

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
ГОССТРОЙ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЯ И СООРУЖЕНИЯ

СЕРИЯ 1.431-10

ПЕРЕГОРОДКИ КОНСОЛЬНЫЕ СЕТЧАТЫЕ СТАЛЬНЫЕ

ВЫПУСК I
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
ГОССТРОЕМ СССР
с 1 МАРТА 1974г
ПОСТАНОВЛЕНИЕ № 222
от 29 НОЯБРЯ 1973г

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Борисович Каралев
Нач. СКО-х.
Гусеницкий
Т. Усковичев

В. С. Каралев
Директор
Г. Усковичев

П. П. Каралев
Шевелев

Д. В. Каралев

Лист	Стр.	Лист	Стр.
		14	18
	34	Шпингалет	ШД 2.002. сб.
1.	5	15	18
Номенклатура элементов перегородок.		Наконечник	ШД 2.001.
2.	6	16	19
Щиты 1.5 x 1.8 щ.; 1 x 1.8 щ.		Корпус	ШД 2.002.
3.	7	17	19
Щиты 1.5 x 2.4 щ.; 1 x 2.4 щ.		Стержень	ШД 2.003.
4.	8	18	20
Щиты 0.75 x 1.8 щд-л; 0.75 x 1.8 щд-п; Ригель р		Гнездо	ШД 2.004.
5.	9	19	20
Щиты 0.75 x 2.4 щд-л; 0.75 x 2.4 щд-п		Пружина	ШД 2.005.
6.	10	20	21
Щит 1.5 x 2.4 щ-р.		Петля	дверная ПД 1.000 сб
7.	11	21	21
Щит 1.5 x 2.4 щ-р. Разрезы.		Штырь	ПД 1.001.
		22	22
Створка раздаточного окна ср.		Втулка	ПД 1.002.
8.	12	23	22
Сечения 1-1 ÷ 11-11.		Петля	дверная ПД 2.000 сб.
9.	13	24	23
Узлы I ÷ IV.		Втулка	ПД 2.002.
10.	14	25	23
Узлы V ÷ VII.		Штырь	ПД 2.001.
11.	15	26	24
Узлы VIII; IX.		Резиновый	уплотнитель ру.
12.	16	27	24
Стойки 1.8 с; 1.8 с-а; 1.8 с-б; 1.8 с-в; 1.8 с-г.		Спецификация	материалов.
13.	17		25
Стойки 2.4 с; 2.4 с-а; 2.4 с-б; 2.4 с-в; 2.4 с-г.			

Лист 2
 Макеевский
 Г.И.И.
 Тихонова
 З.И.
 Зубина
 А.В.
 Исполнит.

ПРОЕКТ
 ПРОЕКТА
 г. Москва

ТК
 1973

СОДЕРЖАНИЕ

12697
 СЕРИЯ
 1.431-10
 ВЫПУСК ЛИСТ

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1.1 Серия "Перегородки консольные сетчатые стальные" состоит из 2-х выпусков:

Выпуск 0 - материалы для проектирования и монтажные узлы;

Выпуск 1 - рабочие чертежи.

1.2 Конструкция сетчатых перегородок сборно-разборная, состоит из стоек, устанавливаемых с шагом 1,5 м, основных щитов размерами 1,5x1,8 м и 1,5x2,4 м и доборных щитов размерами 1x1,8 м, 1x2,4 м, навешиваемых на стойки.

1.3 Разработаны дверные щиты и для перегородок h=2,4 м - щит с раздаточным окном.

2. МАТЕРИАЛЫ

2.1 Стойки перегородок - из стальных тонкостенных электросварных прямоугольных труб 60x30x3 по ГОСТ 8645-68.

2.2 Обвязка щитов - из L 50x32x4 по ГОСТ 8510-72.

2.3 Заполнение щитов:

- сеткой стальной плетеной одинарной с квадратными ячейками по ГОСТ 5336-67;

- оцинкованным стальным профилированным листом марки Н10x899x0,75 (профиль Н4 Суйбышевского завода "Электросит").

3. УКАЗАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ, ТРАНСПОРТИРОВКЕ И ХРАНЕНИЮ

3.1 Щиты изготавливать в кондукторах, обеспечивая точность размеров и формы, как отдельных

элементов, так и сваренных щитов. Требования к точности изготовления по СН и П III-B. 5-62.

3.2 Профилированные оцинкованные листы крепить между собой комбинированными заклепками по ТУ 34-5814-70.

3.3 Сварку производить электродами типа Э-42 по ГОСТ 9467-60. Толщину сварных швов принимать по наименьшей толщине свариваемых элементов. Все видимые сварные швы зачистить.

3.4 Все элементы перегородок (кроме оцинкованного профилированного листа) должны быть огрунтованы грунтом ФЛ-ОЗК ГОСТ 9109-59 и окрашены за два раза эмалью ЭВ-124 ГОСТ 10144-62. Цвет эмали оговаривается в индивидуальном проекте. Антикоррозийное покрытие конструкций производить на заводе-изготовителе.

3.5 Щиты перегородок хранить под навесом на деревянных подкладках.

3.6 При транспортировке и хранении щиты и стойки перегородок должны быть защищены от механических повреждений и от атмосферных воздействий.

Инв. 12697
Серия 1.431-10
Выпуск 1
Лист -
Г. Москва
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ТК
1973

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

12697
СЕРИЯ 1.431-10
Выпуск 1
Лист -

4. МАРКЕТОВКА

4.1 ЭЛЕМЕНТЫ ПЕРЕГОРОДОК МАРКЕТУЮТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ.

4.2 КАЖДЫЙ ЭЛЕМЕНТ ОНРЕБЖАЕТСЯ ПАСПОРТНОЙ ТАБЛИЧКОЙ С УКАЗАНИЕМ:

- МАРКИ
- ГЕОМЕТРИЧЕСКИХ РАЗМЕРОВ
- МАССЫ
- ЗАВОДСКОГО ПОРЯДКОВОГО НОМЕРА
- ГОДА ИЗГОТОВЛЕНИЯ
- КЛЕЙМА ОТК
- НАИМЕНОВАНИЯ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

В СЕРИИ ПРИНИМАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ:

а) для марок элементов перегородок:

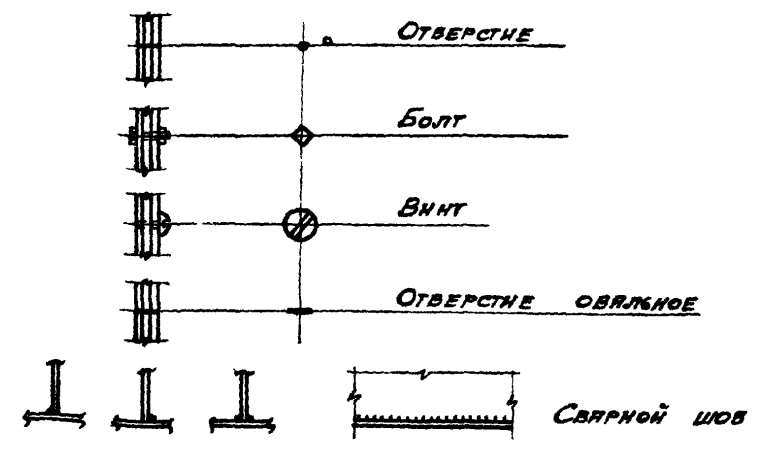
- Щ - щит сетчатый; первое число в марке щита обозначает номинальную его ширину, второе число - номинальную высоту.
- Д - ставится в щите с дверью;
- Р - в щите с раздаточным окном;
- С - стойка; число перед буквой указывает номинальную высоту стойки.

Буквы в конце марки ставятся, если щит (стойка) отличается от основной марки (наличием отверстий, крепежных элементов).

ПРИМЕР МАРКЕТОВКИ

- 1,5x1,8Щ - щит сетчатый шириной 1,5 м, высотой 1,8 м;
- 1,5x2,4ЩР - щит сетчатый шириной 1,5 м, высотой 2,4 м с раздаточным окном;
- 0,75x1,8ЩД-Л - левая створка дверного щита, шириной 0,75 м, высотой 1,8 м;
- 0,75x1,8ЩД-П - правая створка дверного щита, шириной 0,75 м, высотой 1,8 м;
- 2,4С - стойка высотой 2,4 м

б) для изображений соединений:



Исполнитель	М.А.А.
Проверено	С.А.А.
Проектировщик	В.А.А.
Инженер	Д.А.А.
М.П. СПЕЦ.	
И.П. СПЕЦ.	
Р.И. СПЕЦ.	
Н.И. СПЕЦ.	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	
г. Москва	

