

ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.123-КР-1

КОЛОННЫ
ВЫПУСК 4

АЛЬБОМ I — РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

1977г.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ
ДЛЯ КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА В ЛЕНИНГРАДЕ

СЕРИЯ 1.123-КР-1

КОЛОНЫ
выпуск 4

Альбом I - РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института *И.И. Иванов* /Иванов В.И./
Главный конструктор *С.В. Сдобников* /Сдобников Л.В./
Начальник отдела *В.А. Воронцов* /Воронцов А.А./

СОГЛАСОВАНО:
Главный инженер
Объединения „СТРОИДЕТАЛЬ“ *Б.И. Марковский*

1977г

Наименование чертёжей	№№ стр.	№№ чертеж	Наименование чертёжей	№№ стр.	№№ чертеж.
Информационная карта Содержание альбома	1 2	1.123-КР-1.4.000 1.123-КР-1.4.000	Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 355	22	1.123-КР-1.4.020
Пояснительная записка	3	1.123-КР-1.4.001	Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 365	23	1.123-КР-1.4.021
Номенклатура Железобетонные колонны КЛ ^{ВМ} 205 - КЛ ^{ВМ} 370	4	1.123-КР-1.4.002	Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 375	24	1.123-КР-1.4.022
Колонны КЛ ^{ВМ} 205 ÷ КЛ ^{ВМ} 375. Опалубочный чертёж и армирование	5	1.123-КР-1.4.003	Колонны КЛ ^{ВМ} 205 ÷ КЛ ^{ВМ} 375. Выборка стали при классе стали А III	25	1.123-КР-1.4.023
Колонны КЛ ^{ВМ} 205 ÷ КЛ ^{ВМ} 375. Арматура.	6	1.123-КР-1.4.004	Закладные детали	26	1.123-КР-1.4.024
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 205	7	1.123-КР-1.4.005			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 215	8	1.123-КР-1.4.006			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 225	9	1.123-КР-1.4.007			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 235	10	1.123-КР-1.4.008			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 245	11	1.123-КР-1.4.009			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 255	12	1.123-КР-1.4.010			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 265	13	1.123-КР-1.4.011			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 275	14	1.123-КР-1.4.012			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 285	15	1.123-КР-1.4.013			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 295	16	1.123-КР-1.4.014			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 305	17	1.123-КР-1.4.015			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 315	18	1.123-КР-1.4.016			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 325	19	1.123-КР-1.4.017			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 335	20	1.123-КР-1.4.018			
Спецификации и характеристика изделия КЛ ^{ВМ} 345	21	1.123-КР-1.4.019			

1.123 - КР-1.4.000 И 1					
ИЗМ.	ЛИСТ	ИЗМ. - 1	ИЗМ. - 0	Х. 80	
РАЗРАБ.	ДЕРЮГИНА	И ДОКУМ.	ПОДПИСА	ДАТА	
ПРОВ.	АНТОНОВА				
Т. КОНТР.	ХОМИЧ				
СОДЕРЖАНИЕ				Лист. МАССА ПЛОЩАДЬ	
АЛЬБОМА.					
				Лист Листов	
				Институт	
				ЛЕННИЛПРОЕКТ	

Пояснительная записка.

В альбоме 1.123-КР-1, выпуск 4, разработаны рабочие чертежи колонн КЛ^{МВ} 205 ÷ КЛ^{МВ} 375, сечением 300 x 400 мм, длиной 2050 ÷ 3750 мм через 100 мм, для последних этажей зданий с металлическими консолями для опирания ригеля.

Колонны разработаны в соответствии со СНиП II-21-75 гл. 21. Рабочая арматура каркасов из стали А-II и А-III (ГОСТ 5781-75). Выборку стали при А-III см. стр. 25.

Колонны изготавливаются из бетона марки 200. Несущая способность колонн при центрально приложенной нагрузке 124 тонны. (расчетная)

При внецентренной нагрузке на колонну расчетное сечение элемента должно быть дополнительно проверено расчетом.

