

**ЦЕНТРАЛЬНОЕ АВТОДОРОЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
МИНИСТЕРСТВА ОБОРОНЫ РОССИЙСКОЙ
ФЕДЕРАЦИИ**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
АЛЬБОМ ПО УСТРОЙСТВУ
ДОРОЖНЫХ ОДЕЖД**

(ЧАСТЬ I)

**ЦЕНТРАЛЬНОЕ АВТОДОРОЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ МИНИСТЕРСТВА ОБОРОНЫ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ
АЛЬБОМ ПО УСТРОЙСТВУ ДОРОЖНЫХ ОДЕЖД
(Часть I)**

Москва → 1992 г.

Общая часть

Технологические карты предназначены для производителей работ, мастеров и рабочих. Их используют для низового оперативного планирования, составления планов работ звеньев и бригад, аккордных нарядов и рациональной организации работ на участках, а также для повышения производительности труда.

Различают типовые и рабочие технологические карты. Разработанные в альбомах № I-IV типовые технологические карты представляют собой комплексный нормативный документ. Они содержат общие решения, рассчитанные на некоторые средние наиболее часто повторяющиеся условия работ (при определенном виде грунта, толщине слоев, материалах и т.д.). Рабочие технологические карты разрабатывают на основе типовых карт и принятой в них технологии с учетом её проектных материалов, парка машин, оборудования, дорожно-строительных материалов и природных условий. Они представляют собой типовые карты, привязанные к местным условиям (виду грунтов, материалов, наиболее полно учитывая местные условия, содержат расчеты о потребностях в рабочих кадрах и машинах для выполнения объемов работ в соответствующие сроки). Технологические карты разрабатывают на комплексные процессы основных дорожно-строительных работ, в результате выполнения которых получают законченную продукцию в виде отдельных конструктивных элементов или частей (например, построенное земляное полотно или дорожная одежда на определенных участках дороги).

Для правильной организации работ по реконструкции и капитальному ремонту дорог основным документом являются типовые технологические карты, которые могут быть руководящим рабочим документом только после привязки их к местным условиям. Любая технологическая карта отражает наиболее прогрессивные способы производства работ и организации строительства.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА УСТРОЙСТВО ПЕСЧАНОГО ПОДСТИЛАЮЩЕГО СЛОЯ

I. Область применения

Технологическая карта разработана для использования при организации и производстве работ по устройству песчаного подстилающего слоя для дороги II технической категории во II климатической зоне. Принятая толщина дорожной одежды составляет 47 см, заложение откосов земляного полотна - 1:1,5, толщина отсыпаемого песчаного подстилающего слоя - 35 см.

В качестве ведущей машины приняты экскаватор Э-100II, работающий на погрузке песка в автомобили-самосвалы МАЗ-503. До начала отсыпки песчаного подстилающего слоя земляное полотно должно быть тщательно спланировано и уплотнено. Песок для отсыпки песчаного подстилающего слоя подвозится по заранее устроенным подъездным путям, с которых должен быть обеспечен водоотвод.

При привязке технологической карты на устройство песчаного подстилающего слоя к конкретному объекту и условиям строительства уточняются, ширина отсыпаемого слоя в зависимости от конструкции дорожной одежды, в зависимости от имеющихся в организации средств механизации - длина захвата и специализированного потока, технологическая схема производства работ.

II. Технологическая последовательность, установление
скорости потока, расчет потребных ресурсов,
комплектование отряда

Технологическая последовательность процессов по устройству песчаного подстилающего слоя приведена в таблице № I.

Общая часть

При разработке технологических карт исходят из простоты отдельных операций, их наименьшего числа и максимальной механизации, принимая при этом за основу решения, которые обеспечивали бы экономное, высококачественное и безопасное выполнение работ.

Технологические карты содержат следующие разделы:

- общие положения по применению карты;
- технологическую последовательность процессов с расчетом объемов работ и потребных ресурсов;
- установление скорости потока и комплектование отряда (бригады, звена);
- схему работы потока и размещение ресурсов по захваткам;
- указания по рациональному выполнению основных процессов работ;
- требования к качеству работ, охране труда и окружающей среды;
- основные технико-экономические показатели эффективности принятой организации работ (себестоимость, трудовые затраты, удельные капитальные вложения и приведенные сопоставимые затраты)

При разработке технологических карт необходимо пользоваться следующими нормативными документами и материалами: СНиП, ЕНиР, ВНиР, соответствующими расчетами, инструкциями, техническими указаниями, утвержденными схемами механизации, правилами техники безопасности и охраны окружающей среды при реконструкции и ремонте автомобильных дорог

Скорость потока установлена исходя из сменной производительности 2-х экскаваторов Э-100II.

Длина захватки равна: $L_{\text{зах.}} = \frac{2 \times P}{S}$; где

P - производительность одного экскаватора $P = 713 \text{ м}^3/\text{смену}$

S - площадь поперечного сечения песчаного слоя, $S = 5,44 \text{ м}^2$.

$$L_{\text{зах.}} = \frac{2 \times 713}{5,44} = 262 \text{ м/смену}$$

Объемы работ в карте приняты согласно длины захватки

$L_{\text{зах.}} = 262 \text{ м}$, ширины земляного полотна по верху $B = 15 \text{ см}$ при толщине песчаного подстилающего слоя $h = 35 \text{ см}$ и составляет:

- погрузка грунта в автосамосвалы МАЗ-500 экскаватором Э-100II - 1426 м^3 ;

- разравнивание грунта бульдозером - 1426 м^3 ;

- окончательная планировка песчаного подстилающего слоя автогрейдером - 4360 м^2 ;

- уплотнение песчаного подстилающего слоя полуприцепным ватком на пневматических шинах ДУ-16 (Д-551) - 1426 м^3 .

Норма времени на увлажнение песка принята равной 2,6 маш. час. (табл. I) и уточняется в процессе производства работ в зависимости от требуемого для увлажнения песка количества воды. Расчет потребности трудозатрат, дорожно-строительных машин и основной заработной платы по захваткам приведен в таблице № I.

Состав отряда с указанием коэффициента внутрисменной загрузки машин приведен в таблице № 2.

Состав отряда

Таблица 2

Наименование машин.	Количество машин и Ки	Квалификация рабочих	Количество рабочих
Экскаватор Э-100II	2(1,0)	Машинист 6 р. Помощник машинист. 5 р.	2 2
Автосамосвалы МАЗ-503	В зависимости от дальности перевозки		
Бульдозер ДЗ-53 (Д-600)	1(0,75)	Машинист 6 р.	1
Автогрейдер ДЗ 99 (Д-710)	1 (0,51)	Машинист 5 р.	1
Полуприцепной каток ДУ-16 (Д-551)	1(0,64)	Машинист 6 р.	1
Поливомочная машина ПМ-130	1(0,32)	Машинист 4 р. Дорожные рабочие 2 р.	1 2
Всего рабочих в смену:			1

Потребност. материалов и инструментов, необходимых при устройстве песчаного подстилающего слоя, приведен на в таблице № 3.

Требность материалов и инструментов

Таблица 3

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание
I.	Песок	м ³	1569	
2.	Нивелир технический Н-10	шт.	1	
3.	Рейка нивелирная складная РН-3 или РН-10	шт.	1	
4.	Рулетка РЗ-20	шт.	1	
5.	Рейка для уклона 2%	шт.	1	
6.	Уровень	шт.	1	
7.	Промерник толщины слоя	шт.	1	
8.	Топоры	шт.	1	
9.	Лом	шт.	1	
10.	Лопаты	шт.	2	
II.	Колышки $l = 0,5$ м	шт.	100	
III. Схема потока				

Схема работы потока и график работы машин приведены на чертеже I.

Работы по устройству песчаного подстилающего слоя выполняются на 3-х захватках. Длина специализированного потока составляет 786 м. На основании расчета трудозатрат дорожно-строительных машин и основной заработной платы (табл. I) построен график работы дорожно-строительных машин.

IV. Рекомендации по производству работ

I. Погрузка песка и транспортирование его к месту отсыпки песчаного подстилающего слоя

Погрузка песка в автомобили-самосвалы МАЗ-503 производится 2-мя экскаваторами Э-700II. Песок доставляют к месту отсыпки песчаного подстилающего слоя и выгружают в кучи согласно схеме, указанной на чертеже № I. Доставляемый песок должен быть однородным по составу и не содержать крупных камней, пней и т. д.

2. Разравнивание песка

Разравнивание песка производится продольными проходами бульдозера ДЗ-53 (Д-686). Песок разравнивается по всей ширине земляного полотна. В процессе разравнивания, на возвышенных участках, производится срезки песка.

3. Планировка песчаного подстилающего слоя

До начала производства работ по планировке песчаного подстилающего слоя производится высотная и плановая разбивка слоя.

Для этого по разровненному слою песка разбиваются поперечники через 25 м и выставляют высотные колышки по оси дороги, у бровки подстилающего слоя, а также на расстоянии 4,95 м от оси дороги (в обе стороны). На пикетах, вертикальных кривых и переломных точках высотную разбивку производят по нивелиру, а на прямых участках промежуточные точки устанавливаются по визиркам.

Разбивочные работы выполняются инженером-геодезистом и двумя дорожными рабочими 2 разр. с учетом K_u песка равным 1.1. Работа-инженера-геодезиста расчетом трудозатрат, дорожно-строительных и основной заработной платы (табл. I) не учитывается и оплачивается отдельно). В последующем 2 дорожных рабочих 2 разр. контролируют ровность и проектные параметры песчаного подстилающего слоя.

Планировка песчаного подстилающего слоя производится автогрейдером ДЗ-99 (Д-710) за 4 прохода по I следу по высотным кольщикам. Толщина спланированного слоя песка не должна превышать 39 см с учетом коэффициента уплотнения песка 1.1. Схема проходов автогрейдера при планировке песчаного подстилающего слоя показана на схеме № I.

4. Уплотнение песка

Уплотнение песчаного подстилающего слоя производится полуприцепным катком на пневматических шинах ДУ-16 (Д-551) за 8 проходов по одному следу, по кольцевой схеме с перекрытием предыдущего прохода последующим на 0,40 м. Уплотнение песка следует производить при влажности песка близкой к оптимальной (около 12%), определяемой лабораторией. Уплотнение следует начинать от краев подстилающего слоя с последующим смещением проходов катка к середине. Необходимое количество проходов катка устанавливается пробной укаткой.

У. Требования к качеству работ и технике безопасности

При устройстве песчаного подстилающего слоя следует руководствоваться СНиП Ш-Д.5-73. Песок для устройства песчаного подстилающего слоя должен соответствовать требованиям ГОСТ 8736-67. "Песок для строительных работ". Контроль качества работ следует осуществлять в соответствии со схемой операционного контроля качества работ на устройство песчаного подстилающего слоя.

Работы по устройству песчаного подстилающего слоя должны производиться с соблюдением правил техники безопасности и производственной санитарии, предусмотренных СНиП Ш-А.11-70 и "Правилами техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог" (М., "Транспорт", 1978 г.).

VI. Техничко экономические показатели

Основные стоимостные показатели машин

Таблица 4

Наименование машин	Количество машин и коэффициент внутри смен. загрузки	Стоимость маш. см. работы машины по ценнику № 2, руб.	
		одной	всех
I	2	3	4
Экскаватор Э-100II	2(1,0)		
Бульдозер ДЗ-53 (Д-686)	1(0,75)		
Автогрейдер ДЗ-99 (Д-710)	1(0,51)		

I	2	3	4
Г. Мультицепный каток ДУ-16 (Д-551) на пневматических шинах	I(0,64)		
Поливомоечная машина ПМ-130	I(0,32)		

Итого:

Расчет технико-экономических показателей

Таблица 5

№ № п/п	Показатели	Величина показателей
1	2	3
А. Общие данные		
1. Производительность отряда		
а) в смену, м ³		1426
б) в год (при 200 сменах), м ³		2852
2. Количество рабочих, занятых в смену		
а) на машинах		8
б) при машинах		2
	Итого рабочих	10
3. Основная заработная плата рабочих в смену, руб.		_____
4. Прямые затраты в смену, руб.		
а) стоимость эксплуатации машин		_____
б) заработная плата рабочих при машинах		_____
	Итого прямых затрат:	_____

1	2	3
В. Показатели на 1000 м ³ песчаного подстилающего слоя		
5.	Прямые затраты, руб.	_____
6.	Основная зарплата рабочих, руб.	_____
7.	Трудовые затраты, чел.-дн.	_____

Расчет
потребности трудозатрат, дорожно-строительных машин
и основной заработной платы

Таблица I

№ зах.	№ процес.	Обоснование норм	Описание рабочих процессов и операций	Ед. изм.	Объем	На единицу измерения		На весь объем			Состав звена		
						чел.-час.	маш.-час.	расценка	чел.-час.	маш.-час.	зарплата	машины	рабочие
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I	I	§2-I-8 табл.3 № 7 а	Разработка песка (грунтв I группы) экскаватором Э-100II с ковшом емкостью 1,0 м ³ с погрузкой в автосамосвалы МАЗ-503 и вы-	100 м ³	14,26	2,3	1,15		32,80	16,4		Экскаватор Э-100II	Машинист 6 разр. - I. Дорожные рабочие бочие 2 разр. - 2

12

Продолжение таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
			возка песка в насыпь										
Повремен-	Прием	грунт	чел.	16,4	1,0	-			16,4	-		-	Маши-
но	из автосамосва-	лов и разбивоч-	час.										нист
	ные работы												6 разр.
													- I
													Помощник
													маши-
													ниста
													5 разр.
													- I
													Дорожные
													рабочие
													2 разр.
													- 2.

Продолжение таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2	Дополнение и изменение выпуск № 7 §2-1 20 табл. 2 № 4д	Разравнива- ние песка бульдозером ДЗ-53 (Д-686)	100 м ³	14,26	0,43	0,43			6,13	6,13		Бульдо- зер ДЗ-53 (Д-686)	Машинист 6 разр. - I.
2	3 §2-1-26 табл. 3 № 2д к = 4	Окончатель- ная плани- ровка по- верхности песчаного подстилающе- го слоя авто- грейдером Д-710 (ДЗ-99) за 4 прохода по I следу	1000 м ²	4,36	0,96	0,96			4,19	4,19		Авто- грей- дер ДЗ-99 (Д-710)	Машинист 5 разр. - I

11

Окончание таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
										4,19		Автогрейдер Д-710	
										6,13		Бульдозер Д-686	
										5,28		Пневмокоток Д-551	
										2,6		ПМ-130	

Продолжение таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
4	§2-1-22 табл. 8 № 2в; № 4.	Уплотнение песчаного подстилающего слоя полуприцепным пневмокатком ДУ-16 (Д-551) за 8 переходов по I следу	100 м ³		14,26	0,37	0,37		5,28	5,28		Пневмокаток ДУ-16 (Д-551)	Машинист 6 разр. - I разр.
5	Повремению	Увлажнение песка поливомоечной машиной ПМ-130 при уплотнении	чел. час.		2,6	1,0	1,0		2,6	2,6		ПМ-130	Машинист 4 разр. - I

Итого:

67,40 34,60

В том числе машинисты:

51,00

Дорожные рабочие:

16,4

Машины:

16,4

Экскаватор Э-100II

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ИЗ ГРАВИЙНОЙ СМЕСИ

I. Область применения

Технологическая карта составлена для использования при организации и производстве работ по устройству гравийного основания для дороги II технической категории, во II климатической зоне.

Ширина гравийного основания 9,45 м, поперечный уклон 20%.

В качестве ведущей машины принят экскаватор Э-652, работающий на погрузке гравийной смеси в автомобили-самосвалы ЗИЛ-ММЗ-555. До начала отсыпки гравийного основания, песчаный подстилающий слой должен быть спланирован и уплотнен. Толщина песчаного подстилающего слоя 35 см. Гравийная смесь подвозится по заранее устроенным подъездным путям, с которых должен быть обеспечен водоотвод.

При привязке технологической карты на устройство гравийного основания к конкретному объекту и условиям строительства уточняются, ширина гравийного основания в зависимости от конструкции дорожной одежды, в зависимости от имеющихся в организации средств механизации — длина захватки и специализированного потока, технологическая схема производства работ.

II. Технологическая последовательность, установление
скорости потока, расчет потребных ресурсов,
комплектование отряда

Технологическая последовательность процессов по устройству основания из гравийной смеси приведена в таблице № I. Скорость потока установлена исходя из сменной производительности экскаватора Э-652.

Длина сменной захватки равна:

$$L_{\text{зах.}} = \frac{P \times 1000}{v \times d}; \text{ где:}$$

P - производительность одного экскаватора, $P = 513 \text{ м}^3/\text{смену}$;

v - ширина основания $v = 9,45 \text{ м}$;

d - расход гравийной смеси на 1000 м^2 основания, при толщине 15 см (СНиП-IV, табл. 45 - 22).

$d = 186,2$

$$L_{\text{зах.}} = \frac{513 \times 1000}{9,45 \times 186,2} = 290 \text{ м.}$$

Объемы работ в карте приняты согласно длины захватки 290 м и составляют:

- погрузка гравийной смеси в автомобили-самосвалы - 513 м^3 ;
- разравнивание гравийной смеси автогрейдером - 2741 м^2 ;
- уплотнение гравийной смеси катком ДУ-31 (Д-65) - 2741 м^2 .

Расчет потребности трудозатрат, дорожных строительных машин и основной заработной платы по захваткам приведен в таблице № 1.

Состав отряда с указанием коэффициента внутрисменной загрузки машин приведен в таблице № 2.

Состав отряда

Таблица 2

Наименование машин	Количество машин и Ки	Квалификация рабочих	Количество рабочих
1	2	3	4
Экскаватор Э-652	I(1,0)	Машинист	I
		5 разр. Помощник машиниста	I
		4 разр.	

1	2	3	4
Автосамосвалы ЗИЛ-103-555	В зависи- мости от дальности возки		
Автогрейдер ДЗ-99 (Д-710)	I(0,86)	Машинист 6 разр.	I
Пневмокаток ДУ-3I (К-627)	I(0,75)	Машинист 6 разр.	I
Поливомоечная машина ПМ-130	I(0,44)	Машинист 4 разр. Дорожные работчие 2 разр.	I 4
Всего рабочих в смену:			9

Потребность гравия для устройства гравийного основания рас-
считана согласно СНиП ДУ 45-18 (Автомобильные дороги).

Потребность материалов и инструментов необходимых при
устройстве гравийного основания приведена в таблице № 3.

Потребность материалов и инструментов

Таблица 3

№ № п/п	Наименование	Единица измерения	Коли- чество	Примечание
1	2	3	4	5
1.	Гравийно-песчаная смесь	м ³	513	
2.	Нивелир технический Н-10	шт.	1	

Продолжение таблицы 3

I	2	3	4	5
3.	Рейка нивелирная складная РН-3 или РН-10	шт.	I	
4.	Рулетка РЗ-20	шт.	I	
5.	Рейка для уклона 2%	шт.	I	
6.	Уровень	шт.	I	
7.	Промерник толщины слоя	шт.	I	
8.	Рейка 3 х метровая металлическая	шт.	I	
9.	Топоры	шт.	I	
10.	Лом	шт.	I	
11.	Лопаты	шт.	2	
12.	Кольшки $l = 0,5$ м	шт.	100	

III. Схемá потока

Схема работы потока и график работы машин приредеи на чертеже № I.

Работ. по устройству гравийного основания выполняются на 3-х захватках. Длина специализированного потока составляет 870 м.

На основании расчета трудозатрат дорожно-строительных машин и основной заработной платы (табл. I) построен график работы до-дорожно-строительных машин.

IV. Рекомендации по производству работ

I. Погрузка гравийной смеси и транспортирование ее к месту устройства гравийного основания

Погрузке гравийной смеси в автомобили-самосвалы ЗИЛ-104З-555 производится экскаватором Э-652. Гравийную смесь доставляют к месту отсыпки гравийного основания и выгружают в кучи по схеме от себя указанной на чертеже № I.

2. Разравнивание гравийной смеси

До начала производства работ по разравниванию гравийного основания производится высотная и плановая разбивка слоя. Для этого по песчаному подстилающему слою разбиваются поперечники через 25 м и выставляют высотные колышки по оси дороги и на бровках основания. На пикетах, вертикальных кривых и переломных точках высотную разбивку производят по нивелиру, и на прямых участках промежуточные точки устанавливаются по визиркам. Разбивочные работы выполняются инженером-геодезистом и двумя дорожными рабочими 2 разряда с учетом K_u гравия равным 1,24.

Работа инженера-геодезиста расчетом трудозатрат дорожно-строительных машин и основной зарплаты (табл. I) не учитывается и оплачивается отдельно.

Автогрейдер разравнивает гравийную смесь слоем 15 см и одновременно растилает кучи.

3. Планировка гравийного основания

При планировке гравийного основания восстанавливается высотная и плановая разбивка, нарушенная в процессе разравнивания.

Дорожные рабочие 2 разряда контролируют ровность и проектные параметры гравийного основания. Планировка гравийного основания производится автогрейдером Д-710 за 4 прохода по I следу по высотным кольшкам. Начинает планировку с краев основания со смещением последующих проходов к оси дороги. Каждый последующий проход должен перекрывать предыдущий не менее, чем на 0,5 м. В процессе планировки проверяются проектные отметки по оси дороги и поперечные уклоны основания. Толщина спланированного слоя гравия не должна превышать 19 см с учетом коэффициента уплотнения 1,24. После окончания планировочных работ гравийное основание должно иметь проектную ширину 9,45 м и поперечный уклон 20%. Схема проходов автогрейдера показана на чертеже.

4. Уплотнение гравийного основания

Уплотнение гравийного основания производится самоходным пневмокатком ДУ-31 (Д-627) за 4 прохода по I следу. Необходимое количество проходов устанавливает пробной укаткой. Перекрытие предыдущих проходов катка должно быть не менее 20 см. Уплотнение следует начинать от краев основания с постепенным смещением проходов к середине. Скорость движения катков при уплотнении гравийной смеси в начале должна 1,5-2 км/час, а в конце может быть доведена до максимальной паспортной рабочей скорости.

Признаком окончания уплотнения основания из гравийных смесей является отсутствие следа от прохода катка. Гравийную смесь при недостаточной ее влажности перед уплотнением следует поливать водой из поливочных машин в количестве 6-12 л/м².

После первых 2-х проходов катка по I следу дорожными рабочими проверяются поперечный профиль и ровность основания. Дефектные

места исправляются вручную

Требования к качеству работ и технике безопасности

Гравийная смесь для устройства основания должна соответствовать требованиям ГОСТ 8268-74 "Гравий для строительных работ". При производстве работ по устройству гравийного основания следует выполнять требования СНиП Ш-Д.5-73 и ВСН 184-75 "Технические указания по устройству оснований дорожных одежд из каменных материалов не укрепленных и укрепленных органическими вяжущими". Контроль качества работ следует осуществлять в соответствии со схемой пооперационного контроля качества работ на устройство гравийного основания.

Для соблюдения правил техники безопасности при устройстве гравийного основания следует руководствоваться "Правилами техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог". "Транспорт 1978 г."

Расчет № I

Определение нормы времени ПМ-130 на поливку водой гравийного основания в период уплотнения

Исходные данные:

1. Расход воды - $0,9 \text{ м}^3$ на 100 м^2 .
2. Емкость цистерны - 6 м^3 .
3. Дальность возки воды - 5 км.
4. Скорость движения ПМ-130 - 25 км/час .
5. Норма времени на наполнение цистермы и поливку через расплывательные сола по § 17-20 № 3 - $0,075$.

Количество воды на захватку - $0,9 \times 26,5 = 24 \text{ м}^3$.

Количество рейсов $\frac{24}{6} = 4$.

Время на пробег ПМ-130 $\frac{4 \times 5 \times 2}{25} = 1,60$ часа
в течение смены

Время на пробег, приходящиеся на $0,9 \text{ м}^3$ воды (или на 100 м^2 основания) $1,60 : 24 \times 0,9 = 0,06$

Норма времени на доставку воды и поливку основания -
 $0,075 + 0,06 = 0,135$

Расценки: $0,625 \times 0,135 = 0,084$.

VI. Техничко-экономические показатели

Основные стоимостные показатели машин

Таблица 4

Наименование машин	Количество машин и коэффициент внутрисменной загрузки	Стоимость маш.-см. работы машины по ценнику № 2, руб	
		одной	всех
Экскаватор Э-652	I(1,0)		
Автогрейдер ДЗ-99 (Д-710)	I(0,85)		
Пневмокоток ДУ-31 (Д-627)	I(0,75)		
Поливомоечная машина ПМ-130	I(0,44)		

Итого:

Расчет технико-экономических показателей

Таблиц. 5

№ № п/п	Показатели	Величина показателя
1	2	3
	А. Общие данные	
1.	Производительность отряда	
	а) в смену, м	290
	б) в год (при 200 сменах), км	59
2.	Количество рабочих, занятых в смену:	
	а) на машинах	5
	б) при машинах	4
	Итого рабочих:	9
3.	Основная зарплата рабочих в смену, руб.	_____
4.	Прямые затраты в смену, руб.	_____
	а) стоимость эксплуатации машин	_____
	б) заработная плата рабочих при машинах	_____
	Итого прямых затрат:	_____
	Б. Показатели на 1 км основания	
1.	Прямые затраты, руб.	_____
2.	Основная зарплата рабочих, руб.	_____
3.	Трудовые затраты: чел.-дн.	35

Расчет
потребности трудозатрат, дорожно-строительных машин
и основной заработной платы

Таблица I

№ процессов	Обозначение норм	Описание рабочих процессов и операций	Единица измерения	Объем на захватку	На единицу измерения			На объем			Состав звена	
					чел. час.	маш. час.	расценка	чел. час.	маш. час.	зарплата	Машины	Рабочие
2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I	§1-3 табл. 2 № 3	Погрузка гравийной смеси экскаватором Э-652 с ковшом емкостью 0,65 м ³ в автосамосвалы ЗИЛ ММЗ-555	100 м ³	5,13	3,2	1,6		16,41	8,20		Экскаватор Э 552	ашинист 5 разряда - I Помощник машиниста 4 разряда - I

27

Продолжение таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I	Повремен-		Прием гравия из	чел.-	16,4	1	-		16,4	-		-	Дорожные
	но		автосамосвалов,	час.									рабочие
			разбивочные ра-										2 разряда
			боты										- 2
2	§17-1		Равнение	100	27,41	0,178	0,178		4,88	4,88		Авто-	Машинист
	табл. 2		гравийной смеси	м ²								грейдер	5 разряда
	№ 2;		автогрейдером									ДЗ-99	- I
	к = 1,15		ДЗ-99 (Д-710)									(Д-710)	
	гл. I												
	техн.												
	часть,												
	табл. I												
2 3	§2-1-26		Окончательн. л	1000	2,741	0,84	0,84		2,30	2,30		Авто-	Машинист
	табл. 3		планировка гра-	м ²								грейдер	5 разряда
	№ 26,		вийного основа-									ДЗ-99	- I
	к = 4		ния автогрейде-									(Д-710)	
			ром ДЗ-99 (Д-710)										

Продолжение таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
			за 4 прохода по одному следу										
	Повре- менно		Проверка высот- ных отметок и поперечного про- филя	чел.- час.	16,4	I	-		16,4	-		-	Дорожные рабочие 2 разряда - 2
3	4	ТМД выпуск Б § 14, к = 4	Уплотнение гра- вийной смеси катком ДУ-31 (Д-627) за 4 прохода по одному следу	1000 м ²	2,741	2,32	2,32		6,36	6,36		Каток ДУ-31 (Д-627)	Машинист 6 разряда -
	Повре- менно		Выявление и исправление неровностей	чел.- час.	16,4	I	-		16,4	-		-	Дорожные рабочие 2 разряда - 2

Сложение таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
5	Расчет № I		Увлажнение гра- вийного смеси поливомоечной машиной ПМ-130	100 м ²	27,41	0,135	0,135		3,70	3,70		Поливо- моечная машина ПМ-130	машинист 4 разряда - 1.
Итого:									82,85	25,44			
В том числе машинисты:									33,65				
дорожные рабочие:									49,20				
машины									8,20	8,20	Экскаватор Э-652		
									7,18	7,18	Автогрейдер ДЗ-99 (Д-710)		
									6,36	6,36	Каток ДУ-31 (Д-627)		
									3,70	3,70	Поливомоечная машина ПМ-130		

30

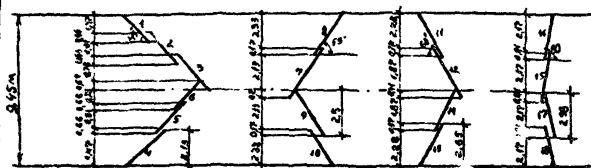


СХЕМА ПРОХДА АВТОГРЕЙДЕРА

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
 НА УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ИЗ РЯДОВОГО ЩЕБНЯ
 ТОЛЩИНОЙ $h = 20$ см.

