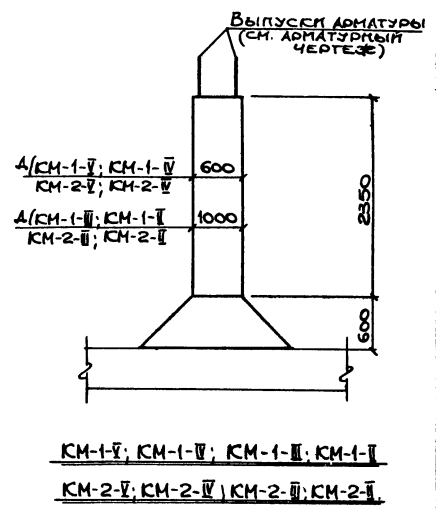
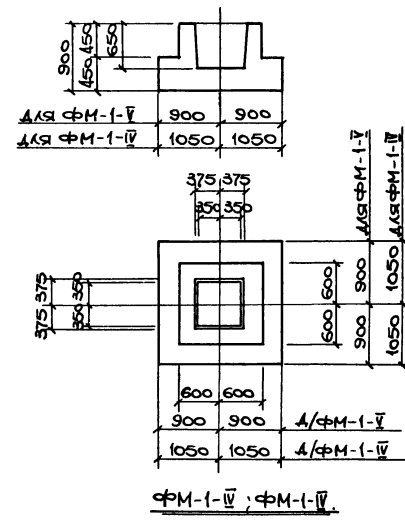
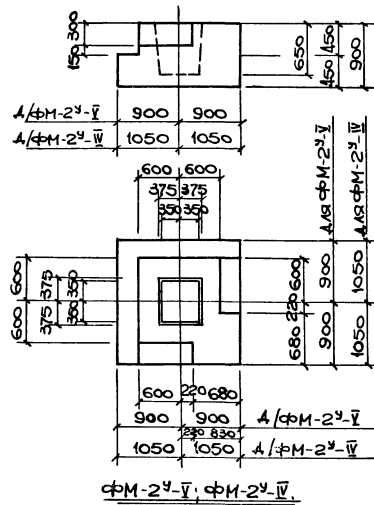
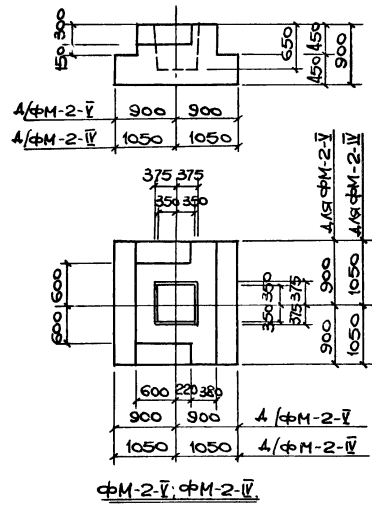


В СУХИХ ГРУНТАХ

В ВОДОНАСЫЩЕННЫХ ГРУНТАХ

Госпроект	МАЧ. ОГА	САВУСЬКА	С. П.
Киевский	Г.Л. ПР.	КОВАЛО	С.
ПрометрийПроект	ВУК. ГРУП.	БОЛОВКЕ	С.
	СТ. ПРСЕ.	ЛУЖАК	С.
	ДАТА	ВНУСЬКА	МАЙ. 1971г.

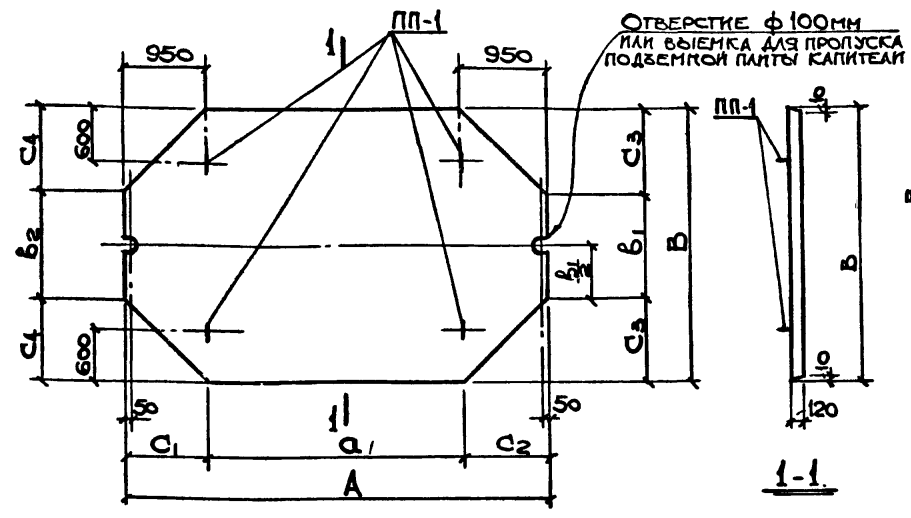
ТК 1971г	ФРАГМЕНТЫ МОНТАЖНЫХ СХЕМ ПЛАНТ ПЕРЕКРИТІЯ ПРИ РАЗЛИЧНЫХ ПРИВЯЗКАХ ОСЕЙ.	СЕРИЯ У-01-02	
		ВЕРИЖКА 2	ЛІСТ 13



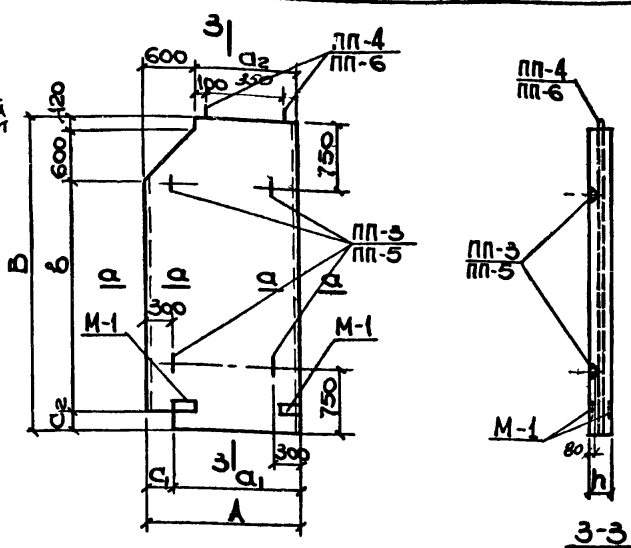
ПРИМЕЧАНИЕ
1. Арматурные чертежи фундаментов см. на л. 32.

ПРОЕКТИРОВАНО	САВУСЕНКО С. С.
ПРОЕКТИРОВАН	КОЗЛОВ
ПРОЕКТИРОВАН	ВОЛКОВ
ПРОЕКТИРОВАН	АЛЕКСАНДРОВ
ПРОЕКТИРОВАН	МАЙСКИЙ

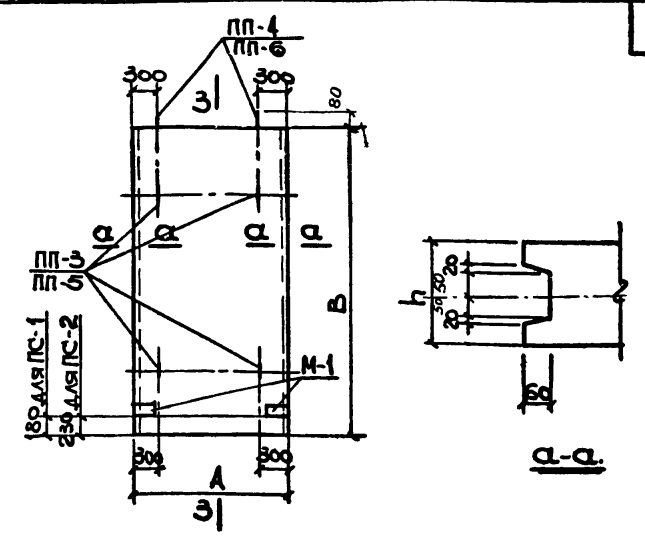
ТК	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ МОНОЛИТНЫХ ФУНДАМЕНТОВ ФМ И КОЛОНЫ КМ	СЕРИЯ У-01-02
1971г.		ВЫПУСК ЛИСТ 2-14



П-1; П-1Г; П-1А



ПС-1^а; ПС-1^б; ПС-1^в; ПС-1^г; ПС-1^д; ПС-1^е; ПС-1^ж; ПС-2^а; ПС-2^б; ПС-2^в; ПС-2^г; ПС-2^д; ПС-2^е; ПС-2^ж.

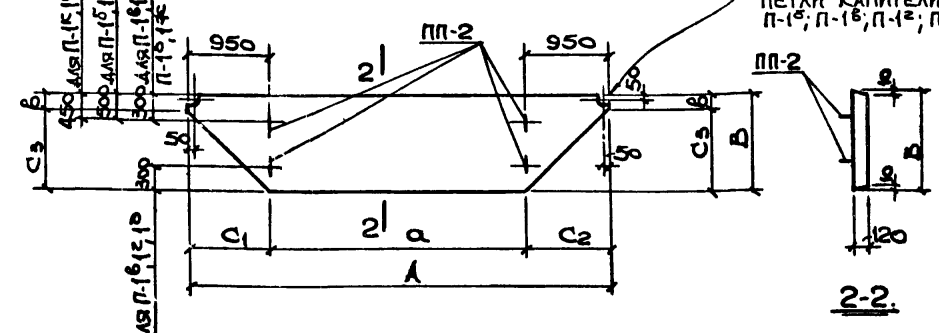


ПС-1; ПС-2

МАРКА ПАНЕЛИ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, ММ								
	a ₁	b ₁	b ₂	c ₁	c ₂	c ₃	c ₄	A	B
П-1; П-1Г; П-1А	2890	1190	1190	955	955	955	955	4800	3100
П-1Б	2890	1190	1790	655	955	955	655	4500	3100

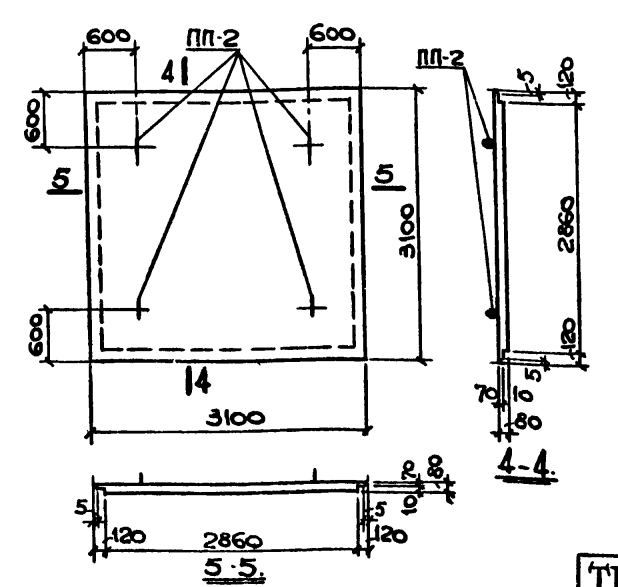
МАРКА ПАНЕЛИ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, ММ							
	a ₁	a ₂	b	c ₁	c ₂	h	A	B
ПС-1 ^а ; ПС-1 ^б	1450	1150	2650	300	180	240	1750	3550
ПС-1 ^в ; ПС-1 ^г	1150	850	2650	300	180	240	1450	3550
ПС-1 ^д ; ПС-1 ^е	950	650	2650	300	180	240	1250	3550
ПС-2 ^а ; ПС-2 ^б	1350	1050	2750	300	230	360	1650	3600
ПС-2 ^в ; ПС-2 ^г	1050	750	2750	300	230	360	1350	3600
ПС-2 ^д ; ПС-2 ^е	850	550	2750	300	230	360	1150	3600

МАРКА ПАНЕЛИ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, ММ.		
	A	B	h
ПС-1	1750	3550	240
ПС-2	1650	3600	360



П-1В; П-1Г; П-1Д; П-1Е; П-1Ж; П-1И; П-1К

МАРКА ПАНЕЛИ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, ММ							
	a	b	c ₁	c ₂	c ₃	A	B	
П-1В	2890	145	955	955	955	4800	1100	
П-1Г	2890	345	955	955	955	4800	1300	
П-1Д	2890	445	955	955	955	4800	1400	
П-1Е	2890	645	955	955	955	4800	1600	
П-1Ж	2890	15	935	935	935	4700	950	
П-1И	2890	15	635	635	635	4160	650	
П-1К	2890	445	655	655	655	4200	1100	
П-1Л	2890	295	655	655	655	4200	950	



П-2

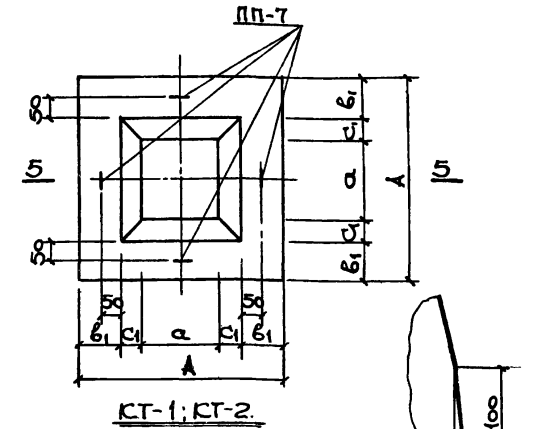
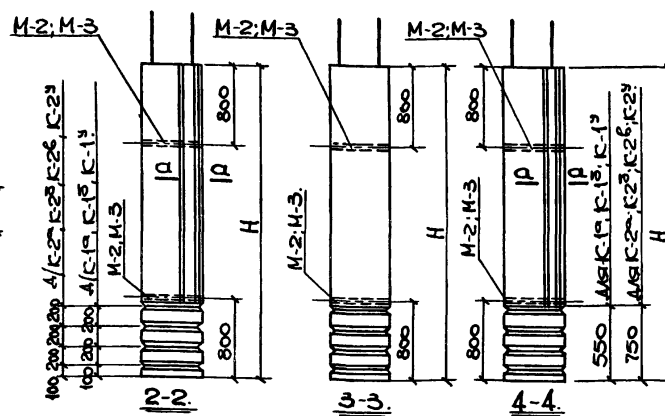
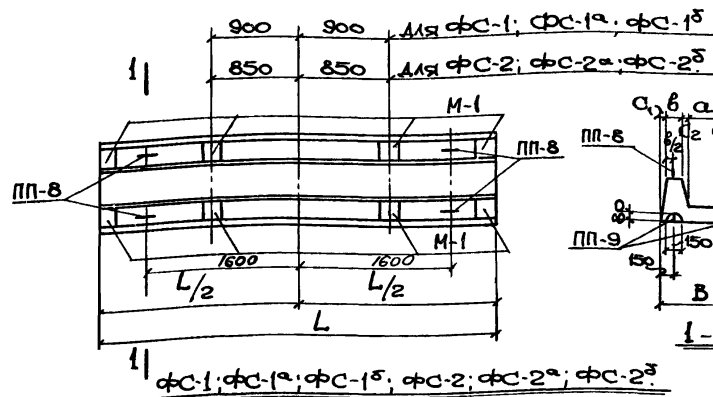
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. По всему контуру плит перекрытия предусматриваются скосы (см. 1-1; 2-2; 4-4; 5-5)
2. Верхние поверхности плит марки П должны быть обработаны под шубу насечкой после окончания вибрации плит.
3. Арматурные чертежи плит см. на л. 17.

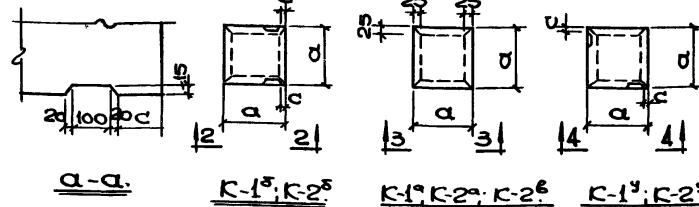
Исполн.:	САВУСОВ С. В.
Проверил:	КОЗЛОВ С. В.
Дизайнер:	ВОЛОЖЕ С. В.
Ст. инженер:	ДУЗЬЯК Ю. В.
Дата выпуска:	МАЙ 1971г.
Исполн.:	САВУСОВ С. В.
Проверил:	КОЗЛОВ С. В.
Дизайнер:	ВОЛОЖЕ С. В.
Ст. инженер:	ДУЗЬЯК Ю. В.
Дата выпуска:	МАЙ 1971г.

Управляющий Восток Ст. * Инст Сотовьева / 29 / 1971

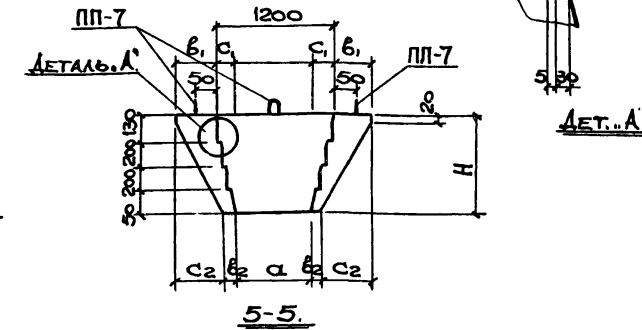
ТК 1971г.	Опалубочный чертеж плит перекрытия П и стеновые панели ПС.	Серия У-01-02
		Выпуск 2
		Лист 15



МАРКА ФУНДАМЕНТА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, ММ								
	а	б	с ₁	с ₂	h ₁	h ₂	В	Н	L
ФС-1	280	150	80	30	100	200	800	300	4750
ФС-1 ^а	280	150	80	30	100	200	800	300	4450
ФС-1 ^б	280	150	80	30	100	200	800	300	4250
ФС-2	400	150	70	30	150	250	900	400	4450
ФС-2 ^а	400	150	70	30	150	250	900	400	4150
ФС-2 ^б	400	150	70	30	150	250	900	400	3950



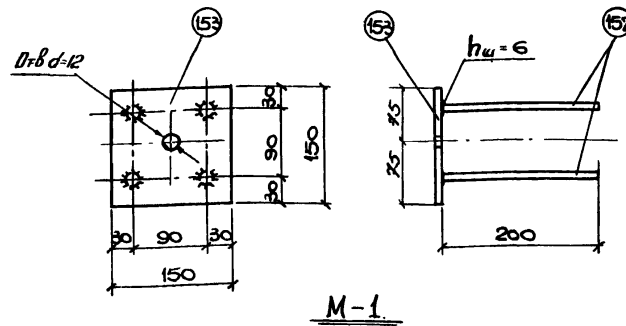
МАРКА КОЛОНЫ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, ММ		
	а	с	Н
К-1 ^а ; К-1 ^б ; К-1 ^в	600	50	3250
К-2 ^а ; К-2 ^б ; К-2 ^в ; К-2 ^г	900	110	3550



МАРКА КАПИТЕЛИ	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, ММ						
	а	б ₁	б ₂	с ₁	с ₂	Л	Н
КТ-1	480	280	60	360	580	1760	580
КТ-2	780	430	60	210	580	2060	580

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ЭЛЕМЕНТОВ, ПРИВЕДЕННЫХ НА ДАННОМ ЛИСТЕ, СМ. НА ЛИСТАХ 17, 19.
2. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФУНДАМЕНТОВ ФС ПРЕДУСМОТРЕНО В "ПЕРЕВЕРнуТОМ" ВИДЕ. ПЕТАИ ПП-9 ПРЕДУСМОТРЕНЫ ДЛЯ ПОДЪЕМА ИЗ ФОРМЫ, ПП-8 - МОНТАЖНЫЕ ПЕТАИ.
3. СПЕЦИФИКАЦИЮ СТАЛИ НА М-2 И М-3 СМ. НА Л. 19.
4. РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ СМ. НА ЛИСТЕ 18.

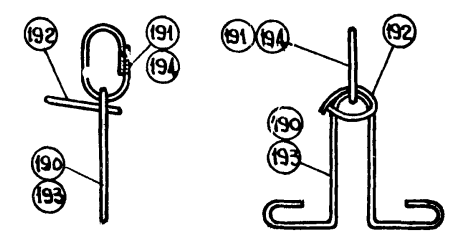
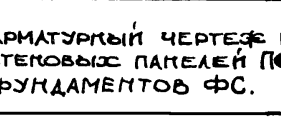
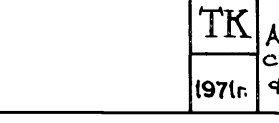
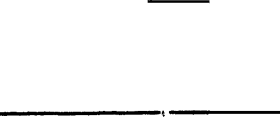
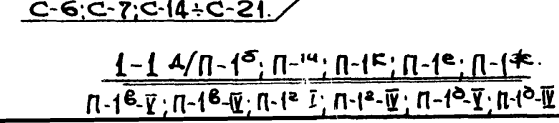
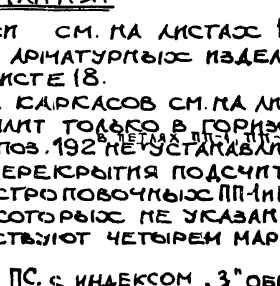
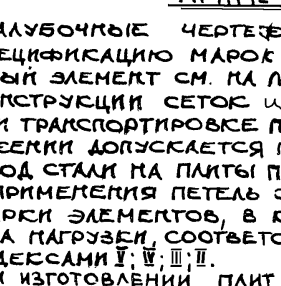
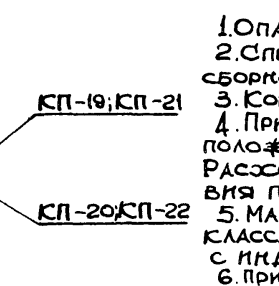
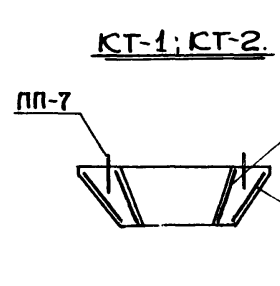
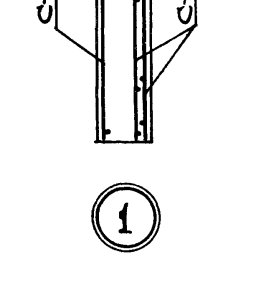
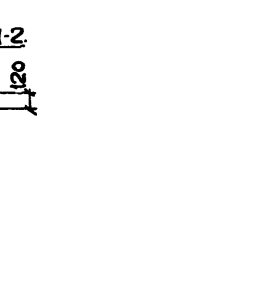
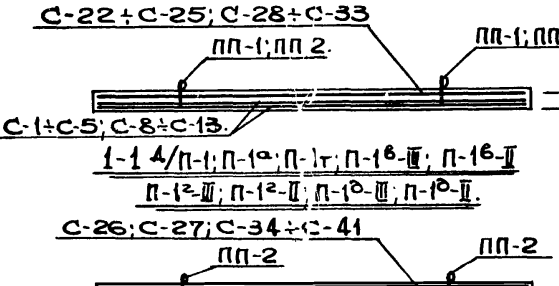
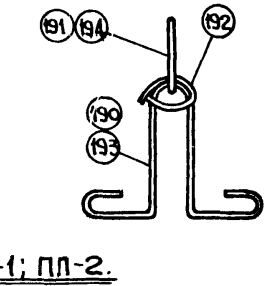
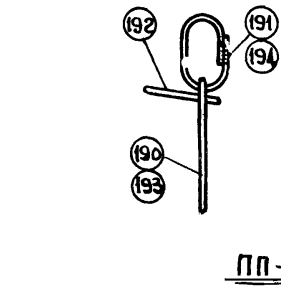
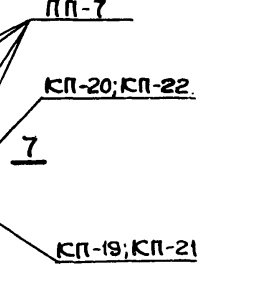
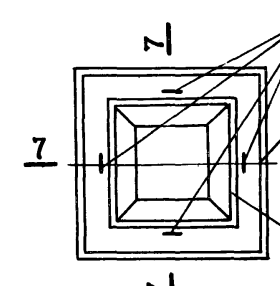
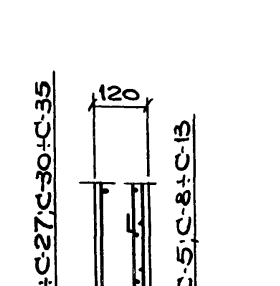
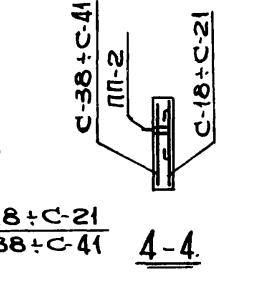
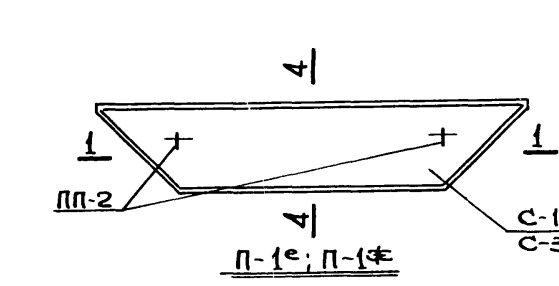
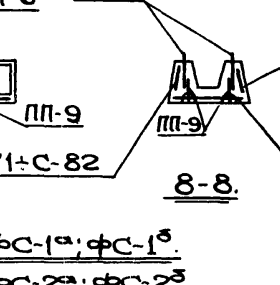
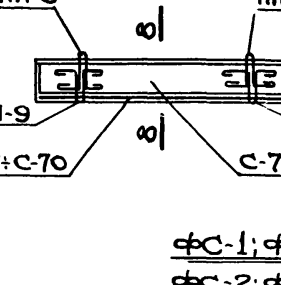
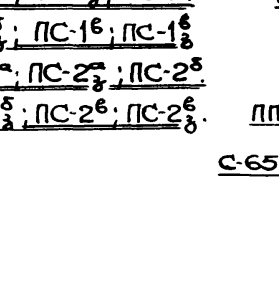
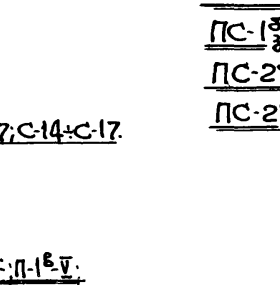
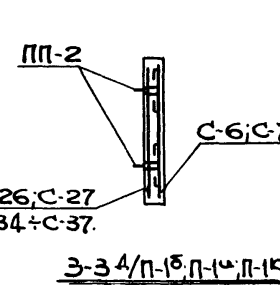
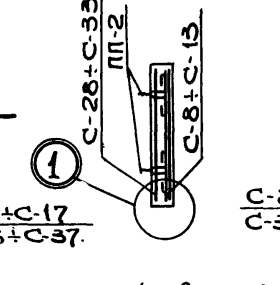
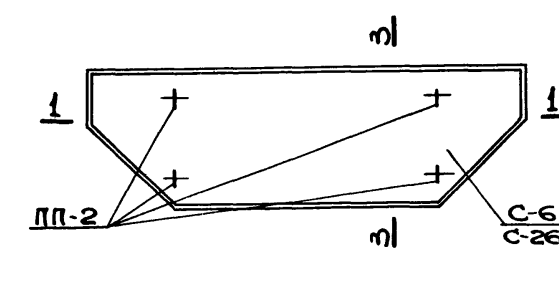
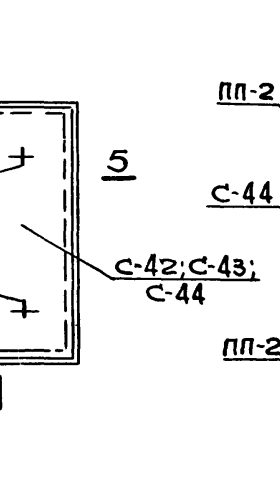
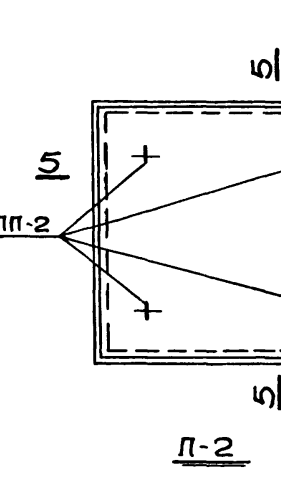
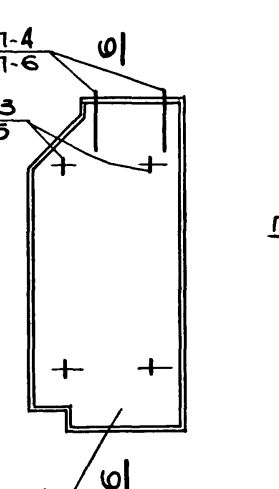
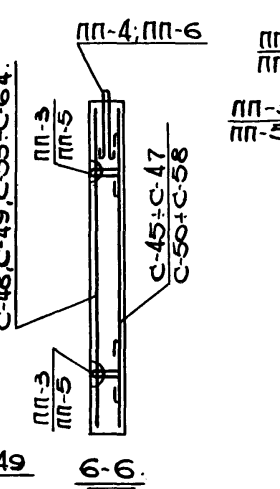
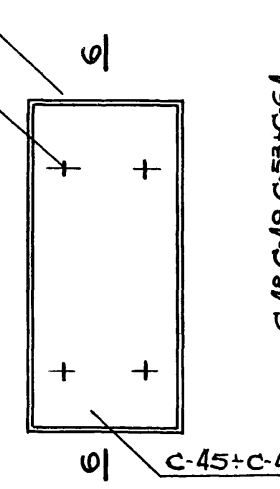
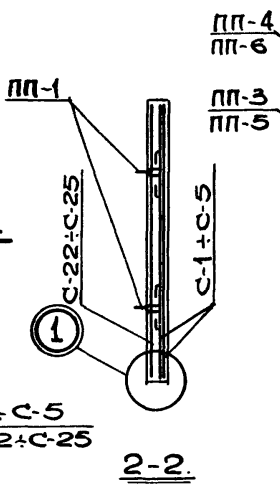
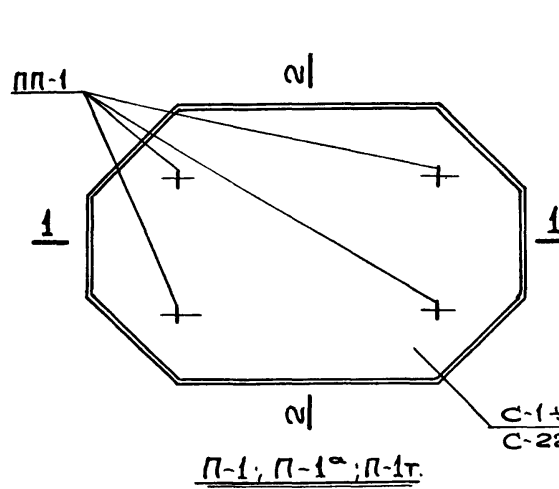


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЗАКЛАДНОЙ ЭЛЕМЕНТ.							
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	ДЛИНА, ММ	К-во шт.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЯ
					1 по э.	ВСЕГО	
М-1	152	ф12АII	200	4	0,2	0,8	
	153	-150x8	150	1	1,4	1,4	
МН-1	154	L100x7	110	1	1,2	1,2	Простой рез.
	219	-100x10	120	1	0,9	0,9	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ НА 1 ЭЛЕМЕНТ.			
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ЗАКЛАД. ДЕТАЛИ	К-во шт.	№ ЛИСТА
ФС-1; ФС-1 ^а ; ФС-1 ^б ; ФС-1 ^в ; ФС-1 ^г ; ФС-1 ^д ; ФС-1 ^е ; ФС-1 ^ж ; ФС-1 ^з ; ФС-1 ^и ; ФС-1 ^к ; ФС-1 ^л ; ФС-1 ^м ; ФС-1 ^н ; ФС-1 ^о ; ФС-1 ^п ; ФС-1 ^р ; ФС-1 ^с ; ФС-1 ^т ; ФС-1 ^у ; ФС-1 ^ф ; ФС-1 ^х ; ФС-1 ^ц ; ФС-1 ^ч ; ФС-1 ^ш ; ФС-1 ^щ ; ФС-1 ^ъ ; ФС-1 ^ы ; ФС-1 ^ь ; ФС-1 ^э ; ФС-1 ^ю ; ФС-1 ^я	М-1	4	16
ФС-2; ФС-2 ^а ; ФС-2 ^б ; ФС-2 ^в ; ФС-2 ^г ; ФС-2 ^д ; ФС-2 ^е ; ФС-2 ^ж ; ФС-2 ^з ; ФС-2 ^и ; ФС-2 ^к ; ФС-2 ^л ; ФС-2 ^м ; ФС-2 ^н ; ФС-2 ^о ; ФС-2 ^п ; ФС-2 ^р ; ФС-2 ^с ; ФС-2 ^т ; ФС-2 ^у ; ФС-2 ^ф ; ФС-2 ^х ; ФС-2 ^ц ; ФС-2 ^ч ; ФС-2 ^ш ; ФС-2 ^щ ; ФС-2 ^ъ ; ФС-2 ^ы ; ФС-2 ^ь ; ФС-2 ^э ; ФС-2 ^ю ; ФС-2 ^я	М-1	8	16
К-1 ^а ; К-1 ^б ; К-1 ^в	М-2	2	19
К-2 ^а ; К-2 ^б ; К-2 ^в ; К-2 ^г	М-3	2	19

ТК 1971г.	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРНЫХ КОЛОНЫ И КАПИТЕЛЕЙ КТИ ФУНДАМЕНТОВ ПОД СТЕНЫ ФС.	СЕРИЯ У-01-02	
		Лист 2	Лист 16

ИЗДАТЕЛЬСТВО
КОНСТРУКТИВНО-ПРОЕКТИРОВАЛЬНЫЙ ЦЕНТР
ПРОЕКТИРОВАНИЕ
МАРШРУТ
МАЙ 1971г.



ПРИМЕЧАНИЯ:

- 1. Опалубочные чертежи см. на листах 15, 16.
- 2. Спецификацию марок арматурных изделий на один сборный элемент см. на листе 18.
- 3. Конструкции сеток и каркасов см. на листах 33, 34, 37.
- 4. При транспортировке плит только в горизонтальном положении допускается по п. 192 не устанавливать.
- 5. Расход стали на плиты перекрытия подсчитан из условия применения петель стержней ПП-1 и ПП-2 без п. 192.
- 6. Марки элементов, в которых не указан индекс класса нагрузки, соответствуют четырем маркам с индексами I; II; III; IV.
- 7. При изготовлении плит ПС с индексом 3 обращать внимание на правильность установки арматурных сеток (армирование плит несимметричное).

Поч. отд.	САВУСКАЯ	6-528
Гл. инж. пр.	Ковалев	
Рук. груп.	Боловкн	
Ст. инж.	Луцак	
Дата выпуска	МАЙ, 1977г.	
Госпроект	Киевский	
Прометпроект		

ТК	Арматурный чертеж плит перекрытия П, стеновых панелей ПС капителей КТ и фундаментов ФС.	Серия У-01-02
197г.		Выпуск 2 Лист 17

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКОВ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

Table with columns for марка, количество, № листа, etc., organized in multiple columns for different element types.

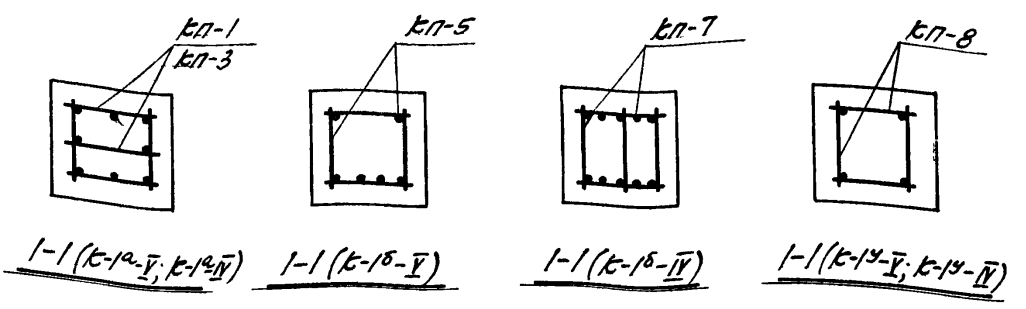
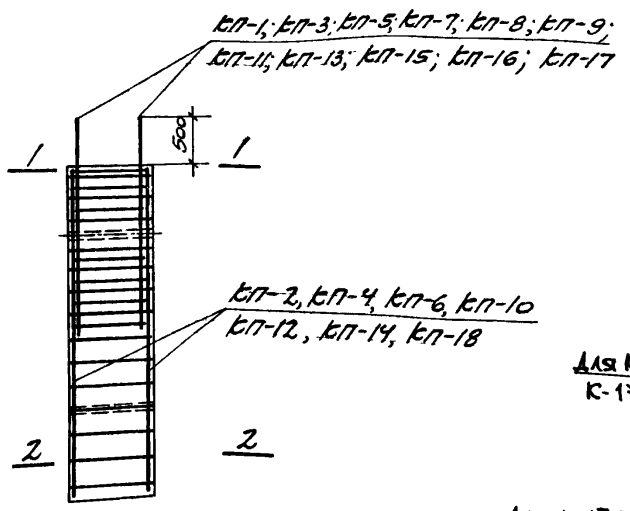
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Table with columns for марка элемента, вес, марка бетона, марка арматуры, and total weight of steel.

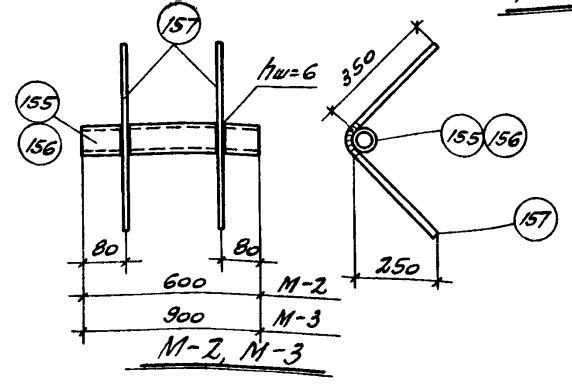
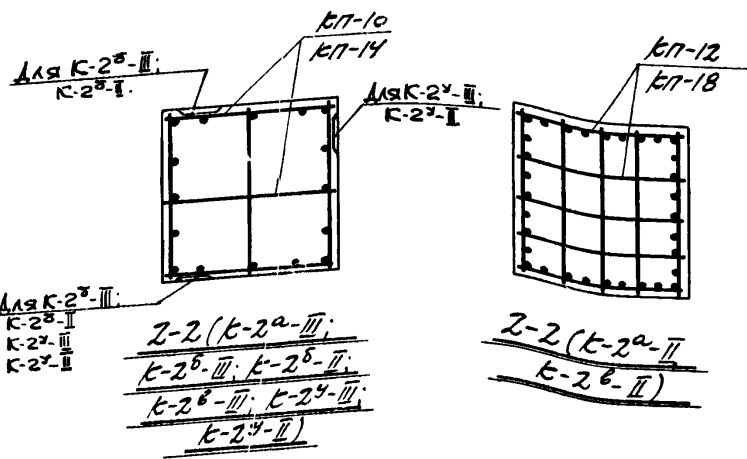
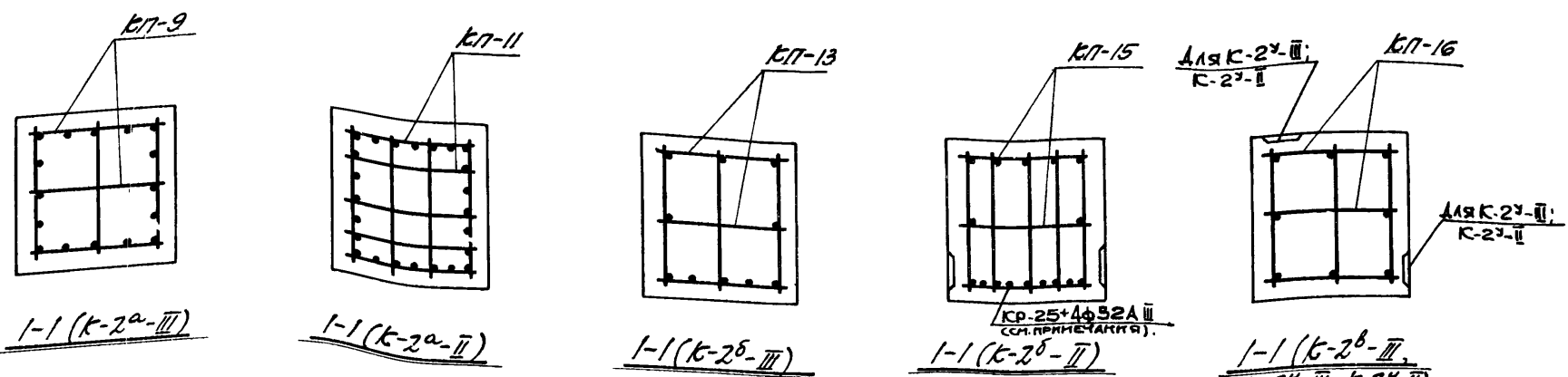
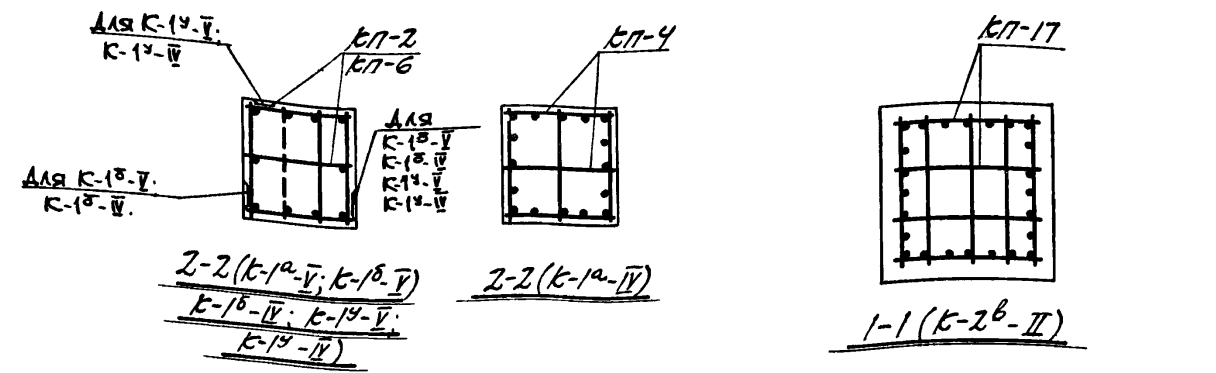
ТК Спецификация марок арматурных изделий на сборные элементы П, РС, КТ, ФС. Расход материалов на сборные элементы. Серия У-01-02. Выпуск лист 2 18.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ
НА ОДНУ СБОРНУЮ КОЛОННУ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА АРМ. ИЗДЕЛИЯ	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
К-1 ^а -V	КП-1	1	36	К-2 ^а -V	КП-11	1	37
	КП-2	1			КП-12	1	
К-1 ^а -IV	КП-3	1	36	К-2 ^б -II	КП-13	1	37
	КП-4	1			КП-14	1	
К-1 ^б -V	КП-5	1	36	К-2 ^б -II	КП-15	1	37
	КП-6	1			КП-14	1	
К-1 ^б -IV	КП-7	1	36	К-2 ^б -III	КП-16	1	37
	КП-6	1			КП-10	1	
К-1 ^в -V	КП-8	1	36	К-2 ^б -II	КП-17	1	37
	КП-6	1			КП-18	1	
К-1 ^в -IV	КП-8	1	36	К-2 ^в -III	КП-16	1	37
	КП-6	1			КП-10	1	
К-2 ^а -III	КП-9	1	37	К-2 ^в -II	КП-16	1	37
	КП-10	1			КП-10	1	



К-1^а-V, К-1^а-IV, К-1^б-V, К-1^б-IV;
К-1^в-V, К-1^в-IV, К-2^а-III, К-2^а-II;
К-2^б-III, К-2^б-II, К-2^б-III, К-2^б-II;
К-2^в-III, К-2^в-II



ПРИМЕЧАНИЕ:

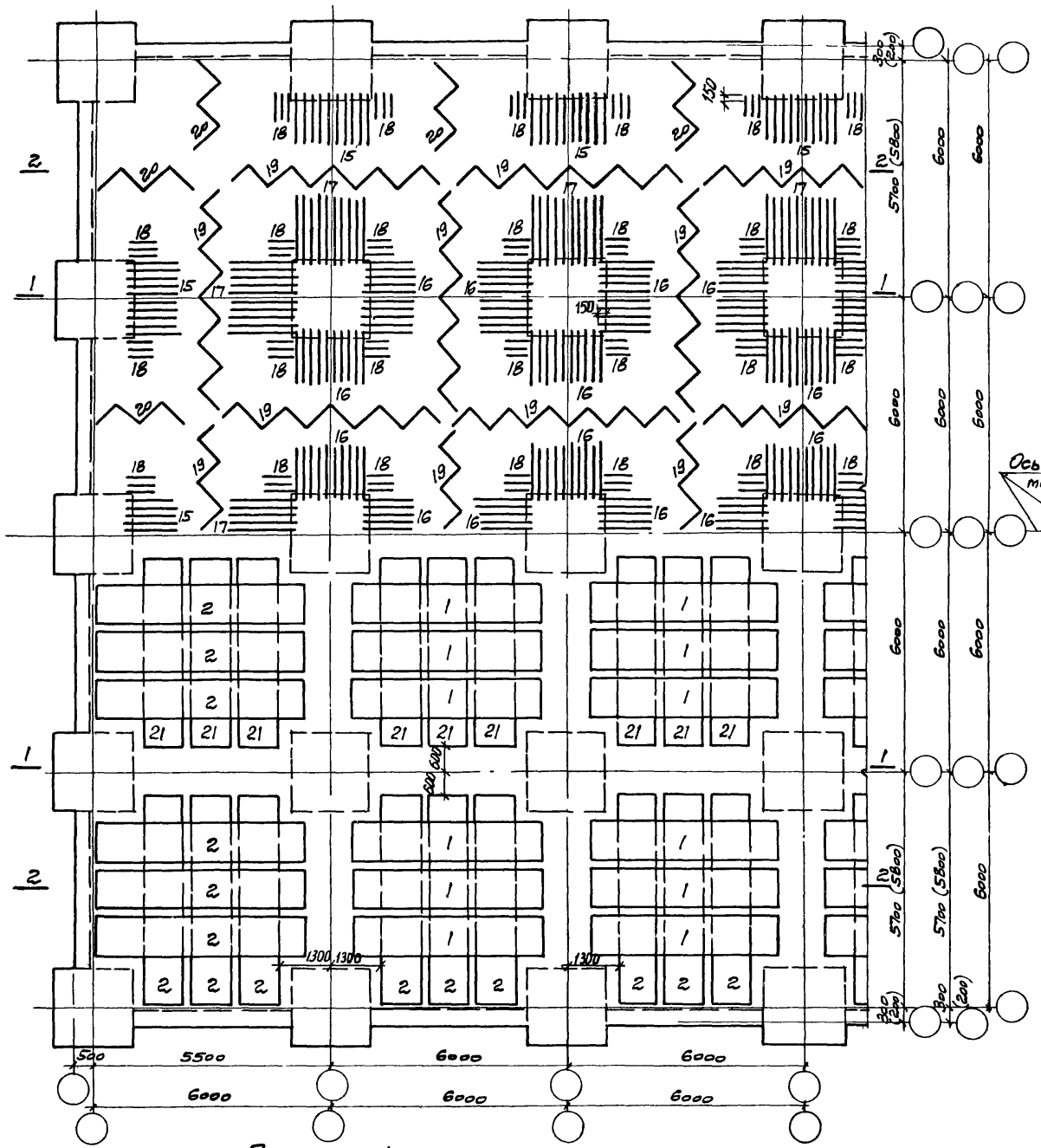
При изготовлении колонн обращать внимание на установку каркасов КП для колонн, в которых имеются пазы. В необходимых случаях на сечениях 1-1 и 2-2 указано положение плоского каркаса, входящего в пространственный каркас, относительно пазов в колоннах.

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ ЗАКЛЮЧЕННУЮ ЭЛЕМЕНТ

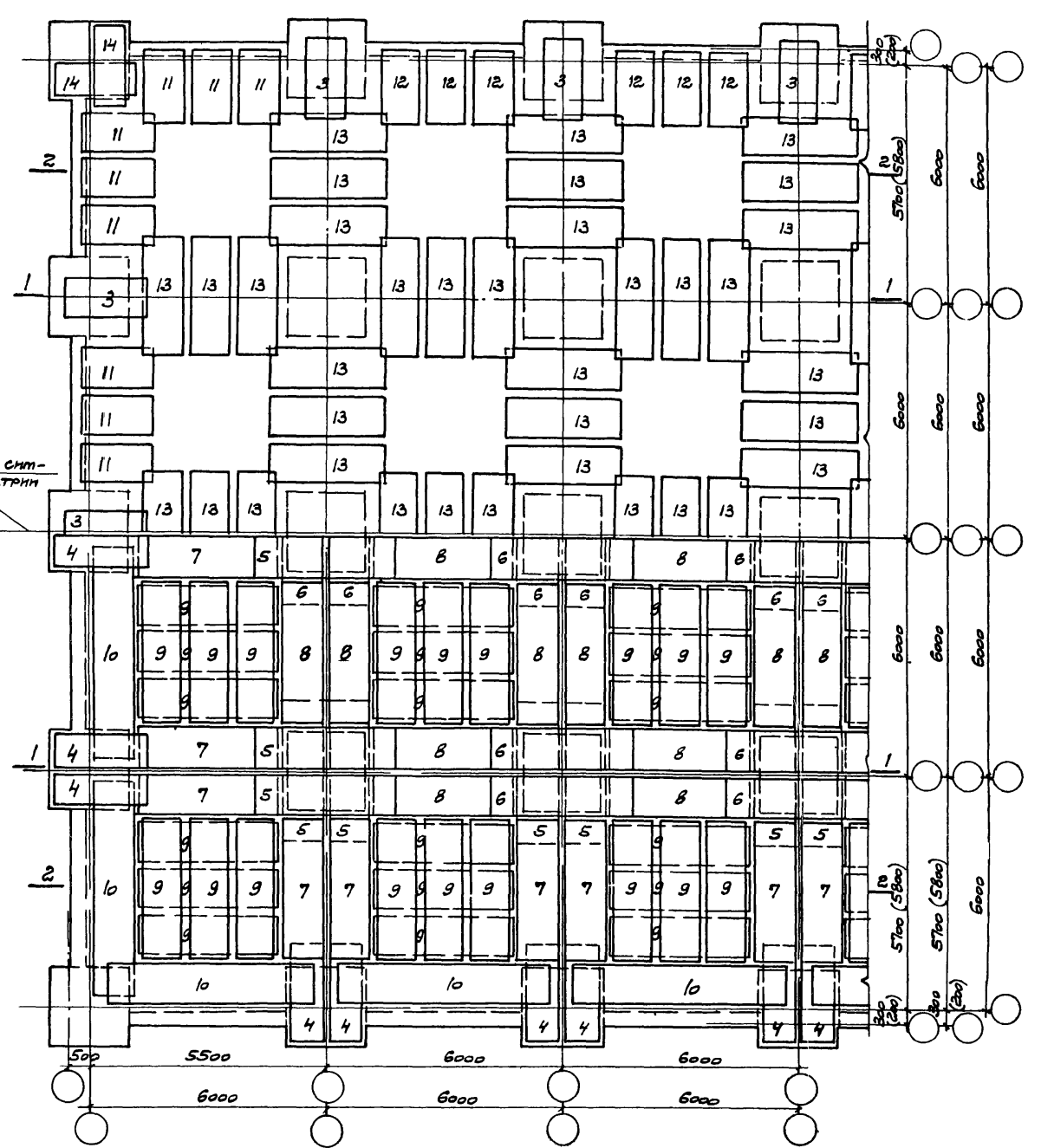
МАРКА ЭЛЕМ.	№ ПОЗ.	ГОСТ	ДЛИНА К-ВО ММ	ШТ.	ВЕС, КГ		ПРИМЕЧАНИЕ
					ОДНОЙ ПОЗ.	ВСЕХ ПОЗ.	
М-2	155	А308 тр d=48mm	600	1	2,0	2,0	3,2
	157	φ12A II	700	2	0,6	1,2	
М-3	156	А308 тр d=48mm	900	1	2,9	2,9	4,1
	157	φ12A II	700	2	0,6	1,2	

ТК 1971г.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СБОРНЫХ КОЛОНН	СЕРИЯ У-01-02	
		Лист 2	Лист 19

САВУСЬКАР С. С.
КОЗЛОВ
ВОЛКОВ
ДУЖАК
МАЙ 1971г.



