

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.125-КР-1

РИГЕЛЯ

ВЫПУСК 2

ОПИРАНИЕ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСОЛИ

АЛЬБОМ I - РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1977 г

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.125-КР-1

РИГЕЛЯ

ВЫПУСК 2

ОПИРАНИЕ НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОНСОЛИ

АЛЬБОМ I — РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН
ИНСТИТУТОМ „ЛЕННИЛПРОЕКТ“

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА / Иванов В.Н. /
ГЛАВНЫЙ КОНСТРУКТОР / Сдобников Л.В. /
НАЧАЛЬНИК ОТДЕЛА / Воронцов А.А. /

СОГЛАСОВАНО:

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ОБЪЕДИНЕНИЯ „СПРОЕКТВАЛ“

1977 г

С. П. ПЕТРОВСКИЙ

Номер и дата изменен.	Краткое содержание изменений	№№ чертежей		
		Корректировка	Дополнение	Аннулирование
1	2	3	4	5
16.10.80	Указан размер защитного слоя	1.125-кр-1 изд 1977 1.125-кр-1.2.000 И	1.125-кр-1.016 И	
		1.125-кр-1.2.000 И		1.125-кр-1.2.000
	Изменение влечимы	2.017И-2.019И		2.017-2.019
	отпускной прочности бетона	2.023И-2.026И		2.023-2.026
5.5.81	Схема испытания ривелей пр-300-пр-70 при арматуре класса А-III		1.125-кр-1.2.000	
	Указан класс арматуры	1.125-кр-1.2.000 И		1.125-кр-1.2.029
	Внесены дополнения	1.125-кр-1.2.000 И		1.125-кр-1.2.000 И

1,125 - кр- 1.2 ИК - 2

Имя и подл. Подпись и дата Взам инв.

Гл. спец. Винер
 Провер. Янтанова
 Испол. Степина

Информационная карта

Лит	Лист	Листов

Проектный институт
 Пенжилпроект

НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ СТР.	№№ ЧЕРТЕЖ	НАИМЕНОВАНИЕ ЧЕРТЕЖЕЙ	№№ СТР.	№№ ЧЕРТЕЖ
ИНФОРМАЦИОННАЯ СОДЕРЖАНИЕ	1	1.125-КР-1.2.000	СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 620	24	1.125-КР-1.2.022
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3	1.125-КР-1.2.000	СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 640	25	1.125-КР-1.2.023
НОМЕНКЛАТУРА РИГЕЛЕЙ / ПРОГОНОВ / ПРМ 300 ÷ ПРМ 700	4	1.125-КР-1.2.000	СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 660	26	1.125-КР-1.2.024
ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ И АРМИРОВАНИЕ	5	1.125-КР-12.003	СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 680	27	1.125-КР-1.2.025
КАРКАС К-1	6	1.125-КР-12.004	СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 700	28	1.125-КР-1.2.026
СЕТКА Е-1	7	1.125-КР-12.005	РИГЕЛИ / ПРОГОНЫ / ПРМ 300 ÷ ПРМ 700 ВЫБОРКА СТАЛН ПРИ КЛАССЕ АIII	29	1.125-КР-1.2.027
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 300	8	1.125-КР-12.006	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	30	1.125-КР-1.2.028
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 320	9	1.125-КР-12.007	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ РИГЕЛЕЙ ПР300=ПР700 ПРИ АРМАТУРЕ КЛ АII	31	1.125-КР-1.2.029
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 340	10	1.125-КР-12.008	СХЕМА ИСПЫТАНИЯ РИГЕЛЕЙ ПР300=ПР700 ПРИ АРМАТУРЕ КЛ АIII	32	1.125-КР-1.2.030
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 360	11	1.125-КР-12.009			
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 380	12	1.125-КР-12.010			
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 400	13	1.125-КР-12.011			
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 420	14	1.125-КР-12.012			
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 440	15	1.125-КР-12.013			
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 460	16	1.125-КР-12.014			
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 480	17	1.125-КР-12.015			
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 500	18	1.125-КР-12.016			
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 520	19	1.125-КР-12.017			
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 540	20	1.125-КР-12.018			
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 560	21	1.125-КР-12.019			
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 580	22	1.125-КР-12.020			
СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ ПРМ 600	23	1.125-КР-12.021			

№№ в ПОДЛ. К ДАТА
19.02.84

1.125-КР-1.2.000 И2				СОДЕРЖАНИЕ АЛБЮМА		
ИЗРАБ.	ДЕРЖИТНА	ПОДП.	ДАТА	ЛСТ.	НАСЛ.	НАСЛ.
Т. КОНТР.	ХОДИЧ	19.02.84	1977			
ИЗДАТЕЛЬСТВО				ИНСТИТУТ ЛЕННИПРОЕКТ		

Пояснительная записка.

Альбом 1.125-КР-1 содержит рабочие чертежи железобетонных ригелей (прогонов) для капитального ремонта жилых зданий высотой до 6^{ти} этажей с пролетами между стенами до 10м в свету.

Альбом состоит из двух выпусков:

- Выпуск 1 - рабочие чертежи ригелей для опирания на железобетонные консоли колонны.
- Выпуск 2 - рабочие чертежи ригелей для опирания на металлические консоли.

Изделия запроектированы в соответствии со СНиП II-21-75 и СН 393-69.

Расчетная нагрузка $q = 3890 \text{ кг/м}^2$ Рабочая арматура каркасов принимается из стали классов А-II и А-III ГОСТ 5781-75. Выборку стали при классе А-II см. лист 29. Закладные детали изготавливаются в соответствии с требованиями СН 313-65* из полосовой стали ГОСТ 103-76 «Прокатная полосовая сталь». Анкера и петли из стали класса А-I ГОСТ 5781-75. Для изготовления ригелей применяется бетон марки 200 и 300 в зависимости от длины ригеля.

Изделиям присвоена марка ПР³⁰⁰ ÷ ПР⁷⁰⁰.

Ригеля марки ПР³⁰⁰ ÷ ПР⁵⁶⁰ изготавливаются высотой 40см, ригеля марки ПР⁵⁷⁰ ÷ ПР⁷⁰⁰ - высотой 50см.

Градации по длине 20см.

Все типоразмеры ригелей могут быть изготовлены в двух формах опалубки с применением вкладышей. Поставка ригелей производится по достижении отпускной прочности.

Величина отпускной прочности устанавливается предприятием - изготовителем по согласованию с потребителем. При этом отпускная прочность бетона не должна быть менее 70% проектной прочности на сжатие. Перед массовым изготовлением ригелей необходимо выполнять требования следующих нормативных и инструктивных документов: «Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования» (ГОСТ 13015-75), СНиП II-21-75.

Требования по допускам, приемке, складированию, транспортировке, методам испытания изделий и т.д. принимаются по действующим техническим условиям.

Контроль жесткости и прочности ригелей производить по ГОСТу 8829-77.

Размеры ригелей приняты в соответствии с «Номенклатурой сборных железобетонных изделий для капитального ремонта жилых домов в Ленинграде».

Альбом разработан взамен альбома 1-НТ вып. 1962г.

ИЗМ. И ПОДП. ПОДЛ. И ДАТА
808 18.08.79.