I. Область применения

Технологическая карта составлена для использования при организации и производстве работ по устройству основания из рядового щебня для дороги II технической категории во II климатической зоне.

В качестве ведущей машины принят экскаватор ЭО-4121, работающий на погрузке щебня в автомобили-самосвалы ЗИЛ-ММЗ-555. До начала отсыпки щебеночного основания гравийное основание должно быть спланировано и уплотнено. Толщина гравийного основания 15 см. Щебень подвозится по заранее устроенным подъездным путям.

При привязке технологической карты на устройство основания из рядового щебня к конкретному объекту и условиям строительства уточняются ширина щебеночного основания в зависимости от конструкции дорожной одежды, в зависимости от имеющихся в организации средств механизации — длина захватки и специализированного потока, технологическая схема производства работ.

II. Технологическая последовательность, установление скорости потока, расчет потребных ресурсов, комплектование отряда

Технологическая последовательность процессов по устройству основания из рядового щебня приведена в таблице № I. Скорость потока установлена исходя из сменной производительности экскаватора ЭО-4121.

Длина сменной захватки равна:

$$L_{\text{захв.}} = \frac{P \times 100}{v \times g} ; \text{ где}$$

P - производительность экскаватора;

$$P = 513 \text{ м}^3/\text{смену};$$

v - ширина основания, v = 9,0 м;

g - расход щебня на 1000 м² основания, при толщине 20 см

(СНиП-IV табл. 45-23) g = 266,5;

$$L_{\text{захв.}} = \frac{513 \times 1000}{9 \times 266,5} = 210 \text{ м}$$

Объемы работ в карте приняты согласно длине захватки 210 м и составляют:

- погрузка щебня в автомобили-самосвалы - 513 м³;
- разравнивание щебня автогрейдером ДЗ-31 (Д-5570) - 1890 м²;
- планировка щебня автогрейдером ДЗ-31 (Д-557) - 1890 м².

Расчет потребности трудозатрат, дорожно-стро. гельных машин и основной заработной платы по захваткам приведен в таблице I.

Состав отряда с указанием коэффициента внутрисменной загрузки машин приведен в табл. № 2

Состав отряда

Таблица 2

Наименование машин	Количество машин и км	Квалифика-ция рабочих	Количество рабочих
Экскаватор ЭО-4121	I (I,0)	Машинист	I
		5 разряда	
		Помощник машиниста	I
Автосамосвалы ЗИЛ-ММЗ-555	В зависимости от дальности возки	4 разряда	

Продолжение таблицы 2

Наименование машин	Количество машин и км	Квалификация рабочих	Количество рабочих
Автогрейдер ДЗ-3I (Д-5570)	1(0,65)	Машинист 6 разряда	1
Каток ДУ-3I (Д-627)	2(0,94)	Машинист 6 разряда	2
Поливомоечная машина ПМ-130	1(0,93)	Машинист 4 разряда Дорожные работчие 2 разряда	1 4
Всего рабочих в смену:			10

Потребность материалов и инструментов, необходимых при устройстве щебеночного основания, приведена в таблице 3.

Потребность материалов и инструментов

Таблица 3

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1.	Щебень рядовой	м ³	513	
2.	Нивелир технический Н-10	шт.	1	
3.	Рейка нивелирная складная РН-3 или РН-10	шт.	1	
4.	Рулетка РЗ-20	шт.	1	
5.	Рейка для уклона 2‰	шт.	1	
6.	Уровень	шт.	1	

1	2	3	4	5
7.	Промерник толщины слоя	шт.	I	
8.	Рейка 3-х метровая металлическая	шт.	I	
9.	Топоры	шт.	I	
10.	Лом	шт.	I	
11.	Лопаты	шт.	I	
12.	Колья $\ell = 0,5$ м	шт.	150	

III. Схема потока

Схема работы потока и график работы машины приведен на чертеже I.

Работы по устройству щебеночного основания выполняются на 3-х захватках. Длина специализированного потока составляет 630 м.

На основании расчета трудозатрат дорожно-строительных машин и основной заработной платы (табл. I) построен график работы дорожно-строительных машин.

IV. Рекомендации по производству работ

I. Погрузка щебня и транспортирование его к месту устройства основания из рядового щебня

Погрузка щебня в автомобили-самосвалы ЗИЛ-ММЗ-555 производится экскаватором ЭО-4121.

Щебень доставляют к месту отсыпки щебеночного основания и выгружают в кучи согласно схеме, указанной на чертеже I. До начала отсыпки щебеночного основания производится плановая разбивка

слоя через 25 м (вставляют колышки на бровках основания).

2. Разравнивание щебня

Щебень разравнивается продольными проходами автогрейдера ДЗ-31 (Д-557) по всей ширине основания.

3. Планировка щебеночного основания

До начала производства работ по планировке щебеночного основания производится высотная и восстанавливается плановая разбивка слоя. Для этого по разровненному слою основания разбиваются поперечники через 25 м и выставляют высотные колышки по оси дороги и на бровках основания. На пикетах, вертикальных кривых и переломных точках высотную разбивку производят по нивелиру, а на прямых участках промежуточные точки устанавливаются по визиркам. Разбивочные работы выполняются инженером-геодезистом и двумя дорожными рабочими 2 разряда.

Работа инженера-геодезиста расчетом трудозатрат дорожно-строительных машин и основной зарплаты (табл. I) не учитывается и оплачивается отдельно.

В последующем два дорожных рабочих 2 разряда контролируют ровность и проектные параметры щебеночного основания. Планировка щебеночного основания производится автогрейдером Д-557 за 6 проходов по одному следу по высотным колышкам. Начинают планировку с краев основания со смещением последующих проходов к оси дороги. Каждый последующий проход должен перекрывать предыдущий не менее, чем на 0,5 м. В процессе планировки проверяются проектные отметки по оси дороги и поперечные уклоны. Толщина спланированного слоя щебня не должна превышать 26 см с учетом коэффициента

уплотнения I,3. После окончания планировочных работ щебеночное основание должно иметь проектную ширину 9 м и поперечный уклон 20%.

4. Уплотнение щебеночного основания

Уплотнение щебеночного основания производится самоходным пневмокотком ДУ-31 (Д-627) челночным способом (черт. I).

Необходимое количество проходов устанавливается пробной укаткой. Перекрытие предшущих проходов катка должно быть не менее 20 см. Уплотнение следует начинать от краев основания с постепенным смещением проходов к середине. Скорость движения катков при уплотнении щебеночного основания должна быть не более 1,5-2 км/час, а в конце может быть доведена до максимальной паспортной рабочей скорости. Во время укатки проверяются поперечный профиль и ровность поверхности основания двумя рабочими 2 разряда. Дефектные места должны быть исправлены.

Часто встречаются такие дефекты, как просадка слоя или малая плотность. Просадки могут образовываться вследствие недостаточной толщины слоя, малой прочности основания, облома краев щебенки при уплотнении. В местах просадок основание должно быть вскирковано, в случае необходимости добавлен новый материал или заменен щебень. Укатку следует повторить.

У. Требования к качеству работ и технике безопасности

Щебень для устройства основания должен соответствовать требованиям ГОСТ 8267-75 "Щебень из естественного камня для строительных работ". При производстве работ по устройству щебеночного

основания следует выполнять требования СНиП Ш-Д.5-73 и ВСН-184-75 "Технические указания по устройству оснований дорожных одежд из каменных материалов, не укрепленных и укрепленных неорганическими вяжущими" Контроль качества работ следует осуществлять в соответствии со схемой пооперационного контроля качества работ на устройство щебеночного основания.

Для соблюдения правил техники безопасности при устройстве щебеночного основания следует руководствоваться "Правилами техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог". "Транспорт 1978 г."

У1. Техничко-экономические показатели

Основные стоимостные показатели машин

Таблица 4

Наименование машин	Количество машин и коэффициент внутрисменной загрузки	Стоимость маш.-см. работы машины по ценнику № 2, руб	
		одной	всех
Экскаватор ЭО-4121	1(1,0)		
Автогрейдер ДЗ-31 (Д-557)	1(0,65)		
Каток ДУ-31 (Д-627)	2(0,94)		
Прямомочная машина ПМ-130	1(0,66)		

Итого:

Расчет основных технико-экономических показателей

Таблица 3

№ п/п	Показатели	Величина показателей
1	2	3
А. Общие данные		
1. Производительность отряда		
а) в смену, м		210
б) в год (при 200 сменах) км		42
2. Количество рабочих, занятых в смену		
а) на машинах		6
б) при машинах		4
Итого рабочих:		10
3. Основная зарплата в смену, руб.		_____
4. Прямые затраты в смену, руб.		_____
а) стоимость эксплуатации машин		_____
б) заработная плата рабочих при машинах		_____
Итого прямых затрат:		_____
Б. Показатели на 1 км основания		
5. Прямые затраты, руб.		_____
6. Основная зарплата рабочих.		_____
7. Трудовые затраты, чел.-дн.		53

Расчет № I

Определение нормы времени ПМ-130 на поливку водой
цебеночного основания в период уплотнения

Исходные данные

1. Расход воды - $2,0 \text{ м}^3$ на 100 м^2 .
2. Емкость цистерны - 6 м^3
3. Дальность возк. воды - 5 км.
4. Скорость движения ПМ-130 - 25 км/час.
5. Норма времени на наполнение цистерны и поливку через
расширяемые сопла по № 17-20 № I - 0,165.

Количество воды на захватку - $2,0 \times 18,9 = 38 \text{ м}^3$.

Количество рейсов $\frac{38}{6} = 6$.

Время на пробег ПМ-130 $\frac{6 \times 5 \times 2}{25} = 2,4$ часа

Время на пробег, приходящийся на $2,0 \text{ м}^3$ воды (или на 100 м^2
основания)

$$2,4 : 38 \times 2,0 = 0,12$$

Норма времени на доставку воды и поливку основания -

$$0,165 + 0,12 = 0,285$$

Расхода: $0,625 \times 0,285 = 0,17,8$

**Расчет
потребности трудозатрат, дорожно-строительных машин
и основной заработной платы**

Таблица I

№ захвата	№ процессов	Обоснование норм	описание рабочих процессов и операций	Единица измерения	Объем на захватку	На единицу измерения			На объем			Состав звена	
						чел.-час.	маш.-час.	расценка	чел.-час.	маш.-час.	зарплата	машины	рабочие
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I	1.	§ I - 3 табл. 2 № 3	Погрузка щебня экскаватором ЭО-4121 с ковшем емкостью 0,65 м ³ в автосамосвалы ЗИЛ-130-555	100 м ³	5,13	3,2	1,6		16,41	8,20		Экскаватор Э-4121	Машинист 5 разр. - I Помощник машиниста 4 разр. - I

42

Продолжение таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Повременно	Прием щебня з автосамосвлов, разбивочные ра- боты	чел.- час.	16,4	1	-		16,4	-		-	Дорожные рабочие 2 разр. - 2
2.	§ 17-1 табл. 2 № 7 к = 1,15 гя. I техн. часть табл. I		Разравнивание щебня автогрей- дером ДЗ-31 (Д-557)	100 м ²	18,9	0,178	0,178		0,36	3 36		Авто- грей- дер ДЗ-31 (Д-557)	Машинист 6 разр. - I
2. 3.	§ 2-1-26 табл. 3 № 1, 6 к = 6		Планировка щебе- ночного основания автогрейдером ДЗ-31 (Д-557) за 6 проходов по I следу	1000 м ²	1,89	1,15	1,05		1,99	1,99		Авто- грей- дер ДЗ-31 (Д-557)	Машинист 6 разр. - I

Продолжение таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Повременно	Проверка высотных отметок и поперечного профиля	чел.-час.	16,4		-		16,4	-		-	Дорожные рабочие 2 раз. - I
3.	4.	Типовые нормы времени и расценки на строительные и ремонт. ст. работы выпуск У § 14 к = 14	Уплотнение щебеночного основания катком (Д-627) ДУ-31 за 14 проходов по одному следу	1000 м ²	1,89	0,58	0,58		15,35	15,35		Каток ДУ-31 (Д-627)	Машинист 6 разр. - I

Окончание таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
		Повременно	Выявление и исправление неровностей	чел.-час.	16,4	1	-		16,4	-		-	Дорожные рабочие 2 разр. - I
		Б. Расчет № I	Увлажнение щебеночного основания поливомоечной машиной ПМ-130	100 м ²	18,9	0,285	0,285		5,39	5,39		Поливомоечная машина ПМ-130	Машинист 4 разр. - I

Итого: 91,70 34,29

в том числе машинисты - 42,50

дорожные рабочие - 49,20

машины -

8,20 Экскаватор ЭО-4121

5,35 Автогрейдер (Д-557) ДЗ-31

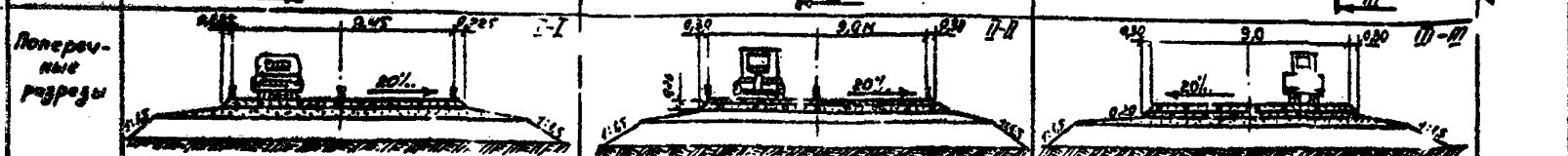
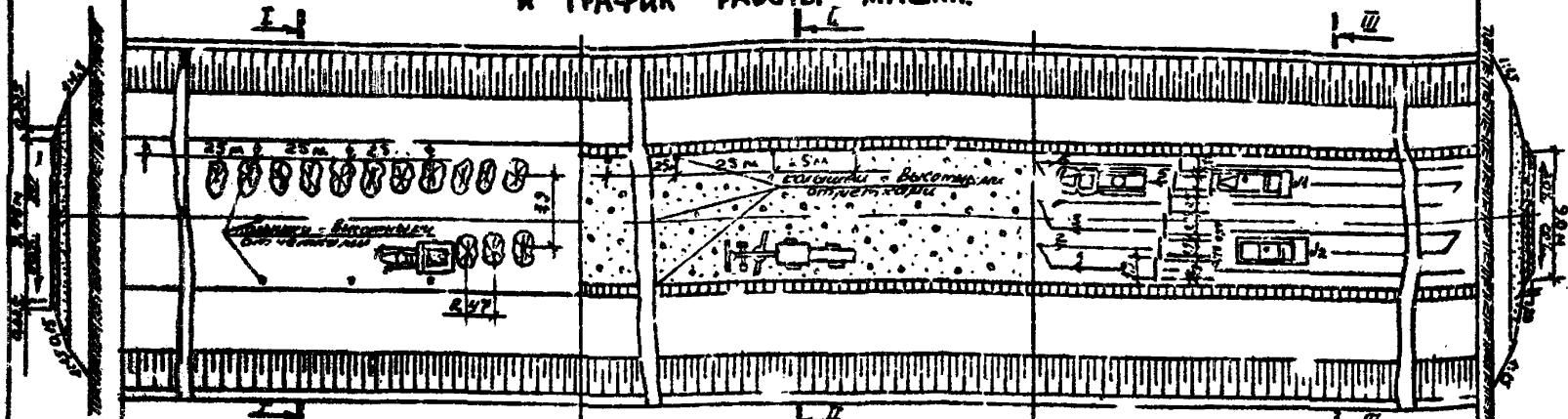
15,35 Каток ДУ-31 (Д-627)

5,39 Поливомоечная машина

ПМ-130

45

СХЕМА РАБОТЫ ПОТОКА ПО УСТРОЙСТВУ ОСНОВАНИЯ ИЗ РЯДОВОГО ЩЕБНЯ $\varnothing=20$ см И ГРАФИК РАБОТЫ МАШИН.



Наименование и номера процессов

1. Разгрузка шпала экскаватором ЭО-4121 в автопоездах ЗИЛ-МАЗ-555 и погрузка его к месту отсыпки щебеночного основания

2. Работы по устройству щебеночного основания авторейдером

3. Уплотнение щебеночного основания самоходным катком АЭ-31 (А-62Т)

4. Уплотнение щебеночного основания поливомостройной машиной ПМ-150

	1	2	3
Ширина участка	210 м	210 м	210 м
Длина участка		630 м	

Наименование машин	Кол-во машин	Классификация	K _н	Часы работы								Итого часов работы	K _н	Классификация	K _н	Часы работы								Итого часов работы	
				1	2	3	4	5	6	7	8					1	2	3	4	5	6	7	8		
Экскаватор ЭО-4121	1	8.2	1.0																						
Авторейсер ЭЗ-31 (А-55Т)	1	5.3	0.65																						
Самоходный каток АЭ-31 (А-62Т)	2	7.0	0.94																						
Поливомостройная машина ПМ-150	1	5.5	0.49																						

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ИЗ ТОЩЕГО БЕТОНА

$h = 20$ см

I. Область применения

Технологическая карта составлена для использования при организации и производстве работ по устройству основания из тощего бетона шириной 9 м и толщиной 20 см при строительстве автомобильной дороги II технической категории во II климатической зоне.

Ширина земляного полотна а/д - 15 м.

Конструкция дорожной одежды:

- песчаный подстилающий слой $h = 35$ см;
- дополнительный слой основания из гравийно-песчаной смеси

$h = 15$ см;

- основание из тощего бетона $h = 20$ см;

- двухслойное а/б покрытие $h = 9$ см (4 + 5).

В качестве ведущей машины принят смеситель С-780, работающий на приготовлении тощего бетона.

Тощий бетон доставляется к месту укладки автомобилями-самосвалами МАЗ-503 по заранее устроенным подъездным путям, с которых должен быть обеспечен водоотвод.

В основу технологической карты заложены следующие исходные данные:

- основание из тощего бетона имеет ширину 9 м и толщину 20 см и устраивается асфальтоукладчиком ДС-126;

- уход за свежеложенным бетоном осуществляется нанесением на его поверхность битумной эмульсии;

- нарезка и герметизация швов не производится.

При привязке технологической карты к конкретному объекту и условиям строительства уточняются:

- ширина и толщина основания и тощего бетона в зависимости от конструкции дорожной одежды;
- длина захватки и специализированного потока;
- ведомость подсчета потребности трудозатрат, дорожно-строительных машин и основной заработной платы;
- потребность материалов и инструментов;
- технико-экономические показатели.

II. Технологическая последовательность процессов, установление скорости потока, расчет объемов

Технологическая последовательность процессов по устройству основания из тощего бетона шириной 9 м и $h = 20$ см приведена в табл. I.

Скорость потока установлена исходя из сменной производительности двух смесительных установок С-780, работающих на приготовлении тощего бетона.

Длина сменной захватки равна:

$$L_{\text{захл.}} = \frac{P \times 1000}{b \times g}, \text{ где}$$

P - производительность двух смесителей С-780 в смену в м. куб.;

b - ширина основания в м. м.;

g - расход тощего бетона на 1000 кв. м (по СНиП ч. IV, т. 45-35) в м³;

$$L_{\text{захл.}} = \frac{410 \times 1000}{9 \times 203,8} = 220 \text{ п. м.}$$

Объемы работ рассчитаны согласно длине сменной захватки

$L_{\text{захл.}} = 220$ п. м., ширина основания из тощего бетона - 9 м, толщина $h = 20$ см и составляет:

- установка штырей под нивелир - 440 п. м.;
- установка копирной струны - 440 п. м.;

- устройство оснований из тощего бетона - 2012 кв.м;
- уплотнение основания - 2012 кв. м.;
- уход за основанием нанесением битумной эмульсии - 2012 кв.м;
- снятие копирной струны - 440 п. м.

Потребность материалов и инструментов, необходимых при устройстве основания из тощего бетона, приведена в таблице 2.

Таблица 2

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
1. Материалы				
1.	Тощий бетон	м ³	410	СНиП ч. IV т. 45-35
2.	Битумная эмульсия	т	1,45	СНиП ч. IV т. 45-35
3.	Стойки с кронштейнами	шт.	150	по расчету
4.	Металлические штыри $l = 0,5$ м	шт.	150	по расчету
5.	Копирная струна	п. м.	1000	по расчету
2. Инструменты				
1.	Нивелир с комплектом реек	к-т	1	
2.	Лопаты	шт.	5	
3.	Емкость для битумной эмульсии (200 л)	шт.	5	
4.	Шаблон для проверки ровности основания	шт.	1	
5.	Уровень	шт.	1	

1	2	3	4	5
6.	Металлическая лента (20 м)	шт.	1	
7.	Лом	шт.	2	
9.	Кувалда	шт.	2	
9.	Ведро	шт.	2	
10.	Лебедки	шт.	6	

Устройство основания из тощего бетона производится отрядом, состоящим из 16 чел. эк.

Все работы по устройству основания выполняются на 2-х захватках (1 захв. = 220 м). Состав отряда с указанием коэффициента внутрисменной загрузки машины приведен в таблице 3.

Таблица 3

№ № п/п	Наименование машин:	Количество машин и чел	Квалифика- ция рабочих	Количество рабочих
1	2	3	4	5
1.	Асфальтоукладчик ДС-126	1(1,0)	Машинист 6 разряда	1
2.	Каток Д-627	4(0,86)	Машинист 6 разряда	4
3.	Компрессор ДК-9М	2(0,78)	Машинист 4 разряда	2
			Бетонщики:	
			5 разряда	1
			4 разряда	1
			2 разряда	1
			1 разряда	1

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
			Дорожные рабочие:	
			4 разряда	1
			3 разряда	2
			2 разряда	1
			1 разряда	1
Всего рабочих в смену:				16

В состав отряда не включен инженер-геодезист, работающий на установке копирных струн. Оплата его труда производится отдельно.

III. Схема работы потока и график работы машин

Схема работы потока и график работы машин приведены на чертеже I.

График работы машин (асфальтоукладчика ДС-126, пневмокатка ДУ-31 (Д-627) и компрессора ДУ-9М) построен на основании технологической последовательности выполнения отдельных технологических операций с учетом времени на их выполнение.

IV. Рекомендации по производству работ

I. Установка копирной струны

Копирная струна является указателем уровня (толщина покрытия) при работе асфальтоукладчика ДС-126, оборудованного автоматизированной системой "Стаблослой-2", поэтому от правильности их установки зависит качество основания из тощего бетона. Копирную

струну устанавливают с обеих сторон основания на расстоянии 6 м от оси дороги.

При их установке выполняют следующие операции:

- установка металлических штырей под нивелир;
- установка стоек с кронштейнами;
- натяжение копирной проволоки.

Для установки штырей в начале и конце захватки разбивают поперечники, на которых на расстоянии 6 м от оси дороги устанавливают штыри с соответствующими высотными отметками (при ограниченной видимости разбиваются поперечники на переломных точках.) Затем на линии установки струн (левой и правой), пользуясь нивелиром и мерной лентой, устанавливают в створе все промежуточные штыри с соответствующими высотными отметками. Штыри устанавливают на каждом пикете, а в промежутке по схеме $15 \times 6 \text{ м} + 10 \text{ м} = 100 \text{ м}$.

После окончательной установки штырей необходимо, чтобы их вершины находились в одной плоскости с поверхностью основания.

Стойки с кронштейнами забивают в землю на расстоянии 30 см от штырей так, чтобы они стояли вертикально и прочно, а затем кронштейны устанавливают строго перпендикулярно к линии натяжения струны. Прорезь для струны на кронштейне должна находиться точно над штырем.

После установки стоек на всей захватке производят натяжение струны при помощи лебедок, устанавливаемых в начале и конце захватки.

После натяжения струна должна лежать в прорезях кронштейнов свободно, но не выскакивать из них без приложения усилия.

2. Устройство основания из тощего бетона

Перед началом работ по устройству основания из тощего бетона М-75 дополнительный слой основания из гравийно-песчаной смеси $h = 15$ см должен быть уплотнен, спланирован и спрофилирован.

Тощий бетон приготавливается в двух бетоносмесительных установках непрерывного действия С-780 доставляется к месту укладки автосамосвалами МАЗ-503 и выгружается в приемный бункер асфальтоукладчика ДС-126, оборудованного автоматизированной системой "Стабилослой-2" и ушрителем 0,75 м. После выгрузки бетона асфальтоукладчик приступает к распределению смеси. Укладка производится по копирной струне. Сначала укладывается левая полоса, а затем правая. Ширина укладываемой полосы 4,5 м. Целесообразная длина полосы укладки тощего бетона 55 м назначается с таким расчетом, чтобы разрыв во времени укладки смежных полос не превышал 1 час (во избежание обезвоживания и схватывания бетона крошки первой полосы). Толщина укладываемого слоя с учетом коэффициента уплотнения 1,15 равна 23 см.

3. Уплотнение основания

Уплотнение основания из тощего бетона производится четырьмя самоходными катками на пневматических шинах Д-6270 за 6 проходов по одному следу. Уплотнение следует начинать сразу же после распределения бетона и заканчивать до начала схватывания бетона. Уплотнение производится по челночной схеме сразу по всей ширине основания (см. черт.ж 1).

Перекрытие проходов катка составляет 60 см. Толщина слоя в плотном состоянии составляет 20 см.

Уход за бетоном

Уход за бетоном осуществляется нанесением битумной эмульсии на поверхность основания при помощи двух компрессоров и пистолета-распылителя. Нанесение битумной эмульсии производится в два слоя равномерно по всей поверхности основания. Битумная эмульсия доставляется к месту производства работ в бочках емкостью 200 л, которые раскладываются вдоль захватки через 30.0 м.

У. Требования к качеству работ и технике безопасности

При производстве работ по устройству основания из тощего бетона следует руководствоваться СНиП Ш-Д.5-72. М., Стройиздат, 1973 г. и схемой пооперационного контроля качества работ на устройство основания из тощего бетона.

Техника безопасности

При производстве работ по устройству основания из тощего бетона следует руководствоваться "Правилами техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог" Транспорт, М., 1978 г.

УІ. Техничко-экономические показатели

В таблицах 4-5 произведен расчет основных технико-экономических показателей.

Основные стоимостные показатели

№ № п/п	Наименование машин	Количество машин и коэффициент использования	Стоимость м. см. работы машин	
			одной	всех
1.	Асфальтоукладчик ДС-126	1(1,0)		
2.	Пневмокаток Д-627	4(0,86)		
3.	Компрессор ДК-9М	2(0,78)		

Итого:

Расчет

технико-экономических показателей

№ № п/п	Показатели	Величина показателей
1	2	3
А. Общие данные		
1.	Производительность отряда	
	а) в смену, п. м.	220
	б) в год (при 200 сменах работы), км	4,4
2.	Количество рабочих	
	а) на машинах, чел.	3
	б) при машинах, чел.	13
	Итого рабочих:	16
3.	Основная заработная плата, руб.	_____
4.	Прямые затраты	_____
	а) стоимость эксплуатации машин, руб.	_____
	б) заработная плата рабочих при машинах, руб.	_____
	Итого прямых затрат, руб.	_____

1	2	3
Б. Показатели на I км основания		
	5. Прямые затраты, руб.	
	6. Основная зарплата рабочих, руб.	
	7. Трудовые затраты, чел. дн.	94,66

Расчет
потребности трудозатрат, дорожно-строительных машин
и основной заработной платы рабочих

№ п/п	Обоснование норм	Наименование рабочих процессов и операций	Единица измерения	Объем	На единицу измерения			На весь объем			Состав звена	
					чел.-час.	маш.-час.	рас.-цен.	чел.-час.	маш.-час.	зар.-плата	машины	рабочие
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
I.	Дополнения и изменения к ЕНиР § 17049а т. 2. В 2.	Приготовление тощего бетона в 2-х бетоносмесительных установках С-780	100 м ³	4,10	12	2		49,2	8,2		Смеситель С-780 - 2 шт.	Приготовители п/б смесителя 5 разр. - 2. 4 разр. - 1. догревающих 3 разр. - 1.