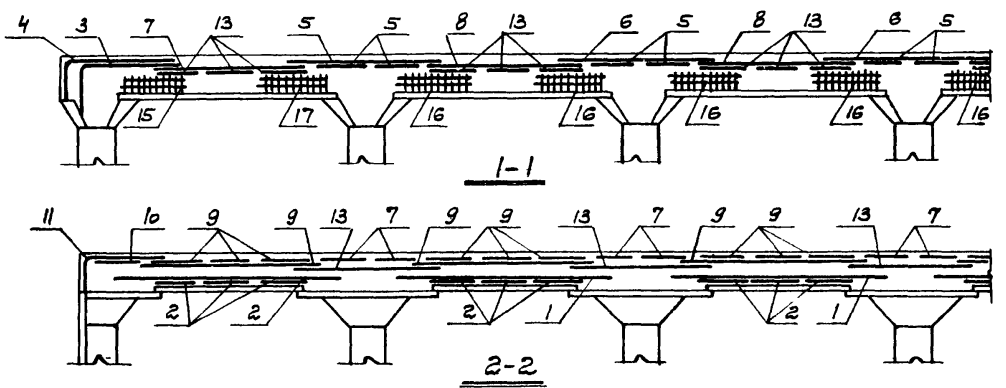
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК И КАРКАСОВ



ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

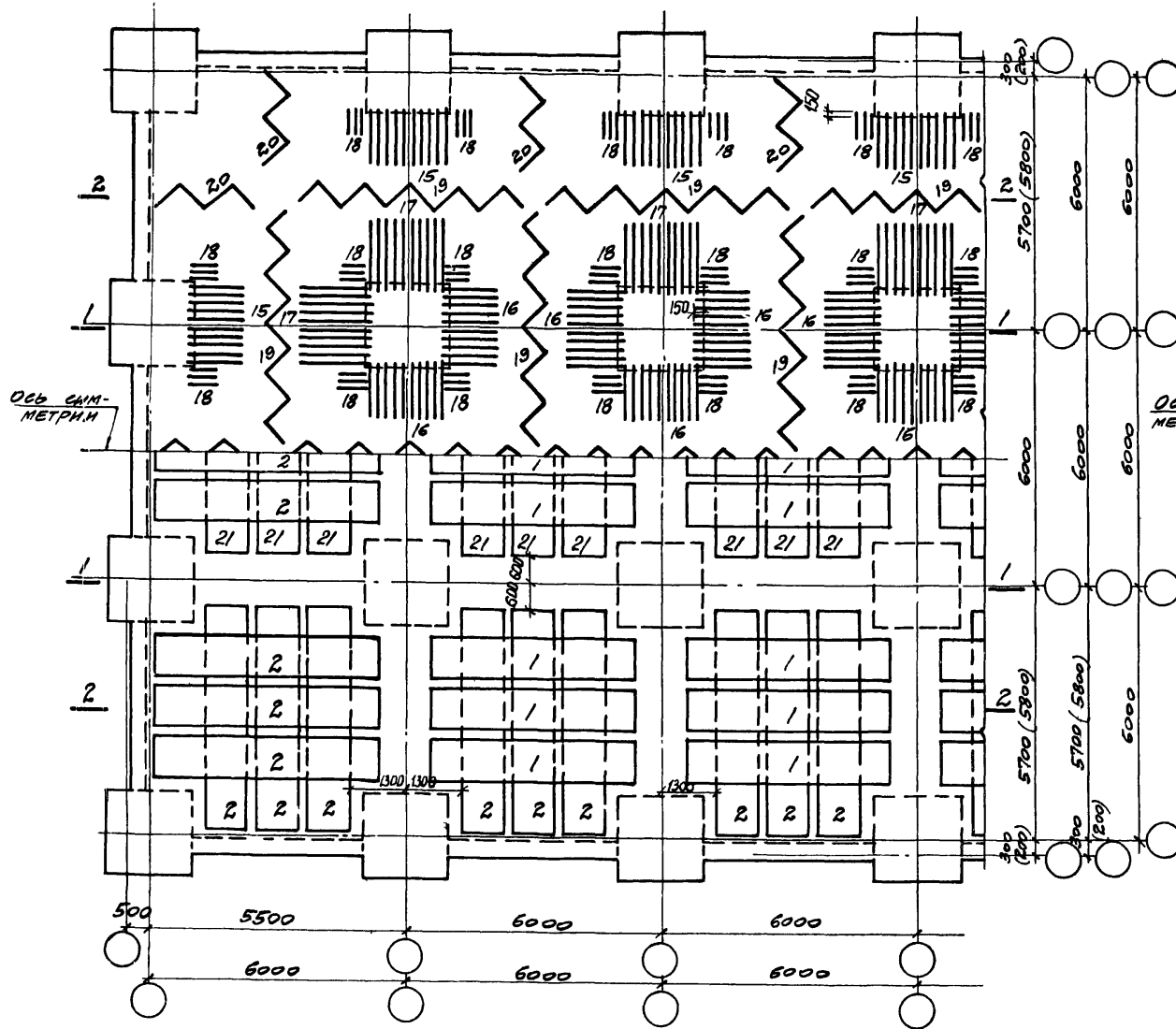
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ТАБЛИЦУ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ СМ. НА ЛИСТЕ 21.
2. См. примечания а.д. 1,2,3 на листе 22.

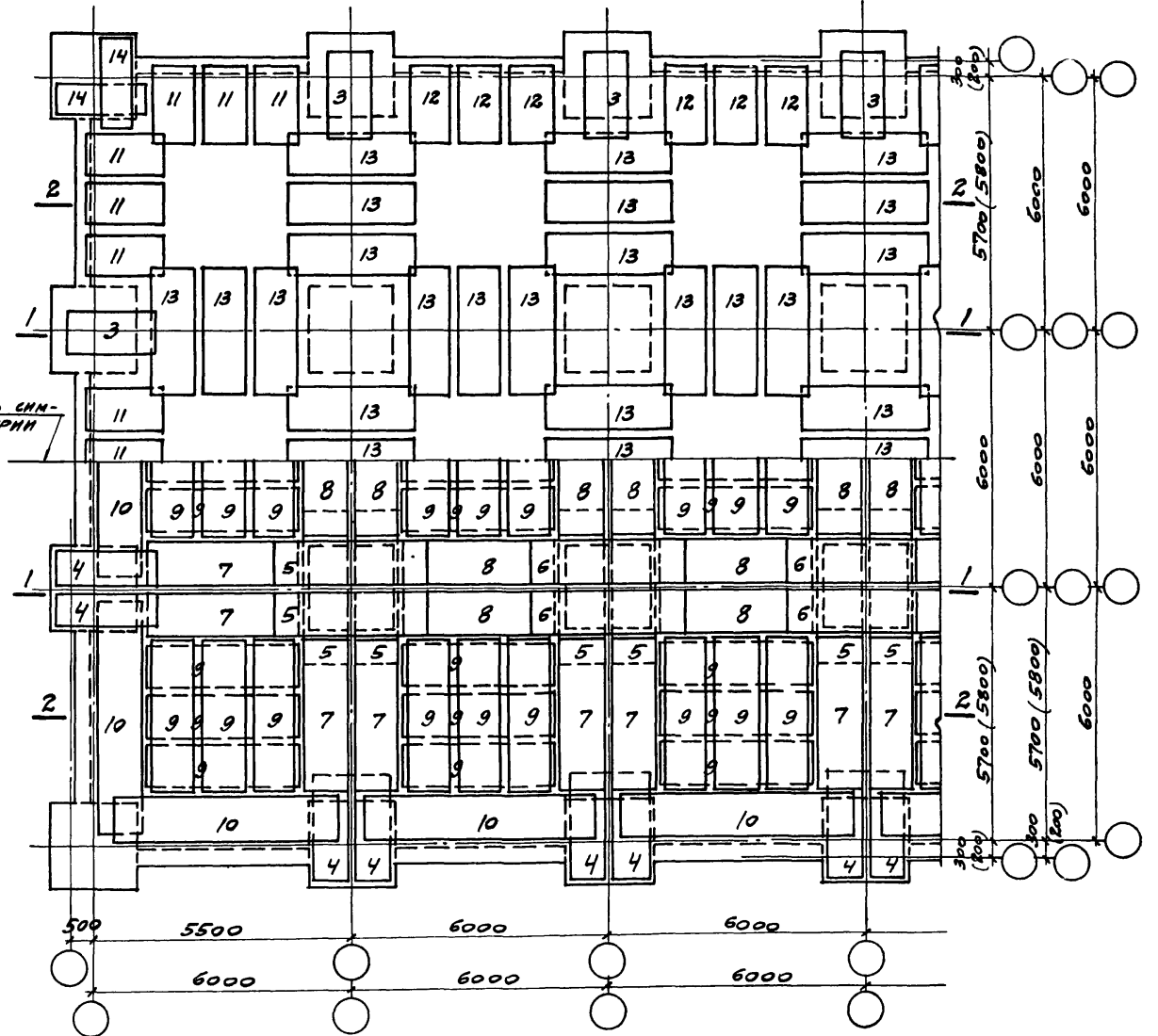


ИМЯ ОТЧ.	САВУСЯН Г. В.
ИМЯ ПР.	КОЗЛОВ В. П.
РУК. ГРУП.	ВОЛКОВ В. Л.
СТ. ИНЖ.	ДУЖАК В. П.
ДАТА ВЫПУСКА:	МАЙ 1971 г.
ПРОЕКТ	ПРОМЕТРАД
КОНСТРУКТОР	КИЕВСКИЙ

ТК	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ РАМЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПМ-4	СЕРИЯ	
		У-01-02	Выпуск/Лист
1971		2	20



ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК И КАРКАСОВ

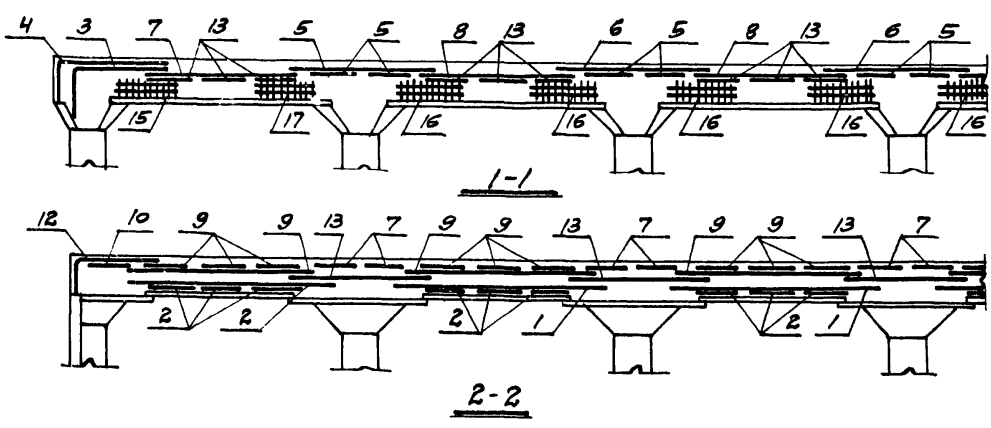


ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

ТАБЛИЦА МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ПМ-3, ПМ-4

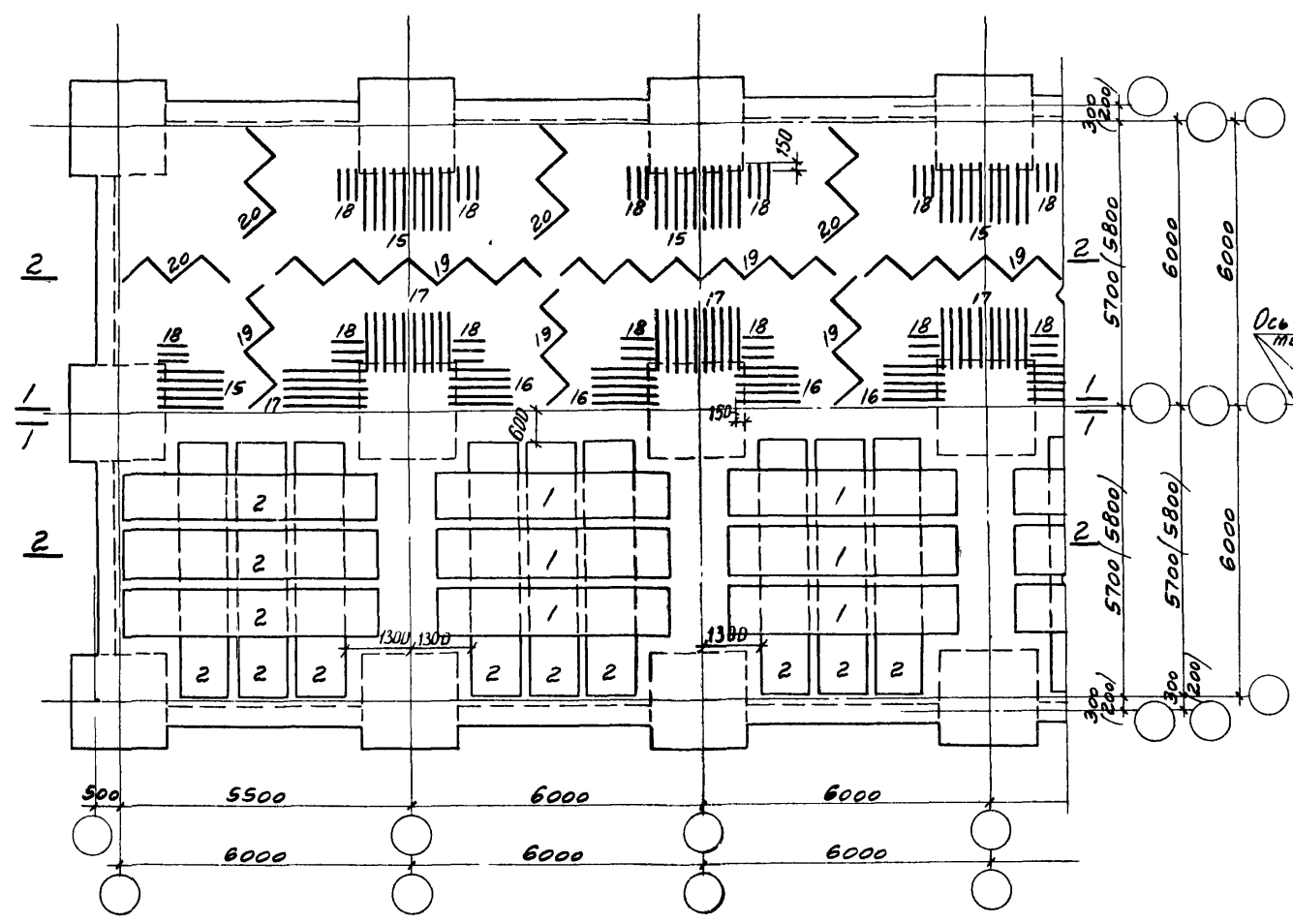
Условная марка сеток и каркасов	МАРКА ПО СПЕЦИФИКАЦИИ			
	КЛАСС НАГРУЗКИ			
	I	II	III	IV
1	С-19	С-21	С-22	С-37
2	С-31	С-32	С-36	С-41
3	С-49а	С-50а	С-51а	С-38а
4	С-32а	С-52а	С-33а	С-53а
5	С-7	С-9	С-39	С-39
6	С-8	С-7	С-4	С-4
7	С-30	С-30	С-40	С-5
8	С-30	С-30	С-40	С-5
9	С-30	С-30	С-40	С-5
10	С-10	С-10	С-10	С-10
11	С-42а	С-42а	С-43а	С-44а
12	С-42а	С-42а	С-43а	С-45а
13	С-23	С-23	С-23	С-24
14	С-46а	С-46а	С-47а	С-48а
15	КЛ-1	КЛ-3	КЛ-6	КЛ-8
16	КЛ-1	КЛ-4	КЛ-14	КЛ-15
17	КЛ-2	КЛ-5	КЛ-7	КЛ-9
18	КЛ-10	КЛ-11	КЛ-12	КЛ-13
19	КР-22	КР-23	КР-24	КР-25
20	КР-28	КР-29	КР-30	КР-31
21	С-19	С-19	С-19	С-19

ПРИМЕЧАНИЯ см на листе 22.

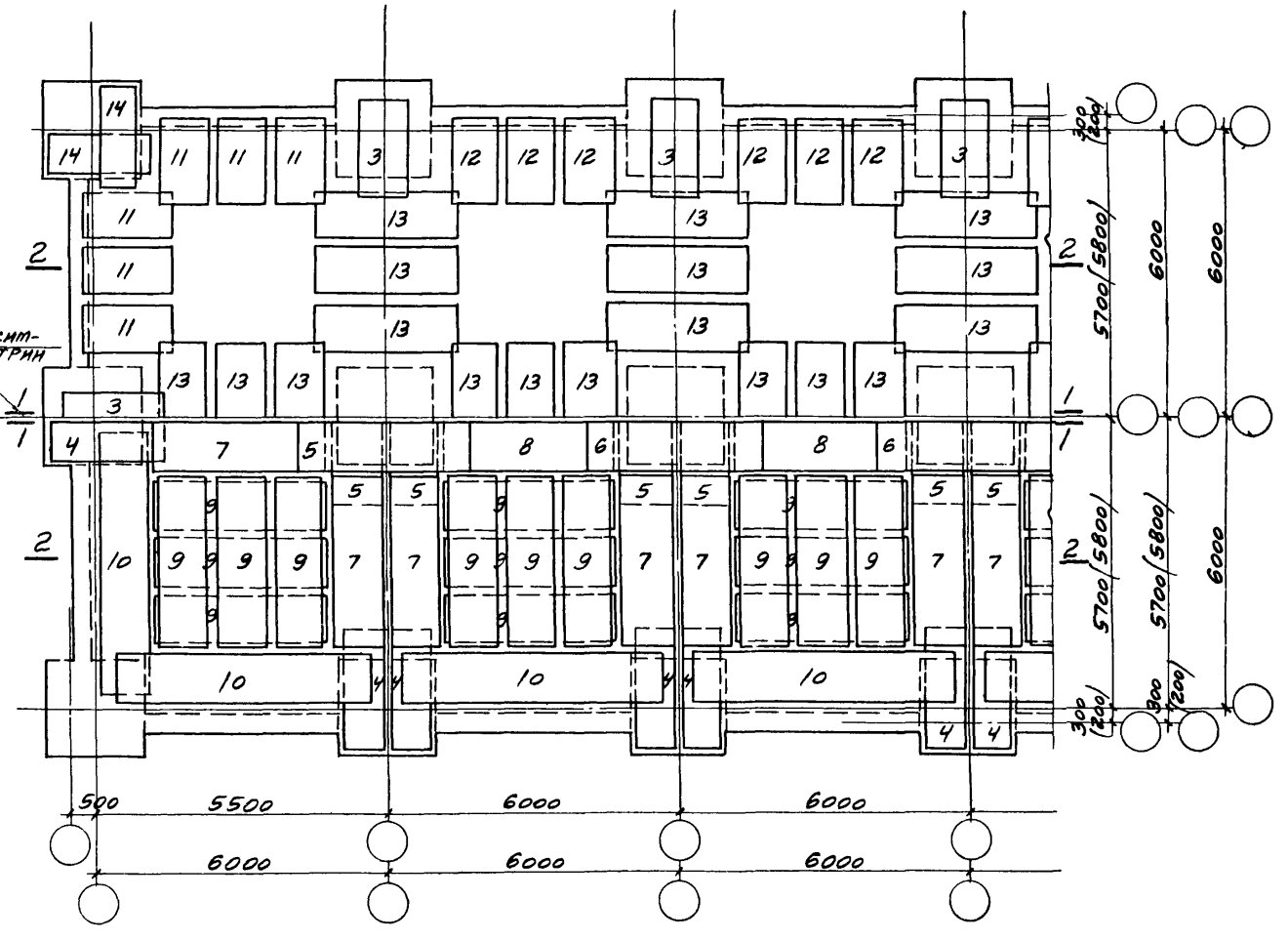


ПАСПОРТ
 ГАБРИТЫ
 МАТЕРИАЛЫ
 ПЛАН
 ПР
 ДУБ
 ДУБ
 МАЯ 1971

ТК 1971г.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ПМ-3	СВРМА У-01-02
		ВЫПУСК ЛИСТ 2 21



План нижних сеток и каркасов



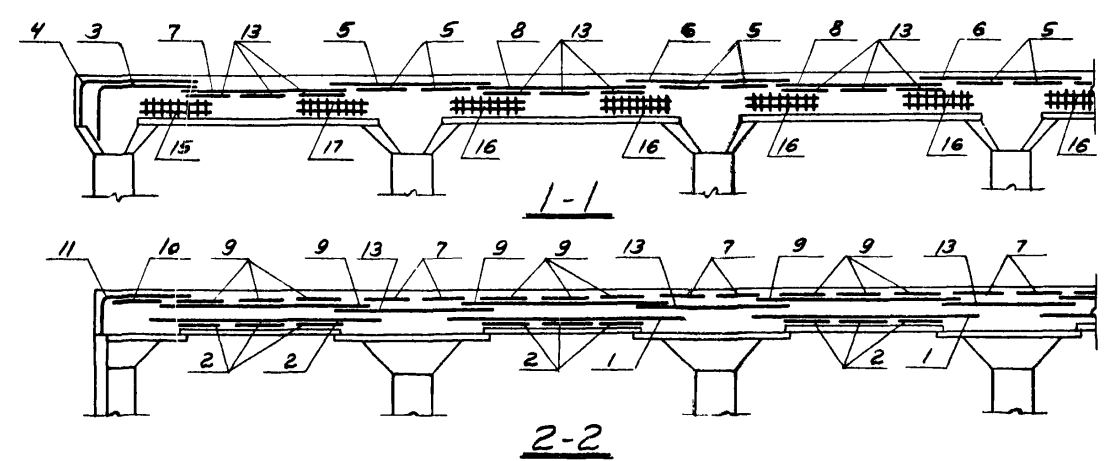
План верхних сеток

Примечания

1 Арматурные сетки и каркасы обозначены условными марками 1-14.
 2 Сетки марки 1, 3, 5, 14 разработаны с номинальной шириной 900-1000 мм, сетки 4 - шириной 800 мм.
 Предусматривается установка по 5 верхних сеток, в пролетах 5700 (5800) и 6000 мм и в шаге 5500 и 6000 мм. При этом расстояния между сетками должны быть одинаковыми.
 По длине все сетки, кроме условной марки 2 и отогнутых, располагаются на одинаковом расстоянии от осей, между которыми они устанавливаются.
 Каркасы условных марок 15-17 располагать по соответствующим осям подвал с привязкой по длине на 150 мм к грани капители.
 3 Конструкции сеток и каркасов см л. 38, 39.
 4 Спецификации сеток и каркасов на секции см. л. л. 45, 46.
 5 Спецификации арматуры на одно арматурное изделие см л. л. 54+58.
 6 Стержни сеток условной марки 3 должны быть стыкованы с соответствующими выпусками из колонны при помощи ванной сварки (см л. 41). Остальные гнутые сетки заводятся в монолитный бетон без сварки.

Таблица марок арматурных изделий для ПМ-2

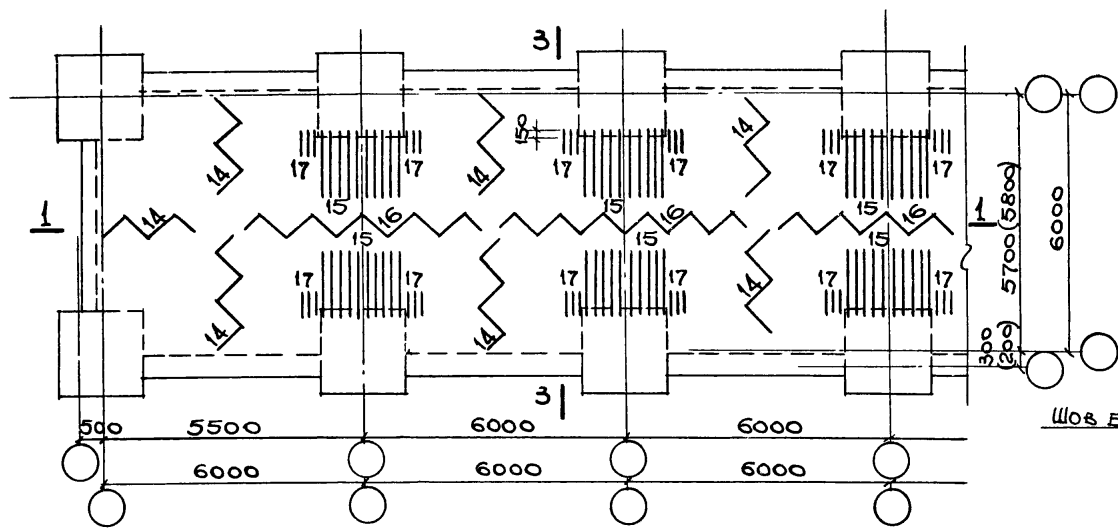
Условная марка сеток и каркасов	Марка по спецификации			
	Класс нагрузки			
	V	IV	III	II
1	C-19	C-21	C-22	C-37
2	C-31	C-32	C-36	C-41
3	C-49 ^a	C-50 ^a	C-51 ^a	C-38 ^a
4	C-52 ^a	C-52 ^a	C-53 ^a	C-53 ^a
5	C-7	C-9	C-39	C-39
6	C-6	C-7	C-4	C-4
7	C-30	C-30	C-40	C-5
8	C-30	C-30	C-40	C-5
9	C-30	C-30	C-40	C-5
10	C-10	C-10	C-10	C-10
11	C-42 ^a	C-42 ^a	C-43 ^a	C-44 ^a
12	C-42 ^a	C-42 ^a	C-73 ^a	C-45 ^a
13	C-23	C-23	C-23	C-24
14	C-46 ^a	C-46 ^a	C-47 ^a	C-48 ^a
15	КП-1	КП-3	КП-6	КП-8
16	КП-1	КП-4	КП-14	КП-15
17	КП-2	КП-5	КП-7	КП-9
18	КП-10	КП-11	КП-12	КП-13
19	КР-22	КР-23	КР-24	КР-25
20	КР-28	КР-29	КР-30	КР-31



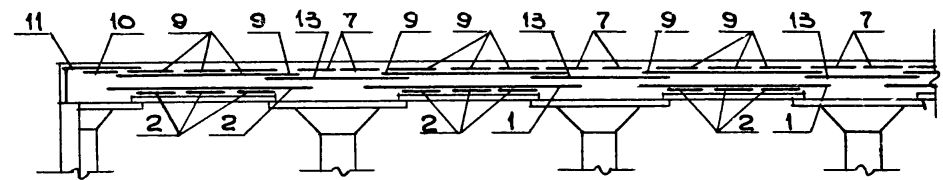
ПАСПОРТ
 ГАБИРИИ
 КИЕВСКИИ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

НАЧ. ОТД. САВУСЯК Г. С. С. С.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КОВАЛОВ В. П.
 РУК. ГРУП. ВОЛКОВЕ В. П.
 СТ. ИНЖ. ДУЖАС В. П.
 ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ. 1971 г.

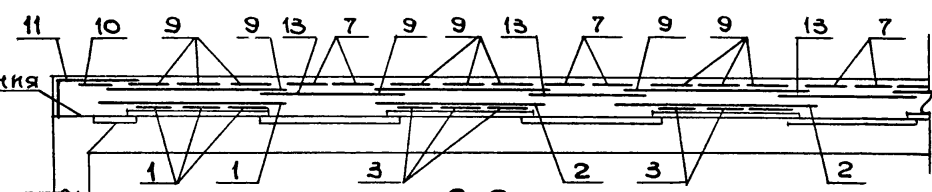
ТК 1971	Арматурный чертеж плиты ПМ-2	Серия У-01-02
		Выпуск лист 2 22



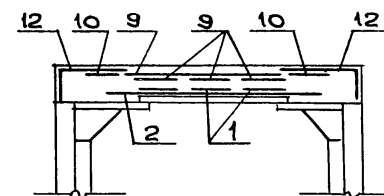
План каркасов



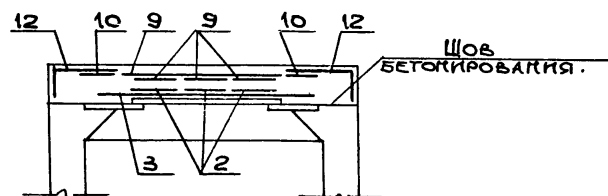
1-1



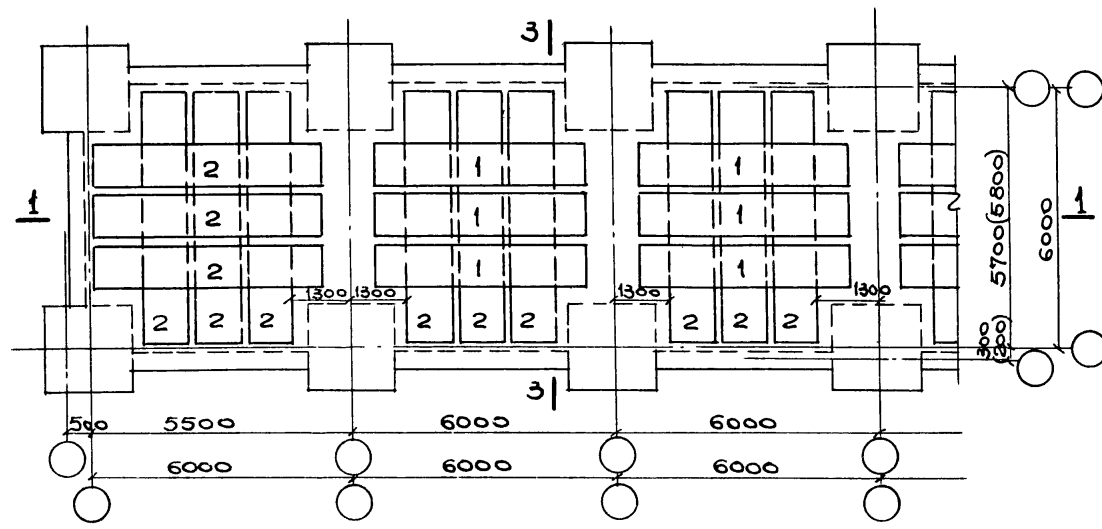
2-2



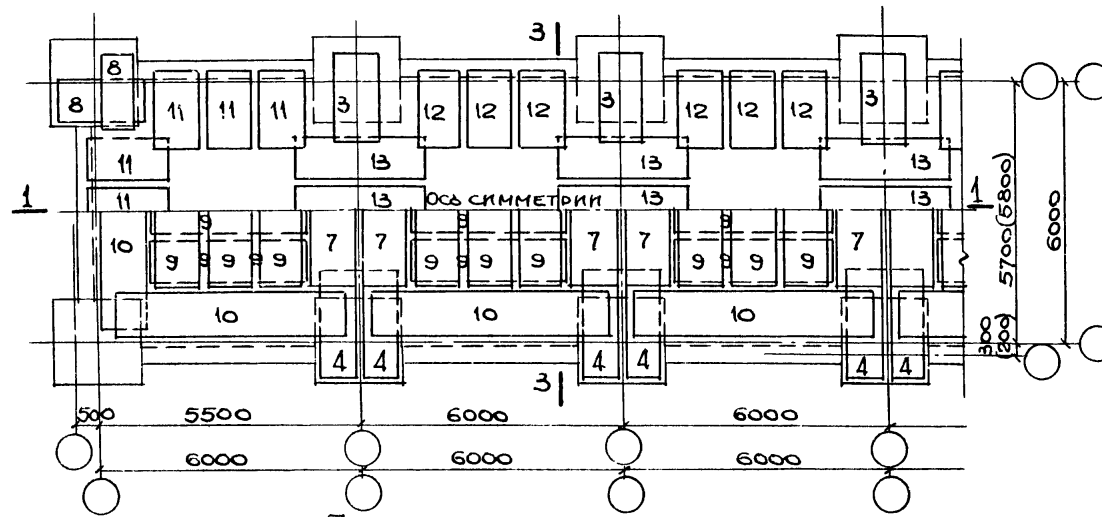
3-3



5-5



План нижних сеток



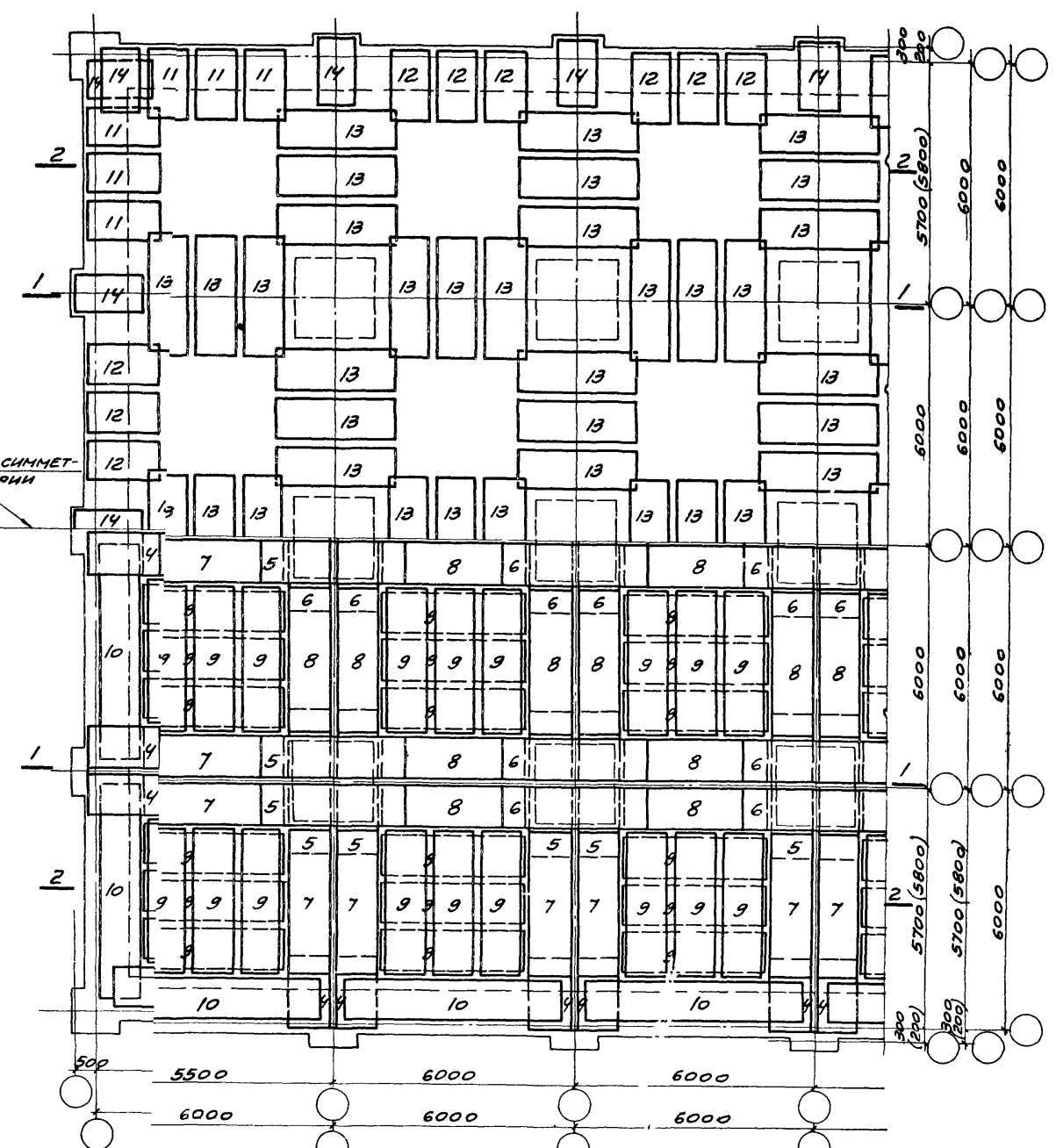
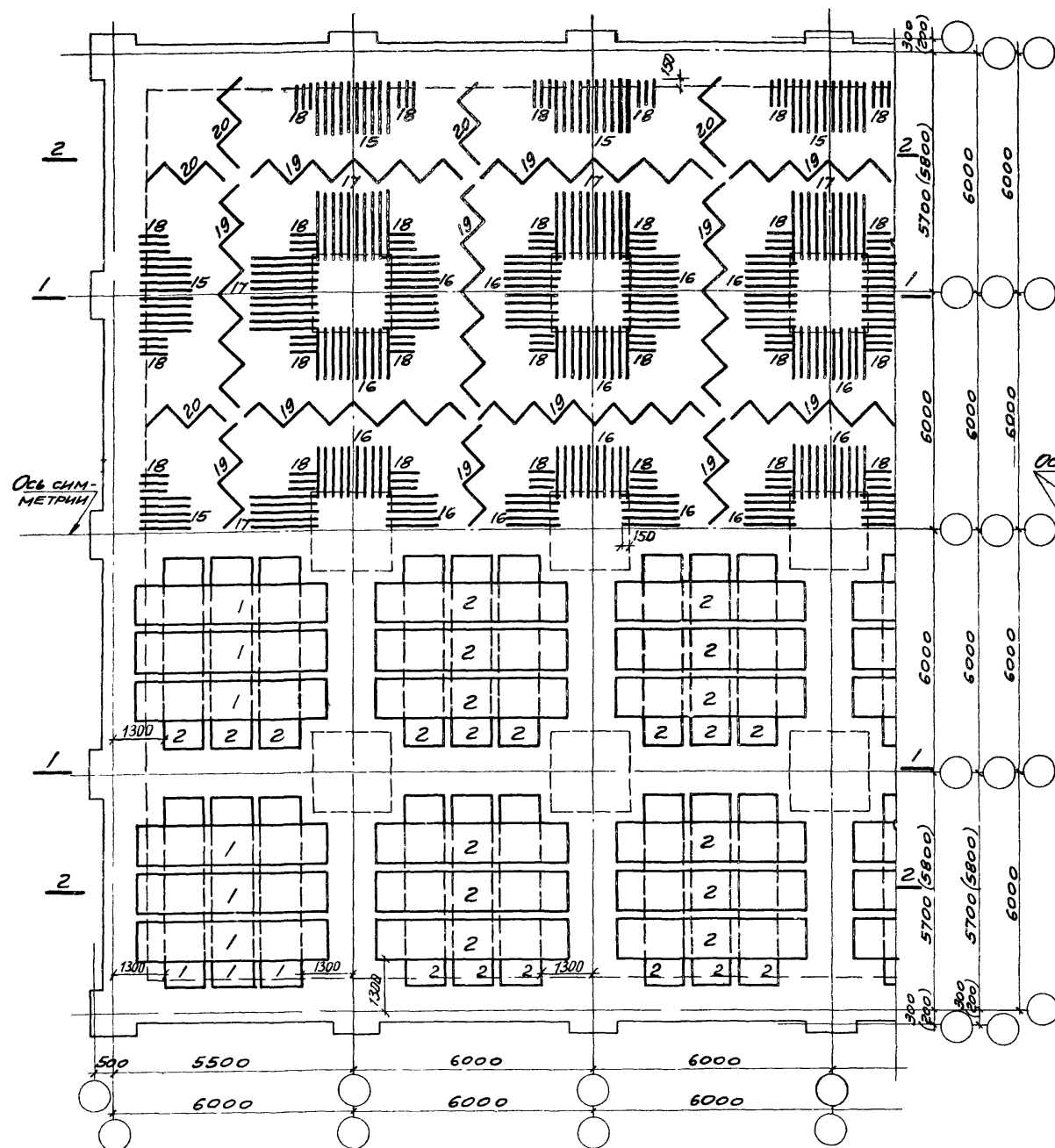
План верхних сеток

Условная марка сеток	Марка по спецификации											
	ПМ-1				ПМ-5				ДМ-1			
	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У	У
1	С-19	С-21	С-22	С-37	С-19	С-19	С-21	С-21	С-5 ^а	С-5 ^а	С-6 ^а	С-6 ^а
2	С-31	С-32	С-36	С-41	С-19	С-19	С-19	С-19	С-30	С-40	С-40	С-5
3	С-49 ^а	С-69 ^а	С-70 ^а	С-71 ^а	С-21	С-21	С-22	С-37	С-10	С-10	С-10	С-10
4	С-52 ^а	С-52 ^а	С-53 ^а	С-53 ^а	С-54 ^а	С-54 ^а	С-55 ^а	С-54 ^а	С-34	С-34	С-34	С-34
5	-	-	-	-	-	-	-	-	С-14	С-14	С-18	С-18
6	-	-	-	-	-	-	-	-	С-34	С-34	С-34	С-34
7	С-30	С-30	С-40	С-5	С-30	С-30	С-40	С-5	С-29	С-29	С-29	С-29
8	С-46 ^а	С-46 ^а	С-47 ^а	С-48 ^а	С-46 ^а	С-46 ^а	С-47 ^а	С-48 ^а	С-10	С-10	С-60	С-60
9	С-30	С-30	С-40	С-5	С-30	С-30	С-40	С-5	-	-	-	-
10	С-10	С-10	С-10	С-10	С-10	С-10	С-10	С-10	-	-	-	-
11	С-42 ^а	С-42 ^а	С-43 ^а	С-44 ^а	С-74 ^а	С-75 ^а	С-76 ^а	С-44 ^а	-	-	-	-
12	С-42 ^а	С-42 ^а	С-73 ^а	С-45 ^а	С-77 ^а	С-75 ^а	С-78 ^а	С-72 ^а	-	-	-	-
13	С-23	С-23	С-23	С-24	С-23	С-23	С-23	С-24	-	-	-	-
14	КР-28	КР-29	КР-30	КР-31	КР-28	КР-29	КР-30	КР-31	-	-	-	-
15	КЛ-1	КЛ-3	КЛ-6	КЛ-8	КЛ-1	КЛ-3	КЛ-6	КЛ-8	-	-	-	-
16	КР-22	КР-23	КР-21	КР-25	КР-22	КР-23	КР-21	КР-25	-	-	-	-
17	КЛ-10	КЛ-11	КЛ-12	КЛ-13	КЛ-10	КЛ-11	КЛ-12	КЛ-13	-	-	-	-

Примечания:
 Сечения 2-2 и 5-5
 показаны для плиты
 ПМ-5 (см лист 30).