				1.125-КР-1.2001	
				Пояснительная записка.	
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДРКУМ.	ПОДП.	ДАТА	Лист	Масса (Масштаб)
РАЗРАБ.	АВРЮГИНА	<i>Борис</i>			
ПРОВ.	АНТОНОВА	<i>Владимир</i>			
Т. КОНТР.	ХОМ ИЧ.	<i>Роман</i>			
Усть.				Листов	Листов
				Институт	
				ЛЕННИПРОЕКТ	

Эскиз	Марка изделия	РАЗМЕРЫ в мм				БЕТОН		МАССА в кг					СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ в м ³ БЕТОНА		№/стр.
		L	b ₁ /b ₂	H	Марка	Объем	Изделия	АРМАТУРЫ		ЗАКАЛАН. ДЕТАЛЕЙ	А-II	А-III			
								А-II	А-III						
	пр № 300	3000	150/300	400	200	0.234	585	10.7	15.5	6.3	79.9	66.2	5.6.7.8		
	пр № 320	3200	150/300	400	200	0.250	625	22.0	18.0	6.3	88.0	72.0	5.6.7.9		
	пр № 340	3400	150/300	400	200	0.265	663	25.5	21.2	6.3	96.2	80.0	5.6.7.10		
	пр № 360	3600	150/300	400	200	0.281	702	29.7	24.6	6.3	105.7	87.5	5.6.7.11		
	пр № 380	3800	150/300	400	200	0.296	741	34.1	28.5	6.3	115.2	96.3	5.6.7.12		
	пр № 400	4000	150/300	400	200	0.312	780	39.3	33.0	6.3	125.9	105.8	5.6.7.13		
	пр № 420	4200	150/300	400	200	0.328	820	44.7	37.7	6.3	136.3	114.9	5.6.7.14		
	пр № 440	4400	150/300	400	200	0.343	858	50.8	40.2	6.3	147.7	124.5	5.6.7.15		
	пр № 460	4600	150/300	400	200	0.359	897	57.6	54.3	6.3	159.3	134.3	5.6.7.16		
	пр № 480	4800	150/300	400	200	0.374	936	65.5	61.2	6.3	171.9	145.6	5.6.7.17		
	пр № 500	5000	150/300	400	200	0.390	975	74.1	68.3	6.3	184.3	157.1	5.6.7.18		
	пр № 520	5200	150/300	400	300	0.406	1015	83.6	71.1	6.3	213.1	175.1	5.6.7.19		
	пр № 540	5400	150/300	400	300	0.421	1053	93.5	79.3	6.3	225.8	188.4	5.6.7.20		
	пр № 560	5600	150/300	400	300	0.437	1092	103.6	96.0	6.3	266.8	219.7	5.6.7.21		
	пр № 580	5800	150/300	500	200	0.519	1348	96.6	81.7	7.2	179.2	151.6	5.6.7.22		
	пр № 600	6000	150/300	500	200	0.538	1395	117.5	90.6	7.2	210.6	162.4	5.6.7.23		
	пр № 620	6200	150/300	500	200	0.577	1442	143.9	110.2	7.2	249.4	191.0	5.6.7.24		
	пр № 640	6400	150/300	500	300	0.595	1488	150.1	112.2	7.2	252.3	188.6	5.6.7.25		
	пр № 660	6600	150/300	500	300	0.614	1534	153.1	117.3	7.2	249.3	191.0	5.6.7.26		
	пр № 680	6800	150/300	500	300	0.632	1581	171.0	125.6	7.2	270.6	198.7	5.6.7.27		
пр № 700	7000	150/300	500	300	0.651	1628	174.5	136.5	7.2	268.0	209.7	5.6.7.28			

ИИЖ ПОЛ. ПОЛ. КАДАСТР
803 12.02.1977

ИИЖ ЛИБЕТ
РАСЧ. АНТОНОВА
Э. КОНТР. ХОИЩ

И. Д. ОЖИЧ
АНТОНОВА

ПОЛ. ДАТА
12.02.1977

ЧТВ.

1. 125-КР-1.2.002

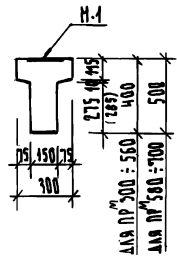
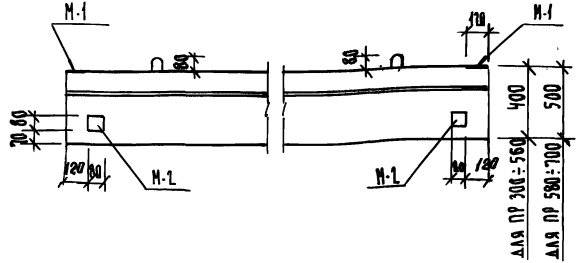
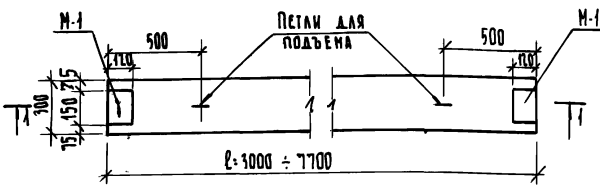
НОМЕНКЛАТУРА РИГДЕАМ
/прогнозов/ пр№300: пр№. 700

ИИЖ	МАССА	МАСШТ.
ИИЖ	ИИЖТОВ	
ИИЖТОВ	ИИЖТОВ	

ИИЖТОВ
ЛЕННИИПРОЕКТ

Копия: 2/77

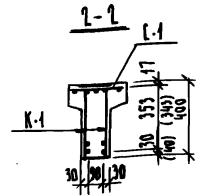
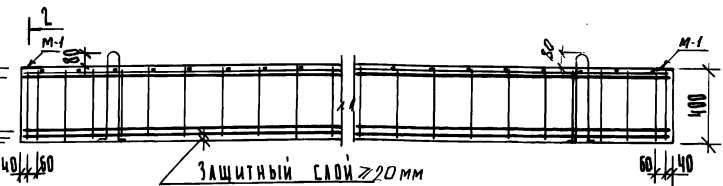
Формат А2



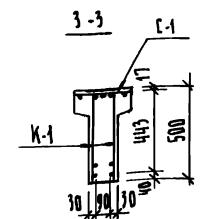
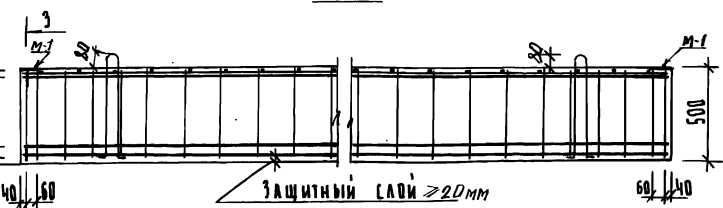
70 10 300 20 ДЛН ПР 300 ± 120
40 30 280 30 ДЛН ПР 400 ± 560

40 50 360 30 ДЛН ПР 580 ± 600
40 50 370 30 ДЛН ПР 670 ± 700

1-1



1-1



ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРОГНЫ ПРИ ВПЯРАНИИ НА КВАДРНИ С МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ КОНСОЛЯМИ ДОЛЖНЫ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ С ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛЬЮ М-2. В ЭТОМ СЛУЧАЕ ОНИ ДОЛЖНЫ МАРКИРОВАТЬСЯ С ИНДЕКСОМ „П“

1. КАРКАС И СЕТКУ СМ. ЧЕРТ. 1.125-КР-1.1.004; 1.125-КР-1.1.005
2. СПЕЦИФИКАЦИИ И ХАРАКТЕРИСТИКИ ИЗДЕЛИЙ СМ. ЧЕРТ. 1.125-КР-1.1.010
3. ЗАКАДНЫЕ ДЕТАЛИ СМ. ЧЕРТ. 1.125-КР-1.1.028

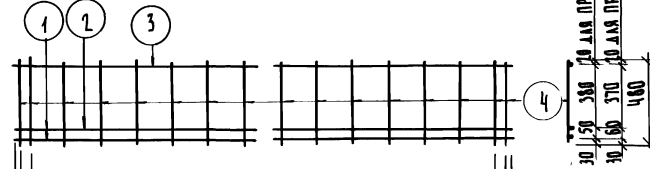
1.125-КР-1.2.003 И 1

ИЗМ. АНЕТ	И. ДОЖУН	ПОДП. ДАТА	РИГЕЛЬ / ПРОГН / ПРМ 300 ± ПРМ 700 СПАЛБОЧНИЙ ЧЕРТЕН И АРМИРОВАНИЕ	ЛКТ.	МАССА	НАСМТ.
РАЗРАБ.	ПЛАВОВА	20.05.79				1:20
ПРОВ.	ДЕРЮГИНА	20.05.79		ЛКТ.	ЛКТОБ.	
Г. КАНТ.	ХОМИЧ	20.05.79		ИНСТИТУТ ЛЕННИИПРРОЕКТ		
УТВ.						