ТК	1973	Пояснительная записка	12697
			Серия 1.431-10
			Выпуск ЛИС
			1 -

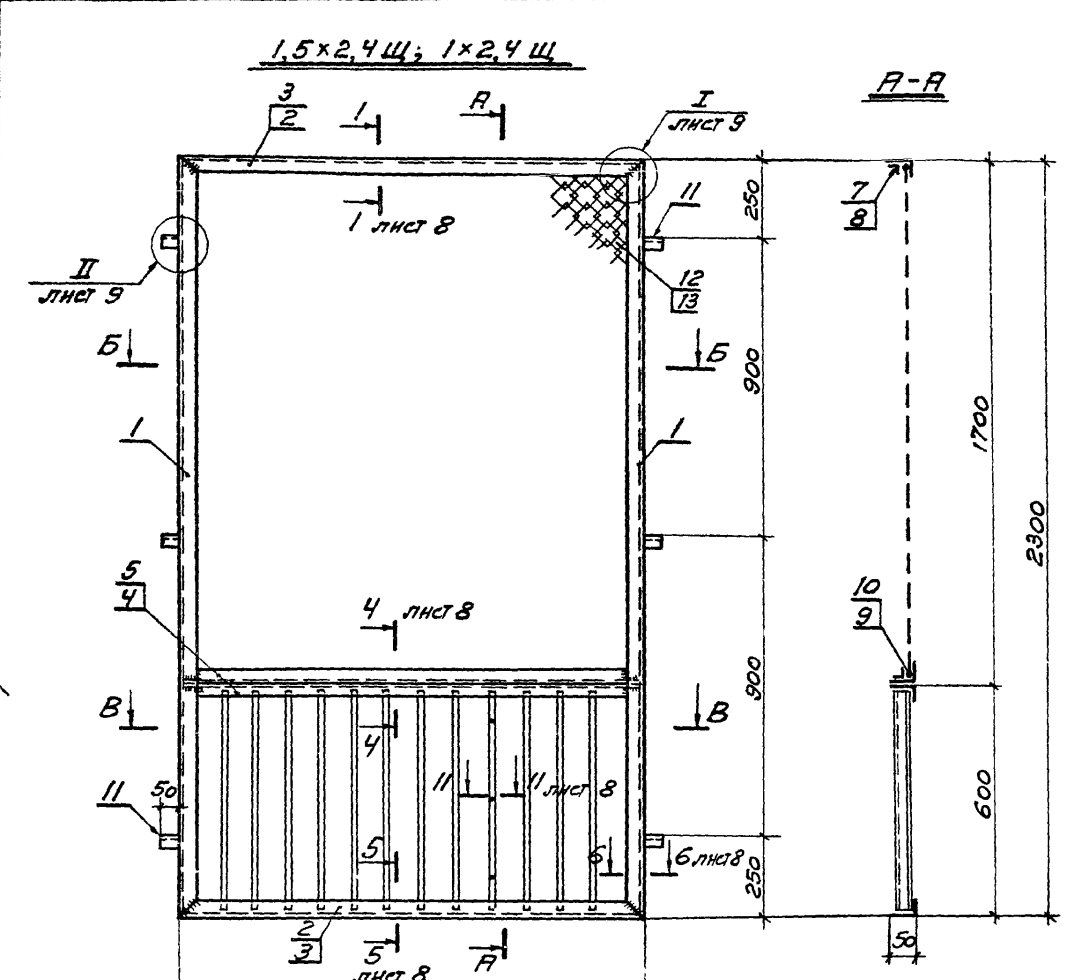
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ММ	МАССА СТАЛИ КГ	№ ЛИСТА	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ММ	МАССА СТАЛИ КГ	№ ЛИСТА
1,5 x 1,8 Щ		23,6	2	0,75 x 2,4 ЩД-П		25,9	5
				0,75 x 2,4 ЩД-П		26,86	
1 x 1,8 Щ		19,05	2	Р		7,51	4
0,75 x 1,8 ЩД-П		21,27	4	1,8С		9,56	12
0,75 x 1,8 ЩД-П		21,20		1,8С-А		9,40	
1,5 x 2,4 Щ		36,05	3	1,8С-Б		9,56	
				1,8С-Г		9,72	
1 x 2,4 Щ		28,14	3	2,4С		13,13	13
				2,4С-А		12,89	
				2,4С-Б		13,13	
				2,4С-В		13,37	
1,5 x 2,4 Щ-Р		57,24	6,7	2,4С-Г	13,61		

Нач. СКО-2 Маджарский
 Гл. СПЕЦ. Тихонова
 Рук. БРЛГ. Зибкина
 Исполнит. Лукьянова
 Проверил. Артемьев
 30.07.73

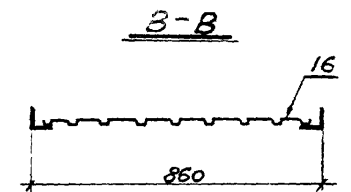
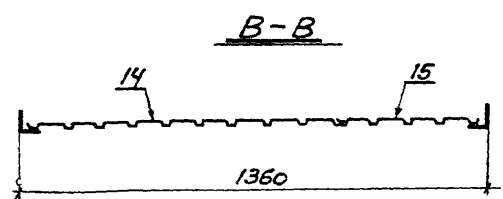
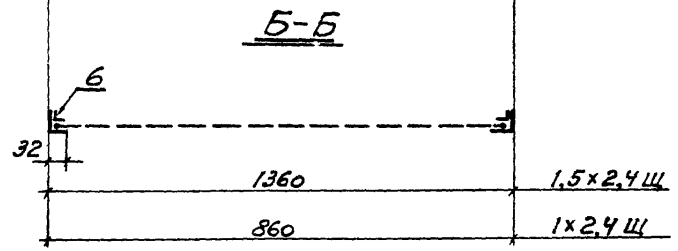
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

ТК 1973	НОМЕНКЛАТУРА ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРЕГОРОДОВ	12697	СЕРИЯ
		1.431-10	Выпуск Лист
		1	1

Ил. № 2	Людковский	Ил. № 3	Тихонова
Ил. № 1	Гл. спец.	Ил. № 4	Элькина
Ил. № 5	Р. В. Бр. Г.	Ил. № 6	Пурьянова
Ил. № 7	Исполнитель	Ил. № 8	Проверка
Ил. № 8	Директор	Ил. № 9	Директор



Марка элемента	Поз. ЦИЯ	Профиль	Длина мм	Кол. шт	Масса, кг Едн. Вкл.	Материал	Примечание
1,5x2,4 Щ							
1		L50x32x4	2290	2	5,7 11,4		
2		L50x32x4	1350	2	3,36 6,72	В Ст 3 кл 2	
4		L32x3	1350	2	1,97 3,94	ГОСТ 380-71	
6		L22x16,6x1,5	1690	2	0,72 1,44	Сталь 10 пс	
7		L22x16,6x1,5	1350	2	0,57 1,14	ГОСТ 1050-60*	
9		• φ5	6000	1	0,92 0,92	В Ст 3 кл 2	
11		L5	50	6	0,24 1,44	ГОСТ 380-71	
12		СЕТКА N50-2,5	2,25 м²	1	4,0 4,0	Проволока по ГОСТ 3282-46	
14		N10-899-0,75	585	1	3,5 3,5	по ТУ34-5831-71	РЕЗКА № N10-899-0,75
15		N10-400-0,75	585	1	1,5 1,5		ГОСТ 17475-72
		ВНТ М4x10		24	- 0,028		ГОСТ 5916-70
		Гайка М4		24	- 0,02		ГОСТ 5916-70
		КОМЕННРОВ ЗАКЛЕПКИ		3			по ТУ34-5814-70
Итого:					36,05		
1x2,4 Щ							
1		L50x32x4	2290	2	5,7 11,4		
3		L50x32x4	850	2	2,12 4,24	В Ст 3 кл 2	
5		L32x3	850	2	1,24 2,48	ГОСТ 380-71	
6		L22x16,6x1,5	1690	2	0,72 1,44	Сталь 10 пс	
8		L22x16,6x1,5	850	2	0,36 0,72	ГОСТ 1050-60*	
10		• φ5	5000	1	0,77 0,77	В Ст 3 кл 2	
11		L5	50	6	0,24 1,44	ГОСТ 380-71	
13		СЕТКА N50-2,5	1,4 м²	1	2,5 2,5	Проволока по ГОСТ 3282-46	
16		N10-800-0,75	585	1	3,1 3,1	по ТУ34-5831-71	РЕЗКА № N10-899-0,75
		ВНТ М4x10		24	0,028		ГОСТ 17475-72
		Гайка М4		24	0,02		ГОСТ 5916-70
Итого:					28,14		

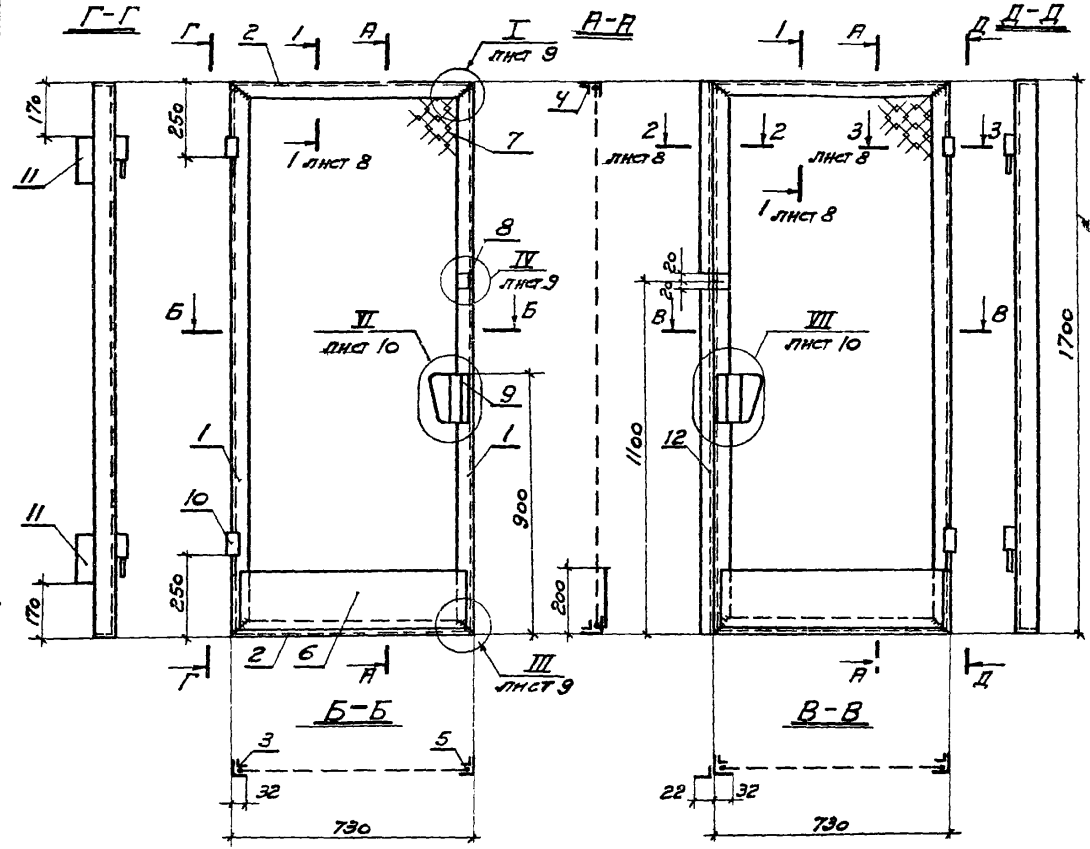


ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

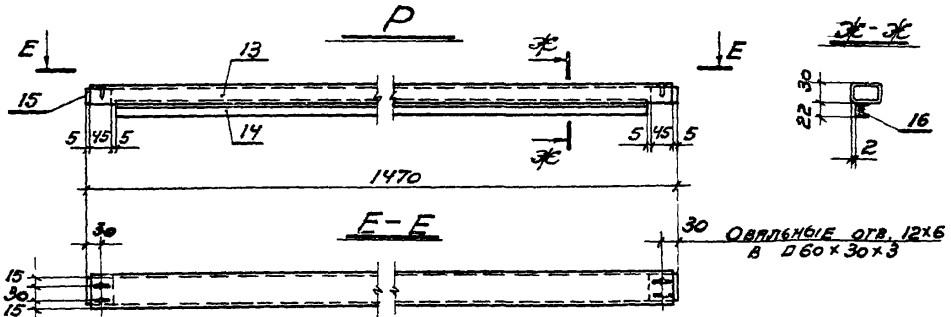
ТК	Щиты 1,5x2,4 Щ; 1x2,4 Щ		СЕРИЯ 1.431-10	
	1973		Выпуск	Лист 1 3