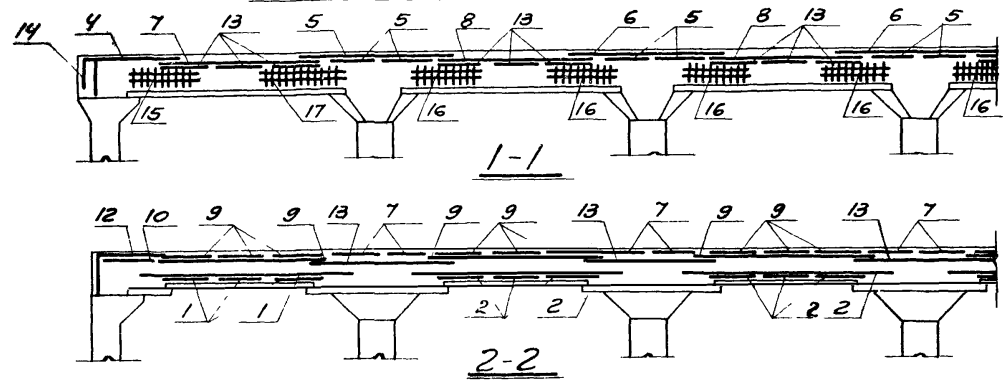
Нач. отд. САВУСБАН (С. С. С. С.)
 Д. Инж. пр. Ковалов
 Рук. груп. Воловке
 Ст. инж. Лазаренко
 Дата выпуска: Май 1971г.
 Проект
 Киевский
 Проектный институт

ТК	Арматурный чертеж плиты ПМ-1	Серия	У-01-02
1971г		Выпуск	Лист 2 23



ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК И КАРКАСОВ

ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК

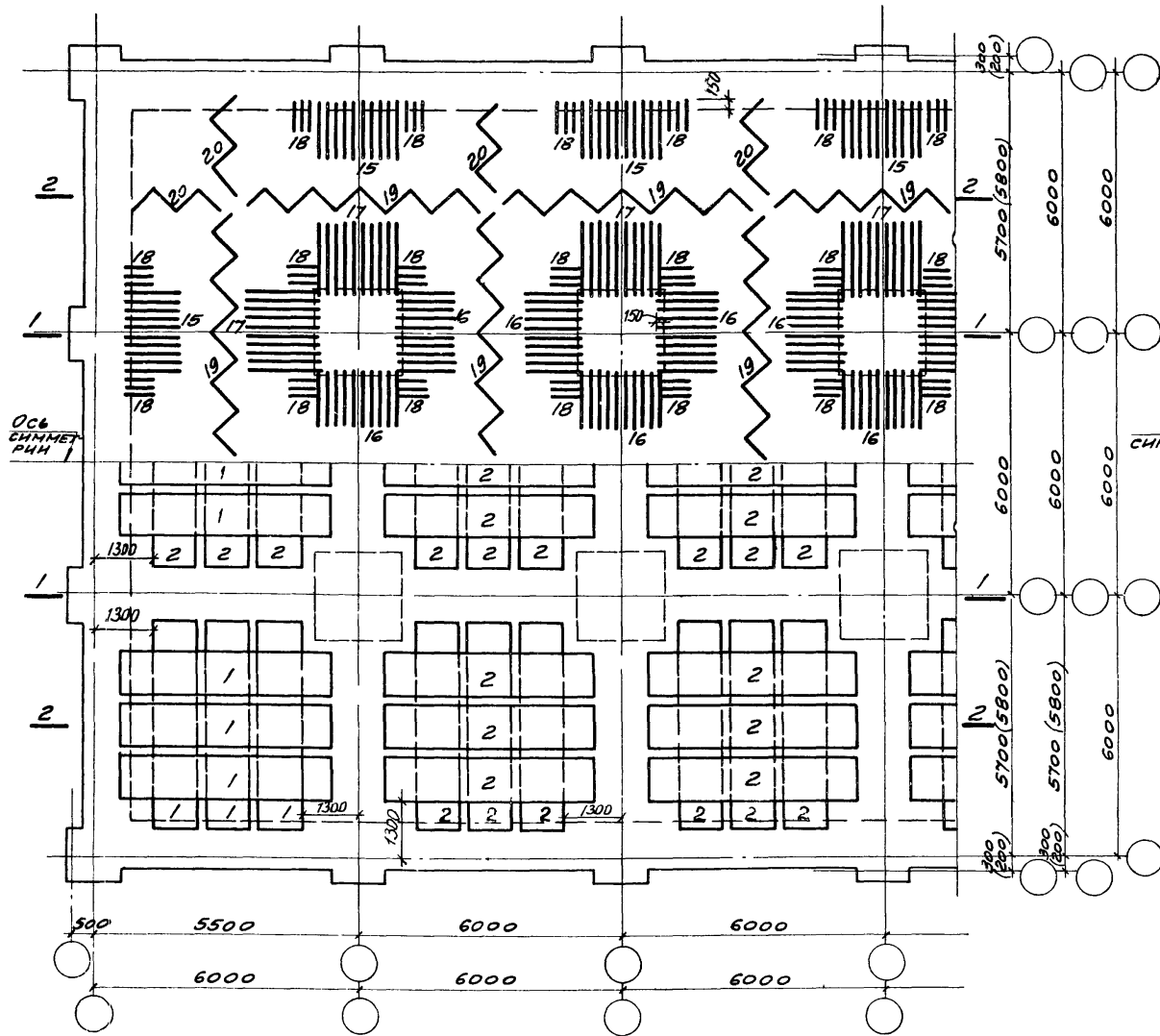


ПРИМЕЧАНИЯ

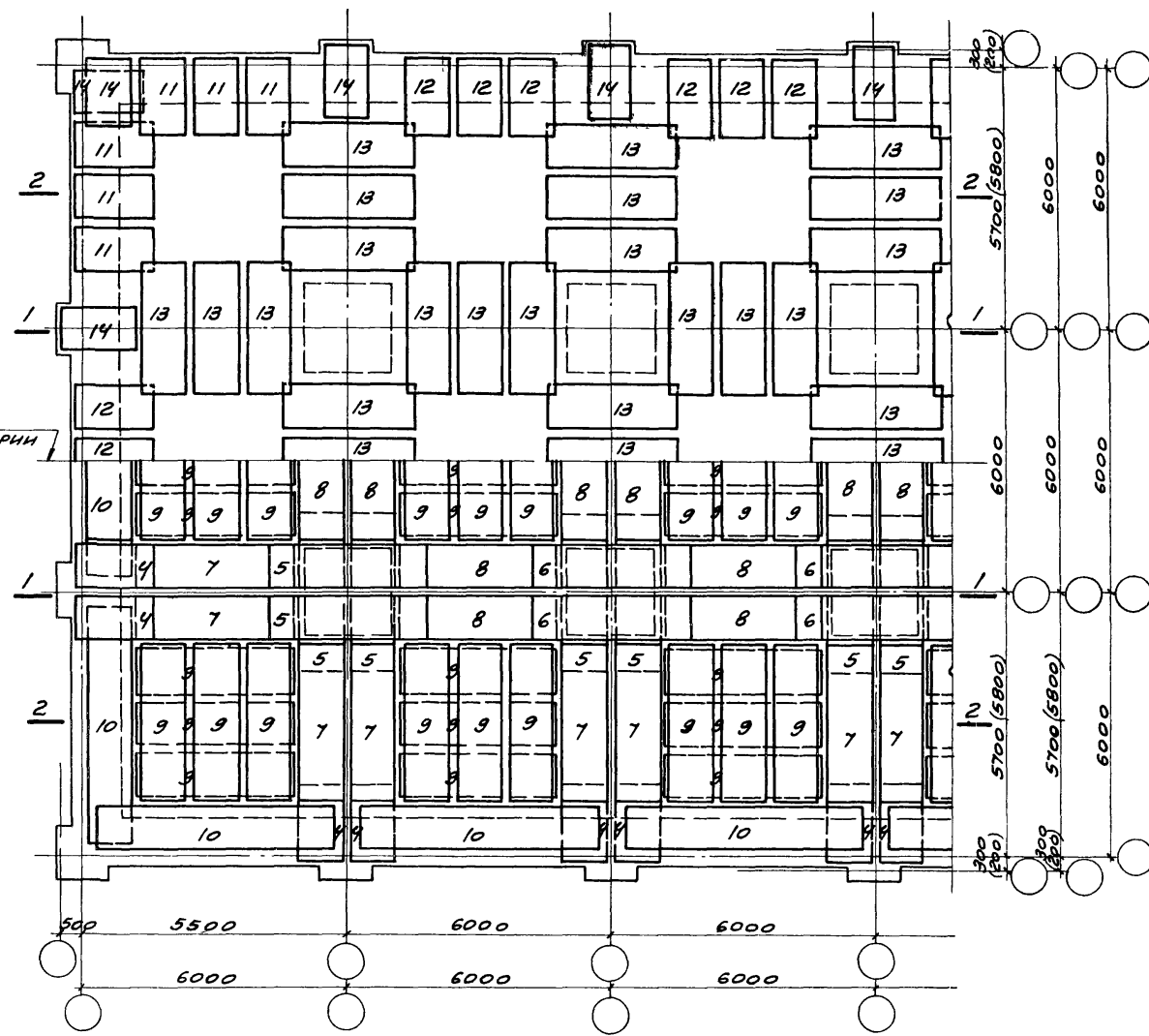
- 1 Таблицу марок арматурных изделий см. на листе 25
- 2 ПРИМЕЧАНИЯ см. на л. 26

Исполнитель	САВУСКАЯ С. В.
Проверенный	Г. И. КОЗЛОВ
Утвержденный	ВОЛКОВ
Специалист	ДУБАС
Дата выпуска	МАЙ 1971 г.
Госпроект	КИЕВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТК	Арматурный чертеж плиты ПМ-8.	Серия	У-01-02
1971г.		Выпуск	Лист 2
			24



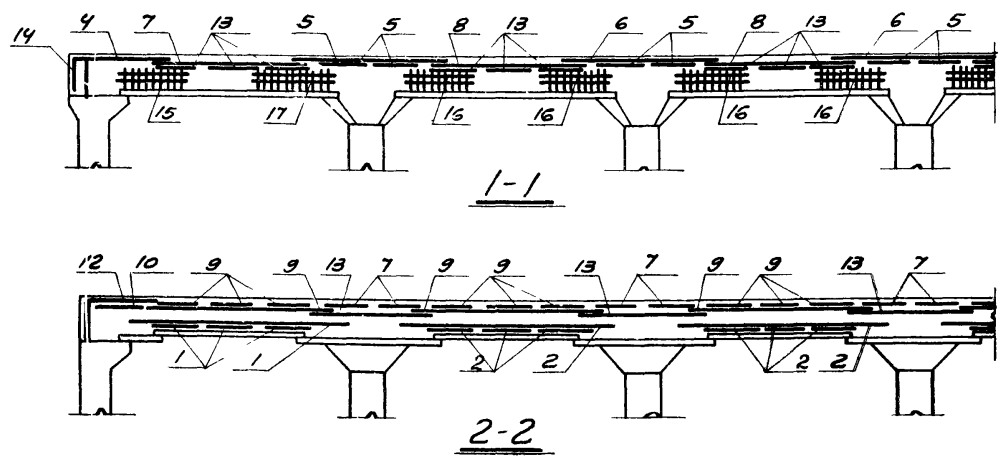
План нижних сетов и каркасов



План верхних сетов

Таблица марок арматурных изделий для ПМ-7, ПМ-8

Условная марка сетов и каркасов	Марка по спецификации			
	Класс нагрузки			
	V	IV	III	II
1	C-19	C-19	C-20	C-21
2	C-19	C-19	C-21	C-21
4	C-54 ^а	C-54 ^а	C-55 ^а	C-54 ^а
5	C-7	C-9	C-39	C-39
6	C-6	C-7	C-4	C-8
7	C-30	C-30	C-40	C-5
8	C-30	C-30	C-40	C-5
9	C-30	C-30	C-40	C-5
10	C-10	C-10	C-10	C-10
11	C-74 ^а	C-75 ^а	C-76 ^а	C-44 ^а
12	C-77 ^а	C-75 ^а	C-78 ^а	C-72 ^а
13	C-23	C-23	C-23	C-24
14	C-46 ^а	C-46 ^а	C-47 ^а	C-48 ^а
15	EP-1	EP-3	EP-6	EP-8
16	EP-1	EP-4	EP-14	EP-15
17	EP-2	EP-5	EP-7	EP-9
18	EP-10	EP-11	EP-12	EP-13
19	EP-22	EP-23	EP-24	EP-25
20	EP-28	EP-29	EP-30	EP-31

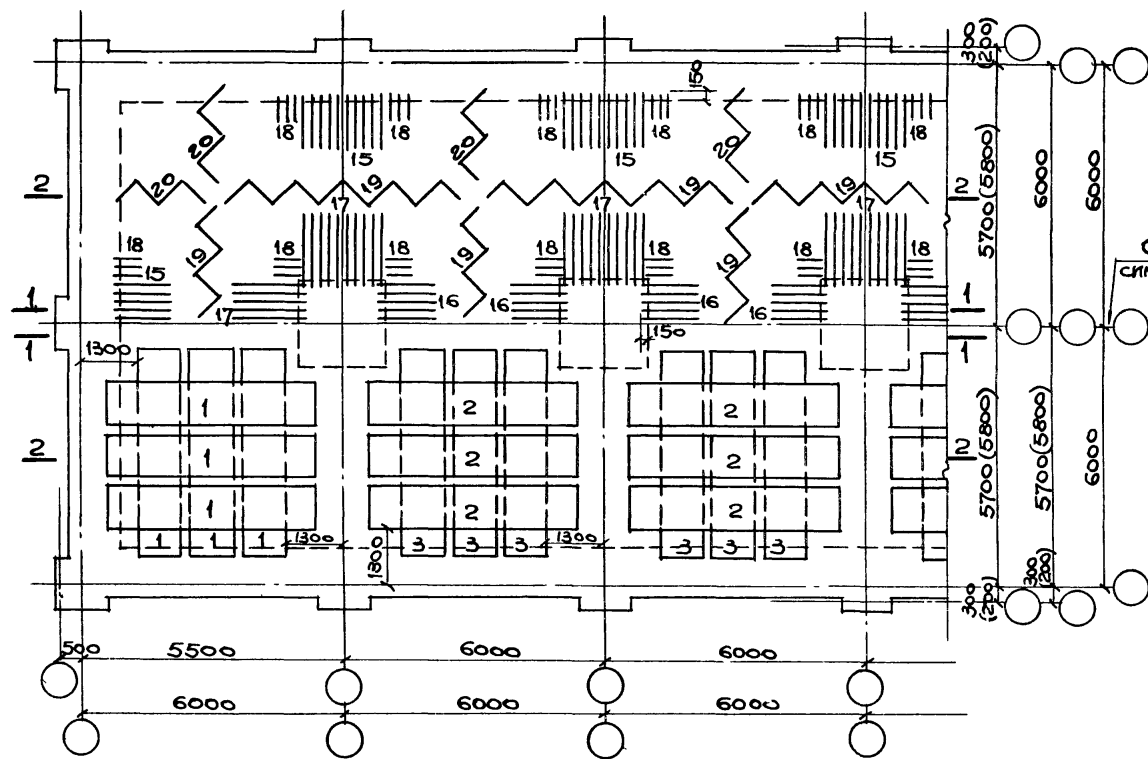


ПРИМЕЧАНИЯ см на листе 26.

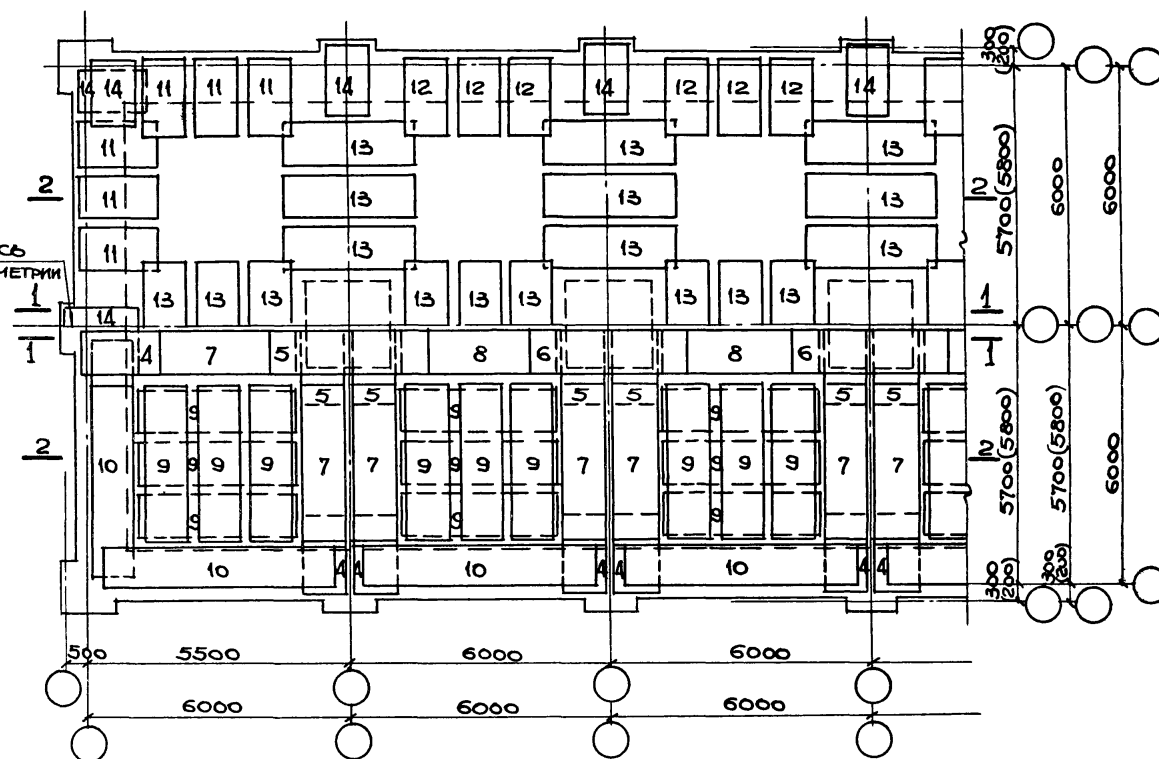
Генеральный директор
Киевский
ПрометрийПроект

Ил. отд. Савусяк
Г.И.И. пр. Ковалюк
Рук. групп. Волович
Ст. инж. Дусяк
Дата выпуска: Май, 1971г.

ТК 1971.	Арматурный чертеж плиты ПМ-7	Серия У-01-02
		Выпуск 2
		Лист 25



План нижних сеток и каркасов.



План верхних сеток.

Таблица марок арматурных изделий для ПМ-6.

Условная марка сеток и каркасов	Марка по спецификации			
	Класс нагрузок			
	V	IV	III	II
1	C-19	C-19	C-21	C-21
2	C-19	C-19	C-19	C-19
3	C-21	C-21	C-22	C-37
4	C-54 ^a	C-54 ^a	C-55 ^a	C-54 ^a
5	C-7	C-9	C-39	C-39
6	C-6	C-7	C-4	C-8
7	C-30	C-30	C-40	C-5
8	C-30	C-30	C-40	C-5
9	C-30	C-30	C-40	C-5
10	C-10	C-10	C-10	C-10
11	C-74 ^a	C-75 ^a	C-76 ^a	C-44 ^a
12	C-77 ^a	C-75 ^a	C-78 ^a	C-72 ^a
13	C-23	C-23	C-23	C-24
14	C-46 ^a	C-46 ^a	C-47 ^a	C-48 ^a
15	КП-1	КП-3	КП-6	КП-8
16	КП-1	КП-4	КП-14	КП-15
17	КП-2	КП-5	КП-7	КП-9
18	КП-10	КП-11	КП-12	КП-13
19	КР-22	КР-23	КР-24	КР-25
20	КР-28	КР-29	КР-30	КР-31

Примечания:

1. Арматурные сетки и каркасы обозначены условными марками 1-20.

2. Сетки разработаны с номинальной шириной 300 и 1000 мм. Предусматривается установка по 5 верхних сеток в пролетах 5700 (5800) и 6000 мм и в шаге 5500 и 6000 мм. При этом расстояние между сетками должно быть одинаковым. По длине все сетки, кроме отогнутых, располагать на одинаковом расстоянии от осей, между которыми они устанавливаются.

Каркасы условных марок 15+17 располагать по соответствующим осям подвала с привязкой по длине на 150 мм к грани капителей.

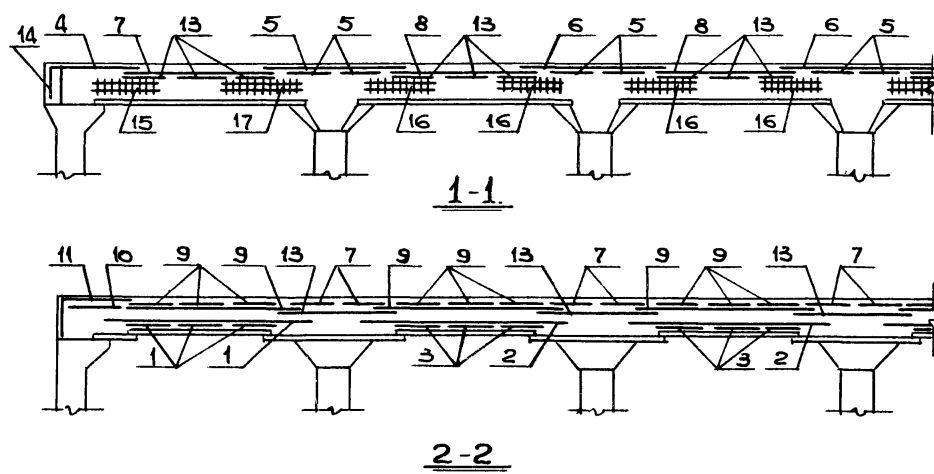
3. Конструкции сеток и каркасов см. л. л. 38, 39.

4. Спецификации сеток и каркасов на секции см. л. л. 45, 46.

5. Спецификации арматуры на одно арматурное изделие см. л. л. 54, 58.

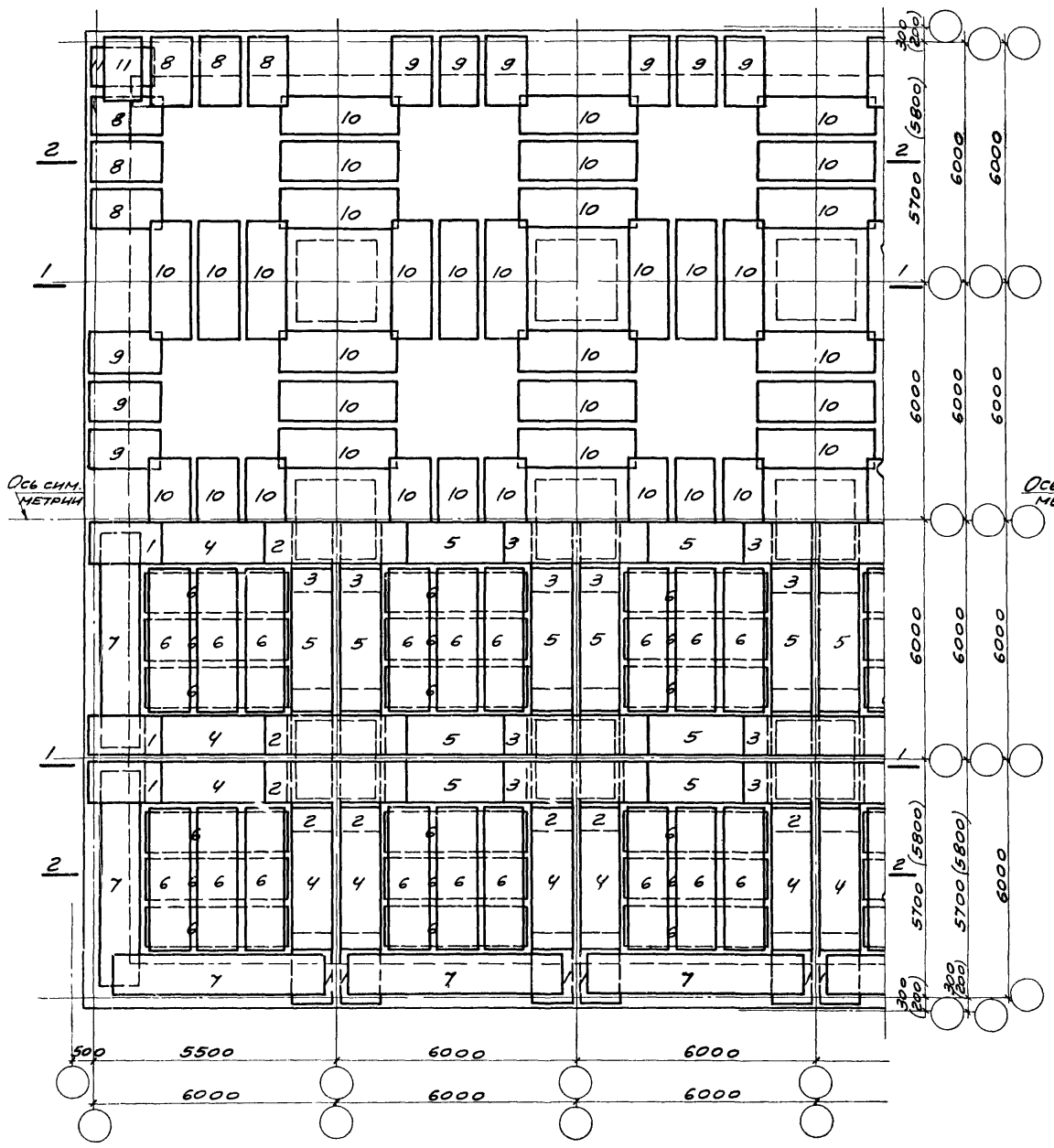
6. Стержни сеток условной марки 4 должны быть состыкованы с соответствующими выпусками из стен при помощи ванночной сварки (см. л. л. 42).

Остальные гнутые сетки заводятся в монолитный бетон без сварки с арматурой стен.

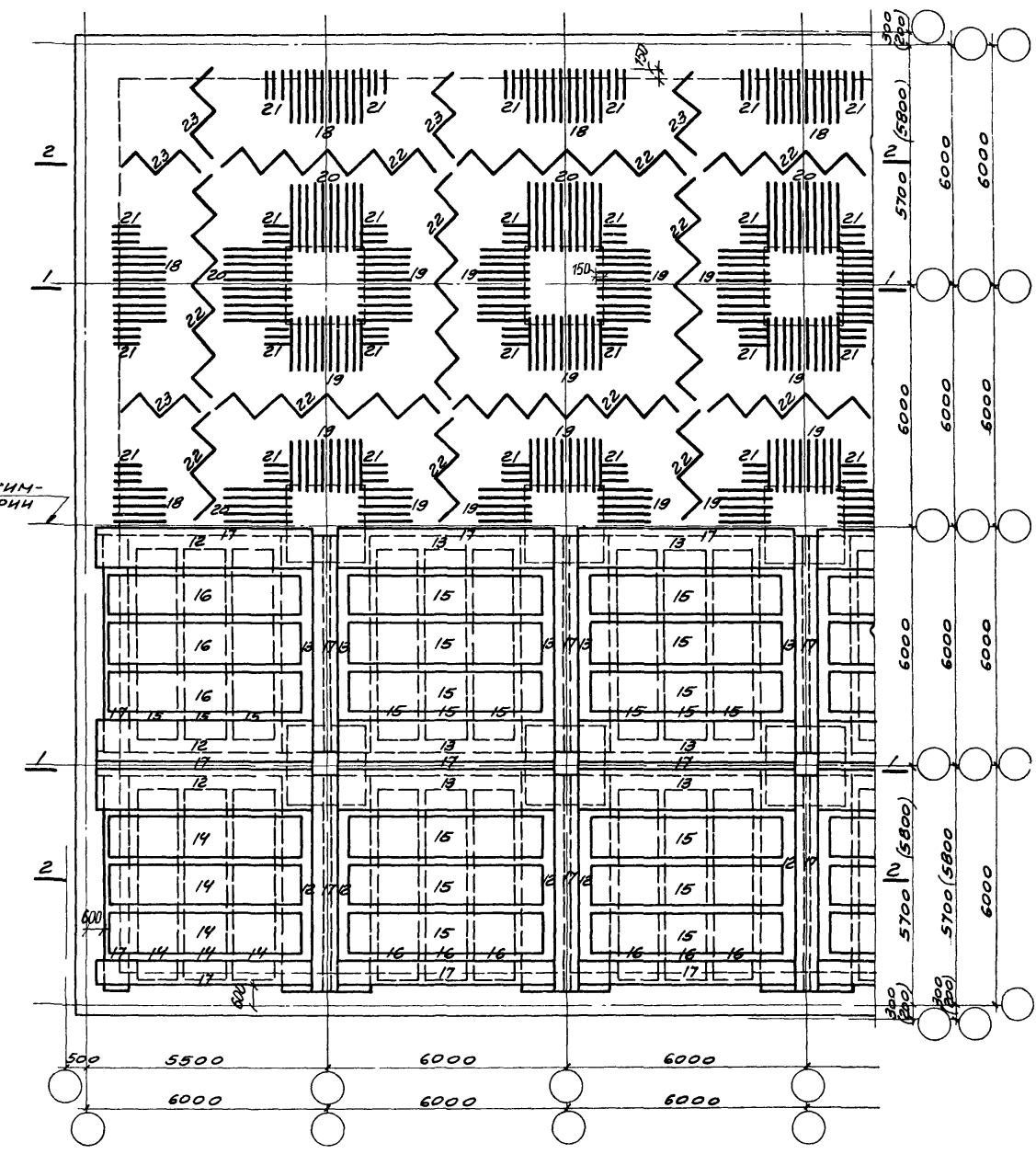


ПАС. ОТД.	САВУСЬКАР	С. С. С. С.
	Г. Л. И. С. Е. П. Р.	К. О. В. Л. О. В.
	Р. У. Е. Г. Р. У. Л.	В. О. Л. О. В. И. Е.
	С. Т. И. Л. И. С. Е.	Д. У. С. Е. К.
ПРОМЕТРИИ ПРОЕКТ	КИЕВСКИЙ	ПРОМЕТРИИ ПРОЕКТ
	МАЙ 1971 г.	

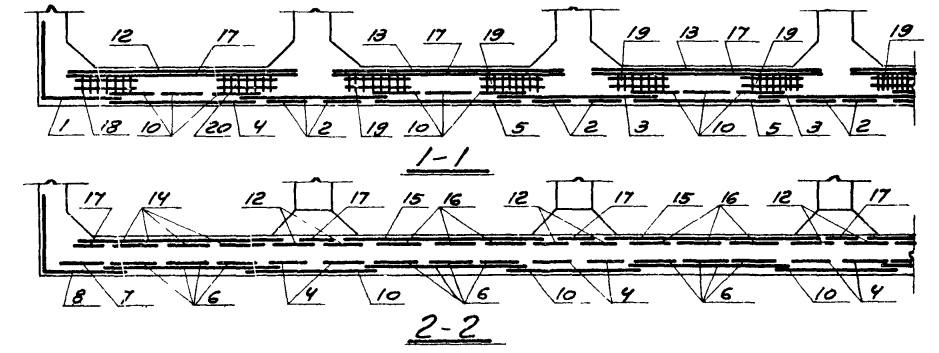
ТК	Арматурный чертеж плиты ПМ-6.	Серия	У-01-02
		Выпуск	Лист
1971 г.		2	26



План нижних сеток.



План верхних сеток и каркасов.

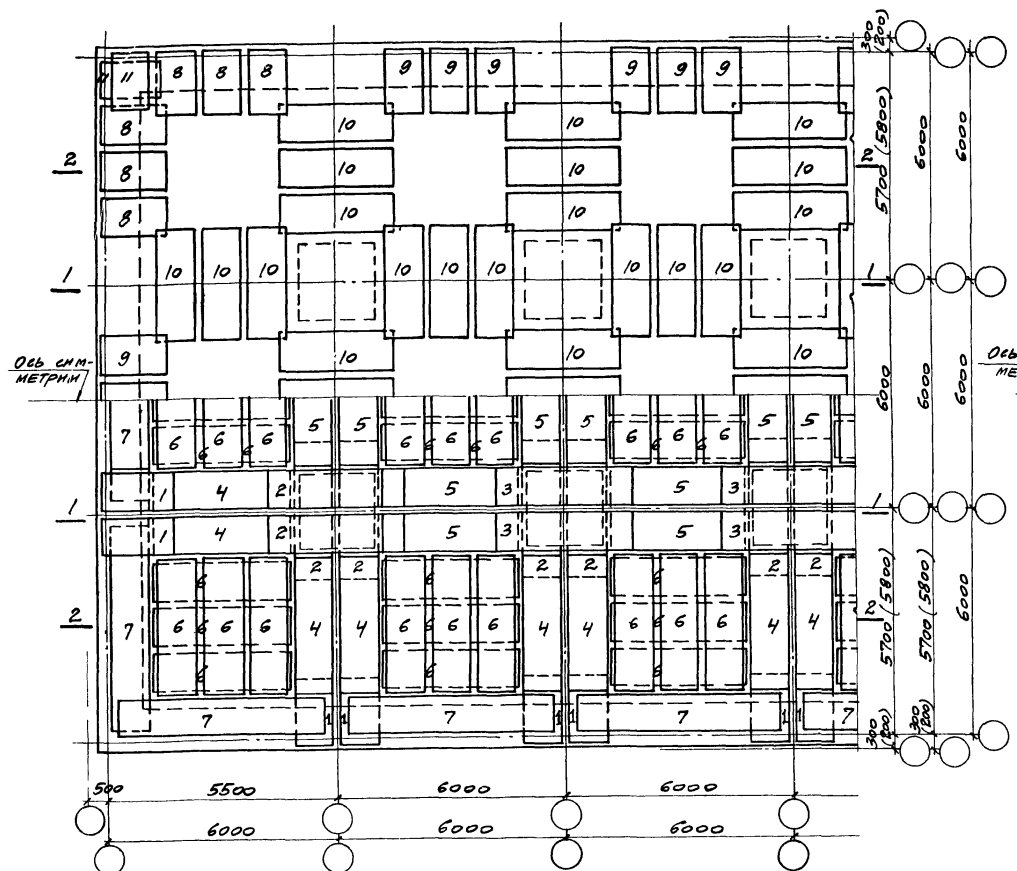


ПРИМЕЧАНИЯ:

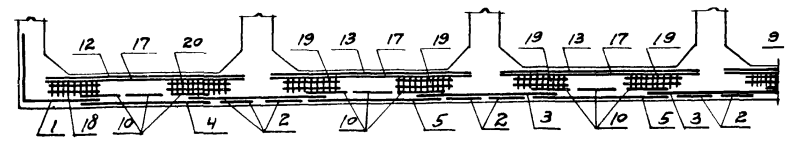
- 1. Таблицу марок арматурных изделий см. на листе 28.
- 2. Примечания см. на листе 29.

НАЧ. ОТА.	САВУСЕНАК Г. ВАР.
ГЛ. ИНЖ. ПР.	КОЗЛОВ
РУК. ГРУП.	ВОЛКОВ
СТ. ИНЖ.	ДУЖАК
ДАТА ВЫПУСКА:	МАЙ. 1971 Г.
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КИЕВСКИЙ ПРОМЫСЛЕННИЙ ПРОЕКТ	

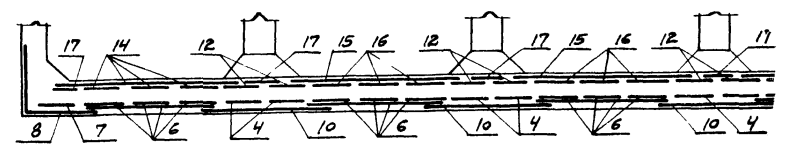
ТК	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДИШКА ДМ-4.	СЕРИЯ У-01-02
1971г.		ВЫПУСК ЛИСТ 2 27



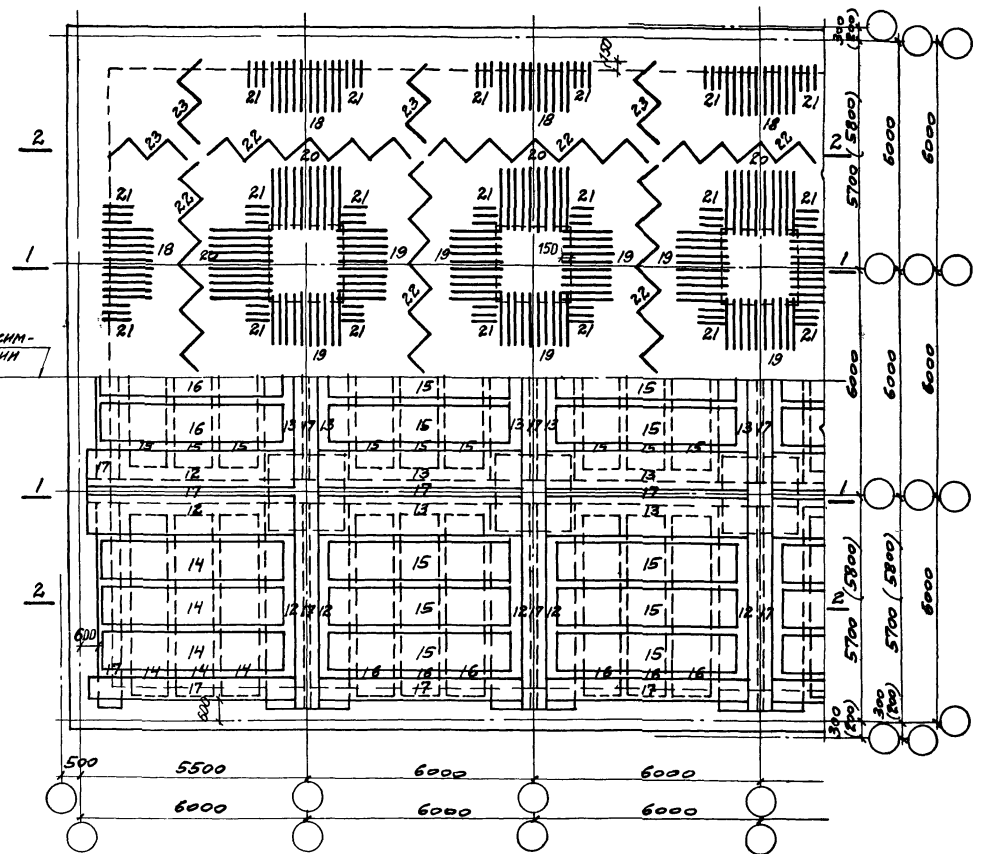
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



1-1



2-2



ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК И КАРКАСОВ

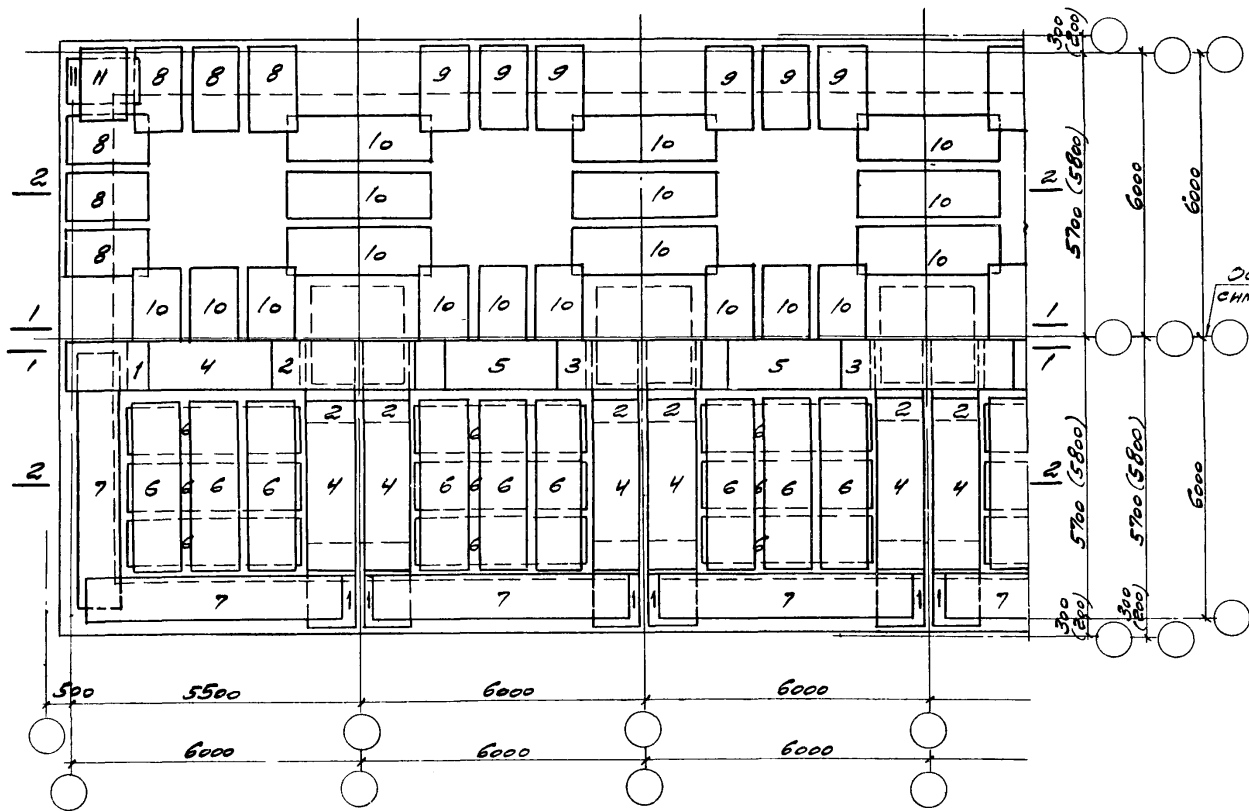
ТАБЛИЦА МАРКОВ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ДМЗ ДМ-4

Условная марка бетона и каркаса	МАРКА ПО СПЕЦИФИКАЦИИ			
	КЛАСС НАГРУЗОК			
	I	II	III	IV
1	C-6a	C-1a	C-3a	C-2a
2	C-3	C-11	C-9	C-4
3	C-3	C-3	C-4	C-8
4	C-6	C-7	C-4	C-8
5	C-15	C-6	C-3	C-5
6	C-30	C-40	C-40	C-5
7	C-10	C-10	C-10	C-10
8	C-26a	C-26a	C-27a	C-28a
9	C-26a	C-26a	C-27a	C-27a
10	C-23	C-23	C-24	C-25
11	C-29a	C-29a	C-29a	C-29a
12	C-18	C-16	C-17	C-17
13	C-12	C-14	C-16	C-13
14	C-92	C-92	C-93	C-79
15	C-93	C-94	C-92	C-79
16	C-92	C-92	C-93	C-93
17	C-33	C-33	C-34	C-35
18	KП-16	KП-18	KП-20	KП-23
19	KП-16	KП-18	KП-20	KП-23
20	KП-17	KП-19	KП-21	KП-24
21	KП-26	KП-27	KП-28	KП-25
22	KП-36	KП-37	KП-26	KП-27
23	KП-34	KП-35	KП-32	KП-33

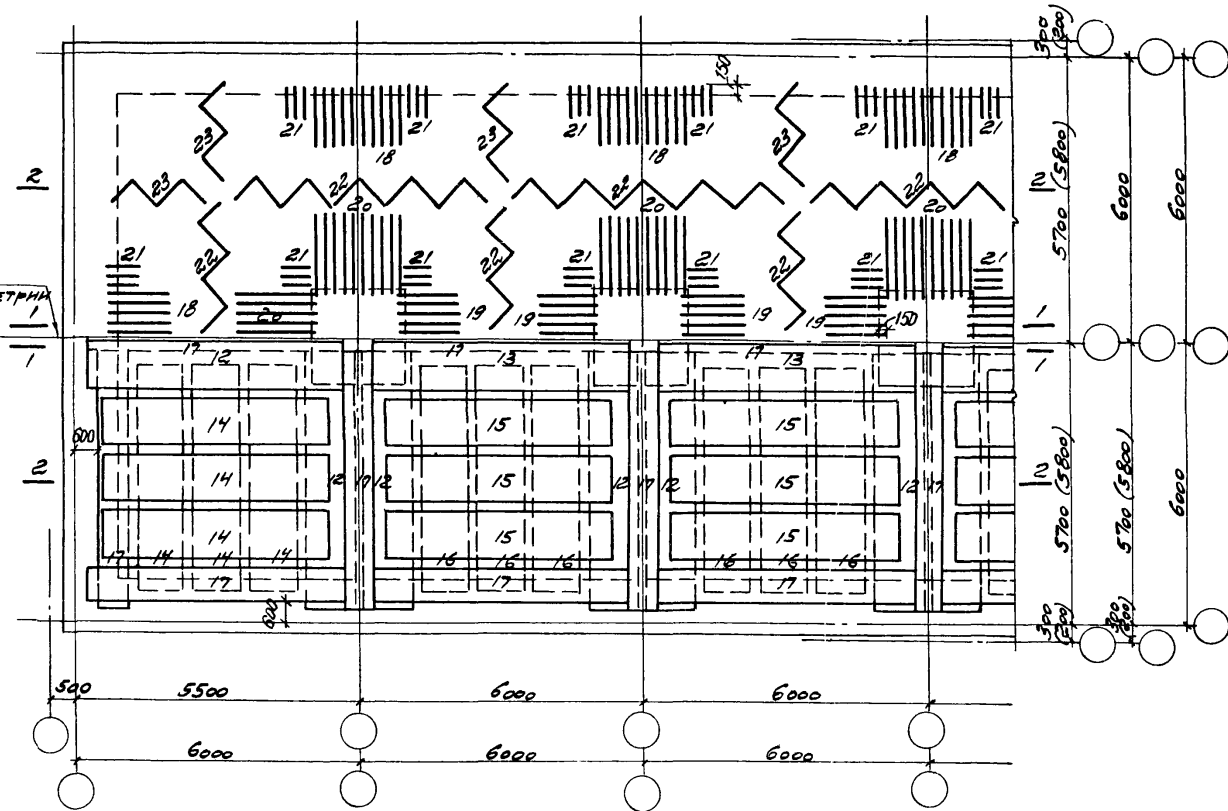
ПРИМЕЧАНИЯ см на листе 29.

ТК 1971r	Арматурный чертеж плиты ДМЗ ДМ-3	Серия У-01-02
		Номер В 26

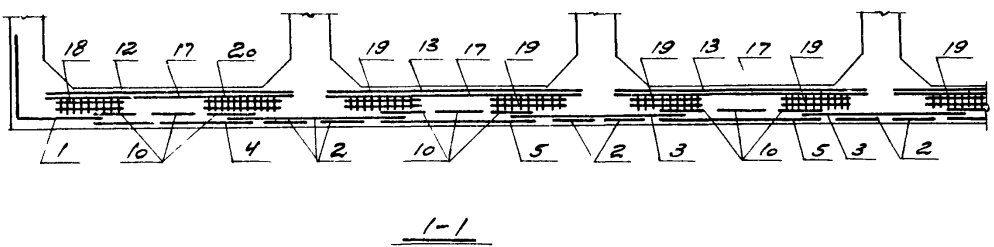
ПАСПОРТ
 КИЕВСКИЙ
 ПРОЕКЦИОННЫЙ
 САХУСЬКАР Г. С. З. В.
 КОБЛОВА
 БОЛОНКЕ
 ДУКЕЛСЬКИЙ
 ДУЖЕЛ
 МАЯ ВЪЛКУСА. МАЯ 1971г.



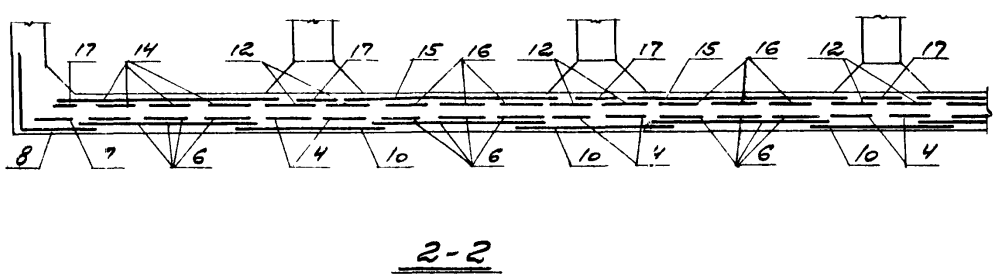
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК



ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК И КАРКАСОВ



1-1



2-2

ТАБЛИЦА МАРКОВ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ ДМ-2

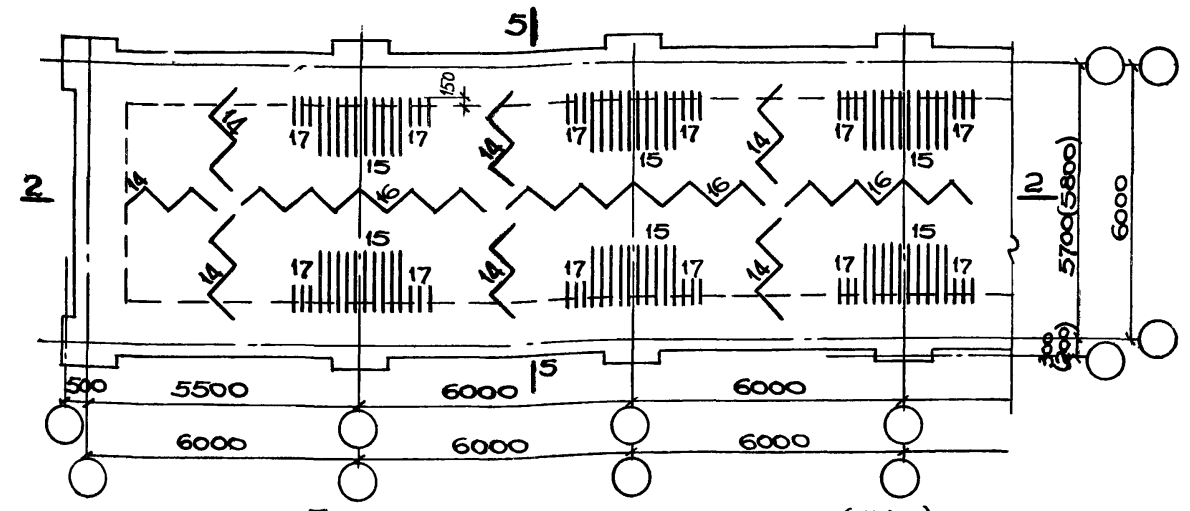
УСЛОВНАЯ МАРКА СЕТОК И КАРКАСОВ	МАРКА ПО СПЕЦИФИКАЦИИ КЛАСС НАГРУЗОК			
	I	II	III	IV
1	C-6 ^a	C-1 ^a	C-3 ^a	C-2 ^a
2	C-3	C-11	C-9	C-4
3	C-3	C-3	C-4	C-8
4	C-6	C-7	C-4	C-8
5	C-15	C-6	C-3	C-5
6	C-30	C-40	C-40	C-5
7	C-10	C-10	C-10	C-10
8	C-26 ^a	C-26 ^a	C-27 ^a	C-28 ^a
9	C-26 ^a	C-26 ^a	C-27 ^a	C-27 ^a
10	C-23	C-23	C-24	C-25
11	C-29 ^a	C-29 ^a	C-29 ^a	C-29 ^a
12	C-18	C-16	C-17	C-17
13	C-12	C-14	C-16	C-13
14	C-92	C-92	C-93	C-79
15	C-93	C-94	C-92	C-79
16	C-92	C-92	C-93	C-93
17	C-33	C-33	C-34	C-35
18	KП-16	KП-18	KП-20	KП-23
19	KП-16	KП-18	KП-20	KП-23
20	KП-17	KП-19	KП-21	KП-24
21	KП-26	KП-27	KП-28	KП-25
22	KП-36	KП-37	KП-26	KП-27
23	KП-34	KП-35	KП-32	KП-33

ПРИМЕЧАНИЯ

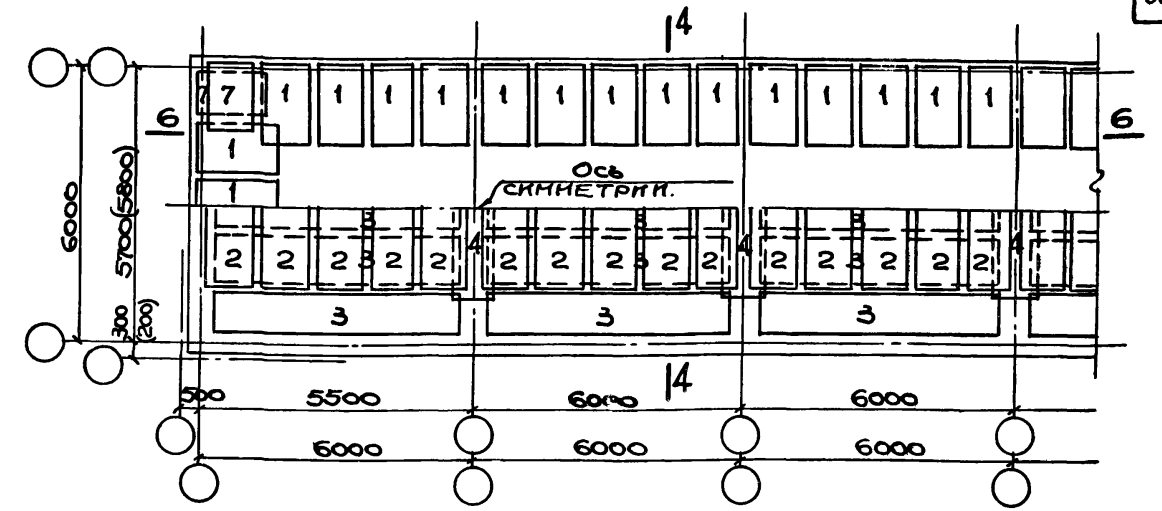
1. АРМАТУРНЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ ОБОЗНАЧЕНЫ УСЛОВНЫМИ МАРКАМИ 1-23.
2. СЕТКИ МАРКИ 1-16 РАЗРАБЕТАНЫ С НОМИНАЛЬНОЙ ШИРИНОЙ 900 И 1000 ММ, СЕТКИ МАРКИ 17 ШИРИНОЙ 600 ММ. ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ УСТАНОВКА ПО 5 СЕТОК В ПРОЛЕТАХ 5700 (5800) И 6000 ММ И В ШАГЕ 5500 И 6000 ММ. ПРИ ЭТОМ РАСТОЯНИЯ МЕЖДУ СЕТКАМИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ОДИНАКОВЫМИ. СЕТКИ УСЛОВНОЙ МАРКИ 17 УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ПО ВСЕМ СРЕДНИМ ОСЯМ ПОДВАЛОВ С ПРИВЯЗКОЙ 600 ММ К КРАЙНИМ ОСЯМ. ПО ДЛИНЕ ВСЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ УСЛОВНЫХ МАРК 22 И 23 РАСПОЛАГАТЬ НА ОДИНАКОВОМ РАСТОЯНИИ ОТ ОСЕЙ, МЕЖДУ КОТОРЫМИ ОНИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ. КАРКАСЫ УСЛОВНЫХ МАРК 18 И 20 РАСПОЛАГАТЬ ПО СООТВЕТСТВУЮЩИМ ОСЯМ ПОДВАЛА С ПРИВЯЗКОЙ ПО ДЛИНЕ НА 150 ММ К ГРАНЯМ КОПИТЕЛЕЙ.
3. КОНСТРУКЦИИ СЕТОК И КАРКАСОВ СМ. ЛЛ. 38, 39.
4. СПЕЦИФИКАЦИЮ СЕТОК И КАРКАСОВ НА СЕКЦИИ СМ. ЛЛ. 45, 46.
5. СПЕЦИФИКАЦИЮ АРМАТУРЫ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ СМ. ЛЛ. 54 И 58.