15

Продолжение таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
												электрослесарь 4 разр. - I; слесарь строительный 4 разр. # I.
2. ВНР § I; # I	Установка стирей под мивелкр	100 п. м.	4,4	1,2	-			5,28	-			Дорожные работные 4 разр. - I; 3 разр. - I; 2 разр. - I; 1 разр. - I.
3. ВНР § I, # 2	Установка котур- ных струн	100 п. м.	4,4	4,1	-			18,04	-			Дорожные работные 4 разр. - I; 3 разр. - I;

Продолжение таблицы I

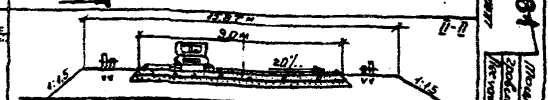
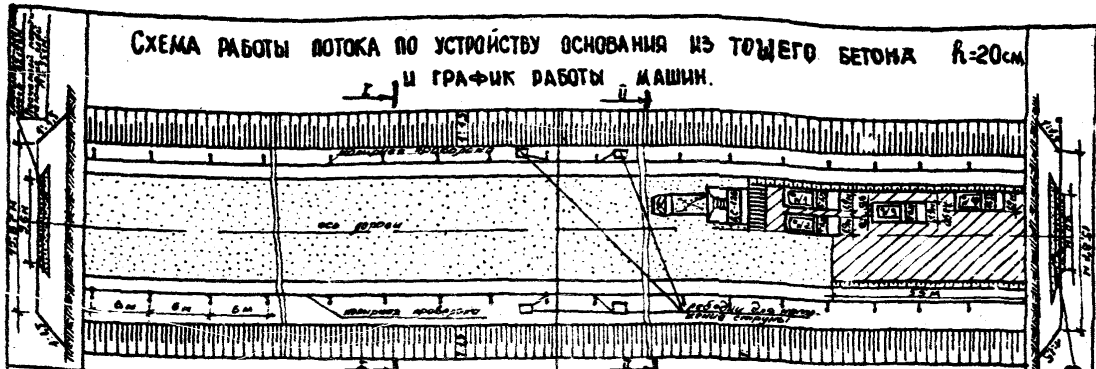
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
												2 разр. - I; I разр. - I
4. Повременнo	Укладка оснований из того же бетона асфальтоукладчиком ДС-126	100 м ²	20,12	2,04	0,406		41,0	6,2			Асфальтоукладчик ДС-126	машинист 6 разр. - I. Бетонщики: 5 разр. - I; 3 разр. - I; 2 разр. - I; 1 разр. - I
5. ТИИР § 1-4-81	Уплотнение оснований из того же бетона самоходным пневмокатком ДУ-31 (Д-627)	100 м ²	20,12	1,4	1,4		28,17	28,17			каток ДУ-31 (Д-627)	машинист 6 разр. - I
6. ТИИР § 1-1-103	Нанесение битумной эмульсии на основание из то-	100 м ²	20,12	1,25	0,625		25,15	12,57			компрессор ДС-9м	машинист 4 разр. - I Дорожный

Окончание таблицы I

I	2.	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
		цего бетона										рабочий
												3 разр. - I
7. ВНР		Снятие копырных	100	4,4	0,89	-		3,92	-			Дорожные
§ I,		струн	п.м.									рабочие
И I												2 разр. - I;
												I разр. - I.
			Итого:					170,76	57,14			
			в том числе:									
			машинисты					57,14	-			
			дорожные					113,62	-			
			рабочие									
			машины						8,2			Смесители С-780 - 2 шт.
									8,2			Асфальтоукладчик ДС-126
									28,17			Каток ДУ-31 (Д-627)
									12,57			Компрессор ДК-9М

СХЕМА РАБОТЫ ПОТОКА ПО УСТРОЙСТВУ ОСНОВАНИЯ ИЗ ТОЩЕГО БЕТОНА $R=20$ см

И ГРАФИК РАБОТЫ МАШИН.



1. Установка опалубки под плиты.
2. Установка опалубки под плиты.

1. Устройство основания из тощевого бетона.
2. Устройство опалубки под плиты.
3. Установка опалубки под плиты.

№ п/п	1
длина	220 м

№ п/п	2
длина	220 м

наименование машин	К-во машин	R=20		K _в	часы работы												
		м³	м³/час		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10			
Мобильный компрессор АК-100	1	0,2	0,2	1													
Компрессор АК-9М	4	2,04	0,2	0,25													
	2	0,25	0,2	0,25													

Машин бетон R=20 см
 Устройство основания из тощевого бетона
 Установка опалубки под плиты

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ТОЛЩИНОЙ 18 СМ
ИЗ ПЕСКОЦЕМЕНТА ПРОФИЛИРУЮЩИМ ДС-10В

I. Область применения

Технологическая карта разработана для использования при организации и производстве работ по устройству основания из цементопеска для дороги I технической категории во II климатической зоне. Толщина основания составляет 0,18 м, ширина 9,6 м.

При составлении технологической карты сменная выработка ведущих машин на устройство цементопесчаного основания принята в зависимости от сменной производительности трех смесительных установок: ДС-50А. Производительность установки принята по достигнутым среднепрогрессивным результатам.

После приготовления в смесительной установке ДС-50А смесь доставляется к месту укладки автосамосвалами КРАЗ-200Б и выгружается на готовое гравийное основание в кучи в шахматном порядке, расстоянием между кучами 3,5 м между рядами 5 м.

Смесь для устройства основания подвозится по заранее устроенным подъездным путям, с которых должен быть обеспечен водоотвод. При привязке технологической карты на устройство основания к конкретному объекту и условиям строительства уточняются, в зависимости от конструкции основания и имеющихся в строительной организации средств механизации, длина захватки, скорость и длина специализированного потока, технологическая схема производства работ.

II. Технологическая последовательность процессов,
установление скорости потока, расчет объемов
работ и потребных ресурсов, комплектование
отряда

Технологическая последовательность процессов на устройство основания из пескоцемента $h = 0,18$ см профилировщиком Д-108 приведена в таблице I.

Скорость потока установлена исходя из сменной производительности трех смесительных установок ДС-50А.

Длина захватки равна:

$$\text{захв.} = \frac{P}{v \times h}, \text{ где}$$

P - производительность 3-х смесительных установок ДС-50А.

$P = 650$ (к_в = 0,6) м³/смену (внн^Р по устройству оснований и цементобетонных покрытий с применением комплектов высокопроизводительных машин).

h = толщина пескоцементного основания $h = 0,18$ м,

v = ширина пескоцементного основания = 9,6 м

$$\text{захв.} = \frac{650}{9,6 \times 0,18} = 350 \text{ п. м.}$$

Объемы работ приняты согласно длине захватки 350 м, ширине пескоцементного основания 9,6 м при толщине отсыпаемого слоя 18 см и составляют:

- распределение смеси автогрейдером ДЗ-99 (Д-710) - 3360 м²;
- планировка слоя профилировщиком ДС-108 - 360 м²;
- укатка основания катками ДУ-31 (Д-6270) - 3360 м²;
- нанесение пленнообразующих материалов машиной ЭНЦ-3М - 3360 м²;
- поливка смеси машиной ПМ-130 - 3360 м².

Расчет потребности трудозатрат, дорожно-строительных машин и основной заработной платы по захваткам приведен в таблице I.

Состав отряда

Таблица 2

№ п/п	Наименование машин	Количество машин и Км	Квалификация рабочих	Количество рабочих
1.	Профилопрошки ЦС-108	1(0,98)	Машинист 6 разряда	1
			Помощник машиниста 5 разряда	1
2.	Автогрейдер ДЗ-99 (ДЗ-710)	1(0,98)	Машинист 6 разряда	1
3.	Каток ДУ-31 (Д-627)	3(0,98)	Машинист 6 разряда	3
4.	ЭНЦ-3м	1(0,98)	Машинист 5 разряда	1
5.	Фронтальный погрузчик ТУ-6	1(0,98)	Машинист 5 разряда	1
6.	Поливомоечная машина ПМ-130	1(0,98)	Машинист 4 разряда	1
Итого рабочих в смену:				9

Потребность
материалов и инструментов

Таблица 3

№ № п/п	Наименование	Единица измерения	Коли- чество	Примечание
1.	Пескоцементная смесь	м ³	650	
2.	Теодолит 2Т5	шт.	1	
3.	Нивелир технический НТО	шт.	1	
4.	Рейка нивелирная складная РН-10	шт.	1	
5.	Кольшки нивелирные	шт.	70	
6.	Поперечная штанга	шт.	50	
7.	Стойка-стержень	шт.	50	
8.	Струна копирная	м	770	
9.	Рулетка	шт.	1	
10.	Рейка контрольная	шт.	1	
11.	Лопаты подборочные	шт.	3	
12.	Ведро	шт.	2	
13.	Линейка стальная для измерения толщины слоя	шт.	1	
14.	Грабли	шт.	1	
15.	Лопаты стальные строительные	шт.	2	
16.	Эмульсия битумная	т	1,1	

III. Схема работы потока

Схема работы потока и график работы машин приведены на чертеже I. Работы по устройству основания из пескоцемента выполняются на двух захватках. Длина специализированного потока сос-

таблет 700 м.

На основании расчета трудозатрат, дорожно-строительных машин и основной заработной платы (табл. I) построен график работы дорожно-строительных машин.

IV. Рекомендации по производству работ

Копирные струны являются указателями уровня и направления движения при работе профилировщика ДС-108 на автоматическом режиме, а также являются исходным базисом для установки и регулировки положения рабочих органов перед началом работы.

Струны устанавливаются с двух сторон, расстояние между ними 14 м.

При установке копирных струн выполняются следующие работы:

- 1) установка нивелирных кольшков;
- 2) установка стоек с кронштейнами;
- 3) натяжение копирных струн.

Для установки нивелирных кольшков в конце и в начале участка, на котором необходима установка копирных струн, делают разбивку поперечников, устанавливая нивелирные кольшки. Затем с помощью теодолита в створе начального и конечного кольшков устанавливают все остальные промежуточные кольшки. Если между начальными и конечными поперечниками отсутствует видимость, делают разбивку поперечников в средней части участка и установку нивелирных кольшков производят раздельно по участкам. Когда произведена плановая установка кольшков, с помощью нивелира производят их точную установку по высоте. После установки нивелирных кольшков устанавливают стойки. Стойки ставят на внешней стороне от копирной струны в 25-30 см от нивелирного кольшка и прочно забивают в грунт.

Перемещением струбины по стойке и поперечной штанге в струбине добиваются такого положения, чтобы прорезь в штанге оказалась точно над центром нивелирного кольшика на принятой высоте.

Струбины в штанге закрепляют винтами, после чего производят натяжение копирной струны. В 7-8 м перед первой стойкой, от которой будет вестись натяжение копирной струны, устанавливают первый натяжной барабан, второй — на таком же расстоянии за последней стойкой. Оба барабана в плане должны находиться точно по линии нивелирных кольшиков, иначе произойдет смещение копирной струны. Высота их закрепления принимается удобной для вращения рукоятки. Снятую с катушки копирную струну раскладывают вдоль линии натяжения и закрепляют ее концы в барабанах. Предварительное натяжение копирной струны делают до такого состояния, чтобы ее легко можно было заправить в прорези поперечных штанг, где она должна свободно лежать, но не выскакивать без приложения усилий. После окончательной выверки копирной струны в плане и по высоте и ее окончательного натяжения закрепляют винты, расположенные на струбине. При каждом натяжении оставляют на барабанах 8-10 м копирной струны на случай возможного ее срачивания при разрывах. Копирная струна должна быть натянута до такой степени, чтобы ее провисание не было заметно на глаз. Положение шнура в плане и вертикальной плоскости будет определять поверхность устраиваемого покрытия или основания и их плановое положение. Поэтому за состоянием копирной струны в процессе работы машины оператор должен постоянно следить: хорошо ли она держится в прорезях и туго ли она натянута между стойками. Во время натяжения или в процессе работы возможны обрывы копирной струны. В таких случаях ее связывают, используя запас, имеющийся

на натяжных барабанах. Узел копирной струны не окажет влияния на ровность покрытия и его положения в плане.

2. Разравнивание смеси

Распределение смеси производится автогрейдером ДЗ-99 (Д-710) на всю ширину основания.

3. Профилирование цементогрунтовой смеси

Профилировка цементогрунтовой смеси производится профилировщиком ДС-108 с припуском по толщине слоя на уплотнение (величина припуска на уплотнение определяется в лаборатории). В процессе планировки в необходимых случаях делают досыпку или уборку лишней смеси фронтальным погрузчиком Т0-6. В жаркую и ветреную погоду, когда в процессе укладки смесь интенсивно теряет влагу ее доувлажняют до оптимальной влажности поливочной машиной. При укладке смеси профилировщиком его рабочие органы устанавливают следующим образом:

задний отвал профилировщика устанавливается на высоте верха основания плюс припуск на уплотнение (2-2,5 см), фреза и шнек на 1-2 см выше заднего отвала, передний отвал на 10-15 см выше заднего.

Уплотнение основания производят тремя катками на пневматических шинах ДУ-31 (Д-627) и заканчивают не позднее 3-х часов после приготовления смеси в смесительной установке (до начала схватывания цементопеска).

Укатку начинают двумя проходами по краям основания с постепенным приближением к середине и перекрытием следов на 30-50 см. Ориентировочное количество проходов по одному следу 6-8. Конечное необходимое число проходов катка по одному месту

уточняют на месте работ пробной укаткой.

Первые два прохода катков по одному месту делают на минимальной скорости. При последующих проходах скорость движения катков повышают до 12-15 км/ч.

После укатки основания производят чистовую профилировку под проектные отметки профилировщиком ДС-108.

5. Чистовая планировка основания

Чистовая планировка является завершающей операцией по окончательной планировке пескоцементного основания, после которой поверхность основания должна быть ровной, иметь проектные отметки и поперечный профиль, поэтому настройку и регулировку рабочих органов профилировщика на выполнение этой операции делают особенно точно. Перед началом планировки проверяют правильность установки и натяжения копирной струны. Чистовую планировку выполняют за один проход профилировщика на рабочей скорости 10-15 м/мин.

После планировки участка протяжением 20-30 м проверяют качество планировки - ровность поверхности, отметки, поперечный уклон и, если необходимо, делают регулировку положения заднего отвала.

При значительных скоплениях смеси у заднего отвала скорость движения профилировщика снижают.

6. Распределение пленкообразующей жидкости

Распределение пленкообразующей жидкости по готовому основанию производится машиной ЭНЦ-3М.

В качестве пленкообразующей жидкости применяются: помароли ПМ-86 или ПМ-100АМ.

УІ. Техничко-экономические показатели

В таблицах 4-5 произведен расчет основных технико-экономических показателей.

Основные стоимостные показатели
машин

Таблица 4

Наименование машин	Количество машин и коэффициент использования	Стоимость маш.-см работы машины	
		одной	всех
1. Автогрейдер ДЗ-99 (Д-710)	1(0,98)		
2. Профилировщик ДС-1С8	1(0,98)		
3. Фронтальный погрузчик ТО-6	1(0,98)		
4. Каток ДУ-3І (Д-627)	3(0,98)		
5. ЭНЦ-3М	1(0,98)		
6. Поливомоечная машина ПМ-130	1(0,98)		

Итого:

Расчет основных технико-экономических
показателей

Таблица 5

№ п/п	Показатели	Величина показателей
1	2	3

А. Общие данные

І. Производительность отряда

а) в смену,

350

Продолжение таблицы 5

I	2	3
б) в год (при 200 сменах км)		70
2. Количество рабочих		
а) на машинах		8
б) при машинах		1
Итого рабочих:		9
3. Основная зарплата, руб.		
4. Прямые затраты, руб.		
а) стоимость эксплуатации машин		
б) заработная плата рабочих при машинах, руб.		
Итого прямых затрат:		

Б. Показатели на I км основания

5. Прямые затраты, руб.	_____
6. Основная зарплата рабочих, руб.	_____
7. Трудовые затраты, чел.-дн.	<u>32,82</u>

У. Требования к качеству работ и техника безопасности

При производстве работ следует руководствоваться указаниями СНиП III-Д.5-73. Качество смеси определяется по данным лабораторных исследований. Согласно СН 25-74, не реже I раза в смену следует проверять: влажность смеси перед ее распределением, степень уплотнения цементопесчаной смеси, ровность и плотность слоя после его уплотнения и чистовой планировки.

При устройстве основания следует выполнять требования "Правил техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог", "Транспорт", М., 1978 г. и СНиП Ш-А.11-70 "Техника безопасности в строительстве".

Расчет
потребности трудозатрат, дорожно-строительных машин
и основной заработной платы рабочих

Таблица I

Обосно- Описание рабочих вание процессов и опе- раций			Едини- ца из- мере- ния	Объем	На единицу измерения			На весь объем			Состав звена		
					чел.- час.	маш. час.	рас- цен- ка	чел. час.	маш. час.	зар- плат- та	машины	рабочие	
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I.	I.	ВМР	Разбивка оси ши- велирных штырей	100 п. м.	3,5	1,2	-		1,2	-		-	Дорожные рабочие разр. - I; 3 разр. - I; 2 разр. - I; I разр. - I.

73

Продолжение таблицы 1

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2.	ВНП	Установка копи-	100	3,5	2,1	-			14,35	-			Дорожные рабочие 2 разр. - I; 3 разр. - I; 4 разр. - I; I разр. - I
	§ 1	ных струн	п. м.										
	№ 2												
2. 3.	ВНП	Завоз пескоце-	1000	3,36	2,4	2,4			8,06	8,06	Автогрей-	Машинист	
	§ 2	мента и распре-	кв. м								дер	6 разр. -	
	№ 1	деление его									ДЗ-99	I.	
	к "	автогрейдером											
	1,95												
4.	То же	Планировка смеси	-"	3,36	4,8	2,4			16,13	8,06	Профили-	Машинист	
		профилировщиком									ровщи.	6 разр. -	
											ДС-108	I.	

41

Продолжение таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
													Помощник машиниста 5 разр. - I.
5.	ВНИР § 2 № I к = I,95		Укатка основания катками	1000 ке. м	3,36	7,2	7,2		24,19	24,19		Каток ДУ-3I (Д-627)	Машинист 6 разр. - 3.
6.	То же		Нанесение плен- кообразующих материалов с заправкой баков машин пленко- образующим ма- териалом	"-	3,36	2,4	2,4		8,06	8,06		Машина ЭНЦ-3М	Машинист 5 разр. - I.

Продолжение таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
7.	ВНПР	§ 2 № I к = 1,95	Подизка смеси поливомоечной машиной	1000 кв. м	3,36	2,4	2,4		8,06	8,06		Поливомоечная машина ПМ-130	машинист 5 разр. - I.
8.	То же		Переброска смеси ковшом и погрузчиком	- "	3,36	2,4	2,4		8,06	8,06		Фронтальный погрузчик Т0-6	машинист 5 разр. - I.
9.	ВНПР	§ I	Снятие копирных струн	100 п. м.	3,5	0,89	-		3,1	-			Дорожные рабочие 2 разр. - I; I разр. - I.
Итого:									94,21	64,49			

В том числе на машинах:

72,56

рабочие при машинах:

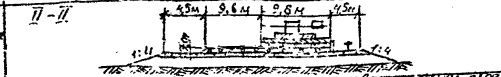
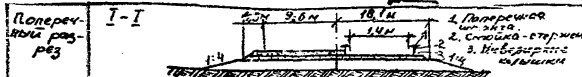
21,65

Окончание таблицы Г

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
											8,06	Автог эйдер ДЗ-99	
											8,06	Профилировщик ДС-108	
											8,06	Фронтальный погрузчик ТГ-6	
											24,19	Кат · ДУ-31 (Д-627)	
											8,06	машина для нанесения пленкообразующих мате- риалов ЭНЦ-34	
											8,06	Поливомоечная машина ПМ-130	

СХЕМА РАБОТЫ ПОТОКА ПО УСТРОЙСТВУ ПЕСКОЦЕМЕНТНОГО ОСНОВАНИЯ $h=18$ см.

И ГРАФИК РАБОТЫ МАШИН



Поперечный разрез	I-I	II-II
Материалы и нормы расхода	1. Песок 2. Цемент 3. Щебень 4. Железобетон	1. Песок 2. Цемент 3. Щебень 4. Железобетон
Средняя длина потока	350 м	750 м
Общая длина потока	700 м	

График работы машин	Наименование машин	Кол-во машин	Кол-во машино-часов по норм.		К _и	Часы работы									
			по норм.	факт.		1	2	3	4	5	6	7	8,2		
	1. Автогрейдер Д-710	1	8,06	8,2	0,98										
	2. Профилировщик ДС-108	1	3,06	8,2	0,98										
	3. Фронтальный погрузчик	1	8,06	8,2	0,98										
	4. Каток Д-827	3	24,1	24,6	0,98										
	5. ЗИЛ-3М	1	8,06	8,2	0,98										
	6. Поливомашинная машина ПМ-129	1	8,06	8,2	0,98										

78
2
71

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА УСТРОЙСТВО ОСНОВАНИЯ ИЗ ФРАКЦИОННОГО ЩЕБНЯ**

I. Область применения

**I.1. Технологическая карта разработана на устройство одно-
слойного основания из фракционного щебня по способу заклинки.**

**I.2. При строительстве оснований по способу заклинки исполь-
зуют основной и расклинивающий материалы, отвечающие требова-
ниям: ГОСТ 8267-82 "Щебень из природного камня для строительных
работ. Технические условия", ГОСТ 10260-82 "Щебень из гравия
для строительных работ. Технические условия", ГОСТ 3344-83
"Щебень и песок шлаковые для дорожного строительства. Техниче-
ские условия. Основной материал предназначен для создания
каркаса конструктивного слоя дорожной одежды. Расклинивающий ма-
териал предназначен для заполнения межзерновых пустот или омоно-
личивания состава конструктивного слоя.**

**I.3. Физико-механические свойства основного и расклинивающего
материала, в зависимости от назначения, должен соответствовать
требованиям, указанным в таблице I приложения.**

**I.4. При привязке технологических карт к конкретным объектам
строительства и условиям производства работ необходимо учитывать
потребное количество трудовых и материально-технических ресур-
сов, а также транспортных средств. Нормирование и оплата труда
водителей за транспортировку дорожно-строительных материалов в
технологических картах не учитываются и производятся по путевым
листам.**

2. Технология и организация строительного процесса

2.1. До устройства основания (покрытия полотна нижележащих слоев) в соответствии с требованиями СНиП 2.06.02.85; СНиП Ш-8-76, СНиП 3.06.03.85 и "Руководства по сооружению земляного полотна автомобильных дорог".

2.2. Устройство основания разрешается только после приемки готового земляного полотна и нижележащего слоя основания на участке длиной не менее 500 м.

2.3. В состав работ по устройству однослойного основания из фракционированного щебня входят:

транспортировка щебня фракции 47...70 мм автомобилями-самосвалами и разгрузка его вдоль оси дороги в объеме, необходимом для устройства конструктивного слоя заданной толщины (с учетом коэффициента уплотнения 1,25-1,3);

распределение щебня автогрейдерами;

прикатывание щебеночного слоя без поливки водой для выявления возможных неровностей и последующего их исправления;

дальнейшее уплотнение щебня с одновременной поливкой водой;

транспортировка щебня навесным щебнераспределителем;

окончательное уплотнение слоя с одновременной поливкой водой.

2.4. Во избежание заноса на россыпь щебня связных грунтов с соседних участков колесами автомобилей, операции по уплотнению и расклиниванию следует выполнять в сжатые сроки (от 1 до 3 сут.).

2.5. Щебень уплотняют катками на пневматических шинах и вальцовыми катками за несколько периодов:

в первый период прикатывается россыпь щебня до устойчивого положения отдельных щебеночных слоев;

во второй период создается необходимая жесткость щебеночного слоя за счет взаимозаклинивания щебня;

в третий период образуется плотная щебеночная кора путем заклинивания слоя мелкозернистым материалом.

2.6. Уплотнение щебня катками в первый период следует начинать от обочин за три-шесть проходов по одному следу с последующим приближением к середине и уменьшением числа проходов по оси дороги до одного.

2.7. Признаками окончания уплотнения в первый период служит прекращение образования волны перед катком весом 5 т и отсутствием заметной на глаз осадки щебня.

2.8. Скорость движения катков в первый период должна быть 1,5-2 км/час.

2.9. В сухую жаркую погоду перед уплотнением для обеспечения лучшей уплотняемости щебень поливают водой

2.10. Признаками окончания уплотнения служат: отсутствие подвижности щебня, прекращение образования волны перед катком, отсутствие следа-осадки от прохода катка.

2.11. Исходные данные, принятые для расчетов:

категория дороги	- III;
протяженность участка	- 1,0 км;
ширина основания	- 7,0 м;
толщине основания	- 0,15 м;
укрепительные полосы по 0,5 м с каждой стороны	
площадь участка	- 8000 м ² ;
режим работы	- I смена.

2.12. Расход материалов принят согласно СНиП IV-5-82 сб. 27 и приведен в таблице 2 приложения.

2.13. Схема технологии и организации производства работ при устройстве основания из фракционированного щебня приведена на схеме 1.

2.14. Калькуляция трудовых затрат на устройство 1 км основания приведена в таблице 3 приложения.

2.15. Работы по устройству оснований производятся бригадой численностью 8 человек:

машинист автогрейдера 6 разряда	- 1 чел;
машинист катка 5 разряда	- 2 чел;
машинист щебнераспределителя 5 разряда	- 1 чел;
машинист поливомоечной машины 4 разряда	- 1 чел;
дорожные рабочие 1 разряда	- 1 чел;
2 разряда	- 1 чел;
3 разряда	- 1 чел.

2.16. Недостатки и способы их устранения при строительстве щебеночных оснований и покрытий приведены в таблице 4 приложения.

3. Материально-технические ресурсы

3.1. Потребность в машинах определена из расчета оптимальной их загрузки при выполнении комплексным механизированным отрядом:

автогрейдер ДЗ-2 (Д-144)	- 1;
каток ДУ-48	- 1;
каток ДУ-16 (Д-551)	- 1;
каток ДУ-50	- 1
поливомоечная машина ПМ-130	- 1;
щебнераспределитель Д-336	- 1

4. Техничко-экономические показатели

(на I км основания)

- 4.1. Затраты труда - 49, 03 чел.-дня.
 4.2. Потребность в машинах - 18,02 маш.-смены.
 4.3. Заработная плата бригады в день -

5. Контроль качества

5.1. Качество уплотнения щебеночных оснований и покрытий следует проверять на каждом километре путем контрольного прохода катка весом 10-18 т, после которого на основании не должно оставаться следа.

5.2. Толщину слоя следует контролировать в трех поперечниках на каждом километре дороги путем промеров по оси и на расстоянии 1-1,5 м от края.

5.3. Ровность поверхности и поперечный уклон следует контролировать через каждые 100 м дороги трехметровой рейкой и шаблоном с уровнем.

5.4. Операционный контроль качества работ по устройству оснований фракционированного щебня приведен в таблице 5 приложения.