При изготовлении сборных железобетонных элементов необходимо выполнять требования следующих нормативных документов:

„Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования“ (ГОСТ 13015-75), СНиП II-21-75.

Требования по допускам, складированию, транспортировке, методам испытания изделий принимаются по действующим техническим условиям.

Контроль жесткости и прочности колонн производить по ГОСТу 8829-77.

Перед массовым изготовлением колонн необходимо провести опытные испытания.

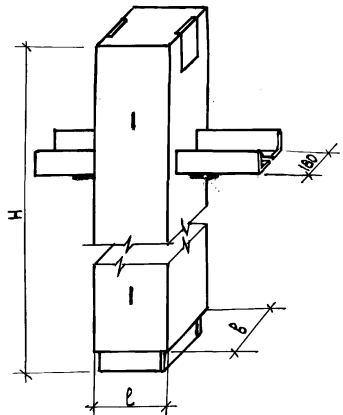
Размеры колонн приняты в соответствии с номенклатурой сборных железобетонных изделий для капитального ремонта жилых домов в Ленинграде.

Альбом разработан взамен альбома 1-НТ вып. 1962г.

Иванова, Подпись и дата
1978 19.06.83

				1.123-КР-1,4.001		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Пояснительная записка	
					Лит.	Масштаб
					Лист	Листов
					Институт	
					ЛЕННИЛПРОЕКТ	