НАЧ. ОУА. САБУСЯН С. В. А.
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КОВЛОВ
 РУК. ГРУП. ВОЛОНК
 СТ. ИНЖ. ДУЖАК
 ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ, 1971 г.
 ГОШЕРИ СЕР.
 КИЕВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

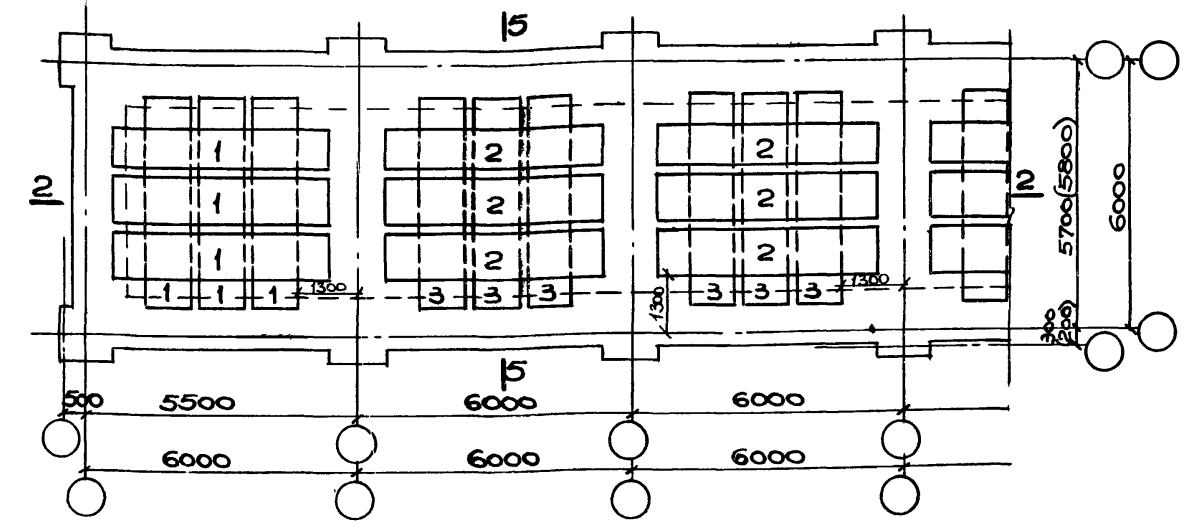
ТК 1971г.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДИМ-2	СЕРИЯ У-01-02
		ВЫПУСК ЛИСТ 2 29



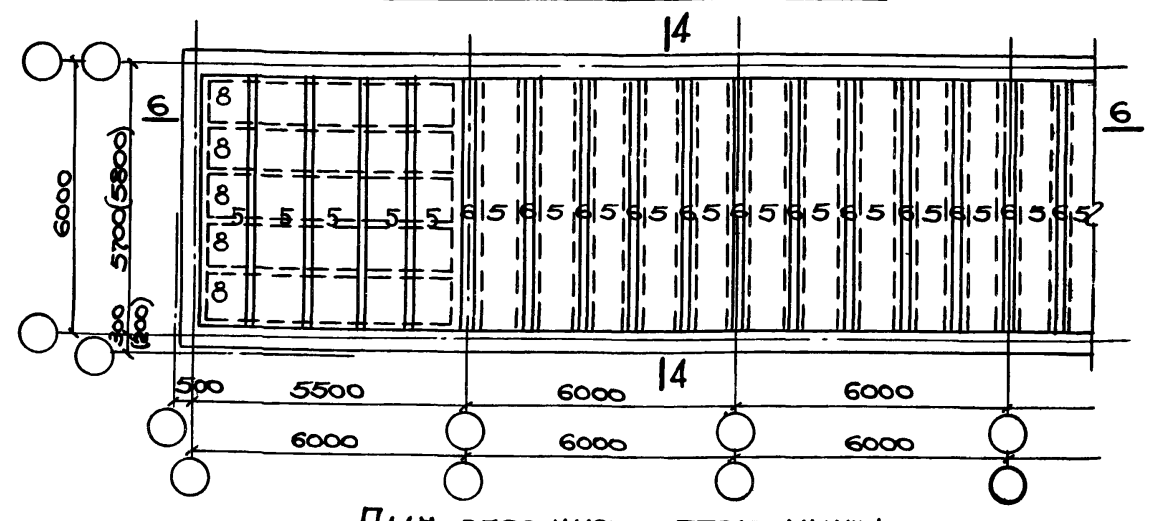
ПЛАН КАРКАСОВ ПЕРЕКРЫТИЯ (ПМ-5)



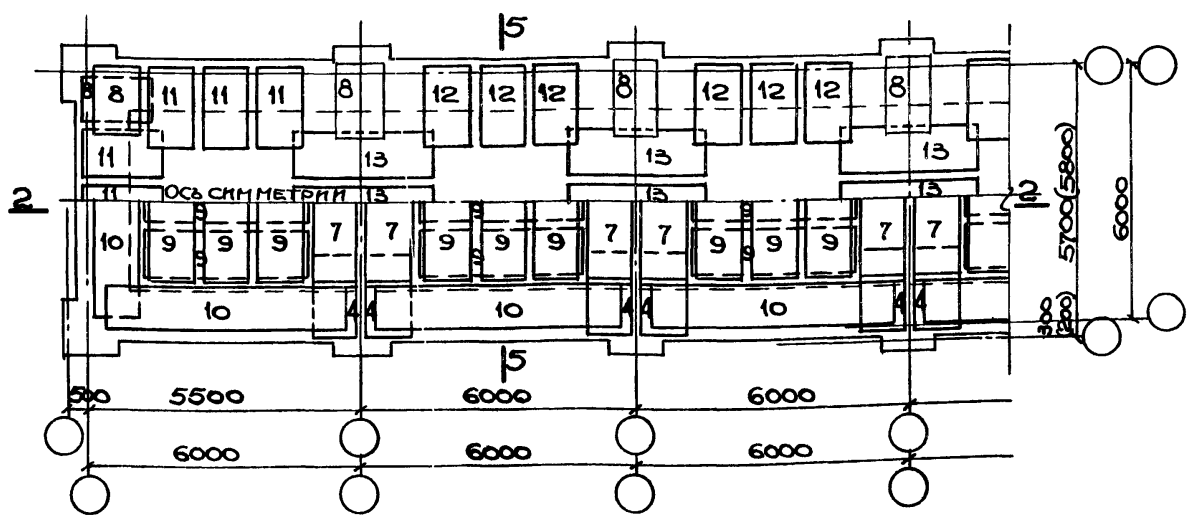
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК ДИЩА.



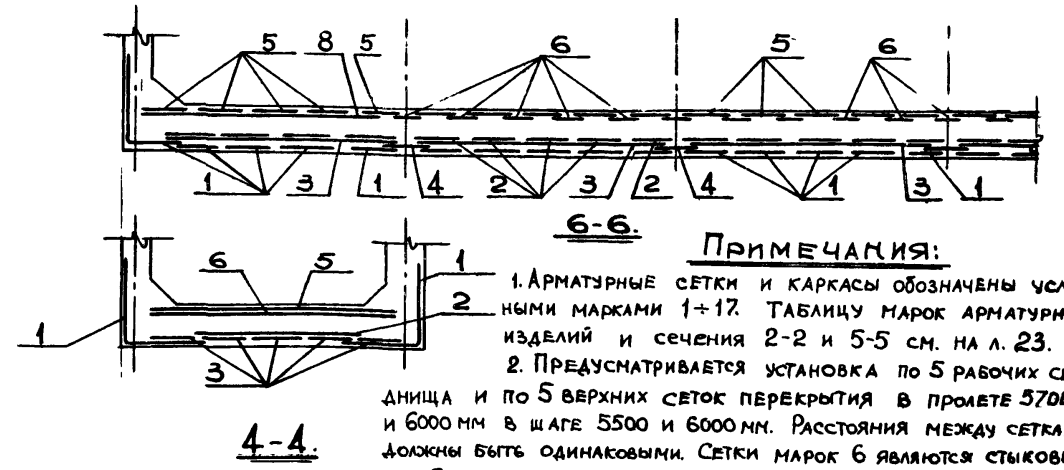
ПЛАН НИЖНИХ СЕТОК ПЕРЕКРЫТИЯ (ПМ-5)



ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК ДИЩА.



ПЛАН ВЕРХНИХ СЕТОК ПЕРЕКРЫТИЯ (ПМ-5)



4-4

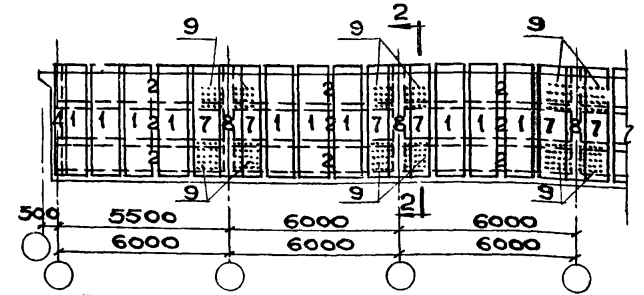
6-6

ПРИМЕЧАНИЯ:

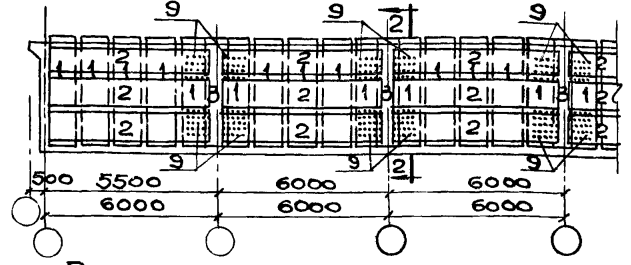
1. Арматурные сетки и каркасы обозначены условными марками 1+17. Таблицу марок арматурных изделий и сечения 2-2 и 5-5 см. на л. 23.
2. Предусматривается установка по 5 рабочих сеток днища и по 5 верхних сеток перекрытия в пролете 5700(5800) и 6000 мм в шаге 5500 и 6000 мм. Расстояния между сетками должны быть одинаковыми. Сетки марок 5 являются стыковыми.
3. Примечание о приварке стержней сеток условной марки 3(ПМ-1) и 4(ПМ-5) см. соответственно на л. 22, 26.

Пач. отд.	Савусяк С. Савусяк
Г. и к. пр.	Ковалов
Рук. гр. ул.	Воловек
Ст. к. пр.	Дуфеас
Дата выпуска	Мая 1971 г.
Гос. проект	Киевский
Прометрпроект	

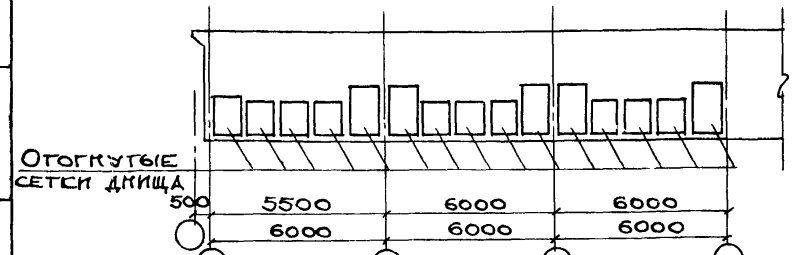
ТК	Арматурный чертеж плиты перекрытия ПМ-5 и плиты днища ДМ-1.	Серия У-01-02
1971г.		Выпуск 2 Лист 30



РАСПОЛОЖЕНИЕ АРМАТУРНЫХ СЕТОК У НАРУЖНОЙ ГРАНИ СТЕН СМ-1 ÷ СМ-4.

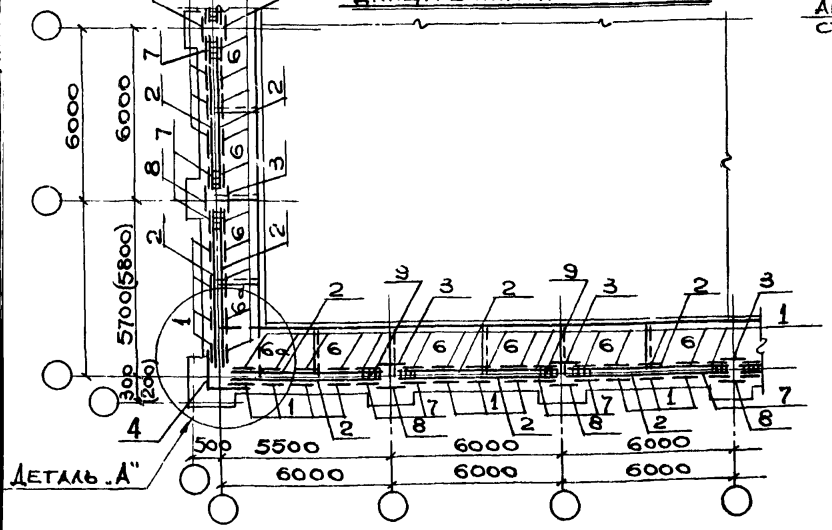


РАСПОЛОЖЕНИЕ АРМАТУРНЫХ СЕТОК У ВНУТРЕННЕЙ ГРАНИ СТЕН СМ-1 ÷ СМ-4.

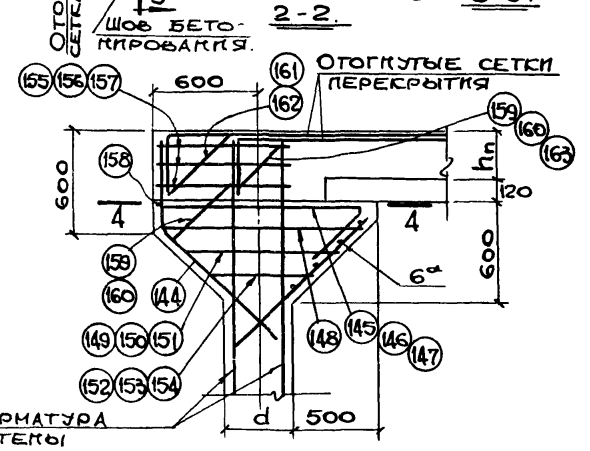
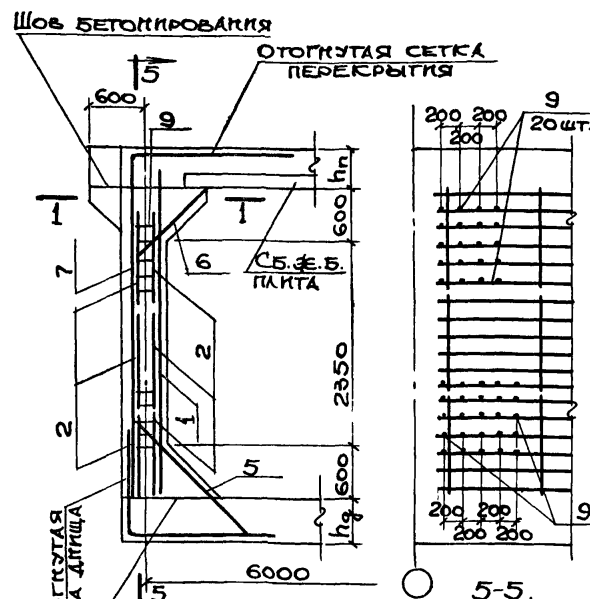


ОТОГНУТЫЕ СЕТКИ ДНИЩА

РАСПОЛОЖЕНИЕ ОТОГНУТЫХ СЕТОК ДНИЩА В ПЛИТАХ СМ-1 ÷ СМ-4.

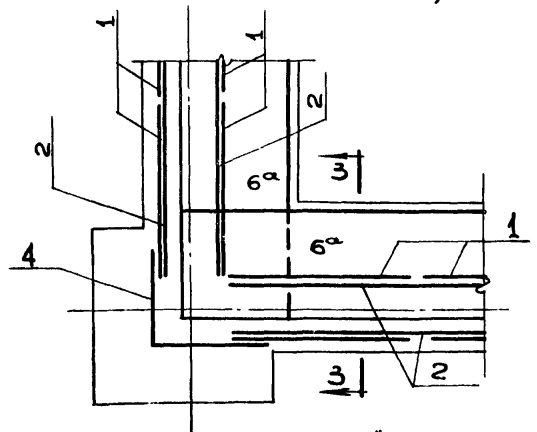


1-1

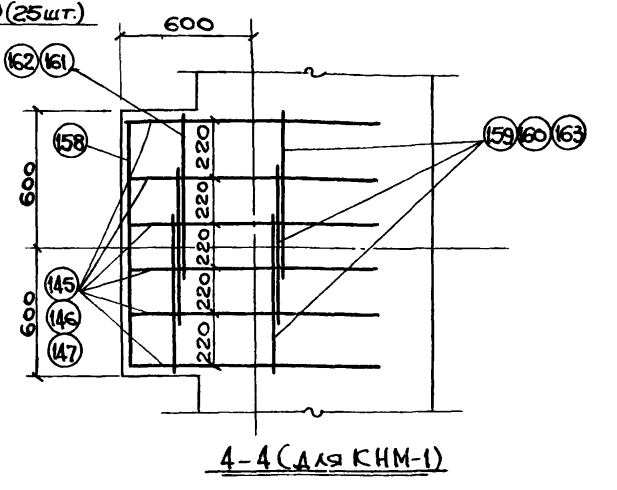
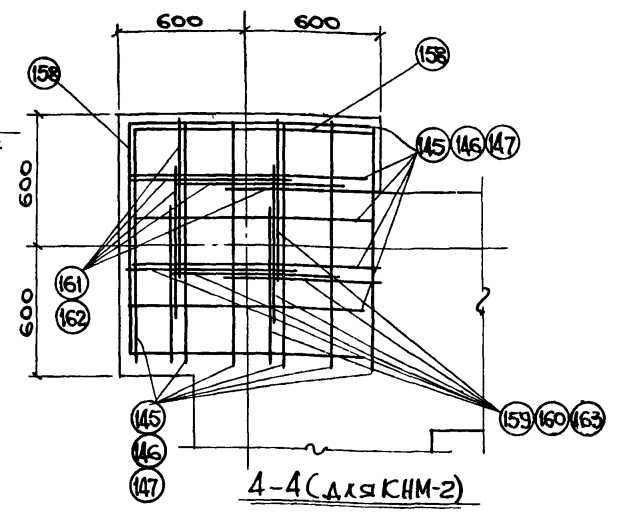


Арматура стены

3-3 (Армирование КНМ-1 и КНМ-2).



ДЕТАЛЬ А'



Условная марка сетки	МАРКА СЕТКИ И ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПО СПЕЦИФИКАЦИИ КЛАСС НАГРУЗОК			
	V	IV	III	II
1	С-56	С-56	С-57	С-58
2	С-59	С-59	С-59	С-60
3	С-61	С-61	С-62	С-63
4	С-64 ^а	С-64 ^а	С-65 ^а	С-66 ^а
5	С-67	С-67	С-67	С-67
6	С-68	С-68	С-68	С-68
7	С-80	С-80	С-81	С-82
8	С-61	С-83	С-84	С-85
5 ^а	С-90	С-90	С-90	С-90
6 ^а	С-91	С-91	С-91	С-91
9	-	-	nos.133	nos.134

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДНУ КОНСОЛЬ.

МАРКА КОНСОЛИ	№ ПОЗ.	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КНМ-IV	144	6	58
	145	6	"
	148	3	"
	149	3	"
	152	3	"
	155	6	"
	158	1	"
	159	3	"
	160	3	"
	161	3	"
КНМ-III	144	6	"
	146	6	"
	148	3	"
	150	3	"
	153	3	"
	156	9	"
	158	1	"
	159	3	"
	160	3	"
	161	3	"
КНМ-II	144	6	"
	147	6	"
	148	3	"
	151	3	"
	154	3	"
	157	9	"
	158	1	"
	162	3	"
	163	3	"
	КНМ-2V	144	12
145		12	"
148		6	"
149		6	"
152		6	"
155		12	"
158		2	"
159		6	"
160		6	"
161		6	"
КНМ-2II	144	12	"
	148	6	"
	150	6	"
	151	18	"
	153	6	"
	158	2	"
	159	6	"
	160	6	"
	161	6	"
	162	6	"
КНМ-2I	144	12	"
	147	12	"
	148	6	"
	151	6	"
	154	6	"
	157	18	"
	158	2	"
	162	6	"
	163	6	"

НАЧ. ОТД. САВУСЕН С. В. ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КОЗЛОВ Г. И. ИНЖ. ГРУП. ВОЛКОВ В. П. СТ. ИНЖ. ДУЖАК В. П. ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ 1971г.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ КИЕВСКИИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

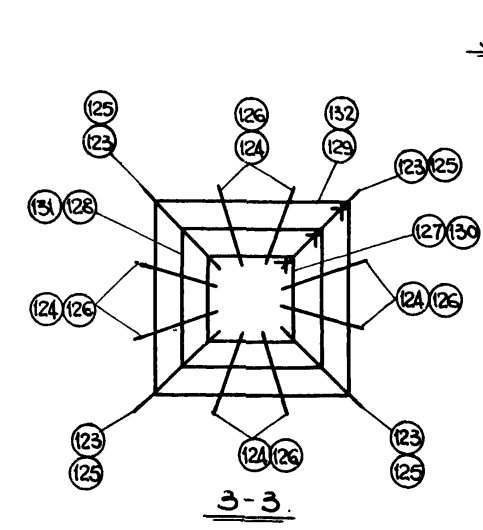
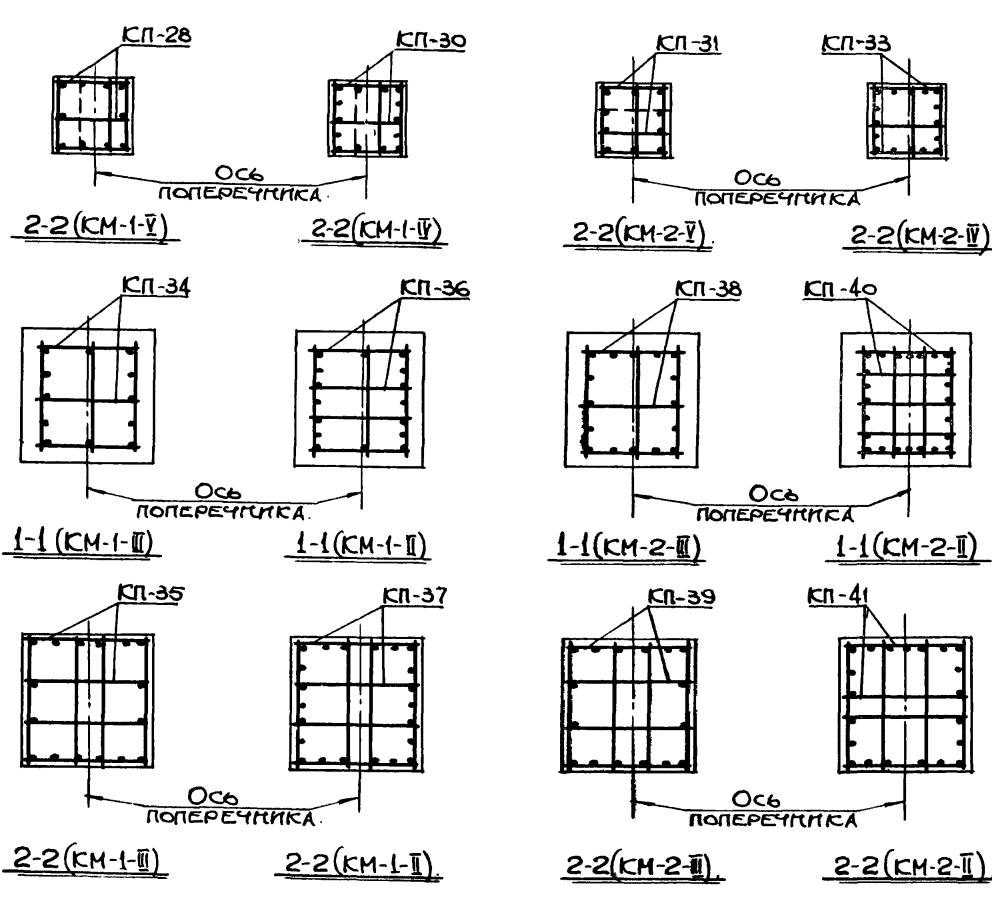
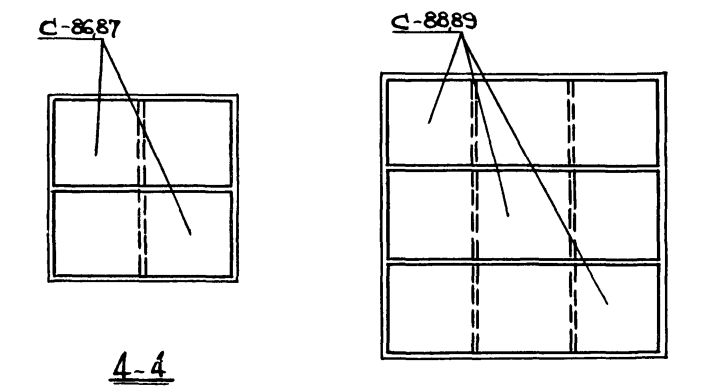
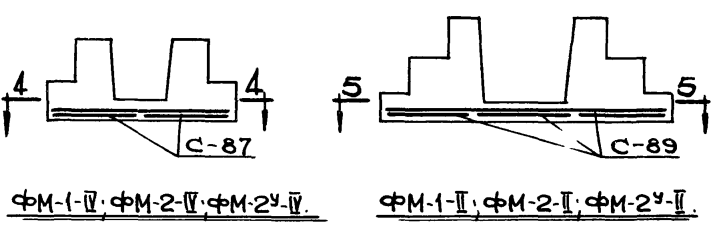
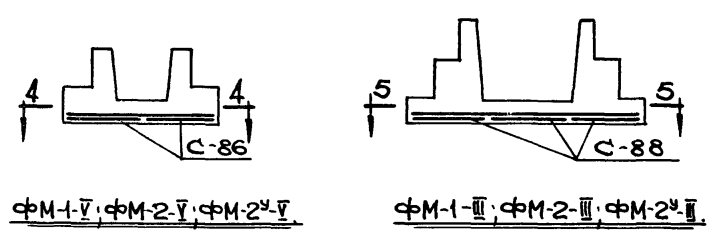
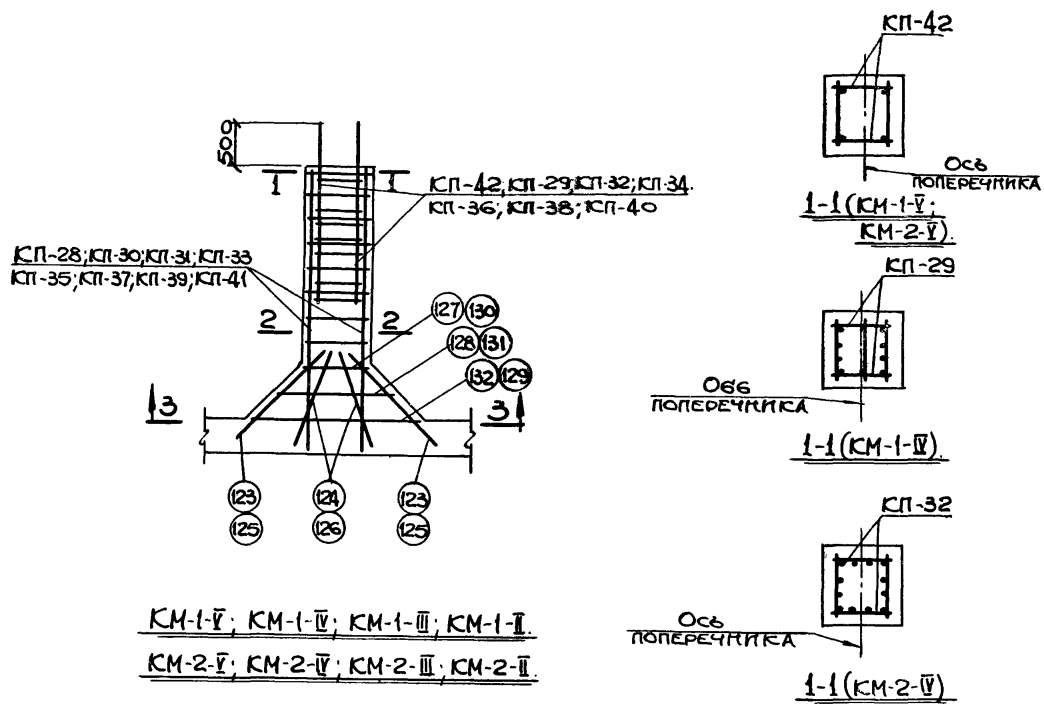
Взятен лист 31

Взятен лист 31. (на инж. В. П. Дужак) (Савушен С. В.) 29.8.71.

ТК 1971г.	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕН СМ-1 ÷ СМ-4 И КОНСОЛЕЙ КНМ-1 И КНМ-2.	СЕРИЯ У-01-02	
		Выпуск 2	Лист 31а

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ. 38

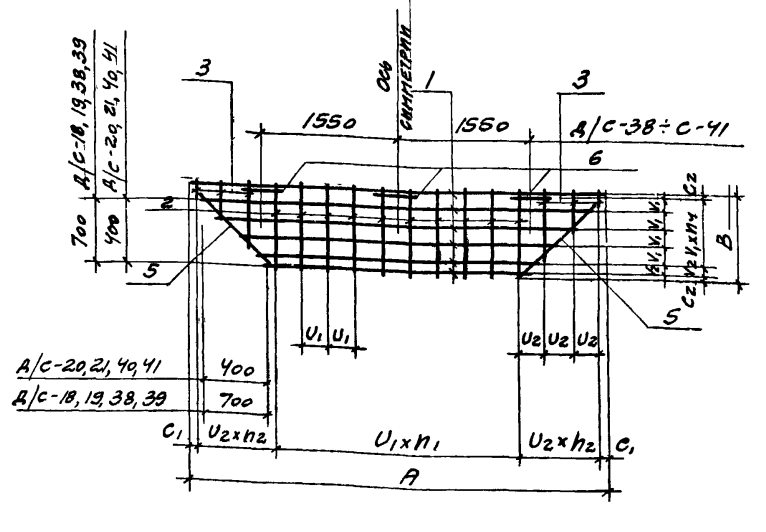
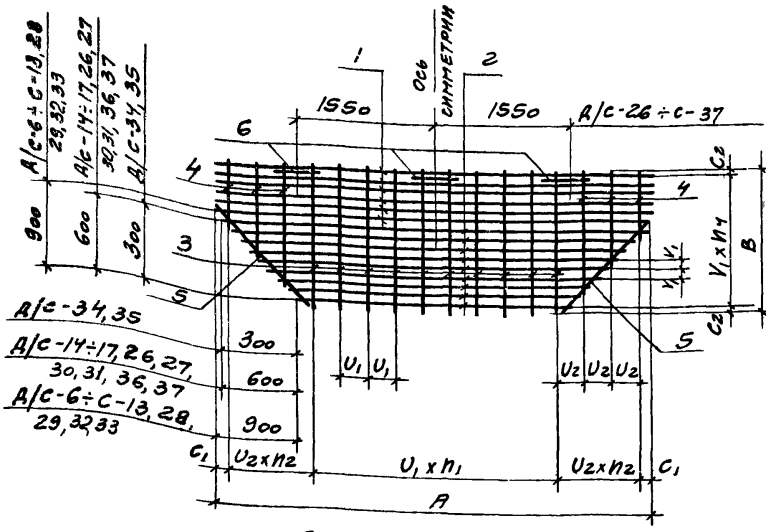
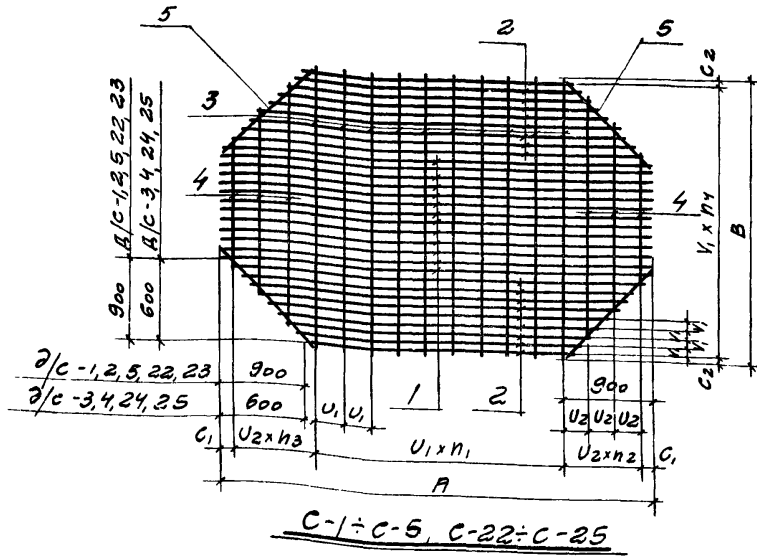
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА И ЛЮБ.	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	МАРКА ПРОСТ. КАРКАСА И ЛЮБ.	КОЛ. ШТ.	№ ЛИСТА
КМ-1-V	КП-42	1	40	КМ-2-V	КП-27	1	40
	КП-28	1			КП-31	1	
	123	4	123, 124, 127, 128, 129 по КМ-1-V		58		
	124	8	КМ-2-II		КП-32	1	40
	127	1			КП-33	1	
	128	1			123, 124, 127, 128, 129 по КМ-1-V	58	
129	1						
КМ-1-IV	КП-29	1	40	КМ-2-II	КП-38	1	40
	КП-30	1			КП-39	1	
	123, 124, 127, 128, 129 по КМ-1-V	58	123, 124, 130, 131, 132 по КМ-1-III		58		
КМ-1-III	КП-34	1	40	КМ-2-II	КП-40	1	40
	КП-35	1			КП-41	1	
	123	4	123, 124, 130, 131, 132 по КМ-1-III		58		
	124	8	ФМ-1-V		С-86	4	38
	130	1			ФМ-2-V		
	131	1			ФМ-2-II		
132	1	ФМ-2-V					
КМ-1-II	КП-36	1	40	КМ-2-II	С-87	4	38
	КП-37	1			ФМ-1-II	С-88	
	125	4	ФМ-2-II				
	126	8	ФМ-2-II				
	130, 131, 132 по КМ-1-III	58	ФМ-1-II		С-89	6	
			ФМ-2-II				



ПРИМЕЧАНИЯ:
 1. ДЛЯ ОРИЕНТАЦИИ КОЛОНЫ НА СЕЧЕНИЯХ 1-1 И 2-2 УКАЗАНА ОСЬ СЕЧЕНИЯ КОЛОНЫ, СОВПАДАЮЩАЯ С ОСЬЮ ПОПЕРЕЧНОЙ РАМЫ ПОДВАЛА.

ПАС. ОГА. САМУСЯК С. В. КОСАЧ Л. И. КОСАЧ П. В. ВОЛОЖКЕ О. Л. ДУЖАК В. П. МАТА ВЫПУСКА: МАЙ, 1971г.

ТК	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ КОЛОНЫ КМ-1; КМ-2 И ФУНДАМЕНТОВ ФМ-1; ФМ-2; ФМ-2 ^ч	СЕРИЯ У-01-02
1971г.		Выпуск Лист 2 32

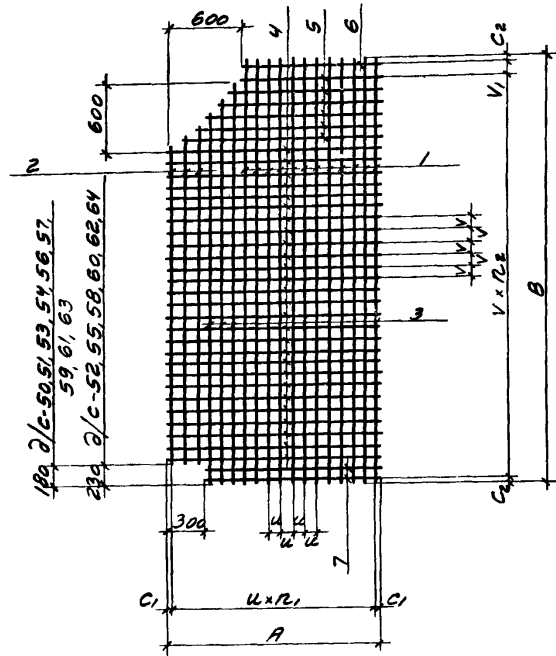


МАРКА СЕТКИ	УСЛОВНАЯ МАРКА СТЕРЖНЯ						U1	U2	V1	V2	n1	n2	n3	n4	C1	C2	A	B	МАРКА СЕТКИ	УСЛОВНАЯ МАРКА СТЕРЖНЯ						U1	U2	V1 = V2	n1	n2	n3	n4	C1	C2	A	B													
	1	2	3	4	5	6														1	2	3	4	5	6																								
	№ поз. по спец.	φ	№ поз. по спец.	φ	№ поз. по спец.	φ														№ поз. по спец.	φ	№ поз. по спец.	φ	№ поз. по спец.	φ												№ поз. по спец.	φ	№ поз. по спец.	φ	№ поз. по спец.	φ	№ поз. по спец.	φ	№ поз. по спец.	φ	№ поз. по спец.	φ	№ поз. по спец.
C-1	1	10A	2	10A	3	6A	4	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	3	3	30	140	25	4780	3050	C-28	46	6A	47	6A	61	10A	62	10A	50	80x6	63	80x6	200	300	300	14	3	-	4	90	40	4780	1280
C-2	5	12A	6	12A	3	6A	4	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	3	3	30	140	25	4780	3050	C-29	46	6A	47	6A	64	12A	143	12A	50	80x6	63	80x6	200	300	300	14	3	-	4	90	40	4780	1280
C-3	7	12A	8	12A	3	6A	4	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	3	2	30	140	25	4780	3050	C-30	46	6A	56	6A	144	10A	145	10A	50	80x6	63	80x6	200	300	300	14	3	-	4	90	90	4780	1380
C-4	9	14A	10	14A	3	6A	4	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	3	2	30	140	25	4780	3050	C-31	46	6A	56	6A	146	12A	147	12A	50	80x6	63	80x6	200	300	300	14	3	-	4	90	90	4780	1380
C-5	11	14A	12	14A	3	6A	4	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	3	3	30	140	25	4780	3050	C-32	46	6A	47	6A	148	10A	149	10A	50	80x6	63	80x6	200	300	300	14	3	-	4	90	90	4780	1380
C-6	5	12A	6	12A	13	6A	14	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	3	3	30	140	25	4780	3050	C-33	46	6A	47	6A	148	10A	149	10A	50	80x6	63	80x6	200	300	300	14	3	-	5	90	40	4780	1580
C-7	11	14A	12	14A	13	6A	14	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	3	-	10	140	40	4780	1080	C-34	200	6A	201	6A	57	10A	202	10A	55	80x6	63	80x6	200	300	300	14	3	-	5	90	40	4780	1580
C-8	5	12A	6	12A	15	6A	16	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	3	-	12	140	40	4780	1080	C-35	200	6A	201	6A	57	10A	202	10A	55	80x6	63	80x6	200	300	300	14	2	-	3	90	90	4780	1080
C-9	1	10A	2	10A	17	6A	18	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	3	-	12	140	30	4780	1260	C-36	200	6A	204	6A	59	12A	203	12A	55	80x6	63	80x6	200	300	300	14	2	-	3	90	90	4780	1080
C-10	5	12A	6	12A	19	6A	20	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	3	-	12	140	30	4780	1260	C-37	200	6A	204	6A	205	10A	206	10A	55	80x6	63	80x6	200	300	300	14	2	-	3	90	20	4780	940
C-11	1	10A	2	10A	21	6A	22	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	3	-	13	140	40	4780	1380	C-38	200	6A	204	6A	207	12A	208	12A	55	80x6	63	80x6	200	300	300	14	2	-	3	90	20	4780	940
C-12	5	12A	6	12A	23	6A	24	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	3	-	13	140	30	4780	1360	C-39	200	6A	209	6A	205	10A	210	10A	211	80x6	63	80x6	300	300	300	9	3	-	2	120	20	4770	940
C-13	1	10A	2	10A	25	6A	26	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	3	-	15	140	40	4780	1580	C-40	213	6A	214	6A	215	10A	216	10A	217	80x6	63	80x6	200	300	300	14	3	-	2	70	20	4770	940
C-14	27	12A	28	12A	13	6A	29	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	2	-	10	140	40	4780	1560	C-41	213	6A	214	6A	215	10A	218	10A	217	80x6	63	80x6	200	300	300	14	2	-	1	120	20	4770	640
C-15	30	14A	31	14A	13	6A	29	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	2	-	10	140	40	4780	1080																								
C-16	27	12A	32	12A	33	6A	34	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	2	-	10	140	40	4780	1080																								
C-17	30	14A	35	14A	33	6A	34	6A	-	-	-	-	-	300	300	100	-	9	2	-	9	140	20	4780	940																								
C-18	35	10A	36	10A	33	6A	37	6A	-	-	-	-	-	300	300	200	100	9	3	-	4	120	20	4770	940																								
C-19	38	12A	39	12A	33	6A	37	6A	-	-	-	-	-	300	300	200	100	9	3	-	4	120	20	4770	940																								
C-20	40	10A	41	10A	42	6A	43	6A	-	-	-	-	-	300	300	200	200	9	2	-	2	120	20	4140	640																								
C-21	44	12A	45	12A	42	6A	43	6A	-	-	-	-	-	300	300	200	200	9	2	-	2	120	20	4140	640																								
C-22	46	6A	47	6A	48	6A	49	6A	50	80x6	-	-	-	200	300	300	-	14	3	3	10	90	40	4780	3080																								
C-23	46	6A	47	6A	51	12A	52	12A	50	80x6	-	-	-	200	300	300	-	14	3	3	10	90	40	4780	3080																								
C-24	53	6A	54	6A	48	10A	49	10A	55	80x6	-	-	-	200	300	300	-	14	3	2	10	90	40	4780	3080																								
C-25	53	6A	54	6A	51	12A	52	12A	55	80x6	-	-	-	200	300	300	-	14	3	2	10	90	40	4780	3080																								
C-26	46	6A	56	6A	57	10A	58	10A	50	80x6	63	80x6	200	300	300	-	14	3	-	3	90	90	4780	1080																									
C-27	46	6A	56	6A	59	12A	60	12A	50	80x6	63	80x6	200	300	300	-	14	3	-	3	90	90	4780	1080																									

ПРИМЕЧАНИЕ

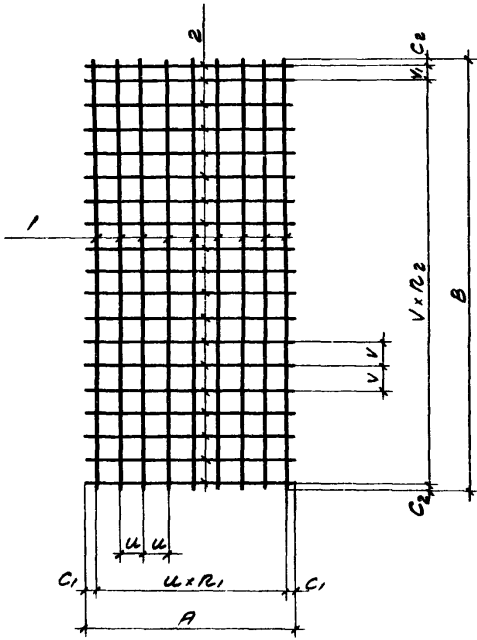
Изготовление сеток производится при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10322-64.

ТК 1971	Конструкции сеток С-1÷С-41 (для сборных элементов)	БЗРЯ У-01-02	
		Выпуск	Лист 2 33



C-50-C-64

МАРКА СЕТКИ	УСЛОВНАЯ МАРКА СТЕЖНЯ														U	V	V ₁	R ₁	R ₂	C ₁	C ₂	A	B
	1		2		3		4		5		6		7										
	№ ПОЗ. ПО СПЕЦ.	φ	№ ПОЗ. ПО СПЕЦ.	φ	№ ПОЗ. ПО СПЕЦ.	φ	№ ПОЗ. ПО СПЕЦ.	φ	№ ПОЗ. ПО СПЕЦ.	φ	№ ПОЗ. ПО СПЕЦ.	φ	№ ПОЗ. ПО СПЕЦ.	φ									
C-50	68	12AIII	75	12AIII	143	12AIII	69	12AIII	76	12AIII	77	12AIII	78	12AIII	200	200	100	8	17	65	20	1730	3540
C-51	70	10AIII	79	10AIII	80	10AIII	71	10AIII	81	10AIII	82	10AIII	83	10AIII	100	100	100	17	34	20	20	1740	3540
C-52	72	10AIII	84	10AIII	144	10AIII	73	10AIII	85	10AIII	86	10AIII	145	10AIII	100	100	100	16	34	20	40	1640	3580
C-53	68	12AIII	87	12AIII	146	12AIII	88	12AIII	89	12AIII	90	12AIII	91	12AIII	200	200	100	7	17	20	20	1440	3540
C-54	70	10AIII	79	10AIII	80	10AIII	92	10AIII	93	10AIII	94	10AIII	95	10AIII	100	100	100	14	34	20	20	1440	3540
C-55	72	10AIII	84	10AIII	144	10AIII	96	10AIII	97	10AIII	98	10AIII	86	10AIII	100	100	100	13	34	20	40	1340	3580
C-56	68	12AIII	87	12AIII	146	12AIII	99	12AIII	100	12AIII	101	12AIII	102	12AIII	200	200	100	6	17	20	20	1240	3540
C-57	70	10AIII	79	10AIII	80	10AIII	103	10AIII	104	10AIII	105	10AIII	147	10AIII	100	100	100	12	34	20	20	1240	3540
C-58	72	10AIII	84	10AIII	144	10AIII	105	10AIII	106	10AIII	107	10AIII	94	10AIII	100	100	100	11	34	20	40	1140	3580
C-59	70	10AIII	108	10AIII	148	10AIII	74	10AIII	109	10AIII	110	10AIII	111	10AIII	200	200	100	8	17	20	40	1640	3580
C-60	72	10AIII	112	10AIII	149	10AIII	73	10AIII	85	10AIII	86	10AIII	96	10AIII	200	200	100	8	17	20	40	1640	3580
C-61	70	10AIII	79	10AIII	150	10AIII	92	10AIII	113	10AIII	94	10AIII	86	10AIII	200	200	100	7	17	20	20	1440	3540
C-62	72	10AIII	114	10AIII	151	10AIII	115	10AIII	116	10AIII	117	10AIII	117	10AIII	200	200	100	6	17	65	40	1330	3580
C-63	70	10AIII	108	10AIII	148	10AIII	103	10AIII	118	10AIII	105	10AIII	147	10AIII	200	200	100	6	17	20	20	1240	3540
C-64	72	10AIII	114	10AIII	151	10AIII	110	10AIII	119	10AIII	120	10AIII	94	10AIII	200	200	100	5	17	65	40	1130	3580



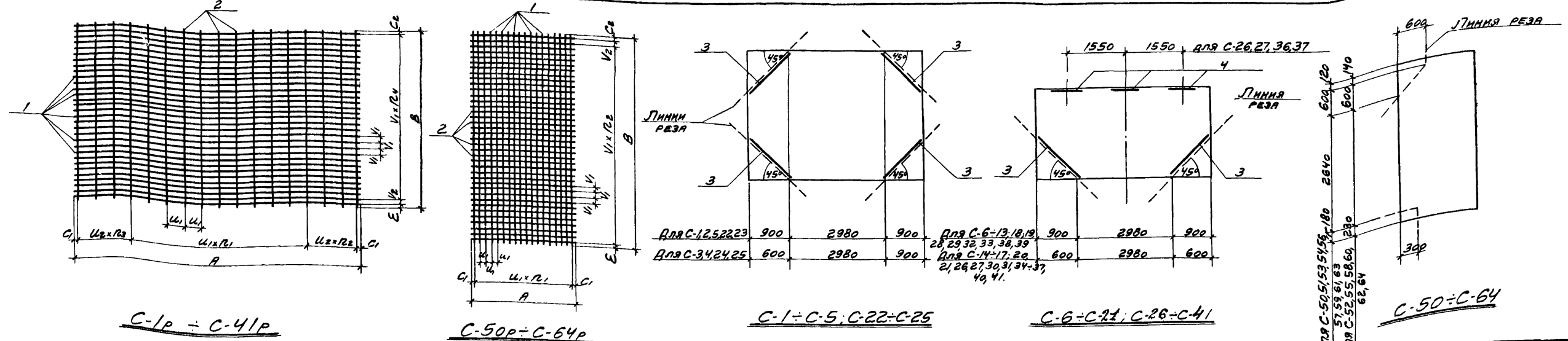
C-42-C-49, C-65-C-82

МАРКА СЕТКИ	УСЛОВНАЯ МАРКА СТЕЖНЯ				U	V	V ₁	R ₁	R ₂	C ₁	C ₂	A	B	МАРКА СЕТКИ	УСЛОВНАЯ МАРКА СТЕЖНЯ				U	V	V ₁	R ₁	R ₂	C ₁	C ₂	A	B
	1		2												1		2										
	№ ПОЗ. ПО СПЕЦ.	φ	№ ПОЗ. ПО СПЕЦ.	φ											№ ПОЗ. ПО СПЕЦ.	φ	№ ПОЗ. ПО СПЕЦ.	φ									
C-42	65	10AIII	65	10AIII	200	200	—	15	15	40	40	3080	3080	C-76	135	32AIII	131	10AIII	100	200	—	2	21	40	20	280	4240
C-43	66	12AIII	66	12AIII	200	200	—	15	15	40	40	3080	3080	C-77	136	28AIII	137	10AIII	100	200	—	3	22	40	20	380	4440
C-44	67	6AIII	67	6AIII	200	200	—	15	15	40	40	3080	3080	C-78	133	32AIII	138	10AIII	100	200	—	3	22	40	20	380	4440
C-45	68	12AIII	69	12AIII	200	200	100	8	17	65	20	1730	3540	C-79	139	28AIII	137	10AIII	100	200	—	3	20	40	65	380	4130
C-46	70	10AIII	71	10AIII	100	100	100	17	34	20	20	1740	3540	C-80	140	32AIII	138	10AIII	100	200	—	3	20	40	65	380	4130
C-47	72	10AIII	73	10AIII	100	100	100	16	34	20	40	1640	3580	C-81	141	28AIII	137	10AIII	100	200	—	3	19	40	65	380	3930
C-48	70	10AIII	74	10AIII	200	200	100	8	17	65	20	1730	3540	C-82	142	32AIII	138	10AIII	100	200	—	3	19	40	65	380	3930
C-49	72	10AIII	73	10AIII	200	200	100	8	17	20	40	1640	3580														
C-65	121	10AIII	122	10AIII	200	200	—	3	23	90	65	780	4730														
C-66	123	10AIII	122	10AIII	200	200	—	3	22	90	20	780	4440														
C-67	124	10AIII	122	10AIII	200	200	—	3	21	90	20	780	4240														
C-68	123	10AIII	125	10AIII	200	200	—	4	22	40	20	880	4440														
C-69	126	10AIII	125	10AIII	200	200	—	4	20	40	65	880	4130														
C-70	127	10AIII	125	10AIII	200	200	—	4	19	40	65	880	3930														
C-71	128	28AIII	129	10AIII	100	200	—	2	23	40	65	280	4730														
C-72	130	32AIII	131	10AIII	100	200	—	2	23	40	65	280	4730														
C-73	132	28AIII	129	10AIII	100	200	—	2	22	40	20	280	4440														
C-74	133	32AIII	131	10AIII	100	200	—	2	22	40	20	280	4440														
C-75	134	28AIII	129	10AIII	100	200	—	2	21	40	20	280	4240														

ПРИМЕЧАНИЕ
 Изготовление каркасов производится при помощи контактной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.