6. Материально-технические ресурсы

6.1. Основные материалы

№ п/п	Наименование материалов	Марка, ГОСТ	Единица измерения	Расход материалов	
				на 100 м ²	на 8000 м ²
1.	Щебень фракции 40...70	ГОСТ 8269-76	м ³	18,9	1512
2.	Щебень фракции 10...20	ГОСТ 8267-82	м ³	1,5	120
3.	Вода		м ³	3	240

6.2. Машины, оборудование, инструменты и приспособления

№ № п/п	Наименование	Марка, ГОСТ	Количество	
			штук	трудозатраты
1.	Автогрейдер	ДЗ-2	1	1,26 маш.-см.
2.	Каток	ДУ-48	2	1,95 -"
		ДУ-50	2	9,26 -"
3.	Поливомоечная	ЛМ-130	1	7,11 -"
4.	Лопаты	3620-76	4	
5.	Рулетки металлические	7502-60	2	
6.	Нивелир	10528-76	1	постоянно
7.	Рейка для нивелира	III58-83		
8.	Щебнераспределитель	Д-336	1	0,39 маш.-см.

7. Техника безопасности

7.1. При укреплении обочин должны соблюдаться правила техники безопасности, предъявляемые к машинам, перемещающимся в процессе работы согласно СНиП Ш-4-80.

7.2. При изменении направления движения катков во время уплотнения покрытий необходимо давать предупредительный сигнал, так как вблизи могут находиться люди.

7.3. Запрещается перевозить людей, в том числе грузчиков, в кузовах автомобилей-самосвалов, на прицепах и полуприцепах и цистернах, а также в кузовах бортовых автомобилей, специально оборудованных для перевозки людей.

7.4. Грузовые автомобили для перевозки людей должны быть оборудованы в соответствии с требованиями "Правил дорожного движения", утвержденных МВД СССР.

В путевом листе водителя автомобиля, предназначенного для

перевозки людей должна быть отметка автохозяйства: "годен для перевозки людей" и указано возможное количество перевозимых пассажиров.

7.5. Площадки для погрузочных и разгрузочных работ должны быть спланированы и иметь уклон не более 5° . В соответствующих местах необходимо установить надписи: "въезд", "выезд", "разворот" и др.

7.6. При загрузке автомобилей шоферу и другим лицам запрещается находиться в кабине автомобиля, не защищенного козырьками.

7.7. При разработке, транспортировании, разгрузке, планировке и уплотнении двумя и более самоходными машинами, движущимися одна за другой, расстояние между ними должно быть не менее 10 м.

7.8. Приближение рабочих органов, уплотняющих машин к бровке насыпи ближе 0,3 м не допускается при любых методах уплотнения (кроме навесных трамбовок).

7.9. Скорость движения автотранспорта вблизи мест производства работ не должна превышать 10 км/час на прямых участках и 5 км/час на поворотах.

Недостатки при строительстве щебеночных покрытий и оснований и способы их устранения

Таблица 4

Недостатки	Возможные причины	Способы предотвращения или устранения
I	2	3
Щебень не уплотняется при укатке	Особенности некоторых горных пород. Излишнее количество проходов катка во II периоде с обломкой кромок щебня	Расклинить мелким черным щебнем или известняковым мелким щебнем. Распределить влажную смесь цемента с песком из расчета примерно 10 кг цемента на 1 м ² и 40 кг.
После прошедших ливней или продолжительных дождей слой не уплотняется	Переувлажнение земляного полотна и щебня	Прекратить работы до полного просыхания слоя
По поверхности катаются или выступают над ней фракции	Превышены размеры для щебня 40 мм, для гравия 25 мм	Уложить дополнительный слой из правильно подобранного материала
В сухую погоду на поверхности образуется катун	Недостаток глины для гравийного слоя и плохое заклинивание щебеночного слоя	Убрать катун, полить поверхность хлористым кальцием. При необходимости выполнить работы заново

1	2	3
На поверхности накапливаются гребни, волнистость	Недостаток скелетности, избыток мелких фракций	Срезать гребни, удалить с поверхности мелкие фракции. Усиленно утолщить с поливкой
Местные разрушения, образование ямочности	Неудовлетворительная расклинка. Неоднородность фракционного состава	Полностью переделать отдельные места
Сухие проломы коры	Недостаточная толщина слоя	Уложить дополнительный слой
При достаточной толщине покрытия и выполнении всех требований по его устройству образуются волны, просадки	Земляное полотно отсыпано из плохих грунтов или уплотнено	Переделать земляное полотно и одежку

Калькуляция

трудоу затрат на основания из щебня Н = 15 см на I км

№ п/п	Обоснование	Описание работ	Единица измерения	Объем работ	Затраты на измеритель		Затраты на объем		сумма зар-платы руб. коп.	Производительность	Наименование механизмов	Состав звена	
					норма времени чел./час	расцен-ка руб. коп.	грудозатраты чел./дн	маш. см.					
					6	7	8	9					10
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
1.	17-1	Разравнивание щебня фракции 40-70 мм автогрейдером	1000 м ²	80,0	0,13	0,13	1,26	1,26	63,07	ДЗ-2	(Д-144)	Машинист 6 разряда - I Машинист 4 разряда - I	
2.	17-2	Увлажнение щебня водой	100 м ²	80,0	0,94	0,47	9,17	4,58	17,44	ПМ-130		Дорожный рабочий I разряда - I	

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
3.	17-4 т 3 П I	Проверка профиля основания	100 м ²	80,0	0,12	-		1,17	-		-		Дорожный рабочий 4 разря- да - I 4 разря- да - I
4.	17-3 г I	Подкатка щебня за 8-15 прохо- дов по следу	100 м ²	80,0	0,95	0,95		9,26	9,26		8,63	ДУ-50	Машинист 5 разря- да - I
5.	20-2-32	Распределение щебня фракции 10-20 мм	100 м ²	80,0	0,12	0,04		1,17	0,39		205,0	Д-336	Асфальто- бетонщик 2 разря- да - 3
6.	17-31 п 2а	Окончательная планировка осно- вания под укатку	100 м ²	80,0	2,1	-		20,48	-		-	-	Дорожный рабочий 3 разря- да - I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
													2 разря- да - 2
7.	17-2 и 2	Увлажнение щебня во второй период уплотнения	100 м ²	80,0	0,52	0,26		5,07	2,53		31,53	ПМ-130	машинист 4 разря- да - I Дорожный рабочий I разря- да - I
8.	17-3 и 6	Уплотнение осно- вания за 4-6 про- ходов катка	100 м ²	80,0	0,2	0,2		1,95	1,95		41,00	ДУ-48	Машинист 5 разря- да - I
		Итого:						49,53	19,97				

Примечание: пробег поливомоечной машины нормируется отдельно в зависимости от расстояния. Окончательное число проходов катка определяется опытным путем

**7. Схема операционного контроля качества работ по устройству щебеночных, гравийных
и шлаковых оснований**

Технологические операции	Состав контроля	Контролируемые параметры	Величина допускаемых отклонений (+)	Режим и объем контроля	Метод и средства контроля	Кто контролирует	Нормативные и руководящие документы	Исполнительная документация, содержащая результаты контроля качества				
1	2	3	4	5	6	7	8	9				
Подготовительные работы												
Подготовка земельного полотна	Геометрические параметры	Расстояние между осью и бровкой	10 см	Через 50 м	Геодезический (мерная лента)	Мастер	СНИП 3.06.03-85	Журнал.				
		земполотна										
		Ширина корыта	10 см	"	"	"		Акты на скрытые работы				
		земполотна										
Соответствие продольного и поперечного профиля земельного полотна	Высотные отметки	Высотные отметки	+50 мм	На всех пикетах и переломных точках	Нивелир	Мастер (геодезист)						
		продольного										
		профиля										

1	2	3	4	5	6	7	8	9
		Поперечный уклон	0,010	Через 50 м	Нивелир	Мастер (геоде- зист)		
	Ровность и плот- ность корыта земполотна	Ровность	См. схему № 2 п 3	"-	"-	"-	СНИП-Ш 3.06.	
		Плотность	- 4% от проект.	"-	Лабораторный	Лаборант	03.85 п. 3, 89, п. 13.6 СНИП 3.06. 03.85	
Подготовка ниже лежащего слоя основания	Геометрические параметры	Ширина основания	10 см	Через 100 м	Мерная лента	Мастер	Проект ППР	Журнал лабораторного контроля
		Толщина слоя	10% но не 20 мм	В 3-х попереч. ли- на кило- метр	метр, нейка	"-		

22

Краткие указания по проведению контроля качества

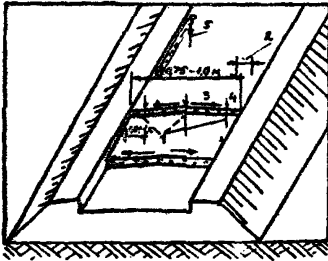
1. Максимальная толщина слоя в плотном теле не должна быть более 18 см при уплотнении катками с металлическими вальцами и 25 см при применении катков на пневматических шинах.

2. Для нижних и средних слоев оснований следует использовать щебень фракции 40-70 и 70-120 мм; для верхних слоев - щебень фракций 40-70 мм; для расклинивания - щебень фракции 20-40 мм; 10-20 мм и 5-10 мм, щебень слабых пород следует применять фракций более 70 мм.

3. Устройство оснований и покрытий в зимнее время разрешается только по земляному полотну, полностью законченному до наступления отрицательных температур.

4. В зимний период устройство всех слоев оснований из шлака следует устраивать фракцией размером менее 70 мм, при этом верхний слой оснований должен устраиваться только на $\frac{2}{3}$ проектной толщины.

5. Досыпку материала и исправление деформаций оснований и покрытий, устроенных в зимнее время, следует производить только после просыхания земляного полотна и основания (покрытия) и проверки степени их уплотнения.



1	2	3	4	5	6	7	8	9
Соответствие продольного и поперечного профиля	Высотные отметки по оси	50 мм	На всех пикетах и перел. точках	Нивелир	Мастер (гиде-зист)	СНИП 3.06.03.85	Мурнал	производства работ
	Поперечные уклоны	0; 010	Через 100 м	Рейка с уровнем	Мастер	Проект бот	Акты на открытые работы	
Ровность, уплотнение и чистота поверхности	Просвет под рейкой: для дорог I, II, III категории	10 мм	"	Рейка	"	"		
	"- IУ и У категории	15 мм	"	"	"	"		
	Плотность	Не должно оставаться следа катка	На каждом километре	Визуально (каток 10-18 тн)	"			

46

1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Устройство основания (покрытия) Геодезические разбивочные работы	Точность выполнения разбивки проектного положения в плане и по высоте элементов основания или покрытия	Ширина	2 см	Через 100 м	Геодезический (рулетка)	Мастер (геодезист)	СНИП 3.06.03-85	Журнал производства работ	
		Высотные отметки	10 мм	На всех пикетах и плюс точ.	Нивелир	"	"	Журнал разбивочных работ	
		Поперечные уклоны	0,002	Через 100 м	"	"	"	Журнал работ	
		Положение оси	-	Сплошной	Теодолит	"	"	Журнал лабораторного контроля	
									Акты на скрытые работы
									Журнал производства работ
									Журнал производства работ
Распределение материалов	Качество и количество материалов, правиль-	Грансостав	-	Две пробы на 1 км по	Лабораторный	Лаборант	СНИП 3.06.03.85	Журнал производства работ	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
	ность планировки,			8-10 кг				
	поперечные уклоны,	Поперечные	-	-	Шаблон	Мастер		Журнал
	толщину слоя до	уклоны						лабора-
	уплотнение, ширину,	Толщина	-	Через	Метр	"		торного
	влажность			50 м				контроля
Уплотне-	Послойное уплотне-	Плотность	Не должно	Н. каж-	Визуально	Мастер	СНИП	Журнал
ние	ние влажность ма-		оставаться	дом ки-	каток	(лабо-	3.06.	произ-
	териалов, схема		следа кат-		10-18 т	рант)	03.85	водст-
	укатки.		ка				Ш-4-80	ва
	Соблюдение геомет-	1. Толщина	10%, но	В 3-х	Метр,	Мастер		Журнал
	рических парамет-	слоя	не 20 мм	попе-	линейка			лабора-
	ров, продольного и			речн.				торного
	поперечного профиля.			на ки-				контро-
	Ровность			дометр				ля
		2. Ширина	10 см	Через	Мерная	Мастер		Журнал
				100 м	лента			опера-
		3. Высотные	50 мм	На всех	Нивелир	Мастер		ционного
		отметки		пикетах		(геоде-		контроля
				и перел.		зист)		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
					точках			
	4. Поперечные уклоны	0,010	Через 100 м	Рейка с уровнем	мас чер			Акты на скрытые работы
	5. Просвет под рейкой для дорог I, II и III катего- рии	10 мм	Через 100 м	Рейка 3 м	-"-			
	-"- IУ и У категории	15 мм	-"-	-"-	-"-			

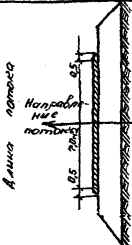
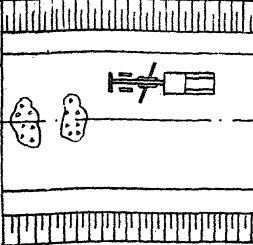
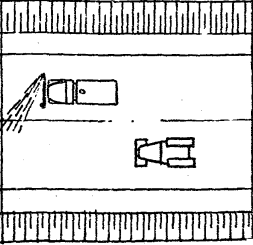
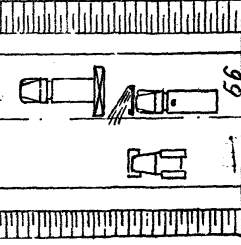
Краткие указания по проведению контроля качества

1. Для нижних и средних слоев оснований следует использовать щебень фракции 40-70 и 70-120 мм; для верхних слоев - щебень фракции 40-70 мм; для расклинивания - щебень фракции 20-40; 10-20 и 5-10 мм. Щебень слабых пород следует применять более 70 мм.

2. Устройство оснований и покрытий в зимнее время разрешается только по земляному полотну, полностью законченному до наступления отрицательных температур.

3. Досыпку материалов и исправлений деформаций оснований и покрытий, устроенных в зимнее время, следует производить только после просыхания земляного полотна и основания и проверки степени их уплотнения.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА УСТРОЙСТВА ОСНОВАНИЯ ИЗ ФРАКЦИОНИРОВАННОГО ЩЕБНЯ.

№ захватки	I	I	I
Наименование процессов	1. Разравнивание щебня фр. 40-70 мм автогрейдером.	2. Увлажнение щебня поливочной машинной 3. Подкатка слоя из 3-5 проходов катка по следу.	4. Распределение щебня фр. 10-20 мм навесным распределителем. 5. Увлажнение основания. 6. Уплотнение основания из 4-5 проходов катка по следу.
№ операции	1	2; 3	4; 5; 6
Длина захватки	1000 м	1000 м	1000 м
Потребные ресурсы в смену	автогрейдер ДВ-2 (А-144)	поливочно-мешная машина ПМ-150 гладковальцовый каток ДУ-50	навесной щебне-распределитель поливочно-мешная машина ПМ-150 гладковальцовый каток ДУ-48
 <p>Длина полосы</p> <p>Направление потока</p>			

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА УСТРОЙСТВО НИЖНЕГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ ТОЛЩИНОЙ 5 СМ
ИЗ КРУПНОЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТОБЕТОННОЙ СМЕСИ
АСФАЛЬТОУКЛАДЧИКОМ ДС-I

I. Область применения

Технологическая карта составлена в соответствии с "Методикой составления технологических карт на выполнение основных дорожно-строительных работ" ВСН-13-73. Карта предназначена для использования при организации и производстве работ на устройстве нижнего слоя покрытия толщиной 5 см и шириной 9 м из горячей щебеночной смеси для автодороги II технической категории во II климатической зоне.

Принятая толщина дорожной одежды 47 см, заложение откосов земляного полотна I:I,5.

При привязке данной технологической карты к конкретному объекту и условиям строительства уточняются в зависимости от конструкции дорожной одежды и имеющихся в организации средств механизации, длина захватки, скорость и длина специализированного потока, технологическая схема производства работ.

II. Технологическая последовательность процессов,
установление скорости потока, расчет объемов
работ и потребных ресурсов, комплектование отряда

Технологическая последовательность процессов на устройство нижнего слоя покрытия толщиной 5 см из крупнозернистой пористой асфальтобетонной смеси асфальтоукладчиком ДС-I (Д-150) приведена в таблице I.

Скорость потока устанавливается исходя из сменной производительности двух асфальтосмесителей Д-508-2А с дистанционным

управлением. Производительность двух смесителей в смену (8,2 часа) согласно ЕНиР § I7-50, табл. 2, равна = 300,0 т, следовательно, при расходе смеси I18 т на 1000 м² (СНИП-IV-15-50) длина захватки равна 280 м (2520 м²).

$P = 300,0$ т/см - произв. дительность двух асфальтосмесителей Д-508-2А или количество смеси, поступающей к а/укладчику в смену.

$b = 9$ м - ширина покрытия;

$q = I18$ т - расход асфальтобетонной смеси на 1000 м² покрытия толщиной 5 см (СНИП-IV, табл. 45-50);

$$L_{\text{захв.}} = \frac{P \times 1000}{b \times q} = \frac{300,0 \times 1000}{9 \times I18} = 280 \text{ м}$$

Длина полос укладки в соответствии с таблицей 24 "Инструкцией по строительству дорожных асфальтобетонных покрытий"

ВСН 93-73 Минтрансстроя СССР принята равной 70 м.

Температура воздуха, °С при отсутствии ветра	Длина укладываемой полосы, м	
	на защищенных от ветра, застроенных и лесных участках и глубоких выемках	на открытых участках
От + 5° до + 10	30-60	25-30
От + 10° до + 15	60-100	30-50
От + 15° до + 25	100-150	50-80
25°	150-200	80-100

Объемы работ в карте приняты согласно длине захватки 280 м, ширины покрытия $b = 9$ м при толщине 5 см и составляют:

- очистка основания от мусора и пыли - 2520 м²;
- розлив вяжущего - 1,814 т (из расчета 0,72 т на 1000 м², СНИП-IV, табл. 45-49);
- укладка асфальтобетонной смеси асфальтоукладчиком ДС-I -

2520 м²;

- подкатка легким катком - 2520 м²;

- окончательная укатка тяжелыми катками - 2520 м².

Расчет потребности трудозатрат, дорожно-строительных машин и основной заработной платы по захватам приведен в таблице I.

Состав отряда с указанием коэффициента внутрисменной загрузки машин км приведен в таблице 2.

Состав отряда

Таблица 2

Наименование машин	Количество машин и км	Квалификация рабочих	Количество рабочих
1	2	3	4
Механическая щетка на КОМ-130А	I(0,83)	Машинист 4 разряда	I
Автогудронатор ДС-39 (Д-640)	I(0,69)	Машинист 5 разряда Помощник машиниста 4 разряда	I
Автосамосвалы ЗИЛ-ММЗ-555	В зависи- мости от ежемен- ной даль- ности возки		
Асфальтоукладчик ДС-1(Д-150)	I(0,83)	Машинист 6 разряда	I

Продолжение таблицы 2

1	2	3	4
		Асфальтировщики	
		I разряда	I
		2 разряда	I
		3 разряда	3
		4 разряда	I
		5 разряда	I
Мотокаток ДУ-II (Д-469)	I(0,83)	Машинист	I
		5 разряда	
Мотокаток ДУ-9 (Д-400)	I(0,94)	Машинист	I
		5 разряда	
Мотокаток ДУ-9 (Д-399)	I(0,94)	Машинист	I
		5 разряда	

Всего рабочих в смену:14

ПРИМЕЧАНИЕ: подметально-уборочная машина КОМ-130А и автогудронатор ДС-39 заняты на устройстве нижнего слоя покрытия в течение одного часа в смену. Остальное время автогудронатор занят на перевозке битума на АБЗ или на других объектах, а подметально-уборочная машина - на поливке земляного полотна, оснований и т. п.

Потребность материалов и инструментов

Таблица 3

№ п/п	Наименование	Единица измерения	Количество	Примечание
1	2	3	4	5
I.	Асфальтобетонная крупнозернистая смесь	т.	300,00	
2.	Битум жидкий	т	1,814	
3.	Маровия передвижная	шт.	1	
4.	Передвижная электростанция ДЭС-4,5	шт.	1	
5.	Рулетка РЗ-20	шт.	1	
6.	Теодолит 2Т5	шт.	1	
7.	Рейка 2% с уровнем	шт.	1	
8.	Термометр механический стеклянный ртутный	шт.	1	
9.	Котел битумный 100-300 л	шт.	1	
10.	Райбовки (терки)	шт.	2	
11.	Грабли металлические	шт.	2	
12.	Трамбовка металлическая	шт.	1	
13.	Рейка металлическая 3-х метровая	шт.	1	
14.	Лопаты строительные	шт.	6	
15.	Упорные брусья металлические или деревянные, с комплектом костьюлей	м	210	
16.	Ведро	шт.	2	
17.	Ломы обыкновенные (ЛО)	шт.	2	

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
18.	Кувадды (кузнечные тупоносые)	шт.	2	
19.	Зубило с держателем	шт.	2	
20.	Мерник толщины слоя (металлическая линейка)	шт.	1	
21.	Нивелир технический Н-10	шт.	1	
22.	Рейка нивелирная складная РН-10	шт.	1	

III. Схема работы потока и график работы машин

Схема работы потока и график работы машин приведены на чертеже I. Схема построена на основе схемы № 26 "Технологических схем комплексной механизации основных видов дорожно-строительных работ с учетом принятой скорости потока.

Работы по устройству нижнего слоя асфальтобетонного покрытия выполняются на одной захватке длиной 280 м и поэтому длина специализированного потока равна 280 м.

IV. Рекомендации по производству работ

I. Подготовительные работы

Асфальтобетонное покрытие должно устраиваться на сухом, чистом и не промерзшем основании, поэтому перед укладкой асфальтобетонной смеси основание очищают от мусора, пыли и грязи подметально-уборочной машиной КОМ-130А. Перед укладкой смеси необходимо про-

верить плотность и ровность основания.

Для хорошего сцепления покрытия с основанием его обрабатывают жидким битумом.

Обработку основания (подгрунтовку) жидким битумом производят в конце предшествующей смены, перед укладкой нижнего слоя покрытия. Жидкий битум распределяется автогудронатором ДЗ-39 (Д-640) при рабочем ходе автогудронатора следует обращать внимание на равномерное распределение вяжущего по всей длине и ширине захватки. Температура битума в момент розлива должна быть не менее $80-100^{\circ}\text{C}$. Перед укладкой асфальтобетонной смеси необходимо выполнить разбивочные работы, которые позволят соблюсти проектную ширину покрытия и поперечные уклоны, а также прямолинейность кромок.

При подготовке асфальтоукладчика к работе машинист осматривает питатель и шнеки укладчика, устанавливает необходимый зазор над питателем, регулируя положение шибберных заслонок на задней стенке бункера, прогревает выглаживающую плиту, проверяет работу трамбующей плиты.

При необходимости, два асфальтировщика (3 разряда и 2 разряда) устанавливают боковые упоры, снимают их, очищают и доставляют к новому месту укладки упоров.

Перед установкой упоров на прямых участках по кромке натягивают шнур. Рабочие устанавливают упоры по шнуру и закрепляют их костылями, вбиваемыми в основание. На кривых по кромке покрытия геодезист выставляет штыри, по которым рабочие и устанавливают упоры. Остальные асфальтировщики готовят и подогревают инструмент.

Укладка горячей асфальтобетонной смеси

Нижний слой покрытия из горячей а/б смеси устраивают в сухую погоду при температуре воздуха не ниже $+ 5^{\circ} \text{C}$ весной и летом, и не ниже $+ 10^{\circ} \text{C}$ - осенью.

Температура горячей смеси при укладке должна быть не менее нижнего предела рекомендуемых температур ($+ 120^{\circ} \text{C}$).

Укладку смеси ведут самоходным асфальтоукладчиком типа ДС-I (Д-150В) с включенным трамбующим брусом. При работе одним укладчиком на устройстве смежной полосы необходимо, чтобы толщина укладываемого слоя, с учетом коэффициента уплотнения k_u , была на 15-20% больше толщины ранее уложенной и уплотненной полосы. А целесообразная длина полос укладки горячей а/б смеси для обеспечения хорошего сопряжения обеих полос зависит от температуры воздуха и принимается по таблице 24 "Инструкции по строительству дорожных асфальтобетонных покрытий". ВСН-93-73.

На чертеже I приведена схема движения асфальтоукладчика ДС-I при укладке горячей а/б смеси укладчиком на ширину 3 м х 3.

В процессе укладки смеси рабочие бригады выполняют следующие работы:

асфальтобетонщик 3-его разряда у бункера асфальтоукладчика дает сигнал на подход автомобиля-самосвала со смесью, принимает смесь в бункер и очищает кузов автомобиля от остатков смеси скреком или лопатой с удлиненной ручкой;

Машинист укладчика управляет работой машины, при этом регулирует толщину слоя смеси в питателе и наблюдает за тем, чтобы к распределительному шнеку поступала равномерно без перерывов и у краев шнеков не образовывался избыток или недостаток смеси.

При кратковременном перерыве в доставке смеси машинист оставляет часть смеси в бункере асфальтоукладчика до подхода следующего автомобиля со смесью.

Асфальтобетонщики 3-его разряда после прохода а/укладчика, при необходимости допылают недостающую смесь, устраняют неровности, удаляют недоброкачественную смесь и заменяют новой. Ровность поверхности проверяют 3-х метровой рейкой после прикатки смеси легким катком, а также после окончательного уплотнения. При этом рейка укладывается поперек, а затем вдоль полосы в трех местах по оси и у каждого края на расстоянии 0,5 м от кромки.

Участки покрытия, на которых под рейкой образуются просветы, должны быть исправлены. Для этого асфальтобетонщик 5-го разряда железными граблями слегка взрыхляет уложенную смесь, а затем удаляет смесь на возвышениях и добавляет во впадины, асфальтобетонщики 1-го и 2-го разрядов помогают ему подносить смесь. Асфальтобетонщик 5-го разряда, принимая смесь, замеряет ее температуру и визуально проверяет ее качество. Смесь перегретая, жирная, плохо перемешанная, холодная в покрытие не укладывается. Он контролирует также толщину укладываемого слоя, регулирует положение выглаживающей плиты и дает указание о порядке уплотнения смеси катками. Толщину слоя промеряют металлическим мерником после прохода укладчика. Если толщина слоя окажется больше или меньше принятой, асфальтобетонщик меняет положение выглаживающей плиты регулировочными винтами, вращая их для увеличения толщины слоя по ходу часовой стрелки.

Работу по укладке завершает асфальтобетонщик 5-го разряда, который проверяет 3-х метровой рейкой поверхность уложенной полосы. Ему помогает асфальтобетонщик 1-го разряда.

При длительных перерывах в подаче смеси устраивают рабочий шов.

В конце полосы укладывает упорную доску, закрепляя ее металлическими костылями. Смесь вручную распределяют вплотную к доске и уплотняют катками.

При возобновлении работ доску снимают, место сопряжения разогревают горячей смесью, а затем после уборки смеси смазывают горячим битумом.

Уплотнение а/б покрытия

Уплотнению покрытия следует уделять особое внимание: максимально возможное уплотнение должно быть достигнуто в процессе устройства покрытия. Коэффициент уплотнения нижнего слоя покрытия из горячей а/б смеси через 10 суток после укладки должен быть - 0,98 (для смеси типов Б, Г, Д).

Для обеспечения равномерной плотности асфальтобетонного покрытия по всей ширине, в том числе и у краев, следует устанавливать упорные брусья.

Предельная плотность каркасного асфальтобетона достигается при использовании обычных катков.

Укатку следует начинать сразу за асфальтоукладчиком легким катком при температуре + 120 - 150° С. Комплект катков для уплотнения нижнего слоя асфальтобетонного покрытия толщиной 5 см состоит из одного легкого моторного катка ДУ-II (Д-496) и двух катков ДУ-8 (Д-399) и ДУ-9 (Д-400). Скорость движения катков в начальный период уплотнения 1,5 + 2,0 км/час, а после двух-трех проходов 3-4 км/ч. После подкатки легким катком ДУ-II (за 4 прохода по одному следу), уплотнение продолжают моторным катком ДУ-8 (Д-399) (за 8 проходов по одному следу) и окончательная укатка производится катком ДУ-9 (Д-400) (за 8 проходов

по одному следу). Скорость этих катков может быть 4 - 5 км/ч.