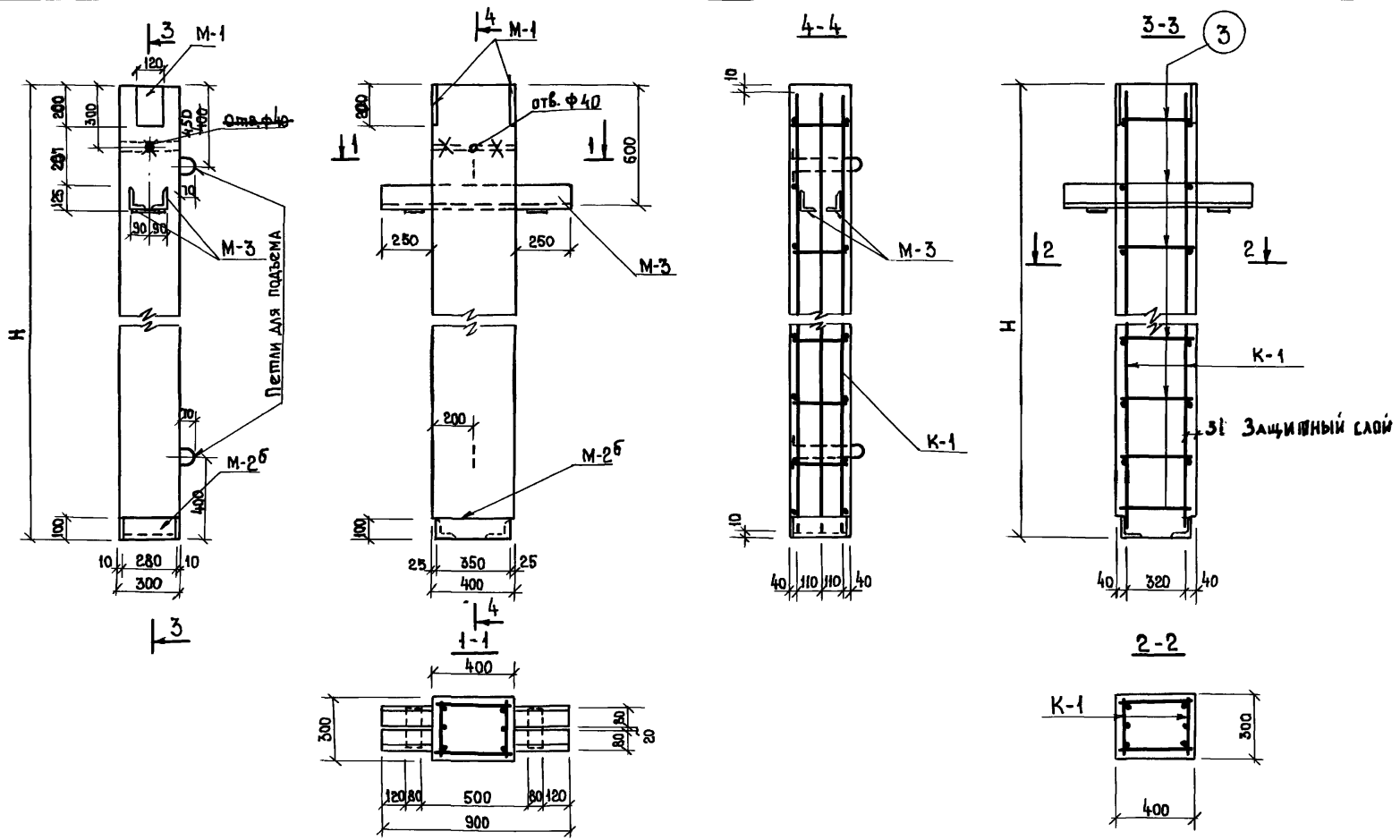
Эскиз



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАЗМЕРЫ В ММ			Бетон		МАССА В КГ			СОДЕРЖАНИЕ СТАЛИ В М ³ БЕТОНА		№№ стр.	
	e	b	H	МАРКА	ОБЪЕМ	ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРЫ		ЗАКЛАД- НЫХ АСТА- ЛЕН	при А-II		при А-III
							А-II	А-III				
КЛ ^{МВ} -205	400	300	2050	В20	0.246	615	26.3	18.16	53.3	106.9	73.8	5; 6; 7
КЛ ^{МВ} -215	400	300	2150	В20	0.258	645	27.8	19.28	53.3	107.7	74.7	5; 6; 8
КЛ ^{МВ} -225	400	300	2250	В20	0.270	675	29.0	20.08	53.3	107.4	74.4	5; 6; 9
КЛ ^{МВ} -235	400	300	2350	В20	0.282	705	30.2	20.88	53.3	107.1	74.0	5; 6; 10
КЛ ^{МВ} -245	400	300	2450	В20	0.294	735	31.7	21.96	53.3	107.8	74.7	5; 6; 11
КЛ ^{МВ} -255	400	300	2550	В20	0.306	765	32.9	22.76	53.3	107.5	74.4	5; 6; 12
КЛ ^{МВ} -265	400	300	2650	В20	0.318	795	34.1	23.56	53.3	107.2	74.1	5; 6; 13
КЛ ^{МВ} -275	400	300	2750	В20	0.330	825	35.6	24.54	53.3	107.9	74.7	5; 6; 14
КЛ ^{МВ} -285	400	300	2850	В20	0.342	855	36.8	25.44	53.3	107.6	74.4	5; 6; 15
КЛ ^{МВ} -295	400	300	2950	В20	0.354	885	38.0	26.24	53.3	107.3	74.1	5; 6; 16
КЛ ^{МВ} -305	400	300	3050	В20	0.366	915	39.5	27.34	53.3	107.9	74.7	5; 6; 17
КЛ ^{МВ} -315	400	300	3150	В20	0.378	945	40.7	28.14	53.3	107.7	74.4	5; 6; 18
КЛ ^{МВ} -325	400	300	3250	В20	0.390	975	41.9	28.94	53.3	107.4	74.2	5; 6; 19
КЛ ^{МВ} -335	400	300	3350	В20	0.402	1005	43.3	30.02	53.3	107.7	74.7	5; 6; 20
КЛ ^{МВ} -345	400	300	3450	В20	0.414	1035	44.5	30.82	53.3	107.5	74.4	5; 6; 21
КЛ ^{МВ} -355	400	300	3550	В20	0.426	1065	45.7	32.07	53.3	107.3	75.3	5; 6; 22
КЛ ^{МВ} -365	400	300	3650	В20	0.438	1095	47.3	32.74	53.3	107.9	74.7	5; 6; 23
КЛ ^{МВ} -375	400	300	3750	В20	0.450	1125	48.5	35.54	53.3	107.8	74.5	5; 6; 24