Пач. отд. САУСБАР С. С. 2007
 Г. Л. И. С. П. Козлов
 Рук. групп. Воловик
 Ст. инж. Дуэас
 Дата выпуска: Май 1971г.
 Проект
 КОНСТРУКЦИОННЫЙ ПРОЕКТ

ТК
 1971
 КОНСТРУКЦИИ СЕТОК C-42 ÷ C-82
 (для сборных элементов)
 СЕРИЯ
 У-01-02
 ЛИСТ
 2 34

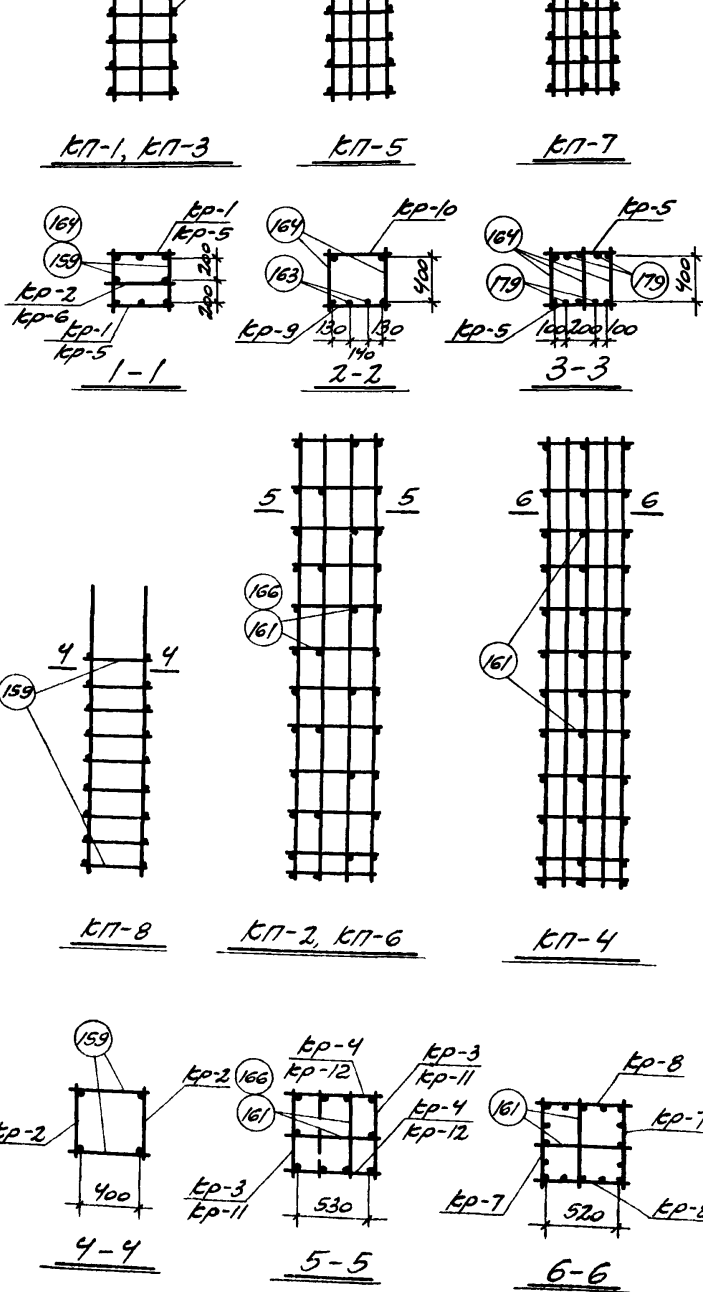
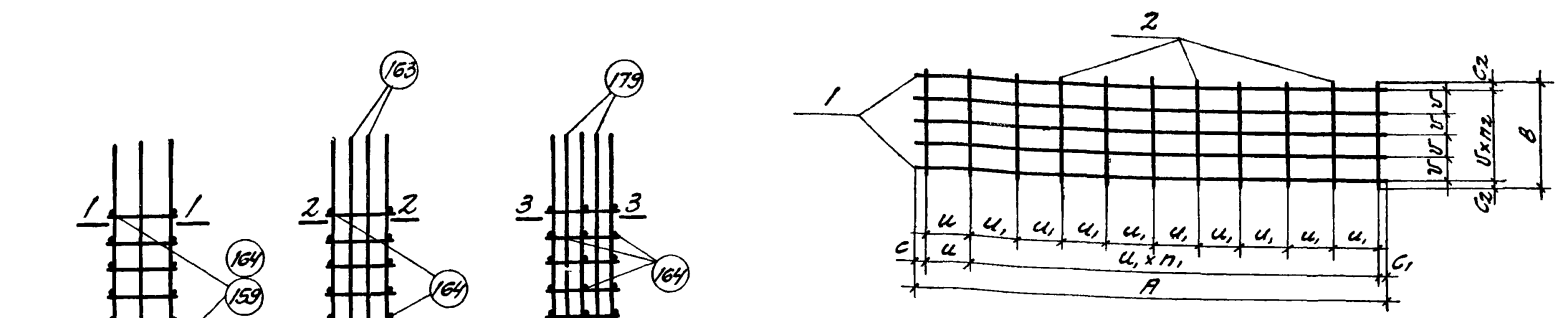


МАРКА СЕТКИ	УСЛОВНАЯ МАРКА СТЕЖНЯ								МАРКА СТЕЖНЯ																															
	№ ПОЗ. ПО СЛЕС.	φ	№ ПОЗ. ПО СЛЕС.	φ	№ ПОЗ. ПО СЛЕС.	ПРО-ФОРМА	№ ПОЗ. ПО СЛЕС.	ПРО-ФОРМА	U1	U2	V1	V2	R1	R2	R3	R4	C1	C2	A	B	МАРКА СЕТКИ	№ ПОЗ. ПО СЛЕС.	φ	№ ПОЗ. ПО СЛЕС.	φ	№ ПОЗ. ПО СЛЕС.	ПРО-ФОРМА	№ ПОЗ. ПО СЛЕС.	ПРО-ФОРМА	U1	U2	V1	V2	R1	R2	R3	R4	C1	C2	A
C-1p	1	10AIII	3	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	3	3	29	140	25	4780	3050	C-36p	200	6AIII	205	10AIII	55	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	2	2	2	90	20	4180	940
C-2p	5	12AIII	3	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	3	3	29	140	25	4780	3050	C-37p	200	6AIII	207	12AIII	55	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	2	2	2	90	20	4180	940
C-3p	7	12AIII	3	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	3	2	29	140	25	4480	3050	C-38p	209	6AIII	205	10AIII	211	-80x6	63	-80x6	300	300	300	300	9	3	3	2	70	20	4740	940
C-4p	9	14AIII	3	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	3	2	29	140	25	4480	3050	C-39p	209	6AIII	205	10AIII	211	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	3	3	1	120	20	4140	640
C-5p	11	14AIII	3	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	3	3	29	140	25	4780	3050	C-40p	213	6AIII	215	10AIII	217	-80x6	63	-80x6	300	300	300	300	9	2	2	1	70	20	4140	640
C-6p	5	12AIII	13	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	3	3	9	140	40	4780	1080	C-41p	213	6AIII	215	10AIII	217	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	2	2	-	65	20	1730	3540
C-7p	11	14AIII	13	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	3	3	9	140	40	4780	1080	C-50p	68	12AIII	69	12AIII	-	-	-	-	200	-	200	100	8	17	-	-	20	20	1740	3540
C-8p	5	12AIII	15	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	3	3	9	140	40	4780	1080	C-51p	70	10AIII	71	10AIII	-	-	-	-	100	-	100	100	17	34	-	-	20	40	1640	3580
C-9p	1	10AIII	17	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	3	3	11	140	40	4780	1280	C-52p	72	10AIII	73	10AIII	-	-	-	-	100	-	100	100	16	34	-	-	20	40	1440	3540
C-10p	5	12AIII	19	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	3	3	11	140	30	4780	1260	C-53p	68	12AIII	88	12AIII	-	-	-	-	200	-	200	100	7	17	-	-	20	20	1440	3540
C-11p	1	10AIII	21	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	3	3	12	140	40	4780	1380	C-54p	70	10AIII	92	10AIII	-	-	-	-	100	-	100	100	14	34	-	-	20	40	1340	3580
C-12p	5	12AIII	23	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	3	3	12	140	30	4780	1360	C-55p	72	10AIII	96	10AIII	-	-	-	-	100	-	100	100	13	34	-	-	20	40	1240	3540
C-13p	1	10AIII	25	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	3	3	14	140	40	4780	1580	C-56p	68	12AIII	99	12AIII	-	-	-	-	200	-	200	100	6	17	-	-	20	20	1240	3540
C-14p	27	12AIII	13	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	2	2	9	140	40	4180	1080	C-57p	70	10AIII	103	10AIII	-	-	-	-	100	-	100	100	12	34	-	-	20	40	1140	3580
C-15p	30	14AIII	13	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	2	2	9	140	40	4180	1080	C-58p	72	10AIII	105	10AIII	-	-	-	-	100	-	100	100	11	34	-	-	20	40	1140	3580
C-16p	27	12AIII	33	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	2	2	8	140	20	4180	940	C-59p	70	10AIII	74	10AIII	-	-	-	-	200	-	200	100	8	17	-	-	65	20	1730	3540
C-17p	30	14AIII	33	6AIII	-	-	-	300	300	100	100	9	2	2	8	140	20	4180	940	C-60p	72	10AIII	73	10AIII	-	-	-	-	200	-	200	100	8	17	-	-	20	40	1640	3580
C-18p	35	10AIII	33	6AIII	-	-	-	300	300	200	100	9	3	3	4	120	20	4740	940	C-61p	70	10AIII	92	10AIII	-	-	-	-	200	-	200	100	7	17	-	-	20	20	1440	3540
C-19p	37	12AIII	33	6AIII	-	-	-	300	300	200	100	9	3	3	4	120	20	4740	940	C-62p	72	10AIII	115	10AIII	-	-	-	-	200	-	200	100	6	17	-	-	65	40	1330	2580
C-20p	40	10AIII	42	6AIII	-	-	-	300	300	200	200	9	2	2	2	120	20	4140	640	C-63p	70	10AIII	103	10AIII	-	-	-	-	200	-	200	100	6	17	-	-	20	20	1240	3540
C-21p	44	12AIII	42	6AIII	-	-	-	300	300	200	200	9	2	2	2	120	20	4140	640	C-64p	72	10AIII	110	10AIII	-	-	-	-	200	-	200	100	5	17	-	-	65	40	1130	3580
C-22p	46	6AIII	48	10AIII	58	-80x6	-	200	300	300	300	14	3	3	9	90	40	4780	3080																					
C-23p	46	6AIII	51	12AIII	50	-80x6	-	200	300	300	300	14	3	3	9	90	40	4780	3080																					
C-24p	53	6AIII	48	10AIII	55	-80x6	-	200	300	300	300	14	3	2	9	90	40	4480	3080																					
C-25p	53	6AIII	51	12AIII	55	-80x6	-	200	300	300	300	14	3	2	9	90	40	4480	3080																					
C-26p	46	6AIII	57	10AIII	50	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	3	3	2	90	90	4780	1080																				
C-27p	46	6AIII	59	12AIII	50	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	3	3	2	90	90	4780	1080																				
C-28p	46	6AIII	61	10AIII	50	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	3	3	3	90	40	4780	1280																				
C-28p	46	6AIII	64	12AIII	50	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	3	3	3	90	40	4780	1280																				
C-30p	46	6AIII	144	10AIII	50	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	3	3	3	90	90	4780	1380																				
C-31p	46	6AIII	146	12AIII	50	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	3	3	3	90	90	4780	1380																				
C-32p	46	6AIII	148	10AIII	50	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	3	3	4	90	40	4780	1580																				
C-33p	46	6AIII	219	12AIII	50	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	3	3	4	90	40	4780	1580																				
C-34p	200	6AIII	57	10AIII	55	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	2	2	2	90	90	4180	1080																				
C-35p	200	6AIII	59	12AIII	55	-80x6	63	-80x6	200	300	300	300	14	2	2	2	90	90	4180	1080																				

- ПРИМЕЧАНИЯ:**
- МАРКИ СЕТОК С ИНДЕКСАМИ Р^У ДАНЫ ЗАГОТОВИТЕЛЬНЫМИ СЕТКАМИ, ИЗ КОТОРЫХ НАРЕЗАЮТСЯ СЕТКИ С-1 ÷ С-41, С-50 ÷ С-64.
 - СЕТКИ СЛЕДУЕТ ИЗГОТОВИТЬ ПО ГЕОМЕТРИЧЕСКИМ РАЗМЕРАМ, ПРИВЕДЕННЫМ В ТАБЛИЦЕ, И ЗАТЕМ ВЫРЕЗАТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ НА ДАННОМ ЧЕРТЕЖЕ, ПОСЛЕ ЧЕГО ПРИВЕРИТЬ ПОЗ. 3 И 4.

ТК 1971	КОНСТРУКЦИИ СЕТОК С-1 ÷ С-41, С-50 ÷ С-64 (ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПО ВАРИАНТУ 2)		СЕРИЯ У-01-02
			ВЫПУСК ЛИСТ 2 35

Исполнитель: САВУСЕР С. С. С. П.
 Главнопр. Ковалов
 Рук. групп. Воловке
 Ст. инж. Дувак
 Дата выдачи: Май 1976
 Проект: КИЕВСКИЙ
 ПРОМЕТРАД ПРОЕКТ



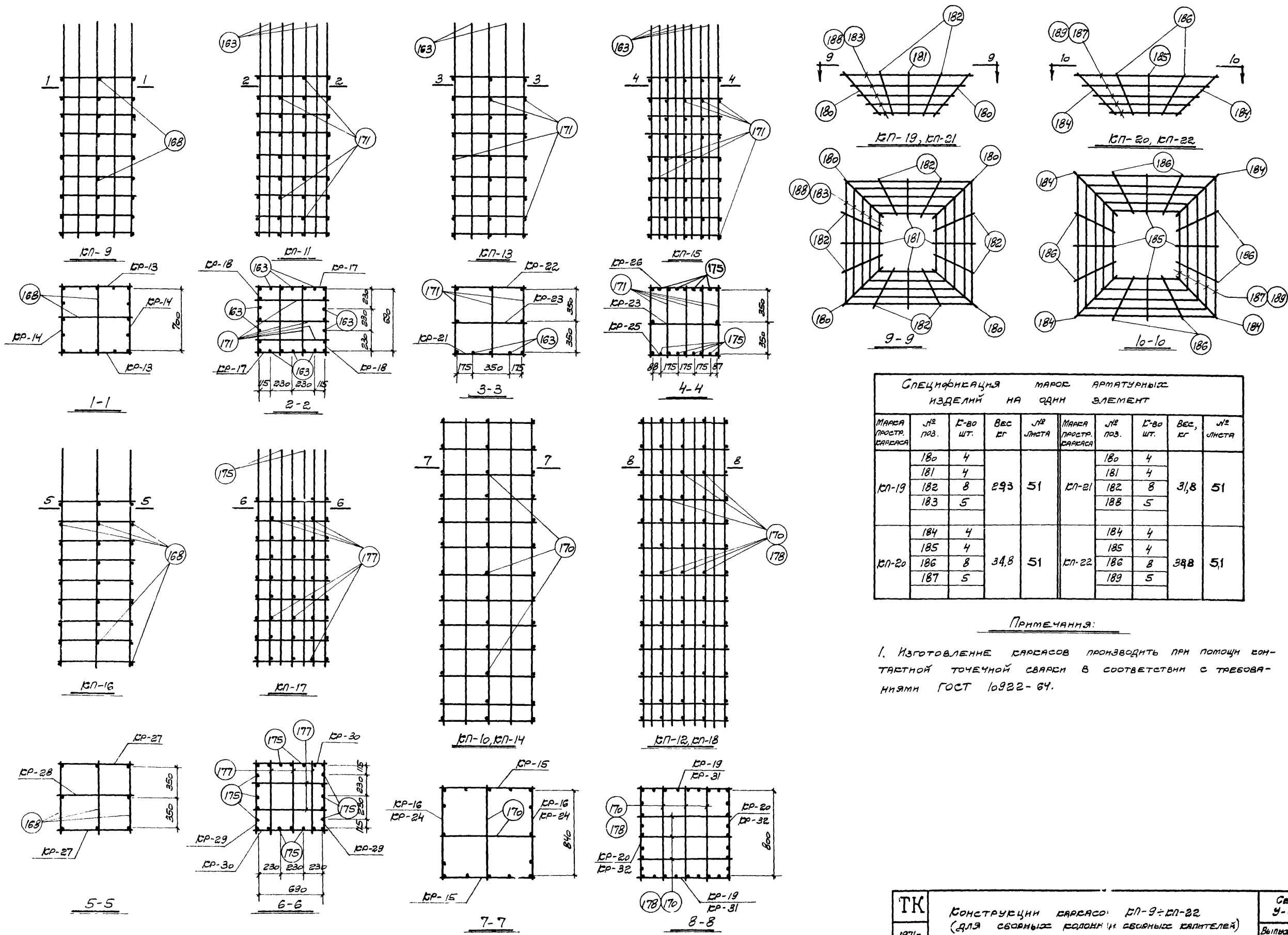
Марка каркаса	Условная марка стержня		u	u1	v	n1	n2	c	c1	c2	A	B		
	№ поз. стерж.	Ø мм											№ поз. стерж.	Ø мм
кп-1	158	16A III	159	8A I	200	200	200	7	2	50	550	40	2200	480
кп-2	158	16A III	159	8A I	200	200	400	7	1	50	550	40	2200	480
кп-3	160	20A III	161	8A I	170	300	265	10	2	25	45	30	3240	590
кп-4	162	12A III	161	8A I	170	300	190	10	1	45	25	200	3240	590
кп-5	163	36A III	164	12A I	200	200	200	7	2	50	550	40	2200	480
кп-6	163	36A III	164	12A I	200	200	400	7	1	50	550	40	2200	480
кп-7	165	22A III	161	8A I	170	300	130	10	4	25	45	35	3240	590
кп-8	165	22A III	161	8A I	170	300	130	10	2	45	25	165	3240	590
кп-9	163	36A III	164	12A I	200	200	400	7	1	50	550	40	2200	480
кп-10	158	28A III	164	12A I	200	200	400	7	1	50	550	40	2200	480
кп-11	160	20A III	166	10A I	170	300	265	10	2	25	45	30	3240	590
кп-12	162	12A III	166	10A I	170	300	190	10	1	45	25	200	3240	590
кп-13	167	20A III	168	8A I	200	200	175	7	4	50	550	25	2200	750
кп-14	167	20A III	168	8A I	200	200	175	7	2	30	570	200	2200	750
кп-15	169	20A III	170	8A I	170	300	210	11	4	25	45	20	3540	880
кп-16	169	20A III	170	8A I	170	300	250	11	2	45	25	190	3540	880
кп-17	163	36A III	171	12A I	200	200	230	7	3	70	530	45	2200	780
кп-18	163	36A III	171	12A I	200	200	230	7	2	40	560	160	2200	780
кп-19	172	22A III	170	8A I	170	300	100	11	8	25	45	40	3540	880
кп-20	172	22A III	170	8A I	170	300	100	11	6	45	25	140	3540	880
кп-21	163	36A III	171	12A I	200	200	350	7	2	50	550	40	2200	780
кп-22	173	22A III	171	12A I	200	200	350	7	2	50	550	40	2200	780
кп-23	158	16A III	171	12A I	200	200	710	7	1	50	550	35	2200	780
кп-24	174	12A III	170	8A I	170	300	250	11	2	45	25	190	3540	880
кп-25	175	32A III	171	12A I	200	200	175	7	4	50	550	40	2200	780
кп-26	176	18A III	171	12A I	200	200	175	7	4	50	550	40	2200	780
кп-27	173	22A III	168	8A I	200	200	350	7	2	50	550	25	2200	750
кп-28	173	22A III	168	8A I	200	200	700	7	1	50	550	25	2200	750
кп-29	175	32A III	177	10A I	200	200	230	7	3	60	540	35	2200	760
кп-30	175	32A III	177	10A I	200	200	230	7	2	40	560	150	2200	760
кп-31	169	20A III	178	10A I	170	300	100	11	8	25	45	40	3540	880
кп-32	169	20A III	178	10A I	170	300	100	11	6	45	25	140	3540	880

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКОВ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ 42

Марка каркаса	Марка плоского каркаса № поз.	к-во шт.	Вес кг	№ листа	Марка плоского каркаса № поз.	к-во шт.	Вес кг	№ листа
кп-1	кп-1	2	37,6	36	кп-11	кп-17	2	487,5
	кп-2	1		кп-18		2		
	159	18		163		10		
кп-2	кп-3	2	81,2	36	кп-12	кп-19	2	387,2
	кп-4	2		кп-20		2		
	161	24		170		78		
кп-3	кп-5	2	163,2	36	кп-13	кп-21	1	155,1
	кп-6	1		кп-22		1		
	164	18		164		1		
кп-4	кп-7	2	172,8	36	кп-14	кп-23	1	134,4
	кп-8	2		кп-24		2		
	161	24		170		26		
кп-5	кп-9	1	88,4	36	кп-15	кп-25	1	216,9
	кп-10	1		кп-26		1		
	163	2		171		45		
кп-6	кп-11	2	87,6	36	кп-16	175	8	71,1
	кп-12	2		кп-27		2		
	166	24		168		27		
кп-7	кп-13	2	181,4	51	кп-17	кп-29	2	379,5
	кп-14	2		кп-30		2		
	179	4		177		45		
кп-8	кп-15	2	19,6	36	кп-18	кп-31	2	356,8
	кп-16	2		кп-32		2		
	159	18		178		78		
кп-9	кп-17	2	105,4	36	кп-19	кп-33	2	51
	кп-18	2		кп-34		2		
	168	18		кп-35		2		
кп-10	кп-19	2	168,4	36	кп-20	кп-36	2	51
	кп-20	2		кп-37		2		
	170	26		кп-38		2		

ПРИМЕЧАНИЕ:
 1. Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10222-64.

ТК
 1971
 Конструкции каркасов кп-1 ÷ кп-8 и кп-1 ÷ кп-32 (для сборных колонн).
 Серия 4-01-02
 Выпуск лист 2 36



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРС АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

МАРС ПРОСТ. КАРКАСА	№ ПОЗ.	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ	№ ЛИСТА	МАРС ПРОСТ. КАРКАСА	№ ПОЗ.	К-ВО ШТ.	ВЕС КГ	№ ЛИСТА
КП-19	180	4	293	51	КП-21	180	4	318	51
	181	4				181	4		
	182	8				182	8		
	183	5				188	5		
КП-20	184	4	348	51	КП-22	184	4	398	51
	185	4				185	4		
	186	8				186	8		
	187	5				189	5		

ПРИМЕЧАНИЯ:

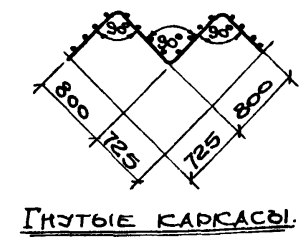
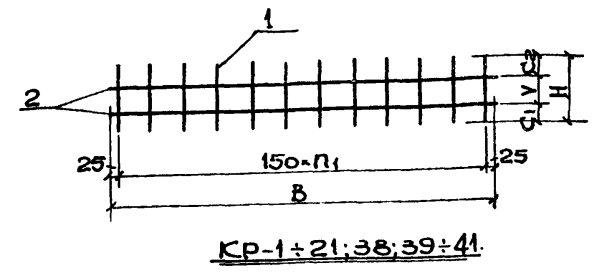
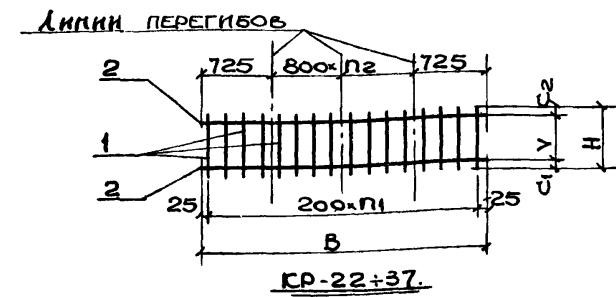
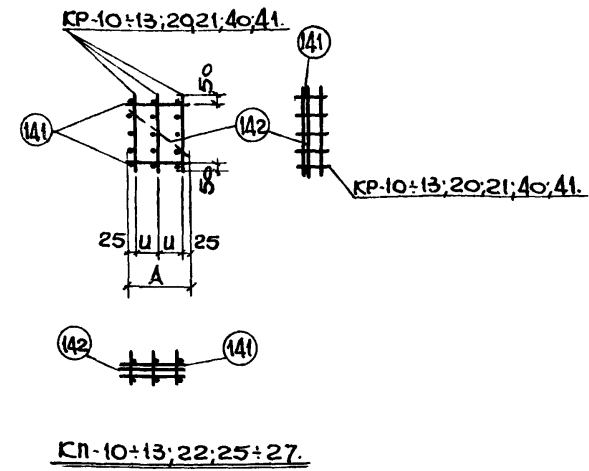
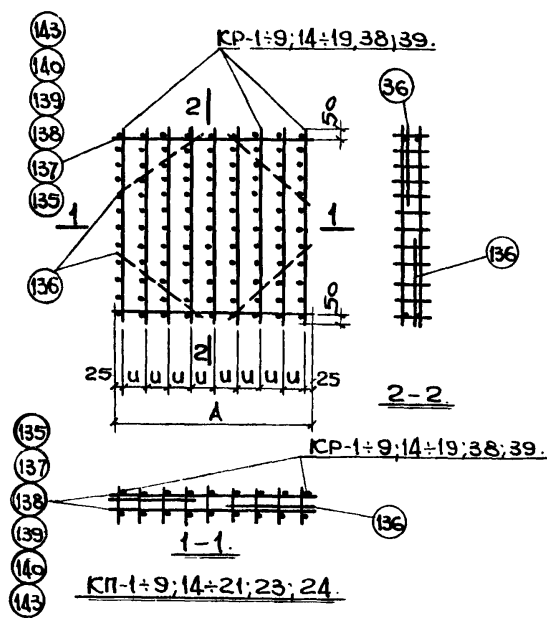
1. Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.

ПОСРЕДА СОФ
КИЕВСКИЙ
ПРОМЕТРАДИПРОЕКТ

НАЧ. ОФД.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.
РУК. ГРУП.
СТ. ИНЖ.
ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ, 1971г.

САВУСЕНКО Г. В.
КОЗЛОВ В. П.
ВОЛКОВИЧ В. П.
ДУЖАК В. П.

ТК	1971г.	КОНСТРУКЦИИ КАРКАСОВ КП-9÷КП-22 (ДЛЯ СВАРНЫХ КОЛОДЦ И СВАРНЫХ КАПИТЕЛЕЙ)	СЕРИЯ У-01-02	
			Вып. № 2	Лист 37



СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ.

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ПЛОСКОГО КАРКАСА И ЛПОЗ.	К-во шт.	U мм.	A мм.	ВЕС кг.	№ ЛИСТА
КП-1	КР-1	8				
	135	4	200	1450	23,2	39
	136	4				
КП-2	КР-2	6				
	137	4	300	1550	32,8	39
	136	4				
КП-3	КР-3	8				
	135	4	200	1450	25,6	39
	136	4				
КП-4	КР-4	6				
	137	4	300	1550	34,0	39
	136	4				
КП-5	КР-5	9				
	138	4	200	1650	65,6	39
	136	4				
КП-6	КР-6	7				
	139	4	300	1850	49,6	39
	136	4				
КП-7	КР-7	18				
	140	4	100	1750	144,0	39
	136	4				
КП-8	КР-8	10				
	139	4	200	1850	50,8	39
	136	4				
КП-9	КР-9	7				
	139	4	300	1850	124,5	39
	136	4				
КП-10	КР-10	3				
	141	2	200	450	4,6	39
	142	1				

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ПЛОСКОГО КАРКАСА И ЛПОЗ.	К-во шт.	U мм.	A мм.	ВЕС кг.	№ ЛИСТА
КП-11	КР-11	3				
	141	2	200	450	4,9	39
	142	1				
КП-12	КР-12	3				
	141	2	200	450	8,5	39
	142	1				
КП-13	КР-13	3				
	141	2	200	450	8,2	39
	142	1				
КП-14	КР-6	10				
	139	4	200	1850	68,8	39
	136	4				
КП-15	КР-8	11				
	133	4	200	2050	53,4	39
	136	4				
КП-16	КР-3	6				
	137	4	300	1550	12,1	39
	136	4				
КП-17	КР-14	8				
	135	4	200	1450	26,4	39
	136	4				
КП-18	КР-15	8				
	135	4	200	1450	27,2	39
	136	4				
КП-19	КР-39	6				
	137	4	300	1550	64,8	39
	136	4				
КП-20	КР-16	7				
	139	4	300	1850	54,5	39
	136	4				

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ПЛОСКОГО КАРКАСА И ЛПОЗ.	К-во шт.	U мм.	A мм.	ВЕС кг.	№ ЛИСТА
КП-21	КР-17	12				
	139	4	150	150	105,6	39
	136	4				
КП-22	КР-20	3				
	141	2	200	450	5,8	39
	142	1				
КП-23	КР-18	10				
	139	4	200	1850	91,8	39
	136	4				
КП-24	КР-19	11				
	143	4	200	2050	119,2	39
	136	4				
КП-25	КР-21	3				
	141	2	200	450	6,7	39
	142	1				
КП-26	КР-40	3				
	139	2	200	450	6,2	39
	136	1				
КП-27	КР-41	3				
	139	2	200	450	6,8	39
	136	1				

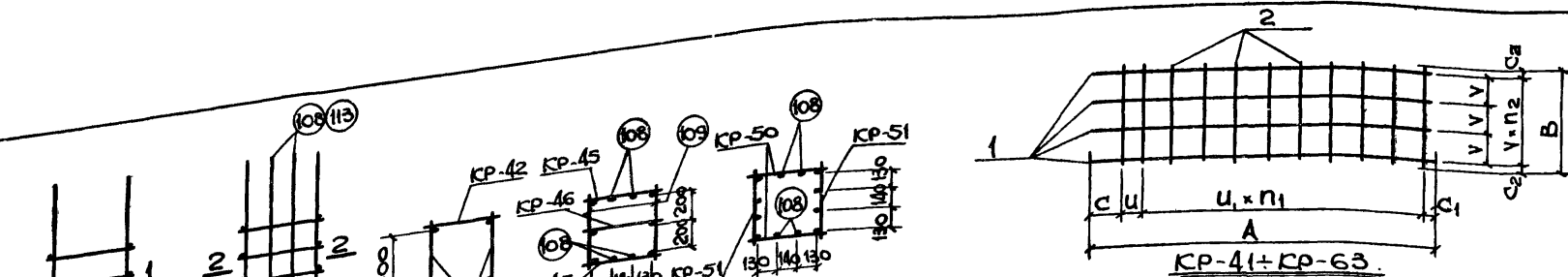
МАРКА КАРКАСА	УСЛОВНАЯ МАРКА СЕРЖЕНА		V	n ₁	n ₂	C ₁	C ₂	B	H		
	№ ПОЗ. ПО СПЕЦИФИКАЦИИ	Φ мм								№ ПОЗ. ПО СПЕЦИФИКАЦИИ	Φ мм
КР-1	92	10A II	91	8A I	85	8	-	60	85	1250	240
КР-2	94	16A II	93	8A I	85	9	-	60	85	1400	240
КР-3	95	10A II	91	8A I	90	8	-	90	100	1250	290
КР-4	96	16A II	91	8A I	90	8	-	90	100	1250	290
КР-5	96	16A II	97	8A I	90	11	-	90	100	1700	290
КР-6	98	16A II	93	8A I	125	9	-	95	110	1400	340
КР-7	98	16A II	97	8A I	125	11	-	95	110	1700	340
КР-8	99	12A II	91	8A I	225	8	-	95	110	1250	440
КР-9	100	22A II	97	8A I	225	11	-	95	110	1700	440
КР-10	92	10A II	31	8A I	85	4	-	60	85	650	240
КР-11	101	10A II	31	8A I	90	4	-	90	100	650	290
КР-12	102	10A II	31	8A I	125	4	-	95	110	650	340
КР-13	99	12A II	31	8A I	225	4	-	95	110	650	440
КР-14	101	10A II	93	8A I	120	9	-	100	60	1400	280
КР-15	102	10A II	91	8A I	160	8	-	80	90	1250	330
КР-16	103	16A II	93	8A I	175	9	-	105	100	1400	380
КР-17	103	16A II	97	8A I	175	11	-	105	100	1700	380
КР-18	104	16A II	93	8A I	270	9	-	110	100	1400	480
КР-19	104	16A II	97	8A I	270	11	-	110	100	1700	480
КР-20	105	10A II	31	8A I	175	4	-	105	100	650	380
КР-21	106	10A II	31	8A I	270	4	-	110	100	650	480
КР-22	108	10A I	107	8A I	25	39	8	60	85	7850	170
КР-23	109	10A I	107	8A I	60	39	8	60	100	7850	220
КР-24	110	10A I	107	8A I	90	39	8	70	110	7850	270
КР-25	111	10A I	107	8A I	190	39	8	70	110	7850	370
КР-26	112	10A I	107	8A I	175	39	8	105	100	7850	380
КР-27	113	10A I	107	8A I	270	39	8	110	100	7850	480
КР-28	108	10A I	114	8A I	25	15	2	60	85	3050	170
КР-29	109	10A I	114	8A I	90	15	2	60	100	3050	220
КР-30	110	10A I	114	8A I	90	15	2	70	110	3050	270
КР-31	111	10A I	114	8A I	190	15	2	70	110	3050	370
КР-32	112	10A I	114	8A I	175	15	2	105	100	3050	380
КР-33	113	10A I	114	8A I	270	15	2	110	100	3050	480
КР-34	101	10A I	114	8A I	120	15	2	60	60	3050	280
КР-35	102	10A I	114	8A I	160	15	2	80	90	3050	330
КР-36	101	10A I	107	8A I	120	39	8	100	60	7850	280
КР-37	102	10A I	107	8A I	160	39	8	80	90	7850	330
КР-38	95	10A II	91	8A I	120	8	-	100	60	1250	280
КР-39	98	16A II	97	8A I	160	11	-	80	90	1700	330
КР-40	101	10A II	31	8A I	120	4	-	100	60	650	280
КР-41	102	10A II	31	8A I	160	4	-	80	90	650	330

ПРИМЕЧАНИЕ:
Изготовление сеток производится при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.

ТК	Конструкции каркасов КП-1÷КП-27 и КП-1÷КР-41 устанавливаемых в монолитных плитах ПМ и ДМ.	Серия У-01-02
	1971г.	Выпуск Лист 2 39ч

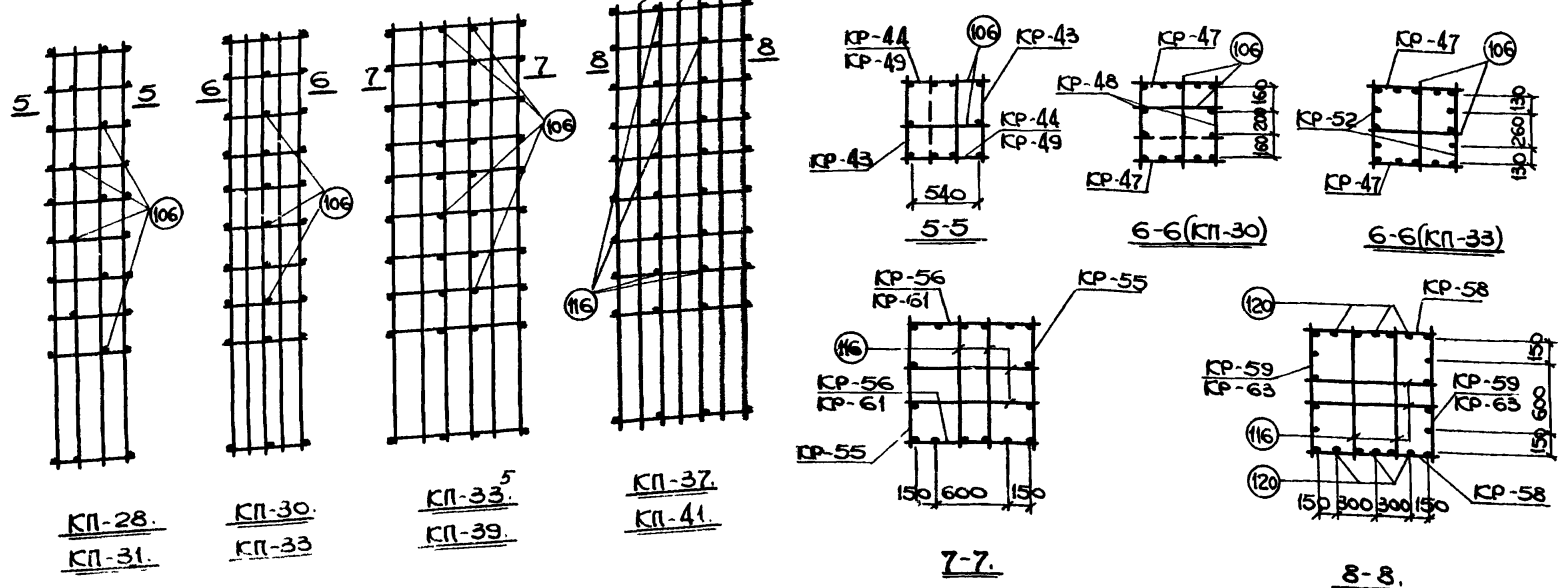
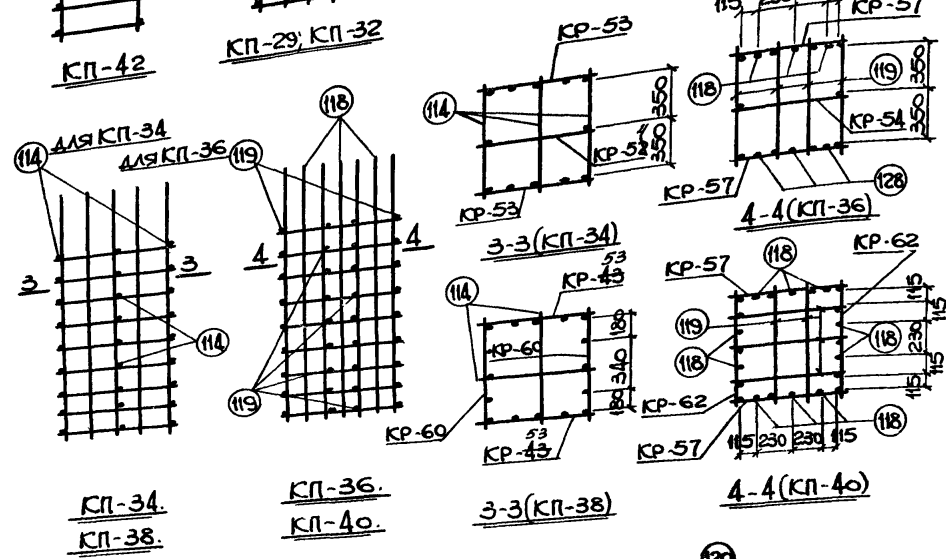
Исполнитель: САВУСЯН С. В. / ГЛАВ. ПРО. ВОЛКОВ В. В. / БУХ. ГРУП. ВОЛКОВ В. В. / СТ. ИНЖ. ДУБАС С. В. / ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ 1971г.

Проверил: СЕРГЕЙ КИЕВСКИЙ / ПРОМЕРНЫЙ ПРОЕКТ



МАРКА КАРКАСА	УСЛОВИЯ МАРКА		u	u1	v	n1	n2	C	C1	C2	A	B		
	№ по спецификации	φ мм												
КП-42	103	20AII	104	8AII	200	200	400	7	1	50	550	20	2200	440
КП-43	105	20AII	106	8AII	700	300	270	8	2	90	50	20	3240	580
КП-44	107	12AII	106	8AII	700	300	200	8	1	110	30	190	3240	580
КП-45	108	32AII	109	10AII	200	200	400	7	1	50	550	35	2200	470
КП-46	110	12AII	104	8AII	200	200	400	7	1	50	550	20	2200	440
КП-47	111	22AII	106	8AII	750	300	130	8	4	90	50	30	3290	580
КП-48	112	12AII	106	8AII	750	300	200	8	1	110	30	190	3290	580
КП-49	106	20AII	106	8AII	700	300	200	8	1	110	30	190	3240	580
КП-50	113	32AII	109	10AII	200	200	400	7	1	50	40	35	2200	470
КП-51	113	32AII	109	10AII	200	200	140	7	1	50	60	165	2200	470
КП-52	111	22AII	106	8AII	750	300	130	8	2	110	30	160	3290	580
КП-53	103	20AII	114	8AII	200	200	175	7	4	40	560	20	2200	740
КП-54	110	12AII	114	8AII	200	200	700	7	1	40	560	40	2200	740
КП-55	115	25AII	116	8AII	800	300	300	8	3	90	50	40	3440	980
КП-56	117	12AII	116	8AII	800	300	200	8	3	110	30	190	3440	980
КП-57	118	36AII	119	12AII	200	200	230	7	3	40	560	40	2200	760
КП-58	120	25AII	116	8AII	850	300	300	8	3	90	50	40	3440	980
КП-59	121	12AII	116	8AII	850	300	200	8	3	110	30	190	3440	980
КП-60	103	20AII	114	8AII	200	200	170	7	2	60	740	200	2200	740
КП-61	122	20AII	116	8AII	850	300	200	8	3	110	30	190	3440	980
КП-62	118	36AII	119	12AII	200	200	230	7	2	60	540	40	2200	760
КП-63	120	25AII	116	8AII	850	300	200	8	3	110	30	190	3440	980

МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ПЛОСКОГО КАРКАСА № 103	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПРОСТР. КАРКАСА	МАРКА ПЛОСКОГО КАРКАСА № 103	КОЛ. ШТ.	ВЕС КГ.	№ ЛИСТА
КП-42	КП-42	2	40	40	КП-35	КП-55	2	155,2	40
	104	18	26,8	58		КП-56	2		58
						116	40		
КП-28	КП-43	2	40	40		КП-54	1	263,4	40
	КП-44	2	760	58		КП-57	2		58
	106	20			КП-36	119	36		
						118	6		58
КП-29	КП-45	2	40	40		КП-58	2	243,2	40
	КП-46	1	116,4	58		КП-59	2		58
	108	4			КП-37	116	40		
	109	18				120	6		58
КП-30	КП-47	2	40	40		КП-53	2	104,6	40
	КП-48	2	27,4	58		КП-60	2		58
	106	20			КП-38	114	18		
КП-31	КП-43	2	40	40		КП-65	2	201,4	40
	КП-49	2	98,2	58		КП-61	2		58
	106	20			КП-39	116	40		
КП-32	КП-50	2	40	40		КП-62	2	437,9	40
	КП-51	2	161,2	58		КП-62	2		58
	108	4			КП-40	118	10		
						119	45		58
КП-33	КП-47	2	40	40		КП-58	2	243,2	40
	КП-52	2	174,6	58		КП-63	2		58
	106	20			КП-41	120	6		
КП-34	КП-53	2	74,5	40		116	40		58
	КП-54	1							
	114	27							



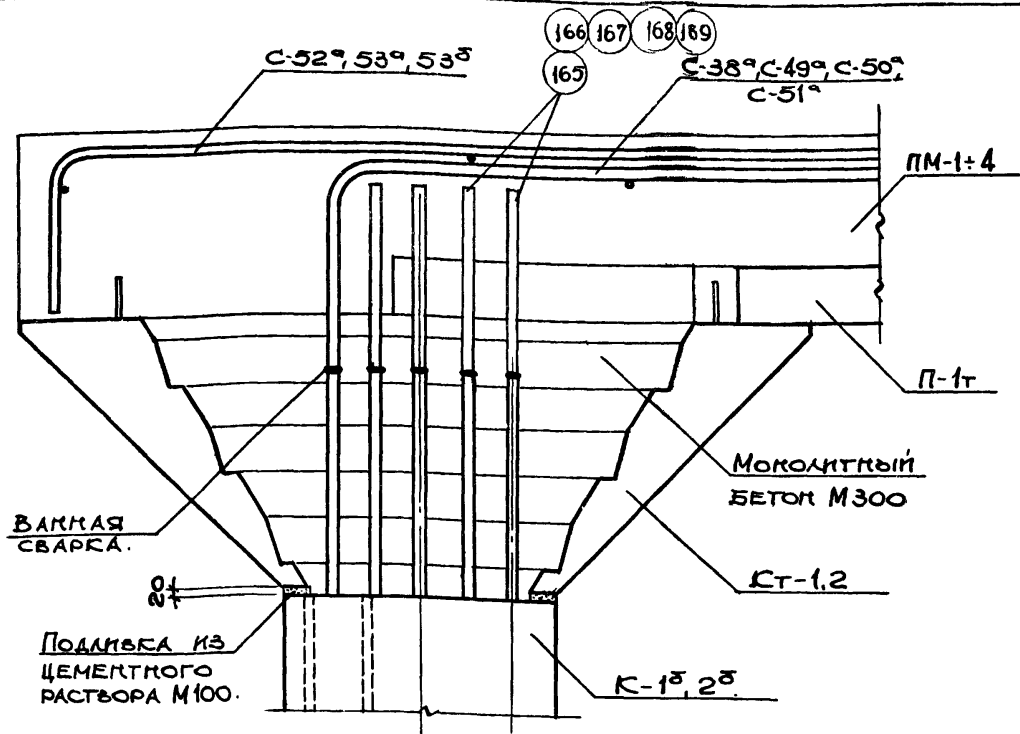
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Изготовление каркасов производить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-64.

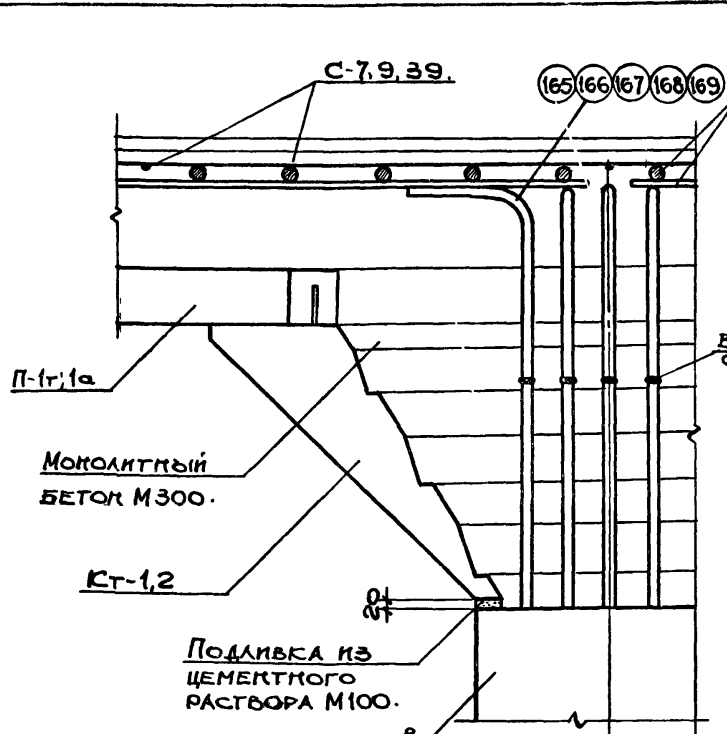
Исполнитель: Ковалов В.И.
 Проверка: Волоске В.И.
 Дата выпуска: Май 1971г.
 Проект: КИЕВСКИЙ ПРОМЕРПРОЕКТ

ТК	КОНСТРУКЦИИ КАРКАСОВ КП 28÷КП-42 (для монолитных колонн КМ-1, КМ-2).	СЕРИЯ У-01-02
1971г.		Выпукл. Лист 2 40ц

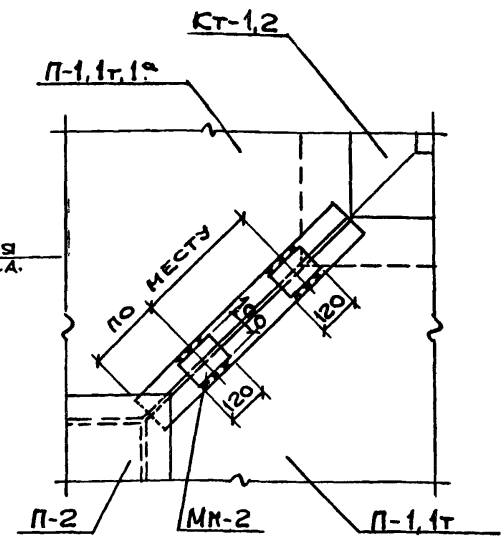
Исполнитель: Ковалов В.И.
 Проверка: Волоске В.И.
 Дата выпуска: Май 1971г.



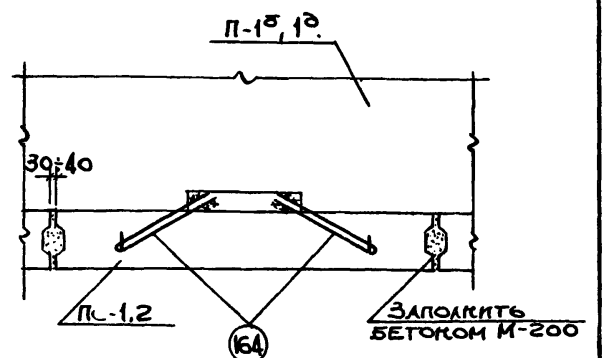
1-1



2-2

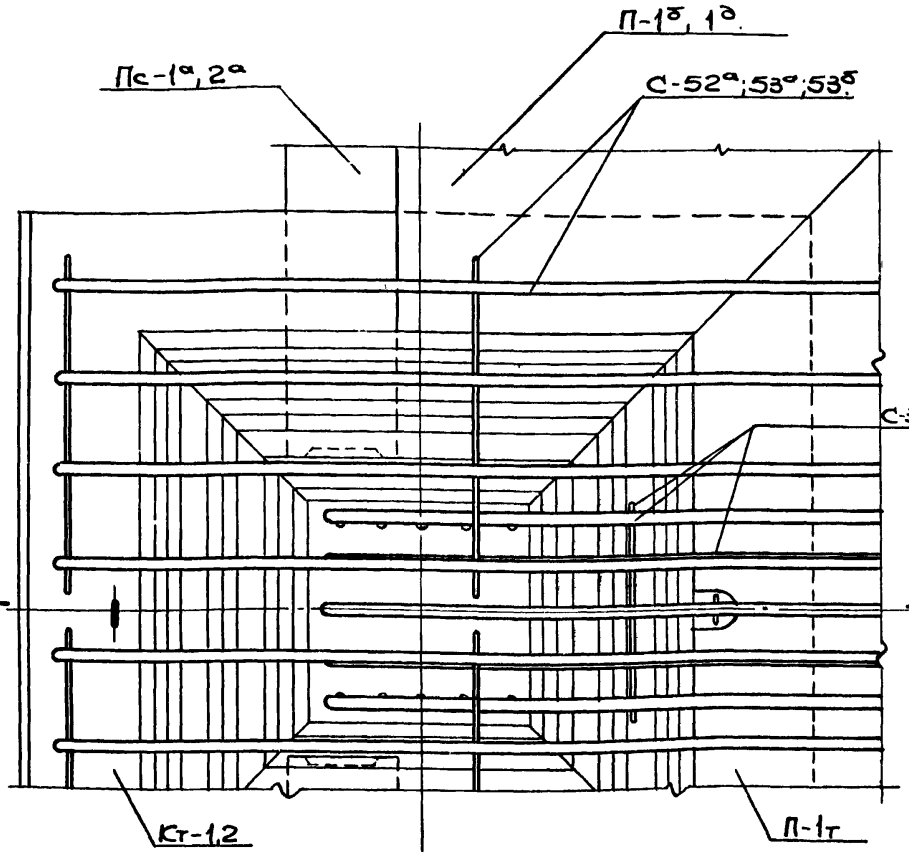


СОЕДИНЕНИЕ СБОРНЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ.

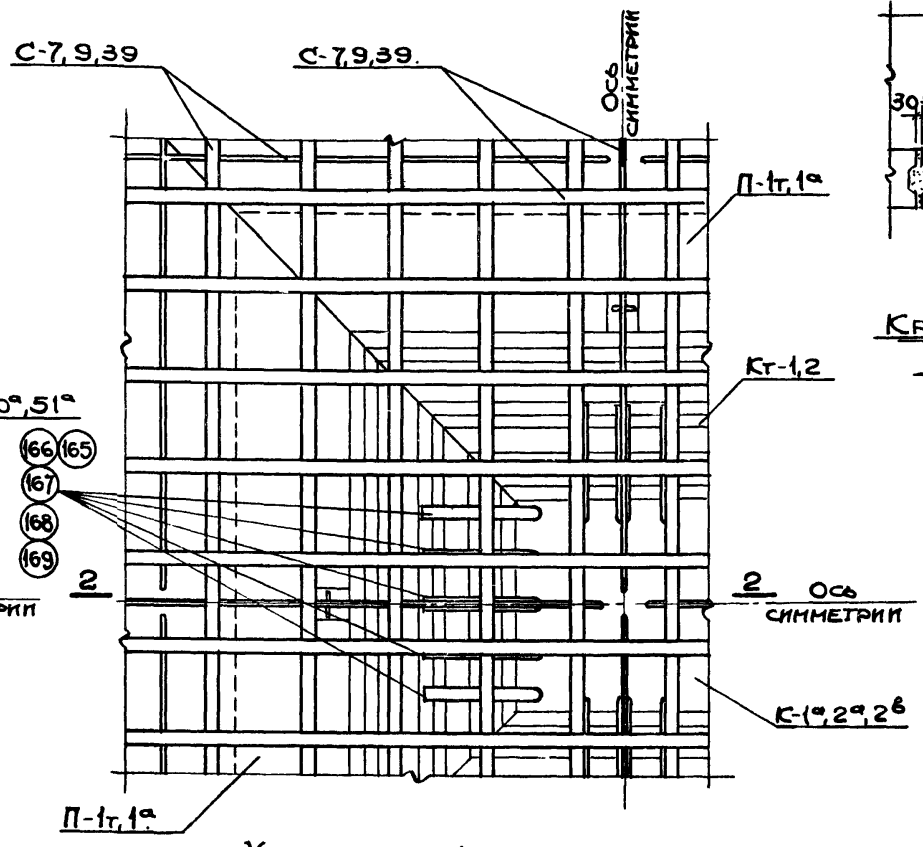


КРЕПЛЕНИЕ СТЕКОВОЙ ПАНЕЛИ К ПЛИТЕ ПЕРЕКРЫТИЯ.