КОПИЯ: ДИ

ФОРМАТ А2

ИНСТИТУТ ЛЕННИИПРРОЕКТ
824 22.05.79



30	60	200 × 14 = 2800	60	30	ℓ = 2980 ДЛД ПРМ 300
30	60	200 × 15 = 3000	60	30	ℓ = 3180 ДЛД ПРМ 320
30	60	200 × 16 = 3200	60	30	ℓ = 3380 ДЛД ПРМ 340
30	60	200 × 17 = 3400	60	30	ℓ = 3580 ДЛД ПРМ 360
30	60	200 × 18 = 3600	60	30	ℓ = 3780 ДЛД ПРМ 380
30	60	200 × 19 = 3800	60	30	ℓ = 3980 ДЛД ПРМ 400
30	60	200 × 20 = 4000	60	30	ℓ = 4180 ДЛД ПРМ 420
30	60	200 × 21 = 4200	60	30	ℓ = 4380 ДЛД ПРМ 440
30	60	200 × 22 = 4400	60	30	ℓ = 4580 ДЛД ПРМ 460
30	60	200 × 23 = 4600	60	30	ℓ = 4780 ДЛД ПРМ 480
30	60	200 × 24 = 4800	60	30	ℓ = 4980 ДЛД ПРМ 500
30	60	200 × 25 = 5000	60	30	ℓ = 5180 ДЛД ПРМ 520
30	60	200 × 26 = 5200	60	30	ℓ = 5380 ДЛД ПРМ 540
30	60	200 × 27 = 5400	60	30	ℓ = 5580 ДЛД ПРМ 560

30	60	200 × 28 = 5600	60	30	ℓ = 5780 ДЛД ПРМ 580
30	60	200 × 29 = 5800	60	30	ℓ = 5980 ДЛД ПРМ 600
30	60	200 × 30 = 6000	60	30	ℓ = 6180 ДЛД ПРМ 620
30	60	200 × 31 = 6200	60	30	ℓ = 6380 ДЛД ПРМ 640
30	60	200 × 32 = 6400	60	30	ℓ = 6580 ДЛД ПРМ 660
30	60	200 × 33 = 6600	60	30	ℓ = 6780 ДЛД ПРМ 680
30	60	200 × 34 = 6800	60	30	ℓ = 6980 ДЛД ПРМ 700

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СВАРНЫХ КАРКАСОВ
ПРОИЗВОДИТЬ СОГЛАСНО СН 393-89

ЧЕР. ЗАВЕР. ПОДП. И ДАТА
 22.8 12.06.79.

				1.425-КР-1.2.004			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РИГЕЛЬ / ПРОГОН / ПРМ 300 - ПРМ 700	АНТ.	МАССА	НАШТ.
РАТ. Б.	А. ЕРДУНИНА	В. С. С. С.	27-1977		КАРКАС К-1		
ПРОБ.	АНТОНОВА	А. С. С.			АНТ.	АНТ.	
УТВ.	В. С. С. С.				ИНСТИТУТ ЛЕНИНПРОЕКТ		

5		6	
90	200 × 14 = 2800	90	ℓ = 2980 ДЛЯ ПР ^М 300
90	200 × 15 = 3000	90	ℓ = 3180 ДЛЯ ПР ^М 320
90	200 × 16 = 3200	90	ℓ = 3380 ДЛЯ ПР ^М 340
90	200 × 17 = 3400	90	ℓ = 3580 ДЛЯ ПР ^М 360
90	200 × 18 = 3600	90	ℓ = 3780 ДЛЯ ПР ^М 380
90	200 × 19 = 3800	90	ℓ = 3980 ДЛЯ ПР ^М 400
90	200 × 20 = 4000	90	ℓ = 4180 ДЛЯ ПР ^М 420
90	200 × 21 = 4200	90	ℓ = 4380 ДЛЯ ПР ^М 440
90	200 × 22 = 4400	90	ℓ = 4580 ДЛЯ ПР ^М 460
90	200 × 23 = 4600	90	ℓ = 4780 ДЛЯ ПР ^М 480
90	200 × 24 = 4800	90	ℓ = 4980 ДЛЯ ПР ^М 500
90	200 × 25 = 5000	90	ℓ = 5180 ДЛЯ ПР ^М 520
90	200 × 26 = 5200	90	ℓ = 5380 ДЛЯ ПР ^М 540
90	200 × 27 = 5400	90	ℓ = 5580 ДЛЯ ПР ^М 560
90	200 × 28 = 5600	90	ℓ = 5780 ДЛЯ ПР ^М 580
90	200 × 29 = 5800	90	ℓ = 5980 ДЛЯ ПР ^М 600
90	200 × 30 = 6000	90	ℓ = 6180 ДЛЯ ПР ^М 620
90	200 × 31 = 6200	90	ℓ = 6380 ДЛЯ ПР ^М 640
90	200 × 32 = 6400	90	ℓ = 6580 ДЛЯ ПР ^М 660
90	200 × 33 = 6600	90	ℓ = 6780 ДЛЯ ПР ^М 680
90	200 × 34 = 6800	90	ℓ = 6980 ДЛЯ ПР ^М 700

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СВАРНЫХ СЕТОК ПРОИЗВОДИТЬ
СОГЛАСНО СН 393-69

				1.125-КР-1.2.005			
ИЗМ. АССТ.	И. А. К. У. М.	ПРОД.	ДАТА	РИГЕЛЬ / ПРОГОН / ПР ^М 300 ÷ ПР ^М 700 СЕТКА С-1	АНТ.	МАССА	НАСШ.
РАЗРАБ.	ДЕПОЗИТ	ИЗДАНИЕ	№-ИИ				
ПРОВ.	АНТОНОВА				АНТ.	АНЕТОВ	
УТВ.					ИНСТИТУТ ЛЕНИНПРОЕКТ		

Копия: Да

ФОРМАТ 12

ИЗВ. ПОДЛ. ПОДЛ. И ДАТА
17.06.1971
В.С.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПОЗ.	Ф ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ. ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
К-1	1	12А II	2980	2	5.96	5.19
	3	8А I	2980	1	2.98	1.17
	4	6А I	380	17	6.46	1.43
С-1	5	6А I	2980	3	8.94	1.98
	6	6А I	280	15	4.10	0.93

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	КОЛ. ВО ШТ	МАССА КГ	
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
ПЕТАИ	2	0.64	1.28

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			
ДИАМЕТР И КЛАССЫ СТАЛИ	Ф 12 А II	8 А I	6 А I
ДЛИНА М	11.92	5.96	26.06
МАССА КГ	10.59	2.34	5.78
R _с кг/см ²	3000	2400	
ГОСТ	5781-75	5781-75	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАССА	КГ	585
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.134
МАССА СТАЛИ	КГ	18.7
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ ИЗДЕЛИЯ	КГ	79.9
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КГ	6.3
МАРКА БЕТОНА		100
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫДАЧИ ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	160

ИСП. ПОД. Ч. ДАТА
 807 12.08.75

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА	КОЛ. ВО ШТ	МАССА КГ		№ СТР.
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ	
К-1	2	2.89	15.78	6
С-1	1	2.91	2.91	7

				4.125-КР-1.2.006	
ИСП. АНЕТ	И. Д. ДОКМ.	ПОДП.	ДАТА	РИГЕЛЬ / ПРОГОН / ПР. № 300	АМТ. МАССА ИАСШТ.
РАЗРАБ. ПРОБ.	ДЕРЮГИНА	Антонова	11-799		
				СПЕЦИФИКАЦИИ, ВЫБОРКА СТАЛИ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	
				АМТ. АНЕТОВ	
				ИНСТИТУТ ЛЕННИИПРОЕКТ	
Чтв.					

