

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ ГОССТРОЙ СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.420 - 6

КОНСТРУКЦИИ
МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С СЕТКОЙ КОЛОНН 12 × 6 м

Выпуск 8

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ РИГЕЛИ ПРОЛЕТОМ 12 м
/АРМИРОВАННЫЕ СТАЛЬЮ КЛАССОВ А-ШВ, А-IV, А-V, Ат-V
И ПРЯДЯМИ КЛАССА П-7/

Часть 2 /стр 82:253/

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

15527-02

ЦЕНА Б-Б1

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать *i* 1980 года

Заказ № 1072 - Тираж 650 экз.

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа
Б30-1 АШВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Б30-2 АШВ	90	4	153 Вып. 9	Б30-3 АШ	61	3	153 Вып. 9	Б30-5 АШВ	55	3
	56	3	102	8		88	6			89	6				
	90	6	153 Вып. 9	58		2	62	2		102	6				
Б30-1 АШ	58	3		153 Вып. 9	Б30-2 АШ	89	2	153 Вып. 9	63	3	153 Вып. 9	Б30-5 АШ	132	2	
Б30-1 АШ	89	6	90		4	88	6		139	2					
Б30-1 АШ	102	6	153 Вып. 9	102	8	102	10	87	2						
Б30-1 АШ	60	4		153 Вып. 9	Б30-2 АШ	60	1	153 Вып. 9	Б30-3 АШ	Арматурные изделия и закладные детали C10г, C10н, C13, C14, C23 M1, поз. 98, 101. см. Б30-1 АШ			Б30-5 АШ	60	1
	Б30-1 АШ	87				6	61			3	88	6		102	8
Б30-1 АШ	102	8	153 Вып. 9	Б30-2 АШ	88	6	153 Вып. 9	Б30-3 АШ	ПК3	1	84 Вып. 8	Б30-5 АШ	61	2	
Б30-1 АШ	62	4			62	1			102	8			Напрягаемая арматура, шайбы и спирали		
Б30-1 АШ	87	6	153 Вып. 9	Б30-2 АШ	88	6	153 Вып. 9	Б30-4 АШ	57	4	153 Вып. 9	Б30-5 АШ	88	4	
Б30-1 АШ	102	8			88	6			102	8			91	6	102
Б30-1 АШ	Арматурные изделия и закладные детали				Б30-2 АШ	102	8	Б30-4 АШ	59	4	153 Вып. 9	Б30-5 АШ	62	1	
	ПК1	1	82 Вып. 8	Б30-2 АШ					Арматурные изделия и закладные детали C10г, C10н, C13, C14, C23 M1, поз. 98, 101 см. Б30-1 АШ				57	4	
Б30-1 АШ	C10г	2		22 Вып. 9	Б30-2 АШ	57	4	153 Вып. 9	Б30-4 АШ	90	6	153 Вып. 9	Б30-5 АШ	53	2
Б30-1 АШ	C10н	2	Б30-2 АШ							91	6			102	8
Б30-1 АШ	C13	2	23	Б30-2 АШ	102	8	83 Вып. 8	Б30-4 АШ	102	10	153 Вып. 9	Б30-5 АШ	88	4	
Б30-1 АШ	C14	2	Вып. 9	Б30-2 АШ	ПК2	1			Б30-4 АШ	60			2		
Б30-1 АШ	C23	4	21 Вып. 9	Б30-3 АШ	57	4	153 Вып. 9	Б30-4 АШ	61	3	153 Вып. 9	Б30-5 АШ	88	6	
Б30-1 АШ	98	4	31 Вып. 9						Б30-3 АШ	91			6	Б30-4 АШ	102
Б30-1 АШ	101	8	30 Вып. 9	Б30-3 АШ	102	8	153 Вып. 9	Б30-4 АШ	88	6	153 Вып. 9	Б30-5 АШ	102	6	
Б30-1 АШ	М1	2	25 Вып. 9						Б30-3 АШ	102			8	Б30-4 АШ	60
Б30-2 АШ	напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Б30-3 АШ	59	4	153 Вып. 9	Б30-4 АШ	Арматурные изделия и закладные детали C10г, C10н, C23 M1, поз. 98, 101 см. Б30-1 АШ			Б30-5 АШ	ПК5	1
	55	2	153 Вып. 9	Б30-3 АШ		90	6			85 Вып. 8	Б30-4 АШ	88		6	86 Вып. 8
	89	2		Б30-3 АШ		102	8	ПК4				1		С15	
				Б30-3 АШ	60	2	153 Вып. 9	Б30-4 АШ	С16	2	23 Вып. 9				

Исполнено
 Проект
 Конструкция
 Прислано
 Проверено
 Сметный
 Москва

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель
 1.420-6
 Выпуск 8
 Лист 53

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

СЕРИИ И ЧИСЛА
СЛУЖЕБНЫМ
СТАТЕННЫМ
Масштаб

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	
Б30-Б АШБ	Напрягаемая арматура, шпильки и спиралы			
	56	3	153 вып. 8	
	90	6		
102	6			
Б30-Б АУ	59	3		
	90	6		
	102	6		
Б30-Б АУ	60	2		
	61	2		
	87	2		
	88	4		
	102	8		
Б30-Б АУ	60	2		153 вып. 8
	61	2		
	87	2		
	88	4		
Б30-Б АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			
	С10Т	1	22	
	С10Н	1	вып. 9	
Б30-Б АУ	ПК25	1	105 вып. 8	
Б30-Б АУ	С21	2	24 вып. 9	
	С22	2	вып. 9	
Б30-Б АУ	М8	1	29 вып. 9	
	М10	1	вып. 9	
Б31-1 АШБ	Напрягаемая арматура, шпильки и спиралы			
	65	1	153 вып. 8	
	66	3		
90	6			

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	
Б31-1 АШБ	102	8	153 вып. 8	
	89	2		
	70	2		
	Б31-1 АУ	89		2
		90		4
Б31-1 АУ	102	8		
	72	4		
	88	6		
Б31-1 АУ	102	8		
	74	4		
	88	6		
Б31-1 АУ	102	8		
	74	4		
Б31-1 АУ	88	6		
	102	8		
Б31-1 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			
	ПК6	1	37 вып. 8	
	С10Т	2	22 вып. 9	
	С10Н	2	23 вып. 9	
	С14	2	27 вып. 9	
Б31-1 АУ	С23	4	21 вып. 9	
Б31-1 АУ	М1	2	27 вып. 9	
	98	4	31 вып. 9	
Б31-2 АШБ	101	8	30 вып. 9	
	Напрягаемая арматура, шпильки и спиралы			
	65	1	153 вып. 8	
	66	3		
	90	6		
102	8			
89	6			
Б31-2 АУ	102	8		

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	
Б31-2 АУ	69	4	153 вып. 8	
	Б31-2 АУ	72		4
88		6		
102		8		
Б31-2 АУ	74	4		
	88	6		
	102	8		
Б31-2 АУ	74	4		
	88	6		
	102	8		
	Б31-2 АУ	74		4
		88		6
Б31-2 АУ	102	8		
	74	4		
Б31-2 АУ	88	6		
	102	8		
Б31-2 АУ	Арматурные изделия и закладные детали			
	ПК7	1	88 вып. 8	
	Б31-3 АШБ	65	3	153 вып. 8
		66	3	
		90	6	
102		10		
Б31-3 АУ	70	4		
	90	6		
Б31-3 АУ	102	8		
	72	5		
Б31-3 АУ	88	6		
	102	10		
Б31-3 АУ	74	5		
	88	6		
	102	10		

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	
Б31-3 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			
	С10Т, С10Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101		88 вып. 8	
	См. Б31-1 АШБ			
	ПК8	1		
	Б31-4 АШБ	67		5
91		6		
Б31-4 АУ	102	10		
	70	6		
	90	6		
Б31-4 АУ	102	12	153 вып. 8	
	72	6		
Б31-4 АУ	88	6		
	102	12		
Б31-4 АУ	74	6		
	88	6		
	102	12		
Б31-4 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			
	С10Т, С10Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101			90 вып. 8
	См. Б31-1 АШБ			
	ПК9	1		
	Б31-5 АШБ	67		
91		6		
Б31-5 АУ	102	10		

ТК
1975

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

1420-Б
Выпуск 8
Лист 54

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

Марка ригеля	Марка изделия или л/поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или л/поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или л/поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или л/поз.	Коллич. шт.	№ листа												
Б31-5 А IV	70	6	153 Вып. 8	Б31-6 АШБ Б31-6 АШ Б31-6 АШ Б31-5 АТЗ	ПК11	1	92 Вып. 8	Б31-7 АШБ Б31-7 АШ Б31-7 АТЗ	С21	2	24 Вып. 9	Б31-8 АШБ Б31-8 АШ Б31-8 АШ Б31-8 АТЗ	М1	2	26 Вып. 9												
	90	6			С19	2	24		98	4	31 Вып. 9																
	102	12			С20	2	Вып. 9		101	8	30 Вып. 9																
Б31-5 А V	72	6	153 Вып. 8	Б31-7 АШБ	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль			Б31-8 АШБ	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль			Б31-9 АШБ	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль														
	88	5			65	1	65		2	65	2																
	102	12			90	6	90		2	89	2																
Б31-5 АШБ Б31-5 АШ Б31-5 АШ Б31-5 АШ	Арматурные изделия и закладные детали			Б31-7 АШБ	153 Вып. 8	Б31-7 АШ	153 Вып. 8	Б31-8 АШБ	153 Вып. 8	Б31-9 АШБ	153 Вып. 8	Б31-9 АШБ	153 Вып. 8	Б31-9 АШБ	153 Вып. 8												
	С10т, С10н, С23, М1, поз. 98, 101 см. АШБ															69	1	69	2	69	2	69	1	69	1		
	ПК10	1	91 Вып. 8													70	2	70	2	70	2	70	2	70	2	70	2
	С15	2	23 Вып. 9													89	2	89	2	89	2	89	2	89	2	89	2
Б31-6 АШБ	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль			Б31-7 АШ	153 Вып. 8	Б31-7 АШ	153 Вып. 8	Б31-8 АШ	153 Вып. 8	Б31-9 АШ	153 Вып. 8	Б31-9 АШ	153 Вып. 8	Б31-9 АШ	153 Вып. 8												
	133	3	71													2	71	4	71	4	71	1					
	88	5	72													2	87	2	87	2	87	2					
Б31-6 АШ	102	6	153 Вып. 8	Б31-7 АШ	153 Вып. 8	Б31-7 АШ	153 Вып. 8	Б31-8 АШ	153 Вып. 8	Б31-9 АШ	153 Вып. 8	Б31-9 АШ	153 Вып. 8	Б31-9 АШ	153 Вып. 8												
	88	3														87	2	88	4	88	4	88	4				
	88	6														88	4	88	4	88	4	88	4				
Б31-6 АШ	102	6	153 Вып. 8	Б31-7 АШ	153 Вып. 8	Б31-7 АШ	153 Вып. 8	Б31-8 АШ	153 Вып. 8	Б31-9 АШ	153 Вып. 8	Б31-9 АШ	153 Вып. 8	Б31-9 АШ	153 Вып. 8												
	71	3														73	2	73	4	73	1						
	87	6														74	2	74	2	74	3						
Б31-6 АТЗ	102	6	153 Вып. 8	Б31-7 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-7 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-8 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8												
	73	3														87	2	87	2	87	2						
	87	6														88	4	88	4	88	5						
Б31-6 АТЗ	102	6	153 Вып. 8	Б31-7 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-7 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-8 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8												
	73	3														102	8	102	8	102	8						
	87	6														102	8	102	8	102	8						
Б31-6 АШ Б31-6 АШ Б31-6 АШ Б31-6 АТЗ	Арматурные изделия и закладные детали			Б31-7 АШБ Б31-7 АШ Б31-7 АШ Б31-7 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-7 АШБ Б31-7 АШ Б31-7 АШ Б31-7 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-8 АШБ Б31-8 АШ Б31-8 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АШБ Б31-9 АШ Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АШБ Б31-9 АШ Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АШБ Б31-9 АШ Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8												
	С10т, С10н, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б31-1 АШБ															73	2	73	4	73	1						
	С10т, С10н, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б31-1 АШБ	87	6													87	2	87	2	87	2						
	С10т, С10н, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б31-1 АШБ	88	4													88	4	88	4	88	5						
Б31-6 АТЗ	Арматурные изделия и закладные детали			Б31-7 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-7 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-8 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8												
	С10т, С10н, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б31-1 АШБ															102	8	102	8	102	8						
Б31-6 АТЗ	Арматурные изделия и закладные детали			Б31-7 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-7 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-8 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8	Б31-9 АТЗ	153 Вып. 8												
	С10т, С10н, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б31-1 АШБ															93 Вып. 8	1	93 Вып. 8	1	93 Вып. 8	1						

Суд. инст. 502000
Уч. заочная
Ст. пед. инст.
Лозово

ИМЕНА
После

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

ЦНИИЖБ НИИЖП Госбод
Уст. тех. ин. 0182 - паспорт

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Калич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Калич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Калич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Калич. шт.	№ листа
Б31-10 АШБ	Напрягаемая арматура шайбы и спирали				Б31-11 АШ	71	2	153 Вып. 8	Б31-12 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали					
	66	4	72	3		С10Г, С10Н, С23, М1 поз. 98, 101	ПК17			1	98	Вып. 8			
	90	6	88	6						С21	2		24		
102	8	102	10	АШ	1	23	С22	2	Вып. 9						
Б31-10 АШ	70	4	153 Вып. 8	Б31-11 АШ	Арматурные изделия и закладные детали				Б31-13 АШБ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали					
	90	6			С10Г, С10Н, С23, М1 поз. 98, 101	С15	2	23		С16	2	Вып. 9			
	102	8			М1 поз. 98, 101		С16				2		Вып. 9		
Б31-10 АШ	71	2	153 Вып. 8	Б31-11 АШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Б31-13 АШБ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали					
	72	3			ПК16	1	97	С15		2	23	С16	2	Вып. 9	
	88	6			С16	2	Вып. 9								
Б31-10 АШ	102	10	153 Вып. 8	Б31-12 АШБ	Е5	3		153 Вып. 8	Б31-13 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали					
	73	2			87	2	С23, М1; поз. 98, 101			С10Г	1	22	С10Н	1	22
	74	3			88	4					Б31-8 АШБ	ПК26		1	107
Б31-10 АШ	88	6	153 Вып. 8	Б31-12 АШ	102	8	153 Вып. 8	Б31-13 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали						
	102	10			71	3			С20	2	Вып. 9	С21	2	Вып. 9	
	88	6			87	6				С20			2		Вып. 9
Б31-10 АШ	102	10	153 Вып. 8	Б31-12 АШ	73	3	153 Вып. 8	Б31-13 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали						
	73	2			102	6			С10Г	1	22	С10Н	1	22	
	74	3			102	6				С19	2		24	С21	2
Б31-10 АШ	88	6	153 Вып. 8	Б31-12 АШ	102	6	153 Вып. 8	Б31-13 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали						
	102	10			73	3			С10Г	1	22	С10Н	1	22	
	88	6			87	6				С19	2		24	С21	2
Б31-10 АШ	102	10	153 Вып. 8	Б31-12 АШ	102	6	153 Вып. 8	Б31-13 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали						
	88	6			102	6			С10Г	1	22	С10Н	1	22	
	102	10			102	6				С19	2		24	С21	2
Б31-10 АШ	88	6	153 Вып. 8	Б31-12 АШ	102	6	153 Вып. 8	Б31-13 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали						
	102	10			73	3			С10Г	1	22	С10Н	1	22	
	88	6			87	6				С19	2		24	С21	2
Б31-10 АШ	102	10	153 Вып. 8	Б31-12 АШ	102	6	153 Вып. 8	Б31-13 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали						
	88	6			102	6			С10Г	1	22	С10Н	1	22	
	102	10			102	6				С19	2		24	С21	2

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа								
Б31-14 АШБ Б31-14 АШ Б31-14 АШ Б31-14 АШ	С22	2	24 вып. 9	Б32-1 АШБ Б32-1 АШ Б32-1 АШ Б32-1 АШ	С10н	2	22 вып. 9	Б32-2 АШБ Б32-2 АШ Б32-2 АШ Б32-2 АШ	Арматурные изделия и закладные детали		153 вып. 8	Б32-4 АШБ Б32-4 АШ Б32-4 АШ Б32-4 АШ	Б32-4 АШБ Б32-4 АШ Б32-4 АШ Б32-4 АШ	91	6	Б32-4 АШБ Б32-4 АШ Б32-4 АШ Б32-4 АШ							
	С23	4	21 вып. 9		С13	2	23		С10г, С10н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. АШБ								8	102	8				
	М1	2	28 вып. 9		С14	2	вып. 9		ПК19						1					102 вып. 8	8	81	4
	М8	1	28		С23	4	21 вып. 9										8	8	8				
	М10	1	вып. 9		М1	2	28 вып. 9								8					8	8	83	5
	98	4	31 вып. 9		98	4	31 вып. 9										8	8	8				
	101	8	30 вып. 9		101	8	30 вып. 9								8					8	8	102	10
	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Напрягаемая арматура, шайбы и спирали								Напрягаемая арматура, шайбы и спирали						
Б32-1 АШБ	76	1	153 вып. 8	Б32-2 АШБ	76	2	153 вып. 8	Б32-3 АШ	77	2	153 вып. 8	Б32-4 АШБ Б32-4 АШ Б32-4 АШ Б32-4 АШ	Артматурные изделия и закладные детали	С10г, С10н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. АШБ	ПК21	1	102 вып. 8						
	77	2			77	2			77	2								8	8	8	85	5	153 вып. 8
	89	2			89	2			89	2													
	90	4			90	4			90	4								8	8	8	88	6	8
102	6	102	8	102	8	8	8	8	88	6	8												
Б32-1 АШ	81	1	153 вып. 8	Б32-2 АШ	81							1	153 вып. 8	Б32-3 АШ	82	2	153 вып. 8	Б32-5 АШБ Б32-5 АШ Б32-5 АШ	Артматурные изделия и закладные детали	С10г, С10н, С23, М1, поз. 98, 101 см. АШБ	ПК22	1	103 вып. 8
	80	2			80	2	80	2	8	8	8	84			2	8							
	90	2			89	4	89	4															
	89	4			90	2	90	2	8	8	8	86			6	8							
102	6	102	6	102	6	8	8	8					102	10			8						
Б32-1 АШ	82	4	153 вып. 8	Б32-2 АШ	82				2	153 вып. 8	Б32-3 АШ	85			3	153 вып. 8		Б32-6 АШБ Б32-6 АШ Б32-6 АШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	С10г, С10н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. АШБ	С15	2	23
	87	6			83	2	83	2	8			8	8	86	6		8						
	102	8			87	2	87	2															
	84	4			88	4	88	4	8			8	8	102	10		8						
87	6	102	8	102	8	8	8	8		102	10					8							
Б32-1 АШ	Арматурные изделия и закладные детали			Б32-2 АШ	84				2			153 вып. 8	Б32-3 АШ	85	2		153 вып. 8	Б32-6 АШБ Б32-6 АШ Б32-6 АШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	С16	2	вып. 9	
	99	1	99		2	99	2	8	8	8	135			3	153								
	99	1	99		2	99	2									8							8
	22	2	22		8	22	8	8	8	8	102			6	8								
ПК18	1	вып. 8	87	2	87	2	8					8	8			136	3	153					
С10г	2	вып. 9	88	4	88	4		8	8	8	87			6	8								
				102	8	102	8					8	8			8	102	6	8				

Вс. 22, 101
Вып. 9, 101
Вып. 8, 9, 101
Вып. 8, 9, 101
Вып. 8, 9, 101
Вып. 8, 9, 101
Вып. 8, 9, 101
Вып. 8, 9, 101

ИНЖЕНЕР
ПАСПОРТ

ТК Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель
1976 1.420-6
Выпуск 8
Лист 57

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	
532-6 АУ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали			532-7 АУ	85	3	153 вып. 8	532-8 АУ	М7	1	28 вып. 9	530-1 П7	Напрягаемая арматура			
	82	3	153 вып. 8		М9	1			153 вып. 8	64			12	153 вып. 8		
	87	6	153 вып. 8		Напрягаемая арматура, шпанды и спирали				Арматурные изделия и закладные детали							
	102	6	153 вып. 8	77	2	153 вып. 8	ПК84		1	111 вып. 8						
532-6 АУ	84	3	153 вып. 8	Арматурные изделия и закладные детали				С10Т	2	22						
	87	6		С10Т, С10Н, С23, М1, поз. 98, 101 см. 532-6 АШБ	90	4	22	С10Н	2	26 вып. 9						
	102	6		153 вып. 8	89	2	26 вып. 9	С10Н	2	21 вып. 9						
532-6 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			532-7 АУ	ПК24	1	104 вып. 8	532-9 АУ	80	3	153 вып. 8		С15	2	23	
	С10Т	2	22		С21	2	24 вып. 9		С15	2			23 вып. 9			
	532-6 АУ	С10Н	2	26 вып. 9	532-7 АУ	С22	2	24 вып. 9	С16	2			26 вып. 9	М11	2	26 вып. 9
	532-6 АУ	С19	2	24 вып. 9		Напрягаемая арматура, шпанды и спирали			81	1			26 вып. 9	98	4	26 вып. 9
	532-6 АУ	С20	2	24 вып. 9	532-8 АШБ	135	3	153 вып. 8	89	6		26 вып. 9	101	8	26 вып. 9	
	532-6 АУ	С23	4	24 вып. 9		87	6	153 вып. 8	102	8		26 вып. 9	Напрягаемая арматура			
	532-6 АУ	М1	2	26 вып. 9		102	6	153 вып. 8	88	6		26 вып. 9	64	14	153 вып. 8	
	532-6 АУ	98	4	26 вып. 9	532-8 АУ	135	3	153 вып. 8	102	8		26 вып. 9	Арматурные изделия и закладные детали			
		101	8	26 вып. 9		87	6	153 вып. 8	С10Т, С10Н, С23, М1, поз. 98, 101 см. 532-6 АУ	85		4	26 вып. 9	С14	2	23 вып. 9
		532-7 АШБ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали			532-9 АУ	82	3	153 вып. 8	102		3	26 вып. 9	530-2 П7	Напрягаемая арматура	
76			1	153 вып. 8	87		6	153 вып. 8	С14	2		23 вып. 9	64		14	153 вып. 8
89			2	153 вып. 8	102		6	153 вып. 8	С13	2	23 вып. 9	Арматурные изделия и закладные детали				
90	4		153 вып. 8	84	3		153 вып. 8	С14	2	23 вып. 9	С14	2	23 вып. 9			
532-7 АУ	80	2	153 вып. 8	532-8 АУ	87	6	153 вып. 8	Арматурные изделия и закладные детали			Напрягаемая арматура					
	81	1			102	6	153 вып. 8	С23, М1, поз. 98, 101 см. 532-6 АШБ	С10Т	1	22	С14	10		153 вып. 8	
	99	4		153 вып. 8	532-8 АУ	84	3	153 вып. 8	С10Н	1	22 вып. 9	Арматурные изделия и закладные детали				
	90	2				87	6	153 вып. 8	ПК29	1	110 вып. 8	С10Т	2		22 вып. 9	
532-7 АУ	102	6	153 вып. 8	532-8 АУ	102	6	153 вып. 8	М7	1	28	530-5 П7	С23	4		21 вып. 9	
	80	2			532-8 АУ	С10Т	1	22 вып. 9	М9	1		28 вып. 9	С19		2	24 вып. 9
	81	1		532-8 АУ		С10Н	1	22 вып. 9	С21	2		24 вып. 9	С20		2	26 вып. 9
	99	4			С22	2	24 вып. 9	С22	2	24 вып. 9		М11	2	26 вып. 9		
532-7 АУ	83	3	153 вып. 8	532-8 АУ	ПК28	1	109 вып. 8									
	88	6														
	102	6														

ШИШКИН, ЗИНИКИ
 Москва
 Сп. тех. инж.
 Калашова

ТК 1976	Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель	1420-6
		Выпуск 8
		Лист 58

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа			
Б30-5 ПТ (продолж.)	Арматурные изделия и закладные детали			Б31-3 ПТ	Напрягаемая арматура			Б31-8 ПТ	Напрягаемая арматура			Б31-13 ПТ	Напрягаемая арматура					
	98	4	³¹ вып.9		75	20	¹⁵³ вып.8		75	10	¹⁵³ вып.8		75	10	¹⁵³ вып.8			
	101	8	³⁰ вып.9		Арматурные изделия и закладные детали с10т, с10н, с15, с16, с23, поз. 98, 101 см. Б31-6				с10т	2	22 вып.9		Арматурные изделия и закладные детали с17, с18, с23, м11, 98, 101 см. Б31-6					
Б30-6 ПТ	Напрягаемая арматура			Б31-6 ПТ	Напрягаемая арматура			Б31-9 ПТ	Напрягаемая арматура			Б31-14 ПТ	Напрягаемая арматура					
	64	12	¹⁵³ вып.8		с14	2	23 вып.9		75	14	¹⁵³ вып.8		75	14	¹⁵³ вып.8			
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали					
	с23, м11, 98, 101 см. Б30-1				75	10	¹⁵³ вып.8		с10т	2	22 вып.9		с23, м11, 98, 101 см. Б31-6	с10т	1	22		
	с10т	1	22 вып.9		Арматурные изделия и закладные детали				с10н	2	22 вып.9		с13	2	23 вып.9	с10н	1	29 вып.8
	ПК101	1	¹²⁸ вып.8		с17	2	24 вып.9		98	4	³¹ вып.9		с14	2	23 вып.9	ПК102	1	¹²⁹ вып.8
	М8	1	28		с18	2	24 вып.9		101	8	³⁰ вып.9		с19	2	24 вып.9	М8	1	28
	М10	1	вып.9		с23	4	²¹ вып.9		ПК92	1	¹¹⁹ вып.8		с20	2	24 вып.9	М10	1	вып.9
Б31-1 ПТ	Напрягаемая арматура			Б31-7 ПТ	Напрягаемая арматура			Б31-12 ПТ	Напрягаемая арматура			Б32-1 ПТ	Напрягаемая арматура					
	75	14	¹⁵³ вып.8		75	10	¹⁵³ вып.8		75	8	¹⁵³ вып.8		86	10	¹⁵³ вып.8			
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали					
Б31-2 ПТ	Арматурные изделия и закладные детали			Арматурные изделия и закладные детали			Арматурные изделия и закладные детали			Арматурные изделия и закладные детали			Арматурные изделия и закладные детали					
	с10т, с10н, с15, с16, с23, м11, 98, 101 см. Б30-1			с10т, с10н, с23, м11, 98, 101 см. Б31-6			с10т, с10н, с23, м11, 98, 101 см. Б31-6			с10т, с10н, с15, с16, с23, м11, 98, 101 см. Б31-6			с10т, с10н, с15, с16, с23, м11, 98, 101 см. Б31-6					
	ПК87	1	¹¹⁴ вып.8	ПК91	1	¹¹⁸ вып.8	ПК94	1	¹²¹ вып.8	ПК95	1	¹²³ вып.8	ПК95	1	¹²³ вып.8			

ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ
 ДИПТЕХНИКА
 Москва

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Колуч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Колуч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Колуч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Колуч. шт.	№ листа						
<u>Б32-2</u> <u>П7</u>	Напрягаемая арматура			<u>Б32-8</u> <u>П7</u>	Напрягаемая арматура			<u>Б36-1</u> <u>А-2</u>	Напрягаемая арматура			<u>Б36-2</u> <u>А-2</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали								
	86	12	Вып. 8		86	4	153 Вып. 8		60	4	153 Вып. 8		60	1	153 Вып. 8						
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				87	6			87	6							
С10г, С10н, С15, С16 М11, 98, 101, С23 см. Б32-6 П7			С10г 1 22 С10н 1 Вып. 9			102	8	62	4	87		6	62	1							
<u>П32-3</u> <u>П7</u>	Напрягаемая арматура			<u>П32-9</u> <u>П7</u>	Напрягаемая арматура			<u>Б36-1</u> <u>А шБ</u>	Арматурные изделия и закладные детали			<u>Б36-2</u> <u>А-2</u>	Арматурные изделия и закладные детали								
	86	15	Вып. 8		86	12	28		СНг	2	22		СНн	2	23	СНг, С11н, С17, С14, С23, М1, поз. 98 см. Б36-6 А шБ	СНг	2	23		
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				СНн	2	23		С13	2	Вып. 9	С13	2	23	С14	2	Вып. 9
<u>Б32-6</u> <u>П7</u>	Напрягаемая арматура			<u>Б32-1</u> <u>А шБ</u>	Напрягаемая арматура			<u>Б36-1</u> <u>А-2</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			<u>Б36-3</u> <u>А шБ</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали								
	86	4	Вып. 8		86	4	24		С14	2	23		С14	2	Вып. 9	С23	4	21	С14	2	Вып. 9
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				С23	4	Вып. 9		С23	4	21	С23	4	21	С23	4	21
<u>Б32-7</u> <u>П7</u>	Напрягаемая арматура			<u>Б36-1</u> <u>А шБ</u>	Напрягаемая арматура			<u>Б36-2</u> <u>А шБ</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			<u>Б36-3</u> <u>А шБ</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали								
	86	10	Вып. 8		86	10	153		55	2	153 Вып. 8		55	2	153 Вып. 8	55	2	153 Вып. 8	55	2	153 Вып. 8
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				56	2			56	2		56	2		56	2	
С10г, С10н, С17, С18 М11, 98, 101, С23 см. Б32-6 П7			С10г 1 22 С10н 1 Вып. 8 П1 1 26 М9 1 Вып. 9 С19 2 24 С20 2 Вып. 9			102	6	90	4	90		4	90	4		90	4		90	4	
<u>Б32-8</u> <u>П7</u>	Напрягаемая арматура			<u>Б36-1</u> <u>А шБ</u>	Напрягаемая арматура			<u>Б36-2</u> <u>А шБ</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали			<u>Б36-3</u> <u>А-2</u>	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали								
	86	1	124 Вып. 8		86	1	130 Вып. 8		58	2	153 Вып. 8		58	2	153 Вып. 8	58	2	153 Вып. 8	58	2	153 Вып. 8
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				59	2			59	2		59	2		59	2	
С10г 1 22 С10н 1 Вып. 9 П1 1 26 М9 1 Вып. 9 С19 2 24 С20 2 Вып. 9			С10г 1 22 С10н 1 Вып. 9 П1 1 26 М9 1 Вып. 9 С19 2 24 С20 2 Вып. 9			102	6	90	4	90		4	90	4		90	4		90	4	

ЧП ООО «ИПП»
 г. Москва
 ул. Мясницкая
 д. 10
 г. Каляев
 ул. Мясницкая
 д. 10

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей.

Ленинградский институт
 строительной механики
 Ст. инженер Г. С. Митин
 Г. С. Митин
 Георгий
 Казлова
 Москва

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ лист	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ лист	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ лист	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колуч. шт.	№ лист					
Б36-3 А Ш В	арматурные изделия и закладные детали с117, с11н, с13, с14, с23, М1, поз. 98, 101 см. Б36-1 А Ш В	ПК32	1	Б36-5 А Ш	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль	55	1	Б36-6 А Ш	88	4	153	Б37-1 А Ш	74	4	153					
Б36-3 А Ш		87	2			102	8									88	6	вып. В		
Б36-3 А Ш		88	4			102	8									102	8	88	6	вып. В
Б36-3 А Ш		102	8			102	8									102	8	102	8	102
Б36-4 А Ш В	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль.	57	4	Б36-5 А Ш	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль	62	1	Б36-6 А Ш В	88	4	153	Б37-1 А Ш В	ПК35	1	87 вып. В					
Б36-4 А Ш		31	6			62	1									87	2	22		
Б36-4 А Ш		102	8			63	2									87	2	22		
Б36-4 А Ш		59	4			87	2									88	4	вып. В		
Б36-4 А Ш	арматурные изделия и закладные детали с21, с22, с23, М1, 98, 101 см Б36-5 А Ш В	90	6	Б36-5 А Ш	арматурные изделия и закладные детали с11н, с11н, с23, М1 поз. 98, 101 см. Б36-1 А Ш В	88	4	Б36-6 А Ш	88	4	153	Б37-1 А Ш	с11н	2	23					
Б36-4 А Ш		102	8			88	4									88	4	вып. В		
Б36-4 А Ш		102	8			102	6									102	6	21		
Б36-4 А Ш		60	2			102	6									102	6	вып. В		
Б36-4 А Ш	арматурные изделия и закладные детали с11н, с11н, с23 М1, поз. 98, 101 см Б36-1 А Ш В	61	3	Б36-5 А Ш	арматурные изделия и закладные детали с11н, с11н, с23, М1 поз. 98, 101 см. Б36-1 А Ш В	87	2	Б36-6 А Ш	88	4	153	Б37-1 А Ш	с14	2	23					
Б36-4 А Ш		98	5			87	2									88	4	21		
Б36-4 А Ш		102	10			88	4									88	4	вып. В		
Б36-4 А Ш		60	2			102	6									102	6	30		
Б36-4 А Ш В	арматурные изделия и закладные детали с11н, с11н, с23 М1, поз. 98, 101 см Б36-1 А Ш В	ПК34	1	Б36-5 А Ш	арматурные изделия и закладные детали с11н, с11н, с23, М1 поз. 98, 101 см. Б36-1 А Ш В	87	2	Б36-6 А Ш	88	4	153	Б37-1 А Ш	с23	4	21					
Б36-4 А Ш		87	2			88	4									88	4	вып. В		
Б36-4 А Ш		102	8			88	4									88	4	31		
Б36-4 А Ш		61	3			102	6									102	6	вып. В		
Б36-4 А Ш	арматурные изделия и закладные детали с11н, с11н, с23 М1, поз. 98, 101 см Б36-1 А Ш В	87	2	Б36-5 А Ш	арматурные изделия и закладные детали с11н, с11н, с23, М1 поз. 98, 101 см. Б36-1 А Ш В	87	2	Б36-6 А Ш	88	4	153	Б37-1 А Ш	с23	4	21					
Б36-4 А Ш		98	5			87	2									88	4	вып. В		
Б36-4 А Ш		102	10			88	4									88	4	31		
Б36-4 А Ш		60	2			102	6									102	6	вып. В		
Б36-4 А Ш В	арматурные изделия и закладные детали с11н, с11н, с23 М1, поз. 98, 101 см Б36-1 А Ш В	ПК33	1	Б36-5 А Ш	арматурные изделия и закладные детали с11н, с11н, с23, М1 поз. 98, 101 см. Б36-1 А Ш В	87	2	Б36-6 А Ш	88	4	153	Б37-1 А Ш	с23	4	21					
Б36-4 А Ш		87	2			88	4									88	4	вып. В		
Б36-4 А Ш		102	8			88	4									88	4	31		
Б36-4 А Ш		60	2			102	6									102	6	вып. В		
Б36-4 А Ш	арматурные изделия и закладные детали с11н, с11н, с23 М1, поз. 98, 101 см Б36-1 А Ш В	с15	2	Б36-5 А Ш	арматурные изделия и закладные детали с11н, с11н, с23, М1 поз. 98, 101 см. Б36-1 А Ш В	87	2	Б36-6 А Ш	88	4	153	Б37-1 А Ш	с23	4	21					
Б36-4 А Ш		с16	2			87	2									88	4	вып. В		
Б36-4 А Ш		с16	2			88	4									88	4	31		
Б36-4 А Ш		с16	2			102	6									102	6	вып. В		
Б36-5 А Ш В	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль.	55	3	Б36-5 А Ш	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль	87	2	Б36-6 А Ш	88	4	153	Б37-1 А Ш	с23	4	21					
Б36-5 А Ш		89	6			87	2									88	4	вып. В		
Б36-5 А Ш		102	6			88	4									88	4	31		
Б36-5 А Ш		102	6			102	6									102	6	вып. В		
Б36-5 А Ш	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль.	132	2	Б36-5 А Ш	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль	87	2	Б36-6 А Ш	88	4	153	Б37-1 А Ш	с23	4	21					
Б36-5 А Ш		139	2			87	2									88	4	вып. В		
Б36-5 А Ш		87	2			88	4									88	4	31		
Б36-5 А Ш		88	4			102	6									102	6	вып. В		
Б36-5 А Ш	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль.	102	8	Б36-5 А Ш	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль	102	8	Б36-6 А Ш	88	4	153	Б37-1 А Ш	с23	4	21					
Б36-5 А Ш		102	8			102	8									102	8	вып. В		
Б36-5 А Ш		102	8			102	8									102	8	вып. В		
Б36-5 А Ш		102	8			102	8									102	8	вып. В		

ТК	Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.	1.420-6 выпуск 8
	1976	Лист 61

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
537-2 АШВ 537-2 АШ 537-2 АУ 537-2 АУ	Арматурные изделия и закладные детали С17, С1Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. 537-1 АШВ			537-4 АУ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали 70 6 90 6 102 12			537-5 АШВ 537-5 АУ 537-5 АУ	Арматурные изделия и закладные детали С17, С1Н, С23, М1, поз. 98, 101 см. АШВ ПК-39 1 91 выт.В С15 2 23 С16 2 9			537-7 АШВ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали 66 3 90 6 102 6		
	ПК36 1 88 выт.8	537-4 АУ	72 5		537-5 АШВ	133 3	537-7 АУ		69 1						
537-3 АШВ	Напрягаемая арматура шпанды и спирали 65 2			537-4 АУ		88 6		537-6 АУ	153 выт.8	70 2					
	66 3	74 6	88 6		89 2										
	90 6	88 6	102 6		90 4										
	102 10	102 12	102 6		102 6										
537-3 АУ	Арматурные изделия и закладные детали С17, С1Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. 537-1 АШВ			537-4 АУ	74 6	537-6 АУ	153 выт.8	71 2							
	70 4	88 6	88 6		72 2										
	90 6	102 10	102 6		87 2										
	102 8	90 6	102 6		88 4										
537-3 АУ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали ПК38 1 90 выт.8			537-5 АШВ	72 5	537-6 АУ	153 выт.8	102 8							
	72 5	67 5	73 3		73 2										
	88 6	91 6	87 6		74 2										
	102 10	102 10	102 6		87 2										
537-3 АУ	Арматурные изделия и закладные детали С17, С1Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. 537-1 АШВ			537-5 АУ	74 5	537-6 АУ	153 выт.8	88 4							
	74 5	70 6	87 6		88 4										
	88 6	90 6	87 6		102 8										
	102 10	102 10	102 6		102 8										
537-3 АУ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали ПК37 1 89 выт.8			537-5 АУ	88 6	537-6 АУ	153 выт.8	87 2							
	67 5	72 6	87 6		88 4										
	91 6	88 6	87 6		102 8										
	102 10	102 12	102 6		102 8										
537-4 АШВ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали 67 5			537-5 АУ	90 6	537-6 АУ	153 выт.8	102 8							
	91 6	70 6	87 6		87 2										
	102 10	90 6	87 6		88 4										
		102 12	87 6		102 8										
537-4 АШВ	Арматурные изделия и закладные детали С17, С1Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. 537-1 АШВ			537-5 АУ	72 6	537-6 АУ	153 выт.8	89 2							
	67 5	88 6	87 6		87 2										
	91 6	88 6	87 6		88 4										
	102 10	102 12	102 6		102 8										
537-4 АШВ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали 67 5			537-5 АУ	90 6	537-6 АУ	153 выт.8	87 2							
	91 6	70 6	87 6		88 4										
	102 10	90 6	87 6		102 8										
		102 12	87 6		102 8										
537-4 АШВ	Арматурные изделия и закладные детали С17, С1Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. 537-1 АШВ			537-5 АУ	72 6	537-6 АУ	153 выт.8	89 2							
	67 5	88 6	87 6		87 2										
	91 6	88 6	87 6		88 4										
	102 10	102 12	102 6		102 8										
537-4 АШВ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали 67 5			537-5 АУ	90 6	537-6 АУ	153 выт.8	87 2							
	91 6	70 6	87 6		88 4										
	102 10	90 6	87 6		102 8										
		102 12	87 6		102 8										
537-4 АШВ	Арматурные изделия и закладные детали С17, С1Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. 537-1 АШВ			537-5 АУ	72 6	537-6 АУ	153 выт.8	89 2							
	67 5	88 6	87 6		87 2										
	91 6	88 6	87 6		88 4										
	102 10	102 12	102 6		102 8										
537-4 АШВ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали 67 5			537-5 АУ	90 6	537-6 АУ	153 выт.8	87 2							
	91 6	70 6	87 6		88 4										
	102 10	90 6	87 6		102 8										
		102 12	87 6		102 8										
537-4 АШВ	Арматурные изделия и закладные детали С17, С1Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. 537-1 АШВ			537-5 АУ	72 6	537-6 АУ	153 выт.8	89 2							
	67 5	88 6	87 6		87 2										
	91 6	88 6	87 6		88 4										
	102 10	102 12	102 6		102 8										
537-4 АШВ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали 67 5			537-5 АУ	90 6	537-6 АУ	153 выт.8	87 2							
	91 6	70 6	87 6		88 4										
	102 10	90 6	87 6		102 8										
		102 12	87 6		102 8										
537-4 АШВ	Арматурные изделия и закладные детали С17, С1Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. 537-1 АШВ			537-5 АУ	72 6	537-6 АУ	153 выт.8	89 2							
	67 5	88 6	87 6		87 2										
	91 6	88 6	87 6		88 4										
	102 10	102 12	102 6		102 8										
537-4 АШВ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали 67 5			537-5 АУ	90 6	537-6 АУ	153 выт.8	87 2							
	91 6	70 6	87 6		88 4										
	102 10	90 6	87 6		102 8										
		102 12	87 6		102 8										
537-4 АШВ	Арматурные изделия и закладные детали С17, С1Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. 537-1 АШВ			537-5 АУ	72 6	537-6 АУ	153 выт.8	89 2							
	67 5	88 6	87 6		87 2										
	91 6	88 6	87 6		88 4										
	102 10	102 12	102 6		102 8										
537-4 АШВ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали 67 5			537-5 АУ	90 6	537-6 АУ	153 выт.8	87 2							
	91 6	70 6	87 6		88 4										
	102 10	90 6	87 6		102 8										
		102 12	87 6		102 8										
537-4 АШВ	Арматурные изделия и закладные детали С17, С1Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. 537-1 АШВ			537-5 АУ	72 6	537-6 АУ	153 выт.8	89 2							
	67 5	88 6	87 6		87 2										
	91 6	88 6	87 6		88 4										
	102 10	102 12	102 6		102 8										
537-4 АШВ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали 67 5			537-5 АУ	90 6	537-6 АУ	153 выт.8	87 2							
	91 6	70 6	87 6		88 4										
	102 10	90 6	87 6		102 8										
		102 12	87 6		102 8										
537-4 АШВ	Арматурные изделия и закладные детали С17, С1Н, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. 537-1 АШВ			537-5 АУ	72 6	537-6 АУ	153 выт.8	89 2							
	67 5	88 6	87 6		87 2										
	91 6	88 6	87 6		88 4										
	102 10	102 12	102 6		102 8										
537-4 АШВ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали 67 5			537-5 АУ	90 6	537-6 АУ	153 выт.8	87 2							
	91 6	70 6	87 6		88 4										
	102 10	90 6	87 6		102 8										
		102 12	87 6		102 8										

Копирование не допускается

Москва

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № паз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № паз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № паз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № паз	Кол. шт.	№ листа																																	
Б37-8 АШБ	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль				Б37-9 АШБ	102	8	153 Вып.8	Б37-10 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали				Б37-12 АШ	88	4	153 Вып.8																															
	65	1	Б37-9 АШ	69		1	С11г, С11н, С13, С14, С23 М1, паз. 98, 101 см			102	102	8																																				
	66	2		70		2					ПК44	1	96 Вып.8		Б37-12 АШ	71		3																														
	89	2		89		2						Напрягаемая арматура, шайбы и спираль				66		4	Б37-12 АШ	87	6																											
	90	4		90		4														Б37-11 АШБ	90	6	Б37-12 АШ	102	6																							
102	6	102		6	Б37-11 АШ	102		8	Б37-12 АШ					73			3																															
68	1	Б37-9 АШ	71	1			70			4				153 Вып.8			Б37-12 АШБ							87	6																							
89	2		Б37-9 АШ	72							3		90		6									Б37-12 АШ	102	6																						
88	2			Б37-9 АШ							88	6				102		8	Б37-12 АШ						70	3																						
89	4										Б37-9 АШ	102								8	71	2	Б37-12 АШ		87	6																						
71	4				Б37-9 АШ	73		1	102			8								Б37-12 АШ					102	6																						
87	6	Б37-9 АШ				74	3	71		2				Б37-12 АШ			73								3																							
102	8		Б37-9 АШ			88	6						72		3		Б37-12 АШ							87	6																							
73	4			Б37-9 АШ		102	8									88		6	Б37-12 АШ					102	6																							
87	6					Б37-9 АШ	102				8										102	10	Б37-12 АШ	73	3																							
102	8				Б37-9 АШ		102		8		98	2								98 Вып.8				Б37-12 АШ	22	2																						
75	4	Б37-9 АШ					102	8	88	6				22											61н.9	Б37-12 АШ	22	2																				
87	6		Б37-9 АШ				102	8					98		2		98 Вып.8										Б37-12 АШ	22	2																			
102	8			Б37-9 АШ			102	8								98		2	98 Вып.8									Б37-12 АШ	22	2																		
Б37-8 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали					Б37-9 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали														Б37-11 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали																										
	ПК42				1		39 Вып.8	С11г, С11н, С13, С14, С23 М1, паз. 98, 101 см.			Б37-8 АШБ	ПК43								1		39 Вып.8	Б37-11 АШБ	ПК45					1	39 Вып.8	Б37-13 АШБ	133	3															
	С11г	2			Напрягаемая арматура, шайбы и спираль				Б37-10 АШБ	66				4						22					61н.9	С11г			2			22	61н.9	Б37-13 АШ	88	6												
	С11н	2	Б37-10 АШБ										90		6		23										61н.9		С11н						2	23	61н.9	Б37-13 АШ	102	6								
	С13	2		Б37-10 АШ												102		8	21									61н.9							С11н				2	21	61н.9	Б37-13 АШ	68	3				
С14	2	Б37-10 АШ				70															4																		26				61н.9	С13	2	26	61н.9	Б37-13 АШ
С23	4						Б37-10 АШ	90			6	31										61н.9	С14	2						31	61н.9														Б37-13 АШ			
М1	2				Б37-10 АШ				102	8				31						61н.9				С23	4	31						61н.9	Б37-13 АШ	71														
98	4		Б37-10 АШ										71		2		30								61н.9		М1		2					30		61н.9	Б37-13 АШ	87										
101	8			Б37-10 АШ												72		3	30									61н.9	98						4			30		61н.9	Б37-13 АШ	102						
Напрягаемая арматура, шайбы и спираль						Б37-10 АШ															88														6				153 Вып.8			Б37-12 АШБ	65	3		96 Вып.8	Б37-13 АШ	73
65	2	Б37-10 АШ					102	10			153	Вып.8										Б37-12 АШБ	89							6	102														6			Б37-13 АШ
66	2				Б37-10 АШ				73	2				153						Вып.8				Б37-12 АШБ		102						6	102															
89	2		Б37-10 АШ										74		3		153								Вып.8		Б37-12 АШБ							68		2	102											
90	4			Б37-10 АШ												88		6	153									Вып.8	Б37-12 АШБ									140		2	102							
Напрягаемая арматура, шайбы и спираль						Б37-10 АШ															102														10				153			Б37-12 АШБ	87	2		102	6	

у.оп. учинан. 1976
 Девякина
 Ст. тех.ник
 Москва

ТК
 1976
 Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель
 1.420-6
 Выпуск 8
 Лист 83

Спецификация марок арматурных изделий и закладных изделий на один ригель.

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол.ч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол.ч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол.ч. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол.ч. шт.	№ листа		
Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали					
<u>Б37-13</u> <u>АШБ</u>	СЭЗ, М1, поз. 98, 101 см.		<u>Б37-11</u> <u>АШБ</u>	<u>Б37-14</u> <u>АШБ</u>	СЭЗ, М1, поз. 98, 101 см.		<u>Б37-11</u> <u>АШБ</u>	<u>Б38-1</u> <u>АШБ</u>	ПК47	1	99 Вып. 8	<u>Б38-2</u> <u>А-У</u>	84	2	153		
<u>Б37-13</u> <u>АШ</u>	СН7	1	22	<u>Б37-14</u> <u>АШ</u>	СН7	1	22		СН7	2	22		85	2			
<u>Б37-13</u> <u>АУ</u>	ПК55	1	108 Вып. 8	<u>Б37-14</u> <u>АШ</u>	СН4	1	Вып. 9	<u>Б38-1</u> <u>АШ</u>	СН4	2	Вып. 9		87	2			
<u>Б37-13</u> <u>А-У</u>	С19	2	24	<u>Б37-14</u> <u>АУ</u>	ПК56	1	108 Вып. 8		С13	2	23		88	4			
<u>Б37-13</u> <u>А-У</u>	С20	2	Вып. 9	<u>Б37-14</u> <u>А-У</u>	С21	2	24	<u>Б38-1</u> <u>А-У</u>	С14	2	Вып. 9	<u>Б38-2</u> <u>АШБ</u>	102	8	153		
	М8	1	28	<u>Б37-14</u> <u>А-У</u>	СЭЗ	2	Вып. 9	<u>Б38-1</u> <u>А-У</u>	С14	2	21	Арматурные изделия и закладные детали					
	М10	1	Вып. 9		М8	1	28	<u>Б38-1</u> <u>А-У</u>	С23	4	21 Вып. 9	<u>Б38-2</u> <u>АШ</u>	С17, С14, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101				
					М10	1	Вып. 9	<u>Б38-1</u> <u>А-У</u>	М1	2	26 Вып. 9	<u>Б38-2</u> <u>А-У</u>	см. <u>Б38-1</u> <u>АШБ</u>				
Напрягаемая арматура шайбы и спирали				Напрягаемая арматура шайбы и спирали				Напрягаемая арматура шайбы и спирали				Напрягаемая арматура шайбы и спирали					
<u>Б37-14</u> <u>АШБ</u>	86	4	153 Вып. 8	<u>Б38-1</u> <u>АШБ</u>	76	1	153 Вып. 8	<u>Б38-2</u> <u>АШБ</u>	98	4	31 Вып. 9	<u>Б38-2</u> <u>А-У</u>	ПК48	1	100 Вып. 8		
	90	6				77		2		101	8	36 Вып. 9					
	102	8				89		2			76	2		<u>Б38-3</u> <u>АШБ</u>	77	4	
	69	2				90		4		<u>Б38-2</u> <u>АШБ</u>	77	2			90	6	
	70	2				90		4			89	2			102	8	
	89	2				102		6			90	4		<u>Б38-3</u> <u>АШ</u>	80	2	
	90	4				81		1			102	8			81	2	
	102	8				80		2			81	1	153 Вып. 8		89	2	
	71	2			<u>Б38-1</u> <u>АШ</u>	90		2			102	6			90	4	
	72	3				89		4		<u>Б38-2</u> <u>АШ</u>	80	2			102	8	
	88	6			102	6			89	4		<u>Б38-3</u> <u>А-У</u>	82	2			
	102	10			82	4			90	2			85	5			
<u>Б37-14</u> <u>А-У</u>	73	2		<u>Б38-1</u> <u>А-У</u>	87	6			102	6			88	6			
	74	3			102	8		<u>Б38-2</u> <u>А-У</u>	82	2			102	10			
	88	6			84	4			83	2		<u>Б38-3</u> <u>А-У</u>	84	2			
	102	10			87	6			87	2			85	3			
					102	8			88	4			88	6			
									102	8			102	10			

Мас.30

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа									
B38-3 АШВ	Арматурные изделия и закладные детали С11г, С11и, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101. см. Б38-1 АШВ	1	101 Вып. В	B38-6	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	135	3	B38-7	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	90	2	B38-8	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	82	3									
B38-3 АШ																C11г	6	153	102	6	87	6		
B38-3 АШ																C11и	6	Вып. В	83	3	102	6	87	6
B38-3 АШ																C13	6		88	6	102	6	84	3
B38-3 АШ																C14	6		102	6	102	6	87	6
B38-3 АШ	C23	6	153	85	3	102	6	102	6															
B38-4 АШВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	4	153	B38-6	Арматурные изделия и закладные детали	136	3	B38-7	Арматурные изделия и закладные детали	88	6	B38-8	Арматурные изделия и закладные детали С23, М1, поз. 98, 101 см. Б38-1 АШВ	82	3									
B38-5 АШВ																C11г	6	Вып. В	87	6	102	6	87	6
B38-5 АШВ																C11и	6		84	3	102	6	87	6
B38-5 АШВ																C13	6		87	6	102	6	87	6
B38-4 АШ																C14	6	82	3	102	6	82	3	
B38-4 АШ	C23	6	Вып. В	87	6	102	6	87	6															
B38-4 АШ	Арматурные изделия и закладные детали	5	153	B38-6	Арматурные изделия и закладные детали	84	3	B38-7	Арматурные изделия и закладные детали	87	6	B38-8	Арматурные изделия и закладные детали С11г, С11и, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б38-1 АШВ	87	6									
B38-5 АШ																C11г	3	Вып. В	87	6	102	6	87	6
B38-5 АШ																C11и	3		84	3	102	6	87	6
B38-5 АШ																C13	3		87	6	102	6	87	6
B38-5 АШ																C14	3	87	6	102	6	87	6	
B38-5 АШ	C23	3	104 Вып. Б	87	6	102	6	87	6															
B38-4 АШ	Арматурные изделия и закладные детали	6	153	B38-6	Арматурные изделия и закладные детали	85	5	B38-7	Арматурные изделия и закладные детали	88	6	B38-8	Арматурные изделия и закладные детали С11г, С11и, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б38-1 АШВ	87	6									
B38-4 АШ																C11г	6	Вып. В	88	6	102	6	88	6
B38-4 АШ																C11и	6		85	5	102	6	88	6
B38-4 АШ																C13	6		85	5	102	6	88	6
B38-4 АШ																C14	6	104 Вып. Б	85	5	102	6	88	6
B38-4 АШ	C23	6	24 Вып. В	85	5	102	6	88	6															
B38-4 АШ	Арматурные изделия и закладные детали	7	153	B38-6	Арматурные изделия и закладные детали	86	6	B38-7	Арматурные изделия и закладные детали	90	6	B38-8	Арматурные изделия и закладные детали С11г, С11и, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б38-1 АШВ	88	6									
B38-4 АШ																C11г	6	Вып. В	90	6	102	6	90	6
B38-4 АШ																C11и	6		86	6	102	6	90	6
B38-4 АШ																C13	6		86	6	102	6	90	6
B38-4 АШ																C14	6	24 Вып. В	86	6	102	6	90	6
B38-4 АШ	C23	6	24 Вып. В	86	6	102	6	90	6															
B38-4 АШ	Арматурные изделия и закладные детали	10	153	B38-6	Арматурные изделия и закладные детали	85	5	B38-7	Арматурные изделия и закладные детали	90	6	B38-8	Арматурные изделия и закладные детали С11г, С11и, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б38-1 АШВ	88	6									
B38-4 АШ																C11г	10	Вып. В	90	6	102	6	90	6
B38-4 АШ																C11и	10		85	5	102	6	90	6
B38-4 АШ																C13	10		85	5	102	6	90	6
B38-4 АШ																C14	10	24 Вып. В	85	5	102	6	90	6
B38-4 АШ	C23	10	24 Вып. В	85	5	102	6	90	6															
B38-4 АШ	Арматурные изделия и закладные детали	10	153	B38-6	Арматурные изделия и закладные детали	85	5	B38-7	Арматурные изделия и закладные детали	90	6	B38-8	Арматурные изделия и закладные детали С11г, С11и, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б38-1 АШВ	88	6									
B38-4 АШ																C11г	10	Вып. В	90	6	102	6	90	6
B38-4 АШ																C11и	10		85	5	102	6	90	6
B38-4 АШ																C13	10		85	5	102	6	90	6
B38-4 АШ																C14	10	24 Вып. В	85	5	102	6	90	6
B38-4 АШ	C23	10	24 Вып. В	85	5	102	6	90	6															
B38-4 АШ	Арматурные изделия и закладные детали	10	153	B38-6	Арматурные изделия и закладные детали	85	5	B38-7	Арматурные изделия и закладные детали	90	6	B38-8	Арматурные изделия и закладные детали С11г, С11и, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б38-1 АШВ	88	6									
B38-4 АШ																C11г	10	Вып. В	90	6	102	6	90	6
B38-4 АШ																C11и	10		85	5	102	6	90	6
B38-4 АШ																C13	10		85	5	102	6	90	6
B38-4 АШ																C14	10	24 Вып. В	85	5	102	6	90	6
B38-4 АШ	C23	10	24 Вып. В	85	5	102	6	90	6															
B38-4 АШ	Арматурные изделия и закладные детали	10	153	B38-6	Арматурные изделия и закладные детали	85	5	B38-7	Арматурные изделия и закладные детали	90	6	B38-8	Арматурные изделия и закладные детали С11г, С11и, С13, С14, С23, М1, поз. 98, 101 см. Б38-1 АШВ	88	6									
B38-4 АШ																C11г	10	Вып. В	90	6	102	6	90	6
B38-4 АШ																C11и	10		85	5	102	6	90	6
B38-4 АШ																C13	10		85	5	102	6	90	6
B38-4 АШ																C14	10	24 Вып. В	85	5	102	6	90	6
B38-4 АШ	C23	10	24 Вып. В	85	5	102	6	90	6															

Зав. ЦИНИИ
 С. А. М. О. ЦИНИИ
 Москва

15527-09

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол шт	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол шт	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол шт	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол шт	№ листа	
Б38-9 АУ	Напрягаемая арматура шпалы и стлбы			Б36-2 П7	Напрягаемая арматура			Б36-6 П7	98 4 31 был.9			Б37-6 П7	Напрягаемая арматура			
	83	4	153 был.8		64	14	153 был.8		П7	101	8		30 был.9	75 10 153 был.8		
	88	6			Арматурные изделия и закладные детали					ПК122	1		128 был.8	Арматурные изделия и закладные детали		
102	8	С117, С114, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б36-1 П7		ПК105	1	112 был.8	Напрягаемая арматура			С117, С114, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б37-1 П7						
Б38-9 А7У	85	4	110 был.8	Б36-5 П7	Напрягаемая арматура			Б37-1 П7	75 14 753 был.8			Б37-7 П7	ПК111 1 117 был.8			
	88	6			23 был.9	Арматурные изделия и закладные детали			С17 2 24 был.9							
	102	8			С13 2 23 был.9	Напрягаемая арматура			С18 2 24 был.9							
Б38-9 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			Б36-5 П7	64 10 153 был.8			Б37-1 П7	С117 2 22			Б37-8 П7	Напрягаемая арматура			
	С21, М11, С23, поз. 98, 101 см. Б38-1 АШБ				Арматурные изделия и закладные детали				С114 2 23				75 10			
	С117	1	22 был.9		С23, М11 поз. 98, 101 см. Б36-1 П7				С15 2 23				Арматурные изделия и закладные детали			
	С114	1	110 был.8		С117 2 22 был.9				С16 2 21 был.9				С17, С114, С23, М11 поз. 98, 101 см. Б37-1 П7			
	ПК58	1	28 был.9		С114 2 24 был.9				С23 4 21 был.9				ПК112 1 118 был.8			
Б38-9 А7У	М7	1	28 был.9	Б36-5 П7	С19 2 24 был.9			Б37-1 П7	М11 2 26 был.9			Б37-9 П7	Напрягаемая арматура			
	М9	1			С20 2 24 был.9				98 4 31 был.9				75 10 153 был.8			
Б36-1 П7	Напрягаемая арматура			Б36-5 П7	ПК107 1 113 был.8			Б37-2 П7	ПК108 1 114 был.8			Б37-9 П7	Напрягаемая арматура			
	64 12				Напрягаемая арматура				75 14 153 был.8				75 10 153 был.8			
	Арматурные изделия и закладные детали				64 12 153 был.8				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали			
	ПК105	1	111 был.8		Арматурные изделия и закладные детали				С117, С114, С15, С16, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б37-1 П7				С117, С114, С15, С16, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б37-1 П7			
	С117	2	22 был.9		С117 1 22 был.9				ПК109 1 114 был.8				ПК113 1 119 был.8			
	С114	2	23 был.9		С114 1 21 был.9				Напрягаемая арматура				75 14 153 был.8			
	С15	2	23 был.9		С23 4 21 был.9				75 20 153 был.8				Арматурные изделия и закладные детали			
	С16	2	21 был.9		С19 2 24 был.9				Арматурные изделия и закладные детали				С117, С114, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б37-1 П7			
	С23	4	21 был.9		С20 2 24 был.9				С117, С114, С23, М11, поз. 98, 101 см. Б37-1 П7				ПК114 1 120 был.8			
	М11	2	26 был.9		М11 2 26 был.9				С13 2 23				С13 2 23			
98	4	31 был.9	М8 1 28 был.9			С14 2 23			С14 2 23							
101	8	30 был.9	М10 1													

Изм. технический 1 у.д. 1976

Москва

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа
537-12 П7	Напрягаемая арматура			538-1 П7	Напрягаемая арматура			538-6 П7	98	4	31 был.9	538-9 П7	179	1	28 был.9
	75	8	153 был.8		85	10	153 был.8		101	8	30 был.9		125	1	131 был.8
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали			Напрягаемая арматура			Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				
	С117, С114, С23, М11, поз. 98, 101 см. 537-1 П7				С117, С114, С15, С16, С23, М11, поз. 98, 101 см. 537-1 П7			86			56				
537-13 П7	ПК115	1	121 был.8	538-2 П7	Напрягаемая арматура			538-7 П7	101	1	125 был.8	533-1 АШВ	90	6	153 был.8
	С19	2	24		ПК117	1	123 был.8		Арматурные изделия и закладные детали				102	6	
	С20	2	был.9		Арматурные изделия и закладные детали				С117, С114, С23, М11, поз. 98, 101 см. 538-6 П7				58	3	
	Напрягаемая арматура				Напрягаемая арматура				ПК121			533-1 АИУ			
	75	10	153 был.8	86	12	153 был.8	С19	2	24	89					
	Арматурные изделия и закладные детали			Арматурные изделия и закладные детали			С20			102					
	С117	1	22 был.9	С117, С114, С15, С16, С23, М11, поз. 98, 101 см. 537-1 П7			ПК121			60					
	С114	1	был.9	ПК118	1	124 был.8	Напрягаемая арматура			533-1 АУ					
	С17	2	24 был.9	Напрягаемая арматура			86			87					
	С18	2	был.9	86			16			102					
С23	4	21 был.9	538-3 П7	Арматурные изделия и закладные детали			С17, С18, С23, М11, поз. 98, 101 см. 537-13 П7			62					
М11	2	26 был.9		С117, С114, С23, М11, поз. 98, 101 см. 537-1 П7			С117			87					
М8	1	28		ПК119			1			102					
М10	1	был.9		С13			2			533-1 АШВ					
98	4	31 был.9	538-5 П7	Напрягаемая арматура			М9			1					
101	8	30 был.9		86			4			28					
ПК123	1	125 был.8		Арматурные изделия и закладные детали			М7			1					
Напрягаемая арматура				С117			2			130 был.8					
75	14	153 был.8		С114			2			533-1 АУ					
Арматурные изделия и закладные детали				С17			2			23					
537-14 П7	Напрягаемая арматура			С18			2			533-1 АУ					
	ПК116	1	122 был.8	М11			2			21 был.9					
	С19	2	24	С23			4			25 был.9					
	С20	2	был.9	С23			4			31 был.9					

ЦИМПРОУЗДАНИИ
 Москва
 Сп. инж. Г. С. Колосова
 Сп. техник Г. С. Колосова
 1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Колич. шт.	№ листа							
533-2 А III Б	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль.			533-3 А IV	59	4	153 вып. 8	533-4 А V	87	2	153 вып. 8	533-5 А V	60	2	153 вып. 8							
	55	2	90		6	88			4	61			2									
	56	2	102		8	102			6	87			2									
	89	2	60		2	62			1	88			4									
	90	4	61		3	63			2	102			8									
533-2 А IV	58	2	153 вып. 8	533-3 А V	88	6	153 вып. 8	533-4 А T V	87	2	153 вып. 8	533-6 А T V	62	2	153 вып. 8							
	59	2			102	10			88	4			63	2								
	89	2			62	2			102	6			87	2								
	90	4			63	3			63	3			88	4								
	102	8			88	6			102	10			102	8								
533-2 А V	60	1	153 вып. 8	533-3 А IV	Арматурные изделия и закладные детали		153 вып. 8	533-4 А III Б	Арматурные изделия и закладные детали			153 вып. 8	533-5 А III Б	Арматурные изделия и закладные детали								
	61	3			с12Т, с12Н, с13, с14, с23, М12, поз. 98, 101	с12Т			2	22	с12Т			1	22							
	88	6			с.м. 533-1 А III Б	с12Н			2	вып. 9	с12Н			1	26 вып. 9							
	102	8			ПК61	1			21 36 31 30 24 24	с21	2			24 вып. 9								
	62	1			84 вып. 8	с21			2	вып. 9	с22			2	26 вып. 9							
533-2 А T V	63	3	153 вып. 8	533-3 А T V	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль		153 вып. 8	533-4 А T V	с22	2	661п. 9	153 вып. 8	533-5 А V	М8	1	28 вып. 9						
	88	6			85 вып. 8	ПК62			1	85 вып. 8	М10			1	21 вып. 9							
	102	8			Напрягаемая арматура, шайбы и спираль.				56	3	31 вып. 9			с23	4	30 вып. 9						
	533-2 А III Б	Арматурные изделия и закладные детали			533-4 А III Б	132			2	153 вып. 8	533-5 А III Б			90	6	153 вып. 8	533-5 А T V	98	4	106 вып. 8		
		с12Т, с12Н, с13, с14, с23, М12, поз. 98, 101 с.м. 533-1 А III Б				139			2					102	6			101	8	30 вып. 9		
ПК60		1	83 вып. 8	87		2	ПК79	1	106 вып. 8													
102		8	87	2		Напрягаемая арматура, шайбы и спираль.																
57		4	153 вып. 8	88		4	65	1	153 вып. 8													
533-3 А III Б	Напрягаемая арматура, шайбы и спираль			533-4 А IV	102	8	153 вып. 8	533-5 А IV	90	6	153 вып. 8	534-1 А III Б	66	3	153 вып. 8							
	91	6	102		6	90			6	90			6									
	102	8	60		1	102			6	102			8									
				533-4 А V	61	2																

г. Москва

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

98

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД
МОСКВА
ИНЖЕНЕРИ И ТЕХНИКИ
ОТДЕЛЕНИЕ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа						
Б34-1 АIV	Напрягаемая арматура, шпильки и стержни			Б34-2 АIV	Б9	4	153 вып.8	Б34-3 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			Б34-5 АШБ	Напрягаемая арматура, шпильки и стержни								
	70	2	89		6	С12Т			2	22	133		3								
	59	2	102		8	С12Н			2	вып.9	88		6								
	90	4	72		4	С13			2	23	102		6								
	102	8	88		6	С14			2	вып.9	68		3								
Б34-1 АV	72	4	74	4	С23	4	21	88	6												
	88	6	88	6	М12	2	25	102	6												
	102	8	88	6	С12Т	2	21	71	3												
Б34-1 АIV	74	4	88	6	С12Т	2	21	87	6												
	88	6	102	8	С12Н	2	21	102	6												
	102	8	88	6	С13	2	21	73	3												
Б34-1 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			Б34-2 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали			Б34-4 АШБ	Напрягаемая арматура, шпильки и стержни			Б34-5 АШБ	Арматурные изделия и закладные детали								
	С12Т	2	22		С12Т, С12Н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101 см. Б34-1 АШБ	ПК64	1		88	57	6		С12Т	2	22	ПК65	1	89			
	С12Н	2	вып.9	ПК64	1	88	91		6	102	10		С12Н	2	23	91	6	ПК65	1	89	
	С13	2	вып.9	Напрягаемая арматура, шпильки и стержни			Б34-3 АШБ		Б34-4 АIV	153 вып.8	102	10	70	6	90	6	102	12			
	С14	2	вып.9	65	2	70													6	102	12
	С23	4	21	66	3	90													6	72	5
	М12	2	25	90	6	102													10	88	6
	С12Т	2	21	102	10	70													4	102	12
	Б34-1 АIV	98	4	153 вып.8	Б34-3 АIV	70	4		Б34-4 АV	72	5	102	12	74	6	88	6	102	12		
		101	8			90	6													102	12
		ПК63	1			72	5													74	6
С12Т		2	72			5	88	6													
С12Н		2	72			5	102	12													
Б34-2 АШБ	Напрягаемая арматура, шпильки и стержни			Б34-3 АIV	88	6	Б34-4 АIV	102	12	74	6	Б34-5 АIV	88	6	102	12	74	6			
	65	1	88		6	102													12	90	6
	66	3	102		10	74													5	102	12
	90	6	74		5	88													6	102	12
Б34-2 АIV	Напрягаемая арматура, шпильки и стержни			Б34-3 АIV	88	6	Б34-4 АIV	102	12	102	12	Б34-5 АIV	90	6	102	12	74	6			
	65	1	88		6	102													12	90	6
	66	3	102		10	74													5	102	12
	90	6	74		5	88													6	102	12
Б34-2 АШБ	Напрягаемая арматура, шпильки и стержни			Б34-3 АIV	88	6	Б34-4 АIV	102	12	102	12	Б34-5 АIV	90	6	102	12	74	6			
	65	1	88		6	102													12	90	6
	66	3	102		10	74													5	102	12
	90	6	74		5	88													6	102	12

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

1420-6
Выпучк.8
Лист 69

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа			
Б34-6 АУ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали			Б34-7 АУ	71	4	153 вып.8	Б34-8 АУ	68	6	153	Б34-9 АУ	Арматурные изделия и закладные детали					
	71	2	102		8	вып.8			С127, С12Н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101 см. Б34-8 АУ									
	72	2	73		4	22			ПК71 1 96 вып.8									
	87	2	87		6	вып.9			Напрягаемая арматура, шпанды и спирали									
	88	4	102		8	23			65 3									
Б34-6 АУ	73	2	153 вып.8	Б34-7 АУ	74	2	94 вып.8	Б34-8 АУ	С14	2	вып.9	Б34-10 АУ	89	6	153 вып.8			
	87	2			Арматурные изделия и закладные детали				102	6	С127, С12Н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101 см. Б34-8 АУ							
	88	4			Напрягаемая арматура, шпанды и спирали				68	2	ПК70 1 96 вып.8							
	102	8			Арматурные изделия и закладные детали				140	2	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали							
	73	2			Арматурные изделия и закладные детали				87	2	68 4							
Б34-6 АУ	Арматурные изделия и закладные детали			Б34-8 АУ	65	2	153 вып.8	Б34-9 АУ	98	4	30 вып.9	Б34-10 АУ	88	4	153 вып.8			
	С127, С12Н, С23, М12, поз. 98, 101 см. Б34-8 АУ				66	2			Напрягаемая арматура, шпанды и спирали				66	4		ПК70 1 96 вып.8		
	ПК68 1 93 вып.8				69	2			Арматурные изделия и закладные детали				90	6		С127, С12Н, С23, М12, поз. 98, 101 см. Б34-8 АУ		
	С21 2 24 вып.9				90	4			Напрягаемая арматура, шпанды и спирали				102	8		ПК72 1 97 вып.8		
	С22 2				102	8			Арматурные изделия и закладные детали				70	4		С21 2 24 вып.9		
Б34-7 АУ	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали			Б34-8 АУ	59	1	153 вып.8	Б34-9 АУ	90	6	153	Б34-10 АУ	73	8	153 вып.8			
	65	1	Арматурные изделия и закладные детали			90			6	С127, С12Н, С23, М12, поз. 98, 101 см. Б34-8 АУ								
	66	2	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали			102			8	ПК72 1 97 вып.8								
	68	2	Арматурные изделия и закладные детали			70			2	С21 2 24 вып.9								
	69	2	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали			72			4	С22 2								
Б34-7 АУ	68	1	153 вып.8	Б34-8 АУ	70	2	153 вып.8	Б34-9 АУ	71	2	153 вып.8	Б34-10 АУ	72	3	153 вып.8			
	69	2			Арматурные изделия и закладные детали				72	3			С127, С12Н, С23, М12, поз. 98, 101 см. Б34-8 АУ					
	88	2			Напрягаемая арматура, шпанды и спирали				77	4			ПК72 1 97 вып.8					
	89	4			Арматурные изделия и закладные детали				78	6			С21 2 24 вып.9					
	102	6			Напрягаемая арматура, шпанды и спирали				102	10			С22 2					
Б34-7 АУ	68	1	153 вып.8	Б34-8 АУ	71	1	153 вып.8	Б34-9 АУ	73	2	153 вып.8	Б34-10 АУ	73	2	153 вып.8			
	69	2			Арматурные изделия и закладные детали				74	3			С127, С12Н, С23, М12, поз. 98, 101 см. Б34-8 АУ					
	88	2			Напрягаемая арматура, шпанды и спирали				74	3			ПК72 1 97 вып.8					
	89	4			Арматурные изделия и закладные детали				88	5			С21 2 24 вып.9					
102	6	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали			102	8	С22 2											
Б34-7 АУ	68	1	153 вып.8	Б34-8 АУ	73	1	153 вып.8	Б34-9 АУ	102	10	153 вып.8	Б34-10 АУ	102	10	153 вып.8			
	69	2			Арматурные изделия и закладные детали				74	3			С127, С12Н, С23, М12, поз. 98, 101 см. Б34-8 АУ					
	88	2			Напрягаемая арматура, шпанды и спирали				88	5			ПК72 1 97 вып.8					
89	4	Арматурные изделия и закладные детали			102	8	С21 2 24 вып.9											
102	6	Напрягаемая арматура, шпанды и спирали			102	8	С22 2											

Маскба

ТК 1976	Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель	1420-6
		Выпуск 8
		Лист 70

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа				
534-11 АШВ (продолжение)	Напрягаемая арматура шайбы и спирали			534-12 АШВ	102	8	153 вып.8	535-1 АШ	Напрягаемая арматура шайбы и спирали			535-2 АШ	81	1	153 вып.8				
	88	6	59		2	81			1										
	102	6	70		2	80			2										
	58	3	89		2	90			2										
	88	6	90		4	89			4										
	102	6	102		8	102			6										
	71	3	71		2	82			4										
	87	6	72		3	87			6										
	102	6	88		6	102			8										
	73	3	102		10	84			4										
	87	6	73		2	87			6										
	102	6	74		3	102			8										
534-11 АШВ	Арматурные изделия и закладные детали			534-12 АШВ	Арматурные изделия и закладные детали			535-1 АШВ	С12Г	2	22	535-2 АШВ	Арматурные изделия и закладные детали						
	С12Г	1	22		С12Г	2	22		С12Г	2	22								
	С12Н	1	вып.9		С12Н	2	вып.9		С12Н	2	вып.9								
	534-11 АШ	С19	2		24	534-12 АШ	С12Г, С12Н, С23, М12, М8, М10, поз. 98, 101			535-1 АШ	С13		2	23	535-2 АШ	Арматурные изделия и закладные детали			
		С20	2		вып.9		С14		2		вып.9		С14	2		вып.9			
	534-11 АШ	С23	4		21 вып.9	534-12 АШ	СМ		2	24	535-1 АШ		С23	4	21 вып.9	535-2 АШ	С12Г, С12Н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101		
		М12	2		26 вып.9		СМ		2	вып.9			СМ	2	26 вып.9				
	534-11 АШ	М18	1		28 вып.9	534-12 АШ	ПК81		1	108 вып.8	535-1 АШ		М12	2	26 вып.9	535-2 АШ	ПК74	1	100 вып.8
		М10	1		31 вып.9		Напрягаемая арматура шайбы и спирали			98			4	31 вып.9	535-3 АШВ		Напрягаемая арматура шайбы и спирали		
	534-11 АШВ	Напрягаемая арматура шайбы и спирали			535-1 АШВ	75	1		153 вып.8	Напрягаемая арматура шайбы и спирали			535-3 АШ	77		4	153 вып.8		
		98	4			77	2			76	2			77	2				
		101	8			89	2			90	4			90	2				
ПК80		1	107 вып.8	102		6	102	6		102	8								
534-12 АШВ	Напрягаемая арматура шайбы и спирали			535-2 АШВ	76	2	153 вып.8	Напрягаемая арматура шайбы и спирали			535-3 АШ	80	2	153 вып.8					
	66	4	77		2	77		2	77	2									
	90	6	89		2	89		2	89	2									
			90		4	90		4	90	4									
			102		8	102		8	102	8									

1702-01
 Институт
 от
 1976

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

1420-б
Выпуск 8
Лист 71

Спецификация марок арматурных изделий закладных деталей на один ригель.