0,75 x 1,8 ЩД-Л

0,75 x 1,8 ЩД-П



МАТЕРИАЛ ЭЛЕМЕНТА	Позиция	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Масса, кг Едн. Всего	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
0,75 x 1,8 ЩД-Л	1	Л50x32x4	1690	2	4,21 8,42	В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71	
	2	Л50x32x4	720	2	1,79 3,58		
	3	Л22x16,6x1,5	1690	2	0,72 1,44	СТАНК 10 ПС ГОСТ 1050-60*	
	4	Л22x16,6x1,5	720	2	0,31 0,62		
	5	φ5	4740	1	0,73 0,73	В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71	
	6	-190x2	710	1	2,1 2,1		
	7	СЕТКА №50-2,5	1,19 м²	1	2,1 2,1	ПРОВОДОК по ГОСТ 3282-46	
	8	Л50x32x4	30	1	0,08 0,08		
	9	8x5	160	1	0,8 0,8	В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71	
	10	ПЕТЕЛЬ ПДИ		2	0,3 0,6		СМ ЛИСТ 20
	11	ШПИЛЬКА П ЩД 2 ВИНТ М4x10		2 3	0,4 0,8		СМ ЛИСТ 14 ГОСТ 17475-72
Итого:					21,27		
0,75 x 1,8 ЩД-П	12	Л22x16,6x1,5	1700	1	0,72 0,72	СТАНК 10 ПС ГОСТ 1050-60*	
		ВИНТ М4x10		5	— 0,006		ГОСТ 17475-72
		ГАЙКА М4		2	—		ГОСТ 5916-70
	Итого:					21,20	
Р	13	Д60x30x3	1460	1	5,8 5,8	СТАНК 10 ПС ГОСТ 1050-60*	
	14	Л22x16,6x1,5	1360	1	0,58 0,58		
	15	СТАНКА БОБЫШ- КА -53x27	50	2	0,58 1,12	В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71	СМ ЛИСТ 5 ВМЛ. С. ЛИСТ 5
	16	РЕЗИНОВАЯ УПЛОТНИТЕЛЬ РИ1	1360	1	—		СМ ЛИСТ 26
		ВИНТ М4x10		4	— 0,005		ГОСТ 17475-72
Итого:					7,51		

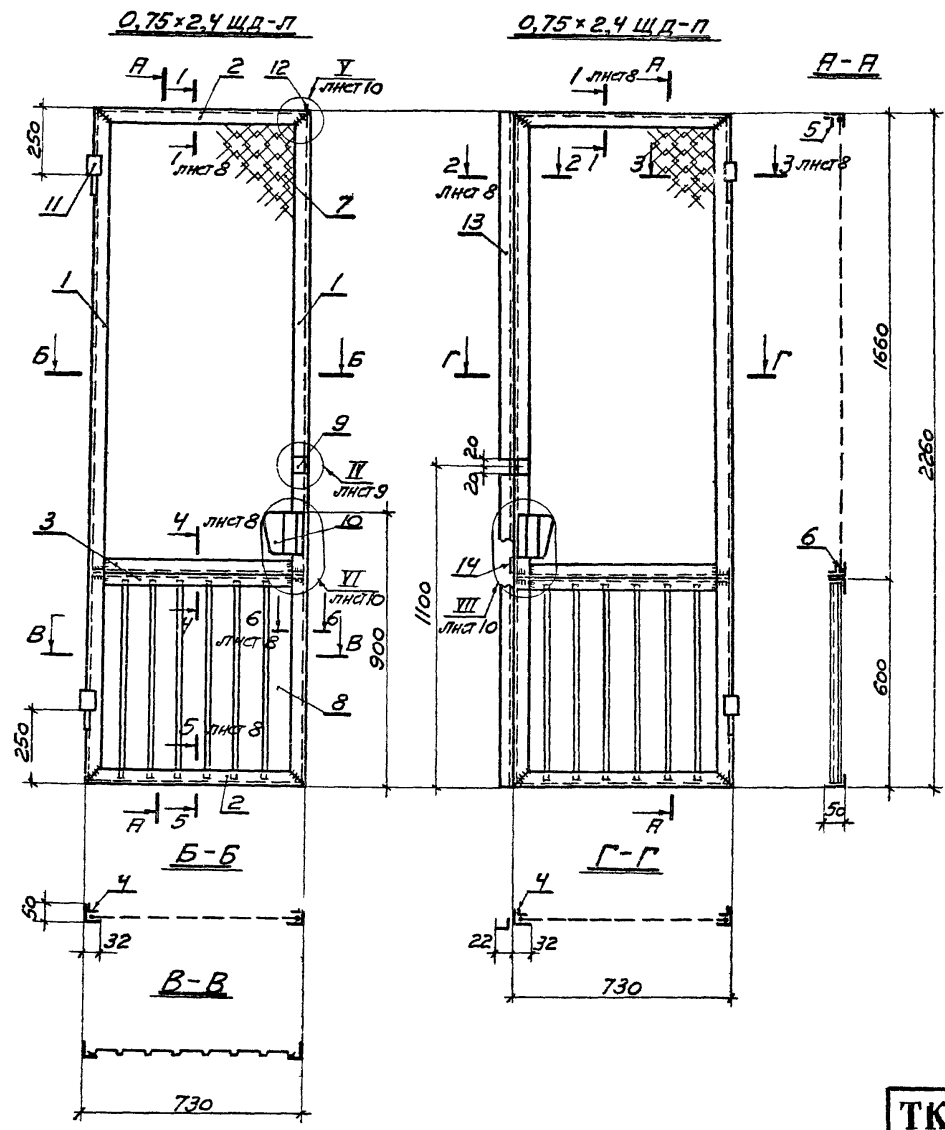


ИЗМ. С.40-2
И. П. СПЕЦ.
РУК. БИЛ.
ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО
ПРОВЕРКА

Л. П. С. 40-2
Т. КОСОВА
Э. П. КИНА
Л. П. С. 40-2
Л. П. С. 40-2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
С. М. С. 40-2

ТК 1973	Щиты 0,75x1,8 ЩД-Л; 0,75x1,8 ЩД-П; РДНГЛР Р	12697	
		СЕРИЯ 1.431-10	ВЫПУСК ЛИСТ 1 4



Марка элемента	Позиция	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг Едн. Всег	Материал	Примечание
0,75x2,4 ЩД-П	1	L50x32x4	2250	2	5,6 11,2	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
	2	L50x32x4	720	2	1,79 3,58		
	3	L32x3	720	2	1,05 2,1		
	4	L22x16,6x1,5	1650	2	0,7 1,4	Сталь 10 по ГОСТ 1050-60	
	5	L22x16,6x1,5	720	2	0,31 0,62		
	6	φ5	4660	1	0,73 0,73	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
	7	СЕТКА N50-2,5	1,16м²	1	2,06 2,06	Проволока по ГОСТ 3282-76	
	8	N10-700-0,75	585	1	2,7 2,7	РЕЗЬБА ИЗ Н10-699-0,75	
	9	L50x32x4	30	1	0,08 0,08		
	10	δ=5	160	1	0,8 0,8	В ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
	11	ПЕТЛЯ ПД1		2	0,3 0,6		См. лист 20
	12	ЗАДВИЖКА НАТЯЖЕНА ЗН(13)		1			ГОСТ 5080-73
		ВИНТ М4x10		15	- 0,017		ГОСТ 17475-72
		ГАЙКА М4		12	- 0,01		ГОСТ 5916-70
Итого:					25,9		
0,75x2,4 ЩД-П	ПОЗИЦИИ 1 ÷ 11 по 0,75x2,4 ЩД-П				25,87		
	13	L22x16,6x1,5	2260	1	0,96 0,96	Сталь 10 по ГОСТ 1050-60	
	14	ЗАЩЕЛКА ЗВР		1			ГОСТ 5089-73
		ВИНТ М4x10		17	- 0,018		ГОСТ 17475-72
		ГАЙКА М4		12	- 0,01		ГОСТ 5916-70
Итого:					25,86		

Инж. СКО-2 Подьявский
Гр. СПЕЦ. Тихонова
РУК. БРИГ. Зюкина
Неполитель Лукьянова
Проектант Дьягилев

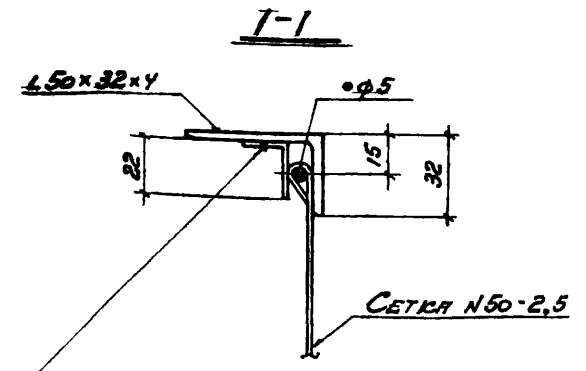
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК
1973