ИВ.Н. ПОДА. ПОДПИСЬ И АЛТА. 2006

1. 123 - КР-1.4.002			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗЫКИНА	В.В.	
ПРОВ.	АНТОНОВА		
Т.КОНТ.	ХОМИЧ	Ковал	
Колонны КЛ ^{МВ} 205 ÷ 375			
Номенклатура			
Лист	Масса	Масштаб	
Лист Листов			
Институт			
ЛЕННИПРОЕКТ			



1. Каркасы см. чертеш 1.123-КР-1.4.004
2. Спецификации и характеристики изделий см. черт. 1.123-КР-1.4.005 ÷ 1.123-КР-1.4.022
3. Закладные детали см. черт. 1.123-КР-1.4.024
4. Отверстие φ 40 для строповки колонн
5. Уголки закладных деталей М-2^б приварить к каркасам К-1

Инв. N подл. Подпись и дата
6/8/10

				1.123-КР-1.4.003 И1		
ИЗМ ЛИСТ		И К-1		Артёмов С.В.		Колонны КЛ ^{МВ} -205 ÷ 315 Опалубочный чертеш и армирование.
РАЗРАБ		ДЕРЮГИНА С.В.		ПОДП ДАТА		
ПРАЗ		АНТОНОВА				Лист
						Листов
						Институт
						ЛЕННИЛПРОЕКТ

КОПИРОВАЛ: НИКИТИНА

Формат 12



10	380	300×5=1500	150	ℓ = 2040	ДЛЯ КЛ ^{МБ} - 205
10	180	300×6=1800	150	ℓ = 2140	ДЛЯ КЛ ^{МБ} - 215
10	280	300×6=1800	150	ℓ = 2240	" КЛ ^{МБ} - 225
10	380	300×6=1800	150	ℓ = 2340	" КЛ ^{МБ} - 235
10	180	300×7=2100	150	ℓ = 2440	" КЛ ^{МБ} - 245
10	280	300×7=2100	150	ℓ = 2540	" КЛ ^{МБ} - 255
10	380	300×7=2100	150	ℓ = 2640	" КЛ ^{МБ} - 265
10	180	300×8=2400	150	ℓ = 2740	" КЛ ^{МБ} - 275
10	280	300×8=2400	150	ℓ = 2840	" КЛ ^{МБ} - 285
10	380	300×8=2400	150	ℓ = 2940	" КЛ ^{МБ} - 295
10	180	300×9=2700	150	ℓ = 3040	" КЛ ^{МБ} - 305
10	280	300×9=2700	150	ℓ = 3140	" КЛ ^{МБ} - 315
10	380	300×9=2700	150	ℓ = 3240	" КЛ ^{МБ} - 325
10	180	300×10=3000	150	ℓ = 3340	" КЛ ^{МБ} - 335
10	280	300×10=3000	150	ℓ = 3440	" КЛ ^{МБ} - 345
10	380	300×10=3000	150	ℓ = 3540	" КЛ ^{МБ} - 355
10	180	300×11=3300	150	ℓ = 3640	" КЛ ^{МБ} - 365
10	280	300×11=3300	150	ℓ = 3740	" КЛ ^{МБ} - 375

Мнв.л подл. Подпись и дата
 15.12.14г.

- Изготовление сварных каркасов производить согласно СН 393-69.
- Уголки закладной детали М-2^б приварить к каркасу К-1

				1.123 - КР-1.4.004	
Изм/Лист	№ докум	Подп.	Дата	Колонны КЛ ^{МБ} 205÷375 Арматура	
РАЗРАБ.	ДЕРЮГИНА	ФРС			
Пров.	АНПОЛОВА	В.И.Иванов			
				Лист	Масса/Масштаб
					1:20
				Лист	Листов
				Институт ЛЕННИЛПРОЕКТ	

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса кг.
	2	6 А I	280	6	1.68	0.37
Отдельные стержни	3	6 А I	380	14	5.32	1.18