Укатка тяжелыми катками начинается не позже, чем через 25-30 мин. после укладки, пока еще прикатанная смесь не остыла.

Укатку производят продольными проходами от обочины к оси покрытия. Первые проходы делают таким образом, чтобы захватить на $1/2 - 1/3$ ширины вальцов обочину или смежную, уложенную раньше полосу и обеспечить надлежащий упор. При последующих проходах каток последовательно смещается от кромки покрытия к оси покрытия, перекрывая предыдущие проходы на 20-30 см.

Первые проходы необходимо выполнять по продольному сопряжению с ранее уложенной полосой. Во время укатки движение катков должно быть равномерным, без резких торможений и поворотов. Легкий каток должен двигаться ведущими вальцами вперед. Вальцы катков нужно смазывать смесью воды и керосина (1 : 1) или 1% раствором соапстока.

Уплотнение горячей смеси должно быть закончено, когда след от прохода тяжелого катка будет незаметным, указание о прекращении укатки дает асфальтобетонщик 5 разряда.

Места, недоступные укатке (у люков смотровых колодцев, у бортовых камней и т. п.), асфальтобетонщик 3 разряда уплотняет горячей трамбовкой. При этом след от удара трамбовки должен перекрываться следующим на $1/3$. Уплотнение трамбовкой прекращают после исчезновения следов от ударов трамбовки.

Окончательное заключение о степени уплотнения дает лаборатория на основании испытания вырубок из покрытия.

Минимальная длина укатываемого участка должна быть не менее 7 - 10 м. При меньших длинах участков резко возрастает время на укатку, что снижает производительность катка.

У. Требования к качеству работ и технике безопасности

1. Требования к качеству работ

Готовое а/б покрытие должно удовлетворять требованиям действующих правил приемки работ при строительстве автомобильных дорог, изложенным в СНиП Ш-Д.-73.

Материалы, применяемые для устройства нижнего слоя асфальтобетонного покрытия должны отвечать ГОСТ 9128-76. "Смеси асфальтбетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетоны. Методы испытаний". При устройстве а/б покрытия следует руководствоваться "Инструкцией по строительству дорожных асфальтобетонных покрытий ВСН 93-73. Контроль за качеством работ осуществлять в соответствии со схемой операционного контроля качества на устройство нижнего слоя асфальтобетонного покрытия.

2. Требования к технике безопасности

Работы по устройству асфальтобетонного покрытия следует вести в соответствии с требованиями "Правил техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог" (Транспорт 1978 г.) и соблюдая требования СНиП Ш-А. II-70.

У1. Технико-экономические показатели

Стоимостные показатели машин

Таблица 4

Наименование машин	Количество машин и коэффициент внутрисменной загрузки	Стоимость маш.-см. работы машин по цен. № 2 (руб.)	
		одной	всех
Асфальтоукладчик ДС-1 (Д-150)	1(0,83)		
Мотокаток ДУ-11(Д-469)	1(0,83)		
Мотокаток ДУ-9(Д-400А)	1(0,94)		
Мотокаток ДУ-8	1(0,94)		
Механическая щетка на КОМ-130А	1(0,63)		
Автогудронатор ДС-39А (Д-64С)	1(0,69)		

Итого:

Расчет
технико-экономических показателей

Таблица 5

№ № п/п	Показатели	Величина показателей
А. Общие данные		
I. Производительность отряда		
а) в смену (м)		280 м
б) в год (при 200 сменах), км		56 км
2. Количество рабочих, занятых в смену		
а) на машинах		7
б) при машинах		7
	Итого рабочих:	14
3. Основная зарплата рабочих в смену, руб.		
4. Прямые затраты в смену, руб.		
а) стоимость эксплуатации машин		_____
б) заработная плата рабочих при машинах		_____
	Итого прямых затрат:	_____
Б. Показатели на I км покрытия		
I. Прямые затраты, руб.		
2. Основная зарплата рабочих, руб.		
3. Трудозатраты, чел.-дн.		
		<u>34,25</u>

Расчет
 потребности трудозатрат, дорожно-строительных машин
 и основной заработной платы рабочих

Таблица I

№ захваток	№ процессов	Обоснование	Описание рабочих процессов и операций	Единица измерения	Объем	на единицу измерения			На объем			Состав звена	
						чел.-час.	маш.-час.	расценка	чел.-час.	маш.-час.	зарплата	машины	рабочие
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I	1.	§ 20-2-28	Очистка основания от пыли и грязи механической щеткой на КОМ-130А	100 м ²	25,20	0,025	0,025		0,63	0,63		КОМ-130А	Машинист 4 разр. - I.
I	2.	§ 17-4 № I	Набор и перевозка разжиженного битума автогудронатором	I т	1,814	0,76	0,38		1,38	0,69		Автогудронатор ДС-39 (Д-640)	Машинист 5 разр. - I. Помощник

н/т

Продолжение таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
			С розливом по щебеночному основанию										машиниста 4 разр. - I.
3.	§ I7-I0	табл. 2 № I	Распределение асфальтоукладчиком ДС-I смеси слоем 5 см на ширину 3 м x 3	100 м ²	25,20	2,16	0,27		54,4	6,8		Асфальтоукладчик ДС-I (Д-150Б)	Машинист 5 разр. - I. Асфальтировщики: 5 разр. - - I; 4 разр. - I; 3 разр. - 3; 2 разр. - I; I разр. - I.

115

Продолжение таблицы I

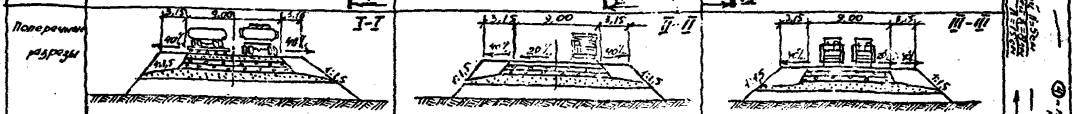
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
4.	§ 17-12 № 22	Подкатка нижнего слоя а/б покры- тия легким мотор- ным катком при 4 проходах (в среднем) по одному следу	100 м ²	25,2	0,27	0,27			6,8	6,8		Мотокаток ДУ-II (Д-469А)	Машинист 5 разр. - I
5.	§ 17-12 № 25	Укатка нижнего слоя а/б покрытия моторным катком при 8 проходах (в среднем) по одному следу	100 м ²	25,2	0,306	0,306			7,71	7,71		Мотокаток ДУ-8 (Д-399А)	Машинист 5 разр. - I

Окончание таблицы I

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
6. §	17-12	Окончательная	100	25,2	0,306	0,306	7,71	7,71				Мотокаток	Машинист
№ 25		укатка нижнего	м ²									ДУ-9	5 разр. - I
		слоя а/б покры-										(Д-400А)	
		тия тяжелым мо-											
		торным катком											
		при 8 проходах											
		(в среднем) по											
		одному следу											
		Итого:					78,63	30,34					
		В том числе:											
		машинисты:					31,03						
		дорожные рабочие:					47,6						
		машины:					-	0,63				Механическая щетка	
												КОМ-130А	
								0,69				Автогудронатор ДС-39	
								6,8				асфальтоукладчик ДС-1	
								6,8				Мотокаток ДУ-II	
								7,71				Мотокаток ДУ-8	
								7,71				Мотокаток ДУ-9	

111

СХЕМА РАБОТЫ ПОТОКА ПО УСТРОЙСТВУ НИЖНЕГО СЛОЯ АБ-ФАЛЬТБЕТОННОГО ПОКРЫТИЯ $\delta=5\text{см.}$ И ГРАФИК РАБОТЫ МАШИН



1. Установить основную ось пути, от нее отложить и установить ось шпалы № 100/120 в 100 см от оси основной шпалы и установить ось шпалы № 100/120 в 100 см от оси основной шпалы.

2. Для установки шпалы № 100/120 в 100 см от оси основной шпалы и установить ось шпалы № 100/120 в 100 см от оси основной шпалы.

3. Для установки шпалы № 100/120 в 100 см от оси основной шпалы и установить ось шпалы № 100/120 в 100 см от оси основной шпалы.

Итого: 280 м

Итого: 280 м

График работы машин	←										→										
	Итого		I		II		III		IV		V		VI		VII		VIII		IX		X
Модель машины	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Производительность, м ³ /ч	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45	1,45
Время работы, ч	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

118
 119
 120
 121
 122
 123
 124
 125
 126
 127
 128
 129
 130
 131
 132
 133
 134
 135
 136
 137
 138
 139
 140
 141
 142
 143
 144
 145
 146
 147
 148
 149
 150
 151
 152
 153
 154
 155
 156
 157
 158
 159
 160
 161
 162
 163
 164
 165
 166
 167
 168
 169
 170
 171
 172
 173
 174
 175
 176
 177
 178
 179
 180
 181
 182
 183
 184
 185
 186
 187
 188
 189
 190
 191
 192
 193
 194
 195
 196
 197
 198
 199
 200

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА УСТРОЙСТВО ВЕРХНЕГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ ТОЛЩИНОЙ 4 СМ
ИЗ СРЕДНЕЗЕРНИСТОЙ АСФАЛЬТОБЕТОННОЙ СМЕСИ НА
СУЩЕСТВУЮЩЕЙ ДОРОГЕ АСФАЛЬТОУКЛАДЧИКОМ ЦС-126

I. Область применения

Технологическая карта составлена в соответствии с "Методикой составления технологических карт на выполнение основных дорожно-строительных работ ВСН-13-73. Данная технологическая карта применяется при организации и производстве работ по строительству верхнего слоя а/б покрытия из среднезернистой асфальтобетонной горячей смеси на существующей дороге II технической категории во II климатической зоне. Толщина готового верхнего слоя покрытия 4 см.

Перед началом работ по устройству верхнего слоя асфальтобетонного покрытия должен быть закончен и принят согласно действующим правилам приемки работ нижний слой а/б покрытия.

При привязке данной технологической карты к конкретному объекту и условиям строительства уточняются, в зависимости от конструкции дорожной одежды интенсивности транзитного транспорта и имеющих в организации средств механизации, длина захватки, скорость и длина специализированного потока, технологическая схема производства работ.

II. Технологическая последовательность
процессов, установление скорости потока, расчет объемов
работ и потребных ресурсов, комплектование отряда ..

Технологическая последовательность процессов на устройство верхнего слоя покрытия толщиной 4 см из среднезернистой горячей:

асфальтобетонной смеси на существующей дороге асфальтоукладчиком ДС-126 приведена в таблице I.

Скорость потока устанавливается исходя из сменной производительности двух асфальтосмесителей Д-508-2А.

Работы по устройству покрытия ведутся на существующей дороге, поэтому целесообразно организовать движение транзитного транспорта по обочине и одной полосе, а на другой полосе шириной 4,5 производить работы.

Длина захватки определяется по формуле:

$$L_{\text{захв.}} = \frac{P \times 1000}{v \times q} = \frac{296 \times 1000}{4,5 \times 96} = 670 \text{ м}$$

где: P = 296 т/см - производительность двух смесителей Д-508-2А или количество смеси, поступающей к асфальтоукладчику в смену;

v = 4,5 м - ширина полосы укладки а/б смеси;

q = 96 т - расход среднезернистой а/б смеси на 1000 м² покрытия толщиной 4 см.

Объемы работ в технологической карте приняты согласно длины захватки 670 м и ее ширины 4,5 м при толщине 4 см и составляют:

- очистка нижнего слоя покрытия от пыли и мусора - 3015 кв. м;
- розлив жидкого битума (подгрунтовка) - 2,171 т (из расчета 0,7 т на 1000 кв. м.);
- укладка среднезернистой горячей а/б смеси асфальтоукладчиком ДС-126 на ширину 4,5 м - 3015 кв. м.;
- подкатка легким катком покрытия за 3 прохода по одному следу в среднем - 3015 кв. м.;
- укатка катками ДУ-8 покрытия в среднем за 12 проходов по одному следу - 3015 кв. м.;
- окончательная укатка покрытия катком ДУ-9А за 6 проходов по одному следу в среднем - 3015 кв. м.

Расчет потребности трудозатрат, дорожно-строительных машин и основной заработной платы на захватку приведен в таблице 1.

Состав отряда с указанием коэффициента внутрисменной загрузки машин K_m приведен в таблице 2.

Состав отряда

Таблица 2

Наименование машин	Количество машин и K_m	Квалификация рабочих	Количество рабочих
1	2	3	4
Подметально-уборочная машина КОМ-130А	I(0,75)	Машинист 4 разряда	I
Автогудронатор ДС-39	I(0,82)	Машинист 5 разряда Помощник машиниста 4 разряда	I
Автосамосвалы ММЗ-555	В зависимости от ежесменной дальности		
Асфальтоукладчик ДС-126	I(0,99)	Машинист 6 разряда Асфальтировщики 1 разряда 2 разряда 3 разряда	I I I 3

Продолжение таблицы 2

I	2	3	4
Мотокаток легкий ДУ-11	1(0,73)	4 разряда	I
		5 разряда	I
Мотокатки ДУ-8А	2(0,84)	Машинист	I
		5 разряда	2
Мотокаток ДУ-9А	1(0,84)	Машинист	I
		5 разряда	
		Дорожные работчие	
		2 разряда	I
		3 разряда	I
Всего в смену:			I7.

Потребность материалов и инструментов

Таблица 3

№ № п/п	Наименование	Единица измерения	Коли- чество	Примечание
1	2	3	4	5
1.	Асфальтобетонная средне- зернистая смесь	т	304	
2.	Битум кидкий	т	2,205	
3.	Маровня передвижная	шт.	I	
4.	Передвижная электростан- ция ЭЭС-4,5 (для освеще-	шт.	I	

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5
	ния места работ в ночное время)			
5.	Рулетка РЗ-20	шт.	1	
6.	Теодолит 2Т5	шт.	1	
7.	Рейка 2% с уровнем	шт.	1	
8.	Термометр механический стеклянный ртутный	шт.	1	
9.	Котел битумный 100-300 л	шт.	1	
10.	Райбовки (терки)	шт.	2	
11.	Грабли металлические	шт.	2	
12.	Трамбовка металлическая	шт.	1	
13.	Рейка металлическая 3-х метровая	шт.	1	
14.	Лопаты стальные строитель- ные (подборочные)	шт.	6	
15.	Упорные брусья металличе- ские или деревянные, с комплектом костылей	м	100	
16.	Ведро	шт.	2	
17.	Нивелир технический Н-10	шт.	1	
18.	Рейка нивелирная складная РН-100	шт.	1	
19.	Ломы обыкновенные (ЛО)	шт.	2	
20.	Кувалды (кузнечные тупо- носые)	шт.	2	
21.	Зубило с держателем	шт.	2	
22.	Мерник толщины слоя	шт.	1	

Окончание таблицы 3

1	2	3	4	5
	(металлическая линейка)			
23.	Направляющие (конусы) вежи	шт.	100	
24.	Знаки дорожные:			
	"Сужение дороги" 1.176, в	шт.	4	
	"Ремонтные работы" 1.21	шт.	8	
	"Обгон запрещен" 2.16	шт.	4	
	"Ограничение скорости"	шт.	4	
	2.20			
	"Конец ограничения скорости" 2.25 в	шт.	4	
	"Направление объезда препятствия" 3.2	шт.	6	
25.	Копирная струна (проволока)	м.	700	
26.	Кронштейны	шт.	48	
27.	Ручная лебедка для натяжения базовой линии	шт.	1	

Ш. Схема работы потока и график работы машин

Схема работы потока и график работы машин приведены на чертеже I. Схема построена на основе схемы № 26 "Технологических схем комплексной механизации основных видов дорожно-строительных работ" с учетом принятой скорости потока.

Работы по устройству верхнего слоя покрытия из среднезернистой асфальтобетонной смеси выполняются на одной захватке длиной 670. м и шириной 4,5 м на существующей дороге. Ограждение места работы принято в соответствии с "Инструкцией по ограждению мест

работ и расстановке дорожных знаков при строительстве, реконструкции и ремонте автомобильных дорог" ВСН 179-73, схема № 3.

К началу работ ограждается участок протяженностью 670 м. Из них 300 м в начале захватки уже огорожены, обработаны битумом и готовы под устройство верхнего слоя а/б покрытия. А остальные 370 м в конце захватки начинают обрабатывать битумом одновременно с началом работы асфальтоукладчика на предыдущих 300 метрах этой захватки.

IV. Рекомендации по производству работ

I. Подготовительные работы

К началу дорожных работ дорожной организацией, производящей работы, должны быть составлены и согласованы с местными органами ГАИ схемы ограждения мест работ и расстановки дорожных знаков с указанием видов работ и сроков их выполнения.

Расстановку дорожных знаков и ограждений осуществляют до начала производства работ. Сначала устанавливают дорожные знаки, а затем ограждение. Первыми устанавливают дорожные знаки наиболее удаленные от места работ, причем на полосе движения противоположной той, на которой предусмотрено проведение работ.

Перед устройством верхнего слоя покрытия проверяют ровность и плотность нижнего слоя. Двое рабочих 2-го и 3-го разрядов с мастером устанавливают на обочине дороги стойки с кронштейнами для натяжения копирной струны. Для хорошего сцепления нижний слой покрытия обрабатывают жидким битумом. Обработку (подгрунтовку) жидким битумом производят в конце предыдущей смены на 300 м, шириной 4,5 м, чтобы перекрывать и ограждать меньший участок. А оставшиеся 370 м обрабатывают в начале текущей смены, когда

асфальтоукладчик работает на уже обработанном участке.

При подготовке асфальтоукладчика к работе машинист осматривает питатель и шнеки укладчика, проверяет работу трамбующей плиты, при необходимости прогревает выглаживающую плиту, настраивает, регулирует автоматизированную систему "Стабилослой - 2" на заданную толщину слоя и поперечный профиль.

Укладка асфальтобетонной смеси

Среднезернистые горячие смеси (от 5 мм до 25 мм) в основном применяются для устройства верхних слоев асфальтобетонных покрытий.

Верхний слой покрытия из горячей смеси устраивают в сухую погоду при температуре воздуха не ниже $+5^{\circ}\text{C}$ весной и летом, и $+10^{\circ}\text{C}$ - осенью.

Температура горячей смеси при укладке должна быть не менее нижнего предела рекомендуемых температур $+120^{\circ}\text{C}$ (ВОН 93-73, табл. 23).

Укладку горячей а/б смеси ведут самоходным асфальтоукладчиком ДС-126, оборудованным двумя уширителями по 0,75 м и автоматизированной следящей системой "Стабилослой-2". При работе асфальтоукладчика постоянно включен трамбующий брус. При движении асфальтоукладчика суп датчика перемещается по опорной базе (копирной струне), представляющей собой требуемый продольный профиль покрытия. Базовая линия представляет собой копирную струну, натянутую на забитых через 15 м стойках с кронштейнами. Оптимальная высота струны над поверхностью 45-100 см. Максимальная длина установки струн, для которой лебедка может обеспечить хорошее натяжение, не более 700 м. На чертеже № I приведена схема движения асфальтоукладчика и порядок расположения захваток. В процессе укладки го-

ричей а/б смеси рабочие бригады выполняют следующие работы:

Асфальтобетонщик 3-го разряда у бункера укладчика дает сигнал на подход очередного автосамосвала со смесью и очищает кузов автомобиля от остатков смеси скребком или лопатой с удлиненной ручкой;

машинист укладчика управляет работой машины

При кратковременном перерыве в работе или в доставке смеси машинист оставляет часть смеси в бункере до прихода следующего автосамосвала со смесью.

Асфальтобетонщики 3-го разряда после прохода укладчика при необходимости досыпают недостающую смесь, устраняют неровности, удаляют недоброкачественную смесь.

Для получения хорошего а/б покрытия нужно организовать непрерывное и равномерное поступление а/б смеси. Перерывы в поступлении смеси в значительной степени влияют на ровность покрытия.

Ровность поверхности проверяют 3-х метровой рейкой после прикатки смеси легким катком, а также после окончательного уплотнения - асфальтобетонщик 3-го разряда.

Участки покрытия, на которых под рейкой образуются просветы, должны быть исправлены. Для этого асфальтобетонщик 5-го разряда железными граблями слегка взрыхляет уложенную смесь, а затем удаляет смесь на возвышениях или добавляет на впадинах, асфальтобетонщики 1-го и 2-го разрядов помогают ему подносить смесь.

Асфальтобетонщик 5-го разряда, принимая смесь, замеряет ее температуру и визуально проверяет ее качество. Он же дает указания о порядке уплотнения смеси катками. Смесь перегретая, жирная плохо перемешанная, холодная в покрытие не укладывается.

Толщину слоя проверяют металлическим мерником после прохода

укладчика.

Работу по укладке завершает асфальтобегонщик 5-го разряда, который проверяет ровность уложенного покрытия 3-х метровой рейкой. Ему помогает асфальтобетонщик 1-го разряда.

При длительных перерывах в подаче смеси и в конце смены устраивает рабочий шов. В конце полосы кладывает упорную доску, закрепляя ее металлическими костылями. Смесь вручную распределяют впритык к доске и уплотняют катком.

При возобновлении работ доску снимают, место сопряжения разогревают горючей смесью, а затем после уборки смеси смазывают горячим битумом.

Уплотнение верхнего слоя асфальтобетонного покрытия

Уплотнению покрытия следует уделить особое внимание: возможно максимальное уплотнение должно быть достигнуто в процессе устройства покрытия. Коэффициент уплотнения верхнего слоя а/б покрытия из горячей смеси через 10 суток после укладки должен быть - 0,99.

Предельная плотность марканского асфальтобетона достигается при использовании обычных катков. Подкатку следует начинать сразу же за асфальтоукладчиком легким катком при температуре 120-150° С. Комплект катков для уплотнения верхнего слоя покрытия состоит из одного легкого моторного катка ДУ-11 и трех тяжелых ДУ-8 (2 шт.) и ДУ-9 (1 шт.). Скорость движения катков в начальный период уплотнения 1,5-2,0 км/час, а после двух-трех проходов 3-4 км/час. После трех проходов (по одному следу) легкого катка уплотнение продолжают тяжелые катки ДУ-8 (12 проходов по одному следу) и заканчивают уплотнение каток ДУ-9 (6 проходов).

Укатка тяжелыми катками начинается не позже, чем через 25-30

мин после укладки, пока еще прикатанная смесь не остыла. Укатку производят по длинным проходам от обочин к оси покрытия. Первые проходы делают так, чтобы захватить на $1/2-1/3$ ширины валцов обочины и обеспечить надежный упор.

При последующих проходах каток последовательно смещается от крошки покрытия к оси, перекрывая последующие проходы на 30/30 см.

Схемы проходов катков приведены на чертеже № 1.

При укатке смежной полосы первые проходы необходимо выполнять по предельному сопряжению с ранее уложенной полосой. Во время укатки движение катков должно быть равномерным, без резких торможений и поворотов. Катки должны двигаться ведущими вальцами вперед. Вальцы катков нужно смазывать смесью воды и керосина (1 : 1) или 1% раствором соапстока.

Уплотнение заканчивают когда след от прохода тяжелого катка будет незаметным, указание о прекращении укатки дает асфальтировщик 5 разряда.

Места, недоступные укатке катком (у люков смотровых колодцев, у бортовых камней и т. п.), асфальтобетонщик 3 разряда уплотняет горячей трамбовкой. При этом след от удара трамбовки должен перекрываться следующим на $1/3$. Уплотнение трамбовкой прекращают после исчезновения следов от ударов трамбовки.

Окончательное заключение о степени уплотнения дает лаборатория на основании испытания вырубок из покрытия.

Формирование покрытия из горячего а/б практически заканчивается с завершением уплотнения и остывания до температуры воздуха. Таким образом, движение по такому покрытию может быть открыто уже через несколько часов после укладки а/б смеси.

У. Требования к качеству работ и технике безопасности

1. Требования к качеству работ

Готовое асфальтобетонное покрытие должно удовлетворять требованиям действующих правил приемки работ при строительстве автомобильных дорог.

Материалы, принимаемые для устройства верхнего слоя асфальтобетонного покрытия должны отвечать ГОСТ 9128-76. "Смеси асфальтобетонные дорожные, аэродромные и асфальтобетоны. Методы испытаний".

При устройстве а/б покрытия следует руководствоваться "Инструкцией по строительству дорожных асфальтобетонных покрытий ВСН 93-73. Контроль за качеством работ осуществлять в соответствии со схемой операционного контроля качества на устройство верхнего слоя асфальтобетонного покрытия.

2. Требования к технике безопасности

Работы по устройству асфальтобетонного покрытия следует вести в соответствии с требованиями "Правил техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог" (Транспорт 1978 г.) и соблюдая требования СНиП Ш-А.11-70.

У1. Технико-экономические показатели

Основные стоимостные показатели машин

Таблица 4

Наименование машин	Количество машин и коэффициент внутрисменной загрузки	Стоимость маш.см, работы машин по цен. № 2 (руб.)	
		одной	всех
Асфальтоукладчик ДС-126	1(0,99)		
Мотокаток ДУ-11	1(0,73)		
Мотокаток ДУ-8	2(0,84)		
Мотокаток ДУ-9	1(0,84)		
Подметально-уборочная машина КОМ-130А	1(0,76)		
Автогудронатор ДС-39	1(0,82)		

Итого:

Расчет

основных технико-экономических показателей

Таблица 5

№ п/п	Показатели	Величина показателей
1	2	3
	А. Общие данные	
I.	Производительность отряда покрытия на ширину 9 м	
	а) в смену (м)	335
	б) в год (при 200 сменах), км	67

Продолжение таблицы 5

1	2	3
2.	Количество рабочих, занятых в смену	
	а) на машинах	8
	б) при машинах	9
	Итого рабочих:	17
03.	Основная зарплата рабочих в смену, руб.	_____
4.	Прямые затраты в смену, руб.	_____
	а) стоимость эксплуатации машин	_____
	б) заработная плата рабочих при машинах	_____
	Итого прямых затрат:	_____

Б. Показатели на 1 км покрытия

1.	Прямые затраты, руб.	_____
2.	Основная зарплата рабочих, руб.	_____
3.	Трудовые затраты, чел.-дн.	40 _____

Расчет

потребности трудозатрат, дорожно-строительных машин
и основной заработной платы рабочих

Таблица I

№ захвата	№ процессов	Обоснование норм	Описание рабочих процессов и операций	Единица измерения	Объем на захватку	На единицу измерения			На объем (на захватку)			Состав звена	
						чел.-час.	маш.-час.	расценка	чел.-час.	маш.-час.	зарплата	машины	рабочие
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
I.	Повре-	Рас-	новка до-	чел.-	8,2	I			8,2	-		-	Дорожные
	менно	рожных	знаков и	час.	8,2				8,2	-			рабочие
	ограждение	мест работы	направляющими										2 разряда
	Установка	стоек с	кронштейнами										- I;
	и наляжка	копирной	струны вдоль										3 разряда
	захватки	по обочине											- I.