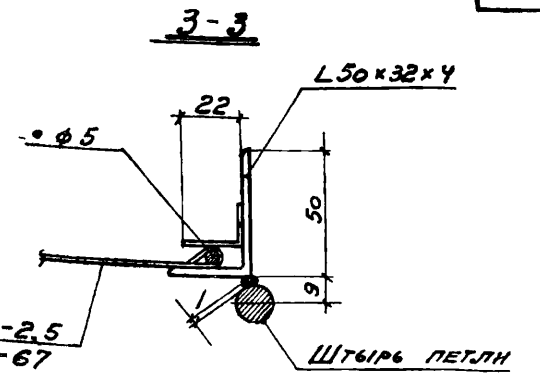
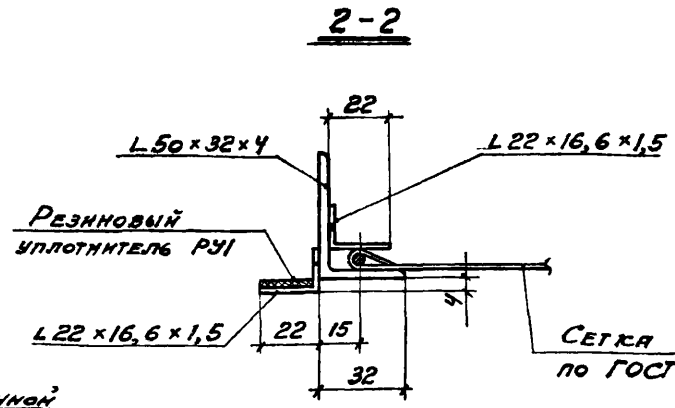
ЩИТЫ 0,75x2,4 ЩД-П; 0,75x2,4 ЩД-П

12697

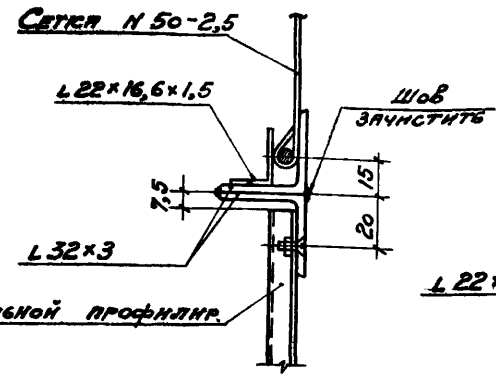
СЕРИЯ
1.431-10
Выпуск Лист
1 5



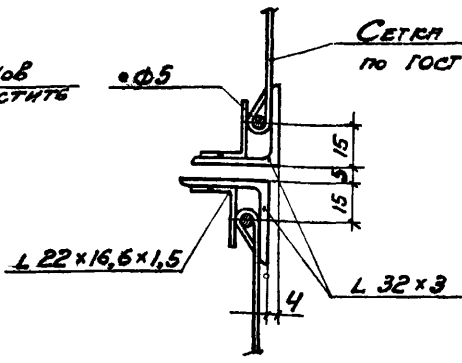
L22x16,6x1,5 Приварить контрастной точечной сваркой шагом 100мм по периметру шпнта



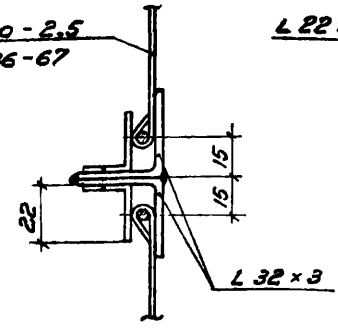
4-4



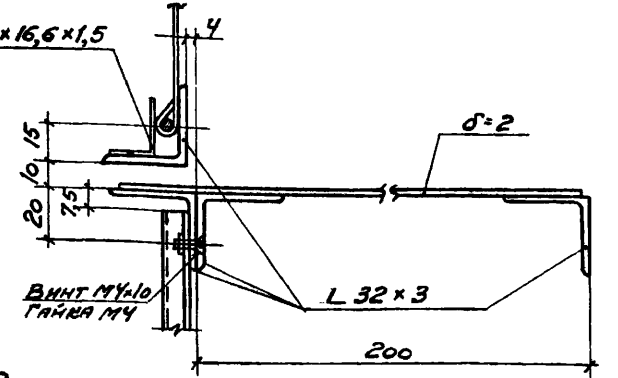
7-7



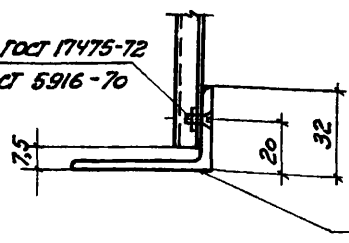
8-8



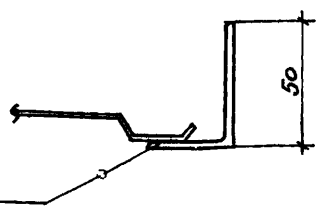
9-9



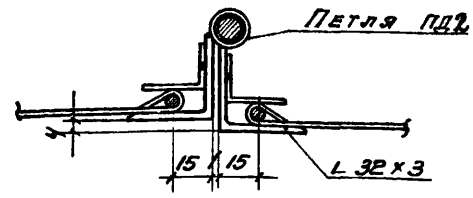
5-5



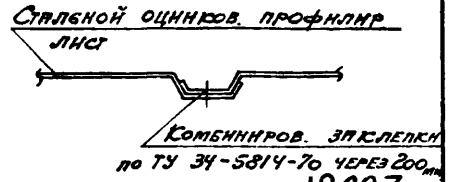
6-6



10-10



11-11



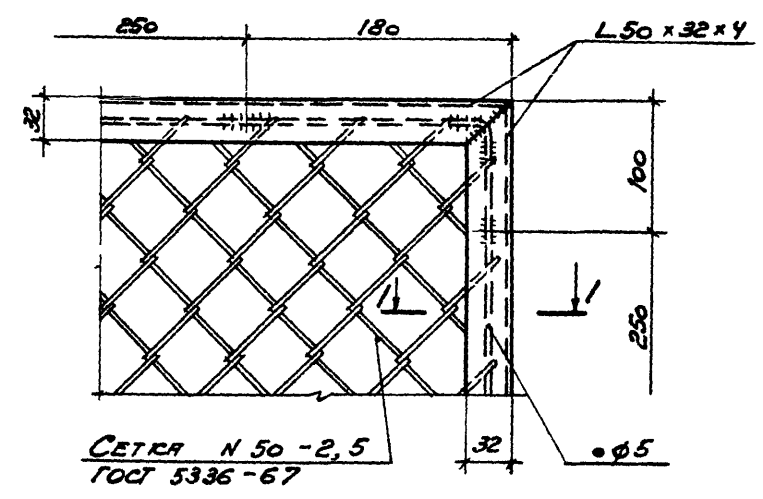
Нач. СЕО-2
Гл. спец.
Руководитель
Исполнит.
Проверка

Л. И. К.
Тихонова
Элькина
Лубянова
Иванова

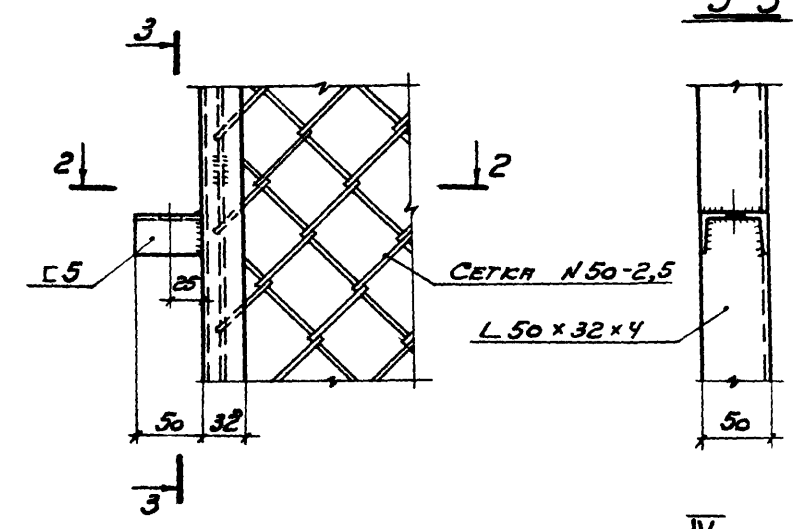
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК 1973	Сечения 1-1 ÷ 11-11	Серия 1.431-10
		Выпуск Лист 1 8