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа				
535-3 АУ <i>(продолжение)</i>	<i>Нормальная арматура, шпанды и спираль</i>			535-4 АШБ	<i>Нормальные изделия и закладные детали</i> С12Т, С12Н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101 см. 535-1 АШБ	1	102 вып. 8	535-6 АУ	80	2	153 вып. 8	535-7 АУ	102	6	153 вып. 8				
	82	2	81						1	82			3						
	83	3	89						4	87			6						
	88	6	90						2	102			6						
	102	10	102						6	84			3						
535-3 АУ	<i>Нормальная арматура, шпанды и спираль</i>	1	101 вып. 8		535-5 АШБ	<i>Нормальные изделия и закладные детали</i> С12Т, С12Н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101 см. 535-1 АШБ	3	153 вып. 8	535-6 АУ	83		3	153 вып. 8	535-7 АУ	87	6	153 вып. 8		
										84		2			88	6		102	6
										85		3			102	6		85	3
										88		6			102	6		87	6
										102		10			102	6		102	6
535-3 АУ	<i>Нормальная арматура, шпанды и спираль</i>	1	101 вып. 8	535-5 АУ	<i>Нормальные изделия и закладные детали</i> С12Т, С12Н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101 см. 535-1 АШБ	3	153 вып. 8	535-6 АУ	85	3	153 вып. 8	535-7 АШБ	<i>Нормальные изделия и закладные детали</i> С23, М12, поз. 98, 101 см. 535-5 АШБ						
									87	6			88	6	535-7 АУ	С12Т	1	22	
									88	6			102	6	535-7 АШБ	С12Н	1	вып. 9	
									102	10			82	3	535-7 АУ	М7	1	28	
									102	10			87	6	535-7 АУ	М9	1	вып. 9	
535-4 АШБ	<i>Нормальная арматура, шпанды и спираль</i>	1	101 вып. 8	535-5 АУ	<i>Нормальные изделия и закладные детали</i> С12Т, С12Н, С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101 см. 535-1 АШБ	6	153 вып. 8	535-6 АУ	102	6	153 вып. 8	535-7 АУ	М9	1	28				
									78	4			87	6	535-7 АУ	М9	1	вып. 9	
									91	6			88	6	535-7 АУ	С19	2	24	
									102	8			102	6	535-7 АУ	С20	2	вып. 9	
									102	8			84	3	535-7 АУ	К82	1	109 вып. 8	
535-4 АУ	<i>Нормальная арматура, шпанды и спираль</i>	1	101 вып. 8	535-5 АШБ	<i>Нормальные изделия и закладные детали</i> С12Т, С12Н, С23, М12, поз. 98, 101 см. 535-1 АШБ	3	153 вып. 8	535-6 АУ	87	6	153 вып. 8	535-8 АШБ	<i>Нормальная арматура, шпанды и спираль</i>						
									91	6			88	6	76	2	153 вып. 8		
									102	8			102	6	77	2			
									81	4			83	5	89	2			
									90	6			102	10	90	4			
102	8	85	5	102	8														
535-4 АУ	<i>Нормальная арматура, шпанды и спираль</i>	1	101 вып. 8	535-5 АУ	<i>Нормальные изделия и закладные детали</i> С12Т, С12Н, С23, М12, поз. 98, 101 см. 535-1 АШБ	2	24 вып. 9	535-6 АУ	С19	2	153 вып. 8	535-8 АУ	80	3	153 вып. 8				
									С20	2			81	1					
									К17	1			89	6					
									76	1			90	4					
									77	2			102	6					
535-4 АУ	<i>Нормальная арматура, шпанды и спираль</i>	1	104 вып. 8	535-6 АШБ	<i>Нормальные изделия и закладные детали</i> С12Т, С12Н, С23, М12, поз. 98, 101 см. 535-1 АШБ	2	153 вып. 8	535-7 АУ	135	3	153 вып. 8	535-8 АУ	89	6	153 вып. 8				
									88	6			87	6					
									102	10			102	6					
									85	5			87	6					
									88	6			87	6					
535-4 АУ	<i>Нормальная арматура, шпанды и спираль</i>	1	104 вып. 8	535-6 АШБ	<i>Нормальные изделия и закладные детали</i> С12Т, С12Н, С23, М12, поз. 98, 101 см. 535-1 АШБ	2	153 вып. 8	535-7 АУ	136	3	153 вып. 8	535-8 АУ	89	6	153 вып. 8				
									90	4			102	8					
									102	10			87	6					
									88	6			102	6					
									102	10			87	6					

ТК 1976	Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель	1420-6
		Выпуск 8
		Лист 72

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа				
Б35-8 АУ	Напрягаемая арматура слэблы и шпильки			Б33-2 П7	ПК127	1	12 выт.8	Б34-1 П7	Напрягаемая арматура			Б34-5 П7	С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101						
	83	4	153		С13	2	23		75	14	153 выт.8		см. Б34-1 П7						
	102	8			С14	2	выт.9		ПК132				1	117 выт.8					
Б35-8 АУ	88	6	выт.8	Напрягаемая арматура			Б34-2 П7	Арматурные изделия и закладные детали			Б34-6 П7	С17, С18			2	24 выт.9			
	102	8		64	10	153 выт.8		С127	2	22		Напрягаемая арматура			75	10	153 выт.8		
	85	4		Арматурные изделия и закладные детали				С124	2	выт.9		Арматурные изделия и закладные детали			С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101				
Б35-8 АУ	88	6	153 выт.8	см. Б35-6 АШБ			Б34-3 П7	С15			Б34-7 П7	С15			2	23 выт.9			
	102	8		С16	2	23		С16				2	23 выт.9	С16			2	23 выт.9	
	85	4		С19	2	24 выт.9		С23				4	21 выт.9	С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101			1	118 выт.8	
Б35-8 АУ	Арматурные изделия, закладные детали			Б33-5 П7	С19	2	24 выт.9	Б34-4 П7	Напрягаемая арматура			Б34-8 П7	С127, С124, С15, С16, С23, М13, поз. 98, 101			1	119 выт.8		
	С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101				С20	2	25 выт.9		Арматурные изделия и закладные детали				Б34-10 П7	С127, С124, С15, С16, С23, М13, поз. 98, 101			2	24 выт.9	
	см. Б35-7 АШБ				М13	2	25 выт.9		С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101					2	25 выт.9	см. Б34-1 П7			
С19	2	24 выт.9	ПК128	1	113 выт.8	С19			2	24 выт.9	ПК134			1	119 выт.8				
Б35-8 АУ	С20	2	110 выт.8	Напрягаемая арматура			Б34-5 П7	С20			Б34-10 П7	Напрягаемая арматура			75	10	153 выт.8		
	ПК83	1		64	12	153 выт.8		С23				4	21 выт.9	Арматурные изделия и закладные детали			С127, С124, С15, С16, С23, М13, поз. 98, 101		
	Напрягаемая арматура			С127, С124, С15, С16, С23, М13, поз. 98, 101				С23				4	21 выт.9	Арматурные изделия и закладные детали			см. Б34-1 П7		
Б33-1 П7	Арматурные изделия и закладные детали			Б33-5 П7	С15	2	23 выт.9	Б34-3 П7	С15			Б34-8 П7	С15			2	23 выт.9		
	С127, С124, С23, поз. 98, 101				С16	2	26 выт.9		С16				2	26 выт.9	С127, С124, С15, С16, С23, М13, поз. 98, 101			1	111 выт.8
	см. Б35-6 АШБ				М13	2	26 выт.9		С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101				2	26 выт.9	см. Б34-1 П7			1	119 выт.8
Б33-2 П7	Напрягаемая арматура			Б33-5 П7	ПК126	1	111 выт.8	Б34-3 П7	С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101			Б34-8 П7	С127, С124, С15, С16, С23, М13, поз. 98, 101			1	120 выт.8		
	С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101				98	4	31 выт.9		С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101				2	23 выт.9	ПК135			1	120 выт.8
	см. Б35-6 АШБ				101	8	30 выт.9		С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101				2	23 выт.9	С13			2	23 выт.9
Б33-2 П7	Арматурные изделия и закладные детали			Б33-5 П7	ПК143	1	128 выт.8	Б34-5 П7	С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101			Б34-10 П7	С127, С124, С15, С16, С23, М13, поз. 98, 101			2	23 выт.9		
	С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101				С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101				С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101				2	23 выт.9	С14			2	23 выт.9
	см. Б33-1 П7				С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101				С127, С124, С23, М13, поз. 98, 101				2	23 выт.9	С14			2	23 выт.9

Спецификация
 Арматурных изделий
 и закладных деталей
 на один ригель
 Составитель: [Имя]
 Проверил: [Имя]
 [Инициалы]

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа			
Б34-10 П7 продолжение	Арматурные изделия и закладные детали			Б35-1 П7	Напрягаемая арматура			Б35-6 П7	Напрягаемая арматура			Б30-2лев АШБ	Напрягаемая арматура, шпайлы и спирали					
	С12г, С12н, С23, М13, поз 98, 101 см. Б34-1 П7				85 10 153 вып. 8				85 10 153 вып. 8				55 2					
	ПК136 1 127 вып. 8 С19 2 24 С20 2 вып. 9				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				55 2					
Б34-11 П7	Напрягаемая арматура			Б35-2 П7	Напрягаемая арматура			Б35-7 П7	Напрягаемая арматура			Б30-2лев АШВ	58 2					
	75 10 153 вып. 8				85 12 153 вып. 8				85 4 153 вып. 8				59 2					
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				89 2					
	С23, М13, поз 98, 101 см. Б34-1 П7				С12г, С12н, С15, С15, С23, М13, поз 98, 101 см. Б34-1 П7				С12г, С12н, С17, С18, С23, М13, поз 98, 101 см. Б34-1 П7				90 4					
	С12г 1 22 вып. 9				ПК138 1 123 вып. 8				С12г 1 22 вып. 9				102 8					
	С12н 1 23 вып. 9				ПК139 1 124 вып. 9				С12н 1 23 вып. 9				89 2					
	С17 2 23 вып. 9				Напрягаемая арматура				С17 2 24				102 8					
Б34-12 П7	Арматурные изделия и закладные детали			Б35-3 П7	Напрягаемая арматура			Б35-8 П7	Напрягаемая арматура			Б30-2лев АШВ	60 1					
	С18 2 23 вып. 9				85 15 153 вып. 8				85 12 153 вып. 8				61 3					
	М6 1 28				Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				88 6					
	М10 1 28 вып. 9				С12г, С12н, С23, М13, поз 98, 101 см. Б34-1 П7				С17 2 24				102 8					
	ПК144 1 129 вып. 8				ПК140 1 125 вып. 8 М13 2 23 С14 2 вып. 9				С18 2 24				88 6					
	Напрягаемая арматура				Напрягаемая арматура				С23 4 21 вып. 9				Б30-2лев АШВ			62 1		
	75 14 153 вып. 8				85 4 153 вып. 8				М13 2 26 вып. 9				63 3					
	Арматурные изделия и закладные детали				Арматурные изделия и закладные детали				М9 1 29				Б30-2лев АШВ			63 3		
	С23, М13, поз 98, 101 см. Б34-1 П7				С12г, С12н, С23, М13, поз 98, 101 см. Б34-1 П7				М7 1 29 вып. 9				88 6					
	С12г 1 22 вып. 9				Б35-5 П7				98 4 21 вып. 9				102 8					
С12н 1 23 вып. 9			Напрягаемая арматура			101 8 20 вып. 9			Б30-2лев АШВ			60 1						
С19 2 23 вып. 9			85 4 153 вып. 8			ПК145 1 130 вып. 8			61 3									
М8 1 28			Арматурные изделия и закладные детали			Напрягаемая арматура			62 6									
М10 1 28 вып. 9			С12г, С12н, С23, М13, поз 98, 101 см. Б34-1 П7			85 12 153 вып. 8			Б30-2лев АШВ			62 6						
ПК137 1 122 вып. 8			С17 2 24 вып. 9			Арматурные изделия и закладные детали			63 3									
			ПК141 1 125 вып. 8			С12г, С12н, С23, М13, поз 98, 101 см. Б34-1 П7			Б30-2лев АШВ			63 3						
			С18 2 24 вып. 9			ПК146 1 131 вып. 8 С19 2 24 С20 2 вып. 9			88 6									

Проект инженер В. В. Сидорова
 Проверено инженером В. В. Сидоровым
 Подпись: _____

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

Марка ригеля	Марка изделия или/и поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или/и поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или/и поз.	Колич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или/и поз.	Колич. шт.	№ листа														
Б30-2пр АШБ	Компьютерные изделия и закладные детали				Б30-4пр АШБ	Арматурные изделия и закладные детали				Б31-1пр АШБ	Арматурные изделия и закладные детали				Б31-3пр АШБ	Арматурные изделия и закладные детали													
	С10г	2	22	С10г, С10н, С23, М1, поз. 98, 101 см.		1	133	Вып. 8	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		1	133	Вып. 8	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		1	133	Вып. 8											
	С10н	1	Вып. 9	ПК4-пр		1	133	Вып. 8	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		1	133	Вып. 8	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		1	133	Вып. 8											
	С13*	2	23	ПК4-пр		2	23	Вып. 9	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		2	23	Вып. 9	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		2	23	Вып. 9											
	С14*	2	Вып. 9	ПК4-пр		2	23	Вып. 9	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		2	23	Вып. 9	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		2	23	Вып. 9											
	С23	4	21	ПК4-пр		4	21	Вып. 9	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		4	21	Вып. 9	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		4	21	Вып. 9											
	М1	2	26	ПК4-пр		2	26	Вып. 9	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		2	26	Вып. 9	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		2	26	Вып. 9											
	98	4	31	ПК4-пр		4	31	Вып. 9	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		4	31	Вып. 9	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		4	31	Вып. 9											
	101	8	30	ПК4-пр		8	30	Вып. 9	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		8	30	Вып. 9	С10г, С10н, С13*, С14*, С23, М1, поз. 98, 101 см.		8	30	Вып. 9											
	ПК2пр	1	133	Вып. 8		ПК2пр	1	133	Вып. 8		ПК2пр	1	133	Вып. 8		ПК2пр	1	133	Вып. 8										
Б30-4пр АШБ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Б31-1пр АШБ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Б31-3пр АШБ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Б31-5пр АШБ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали													
	57	4	153 Вып. 8	65		1	153 Вып. 8	65	2		153 Вып. 8	65	2	153 Вып. 8		65	2	153 Вып. 8											
	91	6		66		3		66	3			66	3			66	3		66	3									
	102	8		90		6		90	6			90	6			90	6		90	6									
	59	4		102		8		102	8			102	8			102	8		102	8									
	90	6		Б31-1пр АШБ		69		2	Б31-1пр АШБ			70	2			Б31-1пр АШБ	70		2	Б31-1пр АШБ	70	2							
	102	8		Б31-1пр АШБ		70		2	Б31-1пр АШБ			70	2			Б31-1пр АШБ	70		2	Б31-1пр АШБ	70	2							
	60	2		Б31-1пр АШБ		70		2	Б31-1пр АШБ			70	2			Б31-1пр АШБ	70		2	Б31-1пр АШБ	70	2							
	61	3		Б31-1пр АШБ		70		2	Б31-1пр АШБ			70	2			Б31-1пр АШБ	70		2	Б31-1пр АШБ	70	2							
	88	6		Б31-1пр АШБ		70		2	Б31-1пр АШБ			70	2			Б31-1пр АШБ	70		2	Б31-1пр АШБ	70	2							
102	10	Б31-1пр АШБ		70	2	Б31-1пр АШБ		70	2	Б31-1пр АШБ		70	2		Б31-1пр АШБ	70	2												
Б30-4пр АШБ	Компьютерные изделия и закладные детали				Б31-1пр АШБ	Компьютерные изделия и закладные детали				Б31-3пр АШБ	Компьютерные изделия и закладные детали				Б31-5пр АШБ	Компьютерные изделия и закладные детали													
	62	2	153 Вып. 8	72		4	153 Вып. 8	72	4		153 Вып. 8	72	4	153 Вып. 8		72	4	153 Вып. 8	72	4	153 Вып. 8								
	63	3		72		4		72	4			72	4			72	4		72	4		72	4						
	88	6		88		6		88	6			88	6			88	6		88	6		88	6	88	6				
	102	10		102		8		102	8			102	8			102	8		102	8		102	8	102	8				
	62	2		Б31-1пр АШБ		72		4	Б31-1пр АШБ			72	4			Б31-1пр АШБ	72		4	Б31-1пр АШБ		72	4	Б31-1пр АШБ	72	4			
	63	3		Б31-1пр АШБ		72		4	Б31-1пр АШБ			72	4			Б31-1пр АШБ	72		4	Б31-1пр АШБ		72	4	Б31-1пр АШБ	72	4			
	88	6		Б31-1пр АШБ		72		4	Б31-1пр АШБ			72	4			Б31-1пр АШБ	72		4	Б31-1пр АШБ		72	4	Б31-1пр АШБ	72	4			
	102	10		Б31-1пр АШБ		72		4	Б31-1пр АШБ			72	4			Б31-1пр АШБ	72		4	Б31-1пр АШБ		72	4	Б31-1пр АШБ	72	4			
	62	2		Б31-1пр АШБ		72		4	Б31-1пр АШБ			72	4			Б31-1пр АШБ	72		4	Б31-1пр АШБ		72	4	Б31-1пр АШБ	72	4			
63	3	Б31-1пр АШБ		72	4	Б31-1пр АШБ		72	4	Б31-1пр АШБ		72	4		Б31-1пр АШБ	72	4		Б31-1пр АШБ	72		4							
Б30-4пр АШБ	Компьютерные изделия и закладные детали				Б31-1пр АШБ	Компьютерные изделия и закладные детали				Б31-3пр АШБ	Компьютерные изделия и закладные детали				Б31-5пр АШБ	Компьютерные изделия и закладные детали													
	88	6	153 Вып. 8	88		6	153 Вып. 8	88	6		153 Вып. 8	88	6	153 Вып. 8		88	6	153 Вып. 8	88	6	153 Вып. 8								
	102	10		88		6		88	6			88	6			88	6		88	6		88	6	88	6				
	62	2		Б31-1пр АШБ		88		6	Б31-1пр АШБ			88	6			Б31-1пр АШБ	88		6	Б31-1пр АШБ		88	6	Б31-1пр АШБ	88	6	Б31-1пр АШБ	88	6
	63	3		Б31-1пр АШБ		88		6	Б31-1пр АШБ			88	6			Б31-1пр АШБ	88		6	Б31-1пр АШБ		88	6	Б31-1пр АШБ	88	6	Б31-1пр АШБ	88	6
	88	6		Б31-1пр АШБ		88		6	Б31-1пр АШБ			88	6			Б31-1пр АШБ	88		6	Б31-1пр АШБ		88	6	Б31-1пр АШБ	88	6	Б31-1пр АШБ	88	6
	102	10		Б31-1пр АШБ		88		6	Б31-1пр АШБ			88	6			Б31-1пр АШБ	88		6	Б31-1пр АШБ		88	6	Б31-1пр АШБ	88	6	Б31-1пр АШБ	88	6
	62	2		Б31-1пр АШБ		88		6	Б31-1пр АШБ			88	6			Б31-1пр АШБ	88		6	Б31-1пр АШБ		88	6	Б31-1пр АШБ	88	6	Б31-1пр АШБ	88	6
	63	3		Б31-1пр АШБ		88		6	Б31-1пр АШБ			88	6			Б31-1пр АШБ	88		6	Б31-1пр АШБ		88	6	Б31-1пр АШБ	88	6	Б31-1пр АШБ	88	6
	88	6		Б31-1пр АШБ		88		6	Б31-1пр АШБ			88	6			Б31-1пр АШБ	88		6	Б31-1пр АШБ		88	6	Б31-1пр АШБ	88	6	Б31-1пр АШБ	88	6
102	10	Б31-1пр АШБ		88	6	Б31-1пр АШБ		88	6	Б31-1пр АШБ		88	6		Б31-1пр АШБ	88	6		Б31-1пр АШБ	88		6	Б31-1пр АШБ	88	6				

Исполнитель: Мосбв
 Институт ИИИ
 Отдел: Мосбв
 Подпись: Мосбв
 Мосбв

ТК
 1976
 Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель
 1420-Б
 Выпуск 8
 Лист 75

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Коллич. шт.	№ листа	
Б31-5пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	С10г	2	22	Б36-2леб АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	С11г	1	23	Б36-4леб АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	Б37-1леб АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	С11г	1	22
		С10н	1	вып. 9			С11н	2	вып. 9					С11н	2	вып. 9
		С15*	2	23			С13*	2	23					С13*	2	23
		С16*	2	вып. 9			С14*	2	вып. 9					С14*	2	вып. 9
		С23	4	21 вып. 9			С23	4	21 вып. 9					С23	4	21 вып. 9
Б31-5пр АШ	Арматурные изделия и закладные детали	М1	2	26 вып. 9	Б36-2леб АШ	Арматурные изделия и закладные детали	М1	2	26 вып. 9	Б36-4пр АШ	Арматурные изделия и закладные детали	Б37-1пр АШ	Арматурные изделия и закладные детали	М1	2	26 вып. 9
		98	4	31 вып. 9			98	4	31 вып. 9					98	4	31 вып. 9
		101	8	30 вып. 9			101	8	30 вып. 9					101	8	30 вып. 9
Б31-5пр АТШ	Арматурные изделия и закладные детали	ПК31пр	1	133 вып. 8	Б36-2леб АТШ	Арматурные изделия и закладные детали	ПК31леб	1	133 вып. 8	Б36-4пр АТШ	Арматурные изделия и закладные детали	Б37-1пр АТШ	Арматурные изделия и закладные детали	ПК31пр	1	133 вып. 8
		ПК31пр	1	133 вып. 8			ПК31пр	1	133 вып. 8					ПК31пр	1	133 вып. 8
Б36-2леб АШВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	55	2	153 вып. 8	Б36-2пр АШВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	С11г	2	22 вып. 9	Б36-4пр АШВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	Б37-1пр АШВ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	С11г	2	22 вып. 9
		56	2				С11н	1	23					С11н	1	23
		89	2				С13*	2	23					С13*	2	23
		90	4				С14*	2	21 вып. 9					С14*	2	21 вып. 9
		102	8				С23	4	21 вып. 9					С23	4	21 вып. 9
Б36-2леб АШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	58	2	153 вып. 8	Б36-2пр АШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	М1	2	26 вып. 9	Б36-4пр АШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	Б37-1пр АШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	М1	2	26 вып. 9
		59	2				98	4	31 вып. 9					98	4	31 вып. 9
		89	2				101	8	30 вып. 9					101	8	30 вып. 9
		90	4				ПК31пр	1	133 вып. 8					ПК31пр	1	133 вып. 8
Б36-2леб АШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	60	1	153 вып. 8	Б36-2пр АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	С11г	2	22 вып. 9	Б36-4пр АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	Б37-1пр АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	С11г	2	22 вып. 9
		61	3				С11н	1	23					С11н	1	23
		88	6				С13*	2	23					С13*	2	23
		102	8				С14*	2	21 вып. 9					С14*	2	21 вып. 9
Б36-2леб АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	62	1	153 вып. 8	Б36-2пр АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	С23	4	21 вып. 9	Б36-4пр АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	Б37-1пр АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	С23	4	21 вып. 9
		63	3				М1	2	26 вып. 9					М1	2	26 вып. 9
Б36-2леб АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	88	6	153 вып. 8	Б36-2пр АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	98	4	31 вып. 9	Б36-4пр АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	Б37-1пр АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	98	4	31 вып. 9
		102	8				101	8	30 вып. 9					101	8	30 вып. 9
Б36-2леб АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	88	6	153 вып. 8	Б36-2пр АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	ПК31пр	1	133 вып. 8	Б36-4пр АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	Б37-1пр АТШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали	ПК31пр	1	133 вып. 8
		102	8				ПК31пр	1	133 вып. 8					ПК31пр	1	133 вып. 8

Безопасность
Калибра

Ст. инженер
Ст. техник

ИНТЕРПРИНТИ
Москва

ТК
1976

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

1420-6
Выпуск 8
лист 76

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз	Кол. шт.	№ листа			
537-3 лев АШБ 537-3 пр. АШБ 537-3 лев. АШ 537-3 пр. АШ 537-3 лев. АШ 537-3 пр. АШ 537-3 лев. АШ 537-3 пр. АШ	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				537-3 пр. АШБ 537-3 пр. АШ 537-3 пр. АШ 537-3 пр. АмШ 537-5 лев. АШБ 537-5 пр. АШБ 537-5 лев. АШ 537-5 пр. АШ 537-5 лев. АмШ 537-5 пр. АмШ	Арматурные изделия и закладные детали		537-5 лев. АШБ 537-5 лев. АШ 537-5 лев. АШ 537-5 лев. АмШ 537-5 лев. АмШ	Арматурные изделия и закладные детали		533-2 лев. АШ 533-2 пр. АШ 533-2 лев. АШ 533-2 пр. АШ 533-2 лев. АмШ 533-2 пр. АмШ	Арматурные изделия и закладные детали						
	65	2	153 в.л. 8	С11м		2	22 в.л. 9		С11м	1		22 в.л. 9	58	2	153 в.л. 8	С12м	1	22 в.л. 9
	66	3		С11н		1			С11н	2			59	2		С12н	2	23 в.л. 9
	90	6		С13*		2	23		С15*	2		23	89	2		С13*	2	23
	102	10		С14*		2	23 в.л. 9		С15*	2		23 в.л. 9	90	4		С14*	2	23
	70	4		С23		4	21 в.л. 9		С23	4		21 в.л. 9	102	8		С23	4	21 в.л. 9
	90	6		М1		2	26 в.л. 9		М1	2		26 в.л. 9	60	1		М1	2	26 в.л. 9
	102	8		98		4	31 в.л. 9		98	4		31 в.л. 9	61	3		98	4	31 в.л. 9
	72	5		101		8	30 в.л. 9		101	8		30 в.л. 9	88	6		101	8	30 в.л. 9
	88	6		ПК37пр.		1	134 в.л. 8		ПК39лев.	1		134 в.л. 8	102	8		ПК39пр.	1	134 в.л. 8
102	10	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали				Арматурные изделия и закладные детали		Арматурные изделия и закладные детали		Арматурные изделия и закладные детали								
74	5	67	5	153 в.л. 8	С11м	2	22 в.л. 9	С11м	2	22 в.л. 9	С12м	1	22 в.л. 9					
88	6	91	6		С11н	1		С11н	1		С12н	2	23 в.л. 9					
102	10	102	10		С15*	2	23 в.л. 9	С15*	2	23 в.л. 9	С13*	2	23					
Арматурные изделия и закладные детали					537-5 лев. АШ	70	6	С23	4	21 в.л. 9	533-2 лев. АШ	С13*	2	23				
С11м	1	22 в.л. 9	537-5 пр. АШ		90	6	М1	2	26 в.л. 9	533-2 лев. АШ	С14*	2	23 в.л. 9					
С11н	2		537-5 пр. АШ		102	12	98	4	31 в.л. 9	533-2 лев. АШ	С23	4	21 в.л. 9					
С13*	2	23 в.л. 9	537-5 лев. АШ		72	6	101	8	30 в.л. 9	533-2 лев. АмШ	М1	2	26 в.л. 9					
С14*	2	23 в.л. 9	537-5 пр. АШ		88	6	ПК39пр.	1	134 в.л. 8	533-2 лев. АмШ	98	4	31 в.л. 9					
С23	4	21 в.л. 9	537-5 лев. АмШ		102	12	Напрягаемая арматура, шайбы и спирали.				533-2 лев. АмШ	101	8	30 в.л. 9				
М1	2	26 в.л. 9	537-5 лев. АмШ		74	6	55	2	153 в.л. 8	533-2 лев. АШБ	101	8	30 в.л. 9					
98	4	21 в.л. 9	537-5 пр. АмШ	88	6	56	2	55		2	ПК39лев.	1	134 в.л. 8					
101	8	30 в.л. 9	537-5 пр. АмШ	102	12	89	2	56		2	Арматурные изделия и закладные детали							
ПК37лев.	1	134 в.л. 8				90	4	89		2	С12м	2	22 в.л. 9					
						102	8	90		4	С12н	1	23 в.л. 9					

Благослава
Кавалова

Ст. инженер
И. А.

Ст. техник
С. А.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
ИНСТИТУТ
Москва

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

107

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	
Б33-2пр АШВ Б33-2пр АШВ Б33-2пр АШВ Б33-2пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	М12	26 Вып. 9	
			4	31 Вып. 9
			8	30 Вып. 9
			1	134 Вып. 8
Б33-3лев АШВ Б33-3пр АШВ	Напрягаемая арматура, шпильки и спирали	57	4	
			6	91
			8	102
			4	59
Б33-3лев АШВ Б33-3пр АШВ	153	90	6	
			8	102
			2	60
			3	61
Б33-3пр АШВ Б33-3лев АШВ Б33-3пр АШВ	Вып. 8	88	6	
			10	102
			2	62
			3	63
Б33-3пр АШВ Б33-3лев АШВ Б33-3пр АШВ	153	88	6	
			10	102
			2	69
			2	70
Б33-3лев АШВ Б33-3лев АШВ Б33-3лев АШВ Б33-3лев АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	С12г	1	
			2	С12н
			2	С13*
			2	С14*
Б33-3лев АШВ Б33-3пр АШВ	153	С23	4	
			2	М12
			4	С23
			2	М12

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	
Б33-3лев АШВ Б33-3лев АШВ Б33-3лев АШВ Б33-3лев АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	98	4	
			8	101
			1	ПКБ1лев
			2	С12г
Б33-3пр АШВ Б33-3пр АШВ Б33-3пр АШВ Б33-3пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	С12н	1	
			2	С13*
			2	С14*
			4	С23
Б33-3пр АШВ Б33-3пр АШВ Б33-3пр АШВ Б33-3пр АШВ	153	М12	2	
			4	98
			8	101
			1	ПКБ1пр
Б34-1лев АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ	Напрягаемая арматура, шпильки и спирали	65	1	
			3	66
			6	90
			8	102
Б34-1лев АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1лев АШВ Б34-1пр АШВ	153	69	2	
			2	89
			4	90
			8	102
Б34-1лев АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ	153	72	4	
			6	88
			8	102
			2	С12г
Б34-3лев АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	65	2	
			3	66
			2	С12г
			2	С12н
Б34-3лев АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	65	2	
			3	66
			2	С12г
			2	С12н

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	
Б34-1лев АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	74	4	
			6	88
			8	102
			1	ПКБ3лев
Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	С12г	2	
			1	С12н
			2	С13*
			2	С14*
Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	С23	4	
			2	М12
			4	С23
			8	101
Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	98	4	
			8	101
			1	ПКБ3лев
			2	С12г
Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	С12н	1	
			2	С13*
			2	С14*
			4	С23
Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ Б34-1пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	М12	2	
			4	98
			8	101
			1	ПКБ3пр
Б34-3лев АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ	Напрягаемая арматура, шпильки и спирали	65	2	
			3	66
			2	С12г
			2	С12н

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	
Б34-3лев АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	90	6	
			10	102
			4	70
			6	90
Б34-3пр АШВ Б34-3лев АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ	153	102	8	
			5	72
			6	88
			10	102
Б34-3лев АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3лев АШВ Б34-3пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	74	5	
			6	88
			10	102
			1	ПКБ3лев
Б34-3пр АШВ Б34-3лев АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	С12г	1	
			2	С12н
			2	С13*
			2	С14*
Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	С23	4	
			2	М12
			4	С23
			4	С23
Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	98	4	
			8	101
			1	ПКБ3лев
			2	С12г
Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ Б34-3пр АШВ	Арматурные изделия и закладные детали	С12н	1	
			2	С13*
			2	С14*
			2	С14*

ЦНИИПРИБОРИ И МАШИНЫ МОСКВА

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № поз.	Кол. шт.	№ листа																																																
534-3пр АШБ 534-3пр АШВ 534-3пр АУ 534-3пр АУ продолжение	Арматурные изделия и закладные детали			(продолжение)	101	8	30 вып.9	531-1лев ПТ	С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ			531-3пр ПТ	С10Н	1	22																																																
	С23	4	21 вып.9		ПК85лев	1	134 вып.8		С10Т	2	вып.9			531-2лев ПТ	С10Н	1	22																																														
	М12	2	25 вып.9		534-4пр АШБ	Арматурные изделия и закладные детали С13, С14, С23, М12, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ	С15*		2	23	С15*					2	23	531-1пр ПТ	С15*	2	23																																										
	98	4	31 вып.9		534-4пр АУ		С16*		2	вып.9	С16*					2	вып.9			531-3лев ПТ	М11	2	26 вып.9																																								
	101	8	30 вып.9		534-4пр АУ		С12Т		2	22	М11					2	26 вып.9					531-3лев ПТ	ПК87лев	1	134 вып.8																																						
	534-4лев АШБ 534-4пр АШБ 534-4лев АУ 534-4пр АУ 534-4лев АУ 534-4пр АУ 534-4лев АУ 534-4пр АУ	Напрягаемая арматура, шпанды и спанды			530-2лев ПТ		64		14	153 вып.8	Арматурные изделия и закладные детали С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ					С10Н	1							22	531-3лев ПТ	С10Т	2	вып.9																																			
		57	5		153 вып.8		530-2пр ПТ		Арматурные изделия и закладные детали С13, С14, С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ	С10Т	1					22	С10Т							2			вып.9	531-3пр ПТ	С15*	2	23																																
		91	6				64			14	153 вып.8					С15*	2							23			С15*			2	23	531-3пр ПТ	С16*	2	вып.9																												
		102	10				С16*			2	вып.9					М11	2							26 вып.9			М11			2	26 вып.9			531-3пр ПТ	ПК87пр	1	134 вып.8																										
		70	6				530-2лев ПТ			Арматурные изделия и закладные детали С13, С14, С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ	С10Т					1	22							ПК87пр			1			134 вып.8	531-3лев ПТ					75	20	153 вып.8																									
		90	6								С10Н					2	вып.9							М11			2			26 вып.9							531-3лев ПТ	Арматурные изделия и закладные детали С13, С14, С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ	531-3пр ПТ	С11Т	2	22																					
		102	12								М11					2	26 вып.9							ПК85лев			1			134 вып.8											531-3пр ПТ	75	20	153 вып.8	531-3пр ПТ	С11Н	2	25 вып.9															
72		6	530-2лев ПТ	Арматурные изделия и закладные детали С13, С14, С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ				С10Т			1	22	530-2пр ПТ			Арматурные изделия и закладные детали С13, С14, С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ	С10Т							1			22			531-3пр ПТ													С10Н	2			вып.9																
88		6						С10Н			2	26 вып.9		М11	2		26 вып.9							531-3пр ПТ			75																	20			153 вып.8	531-3пр ПТ	М11	2	25 вып.9												
102		12				М11		2			26 вып.9	ПК85лев		1	134 вып.8		531-3пр ПТ	75	20																									153 вып.8			531-3пр ПТ			ПК106лев	1	135 вып.8											
74		6				530-2пр ПТ		Арматурные изделия и закладные детали С13, С14, С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ			С10Т	1		22	531-3лев ПТ				Арматурные изделия и закладные детали С13, С14, С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ	С10Т	1																							22							531-3пр ПТ	С10Н	2	вып.9									
88		6									С10Н	2		26 вып.9						М11	2	26 вып.9	531-3пр ПТ																					75									20	153 вып.8	531-3пр ПТ	С11Н	1	22					
102	12	М11									2	26 вып.9		ПК85лев						1	134 вып.8	531-3пр ПТ			75	20																											153 вып.8	531-3пр ПТ			М11	2	25 вып.9				
534-4лев АШБ 534-4пр АУ 534-4лев АУ 534-4пр АУ 534-4лев АУ 534-4пр АУ	Арматурные изделия и закладные детали				530-2пр ПТ				Арматурные изделия и закладные детали С13, С14, С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ		С10Т	2		22						531-1лев ПТ	Напрягаемая арматура					75		14	153 вып.8																								531-1лев ПТ					Напрягаемая арматура	75	14	153 вып.8		
	С12Т	1			22						531-1лев ПТ	Напрягаемая арматура		75														14	153 вып.8			531-1пр ПТ	Арматурные изделия и закладные детали С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ																											531-1лев ПТ	С15*	2	23
	С12Н	1			вып.9																							С10Н	1					вып.9	М11																											2	26 вып.9
	С13*	2			23		М11			2																		26 вып.9	ПК89пр		1			135 вып.8	531-1пр ПТ	С17																										1	22
	С14*	2			вып.9		ПК89пр			1																		134 вып.8	531-1пр ПТ		Напрягаемая арматура			75			14	153 вып.8	531-1пр ПТ	С11Н																						2	вып.9
	С23	4			21 вып.9		531-1лев ПТ			Арматурные изделия и закладные детали С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ																		75									14	153 вып.8			531-1пр ПТ	75			14	153 вып.8																531-1пр ПТ	М11
	М12	2	28 вып.9	531-1пр ПТ	Арматурные изделия и закладные детали С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ		С10Т						2			22												531-1пр ПТ		75							14	153 вып.8					531-1пр ПТ		ПК106лев	1																	
	98	4	31 вып.9	531-1пр ПТ			Арматурные изделия и закладные детали С23, поз. 98, 101 см. 534-4лев АШБ						С10Т			2								22			531-1пр ПТ										75	14								153 вып.8		531-1пр ПТ	ПК106лев														

144 534-3пр
Спецификация
Арматурных
Изделий
И
Закладных
Деталей
на
один
ригель

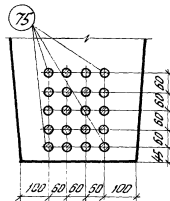
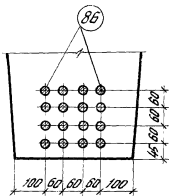
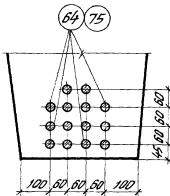
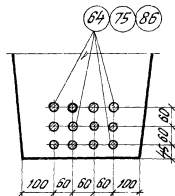
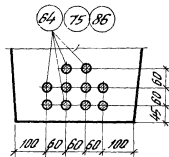
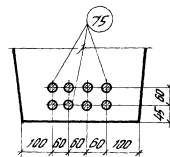
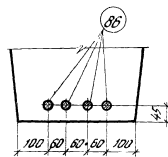
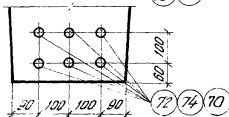
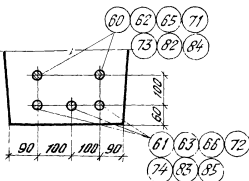
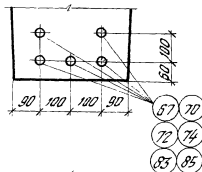
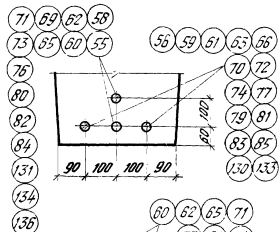
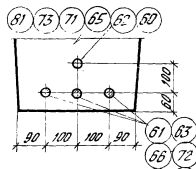
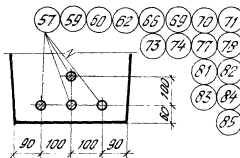
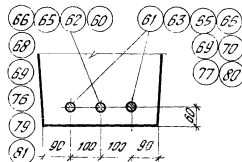
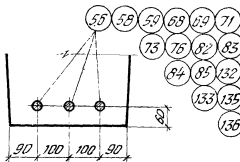
ТК
1478

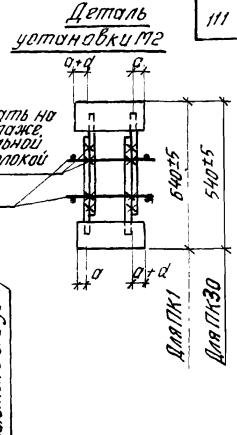
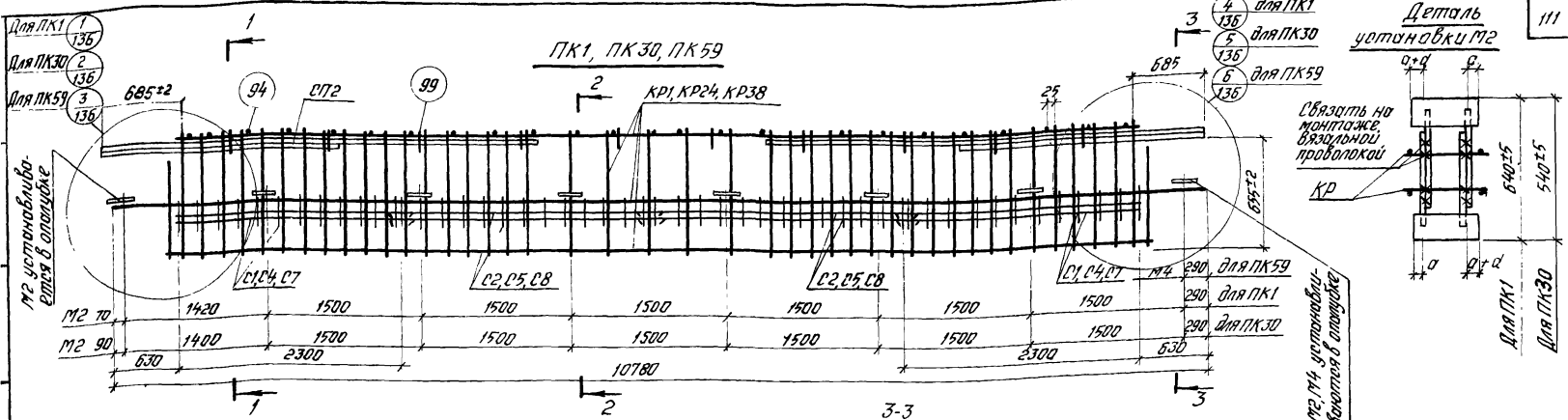
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 79

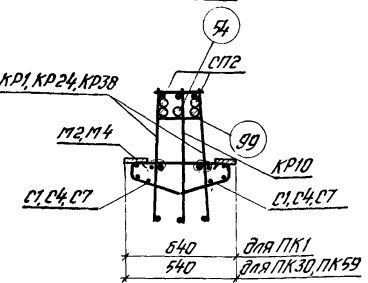
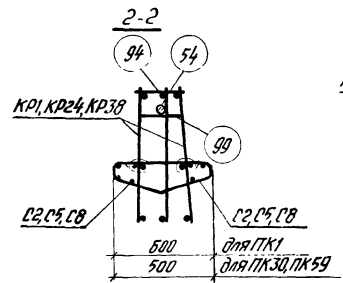
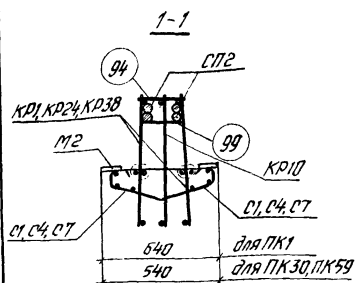
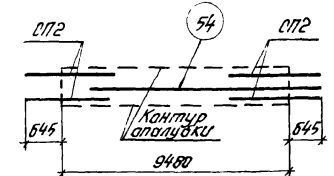
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один ригель.

Марка ригеля	Марка изделия или № паз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № паз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № паз	Кол. шт.	№ листа	Марка ригеля	Марка изделия или № паз	Кол. шт.	№ листа			
Б37-1пр П7	Нормативные изделия и закладные детали			Б37-3пр П7	С23	4	21 вып. 9	Б34-1лев Б34-1пр П7	Напрягаемая арматура			Б34-3лев П7	Нормативные изделия и закладные детали					
	С11м	2	22		М11	2	26 вып. 9		75	14	153 вып. 8		С12м	1	22			
	С11н	1	вып. 9		98	4	31 вып. 9	Нормативные изделия и закладные детали			С12н		2	вып. 9				
	С15*	2	23		101	8	30 вып. 9	С12м	1	22	С15*		2	23				
	С16*	2	вып. 9		ПК110пр	1	135 вып. 8	С12н	2	вып. 9	С16*		2	23				
	Б37-3лев Б37-3пр П7	Напрягаемая арматура			Б33-2лев Б33-2пр П7	Напрягаемая арматура			Б34-1лев П7	Нормативные изделия и закладные детали			Б34-3пр П7	Нормативные изделия и закладные детали				
		75	20	153 вып. 8		64	14			С12м	1			22	С12м	2	22	
		Нормативные изделия и закладные детали				Нормативные изделия и закладные детали				С12н	2			вып. 9	М13	2	26 вып. 9	
		С11м	1	22		С13*	2	23		98	4			31 вып. 9	С23	4	21 вып. 9	
		С11н	2	вып. 9		С14*	2	23		ПК127лев	1			135 вып. 8	М13	2	26 вып. 9	
Б37-3лев П7		Нормативные изделия и закладные детали			Б33-2лев П7	Нормативные изделия и закладные детали				Б34-1пр П7	Нормативные изделия и закладные детали			Б34-3пр П7	Нормативные изделия и закладные детали			
		С13*	2	23		С23	4	21 вып. 9			С12м	2			22	С12м	2	22
		С14*	2	вып. 9		М13	2	26 вып. 9			С12н	1			вып. 9	С12н	1	вып. 9
		С23	4	21 вып. 9		98	4	31 вып. 9			С13*	2			23	С13*	2	23
		М11	2	26 вып. 9		101	8	30 вып. 9			С14*	2			вып. 9	С14*	2	23
	Б37-3пр П7	Нормативные изделия и закладные детали			Б33-2пр П7	Нормативные изделия и закладные детали			Б34-3лев П7 Б34-3пр П7		Напрягаемая арматура				Б34-3пр П7	Нормативные изделия и закладные детали		
		С14*	2	вып. 9		С23	4	21 вып. 9			75	20	153 вып. 8			С12м	2	22
		С23	4	21 вып. 9		М13	2	26 вып. 9			С12н	1	вып. 9			С12н	1	вып. 9
		М11	2	26 вып. 9		98	4	31 вып. 9			С15*	2	23			С13*	2	23
		98	4	31 вып. 9		101	8	30 вып. 9			С16*	2	23			С14*	2	23
Б37-3пр П7		Нормативные изделия и закладные детали			Б33-2пр П7	Нормативные изделия и закладные детали				Б34-3пр П7	Нормативные изделия и закладные детали			Б34-3пр П7		Нормативные изделия и закладные детали		
		С11м	2	22		С14*	2	вып. 9			С23	4	21 вып. 9			С23	4	21 вып. 9
		С11н	1	вып. 9		С23	4	21 вып. 9			М13	2	26 вып. 9			М13	2	26 вып. 9
		С13*	2	23		М13	2	26 вып. 9			98	4	31 вып. 9			98	4	31 вып. 9
Б37-3пр П7		Нормативные изделия и закладные детали			Б33-2пр П7	Нормативные изделия и закладные детали				Б34-3пр П7	Нормативные изделия и закладные детали			Б34-3пр П7		Нормативные изделия и закладные детали		
	С14*	2	вып. 9	С14*		2	вып. 9	101	8		30 вып. 9	101	8		30 вып. 9			
	С14*	2	вып. 9	С14*		2	вып. 9	ПК129пр	1		135 вып. 8	ПК131лев	1		135 вып. 8			
	С14*	2	вып. 9	С14*		2	вып. 9	ПК129пр	1		135 вып. 8	ПК131лев	1		135 вып. 8			





Схематический план расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	
ПК1	КР1	2	1	ПК30	99	10	30	ПК59	КР10, С12, поз. 54, 94, 99 см. ПК1			
	КР10	1	3		Вер. ПК1-516,4				КР38	2	10	
	С1	4			КР24, КР24, КР38	2	6		С7	4	22	
	С2	4	21			С4	4		22	М4	1	27
	М2	16	27			С5	4		22			
	С12	4	25			М2	16		27			
	54	1										
94	25	32										
				Вер. ПК30-515,2			Вер. ПК59-479,7					

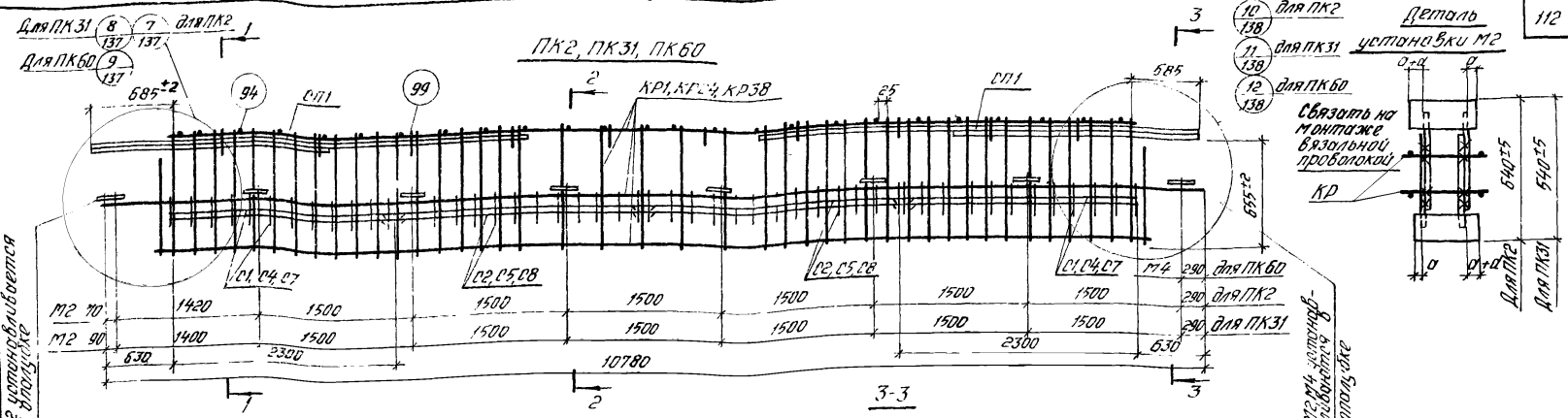
Примечания:

1. Позиция 54 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную ориентацию закладных деталей, а также положения С12 и поз. 54 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны изготавливаться в стальных кондукторах. Порядок сборки узлов в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электрогазовых клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также С12 и позиция 54 привязать вязальной проволокой.

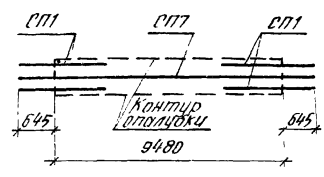
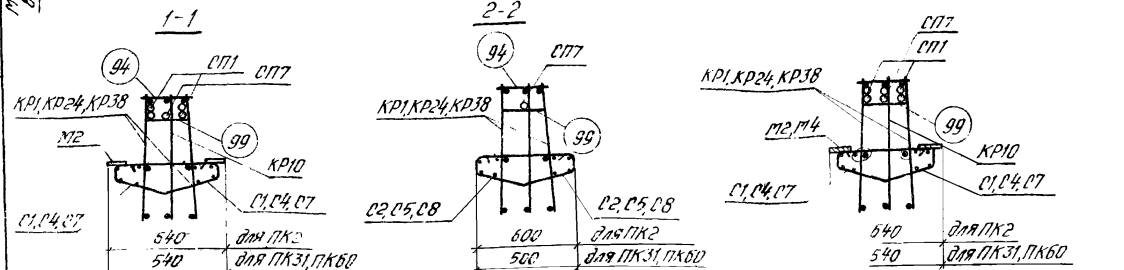
ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК1, ПК30, ПК59.

1420-Б
Выпуск 8
Лист 82



**Схематический план
расположения армированных выпусков**



Спецификация марок армированных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

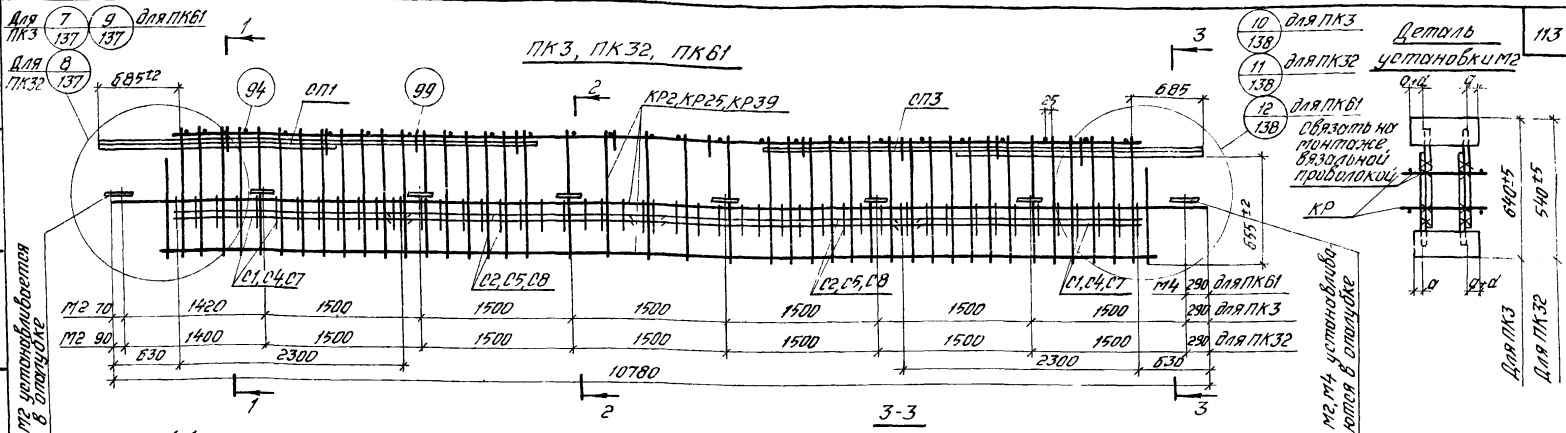
Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка проволочки стержневая классификация	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа
ПК2	KP1	2	1	ПК2 (продолж.)	99	10	30	ПК60	KP10, CP1, CP7	поз 94, 99	см. ПК2
	KP10	1	3		Вес ПК2-5451	KP38	2		10		
	CP1	4	4		ПК31	CP7	4		22		
	CP2	4	21		KP24	CP10	4		22		
	CP3	4	21		CP4	CP7	4		22		
	M2	16	27		CP5	CP7	4		22		
	CP1	4	25		M2	CP7	1		27		
	CP7	1	25		Вес ПК31-543,9	M4	1		27		
94	25	32		Вес ПК60-508,4							

Примечания:

- Позиция CP7 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- Окончательная фиксация закладных деталей, а также положения CP1 и CP7 производить на опалубке.
- Размер 655 дан до рифов арматуры.
- Пространственные каркасы должны собираться в стальных конструкторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
- Сетки CP1, CP2, CP3, CP4, CP5, CP6, CP7, CP8 а также CP11 и CP17 привязать вязальной проволокой.
- Указаны на изготовление пространственных каркасов ПК2лев, ПК31пр, ПК31лев, ПК31пр, ПК60лев, ПК60пр. см. на листах 133, 134.

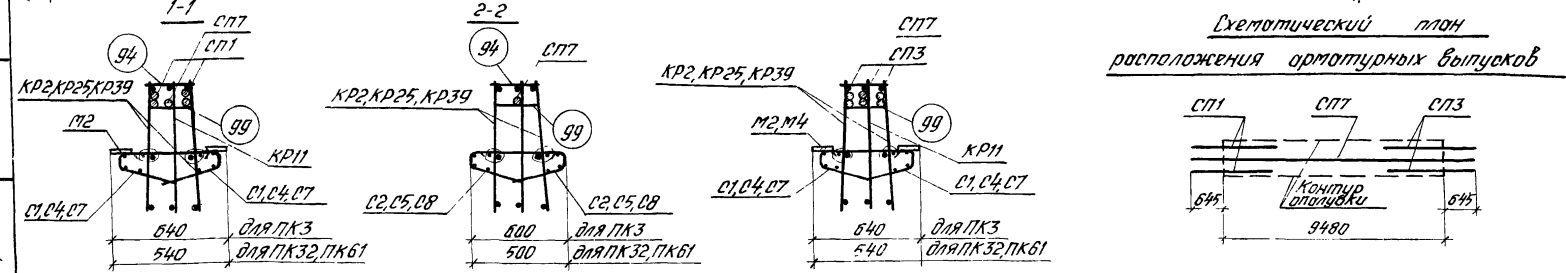
ТК 1976	Пространственные каркасы ПК2 ПК31, ПК60, ПК2лев, ПК31лев, ПК60лев, ПК2пр, ПК31пр, ПК60пр		1420-б Выпуск 8
			Лист 83

ЦИТИПРОМЗАДАНИИ
 Москва
 Исполнитель: КОЗЛОВА



М2 устанавливается в опалубке

М2, М4 устанавливаются в опалубке



Схематический план

расположения армированных выпусков

Спецификация марок армированных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

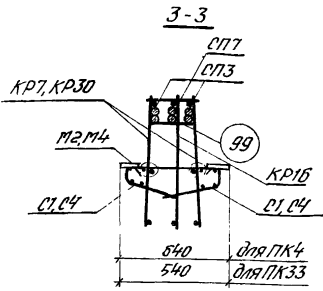
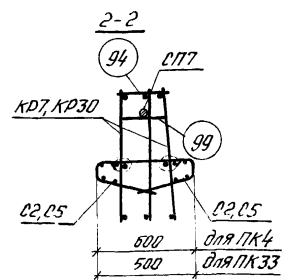
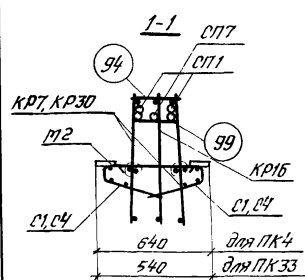
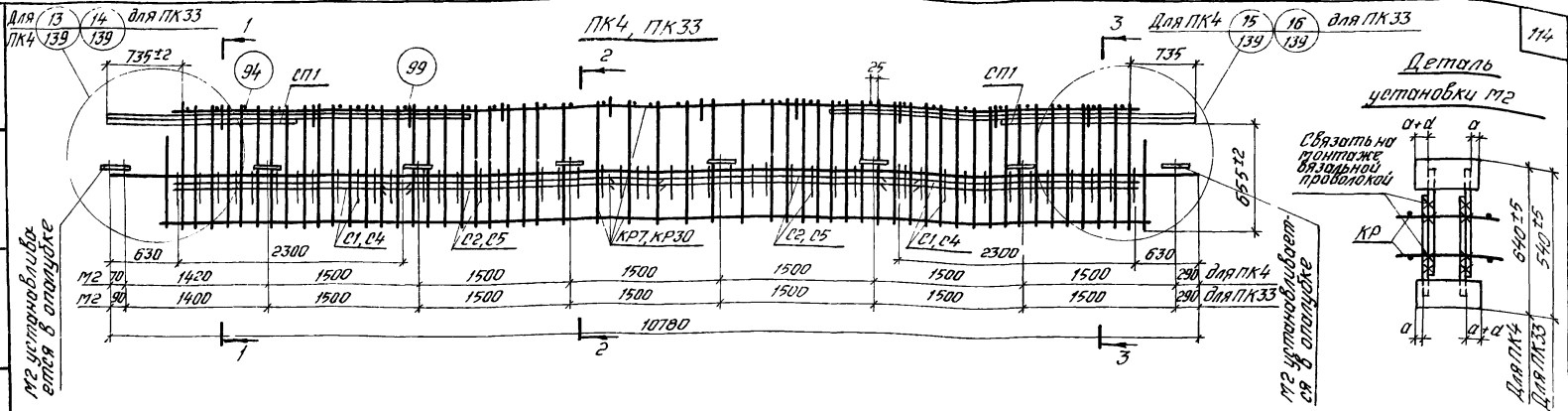
Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	
ПКЗ	КР2	2	1	ПКЗ (продолж.)	99	10	30	ПКБ1	КР11, С17, С19, С17, поз 94, 99 ст. ПКЗ			
	КР11	1	3		Вес ПКЗ - 633,5	КР25	2		6	КР25	2	10
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22	
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22	
	М2	16	27		М2	16	27		М4	1	27	
	С17	2			Вес ПКЗ - 632,3							
	С19	2	25									
	С17	1										
94	25	32										

Примечания:

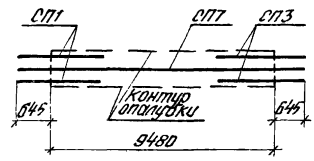
1. Позиция С17 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Изначальная фиксация закладных деталей, а также положения С17, С19, С17 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан со ригелей арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиций 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также С17, С19 и С17 привязать вязальной проволокой.
7. Указания по изготовлению пространственных каркасов ПКБ1лев, ПКБ1пр ст. на листе 134.

ТК 1976	Пространственные каркасы ПКЗ, ПКЗ2, ПКБ1, ПКБ1лев, ПКБ1пр.	1420-8 Выпуск 8
		Лист 84

Инж. С. М. Козлова
Инж. И. И. Козлов
Инж. А. И. Козлов
Инж. Л. И. Козлов
Инж. М. И. Козлов
Инж. Н. И. Козлов
Инж. О. И. Козлов
Инж. П. И. Козлов
Инж. Р. И. Козлов
Инж. С. И. Козлов
Инж. Т. И. Козлов
Инж. У. И. Козлов
Инж. Ф. И. Козлов
Инж. Х. И. Козлов
Инж. Ц. И. Козлов
Инж. Ч. И. Козлов
Инж. Ш. И. Козлов
Инж. Щ. И. Козлов
Инж. Ъ. И. Козлов
Инж. Ы. И. Козлов
Инж. Э. И. Козлов
Инж. Ю. И. Козлов
Инж. Я. И. Козлов



Схематический план
расположения арматурных выщук

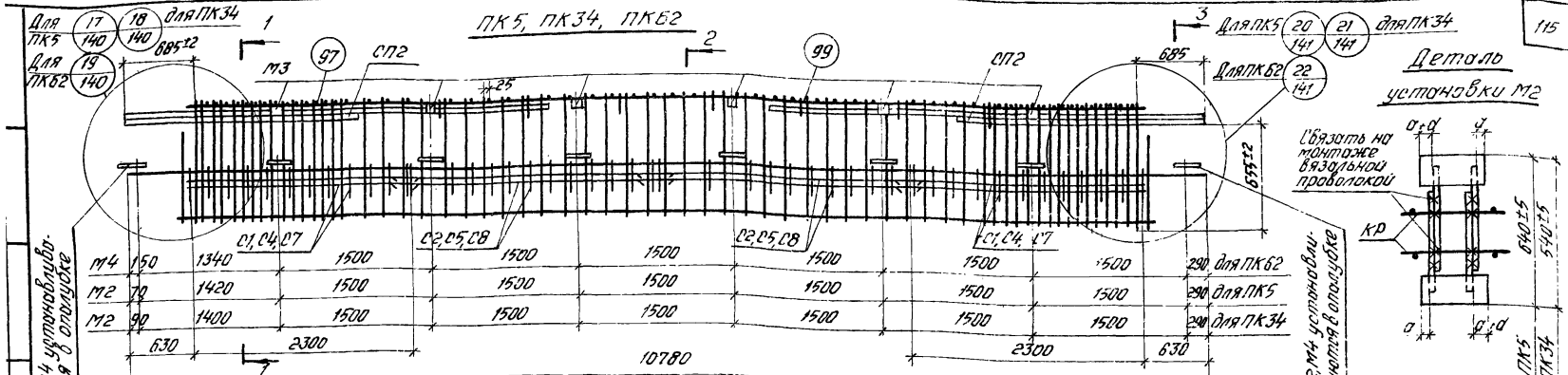


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

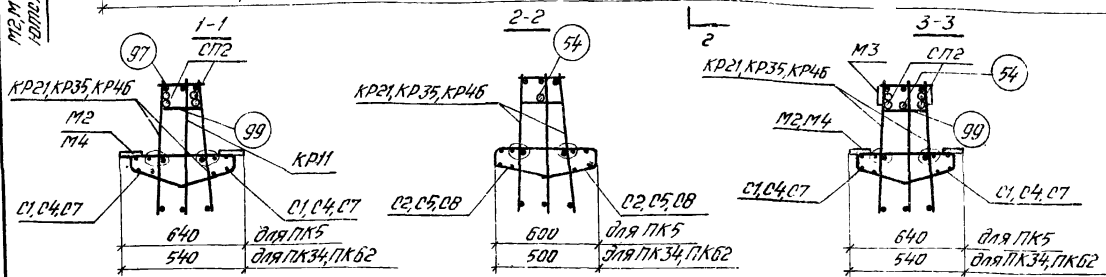
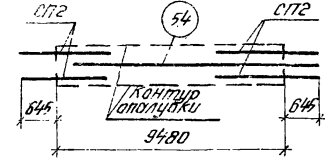
Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК4	КР7	2	2	ПК4 (продолж.)	99	10	30	ПК33	СП7	2	25
	КР16	1	4		Вес ПК4 - 6707	КР30	2		7	СП3	
	С1	4	21			КР16	1		4	СП7	1
	С2	4			22		С4		4	22	
	М2	16	27	С5		4	27				
	СП1	2		М2	16	27					
	СП7	2	25								
	94	34	32								

Примечания:

1. Позиция СП7 на фасаде пространственного каркаса удавно не показана.
2. Окончательно фиксация закладных деталей, а также положение СП1, СП3 и СП7 производится на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Итержки поз 94 приварить к продольным стержням железных каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, а также СП1, СП3 и СП7 привязать вязальной проволокой.
7. Указания по изготовлению пространственных каркасов ПК4 лев, ПК4 прав, ПК33 лев, ПК33 прав см. на листе 133.



Схематический план расположения арматурных вытуклов



Спецификация тарок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК5	КР11	1	3	ПК34	КР11	1	3	ПК62	КР11	1	3
	КР21	2	5		КР35	2	9		КР46	2	11
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	25		С5	4	22		С8	4	22
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М3	6	26
	М3	6	26		М3	6	26		М4	8	27
	54	1	32		54	1	32		54	1	32
	97	63	32		97	63	32		97	63	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК5 - 630,8				Вес ПК34 - 635,6				Вес ПК62 - 617,6			

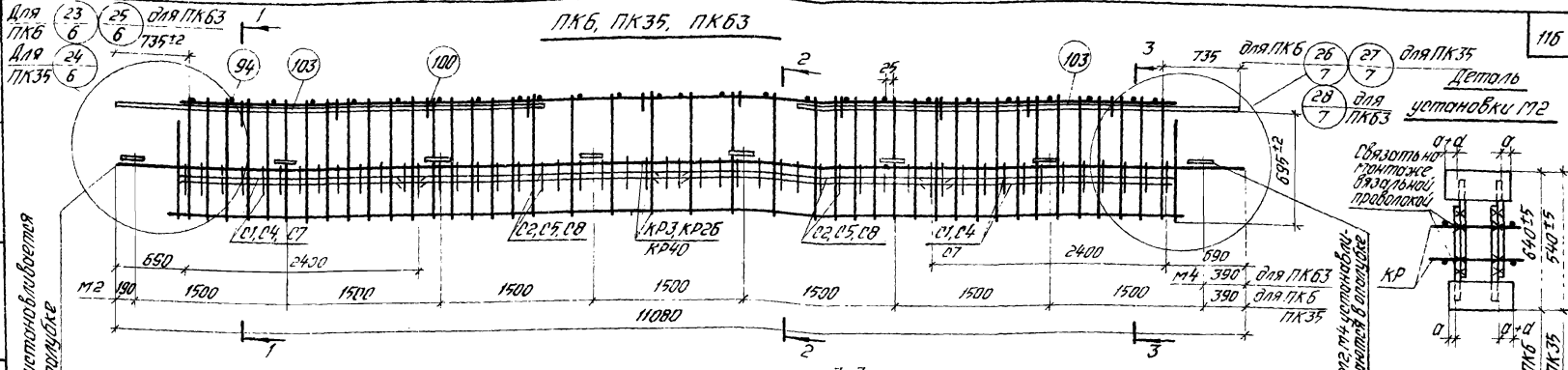
Примечания:

1. Позиция 54 на фасаде пространственного каркаса условно не показано.
2. Окончательная фиксация закладных деталей, а также положения СП2 и поз. 54 производить на опалубке.
3. Размер 685 дан до диавр арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальной кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 97 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и поз. 54 привязать вязальной проволокой.

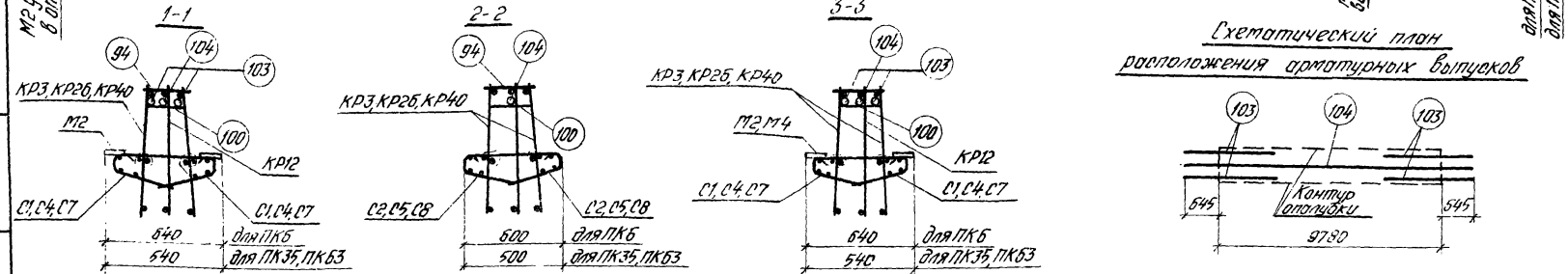
ТК
1976

Пространственные каркасы ПК5, ПК34, ПК62.

1420-В
Вытук в
Лист 86



Схематический план расположения арматурных выпусков



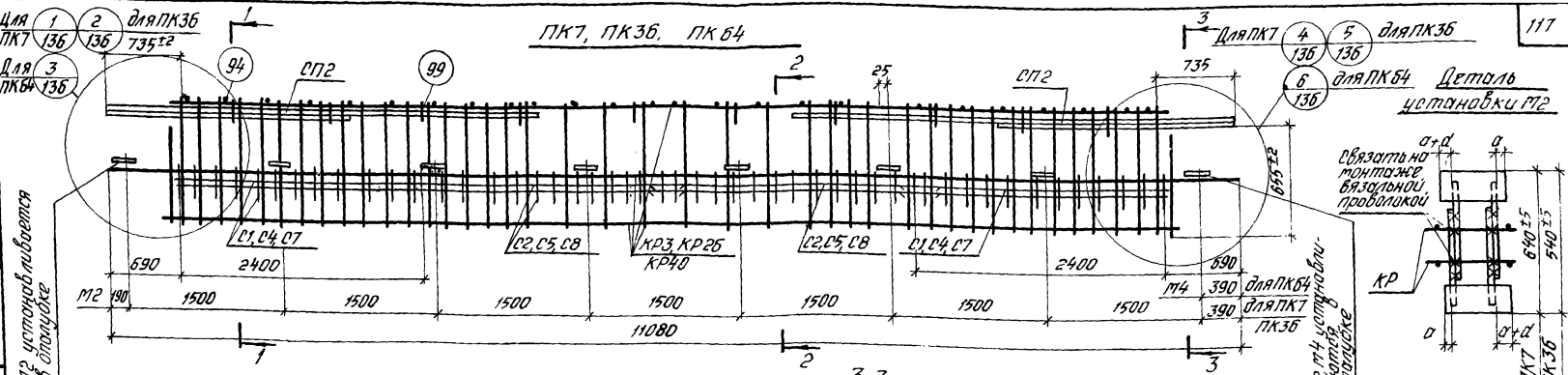
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПКБ	KP3	2	1	ПКЗ5	KP12	1	3	ПКБ3	KP12	1	3
	KP12	1	3		KP26	2	7		KP40	2	10
	C1	4	21		C4	4	22		C7	4	22
	C2	4	21		C5	4	22		C8	4	22
	M2	16	27		M2	16	27		M4	1	27
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
104	1	32	104	1	32	104	1	32			
Вес ПКБ - 524,7				Вес ПКЗ5 - 523,5				Вес ПКБ3 - 488,0			

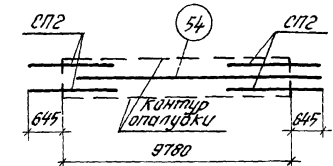
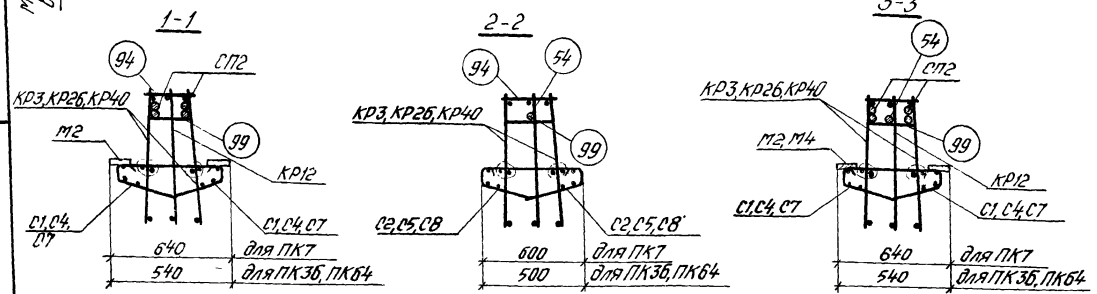
Примечания:

1. Позиция 104 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Уточнительную фиксацию закладных деталей, а также положения поз.103 и 104 произвести на опалубке.
3. Размер 695 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 привариваются к продольным стержням плоек коржеев с помощью электрооборочных клещей.
6. Сетки C1, C2, C4, C5, C7, C8, а также поз. 103 и поз.104 привязать вязальной проволокой.
7. Указания по изготовлению пространственных каркасов: ПКБлев, ПКБпр, ПКЗ5лев, ПКЗ5пр, ПКБ3лев, ПКБ3пр см. на листах 133,134.

ТК 1976 Пространственные каркасы ПКБ, ПКЗ5, ПКБ3, ПКБлев, ПКЗ5лев, ПКБ3лев, ПКБпр, ПКЗ5пр, ПКБ3пр Лист 87



Схематический план расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия			Марка пространственного каркаса	Марка изделия			Марка пространственного каркаса	Марка изделия		
	Кол. шт.	Вып. №	Листа		Кол. шт.	Вып. №	Листа		Кол. шт.	Вып. №	Листа
ПК7	КР3	2	1	ПК36	КР12	1	3	ПК64	КР12	1	3
	КР12	1	3		КР26	2	7		КР40	2	10
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М4	1	27
	54	1	32		54	1	32		54	1	32
	94	26	30		94	26	32		94	26	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК7-518,4			Вес ПК36-517,2			Вес ПК64-481,7					

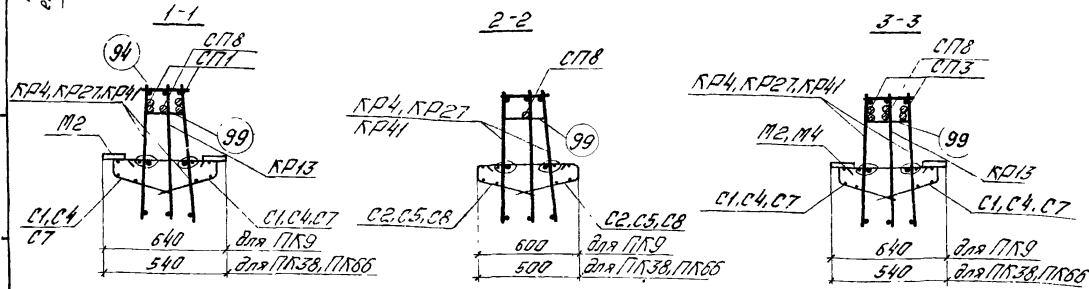
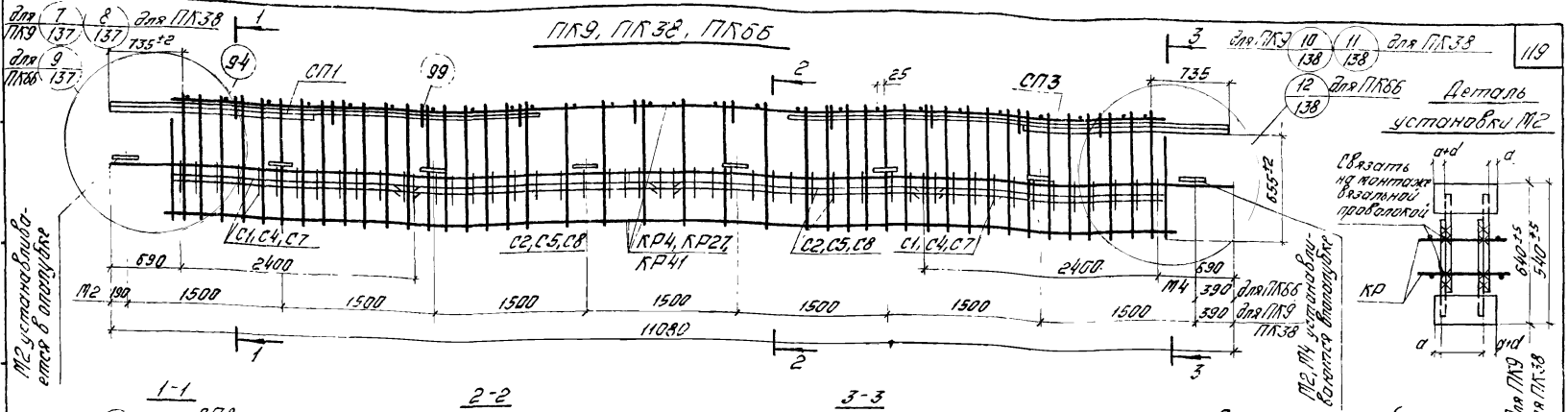
Примечания:

1. Позиция 54 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положений СП2 и поз. 54 производить на опалудке.
3. Размер 655 дан до рифлов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 привариваются к продольным стержням плоских каркасов с помощью электро-сварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и позицию 54 привязать вязальной проволокой.

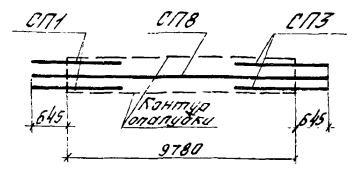
ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК7, ПК36, ПК64.

1420-В
Выпуск 8
Лист 88



Схематический план расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

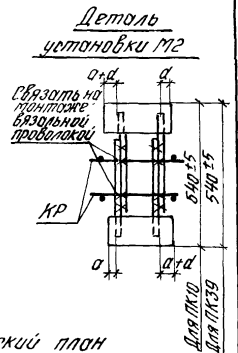
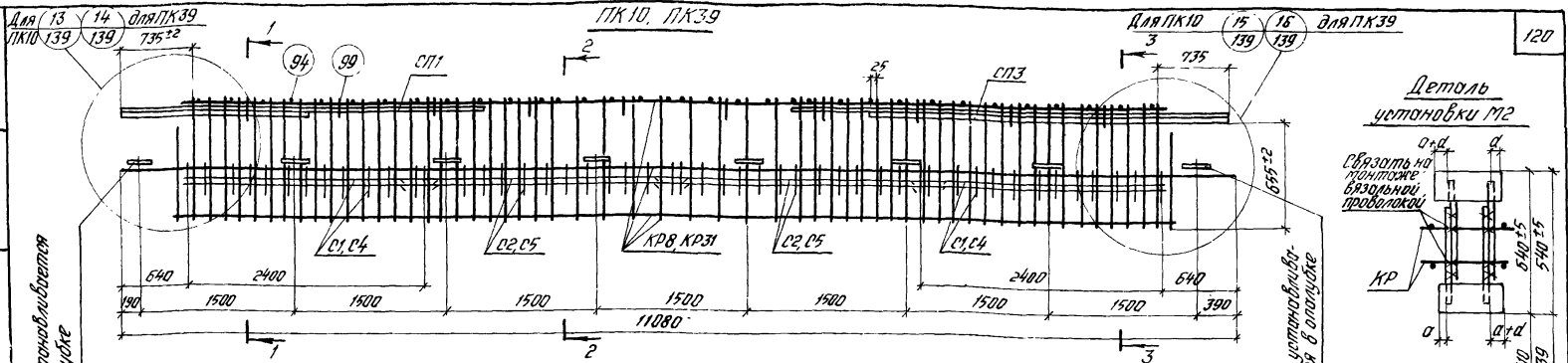
Марка простран. каркаса	Марка изделия		Кол. шт	Вып. №	Лист	Марка простран. каркаса	Марка изделия		Кол. шт	Вып. №	Лист	Марка простран. каркаса	Марка изделия		Кол. шт	Вып. №	Лист					
	Код	Лист					Код	Лист					Код	Лист				Код	Лист			
ПК9	КР4	2	1	ПК38	КР13	1	3	ПК66	КР13	1	3	ПК9	КР13	1	3	ПК38	КР27	2	7			
	КР13	1	3		С4	4	21		С4	4	21		С7	4	21		С7	4	21	С8	4	22
	С1	4	21		С5	4	22		СП1	2	25		СП1	2	25		СП1	2	25	СП1	2	25
	С2	4	21		СП1	2	25		СП3	2	25		СП3	2	25		СП3	2	25	СП3	2	25
	С7	2	25		СП8	1			СП8	1			СП8	1			СП8	1		СП8	1	
	С8	4	22		М2	16	27		М2	16	27		М2	16	27		М2	16	27	М2	16	27
	СП1	2	25		94	26	32		94	26	32		94	26	32		94	26	32	94	26	32
	СП3	2	25		99	10	30		99	10	30		99	10	30		99	10	30	99	10	30
	СП8	1			Вес ПК9	638,6			Вес ПК38	637,4			Вес ПК66	601,9								
	М2	16	27																			
94	26	32																				
99	10	30																				

Примечания:

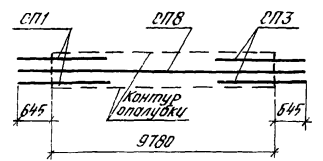
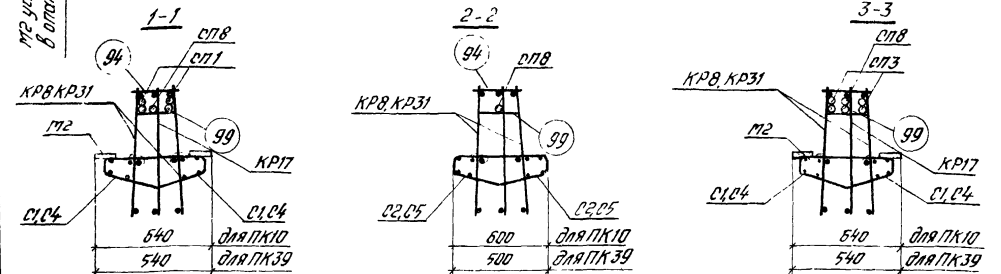
1. Позиция СП8 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Указания на маркировку закладных деталей, а также положения СП1, СП3 и СП8 производить по опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни пазух 94 привариваются к пробальным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП1, СП3 и СП8 привязать вязальной проволокой.
7. Указания по изготовлению пространственных каркасов ПК66лв, ПК66бр, см. на листе 134.

ТК 1976	Пространственные каркасы ПК9, ПК38, ПК66, ПК66лв, ПК66бр.	1.420-6
		Выпуск 8
		Лист 90

ЦНИИПРОМЭЛЕКТРОМАШИНА
 Москва
 От инженера
 Е.М. Мельник
 Л.И.И.И.И.
 Полякова



Схематический план
расположения армированных выпусков



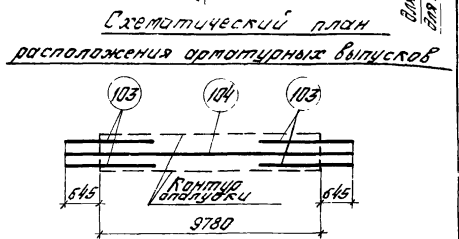
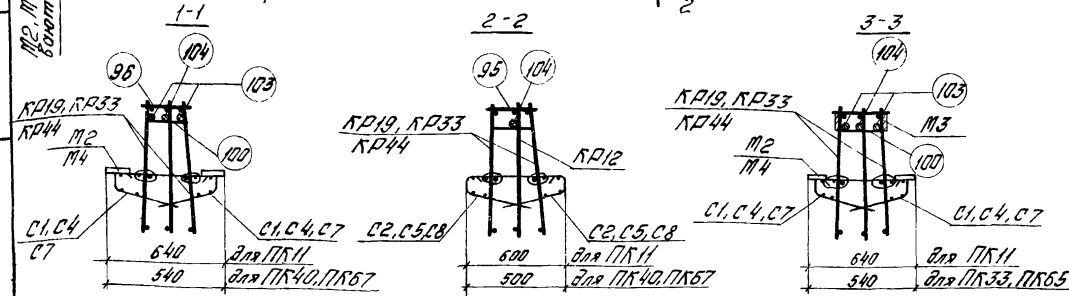
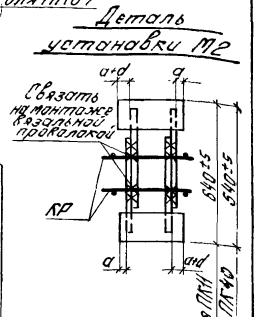
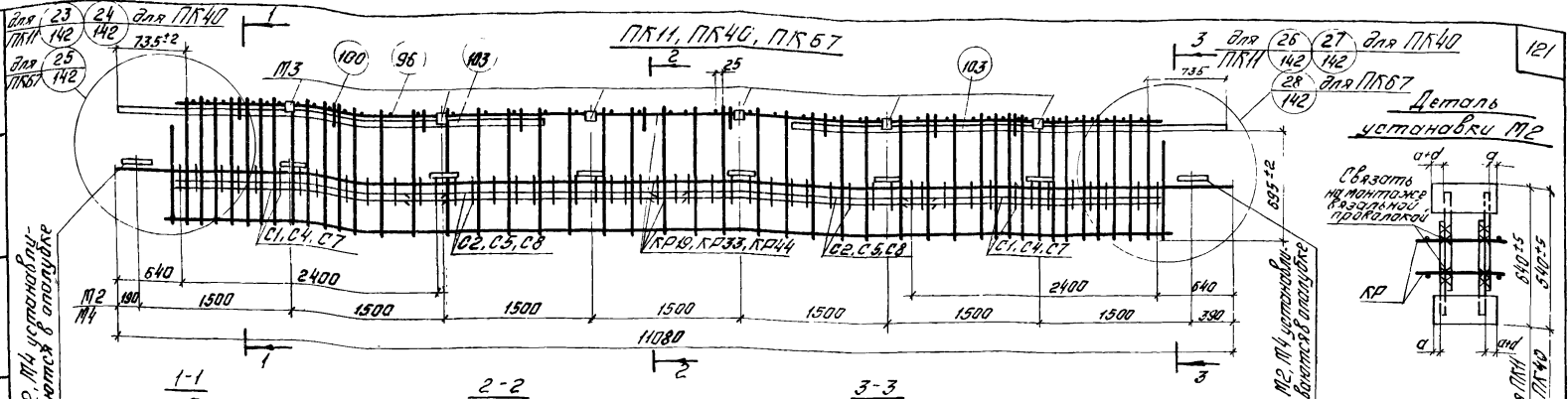
Спецификация марок армированных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Выл. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Выл. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Выл. № листа		
ПК10	КР8	2	2	ПК10 (продолж.)	99	10	30	ПК39 (продолж.)	СП8	1	25		
	КР17	1	4		ПК39	М2	16		27	М2	16	27	
	С1	4	21			КР31	1		4	С1, С4	94	34	32
	С2	4	21			С4	4		22	С2, С5	99	10	30
	СП1	2	25	С5		4	22		СП1	2	25		
	СП3	2	25	СП2	2	25	СП3		2	25	Вес ПК39-6772		
	СП8	1	25										
	М2	16	27										
94	34	32											

Примечания:

1. Позиция СП8 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Исполнительную фиксацию закладных деталей, а также положения СП1, СП3, СП8 производить на опалубке.
3. Размер 675 дан до ригель арматурной решетки.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 привариваются к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, а также СП1, СП3, СП8 привязать вязальной проволокой.
7. Указанная на изготовление пространственных каркасов ПК10лев, ПК10пр, ПК39лев, ПК39пр ст на листах 133, 134.

ТК 1976	Пространственные каркасы ПК10, ПК39, ПК10лев, ПК39лев, ПК10пр, ПК39пр.	1420-6 Выпуск 9
		Лист 91



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Выл. № лист	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Выл. № лист	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Выл. № лист
ПК11	КР12	1	3	ПК40	КР12	1	3	ПК67	КР12	1	3
	КР19	2	5		КР33	2	8		КР44	2	11
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	22		С5	4	22		С8	4	22
	М2	16	27		М2	16	27		М3	6	26
	М3	6	26		М3	6	26		М4	8	27
	96	44	32		96	44	32		96	44	32
100	10	30	100	10	30	100	10	30			
103	4	32	103	4	32	103	4	32			
104	1	32	104	1	32	104	1	32			
Вес ПК11 - 546,2				Вес ПК40 - 545,0				Вес ПК67 - 527,0			

Примечания:

- Позиция 104 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- Внимательно фиксацию закладных деталей, а также положения пр. 103, 104 производить на опалубке.
- Радиус 635 дан по рискам арматуры.
- Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- Стержни позиции 96 приварить к профильным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей. Сетки С1, С2, С4, С7, С8, а также поз. 103, 104 привязать вязальной проволокой.