ПРИМЕЧАНИЯ СМ. НА Л. 42.



УЗЕЛ СОПРЯЖЕНИЯ КРАЙНЕЙ КОЛОНЫ КАПИТЕЛИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ.



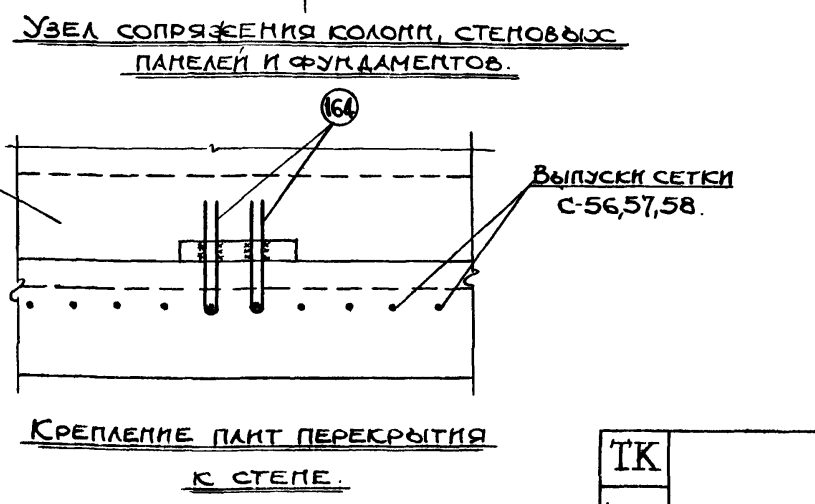
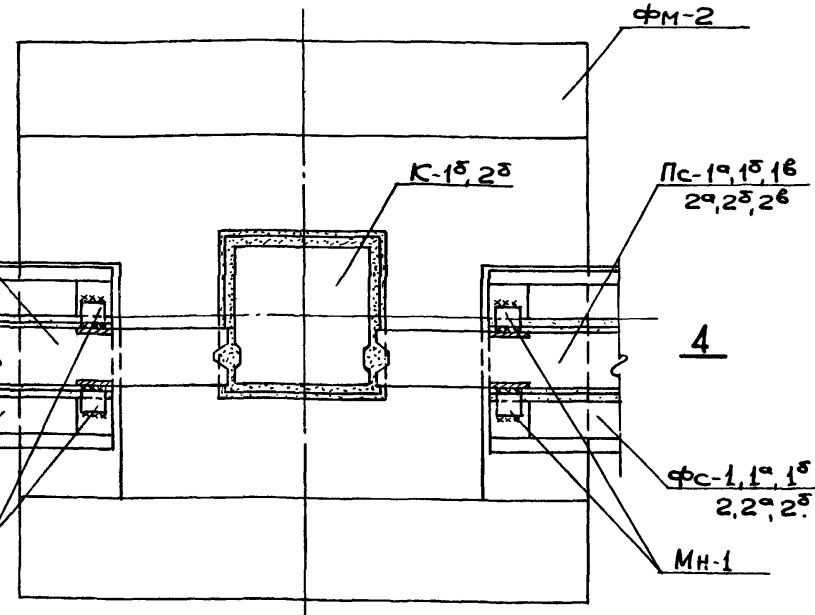
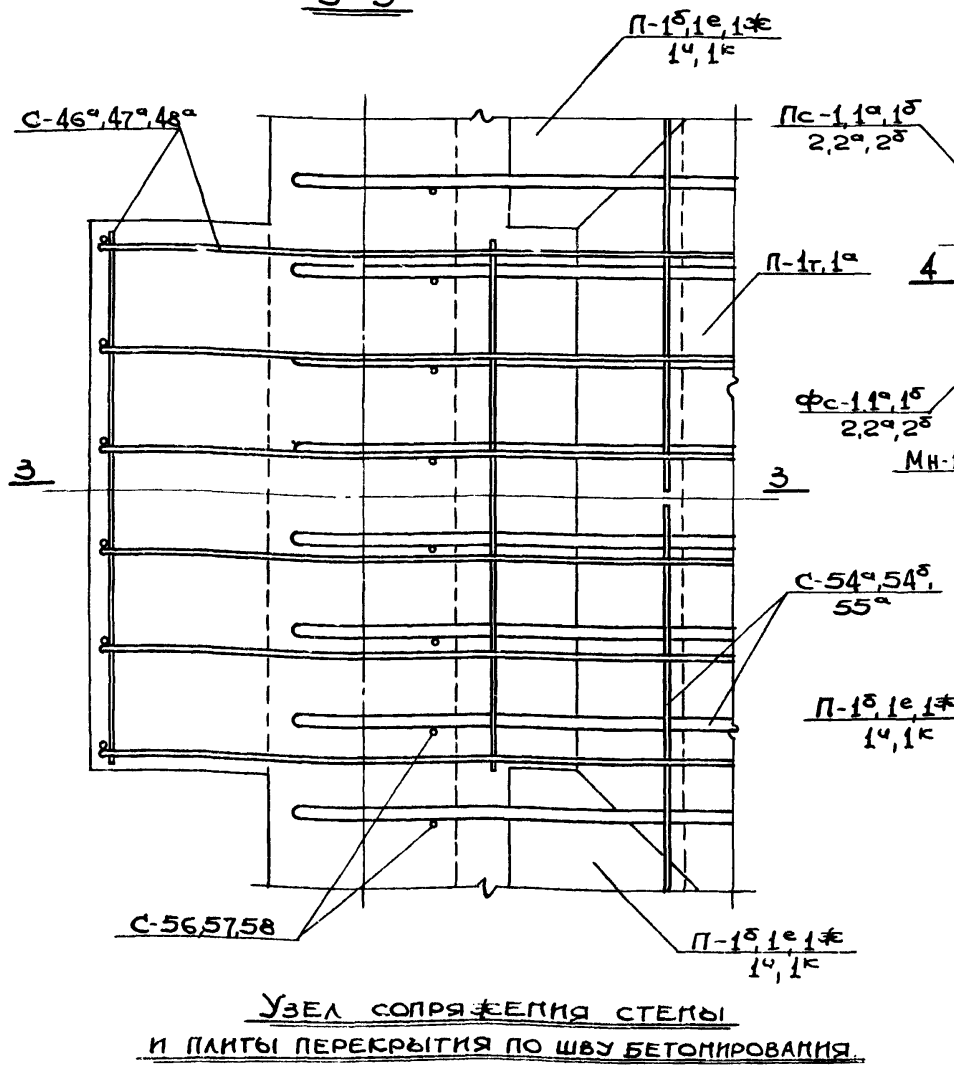
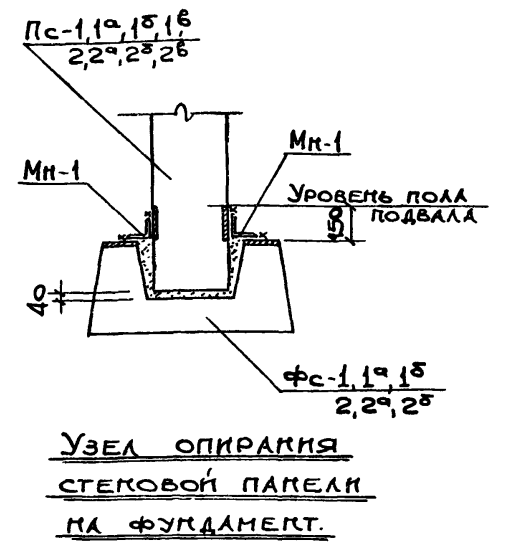
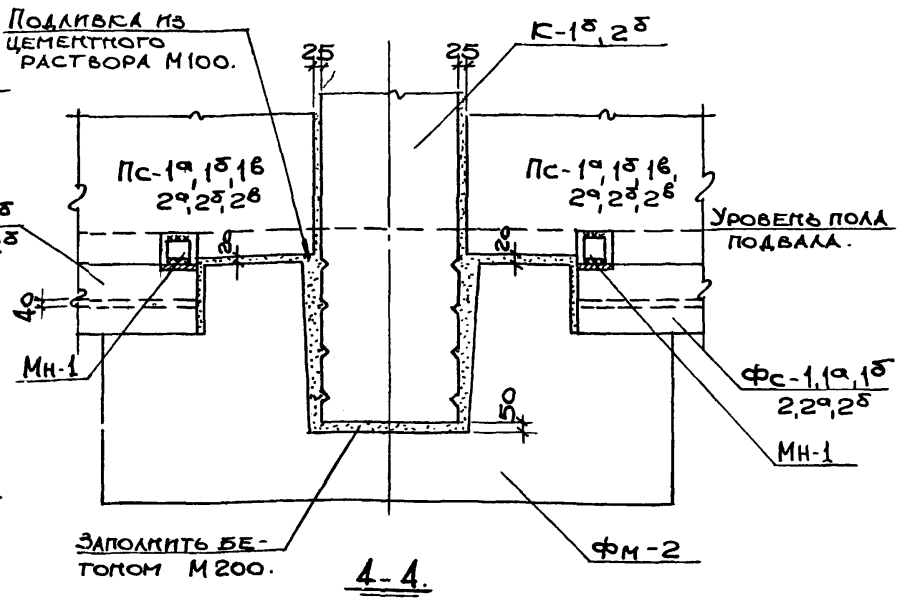
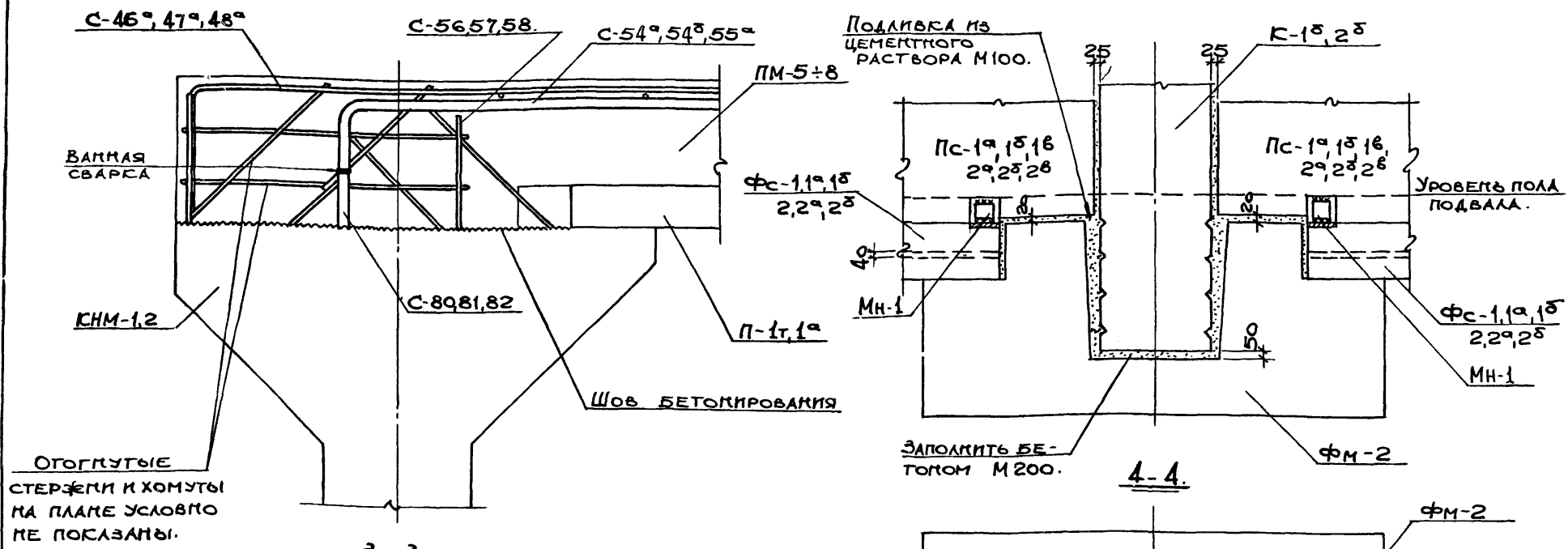
УЗЕЛ СОПРЯЖЕНИЯ СРЕДНЕЙ КОЛОНЫ, КАПИТЕЛИ И ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ.

ПАС. ОТА.	САВУСЕНА С. С.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОВЛОВ
РУК. ГРУП.	ВОЛОВЕК
СТ. ИНЖ.	ДУЖАС
МАТ. ВЫЧИСЛ.	МАР. ЮТ.
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	
КОНСТРУИРОВАНИЕ	
ПРОМЕТРИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ	

ТК
1971г.

Узлы.

СЕРИЯ
У-01-02
ВЫП. ЛИСТ
2 41



- ПРИМЕЧАНИЯ:**
1. При установке сборных колонн в проектное положение обращать внимание на положение вертикальных пазов.
 2. Арматурные выпуски из колонн и часть выпусков арматуры из монолитных стен (сетки С-80, В1, 82) стыкуются с помощью ванной сварки с гнутыми сетками перекрытия и с отдельными стержнями поз. 165÷169. Спецификацию отдельных стержней, привариваемых к выпускам из колонн, см. на л. 45.
 3. До установки плит марок П-15, 1^е, 1^к, 1^н (для перекрытий подвалов в водонасыщенных грунтах) следует приварить к ним накладные элементы МН-2, с помощью которых опереть эти плиты на монтаже к плитам П-1т и П-1а.

ПАН. ОГА.	САВУСКАЯ С. В.
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	КОВАЛЕВ В. П.
РУК. ГРУПП.	ВОЛКОВЕ В. П.
СТ. ИНЖ.	ДУШАКОВ В. П.
ДАТА ВЫПУСКА:	МАЙ. 1971г.
ГЛАВНЫЙ ИНЖ.	КИЕВСКИИ
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ТК	СЕРИЯ У-01-02
1971г.	Выпуск 2 Лист 42

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА РЯДОВУЮ И ТОРЦЕВУЮ СЕКЦИИ.

РЯДОВЫЕ СЕКЦИИ									ТОРЦЕВЫЕ СЕКЦИИ																							
РАЗМЕРЫ СЕКЦИЙ	МАРКА ПЛИТЫ								РАЗМЕРЫ СЕКЦИЙ	МАРКА ПЛИТЫ								РАЗМЕРЫ СЕКЦИЙ	МАРКА ПЛИТЫ													
	п-1	п-1 ^т	п-1 ^д	п-1 ^б	п-1 ^г	п-1 ^а	п-1 ^е	п-2		п-1	п-1 ^т	п-1 ^д	п-1 ^б	п-1 ^з	п-1 ^о	п-1 ^е	п-2		п-1	п-1 ^т	п-1 ^а	п-1 ^д	п-1 ^б	п-1 ^з	п-1 ^о	п-1 ^е	п-1 ^к	п-1 ^л	п-1 ^м	п-1 ^н	п-1 ^к	п-2
В С У Х И Х									Г Р У Н Т А Х																							
(6+6+6+6)×6	5	2	-	-	-	2	-	4	(6+6+6+6)×(6+6)	6	6	-	-	-	8	-	8	(6+6+6+6)×(5,5+6)	6	6	-	4	-	-	4	-	-	-	-	-	-	8
(5,7+6+6+5,7)×6	5	2	-	2	-	-	-	4	(5,7+6+6+5,7)×(6+6)	6	6	-	4	-	4	-	8	(5,7+6+6+5,7)×(5,5+6)	6	6	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	8
(5,8+6+6+5,8)×6	5	2	-	-	2	-	-	4	(5,8+6+6+5,8)×(6+6)	6	6	-	-	4	4	-	8	(5,8+6+6+5,8)×(5,5+6)	6	6	-	4	-	4	-	-	-	-	-	-	-	8
(5,7+6+6+6)×6	5	2	-	1	-	1	-	4	(5,7+6+6+6)×(6+6)	6	6	-	2	-	6	-	8	(5,7+6+6+6)×(5,5+6)	6	6	-	4	2	-	2	-	-	-	-	-	8	
(5,8+6+6+6)×6	5	2	-	-	1	1	-	4	(5,8+6+6+6)×(6+6)	6	6	-	-	2	6	-	8	(5,8+6+6+6)×(5,5+6)	6	6	-	4	-	2	2	-	-	-	-	-	8	
(6+6+6)×6	3	2	-	-	-	2	-	3	(6+6+6)×(6+6)	35	5	-	-	-	7	-	6	(6+6+6)×(5,5+6)	35	5	-	3	-	-	4	-	-	-	-	-	6	
(5,7+6+5,7)×6	3	2	-	2	-	-	-	3	(5,7+6+5,7)×(6+6)	35	5	-	4	-	3	-	6	(5,7+6+5,7)×(5,5+6)	35	5	-	3	4	-	-	-	-	-	-	-	6	
(5,8+6+5,8)×6	3	2	-	-	2	-	-	3	(5,8+6+5,8)×(6+6)	35	5	-	-	4	3	-	6	(5,8+6+5,8)×(5,5+6)	35	5	-	3	-	4	-	-	-	-	-	-	6	
(5,7+6+6)×6	3	2	-	1	-	1	-	3	(5,7+6+6)×(6+6)	35	5	-	2	-	5	-	6	(5,7+6+6)×(5,5+6)	35	5	-	3	2	-	2	-	-	-	-	-	6	
(5,8+6+6)×6	3	2	-	-	1	1	-	3	(5,8+6+6)×(6+6)	35	5	-	-	2	5	-	6	(5,8+6+6)×(5,5+6)	35	5	-	3	-	2	2	-	-	-	-	-	6	
(6+6)×6	1	2	-	-	-	2	-	2	(6+6)×(6+6)	1	4	-	-	-	6	-	4	(6+6)×(5,5+6)	1	4	-	2	-	-	4	-	-	-	-	-	4	
(5,7+5,7)×6	1	2	-	2	-	-	-	2	(5,7+5,7)×(6+6)	1	4	-	4	-	2	-	4	(5,7+5,7)×(5,5+6)	1	4	-	2	4	-	-	-	-	-	-	-	4	
(5,8+5,8)×6	1	2	-	-	2	-	-	2	(5,8+5,8)×(6+6)	1	4	-	-	4	2	-	4	(5,8+5,8)×(5,5+6)	1	4	-	2	-	4	-	-	-	-	-	-	4	
(5,7+6)×6	1	2	-	1	-	1	-	2	(5,7+6)×(6+6)	1	4	-	-	2	4	-	4	(5,7+6)×(5,5+6)	1	4	-	2	2	-	2	-	-	-	-	-	4	
(5,8+6)×6	1	2	-	-	1	1	-	2	(5,8+6)×(6+6)	1	4	-	-	2	4	-	4	(5,8+6)×(5,5+6)	1	4	-	2	-	2	2	-	-	-	-	-	4	
6×6	-	1	-	-	-	2	-	1	6×(6+6)	-	1,5	-	-	-	5	-	2	6×(5,5+6)	-	1,5	-	1	-	-	4	-	-	-	-	-	2	
5,7×6	-	1	-	-	2	-	-	1	5,7×(6+6)	-	1,5	-	4	-	1	-	2	5,7×(5,5+6)	-	1,5	-	1	4	-	-	-	-	-	-	-	2	
5,8×6	-	1	-	-	2	-	-	1	5,8×(6+6)	-	1,5	-	-	4	1	-	2	5,8×(5,5+6)	-	1,5	-	1	-	4	-	-	-	-	-	-	2	
В ВОДОМАСШИБЕННЫХ									ГРУНТАХ																							
(6+6+6+6)×6	5	2	2	-	-	-	-	4	(6+6+6+6)×(6+6)	6	6	8	-	-	-	-	8	(6+6+6+6)×(5,5+6)	6	3	3	2	-	-	-	-	4	2	-	8		
(5,7+6+6+5,7)×6	5	2	-	-	-	-	2	4	(5,7+6+6+5,7)×(6+6)	6	6	4	-	-	-	4	8	(5,7+6+6+5,7)×(5,5+6)	6	3	3	-	-	-	-	2	4	-	2	8		
(5,8+6+6+5,8)×6	5	2	-	-	-	-	2	4	(5,8+6+6+5,8)×(6+6)	6	6	4	-	-	-	4	8	(5,8+6+6+5,8)×(5,5+6)	6	3	3	-	-	-	-	2	4	-	2	8		
(5,7+6+6+6)×6	5	2	1	-	-	-	1	4	(5,7+6+6+6)×(6+6)	6	6	6	-	-	-	2	8	(5,7+6+6+6)×(5,5+6)	6	3	3	1	-	-	-	1	4	1	1	8		
(5,8+6+6+6)×6	5	2	1	-	-	-	1	4	(5,8+6+6+6)×(6+6)	6	6	6	-	-	-	2	8	(5,8+6+6+6)×(5,5+6)	6	3	3	1	-	-	-	1	4	1	1	8		
(6+6+6)×6	3	2	2	-	-	-	-	3	(6+6+6)×(6+6)	35	5	7	-	-	-	6	(6+6+6)×(5,5+6)	35	3	2	2	-	-	-	-	3	2	-	6			
(5,7+6+5,7)×6	3	2	-	-	-	-	2	3	(5,7+6+5,7)×(6+6)	35	5	3	-	-	-	4	6	(5,7+6+5,7)×(5,5+6)	35	3	2	-	-	-	-	2	3	-	2	6		
(5,8+6+5,8)×6	3	2	-	-	-	-	2	3	(5,8+6+5,8)×(6+6)	35	5	3	-	-	-	4	6	(5,8+6+5,8)×(5,5+6)	35	3	2	-	-	-	-	2	3	-	2	6		
(5,7+6+6)×6	3	2	1	-	-	-	1	3	(5,7+6+6)×(6+6)	35	5	5	-	-	-	2	6	(5,7+6+6)×(5,5+6)	35	3	2	1	-	-	-	1	3	1	1	6		
(5,8+6+6)×6	3	2	1	-	-	-	1	3	(5,8+6+6)×(6+6)	35	5	5	-	-	-	2	6	(5,8+6+6)×(5,5+6)	35	3	2	1	-	-	-	1	3	1	1	6		
(6+6)×6	1	2	2	-	-	-	-	2	(6+6)×(6+6)	1	4	6	-	-	-	4	4	(6+6)×(5,5+6)	1	3	1	2	-	-	-	-	2	2	-	4		
(5,7+5,7)×6	1	2	-	-	-	-	2	2	(5,7+5,7)×(6+6)	1	4	2	-	-	-	4	4	(5,7+5,7)×(5,5+6)	1	3	1	-	-	-	-	2	2	-	2	4		
(5,8+5,8)×6	1	2	-	-	-	-	2	2	(5,8+5,8)×(6+6)	1	4	2	-	-	-	4	4	(5,8+5,8)×(5,5+6)	1	3	1	-	-	-	-	2	2	-	2	4		
(5,7+6)×6	1	2	1	-	-	-	1	2	(5,7+6)×(6+6)	1	4	4	-	-	-	2	4	(5,7+6)×(5,5+6)	1	3	1	1	-	-	-	1	2	1	1	4		
(5,8+6)×6	1	2	1	-	-	-	1	2	(5,8+6)×(6+6)	1	4	4	-	-	-	2	4	(5,8+6)×(5,5+6)	1	3	1	1	-	-	-	1	2	1	1	4		
6×6	-	1	2	-	-	-	-	1	6×(6+6)	-	1,5	5	-	-	-	2	6	6×(5,5+6)	-	1,5	-	2	-	-	-	-	1	2	-	2		
5,7×6	-	1	-	-	-	-	2	1	5,7×(6+6)	-	1,5	1	-	-	-	4	2	5,7×(5,5+6)	-	1,5	-	-	-	-	-	-	1	-	2	2		
5,8×6	-	1	-	-	-	-	2	1	5,8×(6+6)	-	1,5	1	-	-	-	4	2	5,8×(5,5+6)	-	1,5	-	-	-	-	-	-	1	-	2	2		

ПАС. ОТА. САВУСАР 6. 60/80
 ГА. И. П. КОЗЛОВ
 РУК. ГРУП. БОЛОВЕ
 С. И. КИЗЬ. АУЖАК
 ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ. 1971г.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МН-1, МН-2 И ПОЗ 164 НА ТОРЦЕВЫЕ И РЯДОВЫЕ СЕКЦИИ ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ОДНОПРОЛЕТНЫЙ ПОДВАЛ				ДВУХПРОЛЕТНЫЙ ПОДВАЛ				ТРЕХПРОЛЕТНЫЙ ПОДВАЛ				ЧЕТЫРЕХПРОЛЕТНЫЙ ПОДВАЛ			
	В СУХИХ ГРУНТАХ		В ВОДОМАСШИБЕННЫХ ГРУНТАХ		В СУХИХ ГРУНТАХ		В ВОДОМАСШИБЕННЫХ ГРУНТАХ		В СУХИХ ГРУНТАХ		В ВОДОМАСШИБЕННЫХ ГРУНТАХ		В СУХИХ ГРУНТАХ		В ВОДОМАСШИБЕННЫХ ГРУНТАХ	
	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.
МН-1	24	60	-	-	24	72	-	-	24	84	-	-	24	96	-	-
МН-2	8	16	8	16	16	32	16	32	24	48	24	48	32	64	32	64
поз. 164	12	30	12	30	12	36	12	36	12	42	12	42	12	48	12	48

ПРИМЕЧАНИЕ.
 В МАРКЕ ПЛИТЫ УСЛОВНО ПРОПУЩЕН ИНДЕКС V, VI, VII
 СООТВЕТСТВУЮЩИЙ КЛАССУ НАГРУЗКИ.

ТК	СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ПЛИТ ПЕРЕКРЫТИЯ НА РЯДОВУЮ И ТОРЦЕВУЮ СЕКЦИИ. СПЕЦИФИКАЦИЯ МН-1, МН-2 И ПОЗ. 164 НА РЯДОВЫЕ И ТОРЦЕВЫЕ СЕКЦИИ ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ.	СЕРИЯ У-01-02
	1971г.	Выпуск 2

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА РЯДОВую И ТОРЦЕВую СЕКЦИИ.

Рядовые секции.					Торцевые секции																						
Размеры секций	Марка элемента				Размеры секции.	Марка элемента								Размеры секции	Марка элемента												
	ПС-1	ПС-1 ^а	ПС-1 ^б	ПС-1		ПС-1	ПС-1 ^а	ПС-1 ^б	ПС-1 ^в	ПС-1 ^г	ПС-1 ^д	ПС-1 ^е	ПС-1 ^ж		ПС-1 ^з	ПС-1 ^и	ПС-1 ^к	ПС-1 ^л	ПС-1 ^м	ПС-1 ^н	ПС-1 ^о	ПС-1 ^п					
	ПС-2	ПС-2 ^а	ПС-2 ^б	ПС-2		ПС-2	ПС-2 ^а	ПС-2 ^б	ПС-2 ^в	ПС-2 ^г	ПС-2 ^д	ПС-2 ^е	ПС-2 ^ж	ПС-2 ^з	ПС-2	ПС-2 ^а	ПС-2 ^б	ПС-2 ^в	ПС-2 ^г	ПС-2 ^д	ПС-2 ^е	ПС-2 ^ж	ПС-2 ^з	ПС-2 ^и	ПС-2 ^к	ПС-2 ^л	ПС-2 ^м
(6+6+6+6)×6	2	2	2	2	(6+6+6+6)×(6+6)	8	8	8	-	-	8	-	(6+6+6+6)×(55+6)	8	7	7	-	-	1	1	6	-	2				
(5,7+6+6+5,7)×6	2	2	2	2	(5,7+6+6+5,7)×(6+6)	8	7	7	1	1	6	2	(5,7+6+6+5,7)×(5,5+6)	8	6	6	1	1	1	1	4	2	2				
(5,8+6+6+5,8)×6	2	2	2	2	(5,8+6+6+5,8)×(6+6)	8	7	7	1	1	6	2	(5,8+6+6+5,8)×(5,5+6)	8	6	6	1	1	1	1	4	2	2				
(5,7+6+6+6)×6	2	2	2	2	(5,7+6+6+6)×(6+6)	8	8	7	-	1	7	1	(5,7+6+6+6)×(5,5+6)	8	7	6	-	1	1	1	5	1	2				
(5,8+6+6+6)×6	2	2	2	2	(5,8+6+6+6)×(6+6)	8	8	7	-	1	7	1	(5,8+6+6+6)×(5,5+6)	8	7	6	-	1	1	1	5	1	2				
(6+6+6)×6	2	2	2	2	(6+6+6)×(6+6)	7	7	7	-	-	7	-	(6+6+6)×(5,5+6)	7	6	6	-	-	1	1	5	-	2				
(5,7+6+5,7)×6	2	2	2	2	(5,7+6+5,7)×(6+6)	7	6	6	1	1	5	2	(5,7+6+5,7)×(5,5+6)	7	5	5	1	1	1	1	3	2	2				
(5,8+6+5,8)×6	2	2	2	2	(5,8+6+5,8)×(6+6)	7	6	6	1	1	5	2	(5,8+6+5,8)×(5,5+6)	7	5	5	1	1	1	1	3	2	2				
(5,7+6+6)×6	2	2	2	2	(5,7+6+6)×(6+6)	7	7	6	-	1	6	1	(5,7+6+6)×(5,5+6)	7	6	5	-	1	1	1	4	1	2				
(5,8+6+6)×6	2	2	2	2	(5,8+6+6)×(6+6)	7	7	6	-	1	6	1	(5,8+6+6)×(5,5+6)	7	6	5	-	1	1	1	4	1	2				
(6+6)×6	2	2	2	2	(6+6)×(6+6)	6	6	6	-	-	6	-	(6+6)×(5,5+6)	6	5	5	-	-	1	1	4	-	2				
(5,7+5,7)×6	2	2	2	2	(5,7+5,7)×(6+6)	6	5	5	1	1	4	2	(5,7+5,7)×(5,5+6)	6	4	4	1	1	1	1	2	2	2				
(5,8+5,8)×6	2	2	2	2	(5,8+5,8)×(6+6)	6	5	5	1	1	4	2	(5,8+5,8)×(5,5+6)	6	4	4	1	1	1	1	2	2	2				
(5,7+6)×6	2	2	2	2	(5,7+6)×(6+6)	6	6	5	-	1	5	1	(5,7+6)×(5,5+6)	6	5	4	-	1	1	1	3	1	2				
(5,8+6)×6	2	2	2	2	(5,8+6)×(6+6)	6	6	5	-	1	5	1	(5,8+6)×(5,5+6)	6	5	4	-	1	1	1	3	1	2				
6×6	2	2	2	2	6×(6+6)	5	5	5	-	-	5	-	6×(5,5+6)	5	4	4	-	-	1	1	3	-	2				
5,7×6	2	2	2	2	5,7×(6+6)	5	5	4	-	1	4	1	5,7×(5,5+6)	5	4	3	-	1	1	1	2	1	2				
5,8×6	2	2	2	2	5,8×(6+6)	5	5	4	-	1	4	1	5,8×(5,5+6)	5	4	3	-	1	1	1	2	1	2				

ИЗДАНИЕ: 6-2001
 ГА. М. Ц. Б. П. Р. КОЛОС
 ДУ. Г. Р. П. БОЛОС
 СТ. М. Ц. Б. ДУ. С. А. С.
 ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ 1971 г.
 ГОЛОС
 КЛЕВСКИИ
 ПРОМЕРИПРОЕКТ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СБОРНЫХ КОЛОНЫ И КАПИТЕЛИ НА РЯДОВую И ТОРЦЕВую СЕКЦИИ.

Марка	Однопролетный подвальный поперечник		Двухпролетный подвальный поперечник		Трехпролетный подвальный поперечник		Четырехпролетный подвальный поперечник	
	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.
К-1 ^а			11	1515	22	33	33	4545
К-1 ^б	22	33	22	44	22	55	22	66
К-1 ^в		22		22		22		22
К-2 ^а			11	1515			11	1515
К-2 ^б	22	33	22	44	22	55	22	66
К-2 ^в					22	33	22	33
К-2 ^г	22		22		22		22	
КТ-1	22	55	33	7575	44	1010	55	2525
КТ-2	22	55	33	7575	44	1010	55	2525

СПЕЦИФИКАЦИЯ МОНОЛИТНЫХ КОЛОНЫ, ФУНДАМЕНТОВ ПОД КОЛОНЫ И КОНСОЛИ НА РЯДОВую И ТОРЦЕВую СЕКЦИИ.

Марка	Однопролетный подвальный поперечник		Двухпролетный подвальный поперечник		Трехпролетный подвальный поперечник		Четырехпролетный подвальный поперечник	
	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.
ФМ-1			11	151515	22	22	33	33
ФМ-2	22	22	33	22	44	44	22	22
ФМ-2 ^а			22	22	22	22	22	22

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРКИ АРМАТУРНЫХ СЕТОК И ОТДЕЛЬНЫХ СТЕЖЕЖЕЙ НА СТЕНЫ.

Марка сетки	СМ-1		СМ-2		СМ-3		СМ-4	
	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.	Р.С.	Т.С.
С-56	20	16	50	44	20	16	50	52
С-57		16		44		16		52
С-58		16		44		16		52
С-59	12	12	30	30	12	12	36	36
С-60		12		30		12		36
С-61	22	33	20	22	44	22	55	22
С-62		33		22		44		22
С-63		33		22		44		22
С-64 ^а		22		22		22		22
С-65 ^а						22		22
С-66 ^а						22		22
С-67	44	44	66	66	44	44	88	88
С-68	44	44	66	66	44	44	88	88
С-80	2		3		2		4	
С-81	2	3	2	2	4	2	5	2
С-82	22	33	22	22	44	22	55	22
С-83	4	6	4	4	8	4	10	4
С-84	4		6		8		10	
С-85	4	6	4	4	8	4	10	4
С-90		44		44		44		44
С-91		44		44		44		44
поп.133	180	270	180	360	180	540	180	540
поп.134	180	270	180	360	180	540	180	540

ПРИМЕЧАНИЕ: 1. В марке сборных элементов условно пропущены индексы I, II, III, обозначающие класс нагрузки.

ТК 1971г.	СПЕЦИФИКАЦИИ СБОРНЫХ И МОНОЛИТНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ТОРЦЕВЫЕ И РЯДОВЫЕ СЕКЦИИ.	Серия У-01-02
	СПЕЦИФИКАЦИИ МАРКИ АРМАТУРНЫХ СЕТОК НА СТЕНЫ.	Лист 2/44

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ СЕТОК НА ПЛИТУ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПЛИТУ ДИЩА.

Main specification table with columns for 'Подвальные помещения в сухих грунтах' (Basement rooms in dry soils) and 'Подвальные помещения в водонасыщенных грунтах' (Basement rooms in water-saturated soils). It includes sub-sections for 'МАРКА СЕТКИ' (Grid brand) and 'МАРКА СЕТКИ' (Grid brand) with various grid types (C-3 to C-78 and AM-1 to AM-4) and their corresponding specifications.

Пл. отд. САВУСКАЯ Г. С. 1971г.
Г. И. М. С. П. Р. К. О. В. Л. О. В.
Б. У. Е. Г. Р. Л. В. О. Л. О. В. И. Е.
С. Т. Л. И. С. Е. Л. У. С. К. А. С.
ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ, 1971г.
ПРОМЕТРИИ ПРОЕКТ
КЛЕВСКИЙ

СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖЕНЕЙ, ПРИВАРИВАЕМЫХ К ВЫПУСКАМ ИЗ КОЛОНЫ (НА ОДНУ КОЛОНУ).

Table with 6 columns: МАРКА КОЛОНЫ (Column brand), № ПОЗ. СТЕРЖЕНЯ (Rebar position), К-ВО ШТ. (Quantity), МАРКА КОЛОНЫ (Column brand), № ПОЗ. СТЕРЖЕНЯ (Rebar position), К-ВО ШТ. (Quantity). It lists various rebar types and their quantities.

ТК
1971г.
СПЕЦИФИКАЦИЯ МАРОК АРМАТУРНЫХ СЕТОК НА ПЛИТУ ПЕРЕКРЫТИЯ И ПЛИТУ ДИЩА.
СПЕЦИФИКАЦИЯ ОТДЕЛЬНЫХ СТЕРЖЕНЕЙ, ПРИВАРИВАЕМЫХ К ВЫПУСКАМ ИЗ КОЛОНЫ.
СЕРИЯ У-01-02
Выпуск 2
Лист 45и

ИПЧ. ОТД. САНУСКОЕ
 ГА. ИКФ. ПР. КОЗЛОВ
 РУК. Г. ДН. ВОЛОЖЕ
 СТ. ИКФ. ДУЖАК
 ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ 1971г.

ПРЕДМЕТ
 КИЕВСКИ
 ПРОМЕТРИИ ПРОЕКТ

МАРКА АРМАТУРЫ ПОГО. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф, ММ	ДЛИНА М.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТУРЫ ПОГО. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф, ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТУРЫ ПОГО. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф, ММ	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
							Ф, ММ	ДЛИНА ОБЩАЯ М	ВЕС КГ								Ф, ММ	ДЛИНА ОБЩАЯ М	ВЕС КГ.								Ф, ММ	ДЛИНА ОБЩАЯ М	ВЕС КГ.			
C-1	1	4780	10A II	4780	13	62,14	6A II	42,8	9,5	C-10	5	СМ. ВЫШЕ	12A II	4780	5	23,30	6A II	19,08	4,2	C-19	38	4740	12A II	4740	1	4,7	6A II	11,90	2,7			
	2	от 4580 до 2980	10A II	3780	18	68,0	10A II	130,14	80,3		6	СМ. ВЫШЕ	12A II	3780	9	34,02	12A II	57,92	51,4		39	от 4340 до 2940	12A II	3640	5	18,2	12A II	22,9	20,3			
	3	3050	6A II	3050	10	30,50	Итого				89,8	19	1380	6A II	1380	10	13,80	Итого			55,6	33	СМ. ВЫШЕ	6A II	940	10	9,40	Итого			23,0	
	4	от 2650 до 1450	6A II	2050	6	12,3						20	от 1180 до 580	6A II	880	6	5,28					37	СМ. ВЫШЕ	6A II	420	6	2,5					
C-2	5	4780	12A II	4780	13	62,14	6A II	42,80	9,5	C-11	1	СМ. ВЫШЕ	10A II	4780	5	23,90	6A II	18,76	4,2	C-20	40	4140	10A II	4140	1	4,1	6A II	7,56	1,7			
	6	от 4580 до 2980	12A II	3780	18	68,04	12A II	130,18	115,6		2	СМ. ВЫШЕ	10A II	3780	9	34,02	10A II	57,92	35,7		41	от 3740 до 2940	10A II	3340	3	10,02	10A II	14,12	8,7			
	3	СМ. ВЫШЕ	6A II	3050	10	30,50	Итого				125,1	21	1360	6A II	1360	10	13,60	Итого			39,9	42	640	6A II	640	10	6,40	Итого			10,4	
	4	СМ. ВЫШЕ	6A II	2050	6	12,3						22	от 1160 до 560	6A II	860	6	5,16					43	от 440 до 140	6A II	290	4	1,16					
C-3	7	4480	12A II	4480	19	85,1	6A II	41,30	9,1	C-12	5	СМ. ВЫШЕ	12A II	4780	7	33,45	6A II	22,28	4,9	C-21	44	4140	12A II	4140	1	4,14	6A II	7,56	1,7			
	8	от 3980 до 2980	12A II	3480	12	41,8	12A II	126,90	112,3		6	СМ. ВЫШЕ	12A II	3780	9	34,02	12A II	67,48	59,9		45	от 3740 до 2940	12A II	3340	3	10,02	12A II	14,16	12,6			
	3	СМ. ВЫШЕ	6A II	3050	10	30,50	Итого				121,4	23	1580	6A II	1580	10	15,80	Итого			64,8	42	СМ. ВЫШЕ	6A II	640	10	6,40	Итого			14,3	
	4	СМ. ВЫШЕ	6A II	2150	5	10,8						24	от 1380 до 780	6A II	1080	6	6,48					43	СМ. ВЫШЕ	6A II	290	4	1,16					
C-4	9	4480	14A II	4480	19	85,12	6A II	41,3	9,1	C-13	1	СМ. ВЫШЕ	10A II	4780	7	30,46	6A II	21,96	4,9	C-22	46	4780	6A II	4780	5	23,90	6A II	45,38	10,1			
	10	от 3980 до 2980	14A II	3480	12	41,76	14A II	126,88	153,3		2	СМ. ВЫШЕ	10A II	3780	9	34,02	10A II	64,48	39,5		47	от 4180 до 2980	6A II	3580	6	21,48	10A II	58,08	35,8			
	3	СМ. ВЫШЕ	6A II	3050	10	30,50	Итого				162,4	25	1560	6A II	1560	10	15,60	Итого			44,4	48	3080	10A II	3080	15	46,20	-80x6	5,08	19,2		
	4	СМ. ВЫШЕ	6A II	2150	5	10,8						26	от 1360 до 760	6A II	1060	6	6,36					49	от 2580 до 1380	10A II	1980	6	11,88	Итого			65,1	
C-5	11	4780	14A II	4780	13	62,14	6A II	42,80	9,5	C-14	27	4180	12A II	4180	5	20,9	6A II	13,72	3,0	C-23	46	СМ. ВЫШЕ	6A II	4780	5	23,80	6A II	45,28	10,1			
	12	от 4580 до 2980	14A II	3780	18	68,04	14A II	130,18	157,3		28	от 3980 до 2980	12A II	3480	6	20,88	12A II	41,78	37,1		47	СМ. ВЫШЕ	6A II	3580	6	21,48	12A II	58,08	51,6			
	3	СМ. ВЫШЕ	6A II	3050	10	30,50	Итого				166,8	13	СМ. ВЫШЕ	6A II	1080	10	10,80	Итого			40,1	51	3080	12A II	3080	15	46,20	-80x6	5,08	19,2		
C-6	5	СМ. ВЫШЕ	12A II	4780	2	9,56	6A II	14,28	3,2	C-15	30	4180	14A II	4180	5	20,9	6A II	13,72	3,0	C-24	50	СМ. ВЫШЕ	-	1270	4	5,08						
	6	СМ. ВЫШЕ	12A II	3780	9	34,02	12A II	43,58	38,7		31	от 3980 до 2980	14A II	3480	6	20,9	14A II	41,80	50,5		53	4480	6A II	44,80	7	31,36	6A II	44,48	9,9			
	13	1080	6A II	1080	10	10,80	Итого				41,9	13	СМ. ВЫШЕ	6A II	1080	10	10,80	Итого			53,5	54	от 3680 до 2980	6A II	3280	4	13,12	10A II	56,6	34,9		
	14	от 880 до 280	6A II	580	6	3,48						29	СМ. ВЫШЕ	6A II	730	4	2,92					48	СМ. ВЫШЕ	10A II	3080	15	46,20	-80x6	3,40	12,8		
C-7	11	СМ. ВЫШЕ	14A II	4780	2	9,56	6A II	14,28	3,2	C-16	27	СМ. ВЫШЕ	12A II	4180	3	12,54	6A II	11,76	2,6	C-25	49	СМ. ВЫШЕ	10A II	2080	5	10,4	Итого			57,6		
	12	СМ. ВЫШЕ	14A II	3780	9	34,02	14A II	43,58	52,7		32	от 4140 до 2940	12A II	3540	7	24,78	12A II	37,32	33,1		55	-80x6	-	850	4	3,4						
	13	СМ. ВЫШЕ	6A II	1080	10	10,80	Итого				55,9	33	940	6A II	940	10	9,40	Итого			35,7											
	14	СМ. ВЫШЕ	6A II	580	6	3,48						34	от 740 до 440	6A II	590	4	2,36															
C-8	5	СМ. ВЫШЕ	12A II	4780	4	19,12	6A II	17,5	3,9	C-17	30	СМ. ВЫШЕ	14A II	4180	3	12,54	6A II	11,76	2,6	C-26	53	СМ. ВЫШЕ	6A II	4780	5	23,80	6A II	45,28	10,1			
	6	СМ. ВЫШЕ	12A II	3780	9	34,02	12A II	53,14	47,2		35	от 4140 до 2940	14A II	3540	7	24,78	14A II	37,32	45,1		54	от 3680 до 2980	6A II	3280	4	13,12	10A II	56,6	34,9			
	15	1280	6A II	1280	10	12,80	Итого				51,1	33	СМ. ВЫШЕ	6A II	940	10	9,40	Итого			47,7	48	СМ. ВЫШЕ	10A II	3080	15	46,20	-80x6	3,40	12,8		
	16	от 1080 до 480	6A II	780	6	4,7						34	СМ. ВЫШЕ	6A II	590	4	2,36															
C-9	1	СМ. ВЫШЕ	10A II	4780	4	19,12	6A II	17,20	3,8	C-18	35	4740	10A II	4740	1	4,74	6A II	11,90	2,6	TK	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО										СЕРИЯ У-01-02	
	2	СМ. ВЫШЕ	10A II	3780	9	34,02	10A II	53,14	32,8		36	от 4340 до 2940	10A II	3640	5	18,2	10A II	22,94	14,2		АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ (ДЛЯ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ)										Выпуск	Лист
	17	1260	6A II	1260	10	12,60	Итого				36,6	33	СМ. ВЫШЕ	6A II	940	10	9,40	Итого			16,8	2		47								
	18	от 1060 до 460	6A II	760	6	7,60						37	от 740 до 140	6A II	420	6	2,5					1130-02		54								

Исполнитель: **САВУСЯК С. С.**
 Нач. отд. **САВУСЯК С. С.**
 Г.И.И.Ф. пр. **КОВАЛОВ**
 Рук. груп. **ВОЛКОВ**
 Ст. инж. **ДУЖАК**
 Дата выпуска: **МАЙ, 1971г.**

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф ММ.	ДЛИНА М.	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ							
							Ф ММ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЕС КГ.								Ф ММ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЕС КГ.								Ф ММ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	ВЕС КГ.					
C-25	53	4480	6AIII	4480	7	31,36	6AIII	4448	9,9	C-31	46	4780	6AIII	4780	2	9,6	6AIII	20,6	4,6	C-37	200	4180	6AIII	4180	1	4,18	6AIII	14,77	3,3					
	54	СМ. ВЫШЕ	6AIII	3280	4	13,12	12AIII	5660	50,4		56	СМ. ВЫШЕ	6AIII	3680	3	11,0	12AIII	25,68	22,8		204	СМ. ВЫШЕ	6AIII	3530	3	10,59	12AIII	16,26	14,4					
	51	СМ. ВЫШЕ	12AIII	3080	15	46,20	-80x6	3,40	12,8		146	1380	12AIII	1380	15	20,70	-80x6	4,04	15,2		207	940	12AIII	940	15	14,10	-80x6	3,20	12,1					
	52	СМ. ВЫШЕ	12AIII	2080	5	10,4	Итого				73,1	147	от 130 до 530	12AIII	830	6	4,98	Итого			42,6	208	от 690 до 390	12AIII	540	4	2,16	Итого			29,8			
	55	СМ. ВЫШЕ	-	850	4	3,40						50	СМ. ВЫШЕ	-	1270	2	2,54					55	СМ. ВЫШЕ	-	850	2	1,70							
										63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,50					63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,50									
C-26	46	СМ. ВЫШЕ	6AIII	4780	1	4,78	6AIII	15,82	3,5	C-32	46	СМ. ВЫШЕ	6AIII	4780	3	14,34	6AIII	25,08	5,6	C-38	209	от 4740 до 2940	6AIII	3840	4	15,40	6AIII	15,4	3,4					
	56	от 4280 до 3080	6AIII	3680	3	11,04	10AIII	19,38	12,0		47	СМ. ВЫШЕ	6AIII	3580	3	10,74	10AIII	29,88	18,4		205	СМ. ВЫШЕ	10AIII	940	10	9,40	10AIII	12,04	7,4					
	57	1080	10AIII	1080	15	16,20	-80x6	4,04	15,2		148	1580	10AIII	1580	15	23,70	-80x6	4,04	15,2		210	от 740 до 140	10AIII	440	6	2,64	-80x6	3,7	18,9					
	58	от 830 до 230	10AIII	530	6	3,18	Итого				30,7	149	от 1330 до 730	10AIII	1030	6	6,18	Итого			39,2	211	-80x6	-	1100	2	2,2	Итого			24,7			
	50	СМ. ВЫШЕ	-	1270	2	2,54						50	СМ. ВЫШЕ	-	1270	2	2,54					63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,50							
63	-80x6	-	500	3	1,50					63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,50																			
C-27	46	СМ. ВЫШЕ	6AIII	4780	1	4,18	6AIII	15,84	3,5	C-33	46	СМ. ВЫШЕ	6AIII	4780	3	14,34	6AIII	25,08	5,6	C-39	209	СМ. ВЫШЕ	6AIII	3840	4	15,36	6AIII	15,36	3,4					
	56	СМ. ВЫШЕ	6AIII	3680	3	11,04	12AIII	19,38	17,2		47	СМ. ВЫШЕ	6AIII	3580	3	10,34	12AIII	29,88	26,5		205	СМ. ВЫШЕ	10AIII	940	15	14,10	10AIII	16,44	10,1					
	59	1080	10AIII	1080	15	16,20	-80x6	4,04	15,2		219	1580	12AIII	1580	15	23,70	-80x6	4,04	15,2		212	от 690 до 90	10AIII	390	6	2,34	-80x6	3,7	13,9					
	60	от 830 до 230	10AIII	530	6	3,18	Итого				35,9	199	от 1130 до 530	12AIII	1030	6	6,18	Итого			47,3	211	СМ. ВЫШЕ	-	1100	2	2,2	Итого			27,4			
	50	СМ. ВЫШЕ	-	1270	2	2,54						50	СМ. ВЫШЕ	-	1270	2	2,54					63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,50							
63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,5					63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,50																			
C-28	46	СМ. ВЫШЕ	6AIII	4780	2	9,56	6AIII	20,26	4,50	C-34	200	4180	6AIII	4180	2	8,36	6AIII	15,12	3,4	C-40	213	4140	6AIII	4140	1	4,14	6AIII	10,62	2,4					
	47	СМ. ВЫШЕ	6AIII	3580	3	10,7	10AIII	23,60	14,6		201	от 3680 до 3080	6AIII	3380	2	6,76	10AIII	18,90	11,7		214	от 3540 до 2940	6AIII	3240	2	6,48	10AIII	7,56	4,7					
	61	1280	10AIII	1280	15	19,20	-80x6	4,04	15,2		57	СМ. ВЫШЕ	10AIII	1080	15	16,20	-80x6	3,20	12,1		215	640	10AIII	640	10	6,4	-80x6	3,1	11,7					
	62	от 1030 до 430	10AIII	730	6	4,40	Итого				34,3	202	от 830 до 530	10AIII	680	4	2,70	Итого			27,2	216	от 440 до 140	10AIII	290	4	1,16	Итого			18,8			
	50	СМ. ВЫШЕ	-	1270	2	2,54						55	СМ. ВЫШЕ	-	850	2	1,70					217	-80x6	-	800	2	1,60							
63	-80x6	-	500	3	1,50					63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,50					63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,50									
C-29	46	4780	6AIII	4780	2	9,56	6AIII	20,30	4,5	C-35	200	СМ. ВЫШЕ	6AIII	4180	2	8,40	6AIII	15,16	3,4	C-41	213	СМ. ВЫШЕ	6AIII	4140	1	4,14	6AIII	10,62	2,4					
	47	СМ. ВЫШЕ	6AIII	3580	3	10,74	12AIII	23,60	21,0		201	СМ. ВЫШЕ	6AIII	3380	2	6,76	12AIII	18,92	16,8		214	СМ. ВЫШЕ	6AIII	3240	2	6,48	10AIII	10,56	6,5					
	64	1280	12AIII	1280	15	19,20	-80x6	4,04	15,2		59	СМ. ВЫШЕ	12AIII	1080	15	16,20	-80x6	3,20	12,1		215	СМ. ВЫШЕ	10AIII	640	15	9,6	-80x6	3,1	11,7					
	143	от 1030 до 430	12AIII	730	6	4,40	Итого				40,7	203	СМ. ВЫШЕ	12AIII	680	4	2,72	Итого			32,3	218	от 390 до 90	10AIII	240	4	0,96	Итого			20,6			
	50	СМ. ВЫШЕ	-	1270	2	2,54						55	СМ. ВЫШЕ	-	850	2	1,70					217	-80x6	-	800	2	1,60							
63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,50					63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,50					63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,50									
C-30	46	СМ. ВЫШЕ	6AIII	4780	2	9,6	6AIII	20,60	4,6	C-36	200	СМ. ВЫШЕ	6AIII	4180	1	4,18	6AIII	14,78	3,3															
	56	СМ. ВЫШЕ	6AIII	3680	3	11,0	10AIII	25,68	15,8		204	от 4130 до 2930	6AIII	3530	3	10,6	10AIII	16,26	10,0															
	144	1380	10AIII	1380	15	20,7	-80x6	4,04	15,2		205	940	10AIII	940	15	14,10	-80x6	3,20	12,1															
	145	от 1130 до 530	10AIII	830	6	4,98	Итого				35,6	206	от 690 до 390	10AIII	540	4	2,16	Итого			25,4													
	50	СМ. ВЫШЕ	-	1270	2	2,54						55	СМ. ВЫШЕ	-	850	2	1,70																	
63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,50					63	СМ. ВЫШЕ	-	500	3	1,50																			

ТК Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для сборки конструкции).
 1971г.