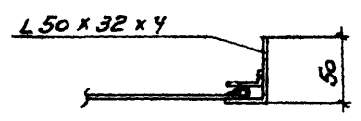
I ЛИСТЫ 2, 3, 4, 6



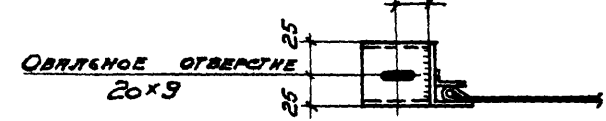
II ЛИСТЫ 2, 3, 6



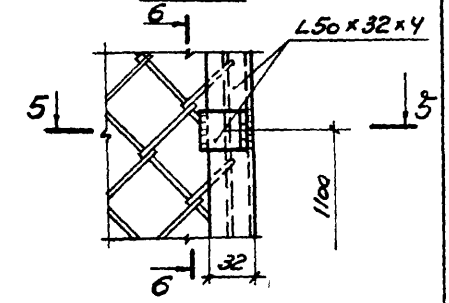
1-1



2-2



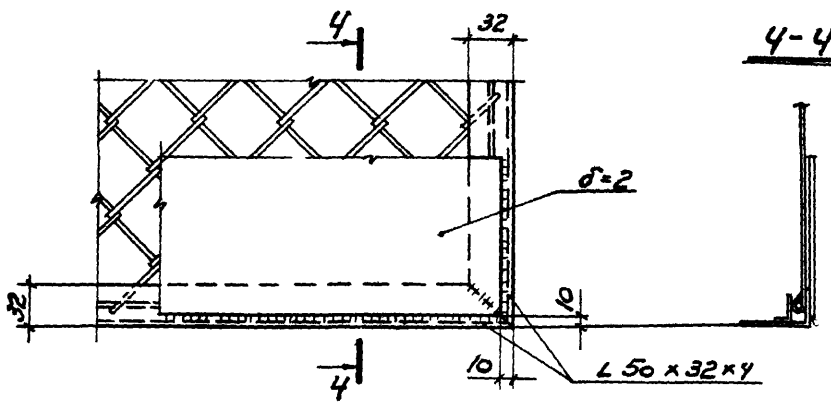
IV ЛИСТЫ 4, 5



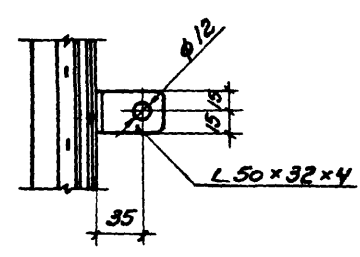
III ЛИСТ 4



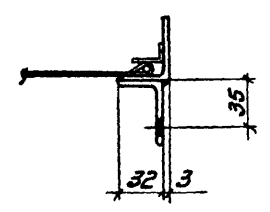
4-4



6-6



5-5



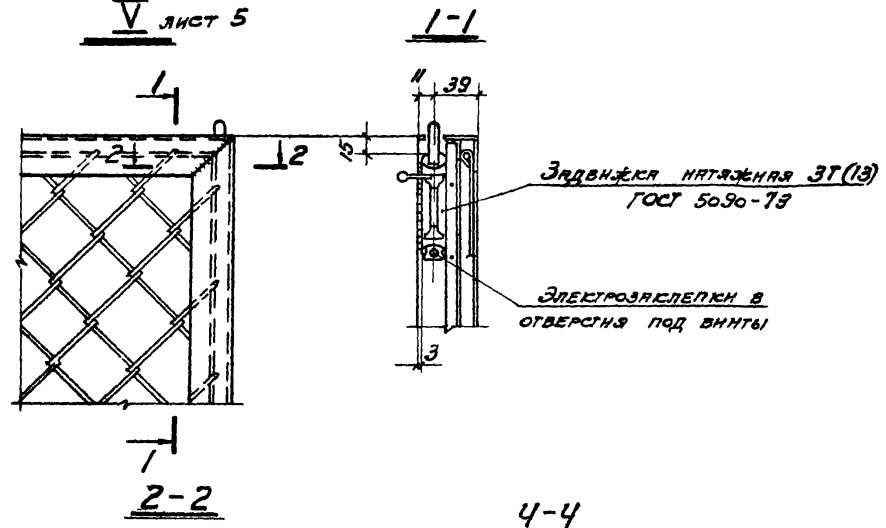
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	г. Москва
Ил. сек. - 2	Исполнит.
Гл. спец.	Л. С. С. С.
Рук. бриг.	Э. П. П. П.
Исполнит.	Л. С. С. С.
Проверил	Л. С. С. С.
Людковская	Л. С. С. С.
Тимонова	Л. С. С. С.
Эльчина	Л. С. С. С.
Лукьянова	Л. С. С. С.
Дроздовская	Л. С. С. С.

ТК
1973

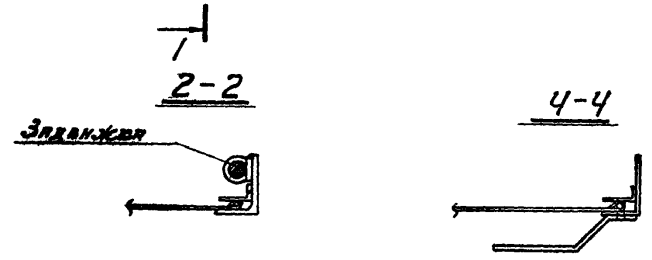
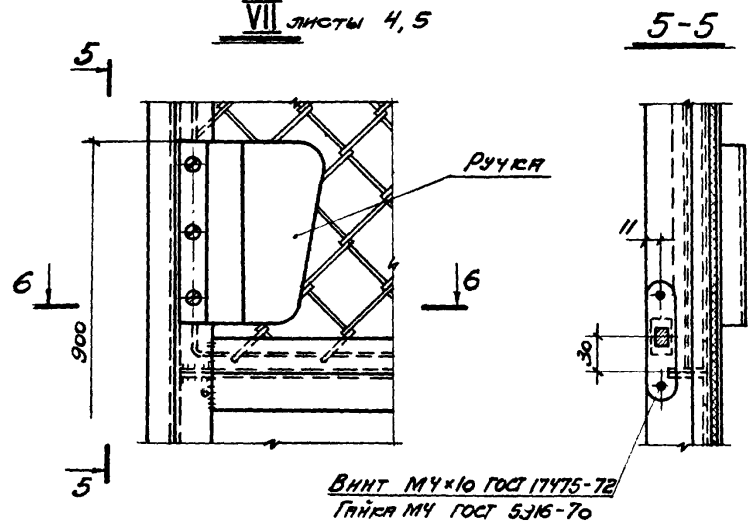
Узл 61 I ÷ IV

12697
СЕТКА
1.431-10
ВЫПУСК ЛИСТ
1 9

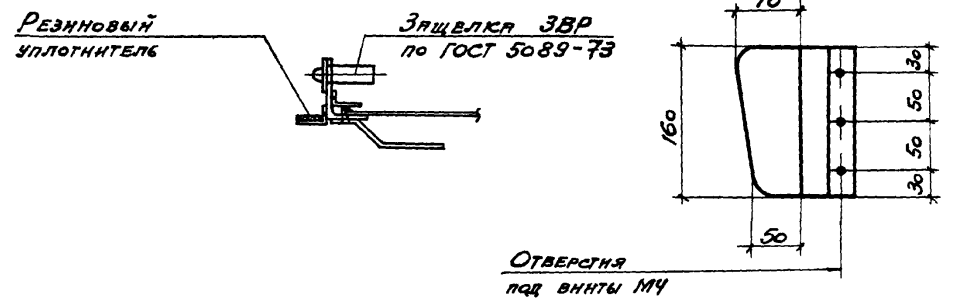
V лист 5



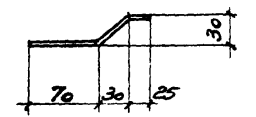
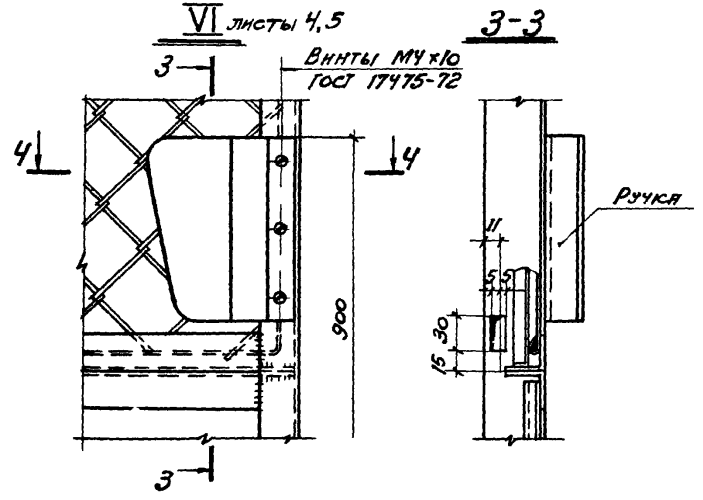
VII листы 4, 5



6-6



VI листы 4, 5



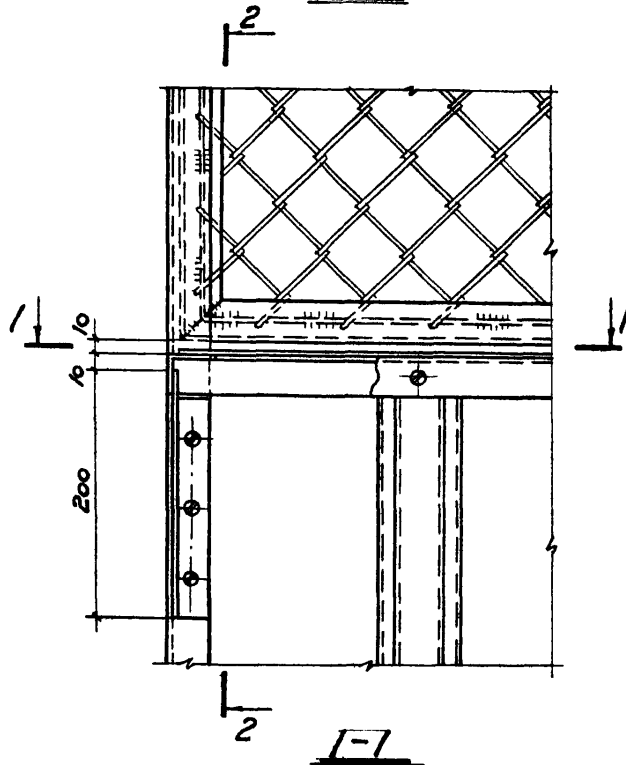
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ	г. Москва	Людковская	М.И.К.
		Тихонова	Зинцова
		Руде БРМГ	Элькина
		Исполнит	Лукьянова
		Проектир	Варшавская