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПОЗ.	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
2	12AII	3180	1	3.18	2.82	
3	8AII	3180	1	3.18	1.26	
4	6AII	380	18	6.84	1.52	
С-1	5	6AII	3180	3	9.54	2.12
	6	6AII	280	16	4.48	0.99

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ					
ДИАМЕТР И КЛАССЫ СТАЛИ	Ф14AII	Ф12AII	8AII	6AII	
ДЛИНА м	6.36	6.36	6.36	27.70	
МАССА кг	7.70	5.64	2.52	6.15	
R_{dH} кг/см ²	3000		2400		
ГОСТ	5781-75		5781-75		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ					
МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА кг		№ СТР.	
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ		
К-1	2	9.45	18.90	6	
С-1	1	3.11	3.11	7	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	МАССА кг	
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
ПЕЛКИ	2	0.64	1.28

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАССА	кг	615
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.250
МАССА СТАЛИ	кг	22.0
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ ИЗДЕЛИЯ	кг	88.0
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	кг	69
МАРКА БЕТОНА		200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫДАЧИ ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	кг/см ²	160

4.125-КР-1.2.007					
ИЗМ. АИ.	И.ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	РИГЕЛЬ / ПРОГОН / ПРН - 320	АНТЕРА
РАЗРАБ.	ДЕРЮГИНА	Возм	11-1972	СПЕЦИФИКАЦИИ, ВЫБОРКА СТАЛИ	МАССА
ПРОВ.	АНТОНОВА	Антон		ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	МАСТ
					АНСТ
					АНСТОВ
					ИНСТИТУТ
					ЛЕННИИПРОЕКТ

Копир: 02

ФОРМАТ 12

ИЗМ. ЛОВАЛ ПОДЛ. И. АИ. 19.08.72

Спецификация арматуры на один элемент						
Марка	№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса кг.
К-1	1	14 А II	3380	2	6.76	8.18
	3	8 А I	3380	1	3.38	1.33
	4	6 А I	380	19	7.22	1.60
С-1	5	6 А I	3380	3	10.14	2.25
	6	6 А I	280	17	4.76	1.06

Спецификация металлоизделий			
Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
Петли	2	0.64	1.28

Выборка стали на изделие			
Диаметр и классы стали	Ф 14 А II	Ф 8 А I	Ф 6 А I
Длина м.	13.52	6.76	29.34
Масса кг.	16.36	2.86	6.51
R _σ кг/см ²	3000	2400	
ГОСТ	5781-75	5781-75	

Характеристика изделия		
Масса	кг.	663
Объем бетона	м ³	0.265
Масса стали	кг.	25.5
Расход стали на 1 м ³ изделия.	кг.	96.2
Масса закладных элементов	кг.	6.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

Спецификация стальных элементов				
Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	11.41	22.22	6
С-1	1	3.31	3.31	7

1. 125 - КР - 1. 2.008			Лист	Масса	Масштаб
Ригель (прогон) Пр. № 340					
Спецификации, выборка стали, характеристика изделия			Лист	Листов	
ИЗМ. ИСП. ДРУГОЙ ПОДПИСИ ДАТА			институт.		
РАЗР. ДЕРЮГИНА 11-1977			ЛенНИИпроект		
ПРОВ. АНТОНОВА 11-1977					
Чтв.					

И.В. З. ГОДА ПОДПИСИ ДАТА 17.08.77 2009

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса кг.
2	Ф14А II	3580	1	3.58	4.33	
3	8А II	3580	1	3.58	1.14	
4	6А I	380	20	7.60	1.69	
С-1	5	6А I	3580	3	10.74	2.38
	6	6А I	280	18	5.04	1.12

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Выборка стали на изделие			
	Ф16А II	Ф14А II	Ф8А I	Ф6А I
Длина м.	7.16	7.16	7.16	30.98
Масса кг.	11.32	8.66	2.82	6.88
R _т кг/см ²	3000		2400	
ГОСТ	5781-75		5781-75	

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		№№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	12.82	25.64	6
С-1	1	3.50	3.50	7

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
Петли	2	0.64	1.28

Характеристика изделия

Масса	кг.	702
Объем бетона	м ³	0,281
Масса стали	кг.	29.7
Расход стали на 1м ³ изделия	кг.	105.7
Масса закладных элементов	кг.	63
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

Спецификация стальных элементов

1.125 - КР - 1.2.009			
ИЗМ. ИЛИ ДОП. РАБОТ. ПОДПИСАНА	РАЗРАБ. ДЕРЖИНА	ПРОВ. АНТОНОВА	ПОДПИСАНА 10-1977
Спецификации, выборка стали, характеристика изделия			
		Лист 1	
институт ЛенНИИпроект			

11
 12
 13
 14
 15
 16
 17
 18
 19
 20
 21
 22
 23
 24
 25
 26
 27
 28
 29
 30
 31
 32
 33
 34
 35
 36
 37
 38
 39
 40
 41
 42
 43
 44
 45
 46
 47
 48
 49
 50
 51
 52
 53
 54
 55
 56
 57
 58
 59
 60
 61
 62
 63
 64
 65
 66
 67
 68
 69
 70
 71
 72
 73
 74
 75
 76
 77
 78
 79
 80
 81
 82
 83
 84
 85
 86
 87
 88
 89
 90
 91
 92
 93
 94
 95
 96
 97
 98
 99
 100

Спецификация арматуры на один элемент

МАРКА	№ ПОЗ.	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ШП.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.
К-1	1	18А II	3780	2	7.56	11.94
	3	8А I	3780	1	3.78	1.49
	4	6А I	380	21	7.98	1.77
С-1	5	6А I	3780	3	11.34	2.52
	6	6А I	280	19	5.32	1.18

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф 16А II	Ф 8А I	Ф 6А I
Длина м.	15.12	7.56	32.82
Масса кг	23.88	2.98	7.24
R _к кг/см ²	3000	2400	
ГОСТ	5781-75	5781-75	

Спецификация стальных элементов

МАРКА	КОЛ-ВО ШП.	МАССА КГ		№ СПР.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2.	15.20	30.40	6
С-1	1.	3.70	3.70	7

Спецификация металлоизделий

МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА КГ.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
Петли	2	0.64	1.28

Характеристика изделия

Масса	КГ.	741
Объем бетона	м ³	0.296
Масса стали	КГ.	34.1
Расход стали на 1 м ³ изделия	КГ.	115.2
Масса закладных элементов	КГ	63
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	КГ/СМ ²	160

1.125-КР-1.2.010

ИЗМ. ИСП. НЕ ДОКУМ. ИСП. ИСП. ДАТА	Ригель (прогон) ПР ^м - 380	ЛИСТ	МАССА	МАССА ИТА
РАЗРАБ. ДЕРЮГИНА		СПЕЦИФИКАЦИИ, ВЫБОРКА СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВ. АЙТОНОВА	ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ИНСТИТУТ ЛЕННИПРОЕКТ		
Учв.				

ИВ. Н. ПОС. ПОДПИСЬ И ДАТА

Спецификация арматуры на один элемент

МАРКА	№№ ПОЗ.	Ф мм.	ДЛИНА мм.	Кол-во шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	МАССА кг.
2	16А II	3980	1	3.98	6.29	
3	8А I	3980	1	3.98	1.57	
4	6А I	380	22	8.36	1.86	
С-1	5	6А I	3980	3	11.94	2.65
	6	6А I	280	20	5.60	1.24

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф18А II	Ф16А II	Ф8А I	Ф6А I
ДЛИНА м	7.96	7.96	7.96	34.26
МАССА кг	15.92	12.58	3.14	7.81
R _s кг/см ²	3000		2400	
ГОСТ	5781-75		5781-75	

Спецификация металлоизделий

МАРКА	Кол-во шт.	МАССА кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
Петли	2	0.64	1.28

Характеристика изделия

Масса	кг	780
Объем бетона	м ³	0.312
Масса стали	кг	39.3
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг	125.9
Масса закладных элементов	кг	6.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

Спецификация стальных элементов

МАРКА	Кол-во шт.	МАССА кг.		№№ СТ.Р.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	17.68	35.36	6
С-1	1	3.89	3.89	7

1.125-КР-1.2.011

ИЗМ.	ЛИСТ	ЭЛЕМЕНТ	ПОДПИСАТЕЛЬ	ДАТА	ЛИСТ	МАССА	МАССИВА
ИЗРАБ.	ДЕРЮГИНА	6.8.85	11.1982				
ПРОВ.	АНТОНОВА						
УТВ.							