СЕРИЯ У-01-02
 Выпуск Лист 2 48

Исполн. Савусяк Г.М.
 Проверил: Ковалев Р.К.
 Проект: Волынец С.И.
 Дата выпуска: Май 1971г.

Марка арматур. изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, м	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка арматуры		
							Ф, мм	Длина, м	Вес, кг
КР-18	163	См. выше	36AIII	2280	3	6,6	12AI	7,0	6,0
	171	См. выше	12AI	780	9	7,0	36AIII	7,0	56,0
							Итого		62
КР-19	172	3540	22AIII	3540	9	31,9	8AI	11,0	4,0
	170	См. выше	8AI	880	13	11,4	22AIII	32,0	95,0
							Итого		99,0
КР-20	172	См. выше	22AIII	3540	7	24,8	8AI	11,0	4,0
	170	См. выше	8AI	880	13	11,4	22AIII	25,0	75,0
							Итого		79,0
КР-21	163	См. выше	36AIII	2200	3	6,6	12AI	7,0	6,0
	171	См. выше	12AI	780	9	7,0	36AIII	7,0	56,0
							Итого		62
КР-22	173	2200	22AIII	2200	3	6,6	12AI	7,0	6,0
	171	См. выше	12AI	780	9	7,0	22AIII	7,0	21,0
							Итого		27,0
КР-23	158	См. выше	16AIII	2200	2	4,4	12AI	7,0	6,0
	171	См. выше	12AI	780	9	7,0	16AIII	4,0	6,0
							Итого		12,0
КР-24	174	3540	12AIII	3540	3	10,6	8AI	11,0	4,0
	170	См. выше	8AI	880	13	11,4	12AIII	11,0	10,0
							Итого		14,0
КР-25	175	2200	32AIII	2200	5	11,0	12AI	7,0	6,0
	171	См. выше	12AI	780	9	7,0	32AIII	11,0	69,0
							Итого		75,0
КР-26	176	2200	18AIII	2200	5	11,0	12AI	7,0	6,0
	171	См. выше	12AI	780	9	7,0	18AIII	11,0	22,0
							Итого		28,0
КР-27	173	См. выше	22AIII	2200	3	6,6	8AI	7,0	3,0
	168	См. выше	8AI	750	9	6,8	22AIII	7,0	21,0
							Итого		24,0
КР-28	173	См. выше	22AIII	2200	2	4,4	8AI	7,0	3,0
	168	См. выше	8AI	750	9	6,8	22AIII	4,0	12,0
							Итого		15,0
КР-29	175	2200	32AIII	2200	4	8,8	10AI	7,0	4,0
	177	760	10AI	760	9	6,8	32AIII	9,0	57,0
							Итого		61,0
КР-30	175	См. выше	32AIII	2200	3	6,6	10AI	7,0	4,0
	177	См. выше	10AI	760	9	6,8	32AIII	7,0	44,0
							Итого		48,0
КР-31	169	См. выше	20AIII	3540	9	31,9	10AI	11,0	7,0
	178	880	10AI	880	13	11,4	20AIII	32,0	79,0
							Итого		86,0

Марка арматур. изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка арматуры		
							Ф, мм	Длина, м	Вес, кг
КР-32	169	См. выше	20AIII	3540	7	24,8	10AI	11,0	7,0
	178	См. выше	10AI	880	13	11,4	20AIII	25,0	62,0
							Итого		69,0
ОТДЕЛ ПБШ	159	См. выше	8AI	480	1	0,5	8AI	0,5	0,2
	161	См. выше	8AI	590	1	0,6	8AI	0,6	0,2
	163	См. выше	36AIII	2200	1	2,2	36AIII	2,2	17,6
	164	См. выше	12AI	480	1	0,5	12AI	0,5	0,4
	166	См. выше	10AI	590	1	0,6	10AI	0,6	0,4
	168	См. выше	8AI	750	1	0,8	8AI	0,8	0,3
	170	См. выше	8AI	880	1	0,9	8AI	0,9	0,4
	171	См. выше	12AI	780	1	0,8	12AI	0,8	0,7
	173	См. выше	22AIII	2200	1	2,2	22AIII	2,2	6,6
	175	См. выше	32AIII	2200	1	2,2	32AIII	2,2	13,9
	177	См. выше	10AI	760	1	0,8	10AI	0,8	0,5
	178	См. выше	10AI	880	1	0,9	10AI	0,9	0,6
	179	2200	40AIII	2200	1	2,2	40AIII	2,2	21,7
	180	950	12AIII	950	1	1,0	12AIII	1,0	0,9
	181	750	12AIII	750	1	0,8	12AIII	0,8	0,7
182	850	12AIII	850	1	0,9	12AIII	0,9	0,8	
183	590:1310 520:1240 580:1300 520:1240	12AIII	l _{ср} = 3650	1	3,7				
184	1010	12AIII	1010	1	1,0	12AIII	1,0	0,9	
185	810	12AIII	810	1	0,8	12AIII	0,8	0,7	
186	910	12AIII	910	1	0,9	12AIII	0,9	0,8	
187	620:1780 560:1720 630:1790 560:1720	12AIII	l _{ср} = 4950	1	5,0				
188	890:1310 820:1240 880:1300 820:1240	12AIII	l _{ср} = 4250	1	4,3				
189	930:2090 860:2020 920:2080 860:2020	12AIII	l _{ср} = 5890	1	5,9				
ПП-1	190		14AI	1070	1	1,1	14AI	1,6	1,9
							10AIII	0,6	0,4
							Итого		2,3
191		14AI	500	1	0,5				

Марка арматур. изделия	№ поз.	Эскиз	Ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Выборка арматуры		
							Ф, мм	Длина, м	Вес, кг
ПП-1	192		10AIII	550	1	0,6			
ПП-2	193		10AI	790	1	0,8	10AI	1,3	0,8
							10AIII	0,6	0,4
							Итого		1,2
	194		10AI	500	1	0,5			
192	См. выше	10AIII	550	1	0,6				
ПП-3	195		14AI	1230	1	1,2	14AI	1,2	1,4
							Итого		1,4
ПП-4	196		16AI	1400	1	1,4	16AI	1,4	2,2
							Итого		2,2
ПП-5	197		16AI	1420	1	1,4	16AI	1,4	2,2
							Итого		2,2
ПП-6	198		20AI	1660	1	1,7	20AI	1,7	4,1
							Итого		4,1
ПП-7	199		10AI	970	1	1,0	10AI	1,0	0,6
							Итого		0,6
ПП-8	200		10AI	970	1	1,0	10AI	1,0	0,6
							Итого		0,6
ПП-9	201		10AI	970	1	1,0	10AI	1,0	0,6
							Итого		0,6

ТК Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие (для сборных конструкций).
 1971г. ЧИИ.
 2 51

ИЗДАНИЕ: МАЙ 1971 г.
 ДИЗАЙНЕР: А.А. ДАВЫДОВ
 ПРОЕКТОР: А.А. ДАВЫДОВ
 КОНСТРУКТОР: А.А. ДАВЫДОВ
 ПРОВЕРКА: А.А. ДАВЫДОВ
 ОТВЕТСТВЕННЫЙ ПРОЕКТОР: А.А. ДАВЫДОВ
 ПАСПОРТНЫЙ КОДЕКС: А.А. ДАВЫДОВ
 ПОДПИСЬ: А.А. ДАВЫДОВ
 МАСШТАБ: А.А. ДАВЫДОВ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ, мм.	ДЛИНА, мм.	КАТ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м.	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ, мм.	ДЛИНА, мм.	КАТ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м.	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ	ЭСКИЗ	φ, мм.	ДЛИНА, мм.	КАТ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м.	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							φ, мм.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м.	ВЕС, кг.								φ, мм.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м.	ВЕС, кг.								φ, мм.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м.	ВЕС, кг.
C-1р	1	4780	10A II	4780	31	148,2	6A II	48,8	10,9	C-15р	80	см. выше	6A II	1080	14	15,1	6A II	15,1	3,4	C-27р	46	см. выше	6A II	4780	4	18,1	6A II	19,1	4,2
	3	3050	6A II	3050	16	48,8	10A II	148,2	91,5																				
						Итого: 102,4									Итого: 58,9														
C-2р	3	см. выше	6A II	3050	16	48,8	6A II	48,8	10,9	C-16р	27	см. выше	12A II	4180	10	41,8	6A II	13,2	2,9	C-27р	50	см. выше		1270	2	2,54	-80x6	4,04	15,2
	5	4780	12A II	4780	31	148,2	12A II	148,2	131,7																				
						Итого: 142,6									Итого: 40,1														
C-3р	3	см. выше	6A II	3050	15	45,8	6A II	45,8	10,2	C-17р	30	см. выше	14A II	4180	10	41,8	6A II	13,2	2,9	C-28р	46	см. выше	6A II	4780	5	23,9	6A II	23,9	5,3
	7	4480	12A II	4480	31	138,9	12A II	138,9	123,5																				
						Итого: 133,7									Итого: 58,4														
C-4р	3	см. выше	6A II	3050	15	45,8	6A II	45,8	10,2	C-18р	33	см. выше	6A II	940	16	15,1	6A II	15,1	3,4	C-28р	46	см. выше	6A II	4780	5	23,9	6A II	23,9	5,3
	9	4480	14A II	4480	31	138,9	14A II	138,9	167,8																				
						Итого: 178,0									Итого: 21,0														
C-5р	3	см. выше	6A II	3050	16	48,8	6A II	48,8	10,9	C-19р	33	см. выше	6A II	940	16	15,1	6A II	15,1	3,4	C-29р	46	см. выше	6A II	4780	5	23,9	6A II	23,9	5,3
	11	4780	14A II	4780	31	148,2	14A II	148,2	179																				
						Итого: 189,9									Итого: 28,6														
C-6р	5	см. выше	12A II	4780	11	52,6	6A II	17,3	3,8	C-20р	40	4140	10A II	4140	4	16,6	6A II	9,0	2,0	C-30р	46	см. выше	6A II	4780	5	23,9	6A II	23,9	5,3
	13	1080	6A II	1080	16	17,3	12A II	52,6	46,7																				
						Итого: 53,5									Итого: 12,2														
C-7р	11	см. выше	14A II	4780	11	52,6	6A II	17,3	3,8	C-21р	42	см. выше	6A II	640	14	9,0	6A II	9,0	2,0	C-30р	50	см. выше		1270	2	2,54	-80x6	4,04	15,2
	13	"	6A II	1080	16	17,3	14A II	52,6	63,5																				
						Итого: 67,3									Итого: 16,8														
C-8р	5	см. выше	12A II	4780	13	62,1	6A II	20,5	4,6	C-22р	46	4780	6A II	4780	11	52,6	6A II	52,6	11,7	C-31р	46	см. выше	6A II	4780	5	23,9	6A II	23,9	5,3
	15	1280	6A II	1280	16	20,5	12A II	62,1	55,2																				
						Итого: 59,8									Итого: 51,6														
C-9р	1	см. выше	10A II	4780	13	62,1	6A II	20,2	4,5	C-23р	46	см. выше	6A II	4780	11	52,6	6A II	52,6	11,7	C-31р	50	см. выше		1270	2	2,54	-80x6	4,04	15,2
	17	1260	6A II	1260	16	20,2	10A II	62,1	38,3																				
						Итого: 42,8									Итого: 88,4														
C-10р	5	см. выше	12A II	4780	14	66,2	6A II	22,1	4,9	C-24р	48	см. выше	10A II	3080	20	61,6	6A II	49,3	11,0	C-32р	46	см. выше	6A II	4780	6	28,7	6A II	28,7	6,4
	19	1380	6A II	1380	16	22,1	12A II	66,2	58,8																				
						Итого: 63,7									Итого: 61,8														
C-11р	1	см. выше	10A II	4780	14	66,2	6A II	21,8	4,8	C-25р	51	см. выше	12A II	3080	20	61,6	6A II	49,3	16,0	C-33р	46	см. выше	6A II	4780	6	28,7	6A II	28,7	6,4
	21	1360	6A II	1360	16	21,8	10A II	66,2	40,8																				
						Итого: 45,6									Итого: 61,8														
C-12р	5	см. выше	12A II	4780	16	76,5	6A II	25,3	5,6	C-26р	51	см. выше	12A II	3080	20	61,6	6A II	49,3	16,0	C-33р	50	см. выше		1270	2	2,54	-80x6	4,04	15,2
	23	1580	6A II	1580	16	25,3	12A II	76,5	68																				
						Итого: 73,6									Итого: 78,5														
C-13р	1	см. выше	10A II	4780	16	76,5	6A II	25,0	5,6	C-26р	46	см. выше	6A II	4780	4	19,1	6A II	19,1	4,2	C-33р	46	см. выше	6A II	4780	6	28,7	6A II	28,7	6,4
	25	1560	6A II	1560	16	25,0	10A II	76,5	47,2																				
						Итого: 52,8									Итого: 33,4														
C-14р	13	см. выше	6A II	1080	14	15,1	6A II	15,1	3,4	C-26р	50	см. выше		1270	2	2,54	-80x6	4,04	15,2	C-33р	63	-80x6		500	3	1,5	Итого: 39,4		
	27	4180	12A II	4180	11	46,0	12A II	46,0	40,8																		Итого: 44,2		

ПРИМЕЧАНИЕ СМ. НА ЛИСТЕ 53.

ТК
 1971
 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СГАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ (ДЛЯ СВОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ).
 СЕРИЯ 4-01-02
 Взм. Лист 2 52

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф, мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ф, мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ								
							Ф, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС, кг								Ф, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС, кг						
С-34р	57	см. выше	10A II	1080	19	20,5	6A II	16,7	3,7	С-51р	70	3540	10A II	3540	18	63,7	10A II	126,4	79,0						
	200	4180	6A II	4180	4	16,7	10A II	20,5	12,7		71	1740	10A II	1740	36	62,7									
	55	см. выше		850	2	1,7	-80x6	3,2	12,1																
	63			500	3	1,5	Итого: 28,5																		
С-35р	59	см. выше	12A II	1080	19	20,5	6A II	16,7	3,7	С-52р	72	3580	10A II	3580	17	60,9	10A II	119,9	74,0						
	200		6A II	4180	4	16,7	12A II	20,5	18,2		73	1640	10A II	1640	36	59									
	55			850	2	1,7	-80x6	3,2	12,1																
	63			500	3	1,5	Итого: 44,0																		
С-36р	200	см. выше	6A II	4180	4	16,7	6A II	16,7	3,7	С-53р	68	см. выше	12A II	3540	8	28,3	12A II	55,7	49,5						
	205	940	10A II	940	19	17,9	10A II	17,9	15,1		88	1440	12A II	1440	19	27,4									
	55	см. выше		850	2	1,7	-80x6	3,2	12,1																
	63			500	3	1,5	Итого: 44,0																		
С-37р	200	см. выше	6A II	4180	4	16,7	6A II	16,7	3,7	С-54р	70	см. выше	10A II	3540	15	53,1	10A II	104,9	64,7						
	205	940	10A II	940	19	17,9	10A II	17,9	15,1		92	1440	10A II	1440	36	51,8									
	55	см. выше		850	2	1,7	-80x6	3,2	12,1																
	63			500	3	1,5	Итого: 26,9																		
С-38р	200	см. выше	6A II	4180	4	16,7	6A II	16,7	3,7	С-55р	72	см. выше	10A II	3580	14	50,1	10A II	98,4	60,7						
	207	940	12A II	940	19	17,9	12A II	17,9	15,9		96	1340	10A II	1340	36	48,3									
	55	см. выше		850	2	1,7	-80x6	3,2	12,1																
	63			500	3	1,5	Итого: 31,7																		
С-39р	205	см. выше	10A II	940	16	15,1	6A II	19,0	4,2	С-56р	68	см. выше	12A II	3540	7	24,8	12A II	48,4	43,0						
	209		6A II	4740	4	19,0	10A II	15,1	9,3		89	1240	12A II	1240	19	23,6									
	211	-80x6		1100	2	2,2	-80x6	3,7	13,9																
	63	см. выше		500	3	1,5	Итого: 27,4																		
С-40р	205	см. выше	10A II	940	21	19,7	6A II	19,0	4,2	С-57р	70	см. выше	10A II	3540	13	46,0	10A II	91,4	56,4						
	209		6A II	4740	4	19,0	10A II	15,1	9,3		103	1240	10A II	1240	36	45,4									
	211			1100	2	2,2	-80x6	3,7	13,9																
	63			500	3	1,5	Итого: 33,3																		
С-41р	213	4140	6A II	4140	3	12,4	6A II	12,4	2,8	С-58р	72	см. выше	10A II	3580	12	43,0	10A II	84,0	51,8						
	215	640	10A II	640	14	9,0	10A II	9,0	5,6		105	1140	10A II	1140	36	41,0									
	217	-80x6		800	2	1,6	-80x6	3,1	11,7																
	63	см. выше		500	3	1,5	Итого: 29,1																		
С-50р	213	см. выше	6A II	4140	3	12,4	6A II	12,4	2,8	С-59р	70	см. выше	10A II	3540	9	31,9	10A II	64,8	40,0						
	215		10A II	640	19	12,2	10A II	12,2	7,5		74	1730	10A II	1730	19	32,9									
	217			800	2	1,6	-80x6	3,1	11,7																
	63			500	3	1,5	Итого: 22,0																		
С-61р	213	см. выше	6A II	4140	3	12,4	6A II	12,4	2,8	С-60р	72	см. выше	10A II	3580	9	32,2	10A II	63,4	38,1						
	215		10A II	640	19	12,2	10A II	12,2	7,5		73		10A II	1640	19	31,2									
	217			800	2	1,6	-80x6	3,1	11,7																
	63			500	3	1,5	Итого: 29,1																		
С-62р	213	см. выше	6A II	4140	3	12,4	6A II	12,4	2,8	С-61р	70	см. выше	10A II	3540	8	28,3	10A II	55,7	34,4						
	215		10A II	640	19	12,2	10A II	12,2	7,5		92		10A II	1440	19	27,4									
	217			800	2	1,6	-80x6	3,1	11,7																
	63			500	3	1,5	Итого: 22,0																		
С-63р	213	см. выше	6A II	4140	3	12,4	6A II	12,4	2,8	С-62р	72	см. выше	10A II	3580	7	25,1	10A II	53,4	31,1						
	215		10A II	640	19	12,2	10A II	12,2	7,5		115	1330	10A II	1330	19	25,3									
	217			800	2	1,6	-80x6	3,1	11,7																
	63			500	3	1,5	Итого: 22,0																		
С-64р	68	3580	12A II	3580	9	32,2	12A II	65,1	57,8	С-63р	70	см. выше	10A II	3540	7	24,8	10A II	48,4	29,9						
	69	1730	12A II	1730	19	32,9					103		10A II	1240	19	23,6									
																	Итого: 57,8								
																	Итого: 26,5								

Примечание

Конструкции сеток С-1р + С-64р являются заготовочными, из которых нарезаются сетки С-1 + С-64 для армирования сборных плит перекрытий и стеновых панелей. Изготовление сеток С-1 + С-64 предусматривается на многоэлектродных машинах с помощью контактной точечной сварки.

Нач. отд. САВУСЯК Б. В. В. Г. И. С. П. Р. КОБЛОВ Р. К. Г. Р. У. Л. ВОЛОВЕК С. Т. И. Ф. Е. ДУБАС Ю. П. П. ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ 1971

ПРОЕКТИРОВАНИЕ

ТК 1971	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ (для сборных конструкций).	Серия	У-01-02
		Вып.	№ 53

МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛ.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТУРЫ ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							Ф, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЕС, кг								Ф, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЕС, кг								Ф, мм	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ВЕС, кг
C-1 ^a	1	—	22AIII	3600	4	14,4	22AIII	14,4	42,9	C-15	10	—	20AIII	3600	4	14,4	20AIII	14,4	35,5	C-29	26	—	10AIII	3000	6	18,0	10AIII	18,0	11,1
	2	—	8AI	950	4	3,8	8AI	3,8	1,5		2	—	8AI	950	4	3,8	8AI	3,8	1,5		9	—	8AI	1050	4	4,2	8AI	4,2	1,7
	Итого							44,4	Итого			37,0	Итого								12,8								
C-2 ^a	3	—	25AIII	3600	4	14,4	25AIII	14,4	55,4	C-16	14	—	32AIII	5500	6	33,0	32AIII	33,0	208,0	C-30	27	—	10AIII	3600	6	21,6	10AIII	21,6	13,3
	2	—	8AI	950	4	1,4	8AI	1,4	5,5		12	—	10AI	1100	19	20,9	10AI	20,9	12,9		9	—	8AI	1050	4	4,2	8AI	4,2	1,7
Итого							60,9	Итого			220,9	Итого							15,0										
C-3 ^a	4	—	32AIII	3600	4	14,4	32AIII	14,4	91,0	C-17	15	—	36AIII	5500	6	33,0	36AIII	33,0	264,0	C-31	28	—	16AIII	5400	6	32,4	16AIII	32,4	51,0
	5	—	10AI	1000	4	4,0	10AI	4,0	2,6		17	—	12AI	1100	19	20,9	12AI	20,9	18,6		9	—	8AI	1050	6	6,3	8AI	6,3	2,5
Итого							93,6	Итого			282,6	Итого							53,5										
C-4	6	—	36AIII	3600	4	14,4	36AIII	14,4	115,0	C-18	18	—	20AIII	5450	11	60,0	20AIII	60,0	148,0	C-32	29	—	22AIII	5400	4		22AIII	21,6	64,8
	7	—	12AI	1000	4	4,0	12AI	4,0	3,6		9	—	8AI	1050	19	20,0	8AI	20,0	7,9		2	—	8AI	950	6		8AI	5,7	2,3
Итого							118,6	Итого			155,9	Итого							67,1										
C-5 ^a	8	—	14AIII	3600	6	21,6	14AIII	21,6	26,1	C-19	19	—	10AIII	4800	6	28,8	10AIII	28,8	17,8	C-33	30	—	8AI	5450	3	16,4	8AI	28,8	11,4
	9	—	8AI	1050	4	4,2	8AI	4,2	1,7		9	—	8AI	1050	6	6,3	8AI	6,3	2,6		31	—	8AI	650	19	12,4			
Итого							27,8	Итого			20,3	Итого																	
C-6	10	—	20AIII	3600	6	21,6	20AIII	21,6	53,4	C-20	20	—	16AIII	4800	4	19,2	16AIII	19,2	30,3	C-34	32	—	10AI	5450	3	16,4	10AI	28,8	17,8
	9	—	8AI	1050	4	4,2	8AI	4,2	1,7		2	—	8AI	950	6	5,7	8AI	5,7	2,3		33	—	10AI	650	19	12,4			
Итого							55,1	Итого			32,6	Итого																	
C-7	1	—	22AIII	3600	6	21,6	22AIII	21,6	64,5	C-21	21	—	12AIII	4800	6	28,8	12AIII	28,8	25,6	C-35	34	—	12AI	5450	3	16,4	12AI	28,8	25,6
	9	—	8AI	1050	4	4,2	8AI	4,2	1,7		9	—	8AI	1050	6	6,3	8AI	6,3	2,5		35	—	12AI	650	19	12,4			
Итого							66,2	Итого			28,1	Итого																	
C-8	3	—	25AIII	3600	6	21,6	25AIII	21,6	83,2	C-22	20	—	16AIII	4800	6	28,8	16AIII	28,8	45,2	C-36	29	—	22AIII	5400	6	32,4	22AIII	32,4	97,2
	9	—	8AI	1050	4	4,2	8AI	4,2	1,7		9	—	8AI	1050	6	6,3	8AI	6,3	2,5		9	—	8AI	1050	6	6,3	8AI	6,3	2,5
Итого							84,9	Итого			47,7	Итого							99,7										
C-9	4	—	32AIII	3600	6	21,6	32AIII	27,6	136,2	C-23	22	—	12AIII	3000	4	12,0	12AIII	12,0	10,7	C-37	36	—	22AIII	4800	4	19,2	22AIII	19,2	57,6
	12	—	10AI	1100	4	4,4	10AI	4,4	2,7		9	—	8AI	1050	6	6,3	8AI	6,3	2,5		2	—	8AI	950	6	5,7	8AI	5,7	2,3
Итого							138,9	Итого			13,2	Итого							59,9										
C-10	13	—	10AIII	5400	6	32,4	10AIII	32,4	20,0	C-24	23	—	14AIII	3000	6	18,0	14AIII	18,0	21,7	C-38 ^a	11	—	36AIII	2650	4	10,6	36AIII	10,6	84,8
	9	—	8AI	1050	6	6,3	8AI	6,3	2,5		9	—	8AI	1050	4	4,2	8AI	4,2	1,7		35	—	12AI	650	3	1,95	12AI	1,95	1,7
Итого							22,5	Итого			23,4	Итого							86,5										
C-11	1	—	22AIII	3600	11	39,6	22AIII	39,6	118,2	C-25	24	—	AIII	3000	4	12,0	20AIII	12,0	29,6	C-39	6	—	36AIII	3600	6	21,6	36AIII	21,6	172,8
	9	—	8AI	1050	4	4,2	8AI	4,2	1,7		2	—	8AI	950	4	3,8	8AI	3,8	1,5		17	—	12AI	1100	4	4,4	12AI	4,4	3,9
Итого							119,9	Итого			31,1	Итого							176,7										
C-12	14	—	32AIII	5500	4	22,0	32AIII	22,0	139,0	C-26 ^a	24	—	20AIII	3000	6	18,0	20AIII	18,0	44,5	C-39	17	—	12AI	1100	4	4,4	12AI	4,4	3,9
	5	—	10AI	1000	19	19,0	10AI	19,0	11,7		9	—	8AI	1050	4	4,2	8AI	4,2	1,7										
Итого							150,7	Итого			46,2	Итого																	
C-13	15	—	36AIII	5500	4	22,0	36AIII	22,0	176,0	C-27 ^a	25	—	25AIII	3000	6	18,0	25AIII	18,0	69,2	C-39	6	—	36AIII	3600	6	21,6	36AIII	21,6	172,8
	7	—	12AI	1000	19	19,0	12AI	19,0	16,9		9	—	8AI	1050	4	4,2	8AI	4,2	1,7										
Итого							192,9	Итого			70,9	Итого																	
C-14	16	—	22AIII	5450	6	32,7	22AIII	32,7	97,3	C-28	25	—	25AIII	3000	4	12,0	25AIII	12,0	46,2	C-39	6	—	36AIII	3600	6	21,6	36AIII	21,6	172,8
	9	—	8AI	1050	19	20,0	8AI	20,0	7,9		2	—	8AI	950	4	3,8	8AI	3,8	1,5										
Итого							105,2	Итого			47,7	Итого																	

ПАС. ОТД. САВУСКАЯ Г. С. С. П. П.
 Д. И. К. С. Е. П. Р. К. О. В. Л. О. В.
 Р. У. К. Г. Р. Л. Б. О. Л. О. В. Е.
 С. Т. И. К. С. Е. Д. У. С. К. А.
 ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ. 1971 Г.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
 КИЕВСКИЙ
 ПРОМЫСЛЕННЫЙ ПРОЕКТ

ТК
 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ (ДЛЯ МОКОЛОНТЫХ КОНСТРУКЦИЙ).
 1971 г.

СЕРИЯ У-01-02
 Выпуск 2
 Лист 54

11130-02 61

ГЛАВ. ОТД. САМУСАН 6-28/87
 ГАИНСЕ ПР. КОВОЛЕВ
 БУК. ГРУП. ВОЛОВЕК
 СТ. ЛКФ. ДУБАС
 МАТ. ВПУСКА: МАЙ. 1971г.

ПЕРВОН. СЕР. КЛЕВСКИИ
 ПРОМЕЖ. ПРОЕКТ

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф, мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф, мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф, мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩ. ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ				
							Ф мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС. кг								Ф мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС. кг								Ф мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС. кг		
С-40	38	---	12AIII	3600	6	21,6	12AIII	21,6	19,2	С-54 ^a	54	---	22AIII	2550	6	15,3	22AIII	15,3	58,9	С-68	68	---	12AI	3250	4	13,0	12AIII	20,4	16,7		
	9	---	8AI	1050	4	4,2	8AI	4,2	1,7		9	---	8AI	1050	3	5,7	8AI	5,7	2,3		37	---	12AIII	1200	17	20,4	12AI	13,0	11,6		
			Итого			20,9	Итого				61,2	Итого			28,3																
С-41	39	---	25AIII	5400	6	32,4	25AIII	32,4	125,0	С-55 ^a С-55 ^b	55	---	25AIII	2550	6	15,3	25AIII	32,2	45,6	С-69 ^a	69	---	32AIII	2500	5	12,5	32AIII	12,5	79,0		
	9	---	8AI	1050	6	6,3	8AI	6,3	2,5		9	---	8AI	1050	3	3,2	8AI	3,2	2,5		70	---	10AI	450	3	1,35	10AI	1,35	0,83		
			Итого			127,5	Итого				48,1	Итого			79,8																
С-42 ^a	40	---	φ12AIII	2150	6	12,9	12AIII	12,9	11,4	С-56	56	---	12AIII	3850	6	23,1	12AIII	23,1	20,5	С-70 ^a	71	---	36AIII	2550	5	12,7	36AIII	12,7	101,4		
	9	---	8AI	1050	3	3,2	8AI	3,2	1,2		57	---	10AI	1050	5	5,3	10AI	5,3	3,3		72	---	12AI	750	3	2,25	12AI	2,25	2,0		
			Итого			12,6	Итого				23,8	Итого			103,4																
С-43 ^a	41	---	16AIII	2250	6	13,5	16AIII	13,5	21,3	С-57	58	---	12AIII	3950	6	23,7	14AIII	23,7	28,6	С-71 ^a	73	---	36AIII	2650	5	13,2	36AIII	13,2	105,2		
	9	---	8AI	1050	3	3,2	8AI	3,2	1,2		57	---	10AI	1050	5	5,3	10AI	5,3	3,3		72	---	12AI	750	3	2,25	12AI	2,25	2,0		
			Итого			22,5	Итого				31,9	Итого			107,2																
С-44 ^a	42	---	22AIII	2350	4	9,4	22AIII	9,4	28,0	С-58	59	---	14AIII	4050	6	24,3	14AIII	24,3	29,4	С-72 ^a	19	---	10AIII	4800	6	28,8	10AIII	28,8	17,8		
	9	---	8AI	1950	3	2,9	8AI	2,9	1,2		57	---	10AI	1050	5	5,3	10AI	5,3	3,3		9	---	8AI	1050	3	3,15	8AI	3,15	1,2		
			Итого			29,2	Итого				32,7	Итого			19,0																
С-45 ^a	43	---	14AIII	2350	6	14,1	14AIII	14,1	17,0	С-59	60	---	12AIII	5800	6	34,7	12AIII	34,7	31,0	С-73 ^a	74	---	12AIII	2250	6	13,5	12AIII	13,5	12,0		
	9	---	8AI	1050	3	3,2	8AI	3,2	1,2		57	---	10AI	1050	6	6,3	10AI	6,3	3,9		9	---	8AI	1050	6	6,3	8AI	6,3	2,5		
			Итого			18,2	Итого				34,9	Итого			14,5																
С-46 ^a	44	---	10AIII	2150	6	12,9	10AIII	12,9	8,0	С-60	61	---	14AIII	5800	6	34,7	14AIII	34,7	42,0	С-74 ^a	75	---	16AIII	2150	4	8,6	16AIII	8,6	13,6		
	9	---	8AI	1050	3	3,2	8AI	3,2	1,2		57	---	10AI	1050	6	6,3	10AI	6,3	3,9		2	---	8AI	950	3	2,85	8AI	2,85	1,1		
			Итого			9,2	Итого				45,9	Итого			14,7																
С-47 ^a	45	---	10AIII	2250	6	13,5	10AIII	13,5	8,3	С-61	62	---	10AIII	3850	4	15,4	10AI	23,9	14,7	С-75 ^a	75	---	16AIII	2150	6	12,9	16AIII	12,9	20,4		
	9	---	8AI	1050	3	3,2	8AI	3,2	1,2		33	---	10AI	650	13	8,5					9	---	8AI	1050	3	3,15	8AI	3,15	1,2		
			Итого			9,5	Итого					Итого			21,6																
С-48 ^a	46	---	10AIII	2350	6	14,1	10AIII	14,1	8,7	С-62	63	---	10AIII	3950	4	15,8	10AI	24,9	15,4	С-76 ^a	76	---	22AIII	2250	4	9,0	22AIII	9,0	26,8		
	9	---	8AI	1050	3	3,2	8AI	3,2	1,2		33	---	10AI	650	14	9,1					2	---	8AI	950	3	2,85	8AI	2,85	1,1		
			Итого			9,9	Итого					Итого			27,9																
С-49 ^a	47	---	22AIII	2450	4	9,8	22AIII	9,8	29,4	С-63	64	---	10AIII	4050	4	16,2	10AI	25,3	15,6	С-77 ^a	77	---	10AIII	2150	11	23,65	10AIII	23,65	145,2		
	48	---	8AI	450	3	1,35	8AI	1,35	0,5		33	---	10AI	650	14	9,1					9	---	8AI	1050	3	3,15	8AI	3,15	1,2		
			Итого			29,9	Итого					Итого			146,4																
С-50 ^a	49	---	20AIII	2550	6	15,3	20AIII	15,3	37,8	С-64 ^a	62	---	10AIII	3850	8	30,8	10AIII	30,8	19,0	С-78 ^a	78	---	25AIII	2250	4	9,0	25AIII	9,0	34,6		
	50	---	8AI	1100	3	3,3	8AI	3,3	1,3		65	---	10AI	1450	5	7,3	10AI	7,3	4,5		2	---	8AI	950	3	2,85	8AI	2,85	1,1		
			Итого			39,1	Итого				23,5	Итого			35,7																
С-51 ^a	51	---	25AIII	2650	6	15,9	25AIII	15,9	61,2	С-65 ^a	63	---	10AIII	3950	8	31,6	10AIII	31,6	19,5												
	50	---	8AI	1100	3	3,3	8AI	3,3	1,3		65	---	10AI	1450	5	7,3	10AI	7,3	4,5												
			Итого			62,5	Итого				24,0	Итого																			
С-52 ^a	52	---	10AIII	2550	5	12,8	10AIII	12,8	10,1	С-66 ^a	64	---	10AIII	4050	9	32,4	10AIII	32,4	20,0												
		---	8AI	50	3	2,9	8AI	2,9	1,2		66	---	10AI	1650	5	8,3	10AI	8,3	5,1												
			Итого			11,3	Итого				25,1	Итого																			
С-53 ^a С-53 ^b	53	---	12AIII	2550	5	12,8	12AIII	12,8	14,5	С-67	67	---	12AIII	1600	17	27,2	12AIII	27,2	24,2	ТК	1971г.	СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛЛ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ (ДЛЯ ПОПОЛНТЕЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ).	СЕРИЯ У-01-02	Выпуск	Лист	2	55ц				
		---	8AI	50	3	2,9	8AI	2,9	1,2		68	---	12AI	3250	4	13,0	12AI	13,0	11,5												
			Итого			15,7	Итого				35,7	Итого																			

Центральному Верит. Ст. инж. И. П. Павлова / 29. I. 71.

МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ поз.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ поз.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ поз.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ		
							φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг								φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг								φ мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ВЕС кг
С-79	92 ^а	—	25AIII	4800	4	19,2	25AIII	19,2	74,0	С-94	91 ^а	—	20AIII	4800	4	19,2	20AIII	19,2	47,5	КР-15	91	—	8AII	1250	2	2,5	10AIII	3,0	1,9
	2	—	8AII	950	6	5,7	8AII	5,7	2,3		2	—	8AII	950	6	5,7	8AII	5,7	2,3		102	—	10AIII	330	9	3,0	8AII	2,5	1,0
			Итого				76,3						Итого			49,8						Итого			2,9				
С-80	80	—	22AIII	3850	6	23,1	22AIII	23,1	69,3	КР-1	91	—	8AII	1250	2	2,5	10AIII	2,5	1,4	КР-16	93	—	8AII	1400	2	2,8	16AIII	3,8	6,0
	57	—	10AII	1050	5	5,25	10AII	5,25	3,2		92	—	10AIII	240	9	2,2	8AII	2,5	1,0		103	—	16AIII	380	10	3,8	8AII	2,8	1,1
			Итого				72,5						Итого			2,4						Итого			7,1				
С-81	81	—	25AIII	3950	6	23,7	25AIII	23,7	91,2	КР-2	93	—	8AII	1400	2	2,8	16AIII	2,4	3,7	КР-17	97	—	8AII	1700	2	3,4	16AIII	4,5	7,1
	57	—	10AII	1050	5	5,25	10AII	5,25	3,2		94	—	16AIII	240	10	2,4	8AII	2,8	1,1		103	—	16AIII	380	12	4,5	8AII	3,4	1,3
			Итого				94,4						Итого			4,8						Итого			8,4				
С-82	82	—	25AIII	4050	6	24,3	25AIII	24,3	93,6	КР-3	91	—	8AII	1250	2	2,5	10AIII	2,6	1,7	КР-18	93	—	8AII	1400	2	2,8	16AIII	4,8	7,6
	57	—	10AII	1050	5	5,25	10AII	5,25	3,2		95	—	10AIII	290	9	2,6	8AII	2,5	1,0		104	—	16AIII	480	10	4,8	8AII	2,8	1,1
			Итого				96,8						Итого			2,7						Итого			8,7				
С-83	83	—	20AIII	3850	4	15,4	20AIII	15,4	38,0	КР-4	91	—	8AII	1250	2	2,5	16AIII	2,6	4,0	КР-19	97	—	8AII	1700	2	3,4	16AIII	5,8	9,1
	33	—	10AII	650	13	8,5	10AII	8,5	5,2		96	—	16AIII	290	9	2,6	8AII	2,5	1,0		104	—	16AIII	480	12	5,8	8AII	3,4	1,3
			Итого				43,2						Итого			5,0						Итого			10,4				
С-84	84	—	16AIII	3950	4	15,8	16AIII	15,8	24,9	КР-5	97	—	8AII	1700	2	3,4	16AIII	3,5	5,5	КР-20	31	—	8AII	650	2	1,3	10AIII	1,9	1,2
	33	—	10AII	650	14	9,1	10AII	9,1	5,6		96	—	16AIII	290	12	3,5	8AII	3,4	1,3		105	—	10AIII	380	5	1,9	8AII	1,8	0,5
			Итого				39,5						Итого			6,8						Итого			1,7				
С-85	85	—	14AIII	4050	4	16,2	14AIII	16,2	19,6	КР-6	93	—	8AII	1400	2	2,8	16AIII	3,4	5,3	КР-21	31	—	8AII	650	2	1,3	10AIII	2,4	1,5
	33	—	10AII	650	14	9,1	10AII	9,1	5,6		98	—	16AIII	340	10	3,4	8AII	2,8	1,1		106	—	10AIII	480	5	2,4	8AII	1,3	0,5
			Итого				25,2						Итого			6,4						Итого			2,0				
С-86	86	—	14AIII	1750	5	8,8	14AIII	8,8	10,6	КР-7	97	—	8AII	1700	2	3,4	16AIII	4,1	6,4	КР-22	107	—	8AII	7850	2	15,7	10AIII	6,8	4,2
	87	—	8AII	850	3	2,6	8AII	2,6	1,0		98	—	16AIII	340	12	4,1	8AII	3,4	1,3		108	—	10AII	170	40	6,8	8AII	15,7	6,2
			Итого				11,6						Итого			7,7						Итого			10,4				
С-87	88	—	22AIII	2050	4	8,5	22AIII	8,2	24,5	КР-8	91	—	8AII	1250	2	2,5	12AIII	4,0	3,6	КР-23	107	—	8AII	7850	2	15,7	10AIII	10,8	6,7
	2	—	8AII	950	3	2,9	8AII	2,9	1,1		99	—	12AIII	440	9	4,0	8AII	2,5	1,0		109	—	10AII	220	40	8,8	8AII	15,7	6,2
			Итого				25,6						Итого			4,6						Итого			11,6				
С-88	89	—	20AIII	2650	5	13,3	20AIII	13,3	32,8	КР-9	97	—	8AII	1700	2	3,4	22AIII	5,3	15,8	КР-24	107	—	8AII	7850	2	15,7	10AIII	10,8	6,7
	87	—	8AII	850	4	3,4	8AII	3,4	1,3		100	—	22AIII	440	12	5,3	8AII	3,4	1,3		110	—	10AII	270	40	10,8	8AII	15,7	6,2
			Итого				34,1						Итого			17,1						Итого			12,9				
С-89	90	—	22AIII	3250	6	19,5	22AIII	19,5	58,2	КР-10	31	—	8AII	650	2	1,3	10AIII	1,2	0,8	КР-25	107	—	8AII	7850	2	15,7	10AIII	10,8	6,7
	9	—	8AII	1050	4	4,2	8AII	4,2	1,7		92	—	10AIII	240	5	1,2	8AII	1,3	0,5		111	—	10AIII	370	40	14,8	8AII	15,7	6,2
			Итого				59,9						Итого			1,3						Итого			15,3				
С-90	67	—	12AIII	1600	14	22,4	12AIII	22,4	20,0	КР-11	31	—	8AII	650	2	1,3	10AIII	1,4	0,9										
	68	—	12AII	3250	4	13,0	12AII	13,0	11,6		101	—	10AIII	280	5	1,4	8AII	1,3	0,5										
			Итого				31,6						Итого			1,4													
С-91	87	—	12AIII	1100	14	16,8	12AIII	15,4	13,7	КР-12	31	—	8AII	650	2	1,3	10AIII	1,7	1,1										
	68	—	12AII	3250	4	13,0	12AII	13,0	11,6		102	—	10AIII	330	5	1,7	8AII	1,3	1,5										
			Итого				25,3						Итого			2,6													
С-92	91 ^а	—	20AIII	4800	6	28,8	20AIII	28,8	71,0	КР-13	31	—	8AII	650	2	1,3	12AIII	2,2	2,0										
	9	—	8AII	1050	6	6,3	8AII	6,3	2,5		99	—	12AIII	440	5	1,2	8AII	1,3	0,5										
			Итого				73,5						Итого			2,5													
С-93	92 ^а	—	25AIII	4800	6	28,8	25AIII	28,8	111,0	КР-14	93	—	8AII	1400	2	2,8	10AIII	2,8	1,7										
	9	—	8AII	1050	6	6,3	8AII	6,3	2,5		101	—	10AIII	280	10	2,8	8AII	2,8	1,1										
			Итого				113,5						Итого			2,8													

ПЛАТ. ОТД. С. ВАСИЛЕНКО
 Г. А. МЕЗЕНСКИЙ
 Р. В. ГРИГОРЬЕВ
 С. П. ШКОЛЬНИКОВ
 М. А. БУДУСКИН
 МАЙ. 1971 Г.

ТК
 СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ (ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ КОНСТРУКЦИЙ).
 1971 г.

СЕРИЯ У-01-02
 ВЫПУСК 2 ЛИСТ 56

МАРКА АРМАТУР. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ					
							Φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС, КГ								Φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС, КГ								Φ ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС, КГ			
КР-26	107	---	8A I	7850	2	15,7	10A I	15,2	9,4	КР-40	31	---	8A I	650	2	1,3	10A II	1,4	0,9	КР-54	110	---	12A III	2200	2	4,4	8A I	70	2,8			
	112	---	10A I	380	40	15,2	8A I	15,7	6,2		101	---	10A III	280	5	1,4	8A I	1,3	0,5		114	---	8A I	740	9	6,7	12A III	4,0	3,6			
							Итого						Итого									Итого										
КР-27	107	---	8A I	7850	2	15,7	10A I	19,2	11,8	КР-41	31	---	8A I	650	2	1,3	10A II	1,7	1,1	55	115	---	25A III	3340	4	13,4	8A I	10,0	4,0			
	113	---	10A I	480	40	19,2	8A I	15,7	6,2		102	---	10A II	330	5	1,7	8A I	1,3	0,5		116	---	8A I	980	10	9,8	25A III	13,0	50,1			
							Итого						Итого									Итого										
КР-28	114	---	8A I	3050	2	6,1	10A I	2,7	1,7	КР-42	103	---	20A III	2200	2	4,4	8A I	4,0	1,6	КР-56	117	---	12A III	3340	4	13,4	8A I	10,0	4,0			
	108	---	10A I	170	16	2,7	8A I	6,1	2,4		104	---	8A I	440	9	4,0	20A III	4,0	1,0		116	---	8A I	980	10	9,8	12A III	13,0	11,5			
							Итого						Итого									Итого										
КР-29	114	---	8A I	3050	2	6,1	10A I	3,5	2,2	КР-43	105	---	20A III	3240	3	9,7	8A I	6,0	2,4	КР-57	118	---	36A III	2200	4	8,8	12A I	7,0	6,2			
	109	---	10A I	220	16	3,5	8A I	6,1	2,4		106	---	8A I	580	10	5,8	20A III	10,0	25,0		119	---	12A I	760	9	6,8	36A III	9,0	71,9			
							Итого						Итого									Итого										
КР-30	114	---	8A I	3050	2	6,1	10A II	4,3	2,7	КР-44	107	---	12A III	3240	2	6,5	8A I	6,0	2,4	КР-58	110	---	25A III	3440	4	13,8	8A I	10,0	4,0			
	110	---	10A I	270	16	4,3	8A I	6,1	2,4		106	---	8A I	580	10	5,8	12A III	7,0	6,2		116	---	8A I	980	10	9,8	25A III	14,0	53,9			
							Итого						Итого									Итого										
КР-31	114	---	8A I	3050	2	6,1	10A I	5,9	3,6	КР-45	108	---	32A III	2200	2	4,4	10A I	4,0	2,5	КР-59	112	---	12A III	3440	4	13,8	8A I	10,0	4,0			
	111	---	10A I	370	16	5,9	8A I	6,1	2,4		109	---	10A I	470	9	4,2	32A III	4,0	25,2		116	---	8A I	980	10	9,8	12A III	14,0	12,4			
							Итого						Итого									Итого										
КР-32	114	---	8A I	3050	2	6,1	10A I	6,1	3,8	КР-46	110	---	12A III	2200	2	4,4	8A I	4,0	1,6	КР-60	103	---	20A III	2200	3	6,6	8A I	8,0	3,2			
	112	---	10A I	380	16	6,1	8A I	6,1	2,4		104	---	8A I	440	9	4,0	12A III	4,0	3,6		114	---	8A I	840	9	7,6	20A III	7,0	17,3			
							Итого						Итого									Итого										
КР-33	114	---	8A I	3050	2	6,1	10A I	7,7	4,8	КР-47	111	---	22A III	3290	5	16,5	8A I	6,0	2,4	КР-61	122	---	20A III	3440	4	13,8	8A I	10,0	4,0			
	113	---	10A I	480	16	7,7	8A I	6,1	2,4		106	---	8A I	580	10	5,8	22A III	17,0	50,7		116	---	8A I	980	10	9,8	20A III	14,0	34,6			
							Итого						Итого									Итого										
КР-34	114	---	8A I	3050	2	6,1	10A II	4,5	2,8	КР-48	112	---	12A III	3290	2	6,6	8A I	6,0	2,4	КР-62	118	---	36A III	2200	3	6,6	12A I	7,0	6,2			
	101	---	10A I	280	16	4,5	8A I	6,1	2,4		106	---	8A I	580	10	5,8	12A III	7,0	6,2		119	---	12A I	760	9	6,8	36A III	7,0	55,9			
							Итого						Итого									Итого										
КР-35	114	---	8A I	3050	2	6,1	10A I	5,3	3,3	КР-49	105	---	20A III	3240	2	6,5	8A I	6,0	2,4	КР-63	120	---	25A III	3440	4	13,8	8A I	10,0	4,0			
	102	---	10A I	330	16	5,3	8A I	6,1	2,4		106	---	8A I	580	10	5,8	20A III	7,0	17,3		126	---	8A I	980	10	9,8	25A III	14,0	53,9			
							Итого						Итого									Итого										
КР-36	107	---	8A I	7850	2	15,7	10A I	11,2	6,9	КР-50	113	---	32A III	2200	2	4,4	10A I	4,0	2,5													
	101	---	10A I	280	40	0,2	8A I	15,7	6,2		109	---	10A I	470	9	4,2	32A III	4,0	25,2													
							Итого						Итого																			
КР-37	107	---	8A I	7850	2	15,7	10A I	13,2	8,2	КР-51	113	---	32A III	2200	2	4,4	10A I	4,0	2,5													
	102	---	10A I	330	40	13,2	8A I	15,7	6,2		109	---	10A I	470	9	4,2	32A III	4,0	25,2													
							Итого						Итого																			
КР-38	91	---	8A I	1250	2	2,5	10A I	2,6	1,6	КР-52	111	---	22A III	3290	3	9,9	8A I	6,0	2,4													
	95	---	10A I	290	9	2,6	8A I	2,5	1,0		106	---	8A I	580	10	5,8	22A III	10,0	29,8													
							Итого						Итого																			
КР-39	97	---	8A I	1700	2	3,4	16A III	4,1	6,5	КР-53	103	---	20A III	2200	5	11,0	8A I	7,0	2,8													
	97	---	16A III	340	12	4,1	8A I	3,4	1,3		114	---	8A I	740	9	6,7	20A III	11,0	27,2													
							Итого						Итого																			

ПАС. ОГА. САБУСКА 6. 02. 1971.
 Г. Л. КИЗЬ. ПР. КОЗЛОВ.
 БУК. Г. БУЛ. ВОЛОВКЕ.
 СТ. Л. КИЗЬ. ДУЗЬ. АС.
 МАТ. 1971.
 ГОССТРОИ СССР
 КИЕВСКИЙ
 ПРОМСТРОИПРОЕКТ

ТК СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО У-01-02
 АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ (ДЛЯ МОНОЛИТНЫХ ВЫПУСК ЛИСТ
 КОНСТРУКЦИИ) 2 574

ГОЩРИН СТУ
КИБЕЖИИ
ПРИМЕРНОИ ПРОЕКТ

НАЧ. ОУД. САВУСЕН С. Савушен
ГЛ. ИНЖ. ПР. КОБЛОВ
РУК. ГРУП. ВОЛКОВ
СТ. ИНЖ. АУФАС
ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ 1971г.