ТК
1973

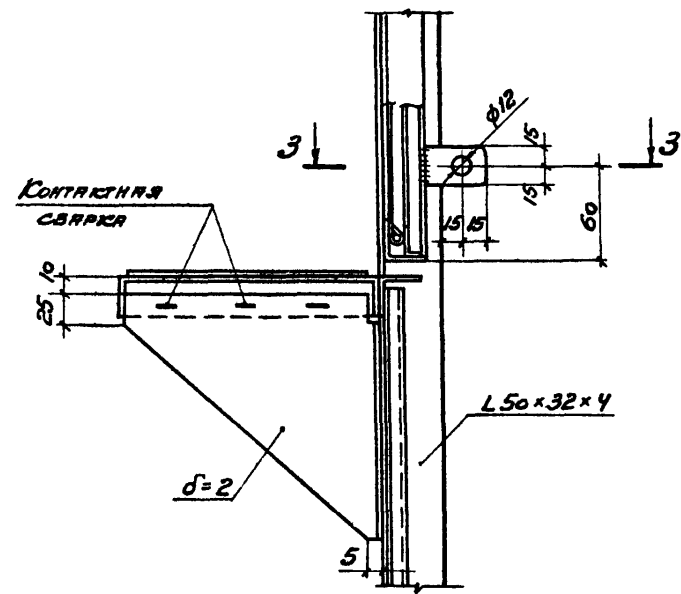
Узлы V-VII

12697
СЕРИЯ
1.431-10
ВЫПУСК ЛИСТ
1 10

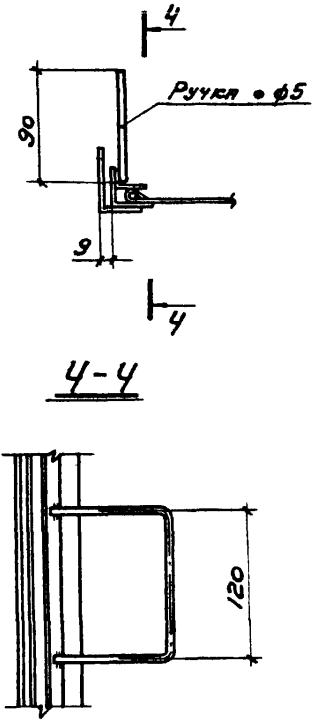
VIII ЛИСТ 6



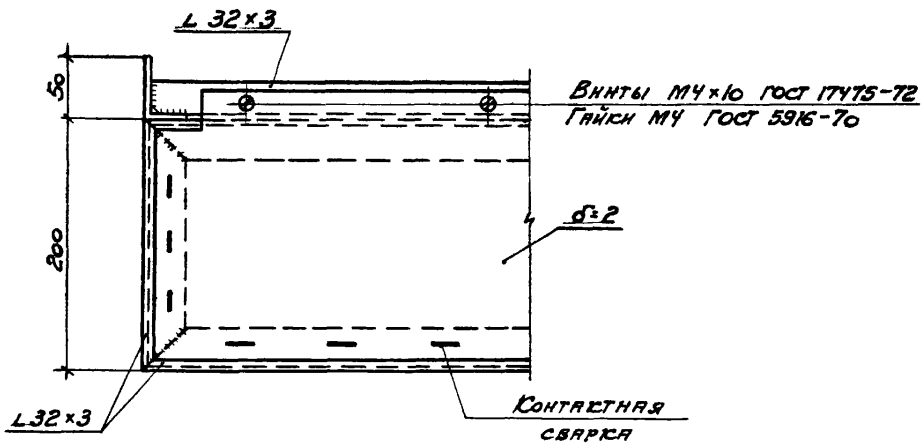
2-2



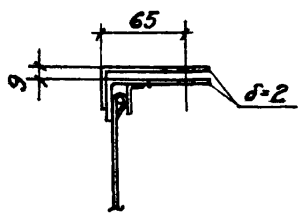
IX ЛИСТ 7



ПРОМСТРОЙПРОЕКТ г. Москва	НАЧ. СЕО-2	ПРОКОВСКИЙ	М.И. Уф.
	Гл. СПЕЦ.	ТРОСОНОВА	С.А. Уф.
	РУК. БРИГ.	ЭЛЕКМАН	А.И. Уф.
	ИСПОЛНИТ.	МУХОМАНОВА	Л.И. Уф.
	ПРОВЕРКА	ДВЯЗДЕНЦОВА	В.И. Уф.



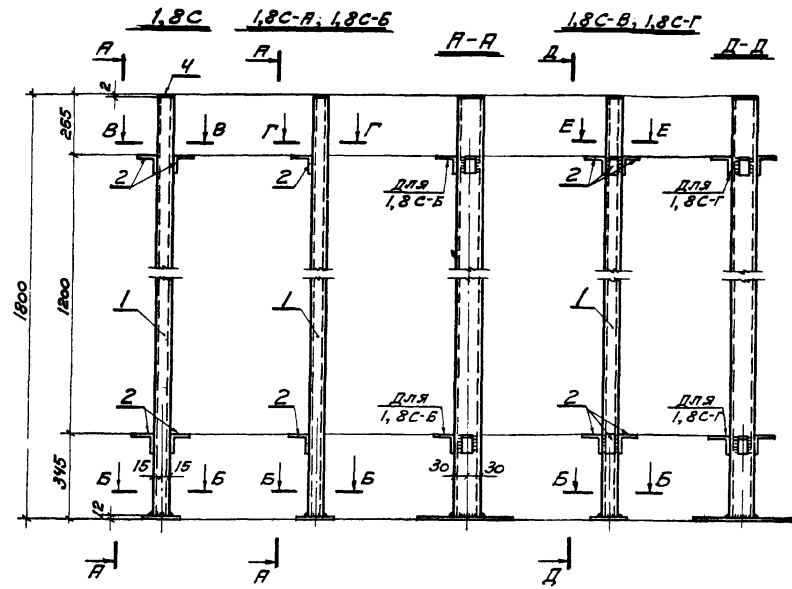
3-3



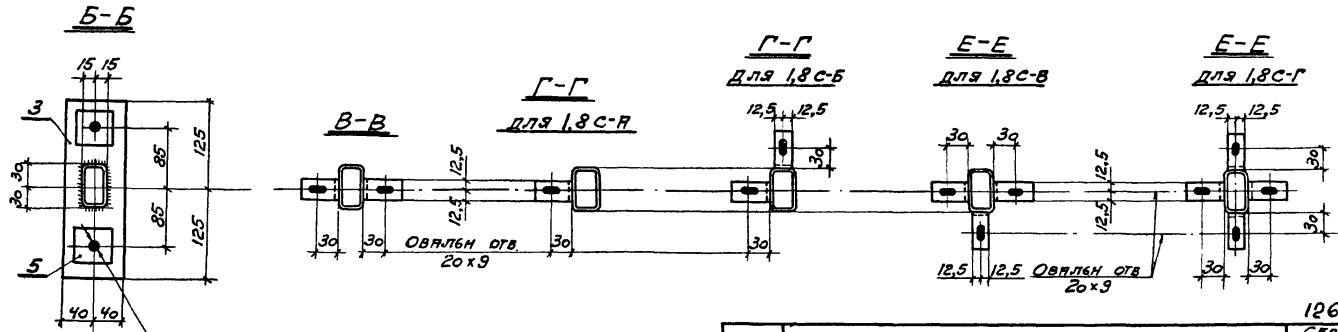
ТК
1973

Узлы VIII ; IX

12697
СЕРИЯ
1.431-10
Выпуск Лист
1 11



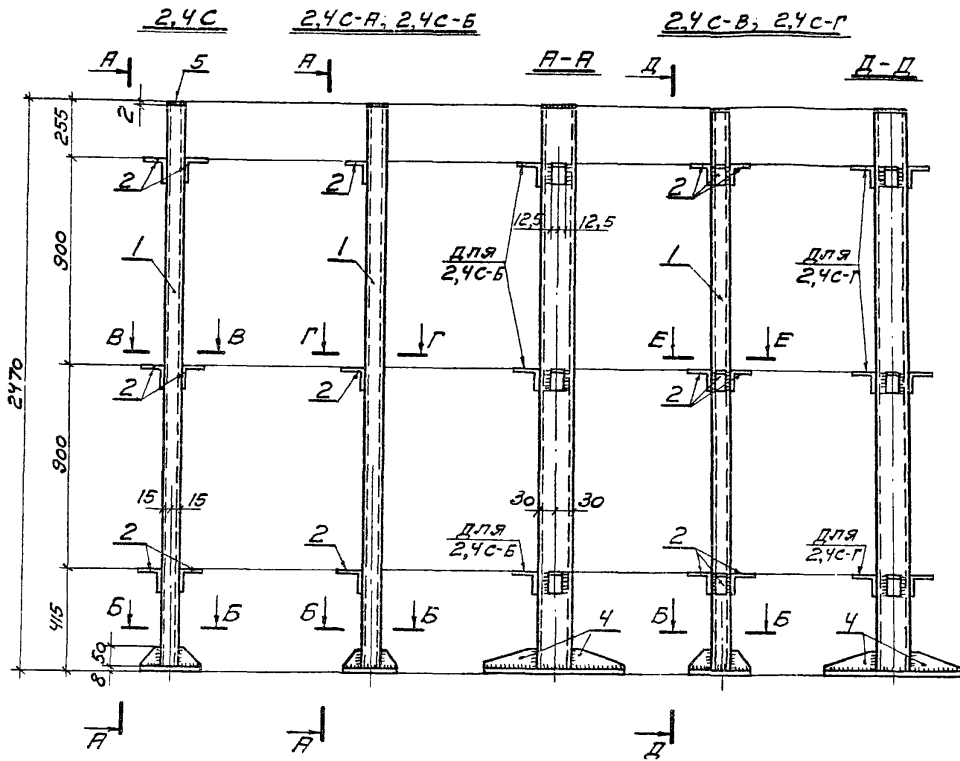
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ПОЗИЦИЯ	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА ММ	К-ВО ШТ	МАССА, КГ		МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
					ЕД	ВСЕГ		
1,8С	1	ш 60x30x3	1785	1	7,07	7,07	СТАЛЬ 16ПС ГОСТ 1650-60	
	2	L 50x4	25	4	0,08	0,32		
	3	- 80x12	250	1	1,9	1,9	В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71	
	4	- 25x2	60	1	0,03	0,03		
	5	- 50x6	50	2	0,12	0,24		
Итого:					9,56			
БКЦ12			150	2	0,3	0,6		
1,8С-А	Позиции 1,3÷5 по 1,8С				9,24			
	2	L 50x4	25	2	0,08	0,16	В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71	
	Итого:					9,4		
БКЦ12			150	2	0,3	0,6		
1,8С-В	Позиции 1,3÷5 по 1,8С				9,24			
	2	L 50x4	25	6	0,08	0,48	В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71	
	Итого:					9,72		
БКЦ12			150	2	0,3	0,6		
1,8С-Г	Позиции 1,3÷5 по 1,8С				9,24			
	2	L 50x4	25	8	0,08	0,64	В СТ 3 КЛ 2 ГОСТ 380-71	
	Итого:					9,88		
БКЦ12			150	2	0,3	0,6		



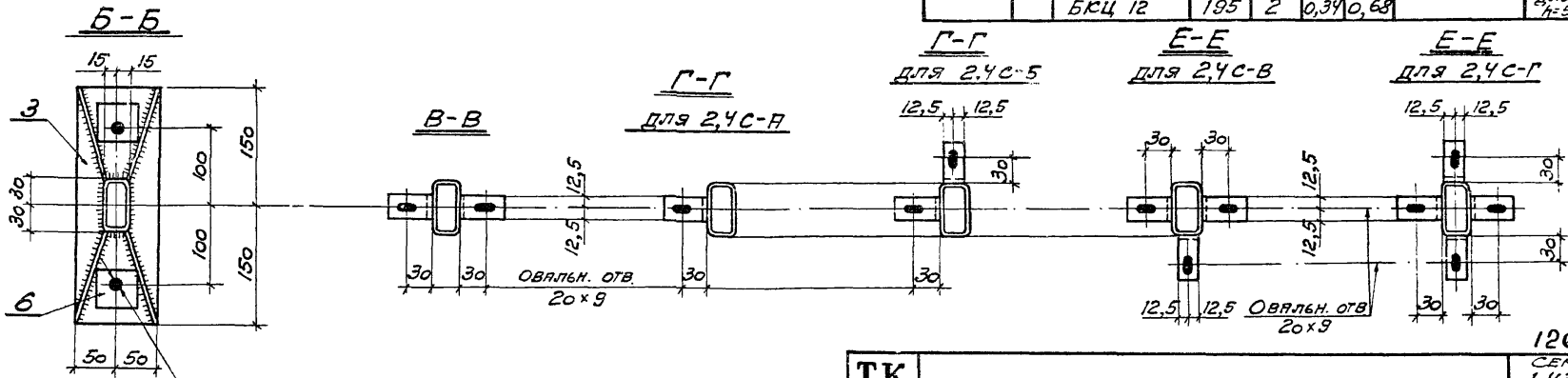
2 отв. ф 20 в поз 3
ф 13,5 в поз 5

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва
 Инж. Ско-2 Подольский
 Гл. спец. Тихонова
 Руч. Бил. Зилькина
 Испытатель Письянова
 Проверил Давыдов