Ригель (прогон)
ПРМ-400Спецификации, выборка стали
характеристика изделия

Лист 1

Листов 1

Институт
ЛенНИИпроект

УТВ. № 9 ПОСЛ. ПОДПИСИ И ДАТА
 11.08.82

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса кг.
К-1	1	18А II	4180	2	8.36	16.72
	3	8А-I	4180	1	4.18	1.65
	4	6А I	380	23	8.74	1.94
С-1	5	6А-I	4180	3	12.54	2.78
	6	6А-I	280	21	5.88	1.31

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф 18А II	Ф 8А I	Ф 6А I
Длина м.	16.72	8.36	35.90
Масса кг.	33.44	3.30	7.97
R _с кг/см ²	3000	2400	
ГОСТ	5781-75	5781-75	

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	20.31	40.62	6
С-1	1	4.09	4.09	7

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-1	2	1.85	3.30
М-2	2	0.84	1.68
Петли	2	0.84	1.28

Характеристика изделия

Масса	кг	820
Объем бетона	м ³	0.328
Масса стали	кг.	44.7
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг.	136.3
Масса закладных элементов	кг.	6.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.125-КР - 1.2.012

ИЗДАНИЕ И ДОКУМЕНТЫ ИЛИ ДАТА
 РАЗРАБОТЧИК ДЕРЮГИНА И.И.
 ПРОБ. АНШОНОВА

Ригель (прогон)
 ПРМ-420
 Спецификации, выборка стали
 характеристика изделия

Лист 1 из 1
 МАСШТАБ
 Лист 1 из 1
 институт
 ЛенНИИПРОЕКТ

И.И. ДЕРЮГИНА

И.И. ДЕРЮГИНА

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса кг.
К-1	1	20 А II	4380	1	4.38	10.72
	2	18 А II	4380	1	4.38	8.76
	3	10 А I	4380	1	4.38	2.70
	4	8 А I	380	24	9.12	3.60
С-1	5	6 А I	4380	3	13.14	2.91
	6	6 А I	280	22	6.16	1.37

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф20А II	Ф18А II	Ф10А I	Ф8А I	Ф6А I
Длина м	8.76	8.76	8.76	18.24	19.30
Масса кг.	21.44	17.52	5.40	7.20	4.28
R_a^H кг/см ²	3000		2400		
ГОСТ	5781-75		5781-75		

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		№№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	25.78	51.56	6
С-1	1	4.28	4.28	7

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
Пешан	2	0.64	1.28

Характеристика изделия

Масса	кг	858
Объем бетона	м ³	0.343
Масса стали	кг	55.8
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг	162.7
Масса закладных элементов	кг	6.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.125 - КР - 1.2.013

ИЗМ. ЛИСИ	Листок	Подпись	Дата
РАЗРАБ.	ДЕРЮГИНА		11/118
ПРОВ.	АНПОЛОВА		

Ригель (прогон)
ПРМ-440
Спецификации, выборка стали
Характеристика изделия

Лист	Масса	Листов
Институт Ленжилпроект		

ШИВ-М ГОС. ПРОЕКТА И ДАТА
 2/4 11.01.1982

Спецификация арматуры на один элемент

МАРКА	№№ ПОЗ.	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО шт.	ОБЩАЯ ДЛИНА м.	МАССА кг.
2	20А II	4580	1	4.58	11.31	
3	10А I	4580	1	4.58	2.83	
4	8А I	380	25	9.50	3.75	
С-1	5	6А I	4580	3	13.74	3.05
	6	6А I	280	23	6.44	1.43

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф22А II	Ф20А II	Ф10А I	Ф8А I	Ф6А I
Длина м	9.16	9.16	9.16	19.0	20.18
Масса кг	27.30	22.62	5.66	7.50	4.48
R _n кг/см ²	3000		2400		
ГОСТ	5781-75		5781-75		

Спецификация стальных элементов

МАРКА	КОЛ-ВО шт.	МАССА кг.		№№ СТР.
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ	
К-1	2	31.54	63.08	6
С-1	1	4.48	4.48	7

Спецификация металлоизделии

МАРКА	КОЛ-ВО шт.	МАССА кг.	
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
Пешан	2	0.64	1.28

Характеристика изделия

Масса	кг	897
Объем бетона	м ³	0.359
Масса стали	кг	67.6
Расход стали на 1м ³ изделия	кг	188.3
Масса закладных элементов	кг	6.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.125-КР-1.2.014

Ригель (протон)
ПРМ-460

ИЗМ. ЛИСТ № КОЛ-ВО ИЗМЕНЕНИЙ
РАЗРАБ. ДЕРЮГИНА В.С. 11-1977
ПРОВ. АНПОНОВ

Спецификации, выборка стали
Характеристика изделия

Листов: МАССА МАССЫ ЛАВ

Листов

Институт
ЛенНИИПроект

Лист № 1 из 1

Спецификация арматуры на один элемент.

Марка	Л/П поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса кг.
К-1	1	22А II	4780	2	9.56	28.49
	3	10А I	4780	1	4.78	2.95
	4	8А I	380	26	9.88	3.90
С-1	5	6А I	4780	3	14.34	3.29
	6	6А I	280	24	6.72	1.49

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф22А II	Ф10А I	Ф8А I	Ф6А I
Длина м.	19.12	9.56	19.77	21.08
Масса кг.	56.98	5.90	7.80	4.78
R_a^H кг/см ²	3000	2400		
ГОСТ	5781-75	5781-75		

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		Л/П стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	35.34	70.68	6
С-1	1	4.78	4.78	7

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
Петли	2	0.64	1.28

Характеристика изделия

Масса	кг	936
Объем бетона	м ³	0.374
Масса стали	кг	75.5
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг	201.9
Масса закладных элементов	кг	6.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.125 - КР - 1.2.015

Изм.	Лист	№ док. чм.	Подпись	Дата	Дигель (прогон) Пр. № - 480 Спецификации, выборка стали характеристика изделия	Лист	Масса	Максимальная
Разраб.	Дерюгина	2002	21.07.02			Лист	Листов	
Проб.	Антонова					Институт Ленжилпроект		
Утв.								

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№ поз.	Ф. мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса кг.
К-1	1	25 А II	4980	1	4.98	19.17
	2	22 А II	4980	1	4.98	14.84
	3	10 А I	4980	1	4.98	3.07
	4	8 А I	380	27	10.26	4.05
С-1	5	6 А I	4980	3	14.94	3.32
	6	6 А I	280	25	7.00	1.55

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф25А II	Ф22А II	Ф10А I	Ф8А I	Ф6А I
Длина м.	9.96	9.96	9.96	20.52	21.94
Масса кг.	38.34	29.68	6.14	8.10	4.87
R _g кг/см ²	3000		2400		
ГОСТ	5781-75		5781-75		

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт	Масса кг.		№№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	41.13	82.26	6
С-1	1	4.87	4.87	7

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
Петли	2	0.84	1.28

Характеристика изделия

Масса	кг.	975
Объем бетона	м ³	0.390
Масса стали	кг.	87.1
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг.	223.3
Масса закладных элементов	кг.	6.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.125-КР-1.2.016

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Ригель (прогон) пр.м. - 500	Лист. Масса Масштаб
РАЗРАБ.	ДЕРОГИНА	11-1177				
ПРОВ.	АНШОНОВА					
Учтв.						институт Ленжилпроект

ИНВ. Лист 87 12.08.79

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт	Общая длина м.	Масса кг.
	2	22АII	5180	1	5.18	15.43
	3	10 АI	5180	1	5.18	3.20
	4	8АI	380	28	10.64	4.20
С-1	5	6АI	5180	3	15.54	3.45
	6	6АI	280	26	7.28	1.62