ТК Пространственные каркасы ПК11, ПК40, ПК67
1976

1420-Б
Выпуск 8
Лист 92

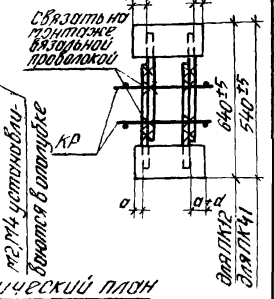
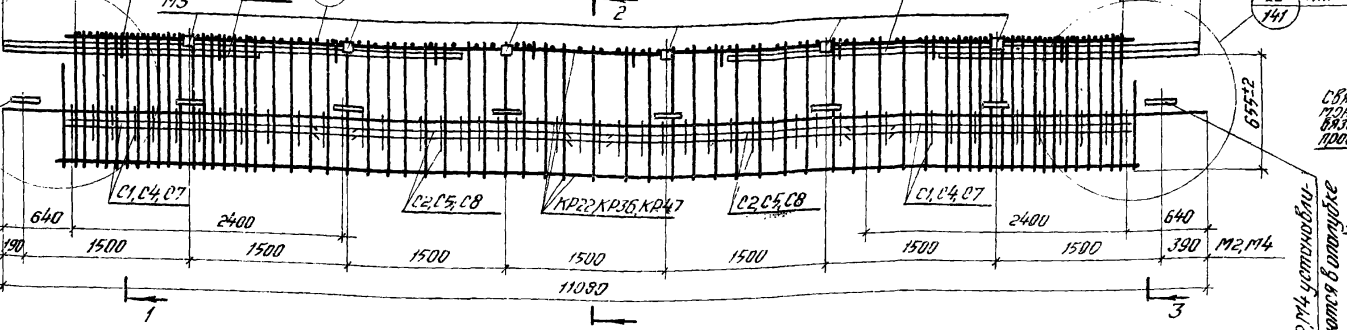
17 для ПК68
140 для ПК41
19 для ПК47

99
13
СП2
97

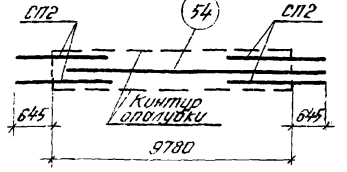
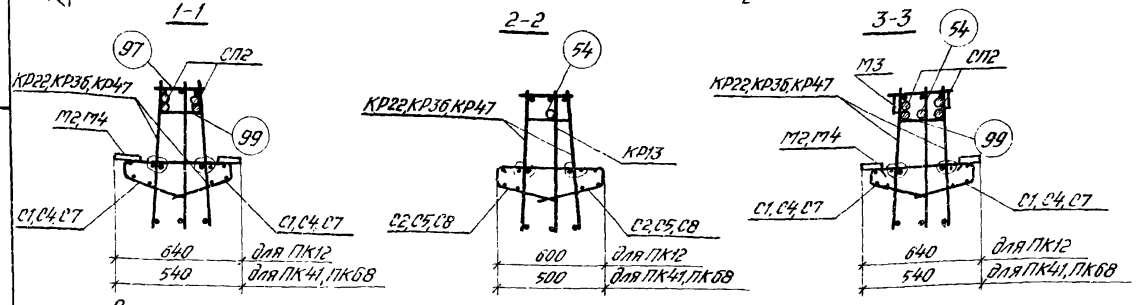
ПК12, ПК41, ПК68

3 для ПК12
20 для ПК41
21 для ПК68
22 для ПК68
141

Деталь
установки М2



Схематический план
расположения армирующих выпусков



Спецификация марок армирующих изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка прутков арматурного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка прутков арматурного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка прутков арматурного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК12	KP13	1	3	ПК41	KP13	1	3	ПК68	KP13	1	3
	KP22	2	6		KP36	2	9		KP47	2	12
	C1	4	21		C4	4	22		C7	4	22
	C2	4	21		C5	4	22		C8	4	22
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М3	6	26
	М3	6	26		М3	6	26		М4	8	27
	54	1	32		54	1	32		54	1	32
	97	66	30		97	66	30		97	66	30
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК12 - 6440				Вес ПК41 - 6428				Вес ПК68 - 6248			

Примечания:

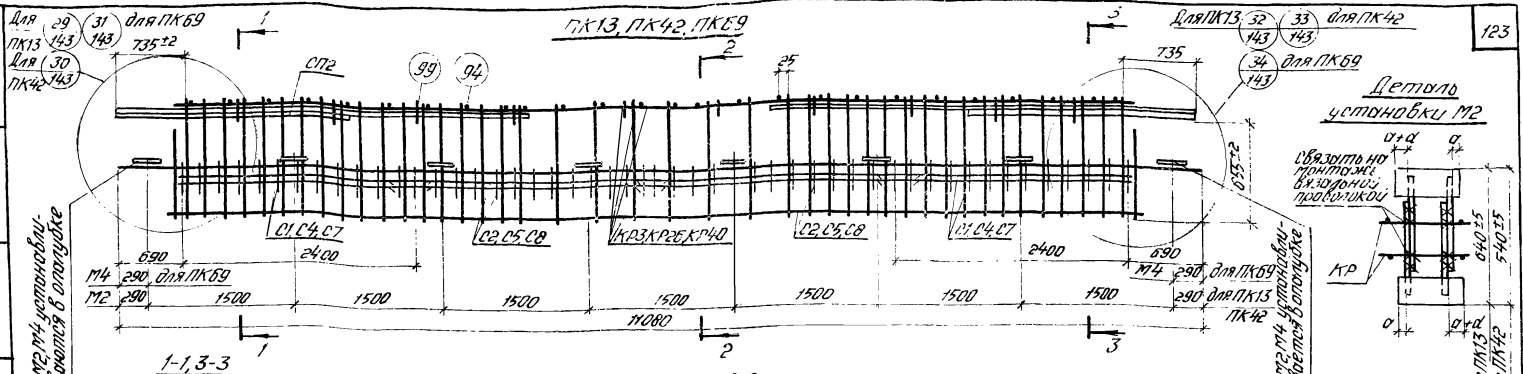
- 1. Позиция 54 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
- 2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз. 54 производить на опалубке.
- 3. Размер 655 дан до ribs арматуры.
- 4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
- 5. Стержни позиции 97 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
- 6. Детки C1, C2, C4, C5, C7, C8, а также СП2 и поз. 54 привязать вязальной проволокой.

Сум. эс. м.к. с.с. 00
Инженер
Ст. техник
Маслова

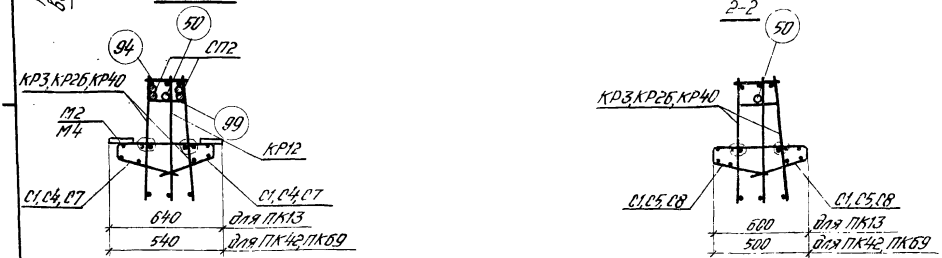
ЦЕНТРОПРОЕКТИНИ
Москва

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК12, ПК41, ПК68



Схематический план расположения армирующих выщуксов



Спецификация марок армирующих изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка армирующего стального каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка армирующего стального каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка армирующего стального каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК13	KР3	2	1	ПК42	KР12	1	3	ПК69	KР12	1	3
	KР12	1	3		KР26	2	7		KР40	2	10
	C1	4	4		C4	4	4		C7	4	22
	C2	4	21		C5	4	22		C8	4	22
	CП2	4	25		CП2	4	25		CП2	4	25
	M2	16	27		M2	16	27		M4	2	27
	50	1	1		50	1	1		50	1	1
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Всего ПК13 - 4487				Всего ПК42 - 5475				Всего ПК69 - 5145			

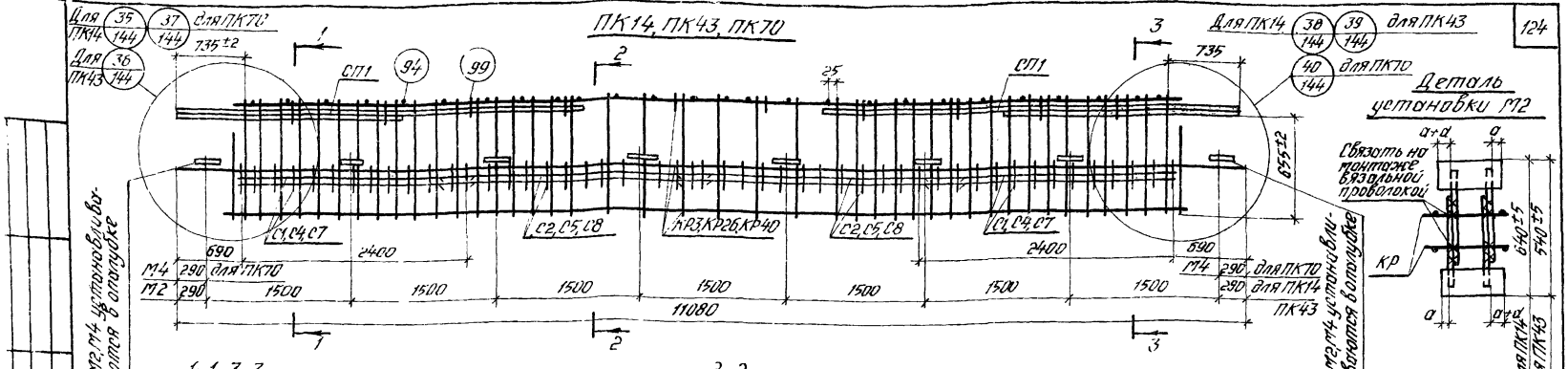
Примечания:

1. Позиция 50 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения CП2 и поз 50 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифлов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в позиционной записке.
5. Стержни позиции 94 привернуть к продольным стержням лобковых каркасов с помощью электрооборудованных клещей.
6. Сетки C1, C2, C4, C5, C7, C8, а также CП2 и поз 50 привязать вязальной проволокой.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК13, ПК42, ПК69.

1420-В
Выпуск 8
Лист 94

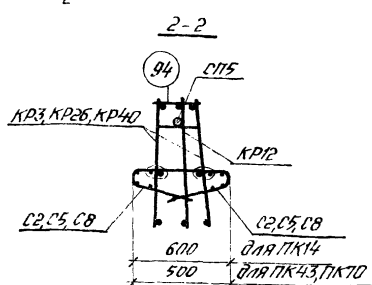
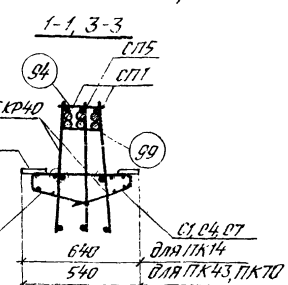


М2, М4, установка в опалубке

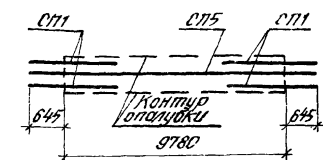
Деталь установки М2
Связать на монтаже вязальной проволокой
М2, М4 установка в опалубке

Центральный завод
С.П.Механика

Центральный завод
Механика



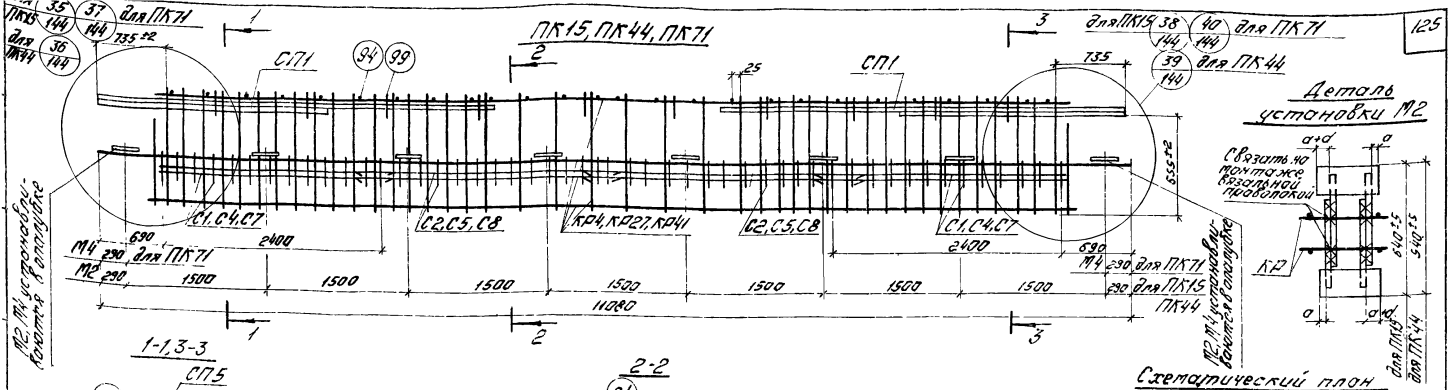
Схематический план расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка арматурного изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка арматурного изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка арматурного изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК14	КР3	2	1	ПК43	КР12	1	3	ПК70	КР12	1	3
	КР12	1	3		КР26	2	7		КР40	2	10
	С1	4	4		С4	4	4		С7	4	4
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	С11	4	4		С11	4	4		С11	4	4
	С15	1	25		С15	1	25		С15	1	25
ПК14	М2	16	27	ПК43	М2	16	27	ПК70	М2	16	27
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК14 - 5807				Вес ПК43 - 5795				Вес ПК70 - 5465			

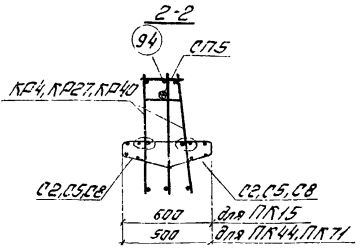
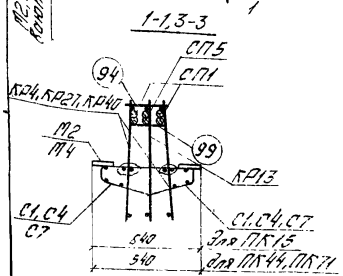
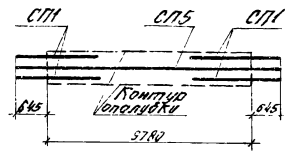
- Примечания:**
- Позиции С15 на фасаде пространственного каркаса условно не показана
 - Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения С11 и С15 производить на опалубке.
 - Размер 655 дан до рифов арматуры
 - Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке
 - Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 - Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также С11 и С15 привязать вязальной проволокой.



М2 М4 установка: как на рис. 1, 2

М2 М4 установка: как на рис. 1, 2

Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространств. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК15	КР4	2	1	ПК44	КР13	1	3	ПК71	КР13	1	7
	КР13	1	3		КР27	2	7		КР40	2	10
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	25		С5	4	25		С8	4	25
	С171	4	25		С171	4	25		С171	4	25
	С175	1	27		С175	1	27		С175	1	27
	М2	16	27		М2	16	27		М4	2	27
94	26	32	94	26	32	94	26	32			
99	10	30	99	10	30	99	10	30			
Вес ПК15 - 631,4				Вес ПК44 - 630,2				Вес ПК71 - 597,2			

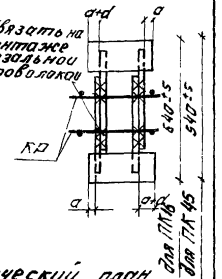
Примечания:

1. Позиция С175 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Оконтуренная фиксация закладных деталей, а также положения С171 и С175 производится по опалубке.
3. Размер 855 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электрооборудованных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С6, С7, а также С171 и С175 привязать взаимной проволочкой.

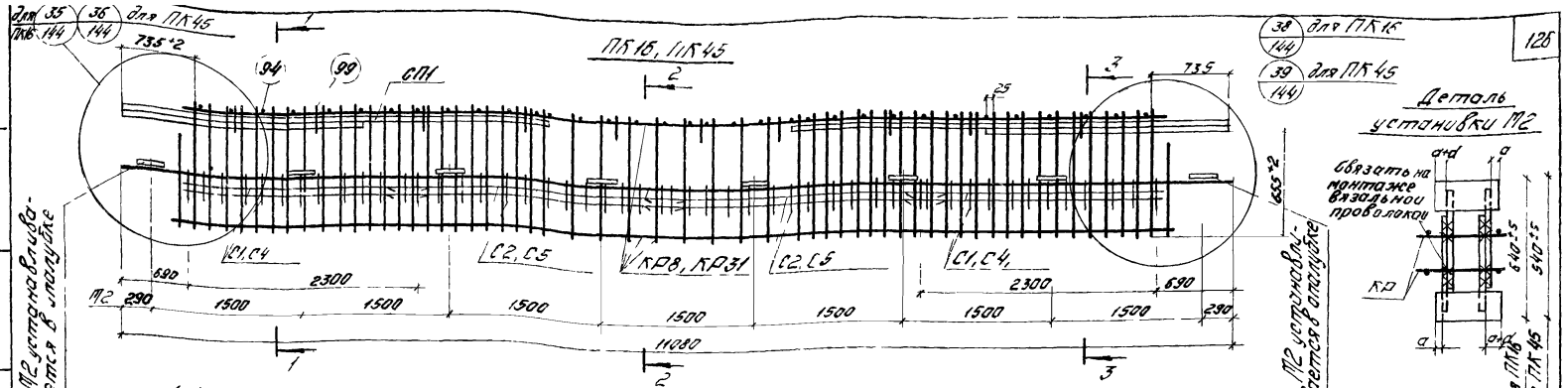
ТК 1976 Пространственные каркасы ПК15, ПК44, ПК71. 1:420-Б Выпуск 8 Лист 96

38 для ПК 16
44
39 для ПК 45
44

Деталь установки М2

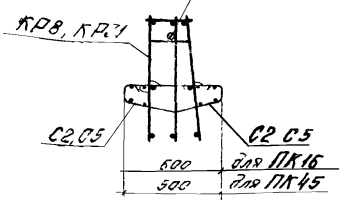
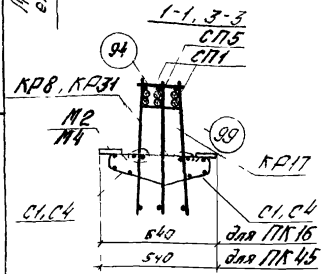
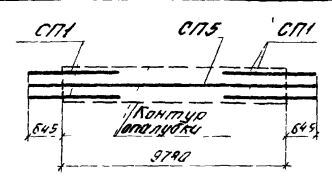


М2 устанавливается в опалубке



Схематический план

расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и

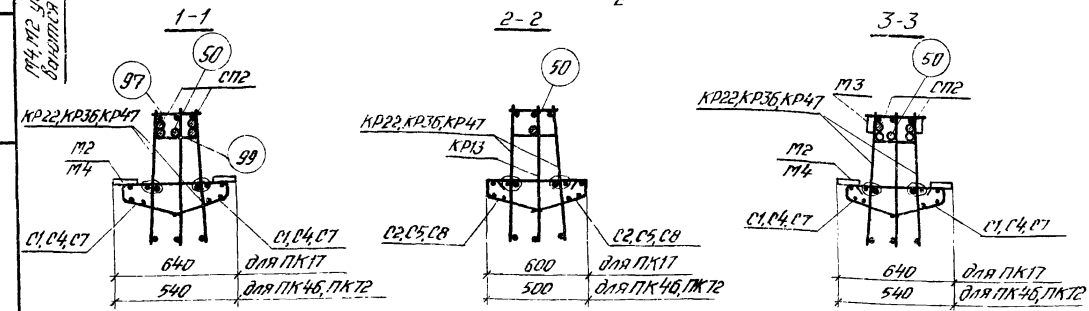
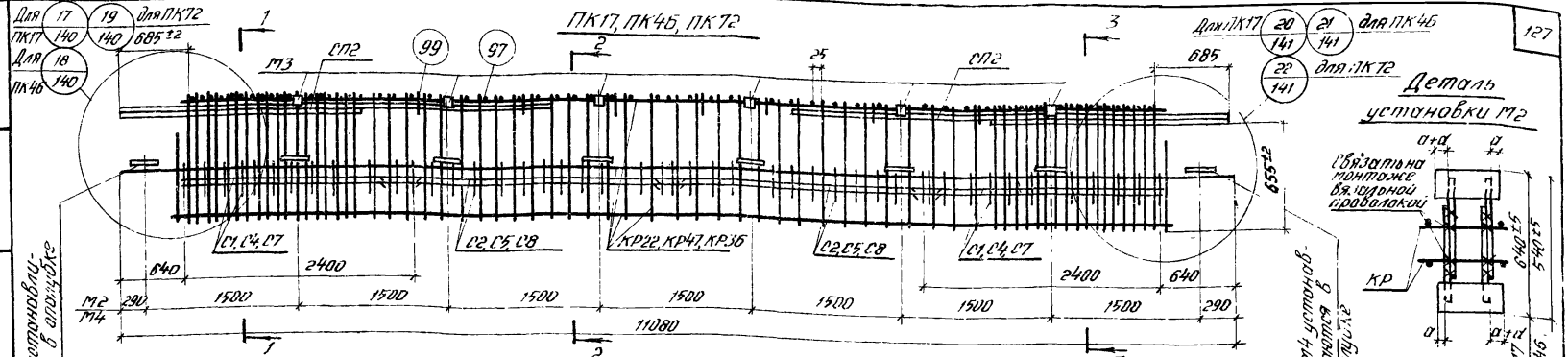
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	кол	вып 9 №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	кол	вып 9 №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	кол	вып 9 №
ПК16	КР8	2	2	ПК16 (продолж)	99	10	30	ПК45 (продолж)	С15	1	25
	КР17	1	4		М2	16	27				
	С1	4			94	34	32				
	С2	4	21		Вес ПК16-671,5						
	С11	4	25		КР17	1	4				
	С15	1			КРЗ1	2	8				
	М2	16	27		С4	4					
	94	34	32		С5	4	22				
ПК45	С1	4		С11	4	25	Вес ПК45-670,3				

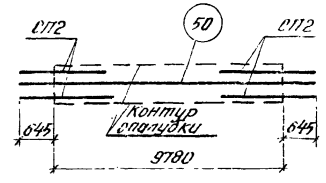
Примечания

- Позиция С15 на фасаде пространственного каркаса условно не показана
- Окончательная фиксация закладных деталей, а также положения С11, С15 производить на опалубке
- Размер 6,5 для ди рифов арматуры
- Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке
- Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей
- Сетки С1, С2, С4, С5, а также С11 и С15 привязать вязальной проволокой

ООО «ТехноСтрой»
 г. Москва
 ул. Мухоморова, д. 10
 ЦНИИПроектирование
 М-100
 Б. Искандеров
 Т. Игумов



Схематический план расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК17	КР13	1	3	ПК46	КР13	1	3	ПК72	КР13	1	3
	КР22	2	6		КР22	2	9		КР47	2	12
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М3	6	26
	М3	6	26		М3	6	26		М4	8	27
	50	1	32		50	1	32		50	1	32
	97	66	32		97	66	32		97	66	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Всего ПК17-6743				Всего ПК46-6731				Всего ПК72-6551			

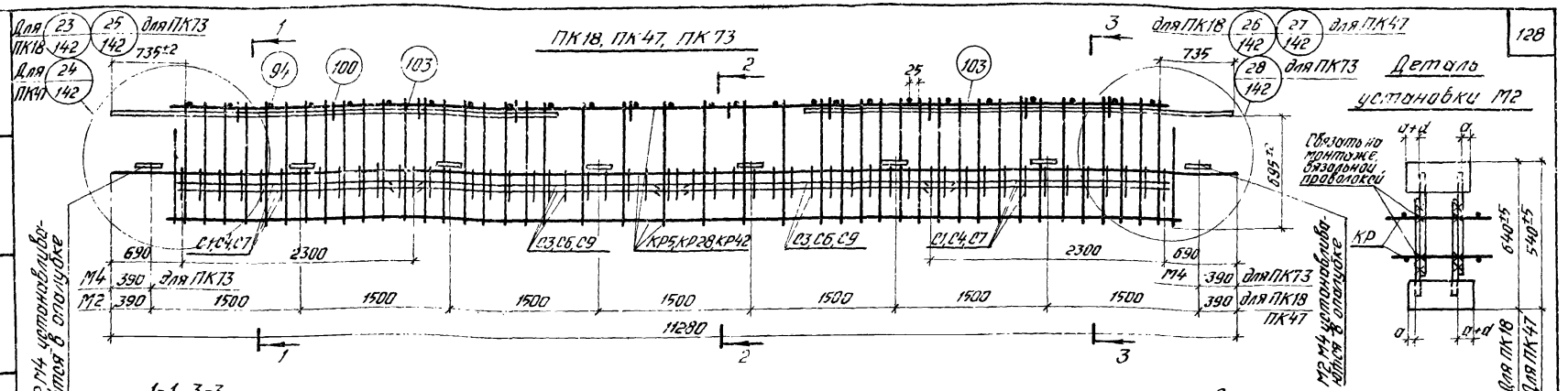
Примечания:

1. Позиция 50 на рисунке пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей и также положения СП2 и поз 50 производить на оплывке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 97 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и поз 50 приварить вязальной проволокой.

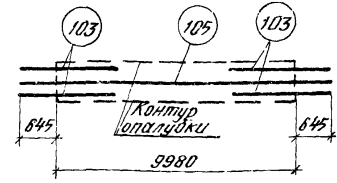
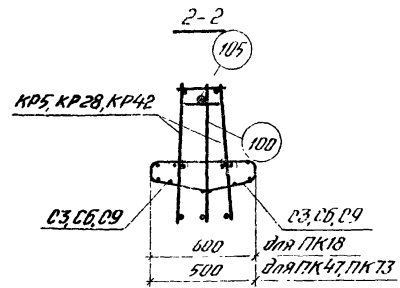
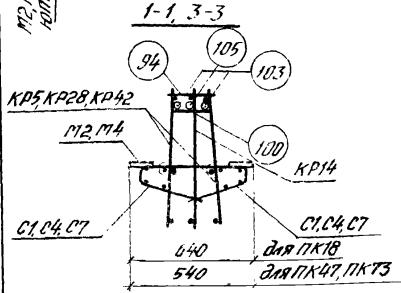
ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК17, ПК46, ПК72

1420-6
Выпуск 8
Лист 99



**Схематический план
расположения арматурных выпусков**



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листы	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листы	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листы
ПК18	КР5	2	1	ПК47	КР14	1	3	ПК73	КР14	1	3
	КР14	1	3		КР28	2	7		КР42	2	10
	С1	4	21		С4	4	4		С7	4	22
	С3	4	21		С6	4	22		С9	4	22
	М2	16	27		М2	15	27		М4	2	27
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
100	10	30	100	10	30	100	10	30			
103	4	32	103	4	32	103	4	32			
105	1	32	105	1	32	105	1	32			
Вес ПК18 - 5311				Вес ПК47 - 5299				Вес ПК73 - 4977			

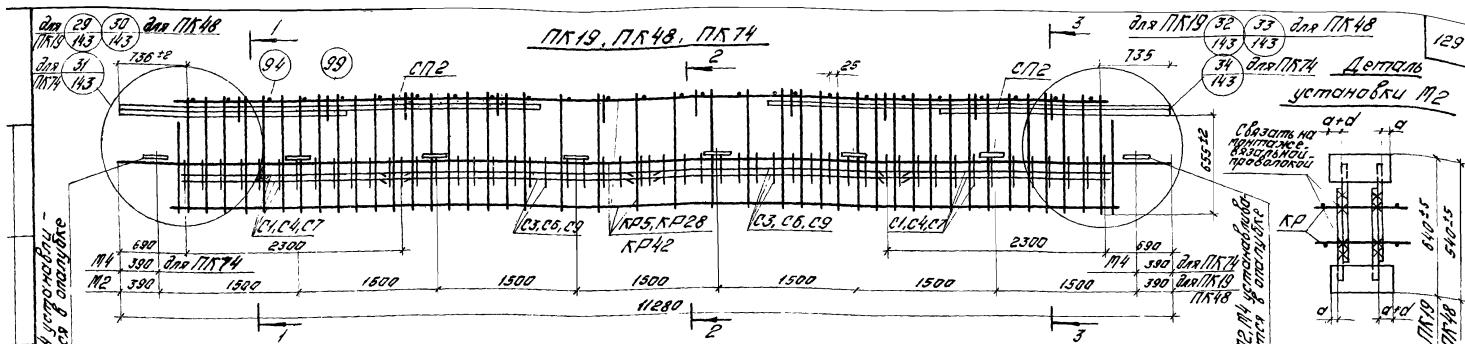
Примечания:

1. Позиция 105 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Условно показано окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения пазов 103, 104, производится на опалубке.
3. Размер 695 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приворачивать к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9, а также пазы 103 и 105 привязать вязальной проволокой.

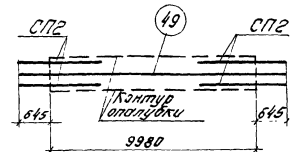
ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК18, ПК47, ПК73

1.420-6
Выпуск 8
Лист 99



Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК19	КР5	2	1	ПК48	КР14	1	3	ПК74	КР14	1	3
	КР14	1	3		КР28	2	7		КР42	2	10
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С3	4	21		С6	4	22		С9	4	22
	С7	4	25		С12	4	25		С12	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М4	2	27
	49	1	32		49	1	32		49	1	32
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
	Вес ПК19 - 554,6				Вес ПК48 - 553,4				Вес ПК74 - 521,2		

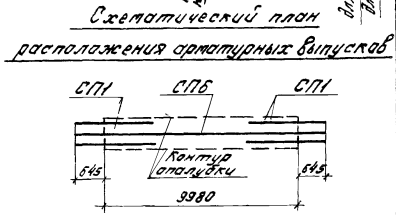
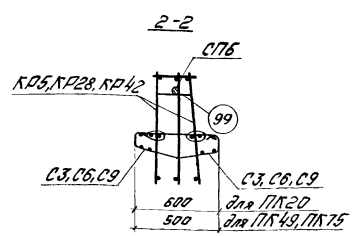
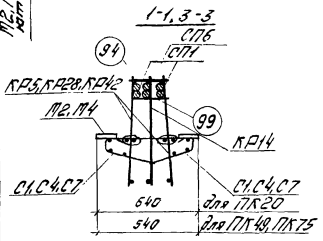
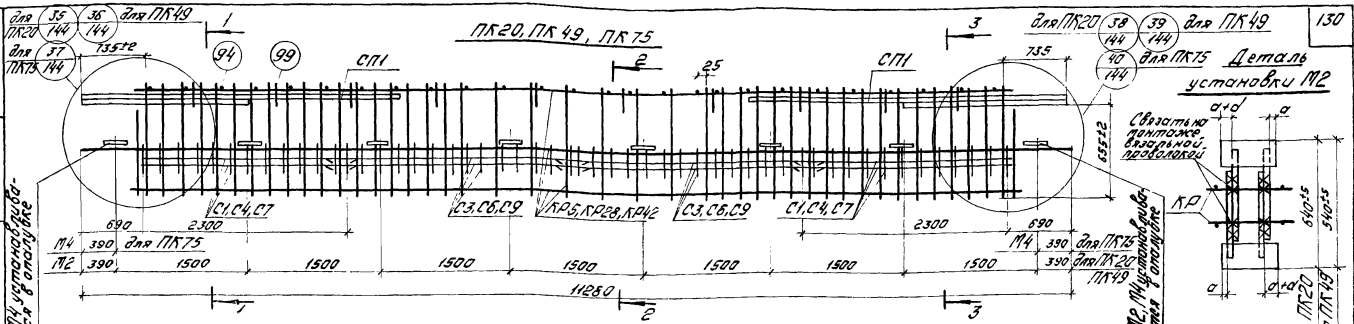
Примечания:

1. Позиция 49 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательная фиксация закладных деталей, а также положения С12 и поз 49 производится на опалубке.
3. Размер 65,5 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны скручиваться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни латуньи 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9, а также С12 и поз. 49 приварить вязальной проволокой.

ТК Пространственные каркасы ПК19, ПК48, ПК74 1420-6 Выпуск 8 Лист 100
1976

Стенда № 14
 Инженер
 М.С. Косов
 В.И. Косов
 1976

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ
 Москва

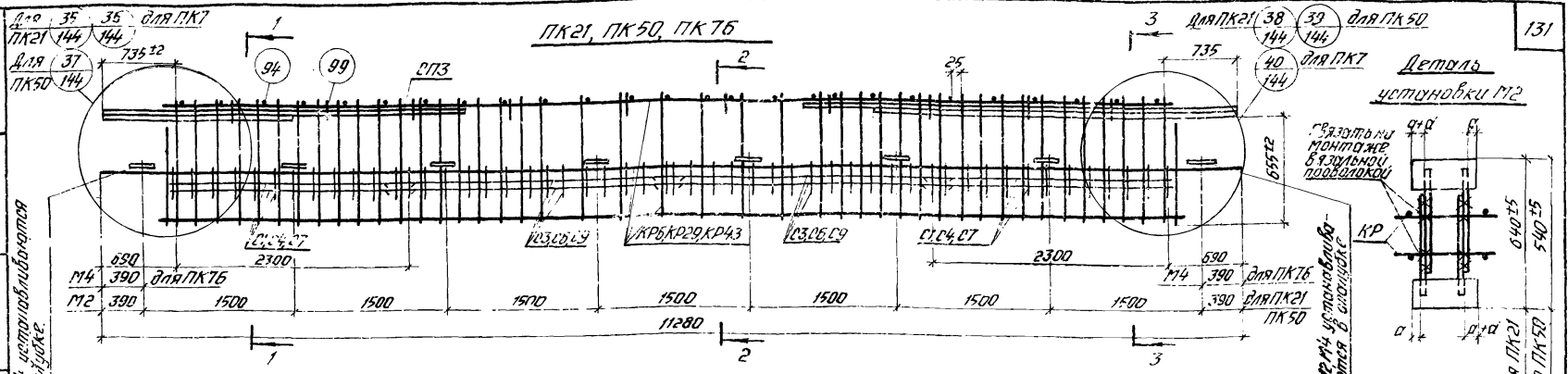


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

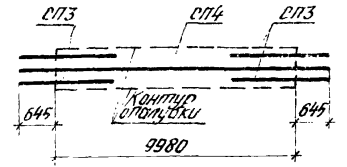
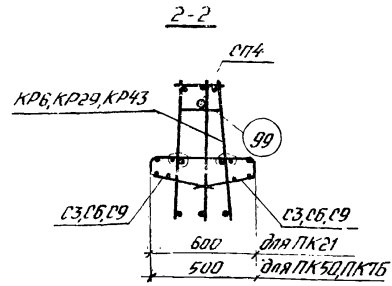
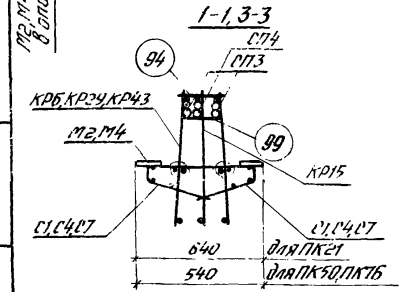
Марка пространственного каркаса				Марка пространственного каркаса				Марка пространственного каркаса			
Марка изделия	Кол. шт.	Выл. №	Лист	Марка изделия	Кол. шт.	Выл. №	Лист	Марка изделия	Кол. шт.	Выл. №	Лист
ПК20	КР5	2	1	ПК49	КР14	1	3	ПК75	КР14	1	3
	КР14	1	3		КР28	2	7		КР28	2	10
	С1	4	4		С4	4	4		С7	4	22
	С3	4	21		С6	4	22		С9	4	22
	СП1	4	25		СП1	4	25		СП1	4	25
	СП6	1	25		СП8	1	25		СП6	1	25
	МР	16	27		МР	16	27		М4	2	27
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	99	10	30		99	10	30		39	10	30
	Вес ПК20-586,7				Вес ПК49-585,5				Вес ПК75-553,3		

Примечания:

1. Позиция СП5 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательная фиксация закладных деталей, а также положение СП4, СП5 производится на опалубке.
3. Размер 6,55 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в проектной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к стальным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9, а также СП1 и СП5 привязать взаимной проволочкой.



Схематический план
расположения арматурных выпусков



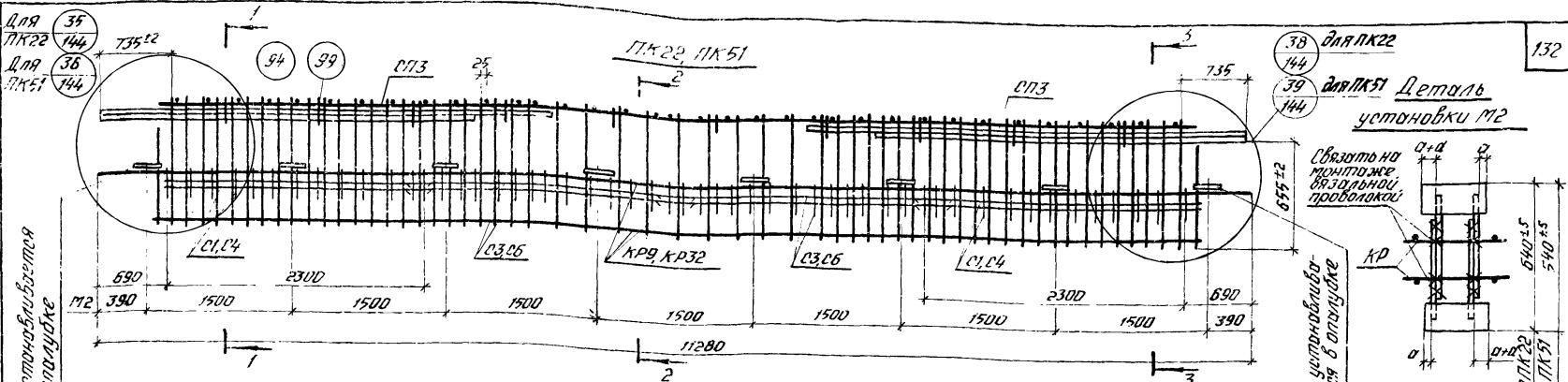
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК21	KP6	2	1	ПК50	KP15	1	3	ПК76	KP15	1	3
	KP15	1	3		KP29	2	7		KP43	2	10
	CR	4			CR	4			CR	4	
	CR3	4	21		CR6	4	22		CR	4	22
	CR3	4			CR3	4			CR3	4	
	CR4	1	25		CR4	1	25		CR4	1	25
	M2	16	27		M2	16	27		M4	2	27
	94	26	32		94	26	32		94	26	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК21-7351			Вес ПК50-7339			Вес ПК76-7017					

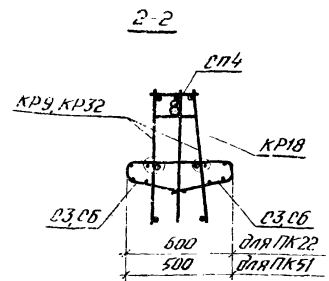
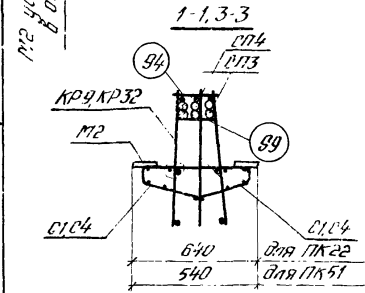
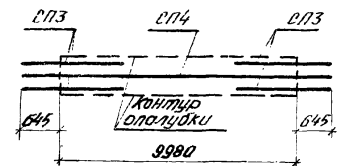
Примечания:

1. Позиция CR4 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Итоговую фиксацию закладных деталей, а также положения CR4, CR3 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рёбра арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки CR, CR3, CR4, CR6, CR7, CR9 и также CR3 и CR4 привязать вязальной проволокой.

М2, М4, установка, приваривать в стальной опалубке
 М2, М4, установка, приваривать в опалубке
 Ст. Металлик
 Москва



Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

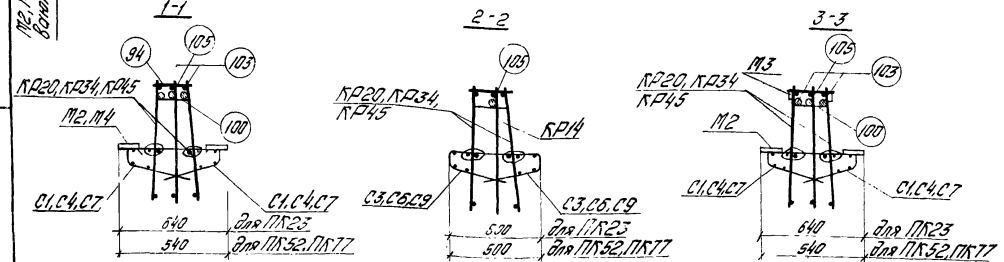
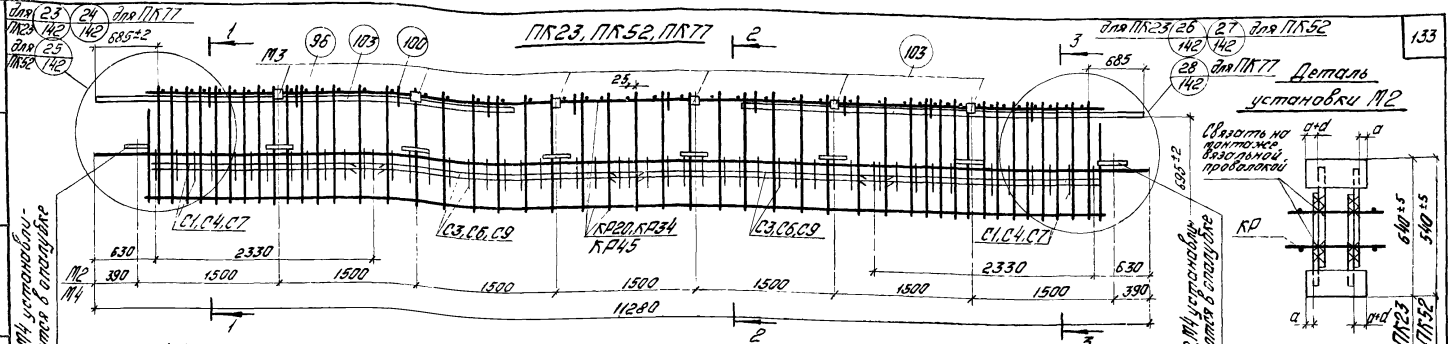
Марка проволочной сетки каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Выл 9 № листа	Марка пространственного стержневого каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Выл 9 № листа	Марка проволочной сетки каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Выл 9 № листа	
ПК22	KР9	2	2	ПК22	99	10	30	ПК51	M2	16	27	
	KР18	1	4		(продолж.)					94	35	32
	C1	4	4	Вес ПК22-775,1						99	10	30
	C3	4	21									
	C7,3	4		ПК51	KР18	1	4		(продолж.)			
	C7,4	1	25		KР32	2	8					
	M2	16	27		C4	4	22					
	94	35	32		C6	4						
			C7,3		4	25						
				C7,4	1							
											Вес ПК51-773,9	

Примечания:

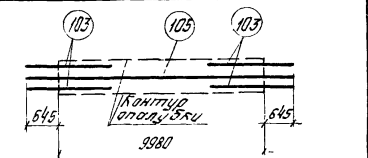
1. Позиция C7,4 на фасаде пространственного каркаса условно не показана
2. Окончательная фиксация закладных деталей, а также положения C7,3, C7,4 производить на опалубке
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки C1, C3, C4, C6, а также C7,3 и C7,4 привязать вязальной проволокой.

ТК 1976	Пространственные каркасы ПК22, ПК51.	1420-6 Выпуск 8
		Лист 103

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЙ
Москва
Инженер
Ст. техник
Менеджер
Ред. Мана
Козлова



Схематический план расположения арматурных выпусков



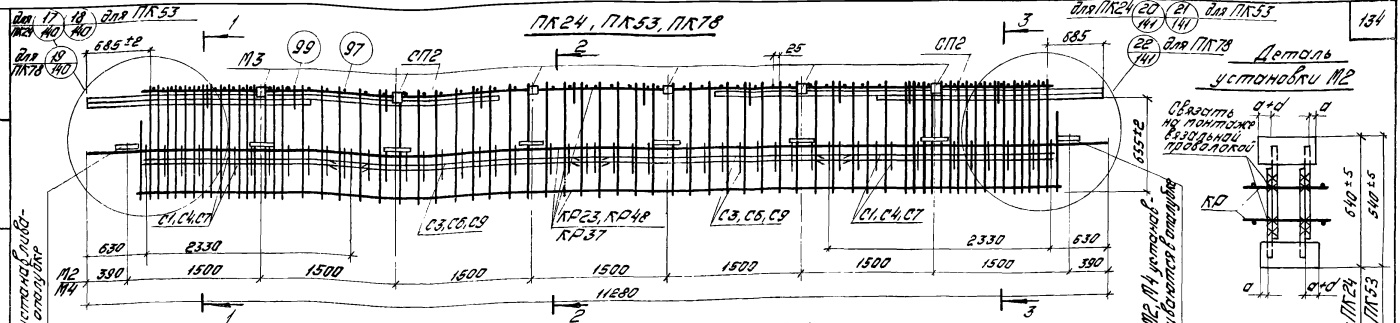
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК23	КР14	1	3	ПК52	КР14	1	3	ПК77	КР14	1	3
	КР20	2	5		КР34	2	9		КР45	2	11
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С3	4	21		С5	4	22		С9	4	22
	М2	16	27		М2	16	27		М3	6	26
	М3	6	26		М3	6	26		М4	8	27
	96	46	32		96	46	32		96	46	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
	105	1	32		105	1	32		105	1	32
Вес ПК23 - 544,5				Вес ПК52 - 544,3				Вес ПК77 - 536,1			

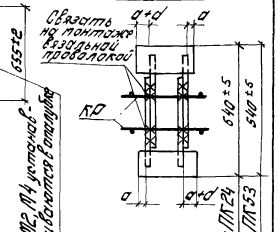
Примечания:

1. Позиция 105 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения паз 103, 105 производить на опалубке.
3. Диаметр 645 дан для расчета арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 96 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С5, С7, С9 а также паз. 103, 105 привязать к взаимной проволочки.

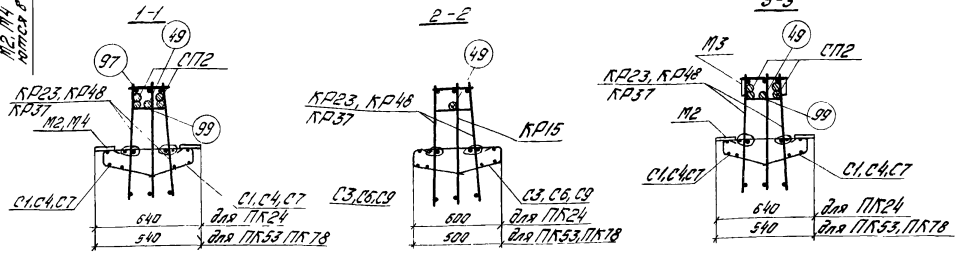
Москва



М2, М4 установка, люба-
ются в установке



Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

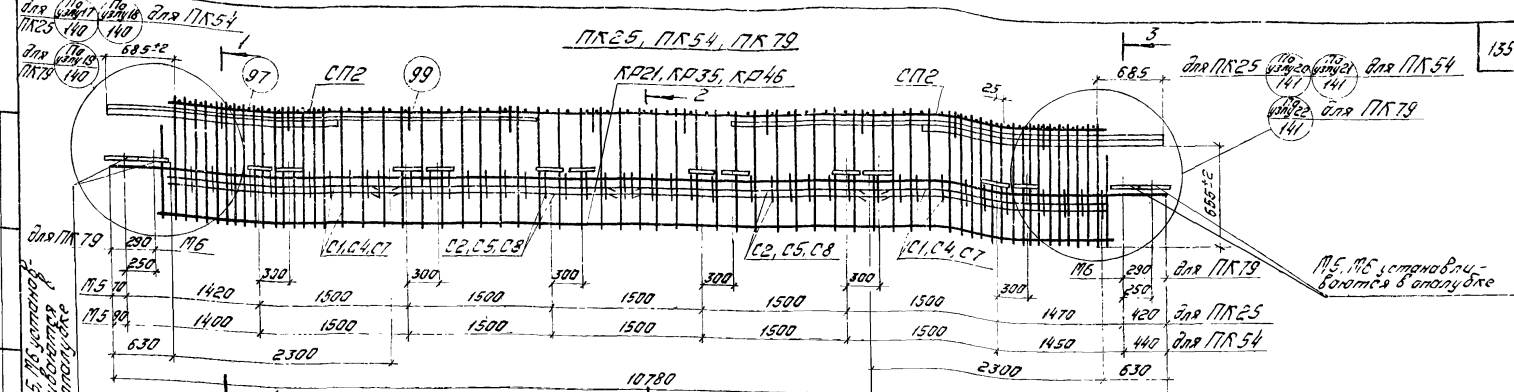
Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК24	KP15	1	3	ПК53	KP15	1	3	ПК78	KP15	1	3
	KP23	2	6		KP37	2	9		KP48	2	12
	C1	4	21		C4	4	22		C7	4	22
	C3	4	22		C5	4	22		C9	4	22
	C7	4	25		C7	4	25		C7	4	25
	M2	16	27		M2	16	27		M4	8	27
	49	1	32		49	1	32		49	1	32
97	66	32	97	66	32	97	66	32			
99	10	30	99	10	30	99	10	30			
M3	6	26	M3	6	26	M3	6	26			
Вес ПК24 - 628,8				Вес ПК53 - 678,6				Вес ПК78 - 861,4			

Примечания:

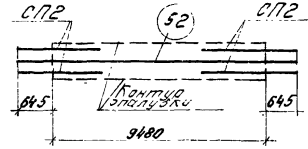
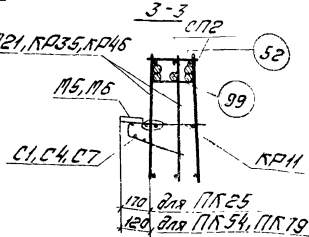
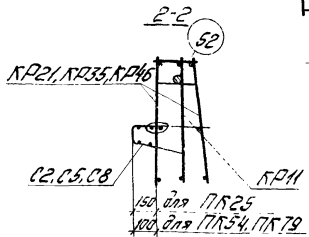
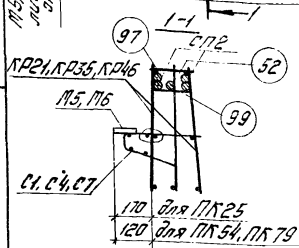
1. Позиция 49 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Условительная фиксация закладных деталей, а также положений C72 и поз.49 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальные кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиций 97 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки C1, C3, C4, C5, C7, C9, а также C72 и поз. 49 приварить вязальной проволокой.

ТК 1978	Пространственные каркасы ПК24, ПК53, ПК78	1420-5
		Выпуск 8
		Лист 105

Институт
 Металлургического
 Института
 Металлургии
 Металлургии



Схематический план расположения арматурных выпусков



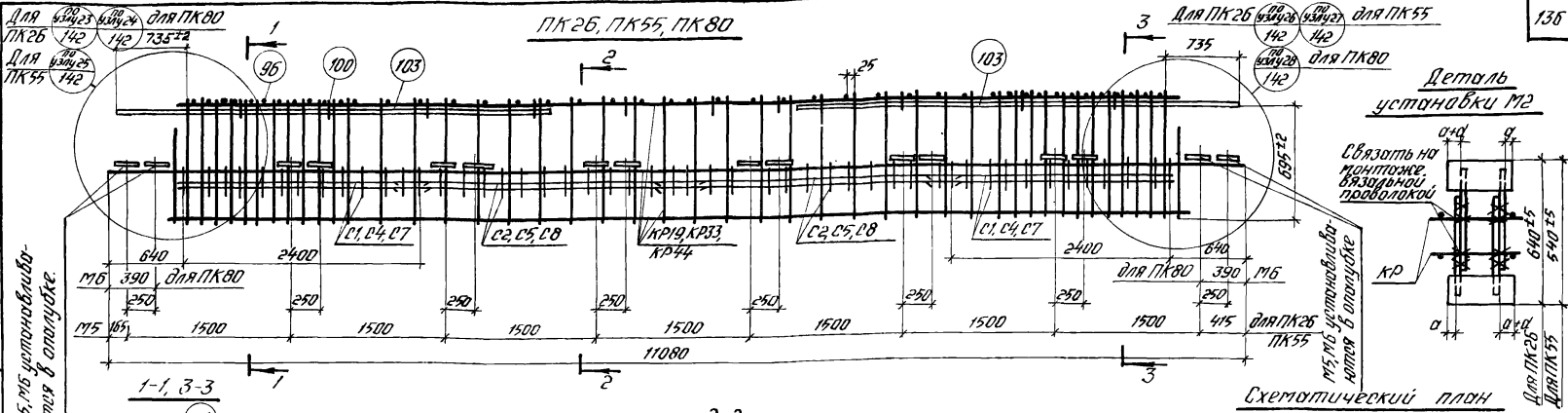
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Выл. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Выл. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Выл. №
ПК25	KP11	1	3	ПК54	KP11	1	3	ПК79	KP11	1	3
	KP21	2	5		KP35	2	9		KP46	2	11
	C1	2	21		C4	2	22		C7	2	22
	C2	2	21		C5	2	22		C8	2	22
	C7	4	25		C7	4	25		C7	4	25
	M5	16	27		M5	16	27		M6	2	27
	52	1	32		52	1	32		52	1	32
97	63	32	97	63	32	97	63	32			
99	10	30	99	10	30	99	10	30			
Вес ПК25 - 641,0				Вес ПК54 - 640,4				Вес ПК79 - 593,0			

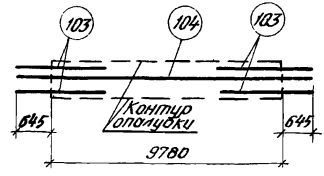
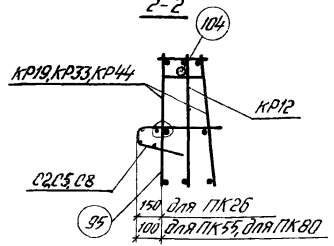
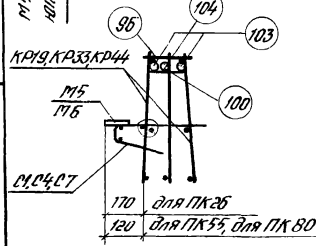
Примечания:

1. Позиция 52 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательная фиксация закладных деталей, а также положения C72 и поз. 52 производить на опалубке.
3. Разметка 645 дана для рядов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 97 приварить к правым стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки C1, C2, C4, C5, C7, C8, а также C72 и поз. 52 привязать вязальной проволокой.

Масштаб



Схематический план расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

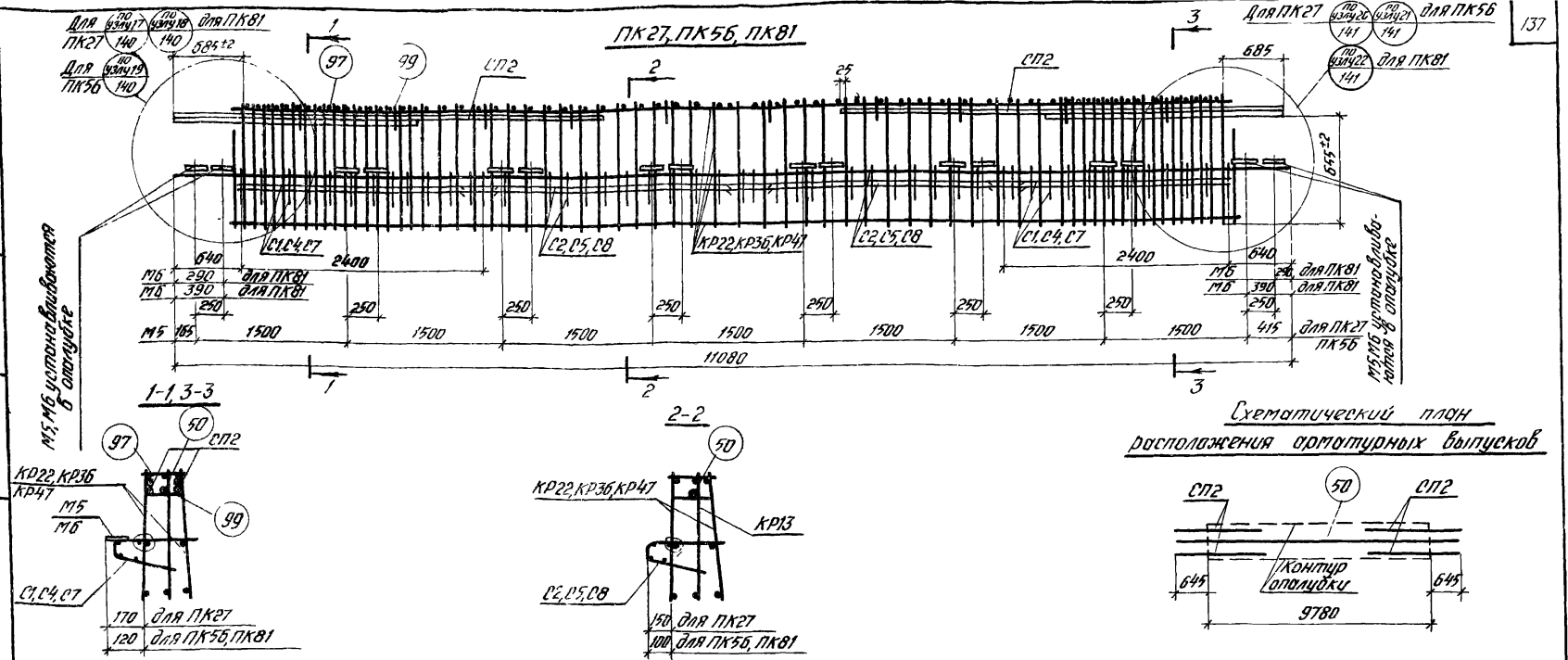
Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК26	KP12	1	3	ПК55	KP12	1	3	ПК80	KP12	1	3
	KP19	2	5		KP33	2	8		KP44	2	11
	C1	2	21		C4	2	2		C7	2	2
	C2	2	21		C5	2	22		C8	2	21
	M5	16	27		M5	16	27		M6	2	27
	96	44	32		96	44	32		96	44	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
	104	1	32		104	1	32		104	1	32
Вес ПК26-5224				Вес ПК55-521,8				Вес ПК80-4744			

Примечания:

1. Позиция 104 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения пазов 103, 104 производить на опалубке.
3. Размер 595 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 96 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электрообогреваемых клещей.
6. Сетки C1, C2, C4, C5, C7, C8, а также пазы 103, 104 привязать вязальной проволокой.

Центрпроектинформация Москва

ПК27, ПК56, ПК81



**Схематический план
расположения ормотурных выпусков**

**Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас**

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Выл 9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Выл 9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Выл 9 № листа
ПК27	КР13	1	3	ПК56	КР13	1	3	ПК81	КР13	1	3
	КР22	2	6		КР36	2	9		КР47	2	12
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С2	2	21		С5	2	22		С8	2	22
	СР2	4	25		СР2	4	25		СР2	4	25
	М5	16	27		М5	16	27		М5	4	27
	50	1	32		90	1	32		50	1	32
	97	66	32		97	66	32		97	66	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК27-650,5				Вес ПК56-66,99				Вес ПК81-606,1			

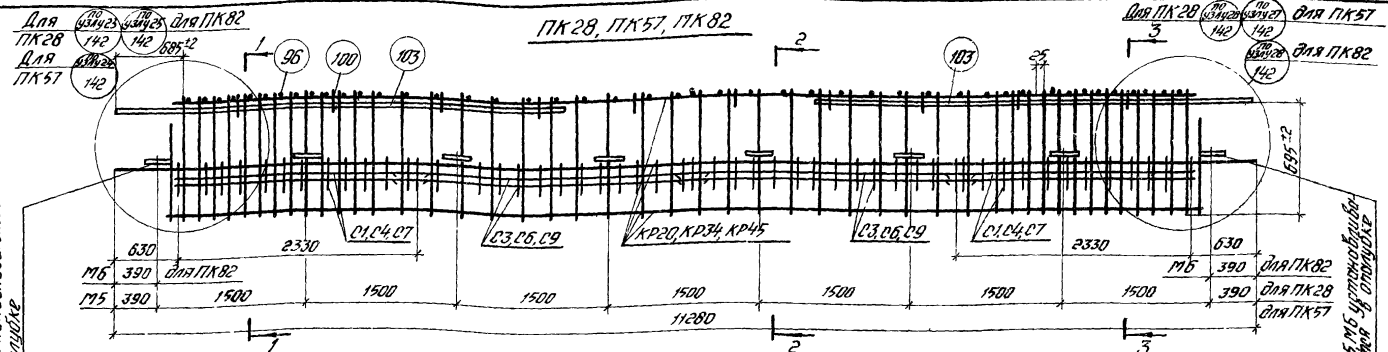
Примечания:

1. Позиция 50 на схеме пространственного каркаса условно не показана.
2. Установочная фиксация закладных деталей, а также положения СР2 и поз 50 производить на опалубке.
3. Размер 645 дан до дырков арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 97 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СР2 и поз 50 привязать вязальной проволокой.

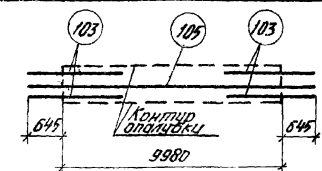
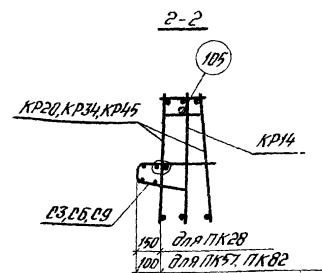
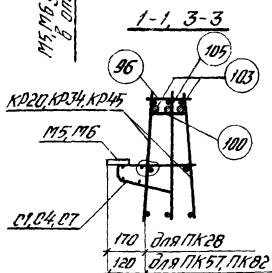
ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК27, ПК56, ПК81

1420-6
Выпуск 8
Лист 108



**Схематический план
расположения арматурных выпусков**



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

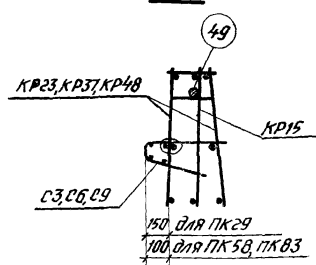
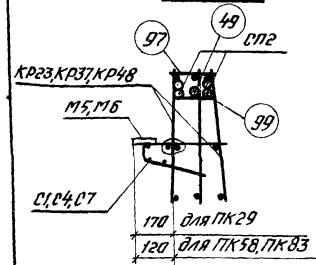
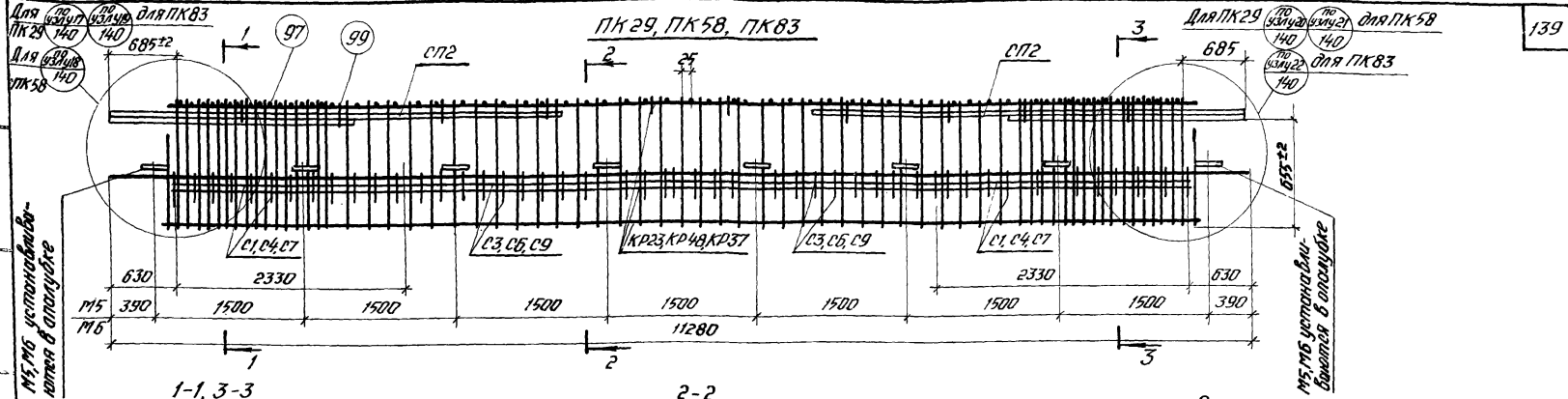
Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.л № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.л № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып.л № листа
ПК28	КР14	1	3	ПК57	КР14	1	3	ПК82	КР14	1	3
	КР20	2	5		КР34	2	9		КР45	2	11
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С3	2	21		С6	2	22		С9	2	22
	М5	8	27		М5	8	27		М6	2	27
	96	46	32		96	46	32		96	46	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
	105	1	32	105	1	32	105		1	32	
	Вес ПК28-4997			Вес ПК57-4901			Вес ПК82-4825				

Примечания:

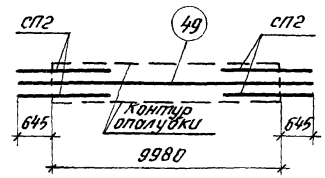
1. Позиция 105 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения поз 103, 105 производить на опалубке.
3. Размер 645 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальной канальцах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 96 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9, а также поз 103, 105 связать вязальной проволокой.

Изм. 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.

ТК 1976	Пространственные каркасы ПК28, ПК57, ПК82.	1420-6
		Выпуск 8
		Лист 109



Схематический план расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка подпротыпной стальной каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка подпротыпной стальной каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа	Марка подпротыпной стальной каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. 9 № листа
ПК29	КР15	1	3	ПК58	КР15	1	3	ПК83	КР15	1	3
	КР23	2	6		КР23	2	9		КР48	2	
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С3	2	21		С6	2	22		С9	2	22
	С172	4	25		С72	4	25		С172	4	25
	М5	8	27		М5	8	27		М6	2	27
	49	1	32		49	1	32		49	1	32
	97	66	32		97	66	32		97	66	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
	Вес ПК29 - 625,0				Вес ПК58 - 624,4				Вес ПК83 - 607,8		

Примечания:

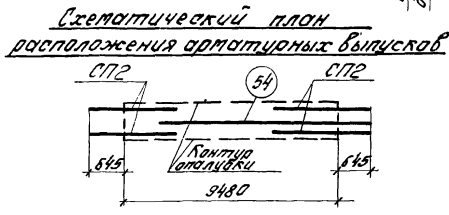
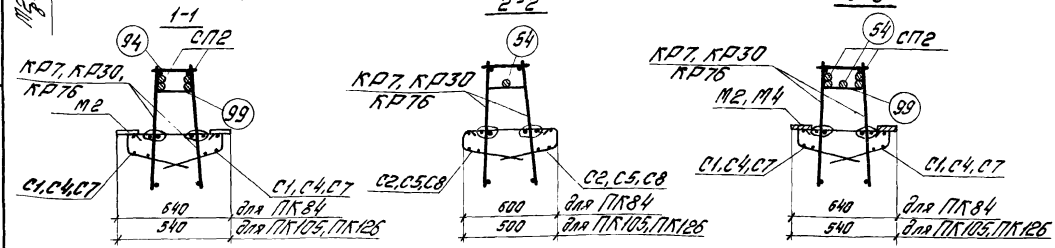
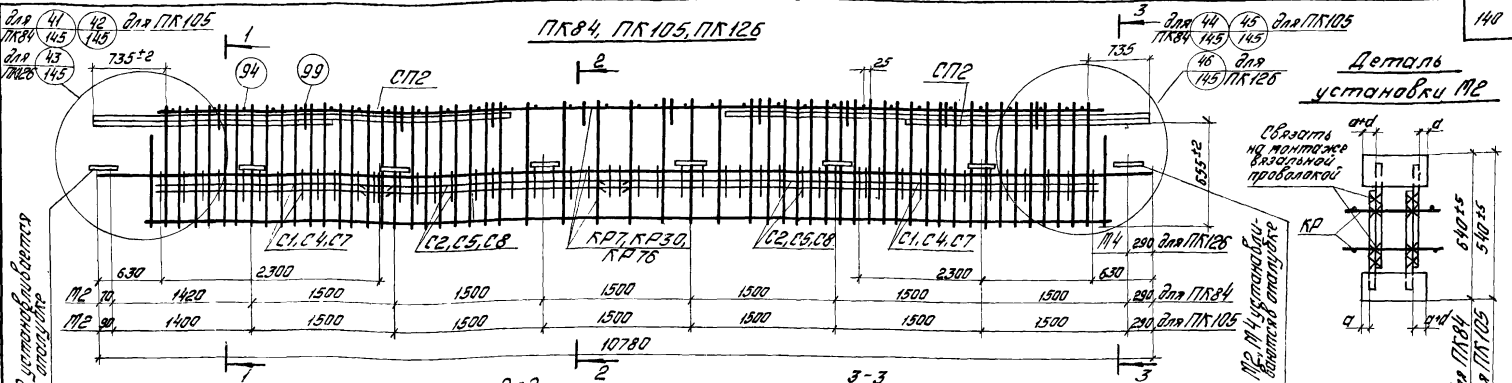
1. Позиция 49 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения С172 и поз. 49 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 97 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электрооборудованных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9, а также С172 и поз. 49 привязать вязальной проволокой.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК29, ПК58, ПК83

Г420-В
Выпуск В
Лист 110

ЦНИИИП им. Мухоморова



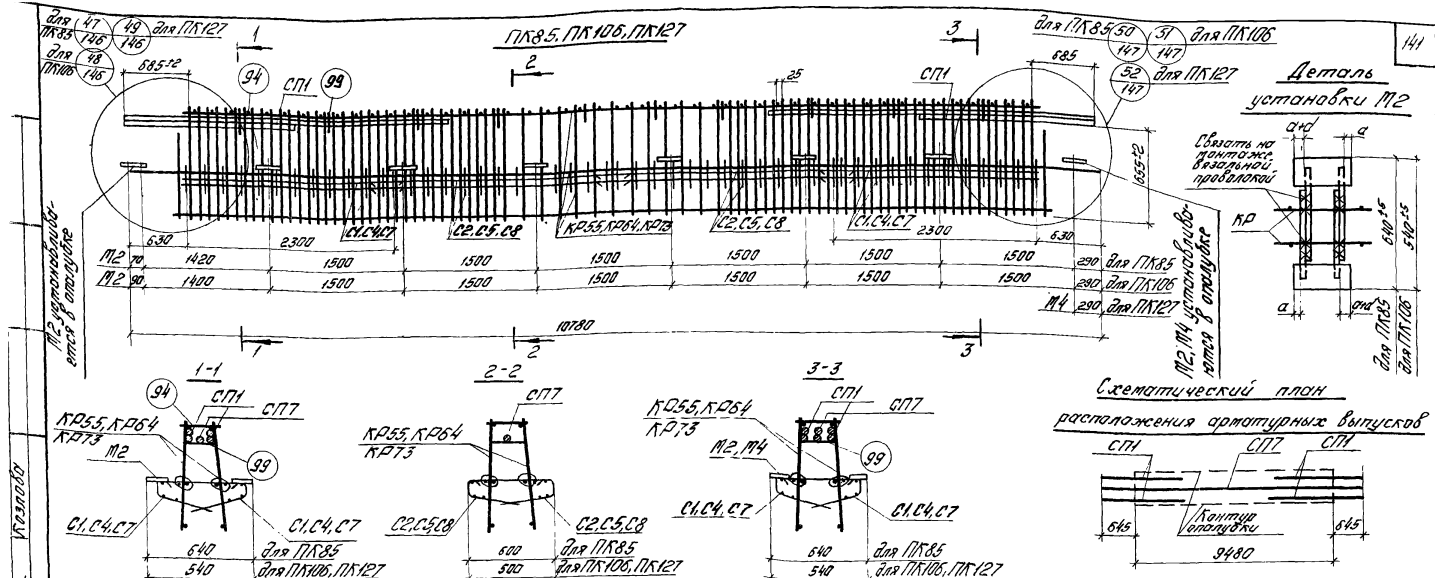
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. изделия каркаса	Марка	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. изделия каркаса	Марка	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. изделия каркаса	Марка	Кол. шт.	Вып. №
МК84	КР7	2	2	МК105	КР30	2	7	МК126	КР76	2	19
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	С1П2	4	25		С1П2	4	25		С1П2	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М4	1	27
	54	1	32		54	1	32		54	1	27
	94	33	32		94	33	32		94	33	32
99	10	30	99	10	30	99	10	30			
Вес МК84-529,3				Вес МК105-528,1				Вес МК126-482,6			

Примечания:

1. Позиция 54 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Определяющую фиксацию закладных деталей, а также положения С1П2 и поз. 54 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до диаметра арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также С1П2 и поз. 54 привязать вязальной проволокой.

ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ
 Москва
 ул. Звонкая
 Ст. Издательская
 Ст. Металлическая
 Ст. Вязальная
 Ст. Металлическая
 Ст. Вязальная
 Ст. Металлическая

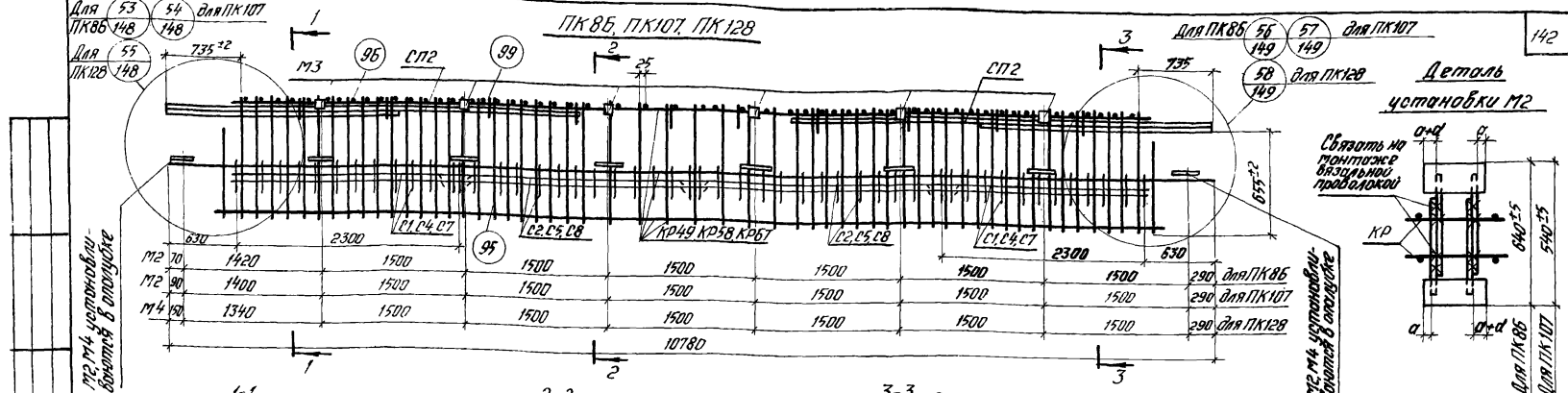


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК85	КР55	2	14	ПК106	КР64	2	16	ПК127	КР73	2	18
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	С71	4	25		С71	4	25		С71	4	25
	С77	1	25		С77	1	25		С77	1	25
	М2	16	27		М2	16	27		М4	1	27
34	49	32	34	49	32	94	49	32			
39	10	30	99	10	30	99	10	30			
Всего ПК85 - 610,8				Всего ПК106 - 610,8				Всего ПК127 - 573,3			

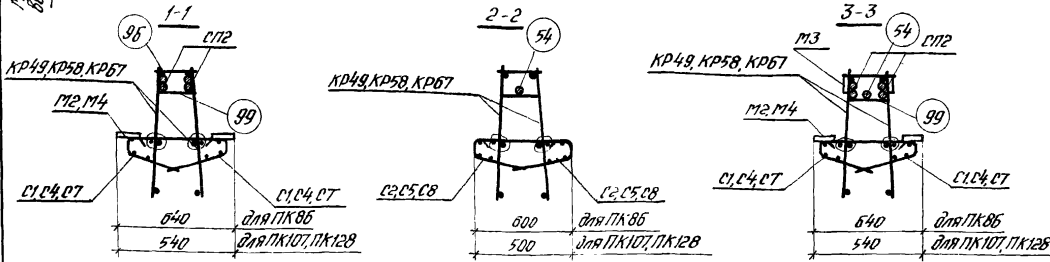
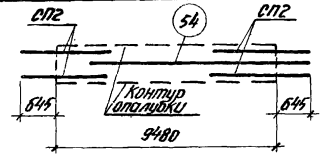
Примечания:

1. Позиция С77 на фасаде пространственного каркаса условна не показана.
2. Ограничительная фиксация закладных деталей, а также положение С71 и С77 производить на опалубке.
3. Диаметр 655 дан до рибов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в старинных кондукторах. Порядок сборки указан в расчетной записке.
5. Стержни позиции 34 приварить к продольным стержням лобковых каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также С71 и С77 привязать безымянной проволокой.
7. Указывая на изготовление пространственных каркасов ПК85, ПК106, ПК127, ПК106, ПК127, ПК127, см. на листах 134, 135.



Деталь установки М2

Схематический план расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственной каркасов	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственной каркасов	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственной каркасов	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК 85	КР49	2	12	ПК 107	КР58	2	15	ПК 128	КР67	2	17
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	С172	4	25		С172	4	25		С172	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М2	16	27
	М3	6	26		М3	6	26		М3	6	26
	54	1	32		54	1	32		54	1	32
	95	56	32		95	56	32		95	56	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Всего ПК 85 - 505				Всего ПК 107 - 509,3				Всего ПК 128 - 491,3			

Примечания:

1. Позиция 54 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Конечную фиксацию закладных деталей, а также положения С172 и паз 54 производить на опалубке.
3. Диаметр 655 дан от рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 95 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также С172 и паз 54 привязать вязальной проволокой.

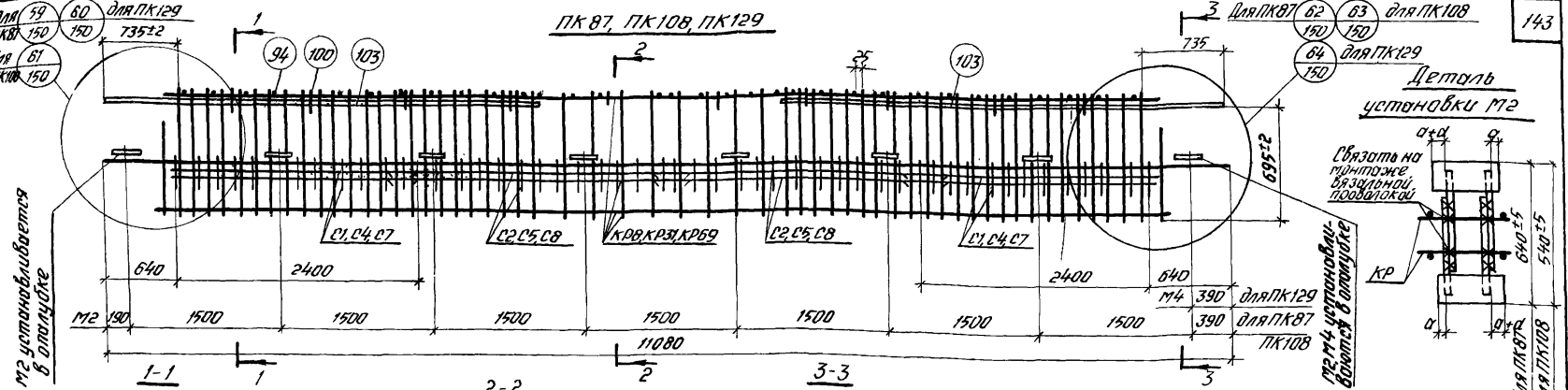
ЦНИИОМЗ
 Москва

ТК
 1976

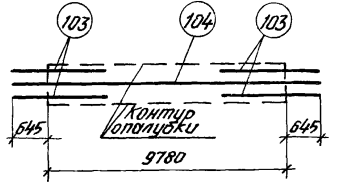
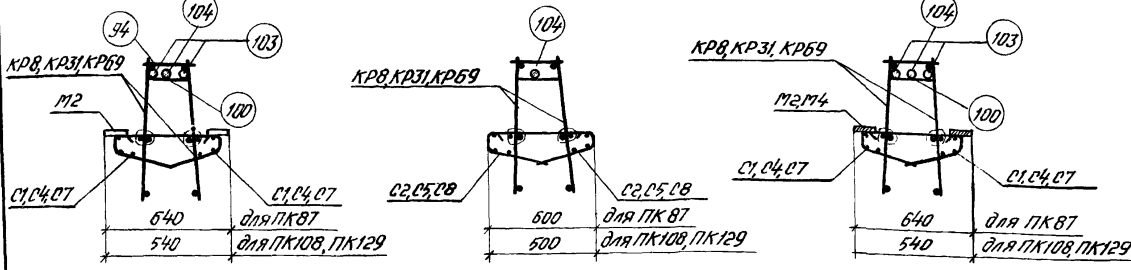
Пространственные каркасы
 ПК 85, ПК 107, ПК 128.

1,420-6
 Выпуск 8
 Лист 113

ПК 87, ПК 108, ПК 129



Схематический план расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

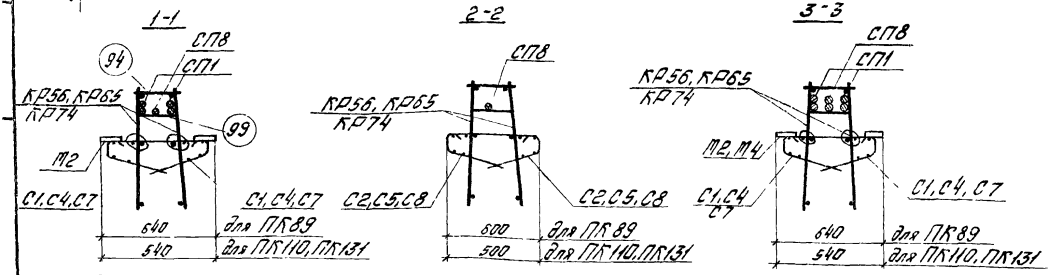
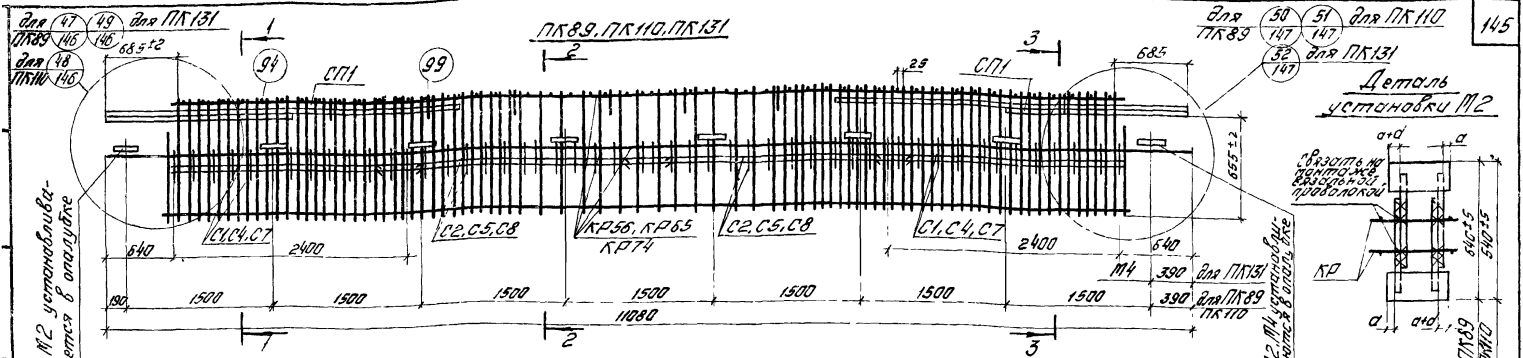
Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № цех	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № цех	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № цех
ПК 87	KPB	2	2	ПК 108	KP3I	2	8	ПК 129	KP69	2	17
	C1	4			C4	4			C7	4	
	C2	4	21		C5	4	22		C8	4	22
	M2	16	27		M2	16	27		M4	1	27
	94	34	32		94	34	32		94	34	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
104	1	32	104	1	32	104	1	32			
Всего ПК 87 - 539,3				Всего ПК 108 - 538,1				Всего ПК 129 - 582,6			

Примечания:

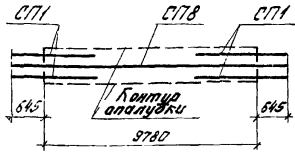
1. Позиция 104 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательная фиксация закладных деталей, а также положения поз. 103, 104 производить на опалубке.
3. Размер 695 дин до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электрооборудованных клещей.
6. Сетки C1, C2, C4, C5, C7, C8, а также поз. 103, 104 приварить вязальной проволокой.
7. Указания по изготовлению пространственных каркасов ПК 87 лев, ПК 87 пр, ПК 108 лев, ПК 108 пр, ПК 129 лев, ПК 129 пр см. на листах 134, 135.