ТК 1973	Стойки 1,8С; 1,8С-А; 1,8С-Б; 1,8С-В; 1,8С-Г	12697
		СЕРИЯ 1.431-10 Выпускается 1 12



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	Поз. ЦИЯ	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Масса, кг Едн. Бесе	МАТЕРИАЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
2,4C 2,4C-Б	1	60x30x3	2460	1	3,72, 3,72	Ст 10 по ГОСТ 1050-66*	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71	
	2	L50x4	25	6	0,08, 0,48			
	3	-100x8	300	1	1,9, 1,9			
	4	-50x4	120	4	0,19, 0,76			
	5	-25x2	60	1	0,03, 0,03			
	6	-50x6	50	2	0,12, 0,24			
Итого:					13,13			
		БКЦ 12	150	2	0,3, 0,6	для полов h < 50 мм		
		БКЦ 12	195	2	0,34, 0,68	для полов h = 50 - 70 мм		
		Позиции 1,3-6 по 2,4C			12,65			
2,4C-А	2	L50x4	25	3	0,08, 0,24	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71		
	Итого:							12,89
			БКЦ 12	150	2			0,3, 0,6
		БКЦ 12	195	2	0,34, 0,68	для полов h = 50 - 70 мм		
		Позиции 1,3-6 по 2,4C			12,65			
2,4C-В	2	L50x4	25	9	0,08, 0,72	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71		
	Итого:							13,37
			БКЦ 12	150	2			0,3, 0,6
		БКЦ 12	195	2	0,34, 0,68	для полов h = 50 - 70 мм		
		Позиции 1,3-6 по 2,4C			12,65			
2,4C-Г	2	L50x4	25	12	0,08, 0,96	В Ст 3 кл 2 ГОСТ 380-71		
	Итого:							13,61
			БКЦ 12	150	2			0,3, 0,6
		БКЦ 12	195	2	0,34, 0,68	для полов h = 50 - 70 мм		
		Позиции 1,3-6 по 2,4C			12,65			



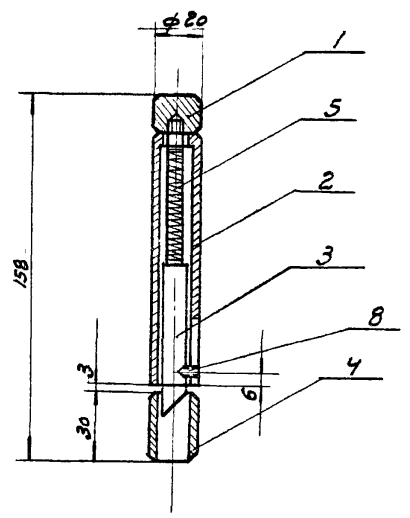
2 отв. $\phi 20$ в поз 3
 $\phi 13,5$ в поз 6

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

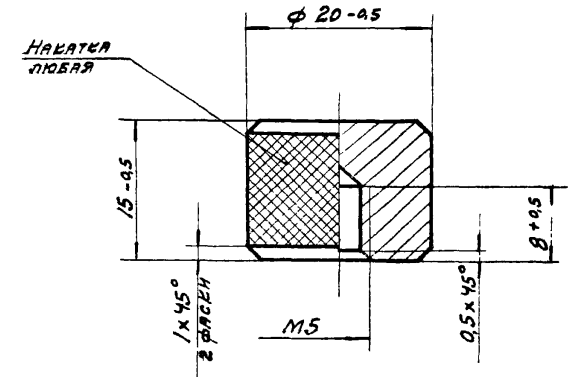
Инж. СКО-2 Подковская Л.И.
Гл. спец. Тихонова Г.И.
Рис. спец. Зюбенко С.В.
Исполнит. Пухлякова С.В.
Проверил. Дроздов В.В.

ТК 1973	Стойки 2,4C; 2,4C-А; 2,4C-Б; 2,4C-В; 2,4C-Г	12697
		Серия 1.431-10 Выпуск ЛНСТ 1 13

M 1:2



Общая масса - 0,365 кг



ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

Науч. сек. - 2
Гл. инж. пр.
Руч. бриг.
Исполнитель

Мордовский
Институт
Институт
Дальневосточный

форма	Зона	поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЯ
				ДЕТАЛИ		
II	1		ШД2 001	Наконечник	1	
II	2		ШД2 002	Корпус	1	
II	3		ШД2 003	Стержень	1	
II	4		ШД2 004	Гнездо	1	
II	5		ШД2 005	Профиль	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
				ВИНТ М3 х 10 ГОСТ 1477-64	1	
ТК	ШПИНГАЛЕТ ШД2 000 СБ				СЕРИЯ 1.431-10	
1973					ВЫПУСК ЛИСТ 1 14	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
ШД2 001	Наконечник	Ст.3 ГОСТ-380-71	2:1	0,04

ТК	Наконечник ШД2 001		12697	
1973			СЕРИЯ 1.431-10	
			ВЫПУСК ЛИСТ 1 15	

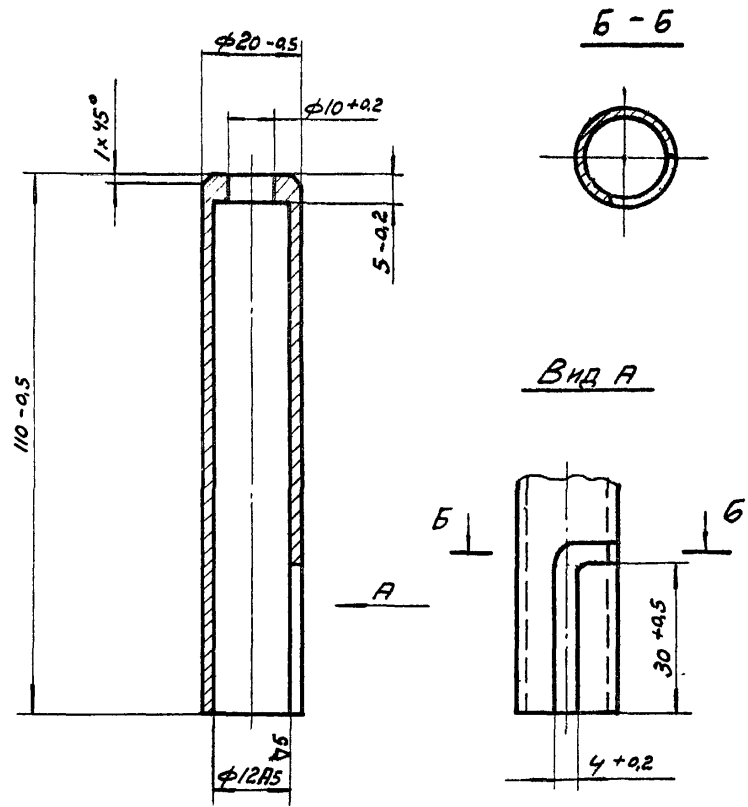
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
 г. Москва

Исполнитель
 И. И. Леф.

Глав. инж. пр.
 И. И. Леф.

Инженер
 И. И. Леф.

▽4(в)

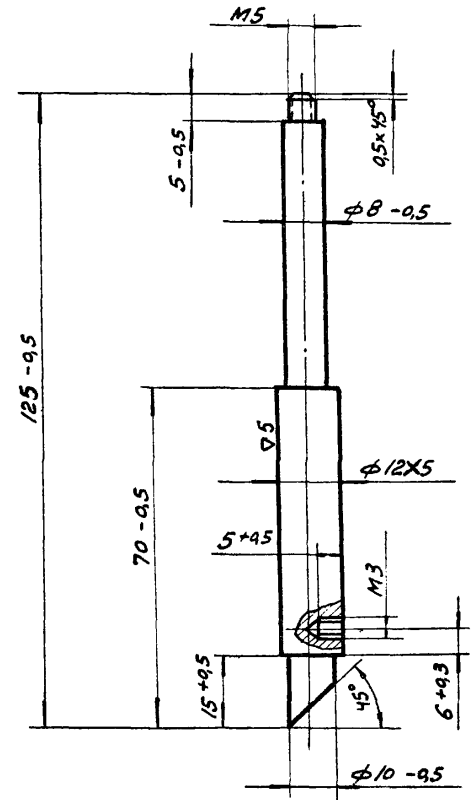


Обозначение	Наименование	Материал	Масшт.	Масса
ШД2 002	Корпус	Ст 3 ГОСТ 2590-71 Круг	1:1	0,17

TK	Корпус ШД2 002	Серия 1.431-10	
1973		Выпуск 1	Лист 16

▽4(в)

18



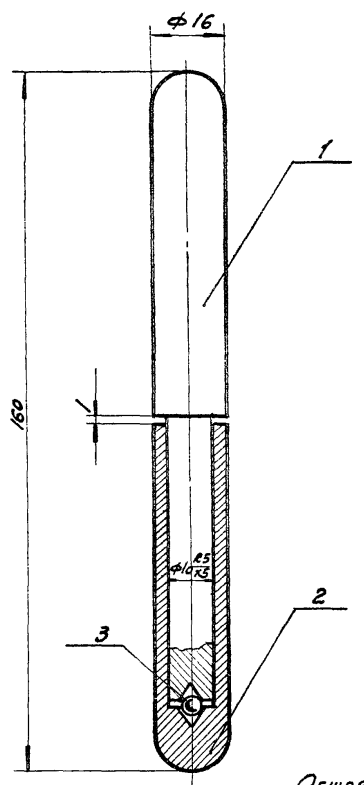
Обозначение	Наименование	Материал	Масшт.	Масса
ШД2 003	Стержень	Ст 3 ГОСТ 2590-71 Круг	1:1	0,1