133

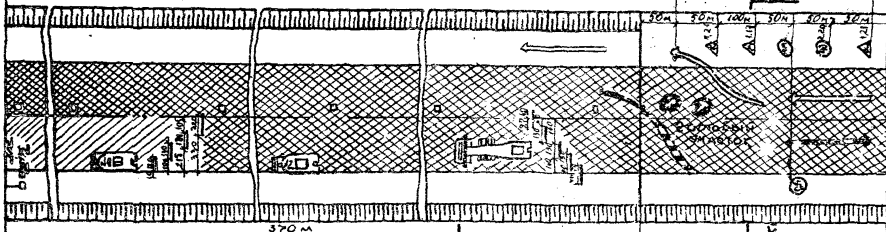
I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
2.	§20-2-28		Очистка от пыли и грязи нижнего слоя покрытия	100 м ²	13,50 16,65	0,925	0,025		0,34 0,42	0,34 0,42		Подметально-уборочная машина КОМ-130А	Машинист 4 разряда - I.
3.	§17-4 # I		Набор, перевозка и розлив жидкого битума по нижнему слою а/б покрытия (подгрунтовка)	I т	0,972 1,199	0,76	0,36		0,74 0,90	0,37 0,45		Автогудронатор ДС-39 (Д-640)	Машинист 5 разряда - I Помощник машиниста 4 разряда - I
4.	§17-10 табл. 2 # I		Распределение и укладка горячей асфальтобетонной смеси асфальтоукладчиком на ширину 4,5 м	100 м ²	30,15	2,16	0,27		65,12	8,14		Асфальтоукладчик ДС-126	Машинист 5 разряда - I Асфальтировщик 5 разряда - I;

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
													4 разряда - I; 3 разряда - 3; 2 разряда - I; I разряда - I.
5.	§17-12 № 26	Подкатка верхнего слоя а/б покрытия легким катком из расчета в среднем 3 прохода по одному следу	100 м ²	30,15	0,198	0,198		5,97	5,97	Мотокаток ДУ-II (Д-469)	Машинист 5 разряда - I.		
6.	§17-12 № 29	Укатка а/б покры- тия катками из расчета в среднем	100 м ²	30,15	0,456	0,456		13,74	13,74	Мотокаток ДУ-8А (Д-399А)	Машинист 5 разряда -		

I	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
7.	§17-12	№ 29	12 проходов по одному следу Окончательная укатка а/б покрытия тяжелым катком из расчета в среднем 6 проходов по одному следу	100 м ²	30,15	0,228	0,228		6,87	6,87		Мотокаток ДУ-9А (Д-400А)	машинист 5 разряда - I.
Итого:									110,50	36,30			
В том числе:													
машинисты									37,12				
дорожные рабочие									73,38				
машины									0,76	Подметально-уборочная машина КОМ-130А			
									0,82	Автогудронатор ДС-39			
									8,14	Асфальтоукладчик ДС-126			
									5,97	Мотокаток ДУ-11			
									13,74	Мотокатки ДУ-8А			
									6,87	Мотокаток ДУ-9			

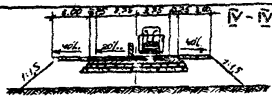
ТЕГО СЛОЯ ПОКРЫТИЯ $R=4$ см и ГРАФИК РАБОТЫ МАШИН

И-1



1 Подготовка верхнего слоя покрытия железом колесом
в 3 прохода по одному следу.
2 Укатка а/б покрытия котомка ДУ-В и
раската а/б проходов по одному следу.

3 Окончательная укатка а/б покрытия котомкой
катками ДУ-9А и раската в проходах в среднем по
одному следу.



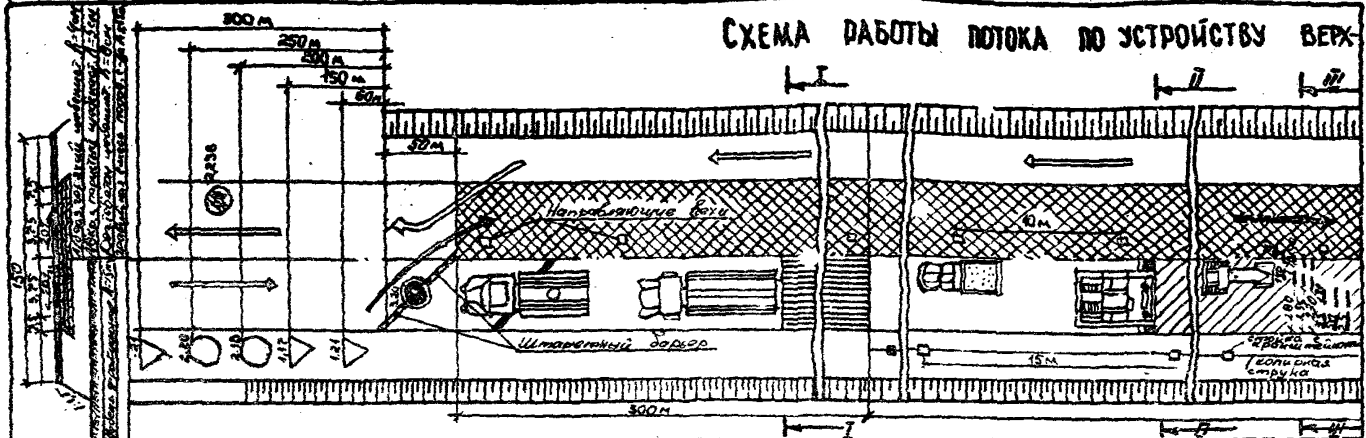
Наименование машин	№ по таблице	E-300 E-300	K ₁	Часы работы										
				1	2	3	4	5	6	7	8,9			
Каток ДУ-В	2	1,75	0,7	0,84										
Каток ДУ-9А	1	6,87	0,2	0,84										

СРЕДНЯЯ СРЯДИТЕЛЬНАЯ РАБОТА



134
 1 - подготовка верхнего слоя покрытия железом колесом
 2 - укатка а/б покрытия котомкой ДУ-В и раската а/б проходов по одному следу
 3 - окончательная укатка а/б покрытия котомкой катками ДУ-9А и раската в проходах в среднем по одному следу
 4 - подготовка нижнего слоя покрытия железом колесом
 5 - укатка а/б покрытия котомкой ДУ-В и раската а/б проходов по одному следу
 6 - окончательная укатка а/б покрытия котомкой катками ДУ-9А и раската в проходах в среднем по одному следу
 7 - подготовка верхнего слоя покрытия железом колесом
 8 - укатка а/б покрытия котомкой ДУ-В и раската а/б проходов по одному следу
 9 - окончательная укатка а/б покрытия котомкой катками ДУ-9А и раската в проходах в среднем по одному следу

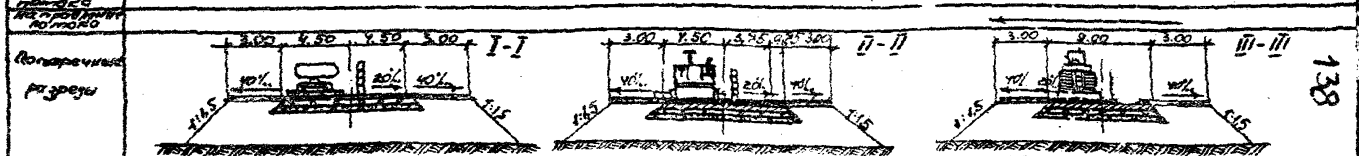
СХЕМА РАБОТЫ ПОТОКА ПО УСТРОЙСТВУ ВЕРХ



1. Установка бордюров и ограждение места работ
 2. Подготовка бетона
 3. Обработка от пыли и грязи нижнего слоя покрытия тир.
 4. Обработка нижнего слоя покрытия мажущим битумом (подрезкой)

4. Установка краевых бордюров по кривизне и наметке
 5. Разбегонка и укладка корытой асфальтобетонной смеси по ширине 4,5м асфальтоукладчиком.

1. 2. 3. 4. 5. 6. 7. 8. 9. 10. 11. 12. 13. 14. 15. 16. 17. 18. 19. 20. 21. 22. 23. 24. 25. 26. 27. 28. 29. 30. 31. 32. 33. 34. 35. 36. 37. 38. 39. 40. 41. 42. 43. 44. 45. 46. 47. 48. 49. 50. 51. 52. 53. 54. 55. 56. 57. 58. 59. 60. 61. 62. 63. 64. 65. 66. 67. 68. 69. 70. 71. 72. 73. 74. 75. 76. 77. 78. 79. 80. 81. 82. 83. 84. 85. 86. 87. 88. 89. 90. 91. 92. 93. 94. 95. 96. 97. 98. 99. 100.



| Средства
работы
машин | Наименование
машин | К-во
машин | К-во
чел-час | Часть работы | | | | | | | | Итого
чел-час | К-во
машин | К-во
чел-час | Итого
чел-час | |
|-----------------------------|---|---------------|-----------------|--------------|---|---|---|---|---|---|---|------------------|---------------|-----------------|------------------|-----|
| | | | | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | | | | |
| 1 | Автомобиль-экскаватор
МЗ-100 (1-500) | 1 | 475 | 1 | | | | | | | | | | 475 | 1,0 | 475 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Автомобиль-экскаватор
МЗ-100 (1-500) | 1 | 382 | 1 | | | | | | | | | | 382 | 1,0 | 382 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 1 | Автомобиль-экскаватор
МЗ-100 (1-500) | 1 | 378 | 1 | | | | | | | | | | 378 | 1,0 | 378 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | |

138

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА НА УСТРОЙСТВО ПОВЕРХНОСТЕЙ ОБРАБОТКИ

I. Область применения

Технологическая карта разработана для использования при организации и производстве работ по устройству поверхностной обработки дороги II технической категории во II климатической зоне.

В качестве ведущей машины принят автогудронатор Д-640А.

При привязке технологической карты на устройство поверхностной обработки к конкретному объекту и условиям строительства уточняются в зависимости от применяемых материалов и имеющихся в строительной организации средств механизации, длина захватки, скорость и длина специализированного потока, технологическая схема производства работ.

II. Технологическая последовательность процессов, установление скорости потока, расчет объемов работ и потребных ресурсов, комплектование отряда

Технологическая последовательность процессов на устройство поверхностной обработки приведена в табл. I.

Скорость потока установлена исходя из сменной производительности автогудронатора Д-640А.

Длина захватки равна:

$$L_{\text{захв.}} = \frac{P}{v} = \frac{15000}{9,0} = 1600 \text{ п. м.}$$

P - производительность автогудронатора (15000 м² в смену);

v - ширина покрытия 9,0 м.

Объемы работ приняты согласно длины захватки 1600 п. м. и ширины покрытия 9,0 м:

- очистка асфальтобетонного покрытия от пыли и грязи - 14400 м²;

- розлив горячего битума 10,5 т (СНП У т. 45-42),
15000 м²;
- распределение черного щебня - 14400 м²;
- укатка черного щебня - 14400 м².

Состав отряда

Таблица 2

| Наименование машин | Количество машин и км | Квалификация рабочих | количество рабочих |
|---|-----------------------|--|--------------------|
| 1. Автогудронатор ДС-39А (Д-640А) | 1(1,0) | Машинист
5 разряда
Помощник
машиниста
4 разряда | 1

1 |
| 2. Навесной распределитель щебня Д-336 на автосамосвале ЗИЛ-463-555 | 1(0,92) | Машинист
5 разряда
Дорожный
рабочий
3 разряда
2 разряда | 1

1
1 |
| 3. Подметально-уборочная машина ЮМ-130А | 1(0,44) | Машинист
4 разряда | 1 |
| 4. Каток ДУ-48 | 4(0,93) | Машинист
5 разряда | 4 |
| 5. Каток ДУ-9 (Д-400А) | 3(0,68) | Машинист
5 разряда
Дорожные
работчие | 3 |

Продолжение таблицы 2

| Наименование машин | Количество машин и ки | Квалификация рабочих | Количество рабочих |
|------------------------|-----------------------|----------------------|--------------------|
| | | 3 разряда | 4 |
| | | 2 разряда | |
| Итого рабочих в смену: | | | 17 |

Потребность материалов и инструментов

Таблица 3

| № п/п | Наименование | Единица измерения | количество | Примечание |
|-------|---------------------------|-------------------|------------|--------------------|
| 1. | Битум БНД 130/200 | т | 10,5 | СНП-1У табл. 45-42 |
| 2. | Черный щебень | м ³ | 325 | СНП-1У табл. 45-42 |
| 3. | Совковые лопаты | шт. | 3 | |
| 4. | Проволочные щетки (метлы) | шт. | 4 | |
| 5. | Гладилки | шт. | 3 | |
| 6. | Термометр технический | шт. | 1 | |
| 7. | Знаки | шт. | 15 | |
| 8. | Сигнальные вежи | шт. | 320 | |
| 9. | Щапетные барьеры | шт. | 8 | |

III. Схема работы потока

Схема работы потока и график работы машины приведен на чертеже I.

Работы по устройству поверхностной обработки ведутся на двух захватках. Длина специализированного потока составляет 3200 м.

На основании расчета трудозатрат, дорожно-строительных машин и основной заработной платы (табл. I) построен график работы дорожно-строительных машин.

IV. Рекомендации по производству работ

1. Очистка покрытия и подготовка его к обработке

Покрытие очищают от пыли и грязи одним проходом подметально-уборочной машины КОМ-130А. Твердую засохшую грязь рекомендуется смывать струей воды подметально-уборочной машины КОМ-130А и просушивать или продувать сжатым воздухом.

При очистке покрытия сначала делают очистку самого покрытия, а затем за один проход подметально-уборочной машины по каждой обочине пыль и мусор удаляют на откосы.

2. Розлив горячего битума

Для розлива применяют горячий битум марки БНД 130/200 при температуре битума 140° - 160° .

Работы по устройству поверхностной обработки осуществляются поочередно по правой и левой полосе движения. Пропуск транзитного транспорта при этом осуществляется по свободной половине проезжей части и примыкающей к ней обочине. К выполнению дорожных работ разрешается приступать после установки ограждений и

временных дорожных знаков. Ограждение мест работ и расстановка дорожных знаков при производстве работ на половине проезжей части двухполосной дороги должны производиться в соответствии со схемой 4 ВСН 179-73.

До розлива битума намечают начальную и конечную границы участка. Перед начальной границей розлива участок покрытия длиной 3 м на котором уже проведена поверхностная обработка, перекрывают талью или бумагой. В конце участка на обочине устанавливают сигнальный флажок (красный), а перед концом участка на расстоянии 15-20 м устанавливают предупреждающий флажок (желтый).

Перед розливом битума машинист приводит автогудронатор в рабочее положение, подогревает (при необходимости) битум до рабочей температуры форсунками, подогревает распределительную систему циркуляцией горячего битума, устанавливает распределительные трубы на ширину розлива, устанавливают комплект распределительных сопел, соответствующей норме розлива битума, в конце подготовки гасят форсунки и перекрывают вентили подачи горючего.

Распределительные сопла устанавливают так, чтобы их прорези составляли с продольной осью автогудронатора угол 20-25°, а концы сопел находились на высоте 20-25 см от обрабатываемой поверхности.

Автогудронатор устанавливают на 10-15 м от границы обрабатываемого участка, чтобы к моменту подъезда его передних колес к границе участка розлива автогудронатор набрал необходимую для розлива скорость.

За 2-3 м до границы розлива помощник машиниста на распределительном устройстве открывает все краны так, чтобы за время прохождения покрытого участка и при подходе к границе розлива они были полностью открыты и битум выходил из всех сопел при пол-

ном налоре и равномерно, чтобы в-от полоса розлива покрывалась битумом.

В конце участка розлива помощник машиниста при проходе первого (красного) флажка готовится к перекрытию кранов, а у второго (желтого) флажка перекрывает краны, а распределительные трубы поднимает со-л ми вверх.

Заправку автогудронатора производит на АБЗ. После розлива битума автогудронатором асфальтобетонщик проходит участок розлива и вручную с помощью граблей удаляет соплеления битума в отдельных местах и исправляет места где битум распределен неравномерно. Не допускается скопление битума в отдельных местах, образование наплывов и сгустков битума.

3. Распределение черного щебня

Щебень распределяют сразу за розливом битума так, чтобы разрыв времени между розливом битума и покрытием битума щебнем не превышал 1 часа.

Распределитель Д-336 навешивается на задний борт автосамосвала и закрепляется, чтобы щебень заполнял бункер распределителя кузов поднимает примерно под углом 30° .

При движении автомобиля-самосвала задним ходом по участку со скоростью 4-5 км/ч щебень через щель распределителя рассыпается по разлитому битуму, при этом колеса самосвала проходят по рассыпанному щебню.

По окончании россыпи щебня распределитель снимает и навешивает его на очередной самосвал.

Равномерная россыпь щебня достигается регулированием величины щели распределителя и скоростью движения автосамосвала.

4. Уплотнение щебня

Щебень немедленно уплотняется четырьмя вальцовыми катками ДУ-4В за 2-3 прохода по одному следу и тремя катками ДУ-9 (Д-400А) за два прохода по одному следу.

Укатку производят при скорости движения катков 2-2,5 км/час от краев к середине с перекрытием следа катка на 20-30 см.

Движение катка должно быть равномерным, без рывков и остановок.

Уплотнение считается законченным, когда след от прохода тяжелого катка будет незаметным.

5. Уход за поверхностной обработкой

После устройства поверхностной обработки за ней в течение трех-четырех дней организуется уход. Движение автомобилей следует открывать не ранее чем через сутки после окончания работ.

В процессе эксплуатации в течение первых трех-четырех дней скорость движения автомобилей ограничивают до 40 км/час.

Движение регулируют по ширине проезжей части для равномерного уплотнения слоя перестановкой ограждающих знаков.

Требования к качеству работ и технике безопасности

Участок с законченной поверхностной обработкой должен иметь ровную поверхность с равномерной структурой. При выполнении работ по поверхностной обработке следует соблюдать "Технические указания по устройству дорожных покрытий с шероховатой поверхностью"

ВСН 79-67, Оргтрансстрой, М., 1968 г. и СНиП Ш-Д-5-73.
Минтрансстрой СССР

Техника безопасности

При выполнении работ по устройству поверхностной обработки следует руководствоваться "Правилами техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог". М., "Транспорт" 1976 г., а также основными требованиями по обеспечению техники безопасности, изложенными в разделе XII Инструкции по устройству покрытий и оснований из щебня/гравия, обработанного органическими вяжущими ВСН 123-65, Транспорт, М., Минтрансстрой СССР, 1966 г.

IV. Технико-экономические показатели

В таблицах 4-5 произведен расчет основных технико-экономических показателей.

Основные стоимостные показатели машин

| Наименование машин | Количество машин и ки | Стоимость маш.-см. работы машины по ценнику № 2 | |
|---|-----------------------|---|------|
| | | одной | всех |
| 1. Автогудронатор ДС-39А (Д-640А) | 1(1,0) | | |
| 2. Наресной распределитель щебня Д-336 на автосамосвале ЗИЛ-МАЗ-555 | 1(0,92) | | |
| 3. Подметально-уборочная машина КОМ-130А | 1(0,0,44) | | |
| 4. Каток ДУ-48 | 4(0,93) | | |
| 5. Каток ДУ-9 (Д-400А) | 3(0,88) | | |

Итого:

Расчет

основных технико-экономических показателей

Таблица 5

| № п/п | Показатели | Величина показателей |
|---|----------------------|----------------------|
| А. Общие данные | | |
| 1. Производительность отряда | | |
| а) в смену, п. м. покрытия | | 800 |
| б) в год (при 200 сменах), км | | 160 |
| 2. Количество рабочих | | |
| а) на машинах | | 11 |
| б) при машинах | | 6 |
| | Итого рабочих: | 17 |
| 3. Основная зарплата, руб. | | _____ |
| 4. Прямые затраты, руб. | | _____ |
| а) стоимость эксплуатации машин | | _____ |
| б) заработная плата рабочих при машинах, руб. | | _____ |
| | Итого прямых затрат: | _____ |
| Б. Показатели на 1 км покрытия | | |
| Прямые затраты, руб. | | _____ |
| Основная з/п рабочих, руб.- | | _____ |
| Трудовые затраты, чел.-дн. | | 19,8 |

Расчет
 потребности трудозатрат дорожно-строительных машин
 и основной заработной платы

Таблица I

| № захваток | № процессов | Обоснованные нормы | Описание рабочих процессов и операций | Единица измерения | Объем | На единицу измерения | | | На весь объем | | | Состав звена | |
|------------|-------------|--------------------|---|-----------------------|-------|----------------------|-----------|-----------|---------------|-----------|----------|--------------------------------------|-----------------------|
| | | | | | | чел. час. | маш. час. | рас. цена | чел. час. | маш. час. | зарплата | машины | рабочие |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| I | I | \$20-2-28
п. а | Очистка покрытия от пыли и грязи | 100
м ² | 144 | 0,025 | 0,025 | | 3,6 | 3,6 | | Подметально-уборочная машина КОМ-130 | Машинист 4 разр. - I |
| 2 | 2 | \$20-2-29 | Розлив горячего битума автогудронатором | т | 10,5 | 0,86 | 0,43 | | III,35 | 4,52 | | Автогудронатор ДС-39А | Машинист 5 разр. - I. |

174

Продолжение таблицы I

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|---|-----------------|--|---------------|-----|-------|-------|---|-----|--------------|----|---|---|
| | | | | | | | | | | | | (Д-640А) | Помощник
машиниста
4 разр. -
I. |
| 2 | 3 | §20-2-29 | Пробег автогудрона-
тора в двух направ-
лениях | I
км | 63 | 0,118 | 0,059 | | | 3,70
7,43 | | автогуд-
ронатор
ДС-39А
(Д-640А) | Машинист
5 разр. -
I.
Помощник
машиниста
4 разр. -
I. |
| 2 | 4 | Повре-
менно | Исправление дефек-
тов при розливе би-
тума и распределе-
нии черного щебня | чел.-
час. | 8,2 | 1,0 | - | | 8,2 | | -" | | Дорожные
работчие
2 разр. -
2. |

621

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|-------------------------|--|-----------------------|-----|------|------|------|------|-----------------|-----------------------------|--|--|----|
| 5 | ТНПР
§Т 1-94
п. 2 | Распределение чер-
ного щебня навес-
ным щебнераспреде-
лителем Д-336 | 100
м ² | 144 | 0,21 | 0,21 | 30,2 | 30,2 | 22,9 | 7,63 | навесной
щебче-
распре-
делитель
Д-336 | Машинист
5 разр. -
I.
Дорожные
рабочие
3 разр. -
I.
2 разр. -
I. | |
| 6 | §17-12
прим. 2 | Укатка черного
щебня катком
ДУ-48 за 2-3
прохода по
одному следу | 100
м ² | 144 | 0,21 | 0,21 | 30,2 | 30,2 | Каток
Д-48А | Машинист
5 разр. -
I. | | | |
| 7 | §17-12
прим. 2 | Укатка черного
щебня катком
более 10 т за
два прохода | 100
м ² | 144 | 0,15 | 0,15 | 21,6 | 21,6 | Каток
Д-400В | Машинист
5 разр. -
I | | | |

Описание таблицы I

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|--------|---|--|---------------|------|-----|---|---|------|----|----|-----------------|---|
| 8 | Повре- | | по одному следу
Уход за поверхно-
стной обработкой | чел.-
час. | 24,6 | 1,0 | - | | 24,6 | | | Каток
Д-400В | дорожные
работы
3 разр. -
1;
2 разр. -
1 |

Итого: 129,68 71,25

в том числе:

машинисты

89,38

машин.

3,5

Подметально-уборочная
машина МУМ-130А

8,2

Автогудронатор (Д-640А)

7,6

Навесной щебнераспре-
делитель Д-336

30,2

Каток ДУ-48А

21,6

Каток Д-400В

работные при машинах

40,50

151

**ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
НА УСТРОЙСТВО ПРИСЫПНЫХ СТОЧИН И УКРЕПЛЕНИЕ ОТКОСОВ
ЗЕМЛЯНОГО ПОЛОТНА ГИДРОПОСЕВОМ ТРАВ**

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство присыпных обочин и укрепление откосов земляного полотна гидропосевом трав и предназначена для использования при организации и производстве работ на строительстве автомобильной дороги II технической категории во II климатической зоне. В качестве ведущей машины принят экскаватор Э-652, работающий на погрузке грунта в автомобили - самосвалы МАЗ-503.

В основу технологической карты заложены следующие исходные данные:

- грунт земляного полотна - суглинок при суглинистых и глинистых грунтах гидропосевом трав производится с с мульчирующими материалами без подсыпки растительного грунта;
- работы по укреплению откосов земляного полотна ведутся в весенний период;
- ширина обочины - 3,255 м;
- толщина отсыпаемого слоя $h = 30$ см;

При привязке технологической карты на устройство присыпных обочин и укрепление откосов земляного полотна к конкретному объекту и условиям строительства в зависимости от конструкции дорожной одежды, грунта земляного полотна, объемов работ и имеющихся в строительной организации средств механизации уточняются:

- длина захватки;
- потребность материалов и инструментов;
- технологическая схема производства работ;

- технико-экономические показатели.

II. Технологическая последовательность процессов, установление скорости потока, расчет объемов работ и потребных ресурсов, комплектование отряда

Технологическая последовательность процессов на устройство присыпных обочин и укрепление откосов земляного полотна гидropосевом трав приведен в табл. I.

Скорость потока установлена исходя из сменной производительности экскаватора Э-652.

Длина захватки (скорость потока) равна:

$$L_{\text{захв.}} = \frac{P}{S}, \text{ где}$$

P - производительность экскаватора в смену в куб. м;

$$P = 546 \text{ м}^3;$$

S - площадь поперечного сечения присыпной обочины в м²;

$$S = 3,255 \times 0,3 = 0,9765 \text{ м}^2.$$

$$L_{\text{захв.}} = \frac{546}{0,9765} = 560 \text{ п. м.}$$

Объемы работ рассчитаны согласно длины захватки

L захв. = 560 п. м., высоты насыпи 1,95 м, ширины обочины 3,255 м, толщины отсыпаемого слоя h = 30 см, заложения откосов земляного I : 1,5 и составляют:

- разработка грунта экскаватором - 546 м³;
- разравнивание и планировка грунта на обочине - 0,56 км;
- уплотнение грунта - 546 м³;
- планировка откосов насыпи - 1638 м²;
- укрепление откосов земляного полотна - 1638 м².

Устройство присыпных обочин и укрепление откосов земляного полотна гидropосевом трав производится отрядом, состоящим из

6 человек.

Состав отряда приведен в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование машин | Количество машин и коэффициент использования км | Квалификация рабочих | Количество рабочих |
|--------------------------------------|---|----------------------|--------------------|
| Экскаватор Э-652 | I(1,0) | Машинист | I |
| | | 6 разряда | |
| | | Помощник машиниста | I |
| | | 5 разряда | |
| Автогрейдер Д-557 | I(1,0) | Машинист | I |
| | | 6 разряда | |
| Полуприцепной пневмока-
ток Д-55I | I(1,0) | Машинист | I |
| | | 6 разряда | |
| | | трактора | |
| Гидросялка МГ-I | I(0,92) | Машинист | I |
| | | 4 разряда | |
| | | Оператор | I |
| | | 3 разряда | |
| Всего рабочих | | | 6 |

Примечание. Автогрейдер Д-557 и полуприцепной пневмокаток Д-55I работают на объекте неполную смену (автогрейдер Д-557 - 2,73 часа, полуприцепной пневмокаток Д-55I - 2,02 часа). В остальное время данные машины используются на других работах.

Потребность материалов и инструментов приведена в табл. 3 и рассчитана согласно "Инструкции по укреплению откосов земляного полотна автомобильных дорог гидропосевом трав" ВСН 17-77, Миндорстрой, БССР.

| № п/п | Наименование | Единица измерения | Количество | Примечание |
|---|-------------------------------|-------------------|------------|------------|
| I. Материалы | | | | |
| 1. | Семена трав | кг | 76,8 | |
| 2. | Минеральные удобрения | кг | 180 | |
| 3. | Опилки древесные | кг | 635 | |
| 4. | Битумная катионная эмульсия | м ³ | 2,46 | |
| 5. | Вода | м ³ | 5,73 | |
| II. Инструменты | | | | |
| 1. | Рулетка РЗ-20 | шт. | 1 | |
| 2. | Откосники-шаблоны | шт. | 25 | |
| 3. | Кольшки $\varnothing = 0,5$ м | шт. | 25 | |
| III. Схема работы потока
и график работы машин | | | | |

Схема работы потока и график работы машин приведен на чертеже № I. Работы по устройству присыпных обочин и укреплению откосов земляного полотна гидропосевом трав ведутся на трех захватках. Длина специализированного потока - 1680 м. На основании расчета потребности трудозатрат, дорожно-строительных машин и основной заработной платы (табл. I) построен график работы дорожно-строительных машин (экскаватора Э-652, автогрейдера ПЗ-31-1 (Д-557), полуприцепного пневмокатка ДУ-16 (Д-551),

гидросеялки МГ-1).