ТК
1976

Пространственные каркасы ПК 87, ПК 108, ПК 129 лев, ПК 87 пр, ПК 108 лев, ПК 108 пр, ПК 129 лев, ПК 129 пр. Лист 114



Схематический план расположения арматурных выпусков



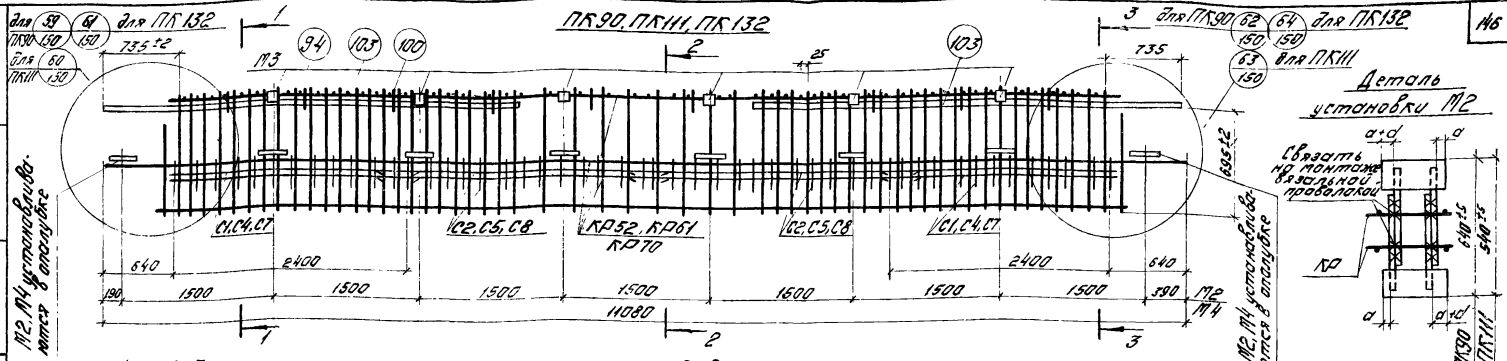
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

ПК89				ПК110				ПК131			
Марка простран. каркаса	Марка арматур. изделий	Кол. шт.	Вып. № лист	Марка простран. каркаса	Марка арматур. изделий	Кол. шт.	Вып. № лист	Марка простран. каркаса	Марка арматур. изделий	Кол. шт.	Вып. № лист
ПК89	KР256	2	14	ПК110	KР65	2	16	ПК131	KР74	2	19
	C1	4	21		C4	4	22		C7	4	22
	C2	4	21		C5	4	22		C8	4	22
	C7	4	25		C7	4	25		C7	4	25
	C7B	1	25		C7B	1	25		C7B	1	25
	M2	16	27		M2	16	27		M4	1	27
94	49	32	94	49	32	94	49	32			
99	10	30	99	10	30	99	10	30			
Вес ПК89 - 619,8				Вес ПК110 - 618,6				Вес ПК131 - 533,1			

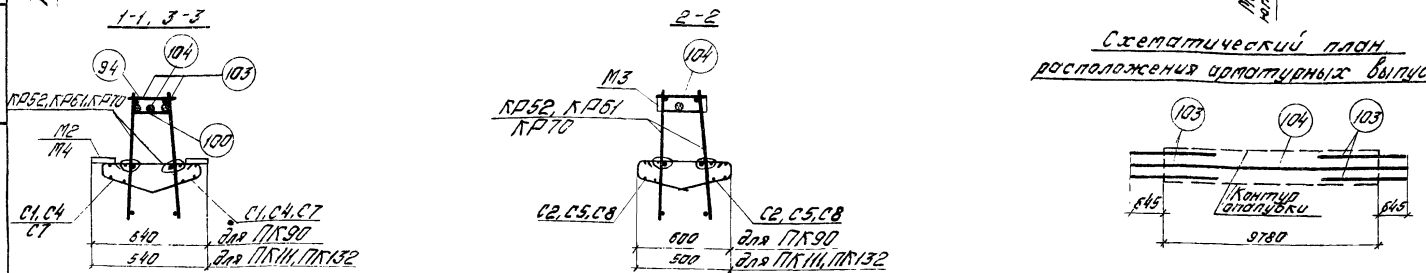
Примечания:

1. Позиция C7B на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Уточнительную фиксацию зрительных деталей, а также положения C7, C7B производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к параллельным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных крепей.
6. Сетки C1, C3, C4, C5, C7, C8, а также C7, C7B привязать вязальной привалочкой.
7. Указания по изготовлению пространственных каркасов ПК89лев, ПК89пр, ПК110лев, ПК110пр, ПК131лев, ПК131пр см лист 135.

ТК 1976	Пространственные каркасы ПК89, ПК110, ПК131, ПК89лев, ПК89пр, ПК110лев, ПК110пр, ПК131лев, ПК131пр	1420-6 выпуск 8
	Лист 116	116



Схематический план расположения арматурных выпусков



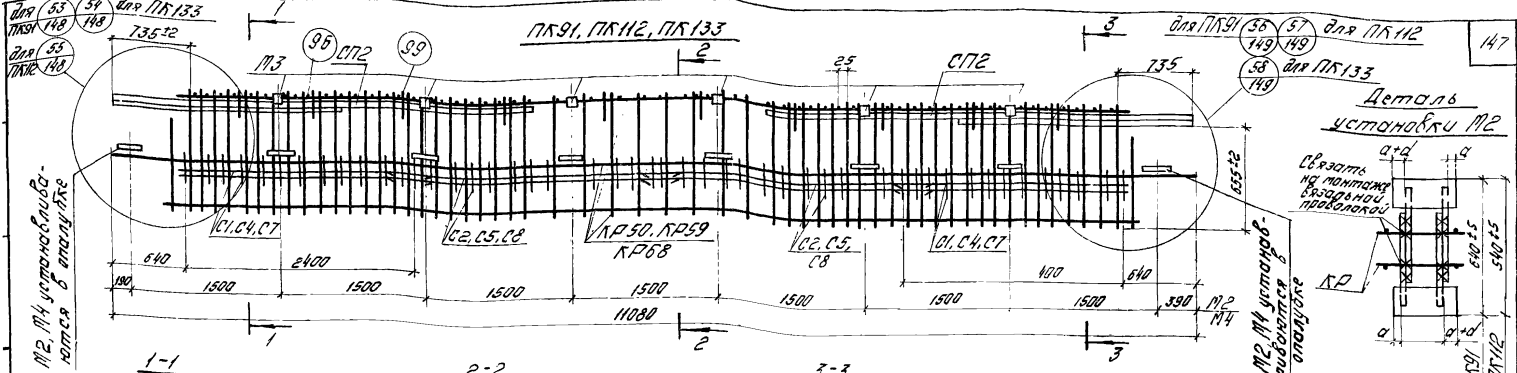
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК90	КР52	2	13	ПК111	КР61	2	15	ПК132	КР70	2	18
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	М2	16	27		М2	16	27		М3	6	26
	М3	6	26		М3	6	26		М4	8	27
	94	56	32		94	56	32		94	56	32
	102	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
	104	1	32		104	1	32		104	1	32
	Вес ПК90 - 477,0				Вес ПК111 - 475,8				Вес ПК132 - 457,8		

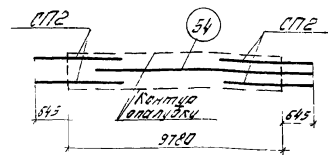
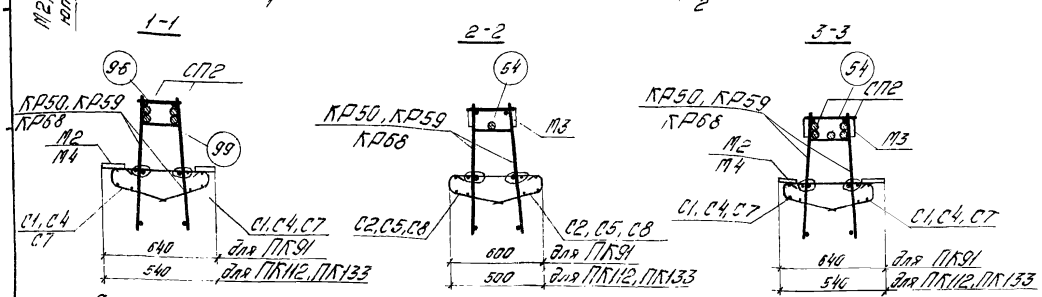
Примечания:

1. Позиция 104 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положение поз. 103, 104 производить на опалубке.
3. Размер 635 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах.
5. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
6. Стержни позиции 94 приварить к правым стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
7. Ветки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также поз. 103, 104 привязать базальной проволокой.

ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИНЖЕНЕРИЯ
 Москва



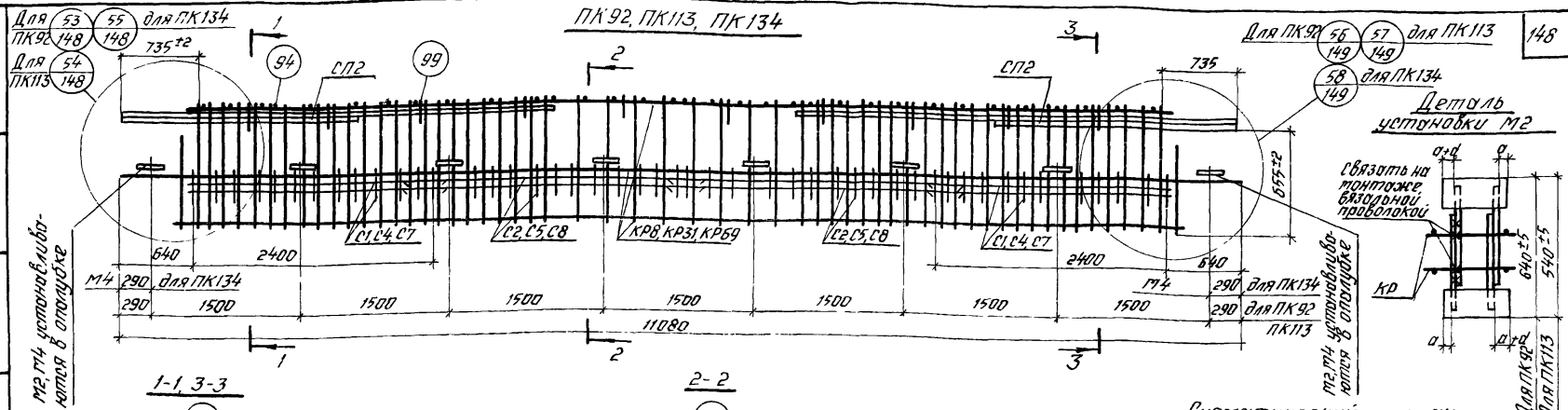
Схематический план расположения арматурных выпусков



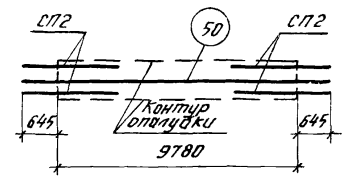
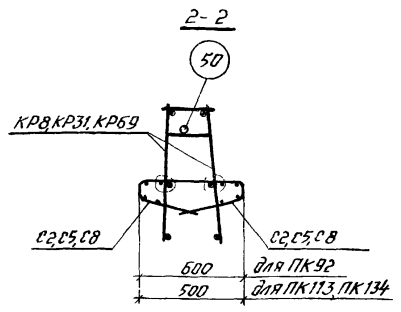
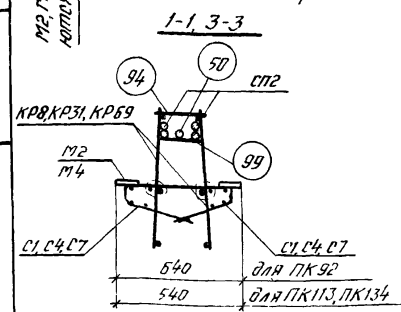
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК91	KP50	2	13	ПК112	KP59	2	15	ПК133	KP68	2	17
	C7	4	21		C4	4	22		C7	4	22
	C2	4	21		C5	4	22		C8	4	22
	CП2	4	25		CП2	4	25		CП2	4	25
	M2	16	27		M2	16	27		M3	6	26
	M3	6	26		M3	6	26		M4	8	27
	54	1	32		54	1	32		54	1	32
96	56	32	96	56	32	96	56	32			
99	10	30	99	10	30	99	10	30			
Вес ПК91-513,1				Вес ПК112-511,9				Вес ПК133-487,9			

- Примечание:
- Позиция 54 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 - Опакционную фиксацию закладных деталей а также размещение CП2 и поз. 54 производить на опалубке.
 - Диаметр C55 для рычагов арматуры.
 - Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 - Стержни позиции 96 приварить к продольным стержням прокси каркасов с помощью электросварочных крепей.
 - Сетки C1, C2, C4, C5, C7, C8, а также CП2 и поз. 54 привязать вязальной проволокой.



Схематический план расположения арматурных выпусков



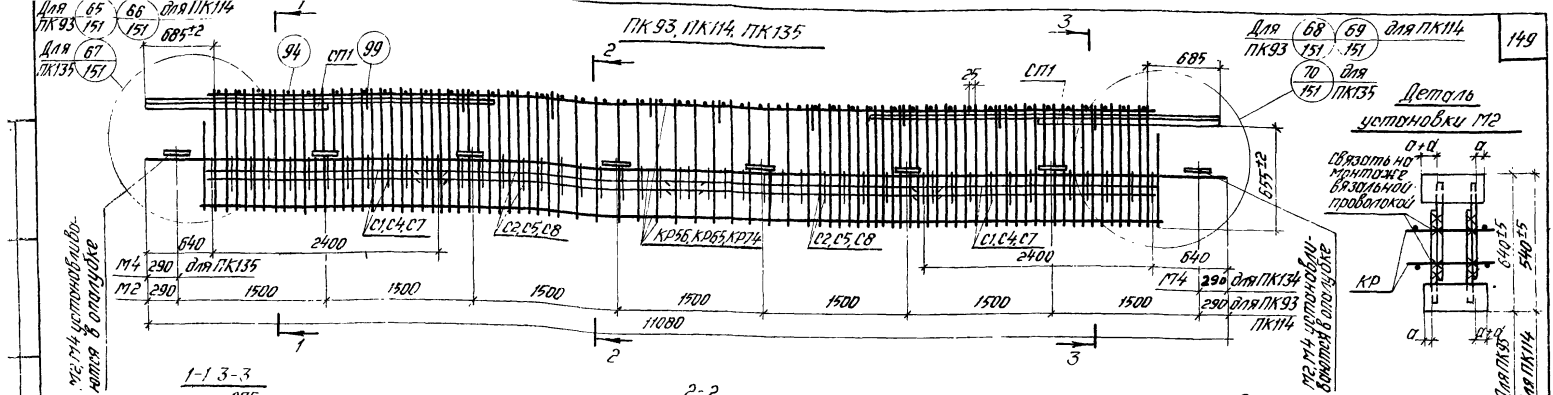
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Выл. 9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Выл. 9 № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Выл. 9 № листа
ПК 92	КР8	2	2	ПК113	КР31	2	8	ПК134	КР69	2	17
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С2	4			С5	4	22		С8	4	22
	СП2	4	25		СП2	4	25		СП2	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М4	2	27
	50	1	32		50	1			50	1	32
	94	34			94	34	32		94	34	
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Всего ПК92-563,3				Всего ПК113-562,1				Всего ПК134-529,1			

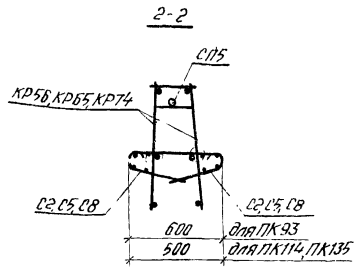
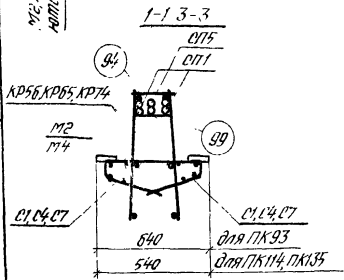
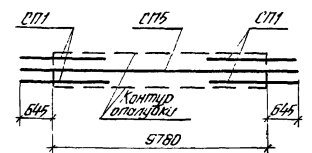
Примечания:

1. Позиция 50 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Итоговую фиксацию закладных деталей, а также положения СП2 и поз 50 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП2 и поз 50 привязать вязальной проволокой.

ЦЕНТРОПРОЕКТИРОВАНИЕ
 Москва
 УЩЕВА
 ЗАГОТОВКА
 КВАЛОВА
 С. И. ЖЕНЕД
 С. П. ТИХОНА



Схематический план расположения арматурных выпусков

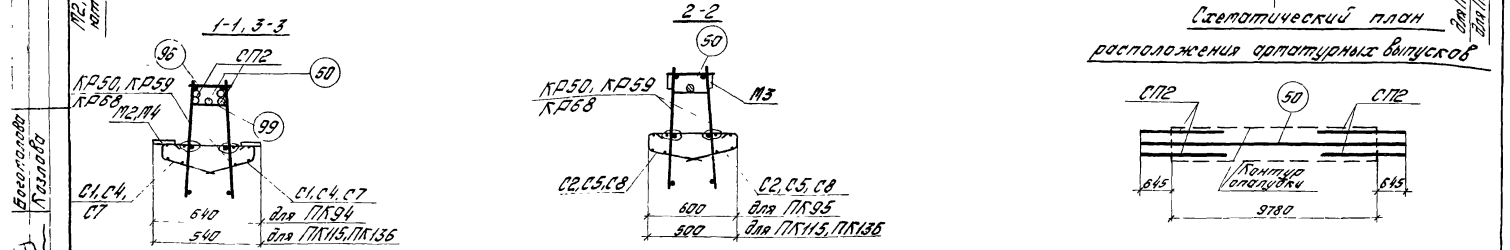
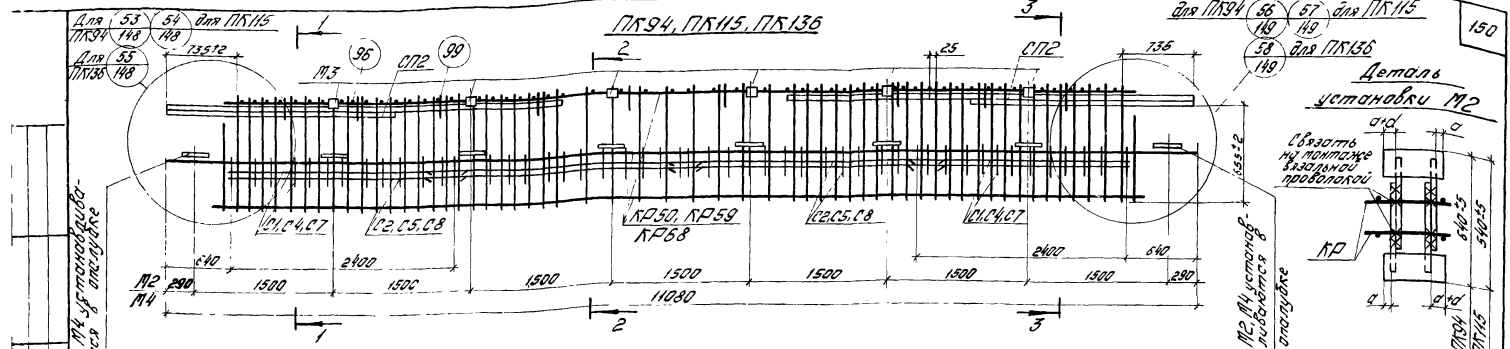


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК93	КР56	2	14	ПК114	КР65	2	16	ПК136	КР74	2	19
	С1	4			С4	4			С7	4	
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	СП1	4			СП1	4			СП1	4	
	СП5	1	25		СП5	1	25		СП5	1	25
	М2	16	27		М2	16	27		М4	2	27
94	49	32	94	49	32	94	49	32			
99	10	30	99	10	30	99	10	30			
Всего ПК93 - 6710				Всего ПК114 - 6498				Всего ПК136 - 6768			

- Примечания:
1. Позиция СП5 на фасаде пространственного каркаса условно не показано
 2. Окончательно фиксацию закладных деталей, а также положения СП1, СП5 производить на опалубке.
 3. Размер 655 дан до ребер арматуры.
 4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также СП1 и СП5 привязать вязальной проволокой.

TK 1975 Пространственные каркасы ПК 93, ПК 114, ПК 135. 1:420 - в выпуск 8 Лист 120

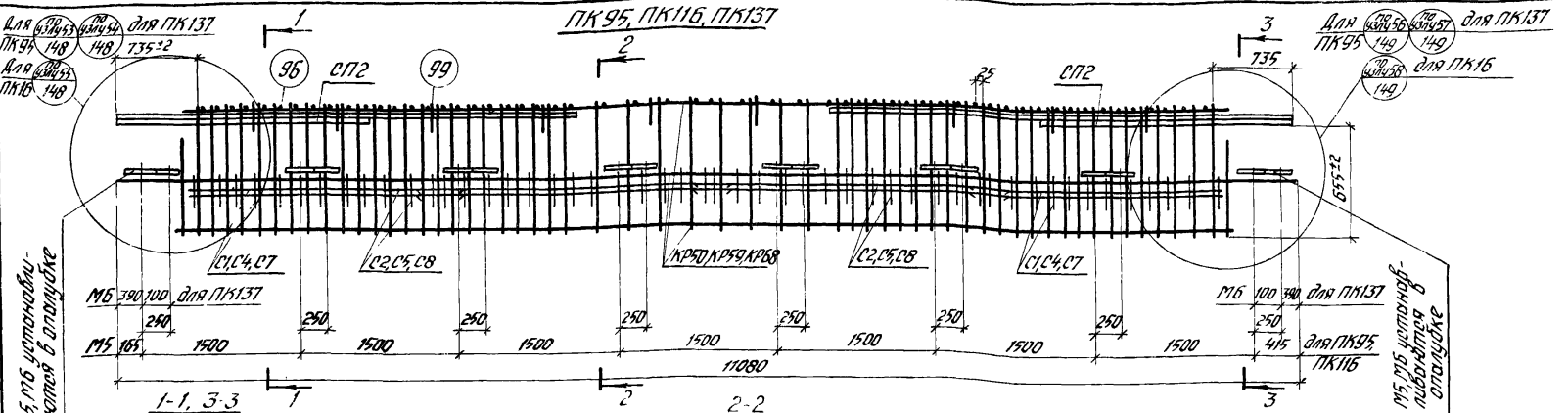


Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

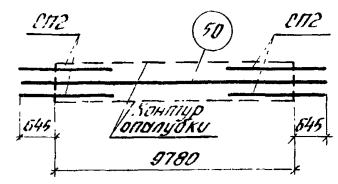
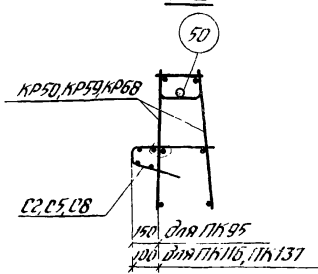
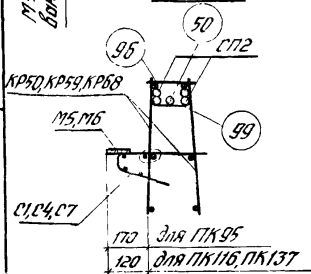
Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК 94	КР50	2	13	ПК 115	КР59	2	15	ПК 136	КР68	2	17
	С1	4			С4	4			С7	4	22
	С2	4	21		С5	4	22		С8	4	22
	С7	4	25		С7	4	25		С12	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М3	6	28
	М3	6	21		М3	6	21		М4	8	2
	50	1	32		50	1	32		50	1	32
	96	36	32		96	36	32		96	36	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
	Вес ПК94 - 543,4				Вес ПК115 - 542,2				Вес ПК136 - 524,2		

- Примечания:**
- Позиция 50 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
 - Уточнительную фиксацию закладных деталей, а также положения С12 и поз. 50 производить на опалубке.
 - Размер 655 дан для рядов арматуры.
 - Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
 - Стержни позиции 96 приварить к пробальной стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
 - Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также С12 и поз. 50 привязать вязальной проволокой.

ПК 95, ПК 116, ПК 137



Схематический план
расположения арматурных выпусков



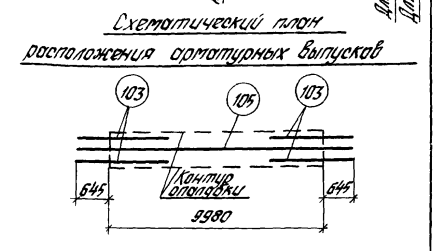
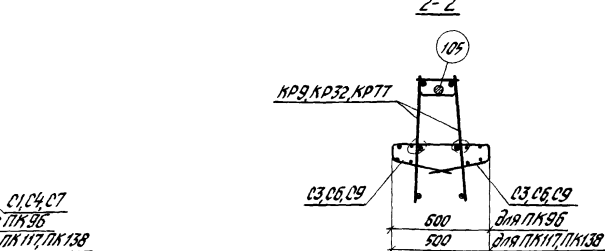
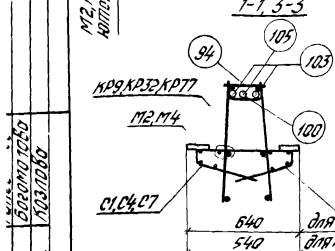
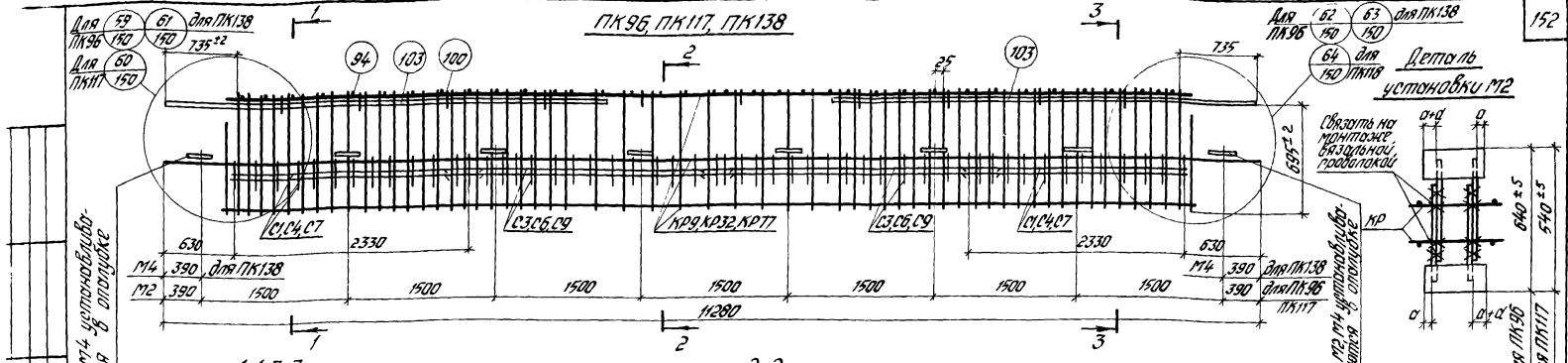
Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркасов	Марка изделия	Кол. шт.	Выт.9 № листа	Марка простран. каркасов	Марка изделия	Кол. шт.	Выт.9 № листа	Марка простран. каркасов	Марка изделия	Кол. шт.	Выт.9 № листа
ПК95	КР50	2	13	ПК116	КР59	2	15	ПК137	КР68	2	17
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С2	2	21		С5	2	22		С8	2	22
	С7	4	25		С7	4	25		С7	4	25
	М5	16	27		М5	16	27		М6	4	27
	50	1	32		50	1	32		50	1	32
	96	56	32		96	56	32		96	56	32
99	10	30	99	10	30	99	10	30			
Всего ПК95-5195				Всего ПК116-5190				Всего ПК137-4752			

Примечания:

1. Позиция 50 на фасаде пространственного каркаса удобно не показана.
2. Итоговая фиксация закладных деталей, а также положения С7 и поз. 50 производить на опалубке
3. Размер 655 дан до ригель арматуры
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 96 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, а также С7 и поз. 50 приварить вязальной проволокой.

ТК 1976	Пространственные каркасы ПК95, ПК116, ПК137.	1420-6	Выпуск 8
		Лист	122



Спецификация марок армированных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

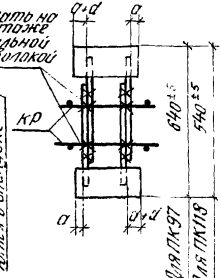
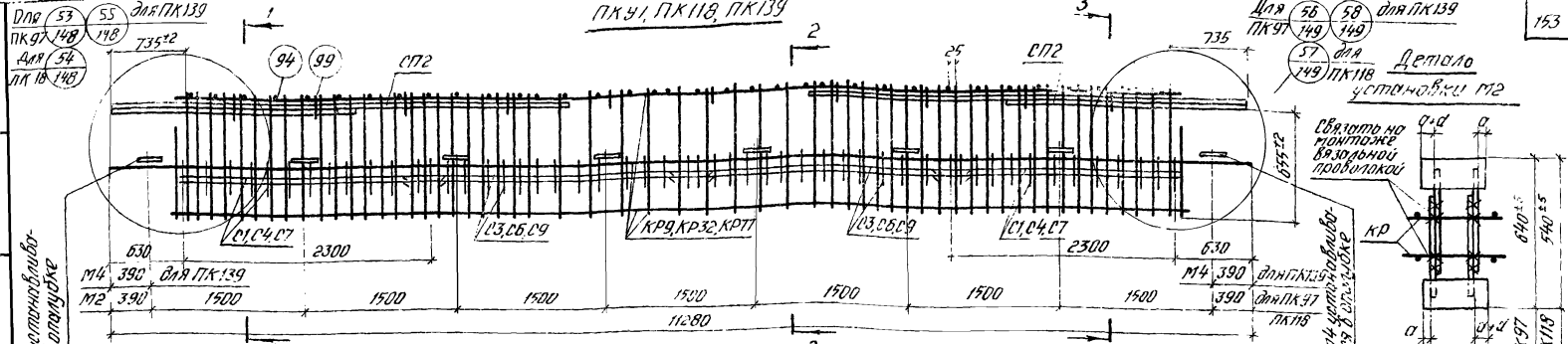
Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. № листа
ПК96	КР9	2	2	ПК117	КР32	2	8	ПК138	КР77	2	20
	С1	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С3	4	21		С6	4	22		С9	4	22
	И2	16	27		И2	16	27		И4	2	27
	94	35	32		94	35	32		94	35	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
	103	4	32		103	4	32		103	4	32
	105	1	32		105	1	32		105	1	32
Вес ПК96 - 545,7				Вес ПК117 - 544,5				Вес ПК138 - 512,3			

Примечания:

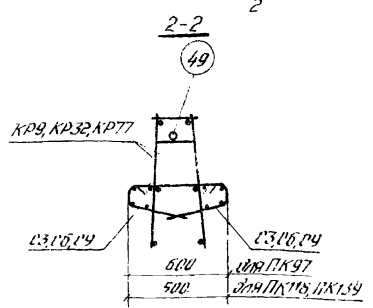
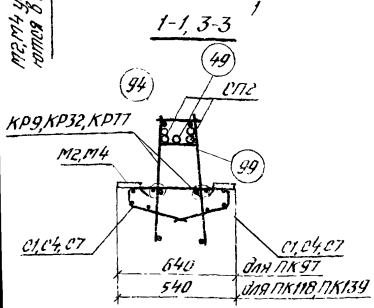
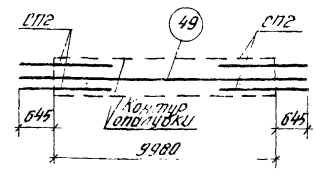
1. Позиция 105 на фазе пространственного каркаса условно не показана.
2. Изначительно фиксация закладных деталей, а также расположения поз. 103, 105 производить на оплывке.
3. Размер 695 дан до рыва армировки.
4. Пространственные каркасы должны собираться в отдельных кондукторах. Порядок сборки указан в расчетной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9 а также поз. 103, 105 приварить вязальной проволокой.

ЦНИИПРОМВОЗДИИ Москва
 Б.Орловский пр. 1023/1060
 12031260
 1976

ПК118, ПК139



Схематический план расположения арматурных выпусков



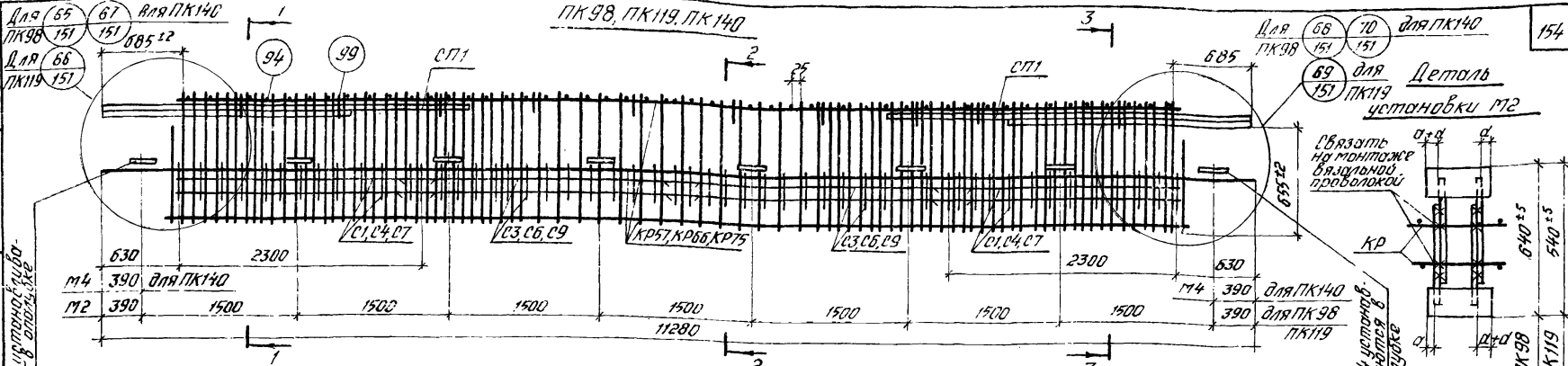
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Листа
ПК97	КР9	2	2		ПК118	КР32	2	8		ПК139	КР77	2	20	
	С1	4	21			С4	4	22			С1	4	22	
	С3	4	25			С6	4	25			С9	4	25	
	С12	4	27			М2	10	27			С12	4	27	
	М2	16	27			М4	2	27			М4	2	27	
	49	1	32			49	1	32			49	1	32	
94	35			94	35			94	35					
99	10	30		99	10	30		99	10	30				
Вес ПК97-5694					Вес ПК118-5682					Вес ПК139-5360				

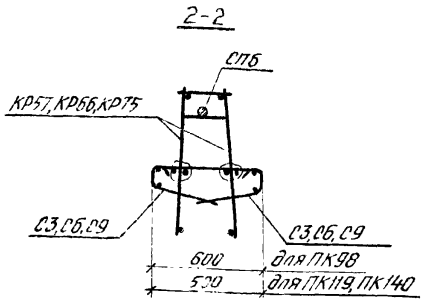
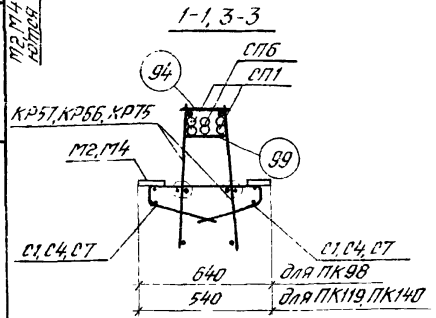
Примечания:

1. Позиция 49 на фундаменте пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения С12 и поз 49 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С6, С7, С9, а также С12 и поз 49 привязать вязальной проволокой.

ТК 1976	Пространственные каркасы ПК97, ПК118, ПК139.	1420-В
		Выпуск 8



Схематический план расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № листа
ПК98	KР57	2	14	ПК119	KР66	2	17	ПК140	KР75	2	19
	C1	4	21		C4	4	22		C7	4	22
	C3	4	21		C6	4	22		C9	4	22
	CП1	4	25		CП1	4	25		CП1	4	25
	CП6	1	25		CП6	1	25		CП6	1	25
	M2	16	27		M2	16	27		M4	2	27
	94	51	32		94	51	32		94	51	32
99	10	30	99	10	30	99	10	30			
Вес ПК98 - 655,2				Вес ПК119 - 654,0				Вес ПК140 - 621,8			

Примечания:

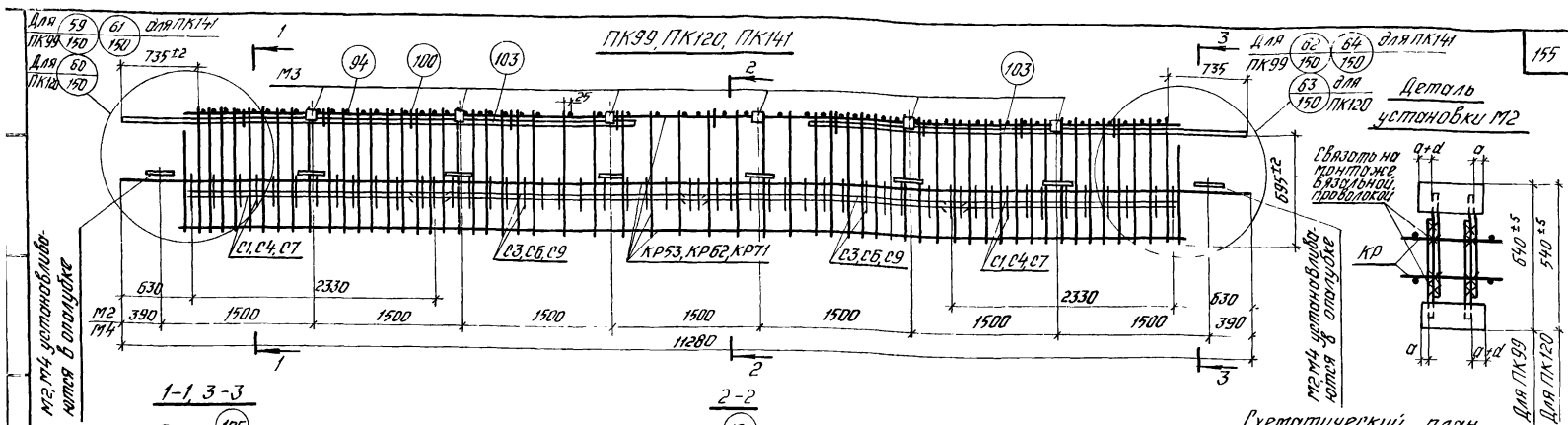
1. Позиция СП6 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения СП1 и СП6 производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки C1, C3, C4, C6, C7, C9, а также поз. СП1 и СП6 привязать вязальной проволокой.

ТК
1975

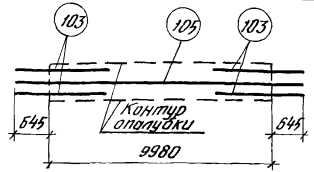
Пространственные каркасы ПК98, ПК119, ПК140.

1420-6
Выпуск 8
Лист 125

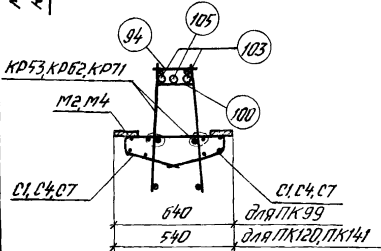
ЦНИИПромзданий Москва



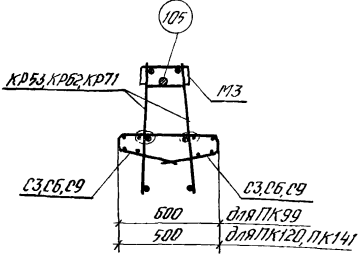
Схематический план расположения арматурных выпусков



1-1, 3-3



2-2



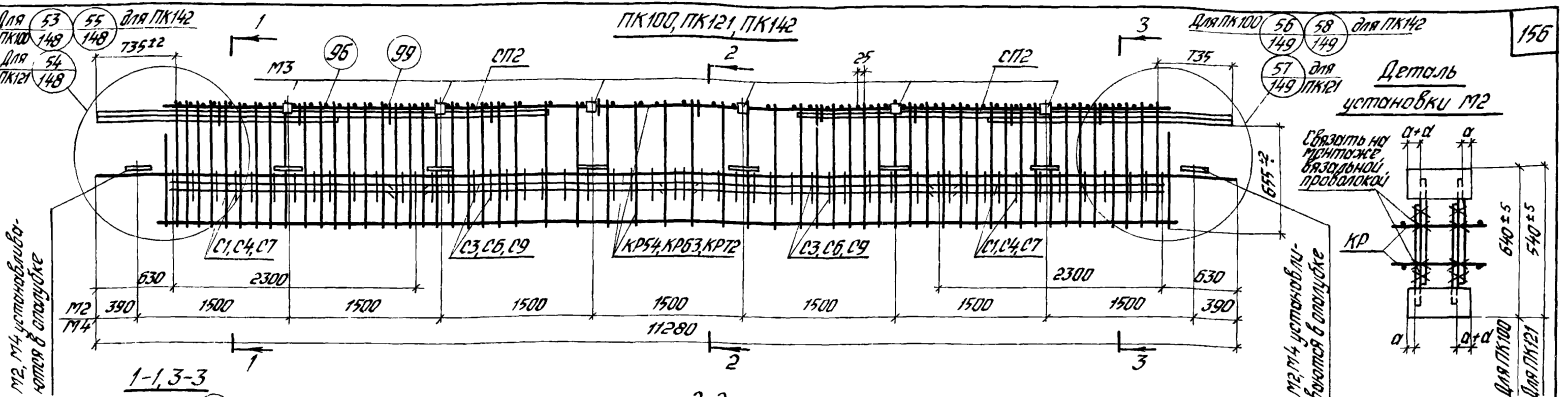
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственной каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. №	Вып. №	Марка пространственной каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. №	Вып. №	Марка пространственной каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. №	Вып. №
ПК99	КР53	2	13		ПК120	КР62	2	16		ПК141	КР71	2	18	
	С1	4	21			С4	4	22			С7	4	22	
	С3	4	21			С5	4	22			С9	4	22	
	М2	16	27			М2	16	27			М4	8	27	
	94	57	32			94	57	32			94	57	32	
	100	10	30			100	10	30			100	10	30	
	103	4	32			103	4	32			103	4	32	
105	1	32		105	1	32		105	1	32				
М3	6	26		М3	6	26		М3	6	26				
Вес ПК99 - 461,9					Вес ПК120 - 460,7					Вес ПК141 - 463,5				

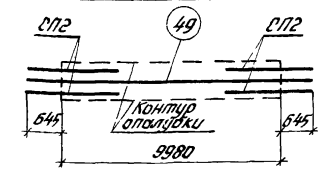
Примечания:

1. Позиция 105 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения поз 103, 105 производить на опалубке.
3. Размер 695 дан от ригель арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С5, С7, С8, а также поз 103, 105 привязать базальной проволокой.

ЦИМПРОМЗАДАНИЙ
 Москва
 Ст. Ленинский
 Ст. Вильямская
 Ст. Вяземская
 Вяземская
 Копеевская
 Вяземская
 Копеевская



Сметаческий план
расположения арматурных выпусков



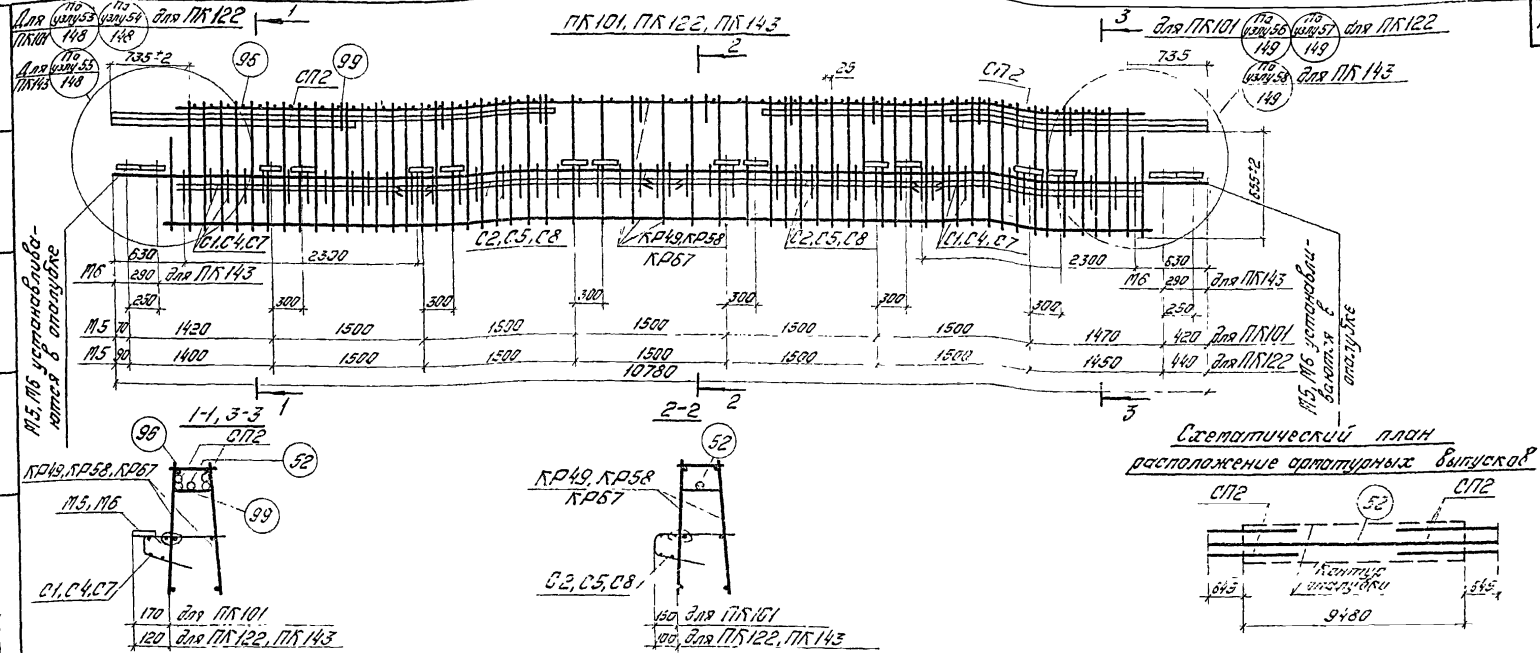
Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № л/ста	Марка приварен. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № л/ста	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. № л/ста
ПК100	КР54	2	13	ПК121	КР63	2	16	ПК142	КР72	2	18
	С7	4	21		С4	4	22		С7	4	22
	С3	4	21		С5	4	22		С9	4	22
	С72	4	25		С72	4	25		С72	4	25
	М2	16	27		М2	16	27		М3	6	26
	М3	6	26		М3	6	26		М4	8	27
	49	1	32		49	1	32		49	1	32
	96	57	32		96	57	32		96	57	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Всего ПК100-548,8				Всего ПК121-547,6				Всего ПК142-530,4			

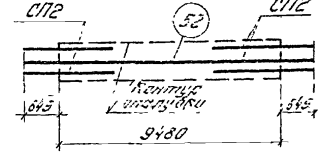
Примечания:

1. Позиция 49 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения С72 и поз. 49 производите на опалубке.
3. Размер 675 дан для труб арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стежочки позиции 96 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С5, С7, С9, а также С72 и поз. 49 привязать вязальной проволокой.

ТК 1976	Пространственные каркасы ПК 100, ПК 121, ПК 142.	1,420-6
		Выпуск 8
		Лист 127



Схематический план
расположение арматурных выпусков



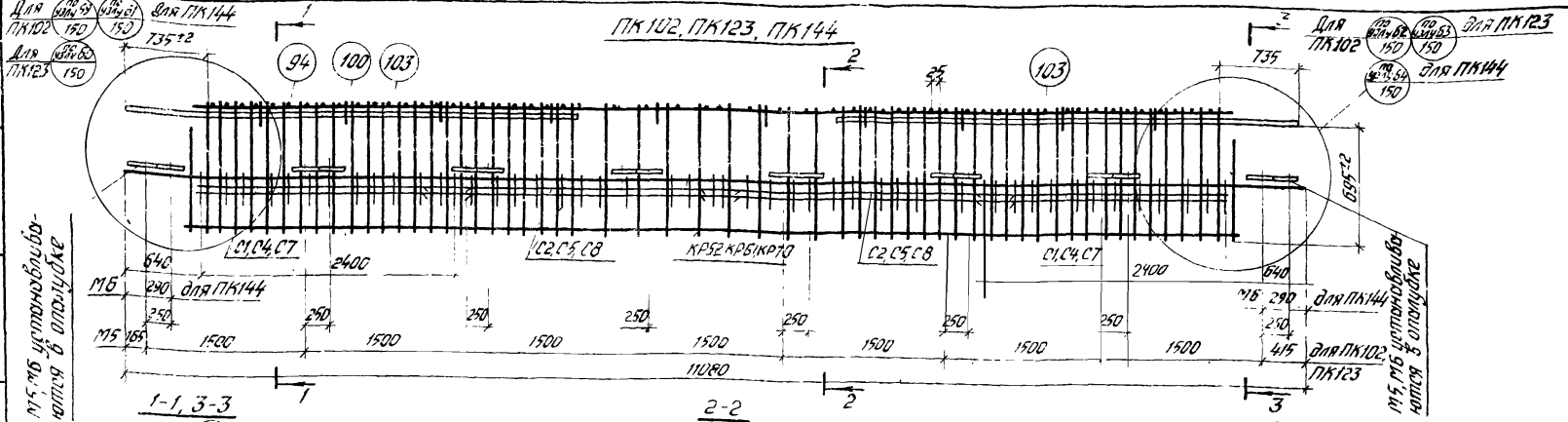
Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	Вып. №
ПК101	КР49	2	12	ПК122	КР58	2	15	ПК143	КР67	2	17
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С2	2	25		С5	2	25		С8	2	25
	С72	4	25		С72	4	25		С72	4	25
	М5	16	27		М5	16	27		М5	2	27
	95	56	32		95	56	32		95	56	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
52	1	32	52	1	32	52	1	32			
Вес ПК101-514,7				Вес ПК122-514,1				Вес ПК143-466,7			

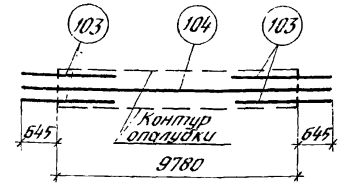
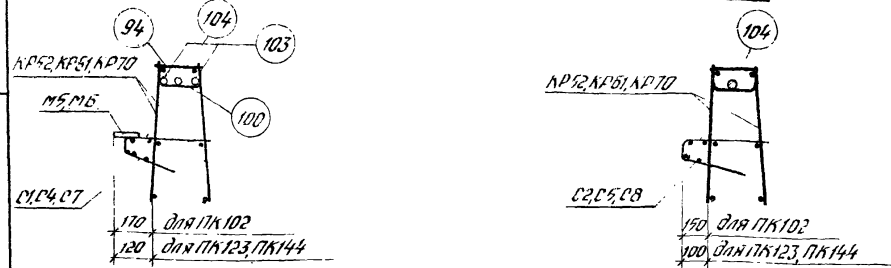
Примечания:

1. Позиция 52 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положение С72 и поз 52 производить на опалубке.
3. Размер 655 мм иерархов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 98 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8, и также С72 и поз. 52 привязать визуальной привалкой.

Масштаб



Схематический план
расположения арматурных выпусков



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

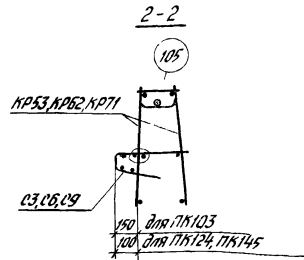
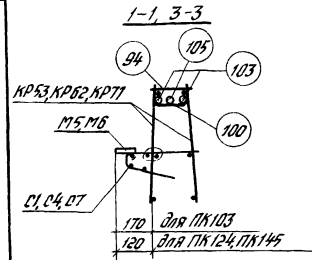
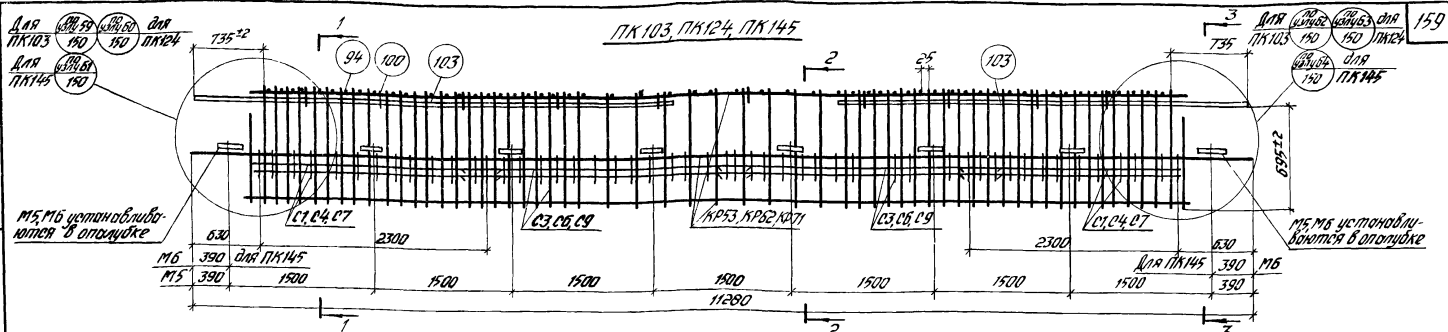
Марка простран. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	вып. №	лист	Марка простран. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	вып. №	лист	Марка простран. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	вып. №	лист
ПК102	КР52	2	13		ПК123	КР51	2	15		ПК144	КР70	2	18	
	С1	2				24	2				С7	2		
	С2	2	21			С5	2	22			С8	2	22	
	М5	16	27			М5	16	27			М6	2	27	
	94	56	32			94	56	32			94	56	32	
	100	10	30			100	10	30			100	10	30	
	103	4	32			103	4	32			103	4	32	
104	1	32		104	1	32		104	1	32				
Всего ПК102 - 453,2					Всего ПК123 - 452,5					Всего ПК144 - 405,2				

Примечания:

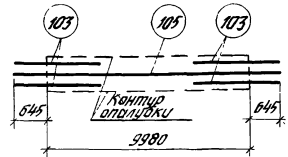
1. Позиция 104 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательная фиксация закладных деталей, а также положения поз. 103, 104 производить на опалубке.
3. Размер 695 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электродуговой сварки.
6. Сетки С1, С2, С4, С5, С7, С8 а также поз. 103 и поз. 104 привязать вязальной проволокой.

ТК 1976	Пространственные каркасы ПК102, ПК123, ПК144	1:420-6	Выпуск 8
		Лист	129

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
 Москва
 С.А. Шенкер
 С.А. Шенкер
 И.А. Шенкер



Схематический план
расположения арматурных изделий



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	Вып. № литея	Марка простран. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	Вып. № литея	Марка простран. каркаса	Марка изделия	кол. шт.	Вып. № литея
ПК 103	KP 53	2	13	ПК 124	KP 62	2	16	ПК 145	KP 71	2	18
	C1	2	21		C4	2	22		C7	2	22
	C3	2	21		C6	2	22		C9	2	22
	M5	8	27		M5	8	27		M6	2	27
	94	57	32		94	57	32		94	57	32
	100	10	30		100	10	30		100	10	30
103	4	32	103	4	32	103	4	32			
105	1	32	105	1	32	105	1	32			
Всего ПК 103 - 421,1				Всего ПК 124 - 426,5				Всего ПК 145 - 409,9			

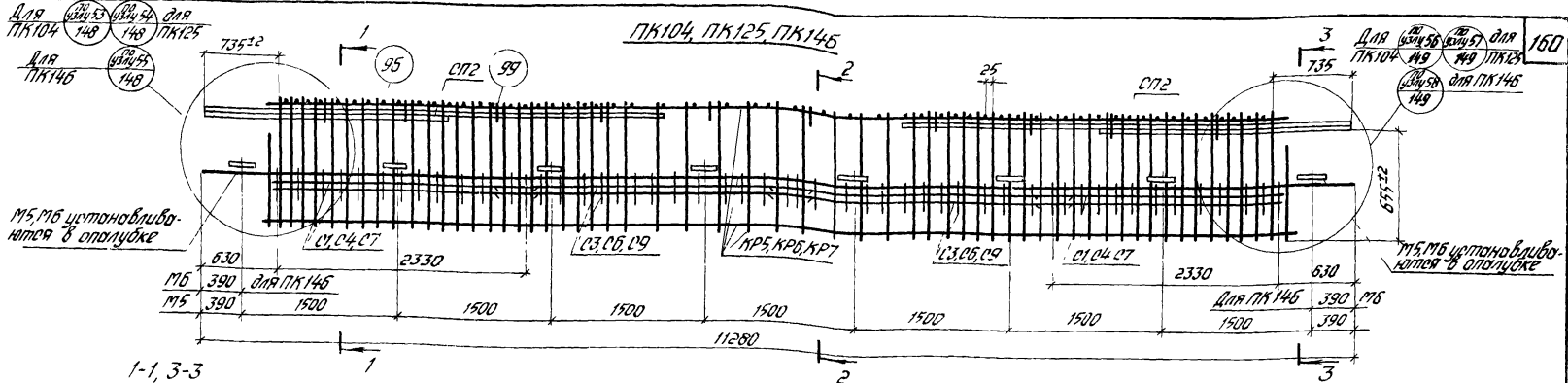
Примечания:

1. Позиция 105 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательная конструкция закладных деталей, а также положения поз 103, 105 производить на опалубке. Размер 695 дан до рядов арматуры.
3. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
4. Стержни позиции 94 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электросварочных клещей.
5. Сетки C1, C3, C4, C6, C7, C9, а также поз 103 и поз 105 привязать вязальной проволокой.

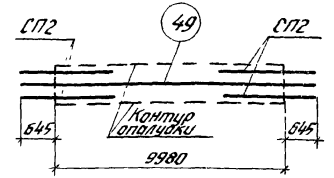
ТК
197Б

Пространственные каркасы
ПК 103, ПК 124, ПК 145.

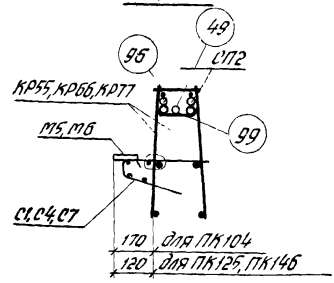
1420-6
Выпуск 8
Лист 13.0



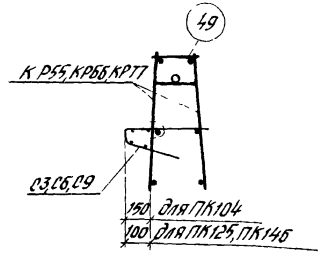
Схематический план
расположения арматурных выпусков



1-1, 3-3



2-2



Спецификация марок арматурных изделий и
закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. № листа	Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт	Вып. № листа
ПК104	КР54	2	13	ПК125	КР53	2	16	ПК146	КР72	2	18
	С1	2	21		С4	2	22		С7	2	22
	С3	2	21		С5	2	22		С9	2	22
	С1, С2, С7	4	25		С1, С2, С7	4	25		С1, С2, С7	4	25
	М5	8	27		М5	8	27		М6	2	27
	49	1	32		49	1	32		49	1	32
	96	57	32		96	57	32		96	57	32
	99	10	30		99	10	30		99	10	30
Вес ПК104 = 493,9				Вес ПК125 = 493,3				Вес ПК146 = 476,7			

Примечания:

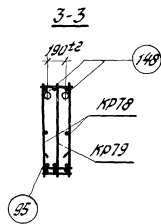
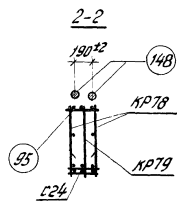
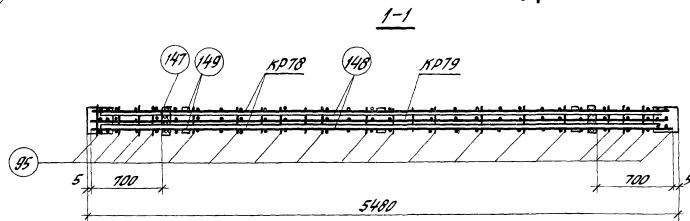
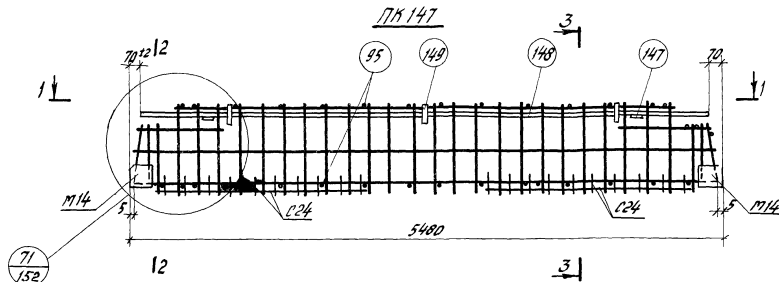
1. Позиция 49 на фасаде пространственного каркаса условно не показана.
2. Окончательную фиксацию закладных деталей, а также положения С1, С2 и поз 49, производить на опалубке.
3. Размер 655 дан до рифов арматуры.
4. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
5. Стержни позиции 96 приварить к продольным стержням плоских каркасов в помощью электривварочных клещей.
6. Сетки С1, С3, С4, С5, С7, С9 а также С1, С2 и поз 49 привязать вязальной проволокой.

ТК
1976

Пространственные каркасы
ПК104, ПК125, ПК146.

1420-Б
Выпуск 8
Лист 131

ЦНИИЭП
 Институт
 Строительных
 Конструкций
 Москва



Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт	Вып 3 № лист
ПК147	КР78	2	20
	КР79	1	
	С24	2	24
	М14	2	29
	147	2	32
	148	2	
	95	35	
	149	6	
Итого ПК147-230,7кг			

Примечания:

1. Пространственные каркасы должны собираться в стальных кондукторах. Порядок сборки указан в пояснительной записке.
2. Позицию 95 приварить к продольным стержням плоских каркасов с помощью электрооборудованных клещей.
3. Плоские каркасы приварить дуговой сваркой к закладным деталям М14.
4. Позиция 147 приварить к позиции 148 после выверки их положения в пространственном каркасе.
5. Позиция 148 крепить к продольным стержням плоских каркасов дуговой сваркой электродом Э-42 с присадкой поз 149.
6. Электродуговую сварку производить электродами Э50А-02.
7. Сетки С24 привязать вязальной проволокой к продольным стержням каркаса.
8. Привязка арматурных выпусков дана на узле 71 на листе 152.

ТК
1976

Пространственный каркас ПК147.

1420-5
Выпуск 8
Лист 152

Спецификация тарак ормотурных изделий и закладных деталей на один пространственный корпус

Марка простран. корпуса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа выч. 3
ПК2 лев, ПК2 пр.	КР1	2	1
	КР10	1	3
	С1	3	
	С2	4	21
	М2	10	
	М5	3	27
	СП1	4	
	СП7	1	25
	94	25	32
	99	10	30
ПК4 лев, ПК4 пр.	Вес ПК2 лев, ПК2 пр - 531,1 кгс		
	КР7	2	2
	КР16	1	4
	С1	3	
	С2	4	21
	М2	10	
	М5	3	27
	СП1	2	
	СП3	2	25
	СП7	1	
94	34	32	

Марка простран. корпуса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа выч. 3
ПК4 лев, ПК4 пр. (продолжение)	99	10	30
	Вес ПК4 лев, ПК4 пр - 656,8 кгс		
	КР3	2	1
	КР12	1	3
	С1	3	
	С2	4	21
	М2	10	
	М5	3	27
	94	26	32
	100	10	30
ПК6 лев, ПК6 пр.	103	4	
	104	1	32
	Вес ПК6 лев, ПК6 пр - 510,8 кгс		
	КР3	2	1
	КР12	1	3
	С1	3	
	С2	4	21
	СП1	4	
	СП8	1	25

Марка простран. корпуса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа выч. 9
ПК8 лев, ПК8 пр. (продолжение)	М2	10	
	М5	3	27
	94	26	32
	99	10	30
	Вес ПК8 лев, ПК8 пр - 535,6 кгс		
	КР8	2	2
	КР17	1	4
	С1	3	
	С2	4	21
	СП1	2	25
ПК10 лев, ПК10 пр.	СП3	2	
	СП8	1	
	М2	10	
	М5	3	27
	94	34	32
	99	10	30
	Вес ПК10 лев, ПК10 пр - 664,6 кгс		

Марка простран. корпуса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа выч. 9
ПК31 лев, ПК31 пр.	КР10	1	3
	КР24	2	6
	С4	3	
	С5	4	22
	СП1	4	
	СП7	1	25
	94	25	32
	99	10	30
	Вес ПК31 лев, ПК31 пр - 531,1 кгс		
	ПК33 лев, ПК33 пр.	КР30	2
КР16		1	4
С4		3	
С5		4	22
М2		10	
М5		3	27
СП1		2	
СП3		2	25
СП7		1	
94		34	32

Марка простран. корпуса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа выч. 9
ПК33 лев, ПК33 пр. (продолжение)	99	10	30
	Вес ПК33 лев, ПК33 пр - 656,7 кгс		
	КР12	1	3
	КР26	2	7
	С4	3	
	С5	4	22
	М2	10	
	М5	3	27
	94	26	32
	100	10	30
ПК35 лев, ПК35 пр.	103	4	
	104	1	32
	Вес ПК35 лев, ПК35 пр - 509,7 кгс		
	КР12	1	3
	КР26	2	7
	С4	3	
	С5	4	22
	СП1	4	
	СП8	1	25

Примечание.

ПК2 лев, ПК2 пр, ПК4 лев, ПК4 пр, ПК6 лев, ПК6 пр, ПК8 лев, ПК8 пр, ПК10 лев, ПК10 пр, ПК31 лев, ПК31 пр, ПК33 лев, ПК33 пр, ПК35 лев, ПК35 пр, ПК37 лев, ПК37 пр изготовляются по ПК2, ПК4, ПК6, ПК8, ПК10, ПК31, ПК33, ПК35, ПК37; ормотурные сетки изготавливаются по рисунку, вырезаются по месту; закладные детали устанавливаются в соответствии с оговоренными чертежами, побежденными на листе 29 и 30.

ТК 1975	Спецификация тарак ормотурных изделий и закладных деталей на один пространственный корпус.	1420-8	Выпуск 8
		лист	

ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ ОТ ЗАГРЯЗНЕНИЯ ИОННОГО ИЗЛУЧЕНИЯ
 Москва

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа Вып. 9
ПКЗ7леб, ПКЗ7пр (продолжение)	М2	10	27
	М5	3	
	94	26	32
	99	10	30
Вес ПКЗ7леб, ПКЗ7пр - 5345 кгс			
ПКЗ9леб, ПКЗ9пр	КР17	1	4
	КР31	2	8
	С4	3	22
	С5	4	
	СП1	2	
	СП3	2	25
	СП8	1	
	М2	10	27
	М5	3	
	94	26	32
	99	10	30
Вес ПКЗ9леб, ПКЗ9пр - 6826 кгс			

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа Вып. 9	
ПК60леб, ПК60пр	КР10	1	3	
	КР38	2	10	
	С7	3		
	С8	4	22	
	СП1	4		
	СП7	1	25	
	М4	1	27	
	94	25	32	
	99	10	30	
Вес ПК60леб, ПК60пр - 5025 кгс				
ПК61леб, ПК61пр	КР11	1	3	
	КР39	2	10	
	С7	3		
	С8	4	22	
	СП1	2		
	СП3	2	25	
	СП7	1		
	М4	1	27	
	94	25	32	

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа Вып. 9	
ПК61леб, ПК61пр (продолжение)	99	10	30	
	Вес ПК61леб, ПК61пр - 5909 кгс			
	ПК63леб, ПК63пр	КР12	1	3
		КР40	2	10
		С7	3	
С8		4	22	
М4		1	27	
94		26	32	
100		10	30	
103		4		
104		1	32	
Вес ПК63леб, ПК63пр - 4821 кгс				
ПК65леб, ПК65пр	КР12	1	3	
	КР40	2	10	
	С7	3		
	С8	4	22	
	СП1	4		
	СП8	1	25	
	М4	1	27	
94	26	32		

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа Вып. 9	
ПК65леб, ПК65пр (продолжение)	99	10	30	
	Вес ПК65леб, ПК65пр - 5069 кгс			
	ПК56леб, ПК56пр	КР13	1	3
		КР41	2	10
		С7	3	
С8		4	22	
СП1		2		
СП3		2	25	
СП8		1		
М4		1	27	
94		26	32	
99	10	30		
Вес ПК56леб, ПК56пр - 5960 кгс				
ПК85леб, ПК85пр	КР55	2	14	
	С1	3	21	
	С2	4		
	СП1	4	25	
	СП7	1		

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	кол. шт.	№ листа Вып. 9	
ПК85леб, ПК85пр (продолжение)	М2	10	27	
	М5	3		
	94	49	32	
	99	10	30	
Вес ПК85леб, ПК85пр - 5981 кгс				
ПК87леб, ПК87пр	КР50	2	13	
	С1	3	21	
	С2	4		
	М2	10	27	
	М5	3		
	94	34	32	
	100	10	30	
	103	4		
	104	1	32	
Вес ПК87леб, ПК87пр - 4844 кгс				

Примечание.

ПКЗ7леб, ПКЗ7пр, ПКЗ9леб, ПКЗ9пр, ПК60леб, ПК60пр, ПК61леб, ПК61пр, ПК63леб, ПК63пр, ПК65леб, ПК65пр, ПК56леб, ПК56пр, ПК85леб, ПК85пр, ПК87леб, ПК87пр изготавливаются по ПКЗ7, ПКЗ9, ПК60, ПК61, ПК63, ПК65, ПК66, ПК85, ПК87, арматурные сетки, армирующие полку ригеля. Вырезают по месту, закладные детали устанавливаются в соответствии с ополученными чертежами, привнесенными на листах С9 и С10.

ТК
975

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас.

1420-5
См. лист 6
Лист 134

Москва

Спецификация марок арматурных изделий и закладных деталей на один пространственный каркас

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК89лвб ПК89пр	КР5Б	2	14
	С1	3	21
	С2	4	
	СП1	4	25
	СП8	1	
	М2	10	27
	М5	3	32
	94	49	
	99	10	
	Вес ПК89лвб, ПК89пр - 608,9кгс		
ПК106лвб ПК106пр	КР64	2	16
	С4	3	22
	С5	4	25
	СП1	4	
	СП7	1	27
	М2	10	
	М5	3	
94	49	32	

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК106лвб ПК106пр (правдо- жение)	99	10	30
	Вес ПК106лвб, ПК106пр - 597,0кгс		
ПК108лвб ПК108пр	КР31	2	8
	С4	3	22
	С5	4	27
	М2	10	
	М5	3	32
	94	34	
	100	10	30
	103	4	32
	104	1	32
	Вес ПК108лвб, ПК108пр - 524,3кгс		
ПК110лвб ПК110пр	КР65	2	16
	С4	3	22
	С5	4	25
	СП1	4	
СП8	1	27	

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК110лвб ПК110пр (правдо- жение)	М2	10	27
	М5	3	
	94	49	32
	99	10	30
	Вес ПК110лвб, ПК110пр - 804,8кгс		
ПК127лвб ПК127пр	КР73	2	18
	С7	3	22
	С8	4	25
	СП1	4	
	СП7	1	27
	М4	1	
	94	49	
99	10	30	
Вес ПК127лвб, ПК127пр - 5834кгс			

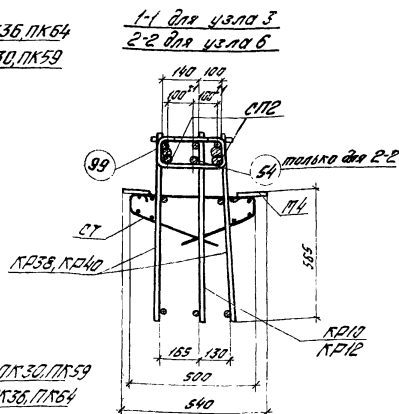
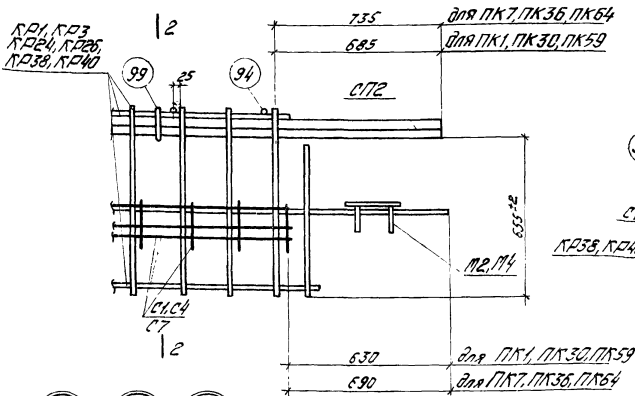
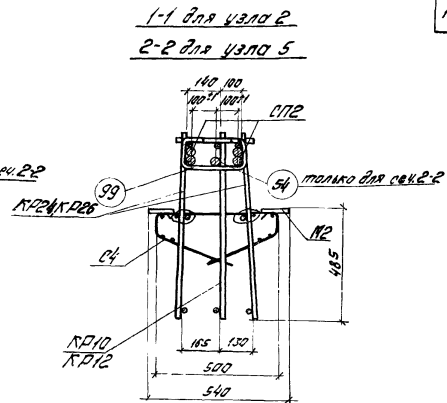
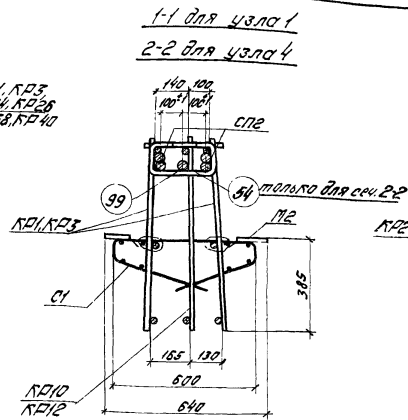
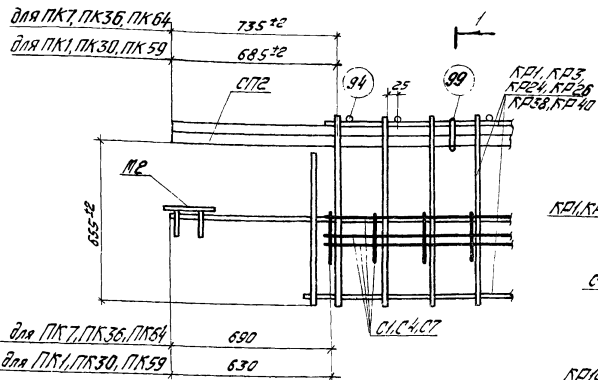
Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9
ПК129лвб ПК129пр	КР69	2	17
	С7	3	22
	С8	4	27
	М4	1	
	94	34	32
	100	10	30
	103	4	32
	104	1	32
	Вес ПК129лвб, ПК129пр - 496,7кгс		
	ПК131лвб ПК131пр	КР74	2
С7		3	22
С8		4	25
СП1		4	
СП8		1	27
М4		1	
94		49	
99	10	30	
Вес ПК131лвб, ПК131пр - 571,2кгс			

Марка простран. каркаса	Марка изделия	Кол. шт.	№ листа вып. 9

Примечание:

ПК89лвб, ПК89пр, ПК106лвб, ПК106пр, ПК108лвб, ПК108пр, ПК110лвб, ПК110пр, ПК127лвб, ПК127пр, ПК129лвб, ПК129пр, ПК131лвб, ПК131пр изготавливаются по ПК89, ПК106, ПК108, ПК110, ПК127, ПК129, ПК131; арматурные сетки, армирующие полку ригеля, вырезаются по месту; закладные детали устанавливать в соответствии с алфавитными чертежами, приведенными на листах 29, 30.

СПЕЦИФИКАЦИЯ
 для классов
 ПК89лвб
 ПК89пр
 ПК106лвб
 ПК106пр
 ПК108лвб
 ПК108пр
 ПК110лвб
 ПК110пр
 ПК127лвб
 ПК127пр
 ПК129лвб
 ПК129пр
 ПК131лвб
 ПК131пр



- Примечания:
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электроудовую сборку производить электродами типа Э50А-Ф.



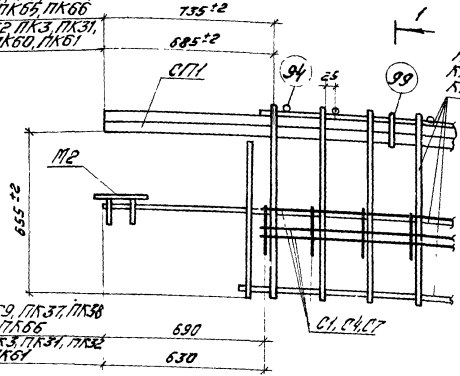
ТК
1978

Узлы 1-6.

1420-6
Выпуск 3
Лист 136

От-техник. фронт-каркас
 Москва

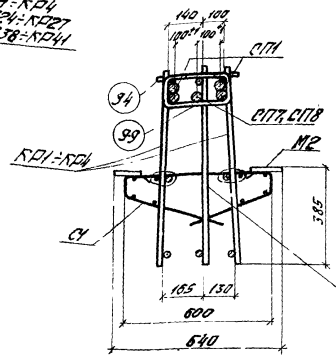
для ПК8, ПК9, ПК37,
ПК38, ПК55, ПК66
для ПК2, ПК3, ПК31,
ПК32, ПК60, ПК61



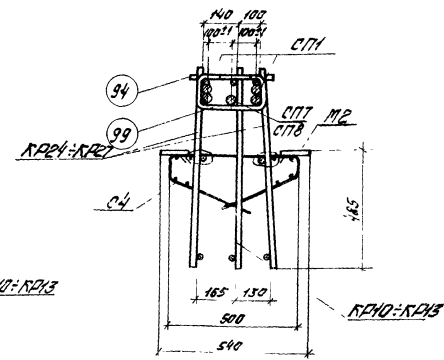
для ПК8, ПК9, ПК37, ПК38,
ПК55, ПК66
для ПК2, ПК3, ПК31, ПК32,
ПК60, ПК61



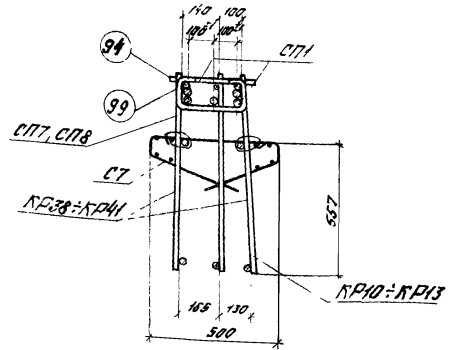
1-1 для узла 7



1-1 для узла 8



1-1 для узла 9



Примечания:

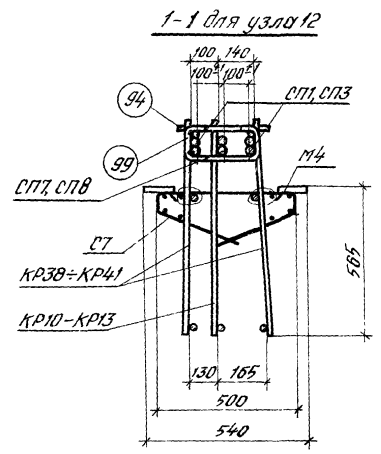
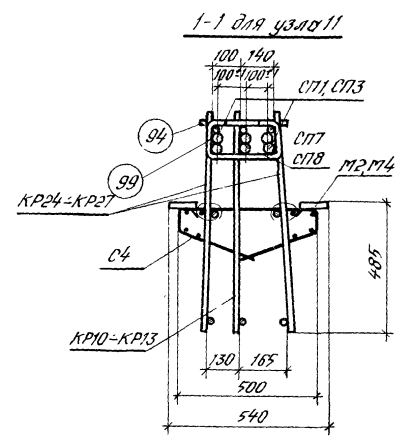
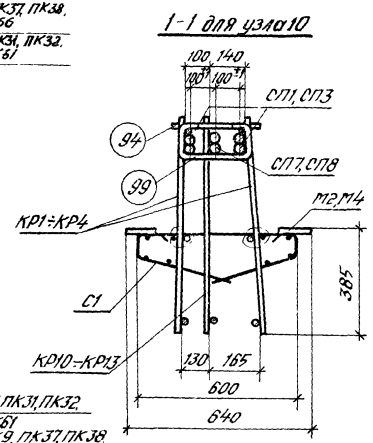
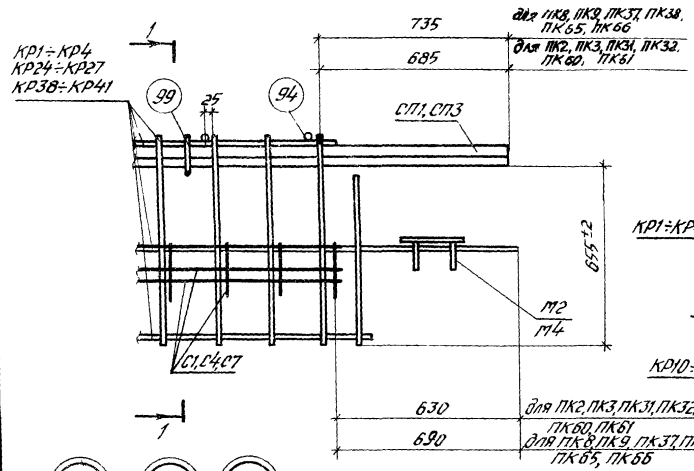
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

Институт
 Проектирования
 и
 Конструирования
 Металлических
 Конструкций
 Москва

ТК
1976

Узлы 7, 8, 9

1.420-5
Выпуск 8
Лист 157



Примечания:

1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э50А-1Р.