TK	Стержень ШД2 003	Серия 1.431-10	
1973		Выпуск 1	Лист 17

ПРОЕКТ
г. Москва

Исполнитель: Дроздовский
Институт
С.И. Дроздовский
Институт
С.И. Дроздовский

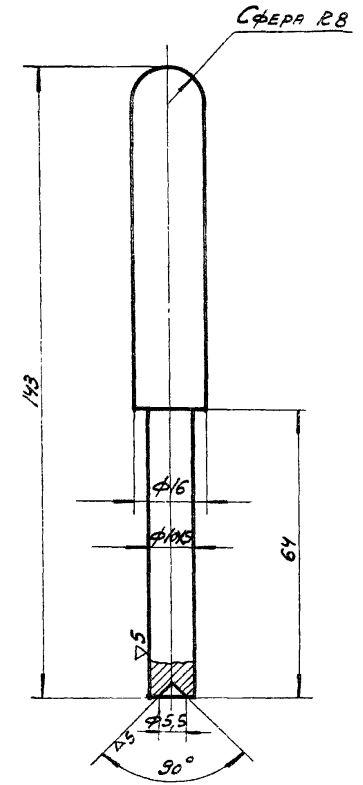
M
1:1



Общая масса - 0,3 кг

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
II	1	ПД1 001		Штырь	1	
II	2	ПД1 002		Втулка	1	
				Стандартные изделия		
	3			Шарик φ6 ГОСТ 3722-60		
ТК	Петля дверная ПД1000СБ				Серия 1.431-10	
1973					Выпуск	Лист 1 20

21
▽3(▽)

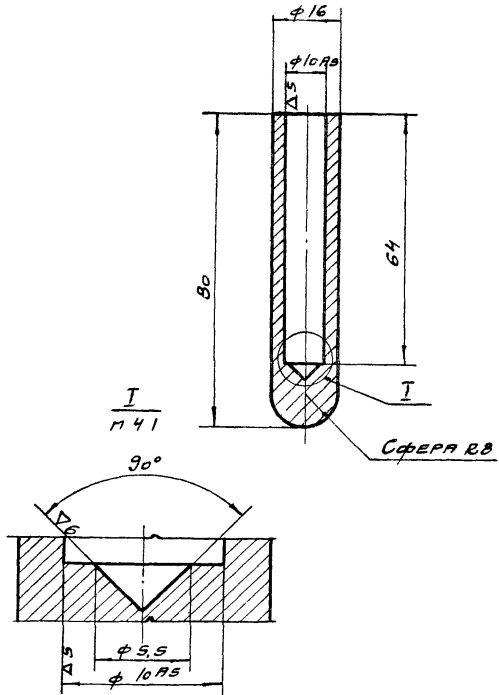


Обозначение	Наименование	Материал	Масшт.	Масса
ПД1 001	Штырь	Круг 18 ГОСТ 2590-71 Ст 3 ГОСТ 380-71	1:1	0,2
ТК	Штырь ПД1001		Серия 1.431-10	
1973			Выпуск	Лист 1 21

Нач. отд. Любковскии
 Гл. инж. пр. Анкратин
 Руч. бриг. Анкратин
 Исполнитель: Исупидарова

ПРОМСТРОЙПРОЕКТИ
 г. Москва

▽3 (▽)



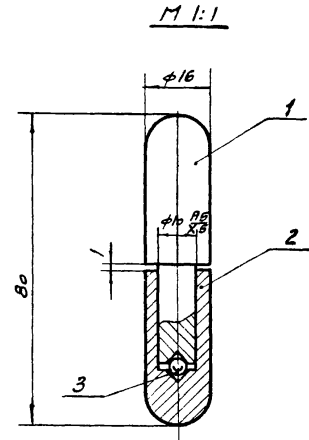
Обозначение	Наименование	Материал	Масшт.	Масса
ПД 1.002	Втулка	Ст. 18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 380-71	1:1	0,1

ТК
1973

Втулка ПД 1.002

СЕРИЯ
1.431-10
Выпуск Лист
1 22

22



12697
 ОБЩАЯ МАССА - 0,12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				ДЕТАЛИ		
И	1		ПД 2. 001	ШТЫРЬ	1	
И	2		ПД 2. 002	ВТУЛКА	1	
				СТАНДАРТНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		
		3		ШАРИК φ6 ГОСТ 3722-60		

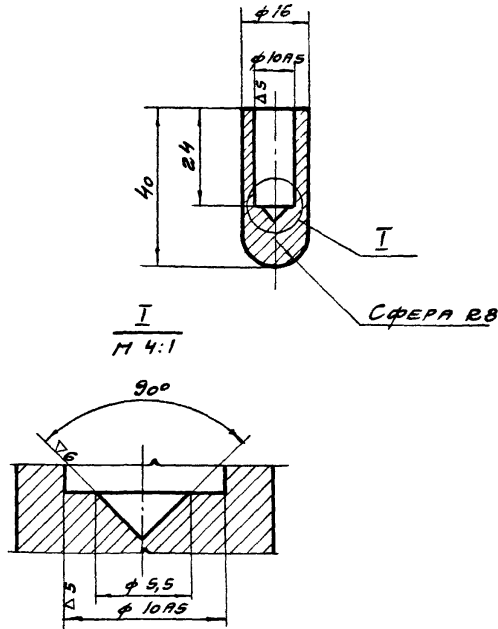
ТК
1973

Петля дверная ПД 2.0005Б

СЕРИЯ
1.431-10
Выпуск Лист
1 23

12697 23

▽4(▽)



I
M 4:1

Науч. отд. Люблинский
Со. Ин-фа. Л. А. ПАВЛИН
Руч. Б. Р. Г. ПАВЛИН
Монтажные Устройства

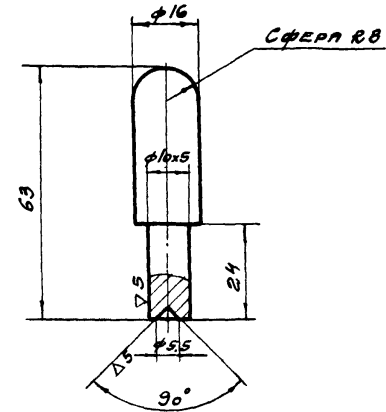
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
ПД2.002	Втулка	Круг 18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 380-71	1:1	0,05

ТК 1973	Втулка ПД2.002	СЕРИЯ 1.431-10
		Выпуск Лист 1 24

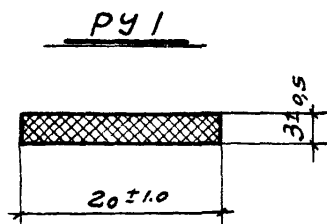
▽4(▽)

23



ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАТЕРИАЛ	МАСШТ.	МАССА
ПД2.001	Штырь	Круг 18 ГОСТ 2590-71 Ст. 3 ГОСТ 380-71	1:1	0,07

ТК 1973	Штырь ПД2.001	12697
		СЕРИЯ 1.431-10
		Выпуск Лист 1 25



№ п/п	Наименование профиля	Принятый, объемный вес т/м ³	Вес кг/мм	Характеристика резины	Примечания
1	ру 1	$\gamma = 0,6$	0,036	РЕЗИНА ГУБЧАТАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ
г. Москва

ТК
1973

Резиновый уплотнитель

СЕРИЯ
1.431-10
Выпуск Лист
1 26

12697

12697 25

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ

№ п/п	Профиль	Материал	КОЛИЧЕСТВО НА ОДНН МОНТАЖНЫЙ ЭЛЕМЕНТ, кг										P	1,8С	1,8С-А	1,8С-Б	1,8С-В	1,8СГ	2,4С	2,4С-А	2,4С-Б	2,4С-В	2,4С-Г
			1,5х1,8Щ	1х1,8Щ	0,75х1,8Щ-П	0,75х1,8Щ-П	1,5х2,4Щ	1х2,4Щ	1,5х2,4Щ-П	0,75х2,4Щ-П	0,75х2,4Щ-П												
1	Д60х30х3	Сталь 10 по ГОСТ 1050-60*	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	5,8	7,07	7,07	7,07	7,07	7,07	9,72	9,72	9,72	9,72	9,72
2	L22x16x1,5	—	2,58	2,16	2,06	2,78	2,58	2,16	3,86	2,02	2,98	0,58	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
3	L5	В СЗ по ГОСТ 380-71	0,96	0,96	—	—	1,44	1,44	1,44	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
4	L50x32x4	—	15,14	12,66	12,08	12,08	18,12	15,64	18,12	14,86	14,86	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
5	L50x4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,32	0,16	0,32	0,48	0,64	0,48	0,24	0,48	0,72	0,96
6	L32x3	—	—	—	—	—	3,94	2,48	15,11	2,1	2,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
7	δ=12	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9	—	—	—	—	—
8	δ=8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,9	1,9	1,9	1,9	1,9
9	δ=6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24	0,24
10	δ=5	—	—	—	0,8	0,8	—	—	—	—	0,8	0,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
11	δ=4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,76	0,76	0,76	0,76
12	δ=2	—	—	—	2,1	2,1	—	—	5,89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	0,03	0,03	0,03	0,03
13	φ5	—	0,92	0,77	0,73	0,73	0,92	0,77	1,46	0,73	0,73	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	Стальная опора по ТУ 34-5831-71	—	—	—	—	—	5,0	3,1	7,5	2,7	2,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	М50-2,5 по ГОСТ 3282-У6	—	4,0	2,5	2,1	2,1	4,0	2,5	3,2	2,06	2,06	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	Бобышка по ГОСТ 380-71	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
17	Шпилька, петля	—	—	1,4	0,6	—	—	—	0,6	0,6	0,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	Винты М4	—	—	—	0,01	0,03	0,03	0,04	0,02	0,02	0,01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
19	Гайки М4	—	—	—	—	—	0,02	0,02	0,02	0,01	0,01	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
			23,6	19,05	21,27	21,20	36,05	28,14	57,24	25,9	26,86	7,51	9,56	9,4	9,56	9,72	9,88	13,13	12,89	13,13	13,37	13,61	

Инв. ССО-2
 Ин. спец.
 Рук. БРМ
 Исполнит.
 Проверка

Л. Падусович
 Т. Александр
 Г. Завьялов
 Л. Лукьянова
 М. Митяев

ПРОМСТРОЙПРОДУКТ
 г. Москва

ТК
 1973

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛОВ
 12697
 СЕРИЯ
 1.431-10
 Выпуск Лист
 1 27