Рекомендации по производству работ

1. Устройство присыпных обочин

Погрузка грунта для устройства присыпных обочин производится экскаватором Э-652 в автосамосвалы МАЗ-503. Грунт высыпает на обочины в кучи, расстояние между которыми в продольном направлении 5,4 м. Разравнивание и планировка грунта на обочине производится автогрейдером ДЗ-31-1 (Д-557) за 6 проходов по одному следу.

Толщина разровненного слоя грунта с учетом коэффициента относительного уплотнения $K_u = 1,1$ не должна превышать 33,0 см.

Уплотнение грунта на обочине производится полуприцепным пневмокатком ДУ-16 (Д-551) за 8 проходов по одному следу. Ширина уплотняемой полосы 2,8 м. Необходимое количество проходов полуприцепа Д-551 по ширине обочины (3,255 м) - два.

2. Планировка откосов земляного полотна

Перед началом планировки откосов земляного полотна производят разбивочные работы, в процессе которых кольшками через каждые 25 м обозначают очертание подошвы насыпи, а также устанавливают откосники-шаблоны, фиксирующие профиль откоса. При планировке откоса машинист автогрейдера прежде всего делает общую оценку состояния откоса и сначала срезает грунт в местах, где он лишний и перемещает его во впадины, а затем производит общую планировку откоса. Планировка откоса производится в два приема.

Сначала планируются верхняя часть откоса при движении автогрейдера ДЗ-31-1 (Д-557) с навесным планировщиком по обочине дороги, а затем планируется нижняя часть откоса при движении

автогрейдера у подошвы насыпи. (Движение автогрейдера производится по спланированной полосе у подошвы насыпи). После планировки откосы должны иметь проектное очертание, но не следует добиваться абсолютной ровности, чтобы не стекала рабочая смесь к подошве насыпи при гидропосеве трав

3. Укрепление откосов земляного полотна гидропосевом трав

После планировки откосов приступают к гидропосеву семян машиной МГ-1 (на базе поливочной машины ПМ-130), конструкция которой разработана трестом "Оргдорстрой". На специально организованной базе заправки в цистерну машины для гидропосева емкостью 6000 литров закачивает воду (стабилизатор) и битумную катионную эмульсию, затем засыпают семена трав, минеральные удобрения, древесные опилки и приводят в работу систему перемешивания. Перемешивание рабочей смеси в цистерне производится лопастной мешалкой (скорость вращения лопастей 100 об/мин). Гидропосев многолетних трав производится по предварительно спланированному откосу с применением мульчирующих материалов (грунт земляного полотна суглинок).

Готовую рабочую смесь доставляют к месту распределения в машине для гидропосева при перемешивании от базы до объекта при скорости движения не более 50 км/час.

Производство работ по гидропосеву производят машиной МГ-1. Рабочая смесь наносится на откосы с помощью гидроманипулятора, который свободно перемещается в горизонтальной и вертикальной плоскости. Оператор обеспечивает равномерность ее распределения по откосу, не допуская ее стекания и растрескивания грунта. Скорость дви-

нения гидросеялки МГ-1 во время распределения рабочей смеси не должна превышать 5-10 км/час. Полив следует производить за два прохода гидросеялки, чтобы избежать стекания рабочей смеси с откоса. Норма разлива рабочей смеси на 1 м² откоса составляет 5,4 л. Для гидропосева следует применять многолетние рыхлокустовые и корневищные злаковые травы в смеси с бобовыми не ниже III класса годности. Посев должен производиться в весенне-летний период в нежаркую погоду.

Требования к качеству работ и технике безопасности

В процессе выполнения работ по устройству присыпных обочин и укреплению откосов земляного полотна гидропосевом трав при контроле качества работ следует руководствоваться "Инструкцией по укреплению откосов земляного полотна автомобильных дорог гидропосевом трав" ВСН 17-77
Миндорстрой БССР.

Техника безопасности

При производстве работ по устройству присыпных обочин и укреплению откосов земляного полотна гидропосевом трав следует руководствоваться "Правилами техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог" М., Транспорт 1978 г.

Технико-экономические показатели

В таблицах 4-5 проведена расчет основных технико-экономических показателей.

Основные стоимостные показатели

Таблица 4

| Наименование машин | Количество машин и коэффициент использования КИ | Стоимость машино-смены работы машин | |
|--|---|-------------------------------------|------|
| | | одной | всех |
| 1. Экскаватор Э-652 | I (1,0) | | |
| 2. Автогрейдер ДЗ-31-1 (Д-5570) | I (1,0) | | |
| 3. Полуприцепной пневмокаток ДУ-16 (Д-551) | I (1,0) | | |
| 4. Гидросеялка МГ-1 | I (0,92) | | |

Итого:

Примечание: стоимость машино-смены работы автогрейдера ДЗ-31-1 (Д-557) и полуприцепного пневмокатка ДУ-16 (Д-551) рассчитано исходя из времени работы данных машин на объекте.
 Автогрейдер работает - 2,73 часа.
 Полуприцепной каток Д-551 работает 2,02 часа.
 В остальное время маневровые машины используются на других работах.

Расчет
основных технико-экономических показателей

| № №
п/п | Показатели | Величина
показателя |
|------------------------------|--|------------------------|
| А. Общие данные | | |
| 1. | Производительность отряда | |
| | а) в смену, м | 560 |
| | б) в год (при 200 сменах), м | 112000 |
| 2. | Количество рабочих | |
| | а) на машинах, чел. | 5 |
| | б) при машинах, чел. | 1 |
| | <u>Итого рабочих:</u> | <u>6</u> |
| 3. | Основная заработная плата, руб. | _____ |
| 4. | Прямые затраты | _____ |
| | а) стоимость эксплуатации машин, руб. | _____ |
| | б) заработная плата рабочих при машинах, руб | _____ |
| | <u>Итого прямых затрат, руб.</u> | _____ |
| Б. Показатели на 1 км дороги | | |
| 5. | Прямые затраты, руб. | _____ |
| 6. | Основная зарплата рабочих, руб. | _____ |
| 7. | Трудовые затраты, чел.-дн. | <u>10,77</u> |

Расчет № I

Определение нормы времени на 1000 кв. м при укреплении откосов земляного полотна гидроросевою трав машиной МГ-I

Исходные данные:

- средняя дальность возки рабочей смеси от базы заправки до объекта l ср. = 36 км;
- средняя скорость движения машин. V ср. = 25 км/час;
- чистое время на розлив рабочей смеси t ч = 1,7 часа (Т92 § Т92-2-14);
- время пробега от базы заправки до объекта и обратно

$$t_{п} = \frac{2 l \text{ ср.}}{V \text{ ср.}} = 2,9 \text{ часа}$$

$$\text{Ивр.} = t \text{ ч} + t_{п} = 1,7 + 2,9 = 4,6 \text{ часа}$$

Расчет
 потребности трудозатрат дорожно-строительных машин
 и основной заработной платы рабочих

Таблица I

| № № захватки | № № процессов | Обозначение норм | Наименование рабочих процессов и операций | Единица измерения | Объем | На единицу измерения | | На весь объем | | | Состав звена | | |
|--------------|---------------|---------------------------|--|-----------------------|-------|----------------------|-----------|---------------|-----------|-----------|--------------|-------------------|--|
| | | | | | | чел. час. | маш. час. | рас. цена | чел. час. | маш. час. | зар. плата | машины | рабочие |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
| I | 1 | ЕНиР
\$2-1-8
5, 6 | Разработка грунта I гр. экскаватором с жоншированной емкостью 0,65 м ³ с погрузной вращающейся платформой | 100
м ³ | 5,46 | 3,9 | 1,5 | | 16,38 | 8,19 | | Экскаватор Э-652 | Машинист
6 разр.
I.
Помощник
машиниста
5 разр.
I |
| | 2 | T-92
\$T92-2-
7 # I | Разравнивание грунта I гр. автогрейдером | I
км | 0,56 | 2,48 | 2,48 | | 1,39 | 1,39 | | Автогрейдер Д-557 | Машинист
6 разр.
I |

103

Продолжение таблицы I.

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|---|------|---|--|------------------------|-------|------|------|---|------|------|----|---------------------------------------|-----------------------------|
| | | к = 4 | | | | | | | | | | | |
| 3 | ЕНиР | Уплотнение грунта
§ 2-1-22
т. 8;
№ 2в,
4, в | I гр. полуприцеп-
ным пневмокатком
за 8 проходов по
I следу | 100
м ³ | 5,46 | 0,37 | 0,37 | | 2,02 | 2,02 | | Полуприцепной
пневмокаток
Д-551 | Машинист
6 разр.
I. |
| 4 | Т 92 | § Т92-2-
7 к = 2 | Планировка грунта
у подошвы откоса
автогрейдером | I
км | 0,56 | 1,24 | 1,24 | | 0,70 | 0,70 | | Автогрейдер
Д-557 | Машинист
6 разр. -
I. |
| 5 | ВНиР | Выпуск У
§ 3
применит. | Планировка откосов
насыпи автогрейде-
ром ДЗ-31-1
(Д-557) с навес-
ным оборудованием | 1000
м ² | 1,638 | 0,39 | 0,39 | | 0,64 | 0,64 | | Автогрейдер
ДЗ-31-1
(Д-557) | Машинист
6 разр. -
I |

Окончание таблицы I

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 |
|--------|------------|---|--|------------------------|-------|-----|-----|---|-------|-------|----|------------------|--|
| 6 | Расчет № I | | Укрепление откосов
земляного полотна
гидропосевом трав | 1000
м ² | 1,638 | 9,2 | 4,6 | | 15,07 | 7,53 | | Гидросеялка МГ-1 | Машинист
4 разр. -
I.
Помощник
машиниста
3 разр. -
I |
| Итого: | | | | | | | | | 36,20 | 20,47 | | | |

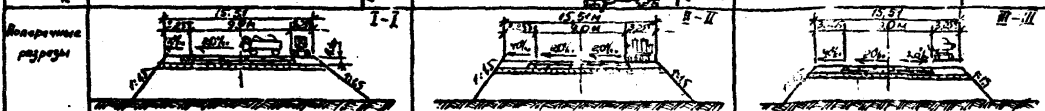
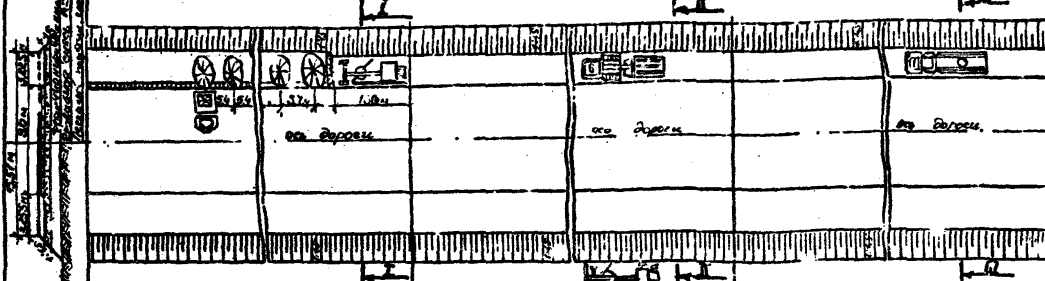
В том числе: машинисты

рабочие при машинах

машин:

| | |
|------|--------------------------------|
| 8,19 | Экскаватор Э-652 |
| 2,73 | Автогрейдер ДЗ-31-1
(Д-557) |
| 2,02 | Полуприцепной каток
(Д-501) |
| 7,53 | Гидросеялка МГ-1 |

СХЕМА РАБОТЫ ПОТОКА ПОД УСТРОЙСТВО ПРИСЫПНЫХ ОБОИЧ И УКРЕПЛЕНИИ ОТКОСОВ ЗЕМЛЯНОГО ПОЛОТНА ГИДРОСОВОЕМ ТРАВ И ГРАФИК РАБОТЫ МАШИН



Исполнительные разрезы

1. Устройство присыпных обочин;
 2. Разработка грунта экскаватором;
 3. Разработка грунта экскаватором

4. Заложение шпунта и укрепление откосов насыпи абнтротрой с вывешенными оборудованием;
 5. Прокладка грунта и насыпью насыпи.

6. Укрепление откосов земляного полотна гидросовой трав.

| | | | |
|--------|-------|-----|-----|
| № п/п | 1 | 2 | 3 |
| Длина | 360 | 360 | 360 |
| Ширина | 1680м | | |

| График работы машин | Часы работы | | | | | | | Часы работы | | | | | | | Часы работы | | | | | | |
|---------------------|-------------|---|---|---|---|---|---|-------------|---|---|---|---|---|---|-------------|---|---|---|---|---|---|
| | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Гидросовое | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Экскаватор | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Абнтротрой | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
 НА УСТРОЙСТВО ДВУХСЛОЙНОГО ОСНОВАНИЯ
 ИЗ ЩЕБНЯ МЕТОДОМ ЗАКЛИНКИ

I. Область применения

I.1. Технологическая карта разработана на устройство двухслойного основания толщиной 32 см из фракционированного щебня фракции 40-70 мм и клинца фр. 10-20 мм методом заклинки с розливом по основанию органического вяжущего (битум, деготь) в количестве 2,5 л/м².

I.2. При устройстве основания в качестве ведущей машины используется универсальный распределитель дорожно-строительных материалов ДС-54 (Д-724).

Самоходный распределитель ДС-5: предназначен для равномерного распределения и предварительного уплотнения дорожных покрытий и оснований из щебня, гравия при строительстве и ремонте автомобильных дорог.

I.3. Технологии и организация производства работ, изложенные в карте, предназначены для применения при строительстве оснований на дорогах I-II категорий.

I.4. В состав работ входят:

прием щебня фр. 40-70 мм для нижнего слоя, доставляемого на объект строительства автосамосвалами;

выгрузка щебня в бункер самоходного щебнеукладчика и его распределение полосами шириной 3-3,75 м;

уплотнение нижнего слоя основания катками на пневматических шинах с увлажнением слоя водой;

прием щебня фракции 40-70 мм для верхнего слоя основания и его распределение;

уплотнение верхнего слоя основания из щебня фракции 40-70 мм катками на пневматических шинах с увлажнением слоя водой;

доставка и россыпь клинца фракции 10-20 мм навесным распределителем;

наметание клинца механической щеткой;

укатка основания после расклинивания самоходным катком с гладкими вальцами;

розлив органического вяжущего.

1.5. Работы по строительству щебеночных оснований рекомендуются выполнять, как правило, в две смены, а в третью смену - производить профилактический ремонт и техническое обслуживание машин.

1.6. Устройство оснований разрешается после приемки готового земляного полотна и нижележащего слоя основания на участке длиной не менее 500 м (при этом особое внимание следует обращать на соответствие плотности и толщины нижележащих слоев основания).

1.7. Количество проходов уплотняющих машин по одному следу должно быть определено опытным уплотнением участка с составлением акта.

1.8. Для устройства щебеночных оснований следует применять щебень из горных пород или валунного камня, из гравия, из металлургических шлаков устройчивой структуры.

Применяемые материалы должны отвечать требованиям ГОСТа 8267-82, ГОСТ 10260-82, ГОСТ 3344-83, ГОСТ 8268-82.

1.9. Для нижнего слоя основания следует применять щебень фракции 40-70 и 70-120; для верхнего слоя 40-70 мм; для расклинивания 10(20)-25 и 20(25)-40 мм из изверженных пород марки по прочности не ниже 800 (из осадочных пород - не ниже 600).

При строительстве оснований из щебня фракции 40-70 мм методом закладки допускается применять однородную расклинившую смесь щебеночных и песчано-щебеночных фракций 5-20, 0-20, 0-10 мм. Расход смесей должен соответствовать суммарному количеству расклинивающего материала (СНИП 3,0603-85, табл. 6).

Щебень слабых пород следует применять с размером фракций более 70 мм.

При устройстве нижнего слоя основания из низкопробного щебня фракции 70-120 мм распределение щебня производится автогрейдером.

I.10. Основание дорожной одежды следует устраивать шире покрытия на 1-0,75 м с каждой стороны (на ширину укрепительных полос).

I.11. Максимальная толщина уплотняемого слоя в плотном состоянии не должна превышать при применении катков на пневматических шинах 250 мм, с металлическими вальцами - 180 мм. При большей толщине основание устраивают в два слоя: нижний - толщиной не менее 120-160 мм, верхний - толщиной 100-120 мм.

I.12. При выборе катка для каждого периода уплотнения щебеночных слоев дорожной одежды необходимо руководствоваться данными табл. I.

Таблица I

| Марк по прочности или класс щебня | Период уплотнения | | | | | |
|--|-------------------|-----------------------|----------------------|---------------------------|-----------------------|-------------------------|
| | масса катка
т | давление
МПа | масса катка
т | давление
МПа | масса катка
т | давление
МПа |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| 1200 и 10000
для извержен-
ных и 1200
для метамор-
фических гор-
ных пород
I класс шлака | <u>6</u>
10-16 | <u>3-4</u>
0,4-0,5 | <u>8-13</u>
16-30 | <u>6,5-7,5</u>
0,5-0,6 | <u>10-18</u>
16-35 | <u>6,5-9</u>
0,6-0,7 |
| 800 для извер-
женных, 1000
для метаморфи-
ческих,
1000-800 для
осадочных
горных пород,
I и II класс
шлака | <u>6</u>
10-16 | <u>3-4</u>
0,4-0,5 | <u>8-13</u>
16-35 | <u>4,5-7</u>
0,5-0,6 | <u>10-13</u>
16-35 | <u>6-7,6</u>
0,6-0,7 |
| 6000 для оса-
дочных и мета-
морфических
горных пород,
III класс шлака | <u>6</u>
10 | <u>2-3</u>
0,3-0,4 | <u>6-10</u>
10-16 | <u>4-4,5</u>
0,4-0,5 | <u>6-10</u>
10-16 | <u>4,5-7</u>
0,4-0,6 |

Продолжение таблицы I

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|--|---------|-----------------|--------------|----------------|--------------|----------------|
| 600 для изверженных, 300 для осадочных, 600 для метаморфических горных пород, IV класс шлака | 6
10 | 2-3
С, 3-0,4 | 6-8
10-16 | 3-4
0,4-0,5 | 6-8
10-16 | 3-4
0,4-0,5 |

Примечание. В числителе приведены характеристики катков с металлическими вальцами, в знаменателе - катков на пневматических шинах.

2. Организация и технология производства работ

2.1. До устройства основания из щебня необходимо:

обеспечить готовность земляного полотна в соответствии с требованиями СНиП 3.06.03-75 "Автомобильные дороги", СНиП 3.02.01-87 "Земляные сооружения, основания и фундаменты", СНиП 3.01.03-84 "Геодезические работы в строительстве" и требования "Руководства по сооружению земляного полотна автомобильных дорог" (М., Транспорт", 1982 год);

подготовить временные подъездные пути для подачи материалов к месту производства работ;

выполнять разбивочные работы, обеспечивающие соблюдение проектной толщины, ширины основания и поперечных уклонов;

обеспечить водоотвод

2.2. Подвоз щебня фракции 40-70 мм для устройства нижнего и верхнего слоев основания, а также клинца фракции 10-20 мм на

объект строительства осуществляется автосамосвалами ЗИЛ-ММЗ-555-КамАЗ.

2.3. В начале смены машинист устанавливает самоходный распределитель щебня в рабочее положение и производит регулировку разравнивающего бруса и вибрирующих плит. Зазор между нижней плоскостью разравнивающего бруса и основанием должен быть равен $1,5$ толщины слоя щебня в плотном теле.

Регулировка толщины укладываемого слоя осуществляется специальным регулятором, установленным на выглаживающей плите, а также винтовым механизмом на передних опорах тягача.

2.4. Работы по устройству двух слойного основания производятся поточным методом на 3 захватках длиной 200-250 м каждая.

2.5. На I-й захватке выполняют:

доставку щебня фракции 40-70 мм с выгрузкой щебня в бункер универсального укладчика;

распределение щебня фракции 40-70 мм слоем 18 см в нижний слой основания;

поливка щебня фракции 40-70 мм водой поливочной машиной; укатка нижнего слоя основания.

Подвоз щебня фракции 40-70 мм для устройства нижнего слоя основания осуществляется автосамосвалами и распределяют щебне-распределителем с учетом коэффициента уплотнения ($1,7$).

Технические возможности щебнераспределителя ДС-54 позволяют распределять дорожно-строительные материалы полосами 3,0; 3,5; 3,75 м. Исходя из ширины устраиваемого основания технологической картой предусматривается распределение щебня за три прохода по ширине основания (полосами по 3,0 м). Вначале щебень распределяют на I-й полосе основания, а затем машинист возвращает распределитель на транспортной скорости к началу захватки и распределяет

щебень на второй полосе. Распределение щебня на третьей полосе выполняется аналогично. Длина уступа не должна превышать величину полусменной захватки.

Щебень распределяют машинист распределителя и дорожный рабочий 2 разряда. Машинист следит за тем, чтобы в бункере всегда был щебень. При кратковременном перерыве в доставке щебня машинист не опорожняет бункер до прихода следующего автосамосвала с щебнем. Дорожный рабочий в процессе работы должен находиться у приемного бункера распределителя. Он дает сигнал на подход и отход самосвалов, доставляющих щебень, помогает выгрузке щебня, наблюдает за тем, чтобы в бункер не попали посторонние предметы, могущие вызвать поломку рабочих органов распределителя щебня. Рабочему также может быть поручен учет поступающего щебня.

После распределения щебня распределителем на всей ширине основания дорожные рабочие 2 разряда выравнивают края основания и заполняют щебнем образовавшиеся пустоты на стыках полос. Рабочий 3 разряда контролирует ровность поверхности, поперечные уклоны и толщину уплотненного слоя и исправляет, в случае необходимости, дефектные места.

Поскольку первичное уплотнение (обжимка) щебня произведена виброплитами распределителя, щебень уплотняют сразу катком на пневматических шинах ДУ-29 (Д-624).

Начинать уплотнение следует вдоль кромок за 2-4 прохода при скорости движения 1,5-2,0 км/ч. При последующих проходах каток смещается к середине основания и перекрытием предыдущего на 1/3 ширины следа, а скорость может быть доведена до 12-15 км/час. Заканчивать уплотнение рекомендуется на 2-4 прохода по одному следу со скоростью 1,5-2 км/ч.

При уплотнении щебень периодически поливают водой для уменьше-

ния трения между щебенками и ускорения взаимозаклинивания из расчета 15-25 л/м².

Уменьшение скорости движения катка на последних проходах способствует созданию наиболее прочной структуры материала и повышению прочности основания. Укатку выполняют по челночной схеме за 18 проходов по одному следу.

Признаком окончания уплотнения во второй период служит: отсутствие подвижности щебня, прекращение образования волны перед катком, отсутствие следа - осадки от прохода катка массой 12 т и более, стабилизация режима работы двигателя катка при максимальной скорости движения и равномерной подачи топлива.

2.6. На 2-й захватке выполняют:

доставку щебня фракции 40-70 мм с выгрузкой щебня в бункер универсального укладчика;

распределение щебня фракции 40-70 мм слоем 14 см в верхний слой основания;

поливка щебня фракции 40-70 мм водой подвзимоечной машиной;
укатка верхнего слоя основания.

Технология производства работ по устройству верхнего слоя двухслойного щебеночного основания аналогична технологии работ по устройству нижнего слоя двухслойного основания, описанной в п. 2.5 настоящей карты.

2.7. На 3-й захватке выполняют:

доставку и россыпь клинца фракции 10-20 мм;

наметание клинца;

поливку основания из щебня водой;

укатку основания после расклинивания;

розлив вяжущего.

Клинец фракции 10-20 мм доставляют автосамосвалами ЗИЛ-МАЗ-555-КамАЗ с выгрузкой в бункер навесного щебнераспределителя Т-224. Перед распределением щебня необходимо установить рабочую щель для обеспечения заданной нормы россыпи щебня. Распределитель настраивают при пробном распределении, регулируя величину щели и скорость движения трактора. Настройку распределителя производит дорожный рабочий 3 разряда. Клинец при расклинцовке следует равномерно распределять по основанию ($2,5 \text{ м}^3$ на 100 м^2). После распределения щебня для расклинивания его разматает автомобильной щеткой. Наметание клинца в пустоты устроенного слоя из щебня осуществляется механической щеткой, установленной на поливочной машине ПМ-13А. Механическая щетка должна слегка касаться поверхности устроенного слоя. Щебень сначала наматывают к середине, а затем от середины к краям. При разматании должны быть заполнены клинцом пустоты между щебенками верхнего слоя (в случае необходимости, отдельные места после размещения клинца рабочие поправляют метлами).

Окончательное уплотнение двухслойного основания из щебня выполняют самоходным катком ДУ-48Б с гладкими вальцами массой 12 т за 10 проходов по одному следу, при этом скорость движения катка должна быть максимальной, при которой двигатель катка работает без перегрузок.

При укатке щебень поливают водой при общей норме розлива 10-12 л/м². После окончания третьего периода укатки на поверхности слоя должна образоваться плотная корка. После окончания укатки щебенка, положенная на щебеночный слой, не сдавливается катком в слой щебня, а раздавливается катком.

Если после укатки не достигнута требуемая плотность и моно-

литность щебеночного слоя, появляется большое количество окатанного щебня, не поддающегося заклинке, применяют следующие методы укладки верхней крошки:

расклиновка основания мелким щебнем или песком, обработанным битумом, в установке;

перед распределением щебня-клинка поверхность щебеночного основания обрабатывают битумом, при норме розлива $2-3 \text{ кг/м}^2$, или распределением влажной смеси цемента с песком (1:4), из расчета $7-10 \text{ кг}$ на 1 м^2 ;

замена окатанного щебня другим, имеющим хорошо цементирующие свойства (например, известняковым щебнем).

После завершения работ по устройству верхней части двухслойного щебеночного основания по основанию автогудронатором ДС-39А (Д-640) выполняется розлив битума из расчета $2,5 \text{ л/м}^2$.

2.7. Схема технологии и организации производства работ при устройстве двухслойного щебеночного основания приведена на рис. 1.

2.8. Калькуляция трудовых затрат на устройство 1000 м^2 основания из доменного шлака приведена в табл. 2.

2.9. Работы по устройству двухслойного щебеночного основания выполняет бригада численностью 10 человек:

| | |
|--|------|
| машинист укладчика 6 разряда | - 1; |
| машинист катка 6 разряда | - 2; |
| тракторист щебнераспределителя 4 разряда | - 1; |
| машинист автогудронатора 5 разряда | - 1; |
| помощник машиниста автогудронатора 4 разряда | - 1; |
| машинист поливовой машины 4 разряда | - 2; |
| дорожный рабочий 3 разряда | - 1 |
| дорожный рабочий 2 разряда | - 1. |

2.10. Операционный контроль качества работ по устройству двухслойного основания из щебня выполнят в соответствии с Указаниями по осуществлению операционного контроля качества выполнения строительно-монтажных работ в Украинской ССР (табл. 3).

2.11. Допускаемые отклонения геометрических размеров (\pm) при устройстве двухслойного основания из щебня должны соответствовать требованиям "Карты операционного контроля качества работ при строительстве автомобильных дорог и аэродромов" (М., ВПИ Транспорт, 1981 г.) и "Схемы операционного контроля качества дорожно-строительных работ" (Киев, "Будивельник", 1982 г.).