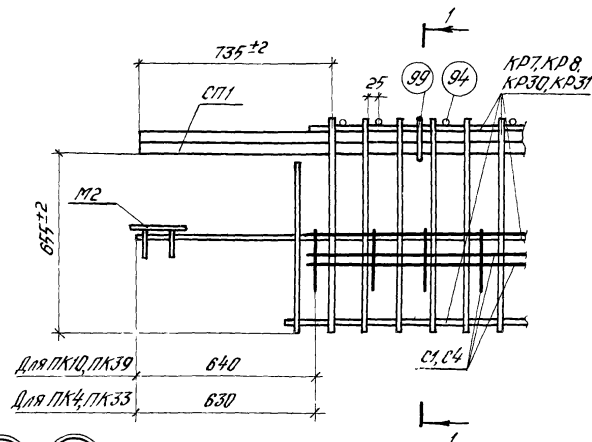
Исполнил: Москба

TK
1976

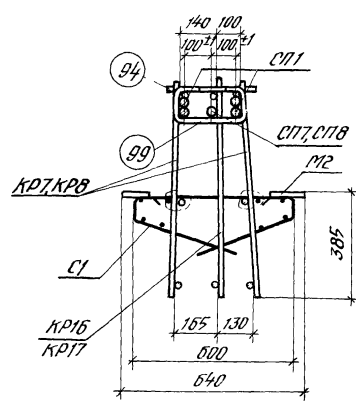
Узлы 10, 11, 12

1420-6	Волгуск В
Лист	138

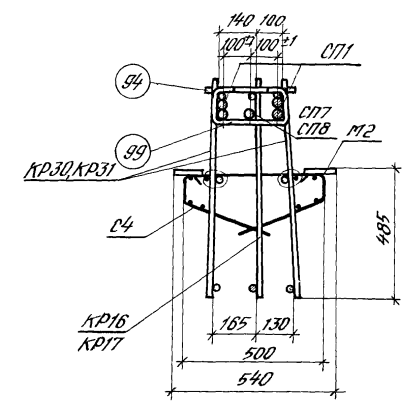
ЦНИИПРОМЗДАТКИИ
 Москва
 Отдел электротехники
 Проект № 13-16



1-1 для узла 13

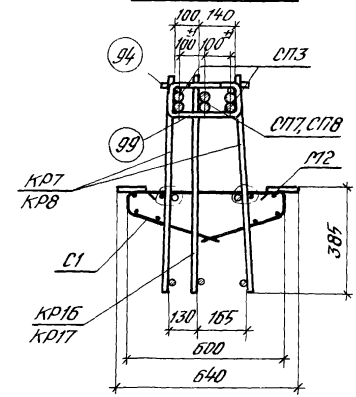


1-1 для узла 14

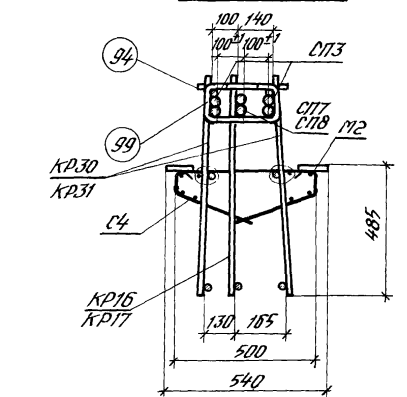


13 14

2-2 для узла 15



2-2 для узла 16



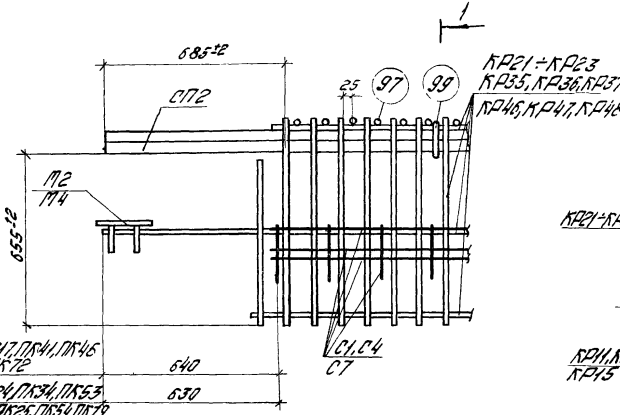
15 16

Примечания:
 1. Прибылка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса
 2. Электродрабную сборку производить электродомы типа Э50А-Ф

ТК
 1976

Узлы 13-16

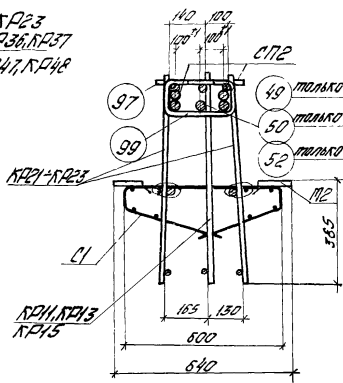
1420-6
 Волычех В
 Лист 139



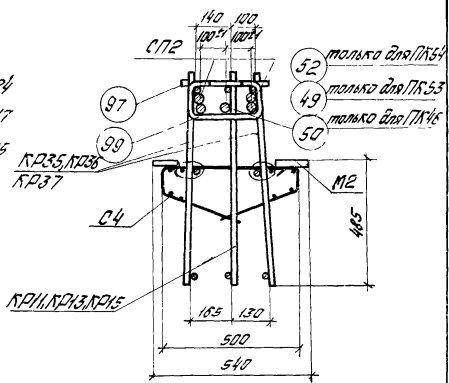
для ПК2, ПК17, ПК41, ПК46, ПК58, ПК72
 для ПК5, ПК24, ПК34, ПК53, ПК62, ПК78, ПК25, ПК54, ПК19

17 18 19

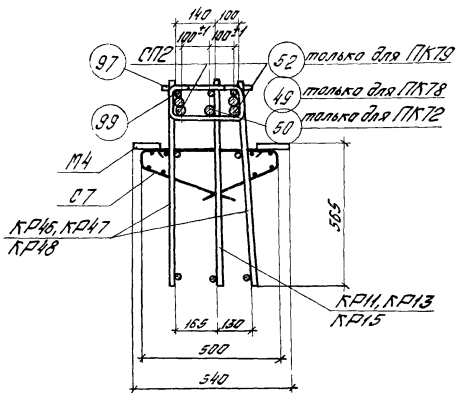
1-1 для узла 17



1-1 для узла 18



1-1 для узла 19



Примечания:

1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электроувязку сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

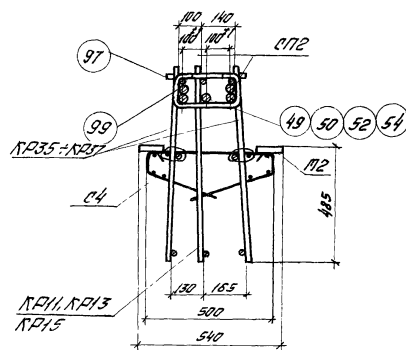
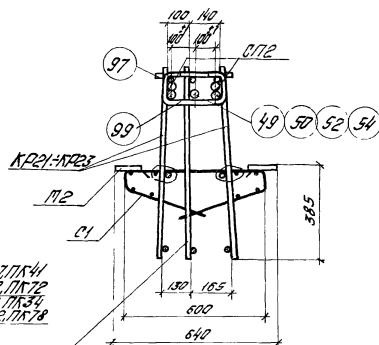
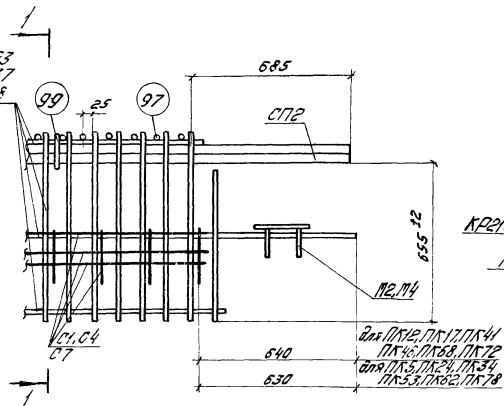
ЦНИИЭПСиЭ
 Москва
 Ст. Тельман
 1975
 15527-02

ТК 1975	Узлы 17-19	1420-8
		Выпуск 8
		Лист 110

1-1 для узла 20

1-1 для узла 21

KP21-KP23
KP35-KP37
KP45-KP48

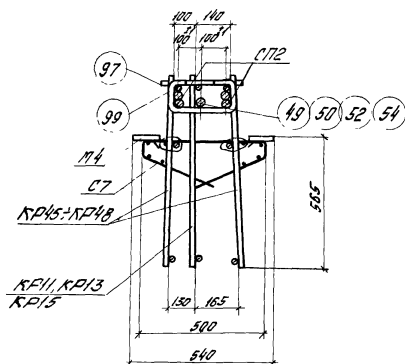


20

21

22

1-1 для узла 22

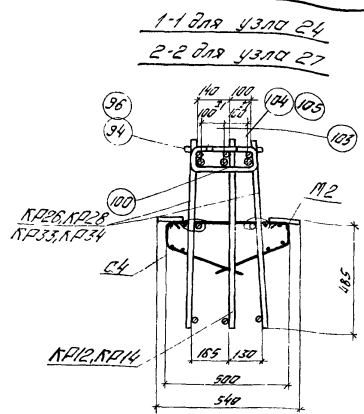
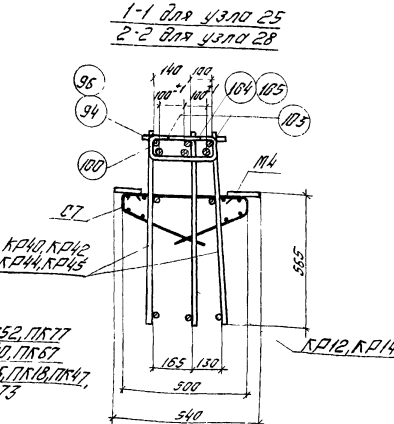
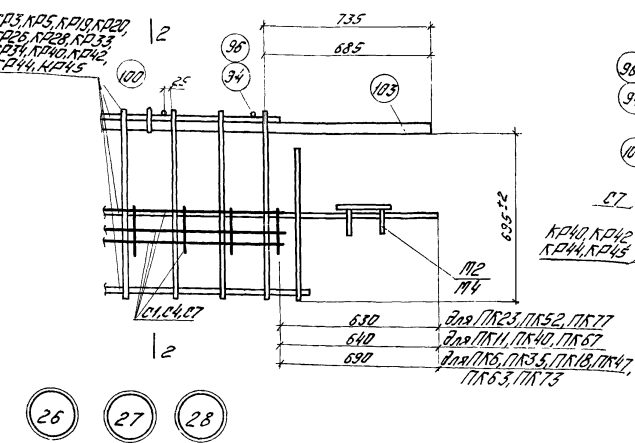
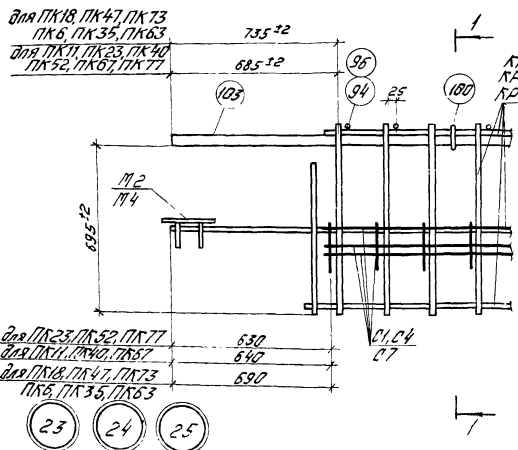
Примечания:

1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электроудобную сборку производить электродами типа Э50А-Ф.

ТК
1976

Узлы 20-22

1420-Б
Выпуск 8
Лист 141

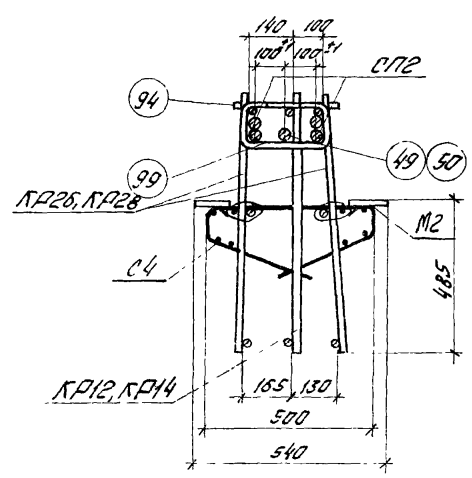
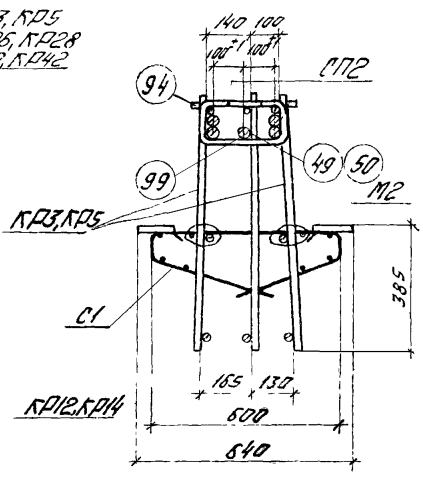
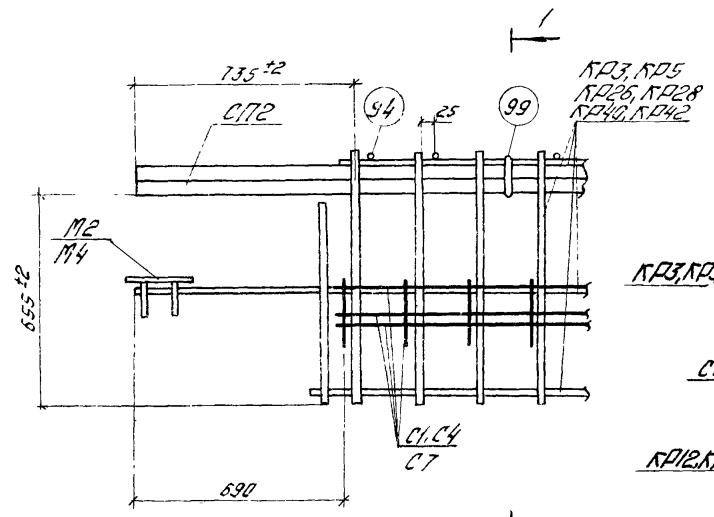


Примечания:
 1. Привязка закладного элемента
 приведена на чертеже простран-
 ственного каркаса.
 2. Электродуговая сварка производится
 электродами типа Э50А-Ф.

ИЗДАНИЕ

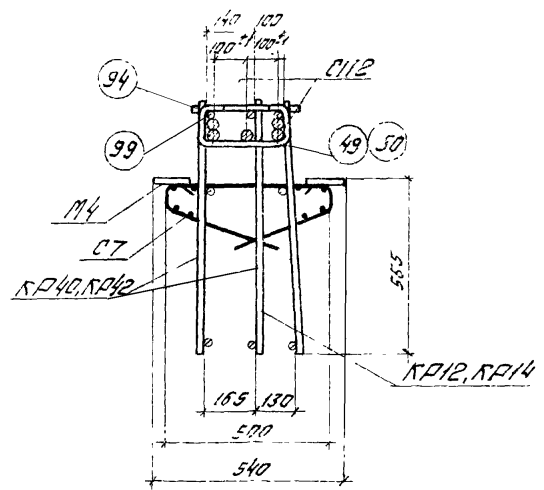
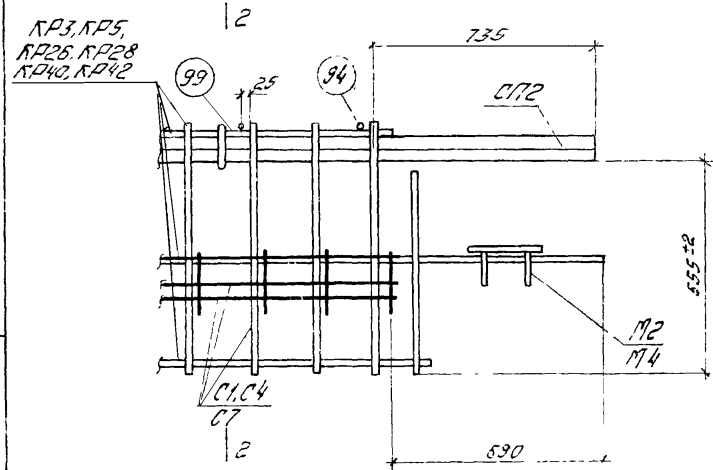
1-1 для узла 29
2-2 для узла 32

1-1 для узла 30
2-2 для узла 33



29 30 31

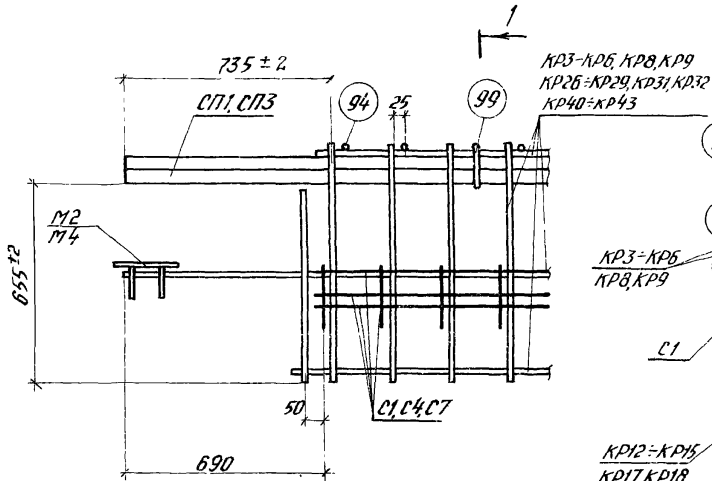
1-1 для узла 31
2-2 для узла 34



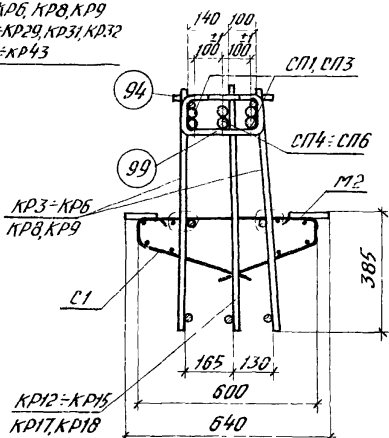
32 33 34

- Примечания**
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электродуговую сварку производить электродами типа Э-50А-Ф.

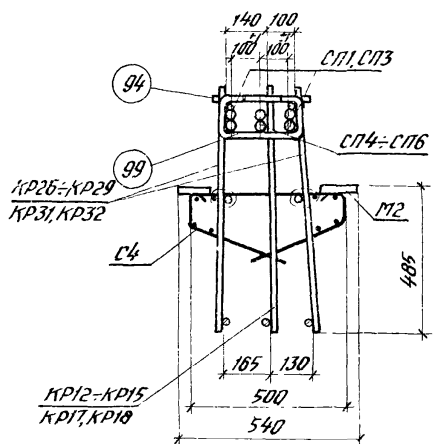
ШИП
 ЦТ
 М.А.



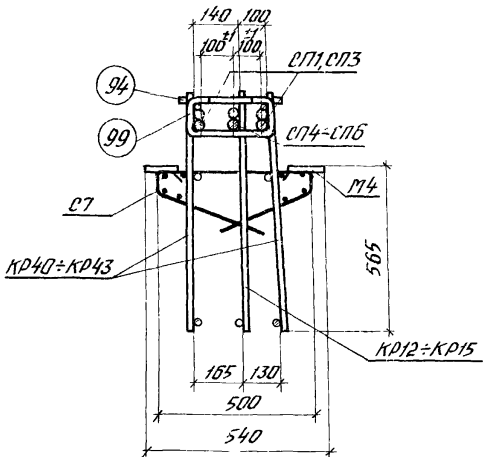
1-1 для узла 35
2-2 для узла 38



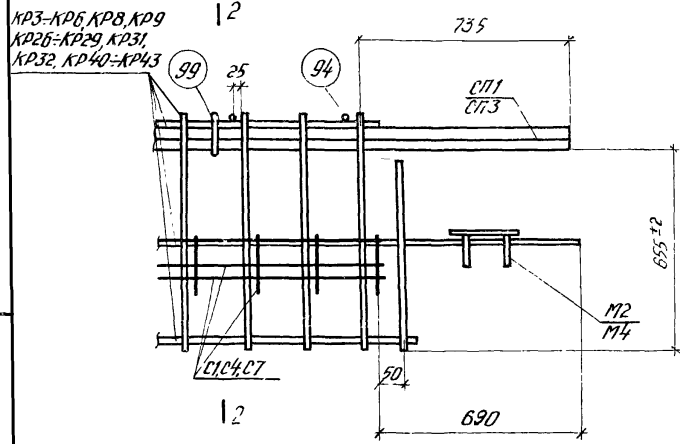
1-1 для узла 36
2-2 для узла 39



1-1 для узла 37
2-2 для узла 40



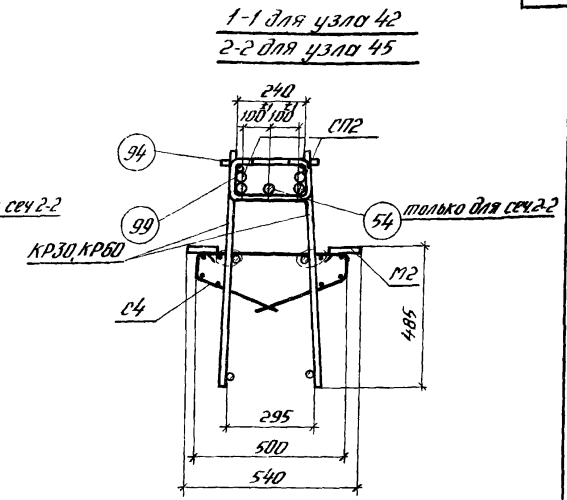
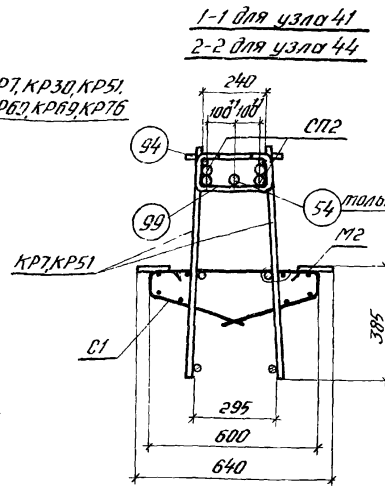
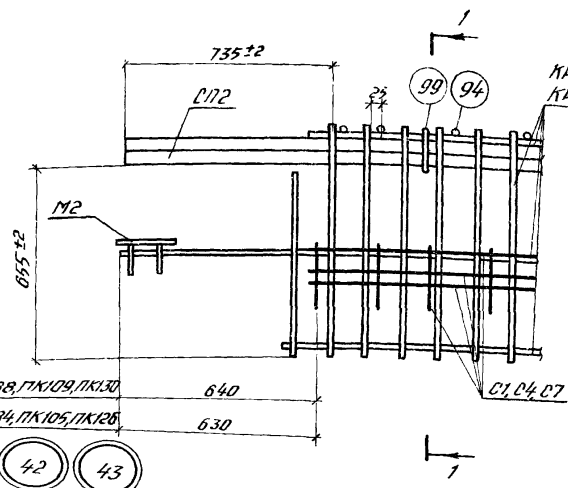
- Примечания:**
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электродуговую сборку производить электродами типа Э50А-Ф.



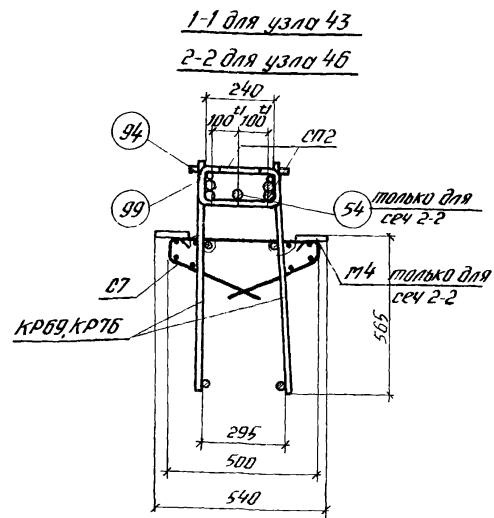
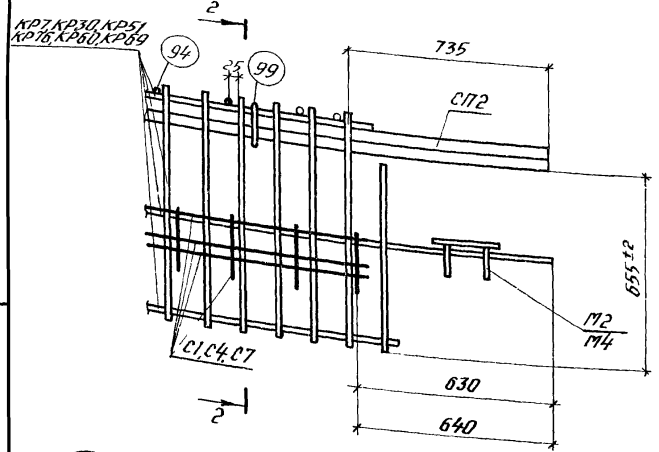
TK
1976

Узлы 35 ÷ 40

1420-6
Выпуск 8
Лист 144



Инженер
 С.П. Мельник
 Москва



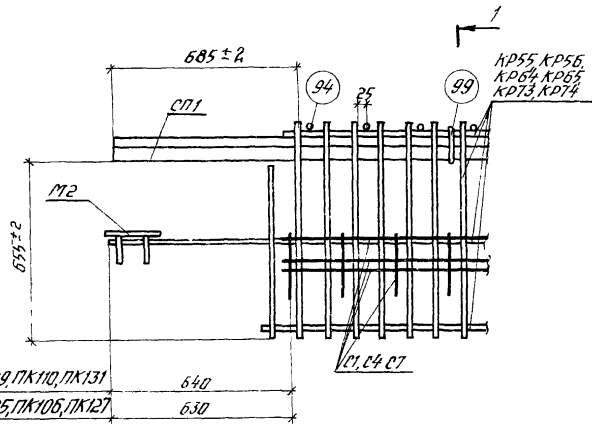
- Примечания:**
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электродугуемую сварку производить электродом типа Э50А-Ф.

Инженер
 С.П. Мельник
 Москва

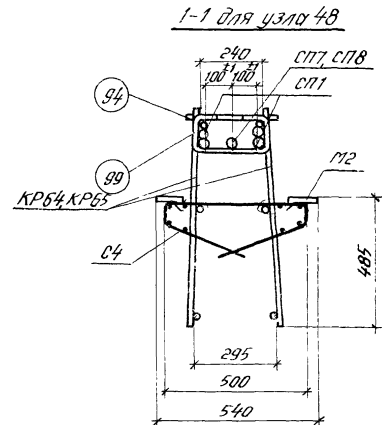
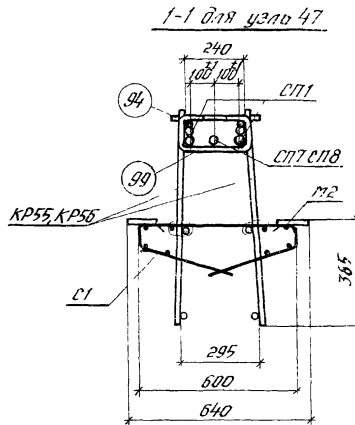
ТК
1976

Узлы 41÷46

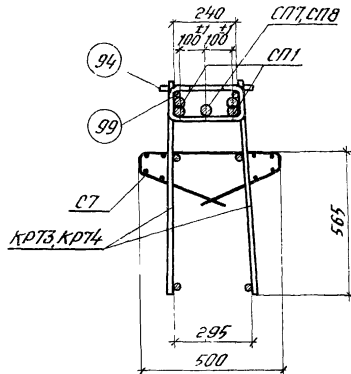
1420-6	Выпуск 8
Лист	145



для ПК89, ПК110, ПК131
для ПК85, ПК106, ПК127



1-1 для узла 49



Примечания:

1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электродугульную сборку производить электродами типа ЗСД А-Ф.

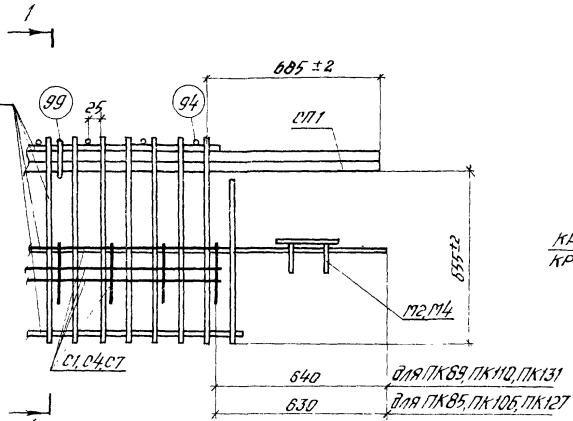
Москва

ТК
1975

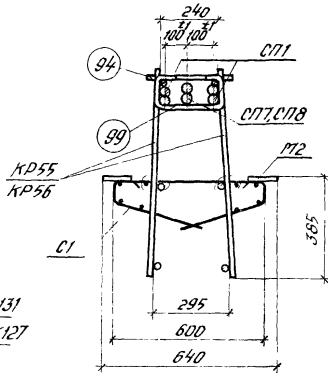
Узлы 47÷49

1420-6	Выпуск 8
Лист	146

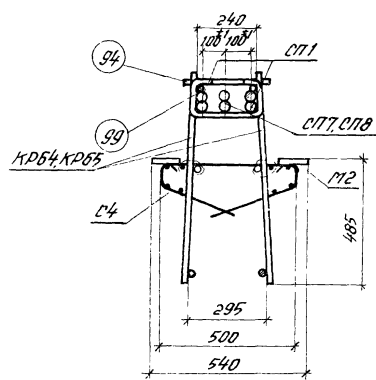
КР55, КР56
КР64, КР65
КР73, КР74



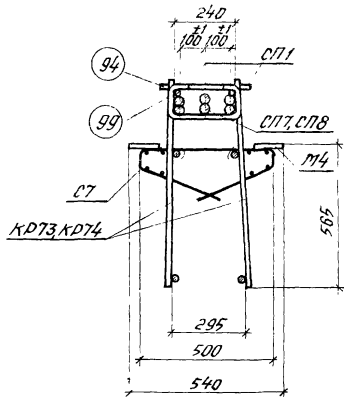
1-1 для узла 50



1-1 для узла 51



1-1 для узла 52



Примечания:

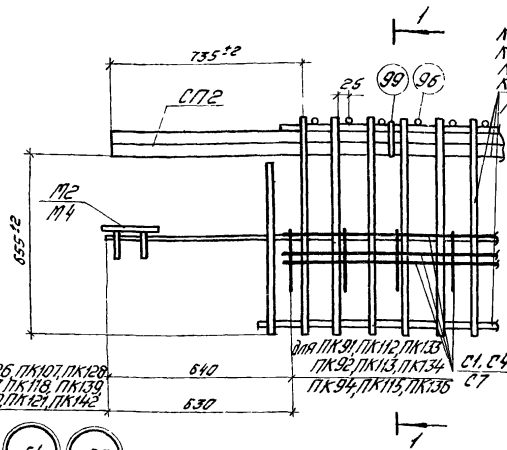
1. Приблизка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электродуги должны обжорку производить электробиты типа Э50А-Ф

ШИПОВЫЙ ИНДИКАТОР
 А.С.170200
 ДИМЕТРИЧЕСКОЕ
 ПОСРЕДСТВО
 МАШБЮ

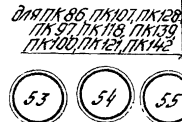
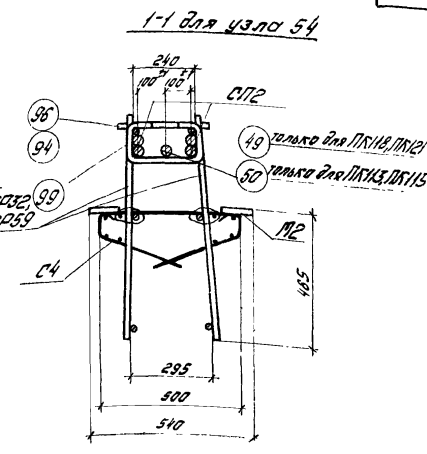
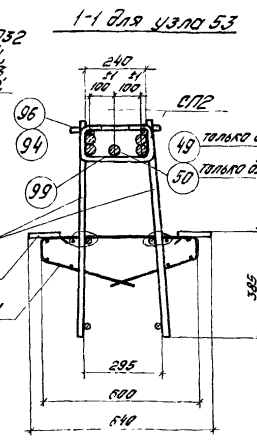
ТК
1976

Узлы 50-52

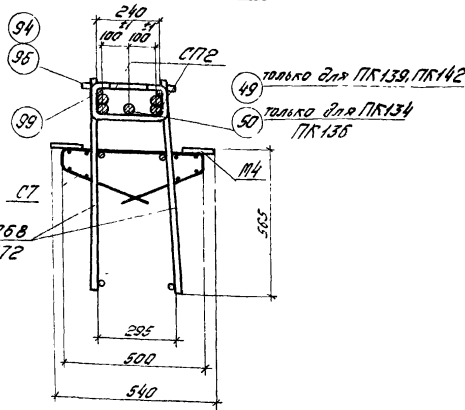
1420-6
Выпуск 8
Лист 147



KP8, KP9, KP31, KP32
 KP49, KP50, KP54
 KP58, KP59, KP63,
 KP67, KP68, KP69,
 KP72, KP77



1-1 для узла 55

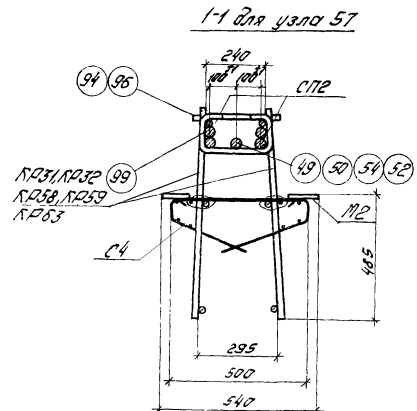
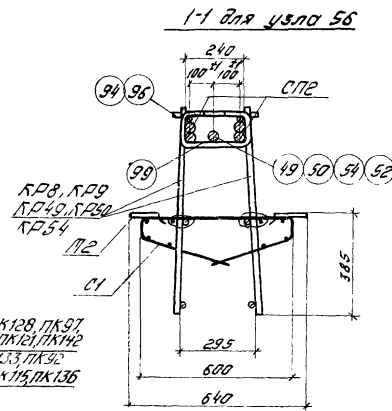
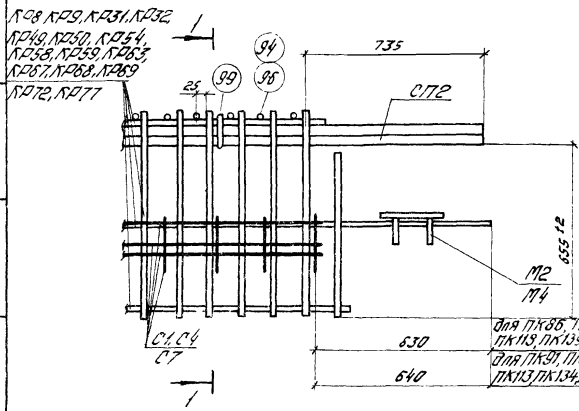


- Примечания:
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электродуговую сварку производить электродомы типа Э50А-Ф.

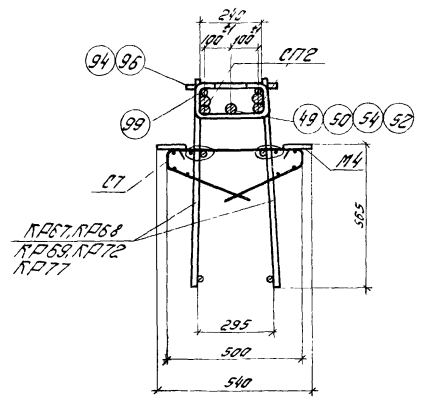
Машина

TK
1976

Узлы 53 = 55.



1-1 для узла 58

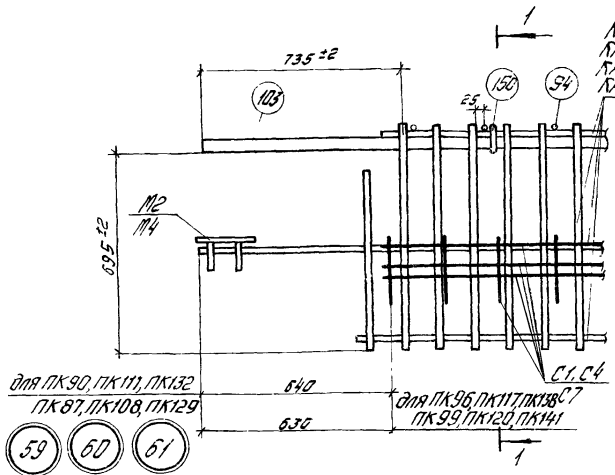


Примечания:

1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
2. Электроуглубно сварку производить электродами типа Э50А-Р.

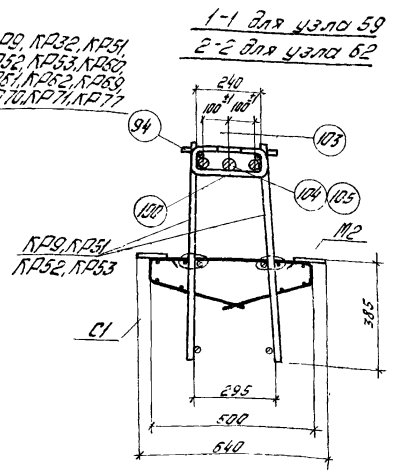
ЦНИИЭП Строительных Инженеров
 Москва
 25.10.76
 С.И. Макарова
 С.И. Мельникова
 В.С. Бондарь
 В.С. Бондарь
 В.С. Бондарь

ТК 1976	Узлы 56-58	1.420-6
		Выпуск 8
		Лист 149



для ПК 90, ПК 111, ПК 132
 ПК 87, ПК 108, ПК 129
 59 60 61

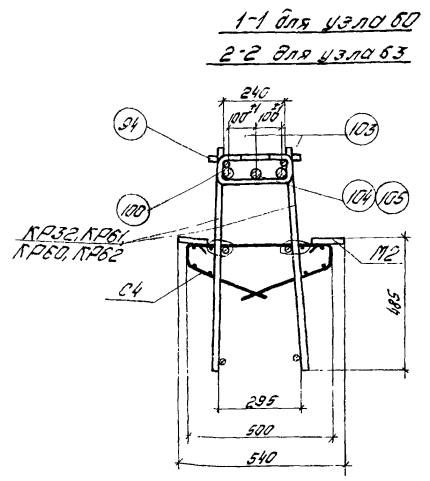
для ПК 96, ПК 117, ПК 138, С7
 ПК 99, ПК 120, ПК 141



1-1 для узла 59
 2-2 для узла 62

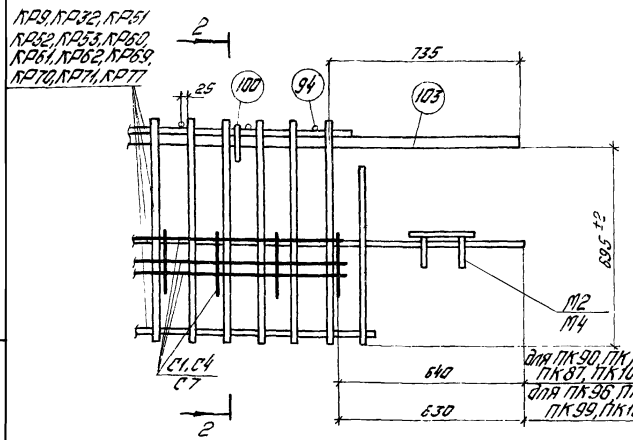
КР29, КР32, КР51
 КР52, КР53, КР60
 КР61, КР62, КР63
 КР70, КР71, КР77

КР29, КР51
 КР52, КР53



1-1 для узла 60
 2-2 для узла 63

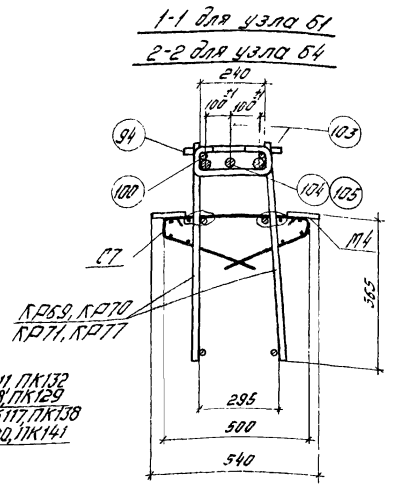
КР32, КР61
 КР60, КР62



КР29, КР32, КР51
 КР52, КР53, КР60
 КР61, КР62, КР63
 КР70, КР71, КР77

для ПК 90, ПК 111, ПК 132
 ПК 87, ПК 108, ПК 129
 62 63 64

для ПК 96, ПК 117, ПК 138
 ПК 99, ПК 120, ПК 141



1-1 для узла 61
 2-2 для узла 64

КР63, КР70
 КР71, КР77

- Примечания:
1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственного каркаса.
 2. Электроудовья сварку производить электродами типа Э50А-Ф.

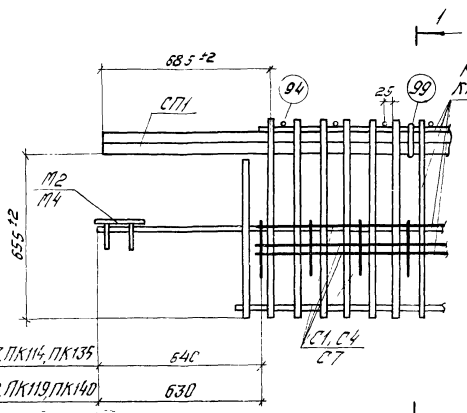
Москва

62 63 64

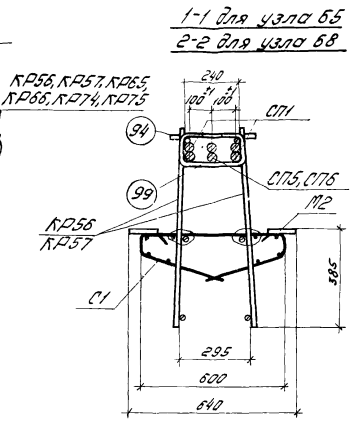
ТК

Узлы 59-64

1.420-6	
Выпуск 8	
Лист	57

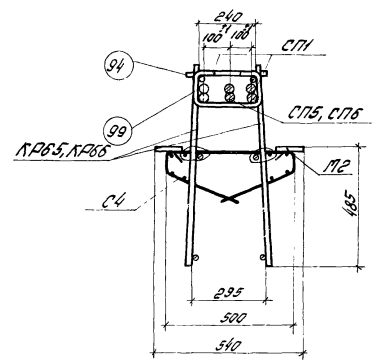


для ПК93, ПК114, ПК135 — 640
 для ПК98, ПК119, ПК140 — 630

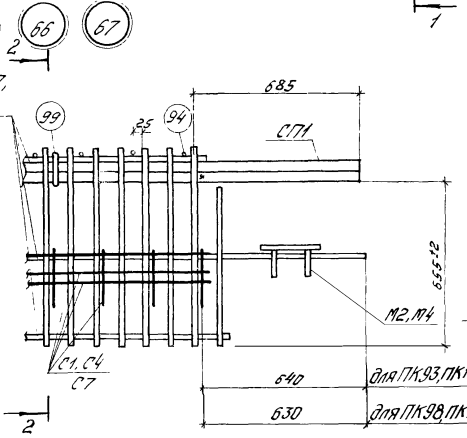


1-1 для узла 65
 2-2 для узла 68

1-1 для узла 65
 2-2 для узла 69

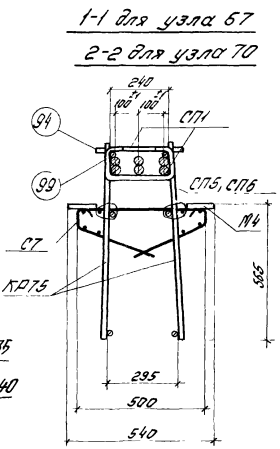


1-1 для узла 67
 2-2 для узла 70



КР256, КР257,
 КР265, КР266,
 КР274, КР275

для ПК93, ПК114, ПК135 — 640
 для ПК98, ПК119, ПК140 — 630



Примечания:

1. Привязка закладного элемента приведена на чертеже пространственной коробки.
2. Электроудовую сварку производить электродом типа Э50А-Ф.

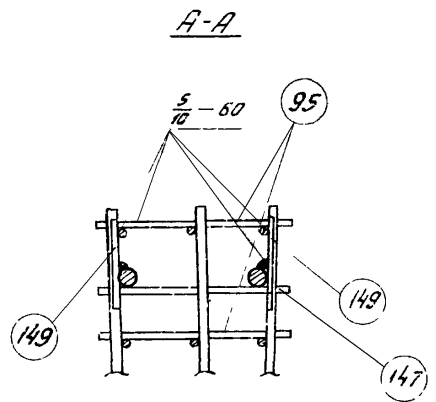
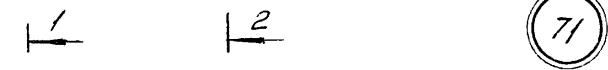
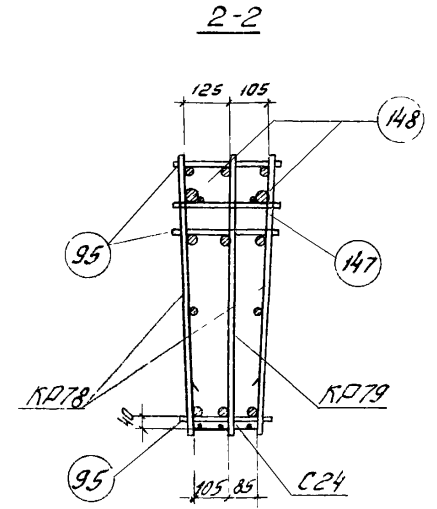
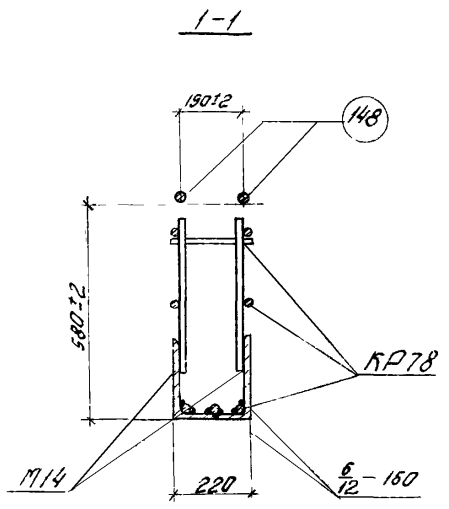
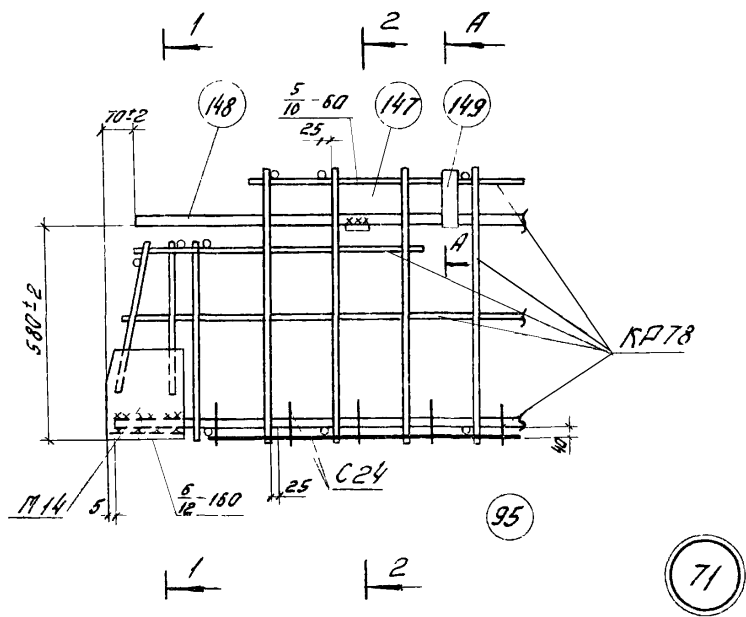
68 69 70

ТК
 16

Узлы 65-70

1420-6
Выпуск 8
Лист 15

ЦНИИ Электронной
 Машины
 Москва
 Главный конструктор
 А. И. Жарнов
 Главный инженер
 С. П. Мещеряков
 Руководитель
 В. И. Мухоморов



Примечания:

1. Размер 580 дан до рифов арматуры.
2. Электродуговую сварку производить электродом Э50А-Ф.
3. Анкера закладной детали М14 привариваются контактной точечной сваркой с помощью электросварочных клещей к продольным стержням KP78.

Масштаб

ТК 1976	Узел 71	1420-6 Выпуск 8	
		Лист	152

Спецификация позиций арматурных изделий на альбом

Спецификация позиций закладных деталей на альбом

Исполнено
Инженер
Ст. техник
Маслова

№ поз.	φ мм	Длина мм	Вес, кгс	Класс стали прокат	№ поз.	φ мм	Длина мм	Вес, кгс	Класс стали прокат	№ поз.	φ мм	Длина мм	Вес, кгс	Класс стали прокат	№ поз.	φ мм	Длина мм	Вес, кгс	Класс стали прокат
1	8AIII	10780	4,26	—	35	6AIII	140	0,16	—	67	36AIII	11300	90,3	—	102	3BII	2500	0,14	—
2	12AIII	9630	8,6	—	37	5BII	2600	0,40	—	68	25AII	11300	43,8	—	103	40AIII	4300	42,4	—
3	10AIII	9630	5,9	—	38	8AIII	960	0,38	—	69	28AII	11300	54,6	—	104	40AIII	11070	109,3	—
4	12AIII	9480	8,4	—	39	5BII	2800	0,43	—	70	32AII	11300	71,3	—	105	40AIII	11280	111,3	—
5	12AIII	770	0,68	—	40	5BII	2300	0,35	—	71	22AII	11300	33,7	—	130	25AIII	11000	42,3	—
6	12AIII	600	0,53	—	41	14AIII	960	1,16	—	72	25AII	11300	43,5	—	131	22AIII	11000	32,8	—
7	14AIII	9460	11,4	—	42	10AIII	960	0,59	—	73	22AII	11300	33,7	—	132	25AII	11000	42,3	—
8	14AIII	9630	11,6	—	43	12AIII	960	0,85	—	74	25AII	11300	43,5	—	133	25AIII	11300	43,5	—
9	14AIII	770	0,93	—	44	8AIII	330	0,13	—	75	φ15II	11300	12,6	—	134	22AIII	11300	33,7	—
10	14AIII	600	0,72	—	45	36AIII	3600	28,8	—	76	28AIII	11500	55,5	—	135	22AIII	11500	34,3	—
11	8AIII	11080	4,38	—	46	36AIII	1900	15,2	—	77	32AIII	11500	72,6	—	136	22AII	11500	34,3	—
12	10AIII	9930	6,1	—	47	36AIII	4300	34,4	—	78	36AIII	11500	91,9	—	137	6AIII	830	0,18	—
13	12AIII	9930	8,8	—	48	36AIII	2400	19,2	—	79	25AII	11500	44,3	—	138	25AIII	11500	44,3	—
14	12AIII	9760	8,7	—	49	36AIII	1120	90,1	—	80	28AII	11500	55,5	—	139	22AII	11000	32,8	—
15	14AIII	9930	12,0	—	50	36AIII	11070	88,4	—	81	32AII	11500	72,6	—	140	22AII	11300	33,7	—
16	14AIII	9760	11,8	—	51	36AIII	4400	35,2	—	82	22AII	11500	34,3	—	141	36AIII	6300	50,3	—
17	8AIII	11280	4,46	—	52	36AIII	10770	86,1	—	83	25AII	11500	44,3	—	142	25AII	2000	7,7	—
19	12AIII	10130	9,0	—	53	36AIII	4900	39,2	—	84	22AII	11500	34,3	—	143	18AII	1950	3,1	—
20	12AIII	9960	8,8	—	54	36AIII	7270	58,1	—	85	25AII	11500	44,3	—	144	8AII	500	0,2	—
21	14AIII	10130	12,2	—	55	28AIII	11000	53,1	—	86	φ15II	11500	12,8	—	145	10AII	370	0,4	—
22	14AIII	9960	12,0	—	56	32AIII	11000	69,4	—	87	φ15II δ=10	d=35/29,5	0,4	C38/23	146	12AII	840	0,6	—
23	10AIII	9760	6,0	—	57	36AIII	11000	87,9	—	88	φ15II δ=10	d=35/29,5	0,4	C38/23	147	-80x8	280	1,1	C38/23
24	10AIII	770	0,48	—	58	28AII	11000	53,1	—	89	φ15II δ=10	d=35/29,5	0,4	C38/23	148	36AIII	5340	42,7	—
25	10AIII	600	0,37	—	59	32AII	11000	69,4	—	90	φ15II δ=10	d=35/29,5	0,4	C38/23	149	-60x8	160	0,6	C38/23
26	10AIII	9960	5,2	—	60	22AII	11000	32,8	—	91	φ15II δ=10	d=35/29,5	0,4	C38/23	150	25AIII	5470	21,0	—
27	6AIII	2280	0,5	—	61	25AII	11000	42,3	—	94	8AIII	280	0,11	—	151	10AIII	5360	3,3	—
28	5BII	930	0,14	—	62	22AII	11000	32,8	—	95	10AIII	280	0,17	—	152	10AIII	4660	2,9	—
29	6AIII	2860	0,6	—	63	25AII	11000	42,3	—	96	12AIII	280	0,25	—	153	10AIII	565	0,3	—
30	6AIII	3060	0,7	—	64	φ15II	11000	12,2	—	97	14AIII	280	0,34	—	156	5BII	1830	0,3	—
31	5BII	830	0,13	—	65	28AIII	11300	54,6	—	98	10AIII	1200	0,74	—	157	5BII	350	0,05	—
32	8AIII	830	0,33	—	66	32AIII	11300	71,3	—	99	10AII	610	0,38	—					
										100	10AII	530	0,33	—					
										101	10AII	430	0,26	—					

№ поз.	Профиль	Длина мм	Вес, кгс	Класс стали прокат
92	-80x8	650	3,26	C38/23
93	-60x8	650	2,4	C38/23
106	∠160x12	650	19,1	C38/23
107	-100x10	296	2,3	C38/23
108	φ14AIII	650	0,78	—
109	φ20AIII	170	0,42	—
110	φ12AIII	1100	0,98	—
111	φ14AIII	550	0,56	—
112	φ14AIII	550	0,66	—
113	φ6AIII	590	0,13	—
114	-100x8	100	0,63	C38/23
115	-100x8	100	0,63	C38/23
116	φ12AIII	285	0,25	—
117	-100x8	250	1,6	C38/23
118	φ16AIII	620	1,00	—
119	-100x8	250	1,6	C38/23
120	φ18AIII	680	1,1	—
121	φ12AIII	710	0,63	—
122	φ12AIII	630	0,56	—
124	-190x8	400	4,8	C38/23
125	φ12AIII	300	0,27	—
126	-190x8	700	8,4	C38/23
127	-170x8	400	4,3	C38/23
128	-170x8	700	7,5	C38/23
129	Гайка М16	—	0,03	—
154	φ12AIII	380	0,3	—
155 ^а	∠250x160x12	200	7,6	C38/23
155 ^б	∠250x160x12	200	7,6	C38/23

Примечания:
1. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного проекта.
2. Длина напрягаемой арматуры указана «в деле» без учета анкерования на углы форм.

TK
1916

Спецификация позиций арматурных изделий и закладных деталей на альбом

1420-6
Выпуск 8
Лист 153

Перечень позиций на один ригель

УТВЕРЖЕНЫ / ПОДПИСАНЫ

Маслова

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.		
Б30-1 АШБ	Напрягаемая арматура шпираль и спираль		Б30-1 АШБ	44	24	Б30-1 П77	7	2	Б30-1 АШБ	113	4	Б30-2 АШБ	4	3	Б30-2 П77	Б30-2 АШБ	112	28	Б30-2 АШБ	98	4	
	56	3		47	4		8	2		117	16		5	126		Б30-2	113	4		99	10	
	90	6		48	4		9	110		118	32		6	4		Б30-2 АШБ	117	16		101	8	
	102	6		54	1		10	4		27	16		27	16		Б30-2 АШБ	118	32		Закладные изделия		
	58	3		94	25		27	16		28	112		28	112		Напрягаемая арматура шпираль и спираль		29		16	92	4
Б30-1 АШБ	89	6	98	4	29		16	Б30-2 АШБ	55	2	35	16	37	10		64	14	106	4			
Б30-1 АШБ	102	6	99	10	37		10	Б30-2 АШБ	56	2	37	10	37	10		Арматурные изделия		Б30-2 П77	108	4		
Б30-1 АШБ	60	4	101	8	38		8	Б30-2 АШБ	89	2	38	38	39	10		1	2	109	4			
Б30-1 АШБ	87	6	Закладные детали		39		10	Б30-2 АШБ	90	4	44	24	44	24		7	2	110	8			
Б30-1 АШБ	102	8	92	4	44		24	Б30-2 АШБ	90	4	47	4	45	4		8	2	111	4			
Б30-1 АШБ	82	4	106	4	47		4	Б30-2 АШБ	58	2	48	4	46	4		9	166	112	28			
Б30-1 АШБ	87	6	107	2	48	4	Б30-2 АШБ	59	2	54	1	47	4	10	4	113	4					
Б30-1 АШБ	102	8	108	4	54	1	Б30-2 АШБ	89	2	94	53	48	4	20	16	117	16					
Б30-1 АШБ	Арматурные изделия		Б30-1 АШБ	109	4	98	4	Б30-2 АШБ	60	1	98	4	Б30-2 АШБ	94	25	94	25	Б30-2 П77	28	112	118	32
	1	2	110	8	99	10	Б30-2 АШБ	61	3	98	4	Б30-2 АШБ	98	4	98	4	29	16	Напрягаемая арматура шпираль и спираль			
	2	3	112	28	101	8	Б30-2 АШБ	88	6	99	10	Б30-2 АШБ	99	10	35	16	Б30-3 АШБ	57	4			
	Б30-1 АШБ	4	3	113	4	Закладные детали		Б30-2 АШБ	102	8	101	8	Б30-2 АШБ	101	8	37	10	Б30-3 АШБ	91	6		
	Б30-1 АШБ	5	126	117	16	92	4	Б30-2 АШБ	62	1	102	8	Б30-2 АШБ	102	8	38	38	Б30-3 АШБ	102	8		
Б30-1 АШБ	6	4	118	32	106	4	Б30-2 АШБ	83	3	108	4	Б30-2 АШБ	106	4	39	12	Б30-3 АШБ	59	4			
Б30-1 АШБ	27	16	Напрягаемая арматура		108	4	Б30-2 АШБ	88	6	109	4	Б30-2 АШБ	107	2	44	24	Б30-3 АШБ	90	6			
Б30-1 АШБ	28	112	Б30-1 П77	84	12	109	4	Б30-2 АШБ	102	8	Б30-2 АШБ	108	4	45	4	Б30-3 АШБ	102	8				
Б30-1 АШБ	29	16	Арматурные изделия		110	8	Б30-2 АШБ	83	3	110	8	Б30-2 АШБ	109	4	46	4	Б30-3 АШБ	60	2			
Б30-1 АШБ	35	16	1	2	111	4	Б30-2 АШБ	88	6	Б30-2 АШБ	110	8	Б30-2 АШБ	110	8	52	1	Б30-3 АШБ	61	3		
Б30-1 АШБ	37	12	3	2	112	28	Б30-2 АШБ	102	8	Б30-2 АШБ	111	4	Б30-2 АШБ	111	4	53	1	Б30-3 АШБ	88	6		
Б30-1 АШБ	38	68					Б30-2 АШБ	111	4	Б30-2 АШБ	111	4	Б30-2 АШБ	111	4	94	49	Б30-3 АШБ	102	10		
Б30-1 АШБ	39	12					Б30-2 АШБ	112	28	Б30-2 АШБ	112	28	Б30-2 АШБ	112	28	95	25					

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1,420-6
Выпуск 8
Лист 154

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз	Кол. шт.																	
Б30-3 АТУ	Напрягаемая арматура шпанды и стержни		Б30-3 АШВ	99	10	Б30-4 АШВ	Арматурные изделия		Б30-4 АШВ	106	4	Б30-5 АТУ	88	4	Б30-5 АШВ	107	2	Б30-5 АШВ	107	4														
	62	2		101	8		Закладные детали			107	2		102	6		108	4		108	4	109	4	109	4										
	63	3		Закладные детали			1	2		109	4		Арматурные изделия			110	8		110	8	110	8	110	8	110	8								
	88	6		92	4		8	3		110	8		110	8		111	4		111	4	111	4	111	4	111	4								
	102	10		105	4		9	155		10	4		112	28		112	28		112	28	112	28	112	28	112	28								
Б30-3 АШВ	Арматурные изделия		Б30-3 АТУ	107	2	Б30-4 АТУ	9	155	Б30-4 АТУ	111	4	Б30-5 АШВ	7	3	Б30-5 АТУ	7	3	Б30-5 АТУ	113	4	Б30-5 АТУ	113	4											
	1	2		107	4		10	4		112	28		113	4		8	3		113	4		113	4	113	4	113	4							
	7	3		108	4		27	16		112	28		113	4		9	170		9	170		9	170	9	170	9	170	9						
	8	3		109	4		28	112		28	112		117	16		10	4		10	4		10	4	10	4	10	4	10	4					
	9	126		111	4		29	16		35	16		118	32		27	16		27	16		27	16	27	16	27	16	27	16					
	10	4		112	28		37	10		37	10		Напрягаемая арматура шпанды и стержни			28	112		28	112		28	28	112	28	112	28	28	112					
	27	16		113	4		38	52		38	52		Б30-5 АШВ	55		3	Б30-5 АТУ		35	16		Б30-5 АТУ	35	16	Б30-5 АТУ	35	16	Б30-5 АТУ	35	16				
	28	112		117	16		39	10		39	10			89		6			41	72			41	72		41	72		41	72	41	72	41	72
	29	16		118	32		44	24		44	24			102		6			44	24			44	24		44	24		44	24	44	24	44	24
	37	10		Напрягаемая арматура шпанды и стержни			45	4		45	4			87		2			47	4			47	4		47	4		47	4	47	4	47	4
38	38	57	4	46	2	46	2	88	4	48	4	48		4	48	4		48	4	48	4		48	4										
39	10	91	6	47	2	47	2	102	8	54	1	54		1	54	1		54	1	54	1		54	1										
44	24	102	8	52	1	52	1	132	2	97	63	97		63	97	63		97	63	97	63		97	63										
45	4	102	8	53	1	53	1	139	2	98	4	98		4	98	4		98	4	98	4		98	4										
46	2	59	4	94	34	94	34	60	1	99	10	99		10	99	10		99	10	99	10		99	10										
47	2	90	6	95	22	95	22	61	2	98	4	98		4	98	4		98	4	98	4		98	4										
Б30-3 АТУ	46	2	102	8	98	4	98	4	87	2	99	10	99	10	99	10	99	10	99	10	99	10												
	52	1	60	2	101	8	101	8	88	4	101	8	101	8	101	8	101	8	101	8	101	8												
	53	1	61	3	Закладные детали		101	8	102	6	102	6	102	6	102	6	102	6	102	6	102	6												
	94	25	88	6	92	4	92	4	62	1	62	1	62	1	62	1	62	1	62	1	62	1												
98	4	102	10	Закладные детали		92	4	63	2	63	2	63	2	63	2	63	2	63	2	63	2													
Б30-3 АТУ	Напрягаемая арматура шпанды и стержни		Б30-4 АТУ	99	10	Б30-4 АТУ	92	4	Б30-4 АТУ	87	2	Б30-5 АТУ	106	4	Б30-5 АТУ	106	4	Б30-5 АТУ	106	4	Б30-5 АТУ	106	4	Б30-5 АТУ	106	4								
	Закладные детали			92	4		87	2		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4	106	4	106	4				
	Закладные детали			92	4		87	2		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4	106	4	106	4				
	Закладные детали			92	4		87	2		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4	106	4	106	4				
	Закладные детали			92	4		87	2		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4	106	4	106	4				
	Закладные детали			92	4		87	2		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4	106	4	106	4				
	Закладные детали			92	4		87	2		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4	106	4	106	4				
	Закладные детали			92	4		87	2		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4	106	4	106	4				
	Закладные детали			92	4		87	2		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4	106	4	106	4				
	Закладные детали			92	4		87	2		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4		106	4	106	4	106	4				

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ
Москва
Инженер
И.И.И.
Инженер
И.И.И.
Инженер
И.И.И.

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт								
Б30-6 АУ	Напрягаемая арматура шайбы и спираль		Б30-6 АШ8	41	12	Б30-6 П7	2	2	Б30-6 П77	111	4	Б31-1 АУ8	Арматурные изделия		Б31-1 П77	Б31-1	109	4							
	59	3		44	24		4	2		112	28		АШ8	110		8	Б31-1	103	4						
	90	6		47	4		5	110		113	4		Б31-1	111		4	АУ	104	1						
	102	6		48	4		6	4		119	16		Б31-1	112		28	Б31-1	Закладные детали							
Б30-6 АУ	60	2	Б30-6 АШ8	52	1	Б30-6 П7	27	8	Б30-6 П77	120	32	Б31-1 АУ	11	2	Б31-1 П77	Б31-1	117	16							
	61	2		97	63		28	56		125	6		Б31-1	113		4	Б31-1	108	4						
	87	2		99	10		29	8		126	1		Б31-1	14		3	Б31-1	109	4						
	88	4		Закладные детали			35	8		128	1		Б31-1	27		16	Б31-1	110	8						
Б30-6 АУ	102	8	Б30-6 АУ	92	4	Б30-6 П7	38	48	Б30-6 П77	129	2	Б31-1 АУ	28	112	Б31-1 П77	Напрягаемая арматура		Б31-1 П77	Б31-1	75	14				
	62	2		106	4		40	10		128	1		Б31-1	29		16	Б31-1		Арматурные изделия						
	63	2		107	2		44	24		129	2		Б31-1	35		16	Б31-1		9	112					
	87	2		108	4		47	4		102	8		Б31-1	37		10	Б31-1		10	4					
Б30-6 АУ	88	4	Б30-6 АУ	109	4	Б30-6 П7	48	4	Б30-6 П77	102	8	Б31-1 АУ	38	38	Б31-1 П77	11	2	Б31-1 П77	111	4					
	102	8		110	8		52	1		69	2		Б31-1	39		10	Б31-1		112	28					
	Арматурные изделия			111	4		96	56		98	4		70	2		Б31-1	44		24	Б31-1	113	4			
	Б30-6	1		2	112		28	99		10	101		8	Б31-1		94	26		Б31-1	117	16				
Б30-6 АУ	39	10	Б30-6 АУ	113	4	Б30-6 П7	98	4	Б30-6 П77	69	2	Б31-1 АУ	95	22	Б31-1 П77	Б31-1	15	2	Б31-1 П77	118	32				
	7	3		119	16		101	8		102	8		Б31-1	98		4	Б31-1	16		2	Б31-1	Напрягаемая арматура шайбы и спираль			
	Б30-6	8		3	120		32	43		50	102		8	Б31-1		100	10	Б31-1		27	16	Б31-1	65	1	
	Б30-6	9		170	125		6	Закладные детали		92	4		Б31-1	101		8	Б31-1	28		112	Б31-2	90	6		
Б30-6 АУ	10	4	Б30-6 АУ	126	1	Б30-6 П7	106	4	Б30-6 П77	72	4	Б31-1 АУ	103	4	Б31-1 П77	104	11	Б31-1 П77	102	8					
	Б30-6	10		4	128		1	92		4	Б31-1		88	6		Б31-1	104		11	Б31-1	37	10	Б31-2	102	8
	Б30-6	27		8	129		2	106		4	108		4	Б31-1		102	8		Б31-1	38	52	Б31-2	59	4	
	Б30-6	28		56	Напрягаемая арматура		108	4		108	4		Б31-1	74		4	Б31-1		39	10	Б31-2	89	6		
Б30-6 АУ	29	8	Б30-6 П7	Б30-6	54	12	Б30-6 П7	109	4	Б30-6 П77	88	6	Б31-1 АУ	106	4	Б31-1 П77	Б31-1	44	24	Б31-1 П77	102	8			
	Б30-6	35		8	Арматурные изделия			109	4		102	8		Б31-1	88		6	Б31-1	107		2	Б31-2	72	4	
	Б30-6	40		10	1	2		110	8		110	8		Б31-1	102		8	Б31-1	108		4	Б31-2	88	6	
						1		2													Б31-2	102	8		

Инженер
 Проверил
 1976 г.

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 156

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б31-2 А-У Ипроданку	Напрягаемая арматура шпиль и стержни		Б31-2 АШВ	Закладные детали		Б31-3 АШВ	Арматурные изделия		Б31-3 АШВ	108	4	Б31-3 АШВ	50	1	Б31-4 АУ	72	6
	74	4		92	4		5	126		109	4		53	1		88	6
Б31-2 АШВ	Арматурные изделия		Б31-2 АУ	106	4	Б31-3 АУ	11	2	Б31-3 АУ	110	8	Б31-3 АУ	94	49	Б31-4 А-У	102	12
	88	6		107	2		13	3		111	4		98	4		74	6
Б31-2 АШВ	102	8	Б31-2 АУ	108	4	Б31-3 АУ	112	28	Б31-3 АУ	112	28	Б31-3 АУ	99	10	Б31-4 А-У	88	6
	5	126		109	4		14	3		113	4		101	8		102	12
Б31-2 АШВ	6	4	Б31-2 А-У	110	8	Б31-3 АУ	27	15	Б31-3 АУ	117	15	Б31-3 АУ	Закладные детали		Б31-4 АШВ	Арматурные изделия	
	11	2		111	4		25	60		118	32		92	4		9	126
Б31-2 АУ	13	3	Б31-2 А-У	112	28	Б31-3 АУ	35	16	Б31-3 АУ	118	32	Б31-3 АУ	106	4	Б31-4 АУ	10	4
	14	3		117	16		37	10		119	4		108	4		11	2
Б31-2 АУ	27	16	Б31-2 А-У	118	32	Б31-3 АУ	38	38	Б31-3 АУ	120	8	Б31-3 АУ	109	4	Б31-4 АУ	15	3
	28	112		119	4		39	10		121	4		110	8		16	3
Б31-2 А-У	29	16	Б31-2 А-У	Напрягаемая арматура шпиль и стержни		Б31-3 АУ	44	24	Б31-3 АУ	122	8	Б31-3 АУ	110	8	Б31-4 А-У	112	28
	35	16		65	2		45	1		123	4		111	4		113	4
Б31-2 А-У	37	10	Б31-3 АШВ	66	3	Б31-3 АУ	46	1	Б31-3 АУ	124	4	Б31-3 АУ	112	28	Б31-4 А-У	118	32
	38	38		90	6		50	1		125	4		113	4		35	16
Б31-2 А-У	39	10	Б31-3 АШВ	102	10	Б31-3 АУ	53	1	Б31-3 АУ	126	4	Б31-3 АУ	117	16	Б31-4 АУ	118	32
	44	24		102	10		94	26		127	4		118	32		37	10
Б31-2 А-У	47	4	Б31-3 АУ	70	4	Б31-3 АУ	95	22	Б31-3 АУ	128	112	Б31-3 АУ	118	32	Б31-4 АУ	38	38
	48	4		90	6		98	4		129	4		119	4		39	10
Б31-2 А-У	54	1	Б31-3 АУ	102	8	Б31-3 АУ	99	10	Б31-3 АУ	130	16	Б31-3 АУ	120	8	Б31-4 А-У	44	24
	94	26		72	5		101	8		131	4		121	4		45	4
Б31-2 А-У	98	4	Б31-3 АУ	88	6	Б31-3 АУ	101	8	Б31-3 АУ	132	38	Б31-3 АУ	121	4	Б31-4 А-У	46	2
	101	8		102	10		106	4		133	10		122	4		47	2
Б31-2 А-У	99	10	Б31-3 А-У	74	5	Б31-3 АУ	106	4	Б31-3 АУ	134	10	Б31-3 АУ	122	4	Б31-4 А-У	50	1
				88	6		107	2		135	4		123	4		53	1
			102	10						136	4				94	26	
										137	4				31	48	

Стр. 2
 Бухгалтер
 Инженер
 С. С. Смирнов
 В. В. Иванов
 А. А. Петров
 Г. Г. Куликов
 Д. Д. Сидоров
 Е. Е. Морозов
 З. З. Новиков
 И. И. Соколов
 К. К. Степанов
 Л. Л. Федотов
 М. М. Павлов
 Н. Н. Попов
 О. О. Лебедев
 П. П. Воробьев
 Р. Р. Смирнов
 С. С. Иванов
 Т. Т. Петров
 У. У. Куликов
 Ф. Ф. Сидоров
 Х. Х. Морозов
 Ц. Ц. Новиков
 Ч. Ч. Соколов
 Ш. Ш. Степанов
 Щ. Щ. Федотов
 Ъ. Ъ. Павлов
 Ы. Ы. Попов
 Ь. Ь. Лебедев
 Э. Э. Воробьев
 Ю. Ю. Смирнов
 Я. Я. Иванов

ЦИМПРОМЗАДАНИИ
 Москва

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 157

Перечень позиций на один ригель

Москва

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.		
531-5 АШБ	Аматурные изделия		531-5 АШБ	Закладные детали		531-6 АШБ	Аматурные изделия		531-6 АШБ	531-6	110	8	531-7 АШБ	69	1	531-7 АШБ	39	10	
	9	108		92	4		5	130		111	4	101		8	70		2	41	72
	10	4		105	4		6	4		112	28	103		4	89		2	44	24
	11	2		107	2		11	2		113	4	104		1	90		4	54	1
	12	2		108	4		12	2		114	6	24		112	102		6	48	4
	15	1		109	4		13	3		115	6	42		42	71		2	97	66
	16	1		110	8		14	3		116	12	Закладные детали		72	2		98	4	
	21	16		111	4		27	16		117	16	92		4	87		2	99	10
	28	112		112	28		28	112		118	32	106		4	88		4	101	8
	29	16		113	4		29	16		Напрягаемая проволока		108		4	102		8	47	4
35	16	117	16	35	16	75	10	109	4	73	2	Закладные детали							
37	10	118	32	37	12	Аматурные изделия		110	8	74	2	92	4						
38	52	Напрягаемая проволока для обр. и стержней		39	10	11	2	111	4	87	2	106	4						
39	10	133	3	44	24	12	2	112	28	88	4	107	2						
44	24	88	6	96	44	23	2	113	4	102	8	108	4						
45	4	102	6	43	18	25	4	114	6	Аматурные изделия		109	4						
46	2	65	3	100	10	27	16	115	6	5	42	110	8						
47	2	88	6	103	4	28	112	116	12	9	174	111	4						
50	1	102	6	104	1	29	16	117	16	10	4	112	28						
53	1	71	3	Закладные детали		36	16	118	32	11	1	113	4						
94	34	87	6	92	4	39	10	Напрягаемая проволока для обр. и стержней		15	2	114	6						
95	22	102	6	106	4	40	10	66	3	16	2	115	6						
98	4	75	3	107	2	44	24	90	6	27	16	116	12						
99	10	87	6	108	4	94	56	102	6	28	112	117	16						
101	8	102	6	109	4	95	22	102	6	29	16	118	32						
										35	16								
										40	10								

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель.