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф25АII	Ф22АII	Ф10АI	Ф8АI	Ф6АI
Длина м.	10.36	10.36	10.36	21.28	22.82
Масса кг	39.88	30.86	6.40	8.40	5.07
R _n кг/см ²	3000		2400		
ГОСТ	5781-75		5781-75		

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
Петли	2	0.64	1.28

Характеристика изделия

Масса	кг.	1015
Объем бетона	м ³	0.406
Масса стали	кг.	90.6
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг.	223.4
Масса закладных элементов	кг.	6.3
Марка бетона		300
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	200 160

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		№№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	42.77	85.54	6
С-1	1	5.07	5.07	7

1.125-КР-1.2.017 и1

ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМЕНТ	ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМЕНТ	Ригель (прогон) ПРМ 520 Спецификации, выборка стали характеристика изделия	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. ДЕРЮГИН	ПРОВ. АННОНОВА	ИЗМ. ДОКУМЕНТ	ИЗМ. ДОКУМЕНТ		Лист	Листов	
Ч.Ш.В.				институт Ленжилпроект			

Ч.Ш.В. 8.13 17.06.75?

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса кг.
К-1	1	25AII	5380	2	10.76	41.43
	3	10AI	5380	1	5.38	3.32
	4	8AI	380	29	11.02	4.35
С-1	5	6AI	5380	3	16.14	3.58
	6	6AI	280	27	7.36	1.68

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг	
		Одного элемента	Всех элементов
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
Петли	2	0.64	1.28

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф25AII	10AI	Ф8AI	Ф6AI
Длина м	21.52	10.76	22.04	23.70
Масса кг	82.86	8.64	8.70	5.26
R _с кг/см ²	3000	2400		
ГОСТ	5781-75	5781-75		

Характеристика изделия

Масса	кг	1053
Объем бетона	м ³	0.421
Масса стали	кг	103.5
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг	245.8
Масса закладных элементов	кг	6.3
Марка бетона		300
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	200 160

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг		№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	49.10	98.20	6
С-1	1	5.26	5.26	7

1.125-КР-1.2.018 И1

ИК-1 ИЗМ. ИСП. НЕ ДОКУМ. ПАЛ. ИСП. ДАТА РАЗРАБ. ДЕРЮГИНА 24.09.75 ПРОВ. Антонова 24.09.75	Ригель (прогон) ПР № 540 Спецификации, выборка сталей, характеристика изделия
Лист	Масса
Листов	Масштаб
Институт ЛЕННИЛПРОЕКТ	

Изм. ИСП. ДАТА
8/16
18.08.75

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса кг
К-1	1	28АII	5580	1	5.58	26.95
	2	22АII	5580	1	5.58	16.63
	3	12АI	5580	1	5.58	4.96
	4	10АI	380	30	11.40	7.03
С-1	5	6АI	5580	3	16.74	3.72
	6	6АI	280	28	7.84	1.74

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф28АII	Ф22АII	Ф12АI	Ф10АI	Ф6АI
Длина м.	11.16	11.16	11.16	22.80	24.58
Масса кг.	53.90	33.26	9.92	14.06	5.46
R _n кг/см ²	3000		2400		
ГОСТ	5781-75		5781-75		

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг		№№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	55.57	111.14	6
С-1	1	5.46	5.46	7

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг	
		Одного элемента	Всех элементов
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
Петли	2	0.64	1.28

Характеристика изделия

Масса	кг	1092
Объем бетона	м ³	0.437
Масса стали	кг	116.6
Расход стали на 1м ³ изделия	кг	266.8
Масса закладных элементов	кг	6.3
Марка бетона		300
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	200 160

1.125-КР-1.2.019 И1

ИЗМ. ИСХ. ИЛ. КОМ. ПОДПИСАЛА	Ригель (прогон) ПРМ 560	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ. ДЕРЮГИНА		лист		
ПРОВ. АНТОНОВА	СПЕЦИФИКАЦИИ, ВЫБОРКА СТАЛИ, ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	лист	листов	
ИТВ.		институт ЛенНИИпроект		

МИН. № ПОДА. ПОСЛЕР. И Д. ПЛА
 822
 28.06.75

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса кг.
К-1	1	25AII	5780	1	5,78	22,25
	2	22AII	5780	1	5,78	13,76
	3	10AII	5780	1	5,78	3,57
	4	8AII	480	31	14,88	5,88
С-1	5	6AII	5780	3	17,34	3,85
	6	6AII	280	29	8,12	1,80

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф25AII	Ф22AII	Ф10AII	Ф8AII	Ф6AII
Длина м	11,56	11,56	11,56	29,76	25,46
Масса кг	44,50	27,52	7,14	11,76	5,65
R _a кг/см ²	3000		2400		
ГОСТ	5781-75		5781-75		

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		№№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	45,46	90,92	6
С-1	1	5,65	5,65	7

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг	
		Одного элемента	Всех элементов
М-1	2	1,65	3,30
М-2	2	0,84	1,68
Петли	2	1,09	2,18

Характеристика изделия

Масса	кг	1348
Объем бетона	м ³	0,539
Масса стали	кг	96,6
Расход стали на 1м ³ изделия	кг	179,2
Масса закладных элементов	кг	7,2
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

				1.125-КР-1.2.020	
ИЗМ.	Лист	№ док.	Подпись	Дата	Ригель (прогон) ПРМ 580 Спецификации, выборка стали характеристика изделия
РАЗРАБ.	ДЕРЮГИНА	21-1977			
ПРОВ.	АНТОНОВА				Лист _____
					Листов _____
					институт ЛЕННИЛПРОЕКТ

ИТН.ИГ.ГО.Д.ПОДЛ.С.И.А.И.А.
 921 48.66.88.

Спецификация арматуры на один элемент

МАРКА	№ ПОЗ.	Ф ММ.	ДЛИНА ММ.	КОЛ-ВО ШП.	ОБЩАЯ ДЛИНА М.	МАССА КГ.
	3	10 А I	5980	1	5.98	3.69
	4	8 А I	480	32	15.36	6.07
С-1	5	6 А I	5980	3	17.94	3.98
	6	6 А I	280	30	8.4	1.86

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	φ25 А II	φ10 А I	φ8 А I	φ6 А I
Длина м	23.92	11.96	30.72	26.34
Масса кг	92.10	7.38	12.14	5.87
R _σ кг/см ²	3000	2400		
ГОСТ	5781-75	5781-75		

Спецификация стальных элементов

МАРКА	КОЛ-ВО ШП.	МАССА КГ		№ СТР.
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ	
К-1	2	55.81	111.6	6
С-1	1	5.87	5.87	7

Спецификация металлоизделий

МАРКА	КОЛ-ВО ШП.	МАССА КГ.	
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
Пешки	2	1.09	2.18

Характеристика изделия

Масса	кг	1395
Объем бетона	м ³	0.558
Масса стали	кг.	117.5
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг	210.6
Масса закладных элементов	кг	7.2
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.125-КР-1.2.021

ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Дигель (прогон) ПРМ 600 Спецификации, выборка стали, характеристика изделия	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ДЕРЮГИНА	21-1977			Лист	Листов	
ПРОВ.	АНПОНОВА			Институт			Ленжилпроект
УТВ.							