Они составят:

| | |
|---------------------------------|---------------------------|
| ширина основания | - 10 см; |
| толщина слоя | - 10%, но не более 20 мм; |
| высотные отметки по оси | - 50 мм; |
| поперечные уклоны | - 0,10; |
| просвет (отклонения) под рейкой | |

длиной 3 м:

| | |
|--------------------------|----------|
| для дорог I-II категорий | - 10 мм. |
|--------------------------|----------|

Таблица 3

| Наименование операции | Предмет контроля | Лицо, осуществляющее контроль | Вид контроля | Время контроля |
|-----------------------|---|-------------------------------|---|--------------------------|
| Распределение щебня | Ширина разравниваемого слоя, ровность поверхности слоя, поперечные уклоны | Мастер | Мерной лентой, 3-х метрововой рейкой, нивом, линейкой, шаблоном с уровнем | В процессе разравнивания |

3. Технико-экономические показатели (на 100 м² основания)

| | |
|----------------------------|----------------------|
| Затраты труда | - 5,9 чел./дн. |
| Потребность в машинах | - 2,18 маш./см. |
| Выработка на 1-го рабочего | - 100 м ² |
| Прямая зарплата бригады | - _____ |

4. Материально-технические ресурсы

4.1. Расход материалов на устройство 2-х слойного щебеночного основания толщиной 32 см методом заклинки определен из расчета их потребности на 100 м² основания (СНИП IV-2-82, табл. 27-11, 27-12)

| | |
|-----------------|--------------------------|
| щебень 40-70 мм | - 403,2 м ³ ; |
| щебень 10-20 мм | - 15 м ³ ; |

| | |
|----------------|-----------------------|
| щебень 5-10 мм | - 10 м ³ ; |
| вода | - 50 м ³ . |

4.2. Потребность в машинах, оборудовании и приспособлениях определена из расчета оптимальной их загрузки при выполнении работ комплексной механизированной бригадой:

| | |
|--|------|
| распределитель щебня ДС-54 (Д-724) | - I; |
| каток самоходный на пневматических шинах ДУ-29 (Д-624) | - I; |
| каток самоходный трехвальцовый статистический ДУ-48В | - I; |
| машина поливомоечная ПМ-130 | - 2; |
| навесной распределитель Т-224 | - I; |
| автогудронатор ДС-39А (Д-640) | - I. |

5. Техника безопасности

5.1. При производстве работ по устройству 2-х слойного основания из щебня необходимо соблюдать правила техники безопасности, приведенные в соответствующих разделах СНиП Ш-4-80 и "Правил техники безопасности при строительстве, ремонте и содержании автомобильных дорог".

5.2. При розливе битума запрещается находиться на расстоянии менее 10 м от распределительной трубы.

5.3. Проектной разработкой вопросов, связанных с обеспечением техники безопасности при устройстве щебеночного основания, не требуется.

Таблица 7.

| Обоснова-
ние | Наименование работ | Состав
звена | Изме-
ритель | Объем | Затраты
на измеритель | | | Затраты
на объем | | Прямая
зарплата
руб. коп. |
|----------------------------|---|-----------------------------------|-----------------------|-------|--------------------------|---------------|---------------|---------------------|---------------|---------------------------------|
| | | | | | чел.-
час. | маш.-
час. | рас-
ценка | чел.-
час. | маш.-
час. | |
| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II |
| Почасово | Подвозка щебня фракции 40-70 мм для устройства нижнего слоя основания автосамосвалами ЗИЛ-ММЗ-555-КамАЗ с выгрузкой щебня в бункер универсального укладчика ДС-54 (Д-724) | Дорожный рабочий 3 разряда - I. | 4 | 8,0 | 1,0 | - | | 8,0 | - | |
| ЕНиР
20-2-21
п.2а,2б | Распределение щебня фракции 40-70 мм слоем 18 см в нижний слой двухслойного основания укладчиком | Машинист укладчика 6 разряда - I. | 100
м ² | 10 | 0,88 | 0,22 | | 8,6 | 2,2 | |

180

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II |
|----------------------------------|---|---|-----------------------|----|------|------|---|-----|-----|----|
| ЕНиР
Г7-2,
приме-
чание | ДС-54 (Д-774) по всей
ширине основания тротуа
параллельными проходами

Поливка щебня фракции
40-70 мм водой поливо-
моечной машины ПМ-130
и расходом воды
1,5-2,5 м ³ на 100 м ²
основа: ил
Нвр.: 0,07х2,5=0-20 | Дорожный
рабочий
3 разря-
да - I,
То же
2 разря-
да - I.
Машинист
4 разря-
да - I. | 100
м ² | 10 | 0,20 | 0,20 | | 2,0 | 2,0 | |

Продолжение таблицы 2

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II |
|------------------------------------|---|---------------------------------|-----------------------|------|------|------|---|------|------|----|
| ЕНиР
2-I-3I
т. 4
п.26, 46 | Укатка нижнего слоя
основания из щебня
фракции 40-70 мм катком
Д2-9 (Д-624) на пневма-
тических шинах за 18
проходов по одному сле-
ду
Нвр.: 9,26+0,05х14=0,96 | Машинист
6 разря-
да - I. | 100
м ³ | 2,23 | 0,96 | 0,96 | | 2,14 | 2,14 | |
| Почасово | Подвозка щебня фракции
40-70 мм для устройства
верхнего слоя основания
автосамосвала ЗИЛ-ММЗ-
555-КамАЗ с выгрузкой
щебня в бункер укладчи-
ка ДС-54 (Д-724) | Дорожный
рабочий | час. | 8,0 | 1,0 | - | | 8,0 | - | |

182

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | II |
|-----------------------------|--|--|--------------------|----|------|------|---|-----|-----|----|
| ЕНиР
20-2-21
п.2а, 2б | Распределение щебня фракции 40-70 мм слоем 14 см в верхний слой двухслойного основания укладчиком ДС-54 (Д-724) по всей ширине основания тремя параллельными проходами | Машинист укладчика
6 разряда - I.
Дорожный рабочий
3 разряда - I.
То же,
2 разряда - I. | 100 м ² | 10 | 0,88 | 0,22 | | 8,8 | 2,2 | |
| ЕНиР
17-2,
примечание | Поливка щебня фракции 40-70 мм водой поливочной машиной ПМ-130 с расходом воды 1,5-2,5 м ³ на 100 м ² основания
Нвр.: 0,08х2,5=0,20 | Машинист
4 разряда - I | 100 м ² | 10 | 0,20 | 0,20 | | 2,0 | 2,0 | |

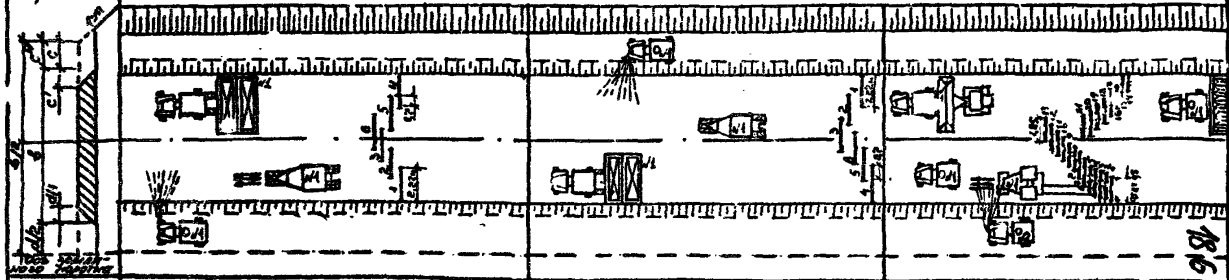
Продолжение таблицы 2

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|------|---|---|-----------------------|------|------|------|---|------|------|----|
| ЕНПР | Укатка верхнего слоя основания из щебня фракции 40-70 мм катком ДУ-29 (Д-624) на пневматических шинах за 18 проходов по I следу
Нвр.: 0,26+0,05х14=,96 | Машинист
6 разряда
да - I | 100
м ³ | 1,74 | 0,96 | 0,96 | | 1,67 | 1,67 | |
| ЕНПР | Россыпь клинца фракции 10-20 мм по верхнему слою 2-х слойного щебеночного основания навесным щебне-распределителем Т-224 | Тракторист
4 разряда
- I.
Асфальтобетонщик
2 разряда
- 3 | 100
м ³ | 10 | 0,12 | 0,04 | | 1,2 | 0,4 | |

| I | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|---------------------------------------|---|--|-----------------------|-----|------|------|---|-------|-------|----|
| ЭНП
20-2-37.
п. I | Наметание клинца механической щеткой | Машинист
4 разряда
- I. | 100
м ² | 1 | 0,06 | 0,06 | | 0,06 | 0,06 | |
| ЭНП
17-2,
п. 2а | Поливка клинца водой поливочной машиной ПМ-130 с расходом воды 1,0-1,2 м ³ на 100 м ² основания | Машинист
4 разряда
- I | 100
м ² | 10 | 0,09 | 0,09 | | 0,90 | 0,90 | |
| ЭНП
17-3, | Укатка основания самоходным ДУ-48Б с гладкими вальцами массой 12 т за 10 проходов по 1 следу | Машинист
6 разряда
- I. | 100
м ² | 10 | 0,36 | 0,36 | | 3,6 | 3,6 | |
| ЭНП | Розлив битума по верхнему слою щебеночного основания автогудронатором ДС-39А (Д-640) из расчета 2,5 л/м ² | Машинист
5 разряда
- I.
Помощник
машиниста
4 разряда
- I | т | 2,5 | 0,2 | 0,1 | | 0,5 | 0,25 | |
| Итого на 100 м ² основания | | | | | | | | 47,17 | 17,42 | |

СХЕМА УСТРОЙСТВА ДВУХСЛОЙНОГО ОСНОВАНИЯ ИЗ ЩЕБНЯ МЕТОДОМ ЗАКЛАНКИ.

План потока
из организационной
работы



Наименование
процессов

1. Доставка щебня фракции 40-70 мм в выгрузной ого в щебне-распределитель РС-54 №1.
2. Распределение щебня фракции 40-70 мм слоем 40 см в нижний слой основания.
3. Поливка щебня фракции 40-70 мм водой поливочной машиной ПН-130 №1.
4. Укатка нижнего слоя основания катком ДУ-29 на пневматических шинах №1.

5. Доставка щебня фракции 40-70 мм в выгрузной ого в бункер щебнекладчика РС-54 №1.
6. Распределение щебня фракции 40-70 мм слоем 40 см в верхний слой основания.
7. Поливка щебня фракции 40-70 мм водой поливочной машиной ПН-130 №1.
8. Укатка верхнего слоя основания катком ДУ-29 на пневматических шинах.

9. Доставка и расклевка катком ДУ-29 шириной 10-12 м и бункером щебне-распределителем РС-54 №1.
10. Нарезание катком с протектором шириной 10-12 м и бункером щебне-распределителем РС-54 №1.
11. Поливка основания из щебня водой поливочной машиной ПН-130 №1.
12. Укатка основания из щебня катком ДУ-29 №1.
13. Финал выгрузки на выгрузной огою основания автогрейдером РС-394.

Длина
Ширина
Объем
Направление
Помощь
Проблема

1
250 - 200 м

2
200 - 250 м

3
200 - 250 м

4-4

5-8

9-13

РБ

-187

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА
ПО УСТРОЙСТВУ ОСНОВАНИЯ ИЗ ЩЕБНЯ,
ОБРАБОТАННОГО ПО СПОСОБУ ПРОПИТКИ

I. Назначение и эффективность применения карты

I.1. Карта предназначена для организации труда рабочих при устройстве щебеночного основания способом пропитки (толщина слоя щебня 8 см, пропитанного органическим вяжущим на глубину 8 см).

I.2. Показатели производительности труда

| № п/п | Наименование показателей | Величина показателя | |
|-------|---|---------------------|---------|
| | | по карте | по ЕНиР |
| 1. | Выработка на 1 чел.-дн., м ² основания | 135 | 94 |
| 2. | Затраты труда на устройство 100 м ² основания, чел.-час. | 5,93 | 8,53 |

Снижение затрат труда и повышение выработки рабочих достигается за счет устройства щебеночного основания способом пропитки по упрощенной технологии (применяется 3 фракции щебня) и применения навесных распределителей щебня, увеличивающих производительность труда по сравнению с ручной россыпью в 8-10 раз, рационального размещения исполнителей. Производительность труда возрасла на 43% по сравнению с нормативной выработкой.

II. Подготовка, процесс и условия его выполнения

2.1. Работы по пропитке производят в сухую погоду при температуре воздуха не менее + 10° С.

2.2. Перед распределением щебня основание должно быть очищено механической щеткой за 1-2 прохода по одному следу.

2.3. К началу укладки щебня должны быть созданы надежные бо-

ковые упоры, установлены брусья или отсыпаны и уплотнены обочины в основание, очищено и обработано битумом, если это предусмотрено технологией производства работ.

2.4. Ширину розлива вяжущих за один проход автогудронатора регулируют длиной распределительных труб (на всю ширину проезжей части или на ее половину).

2.5. На участках дороги, имеющих уклон, чтобы уменьшить растекание вяжущего по покрытию, розлив вяжущего производят при движении автогудронатора на подъем.

2.6. Минимальная температура вяжущих должна быть град. С:

вязкие битумы 130-160;

жидкие битумы 110-120.

Эмульсии не подогреваются.

2.7. Работы следует выполнять соблюдая правила производства работ (СНИП Ш-Д-5-73; ВСН 93-73, а также правила техники безопасности (СНИП Ш-А-П-70).

Ш. Исполнители и орудия труда

3.1. Состав исполнителей:

| | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| машинист самоходного распределителя | |
| щебня Д-337А | 5 разр. (М-1) - 1; |
| машинист легкого катка | 5 разр. (М-2) - 1; |
| машинист тяжелого катка | 5 разр. (М-3,
М-4, М-5) - 3; |
| машинист автогудронатора Д-251А | 5 разр. (М-6) - 1; |
| помощник машиниста автогудронатора | 4 разр. (М-7) - 1; |
| асфальтобетонщик | 4 разр. (М-1) - 1; |
| асфальтобетонщик | 3 разр. (М-2) - 1; |
| асфальтобетонщик | 2 разр. (А-3,
А-4, А-5) - 3. |

Водитель автобукетовоза Д-351 (Д-546) работает по отдельному наряду - путевому листу.

3.2. Машины, инструменты, приспособления, инвентарь.

| № №
п/п | Наименование | ГОСТ № чертежа | Количество,
шт. |
|------------|--|---------------------|--------------------|
| I. | Распределитель щебня
Д-337А | СТУ 76-1474-64 | I |
| 2. | Автогудронатор Д-51А | СТУ-62 135-63
03 | I |
| 3. | Автоцистерна Д-35 (Д-546) | - | I |
| 4. | Каток дорожный самоходный
массой К-12 т | ГОСТ 5576-74 | 3 |
| 5. | То же массой 7-8 т | ГОСТ 5576-74 | I |
| 6. | Распределитель каменной
мелочи навесной Д-336 | СТУ 76-1472-63 | 2 |
| 7. | Трамбовка прямоугольная
формовочная | ГОСТ II1777-74 | 2 |
| 8. | Кирка | ГОСТ 1757-42 | 2 |
| 9. | Скребок | - | I |
| 10. | Лопата стальная строитель-
ная | ГОСТ 3620-63 | 5 |
| 11. | Линейка измерительная
металлическая | ГОСТ 427-75 | 2 |
| 12. | Шаблон с уровнем | - | 2 |
| 13. | Ведро | - | I |
| 14. | Проволочная щетка (метла) | - | I |
| 15. | Лейка | - | 2 |
| 16. | Черпак | - | I |

| № №
п/п | Наименование | ГОСТ № чертежа | Количество,
шт. |
|------------|---|----------------|--------------------|
| 17. | Брусья упорные металличе-
ские или деревянные с
комплектom костьюей | - | 100 м |
| 18. | Рейка металлическая | - | 1 |
| 19. | Грабли металлические | - | 1 |

Расход материалов на устройство 1000 м² щебеночного основа-
ния способом проли ки.

Щебень 20 (25)-40 мм по СНиП IV-45 100,8 м³.

Щебень 10-20 (25) мм 11,5 м³.

Битум $\frac{9}{15,09}$ т
Эмульсия

Примечание: 1. При использовании трех фракций щебня первую
россыпь можно выполнить щебнем 20 (25) мм.

2. При устройстве оснований последнюю россыпь
и связанный с ней розлив производить не обяза-
тельно.

3. При устройстве нижнего слоя из гравийной
смеси толщина верхнего слоя из щебня составляет
12 см, пропитанного органическими вяжущими мате-
риалами на глубину 8 см. Поэтому толщина третьего
слоя основания в гравийной смеси соответственно
меньше.

3.4. Укрепленная технология и нормы расхода материалов при
устройстве покрытия и оснований из щебня, обработанного способом
пропитки на глубину 6-8 см.

| Последовательность работ | Расход материалов и количество проходов катков |
|---|--|
| Первая россыпь щебня 40-70 мм на 100 м ² | 5.0-6.0 |
| Уплотнение катками, проходов по одному следу | 5-6 |
| Розлив вяжущего, л/м ² | 5.0-7.00 |
| Вторая россыпь щебня 20 (25)-40 мм м ³ на 100 м ² | 3.0-4.0 |
| Уплотнение катками, проходов по одному следу | 5-7 |
| Розлив вяжущего, л/м ² | 2.0-2.5 |
| Третья россыпь щебня 10-20 (15-25) мм, м ³ на 100 м ² | 1.0-1.1 |
| Уплотнение катками, проходов по одному следу | 3-4 |

IV. Технология и организация процесса

4.1. При устройстве щебеночного основания, обработанного битумом, способом пропитки, выполняются следующие операции: первая россыпь щебня - 40-70 мм; уплотнение катками; первый розлив битума по щебеночному основанию; вторая россыпь щебня 20-40 (25)-40 мм; уплотнение катками; второй розлив битума по щебеночному основанию; третья россыпь щебня 10-20 (25) мм; уплотнение катками щебеночного основания.

4.2. Работы рекомендуется выполнить механизированным отрядом.

| № п/п | Наименование операций | Время, мин. | | | | | | Продолжительность | Затраты труда чел.-мин. |
|-------|---|-------------|----|----|----|----|----|-------------------|-------------------------|
| | | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | | |
| 12. | Исправление дефектных мест | | | | | | | 13 | 13 |
| 13. | Распределение щебня 10-20 (15-25) мм навесным распределителем | | | | | | | 11 | 16 |
| 14. | Склончателное уплотнение верхнего слоя россыпи | | | | | | | 26 | 26 |
| 15. | Технологический перерыв | | | | | | | | 3 |
| | Итого на 100 м ² основания | | | | | | | | 315 |
| | ПЭР и отдых | | | | | | | | 40,9 |
| | Всего | | | | | | | | 355,9 |

У. Приемы труда

| № п/п | Наименование операций, их продолжительность, исполнители и орудия труда | Характеристика приемов труда |
|-------|---|--|
| I | 2 | 3 |
| I. | Прием щебня 40-70 мм и его распределение;
13 мин;
М-1, А-3 | А-3 подает сигнал на подход автосамосвала, доставляющего щебень; находясь у приемного бункера распределителя, помогает выгрузке щебня, наблюдает |

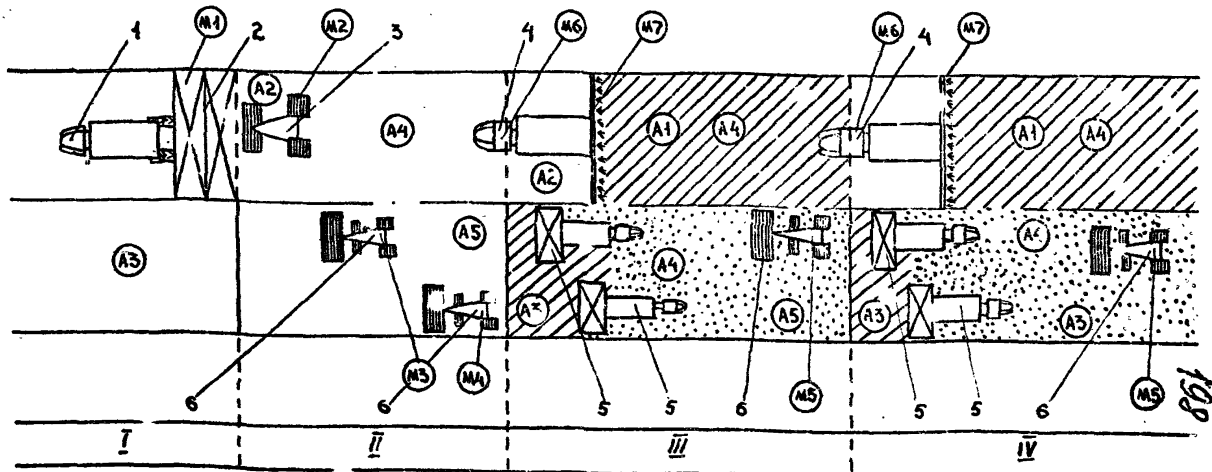
| I | 2 | 3 |
|----------|---|---|
| | | <p>за тем, чтобы в бункер не попадали посторонние предметы, могущие вызвать поломку рабочих органов распределителя щебня, подает сигнал на отдых автосамосвала, ведет учет поступающего щебня М-I по подготовленному основанию распределителем рассыпает щебень, следит за тем, чтобы в бункере всегда был щебень</p> |
| 2. | <p>Подготовка слоя к укатке;
9 мин;
А-2, А-4
Лопата стальная строительная, грабли металлические</p> | <p>А-2 и А-4 лопатами выравнивают кромки уложенного слоя и граблями разравнивают щебень на продольном стыке полос, подсыпают грунт на кромках</p> |
| 3,
9 | <p>Выявление дефектных мест и их исправление;
14 мин;
А-2, А-5.
Шаблон с уровнем, рейка металлическая, лопата стальная строительная, грабли металлические</p> | <p>После подкатки щебня легким катком (2-3) прохода по одному следу А-2 шаблоном проверяет поперечный уклон, рейкой - ровность покрытия, с помощью А-5 исправляет дефектные места</p> |
| 4,
10 | <p>Уплотнение щебеночного основания;
13 мин.;
М-2, М-3, М-4</p> | <p>После исправления дефектных мест М-2, М-3 и М-4 уложенный слой щебня уплотняют в два приема: легким катком за 2-5</p> |

| 1 | 2 | 3 |
|----|--|--|
| II | <p>5. Розлив органических вяжущих;
13 мин;
М-6, М-7</p> <p>6. Исправление дефектных мест после розлива вяжущих;
14 мин;
Лопата стальная строительная, скребки, лейка</p> | <p>проходов катка по одному следу при скорости движения 1,5-3 км/ч и тяжелым катком за 4-5 проходов катка по одному следу при скорости движения:</p> <p>на первых двух проходах - 1,5-2 км/ч, на последующих проходах максимальная скорость 3,5-5 км/ч. Укатку ведут от краев к середине с перекрытием следа на 1/3 ширины вальца</p> <p>М-6 ведет автогудронатор по полосе розлива на рабочей скорости, а М-7 следит за тем, чтобы органические вяжущие были разлиты равномерно и заданная ширина обработки основания была полностью покрыта вяжущим. Струи вяжущего, выходящие из сопел, должны не гладываться одна на другую</p> <p>После каждого розлива А-1 и А-4 проходят участок и исправляют дефектные места: обрабатывают вяжущим сухие места из леек; срезают лопатой сгустки битума; равномерно распре-</p> |

| 1 | 2 | 3 |
|-----|---|---|
| | | <p>ляют скребками по слою щебня скопления битума в пониженных местах</p> <p>Приемы труда аналогичны приемам, описанным в п. 1</p> |
| 7. | <p>Прием щебня 20(25)-40 мм и его распределение;</p> <p>16 мин;</p> <p>М-1, А-3.</p> <p>Лопата стальная строительная</p> | <p>Приемы труда аналогичны приемам, описанным в п. 2</p> |
| 8. | <p>Подготовка слоя к укатке;</p> <p>6 мин;</p> <p>А-2, А-4</p> <p>Лопата стальная строительная, грабли металлические</p> | |
| 12. | <p>Исправление дефектных мест после розлива вяжущих;</p> <p>13 мин;</p> <p>А 1.</p> <p>Лопата стальная строительная, скребок, лейка</p> | <p>После каждого розлива битума А-1 проходит участок и исправляют дефектные места, обрабатывает вяжущим сухие места из леек; срезают лопатой сгустки битума, равномерно распределяют скребками по слою щебня скопления битума в пониженных местах</p> |
| 13. | <p>Распределение щебня 10-20 (15-25) мм навесным распределителем;</p> <p>11 мин;</p> | <p>Водитель автосамосвала ведет машину с навесным распределителем щебня, а А-3 регулирует величину щебня распределителя</p> |

| I | 2 | 3 |
|-----|--|--|
| 14. | <p>A-1, A-3, A-5.
 Лопата стальная стро. гильная,
 метла</p> <p>Окончательное уплотнение
 верхнего слоя россыпи;
 26 мин;
 M-5</p> | <p>и следит за равномерным
 распределением щебня A-1 и
 A-5 жесткими метлами поправ-
 ляют отдельные места</p> <p>M-5 сразу после россыпи щеб-
 ня уплотняет щебеночное
 основание тяжелым катком при
 скорости движения катка
 2-2,5 км/ч. Уплотнение рос-
 сыпи начинают от краев к се-
 редине с перекрытием следа
 на 20-30 см вальца. Во время
 уплотнения необходимо следить
 за тем, чтобы щебень не дро-
 бился, а заклинивал пустоты
 нижнего слоя. После оконча-
 тельного уплотнения верхнего
 слоя россыпи поверхность
 основания должна быть ровной</p> |

СХЕМА ОРГАНИЗАЦИИ РАБОЧЕГО МЕСТА ПРИ УСТРОЙСТВЕ ЩЕБЕНОЧНОГО ОСНОВАНИЯ СПОСОБОМ ПРОПИТКИ.



А-1-А5, М-1-М7 - места нахождения рабочих; I - автосамосвал; 2 - самоходный распределитель щебня; 3 - легкий каток; 4 - автогидроплат Д-251; 5 - автосамосвал навесным распределителем; 6 - автогрейдер; I - заезд и распределение самоходным распределителем щебня первой фракции; II - пропитка щебня первой фракции; III - разлив битума, распределение щебня второй фракции и его уплотнение; IV - разлив битума, распределение щебня третьей фракции и его уплотнение.

Оглавление
(для части I и II)
часть I

| | |
|--|---------|
| 1. Общая часть | 3-4 |
| 2. Устройство песчаного подстилающего слоя | 20-23 |
| 3. Устройство основания из гравийной смеси | 23-33 |
| 4. Устройство основания из рядового щебня | 34-47 |
| толщиной = 20 см | |
| 5. Устройство основания из тощего бетона = 20 см | 46-62 |
| 6. Устройство основания толщиной 18 см из пескоцемента профилировщиком ДС-108 | 63-79 |
| 7. Устройство основания из фракционного щебня | 80-100 |
| 8. Устройство нижнего слоя покрытия толщиной 5 см из крупнозернистой асфальтобетонной смеси асфальтоукладчиком ЮА-119 | |
| 9. Устройство верхнего слоя покрытия толщиной 4 см из среднезернистой асфальтобетонной смеси не существующей дороге асфальтоукладчиком | 120-139 |
| 10. Устройство поверхностной обработки | 140-153 |
| 11. Устройство присыпных откосов и укрепление откосов земляного полотна гидросевом трав | 154-167 |
| 12. Устройство двухслойного щебеночного основания из щебня методом заклинки | 168-187 |
| 13. Устройство основания из щебня, обработанного по способу пропитки | 188-199 |
| 14. Устройство двухслойного асфальтобетонного покрытия из горячих смесей на готовом основании | 200-215 |
| 15. Устройство двухслойного щебеночного основания толщиной 24 см | 216-225 |
| 16. Устройство щебеночного основания способом полупропитки | 226-236 |

17. Устройство покрытия из кироминеральной смеси
методом смешения на дороге 237-253
18. Устройство покрытия из черного щебня 254-279
19. Приготовление кирощебеночной смеси путем совмест-
ного дробления киров и каменных материалов и переработку
их на асфальтобетонные смеси..... 279-307
20. Устройство покрытий из малопрочных известняков,
укрепленных цементом 308-325
21. Устройство покрытий из активных песчаников,
укрепленных известью 326-345
22. Устройство покрытий из дресвы, укрепленной цементом 346-361
23. Устройство оснований из гравийной оптимальной смеси 365-376
24. Устройство оснований из малопрочных известняков 377-390
25. Устройство оснований из высевок горных пород,
укрепленных цементом 391-409
26. Устройство оснований из гравийно-песчаной смеси,
укрепленной известково-зольным вяжущим 410-432