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.							
531-7 177	Напрягаемая арматура		531-7 177	106	4	531-8 А7V	73	4	531-8 АШВ	Закладные детали		531-8 177	38	52	531-9 АШВ	90	4	531-9 АШВ	39	10							
	75	10		87	6		92	4		102	8		44	24		69	1		45	4	44	24					
	Автоматические изделия			109	4		Автоматические изделия			105	4		107	2		47	4		70	2	45	4	70	2	46	4	
	5	112		110	8		531-8 АШВ	5		125	108		4	108		4	48		4	89	2	50	1	89	2	50	1
	6	4		111	4			6		4	109		4	50		4	90		4	90	4	92	6	90	4	51	2
	11	2		112	28			11		2	110		8	94		34	98		4	102	6	71	1	98	4	94	26
	13	2		113	4			13		3	111		4	98		4	99		10	101	8	72	3	99	10	98	4
	14	2		114	6			14		3	112		28	99		10	101		8	88	6	88	6	101	8	99	10
	27	15		115	6			27		16	113		4	102		8	102		8	102	8	73	1	102	8	101	8
	28	112		116	12			28		112	117		16	117		16	73		1	74	3	74	3	74	3	101	8
	29	15		118	32	29		16	118	32	106		4	106	4	102	8	102	8	102	8	102	8				
	35	16		Напрягаемая арматура с проволокой		35		16	Напрягаемая арматура		92		4	92	4	108	4	531-9 А7V	74	3	88	6	106	4			
	43	20		39	10	37		10	75	10	108		4	108	4	108	4	Автоматические изделия		107	2	107	2				
	40	12		40	12	38	38	531-8 А7V	38	38	109		4	109	4	110	8	5	125	6	4	108	4				
	44	24		44	24	39	10	44	24	110	8		110	8	111	4	6	4	111	4	110	8					
	47	4		47	4	44	24	47	4	111	4		111	4	112	28	11	2	112	28	111	4					
	48	4		48	4	47	4	50	1	112	28		112	28	113	4	13	3	113	4	112	28					
	54	1		54	1	50	1	531-8 А7V	94	26	113		4	113	4	14	3	14	3	113	4	117	16				
	96	56		96	56	94	4	47	4	15	2		117	16	117	16	27	16	27	16	117	16					
	98	4		98	4	48	4	98	4	27	16		118	32	118	32	28	112	28	112	118	32					
99	10	99	10	98	4	99	10	28	112	29	16	29	16	29	16	29	16	29	16								
101	8	101	8	101	8	101	8	35	16	35	16	35	16	37	10	37	10	37	10								
Закладные детали		102	8					37	10	37	10	37	10	38	38	38	38										
92	4	102	8																								

ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ
 Москва
 Ученый сотрудник
 Шенкер / Яков
 1976

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.				
531-9 177	Арматурные изделия		531-9 177	108	4	531-10 АШВ	11	2	531-10 АШВ	531-10 АШВ	111	4	531-11 АШВ	28	112	531-12 АШВ	118	32	531-12 АШВ	39	10			
	9	170		109	4		15	3		531-10 АШВ	112	28		Наружная арматура изделия спирали	29		16	40		10				
	10	4		110	8		16	3		531-10 АШВ	113	4			35		16	41		72				
	11	2		111	4		27	16		АУ	117	2			37		12	65		3	44	24		
	15	2		112	28		28	112		531-10 А-У	119	32			38		52	89		6	47	4		
	16	2		113	4		29	16		Наружная арматура изделия спирали	35	16			39		12	102		6	48	4		
	27	15		117	16		37	10			531-11 АШВ	66			4		44	24		68	2	50	1	
	28	112		118	32		38	38			531-11 АШВ	90			6		45	4		531-12 АУ	140	2	95	25
	29	15		Наружная арматура изделия спирали			39	10			531-11 АШВ	102			8		46	4		87	2	97	66	
	35	16		531-10 АШВ	66		4	44	24		531-11 АУ	70			4		50	1		88	4	98	4	
	37	10	АШВ	90	6	45	4	531-11 АУ	90		6	94	35	102	8	99	10							
	38	38	АУ	102	8	46	4	АУ	102		8	95	22	531-12 АУ	71	3	101	8						
	39	10	АУ	70	4	50	1	АУ	71		2	98	4	87	6	102	6	Закладные детали						
	44	24	531-10 АУ	90	6	51	2	531-11 АУ	72		3	99	10	531-12 А-У	73	3	92	4	531-12 А-У	92	4			
	45	4	АУ	102	8	94	26	АУ	88		6	102	10	87	8	102	6	105	4	107	2			
	46	4	АУ	71	2	95	22	АУ	102	10	73	2	108	4	109	4	110	8	108	4				
	50	1	531-10 АУ	72	3	98	4	АУ	74	3	107	2	Арматурные изделия		9	14	109	4	110	8				
	51	2	АУ	88	6	99	10	531-11 АШВ	9	168	107	2	531-12 АУ	10	4	11	2	111	4	112	28			
	94	49	АУ	102	10	101	8	АУ	10	4	108	4	531-12 АУ	11	2	15	3	112	28					
	98	4	531-10 А-У	73	2	Закладные детали		92	4	11	2	109	4	531-12 АУ	15	3	16	3	113	4				
	99	10	АУ	74	3	92	4	531-11 АУ	12	2	107	2	110	8	27	16	114	6	114	6				
101	8	АУ	88	6	106	4	АУ	15	1	108	4	531-12 А-У	28	112	28	112	28	115	6					
Закладные детали		531-10 АШВ	102	10	107	2	531-11 АУ	15	1	109	4	111	4	29	16	115	6	116	12					
92	4	531-10 АУ	Арматурные изделия		108	4	АУ	27	16	112	28	112	28	35	16	116	12	117	16					
106	4	531-10 АУ	9	126	109	4	АУ	16	1	113	4	117	16	35	16	117	16	118	32					
		531-10 А-У	10	4	110	8																		

Москва

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Выпуск 8

Лист 160

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.						
531-12 177	Нормальная арматура		531-12 177	106	4	531-13 АШВ	Нормальные изделия		531-13 177	531-13	110	8	531-14 АШВ	98	4	531-14 АШВ (продолж.)	531-14	89	2				
	75	8		108	4		5	130		АШВ	111	4		100	10		531-14	90	4	531-14	97	66	
	Нормальные изделия			109	4		6	4		531-13	112	28		101	8		531-14	102	8	531-14	98	4	
	5	112		110	8		11	2		АШВ	119	16		103	4		531-14	71	2	531-14	99	10	
	6	4		111	4		13	3		АШВ	120	32		104	1		531-14	72	3	531-14	101	8	
	11	2		112	28		14	3		АШВ	125	12		Закладные детали			531-14	88	6	531-14	Закладные детали		
	13	2		113	4		27	8		АШВ	126	1		531-14	102		10	531-14	73	2	531-14	92	4
	14	2		114	6		28	56		АШВ	128	1		531-14	74		3	531-14	106	4	531-14	105	4
	27	16		115	6		29	8		АШВ	129	2		531-14	88		6	531-14	107	2	531-14	107	2
	28	112		116	12		35	8		АШВ	Нормальная арматура			531-14	102		10	531-14	108	4	531-14	108	4
	29	15	117	16	40	10	АШВ	75	10	531-14	108	4	531-14	109	4	531-14	109	4					
	35	16	118	32	43	50	АШВ	Нормальные изделия		531-14	110	8	531-14	88	6	531-14	110	8					
	39	10	Нормальная арматура изделия в сборе		531-13	44	24	АШВ	11	2	531-14	111	4	531-14	9	174	531-14	111	4				
	40	10	531-13	89	6	95	23	АШВ	12	2	531-14	112	28	531-14	10	4	531-14	112	28				
	43	50	531-13	102	6	96	44	АШВ	23	2	531-14	119	16	531-14	11	2	531-14	119	16				
	44	24	531-13	133	3	98	4	АШВ	24	112	531-14	120	32	531-14	15	3	531-14	120	32				
	47	4	531-13	68	3	100	10	АШВ	25	4	531-14	125	12	531-14	16	3	531-14	125	12				
	48	4	531-13	88	6	101	8	АШВ	27	8	531-14	126	1	531-14	27	8	531-14	126	1				
	50	1	531-13	102	6	103	4	АШВ	28	56	531-14	128	1	531-14	28	56	531-14	128	1				
	95	56	531-13	71	3	104	1	АШВ	29	8	531-14	129	2	531-14	29	8	531-14	129	2				
98	4	531-13	87	6	Закладные детали			35	8	531-14	29	8	531-14	35	8	531-14	29	8					
99	10	531-13	102	6	92	4	АШВ	39	10	531-14	39	10	531-14	39	10	531-14	39	10					
101	8	531-13	73	3	106	4	АШВ	40	10	531-14	40	10	531-14	40	10	531-14	40	10					
Закладные детали		531-13	87	6	107	2	АШВ	42	42	531-14	42	42	531-14	44	24	531-14	44	24					
92	4	531-13	102	6	108	4	АШВ	44	24	531-14	44	24	531-14	47	4	531-14	47	4					
					109	4	АШВ	94	56	531-14	70	2	531-14	48	4	531-14	48	4					

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ЗАДАНИЙ
Москва
ул. Зарядье
Олимпиада
СМЕНЕВ / Дале
Робинзон
Полынин
Павлова
Александров
Александров

ТК
1975

Перечень позиций на один ригель

1420-6	Выпуск 8
Лист	161

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.		
531-14 П7	11	2	531-14 П7	119	16	532-1 АШБ	17	2	532-1 П7	117	16	532-1 П7	Закладные детали		532-2 АУ (продолж.)	532-2	88	4	532-2 АШБ	99	10	
	13	2		120	32		19	3		118	32		102	8		101	8					
	14	2		125	12		20	3		Используется арматура			92	4		Закладные детали						
	27	8		126	1		27	16		86	10		106	4		84	2					
	28	56		128	1		28	116		Арматурные изделия			108	4		532-2	85	2				
	29	8		129	2		30	16		9	114		109	4		87	2					
	35	8	Используется арматура шпайбы и спирали		35	16	10	4	110	8	88	4	532-2	88	4	92	4					
	39	10	532-1 АШБ	76	1	532-1 АУ	37	10	17	2	102	8	Арматурные изделия		107	2	106	4				
	40	10		77	2		38	38	21	2	111	4	5	129	532-2	87	2	107	2			
	43	50		89	2		39	10	22	2	112	28	17	2	108	4	532-2	88	4	108	4	
	44	24		90	4		44	24	27	16	113	4	18	2	109	4	АУ	109	4	109	4	
	47	4		90	4		94	26	28	116	117	16	19	3	110	8	532-2	89	4	110	8	
48	4	102		6	98		4	30	16	118	32	27	16	111	4	АУ	111	4	111	4		
50	1	532-1 АУ	81	1	532-1 АУ	100	10	37	10	532-2	89	2	112	28	532-2	90	4	112	28			
96	56		80	2		103	4	35	16	76	2	90	4	18	2	113	4	113	4			
98	4		90	2		105	1	37	10	28	116	19	3	117	16	117	16	117	16			
99	10		89	4		102	4	38	52	58	52	20	5	118	32	118	32	Используется арматура				
101	8		102	4		Закладные детали		39	12	39	12	27	16	28	116	86	12	Арматурные изделия				
Закладные детали			92	4		82	4	92	4	44	24	532-2	90	4	30	16	35	16	37	10	37	10
105	4	102	8	106	4	107	2	94	35	532-2	81	1	37	10	38	38	38	38	532-2	91	4	
108	4	532-1 АУ	84	4	532-1 АУ	108	4	98	4	532-2	80	2	38	38	39	10	39	10	39	10		
109	4		87	6		109	4	100	10	101	8	89	4	44	24	47	4	47	4	47	4	
110	8		102	8		110	8	103	4	102	6	532-2	80	2	39	10	48	4	48	4	48	4
111	4		532-1 АУ	87		6	110	8	109	4	101	8	90	2	44	24	49	1	49	1	49	1
112	28			102		8	111	4	110	8	102	6	532-2	82	2	37	10	94	26	94	26	94
			5	129		112	28	112	28	105	1	532-2	83	2	98	4	98	4	98	4	98	4
		6	4	113	4	113	4			87	2											

ИЗДАТЕЛЬСТВО

Москва

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.														
532-2 ПТ	35	16	532-3 АШВ	Напрягаемая арматура из проволоки и спирали	35	16	532-3 АШВ	Напрягаемая арматура	532-3 ПТ	Закладные детали	532-4 АШВ	Норматурные изделия	532-4	108	4	532-4 АШВ	Напрягаемая арматура из проволоки и спирали	37	10												
	37	10			37	10							86	16	9			129	532-4	109	4	9	129	532-4	110	8					
	38	52			77	4							38	38	Арматурные изделия			92	4	106	4	10	4	532-4	111	4	17	2			
	39	10			90	6							39	10	9			170	108	4	109	4	21	3	532-4	112	28	21	3		
	44	24			102	8							44	24	10			4	109	4	110	8	22	3	532-4	113	4	22	3		
	47	2			80	2							45	4	17			2	110	8	111	4	27	16	532-4	117	16	27	16		
	48	2	532-3 АУ	81	2	46	4	21	2	112	28	112	28	28	116	532-4	118	32	112	28											
	49	1				89	2	49	1	22	2	113	4	117	16	118	32	532-4	119	16	113	4									
	30	16				90	4	51	2	27	16	118	32	118	32	30	116	532-4 АУ	28	116	532-4	118	32								
	94	35	102	8	94	26	22	2	113	4	118	32	30	116	532-4	120	8				30	116	532-4	121	8						
	98	4	82	2	98	4	27	16	117	16	118	32	35	16	532-4	122	4				35	16	532-4	123	4						
	99	10	532-3 АУ	83	3	52	10	532-3 ПТ	Закладные детали	532-4 АШВ	Напрягаемая арматура из проволоки и спирали	532-4 АУ	Норматурные изделия	532-4	78	4	37	10	532-4	124	4	37	10	532-4	125	4					
	101	8				88	6							101	8	30	16	35	16	37	10	38	38	532-4	126	4	38	38	532-4	127	4
	92	4				102	10							84	2	35	16	37	10	38	38	39	10	532-4	128	4	39	10	532-4	129	4
	106	4	532-3 АУ	85	3	106	4	37	10	38	38	39	10	44	24	532-4	130	4	44	24	45	4	532-4	131	4						
	108	4				88	6	107	2	44	24	45	4	46	4	47	2	532-4	132	4	47	2	49	2	532-4	133	4				
	109	4				102	10	108	4	45	4	46	4	49	1	49	1	532-4	134	4	49	1	94	26	532-4	135	4				
	110	8	532-3 АШВ	5	129	108	4	108	4	49	1	51	2	81	4	532-4	136	4	94	26	94	26	532-4	137	4						
111	4	5				4	109	4	109	4	51	2	90	6	102	8	532-4	138	4	95	23	95	23	532-4	139	4					
112	28	17				2	110	8	110	8	57	2	102	8	83	5	532-4	140	4	98	4	99	10	532-4	141	4					
113	4	532-3 АУ	19	3	112	28	112	28	94	51	95	25	88	6	532-4	142	4	99	10	101	8	532-4	143	4							
117	16				20	3	113	4	113	4	95	25	98	4	102	10	532-4	144	4	101	8	532-4	145	4							
118	32				27	16	117	16	117	16	98	4	99	10	85	5	532-4	146	4	101	8	532-4	147	4							
		532-3 АУ	28	116	118	32	118	32	101	8	102	10	88	6	532-4	148	4	106	4	107	2	532-4	149	4							
					30	16									102	10	532-4	150	4	107	2	107	2	532-4	151	4					

ЦЕНТРОПРОЕКТДИЗАЙН
Москва

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 163

Перечень позиций на один ригель

193

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
532-5 АШВ	22	3	532-6 АШВ	118	32	532-6 АШВ	43	50	532-6 ПТ	105	4	532-7 АШВ	85	3	532-7 АШВ	Закладные детали	
	27	16		119	24		44	24		106	4		88	6		92	4
	28	116		120	23		45	23		107	4		102	6		106	4
	30	16		121	22		95	46		108	2		109	4		107	2
	35	16		122	21		96	4		110	8		110	4		108	4
	37	10		123	20		97	10		111	4		111	4		5	43
	38	42		124	19		101	8		112	28		112	28		9	175
	39	10		125	18		102	4		113	4		113	4		10	4
	44	24		126	17		103	4		114	6		114	6		17	4
	45	4		127	16		104	1		115	5		115	5		21	3
	47	4		128	15		105	1		116	12		116	12		22	3
49	2	129	14	106	4	117	16	117	16	27	16						
94	35	130	13	107	2	118	32	118	32	28	116						
98	4	131	12	108	4	119	10	119	10	30	16						
99	10	132	11	109	4	120	10	120	10	35	16						
101	8	133	10	110	8	121	10	121	10	39	10						
Закладные детали			134	5	111	4	122	4	122	4	40	10					
92	4	135	9	112	28	123	4	123	4	41	72						
106	4	136	8	113	4	124	6	124	6	44	24						
107	2	137	7	114	6	125	23	125	23	47	4						
108	4	138	6	115	6	126	10	126	10	48	4						
109	4	139	5	116	12	127	8	127	8	49	1						
110	8	140	4	117	16	128	4	128	4	97	66						
111	4	141	3	118	32	129	1	129	1	98	4						
112	28	142	2	119		130		130		99	10						
113	4	143	1	120		131		131		101	8						
117	16	144		121		132		132									
			145	39	10	Закладные детали		532-6 ПТ		92	4	532-7 АШВ		83	3	532-7 АШВ	
			146	40	10					88	6	532-7 АШВ		102	6	532-7 ПТ	
			147	39	10											532-7 ПТ	
			148	27	16											532-7 ПТ	
			149	20	2											532-7 ПТ	
			150	17	2											532-7 ПТ	
			151	19	3											532-7 ПТ	
			152	19	3											532-7 ПТ	
			153	20	3											532-7 ПТ	
			154	27	16											532-7 ПТ	
			155	28	116											532-7 ПТ	
			156	30	16											532-7 ПТ	
			157	35	8											532-7 ПТ	
			158	40	10											532-7 ПТ	
			159	39	10											532-7 ПТ	

Москва

ТК
1576

Перечень позиций на один ригель

1420-5
Выпуск 8
Лист 51

Перечень позиций на один ригель

194

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.				
Б32-7 ПТ	30	16	532-7 ПТ	115	6	Б32-8 АШВ	27	8	Б32-8 ПТ	532-8 АШВ	120	16	Б32-8 ПТ	98	4	Б32-9 АШВ	90	4			
	35	16		116	12		28	58		532-8	124	1		100	10		89	2	Б32-9 АШВ	40	10
	39	10		117	16		30	8		АШВ	125	8		101	8		102	8		41	72
	40	10		118	32		35	8		Б32-8	127	1		103	4		80	3		44	24
	43	50		Напрягающая арматура шаровидной структуры	43		50	44		24	АУ	129		2	105		1	81		1	47
	44	24	44		24		40	10	Напрягающая арматура	Закладные детали	Б32-9 АУ	89		6	102	8	48	4			
	47	4	87	6	96		46	85			4	Б32-9 АУ		89	6	82	4	49	1		
	48	4	Б32-8 АШВ	102	6		98	4			Арматурные изделия	Закладные детали		Б32-9 АУ	102	8	88	6	97	66	
	49	1	135	3	100		10	106						4	Б32-9 АУ	88	6	102	8	99	10
	95	57	87	6	101		8	108			4	108		4	Б32-9 АУ	85	3	101	8	98	4
	98	4	Б32-8 АУ	102	6	103	4	17	2	109	4	Б32-9 АУ	88	6	102	8	101	8			
	99	10	136	3	105	1	18	2	24	114	110	8	102	8	Закладные детали	92	4				
	101	8	82	3	106	4	25	4	111	4	Б32-9 АУ	88	6	107		2	92	4			
	Закладные детали		Б32-8 АУ	87	6	Закладные детали			Б32-8 ПТ	26	2	112	28	113	4	Арматурные изделия	9	175	105	4	
		92	4	Б32-8 АУ	102		6	92	4	27	8	119	8	119	8		108	4			
	106	4	Б32-8 АУ	84	3	106	4	106	4	28	58	120	16	120	16	109	4	107	2		
			Б32-8 АУ	87	6	107	2	107	2	30	8	124	1	124	1	110	8	108	4		
		102	6	108	4	108	4	108	4	35	8	125	8	125	8	21	3	109	4		
108	4	Б32-8 АШВ	Арматурные изделия	109	4	109	4	109	4	42	42	127	1	127	1	22	3	111	4		
109	4			110	8	110	8	110	8	39	10	110	8	17	2	112	28	112	28		
110	8	Б32-8 АУ	5	135	111	4	111	4	111	4	129	2	129	2	27	8	113	4			
111	4	Б32-8 АУ	6	4	112	28	112	28	40	10	40	10	40	10	28	58	113	4			
112	28	Б32-8 АУ	19	23	113	4	113	4	44	24	44	24	44	24	30	8	119	8			
113	4	Б32-8 АУ	17	2	119	8	119	8	94	57	94	57	94	57	35	8	120	16			
114	6	АУ	20	3					95	23	95	23	95	23	39	10	124	1			
															Б32-9 АУ	27	8	125	8		
															Б32-9 АУ	28	58				
															Б32-9 АУ	30	8				
															Б32-9 АУ	35	8				
															Б32-9 АУ	39	10				
															Б32-9 АУ	17	2				
															Б32-9 АУ	76	2				
															Б32-9 АУ	76	2				

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 Институт
 Проектирования
 Строительных
 Производств

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 165

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.						
532-9 ИШБ	127	1	532-9 ИШБ	99	10	533-1 ИШБ	60	4	533-1 ИШБ	106	4	533-1 ИШБ	1	2	533-1 ИШБ	111	4						
532-9 ИШБ	129	2		101	8		87	6		107	2		7	2		112	28	112	2	113	4		
532-9 ИШБ				Закладные детали			102	8		108	4		8	2		113	4	115	2	115	2		
532-9 ИШБ				92	4		62	4		109	4		9	110		110	8	121	2	121	2		
532-9 ИШБ				106	4		87	6		110	8		10	4		102	8	27	16	27	16		
Напрягаемая арматура							102	8		111	4		27	16		29	15	29	15	29	15	29	15
86	12						Нормативные изделия			112	28		533-1 ИШБ	112		28	113	4	32	112	32	112	
Нормативные изделия				108	4		1	2		115	2		533-1 ИШБ	115		2	115	2	35	16	35	16	
5	114			109	4		2	3		121	2		533-1 ИШБ	121		2	37	10	37	10	37	10	
6	4			110	8		4	3		Закладные детали			38	52		38	52	39	10	39	10	39	10
17	2		111	4	5	126	533-1 ИШБ	93	4	39	10	39	10	44	24	44	24						
17	2		112	28	6	4	27	16	533-1 ИШБ	106	4	47	4	47	4	47	4						
19	2		113	4	27	16	29	16	533-1 ИШБ	107	2	48	4	48	4	48	4						
20	2		119	8	32	112	32	112	533-1 ИШБ	108	4	54	1	54	1	54	1						
20	2		120	16	35	16	35	16	533-1 ИШБ	109	4	94	33	94	33	94	33						
27	8		124	1	37	10	37	10	533-1 ИШБ	110	8	98	4	98	4	98	4						
28	8		125	4	39	10	39	10	533-1 ИШБ	111	4	99	10	99	10	99	10						
28	58		127	1	38	38	38	38	533-1 ИШБ	112	28	101	8	101	8	101	8						
30	8		129	2	44	24	44	24	533-1 ИШБ	113	4	102	8	102	8	102	8						
35	8		Напрягаемая арматура шпанды и стержни		47	4	47	4	533-1 ИШБ	115	2	102	8	102	8	102	8						
39	10		56	3	48	4	48	4	533-1 ИШБ	121	2	93	4	93	4	93	4						
40	10		90	6	54	1	54	1	533-1 ИШБ	121	2	106	4	106	4	106	4						
43	50		102	6	94	25	94	25	533-1 ИШБ	108	4	108	4	108	4	108	4						
44	24		58	3	98	4	98	4	533-1 ИШБ	109	4	109	4	109	4	109	4						
47	4		89	6	99	10	99	10	533-1 ИШБ	110	8	110	8	110	8	110	8						
48	4		102	6	101	8	101	8	533-1 ИШБ	108	4	108	4	108	4	108	4						
49	1		58	3	94	25	94	25	533-1 ИШБ	109	4	109	4	109	4	109	4						
95	23		89	6	98	4	98	4	533-1 ИШБ	110	8	110	8	110	8	110	8						
96	57		102	6	99	10	99	10	533-1 ИШБ	108	4	108	4	108	4	108	4						
98	4		102	6	101	8	101	8	533-1 ИШБ	109	4	109	4	109	4	109	4						
			Нормативные изделия		1	1	1	1	Нормативные изделия		1	1	1	1	1	1	1						

TK
1275

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Ил. 71 10

Перечень позиций на один ригель

196

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.			
Б33-2	111	4	Б33-2 ПТ	94	49	Б33-3 АУ	88	6	Б33-3 АШБ	98	4	Б33-4 АУ	87	2	Б33-4 АШБ	99	10	Б33-4 АУ	29	16			
АШБ	112	28		95	25		АУ	102		10	99		10	88		4	101		8	101	8	32	112
АШ	113	4		99	10		Б33-3 АТУ	62		2	101		8	Б33-4 АТУ		102	6		Закладные детали	102	6	35	16
Б33-2	115	2		98	4	63		3	Закладные детали			62	1			62	1			39	10		
Б33-2	121	2		101	8	88	6	102	10	Б33-3 АУ	93	4	63	2		93	4		40	10			
Б33-2 ПТ	Наложная атмосфера			Закладные детали		Атмосферные изделия				106	4	106	4	87		2	106		4	43	50		
	64	14		93	4	Б33-3 АШБ	1	2	Б33-3 АУ	106	4	107	2	88		4	107		2	44	24		
	Атмосферные изделия			106	4		7	3	107	2	108	4	108	4		102	6		108	4	47	4	
	1	2		108	4		8	3	107	2	109	4	109	4		110	8		109	4	48	4	
	3	2		109	4	9	126	10	4	109	4	110	8	110		8	110		8	54	1		
	7	2	110	8	11	4	11	4	110	8	111	4	111	4	111	4	96	56					
	9	166	111	4	12	16	12	28	111	4	112	28	7	3	112	28	98	4					
	10	4	112	28	20	16	112	28	112	28	113	4	8	3	113	4	99	10					
	27	16	113	4	29	16	113	4	115	2	115	2	9	168	114	6	101	8					
	29	16	115	2	32	112	32	112	115	2	121	2	10	4	115	22	115	22					
	32	112	121	2	35	15	35	15	121	2	27	16	27	16	116	12	116	12					
35	16	Наложная атмосфера шпанды и спиралы		37	10	37	10	Наложная атмосфера шпанды и спиралы		29	16	29	16	121	16	93	4						
37	10	Б33-3 АШБ	57	4	Б33-3 АУ	38	38	Б33-4 АШБ	45	3	Б33-4 АУ	35	16	Наложная атмосфера	32	112	106	4					
38	38		39	10		42	6		89	6		40	10		108	4	64	10	109	4			
39	10		102	8	44	24	102	6	41	72	109	4	Атмосферные изделия		110	8							
42	88		59	4	45	4	45	4	87	2	39	10	111	4	111	4							
44	24	Б33-3 АУ	90	6	Б33-3 АТУ	46	2	Б33-4 АШ	88	4	Б33-4 АТУ	44	24	1	2	112	28						
45	4		102	8		47	2		102	8		47	4	2	2	4	2	113	4				
46	4	60	2	52	1	52	1	132	2	48	4	4	2	5	110	114	6						
52	1	Б33-3 АУ	61	3	53	1	53	1	139	2	54	1	5	110	115	22							
53	1		94	25	94	25	94	25	Б33-4 АУ	60	1	97	63	6	4	116	12						
									61	2	98	4	27	16	121	16	Закладные детали						

ТК
1975

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8

Лист 167

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.										
533-5 АШБ	Напрягаемая арматура ч/о и в/и и спирали		533-5 АШБ	32	56	533-5 АШБ	126	1	533-5 АШБ	99	10	534-1 АУ	102	8	534-1 АШБ	Закладные детали		534-1 АУ	39	10							
	56	3		35	8		128	1		101	8		72	4		93	4		38	52							
	90	6		40	10		129	2		Закладные детали			88	6		106	4		44	24							
	102	6		41	72					93	4		102	8		107	2		94	34							
				39	10					106	4		74	4		108	4		98	4							
533-5 АУ	59	3	533-5 АУ	44	24	Напрягаемая арматура			533-5 АУ	88	6	534-1 АУ	88	6	534-1 АУ	109	4	534-1 АУ	100	10							
	90	6		47	2		64	12		102	8		110	8		110	8		101	8							
	102	6		48	2		Протатурные изделия			109	4		102	8		111	4		103	4							
	60	2		52	1		1	2		110	8		Протатурные изделия			112	28		104	1							
533-5 АУ	61	2	533-5 АУ	95	23	533-5 АУ	1	2	534-1 АШБ	111	4	534-1 АУ	5	126	534-1 АУ	112	28	534-1 АУ	Закладные детали		534-1 АУ	93	4				
	87	2		97	63		2	2		112	28		6	4		11	2		115	2		121	2	106	4		
	88	4		98	4		4	2		113	4		11	2		13	3		121	2		534-1 АУ	108	4	534-1 АУ	108	4
	102	8		99	10		5	110		115	2		14	3		27	16		Напрягаемая арматура				109	4			
	62	2		101	8		6	4		122	4		29	16		29	16		32	112		Протатурные изделия		110	8		
533-5 АУ	63	2	533-5 АУ	Закладные детали		27	8	126	6	126	1	35	16	534-1 АУ	37	10	534-1 АУ	9	112	534-1 АУ	111	4					
	87	2		93	4	32	56	129	2	37	10	39	10		38	38		10	11		2	115	2				
	88	4		106	4	35	8	129	2	39	10	44	24		44	24		15	2		121	2					
	102	8		107	2	39	10	129	2	44	24	44	24		44	24		16	2		121	2					
533-5 АШБ	Протатурные изделия		533-5 АУ	108	4	533-5 АУ	39	10	534-1 АШБ	65	1	534-1 АУ	37	10	534-1 АУ	37	10	534-1 АУ	10	4	534-1 АУ	112	28				
	1	2		109	4		40	10		66	3		39	10		38	38		11	2		115	2				
533-5 АУ	3	2	533-5 АУ	110	8	533-5 АУ	43	50	534-1 АШБ	90	6	534-1 АУ	94	26	534-1 АУ	94	26	534-1 АУ	15	2	534-1 АУ	112	28				
	7	3		111	4		44	24		90	6		94	26		94	26		16	2		115	2				
533-5 АУ	8	3	533-5 АУ	112	28	533-5 АУ	47	4	534-1 АУ	102	8	534-1 АУ	98	4	534-1 АУ	98	4	534-1 АУ	27	16	534-1 АУ	121	2				
	9	170		113	4		48	4		102	8		100	10		100	10		16	2		121	2				
	10	4		115	2		48	4		69	2		100	10		101	8		27	16		29	16	534-2 АШБ	65	1	
	27	8		122	4		52	1		70	2		101	8		103	4		32	112		32	112		66	3	
29	8	126	6	98	4	96	56	89	2	90	4	104	1	103	4	35	16	90	6								
						98	4							104	1			37	10	102	8						

Москва

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.							
Б34-4 АШВ	Арматурные изделия		Б34-4	107	2	Б34-5 АШВ	102	6	Б34-5 АШВ	109	4	Б34-5 П7	98	4	Б34-6 АШВ	Б34-6	139	2	Б34-6 АШВ	54	4						
	9	126	АШВ	108	4		Арматурные изделия			110	8		100	10		Б34-6	60	1		97	66						
	10	4	Б34-4	109	4		5	130		111	4		101	8		АШВ	61	2		99	10						
	11	2	АШВ	110	8		6	4		Б34-5	112		28	АШВ		87	2	88		4	Закладные детали						
	15	3	Б34-4	111	4		11	2		АШВ	113		4	104		1	102	6		Б34-6	63	2	Б34-6	95	4		
	16	3	АШВ	112	28		13	3		Б34-5	114		6	Закладные детали		62	1	АШВ		87	2	АШВ	106	4			
	27	16	Б34-4	113	4		14	3		АШВ	115		22	Б34-5		116	12	Б34-6		63	2	АШВ	107	2	Б34-6	107	2
	29	16	АШВ	115	2		27	16		Б34-5	121		2	АШВ		121	16	АШВ		87	2	АШВ	88	4	АШВ	108	4
	32	112	Напрягаемая арматура шайбы и спирали		29		16	Б34-5		35	16		Напрягаемая арматура			75	10	Б34-6		108	4	Арматурные изделия		Б34-6	109	4	
	35	16	Б34-5	55	3		32	112		АШВ	39		10	АШВ		75	10	Б34-6		109	4	Б34-6	110	8	Б34-6	109	4
37	10	АШВ	89	6	Б34-5	39	10	Б34-5	40	10	Арматурные изделия		110	8	АШВ	9	174	Б34-6	110	8							
38	38	Б34-5	102	6	40	10	АШВ	43	50	11	2	111	4	Б34-6	10	4	АШВ	11	2	Б34-6	111	4					
39	10	АШВ	87	2	43	50	Б34-5	44	24	12	2	113	4	Б34-6	11	2	Б34-6	112	28	Б34-6	112	28					
44	24	Б34-4	88	4	44	24	АШВ	96	44	Б34-5	23	2	114	6	Б34-6	15	3	Б34-6	113	4	Б34-6	113	4				
45	4	АШВ	102	8	Б34-5	98	4	Б34-5	100	10	24	112	115	22	Б34-6	16	3	Б34-6	114	6	Б34-6	114	6				
46	2	Б34-4	139	2	101	8	АШВ	101	8	Б34-5	24	4	116	12	Б34-6	27	16	Б34-6	115	22	Б34-6	115	22				
47	2	АШВ	60	1	103	4	Б34-5	103	4	Б34-5	25	4	121	16	Б34-6	29	16	Б34-6	116	12	Б34-6	116	12				
50	1	Б34-4	61	2	104	1	Б34-5	104	1	Напрягаемая арматура шайбы и спирали		27	16	Б34-6	29	16	Б34-6	29	16	Б34-6	121	16					
53	1	АШВ	87	2	Б34-5	106	4	Б34-5	106	4	Б34-6	29	16	Б34-6	32	112	Б34-6	32	112	Б34-6	75	10					
94	26	Б34-4	88	4	102	6	Б34-5	102	6	Б34-5	32	112	Б34-6	35	16	Б34-6	35	16	Б34-6	39	10	Б34-6	39	10			
98	4	АШВ	102	6	Закладные детали		93	4	Б34-5	39	10	Б34-6	102	6	Б34-6	40	10	Б34-6	40	10	Б34-6	40	10				
99	10	Б34-4	62	1	93	4	Б34-5	106	4	Б34-5	40	10	Б34-6	87	2	Б34-6	41	72	Б34-6	41	72	Б34-6	41	72			
101	8	АШВ	63	2	106	4	Б34-5	107	2	Б34-5	42	50	Б34-6	88	4	Б34-6	44	24	Б34-6	44	24	Б34-6	44	24			
Закладные детали		Б34-5	87	2	107	2	Б34-5	108	4	Б34-5	44	24	Б34-6	102	8	Б34-6	47	4	Б34-6	47	4	Б34-6	47	4			
93	4	АШВ	88	4	Закладные детали		93	4	Б34-5	94	56	Б34-6	132	2	Б34-6	48	4	Б34-6	48	4	Б34-6	48	4				
106	4	Б34-5	63	2	Б34-5	107	2	Б34-5	108	4	Закладные детали		Б34-6	88	4	Б34-6	48	4	Б34-6	48	4	Б34-6	48	4			

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Колич. шт.				
534-6 П7	14	2	534-6 П7	116	12	534-7 АШ6	29	16	534-7 П7	Напрягаемая арматура		534-8 АШВ	106	4	534-8 АШВ	102	8				
	27	16		121	16		32	112		108	4		Арматурные изделия	5		126					
	29	16	напрягаемая арматура шпанды и спиралы		35		16	75		10	109			4		6	4	11	2	13	3
	32	112	534-7 АШВ	65	1		37	10		38	38		110	8		11	2	14	3	27	16
	35	16		66	2		39	10		44	24		111	4		12	16	29	16	32	112
	39	10	534-7 АШВ	68	1		47	4		48	4		112	28		13	3	35	16	37	10
	40	10		69	2		49	10		50	1		113	4		14	3	38	38	39	10
	43	50	534-7 АШВ	99	4		534-7 АШ	48		4	534-7 АШ		27	16		15	2	39	10	44	24
	44	24		68	1		50	1		94	26		29	16		16	2	44	24	45	4
	47	4	534-7 АШ	69	2		98	4		99	10		32	112		17	16	65	2	46	4
	48	4		88	2		99	10		101	8		35	16		18	2	66	2	50	1
	54	1	534-7 АШ	89	4		102	6		106	4		37	10		19	2	69	1	51	2
	96	56		102	6		108	4		108	4		38	52		20	2	70	2	54	26
	98	4	534-7 АШ	71	4		109	4		109	4		39	10		21	1	71	1	94	4
	99	10		87	6		110	8		110	8		44	24		47	4	72	3	99	10
104	8	534-7 АШ	102	8	Закладные детали		111	4	48	4	89	2	89	2	99	10					
Закладные детали			93	4	93	4	112	28	49	10	90	4	102	6	101	8					
106	4	534-7 АШ	73	4	106	4	108	4	50	1	102	6	102	8	Закладные детали						
108	4	534-7 АШВ	87	6	108	4	109	4	50	34	102	6	98	4	93	4					
109	4		102	8	110	8	110	8	94	34	71	1	99	10	106	4					
110	8	534-7 АШ	5	125	110	8	111	4	98	4	72	3	102	8	Закладные детали						
111	4	534-7 АШ	6	4	111	4	112	28	99	10	88	6	73	1	93	4					
112	28		11	2	113	4	113	4	101	8	102	8	74	3	106	4					
113	4	534-7 АШ	13	3	115	4	115	4	Закладные детали		73	1	Закладные детали		44	24					
114	6		14	3	121	4	121	4	101	8	534-8 АШ	74	3	44	24	45	4				
115	22	534-7 АШ	27	16	107	2	107	2	93	4	88	6	Закладные детали		Закладные детали						

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
Москва
Ст. инженер
ТехНИК
Рейкина
Зверева

Перечень позиций на один ригель

№ зрки ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.			
Б34-8 П7	46	4	Б34-9 А I	71	2	Б34-9 А III Б	98	4	Б34-10 А I	102	6	Б34-10 А III Б	Закладные детали		Б34-10 А I	39	10	Б34-10 П7	Б34-11 А I	88	6		
	50	1		72	3		99	10		73	8		40	10		102	6						
	51	2		88	6		101	8		87	6		43	50		68	3						
	94	49		102	10		Закладные детали			102	6		106	4		44	24			88	6		
	98	4		73	2		Б34-9 А IV	93		4	Арматурные изделия			107		2	47			4	102	6	
	99	10		74	3			106		4	9		174	108		4	48			4	71	3	
	101	8	88	6	102	10	Б34-9 А I	107	2	Б34-10 А III Б	10	4	109	4	50	1	Б34-11 А I	Б34-11 А I	87	6			
	Закладные детали		102	10	108	4		10	4		110	8	96	56	98	4			98	4	79	3	
	93	4	Арматурные изделия		109	4		11	2		111	4	99	10	101	8			99	10	87	6	
	106	4	9	126	110	8		15	3		112	28	101	8	108	4			101	8	102	6	
	108	4	10	4	111	4		16	3		113	4	Закладные детали		109	4			111	4	79	3	
	109	4	11	2	112	28		27	16		114	6	112	28	112	28			112	28	87	6	
110	8	15	3	113	4	29	16	115	22	113	4	113	4	114	6	102	6						
111	4	16	3	115	4	32	112	116	12	114	6	115	22	115	22	79	3						
112	28	27	16	121	4	35	16	116	12	116	12	116	12	116	12	79	3						
113	4	29	16	Напрягаемая арматура шпалы и спирали		39	10	121	16	Напрягаемая арматура		121	16	121	16	108	4	102	6				
115	4	32	112	Б34-10 А III Б	65	3	40	10	Арматурные изделия		108	4	109	4	109	4	113	3					
121	4	35	16	Б34-10 А III Б	89	6	41	72	44	24	110	8	110	8	110	8	14	3					
Б34-9 А III Б	Напрягаемая арматура шпалы и спирали		37	10	Б34-10 А III Б	102	6	44	4	47	4	111	4	111	4	111	4	27	8				
	66	4	38	38	Б34-10 А III Б	68	2	48	4	47	4	112	28	112	28	112	28	29	8				
	90	6	39	10	Б34-10 А I	140	2	50	1	50	1	113	4	113	4	113	4	32	56				
	102	8	44	24	Б34-10 А I	87	2	97	66	97	66	114	6	114	6	114	6	35	8				
Б34-9 А IV	70	4	45	4	Б34-10 А I	88	4	98	4	98	4	115	22	115	22	115	22	39	10				
	90	6	46	4	Б34-10 А I	102	8	99	10	99	10	116	12	116	12	116	12	40	10				
	102	8	50	1	Б34-10 А I	84	6	101	8	101	8	121	16	121	16	43	50						
			51	2								Б34-11 А III Б	Напрягаемая арматура шпалы и спирали		133	3	44	24					
			94	26											96	44	96	44					
															98	4	98	4					

Зверева

Тетлик

Центральное управление
Москва

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 172

Перечень позиций на один ригель

УШМ, болгарка

Москва

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
	10	4
	17	2
	21	2
	22	2
	27	16
	30	16
	32	116
	35	16
	37	10
	38	52
	39	10
	44	24
	94	35
	98	4
	100	10
	101	8
	103	4
	105	1
	Закладные детали	
	93	4
	106	4
	108	4
	109	4
	110	8
	111	4
	112	28
	113	4
	115	4

535-1
ПТ

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
535-1 ПТ	121	4
Напрягаемая арматура стальные стержни		
535-2 АШВ	76	2
	77	2
	89	2
	90	4
	102	8
	80	2
535-2 АУ	81	1
	89	4
	90	2
	102	6
	82	2
535-2 АУ	83	2
	87	2
	88	4
	102	8
	84	2
535-2 АУ	85	2
	87	2
	88	4
	102	8
535-2 АШВ	Арматурные изделия	
535-2 АУ	5	129
535-2 АУ	6	4
535-2 АУ	17	2
535-2 АУ	19	3
	20	3

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
535-2 АШВ	27	15
	30	15
	32	116
	35	16
	37	10
	39	10
	38	38
	44	24
	47	4
535-2 АУ	48	4
	49	1
	94	26
	98	4
535-2 АУ	99	10
	101	8
Закладные детали		
	93	4
	106	4
535-2 АУ	107	2
	108	4
	109	4
	110	8
	112	28
	113	4
	115	4
	121	4
535-2 ПТ	Напрягаемая арматура	
	86	12

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Арматурные изделия		
	9	114
	10	4
	17	2
	18	2
	21	2
	22	2
	27	15
	30	16
	32	116
	35	16
	37	10
	38	52
	39	10
	44	24
	47	4
	48	4
	94	35
	98	4
	99	10
	101	8
	101	8
Закладные детали		
	93	4
	106	4
	107	2
	108	4
	109	4
	110	8
	112	28
	113	4
	115	4
	121	4
535-2 ПТ	Напрягаемая арматура	
	86	12

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
535-2 ПТ	111	4
	112	28
	113	4
	115	4
	121	4
535-3 АШВ	77	4
	90	6
	102	8
	80	2
535-3 АУ	81	2
	89	2
	90	4
	102	8
	82	2
535-3 АУ	83	3
	88	6
	102	10
	84	2
535-3 АУ	85	3
	88	6
	102	10
535-3 АШВ	Арматурные изделия	
535-3 АУ	5	129
535-3 АУ	6	4
535-3 АУ	17	2
535-3 АУ	19	3
	20	2

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
535-3 АШВ	27	16
	30	16
	32	116
	35	16
	37	10
	38	38
	39	10
	44	24
535-3 АУ	45	4
	46	4
	49	1
	51	2
	94	26
535-3 АУ	95	23
	99	10
	98	4
	101	8
Закладные детали		
	93	4
535-3 АУ	106	4
	107	2
	108	4
	109	4
	110	8
	111	4
	112	28
	113	4
	115	4
	121	4

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Напрягаемая арматура		
	86	16
Арматурные изделия		
	9	170
	10	4
	17	2
	18	2
	21	2
	22	2
	21	16
	30	16
535-3 ПТ	32	116
	35	16
	37	10
	38	38
	39	10
	44	24
	45	4
	46	4
	49	1
	51	2
	94	26
	95	23
	99	10
	98	4
	101	8
Закладные детали		
	93	4
	106	4
	107	2
	108	4
	109	4
	110	8
	111	4
	112	28
	113	4
	115	4
	121	4
Закладные детали		
	93	4

ТК
1975

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 174

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.						
535-3 ПТ	106	4	535-4 ПШБ	22	3	535-5 ПШБ	Норвежская защелка шариков спираль		535-5 ПШБ	96	46	535-6 ПШБ	26	2	535-6 ПШБ	Норвежская детали шариков спираль		535-6 ПШБ	32	116						
	108	4		27	16		87	6		98	4		35	16		32	116		35	16						
	109	4		30	16		102	6		100	10		37	10		30	16		37	12						
	110	8		32	116		135	3		101	8		39	10		35	16		39	10						
	111	4		35	16		87	6		103	4		44	24		39	10		40	10						
	112	28		37	10		102	6		105	1		90	4		40	10		102	6						
	113	4		39	10	136	3	Защелочные детали		82	3		80	2		80	2		44	24						
	115	4		38	38	82	3	87		6	106		4	81		1	81		1	47	4					
	121	4		44	24	102	6	87		6	107		2	89		4	89		4	48	4					
535-4 ПШБ	Норвежская детали шариков спираль		535-4 ПШ	47	4	535-5 ПШ	84	3	535-5 ПШ	93	4	535-5 ПШ	94	57	535-6 ПШ	80	2	535-6 ПШ	87	4						
	78	4		49	2		87	6		108	4		94	57		81	1		89	4	89	4				
	91	6		94	26		87	6		109	4		98	4		90	2		90	2	90	2	97	66		
	102	8		98	4		102	5		110	8		100	10		102	6		102	6	83	3	98	4		
	90	6		99	10		Нормальные защелки			111	4		110	8		103	4		105	1	83	3	99	10		
535-4 ПШ	81	4	535-4 ПШ	Защелочные детали		5	135	535-5 ПШБ	112	28	535-5 ПШ	108	4	535-5 ПШ	85	3	535-6 ПШ	101	8							
	102	8		6	4	113	4		109	4		102	6		85	3		102	6	85	3	101	8			
	83	5		17	2	115	22		116	12		108	4		106	4		88	6	102	6	88	6	101	8	
535-4 ПШ	88	6	535-4 ПШ	33	4	19	3	535-5 ПШ	121	16	535-5 ПШ	106	4	535-6 ПШ	102	6	535-6 ПШ	108	4	535-6 ПШ	103	4				
	102	10		106	4	20	3		114	6		108	4		106	4		85	3		102	6	85	3	93	4
	85	5		107	2	27	16		Норвежская детали шариков спираль			116	12		535-5 ПШ	108		4	88		6	102	6	88	6	106
535-4 ПШ	88	6	108	4	30	16	535-5 ПШ	86	4	121	16	109	4	102		6	102	6	102	6	102	6	107	2		
	102	10	109	4	32	116		535-5 ПШ	Нормальные защелки		114	6	110	8		108	4	102	6	108	4	108	4	108	4	
	535-4 ПШ	9	126	110	8	35			16	535-5 ПШ	17	2	115	22	110	8	109	4	102	6	102	6	9	175	108	4
535-4 ПШ		10	4	111	4	39	10		535-5 ПШ		112	28	111	4	111	4	110	8	102	6	102	6	10	4	109	4
		17	2	112	28	40	10	32			116	112	28	112	28	111	4	117	2	102	6	17	2	110	8	
	535-4 ПШ	21	3	113	4	43	50	35		16	121	16	114	6	112	28	112	28	102	6	18	2	112	28		
535-4 ПШ		21	3	115	4	44	24	39	10	114	6	108	4	113	4	110	8	102	6	19	1	113	4			
		21	3	121	4	95	23	40	10	117	2	115	22	111	4	117	2	102	6	19	1	115	22			
	535-3 ПШ	21	3	95	23	44	24	43	50	17	2	116	12	115	22	112	28	102	6	21	3	116	12			
535-3 ПШ		21	3	95	23	44	24	95	23	18	2	116	12	116	12	113	4	102	6	22	3	115	22			
		21	3	95	23	44	24	95	23	24	114	116	12	121	16	20	1	102	6	27	16	116	12			
	21	3	95	23	44	24	95	23	24	114	116	12	121	16	27	16	102	6	30	16	121	16				
21	3	95	23	44	24	95	23	24	114	116	12	121	16	30	16	102	6	30	16	121	16					

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ
 Москва

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

Т 1420-6
 Выпуск 8
 Лист 175

Перечень позиций на один ригель

205

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.						
535-6 ПТ	Напрягаемая арматура		535-6 ПТ	108	4	535-7 ПШБ	27	8	535-7 ПТ	127	1	535-7 ПТ	Закладные детали		535-8 ПШБ	Напрягаемая арматура		535-8 ПШБ	Закладные детали							
	86	10		109	4		30	8		129	2		93	4		85	4		93	4						
	Арматурные изделия			110	8		32	58					106	4		88	6		102	3	106	4	107	2	108	4
	5	114		111	4		35	8								102	3		9	175	107	2	109	4	110	8
	6	4		112	28		39	10								110	8		10	4	108	4	110	8	110	8
	17	2		113	4		40	10								111	4		17	2	109	4	111	4	111	4
	19	2		115	22		43	50								112	28		18	2	110	8	111	4	112	28
	20	2		116	12		44	24								113	4		19	1	111	4	112	28	113	4
	27	16		117	15		49	23								115	2		20	1	112	28	113	4	115	2
	30	16		118	12		95	23								122	4		21	3	113	4	115	2	122	4
	32	116	119	12	96	46					124	1	22	3	115	2	122	4	124	1						
	35	16	120	2	98	4					125	8	27	15	122	4	124	1	125	8						
	39	10	121	15	100	10					127	1	30	16	125	8	125	8	125	8						
	40	10	122	2	101	8					129	2	32	116	125	8	125	8	125	8						
	43	50	123	2	103	4							35	16	125	8	125	8	125	8						
	44	24	124	1	105	1							37	12	125	8	125	8	125	8						
	47	4	125	8	106	4							39	10	125	8	125	8	125	8						
	48	4	126	1	107	2							40	10	125	8	125	8	125	8						
	49	1	127	1	108	4							41	72	125	8	125	8	125	8						
	96	57	128	2	109	4							44	24	125	8	125	8	125	8						
98	4	129	2	110	8							47	4	125	8	125	8	125	8							
99	10	130	2	111	4							48	4	125	8	125	8	125	8							
101	8	131	2	112	28							49	1	125	8	125	8	125	8							
Закладные детали		5	135	113	4							89	6	125	8	125	8	125	8							
93	4	136	2	115	2							97	66	125	8	125	8	125	8							
106	4	137	2	117	2							98	4	125	8	125	8	125	8							
114	6	138	2	122	4							99	10	125	8	125	8	125	8							
		139	3	124	1							101	3	125	8	125	8	125	8							
		20	3	125	8									125	8	125	8	125	8							

2000/11

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1420-Б
Выпуск 8
Лист 176

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
	40	10
	43	50
	44	24
	47	4
	48	4
	49	1
	55	57
	98	4
	99	10
	101	8
	Закладные детали	
	93	4
	106	4
	Закладные детали	
	108	4
	109	4
	110	8
	111	4
	112	28
	113	4
	115	2
	122	4
	124	1
	125	8
	127	1
	129	2

535-8
117

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
	Напрягаемая арматура шпандар и стиралки	
536-1 АШБ	56	3
	90	6
	102	6
536-1 АШ	58	3
	89	6
	102	6
536-1 АУ	60	4
	87	6
	102	8
	62	4
536-1 АУ	87	6
	108	8
	Арматурные изделия	
536-1 АШБ	1	2
	2	3
536-1 АУ	4	3
	5	126
536-1 АУ	6	4
	27	16
	29	16
	31	112
536-1 АУ	35	12
	37	10
	39	38
	39	10
	44	24
	47	4

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
	48	4
536-1 АШБ	54	1
	94	25
	98	4
536-1 АУ	99	10
	101	8
	Закладные детали	
536-1 АУ	105	4
	107	2
	108	4
536-1 АУ	109	4
	110	8
	111	4
	112	28
	113	4
	92	4
	117	16
	118	32
	Напрягаемая арматура	
	64	12
	Арматурные изделия	
536-1 П7	1	2
	3	2
	7	2
	8	2
	9	110
	10	4

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
	27	16
	29	16
	31	112
	35	12
	37	10
	38	52
	39	10
	44	24
	47	1
	48	1
	54	1
	94	33
	98	4
	99	10
	101	8
	Закладные детали	
	92	4
	105	4
	108	4
	109	4
	110	8
	111	4
	112	28
	113	4
	117	16
	118	32

536-1
П7

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
	Напрягаемая арматура шпандар и стиралки	
536-2 АШБ	65	2
	56	2
	89	2
	90	4
	102	8
	58	2
536-2 АУ	59	2
	89	2
	90	4
	102	8
536-2 АУ	60	1
	61	3
	88	6
	102	8
	62	1
536-2 АУ	63	3
	88	6
	102	8
536-2 АШБ	Арматурные изделия	
536-2 АУ	1	2
	2	4
536-2 АУ	4	3
	5	126
	6	4
536-2 АУ	27	16
	29	16
	31	112

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
	35	12
	37	10
	38	64
536-2 АШБ	39	10
	44	24
	45	4
	46	4
	52	1
	53	1
	94	25
	98	4
536-2 АУ	99	10
	101	8
	Закладные детали	
	106	4
	107	2
536-2 АУ	108	4
	109	4
	110	8
	111	4
	112	28
536-2 АУ	113	4
	92	4
	117	16
	118	32
536-2 П7	Напрягаемая арматура	
	64	14

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
	Арматурные изделия	
	1	2
	2	3
	3	2
	4	3
	5	126
	6	4
	7	9
	9	166
	10	4
536-2 П7	27	16
	29	16
	8	2
	31	112
	35	12
	37	10
	39	10
	42	68
	44	24
	45	4
	46	4
	52	1
	53	1
	64	14
	94	49
	98	4
	99	10
	101	8

Центральный завод № 1
г. Ленинград
Ленинградский завод № 1
г. Ленинград
Ленинградский завод № 1
г. Ленинград

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.			
Б36-6 ПТ	112	28	Б36-6 АШБ	10	4	Б36-6 АШБ	Закладные детали		Б37-1 ПШБ	35	6	Б37-1 ПШБ	39	10	Б37-1 ПШБ	39	10			
	113	4		27	8		39	10		42	58		42	58		11	2	12	2	
	115	6		29	8		47	10		44	24		44	24		15	2	15	2	
	116	12		31	56		43	50		94	26		94	26		16	2	16	2	
	117	18		35	6		44	24		90	6		90	6		27	16	27	16	
	118	32		43	74		47	4		102	8		102	8		29	16	29	16	
Б36-6 АШБ	Напрягаемая арматура шпильки и шпильки		44	24	Б36-6 АШ	109	4	Б36-6 АШ	48	4	Б37-1 АШ	69	2	Б37-1 АШ	100	10	31	112		
	55	3	47	4		110	8		52	1		70	2		101	8	35	12		
	90	6	48	4		111	4		95	22		89	2		103	4	37	10		
	102	6	52	1		112	28		95	56		90	4		104	1	39	10		
	59	3	51	72		113	4		98	4		102	8		Закладные детали		38	52		
	90	6	39	10		119	16		99	10		72	4		92	4	44	24		
Б36-6 АШ	90	6	97	53	Б36-6 АШ	120	32	Б36-6 АШ	101	8	Б37-1 АШ	88	6	Б37-1 АШ	106	4	94	34		
	102	6	98	4		125	12		102	8		102	8		98	4	98	4		
	59	3	99	10		125	1		74	4		102	8		107	2	100	10		
Б36-6 АШ	90	6	101	8	Б36-6 АШ	128	1	Б36-6 АШ	92	4	Б37-1 АШ	88	6	Б37-1 АШ	108	4	103	4		
	102	6	106	4		129	2		106	4		102	8		109	4	104	1		
	59	3	107	2		Напрягаемая арматура			108	4		108	4		110	8	110	8	Закладные детали	
	102	6	108	4		84	12		109	4		109	4		111	4	111	4	92	4
Б36-6 АШ	87	2	109	4	Арматурные изделия		110	8	110	8	112	28	112	28	105	4				
	88	4	110	8	111	4	111	4	111	4	113	4	117	16	108	4				
	102	6	111	4	112	28	112	28	112	28	118	32	118	32	109	4				
	87	2	112	28	Б36-6 АШ	1	2	Б36-6 АШ	112	28	Б37-1 АШ	14	3	Б37-1 АШ	118	32	110	8		
88	4	113	4	2		2	113		4	113		4	111		4	111	4	111	4	
102	6	119	15	4		2	114		3	117		16	75		14	112	28	112	28	
87	2	120	32	5		110	119		15	120		32	29		16	29	16	113	4	
Б36-6 АШ	1	2	125	12	6	4	120	32	125	12	31	112	35	12	9	112	117	16		
	7	3	126	1	27	8	125	12	126	1	37	10	37	10	10	4	118	32		
	8	3	128	1	29	8	128	1	128	1	38	38	38	38						
Б36-6 АШ	9	170	129	2	31	56	129	2	129	2										

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Ленинград
 1976

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1,420-Б
Балочек 8
Лист 179

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	
Б37-4 АШВ	44	24	
	45	4	
	46	2	
	47	2	
	50	1	
Б37-4 АШ	53	1	
	94	26	
	98	4	
	99	10	
Б37-4 АШ	101	8	
	Закладные детали		
Б37-4 АШ	92	4	
	106	4	
	107	2	
	108	4	
	109	4	
	110	8	
	111	4	
Б37-4 АШ	112	28	
	113	4	
	117	16	
	118	32	
	Напрягаемая арматура шпалы и спираль		
	Б37-5 АШВ	67	5
		91	6
102		10	
Б37-5 АШ		70	6
	90	6	

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б37-5 АШ	102	12
	72	6
Б37-5 АШ	88	6
	102	12
Арматурные изделия		
Б37-5 АШВ	9	168
	10	4
	11	2
	15	3
	16	3
	27	16
	29	16
	31	112
	35	12
	37	10
Б37-5 АШ	38	52
	39	10
	44	24
	45	4
	46	2
	47	2
	50	1
	53	1
	94	34
	98	4
99	10	
101	8	

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	
Б37-5 АШВ	Закладные детали		
	92	4	
	106	4	
	107	2	
	108	4	
	109	4	
	110	8	
	111	4	
	112	28	
	113	4	
Б37-5 АШ	117	16	
	118	32	
	Напрягаемая арматура шпалы и спираль		
	Б37-6 АШВ	88	6
		102	6
		133	3
	Б37-6 АШ	85	3
		88	6
		102	6
	Б37-6 АШ	71	3
87		6	
102		6	
Б37-6 АШ	75	3	
	87	6	
	102	6	

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б37-6 АШВ	Арматурные изделия	
	5	130
	6	4
	11	2
	13	3
	14	3
	27	16
	29	16
	31	112
	35	12
	39	10
	40	10
	43	50
	44	24
	98	44
98	4	
Б37-6 АШ	100	10
	101	8
	103	4
	104	1
	Закладные детали	
	92	4
	106	4
Б37-6 АШ	107	2
	108	4
	109	4
	110	8
	111	4
	108	4
	109	4

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б37-6 АШ	112	28
	113	4
	114	6
	115	6
	116	12
	117	16
	118	32
	Напрягаемая арматура	
	75	10
	Арматурные изделия	
Б37-6 177	6	4
	11	2
	12	2
	13	2
	14	2
	27	16
	29	16
	31	112
	35	12
	39	10
Б37-6 177	23	2
	24	112
	25	4
	40	10
	42	50
	44	24
	94	56
	95	22

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б37-6 177	98	4
	100	10
	101	8
	103	4
	104	1
	Закладные детали	
	92	4
	106	4
	108	4
	109	4
Б37-7 177	110	8
	111	4
	112	28
	113	4
	114	6
	115	6
	116	12
	117	16
	118	32
	Напрягаемая арматура шпалы и спираль	
Б37-7 АШВ	65	3
	90	6
	102	6
Б37-7 АШ	69	1
	70	2
	89	2
90	4	

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б37-2 АШ	102	6
	71	2
Б37-7 АШ	72	2
	87	2
	88	4
	102	8
Б37-7 АШ	73	2
	74	2
	87	2
	88	4
Б37-7 АШ	102	8
	Арматурные изделия	
Б37-7 АШВ	9	174
	10	4
	11	2
Б37-7 АШ	15	3
	15	3
	27	16
Б37-7 АШ	29	16
	31	112
	35	12
	39	10
	40	10
	41	72
Б37-7 АШ	44	24
	47	4
	48	4
54	1	
97	66	

СНИП 12-01-85
Ст. инженер
Технич
Маслова
Рядовый
Дальневосточный
Федеральный

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.							
Б37-7 АШБ	98	4	Б37-7 П7	27	16	Б37-7 П7	118	32	Б37-8 АШБ	35	12	Б37-8 П7	Арматурные изделия	111	4	Б37-9 АШБ	13	3	Б37-9 АШБ	14	3						
	99	10		29	16		92	4		37	10		Б37-8 П7	112	28		27	16		113	4	29	16	27	16		
	101	8		31	112		Напрягаемая арматура шайбы и спирали			38	38		9	112	11		2	31		112	118	32	31	112	118	32	
Закладные детали		35		12	39		10	44		24	10		4	15	2		Напрягаемая арматура шайбы и спирали			117	16	35	12	37	10	39	10
92	4	37		12	Б37-8 АШБ		65	1		47	4		16	2	65		2	Б37-9 АШБ		66	2	35	12	37	10	39	10
Б37-7 АШ	106	4		39	10		89	2		48	4		27	16	15		2	Напрягаемая арматура шайбы и спирали		66	2	37	10	39	10		
	107	2		40	10		90	4		50	1		29	16	16		2	65		2	66	2	37	10	39	10	
	108	4		43	50		102	6		94	26		29	16	27		16	89		2	89	2	37	10	39	10	
Б37-7 АШ	109	4		47	4		68	1		95	22		31	112	31		112	90		4	90	4	37	10	39	10	
	110	8		48	4		69	2		98	4		35	12	35		12	102		8	102	8	37	10	39	10	
	111	4	54	1	Б37-8 АШ	88	2	99	10	37	10	37	10	69	1	102	8	37	10	39	10						
Б37-7 АШ	112	28	Б37-7 П7	96	56	Б37-8 АШ	89	4	Б37-8 АШ	101	8	Б37-8 П7	38	52	Б37-9 АШ	69	1	Б37-9 АШ	50	1	Б37-9 АШ	45	4				
	113	4	98	4	102	6	101	8	Б37-8 АШ	102	6	39	10	Б37-9 АШ	70	2	Б37-9 АШ	51	2	Б37-9 АШ	46	4					
	114	6	99	10	Б37-8 АШ	71	4	Закладные детали		92	4	44	24	Б37-9 АШ	89	2	Б37-9 АШ	94	26	Б37-9 АШ	44	24					
Б37-7 АШ	115	6	101	8	Б37-8 АШ	87	6	92	4	47	4	47	4	Б37-9 АШ	90	4	Б37-9 АШ	95	22	Б37-9 АШ	44	24					
	116	12	Закладные детали		102	8	106	4	48	4	50	1	102	6	Б37-9 АШ	102	6	Б37-9 АШ	99	2	Б37-9 АШ	44	24				
	117	16	106	4	Б37-8 АШ	73	4	107	2	50	1	94	34	Б37-9 АШ	71	1	Б37-9 АШ	95	22	Б37-9 АШ	44	24					
Б37-7 П7	118	32	108	4	Б37-8 АШ	87	6	108	4	98	4	98	4	Б37-9 АШ	72	3	Б37-9 АШ	99	10	Б37-9 АШ	44	24					
	Напрягаемая арматура		109	4	Б37-8 АШ	102	8	109	4	99	10	99	10	Б37-9 АШ	88	6	Б37-9 АШ	99	10	Б37-9 АШ	44	24					
	75	10	110	8	Б37-8 АШ	87	6	110	8	101	8	101	8	Б37-9 АШ	102	8	Б37-9 АШ	99	10	Б37-9 АШ	44	24					
Б37-7 П7	5	112	110	8	Б37-8 АШ	102	8	111	4	Закладные детали		102	8	Б37-9 АШ	73	1	Б37-9 АШ	101	8	Б37-9 АШ	44	24					
	6	4	111	4	Б37-8 АШ	5	126	112	28	92	4	106	4	Б37-9 АШ	74	3	Б37-9 АШ	106	4	Б37-9 АШ	44	24					
	11	2	112	28	Б37-8 АШ	6	4	113	4	Закладные детали		106	4	Б37-9 АШ	88	6	Б37-9 АШ	107	2	Б37-9 АШ	44	24					
Б37-7 П7	12	2	113	4	Б37-8 АШ	11	2	117	16	92	4	Закладные детали		102	8	Б37-9 АШ	108	4	Б37-9 АШ	44	24						
	13	2	114	6	Б37-8 АШ	13	3	118	32	106	4	92	4	Б37-9 АШ	74	3	Б37-9 АШ	109	4	Б37-9 АШ	44	24					
	14	2	115	6	Б37-8 АШ	14	3	Напрягаемая арматура		108	4	108	4	Б37-9 АШ	88	6	Б37-9 АШ	110	8	Б37-9 АШ	44	24					
Б37-7 П7	27	16	116	12	Б37-8 АШ	27	16	110	8	109	4	109	4	Б37-9 АШ	5	126	Б37-9 АШ	107	2	Б37-9 АШ	44	24					
	29	16	117	16	Б37-8 АШ	29	16	111	4	110	8	109	4	Б37-9 АШ	6	4	Б37-9 АШ	108	4	Б37-9 АШ	44	24					
	31	112	Б37-8 АШ	31	112	Б37-8 АШ	31	112	112	28	110	8	110	8	Б37-9 АШ	11	2	Б37-9 АШ	110	8	Б37-9 АШ	44	24				

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.										
БЗТ-9 АШБ	117	16	БЗТ-9 АШБ	101	8	БЗТ-10 АШБ	Артматурные изделия	БЗТ-10 АШБ	110	8	БЗТ-11 АШБ	Напрягаемая проволока и изделия	БЗТ-11	38	38	БЗТ-12 АШБ	Артматурные изделия	БЗТ-12	68	2	БЗТ-12 АШБ	Закладные детали	БЗТ-12	48	4					
БЗТ-9 АШБ	118	32		Закладные детали	БЗТ-10		111	4	БЗТ-10	111			4	БЗТ-11	39			10	БЗТ-12	140			2	БЗТ-12	50	1	БЗТ-12	97	66	
БЗТ-9 АШБ				92	4		БЗТ-10	9	126	БЗТ-10			112	28	БЗТ-11			42	68	БЗТ-12			87	2	БЗТ-12	98	4	БЗТ-12	99	10
БЗТ-9 АШБ				106	4		БЗТ-10	10	4	БЗТ-10			113	4	БЗТ-11			44	24	БЗТ-12			88	4	БЗТ-12	98	4	БЗТ-12	101	8
БЗТ-9 АШБ				108	4		БЗТ-10	11	2	БЗТ-10			117	15	БЗТ-11			45	4	БЗТ-12			102	8	БЗТ-12	99	10	БЗТ-12	101	8
БЗТ-9 АШБ	75	14		109	4		БЗТ-10	15	3	БЗТ-10			118	32	БЗТ-11			46	4	БЗТ-12			68	2	БЗТ-12	107	2	БЗТ-12	108	4
БЗТ-9 АШБ				110	8		БЗТ-10	15	3	БЗТ-10			119	16	БЗТ-11			50	1	БЗТ-12			71	3	БЗТ-12	109	4	БЗТ-12	111	4
БЗТ-9 АШБ				111	4		БЗТ-10	27	16	БЗТ-10			120	8	БЗТ-11			51	2	БЗТ-12			87	6	БЗТ-12	110	8	БЗТ-12	112	28
БЗТ-9 АШБ				112	28		БЗТ-10	29	16	БЗТ-10			121	8	БЗТ-11			94	35	БЗТ-12			102	6	БЗТ-12	111	4	БЗТ-12	113	4
БЗТ-9 АШБ				113	4		БЗТ-10	31	112	БЗТ-10			122	8	БЗТ-11			98	4	БЗТ-12			98	4	БЗТ-12	112	28	БЗТ-12	115	6
БЗТ-9 АШБ			114	4	БЗТ-10	35	12	БЗТ-10	123	8	БЗТ-11	99	10	БЗТ-12	109	4	БЗТ-12	116	12	БЗТ-12	117	16								
БЗТ-9 АШБ			115	2	БЗТ-10	37	10	БЗТ-10	124	8	БЗТ-11	101	8	БЗТ-12	102	6	БЗТ-12	118	32	БЗТ-12	118	32								
БЗТ-9 АШБ			116	2	БЗТ-10	38	38	БЗТ-10	125	4	БЗТ-11	90	6	БЗТ-12	101	8	БЗТ-12	119	4	БЗТ-12	119	4								
БЗТ-9 АШБ			117	2	БЗТ-10	38	38	БЗТ-10	126	4	БЗТ-11	90	6	БЗТ-12	102	6	БЗТ-12	120	6	БЗТ-12	120	6								
БЗТ-9 АШБ			118	32	БЗТ-10	39	10	БЗТ-10	127	4	БЗТ-11	71	2	БЗТ-12	102	6	БЗТ-12	121	8	БЗТ-12	121	8								
БЗТ-9 АШБ			119	4	БЗТ-10	44	24	БЗТ-10	128	4	БЗТ-11	72	3	БЗТ-12	92	4	БЗТ-12	122	4	БЗТ-12	122	4								
БЗТ-9 АШБ			120	4	БЗТ-10	45	4	БЗТ-10	129	4	БЗТ-11	88	6	БЗТ-12	105	4	БЗТ-12	123	4	БЗТ-12	123	4								
БЗТ-9 АШБ			121	8	БЗТ-10	46	4	БЗТ-10	130	4	БЗТ-11	102	10	БЗТ-12	107	2	БЗТ-12	124	2	БЗТ-12	124	2								
БЗТ-9 АШБ			122	8	БЗТ-10	51	2	БЗТ-10	131	2	БЗТ-11	102	10	БЗТ-12	108	4	БЗТ-12	125	2	БЗТ-12	125	2								
БЗТ-9 АШБ			123	4	БЗТ-10	51	2	БЗТ-10	132	2	БЗТ-11	71	2	БЗТ-12	109	4	БЗТ-12	126	2	БЗТ-12	126	2								
БЗТ-9 АШБ			124	4	БЗТ-10	50	1	БЗТ-10	133	2	БЗТ-11	72	3	БЗТ-12	110	8	БЗТ-12	127	15	БЗТ-12	127	15								
БЗТ-9 АШБ			125	4	БЗТ-10	50	1	БЗТ-10	134	2	БЗТ-11	88	6	БЗТ-12	111	4	БЗТ-12	128	15	БЗТ-12	128	15								
БЗТ-9 АШБ			126	4	БЗТ-10	51	2	БЗТ-10	135	2	БЗТ-11	102	10	БЗТ-12	112	4	БЗТ-12	129	15	БЗТ-12	129	15								
БЗТ-9 АШБ			127	4	БЗТ-10	51	2	БЗТ-10	136	2	БЗТ-11	71	2	БЗТ-12	113	4	БЗТ-12	130	12	БЗТ-12	130	12								
БЗТ-9 АШБ			128	4	БЗТ-10	94	26	БЗТ-10	137	2	БЗТ-11	72	3	БЗТ-12	114	4	БЗТ-12	131	12	БЗТ-12	131	12								
БЗТ-9 АШБ			129	4	БЗТ-10	98	4	БЗТ-10	138	2	БЗТ-11	88	6	БЗТ-12	115	4	БЗТ-12	132	12	БЗТ-12	132	12								
БЗТ-9 АШБ			130	4	БЗТ-10	99	10	БЗТ-10	139	2	БЗТ-11	102	10	БЗТ-12	116	4	БЗТ-12	133	12	БЗТ-12	133	12								
БЗТ-9 АШБ			131	4	БЗТ-10	101	8	БЗТ-10	140	2	БЗТ-11	71	2	БЗТ-12	117	4	БЗТ-12	134	12	БЗТ-12	134	12								
БЗТ-9 АШБ			132	4	БЗТ-10	101	8	БЗТ-10	141	2	БЗТ-11	72	3	БЗТ-12	118	4	БЗТ-12	135	12	БЗТ-12	135	12								
БЗТ-9 АШБ			133	4	БЗТ-10	92	4	БЗТ-10	142	2	БЗТ-11	88	6	БЗТ-12	118	4	БЗТ-12	136	12	БЗТ-12	136	12								
БЗТ-9 АШБ			134	4	БЗТ-10	106	4	БЗТ-10	143	2	БЗТ-11	102	10	БЗТ-12	119	4	БЗТ-12	137	12	БЗТ-12	137	12								
БЗТ-9 АШБ			135	4	БЗТ-10	107	2	БЗТ-10	144	2	БЗТ-11	71	2	БЗТ-12	120	4	БЗТ-12	138	12	БЗТ-12	138	12								
БЗТ-9 АШБ			136	4	БЗТ-10	108	4	БЗТ-10	145	2	БЗТ-11	72	3	БЗТ-12	121	4	БЗТ-12	139	12	БЗТ-12	139	12								
БЗТ-9 АШБ			137	4	БЗТ-10	109	4	БЗТ-10	146	2	БЗТ-11	88	6	БЗТ-12	122	4	БЗТ-12	140	12	БЗТ-12	140	12								
БЗТ-9 АШБ			138	4	БЗТ-10	92	4	БЗТ-10	147	2	БЗТ-11	102	10	БЗТ-12	123	4	БЗТ-12	141	12	БЗТ-12	141	12								
БЗТ-9 АШБ			139	4	БЗТ-10	106	4	БЗТ-10	148	2	БЗТ-11	71	2	БЗТ-12	124	4	БЗТ-12	142	12	БЗТ-12	142	12								
БЗТ-9 АШБ			140	4	БЗТ-10	107	2	БЗТ-10	149	2	БЗТ-11	72	3	БЗТ-12	125	4	БЗТ-12	143	12	БЗТ-12	143	12								
БЗТ-9 АШБ			141	4	БЗТ-10	108	4	БЗТ-10	150	2	БЗТ-11	88	6	БЗТ-12	126	4	БЗТ-12	144	12	БЗТ-12	144	12								
БЗТ-9 АШБ			142	4	БЗТ-10	109	4	БЗТ-10	151	2	БЗТ-11	102	10	БЗТ-12	127	4	БЗТ-12	145	12	БЗТ-12	145	12								
БЗТ-9 АШБ			143	4	БЗТ-10	92	4	БЗТ-10	152	2	БЗТ-11	71	2	БЗТ-12	128	4	БЗТ-12	146	12	БЗТ-12	146	12								
БЗТ-9 АШБ			144	4	БЗТ-10	106	4	БЗТ-10	153	2	БЗТ-11	72	3	БЗТ-12	129	4	БЗТ-12	147	12	БЗТ-12	147	12								
БЗТ-9 АШБ			145	4	БЗТ-10	107	2	БЗТ-10	154	2	БЗТ-11	88	6	БЗТ-12	130	4	БЗТ-12	148	12	БЗТ-12	148	12								
БЗТ-9 АШБ			146	4	БЗТ-10	108	4	БЗТ-10	155	2	БЗТ-11	102	10	БЗТ-12	131	4	БЗТ-12	149	12	БЗТ-12	149	12								
БЗТ-9 АШБ			147	4	БЗТ-10	109	4	БЗТ-10	156	2	БЗТ-11	71	2	БЗТ-12	132	4	БЗТ-12	150	12	БЗТ-12	150	12								
БЗТ-9 АШБ			148	4	БЗТ-10	92	4	БЗТ-10	157	2	БЗТ-11	72	3	БЗТ-12	133	4	БЗТ-12	151	12	БЗТ-12	151	12								
БЗТ-9 АШБ			149	4	БЗТ-10	106	4	БЗТ-10	158	2	БЗТ-11	88	6	БЗТ-12	134	4	БЗТ-12	152	12	БЗТ-12	152	12								
БЗТ-9 АШБ			150	4	БЗТ-10	107	2	БЗТ-10	159	2	БЗТ-11	102	10	БЗТ-12	135	4	БЗТ-12	153	12	БЗТ-12	153	12								
БЗТ-9 АШБ			151	4	БЗТ-10	108	4	БЗТ-10	160	2	БЗТ-11	71	2	БЗТ-12	136	4	БЗТ-12	154	12	БЗТ-12	154	12								
БЗТ-9 АШБ			152	4	БЗТ-10	109	4	БЗТ-10	161	2	БЗТ-11	72	3	БЗТ-12	137	4	БЗТ-12	155	12	БЗТ-12	155	12								
БЗТ-9 АШБ			153	4	БЗТ-10	92	4	БЗТ-10	162	2	БЗТ-11	88	6	БЗТ-12	138	4	БЗТ-12	156	12	БЗТ-12	156	12								
БЗТ-9 АШБ			154	4	БЗТ-10	106	4	БЗТ-10	163	2	БЗТ-11	102	10	БЗТ-12	139	4	БЗТ-12	157	12	БЗТ-12	157	12								
БЗТ-9 АШБ			155	4	БЗТ-10	107	2	БЗТ-10	164	2	БЗТ-11	71	2	БЗТ-12	140	4	БЗТ-12	158	12	БЗТ-12	158	12								
БЗТ-9 АШБ			156	4	БЗТ-10	108	4	БЗТ-10	165	2	БЗТ-11	72	3	БЗТ-12	141	4	БЗТ-12	159	12	БЗТ-12	159	12								
БЗТ-9 АШБ			157	4	БЗТ-10	109	4	БЗТ-10	166	2	БЗТ-11	88	6	БЗТ-12	142	4	БЗТ-12	160	12	БЗТ-12	160	12								
БЗТ-9 АШБ			158	4	БЗТ-10	92	4	БЗТ-10	167	2	БЗТ-11	102	10	БЗТ-12	143	4	БЗТ-12	161	1											

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Коллич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Коллич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Коллич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Коллич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Коллич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Коллич. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Коллич. шт.				
537-12 П7	14	2	537-12	117	16	537-13 АШБ	44	24	537-13 П7	1	2	537-14 АШБ	112	28	537-14 АШБ	11	2	537-14 П1	125	12				
	27	16	П7	118	32		95	23		2	2		113	4		15	3		126	1				
	29	16	Напрягаемая арматура шайбы и спиралю	96	44		4	2		537-13	119		16	27		8	128		1	129	2	Напрягаемая арматура	75	14
	31	112		537-13	88		6	98		4	П7		120	32		29	8		126	1	Арматурные изделия		5	112
	35	12		АШБ	102		6	100		10	537-14 АШБ		125	12		31	56		35	6			6	4
	39	10		537-13	104		1	101		8			126	1		39	10		40	10			41	72
	40	10	АШБ	103	4		103	4		128			1	40		10	41		72	44		24	13	2
	43	50	537-13	68	3		104	1		129			2	47		4	44		24	47	4	14	2	
	44	24	АШБ	88	6		Закладные детали			92			4	537-14		66	4		47	4	48	4	27	8
	47	4	537-13	102	6		АШБ	92		4			39	10		90	6		48	4	50	1	29	8
	48	4	АШБ	71	3	106	4	40	10	102		8	97	66	97	66	14	2						
	50	1	537-13	87	6	107	2	42	50	69		2	98	4	98	4	14	2						
	96	56	АШБ	102	6	108	4	44	24	70		2	99	10	99	10	31	56						
	98	4	537-13	73	3	109	4	47	4	89		2	101	8	Закладные детали		35	6						
	99	10	АШБ	87	6	110	8	48	4	90	4	102	8	92	4	39	10							
	101	8	537-13	102	6	111	4	54	1	102	8	71	2	106	4	40	10							
Закладные детали			Арматурные изделия			112	28	96	56	102	8	72	3	107	2	43	50							
92	4	537-13	5	130	113	4	98	4	72	3	108	4	108	4	44	24								
106	4	АШБ	6	4	119	16	99	10	88	6	109	4	109	4	47	4								
108	4	537-13	11	2	120	32	101	8	102	10	110	8	110	8	48	4								
109	4	АШБ	13	3	125	12	Закладные детали		73	2	111	4	111	4	95	22								
110	8	537-13	14	3	126	1	92	4	537-14	74	3	112	28	112	28	96	56							
111	4	АШБ	27	8	128	1	106	4	АШБ	88	6	113	4	113	4	98	4							
112	28	537-13	29	8	129	2	Арматурные изделия		102	10	102	10	114	16	114	16	99	9						
113	4	АШБ	31	56	Напрягаемая арматура		108	4	537-14	74	3	107	2	120	32	101	8							
114	6	537-13	35	6	75	10	108	4	АШБ	88	6	108	4	Арматурные изделия		9	174							
115	6	АШБ	39	10	Арматурные изделия		109	4	537-14	102	10	109	4	110	8	110	8							
116	12	537-13	40	10	П7	75	10	110	8	537-14	74	3	111	4	111	4								
			43	50				111	4	АШБ	10	4												

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 184

15527-02 133

ШЕРШ

2007

15.01.11

Москва

Перечень позиций на один ригель

Маска

Марка ригель	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригель	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригель	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригель	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригель	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригель	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригель	№ поз.	Кол. шт.			
Б37-14 П77	Закладные детали		Б38-1 АУ	82	4	Б38-1 П77	106	4	Б38-1 П77	100	10	Б38-2 АУ	82	2	Б38-2 АУ	99	10	Б38-2 П77	39	10			
	92	4		87	6		АШВ	107		2	101		8	101		8	44		24				
	106	4		102	8		Б38-1	108		4	Б38-2		87	2		Закладные детали			47	4			
				84	4		АУ	109		4	АУ		88	4		102	8		92	4	48	4	
	108	4		87	6		Б38-1	110		8	Б38-1		102	8		84	2		106	4	49	1	
	109	4		102	8		АУ	111		4	Закладные детали		85	2		107	2		94	35			
	110	8					Б38-1	112		28	Б38-1		92	4		87	2		108	4	98	4	
	111	4		Арматурные изделия			АУ	113		4	106		4	Б38-2		87	2		109	4	99	10	
	112	28		5	129		АУ	117		15				88		4	110		8	101	8		
	113	4		6	4		Б38-1	118		32	108		4	102		8	111		4	Закладные детали			
	119	15		17	2		АШВ	Напрягаемая арматура		109	4		Б38-2	88		4	112		28	92	4		
	120	32		19	3			86		10	110		8	АШВ		5	129		113	4	106	4	
	125	12		20	3		Арматурные изделия			9	114		111	4		Б38-2	5		4	117	16	108	4
	126	1		27	16		Б38-1	30		15	112		28	АУ		17	2		118	32	109	4	
	128	1		31	115		АШВ	37		10	113		4	Б38-2		19	3		119	8	110	8	
129	2	35	12	АУ	39	10	117	16	АШВ	20	3	120	28	111	4								
Напрягаемая арматура шпильки и стержни		37	10	Б38-1	21	2	118	32	Б38-2	27	16	Напрягаемая арматура		86	12	112	28						
Б38-1 АШВ	76	1	39	10	Б38-1	22	2	Напрягаемая арматура шпильки и стержни		АУ	30	16	Арматурные изделия	9	114	113	4						
	77	2	44	24	П77	27	16	75	2	Б38-2	31	115	9	114	117	16							
	89	2	38	38		30	16	77	2	АУ	35	12	10	4	118	32							
	90	4	94	26		31	115	89	2	Б38-2	37	10	17	2	Напрягаемая арматура шпильки и стержни								
	102	6	98	4		35	12	90	4	АУ	38	38	21	2	77	4							
	80	2	100	10	Б38-1	37	10	102	8	П77	39	10	22	2	90	6							
Б38-1 АУ	81	1	101	8	АУ	39	10	80	2	Б38-2	44	24	27	16	102	8							
	89	4	103	4		38	52	81	1	АУ	47	4	30	16	80	2							
	90	2	105	1	Закладные детали		44	24	89	4	Б38-2	48	4	31	115	81	2						
	102	6	92	4	94	35	102	6	90	2	АУ	94	26	35	12	89	2						

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 185

Перечень позиций на один ригель

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ КОМПЛЕКТ
 ТЕРМИНАЛ
 ЭЛЕМЕНТЫ
 ЭЛЕМЕНТЫ

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б38-3	90	4
АIV	102	8
	82	2
Б38-3	83	3
АV	88	6
	102	10
	84	2
Б38-3	85	3
АV	88	6
	102	10
Артатурные изделия		
Б38-3	5	129
АIIIВ	6	4
	17	2
	18	2
Б38-3	19	3
АIV	20	3
	27	16
	30	16
	31	116
Б38-3	35	12
АV	37	10
	38	38
	39	10
Б38-3	44	24
АV	45	4
	46	4
	49	1
	51	2

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
	94	26
	98	4
Б38-3	99	10
АIIIВ	101	8
Закладные детали		
Б38-3	92	4
АIV	106	4
	107	2
Б38-3	108	4
АV	109	4
	110	8
	111	4
Б38-3	112	28
АV	113	4
	117	16
	118	32
Напрягаемая арматура		
	86	16
Артатурные изделия		
Б38-3	9	170
177	10	4
	17	2
	21	2
	22	2
	27	16
	30	16
	31	116

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
	35	12
	37	10
	38	38
	39	10
	44	24
	45	4
	46	4
	49	1
	51	2
	94	51
	95	21
Б38-3	98	4
177	99	10
	101	8
Закладные детали		
	92	4
	106	4
	108	4
	109	4
	110	8
	111	4
	112	28
	113	4
	117	16
	118	32
Напрягаемая арматура		
	78	4

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б38-4	91	6
АIIIВ	102	8
	81	4
Б38-4	90	6
АV	102	8
	83	5
Б38-4	88	6
АV	102	10
	85	5
Б38-4	88	6
АV	102	10
Артатурные изделия		
Б38-4	9	129
АIIIВ	10	4
	17	2
Б38-4	21	3
АV	22	3
	27	16
	30	16
Б38-4	31	116
АV	35	12
	37	10
	38	38
	39	10
Б38-4	44	24
АV	45	4
	47	4
	49	2
	94	26

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
	98	4
	99	10
Б38-4	101	8
АIIIВ	Закладные детали	
Б38-4	92	4
АV	106	4
	107	2
Б38-4	108	4
АV	109	4
	110	8
Б38-4	111	4
АV	112	28
	113	4
	117	16
	118	32
Напрягаемая арматура		
Б38-5	78	4
АIIIВ	91	6
	102	8
Б38-5	81	4
АIV	90	6
	102	8
Б38-5	83	5
АV	88	5
	102	10

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Артатурные изделия		
	9	171
	10	4
	17	2
	21	3
	22	3
	27	16
Б38-5	30	15
АIV	31	116
	35	12
	37	10
	38	52
Б38-5	39	10
АV	42	68
	44	24
	45	4
	47	4
	49	2
	94	35
	95	23
	98	4
	99	10
	101	8
Закладные детали		
	92	4
	106	4
	107	2
	108	4

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б38-5	109	4
АIIIВ	110	8
Б38-5	111	4
АIV	112	28
АV	113	4
	117	16
	118	32
Напрягаемая арматура		
Б38-6	87	6
АIIIВ	102	6
	135	3
Б38-6	87	6
АIV	102	6
	135	3
Б38-6	82	3
АV	87	6
	102	6
	84	3
Б38-6	87	6
АV	102	6
Б38-6	Артатурные изделия	
АIIIВ	5	135
АIV	6	4
Б38-6	17	2
АV	19	3
Б38-6	20	3
АV	27	16
	30	15

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Выпуск 5
Лист 186

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.								
538-5 АШБ	31	116	538-6 ПТ	Напрягаемая оплетка		538-6 ПТ	109	4	538-7 АШБ	9	175	538-7 ПТ	95	57	538-8 АШБ	84	3	538-8 АШБ	84	3	538-8 АШБ	87	6					
	35	12		86	4		110	8		10	4		112	28		112	28		98	4		102	6	102	6	102	6	
	39	10		Арматурные изделия			111	4		17	2		113	4		113	4		99	10		Закладные детали		101	8	5	135	
	40	10		17	2		112	28		114	6		114	6		114	6		101	8		92	4	6	4	6	4	
	43	50		18	12		113	4		115	6		115	6		115	6		105	4		105	4	17	2	17	2	
	44	24		24	114		115	12		117	15		117	15		117	15		108	4		108	4	109	4	20	3	
	95	23		25	4		118	32		118	32		31	116		31	116		109	4		110	8	110	8	110	8	
	96	46		27	15		Напрягаемая оплетка изделий из арматуры			75	1		37	12		37	12		111	4		111	4	112	28	112	28	
	100	10		30	15		538-7 АШБ	77		2	77		2	39		10	39		10	113		4	113	4	114	6	114	6
	98	4		35	12			89		2	89		2	44		24	44		24	115		6	115	6	115	6	115	6
	101	8		40	10			90		4	90		4	47		4	47		4	116		12	116	12	116	12	116	12
	103	4		42	50			102		5	102		5	48		4	48		4	117		2	117	2	117	2	117	2
105	1	44	24	80	2	80		2	49	1	49	1	118	32	118	32	118	32	118	32								
Закладные детали		94	57	538-7 АШБ	81	1		81	1	41	72	41	72	19	2	19	2	20	2	20	2							
92	4	95	23		89	4		89	4	97	58	97	58	27	16	27	16	30	16	30	16							
105	4	98	4		90	2		90	2	98	4	98	4	30	16	31	116	31	116	31	116							
107	2	100	10		102	6		102	6	99	10	99	10	35	12	35	12	35	12	35	12							
108	4	101	9		538-7 АШБ	83		3	83	3	101	8	101	8	39	10	39	10	40	10	40	10						
109	4	103	4			88		6	88	6	99	10	99	10	43	50	43	50	43	50	43	50						
110	8	105	1			102		6	102	6	101	8	101	8	44	24	44	24	44	24	44	24						
111	4	Закладные детали				85	3	85	3	Закладные детали		92	4	92	4	47	4	47	4	47	4							
112	28	92	4			88	6	88	6	106	4	106	4	106	4	48	4	48	4	48	4							
113	4	105	4			102	6	102	6	107	2	107	2	107	2	49	1	49	1	49	1							
114	6	Закладные детали				85	3	85	3	108	4	108	4	108	4	49	1	49	1	49	1							
115	6	92	4			88	6	88	6	109	4	109	4	109	4	109	4	109	4	109	4							
116	12	105	4	102		6	102	6	110	8	110	8	110	8	110	8	110	8	110	8								
117	16	108	4	Арматурные изделия																								
118	32	108	4																									

ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ
 Москва
 ул. Басовская
 д. 10
 Тел. 317-15
 317-16
 317-17
 317-18
 317-19
 317-20
 317-21
 317-22
 317-23
 317-24
 317-25
 317-26
 317-27
 317-28
 317-29
 317-30
 317-31
 317-32
 317-33
 317-34
 317-35
 317-36
 317-37
 317-38
 317-39
 317-40
 317-41
 317-42
 317-43
 317-44
 317-45
 317-46
 317-47
 317-48
 317-49
 317-50
 317-51
 317-52
 317-53
 317-54
 317-55
 317-56
 317-57
 317-58
 317-59
 317-60
 317-61
 317-62
 317-63
 317-64
 317-65
 317-66
 317-67
 317-68
 317-69
 317-70
 317-71
 317-72
 317-73
 317-74
 317-75
 317-76
 317-77
 317-78
 317-79
 317-80
 317-81
 317-82
 317-83
 317-84
 317-85
 317-86
 317-87
 317-88
 317-89
 317-90
 317-91
 317-92
 317-93
 317-94
 317-95
 317-96
 317-97
 317-98
 317-99
 317-00