ШИВ. ЛЮДИ ПОДПИСИ И ДАТА
 22.11.77 19:11

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№ поз	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса кг.
К-1	1	28АII	6180	1	6.18	29.85
	2	25АII	6180	1	6.18	23.79
	3	12АI	6180	1	6.18	5.49
	4	10АI	480	33	15.84	9.77
С-1	5	6АI	6180	3	18.54	4.12
	6	6АI	280	31	8.68	1.93

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	φ28АII	φ25АII	φ12АI	φ10АI	φ6АI
Длина м	12.36	12.36	12.36	31.68	37.08
Масса кг	59.70	47.58	10.98	19.54	6.05
R _b кг/см ²	3000		2400		
ГОСТ	5781-75		5781-75		

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг		№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	68.90	137.80	6
С-1	1	6.05	6.05	7

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.64	1.68
Пепли	2	1.09	2.18

Характеристика изделия

Масса	кг	1442
Объем бетона	м ³	0.577
Масса стали	кг	143.9
Расход стали на 1м ³ изделия	кг	249.4
Масса закладных элементов	кг	7.2
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.125-КР-1.2.022

ИЗМ. ЛИСИ	ИЗДОКУМ.	ПОСЛЕД. ДАТА	Ригель (прогон) пр. № 620	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ.	ДЕРЮГИНА	19-77		Спецификации, выборка стали, характеристика изделия	Лист	
ПРОБ.	АНТОНОВА			Институт ЛенНИИпроект		
УТВ.						

ИВ. СЕРГЕЕВ | ПОСЛЕД. ДАТА | 12.05.77 | 823

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
К-1	1	28 А II	6580	1	6.58	31.78
	2	25 А II	6580	1	6.58	25.33
	3	12 А I	6580	1	6.58	5.84
	4	10 А I	480	35	16.80	10.37
С-1	5	6 А I	6580	3	19.74	4.38
	6	6 А	280	33	9.24	2.05

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	КОЛ. ВО ШТ.	МАССА кг	
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
ПЕТАИ	2	1.09	2.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		кг	м³
МАССА		15.34	
ОБЪЕМ БЕТОНА			0.614
МАССА СТАЛИ		153.1	
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м³ ИЗДЕЛИЯ		249.3	
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ		7.2	
МАРКА БЕТОНА			300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫДАЧИ ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА			150 200 200

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ					
ДИАМЕТР И КЛАССЫ СТАЛИ	φ28 А II	φ25 А II	φ12 А I	φ10 А I	φ6 А I
ДЛИНА м	13.16	13.16	13.16	33.60	28.98
МАССА кг	63.56	50.66	11.68	20.74	6.43
R _н кг/см²	3000		2400		
ГОСТ	5781-75		5781-75		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА	КОЛ. ВО ШТ	МАССА кг		№ СТР.
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ	
К-1	2	73.32	146.64	6
С-1	1	6.43	6.43	7

1.125-КР-1.2.024И1			РЫГЕЛЬ / ПРОГОН / ПР № 660		
ИЗМ. АНКИ	ИЗМ. АНКИ	ПОДП. ДАТА	СПЕЦИФИКАЦИИ, ВЫБОРКА СТАЛИ, ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
РАЗРАБ. ДЕРЮГИНА	ИЗМ. АНКИ	11-0977			
ПРОВ. АНТОНОВА	ИЗМ. АНКИ				
ИЗМ. АНКИ	ИЗМ. АНКИ	ПОДП. ДАТА			
ПРОВ.	ИЗМ. АНКИ				
ИЗМ. АНКИ	ИЗМ. АНКИ	ПОДП. ДАТА			
ПРОВ.	ИЗМ. АНКИ				
ИЗМ. АНКИ	ИЗМ. АНКИ	ПОДП. ДАТА			
ПРОВ.	ИЗМ. АНКИ				

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПОЗ.	φ мм	Длина мм	Кол. во шт	Общая длина м	Масса кг
3	12 А I	6780	1	6.78	6.02	
4	10 А I	480	36	17.28	10.66	
С-1	5	6 А I	6780	3	20.34	4.56
	6	6 А I	280	34	9.52	2.11

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	Кол. во шт	МАССА КГ	
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
ПЕТЛИ	2	1.09	2.18

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ				
Диаметр и классы стали	φ 28 А II	φ 12 А I	φ 10 А I	φ 6 А I
Длина м	27.12	13.56	34.56	29.86
Масса кг	130.98	12.04	21.32	6.67
R ⁿ кг/см ²	3000	2400		
ГОСТ	5781-75	5781-75		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАССА	кг	1581
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.632
МАССА СТАЛИ	кг	171.0
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ ИЗДЕЛИЯ	кг	270.6
МАССА ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	кг	7.2
МАРКА БЕТОНА		300
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160-200

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА	Кол. во шт	МАССА КГ		№ стр.
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ	
К-1	2	82.17	164.34	6
С-1	1	6.67	6.67	7

		1.125-КР-1.2. 015 И1			
ИЗМ. АМСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП. ДАТА	РИТЕЛЬ / ПРОГОН /	АМСТ.	МАССА
РАЗРАБ. АЕРНОГИНА	ПРОБ. АНТОНОВА	21-1975	ПР. № 680		
			СПЕЦИФИКАЦИИ, ВЫБОРКА СТАЛИ	АМСТ	АМСТОВ
			ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ИНСТИТУТ ЛЕНИННАПРОЕКТ	
УТВ.					

ИЗМ. ПОДАТ. ПОДАТ. И ДАТА 19.02.75

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ. ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	МАССА кг
К-1	1	28 А II	6980	2	13.80	66.65
	3	12 А I	6980	1	6.98	6.10
	4	10 А I	480	37	17.76	10.96
Г-1	5	6 А I	6980	3	20.94	4.65
	6	6 А I	280	35	9.80	2.18

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ				
ДИАМЕТР И КЛАССЫ СТАЛИ	φ 28 А II	φ 12 А I	φ 10 А I	φ 6 А I
ДЛИНА м	27.60	13.96	35.52	30.74
МАССА кг	133.30	12.40	21.92	6.83
R _с ^H кг/см ²	3000	2400		
ГОСТ	5781-75	5781-75		

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА	КОЛ. ВО ШТ	МАССА кг		№ СТР.
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ	
К-1	2	83.81	167.62	6
Г-1	1	6.83	6.83	7

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	КОЛ. ВО ШТ	МАССА кг	
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-1	2	1.65	3.30
М-2	2	0.84	1.68
ПЕТЛИ	2	1.09	2.18

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАССА	кг	1628
ОБЪЕМ БЕТОНА	м ³	0.654
МАССА СТАЛИ	кг	174.5
РАСХОД СТАЛИ НА 1 м ³ ИЗДЕЛИЯ	кг	268.0
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	кг	7.2
МАРКА БЕТОНА		300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫДАЧИ ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	кг/см ²	160-200

1.125-КР-1.2.026И1			
ИЗМ. ЛИСТ	ИЗМ. ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ДЕЗЮГИНА	Возм	21-1978
ПРОВ.	АНТОНОВА	Иванов	
РИГЕЛЬ / ПРОГОН / ПР.ч 700		ЛИТ.	МАССА
СПЕЦИФИКАЦИИ, ВЫБОРКА СТАЛИ		ЛИСТ	МАШТ.
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		ИНИТИУЛ	
		ЛЕННИИПРОЕКТ	
УТВ.			

ИНИЦИАЛЫ ПОДАЧ. МАСТРА
 В.И.