О Т Д Е Л Ь К О Б Е С Т Е Р Ж И

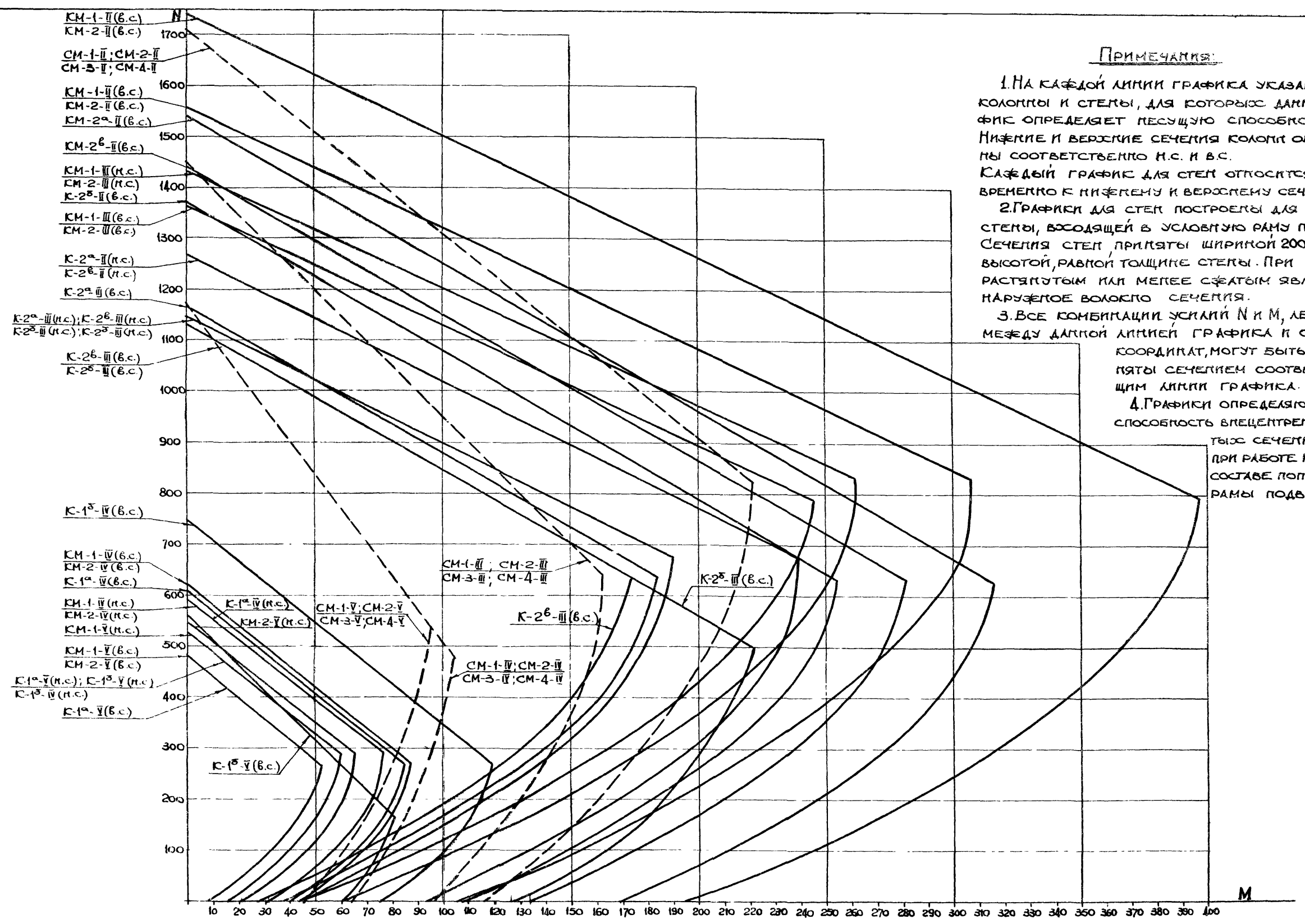
МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИИ	№№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф, ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИИ	№№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф, ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ			МАРКА АРМАТ. ИЗДЕЛИИ	№№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Ф, ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА	ВЫБОРКА АРМАТУРЫ							
							Ф, ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС, КГ.								Ф, ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС, КГ.								Ф, ММ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЕС, КГ.					
	104	---	8A I	440	1	0,4	8A I	0,4	0,2		144		12A II	1550	1	1,55	12A II	1,6	0,4		160		12A I	1710	1	1,71	12A I	1,7	1,5					
	106	---	8A I	580	1	0,6	8A I	0,6	0,2		145		12A I	1720	1	1,72	12A I	1,7	1,5		161		12A I	2450	1	2,45	12A I	2,5	2,2					
	108	---	32A	2200	1	2,2	32A II	2,2	12,6		146		12A I	1790	1	1,79	12A I	1,8	1,6		162		12A I	2250	1	2,25	12A I	2,3	2,0					
	109	---	10A I	470	1	0,5	10A I	0,5	0,3		147		12A I	1840	1	1,84	12A I	1,8	1,6		163		12A I	3050	1	3,05	12A I	3,0	2,7					
	114	---	8A I	740	1	0,7	8A I	0,7	0,3		148		12A I	3210	1	3,21	12A I	3,2	2,8		164		10A I	1100	1	1,1	10A I	1,1	0,7					
	116	---	8A I	980	1	1,0	8A I	1,0	0,4		149		12A I	2610	1	2,61	12A I	2,6	2,3		165	---	16A II	300	1	0,3	16A II	0,3	0,5					
	118	---	36A II	2200	1	2,2	36A II	2,2	12,6		150		12A I	2690	1	2,69	12A I	2,7	2,4		166	---	20A II	400	1	0,4	20A II	0,4	1,0					
	119	---	12A I	760	1	0,8	12A I	0,8	0,7		151		12A I	2770	1	2,77	12A I	2,8	2,5		167	---	22A II	500	1	0,5	22A II	0,5	1,5					
	120	---	25A II	3440	1	3,4	25A II	3,4	13,1		152		12A I	2010	1	2,01	12A I	2,0	1,8		168		32A II	600	1	0,6	32A II	0,6	3,8					
	123	---	20A II	1650	1	1,65	20A II	1,65	4,1		153		12A I	2150	1	2,15	12A I	2,2	2,0		169		36A II	650	1	0,65	36A II	0,7	5,6					
	124	---	20A II	1450	1	1,45	20A II	1,45	3,6		154		12A I	2290	1	2,29	12A I	2,3	2,0															
	125	---	25A II	1650	1	1,65	25A II	1,65	6,4		155		12A I	2330	1	2,33	12A I	2,3	2,0															
	126	---	25A II	1450	1	1,45	25A II	1,45	5,6		156		12A I	2430	1	2,43	12A I	2,4	2,1															
	127		10A I	2330	1	2,3	10A I	2,3	1,4		157		12A I	2530	1	2,53	12A I	2,5	2,2															
	128		10A I	4730	1	4,73	10A I	4,73	2,9		158	---	12A I	1180	1	1,18	12A I	1,2	1,1															
	129		10A I	7130	1	7,13	10A I	7,13	4,4		159		12A I	1910	1	1,91	12A I	1,9	1,7															
	130		10A I	3930	1	3,93	10A I	3,93	2,4																									
	131		10A I	6330	1	6,33	10A I	6,33	3,9																									
	132		10A I	8730	1	8,73	10A I	8,73	5,4																									
	133	---	10A II	480	1	0,48	10A II	0,48	0,3																									
	134	---	10A II	580	1	0,58	10A II	0,58	0,4																									
	135	---	8A I	1450	1	1,5	8A I	1,5	0,6																									
	136	---	8A I	850	1	0,9	8A I	0,9	0,4																									
	137	---	8A I	1550	1	1,6	8A I	1,6	0,6																									
	138	---	8A I	1650	1	1,7	8A I	1,7	0,7																									
	139	---	8A I	1850	1	1,9	8A I	1,9	0,8																									
	140	---	8A I	1750	1	1,8	8A I	1,8	0,7																									
	141	---	8A I	450	1	0,5	8A I	0,5	0,2																									
	142	---	8A I	650	1	0,7	8A I	0,7	0,3																									
	143	---	8A I	2050	1	2,1	8A I	2,1	0,8																									

ТК
1971г. СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ (ДЛЯ МОКОЛТНОВИЖ КОНСТРУКЦИЙ).

СЕРИЯ У-01-02
Выпуск 2 Лист 58

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. На каждой линии графика указана марка колонны и стены, для которых данный график определяет несущую способность. Нижние и верхние сечения колонн обозначены соответственно н.с. и в.с.
- Каждый график для стен относится одновременно к нижнему и верхнему сечению стен.
2. Графики для стен построены для полосы стены, восходящей в условную раму подвала. Сечения стен приняты шириной 2000мм и высотой, равной толщине стены. При этом растянутым или менее сжатым является наружное волокно сечения.
3. Все комбинации усилий N и M, лежащие между данной линией графика и осями координат, могут быть восприняты сечением соответствующим линии графика.
4. Графики определяют несущую способность в центре пролета сечения колонны при работе их в составе поперечной рамы подвала.



Получено от КИЕВСКИЙ ПРОМЕРФДИПРОЕКТ	Имя ота.	Савусяк	С. В. В.
	Гл. инж. пр.	Ковалов	В. П.
	Руч. гр. инж.	Воловек	В. П.
	Ст. инж.	Дуфеас	В. П.
	Дата выпуска	Май 1971г.	

ТК 1971г.	Графики несущей способности сечений стен и колонн при работе на осевые и поперечные сочетания нагрузок.	Серия	У-01-02
		Лист	2 / 59



ТАБЛИЦА НЕСУЩИХ СПОСОБНОСТЕЙ ИЗГИБАЕМЫХ СЕЧЕНИЙ РАМ ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ В СУХОМ ГРУНТАХ.

Класс нагрузки кп.	Р И Г Е Л И										П Е Р Е К Р Ы Т И Я													
	Однопролетное подвальное помещ.		Двухпролетное подвальное помещение			Трехпролетное подвальное помещение					Четырехпролетное подвальное помещение					Продольная рама подвального помещения.								
	3	4	3	4	5	3	4	5	8	9	3	4	5	8	9	10	3	4	5	8	9	10	13	14
V	13,2	-54,3	13,2	-54,3	24,4	13,2	-54,3	24,4	24,4	-38,5	13,2	-54,3	24,4	24,4	-38,5	20,7	14,8	-54,3	27,6	27,6	-38,5	20,7	20,7	-38,5
IV	32,2	-62,4	16,7	-62,4	64,0	16,7	-62,7	64,0	64,0	-44,4	16,7	-62,7	64,0	64,0	-44,4	32,2	19,9	-62,7	66,8	66,8	-44,5	32,2	32,2	-44,5
III	49,5	-94,6	41,9	-94,6	99,6	41,9	-94,6	99,6	99,6	-71,2	41,9	-94,6	99,6	99,6	-71,2	66,4	48,2	-94,6	100,3	100,3	-71,1	66,4	66,4	-71,1
I	70,7	-117,9	60,1	-117,9	141,2	60,1	-117,9	141,2	141,2	-87,9	60,1	-117,9	141,2	141,2	-87,9	94,1	66,3	-117,9	141,7	141,7	-87,9	94,1	94,1	-87,9

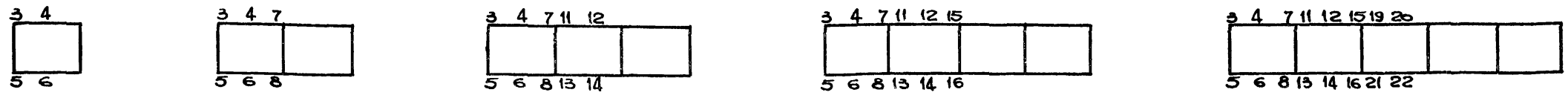


ТАБЛИЦА НЕСУЩИХ СПОСОБНОСТЕЙ ИЗГИБАЕМЫХ СЕЧЕНИЙ РАМ ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ В ВОДОМАССЯЩЕМЫХ ГРУНТАХ.

Класс нагрузки кп.	Р И Г Е Л И															П Е Р Е К Р Ы Т И Я												Р И Г Е Л И															Д И Щ А											
	Однопролетное подвальное помещ.		Двухпролетное подвальное помещение			Трехпролетное подвальное помещение					Четырехпролетное подвальное помещение					Продольная рама подвального помещения				Однопролетное подвальное помещ.		Двухпролетное подвальное помещение			Трехпролетное подвальное помещение				Четырехпролетное подвальное помещение				Продольная рама подвального помещения																					
	3	4	3	4	7	3	4	7	11	12	3	4	7	11	12	15	3	4	7	11	12	15	19	20	5	6	5	6	8	5	6	8	13	14	5	6	8	13	14	16	5	6	8	13	14	16	21	22						
V	16,3	-54,3	16,3	-54,3	24,4	16,3	-54,3	24,4	24,4	-38,5	16,3	-54,3	24,4	24,4	-38,5	20,7	18,2	-54,3	27,6	27,6	-38,5	23,3	23,3	-38,5	10,7	-20,0	26,4	-53,3	47,0	26,4	-53,3	43,7	43,7	-50,3	26,4	-53,3	43,7	43,7	-50,3	43,7	29,0	-48,4	46,7	46,7	-46,7	46,7	46,7	-46,7						
IV	20,2	-62,4	20,2	-62,4	64,0	20,2	-62,6	64,0	64,0	-44,4	20,2	-62,6	64,0	64,0	-44,4	32,2	24,1	-62,6	69,9	66,8	-44,5	35,3	35,3	-44,5	12,8	-24,0	26,1	-82,8	65,4	26,1	-82,8	65,4	68,2	-44,3	26,1	-82,8	65,4	68,2	-44,3	53,0	30,1	-75,5	74,2	74,2	-39,3	57,5	57,5	-39,3						
III	35,2	-94,6	35,2	-94,6	99,6	35,2	-94,6	99,6	99,6	-71,2	35,2	-94,6	99,6	99,6	-71,2	66,4	40,5	-94,6	100,3	100,3	-71,1	72,2	72,2	-71,1	29,8	-79,1	61,5	-118,2	110,2	61,5	-118,2	87,0	87,0	-98,2	61,5	-118,2	87,0	87,0	-98,2	75,2	69,3	-110,2	98,4	98,4	-87,0	85,0	85,0	-87,0						
I	34,5	-117,9	34,5	-117,9	141,2	34,5	-117,9	141,2	141,2	-87,9	34,5	-117,9	141,2	141,2	-87,9	68,1	37,8	-117,9	141,7	141,7	-87,9	74,5	74,5	-87,9	38,3	-116,5	52,8	-162,5	151,8	52,8	-162,5	104,0	104,0	-114,0	52,8	-162,5	104,0	104,0	-114,0	77,6	58,0	-151,8	109,5	109,5	-100,0	84,5	84,5	-100,0						

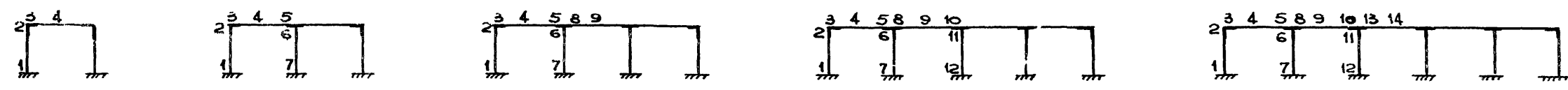
Примечания:

- В таблице приведены максимальные значения моментов, которые могут быть восприняты указанными сечениями ригелей поперечных и продольных рам подвалов при основном сочетании нагрузок. Сечения ригелей приняты шириной, равной ширине капителя, и высотой равной толщине плиты.
- Знак + в таблице обозначает, что растянуто наружное волокно сечения ригеля.

МАЧ. ОГА. САВУСКАР С. ВАРШАВА
 ГА. М. П. ПР. КОБЛОН
 РУК. ГРУП. ВОЛОЖКЕ
 СТ. ИНЖ. ДУЖАК
 ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ 1971г.

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 КИЕВСКИЙ
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТК	ТАБЛИЦА НЕСУЩИХ СПОСОБНОСТЕЙ ИЗГИБАЕМЫХ ЭЛЕМЕНТОВ РАМ ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ ПРИ ОСНОВНОМ СОЧЕТАНИИ НАГРУЗОК.	СЕРИЯ У-01-02
1971г.		ВЫПУСК 2 ЛИСТ 60



СХЕМЫ РАМЫ ПОДВАЛА	КЛАСС СООРУЖЕНИЯ	УСНАМЫ	ЕДИН. ИЗМЕРЕНИЯ	СЕЧЕНИЯ ЭЛЕМЕНТОВ.														
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	
ОДНОПРОЛЕТНАЯ	V	M	T	100,3	100,3	43,4	43,4											
		M	TM	-1,3	89,2	47,8	-83,7											
	IV	M	T	30,9	42,2	92,4	-											
		M	TM	152,8	152,8	66,7	66,7											
	III	M	T	-1,7	134,0	74,4	-124,3											
		M	TM	46,3	64,4	140,4	-											
	II	M	T	275,6	275,6	120,4	120,4											
		M	TM	-1,4	234,7	130,2	-192,0											
	I	M	T	78,5	114,8	235,0	-											
		M	TM	397,0	397,0	179,2	179,2											
ДВУХПРОЛЕТНАЯ	V	M	T	-0,9	326,6	187,6	-269,8											
		M	TM	110,8	168,9	337,2	-											
	IV	M	T	92,2	92,2	37,0	37,0	37,0	392,9	392,9								
		M	TM	-1,0	74,9	37,2	-77,1	71,5	-	-								
	III	M	T	24,6	35,9	82,2	-	102,6	-	-								
		M	TM	138,4	138,4	56,2	56,2	56,2	589,0	589,0								
	II	M	T	-1,3	111,7	56,5	-111,1	102,3	-	-								
		M	TM	35,9	54,0	123,5	-	151,4	-	-								
	I	M	T	255,1	255,1	103,6	103,6	103,6	966,2	966,2								
		M	TM	-1,3	198,1	102,0	-168,8	151,1	-	-								
ТРЕХПРОЛЕТНАЯ	V	M	T	62,2	98,5	209,4	-	240,6	-	-								
		M	TM	363,7	363,7	152,3	152,3	152,3	1371,0	1371,0								
	IV	M	T	-0,6	268,5	141,8	-228,1	203,8	-	-								
		M	TM	83,9	142,1	295,6	-	335,8	-	-								
	III	M	T	93,2	93,2	37,8	37,8	37,8	379,4	379,4	28,2	28,2						
		M	TM	-1,0	76,9	38,6	-77,9	68,5	18,2	-10,6	57,9	-68,2						
	II	M	T	25,4	36,7	83,5	-	101,3	8,6	9,6	90,5	-						
		M	TM	132,9	132,9	53,3	53,3	53,3	625,9	625,9	37,3	37,3						
	ЧЕТЫРЕХПРОЛЕТНАЯ	V	M	T	-1,3	103,3	52,6	-93,0	84,4	32,4	-15,6	83,0	94,8					
			M	TM	32,8	50,9	115,5	-	159,5	16,0	16,0	133,0	-					
IV		M	T	256,6	256,6	105,2	105,2	105,2	938,7	938,7	82,3	82,3						
		M	TM	-1,2	200,7	104,0	-169,8	147,0	43,0	-25,8	123,1	-146,6						
III		M	T	63,3	99,7	211,3	-	238,7	22,9	22,9	215,0	-						
		M	TM	366,6	366,6	155,5	155,5	155,5	1318,4	1318,4	109,6	109,6						
II		M	T	-0,8	274,0	145,8	-229,8	196,5	82,6	-50,4	152,7	-178,7						
		M	TM	86,5	144,7	299,3	-	332,1	45,9	45,9	287,0	-						
ПЯТИПРОЛЕТНАЯ		V	M	T	93,0	93,0	37,7	37,7	37,7	381,0	381,0	29,3	29,3	29,3	365,6	365,6		
			M	TM	-1,0	76,6	38,4	-78,1	68,8	16,1	-9,4	59,6	-68,4	54,7	-	-		
	IV	M	T	25,3	36,6	83,3	-	101,5	8,5	8,5	92,0	-	89,0	-	-			
		M	TM	140,8	140,8	57,4	57,4	57,4	569,8	569,8	43,2	43,2	43,2	544,6	544,6			
	III	M	T	-1,3	113,2	58,5	-112,2	98,3	26,8	-15,8	83,2	-95,3	75,5	-	-			
		M	TM	34,0	55,1	125,4	-	149,6	14,2	14,2	134,1	-	129,2	-	-			
	II	M	T	256,6	256,6	105,0	105,0	105,0	941,1	941,1	84,0	84,0	84,0	910,5	910,5			
		M	TM	-1,2	200,5	103,9	-169,6	147,4	39,3	-23,5	125,5	-147,5	118,8	-	-			
	I	M	T	63,2	99,6	211,2	-	238,8	29,9	29,9	212,2	-	212,8	-	-			
		M	TM	366,4	366,4	154,7	154,7	154,7	1323,5	1323,5	113,4	113,4	113,4	1263,8	1263,8			
ПРОЛЕТНАЯ	V	M	T	1,0	273,8	145,5	-229,5	137,1	74,4	-45,4	157,6	-180,3	144,3	-	-			
		M	TM	86,4	144,5	298,9	-	332,5	41,3	41,3	291,7	-	282,3	-	-			
	IV	M	T	93,1	93,1	37,8	37,8	37,8	380,8	380,8	29,1	29,1	29,1	367,2	367,2	30,3	30,3	
		M	TM	-1,0	76,6	38,4	-77,9	68,8	16,3	-9,5	59,4	-68,9	55,0	-2,2	1,3	56,3	-69,8	
	III	M	T	25,3	36,6	83,4	-	101,4	8,6	8,6	91,8	-	89,2	1,1	1,1	90,5	-	
		M	TM	140,8	140,8	57,4	57,4	57,4	569,5	569,5	43,0	43,0	43,0	547,3	547,3	44,9	44,9	
	II	M	T	-1,3	113,3	58,5	-112,2	98,2	27,2	-16,1	82,8	-95,2	70,2	-3,6	2,1	78,1	-96,5	
		M	TM	37,0	55,1	125,4	-	149,5	14,4	14,4	133,8	-	129,5	1,9	1,9	131,6	-	
	I	M	T	256,6	256,6	105,0	105,0	105,0	940,8	940,8	83,9	83,9	83,9	913,0	913,0	85,9	85,9	
		M	TM	-1,2	200,4	103,9	-169,6	147,4	39,5	-23,7	125,3	-147,4	119,1	-3,7	2,2	121,2	-148,4	
Q	M	T	63,2	99,6	211,2	-	238,8	21,1	21,1	217,0	-	213,0	2,0	2,0	215,0	-		
	M	TM	366,4	366,4	154,1	154,1	154,1	1323,0	1323,0	112,3	112,3	112,3	1269,0	1269,0	116,7	116,7		
Q	M	T	-1,3	312,5	145,5	-210,4	197,1	75,2	-45,9	157,0	-180,3	145,1	-7,9	4,9	149,1	-182,2		
	M	TM	86,6	144,8	298,9	-	332,5	41,7	41,7	291,3	-	282,7	4,4	4,4	287	-		

ПРИМЕЧАНИЕ: Правила знаков усилий в таблице для нормальных сил N знак + обозначает сжатие, для изгибающих моментов M знак + обозначает, что растянуты и сжаты волокна сечений 1, 5, 8, 9, 10, 13, 14 или правы волокна сечений 6, 7, 11, 12;

для поперечных сил Q знаки не проставлены; принимать направление Q соответствующим эпюре моментов.

ПАС. ОГА. САБУСАН 6. 22.87
 ГА. И. Ф. ПР. КОЗЛОВ
 РУК. ГРУП. БОЛОВИЕ
 СТ. И. Ф. ДУЖАК
 ДАТА ВЫПУСКА: Май, 1971 г.
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 КИЕВСКИЙ
 ГОСУДАРСТВЕННЫЙ

ТК 1971г.	ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ УСЛИЙ ПРИ ОСОБОМ СОЧЕТАНИИ НАГРУЗОК В РАМАС ДЛЯ ПОДВАЛА МЫС ПОМЕЩЕНИЯ В СУСЛС ГРУНТАС.	СЕРИЯ У-01-02
		Вып. № 2 Лист 61

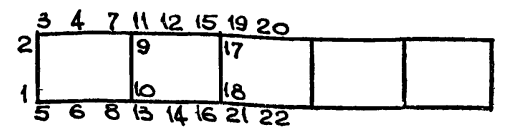
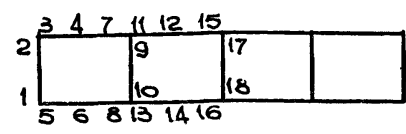
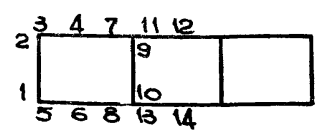
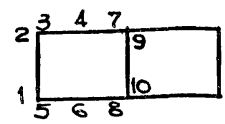
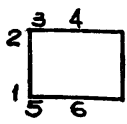


СХЕМА РАМЫ ПОДВАЛА	КЛАСС СООРУЖЕНИЯ	УСЛ. РАМЫ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	С Е Ч Е Н И Я Э Л Е М Е Н Т О В																					
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
Одкпролетная	V	И	T	31,3	31,3	12,8	12,8	18,9	18,9																
			ТМ	22,8	23,3	10,5	-17,1	10,2	-20,1																
	IV	И	T	46,4	46,4	19,7	19,7	29,6	29,6																
			ТМ	30,3	30,8	13,2	-26,5	12,8	-32,2																
	III	И	T	76,2	76,2	32,4	32,4	51,1	51,1																
			ТМ	50,5	49,9	22,4	-40,9	23,7	-49,7																
	I	И	T	107,4	107,4	46,4	46,4	74,1	74,1																
			ТМ	70,9	69,2	25,8	-55,6	27,6	-67,2																
	Двухпролетная	V	И	T	87,2	87,2	47,6	47,6	58,0	58,0	47,6	58,0	385,9	385,9											
				ТМ	62,4	69,8	38,7	-73,1	32,8	-82,4	67,2	79,8													
		IV	И	T	132,3	132,3	74,0	74,0	95,1	95,1	74,0	95,1	590,7	590,7											
				ТМ	91,9	103,0	46,3	-107,9	39,6	-125,0	102,9	124,2													
III		И	T	222,5	222,5	126,5	126,5	175,6	175,6	126,5	175,6	984,7	984,7												
			ТМ	151,0	155,9	81,9	-173,0	80,1	-203,7	162,7	197,5														
I		И	T	316,5	316,5	188,0	188,0	269,0	269,0	188,0	269,0	1403	1403												
			ТМ	205,4	207,7	90,1	-226,7	92,0	-268,2	222,3	268,7														
Трехпролетная		V	И	T	88,4	88,4	46,6	46,6	59,1	59,1	46,6	59,1	375,1	375,1	47,8	47,8	57,8	57,8							
				ТМ	76,2	80,8	40,4	-74,4	35,8	-84,8	63,0	72,0	6,2	8,5	58,2	-67,5	65,4	-72,7							
		IV	И	T	130,7	130,7	68,2	68,2	93,4	93,4	68,2	93,4	566,1	566,1	70,0	70,0	91,6	91,6							
				ТМ	98,4	103,2	49,6	-111,2	44,6	-130,6	93,0	107,9	18,8	22,5	83,4	-91,1	97,1	-100,5							
	III	И	T	226,7	226,7	125,2	125,2	177,0	177,0	125,2	177,0	944,3	944,3	129,2	129,2	172,9	172,9								
			ТМ	173,1	173,1	86,6	-176,9	87,3	-210,0	150,1	177,9	41,3	49,5	127,6	-142,0	150,6	-162,2								
	I	И	T	324,9	324,9	186,1	186,1	271,0	271,0	186,1	271,0	1328,0	1328,0	191,6	191,6	265,4	265,4								
			ТМ	235,8	233,1	97,9	-234,4	102,9	-279,1	199,0	235,8	77,8	89,1	161,3	-170,0	191,9	-196,2								
	Четырехпролетная	V	И	T	88,1	88,1	46,3	46,3	59,3	59,3	46,3	59,3	368,9	368,9	47,3	47,3	58,4	58,4	47,3	58,4	353,2	353,2			
				ТМ	75,0	80,0	40,0	-74,1	35,1	-84,2	64,0	73,8	6,0	7,1	59,8	-68,8	68,3	-75,1	54,8	58,8					
		IV	И	T	129,9	129,9	73,3	73,3	95,8	95,8	73,3	95,8	571,3	571,3	74,1	74,1	95,0	95,0	74,1	95,0	541,4	541,4			
				ТМ	96,2	101,7	48,8	-110,5	43,3	-129,2	95,3	112,0	14,8	16,6	87,8	-94,4	104,3	-106,0	72,9	79,7					
III		И	T	226,3	226,3	125,4	125,4	176,7	176,7	125,4	176,7	953,6	953,6	128,1	128,1	174,1	174,1	128,1	174,1	899,1	899,1				
			ТМ	169,8	171,2	85,5	-176,1	85,7	-208,6	152,9	182,3	32,7	38,0	134,5	-145,9	160,9	-168,3	113,1	128,2						
I		И	T	322,9	322,9	186,6	186,6	270,5	270,5	186,6	270,5	1345,1	1345,1	189,9	189,9	267,1	267,1	189,9	267,1	1244,6	1244,6				
			ТМ	231,2	229,1	96,2	-232,5	100,2	-276,6	204,5	243,7	60,3	67,2	174,6	-177,3	210,5	-206,6	133,4	152,5						
Пятипролетная		V	И	T	88,0	88,0	45,2	45,2	60,4	60,4	45,2	60,4	377,3	377,3	46,0	46,0	59,6	59,6	46,0	59,6	367,4	367,4	45,6	45,6	
				ТМ	75,5	80,3	40,2	-74,3	35,6	-84,6	63,3	72,6	5,9	7,6	60,1	68,4	68,7	-74,2	55,3	59,9	-1,6	-2,4	56,0	-70,1	61,2
		IV	И	T	129,9	129,9	73,2	73,2	95,9	95,9	73,2	95,9	570,6	570,6	74,3	74,3	94,8	94,8	74,3	94,8	546,1	546,1	73,5	73,5	
				ТМ	96,6	102,0	48,9	-110,3	43,5	-129,4	93,5	110,6	15,5	17,8	86,9	-93,7	102,6	-104,7	75,2	83,9	-4,1	-5,8	77,2	-97,4	86,8
	III	И	T	226,5	226,5	125,4	125,4	176,7	176,7	125,4	176,7	950,8	950,8	128,3	128,3	173,8	173,8	128,3	173,8	909,4	909,4	127,0	127,0		
			ТМ	170,4	171,6	85,8	-176,3	86,0	-208,9	152,2	181,2	34,9	40,8	132,9	-145,1	158,7	-167,0	116,2	132,9	-7,7	-10,4	120,1	-149,6	158,7	-174,0
	I	И	T	323,4	323,4	186,4	186,4	270,7	270,7	186,4	270,7	1341,4	1341,4	190,4	190,4	266,6	266,6	190,4	266,6	1262,5	1262,5	188,4	188,4		
			ТМ	227,0	230,2	96,2	-233,0	100,8	-277,1	203,2	241,9	64,0	72,3	170,4	-175,4	206,4	-202,3	139,5	161,3	-16,2	-20,4	146,9	-184,4	268,7	-216,8

ПРИМЕЧАНИЕ:

Правило знаков усилий в таблице:
 Для нормальных сил N знак + обозначает сжатие; для изгибающих моментов M знак + обозначает, что растянуто наружное волокно сечения 1÷8; 11÷16; 19÷22 или правое волокно

Сечения 9, 10, 17, 18 для поперечных сил Q знаки не проставлены. Прикинуть направления Q соответствующим эпюрам моментов.

ТК	ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ УСЛИЙ ПРИ ОСОБОМ СОЧЕТАНИИ НАГРУЗОК В РАМАХ ДЛЯ ПОДВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИЙ В ВОДОПАСЫЩЕННЫХ ГРУНТАХ (ВАРИАНТ I).	СЕРИЯ У-01-02	
		Выпуск	Лист
1971г.		2	62

ИЗДАТЕЛЬСТВО
 КИЕВСКИЙ
 ПРОЕКТИРОВАЛЬНИК
 ИАЧ. ОТД. САВУСЯК Г. С. 1971
 ГЛАВ. ИНЖ. ПР. КОЗЛОВ
 РУК. ГРУП. ВОЛОСЕК
 СТ. ИНЖ. ДУЖАК
 ДАТА ВЫПУСКА: МАЙ 1971

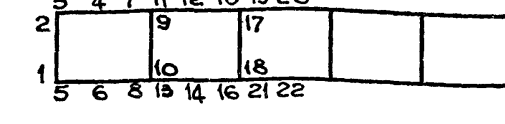
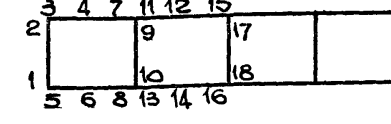
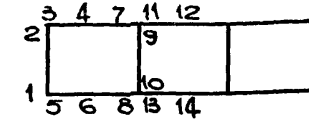
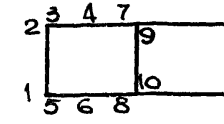
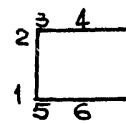


СХЕМА РАМЫ ПОДАВАЛКИ	КЛАСС СООРУЖЕНИЯ	УСЛОВИЯ	ЕДИН. ИЗМЕРЕНИЯ	С Е Ч Е Н И Я Э Л Е М Е Н Т О В																							
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22		
Однопролетная	V	И	T	31,3	31,3	19,2	19,2	26,8	26,8																		
			TM	20,8	21,4	11,1	-16,5	11,1	-19,3																		
	IV	И	T	205	16,2	23,5		25,9																			
			TM	46,4	46,4	32,5	32,5	44,9	44,9																		
	III	И	T	270	27,3	15,0	-24,7	15,6	-29,3																		
			TM	33,7	26,9	34,5		39,1																			
	II	И	T	76,2	76,2	58,3	58,3	80,5	80,5																		
			TM	42,4	41,0	25,4	-37,8	28,2	-45,2																		
	I	И	T	59,0	47,0	56,3		65,3																			
			TM	107,4	107,4	85,8	85,8	118,6	118,6																		
	Двухпролетная	V	И	T	85,0	67,8	75,3		88,2																		
				TM	88,3	88,3	71,4	71,4	86,6	86,6	71,4	86,6	382,0														
IV		И	T	69,5	65,8	42,8	-72,4	39,7	-81,1	64,6	75,4																
			TM	62,4	53,8	83,9		88,7		97,1	110,4																
III		И	T	131,0	131,0	123,0	123,0	152,9	152,9	578,7																	
			TM	89,0	92,0	58,6	-105,9	57,6	-121,9	97,7	113,6																
II		И	T	111,0	92,5	123,0		135,1		146,1	169,9																
			TM	232,1	232,1	232,7	232,7	293,7	293,7	232,7	293,7	962,9															
Трехпролетная		V	И	T	148,7	144,3	105,5	-168,0	113,2	-196,8	149,0	178,5															
				TM	213,4	175,4	211,1		240,2		238,9	281,8															
		IV	И	T	335,7	335,7	357,2	357,2	456,6	456,6	1354,7																
				TM	201,6	191,7	135,2	-212,7	150,0	-256,8	195,0	233,5	0														
	III	И	T	325,8	263,8	289,7		334,9		327,3	387,9																
			TM	89,7	89,7	70,5	70,5	87,4	87,4	70,5	87,4	373,6	373,6	71,5	71,5	86,4	86,4										
	II	И	T	73,0	76,2	44,0	-74,3	41,7	-82,9	61,6	70,0	4,9	6,7	57,6	-68,1	64,5	-73,6										
			TM	63,1	52,1	85,5		91,3		95,5	107,7	1,0	1,0	90,3		99,3											
	Четырехпролетная	V	И	T	134,4	134,4	122,2	122,2	153,7	153,7	561,4	561,4	123,4	123,4	152,5	152,5											
				TM	95,1	96,3	60,7	-107,8	61,1	-125,2	88,7	102,3	13,3	15,7	82,0	-92,7	94,7	-103,2									
		IV	И	T	111,9	91,9	125,9		139,7		143,2	165,3	1,1	1,1	131,6		149,2										
				TM	235,0	235,0	231,8	231,8	294,6	294,6	934,3	934,3	234,3	234,3	234,3	234,3	292,1	292,1									
III		И	T	157,0	150,9	108,5	-170,7	117,7	-201,1	140,0	165,2	27,4	32,5	125,5	-144,2	147,2	-165,6										
			TM	215,3	174,3	215,7		246,9		234,3	275,1	2,5	2,5	215,0		249,4											
II		И	T	340,8	340,8	356,1	356,1	457,7	457,7	1307,8	1307,8	359,6	359,6	454,2	454,2												
			TM	214,3	202,0	140,0	222,6	156,8	-263,6	180,5	213,0	48,7	55,8	157,0	-174,4	185,7	-202,4										
Пятипролетная		V	И	T	326,8	262,8	296,2		344,0		320,9	378,8	3,5	3,5	287,0		336,2										
				TM	89,4	89,4	70,2	70,2	87,7	87,7	70,2	87,7	364,5	364,5	71,0	71,0	86,9	86,9	71,0	86,9	354,1	354,1					
		IV	И	T	72,1	75,6	43,7	-73,1	41,2	-82,5	62,5	71,4	4,7	5,5	58,9	-69,0	66,6	-75,4	55,4	59,9							
				TM	63,1	52,1	85,2		90,7		95,8	108,3	0,8	0,8	91,9		102,0		89,0	97,1							
	III	И	T	134,0	134,0	122,5	122,5	153,4	153,4	564,8	564,8	123,0	123,0	152,9	152,9	544,2	544,2										
			TM	93,6	95,4	60,3	-105,8	60,2	-124,3	84,0	105,0	10,5	11,7	85,0	-94,9	99,7	-106,8	74,6	82,5								
	II	И	T	111,9	91,9	125,2		138,6		143,9	166,4	0,5	0,5	134,4		154,0		128,9	144,3								
			TM	234,5	234,5	232,0	232,0	294,4	294,4	940,7	940,7	233,6	233,6	233,6	233,6	292,8	292,8	233,6	292,8	903,8	903,8						
	Шестипролетная	V	И	T	155,3	149,6	107,8	-170,1	116,6	-200,1	142,5	168,2	21,5	24,8	130,1	-146,7	154,1	-169,5	115,8	132,4							
				TM	215,3	174,3	214,8		245,6		235,1	276,4	1,6	1,6	220,6		257,6		209,4	241,2							
		IV	И	T	339,7	339,7	356,5	356,5	457,3	457,3	1318,6	1318,6	358,6	358,6	455,2	455,2											
				TM	211,3	199,6	138,9	-221,4	155,1	-262,0	183,9	218,0	37,8	42,1	165,2	-179,1	197,3	-209,1	139,2	160,9							
III		И	T	326,3	262,8	294,7		341,8		322,4	381,0	2,1	2,1	296,2		349,2		277,8	323,2								
			TM	89,5	89,5	70,6	70,6	87,3	87,3	70,6	87,3	374,7	374,7	71,4	71,4	86,5	86,5	71,4	86,5	368,0	368,0	71,1	71,1	86,8	86,8		
II		И	T	72,3	75,7	43,8	-73,1	41,3	-82,5	62,2	71,0	3,3	5,0	58,7	-68,8	64,2	-75,3	55,8	60,8	-1,0	-2,1	56,3	-69,9	61,7	-77,2		
			TM	63,1	52,1	85,2		90,9		95,7	108,2	0,8	0,8	91,3		101,2		89,6	97,9	0,3	0,3	90,5		99,6	-		
Семипролетная		V	И	T	134,1	134,1	122,4	122,4	153,5	153,5	564,5	564,5	123,1	123,1	152,8	152,8	123,1	152,8	123,1	152,8	547,2	547,2	122,6	122,6	153,3	153,3	
				TM	93,8	95,5	60,4	-107,4	60,3	-124,5	90,0	104,5	10,9	12,5	84,3	-94,4	98,5	-106,0	76,2	85,4	-2,9	-4,1	77,6	-97,0	87,4	-110,6	
		IV	И	T	111,9	91,9	125,3		138,8		143,8	166,2	0,7	0,7	134,2		153,3		129,0	145,0	0,5	0,5	131,6		149,2		
				TM	234,6	234,6	231,9	231,9	294,4	294,4	938,6	938,6	233,7	233,7	233,7	233,7	292,6	292,6	233,7	292,6	911,3	911,3	232,9	232,9	293,5	293,5	
	III	И	T	155,8	150,0	108,0	-170,4	116,9	-200,4	141,9	167,4	23,2	26,8	129,0	-146,2	152,6	-160,0	117,9	137,0	-5,1	-6,9	120,5	-149,2	139,4	-173,4		
			TM	215,3	174,3	215,1		245,9		234,9	276,1	1,8	1,8	218,7		255,0		211,3	243,8	0,9	0,9	215,0		249,4			
	II	И	T	340,0	340,0	356,3	356,3	457,4	457,4	1316,2	1316,2	358,8	358,8	454,9	454,9												
			TM	212,0	200,3	139,2	-221,7	155,5	-262,3	183,2	216,9	40,2	45,2	163,4	-178,1	194,7	-207,6	143,2	166,4	-10,1	-12,8	147,8	-183,6	172,7	-215,4		

ПРИМЕЧАНИЕ:

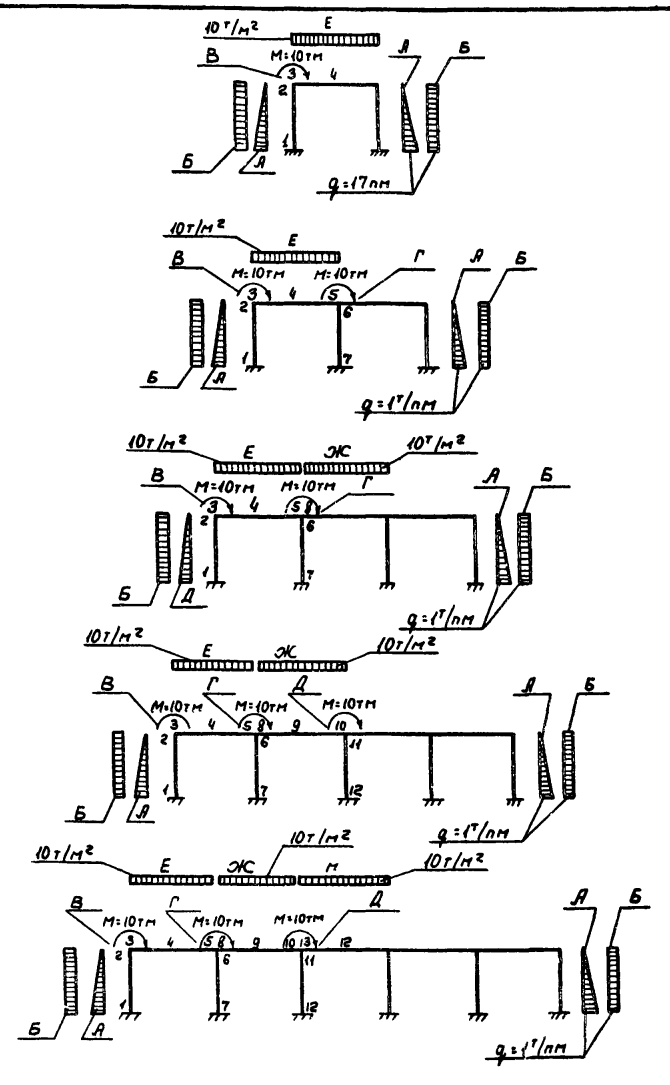
Правильно знаков условия в таблице. Для нормальных сил М знак + обозначает сжатие; для изгибающих моментов М знак + обозначает, что расп. плито наружное волокно сечений 1-8, 11+16, 19+22 или правое волокно

сечений 9,10,17,18; для поперечных Q знаки не проставлены. Принимать направление Q соответствующим эпюре моментов.

Поч. отд. Савушкин Г. Савушкин Г. Савушкин Г. Савушкин Г.
 Глав. инж. пр. Ковалов В. П. Ковалов В. П. Ковалов В. П. Ковалов В. П.
 Инж. пр. Волоске В. П. Волоске В. П. Волоске В. П. Волоске В. П.
 Инж. пр. Дувак В. П. Дувак В. П. Дувак В. П. Дувак В. П.
 Дата выпуска: Май 1971 г.

ТК	ТАБЛИЦА РАСЧЕТНЫХ УСЛОВИЙ ПРИ ОСОБОМ СОЕДИНЕНИИ НАГРУЗОК В РАМАС ПОДАВАЛЬНЫХ ПОМЕЩЕНИИ В ВОДОПАСЫЩЕННЫХ ГРУНТАХ (ВАРИАНТ II)		СЕРИЯ У-01-02
	1971	2	

Сечение элемента	Сосема нагрузки	Усилия	Единица измерения	Сечения элементов													
				1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Однопролетная	А	Н	Т	—	—	0,7	0,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	0(0)	-0,1(-0,1)	0,2(0,2)	0,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Б	Н	Т	—	—	1,8(1,8)	1,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	0(0)	-0,4(-0,4)	0,4	0,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	В	Н	Т	—	—	1,2(1,2)	1,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	0(-0,2)	3,5(3,4)	-4,7(3,0)	-0,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Е	Н	Т	107(107)	107(107)	35,7(35,7)	35,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
	М	ТМ	-2,1(-2,1)	104,9(104,9)	57,4(57,4)	-71,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Двухпролетная	А	Н	Т	—	—	0,8(0,8)	0,8(0,8)	0,8(0,8)	-0,2	-0,2	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,3(0,3)	0,1(0,1)	-0,2(-0,2)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	Б	Н	Т	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,2(0,2)	2,0(2,0)	2,0(2,0)	-0,5	-0,5	—	—	—	—	—	—	—
	В	Н	Т	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Трёхпролетная	А	Н	Т	—	—	0,8(0,8)	0,8(0,8)	0,8(0,8)	-0,1(-0,1)	-0,1(-0,1)	0,9(0,9)	0,9	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,3(0,3)	0,1(0,1)	-0,2(-0,2)	-0,2(-0,2)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—
	Б	Н	Т	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,2(0,2)	2,0(2,0)	2,0(2,0)	-0,2(-0,2)	-0,2(-0,2)	2,2(2,2)	2,2	—	—	—	—	—
	В	Н	Т	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Четырёхпролетная	А	Н	Т	—	—	0,8(0,8)	0,8(0,8)	0,8(0,8)	-0,1(-0,1)	-0,1(-0,1)	0,9(0,9)	0,9	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,3(0,3)	0,1(0,1)	-0,2(-0,2)	-0,2(-0,2)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—
	Б	Н	Т	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,2(0,2)	2,0(2,0)	2,0(2,0)	-0,3(-0,3)	-0,3(-0,3)	2,2(2,2)	2,2	—	—	—	—	—
	В	Н	Т	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Пятипролетная	А	Н	Т	—	—	0,8(0,8)	0,8(0,8)	0,8(0,8)	-0,1(-0,1)	-0,1(-0,1)	0,9(0,9)	0,9	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,3(0,3)	0,1(0,1)	-0,2(-0,2)	-0,2(-0,2)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—
	Б	Н	Т	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,2(0,2)	2,0(2,0)	2,0(2,0)	-0,3(-0,3)	-0,3(-0,3)	2,2(2,2)	2,2	—	—	—	—	—
	В	Н	Т	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Таблица расчетных усилий от единичных нагрузок в различных грунтах	А	Н	Т	—	—	0,8(0,8)	0,8(0,8)	0,8(0,8)	-0,1(-0,1)	-0,1(-0,1)	0,9(0,9)	0,9	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,3(0,3)	0,1(0,1)	-0,2(-0,2)	-0,2(-0,2)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—
	Б	Н	Т	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,2(0,2)	2,0(2,0)	2,0(2,0)	-0,3(-0,3)	-0,3(-0,3)	2,2(2,2)	2,2	—	—	—	—	—
	В	Н	Т	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Таблица расчетных усилий от единичных нагрузок в различных грунтах	А	Н	Т	—	—	0,8(0,8)	0,8(0,8)	0,8(0,8)	-0,1(-0,1)	-0,1(-0,1)	0,9(0,9)	0,9	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,3(0,3)	0,1(0,1)	-0,2(-0,2)	-0,2(-0,2)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—
	Б	Н	Т	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,2(0,2)	2,0(2,0)	2,0(2,0)	-0,3(-0,3)	-0,3(-0,3)	2,2(2,2)	2,2	—	—	—	—	—
	В	Н	Т	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		М	ТМ	—	—	0,1(0,1)	0,1(0,1)	0,1(0,1)	—	—	—	—	—	—	—	—	—



Примечания:

1. Буквами А, Б, В, Г, Д, Е, Ж, И обозначены сосемы загружений рам.
2. В скобках даны значения усилий в сечениях, симметричных обозначенным на сосемах.
3. Значения М и Q даны по границам участков бесконечной жесткости.
4. Правило знаков усилий в таблице:
 Для нормальных сил N знак + обозначает сжатие; для изгибающих моментов M знак + обозначает, что растянуто наружное волокно сечений 1-5; 8; 9; 10; 13; 14 или правое волокно сечений 6, 7, 11, 12.
 Для поперечных сил Q знаки не поставлены; принимать направление Q соответствующий знаре моментов.

ТК	Таблица расчетных усилий от единичных нагрузок в различных грунтах	Страница 4-01-02
1971г.	Выпуск 2	Лист 64