TK
1276

Перечень позиций на один ригель

Перечень позиций на один ригель

Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.	Марка ригеля	№ поз.	Кол. шт.			
Б38-8 АДБ	109	4	Б38-8 177	98	4	Б38-9 АДБ	89	6	Б38-9 АДБ	Закладные детали		Б38-9 177	35	6	Б31-2 177	Напрягаемая арматура				
	110	8		100	10		102	8		92	4		39	10		108	4			
	111	4		101	8		82	4		106	4		40	10		109	4			
	Б38-8 АДБ	112		28	103		4	88		6	107		2	43		50	110	8		
	Б38-8 АДБ	113		4	105		1	102		8	108		4	44		24	Б31-2 177	111	4	
	Б38-8 АДБ	119		8	Закладные детали		85	3		Б38-9 АДБ	109		4	47		4	112	28		
		120		16	92		4	88		5	109		4	48		4	9	112		
	Б38-8 АДБ	124		1	106		4	102		8	Форматные изделия		49	1		10	4	113	4	
		125		2	108		4	9		175	9		175	49		2	11	2	117	15
	Б38-8 177	Напрягаемая арматура		108	4		Б38-9 АДБ	10		4	112		28	96		57	15	2	118	32
86		4	109	4	17	2	113	4	98	4	16	2	Арматурные изделия							
Арматурные изделия		110	8	21	3	119	8	99	10	27	16	150	3							
17		2	111	4	22	3	Б38-9 АДБ	27	8	101	8	28	112	151	2					
18		2	112	28	30	8	31	58	120	16	29	16	152	3						
24		114	113	4	31	58	35	6	124	1	47	4	24	78						
25		4	119	8	Б38-9 АДБ	39	10	125	8	92	4	35	16	153	6					
25		2	120	16	41	72	41	72	127	1	106	4	37	10	156	6				
27		8	124	1	44	24	44	24	129	2	108	4	38	52	Б29-3	157	20			
30		8	125	8	47	4	Б38-9 АДБ	47	4	109	4	39	10	147	2					
31	58	127	1	48	4	49	1	110	8	44	24	148	2							
35	6	129	2	Б38-9 АДБ	76	2	Б38-9 АДБ	76	2	111	4	54	1	94	36					
39	10	Напрягаемая арматура и стержни		77	2	49	1	Б38-9 177	5	114	112	28	94	34	149	6				
40	10	84	2	48	4	37	66	6	4	113	4	98	4	Закладные детали						
42	50	90	4	49	1	98	4	17	2	119	8	99	10	154	8					
44	24	Б38-9 АДБ	80	3	Б38-9 АДБ	49	1	19	2	120	16	101	6	155	2					
94	57	81	1	39	10	101	8	20	2	124	1	Закладные детали		155	2					
								27	8	125	8	92	4							
								30	8	127	1	106	4							
								31	58	129	2									

ШИННИКОВ
 Москва
 Технический
 Выпуск
 Завода

ТК
1976

Перечень позиций на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 188

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия															Закладные детали												Итого	Всего												
	Сталь ГОСТ 5781-75															Сталь ГОСТ 5781-75																									
	Класса А-III В					Класса А-III					Класса А-I	Сталь ГОСТ 102-75 * класса В-I				Сталь ГОСТ 380-71 * класса С38/23				Класса А-III																					
	Ø, мм					Ø, мм					Ø, мм	Ø, мм				Профиль				Ø, мм																					
	22	25	28	32	36	Уголок	6	8	10	12	14	25	36	40	Уголок	12	Уголок	3	5	Уголок	100x100	100x125	125x125	125x150	150x150	150x200	Уголок			6	12	14	16	20	Уголок						
Б30-1 АIII В			208,2		208,2	21,1	29,0	3,0	139,1			272,1		464,3	5,9	5,9	0,8	23,9	24,7	2,4		2,4	705,5		13,1	25,6	4,6			76,4	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	891,6		
Б30-2 АIII В			106,2	138,8		24,5	21,1	29,0	3,0	139,1			302,5		493,0	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4		2,4	771,3		13,1	25,6	4,6			76,4	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	891,6	
Б30-3 АIII В					351,6	351,6	21,1	29,0	3,0		199,3		339,2		521,5	5,9	5,9	1,1	23,9	25,2	2,4		2,4	955,5		13,1	25,6	4,6			76,4	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	957,4	
Б30-4 АIII В					351,6	351,6	21,1	35,3	3,0		225,4		339,2		624,0	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4		2,4	1008,9		13,1	25,6	4,6			76,4	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	1152,6	
Б30-5 АIII В				159,3		159,3	21,1	13,6	3,0		335,1		272,1		644,9	5,9	5,9	0,8	21,5	22,3	2,4		2,4	874,8		13,1	33,4	4,5			76,4	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	186,1	1125,0	
Б30-6 АIII В			208,2		208,2	10,5	11,8	3,0		355,1		302,1		602,2	5,9	5,9	0,8	15,9	16,3	2,4		2,4	823,3		13,1	25,6	4,6			76,4	133,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	208,4	1031,7		
Б31-1 АIII В			54,6	213,9		258,5	21,1	29,3	3,0	140,8			272,1		468,3	5,9	5,9	1,1	24,0	25,1	2,4		2,4	774,5		13,1	25,6	4,6		8,4	7,5	76,4	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	1101,8
Б31-2 АIII В			54,6	213,9		258,5	21,1	29,3	3,0	140,8			272,1		468,3	5,9	5,9	1,1	24,0	25,1	2,4		2,4	774,5		13,1	25,6	4,6			76,4	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	950,6	
Б31-3 АIII В				109,2	213,9		323,1	21,1	29,3	3,0	140,8			302,2		497,4	5,9	5,9	1,4	24,0	25,4	2,4		2,4	854,2		13,1	25,6	4,6			76,4	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	954,2
Б31-4 АIII В					451,5	451,5	21,1	29,3	3,0			191,5	341,0		598,5	5,9	5,9	1,4	24,0	25,4	2,4		2,4	1071,7		13,1	25,6	4,6			76,4	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	1040,3	
Б31-5 АIII В					451,5	451,5	21,1	35,3	3,0		250,5		341,0		631,7	5,9	5,9	1,4	24,0	25,4	2,4		2,4	1116,8		13,1	25,6	4,6			76,4	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	1257,8	
Б31-6 АIII В		130,5			130,5	21,1	12,0	3,0	197,0				278,9	511,8	5,4	5,4	0,8	23,6	24,4	2,4		2,4	674,6		13,1	33,4	4,6			76,4	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	186,1	1303,0		
Б31-7 АIII В				213,9		213,9	21,1	12,0	3,0		342,1		272,1		630,3	5,9	5,9	0,8	23,9	24,3	2,4		2,4	896,8		13,1	33,4	4,6			76,4	127,4	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	186,1	871,5	
Б31-8 АIII В			54,6	142,6		197,2	21,1	29,3	3,0	140,8			302,4		496,6	5,9	5,9	0,8	23,9	24,7	2,4		2,4	726,8		13,1	25,6	4,6			76,4	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	1093,7	
Б31-9 АIII В			106,2	142,6		251,8	21,1	29,3	3,0	140,8			334,4		520,6	5,9	5,9	1,1	24,1	25,2	2,4		2,4	813,8		13,1	25,6	4,6			76,4	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	912,9	
Б31-10 АIII В				285,2		285,2	21,1	29,3	3,0		191,5		334,4		573,3	5,9	5,9	1,1	24,1	25,2	2,4		2,4	897,9		13,1	25,6	4,6			76,4	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	999,9	
Б31-11 АIII В				285,2		285,2	21,1	35,3	3,0		237,6		334,4		624,6	5,9	5,9	1,1	24,1	25,2	2,4		2,4	943,3		13,1	25,6	4,6			76,4	119,3	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	1084,0	
Б31-12 АIII В			163,8		153,8	21,1	12,0	3,0		342,0			302,4		580,3	5,9	5,9	0,8	23,9	24,3	2,4		2,4	876,9		13,1	33,4	4,6			76,4	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	186,1	1129,4	
Б31-13 АIII В		130,5			130,5	10,6	12,0	3,0	197,0				278,9	501,4	5,4	5,4	0,8	15,7	16,5	2,4		2,4	656,3		13,1	25,6	4,6		8,4	7,5	76,4	133,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	208,4	1073,8	
Б31-14 АIII В				285,2		285,2	10,6	12,0	3,0		342,0		302,4		670,0	5,9	5,9	1,1	15,6	16,7	2,4		2,4	980,1		13,1	25,6	4,6		8,4	7,5	76,4	133,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	208,4	864,7
Б32-1 АIII В			55,5	145,2		200,7	21,7	29,9	3,0	146,8			280,9	478,9	5,4	5,4	0,8	24,6	25,4	2,4		2,4	712,8		13,1	25,6	4,6			76,4	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	186,1	898,9		

ИСПОЛНИТЕЛЬ
 С.И. КОЗЛОВ
 С.И. КОЗЛОВ
 ТЕХНИК
 МАСЛО

ТК
 1976

Выборка стали на один ригель

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Адаптурные изделия														Закладные детали										Итого	Всего																
	Сталь ГОСТ 5781-75														Сталь ГОСТ 5781-75					Сталь ГОСТ 380-71*							Итого															
	Класса А-III, B, Класс А-IV					Класса А-III									Класса А-III					Итого																						
	Ф, мм					Ф, мм									Профиль																											
22	25	28	32	36	Уголок	6	8	10	12	14	25	35	40	Уголок	10	Уголок	Ф, мм	Профиль	Итого	60x8	80x8	100x8	120x8	140x8	160x8	Итого	6	12	14	16	20	Итого										
Б32-2 АIII B	-	-	111,0	145,2	-	255,2	21,7	23,9	3,0	143,8	-	-	304,1	-	502,1	5,9	5,9	1,1	24,6	26,7	2,4	-	2,4	792,9	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	56,4	-	186,1	378,4
Б32-3 АIII B	-	-	-	290,4	-	290,4	21,7	23,9	3,0	143,8	-	-	338,0	-	534,0	5,9	5,9	1,1	24,6	25,7	2,4	-	2,4	858,4	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	56,4	-	186,1	1044,5
Б32-4 АIII B	-	-	-	367,6	-	367,6	21,7	23,9	3,0	-	195,7	-	432,5	-	582,4	5,9	5,9	1,1	24,6	25,7	2,4	-	2,4	1084,0	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	56,4	-	186,1	1270,1
Б32-5 АIII B	-	-	-	367,6	-	367,6	21,7	35,9	3,0	-	234,7	-	432,5	-	727,9	5,9	5,9	1,1	24,6	25,7	2,4	-	2,4	1129,4	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	56,4	-	186,1	1315,5
Б32-6 АIII B	102,9	-	-	-	-	102,9	21,7	12,2	3,0	201,9	-	-	-	-	280,9	5,9	5,4	0,8	24,2	25,0	2,4	-	2,4	555,4	-	13,1	33,4	4,6	-	-	76,4	-	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	59,4	-	196,9	852,3
Б32-7 АIII B	-	-	55,5	145,2	-	207,7	21,7	12,2	3,0	-	344,4	-	304,1	-	685,4	5,9	5,9	0,8	24,1	24,9	2,4	-	2,4	919,3	-	13,1	33,4	4,6	-	-	76,4	-	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	59,4	-	196,9	1116,2
Б32-8 АIII B	122,9	-	-	-	-	102,9	10,9	12,2	3,0	201,9	-	-	-	-	280,9	5,9	5,4	0,8	16,0	16,8	2,4	-	2,4	636,4	-	13,1	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	-	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	806,6
Б32-9 АIII B	-	-	111,0	145,2	-	255,2	10,9	12,2	3,0	-	344,4	-	304,1	-	678,6	5,9	5,9	1,1	15,9	17,0	2,4	-	2,4	956,1	-	13,1	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	-	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	1126,3
Б30-1 АIV	-	-	159,3	-	-	159,3	21,1	23,0	3,0	139,1	-	-	272,1	-	467,3	5,9	5,9	0,8	23,9	24,7	2,4	-	2,4	636,6	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	56,4	-	186,1	842,7
Б30-2 АIV	-	-	105,2	138,8	-	245,0	21,1	23,0	3,0	129,1	-	-	320,8	-	493,0	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	-	2,4	771,3	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	56,4	-	186,1	957,4
Б30-3 АIV	-	-	-	277,6	-	277,6	21,1	23,0	3,0	-	185,3	-	339,2	-	591,6	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	-	2,4	892,9	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	56,4	-	186,1	1078,6
Б30-4 АIV	-	-	-	277,6	-	277,6	21,1	35,3	3,0	-	225,4	-	339,2	-	524,0	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	-	2,4	934,9	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	56,4	-	186,1	1121,1
Б30-5 АIV	65,6	84,6	-	-	-	150,2	21,1	13,6	3,0	-	355,1	-	272,1	-	644,9	5,9	5,9	1,1	21,5	22,6	2,4	-	2,4	826,0	-	13,1	33,4	4,6	-	-	76,4	-	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	59,4	-	196,9	1022,9
Б30-6 АIV	-	-	-	208,2	-	208,2	10,5	11,8	3,0	-	335,1	-	300,1	-	660,4	5,9	5,9	0,8	15,5	16,3	2,4	-	2,4	893,3	-	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	-	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	0,06	206,5	1101,3
Б31-1 АIV	-	-	109,2	142,6	-	251,8	21,1	23,3	3,0	140,8	-	-	276,9	-	413,1	5,4	5,4	1,1	24,0	25,1	2,4	-	2,4	757,8	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	56,4	-	186,1	943,9
Б31-2 АIV	-	-	218,4	-	-	218,4	21,1	23,3	3,0	140,8	-	-	272,1	-	408,3	5,9	5,9	1,1	24,0	25,1	2,4	-	2,4	718,1	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	56,4	-	186,1	904,2
Б31-3 АIV	-	-	-	265,2	-	265,2	21,1	23,3	3,0	140,8	-	-	303,2	-	497,4	5,9	5,9	1,1	24,0	25,1	2,4	-	2,4	816,0	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	56,4	-	186,1	1002,1
Б31-4 АIV	-	-	-	427,8	-	427,8	21,1	23,3	3,0	-	191,5	-	341,6	-	505,3	5,9	5,9	1,6	24,0	25,6	2,4	-	2,4	1048,2	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	56,4	-	186,1	1234,3
Б31-5 АIV	-	-	-	427,8	-	427,8	21,1	35,5	3,0	-	230,6	-	341,6	-	631,7	5,9	5,9	1,6	24,0	25,6	2,4	-	2,4	1093,4	-	13,1	25,6	4,6	-	-	76,4	-	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	56,4	-	186,1	1279,5
Б31-6 АIV	-	130,5	-	-	-	130,5	21,1	12,0	3,0	196,8	-	-	276,9	-	511,8	5,4	5,4	0,8	23,6	24,4	2,4	-	2,4	674,6	-	13,1	33,4	4,6	-	-	76,4	-	127,4	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	59,4	-	196,9	871,5
Б31-7 АIV	-	-	54,6	142,6	-	197,2	21,1	12,0	3,0	-	342,1	-	272,1	-	650,3	5,9	5,9	0,8	23,9	24,3	2,4	-	2,4	880,1	-	13,1	33,4	4,6	-	-	76,4	-	127,4	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	59,4	-	196,9	1077,0

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 190

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Нормативные изделия																				Закладные детали										Всего												
	Сталь ГОСТ 5781-75															Сталь ГОСТ 380-71					Сталь ГОСТ 5781-75																						
	класс А-IV					класс А-III					класс А-II					класс А-I					класс А-I																						
	φ, мм					φ, мм					φ, мм					φ, мм					φ, мм																						
	22	25	28	32	36	40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90	95	100	105	110	115	120	125	130	135	140	145	150	155	160													
Б31-8 АIV	—	435	1092	—	—	1527	211	293	30	1428	—	—	3024	—	4966	59	59	0,8	239	247	24	—	24	6823	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	1,7	664	—	1861	8684	
Б31-9 АIV	—	—	546	1426	—	1972	211	293	30	1408	—	—	3344	—	5286	59	59	0,8	241	249	24	—	24	7589	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	1,7	664	—	1861	9450	
Б31-10 АIV	—	—	—	2852	—	2852	211	293	30	—	1915	—	3344	—	5793	59	59	1,1	241	252	24	—	24	8979	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	1,7	664	—	1861	10840	
Б31-11 АIV	—	—	—	2852	—	2852	211	355	30	—	2306	—	3344	—	6246	59	59	1,1	241	252	24	—	24	9433	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	1,7	664	—	1861	11294	
Б31-12 АIV	574	870	—	—	—	1544	211	120	30	—	3420	—	3024	—	6805	59	59	1,1	235	246	24	—	24	8678	—	131	334	46	—	—	764	—	1275	0,5	108	244	320	1,7	694	—	1969	10647	
Б31-13 АIV	—	1305	—	—	—	1305	106	120	30	1970	—	—	—	2789	5015	54	54	0,8	157	165	24	—	24	6563	—	131	256	46	84	75	764	—	1356	0,5	110	244	352	1,7	728	—	2084	8647	
Б31-14 АIV	—	—	1092	1426	—	2518	106	120	30	—	3420	—	3024	—	6700	59	59	1,1	156	167	24	—	24	9468	—	131	256	46	84	75	764	—	1356	0,5	110	244	352	1,7	728	—	2084	11552	
Б32-1 АIV	—	—	1110	726	—	1836	217	295	30	1438	—	—	—	2809	4789	54	54	0,8	246	254	24	—	24	6957	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	1,7	664	—	1861	8818	
Б32-2 АIV	—	—	1110	726	—	1836	217	295	30	1438	—	—	—	3041	—	5021	59	59	0,8	246	254	24	—	24	7194	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	1,7	664	—	1861	9055
Б32-3 АIV	—	—	1110	1452	—	2562	217	295	30	1438	—	—	—	3350	—	5340	59	59	1,1	246	257	24	—	24	8242	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	1,7	664	—	1861	10103
Б32-4 АIV	—	—	—	2904	—	2904	217	295	30	—	1957	—	—	4325	—	6824	59	59	1,1	246	257	24	—	24	10068	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	1,7	664	—	1861	11929
Б32-5 АIV	—	—	—	2904	—	2904	217	359	30	—	2341	—	—	4325	—	7278	59	59	1,1	246	257	24	—	24	10522	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	1,7	664	—	1861	12383
Б32-6 АIV	1029	—	—	—	—	1029	217	122	30	2019	—	—	—	2809	5197	54	54	0,8	242	250	24	—	24	6954	—	131	334	46	—	—	764	—	1275	0,5	108	244	320	1,7	694	—	1969	8523	
Б32-7 АIV	—	—	1110	726	—	1836	217	122	30	—	3444	—	—	3041	—	6894	59	59	0,8	241	249	24	—	24	9022	—	131	334	46	—	—	764	—	1275	0,5	108	244	320	1,7	694	—	1969	10991
Б32-8 АIV	1029	—	—	—	—	1029	109	122	30	2019	—	—	—	2809	5089	54	54	0,8	160	168	24	—	24	6364	—	131	128	46	48	43	764	—	1160	0,5	99	244	176	1,7	541	006	1702	8066	
Б32-9 АIV	—	—	1665	726	—	2391	109	122	30	—	3444	—	—	3041	—	6746	59	59	1,1	159	170	24	—	24	9390	—	131	128	46	48	43	764	—	1160	0,5	99	244	176	1,7	541	006	1702	11092
Б30-1 АIV	1312	—	—	—	—	1312	211	290	30	1391	—	—	—	2721	—	4643	59	59	1,1	239	250	24	—	24	6288	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	1,7	664	—	1861	8149
Б30-2 АIV	328	1269	—	—	—	1593	211	290	30	1391	—	—	—	3008	—	4230	59	59	1,1	239	250	24	—	24	6860	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	1,7	664	—	1861	8721
Б30-3 АIV	576	1269	—	—	—	1925	211	290	30	—	1893	—	—	3392	—	5816	59	59	1,1	239	250	24	—	24	8044	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	1,7	664	—	1861	9935
Б30-4 АIV	656	1269	—	—	—	1925	211	353	30	—	2254	—	—	3392	—	6240	59	59	1,4	239	253	24	—	24	8502	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	0,5	78	244	320	1,7	664	—	1861	10363
Б30-5 АIV	328	646	—	—	—	1174	211	136	30	—	3351	—	—	2721	—	6449	—	—	0,8	215	223	—	—	—	7929	—	131	334	46	—	—	764	—	1275	0,5	108	244	320	1,7	694	—	1969	9899

РЕБАКИНО
КАЗЛОВО
ЗВЕРЕВО
ДОЛГО
СЛОТ
ЦИМНИН
САЖЕНЕВ
СЯТНИК
ТЕШКИ
МОСКВА

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1.420-6
Выпуск 8
Лист 191

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																		Закладные детали												Итого	Здесь													
	Сталь ГОСТ 5781-75																		Сталь ГОСТ 580-71*						Сталь ГОСТ 5781-75																				
	Класс А-V						Класс А-III						Класс А-I		Сталь ГОСТ 6727-53 класс А-I		Сталь ГОСТ 380-71 класс В-I		Класс В-23						Класс А-III																				
	φ, мм						φ, мм						φ, мм	φ, мм	Уголок		Профиль						φ, мм																						
22	26	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Итого	Итого	20x8	20x8	10x8	10x8	10x8	10x8	10x8	Итого	6	12	14	16	20	Итого										
Б30-6 АУ	65,6	84,6	—	—	—	150,2	10,5	11,9	3,0	—	335,1	—	300,1	—	550,5	5,9	5,9	1,1	15,5	16,6	2,4	—	2,4	889,6	—	131	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	2,4	3,2	1,7	72,8	0,06	20,85	1044,1			
Б31-1 АУ	—	174,0	—	—	—	174,0	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	278,9	4,31	5,4	5,4	1,1	24,0	25,1	2,4	—	2,4	680,0	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	866,1			
Б31-2 АУ	—	174,0	—	—	—	174,0	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	272,1	—	4,03	5,9	5,9	1,1	24,0	25,1	2,4	—	2,4	673,7	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	659,8		
Б31-3 АУ	—	217,5	—	—	—	217,5	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	303,2	—	4,97	5,9	5,9	1,4	24,0	25,4	2,4	—	2,4	748,6	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	934,7		
Б31-4 АУ	—	261,0	—	—	—	261,0	21,1	29,3	3,0	—	—	—	—	191,5	3,41	—	5,86	5,9	5,9	1,6	24,0	25,6	2,4	—	2,4	881,4	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	1067,5	
Б31-5 АУ	—	261,0	—	—	—	261,0	21,1	35,5	3,0	—	—	—	—	230,5	—	3,41	—	5,37	5,9	5,9	1,6	24,0	25,6	2,4	—	2,4	926,6	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	1112,7
Б31-6 АУ	101,1	—	—	—	—	101,1	21,1	12,0	3,0	196,8	—	—	—	—	—	278,9	5,18	5,4	5,4	0,8	23,8	24,4	2,4	—	2,4	645,1	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,4	0,5	10,8	2,4	3,2	1,7	69,4	—	191,9	842,0	
Б31-7 АУ	67,4	87,0	—	—	—	154,4	21,1	12,0	3,0	—	—	—	—	342,1	—	272,1	—	6,70	5,9	5,9	1,1	23,5	24,6	2,4	—	2,4	837,6	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,4	0,5	10,9	2,4	3,2	1,7	69,4	—	196,9	1034,5
Б31-8 АУ	—	134,8	—	—	—	134,8	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	302,4	—	4,96	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	664,7	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	840,8		
Б31-9 АУ	33,7	130,5	—	—	—	164,2	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	334,4	—	4,28	5,9	5,9	1,1	24,1	25,2	2,4	—	2,4	726,2	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	912,3		
Б31-10 АУ	67,4	130,5	—	—	—	197,9	21,1	29,3	3,0	—	—	—	—	191,5	—	3,34	—	5,79	5,9	5,9	1,4	24,1	25,5	2,4	—	2,4	810,9	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	997,0
Б31-11 АУ	67,4	130,5	—	—	—	197,9	21,1	35,5	3,0	—	—	—	—	230,5	—	3,34	—	5,24	5,9	5,9	1,4	24,1	25,5	2,4	—	2,4	856,3	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	1042,4
Б31-12 АУ	101,1	—	—	—	—	101,1	21,1	12,0	3,0	—	—	—	—	342,0	—	302,4	—	5,80	5,9	5,9	0,8	23,5	24,3	2,4	—	2,4	814,2	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	2,4	3,2	1,7	69,4	—	196,9	1011,1
Б31-13 АУ	101,1	—	—	—	—	101,1	10,5	12,0	3,0	197,0	—	—	—	—	—	278,9	5,01	5,4	5,4	0,8	15,7	16,5	2,4	—	2,4	626,9	—	131	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	2,4	3,2	1,7	72,8	—	202,4	835,3	
Б31-14 АУ	67,4	130,5	—	—	—	197,9	10,5	12,0	3,0	—	—	—	—	342,0	—	302,4	—	5,70	5,9	5,9	1,4	15,6	17,0	2,4	—	2,4	893,2	—	131	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	2,4	3,2	1,7	72,8	—	202,4	1101,6
Б32-1 АУ	137,2	—	—	—	—	137,2	21,7	29,5	3,0	143,8	—	—	—	—	—	280,9	4,78	5,4	5,4	1,1	24,6	25,7	2,4	—	2,4	649,6	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	836,7	
Б32-2 АУ	68,6	88,6	—	—	—	157,2	21,7	29,5	3,0	143,8	—	—	—	304,1	—	702,1	5,9	5,9	1,1	24,6	25,7	2,4	—	2,4	693,3	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	879,4		
Б32-3 АУ	68,6	132,9	—	—	—	201,5	21,7	29,5	3,0	143,8	—	—	—	336,0	—	5,34	5,9	5,9	1,4	24,6	26,0	2,4	—	2,4	769,8	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	955,9		
Б32-4 АУ	—	221,5	—	—	—	221,5	21,7	29,5	3,0	—	—	—	—	195,7	—	4,35	—	6,82	5,9	5,9	1,4	24,6	26,0	2,4	—	2,4	938,2	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	1124,3
Б32-5 АУ	—	221,5	—	—	—	221,5	21,7	35,9	3,0	—	—	—	—	234,7	—	4,35	—	7,28	5,9	5,9	1,4	24,6	26,0	2,4	—	2,4	983,6	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	2,4	3,2	1,7	66,4	—	186,1	1169,7
Б32-6 АУ	102,9	—	—	—	—	102,9	21,7	12,2	3,0	201,9	—	—	—	—	—	280,9	4,97	5,4	5,4	0,8	24,2	25,0	2,4	—	2,4	655,4	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	2,4	3,2	1,7	69,4	—	196,9	852,3	

1420-6
 Выпуск 8
 лист 192
 Москва
 Терник
 1976

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1420-6
Выпуск 8
лист 192

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																		Закладные детали												Итого по марке	Всего													
	Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-V					Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III									Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-I				Сталь ГОСТ 380-71* класса В-I				Сталь ГОСТ 380-71* класса В-2				Сталь ГОСТ 380-71* класса В-3						Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III												
	Ø, мм					Ø, мм									Ø, мм				Ø, мм				Профиль				Профиль																		
	22	25	28	32	36	Углов	6	8	10	12	14	25	36	40	Углов	10	Углов	3	5	Углов	Ø, мм	Профиль	Углов	Ø, мм	6	8	10	12	14	16			20	Углов	Ø, мм	Профиль	Углов								
Б32-7 А-V	—	132,9	—	—	—	132,9	21,7	12,2	3,0	—	3444	—	3041	—	6094	5,9	5,9	0,8	241	24,9	2,4	—	24	851,5	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	244	32,0	1,7	6,94	—	196,9	1048,4			
Б32-8 А-V	102,9	—	—	—	—	102,9	10,9	12,2	3,0	201,9	—	—	—	2809	508,9	5,4	5,4	0,8	16,0	16,8	2,4	—	2,4	636,4	—	131	128	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	244	17,6	1,7	5,41	1006	110,2	806,6			
Б32-9 А-V	—	177,2	—	—	—	177,2	10,9	12,2	3,0	—	3444	—	3041	—	6746	5,9	5,9	1,1	15,9	17,0	2,4	—	2,4	877,1	—	131	128	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	244	17,6	1,7	5,41	1006	170,2	1047,3			
Б30-1 А-V	131,2	—	—	—	—	131,2	21,1	29,0	3,0	139,1	—	—	272,1	—	4643	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	628,8	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	244	32,0	1,7	6,64	—	186,1	814,9			
Б30-2 А-V	328	126,5	—	—	—	1593	21,1	29,0	3,0	139,1	—	—	272,1	—	4930	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	686,0	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	244	32,0	1,7	6,64	—	186,1	812,1			
Б30-3 А-V	65,6	126,9	—	—	—	192,5	21,1	29,0	3,0	—	1893	—	339,2	—	5816	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	804,4	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	244	32,0	1,7	6,64	—	186,1	993,5			
Б30-5 А-V	32,8	84,6	—	—	—	117,4	21,1	13,6	3,0	—	3351	—	272,1	—	8449	—	—	0,8	21,5	22,3	—	—	—	792,9	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	244	32,0	1,7	6,94	—	196,9	989,9			
Б30-6 А-V	65,6	84,6	—	—	—	150,2	10,5	11,8	3,0	—	3351	—	300,1	—	6635	5,9	5,9	1,1	15,5	16,6	2,4	—	2,4	885,6	—	131	256	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	244	35,2	1,7	7,28	1006	208,8	1044,1			
Б31-1 А-V	—	174,0	—	—	—	174,0	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	278,9	4731	5,4	5,4	1,1	24,0	25,1	2,4	—	2,4	680,0	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	244	32,0	1,7	6,64	—	186,1	866,1			
Б31-2 А-V	—	174,0	—	—	—	174,0	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	272,1	—	4663	5,9	5,9	1,1	24,0	25,1	2,4	—	2,4	673,7	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	244	32,0	1,7	6,64	—	186,1	859,8		
Б31-3 А-V	—	277,5	—	—	—	277,5	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	303,2	—	4974	5,9	5,9	1,4	24,0	25,4	2,4	—	2,4	748,6	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	244	32,0	1,7	6,64	—	186,1	934,7		
Б31-4 А-V	—	281,0	—	—	—	281,0	21,1	29,3	3,0	—	—	—	—	191,5	341,6	—	—	586,5	5,9	5,9	1,6	24,0	25,6	2,4	—	2,4	881,4	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	244	32,0	1,7	6,64	—	186,1	1067,5
Б31-6 А-V	101,1	—	—	—	—	101,1	21,1	12,0	3,0	196,8	—	—	—	278,9	511,8	5,4	5,4	0,8	23,6	24,4	2,4	—	2,4	645,1	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	127,4	0,5	10,8	244	32,0	1,7	6,94	—	196,9	842,0			
Б31-7 А-V	67,4	87,0	—	—	—	154,4	21,1	12,0	3,0	—	3421	—	272,1	—	6503	5,9	5,9	1,1	23,5	24,6	2,4	—	2,4	837,6	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	127,4	0,5	10,8	244	32,0	1,7	6,94	—	196,9	1034,5			
Б31-8 А-V	—	134,8	—	—	—	134,8	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	302,4	—	4866	5,9	5,9	1,1	23,9	25,0	2,4	—	2,4	664,7	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	244	32,0	1,7	6,64	—	186,1	850,8		
Б31-9 А-V	33,7	130,5	—	—	—	164,2	21,1	29,3	3,0	140,8	—	—	—	334,4	—	5286	5,9	5,9	1,1	24,1	25,2	2,4	—	2,4	726,2	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	244	32,0	1,7	6,64	—	186,1	912,3		
Б31-10 А-V	67,4	130,5	—	—	—	97,9	21,1	29,3	3,0	—	191,5	—	—	334,4	—	5793	5,9	5,9	1,4	24,1	25,5	2,4	—	2,4	810,9	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	244	32,0	1,7	6,64	—	186,1	997,0		
Б31-12 А-V	101,1	—	—	—	—	101,1	21,1	12,0	3,0	—	3420	—	—	302,4	—	6809	5,9	5,9	0,8	23,5	24,3	2,4	—	2,4	814,2	—	131	334	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	244	32,0	1,7	6,94	—	196,9	1011,1		
Б31-13 А-V	101,1	—	—	—	—	101,1	10,6	12,0	3,0	197,0	—	—	—	278,9	501,5	5,4	5,4	0,8	15,7	16,5	2,4	—	2,4	626,9	—	131	256	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	244	35,2	1,7	7,28	—	208,8	835,3			
Б31-14 А-V	67,4	130,5	—	—	—	197,9	10,6	12,0	3,0	—	3420	—	—	302,4	—	6700	5,9	5,9	1,4	15,6	17,0	2,4	—	2,4	893,2	—	131	256	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	244	35,2	1,7	7,28	—	208,8	1101,6		
Б32-1 А-V	137,2	—	—	—	—	137,2	21,7	29,3	3,0	143,9	—	—	—	2809	4763	5,4	5,4	1,1	24,6	25,7	2,4	—	2,4	649,6	—	131	256	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	244	32,0	1,7	6,64	—	186,1	835,7			

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
Москва

ТК
1976

Выборка стали на один ригель.

1420-б
Выпуск 8
Лист 193

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																						Закладные детали												Итого кг	Всего								
	Сталь ГОСТ 10884-71* класс В-V					Сталь ГОСТ 5781-75 класс А-III					Сталь ГОСТ 5781-75 класс А-III		Сталь ГОСТ 5781-75 класс А-III		Сталь ГОСТ 380-71* класс С38/23		Сталь ГОСТ 380-71* класс С38/23		Сталь ГОСТ 380-71* класс С38/23		Сталь ГОСТ 380-71* класс С38/23																							
	класс А-III					класс А-III					класс А-III		класс А-III		класс А-III		класс А-III		класс А-III		класс А-III																							
	φ, мм					φ, мм					φ, мм		φ, мм		Профиль		Профиль		Профиль		Профиль																							
22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого	Итого																
Б32-2 А7V	68,6	80,6	—	—	—	157,2	21,7	29,5	3,0	143,8	—	—	304,1	—	502,1	5,9	5,9	1,1	24,6	25,7	24	—	24	693,3	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,7	—	186,1	879,4		
Б32-3 А7V	68,6	132,9	—	—	—	201,5	21,7	29,5	3,0	143,8	—	—	356,0	—	534,0	5,9	5,9	1,4	24,6	26,0	24	—	24	769,8	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	955,9		
Б32-4 А7V	—	221,5	—	—	—	221,5	21,7	29,5	3,0	—	195,7	—	—	432,5	—	682,4	5,9	5,9	1,4	24,6	26,0	24	—	24	938,2	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1124,3	
Б32-6 А7V	102,9	—	—	—	—	102,9	21,7	12,2	3,0	201,9	—	—	—	280,9	59,7	5,4	5,4	0,8	24,2	25,0	24	—	24	655,4	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	892,3		
Б32-7 А7V	—	132,9	—	—	—	132,9	21,7	12,2	3,0	—	344,4	—	—	304,1	—	689,4	5,9	5,9	0,8	24,1	24,9	24	—	24	851,5	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1048,4	
Б32-8 А7V	102,9	—	—	—	—	102,9	10,9	12,2	3,0	201,9	—	—	—	280,9	50,9	5,4	5,4	0,8	16,0	16,8	24	—	24	636,4	—	131	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	806,6		
Б32-9 А7V	—	177,2	—	—	—	177,2	10,9	12,2	3,0	—	344,4	—	—	304,1	—	674,6	5,9	5,9	1,1	15,9	17,0	24	—	24	877,1	—	131	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	1047,3	
Б33-1 АШВ	—	—	—	208,2	—	208,2	20,6	65,6	3,0	139,2	—	—	—	272,1	—	500,5	5,9	5,9	0,8	8,2	9,0	24	—	24	726,0	9,8	—	1,2	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	853,7	
Б33-2 АШВ	—	—	106,2	138,2	—	245,0	20,6	65,6	3,0	139,2	—	—	—	300,8	—	529,2	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	791,8	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	919,5	
Б33-3 АШВ	—	—	—	—	351,6	351,6	20,6	65,6	3,0	—	189,2	—	—	—	339,2	—	617,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	986,8	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1114,5
Б33-4 АШВ	—	—	159,3	—	—	159,3	20,6	48,4	3,0	—	335,1	—	—	—	272,1	—	679,2	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	24	—	24	855,3	9,8	—	1,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	1011,3
Б33-5 АШВ	—	—	—	208,2	—	208,2	10,3	30,1	3,0	—	335,1	—	—	—	300,1	—	678,6	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	24	—	24	903,6	9,8	—	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	—	107,9	0,5	13,4	24,4	—	1,7	40,0	—	148,0	1051,6
Б34-1 АШВ	—	—	54,6	213,9	—	268,5	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	278,9	50,9	5,4	5,4	1,1	8,2	9,3	24	—	24	794,9	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	922,6		
Б34-2 АШВ	—	—	54,6	213,9	—	268,5	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	272,1	—	502,5	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	788,6	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	916,3	
Б34-3 АШВ	—	—	109,2	213,9	—	323,1	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	303,2	—	533,6	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	24	—	24	874,6	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1002,3	
Б34-4 АШВ	—	—	—	—	451,5	451,5	20,6	66,0	3,0	—	191,5	—	—	—	341,6	—	622,7	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	24	—	24	1092,1	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1219,8
Б34-5 АШВ	—	130,5	—	—	—	130,5	20,6	48,7	3,0	197,5	—	—	—	278,9	54,8	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	24	—	24	695,1	9,8	—	1,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	851,1		
Б34-6 АШВ	—	—	—	—	213,9	213,9	20,6	48,7	3,0	—	342,0	—	—	—	272,1	—	688,4	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	24	—	24	917,1	9,8	—	1,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	1073,1
Б34-7 АШВ	—	—	54,6	142,6	—	197,2	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	302,4	—	522,8	5,9	5,9	0,8	8,2	9,0	24	—	24	747,3	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	877,5	
Б34-8 АШВ	—	—	109,2	142,6	—	251,8	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	334,4	—	564,7	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	834,1	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	964,3	
Б34-9 АШВ	—	—	—	285,2	—	285,2	20,6	66,0	3,0	—	191,5	—	—	—	334,4	—	615,5	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	24	—	24	918,3	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	1048,5

Москва
Техник
№ 1384
Зверева

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1420-Б
Выпуск 8
Лист 194

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Нормативные изделия																						Закладные детали										Итого	Всего								
	Сталь ГОСТ 5781-75														Сталь ГОСТ 6182-53 класс В-1		Сталь ГОСТ 380-71 класс В-1		Сталь ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-75																		
	класс А-III В, класс А-II					класс А-III									класс А-I		класс В-1		класс С38/23					класс А-III																		
	Ф, мм					Ф, мм									Ф, мм		Ф, мм		Профиль					Ф, мм																		
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	Итого	3	5	Итого	Итого	60x8	80x8	100x8	120x8	150x8	170x8	180x8	Итого	6	12	14	16			20	Итого	Итого					
Б34-10 АШВ	-	-	1638	-	-	1638	206	487	30	-	3420	-	3024	-	715,7	59	59	0,8	7,7	8,5	24	-	24	897,3	9,8	-	182	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	4,70	-	158,0	1053,3
Б34-11 АШВ	-	1305	-	-	-	1305	10,3	304	3,0	1970	-	-	-	-	278,9	59	54	0,8	7,8	8,6	24	-	24	666,5	9,8	-	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	-	107,9	0,5	13,4	24,4	-	1,7	4,00	0,06	148,0	814,5
Б34-12 АШВ	-	-	-	2852	-	2852	10,3	304	3,0	-	3420	-	3024	-	688,1	59	59	1,1	7,7	8,8	24	-	24	990,4	9,8	-	2,4	4,6	8,4	7,5	76,4	-	109,1	0,5	15,8	24,4	-	1,7	4,24	0,06	151,6	1142,0
Б35-1 АШВ	-	-	555	1452	-	2007	21,4	67,4	3,0	1438	-	-	-	-	282,9	59	54	0,8	8,2	9,0	24	-	24	734,0	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	3,68	-	130,2	884,2
Б35-2 АШВ	-	-	111,0	1452	-	2562	21,4	67,4	3,0	1438	-	-	3041	-	539,7	59	59	1,1	8,2	9,3	24	-	24	813,5	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	3,68	-	130,2	943,7
Б35-3 АШВ	-	-	-	2904	-	2904	21,4	67,4	3,0	1438	-	-	3360	-	571,6	59	59	1,1	8,2	9,3	24	-	24	879,6	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	3,68	-	130,2	1009,8
Б35-4 АШВ	-	-	-	-	3676	3676	21,4	67,4	3,0	-	1957	-	4325	-	720,0	59	59	1,1	8,2	9,3	24	-	24	1105,2	9,8	-	2,4	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	3,68	-	130,2	1235,4
Б35-5 АШВ	1029	-	-	-	-	1029	21,4	46,9	3,0	2009	-	-	2629	553	54	54	0,8	7,8	8,6	24	-	24	672,4	9,8	-	1,82	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	4,70	-	156,0	828,4	
Б35-6 АШВ	-	-	555	1452	-	2007	21,4	50,1	3,0	-	3444	-	3041	-	723,0	59	59	0,8	7,8	8,6	24	-	24	940,6	9,8	-	1,82	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	4,70	-	156,0	1096,6
Б35-7 АШВ	1029	-	-	-	-	1029	10,7	31,1	3,0	2009	-	-	2809	526,6	54	54	0,8	7,8	8,6	24	-	24	644,9	9,8	-	1,2	4,6	4,8	4,3	76,4	-	101,1	0,5	10,2	26,5	-	1,7	3,89	0,06	140,1	786,0	
Б35-8 АШВ	-	-	111,0	1452	-	2560	10,7	31,1	3,0	-	3444	-	3041	-	693,4	59	59	1,1	7,8	8,9	24	-	24	966,5	9,8	-	1,2	4,6	4,8	4,3	76,4	-	101,1	0,5	10,2	26,5	-	1,7	3,89	0,06	140,1	1106,6
Б33-1 АШ	-	-	1593	-	-	1593	20,6	65,6	3,0	1392	-	-	2721	-	500,5	59	59	0,8	8,2	9,0	24	-	24	677,1	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	3,56	-	127,7	804,8
Б33-2 АШ	-	-	1062	1388	-	2450	20,6	65,6	3,0	1392	-	-	3008	-	529,2	59	59	1,1	8,2	9,3	24	-	24	791,8	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	3,56	-	127,7	919,5
Б33-3 АШ	-	-	-	2776	-	2776	20,6	63,6	3,0	-	1842	-	3392	-	671,6	59	59	1,1	8,2	9,3	24	-	24	912,8	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	3,56	-	127,7	1049,5
Б33-4 АШ	-	-	676	846	-	1502	20,6	48,4	3,0	-	3351	-	2721	-	674,2	59	59	1,1	7,7	8,8	24	-	24	846,5	9,8	-	1,82	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	4,70	-	156,0	1002,5
Б33-5 АШ	-	-	-	2082	-	2082	10,3	30,1	3,0	-	3351	-	3001	-	573,6	59	59	0,8	7,7	8,5	24	-	24	903,6	9,8	-	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	-	107,9	0,5	13,4	24,4	-	1,7	4,00	0,06	148,0	1051,6
Б34-1 АШ	-	-	1092	1426	-	2518	20,6	66,0	3,0	1408	-	-	2789	509,3	54	54	1,1	8,2	9,3	24	-	24	778,2	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	3,56	-	127,7	905,9	
Б34-2 АШ	-	-	2184	-	-	2184	20,6	66,0	3,0	1408	-	-	2721	-	502,5	59	59	1,1	8,2	9,3	24	-	24	738,5	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	3,56	-	127,7	866,2
Б34-3 АШ	-	-	-	2852	-	2852	20,6	66,0	3,0	1408	-	-	3032	-	573,6	59	59	1,1	8,2	9,3	24	-	24	836,4	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	3,56	-	127,7	916,1
Б34-4 АШ	-	-	-	4278	-	4278	20,6	66,0	3,0	-	1915	-	3418	-	622,7	59	59	1,1	8,2	9,9	24	-	24	1068,7	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	3,56	-	127,7	1195,4
Б34-5 АШ	-	1305	-	-	-	1305	20,6	48,7	3,0	1970	-	-	2789	509,3	54	54	0,8	7,8	8,6	24	-	24	695,1	9,8	-	1,82	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	4,70	-	156,0	851,1	

Исполнитель: *С.И. Мухоморов*
 Проверил: *С.И. Мухоморов*
 Дата: *15.07.75*
 Место: *Москва*

ТК 1976
 Выборка стали на один ригель.
 1420-6
 Выпуск 8
 Лист 195

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Норматурные изделия																		Закладные детали										Углы	Всего														
	Сталь ГОСТ 5781-75																		Сталь ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-75																				
	Класс А-IV						Класс А-III						Класс А-Т		Класс В-1					Класс С38/25					Класс А-III																			
	Ф, мм						Ф, мм						Ф, мм		Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм	Углы																		
	22	25	28	32	36	Углы	6	8	10	12	14	25	36	40	Углы	Углы	3	5	Углы	Углы	Углы	Углы	Углы	Углы			Углы	Углы			Углы	Углы	Углы	Углы										
Б34-6 АУ	—	—	54,6	142,6	—	197,2	20,6	48,7	3,0	—	342,0	—	272,1	—	686,4	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	2,4	—	2,4	900,4	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	1056,4		
Б34-7 АУ	—	—	109,2	—	435	192,7	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	302,4	—	532,8	5,9	5,9	0,8	8,2	9,0	2,4	—	2,4	702,8	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	833,0		
Б34-8 АУ	—	—	54,6	142,6	—	197,2	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	334,4	—	564,7	5,9	5,9	0,8	8,2	9,0	2,4	—	2,4	779,2	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	909,4		
Б34-9 АУ	—	—	—	285,2	—	285,2	20,6	66,0	3,0	—	191,5	—	—	334,4	—	614,5	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	918,3	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	1048,5	
Б34-10 АУ	67,4	87,0	—	—	—	154,4	20,6	48,7	3,0	—	342,0	—	—	302,4	—	716,7	5,9	5,9	1,1	7,7	8,8	2,4	—	2,4	808,2	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	1044,2	
Б34-11 АУ	—	130,5	—	—	—	130,5	10,3	30,4	3,0	197,0	—	—	—	278,9	59,5	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	666,5	9,8	—	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	—	107,9	0,5	13,4	24,4	—	1,7	40,0	1006	148,0	814,5		
Б34-12 АУ	—	—	109,2	142,6	—	251,8	10,3	30,4	3,0	—	342,0	—	—	302,4	—	688,1	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	2,4	—	2,4	956,7	9,8	—	2,4	4,6	8,4	7,5	76,4	—	109,1	0,5	15,8	24,4	—	1,7	42,1	1006	151,6	1108,3	
Б35-1 АУ	—	—	111,0	72,6	—	183,6	21,4	67,4	3,0	143,8	—	—	—	304,1	—	280,9	53,1	5,4	5,4	0,8	8,2	9,0	2,4	—	2,4	715,9	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	847,1
Б35-2 АУ	—	—	111,0	72,6	—	183,6	21,4	67,4	3,0	143,8	—	—	—	304,1	—	539,7	5,9	5,9	0,8	8,2	9,0	2,4	—	2,4	740,6	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	870,8	
Б35-3 АУ	—	—	111,0	145,2	—	256,2	21,4	67,4	3,0	143,8	—	—	—	336,0	—	571,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	845,4	9,8	—	2,6	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	975,6	
Б35-4 АУ	—	—	—	290,4	—	290,4	21,4	67,4	3,0	—	195,7	—	—	432,5	—	720,0	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	1026,9	9,8	—	2,4	4,6	—	—	76,4	—	93,4	0,5	10,2	24,4	—	1,7	36,8	—	130,2	1198,2	
Б35-5 АУ	102,9	—	—	—	—	102,9	21,4	46,9	3,0	200,9	—	—	—	280,9	53,1	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	672,4	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	828,4		
Б35-6 АУ	—	—	55,5	145,2	—	207,7	21,4	50,1	3,0	—	344,4	—	—	304,1	—	723,0	5,9	5,9	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	940,6	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	1096,6	
Б35-7 АУ	102,9	—	—	—	—	102,9	10,7	31,1	3,0	200,9	—	—	—	280,9	52,6	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	—	2,4	645,9	9,8	—	1,2	4,6	4,8	4,3	76,4	—	101,1	0,5	10,2	26,6	—	1,7	38,9	1006	140,1	786,0		
Б35-8 АУ	—	—	166,5	72,6	—	239,1	10,7	31,5	3,0	—	344,4	—	—	304,1	—	639,4	5,9	5,9	1,1	7,8	8,9	2,4	—	2,4	949,7	9,8	—	1,2	4,6	4,8	4,3	76,4	—	101,1	0,5	10,2	26,6	—	1,7	38,9	1006	140,1	1069,8	
Б33-1 АУ	131,2	—	—	—	—	131,2	20,6	65,6	3,0	159,2	—	—	—	272,1	—	700,1	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	649,3	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	777,0	
Б33-2 АУ	32,8	126,9	—	—	—	159,7	20,6	65,6	3,0	159,2	—	—	—	300,8	—	529,2	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	706,5	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	834,2	
Б33-3 АУ	65,6	126,9	—	—	—	182,5	20,6	65,6	3,0	—	189,2	—	—	339,2	—	617,6	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	—	2,4	827,0	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	954,6	
Б33-4 АУ	32,8	84,6	—	—	—	117,4	20,6	48,4	3,0	—	335,1	—	—	272,1	—	538,2	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	2,4	—	2,4	813,4	9,8	—	18,2	4,6	—	—	76,4	—	109,0	0,5	20,4	24,4	—	1,7	47,0	—	156,0	969,4	
Б33-5 АУ	65,6	84,6	—	—	—	150,2	10,3	30,1	3,0	—	335,1	—	—	308,1	—	678,6	5,9	5,9	1,1	7,7	8,8	2,4	—	2,4	845,9	9,8	—	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	—	107,9	0,5	13,4	24,4	—	1,7	40,0	1006	148,0	993,9	
Б34-1 АУ	—	174,0	—	—	—	174,0	20,6	66,0	3,0	140,8	—	—	—	278,9	109,3	5,4	5,4	1,1	8,2	9,3	2,4	—	2,4	700,4	9,8	—	1,3	4,6	—	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	818,1		

МОСКВА
ТЕХНИКА
ЗЕРКАЛО
ЗЕРКАЛО
ЗЕРКАЛО

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																	Закладные детали											100-кг	Итого	Всего											
	Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-2					Сталь ГОСТ 5781-75												Сталь ГОСТ 380-71*						Сталь ГОСТ 5781-75																		
	Сталь ГОСТ 10884-71* класса А1-2					Класса А-III												Класса С38/23						Класса А-III																		
	φ, мм					φ, мм												Профиль						φ, мм																		
22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	φ, мм	φ, мм	Профиль 5-10	Итого	50х8	80х8	100х8	120х8	140х8	160х8	Итого	6	12	14	16	20	Итого											
Б34-2 А2	-	174,0	-	-	-	174,0	20,6	66,0	3,0	140,8	-	-	272,1	-	502,5	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	694,1	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	821,8
Б34-3 А2	-	217,5	-	-	-	217,5	20,6	66,0	3,0	140,8	-	-	303,2	-	503,6	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	-	2,4	703,0	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	896,7
Б34-4 А2	-	261,0	-	-	-	261,0	20,6	66,0	3,0	140,8	-	-	341,5	-	522,7	5,9	5,9	1,7	8,2	9,9	2,4	-	2,4	901,9	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	1029,6
Б34-5 А2	101,1	-	-	-	-	101,1	20,6	48,7	3,0	197,0	-	-	-	-	278,9	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	-	2,4	665,7	9,8	-	18,2	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	47,0	-	156,0	821,7
Б34-6 А2	674	87,0	-	-	-	154,4	20,6	48,7	3,0	342,0	-	-	272,1	-	686,4	5,9	5,9	1,1	7,7	8,8	2,4	-	2,4	857,9	9,8	-	18,2	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	47,0	-	156,0	1013,9
Б34-7 А2	1348	-	-	-	-	1348	20,6	66,0	3,0	140,8	-	-	302,4	-	632,8	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	685,2	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	36,8	-	130,2	815,4
Б34-8 А2	337	130,5	-	-	-	164,2	20,6	66,0	3,0	140,8	-	-	334,4	-	584,7	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	746,5	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	36,8	-	130,2	876,7
Б34-9 А2	674	130,5	-	-	-	197,9	20,6	66,0	3,0	140,8	-	-	334,4	-	615,5	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	-	2,4	831,3	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	36,8	-	130,2	961,5
Б34-10 А2	101,1	-	-	-	-	101,1	20,6	48,7	3,0	342,0	-	-	302,4	-	786,7	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	2,4	-	2,4	834,8	9,8	-	18,2	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	47,0	-	156,0	990,6
Б34-11 А2	101,1	-	-	-	-	101,1	10,3	30,4	3,0	197,0	-	-	-	-	278,9	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	-	2,4	637,1	9,8	-	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	-	107,9	0,5	13,4	24,4	-	1,7	40,0	0,06	148,0	785,1
Б34-12 А2	674	130,5	-	-	-	197,9	10,3	30,4	3,0	342,0	-	-	302,0	-	688,1	5,9	5,9	1,4	7,7	9,1	2,4	-	2,4	903,4	9,8	-	2,4	4,6	8,4	7,5	76,4	-	109,1	0,5	15,8	24,4	-	1,7	42,4	0,06	154,6	1055,0
Б35-1 А2	1372	-	-	-	-	1372	21,4	67,4	3,0	143,8	-	-	-	-	280,9	5,6	5,4	0,8	8,2	9,0	2,4	-	2,4	670,5	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	36,8	-	130,2	800,7
Б35-2 А2	68,6	88,6	-	-	-	157,2	21,4	67,4	3,0	143,8	-	-	304,1	-	539,7	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	714,5	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	36,8	-	130,2	844,7
Б35-3 А2	68,6	132,9	-	-	-	201,5	21,4	67,4	3,0	143,8	-	-	336,0	-	571,5	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	790,7	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	36,8	-	130,2	920,9
Б35-4 А2	-	221,5	-	-	-	221,5	21,4	67,4	3,0	143,8	-	-	195,7	-	432,5	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	959,1	9,8	-	2,4	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	36,8	-	130,2	1089,3
Б35-5 А2	102,9	-	-	-	-	102,9	21,4	46,9	3,0	200,9	-	-	-	-	280,9	5,5	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	-	2,4	672,4	9,8	-	18,2	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	47,0	-	156,0	828,4
Б35-6 А2	-	132,9	-	-	-	132,9	21,4	50,1	3,0	344,4	-	-	304,1	-	723,0	5,9	5,9	0,8	7,8	8,6	2,4	-	2,4	872,8	9,8	-	18,2	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	47,0	-	156,0	1028,8
Б35-7 А2	102,9	-	-	-	-	102,9	10,7	31,1	3,0	200,9	-	-	-	-	280,9	5,2	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	-	2,4	645,9	9,8	-	1,2	4,6	4,8	4,3	76,4	-	101,1	0,5	10,2	26,5	-	1,7	38,9	0,06	140,1	786,0
Б35-8 А2	-	177,2	-	-	-	177,2	10,7	31,1	3,0	344,4	-	-	304,1	-	693,4	5,9	5,9	1,1	7,8	8,9	2,4	-	2,4	887,8	9,8	-	1,2	4,6	4,8	4,3	76,4	-	101,1	0,5	10,2	26,5	-	1,7	38,9	0,06	140,1	1027,9
Б33-1 А2	131,2	-	-	-	-	131,2	20,6	65,6	3,0	139,2	-	-	272,1	-	500,5	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	649,3	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	777,0
Б33-2 А2	328	126,9	-	-	-	159,7	20,6	65,6	3,0	139,2	-	-	300,8	-	529,2	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	706,5	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	834,2

ЦИМПРОМЗДАНИИ
 Москва
 ул. ШАРОВА
 СТ. ТЕХНИК
 Двух-
 Ярусная
 Девяти-
 ярусная
 панельная
 ЖК

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																	Закладные детали													Итого	Всего												
	Сталь ГОСТ 10884-71*					Сталь ГОСТ 5781-75							Сталь ГОСТ 18127-73*					Сталь ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-75																					
	Класса Аг-V					Класса А-III							Класса А I					Класса С38/23					Класса А-III																					
	Ф, мм					Ф, мм							Ф, мм					Профиль					Ф, мм																					
22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Итого	Ф, мм	Итого	Ф, мм	Итого	Итого	Ф, мм	Итого																
Б33-3 Аг-V	656	1269	-	-	-	1925	206	656	3,0	-	1892	-	3392	-	6176	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	-	2,4	827,0	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	366	-	1276	954,6		
Б33-4 Аг-V	32,8	84,6	-	-	-	117,4	206	48,4	3,0	-	335,1	-	272,1	-	6782	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	2,4	-	2,4	813,4	9,8	-	18,2	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	47,0	-	156,0	969,4		
Б33-5 Аг-V	65,0	84,6	-	-	-	150,2	10,3	30,1	3,0	-	335,1	-	300,1	-	6720	5,9	5,9	1,1	7,7	8,8	2,4	-	2,4	845,9	9,8	-	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	-	107,9	0,5	13,4	24,4	-	1,7	40,0	0,5	148,0	993,9		
Б34-1 Аг-V	-	174,0	-	-	-	174,0	206	65,0	3,0	140,8	-	-	-	-	278,9	509,3	5,4	5,4	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	700,4	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	356	-	127,7	818,1	
Б34-2 Аг-V	-	174,0	-	-	-	174,0	206	65,0	3,0	140,8	-	-	-	-	272,1	-	502,9	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	694,1	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	356	-	127,7	821,8
Б34-3 Аг-V	-	217,5	-	-	-	217,5	206	65,0	3,0	140,8	-	-	-	-	302,2	-	539,6	5,9	5,9	1,4	8,2	9,2	2,4	-	2,4	769,0	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	356	-	127,7	896,7
Б34-4 Аг-V	-	261,0	-	-	-	261,0	206	65,0	3,0	-	191,5	-	341,6	-	622,7	5,9	5,9	1,7	8,2	9,9	2,4	-	2,4	901,9	9,8	-	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	356	-	127,7	1029,6		
Б34-5 Аг-V	101,1	-	-	-	-	101,1	206	48,7	3,0	197,0	-	-	-	-	278,9	540,2	6,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	-	2,4	655,7	9,8	-	18,2	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	47,0	-	56,0	821,7	
Б34-6 Аг-V	67,4	87,0	-	-	-	164,4	206	48,7	3,0	-	342,0	-	272,1	-	686,4	5,9	5,9	1,1	7,7	8,8	2,4	-	2,4	957,9	9,8	-	18,2	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	47,0	-	56,0	1013,9		
Б34-7 Аг-V	134,8	-	-	-	-	134,8	206	65,0	3,0	140,8	-	-	302,4	-	532,0	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	685,2	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	308	-	130,2	815,4		
Б34-8 Аг-V	33,7	130,5	-	-	-	164,2	206	65,0	3,0	140,8	-	-	334,4	-	564,7	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	746,5	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	308	-	130,2	875,7		
Б34-9 Аг-V	67,4	130,5	-	-	-	197,9	206	65,0	3,0	-	191,5	-	334,4	-	615,9	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	-	2,4	831,3	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	308	-	130,2	961,5		
Б34-10 Аг-V	101,1	-	-	-	-	101,1	206	48,7	3,0	-	342,0	-	302,4	-	716,7	5,9	5,9	0,8	7,7	8,5	2,4	-	2,4	834,6	9,8	-	18,2	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	40,0	-	156,0	990,6		
Б34-11 Аг-V	101,1	-	-	-	-	101,1	10,3	30,4	3,0	197,0	-	-	-	-	278,9	518,6	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	-	2,4	637,1	9,8	-	1,2	4,6	8,4	7,5	76,4	-	107,9	0,5	13,4	24,4	-	1,7	40,0	0,5	148,0	785,1	
Б34-12 Аг-V	67,4	130,5	-	-	-	197,9	10,3	30,4	3,0	-	342,0	-	302,4	-	688,1	5,9	5,9	1,4	7,7	9,1	2,4	-	2,4	903,4	9,8	-	2,4	4,6	8,4	7,5	76,4	-	109,1	0,5	15,8	24,4	-	1,7	42,4	0,5	151,6	1055,0		
Б35-1 Аг-V	137,2	-	-	-	-	137,2	21,4	67,4	3,0	143,8	-	-	-	-	2019	518,5	5,4	5,4	0,8	8,2	9,0	2,4	-	2,4	670,5	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	308	-	130,2	800,7	
Б35-2 Аг-V	68,6	88,6	-	-	-	157,2	21,4	67,4	3,0	143,8	-	-	304,1	-	539,7	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	744,5	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	308	-	130,2	844,7		
Б35-3 Аг-V	68,6	132,9	-	-	-	201,5	21,4	67,4	3,0	143,8	-	-	336,0	-	571,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	790,7	9,8	-	2,6	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	308	-	130,2	920,9		
Б35-4 Аг-V	-	221,5	-	-	-	221,5	21,4	67,4	3,0	-	195,7	-	432,3	-	720,0	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	939,1	9,8	-	2,4	4,6	-	-	76,4	-	93,4	0,5	10,2	24,4	-	1,7	308	-	130,2	1089,3		
Б35-5 Аг-V	102,9	-	-	-	-	102,9	21,4	46,9	3,0	202,9	-	-	-	-	210,9	533,1	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4	-	2,4	672,4	9,8	-	18,2	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	47,0	-	56,0	828,4	
Б35-6 Аг-V	-	132,9	-	-	-	132,9	21,4	50,1	3,0	-	344,4	-	304,1	-	725,0	5,9	5,9	0,8	7,8	8,6	2,4	-	2,4	672,8	9,8	-	18,2	4,6	-	-	76,4	-	109,0	0,5	20,4	24,4	-	1,7	47,0	-	56,0	1028,8		

№ 13825 - 30000

Техни

Масло

ТК
1876

Выборка стали на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 198

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали												Итого	Всего								
	Сталь ГОСТ 380-71* класса А-I					Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-II										Сталь ГОСТ 380-71* класса С38/23		Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-II					Итого	Всего																		
	Ф, мм					Ф, мм										Профиль		Ф, мм																								
	22	25	28	32	36	5	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Итого	50х5	30х3	20х2	10х1	10х2	10х3	10х4	Итого	5	12	14	16			20	Итого						
Б35-7 А1У	102,9					102,9	10,7	31,1	3,0	200,9				200,9	526,5	5,4	5,4	0,8	7,8	8,6	2,4		2,4	845,9	9,8		1,2	4,6	4,8	4,3	76,4		101,1	0,5	10,2	26,5		1,7	38,9	0,06	140,1	786,0
Б35-8 А1Б		177,2				177,2	10,7	31,19	3,0		344,4			344,4	683,4	5,9	5,9	1,1	7,8	8,9	2,4		2,4	887,8	9,8		1,2	4,6	4,8	4,3	76,4		101,1	0,5	10,2	26,5		1,7	38,9	0,06	140,1	1027,9
Б36-1 А1В			208,2			208,2	20,2	28,8	3,0	189,2				272,1	463,3	5,9	5,9	0,8	23,3	24,1	2,4		2,4	703,9		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	890,0
Б36-2 А1В			106,2	138,8		245,0	20,2	28,8	3,0	189,2				300,8	492,0	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	769,7		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	955,8
Б36-3 А1В					351,7	351,7	20,2	28,8	3,0		189,2			339,2	500,0	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	964,4		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	1150,5
Б36-4 А1В					351,7	351,7	20,2	35,3	3,0		225,5			339,2	425,2	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	1007,6		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	1193,7
Б36-5 А1В			159,3			159,3	20,2	11,7	3,0		335,1			272,1	542,1	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4		2,4	833,4		13,1	33,4	4,6			76,4		127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	62,4		196,9	1030,3
Б36-6 А1В				208,2		208,2	10,1	11,7	3,0		335,1			300,1	600,0	5,9	5,9	0,8	15,4	16,2	2,4		2,4	892,7		13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4		135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8		208,9	1101,2
Б37-1 А1В			54,5	213,9		268,4	20,2	29,3	3,0	140,8				278,9	472,2	5,4	5,4	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	772,9		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	959,0
Б37-2 А1В			34,6	213,9		250,5	20,2	29,3	3,0	140,8				272,1	465,9	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	766,5		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	953,1
Б37-3 А1В			109,2	213,9		323,1	20,2	29,3	3,0	140,8				303,2	485,9	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4		2,4	852,6		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	1038,7
Б37-4 А1В					451,5	451,5	20,2	29,3	3,0		191,5			341,6	585,6	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4		2,4	1070,1		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	1256,2
Б37-5 А1В					451,5	451,5	20,2	35,9	3,0		230,5			341,6	530,6	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4		2,4	1115,3		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	1301,4
Б37-6 А1В		130,5				130,5	20,2	12,0	3,0	197,0				278,9	511,1	5,4	5,4	0,8	22,9	23,7	2,4		2,4	673,1		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	69,4		198,9	870,0
Б37-7 А1В				213,9		213,9	20,2	12,0	3,0		342,1			272,1	649,4	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4		2,4	895,3		13,1	33,4	4,6			76,4		127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4		196,9	1092,2
Б37-8 А1В			54,6	142,6		197,2	20,2	29,3	3,0	140,8				302,4	495,7	5,9	5,9	0,8	23,3	24,1	2,4		2,4	725,3		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	911,4
Б37-9 А1В			109,2	142,6		251,8	20,2	29,3	3,0	140,8				334,4	527,7	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	812,2		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	998,3
Б37-10 А1В				289,2		289,2	20,2	29,3	3,0		191,5			334,4	578,4	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	826,3		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	1082,4
Б37-11 А1В				285,2		285,2	20,2	35,5	3,0		230,5			334,4	623,5	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	941,5		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	1127,6
Б37-12 А1В			163,8			163,8	20,2	12,0	3,0		342,0			302,4	679,6	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4		2,4	875,4		13,1	33,4	4,6			76,4		127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4		196,9	1072,3
Б37-13 А1В		130,5				130,5	10,1	12,0	3,0	197,0				278,9	501,0	5,4	5,4	0,8	15,4	16,2	2,4		2,4	655,5		13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4		135,0	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8		208,9	865,9

ИИПО ВОДНИ МОСКВО
 СТ. УЧЕБНОЕ ПОДГОТОВ
 СТАТЕСТИК
 ТЕХНИК
 ПОДГОТОВ
 ПОДГОТОВ
 ПОДГОТОВ

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1,420-6
Выпуск 8

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия															Закладные детали										Итого	Всего																
	Сталь ГОСТ 5781-75															Сталь ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-75																						
	Класса А-II					Класса А-III										Класса А-III					Класса А-III																						
	φ, мм					φ, мм										φ, мм					φ, мм																						
	22	25	28	32	36	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32	36	10	12	14	16	18	20	22	25	28			32	36	10	12	14	16	20									
B37-1 A II	—	—	285,2	—	285,2	10,1	12,0	3,0	—	3420	—	3024	—	603,2	5,9	5,9	1,1	15,4	16,5	2,4	—	2,4	979,5	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	78,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	2084	187,9		
B38-1 A II	—	—	55,5	145,2	—	200,7	24,4	29,5	3,0	143,8	—	—	—	2823	478,6	5,4	5,4	0,8	23,3	24,1	2,4	—	2,4	711,2	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	897,3	
B38-2 A II	—	—	111,0	145,2	—	256,2	24,4	29,5	3,0	143,8	—	—	—	3041	501,8	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	790,7	—	13,1	26,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	976,8	
B38-3 A II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3380	533,7	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	856,8	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1042,9	
B38-4 A II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	452,5	682,1	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	1082,4	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1258,5	
B38-5 A II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	452,5	727,4	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	1127,7	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1313,8	
B38-6 A II	102,9	—	—	—	—	102,9	24,4	12,2	3,0	201,9	—	—	—	2803	518,4	5,4	5,4	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	653,8	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,3	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	850,7	
B38-7 A II	—	—	55,5	145,2	—	200,7	24,4	12,2	3,0	344,4	—	—	—	3041	685,1	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	917,8	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,3	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1114,7	
B38-8 A II	102,9	—	—	—	—	102,9	10,7	12,2	3,0	201,9	—	—	—	2809	508,7	5,4	5,4	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	635,6	—	13,1	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	805,8	
B38-9 A II	—	—	111,0	145,2	—	256,2	10,7	12,2	3,0	374,4	—	—	—	3041	674,6	5,9	5,9	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	955,1	—	13,1	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	1125,3	
B39-1 A II	—	—	159,3	—	—	159,3	20,2	28,8	3,0	139,2	—	—	—	2721	—	463,1	5,9	5,9	0,8	23,3	24,4	2,4	—	2,4	656,0	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	841,1
B39-2 A II	—	—	106,2	138,8	—	245,0	20,2	28,8	3,0	139,2	—	—	—	3028	—	492,6	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	769,7	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	955,8
B39-3 A II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	580,0	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	890,3	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1076,4		
B39-4 A II	—	—	277,6	—	—	277,6	20,2	28,8	3,0	189,2	—	—	—	339,2	—	580,0	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	933,5	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1119,6
B39-5 A II	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	612,1	5,9	5,9	1,1	22,9	24,0	2,4	—	2,4	824,5	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,3	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1021,5		
B39-6 A II	84,6	65,6	—	—	—	150,2	20,2	11,7	3,0	335,1	—	—	—	2721	—	612,1	5,9	5,9	1,1	22,9	24,0	2,4	—	2,4	892,7	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	133,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,5	1101,2
B37-1 A II	—	—	208,2	—	—	208,2	10,1	11,7	3,0	335,1	—	—	—	3001	—	680,0	5,9	5,9	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	892,7	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	133,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,5	1101,2
B37-2 A II	—	—	109,2	142,6	—	251,8	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	—	2789	472,2	5,4	5,4	1,1	23,3	24,1	2,4	—	2,4	756,2	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	942,3	
B37-3 A II	—	—	218,4	—	—	218,4	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	—	2783	465,6	5,9	5,9	0,8	23,3	24,1	2,4	—	2,4	716,4	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	902,6	
B37-4 A II	—	—	285,2	—	—	285,2	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	—	302,2	—	486,8	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	814,4	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1000,5
B37-5 A II	—	—	427,8	—	—	427,8	20,2	29,3	3,0	191,5	—	—	—	341,6	—	516,6	5,9	5,9	1,7	25,0	25,0	2,4	—	2,4	1046,7	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1232,8
B37-6 A II	—	—	427,8	—	—	427,8	20,2	33,5	3,0	232,5	—	—	—	341,6	—	630,8	5,9	5,9	1,7	23,3	25,0	2,4	—	2,4	1029,1	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1277,2

Маслов

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																		Закладные детали												Всего												
	Сталь ГОСТ 5781-75																		Сталь ГОСТ 380-71*																								
	Класса А-IV Класса А-III						Класса А-III						Класса А-II						Класса С38/23						Класса А-III																		
	φ, мм						φ, мм						φ, мм						Профиль						φ, мм																		
	22	25	28	32	36	Углерод	6	8	10	12	14	25	36	40	Углерод	10	Углерод	3	5	Углерод	Профиль S=10	Углерод	10х8	10х10	10х12	10х14	10х16	10х18	Углерод	6		12	14	16	20	Углерод							
Б37-6 АУ	—	130,5	—	—	—	130,5	20,2	12,0	3,0	197,0	—	—	—	—	278,9	511,1	5,4	5,4	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	673,1	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	63,4	—	196,9	870,0
Б37-7 АУ	—	—	54,6	142,6	—	197,0	20,2	12,0	3,0	—	342,1	—	272,1	—	610,9	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	899,0	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	63,4	—	196,9	1075,9	
Б37-8 АУ	—	43,5	109,2	—	—	192,7	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	302,4	—	405,7	5,9	5,9	0,8	23,3	24,1	2,4	—	2,4	680,8	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	866,9	
Б37-9 АУ	—	—	54,6	142,6	—	197,0	20,2	29,3	3,0	140,8	—	—	334,4	—	527,7	5,9	5,9	0,8	23,3	24,1	2,4	—	2,4	757,7	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	943,4	
Б37-10 АУ	—	—	—	285,2	—	285,2	20,2	29,3	3,0	—	191,5	—	334,4	—	578,9	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	896,3	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1082,4	
Б37-11 АУ	—	—	—	285,2	—	285,2	20,2	35,5	3,0	—	230,3	—	334,4	—	623,0	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	941,5	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1127,6	
Б37-12 АУ	67,4	87,0	—	—	—	164,4	20,2	12,0	3,0	—	342,0	—	302,4	—	678,6	5,9	5,9	1,1	22,9	24,0	2,4	—	2,4	866,3	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	63,4	—	196,9	1063,2	
Б37-13 АУ	—	130,5	—	—	—	130,5	10,1	12,0	3,0	197,0	—	—	—	—	278,9	501,0	5,4	5,4	0,8	16,4	16,2	2,4	—	2,4	655,5	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	136,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,9	863,9
Б37-14 АУ	—	—	109,2	142,6	—	251,8	10,1	12,0	3,0	—	342,0	—	302,4	—	669,3	5,9	5,9	1,1	15,4	16,5	2,4	—	2,4	946,1	—	13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	136,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	208,9	1154,5	
Б38-1 АУ	—	—	111,0	72,6	—	183,6	21,4	29,3	3,0	143,8	—	—	—	—	280,9	476,6	5,4	5,4	0,8	23,2	24,1	2,4	—	2,4	694,1	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	880,2
Б38-2 АУ	—	—	111,0	72,6	—	183,6	21,4	29,3	3,0	143,8	—	—	—	—	307,1	501,0	5,9	5,9	0,8	23,3	24,1	2,4	—	2,4	777,8	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	903,9
Б38-3 АУ	—	—	111,0	145,2	—	256,2	21,1	29,3	3,0	143,8	—	—	—	—	336,0	533,7	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	822,6	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1008,7
Б38-4 АУ	—	—	—	290,4	—	290,4	21,4	29,3	3,0	—	195,7	—	—	—	432,5	682,1	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	1025,2	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1191,3
Б38-5 АУ	—	—	—	290,4	—	290,4	21,4	35,8	3,0	—	234,7	—	—	—	432,5	727,4	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	1030,5	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1236,6
Б38-6 АУ	—	—	—	—	—	102,9	21,4	12,2	3,0	201,9	—	—	—	—	280,9	319,4	5,4	5,4	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	653,8	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	63,4	—	196,9	850,7
Б38-7 АУ	—	—	111,0	72,6	—	183,6	21,4	12,2	3,0	—	344,4	—	—	—	304,1	625,1	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4	—	2,4	900,7	—	13,1	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	63,4	—	196,9	1097,6
Б38-8 АУ	102,9	—	—	—	—	102,9	10,7	12,2	3,0	201,9	—	—	—	—	240,9	508,7	5,4	5,4	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	635,6	—	13,1	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	102,6	170,2	805,8
Б38-9 АУ	—	—	166,5	72,6	—	239,1	10,7	12,2	3,0	—	344,4	—	—	—	304,1	674,4	5,9	5,9	0,8	15,4	16,2	2,4	—	2,4	939,0	—	13,1	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	102,6	170,2	1008,2
Б36-1 АУ	131,2	—	—	—	—	131,2	20,2	28,8	3,0	139,2	—	—	272,1	—	463,3	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	627,2	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	109,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	813,3	
Б36-2 АУ	32,8	126,9	—	—	—	159,7	20,2	28,8	3,0	139,2	—	—	300,3	—	402,0	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4	—	2,4	684,4	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	870,5	
Б36-3 АУ	65,6	126,9	—	—	—	192,5	20,2	28,8	3,0	—	189,2	—	339,2	—	380,0	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4	—	2,4	805,5	—	13,1	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	991,6	

Исполнитель: [подпись]
 Проверил: [подпись]
 Руководитель: [подпись]
 Дата: [подпись]

ИНТЕРВЕНЦИОННОЕ
 Общество с ограниченной
 ответственностью
 "ИНТЕРВЕНЦИОН"
 Москва

ТК
 1976

Выборка стали на один ригель

1.420-6
 Выпуск 8
 Лист 201

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																		Закладные детали												Итого	Всего										
	Сталь ГОСТ 5781-75																		Сталь ГОСТ 380-71 класс В-I						Сталь ГОСТ 380-71 класс В-II																	
	Класс А-II						Класс А-III						Класс А-I			Профиль			Класс В38/23						Класс А-II																	
	φ, мм					Угол	φ, мм					Угол	φ, мм		Угол	Профиль			φ, мм			Угол	φ, мм			Угол																
22	25	28	32	36	6		8	10	12	14	25		36	40		10	Угол	3	5	Угол	6		12	14	16		20	Угол	6	12	14	16	20	Угол								
Б37-4 А2	656	126,9				182,5	202	35,3	3,0		223,9		339,2		424,6	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4		2,4	844,1		13,1	25,6	4,6			75,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	1024,8
Б37-5 А2	328	81,6				117,4	202	11,7	3,0		335,1		272,1		642,1	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4		2,4	791,5		13,1	33,4	4,6			76,4		127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4		135,9	983,4
Б37-6 А2	656	81,6				150,2	10,1	11,7	3,0		335,1		300,1		660,8	5,9	5,9	0,8	15,4	16,2	2,4		2,4	834,7		13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4		133,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8		208,4	1043,2
Б37-1 А2		174,0				174,0	202	29,3	3,0	140,8				218,9	4,29	5,4	5,4	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	678,4		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	854,5
Б37-2 А2		174,0				174,0	202	29,3	3,0	140,8				218,9	4,29	5,4	5,4	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	678,4		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	854,5
Б37-3 А2		217,5				217,5	202	29,3	3,0	140,8				218,9	4,29	5,4	5,4	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	672,2		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	854,3
Б37-4 А2		251,0				251,0	202	29,3	3,0					218,9	4,29	5,4	5,4	1,1	23,3	25,0	2,4		2,4	747,0		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	933,1
Б37-5 А2		261,0				261,0	202	29,3	3,0					218,9	4,29	5,4	5,4	1,1	23,3	25,0	2,4		2,4	879,9		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	1066,0
Б37-6 А2		261,0				261,0	202	35,5	3,0					218,9	4,29	5,4	5,4	1,1	23,3	25,0	2,4		2,4	925,1		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	1111,2
Б37-7 А2	101,1					101,1	202	12,0	3,0	197,5				278,9	5,11	5,4	5,4	0,8	22,9	23,7	2,4		2,4	643,6		13,1	33,4	4,6			76,4		127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4		136,1	840,5
Б37-8 А2	674	87,0				154,4	202	12,0	3,0					272,1		5,19	5,9	1,1	22,9	24,0	2,4		2,4	836,1		13,1	33,4	4,6			76,4		127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4		136,1	1033,0
Б37-9 А2	154,8					134,8	202	29,3	3,0	140,8				302,4		4,95	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	663,2		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	849,3
Б37-10 А2	337	130,5				164,2	202	29,3	3,0	140,8				314,4		5,27	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	724,6		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	910,7
Б37-11 А2	674	130,5				197,9	202	29,3	3,0					334,4		5,78	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4		2,4	809,3		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	995,4
Б37-12 А2	674	130,5				197,9	202	35,5	3,0					334,4		6,23	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4		2,4	854,5		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	1040,6
Б37-13 А2	101,1					101,1	202	12,0	3,0					302,4		6,78	5,9	0,8	22,9	23,7	2,4		2,4	812,7		13,1	33,4	4,6			76,4		127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4		136,1	1003,6
Б37-14 А2	101,1					101,1	10,1	12,0	3,0	197,0				278,9	5,01	5,4	5,4	0,8	15,4	16,2	2,4		2,4	626,1		13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4		133,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8		208,4	834,5
Б37-1 А2	674	130,5				197,9	10,1	12,0	3,0					302,4		6,93	5,9	1,4	15,4	16,8	2,4		2,4	892,9		13,1	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4		133,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8		208,4	1100,9
Б38-1 А2	187,2					137,2	21,4	29,3	3,0	113,8				280,9	4,78	5,4	5,4	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	848,0		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	834,1
Б38-2 А2	68,6	88,6				137,2	21,4	29,3	3,0	113,8				304,1	5,01	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	691,7		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	877,8	
Б38-3 А2	68,6	162,9				201,9	21,1	29,3	3,0	113,8				336,0	5,33	5,9	1,1	23,3	24,4	2,4		2,4	767,9		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	954,0	
Б38-4 А2			221,9			221,9	21,4	29,3	3,0					432,5	6,02	5,9	1,4	23,3	24,7	2,4		2,4	936,6		13,1	25,6	4,6			76,4		119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4		186,1	1122,7	

ИЗДАНИЕ 1975
СТ. ТЕХНИК
Техник
МАШИНЫ, ПИЛЫ
Москва

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1420-6
БЭТУС 8
Лист 202

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали										Угол	Всего											
	Сталь ГОСТ 5781-75 класс А-У					Сталь ГОСТ 5781-75 класс А-III										Сталь ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-75 класс А-III					Угол																	
	Сталь ГОСТ 10884-71*					класс А-III										класс В-Т					класс С38/23						Угол																
	класс В-У					класс А-III										класс В-Т					класс С38/23					Угол																	
	φ, мм					φ, мм										φ, мм					φ, мм						Угол																
22	25	28	32	36	Угол	6	8	10	12	14	25	36	40	Угол	10	Угол	3	5	Угол	Профиль 5-10	Угол	30х8	30х10	30х12	30х14	30х16		30х18	30х20	Угол	6	12	14	16	20	Угол							
Б38-5 АУ	—	2215	—	—	—	2215	214	35,8	3,0	—	2347	—	—	4325	7274	59	59	14	233	247	24	—	24	9814	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	05	78	244	32,0	1,7	664	—	1861	1168,0	
Б38-6 АУ	1029	—	—	—	—	1029	214	12,2	3,0	2019	—	—	—	2809	5194	54	54	08	22,9	237	24	—	24	6538	—	131	334	46	—	—	764	—	1279	05	108	244	32,0	1,7	694	—	1969	850,7	
Б38-7 АУ	—	1329	—	—	—	1329	214	12,2	3,0	—	3444	—	—	3041	6851	59	59	08	22,9	237	24	—	24	8500	—	131	334	46	—	—	764	—	1275	05	108	244	32,0	1,7	694	—	1969	1046,9	
Б38-8 АУ	1029	—	—	—	—	1029	107	12,2	3,0	2019	—	—	—	2809	5087	54	54	08	15,4	16,2	24	—	24	6356	—	131	128	46	4,8	4,3	764	—	1160	05	99	244	17,6	1,7	541	006	170,2	805,8	
Б38-9 АУ	—	1772	—	—	—	1772	107	12,2	3,0	—	3444	—	—	3041	6744	59	59	08	15,4	16,2	24	—	24	8761	—	131	128	46	4,8	4,3	764	—	1160	05	99	244	17,6	1,7	541	006	170,2	1046,3	
Б38-1 АУ	1312	—	—	—	—	1312	202	28,8	3,0	1392	—	—	—	2721	—	4833	59	59	1,1	233	244	24	—	24	6272	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	05	78	244	32,0	1,7	664	—	1861	813,3
Б38-2 АУ	328	1269	—	—	—	1497	202	28,8	3,0	1392	—	—	—	3008	—	4920	59	59	1,1	233	244	24	—	24	6844	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	05	78	244	32,0	1,7	664	—	1861	870,5
Б38-3 АУ	656	1269	—	—	—	1925	202	28,8	3,0	—	1892	—	—	3392	—	7800	59	59	1,4	233	247	24	—	24	8055	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	05	78	244	32,0	1,7	664	—	1861	991,6
Б38-5 АУ	328	846	—	—	—	1174	202	11,7	3,0	—	3351	—	—	2721	—	6421	59	59	08	22,9	237	24	—	24	7815	—	131	334	46	—	—	764	—	1275	05	108	244	32,0	1,7	694	—	1969	988,4
Б38-6 АУ	656	846	—	—	—	1502	101	11,7	3,0	—	3351	—	—	3001	—	6000	59	59	08	15,4	16,2	24	—	24	8347	—	131	256	46	8,4	7,5	764	—	1356	05	110	244	35,2	1,7	728	—	2085	1043,2
Б37-1 АУ	—	1740	—	—	—	1740	202	29,3	3,0	1408	—	—	—	2789	4722	54	54	1,1	233	244	24	—	24	6784	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	05	78	244	32,0	1,7	664	—	1861	884,5	
Б37-2 АУ	—	1740	—	—	—	1740	202	29,3	3,0	1408	—	—	—	2721	—	4833	59	59	1,1	233	244	24	—	24	6722	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	05	78	244	32,0	1,7	664	—	1861	858,3
Б37-3 АУ	—	2175	—	—	—	2175	202	29,3	3,0	1408	—	—	—	3032	—	4921	59	59	1,4	233	247	24	—	24	7470	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	05	78	244	32,0	1,7	664	—	1861	933,1
Б37-4 АУ	—	2610	—	—	—	2610	202	29,3	3,0	—	1915	—	—	3416	—	5856	59	59	1,7	233	250	24	—	24	8799	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	05	78	244	32,0	1,7	664	—	1861	1066,0
Б37-6 АУ	1011	—	—	—	—	1011	202	12,0	3,0	1970	—	—	—	2789	5111	54	54	08	22,9	237	24	—	24	6436	—	131	334	46	—	—	764	—	1275	05	108	244	32,0	1,7	694	—	1969	840,5	
Б37-7 АУ	674	870	—	—	—	1544	202	12,0	3,0	—	3421	—	—	2721	—	6494	59	59	1,1	22,9	24,0	24	—	24	8361	—	131	334	46	—	—	764	—	1275	05	108	244	32,0	1,7	694	—	1969	1033,0
Б37-8 АУ	1348	—	—	—	—	1348	202	29,3	3,0	1408	—	—	—	3024	—	4957	59	59	1,1	233	244	24	—	24	6632	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	05	78	244	32,0	1,7	664	—	1861	849,3
Б37-9 АУ	337	1305	—	—	—	1642	202	29,3	3,0	1408	—	—	—	3344	—	5277	59	59	1,1	233	244	24	—	24	7246	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	05	78	244	32,0	1,7	664	—	1861	910,7
Б37-10 АУ	674	1305	—	—	—	1979	202	29,3	3,0	—	1915	—	—	3344	—	5784	59	59	1,4	233	247	24	—	24	8093	—	131	256	46	—	—	764	—	1197	05	78	244	32,0	1,7	664	—	1861	995,4
Б37-12 АУ	1011	—	—	—	—	1011	202	12,0	3,0	—	3420	—	—	3024	—	6786	59	59	08	22,9	237	24	—	24	8127	—	131	334	46	—	—	764	—	1275	05	108	244	32,0	1,7	694	—	1969	1009,6
Б37-13 АУ	1011	—	—	—	—	1011	101	12,0	3,0	1970	—	—	—	2789	5010	54	54	08	15,4	16,2	24	—	24	6261	—	131	256	46	8,4	7,5	764	—	1356	05	110	244	35,2	1,7	728	—	2085	834,5	

ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
 Москва
 ст. Ленинск.
 ст. Троицк.
 ст. Козлово.
 ст. Зверово.
 ст. Мухоморово.