ВЫБОРКА СТАЛИ В КГ

МАРКА РИГЕЛЯ /ПРОГОНА	R ₀ кг/см ² - 4000								R ₀ кг/см ² - 2400				ВСЕГО
	φ10АШ	φ12АШ	φ14АШ	φ16АШ	φ18АШ	φ20АШ	φ22АШ	φ25АШ	φ6АГ	φ8АГ	φ10АГ	φ12АГ	
ПР [№] 300	7.36	-	-	-	-	-	-	-	5.78	2.34	-	-	15.48
ПР [№] 320	3.68	5.66	-	-	-	-	-	-	6.15	2.52	-	-	18.01
ПР [№] 340	-	12.00	-	-	-	-	-	-	6.51	2.66	-	-	21.17
ПР [№] 360	-	6.20	8.66	-	-	-	-	-	6.88	2.82	-	-	24.56
ПР [№] 380	-	-	18.30	-	-	-	-	-	7.24	2.98	-	-	28.52
ПР [№] 400	-	-	9.64	12.57	-	-	-	-	7.61	3.14	-	-	32.96
ПР [№] 420	-	-	-	26.42	-	-	-	-	7.97	3.30	-	-	37.69
ПР [№] 440	-	-	-	13.84	17.52	-	-	-	4.28	7.20	5.40	-	48.24
ПР [№] 460	-	-	-	-	36.64	-	-	-	4.48	7.50	5.66	-	54.28
ПР [№] 480	-	-	-	-	19.10	23.61	-	-	4.78	7.80	5.90	-	61.19
ПР [№] 500	-	-	-	-	-	49.20	-	-	4.87	8.10	6.14	-	68.31
ПР [№] 520	-	-	-	-	-	51.20	-	-	5.07	8.40	6.40	-	71.07
ПР [№] 540	-	-	-	-	-	26.60	32.06	-	5.26	8.70	6.64	-	79.26
ПР [№] 560	-	-	-	-	-	-	66.52	-	5.46	-	14.06	9.92	95.96
ПР [№] 580	-	-	-	-	-	-	57.10	-	5.65	11.76	7.14	-	81.65
ПР [№] 600	-	-	-	-	-	29.60	35.64	-	5.87	12.14	7.38	-	90.63
ПР [№] 620	-	-	-	-	-	-	73.66	-	6.05	-	19.54	10.98	110.23
ПР [№] 640	-	-	-	-	25.5	-	-	49.0	6.24	-	20.14	11.34	112.22
ПР [№] 660	-	-	-	-	-	-	78.44	-	6.43	-	20.74	11.68	117.29
ПР [№] 680	-	-	-	-	-	33.40	-	52.20	6.67	-	21.32	12.04	125.63
ПР [№] 700	-	-	-	-	-	-	41.60	53.70	6.83	-	21.92	12.40	136.45

1. 125- КР-1.2. 027

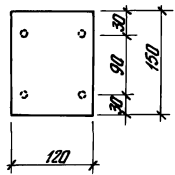
ИЗМ. ЛИСИ	А. А. ОКУМ.	ПОДП.	ДАТА
РАЗРАБ.	ДЕРЮГИНА	6.4.59	21-1994
ПРОВ.	АНТОНОВА	Ильич	

РИГЕЛЯ /ПРОГОНА / ПР[№] 300 - ПР[№] 700
 ВЫБОРКА СТАЛИ ПРИ
 КЛАССЕ А-III

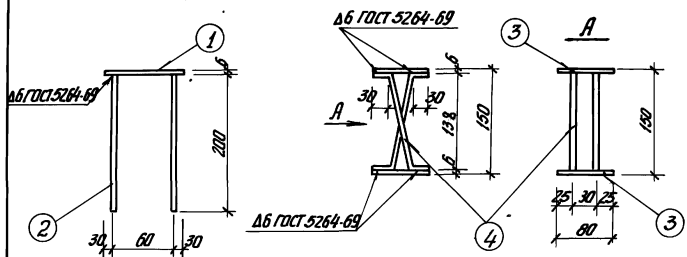
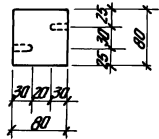
АМТ.	МАССА	МАССИТ.
АМТ	АМТОВ	
ИНСТИТУТ ЛЕННИМАПРОЕКТ		

ИЗМ. ПОДП. ПОДП. И ДАТА

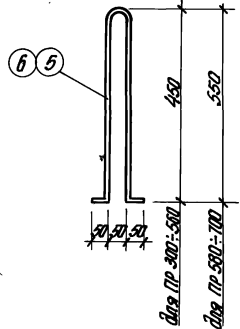
М-1



М-2



Петля
М 1:10



Спецификация металлических изделий

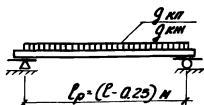
Позиция	Марка	Профиль	Длина мм	Кол. шт.	Масса, кг.		
					одной пов.	всех пов.	Марки
1	М-1	-120×6	150	1	0.85	0.85	1.33
2		ФЮА II	200	4	0.12	0.48	
3	М-2	-80×6	80	2	0.30	0.60	0.84
4		ФЮА I	200	2	0.12	0.24	
5	Петля для пр 300-500	ФЮА I	1030	1	0.64	0.64	0.64
6	Петля для пр 500-700	ФЮА I	1230	1	1.09	1.09	1.09

*Закладные детали изготавливать в соответствии с СН 313-65**

Лист в разрезе листа 1. 028
 17.66 75%
 473

				1.125-КР-1.2.028			
				Закладные детали			
				Лит.	Масса	Масштаб	
						1:5	
				Лист	Листов		
				института			
				ЛЕЖИЛПРОЕКТИ			
Чтв.							

Схема испытания (по ГОСТ 8829-77)



Контрольные нагрузки (дополнительные к собственному весу прогона)

Контрольная разрушающая:

$q_{кп} = 5300 \frac{Н}{м}$ ($c = 1.4$) $q_{кп} = 6000 \frac{Н}{м}$ ($c = 1.6$)

Контрольная нагрузка по проверке жесткости (дополнительная к собственному весу прогона)

$q_{кп} = 3100 \frac{Н}{м}$

Таблица контрольных прогибов

Марка ригеля	Расчетный пролет в см.	Контрольный прогиб в см.	1	2	3
1	2	3	ГР ^М 500	475	1.00
ГР ^М 300	275	0.22	ГР ^М 520	495	1.11
ГР ^М 320	295	0.30	ГР ^М 540	515	1.21
ГР ^М 340	315	0.36	ГР ^М 560	535	1.41
ГР ^М 360	335	0.44	ГР ^М 580	555	1.20
ГР ^М 380	355	0.52	ГР ^М 600	575	1.22
ГР ^М 400	375	0.57	ГР ^М 620	595	1.30
ГР ^М 420	395	0.70	ГР ^М 640	615	1.53
ГР ^М 440	415	0.76	ГР ^М 660	635	1.61
ГР ^М 460	435	0.85	ГР ^М 680	655	1.70
ГР ^М 480	455	0.94	ГР ^М 700	675	1.81

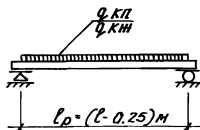
1. 125 - КР. 1. 2. 029 И 1

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема испытания ригелей ГР ^М 300 - ГР ^М 700 при арматуре класса А-II	Лист	Масса	Машт.
ГЛП	Винер	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов	
					Лекжилуправление ИНСТИТУТ ЛЕНЖИЛПРОЕКТА		

Копировал: Керцман формат А1

Лист 1 из 1

Схема испытания (по ГОСТ 8829-77)



Контрольные нагрузки (дополнительные к собственному весу прогона)

Контрольная разрушающая:

$$q_{кп}^I = 5300 \text{ кг/м} \quad (C = 1.4)$$

$$q_{кп}^{II} = 6000 \text{ кг/м} \quad (C = 1.6)$$

Контрольная нагрузка по проверке жесткости (дополнительная к собственному весу прогона)

$$q_{кж} = 3100 \text{ кг/м}$$

Таблица контрольных прогибов

Марка ригеля	Расчетный пролет, см.	Контрольный прогиб, см.	1	2	3
1	2	3	ПР 500	475	1.64
ПР 300	275	0.36	ПР 520	495	1.78
ПР 320	295	0.48	ПР 540	515	2.01
ПР 340	315	0.57	ПР 560	535	2.20
ПР 360	335	0.67	ПР 580	555	1.37
ПР 380	355	0.79	ПР 600	575	1.43
ПР 400	375	0.89	ПР 620	595	1.55
ПР 420	395	1.10	ПР 640	615	1.81
ПР 440	415	1.16	ПР 660	635	2.08
ПР 460	435	1.32	ПР 680	655	2.24
ПР 480	455	1.59	ПР 700	675	2.40

1. 125- КР - 1.2.030

Л. Спец. Винер
Вед. инж. Антонова
Пробер. Антонова
Разраб. Моренкова
Цепол. Моренкова

Схема испытания
ригелей
ПР 300 ÷ ПР 700
при арматуре класса А-III

стад. лист листов

Проектный институт
ЛЕННИЛПРОЕКТИ