Выборка стали на один ригель, кг

Масштаб 1:20
25%
30 ригелей

Марка ригеля	Арматурные изделия														30-тигрные детали														Итого	Всего													
	Сталь ГОСТ 12884-71* класса А-I					Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III					Сталь ГОСТ 6727-53 класса В-I		Сталь ГОСТ 380-71* класса В-III		Сталь ГОСТ 380-71* класса В-III							Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III																					
															Профиль							Профиль																					
	φ, мм					φ, мм					φ, мм		φ, мм		φ, мм							φ, мм																					
	22	25	28	32	35	Итого	6	8	10	12	14	25	35	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Итого	30-8	30-10	30-12	30-14	30-16	30-18	30-20			Итого	6	12	14	16	20	Итого	Итого					
Б37-14 А-I	674	1305	—	—	—	1979	10,1	12,0	3,0	—	3420	—	3024	—	6694	59	5,9	1,4	15,4	16,8	24	—	24	8925	—	131	25,6	4,6	8,4	7,5	76,4	—	135,6	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,9	—	2084	1100,9	
Б38-1 А-I	1372	—	—	—	—	1372	21,4	29,5	3,0	1438	—	—	—	—	2809	478,6	5,4	5,4	1,1	23,3	24,4	24	—	24	6480	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	874,1
Б38-2 А-I	686	886	—	—	—	1572	21,4	29,5	3,0	1438	—	—	—	—	3041	421,8	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	24	—	24	6917	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	114,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	877,8
Б38-3 А-I	586	1329	—	—	—	2015	21,1	29,5	3,0	1438	—	—	—	—	3360	533,7	5,9	5,9	1,1	23,3	24,4	24	—	24	7679	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	954,0
Б38-4 А-I	—	—	2215	—	—	2215	21,4	29,5	3,0	—	1957	—	—	—	4324	682,7	5,9	5,9	1,4	23,3	24,7	24	—	24	9366	—	131	25,6	4,6	—	—	76,4	—	119,7	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	186,1	1122,7
Б38-6 А-I	1029	—	—	—	—	1029	21,4	12,2	3,0	2019	—	—	—	—	2809	519,4	5,4	5,4	0,8	22,9	23,7	24	—	24	6538	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	850,7
Б38-7 А-I	—	1329	—	—	—	1329	21,4	12,2	3,0	—	3444	—	—	—	3041	685,5	5,9	5,9	0,8	22,9	23,7	24	—	24	8500	—	131	33,4	4,6	—	—	76,4	—	127,5	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	196,9	1046,9
Б38-8 А-I	1029	—	—	—	—	1029	10,7	12,2	3,0	2019	—	—	—	—	2809	508,7	5,4	5,4	0,8	15,4	16,2	24	—	24	6356	—	131	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	805,8
Б38-9 А-I	—	1772	—	—	—	1772	10,7	12,2	3,0	—	3444	—	—	—	3041	674,4	5,9	5,9	0,8	15,4	16,2	24	—	24	8761	—	131	12,8	4,6	4,8	4,3	76,4	—	116,0	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	170,2	1046,3
Б30-2лв А-III	—	—	1062	1388	—	2450	18,4	29,0	3,0	1391	—	—	3008	—	4903	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	24	—	24	7656	—	131	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	942,5	
Б30-2лр А-III	—	—	1062	1388	—	2450	18,4	29,0	3,0	1391	—	—	3008	—	4903	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	24	—	24	7656	—	131	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	942,5	
Б30-4лв А-III	—	—	—	—	3516	351,6	18,4	35,3	3,0	—	2254	—	3392	—	6213	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	24	—	24	10042	—	131	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1180,1	
Б30-4лр А-III	—	—	—	—	3516	351,6	18,4	35,3	3,0	—	2254	—	3392	—	6213	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	24	—	24	10042	—	131	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1180,1	
Б31-1лв А-III	—	—	546	2139	—	2685	18,4	29,3	3,0	1408	—	—	—	—	2789	470,4	5,4	5,4	1,1	21,9	23,0	24	—	24	7697	—	131	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	945,6
Б31-1лр А-III	—	—	546	2139	—	2685	18,4	29,3	3,0	1408	—	—	—	—	2789	470,4	5,4	5,4	1,1	21,9	23,0	24	—	24	7697	—	131	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	945,6
Б31-3лв А-III	—	—	1032	2139	—	3231	18,4	29,3	3,0	1408	—	—	3032	—	4947	5,9	5,9	1,4	21,9	23,3	24	—	24	8494	—	131	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1025,3	
Б31-3лр А-III	—	—	1032	2139	—	3231	18,4	29,3	3,0	1408	—	—	3032	—	4947	5,9	5,9	1,4	21,9	23,3	24	—	24	8494	—	131	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1025,3	
Б31-5лв А-III	—	—	—	—	4515	451,5	18,4	35,5	3,0	—	2205	—	3416	—	6290	5,9	5,9	1,4	21,9	23,3	24	—	24	11120	—	131	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1287,9	
Б31-5лр А-III	—	—	—	—	4515	451,5	18,4	35,5	3,0	—	2205	—	3416	—	6290	5,9	5,9	1,4	21,9	23,3	24	—	24	11120	—	131	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	1287,9	
Б30-2лв А-I	—	—	1062	1388	—	2450	18,4	29,0	3,0	1391	—	—	3008	—	4903	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	24	—	24	7656	—	131	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	942,5	
Б30-2лр А-I	—	—	1062	1388	—	2450	18,4	29,0	3,0	1391	—	—	3008	—	4903	5,9	5,9	1,1	21,9	23,0	24	—	24	7656	—	131	20,8	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	942,5	

Выборка стали на один ригель.кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																		Закладные детали																		Углы	Всего			
	Сталь ГОСТ 5781-75 класс А-III						Сталь ГОСТ 5781-75 класс А-III						Сталь ГОСТ 5781-75 класс В-I						Сталь ГОСТ 5781-75 класс В-I						Гид. Ко	Углы															
	Сталь ГОСТ 10984-71* класс А-III						класс А-III						класс А-III						Углы																						
	φ, мм						φ, мм						φ, мм							Углы																					
	22	25	28	32	36	Углы	6	8	10	12	14	25	36	40	Углы	10	Углы	3			5	Углы	Углы	φ, мм			6	12	14	16	20	Углы									
Б30-4лв АУ	—	—	—	2776	—	2776	184	353	30	—	2254	—	3392	—	6213	59	59	11	219	230	24	—	24	9302	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	11061
Б30-4пр АУ	—	—	—	2776	—	2776	184	353	30	—	2254	—	3392	—	6213	59	59	11	219	230	24	—	24	9302	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	11061
Б31-1лв АУ	—	—	1092	1426	—	2518	184	293	30	1408	—	—	—	2789	4704	54	54	11	219	230	24	—	24	7530	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9289
Б31-1пр АУ	—	—	1092	1426	—	2518	184	293	30	1408	—	—	—	2789	4704	54	54	11	219	230	24	—	24	7530	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9289
Б31-3лв АУ	—	—	—	2852	—	2852	184	293	30	1408	—	—	3032	—	4947	59	59	11	219	230	24	—	24	8112	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9871
Б31-3пр АУ	—	—	—	2852	—	2852	184	293	30	1408	—	—	3032	—	4947	59	59	11	219	230	24	—	24	8112	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9871
Б31-5лв АУ	—	—	—	4278	—	4278	184	355	30	—	2305	—	3416	—	6290	59	59	17	219	236	24	—	24	10886	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	12645
Б31-5пр АУ	—	—	—	4278	—	4278	184	355	30	—	2305	—	3416	—	6290	59	59	17	219	236	24	—	24	10886	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	12645
Б30-2лв АУ	328	1265	—	—	—	1593	184	290	30	1391	—	—	3008	—	4903	59	59	11	219	230	24	—	24	6809	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8568
Б30-2пр АУ	328	1265	—	—	—	1593	184	290	30	1391	—	—	3008	—	4903	59	59	11	219	230	24	—	24	6809	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8568
Б30-4лв АУ	655	1265	—	—	—	1925	184	353	30	—	2254	—	3392	—	6213	59	59	14	219	233	24	—	24	8454	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10213
Б30-4пр АУ	655	1265	—	—	—	1925	184	353	30	—	2254	—	3392	—	6213	59	59	14	219	233	24	—	24	8454	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10213
Б31-1лв АУ	—	1740	—	—	—	1740	184	293	30	1408	—	—	—	2789	4704	54	54	11	219	230	24	—	24	6752	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8511
Б31-1пр АУ	—	1740	—	—	—	1740	184	293	30	1408	—	—	—	2789	4704	54	54	11	219	230	24	—	24	6752	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8511
Б31-3лв АУ	—	2175	—	—	—	2175	184	293	30	1408	—	—	3032	—	4947	59	59	14	219	233	24	—	24	7438	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9197
Б31-3пр АУ	—	2175	—	—	—	2175	184	293	30	1408	—	—	3032	—	4947	59	59	14	219	233	24	—	24	7438	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9197
Б31-5лв АУ	—	2610	—	—	—	2610	184	355	30	—	2305	—	3416	—	6290	59	59	17	219	236	24	—	24	9218	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10977
Б31-5пр АУ	—	2610	—	—	—	2610	184	355	30	—	2305	—	3416	—	6290	59	59	17	219	236	24	—	24	9218	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10977
Б30-2лв АУ	328	1265	—	—	—	1593	184	290	30	1391	—	—	3008	—	4903	59	59	11	219	230	24	—	24	6809	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8568
Б30-2пр АУ	328	1265	—	—	—	1593	184	290	30	1391	—	—	3008	—	4903	59	59	11	219	230	24	—	24	6809	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8568
Б30-4лв АУ	655	1265	—	—	—	1925	184	353	30	—	2254	—	3392	—	6213	59	59	14	219	233	24	—	24	8454	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10213

ЦНИПРОМЗАДАНИИ
Москва

Ст. инженер
Ст. техник
Техник

Рисовальщик
Молодой
Заведующий

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 205

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																	Закладные детали													Итого кг	Всего												
	Сталь ГОСТ 10884-71* классов А-У					Сталь ГОСТ 5781-75 классов А-III							Сталь ГОСТ 6823-53 классов В-1					Сталь ГОСТ 380-71* классов С38/23					Сталь ГОСТ 5781-75 классов А-III					Итого кг																
	Сталь ГОСТ 5781-75 классов А-IV					классов А-III							классов А-III					классов С38/23					Итого кг																					
	φ, мм					φ, мм							φ, мм					Профиль						Итого кг																				
	22	25	28	32	36	Итого	6	8	10	12	14	25	36	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Итого	Итого					Итого кг																	
Б30-4пр РГУ	65,5	126,9	—	—	—	1925	184	353	30	—	2254	—	3392	—	621,3	59	59	1,4	21,9	233	24	—	24	845,4	—	131		208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	1021,3	
Б31-1лев АГУ	—	174,0	—	—	—	174,0	184	293	3,0	1408	—	—	—	—	2789	470,4	54	5,4	1,1	21,9	230	24	—	24	675,2	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	851,1	
Б31-1пр АУ	—	174,0	—	—	—	174,0	184	293	3,0	1408	—	—	—	—	2789	470,4	54	5,4	1,1	21,9	230	24	—	24	675,2	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	851,1	
Б31-3лев АГУ	—	217,5	—	—	—	217,5	184	293	3,0	1408	—	—	—	—	3032	—	494,7	59	5,9	1,4	21,9	233	24	—	24	743,8	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	919,7
Б31-3пр АГУ	—	217,5	—	—	—	217,5	184	293	3,0	1408	—	—	—	—	3032	—	494,7	59	5,9	1,4	21,9	233	24	—	24	743,8	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	919,7
Б31-5лев АГУ	—	261,0	—	—	—	261,0	184	355	3,0	—	2305	—	3416	—	6290	59	59	1,7	21,9	236	24	—	24	921,8	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	1097,7		
Б31-5пр АГУ	—	261,0	—	—	—	261,0	184	355	3,0	—	2305	—	3416	—	6290	59	59	1,7	21,9	236	24	—	24	921,8	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	1097,7		
Б36-2лев АДБ	106,2	138,8	—	—	—	245,0	175	288	3,0	1392	—	—	3008	—	4893	59	59	1,1	21,3	224	24	—	24	765,0	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	940,7		
Б36-2пр АДБ	106,2	138,8	—	—	—	245,0	175	288	3,0	1392	—	—	3008	—	4893	59	59	1,1	21,3	224	24	—	24	765,0	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	940,7		
Б36-4лев АДБ	—	—	—	—	—	351,7	351,7	175	353	3,0	—	—	2255	—	3392	—	620,5	59	5,9	1,1	21,3	224	24	—	24	1002,9	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	1178,8
Б36-4пр АДБ	—	—	—	—	—	351,7	351,7	175	353	3,0	—	—	2255	—	3392	—	620,5	59	5,9	1,1	21,3	224	24	—	24	1002,9	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	1178,8
Б37-1лев АДБ	—	—	54,6	213,9	—	268,5	175	293	3,0	1408	—	—	—	—	2789	469,5	54	5,4	1,1	21,3	224	24	—	24	768,2	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	944,1	
Б37-1пр АДБ	—	—	54,6	213,9	—	268,5	175	293	3,0	1408	—	—	—	—	2789	469,5	54	5,4	1,1	21,3	224	24	—	24	768,2	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	944,1	
Б37-3лев АДБ	—	—	109,2	213,9	—	323,1	175	293	3,0	1408	—	—	—	—	3032	—	493,8	59	5,9	1,4	21,3	227	24	—	24	847,9	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	1023,8
Б37-3пр АДБ	—	—	109,2	213,9	—	323,1	175	293	3,0	1408	—	—	—	—	3032	—	493,8	59	5,9	1,4	21,3	227	24	—	24	847,9	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	1023,8
Б37-5лев АДБ	—	—	—	—	—	451,5	451,5	182	355	3,0	—	—	2305	—	3416	—	6298	59	5,9	1,4	20,6	220	24	—	24	1100,6	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	1286,5
Б37-5пр АДБ	—	—	—	—	—	451,5	451,5	182	355	3,0	—	—	2305	—	3416	—	6298	59	5,9	1,4	20,6	220	24	—	24	1100,6	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	1286,5
Б36-2лев АУ	106,2	138,8	—	—	—	245,0	175	288	3,0	1392	—	—	3008	—	4893	59	59	1,1	21,3	224	24	—	24	679,7	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	940,7		
Б36-2пр АУ	106,2	138,8	—	—	—	245,0	175	288	3,0	1392	—	—	3008	—	4893	59	59	1,1	21,3	224	24	—	24	679,7	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	940,7		
Б36-4лев АУ	277,2	—	—	—	—	277,2	175	353	3,0	—	—	—	2255	—	3392	—	620,5	59	5,9	1,1	21,3	224	24	—	24	928,7	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	1104,6
Б36-4пр АУ	277,2	—	—	—	—	277,2	175	353	3,0	—	—	—	2255	—	3392	—	620,5	59	5,9	1,1	21,3	224	24	—	24	928,7	—	131	208	4,6	—	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	244	266	1,7	61,0	—	175,9	1104,6

Москва
Техник
38966

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали										Всего											
	Сталь ГОСТ 5781-75 класса ВХ АУ					Сталь ГОСТ 5781-75 класса А-III										Сталь ГОСТ 5781-75 класса В-I					Сталь ГОСТ 380-71* класса С38/23					Гиб. ко	Угол															
	Сталь ГОСТ 10884-71* класса А-IV																				Сталь ГОСТ 380-71* класса С38/23																					
	d, мм					d, мм										d, мм					Угол																					
	22	25	28	32	36	6	8	10	12	14	25	36	40	10	10	3	5	Угол	Продольный шаг 5-10	Угол	60-8	80-8	100-8	120-8	140-8	160-8	Угол	6	12	14		16	20	Угол								
Б37-1лв АУ	—	—	1092	1426	—	2518	175	293	30	1408	—	—	2789	4695	54	54	11	213	224	24	—	24	7515	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9274		
Б37-1лр АУ	—	—	1092	1426	—	2518	175	293	30	1408	—	—	2789	4695	54	54	11	213	224	24	—	24	7515	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9274		
Б37-3лв АУ	—	—	—	2852	—	2852	175	293	30	1408	—	—	3032	—	4938	59	59	11	213	224	24	—	24	8097	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9856	
Б37-3лр АУ	—	—	—	2852	—	2852	175	293	30	1408	—	—	3032	—	4938	59	59	11	213	224	24	—	24	8097	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9856	
Б37-5лв АУ	—	—	—	—	4278	4278	182	355	30	—	2305	—	3416	—	6288	59	59	14	206	220	24	—	24	10864	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	12623	
Б37-5лр АУ	—	—	—	—	4278	4278	182	355	30	—	2305	—	3416	—	6288	59	59	14	206	220	24	—	24	10864	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	12623	
Б36-2лв АУ	—	—	328	1269	—	1597	175	288	30	1392	—	—	3008	—	4893	59	59	11	213	224	24	—	24	6797	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8553	
Б36-2лр АУ	—	—	328	1269	—	1597	175	288	30	1392	—	—	3008	—	4893	59	59	11	213	224	24	—	24	6797	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8553	
Б36-4лв АУ	—	—	656	1269	—	1925	175	353	30	—	2255	—	3392	—	6205	59	59	14	213	227	24	—	24	8440	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10199	
Б36-4лр АУ	—	—	656	1269	—	1925	175	353	30	—	2255	—	3392	—	6205	59	59	14	213	227	24	—	24	8440	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10199	
Б37-1лв АУ	—	—	—	—	1740	1740	175	293	30	1408	—	—	—	2789	4695	54	54	11	213	224	24	—	24	6737	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8496	
Б37-1лр АУ	—	—	—	—	1740	1740	175	293	30	1408	—	—	—	2789	4695	54	54	11	213	224	24	—	24	6737	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8496	
Б37-3лв АУ	—	2175	—	—	—	2175	175	293	30	1408	—	—	—	3032	—	4938	59	59	14	213	227	24	—	24	7423	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9182
Б37-3лр АУ	—	2175	—	—	—	2175	175	293	30	1408	—	—	—	3032	—	4938	59	59	14	213	227	24	—	24	7423	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	9182
Б37-5лв АУ	—	2610	—	—	—	2610	182	355	30	—	2305	—	3416	—	6288	59	59	14	206	220	24	—	24	9204	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10963	
Б37-5лр АУ	—	2610	—	—	—	2610	182	355	30	—	2305	—	3416	—	6288	59	59	14	206	220	24	—	24	9204	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10963	
Б36-2лв АУ	—	—	328	1269	—	1597	175	288	30	1392	—	—	—	3008	—	4893	59	59	11	213	224	24	—	24	6797	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8553
Б36-2лр АУ	—	—	328	1269	—	1597	175	288	30	1392	—	—	—	3008	—	4893	59	59	11	213	224	24	—	24	6797	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8553
Б36-4лв АУ	—	—	656	1269	—	1925	175	353	30	—	2255	—	3392	—	6205	59	59	14	213	227	24	—	24	8440	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10199	
Б36-4лр АУ	—	—	656	1269	—	1925	175	353	30	—	2255	—	3392	—	6205	59	59	14	213	227	24	—	24	8440	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	10199	
Б37-1лв АУ	—	—	—	—	1740	1740	175	293	30	1408	—	—	—	2789	4695	54	54	11	213	224	24	—	24	6737	—	131	208	46	—	764	—	1149	05	78	244	266	17	610	—	1759	8496	

ЦНИПРОМЗДАНИИ
Москва
Инженер
С.П. Лещинский
Техник
Т.В. Зверева
Л.В. Лаврова
Л.С. Семенов

ТК
1976

Выборка стали на один ригель.

1420-6
Выпуск 8
Лист 207

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия															Закладные детали															Итого кг	Всего										
	Сталь ГОСТ 10854-71* классы А-У					Сталь ГОСТ 5781-75										Сталь ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-75																					
	Сталь ГОСТ 5781-75 классов АШБ, АШ					классы А-Ш										классы С38/23					классы АШ																					
	Ø, мм					Ø, мм										Профиль					Ø, мм																					
	22	25	28	32	36	Углов	6	8	10	12	14	25	36	40	Углов	10	Углов	3	5	Углов	Профиль 3-10	Углов	50-8	80-8	100-8	100-10	100-12	100-15	100-20	100-25			Углов	6	12	14	15	20	Углов			
Б37-1пр А-У	—	—	—	—	174,0	174,0	175	293	3,0	140,8	—	—	—	278,9	462,5	54	54	11	21,3	224	24	—	24	673,7	—	131	208	46	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	84,96	
Б37-3лвб А-У	—	217,5	—	—	—	217,5	175	293	3,0	140,8	—	—	—	303,2	—	493,8	5,9	5,9	14	21,3	227	24	—	24	742,3	—	131	208	46	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	91,82
Б37-3пр А-У	—	217,5	—	—	—	217,5	175	293	3,0	140,8	—	—	—	303,2	—	493,8	5,9	5,9	14	21,3	227	24	—	24	742,3	—	131	208	46	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	91,82
Б37-5лвб А-У	—	261,0	—	—	—	261,0	182	355	3,0	—	230,5	—	341,6	—	628,8	5,9	5,9	14	20,6	220	24	—	24	920,4	—	131	208	46	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	109,63	
Б37-5пр А-У	—	261,0	—	—	—	261,0	182	355	3,0	—	230,5	—	341,6	—	628,8	5,9	5,9	14	20,6	220	24	—	24	920,4	—	131	208	46	—	76,4	—	114,9	0,5	7,8	24,4	26,6	1,7	61,0	—	175,9	109,63	
Б33-2лвб АШБ	—	—	106,2	138,8	—	245,0	17,9	60,7	3,0	139,2	—	—	—	300,8	—	521,6	5,9	5,9	11	8,2	93	24	—	24	784,2	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	911,9
Б33-2пр АШБ	—	—	106,2	138,8	—	245,0	17,9	60,7	3,0	139,2	—	—	—	300,8	—	521,6	5,9	5,9	11	8,2	93	24	—	24	784,2	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	911,9
Б33-3лвб АШБ	—	—	—	—	351,6	351,6	17,9	60,7	3,0	—	189,2	—	339,2	—	610,0	5,9	5,9	11	8,2	93	24	—	24	979,2	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	911,9	
Б33-3пр АШБ	—	—	—	—	351,6	351,6	17,9	60,7	3,0	—	189,2	—	339,2	—	610,0	5,9	5,9	11	8,2	93	24	—	24	979,2	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1106,9	
Б34-1лвб АШБ	—	—	54,6	213,9	—	268,5	17,9	61,1	3,0	140,8	—	—	—	278,9	501,7	5,4	5,4	11	8,2	93	24	—	24	787,3	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1106,9	
Б34-1пр АШБ	—	—	54,6	213,9	—	268,5	17,9	61,1	3,0	140,8	—	—	—	278,9	501,7	5,4	5,4	11	8,2	93	24	—	24	787,3	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	915,5	
Б34-2лвб АШБ	—	—	109,2	213,9	—	323,1	17,9	61,1	3,0	140,8	—	—	—	303,2	—	526,0	5,9	5,9	14	8,2	96	24	—	24	787,3	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	915,5
Б34-3пр АШБ	—	—	109,2	213,9	—	323,1	17,9	61,1	3,0	140,8	—	—	—	303,2	—	526,0	5,9	5,9	14	8,2	96	24	—	24	867,0	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	994,7
Б34-4лвб АШБ	—	—	261,0	—	—	261,0	17,9	63,6	3,0	—	191,5	—	341,6	—	615,1	5,9	5,9	14	8,2	96	24	—	24	867,0	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	994,7	
Б34-4пр АШБ	—	—	261,0	—	—	261,0	17,9	63,6	3,0	—	191,5	—	341,6	—	615,1	5,9	5,9	14	8,2	96	24	—	24	1084,5	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1212,2	
Б33-2лвб АШ	—	—	106,2	138,8	—	245,0	17,9	60,7	3,0	139,2	—	—	—	300,8	—	521,6	5,9	5,9	11	8,2	93	24	—	24	784,2	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1212,2
Б33-2пр АШ	—	—	106,2	138,8	—	245,0	17,9	60,7	3,0	139,2	—	—	—	300,8	—	521,6	5,9	5,9	11	8,2	93	24	—	24	784,2	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	911,9
Б33-3лвб АШ	—	—	—	—	277,6	277,6	17,9	60,7	3,0	—	189,2	—	339,2	—	610,0	5,9	5,9	11	8,2	93	24	—	24	905,2	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	911,9	
Б33-3пр АШ	—	—	—	—	277,6	277,6	17,9	60,7	3,0	—	189,2	—	339,2	—	610,0	5,9	5,9	11	8,2	93	24	—	24	905,2	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1032,9	
Б34-1лвб АШ	—	—	109,2	142,6	—	291,8	17,9	61,1	3,0	140,8	—	—	—	278,9	501,7	5,4	5,4	11	8,2	93	24	—	24	770,6	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	1032,9	
Б34-1пр АШ	—	—	109,2	142,6	—	291,8	17,9	61,1	3,0	140,8	—	—	—	278,9	501,7	5,4	5,4	11	8,2	93	24	—	24	770,6	9,8	—	1,3	4,6	—	76,4	—	92,1	0,5	9,0	24,4	—	1,7	35,6	—	127,7	898,3	

Завод - ТРНИК Москва

ТК
1976

Выборка стали на один ригель.

1420-6
Выпуск 8

Выборка стали на один ригель, кг

238

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали										Итого	Всего									
	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-III										Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I										Сталь ГОСТ 580-71* Класса С38/23					Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-III															
	Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-III					Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I					Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I					Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-I					Сталь ГОСТ 5781-75 Класса А-III																				
	Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм					Ф, мм																				
22	25	28	32	35	Итого	6	8	10	12	14	25	35	40	Итого	10	Итого	3	5	Итого	Профиль 10х10 5-10	Итого	60х40	40х30	30х20	20х10	10х10	Итого	6	12	14	18	20	Итого								
Б34-3п8 А-III	-	-	-	285,2	-	285,2	17,9	61,1	3,0	140,8	-	-	303,2	-	320,0	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	828,8	9,8	1,3	4,5	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	956,5
Б34-3п2 А-III	-	-	-	285,2	-	285,2	17,9	61,1	3,0	140,8	-	-	303,2	-	320,0	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	828,8	9,8	1,3	4,5	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	956,5
Б34-4п8 А-III	-	-	-	427,8	-	427,8	17,9	63,6	3,0	191,5	-	-	341,6	-	615,1	5,9	5,9	1,7	8,2	9,9	2,4	-	2,4	1061,1	9,8	1,3	4,5	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	1188,8
Б34-4п2 А-III	-	-	-	427,8	-	427,8	17,9	63,6	3,0	191,5	-	-	341,6	-	615,1	5,9	5,9	1,7	8,2	9,9	2,4	-	2,4	1061,1	9,8	1,3	4,5	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	1188,8
Б33-2п8 А-III	32,8	126,9	-	-	-	159,7	17,9	60,7	3,0	139,2	-	-	300,8	-	521,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	698,9	9,8	1,3	4,5	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	826,6
Б33-2п2 А-III	32,8	126,9	-	-	-	159,7	17,9	60,7	3,0	139,2	-	-	300,8	-	521,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	698,9	9,8	1,3	4,5	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	826,6
Б33-3п8 А-III	55,6	126,9	-	-	-	159,7	17,9	60,7	3,0	189,2	-	-	339,2	-	610,0	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	-	2,4	819,4	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	947,1
Б33-3п2 А-III	55,6	126,9	-	-	-	159,7	17,9	60,7	3,0	189,2	-	-	339,2	-	610,0	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	-	2,4	819,4	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	947,1
Б34-1п8 А-III	-	174,0	-	-	-	174,0	17,9	61,1	3,0	140,8	-	-	278,9	501,7	5,4	5,4	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	692,8	9,8	1,3	4,5	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	820,5	
Б34-1п2 А-III	-	174,0	-	-	-	174,0	17,9	61,1	3,0	140,8	-	-	278,9	501,7	5,4	5,4	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	692,8	9,8	1,3	4,5	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	820,5	
Б34-3п8 А-III	-	217,5	-	-	-	217,5	17,9	61,1	3,0	140,8	-	-	303,2	-	526,0	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	-	2,4	761,4	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	889,1
Б34-3п2 А-III	-	217,5	-	-	-	217,5	17,9	61,1	3,0	140,8	-	-	303,2	-	526,0	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	-	2,4	761,4	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	889,1
Б34-4п8 А-III	-	261,0	-	-	-	261,0	17,9	63,6	3,0	191,5	-	-	341,6	-	615,1	5,9	5,9	1,7	8,2	9,9	2,4	-	2,4	894,3	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	1022,0
Б34-4п2 А-III	-	261,0	-	-	-	261,0	17,9	63,6	3,0	191,5	-	-	341,6	-	615,1	5,9	5,9	1,7	8,2	9,9	2,4	-	2,4	894,3	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	1022,0
Б33-2п8 А-III	32,8	126,9	-	-	-	159,7	17,9	60,7	3,0	139,2	-	-	300,8	-	521,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	698,9	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	826,6
Б33-2п2 А-III	32,8	126,9	-	-	-	159,7	17,9	60,7	3,0	139,2	-	-	300,8	-	521,6	5,9	5,9	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	698,9	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	826,6
Б33-3п8 А-III	55,6	126,9	-	-	-	159,7	17,9	60,7	3,0	189,2	-	-	339,2	-	610,0	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	-	2,4	819,4	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	947,1
Б33-3п2 А-III	55,6	126,9	-	-	-	159,7	17,9	60,7	3,0	189,2	-	-	339,2	-	610,0	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	-	2,4	819,4	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	947,1
Б34-1п8 А-III	-	174,0	-	-	-	174,0	17,9	61,1	3,0	140,8	-	-	278,9	501,7	5,4	5,4	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	692,8	9,8	1,3	4,5	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	820,5	
Б34-1п2 А-III	-	174,0	-	-	-	174,0	17,9	61,1	3,0	140,8	-	-	278,9	501,7	5,4	5,4	1,1	8,2	9,3	2,4	-	2,4	692,8	9,8	1,3	4,5	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	820,5	
Б34-3п8 А-III	-	217,5	-	-	-	217,5	17,9	61,1	3,0	140,8	-	-	303,2	-	526,0	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	-	2,4	761,4	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	889,1
Б34-3п2 А-III	-	217,5	-	-	-	217,5	17,9	61,1	3,0	140,8	-	-	303,2	-	526,0	5,9	5,9	1,4	8,2	9,6	2,4	-	2,4	761,4	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	889,1
Б34-4п8 А-III	-	261,0	-	-	-	261,0	17,9	63,6	3,0	191,5	-	-	341,6	-	615,1	5,9	5,9	1,7	8,2	9,9	2,4	-	2,4	894,3	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	1022,0
Б34-4п2 А-III	-	261,0	-	-	-	261,0	17,9	63,6	3,0	191,5	-	-	341,6	-	615,1	5,9	5,9	1,7	8,2	9,9	2,4	-	2,4	894,3	9,8	1,3	4,6	-	-	76,4	-	92,1	0,5	9,0	24,4	-	1,7	35,6	-	127,7	1022,0

Москва

ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1,420-6
Выпуск 8
Лист 209

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																						Закладные детали										Итого	Всего			
	Сталь ГОСТ 13840-68					Сталь ГОСТ 5781-75										Сталь ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-75																
	Класса П7					Класса А-III										Класса А-I					Класса В-I					Класса С38/23					Класса А-III						
	φ, мм					φ, мм										φ, мм					φ, мм					φ, мм					№	Итого					
	15	25	28	32	35	6	8	10	12	14	25	35	40	10	Итого	3	5	Итого	10	15	20	25	30	35	40	6	12	14	16	20							
Б30-1 П7	146,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б30-2 П7	102,8	—	—	—	—	146,4	211	315,2	3,0	—	151,5	—	272,1	—	482,2	5,9	5,9	—	24,0	24,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б30-5 П7	122,0	—	—	—	—	170,8	211	31,5	3,0	—	203,5	—	302,8	—	559,9	5,9	5,9	—	24,0	24,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б30-6 П7	146,4	—	—	—	—	122,0	211	11,7	3,0	167,9	—	—	272,1	—	475,8	5,9	5,9	—	23,6	23,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б31-1 П7	176,4	—	—	—	—	146,4	10,5	11,7	3,0	167,9	—	—	304,1	—	489,2	5,9	5,9	—	15,7	15,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б31-2 П7	176,4	—	—	—	—	176,4	211	35,5	3,0	—	154,6	—	—	278,9	482,1	5,4	5,4	—	24,0	24,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б31-3 П7	252,0	—	—	—	—	176,4	211	35,5	3,0	—	154,6	—	—	272,1	486,3	5,9	5,9	—	24,0	24,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б31-6 П7	126,0	—	—	—	—	252,0	211	31,8	3,0	—	208,5	—	—	302,2	567,7	5,9	5,9	—	24,0	24,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б31-7 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	211	17,9	11,6	—	—	—	—	278,9	423,5	5,4	5,4	—	23,8	23,8	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б31-8 П7	126,0	—	—	—	—	126,0	211	12,0	3,0	170,2	—	—	272,1	—	478,4	5,9	5,9	—	23,6	23,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б31-9 П7	176,4	—	—	—	—	126,0	211	35,5	3,0	154,6	—	—	302,4	—	516,6	5,9	5,9	—	24,0	24,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б31-12 П7	102,8	—	—	—	—	176,4	211	31,8	3,0	—	208,5	—	—	334,4	598,8	5,9	5,9	—	24,1	24,1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б31-13 П7	126,0	—	—	—	—	102,8	211	12,0	3,0	170,2	—	—	302,4	—	508,7	5,9	5,9	—	23,6	23,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б31-14 П7	176,4	—	—	—	—	126,0	10,5	18,2	—	—	—	—	—	278,9	418,3	5,4	5,4	—	15,9	15,9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б32-1 П7	126,0	—	—	—	—	176,4	10,5	12,0	3,0	170,2	—	—	302,4	—	482,2	5,9	5,9	—	15,7	15,7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б32-2 П7	163,6	—	—	—	—	126,0	21,7	35,8	3,0	—	157,4	—	—	280,9	498,8	5,4	5,4	—	24,6	24,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б32-3 П7	204,8	—	—	—	—	153,6	21,7	35,8	3,0	—	157,4	—	—	304,1	522,0	5,9	5,9	—	24,6	24,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б32-6 П7	51,2	—	—	—	—	204,8	21,7	32,2	3,0	—	209,6	—	—	336,0	502,8	5,9	5,9	—	24,6	24,6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б32-7 П7	126,0	—	—	—	—	51,2	21,7	18,5	113,0	—	—	—	—	280,9	447,1	5,4	5,4	—	24,4	24,4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б32-8 П7	51,2	—	—	—	—	126,0	21,7	12,2	3,0	172,4	—	—	304,1	—	513,4	5,9	5,9	—	24,2	24,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Б32-9 П7	153,2	—	—	—	—	51,2	10,9	18,5	113,0	—	—	—	—	280,9	423,3	5,4	5,4	—	16,2	16,2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		
Итого	153,2	107,9	122,2	3,0	172,4	—	—	—	—	—	—	—	—	304,1	502,8	5,9	5,9	—	16,0	16,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—		

Техник
Зверев
Москба

Выборка стали на один ригель, кг

Марка ригеля	Арматурные изделия																				Закладные детали										Всего										
	Сталь ГОСТ 13840-68					Сталь ГОСТ 5781-75										Сталь ГОСТ 380-71*					Сталь ГОСТ 5781-75																				
	Класса П7					Класса А-III										Класса С38/23					Класса А-III																				
	Ø, мм					Ø, мм										Профиль					Ø, мм																				
	15	25	28	32	36	6	8	10	12	14	25	36	40	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Профиль	Ø мм	6	12	14	16	20																		
Б36-1 П7	146,4	—	—	—	146,4	20,2	35,1	3,0	—	151,5	—	272,1	—	481,7	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	657,3	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	838,8	
Б36-2 П7	170,8	—	—	—	170,8	20,2	31,5	3,0	—	203,5	—	300,8	—	559,3	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	759,0	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	940,5	
Б36-5 П7	122,0	—	—	—	122,0	20,2	11,7	3,0	16,79	—	—	272,1	—	414,9	5,9	5,9	—	22,9	22,9	—	—	—	625,7	—	13,1	33,4	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	818,0	
Б36-6 П7	146,4	—	—	—	146,4	10,1	11,7	3,0	16,79	—	—	300,8	—	482,8	5,9	5,9	—	15,4	15,4	—	—	—	660,5	—	13,1	25,6	—	8,4	7,5	76,4	—	131,0	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	203,8	864,4
Б37-1 П7	176,4	—	—	—	176,4	20,2	35,5	3,0	—	154,6	—	—	—	278,9	4,9	5,4	—	23,3	23,3	—	—	—	697,3	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	878,8	
Б37-2 П7	176,4	—	—	—	176,4	20,2	30,1	3,0	—	154,6	—	272,1	—	480,0	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	685,6	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	887,1	
Б37-3 П7	262,0	—	—	—	252,0	20,2	31,8	3,0	—	208,6	—	302,2	—	566,8	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	848,0	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	1029,5	
Б37-6 П7	126,0	—	—	—	126,0	20,2	18,2	11,8	—	—	—	—	—	278,9	4,9	5,4	—	22,9	22,9	—	—	—	583,4	—	13,1	33,4	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	775,7	
Б37-7 П7	126,0	—	—	—	126,0	20,2	12,0	3,0	170,2	—	—	272,1	—	477,5	5,9	5,9	—	22,9	22,9	—	—	—	632,3	—	13,1	33,4	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	824,6	
Б37-8 П7	126,0	—	—	—	126,0	20,2	35,5	3,0	—	154,6	—	302,2	—	515,4	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	670,6	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	852,1	
Б37-9 П7	176,4	—	—	—	176,4	20,2	31,8	3,0	—	208,6	—	334,4	—	590,0	5,9	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	803,6	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	985,1	
Б37-12 П7	100,8	—	—	—	100,8	20,2	12,0	3,0	170,2	—	—	302,2	—	507,8	5,9	5,9	—	22,9	22,9	—	—	—	637,4	—	13,1	33,4	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	829,7	
Б37-13 П7	126,0	—	—	—	126,0	10,1	18,2	11,8	—	—	—	—	—	278,9	4,9	5,4	—	15,4	15,4	—	—	—	565,8	—	13,1	25,6	—	8,4	7,5	76,4	—	131,0	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	203,8	769,6
Б37-14 П7	176,4	—	—	—	176,4	10,1	12,0	3,0	170,2	—	—	302,2	—	497,7	5,9	5,9	—	15,4	15,4	—	—	—	695,4	—	13,1	25,6	—	8,4	7,5	76,4	—	131,0	0,5	11,0	24,4	35,2	1,7	72,8	—	203,8	899,2
Б38-1 П7	128,0	—	—	—	128,0	21,4	35,9	3,0	—	157,4	—	—	—	280,9	4,9	5,4	—	23,3	23,3	—	—	—	655,3	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	836,8	
Б38-2 П7	153,6	—	—	—	153,6	21,4	35,9	3,0	—	157,4	—	—	—	304,1	5,2	5,9	—	23,3	23,3	—	—	—	704,6	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	886,1	
Б38-3 П7	204,8	—	—	—	204,8	21,4	32,2	3,0	—	208,6	—	—	—	335,0	6,0	6,2	—	23,3	23,3	—	—	—	836,2	—	13,1	25,6	—	—	76,4	—	115,1	0,5	7,8	24,4	32,0	1,7	66,4	—	181,5	1017,7	
Б38-6 П7	51,2	—	—	—	51,2	21,4	18,5	11,5	—	—	—	—	—	280,9	4,9	5,4	—	22,9	22,9	—	—	—	513,5	—	13,1	33,4	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	705,8	
Б38-7 П7	128,0	—	—	—	128,0	21,4	12,2	3,0	172,4	—	—	—	—	304,1	5,1	5,9	—	22,9	22,9	—	—	—	670,0	—	13,1	33,4	—	—	76,4	—	122,9	0,5	10,8	24,4	32,0	1,7	69,4	—	192,3	862,3	
Б38-8 П7	51,2	—	—	—	51,2	10,7	18,5	18,2	—	—	—	—	—	280,9	4,2	5,4	—	15,4	15,4	—	—	—	495,3	—	13,1	12,8	—	4,8	4,3	76,4	—	114,4	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	165,6	660,9
Б38-9 П7	153,6	—	—	—	153,6	10,7	12,2	3,0	172,4	—	—	—	—	304,1	5,2	5,9	—	15,4	15,4	—	—	—	677,3	—	13,1	12,8	—	4,8	4,3	76,4	—	114,4	0,5	9,9	24,4	17,6	1,7	54,1	0,06	165,6	842,9

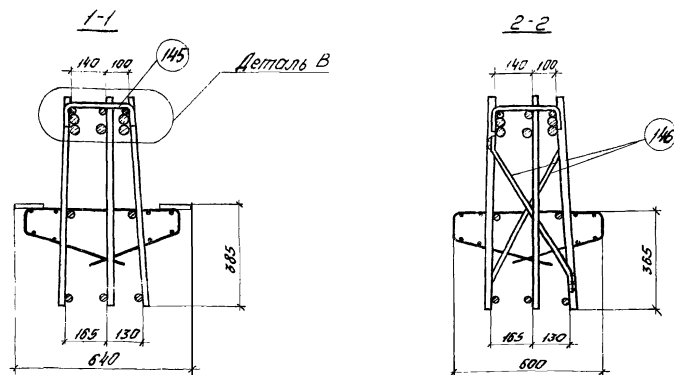
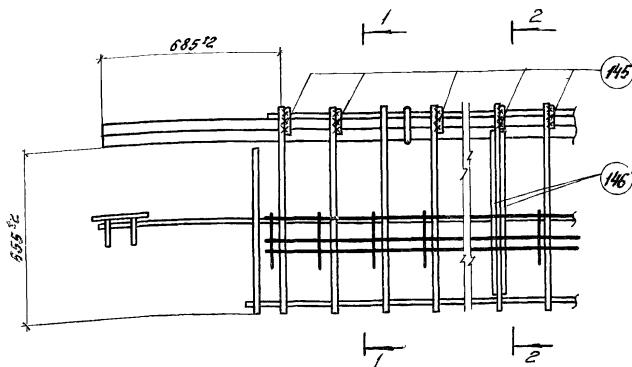
Технический отдел - завод

Москва

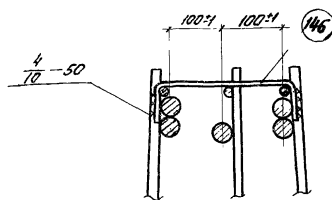
ТК
1976

Выборка стали на один ригель

1420-6
Выпуск 8
Лист 212



Деталь В

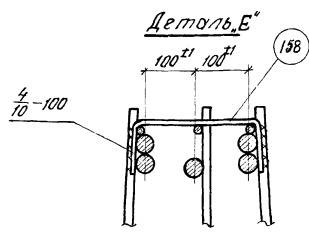
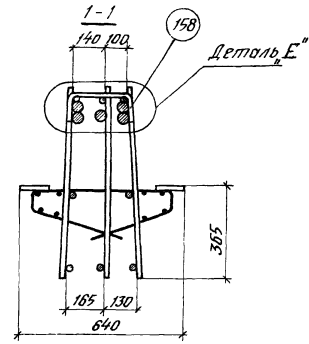
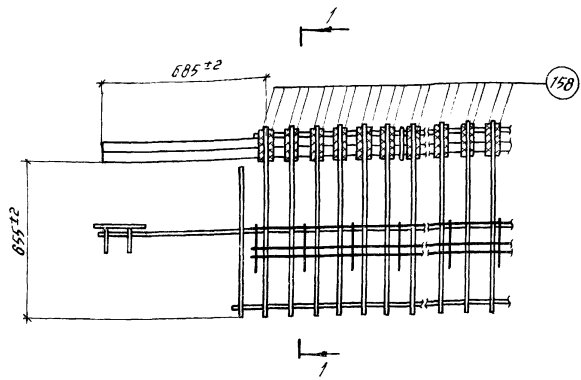


Спецификация и выборка стали
на одно арматурное изделие

Марка изделия	№ поз.	Эскиз	φ	Длина	Кол.	Общая длина	Выборка стали		
							шт.	φ	Общая длина
			мм	мм		шт.	мм	мм	кгс
Упделка	145		109±	370	1	0,37	109±	0,37	0,23
Стержень	146		129±	640	1	0,64	129±	0,64	0,57

Примечания:

1. В настоящем примере дан вариант образования пространственных каркасов без применения электросварочных клещей путем установки взамен поз. 94 скоб. (поз. 145), привариваемых к поперечным стержням плоских каркасов.
2. Образование пространственных каркасов показано на примере узла 1 (ст. лист 136).
3. Изготовление пространственных каркасов ригелей по данному варианту допускается только при отсутствии на заводе-изготовителе электросварочных клещей соответствующей мощности.
4. Дополнительные монтажные стержни (поз. 146) привариваются к вертикальным стержням плоских каркасов в четвертях и в середине по длине каркаса.
5. Дугую электросварку производить электродами типа Э50А-Р.
6. Образование пространственных каркасов без применения электросварочных клещей для ригелей торцовых рам и рам у температурного шва, а также для ригелей, воспринимающих односторонне приложенные нагрузки (относительно поперечного сечения) показано на листе 215.



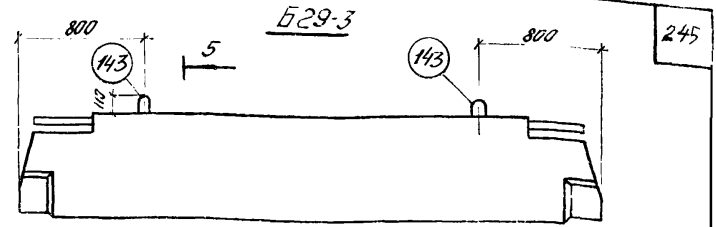
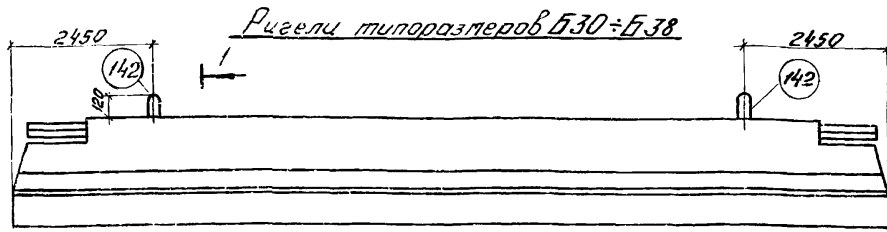
Спецификация и выборка стали на одно орматурное изделие

Марка изделия	№ поз	Эскиз	Ф 1717	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	Общая длина м	Вес кгс
Стержень	158		10 мм	470	1	0,37	10 мм	0,37	0,23

Примечания:

1. В настоящем примере дан вариант образования пространственных каркасов без применения электросварочных клещей путем установки болтов по 97 ск-об (поз 158), привариваемых электродами типа Э50А-Ф к поперечным стержням плоских каркасов.
2. Образование пространственных каркасов показано на примере узла 17 (см. лист 140).
3. Изготовление пространственных каркасов, ригелей по данному варианту допускается только при отсутствии на заводе-изготовителе электросварочных клещей соответствующей мощности.
4. По данному варианту артикуруются ригели торцовых рам и рам у температурных швов, а также ригели, воспринимающие односторонне приложенные нагрузки (относительно поперечного сечения).

РЕВ. ТАНА КОЗЛОВА
 Л. МЕНДИК
 Л. ПАСКОВА



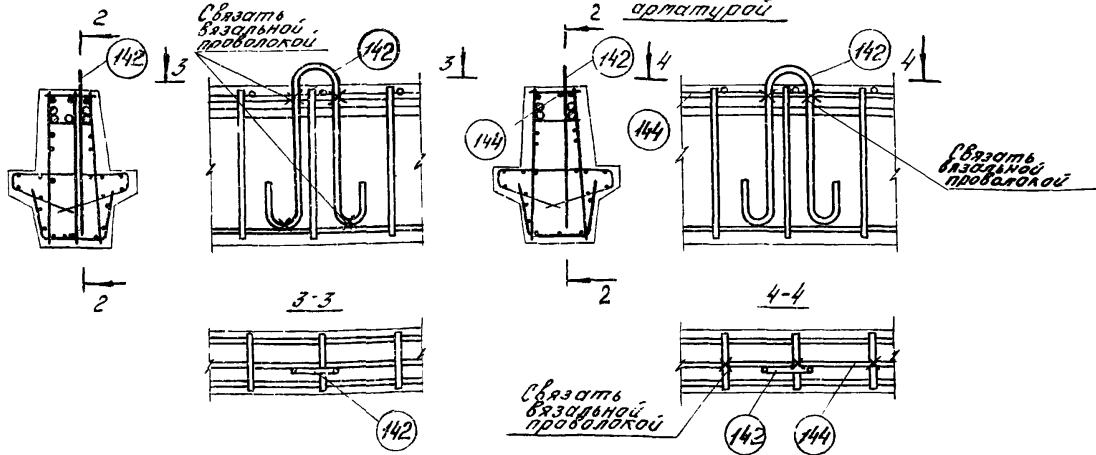
245

1-1
для ригелей со стержневой арматурой

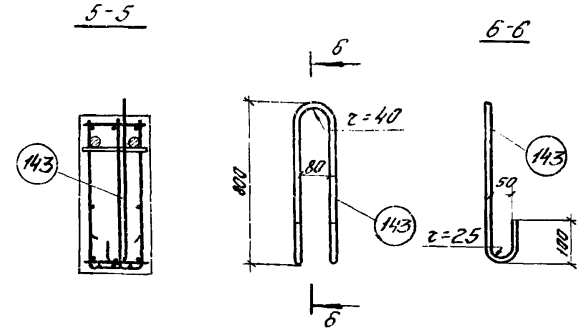
2-2

1-1
для ригелей с прядевой арматурой

2-2



5 Петля для подвеса (поз. 143)



Спецификация марок дополнительных арматурных изделий на один ригель для ригелей со стержневой арматурой

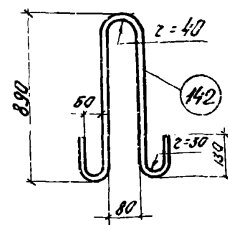
Типоразмер ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б30÷Б38	142	2
Б29	143	2

Типоразмер ригеля	№ поз.	Кол. шт.
Б30÷Б38	142	2
Б30÷Б38	144	2

Спецификация стали на одно арматурное изделие

№№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес изделия кгс
142		25A I	2000	1	7,7
143		16A I	1950	1	3,1
144		8A I	500	1	0,2

Петля для подвеса (поз. 142)



Примечание:

Данный лист рассматривать совместно с остальными чертежами альбома

ТК

Вариант ригелей типоразмеров Б30÷Б38, Б29-3 с петлями для подвеса

1420-6
Выпуск 8

Л. м. Б

Показатели на один ригель.

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Б30-1 АШБ	8,72	300	3,49	3070
Б30-2 АШБ				972,8
Б30-3 АШБ				11680
Б30-4 АШБ	8,42	300	3,37	12104
Б30-5 АШБ				10471
Б30-6 АШБ				11172
Б31-1 АШБ	8,97	300	3,59	9760
Б31-2 АШБ				9596
Б31-3 АШБ				10537
Б31-4 АШБ	8,97	300	3,59	10537
Б31-5 АШБ				12732
Б31-6 АШБ				13184
Б31-7 АШБ	8,97	300	3,59	8869
Б31-8 АШБ				11091
Б31-9 АШБ				9283
Б31-10 АШБ	8,54	300	3,46	10153
Б31-11 АШБ				10994
Б31-12 АШБ				11448
Б31-13 АШБ	8,54	300	3,46	10892
Б31-14 АШБ				8801
Б32-1 АШБ				12040
Б32-2 АШБ	9,15	400	3,66	9143
Б32-3 АШБ				9938
Б32-4 АШБ				10599

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Б32-4 АШБ	9,15	400	3,66	12855
Б32-5 АШБ				13309
Б32-6 АШБ				8677
Б32-7 АШБ	8,80	300	3,52	11316
Б32-8 АШБ				8220
Б32-9 АШБ				11417
Б30-1 АШБ	8,72	400	3,49	8581
Б30-2 АШБ				9728
Б30-3 АШБ				10940
Б30-4 АШБ	8,42	300	3,37	11365
Б30-5 АШБ				10383
Б30-6 АШБ				11172
Б31-1 АШБ	8,97	400	3,59	9593
Б31-2 АШБ				9196
Б31-3 АШБ				10175
Б31-4 АШБ	8,97	300	3,59	12497
Б31-5 АШБ				12949
Б31-6 АШБ				8869
Б31-7 АШБ	8,97	300	3,59	10924
Б31-8 АШБ				8838
Б31-9 АШБ				9604
Б31-10 АШБ	8,42	400	3,66	10994
Б31-11 АШБ				11448

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Б31-12 АШБ	8,97	300	3,59	10801
Б31-13 АШБ				8801
Б31-14 АШБ				11706
Б32-1 АШБ	8,54	400	3,46	8972
Б32-2 АШБ				9209
Б32-3 АШБ				10257
Б32-4 АШБ	9,15	300	3,66	12083
Б32-5 АШБ				12537
Б32-6 АШБ				8677
Б32-7 АШБ	8,80	400	3,52	11145
Б32-8 АШБ				8220
Б32-9 АШБ				11246
Б30-1 АШБ	8,97	300	3,59	8303
Б30-2 АШБ				8875
Б30-3 АШБ				10089
Б30-4 АШБ	8,72	400	3,49	10517
Б30-5 АШБ				10053
Б30-6 АШБ				10595
Б31-1 АШБ	8,42	300	3,37	8815
Б31-2 АШБ				8752
Б31-3 АШБ				9501
Б31-4 АШБ	8,97	400	3,59	10829
Б31-5 АШБ				11281

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Б31-6 АШБ	8,97	400	3,59	8574
Б31-7 АШБ				10499
Б31-8 АШБ				8662
Б31-9 АШБ	8,54	300	3,46	9277
Б31-10 АШБ				10124
Б31-11 АШБ				10578
Б31-12 АШБ	8,97	400	3,59	10265
Б31-13 АШБ				8507
Б31-14 АШБ				11170
Б32-1 АШБ	8,72	400	3,66	8511
Б32-2 АШБ				8948
Б32-3 АШБ				9713
Б32-4 АШБ	8,54	300	3,46	11397
Б32-5 АШБ				11851
Б32-6 АШБ				8677
Б32-7 АШБ	8,97	400	3,59	10638
Б32-8 АШБ				8220
Б32-9 АШБ				10627
Б30-1 АШБ	8,80	300	3,52	8303
Б30-2 АШБ				8875
Б30-3 АШБ				10089
Б30-4 АШБ	8,72	400	3,49	10517
Б30-5 АШБ				10053
Б30-6 АШБ				10595
Б31-1 АШБ	8,42	300	3,37	8815
Б31-2 АШБ				8752
Б31-3 АШБ				9501
Б31-4 АШБ	8,97	400	3,59	10829
Б31-5 АШБ				11281

ЦНИИОМЗ ДИИ
 Москва
 Инженер
 П.И.И.
 1976

ТК 1976	Показатели на один ригель. Вариант ригелей с петлями для подъема		1,420-6 Выпуск 8
	лист	217	15527-02 166

Показатели на один ригель

ЦЕНТРИОНУМ ЗАПТИИ ПОСКОБА
 ДИРЕКТОР
 ИНЖЕНЕР
 ДИРЕКТОР
 ИНЖЕНЕР
 ДИРЕКТОР
 ИНЖЕНЕР

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
B31-1 А-V	8,97	400	3,59	881,5
B31-2 А-V				875,0
B31-3 А-V				949,8
B31-4 А-V				1082,9
B31-5 А-V				857,6
B31-7 А-V				1049,8
B31-8 А-V				866,3
B31-9 А-V				927,7
B31-10 А-V				1012,4
B31-12 А-V				1026,5
B31-13 А-V	8,54	3,45	850,7	1117,0
B31-14 А-V				851,1
B32-1 А-V	9,15	3,66	971,3	894,8
B32-2 А-V				971,3
B32-3 А-V				1139,7
B32-4 А-V				867,7
B32-5 А-V				1063,8
B32-7 А-V				822,0
B32-8 А-V	8,80	3,52	822,0	1062,7
B32-9 А-V				856,3
B30-1 П	8,72	500	3,49	957,9
B30-2 П				835,4
B30-5 П				

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
B30-6 П	8,42	400	3,37	880,9
B31-1 П				896,2
B31-2 П				889,9
B31-3 П	8,97	500	3,59	1046,9
B31-5 П				792,8
B31-7 П				842,0
B31-8 П				869,8
B31-9 П				1002,5
B31-12 П				887,6
B31-13 П	8,54	400	3,45	786,2
B31-14 П				915,8
B32-1 П	9,15	500	3,66	854,1
B32-2 П				903,4
B32-3 П				1035,1
B32-5 П				723,2
B32-7 П				879,6
B32-8 П				677,5
B32-9 П	8,80	400	3,52	859,6
B33-1 А-V				869,1
B33-2 А-V	8,72	400	3,49	934,9
B33-4 А-V				1129,9
B33-5 А-V	8,42	300	3,37	1026,7
B33-7 А-V				1067,0

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
B34-1 А-V	8,97	300	3,59	938,0
B34-2 А-V				931,7
B34-3 А-V				1017,7
B34-4 А-V				1235,2
B34-5 А-V				866,5
B34-6 А-V				1088,5
B34-7 А-V	8,54	300	3,46	892,9
B34-8 А-V				979,7
B34-9 А-V				1063,9
B34-10 А-V				1068,7
B34-11 А-V	9,15	400	3,66	829,9
B34-12 А-V				1157,4
B35-1 А-V				879,6
B35-2 А-V				959,1
B35-3 А-V				1000,0
B35-4 А-V				1250,8
B35-5 А-V	8,80	300	3,52	843,8
B35-6 А-V				1112,0
B35-7 А-V	8,72	400	3,49	801,4
B35-8 А-V				1122,0
B35-9 А-V				820,2
B33-2 А-V	8,72	400	3,49	934,9
B33-3 А-V				1055,9

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
B33-4 А-V	8,72	500	3,37	1017,9
B33-5 А-V				1067,0
B34-1 А-V	8,97	300	3,59	921,3
B34-2 А-V				881,6
B34-3 А-V				979,5
B34-4 А-V				1211,8
B34-5 А-V	8,54	400	3,46	866,5
B34-6 А-V				1071,8
B34-7 А-V	8,97	300	3,59	848,4
B34-8 А-V				1071,8
B34-9 А-V	8,54	400	3,46	924,8
B34-10 А-V				1063,9
B34-11 А-V	8,97	300	3,59	1059,6
B34-12 А-V				829,9
B35-1 А-V	9,15	300	3,66	1123,7
B35-2 А-V				862,5
B35-3 А-V				886,2
B35-4 А-V				991,0
B35-5 А-V				1173,5
B35-6 А-V				1112,0
B35-7 А-V	8,80	300	3,52	801,4
B35-8 А-V				1105,2
B33-1 А-V	8,72	400	3,49	792,4
B33-2 А-V				

TK
1976

Показатели на один ригель.
 Вариант ригелей с петлями для подъема.

1420-6
 Вольск
 Лист 218

Показатели на один ригель

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Б33-2 АУ	872		349	849,6
Б33-3 АУ				970,0
Б33-4 АУ				984,8
Б33-5 АУ	842		337	1009,3
Б34-1 АУ				833,5
Б34-2 АУ	897	400	359	837,2
Б34-3 АУ				912,1
Б34-4 АУ				1045,0
Б34-5 АУ				837,1
Б34-6 АУ				1029,3
Б34-7 АУ				830,8
Б34-8 АУ				892,1
Б34-9 АУ				976,9
Б34-10 АУ				1006,0
Б34-11 АУ				854
Б34-12 АУ	1070,4			
Б35-1 АУ	816,1			
Б35-2 АУ	915		366	860,1
Б35-3 АУ				936,3
Б35-4 АУ				104,7
Б35-5 АУ				843,8
Б35-6 АУ				1044,2

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Б35-7 АУ	8,80		352	801,4
Б35-8 АУ				1043,3
Б33-1 АУ				792,4
Б33-2 АУ	8,72		349	849,6
Б33-3 АУ				970,0
Б33-4 АУ				984,8
Б33-5 АУ				1009,3
Б34-1 АУ	8,42		400	833,5
Б34-2 АУ				837,2
Б34-3 АУ				912,1
Б34-4 АУ				1045,0
Б34-5 АУ				837,1
Б34-6 АУ				1029,3
Б34-7 АУ				830,8
Б34-8 АУ				892,1
Б34-9 АУ				976,9
Б34-10 АУ				1006,0
Б34-11 АУ	8,97		359	830,8
Б34-12 АУ				892,1
Б34-9 АУ				976,9
Б34-10 АУ	8,54		346	1006,0
Б34-11 АУ				800,5
Б34-12 АУ				1070,4
Б35-1 АУ				816,1
Б35-2 АУ	9,15		366	860,1
Б35-3 АУ				936,3
Б35-4 АУ				1044,2

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Б35-4 АУ	915		366	1104,7
Б35-5 АУ				843,8
Б35-6 АУ				1044,2
Б35-7 АУ	8,80	400	352	801,4
Б35-8 АУ				1043,3
Б33-1 АУ				792,4
Б33-2 АУ				849,6
Б33-3 АУ	8,72	500	349	970,0
Б33-4 АУ				984,8
Б33-5 АУ				1009,3
Б34-1 АУ				833,5
Б34-2 АУ				837,2
Б34-3 АУ				912,1
Б34-4 АУ				1045,0
Б34-5 АУ				837,1
Б34-6 АУ				1029,3
Б34-7 АУ				830,8
Б34-8 АУ	8,97	500	359	892,1
Б34-9 АУ				976,9
Б34-10 АУ				1006,0
Б34-11 АУ	8,97	400	359	830,8
Б34-12 АУ				892,1
Б34-9 АУ				976,9
Б34-10 АУ				1006,0
Б34-11 АУ	8,97	500	359	830,8
Б34-12 АУ				892,1
Б34-9 АУ				976,9
Б34-10 АУ	8,97	400	359	1008,9
Б34-11 АУ				772,6
Б34-12 АУ				821,5
Б34-9 АУ				956,9
Б34-10 АУ	8,97	500	359	826,6
Б34-11 АУ				821,5
Б34-12 АУ				834,3
Б34-9 АУ	9,15	500	366	956,9
Б34-10 АУ				826,6
Б34-11 АУ				821,5
Б34-12 АУ				834,3
Б35-1 АУ	9,15		366	816,1
Б35-2 АУ				860,1
Б35-3 АУ				936,3
Б35-4 АУ				1000,4

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Б35-2 АУ	915		366	703,3
Б35-3 АУ				859,9
Б35-4 АУ				1044,2
Б35-5 АУ	8,80	400	352	801,4
Б35-6 АУ				1043,3
Б35-7 АУ				792,4
Б35-8 АУ				849,6
Б35-9 АУ	8,47	400	339	905,4
Б35-10 АУ				971,2
Б35-11 АУ				1165,9
Б35-12 АУ				837,1
Б35-1 АУ				837,2
Б35-2 АУ				912,1
Б35-3 АУ				1045,0
Б35-4 АУ				837,1
Б35-5 АУ				1029,3
Б35-6 АУ				830,8
Б35-7 АУ	8,22		329	1166,6
Б35-8 АУ				974,4
Б35-9 АУ				968,5
Б35-10 АУ	8,72	300	349	1054,1
Б35-11 АУ				1271,6
Б35-12 АУ				1316,8
Б35-1 АУ				885,4
Б35-2 АУ	8,72	300	349	1107,6
Б35-3 АУ				926,8
Б35-4 АУ				1013,7
Б35-5 АУ	8,72	400	366	1097,2
Б35-6 АУ				1143,0
Б35-7 АУ				1087,7
Б35-8 АУ				1087,7

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 для скрутки
 стержней
 АРМАТУРА
 ЦИЛИНДРИ
 ПЕРИМЕТР
 ПЛОЩАДИ

Показатели на один ригель

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
БЗТ-13 АШБ	8,47	300	3,39	879,3
БЗТ-14 АШБ				1203,3
БЗТ-1 АШБ	8,85	400	3,54	912,7
БЗТ-2 АШБ				992,2
БЗТ-3 АШБ				1058,3
БЗТ-4 АШБ				1283,9
БЗТ-5 АШБ				1329,2
БЗТ-6 АШБ		866,1		
БЗТ-7 АШБ		1130,1		
БЗТ-8 АШБ		300	3,45	821,2
БЗТ-9 АШБ				1140,7
БЗТ-1 АШ				856,5
БЗТ-2 АШ	400	3,39	971,2	
БЗТ-3 АШ			1091,8	
БЗТ-4 АШ			1136,0	
БЗТ-5 АШ			1036,9	
БЗТ-6 АШ			1116,6	
БЗТ-1 АШ	300	3,29	957,7	
БЗТ-2 АШ			918,0	
БЗТ-3 АШ			1015,9	
БЗТ-4 АШ	400	3,49	1248,2	
БЗТ-5 АШ			1292,6	

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
БЗТ-6 АШ	300	300		885,4
БЗТ-7 АШ				1091,3
БЗТ-8 АШ				882,3
БЗТ-9 АШ	8,72	400	3,49	959,8
БЗТ-10 АШ				1097,8
БЗТ-11 АШ				1143,0
БЗТ-12 АШ				1078,6
БЗТ-13 АШ				879,3
БЗТ-14 АШ	8,47	300	3,39	1169,9
БЗТ-1 АШ				895,6
БЗТ-2 АШ	8,85	400	3,54	919,3
БЗТ-3 АШ				1024,1
БЗТ-4 АШ				1206,7
БЗТ-5 АШ				1329,2
БЗТ-6 АШ				866,1
БЗТ-7 АШ	300	300		1113,0
БЗТ-8 АШ				821,2
БЗТ-9 АШ				1123,6
БЗТ-1 АШ	8,47	400	3,39	828,7
БЗТ-2 АШ				885,9
БЗТ-3 АШ				1007,0
БЗТ-4 АШ				1050,2

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	
БЗТ-5 АШ	8,47		3,39	1003,8	
БЗТ-6 АШ				8,22	3,29
БЗТ-1 АШ	8,72	400	3,49	879,9	
БЗТ-2 АШ				873,7	
БЗТ-3 АШ				948,5	
БЗТ-4 АШ				1081,4	
БЗТ-5 АШ				1126,6	
БЗТ-6 АШ		8,22			895,9
БЗТ-7 АШ					1048,4
БЗТ-8 АШ					864,7
БЗТ-9 АШ					926,1
БЗТ-10 АШ					1010,8
БЗТ-11 АШ	8,47			1056,0	
БЗТ-12 АШ				1026,0	
БЗТ-13 АШ				849,9	
БЗТ-14 АШ				1116,3	
БЗТ-1 АШ				8,85	
БЗТ-2 АШ	893,2				
БЗТ-3 АШ	959,4				
БЗТ-4 АШ	1138,1				
БЗТ-5 АШ	1329,2				
БЗТ-6 АШ				866,1	

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг		
БЗТ-7 АШ	8,85		3,54	1062,3		
БЗТ-8 АШ				8,62	3,45	821,2
БЗТ-9 АШ	8,47	400	3,39	1061,7		
БЗТ-1 АШ				828,7		
БЗТ-2 АШ				885,9		
БЗТ-3 АШ				1007,0		
БЗТ-5 АШ				1003,8		
БЗТ-6 АШ		8,22			1059,6	
БЗТ-1 АШ					3,29	879,9
БЗТ-2 АШ					873,7	
БЗТ-3 АШ					948,5	
БЗТ-4 АШ					1081,4	
БЗТ-5 АШ	8,72		3,49	1010,8		
БЗТ-6 АШ				864,7		
БЗТ-7 АШ				926,1		
БЗТ-8 АШ				1056,0		
БЗТ-9 АШ				1048,4		
БЗТ-1 АШ	8,47			1026,0		
БЗТ-2 АШ				849,9		
БЗТ-3 АШ				1116,3		
БЗТ-4 АШ				849,5		
БЗТ-5 АШ				893,2		
БЗТ-6 АШ	8,85		3,54	959,4		
БЗТ-7 АШ				1138,1		
БЗТ-8 АШ				1329,2		
БЗТ-9 АШ				866,1		
БЗТ-1 АШ				8,85		3,54
БЗТ-2 АШ	849,9					
БЗТ-3 АШ	8,47			1116,3		
БЗТ-4 АШ				1163		
БЗТ-1 АШ	8,85		3,54	849,5		
БЗТ-2 АШ				893,2		

1/1000000

ТК
1976Показатели на один ригель.
Вариант ригелей с петлями для подвеса.1420-6
Вопросы
Лист 220

1552400 169

Показатели на один ригель

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б38-3 А-У	8,85	400	3,54	309,4
Б38-4 А-У				1138,1
Б38-6 А-У				866,1
Б38-7 А-У				1062,5
Б38-8 А-У	8,62	400	3,45	821,2
Б38-9 А-У				1061,7
Б38-1 А-У	8,47	500	3,39	854,6
Б38-2 А-У				958,3
Б38-5 А-У				833,6
Б38-6 А-У	8,22	400	3,29	880,2
Б37-1 А-У				894,6
Б37-2 А-У	8,72	500	3,49	882,9
Б37-3 А-У				1045,3
Б37-6 А-У				791,5
Б37-7 А-У				848,4
Б37-8 А-У	8,48	400	3,39	857,9
Б37-9 А-У				1002,9
Б37-10 А-У	8,47	400	3,39	845,5
Б37-13 А-У				785,4
Б37-14 А-У				915,0
Б38-1 А-У	8,85		3,54	852,6

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б38-2 А-У	8,85	400	3,54	901,9
Б38-3 А-У				1033,5
Б38-6 А-У				721,6
Б38-7 А-У				878,1
Б38-8 А-У	8,62	400	3,45	676,7
Б38-9 А-У				858,7
Б38-2АВ А-У	8,48	400	3,39	957,9
Б38-2АВ А-У				957,9
Б38-4АВ А-У				1195,5
Б38-4АВ А-У	8,72	300	3,49	1195,5
Б38-1АВ А-У				961,0
Б37-1АВ А-У	8,72	300	3,49	961,0
Б37-1АВ А-У				961,0
Б37-3АВ А-У				1040,7
Б37-3АВ А-У				1040,7
Б37-5АВ А-У	8,48	400	3,39	1303,3
Б37-5АВ А-У				1303,3
Б37-5АВ А-У	8,72	300	3,49	957,9
Б37-2АВ А-У				957,9
Б37-4АВ А-У				1121,5
Б37-4АВ А-У	8,72	300	3,49	1121,5
Б37-1АВ А-У				944,3

Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б37-10А А-У	8,72	300	3,49	944,3
Б37-3АВ А-У				1002,5
Б37-3АВ А-У				1002,5
Б37-5АВ А-У				1279,9
Б37-5АВ А-У	8,50	400	3,40	1279,9
Б37-5АВ А-У				872,6
Б37-2АВ А-У	8,50	400	3,40	872,6
Б37-2АВ А-У				872,6
Б37-4АВ А-У				1036,7
Б37-4АВ А-У	8,77	300	3,51	1036,7
Б37-1АВ А-У				866,5
Б37-1АВ А-У	8,77	300	3,51	866,5
Б37-3АВ А-У				935,1
Б37-3АВ А-У				935,1
Б37-5АВ А-У				1113,1
Б37-5АВ А-У	8,50	400	3,40	1113,1
Б37-5АВ А-У				872,6
Б37-2АВ А-У	8,50	400	3,40	872,6
Б37-2АВ А-У				872,6
Б37-4АВ А-У				1036,7
Б37-4АВ А-У	8,77	300	3,51	1036,7
Б37-1АВ А-У				866,5
Б37-1АВ А-У	8,77	300	3,51	866,5
Б37-3АВ А-У				935,1
Б37-3АВ А-У				935,1
Б37-5АВ А-У				1113,1
Б37-5АВ А-У	8,50	400	3,40	1113,1
Б37-5АВ А-У				872,6
Б37-2АВ А-У	8,50	400	3,40	872,6
Б37-2АВ А-У				872,6
Б37-4АВ А-У				1036,7
Б37-4АВ А-У	8,77	300	3,51	1036,7
Б37-1АВ А-У				866,5
Б37-1АВ А-У	8,77	300	3,51	866,5
Б37-3АВ А-У				935,1
Б37-3АВ А-У				935,1
Б37-5АВ А-У				1113,1

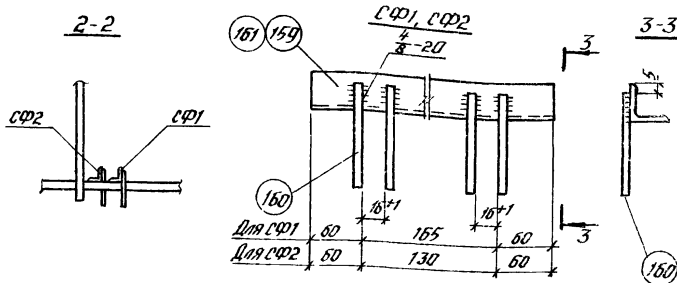
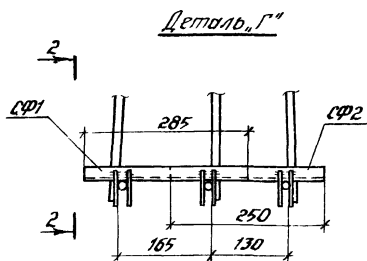
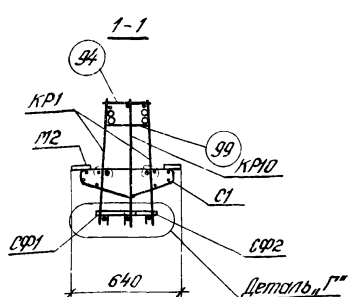
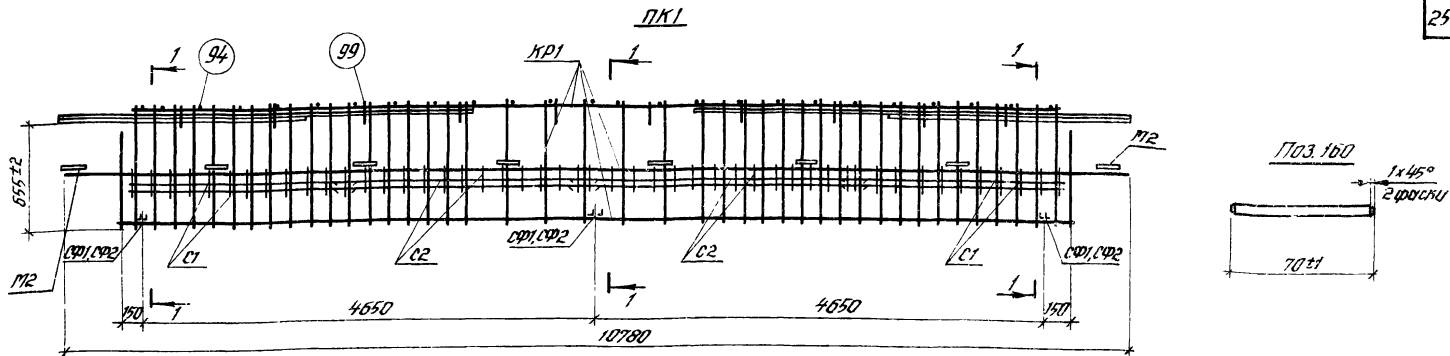
Марка ригеля	Вес тс	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Б37-3АВ А-У	8,77	400	3,51	935,1
Б37-3АВ А-У				935,1
Б37-5АВ А-У				1113,1
Б37-5АВ А-У				1113,1
Б38-2АВ А-У	8,77	400	3,27	956,1
Б38-2АВ А-У				956,1
Б38-4АВ А-У	8,52	300	3,49	1194,2
Б38-4АВ А-У				1194,2
Б37-1АВ А-У				959,5
Б37-1АВ А-У	8,52	300	3,49	959,5
Б37-1АВ А-У				1039,2
Б37-3АВ А-У				1039,2
Б37-5АВ А-У				1301,9
Б37-5АВ А-У	8,77	400	3,27	1301,9
Б37-5АВ А-У				956,1
Б38-2АВ А-У	8,52	300	3,49	956,1
Б38-2АВ А-У				956,1
Б38-4АВ А-У				1120,0
Б38-4АВ А-У	8,52	300	3,49	1120,0
Б37-1АВ А-У				942,8
Б37-1АВ А-У	8,52	300	3,49	942,8
Б37-3АВ А-У				1001,0

ЦНИИПРОМЗДАНИИ
 Москва
 Ученый
 Инженер
 П.С.С.

ТК
1976

Показатели на один ригель
 Вариант ригелей с петлями для подвеса

1420-6
 Вольфшп. В
 Итом 221



Спецификация стали на один фиксатор

Марка элемента	№ поз.	Профиль	Класс стали проката	Длина мм	Кол. шт.	Вес элемента кгс
СФ1	159	∟25x4	С38/23	285	1	0,46
	160	Ф6A1	—	70	4	—
СФ2	161	∟25x4	С38/23	250	1	0,42
	160	Ф6A1	—	70	4	—

Спецификация фиксаторов на один пространственный каркас

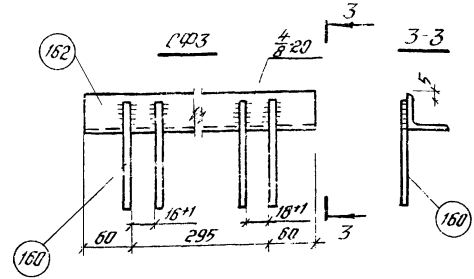
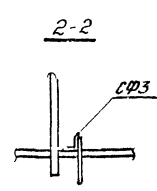
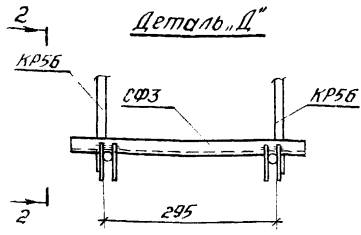
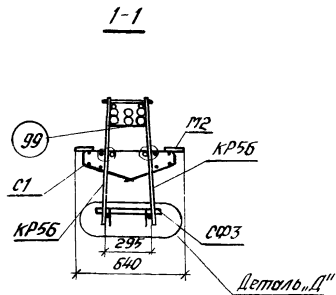
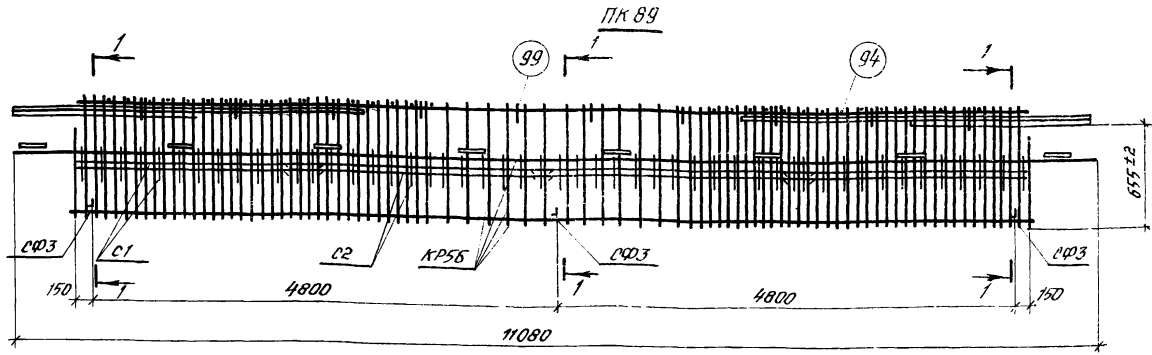
Тип каркаса	Марка фиксатора	Кол. шт.
ПК1	СФ1	3
	СФ2	3

Примечание:

На данном листе дан вариант фиксирования плоских каркасов в пространственный при транспортировке и складировании с помощью универсальных стальных фиксаторов СФ1, СФ2 на примере ПК1 (см. лист 82). Универсальный фиксатор разработан по предложению Гипростроттош.

ЦЕНТРАЛЬНО-УЧЕТНЫЙ ЛИСТ
 ПОС. 102.11.17
 ПЛОСКОСТЬ
 РЕВЯКИНО
 ПРОЕКТОР
 ПОДСКАЗ
 ПРОЕКТОР
 ПОДСКАЗ
 ПРОЕКТОР
 ПОДСКАЗ

ТК 1976	Пример фиксации плоских каркасов в пространственный при транспортировке и складировании с помощью фиксаторов для виллы с натянутой стержневой арматурой.	1.420-6 Выпуск 8
	1976	Лист 223



Спецификация стали на один фиксатор

Марка эле-мента	№ поз.	Профиль	Класс стали проката	Длина мм	Кол. шт.	Масса элемента кг
СФ3	162	Л25x4	С38/23	415	1	0,66
	160	Ф6А1	—	70	4	—

Спецификация фиксаторов на один пространственный каркас

Типоразмер простран. каркаса	Марка фикса-тора	Кол. шт.
Пк 89	СФ3	3

Примечание
 На данном листе дан вариант фиксирования плоских каркасов в пространственный при транспортировке и складировании с помощью инвентарных стальных фиксаторов СФ3 на примере Пк89 (см. лист 116).
 Инвентарный фиксатор разработан по предложению Гипростроймаша.

ТК 1976	Пример фиксации плоских каркасов в пространственном при транспортировке и складировании с помощью инвентарных стальных фиксаторов для ригелей с приваренной арматурой.	1420-6
		Выпуск 8
		Лист 224

Масштаб