Выборка стали на изделие

Диаметр и класс стали	Ф 18 А II	Ф 6 А I
Длина	12.18	8.68
Масса кг	24.36	1.92
R_a кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781 - 75	

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	12.55	25.10	
Отдельные стержни	14	-	1.18	

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ^б	1	12.34	12.34
М-1	2	236	472
М-3	1	34.60	34.60
Пешля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия

Масса	кг.	615
Объем бетона	м ³ .	0.248
Масса стали	кг.	26.3
Расход стали на 1м ³ изделия	кг	106.9
Масса закладных элементов	кг	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1123-КР-1.4.005

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Колонна КЛ ^{мв} -205 Спецификации, выборка стали, характеристика изделия	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ	ДЕРЮГИНА	02.8				Лист	Листов	
ПРОБ.	АНТОНОВА							
						институт ЛенНИИПРОЕКТ		

ИВН-Л/ГОСА/ Подпись и дата
15.06.82
1582

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПОЗ.	Ф мм	Длина мм	Кол.во шт	Общая длина м	Масса кг
К-1	1	18 А II	2130	3	6.39	12.78
	2	6 А I	280	7	1.96	0.44
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	6 А I	380	16	6.08	1.36

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
Диаметр и классы стали	φ 18 А II	φ 6 А I
Длина м	12.78	10.00
Масса кг	25.56	2.24
R _с кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781-75	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА	Кол.во шт	Масса, кг		№ стр.
		одного элемента	всех элементов	
К-1	2	13.22	26.44	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	16	—	1.36	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	Кол.во шт	Масса, кг	
		одного элемента	всех элементов
М-2 ^б	1	12.34	12.34
М-1	2	2.36	4.72
М-3	1	34.60	34.60
ПЕЛЯ	2	0.83	1.66

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
Масса	кг	645
Объем бетона	м ³	0.258
Масса стали	кг	27.8
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг	107.7
Масса закладных элементов	кг	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завда	кг/см ²	160

№ 1004 Д.О.Д. и Д.А.А.
 1983 19.04.75

				1. 123-КР-1.4. 006			
ИЗМ/ДЕТ	И.Д.О.К.У.М.	ПОДП.	ДАТА	КОЛОННА КЛ № - 215			
РАЗРБ.	Д.ЕРЯГИНА	С.С.		СПЕЦИФИКАЦИИ, ВЫБОРКА			
ПРОВ.	АНТОНОВА	М.С.	7	СТАЛИ, ХАРАКТЕРИСТИКА			
				ИЗДЕЛИЯ			
				АНТ. / МАССА / НАСЧТ.			
				АНТ / АНСТОВ			
				ИНСТИТУТ			
				ЛЕННИПРОЕКТ			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПОЗ.	Ф ММ	ДЛИНА ШТ	КОЛ. ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
К-1	1	18АII	2230	3	6.69	13.38
	2	6АI	200	7	1.96	0.44
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	6АI	380	46	6.08	1.36

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ДИАМЕТР И КЛАССЫ СТАЛИ	Ф18АII	Ф6АI
ДЛИНА М	13.38	10.00
МАССА КГ	26.76	2.24
$R_{с\tau}^H$ КГ/СМ ²	3000	2400
ГОСТ	5781-75	

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА	КОЛ. ВО ШТ	МАССА, КГ		№ СТР.
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ	
К-1	2	13.82	27.64	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	46	—	1.36	

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	КОЛ. ВО ШТ	МАССА, КГ	
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-2 ^б	1	12.34	12.34
М-1	2	2.36	4.72
М-3	1	34.60	34.60
ПЕЛЯ	2	0.83	1.66

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАССА	КГ	675
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.270
МАССА СТАЛИ	КГ	29.0
РАСХОД СТАЛИ НА 1М ³ ИЗДЕЛИЯ	КГ	107.4
МАССА ЗАКАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КГ	53.3
МАРКА БЕТОНА		200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫДАЧИ ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	160

ЧИВ. ПОДЛ. ПОД. И ДАТА
 19.6.75

				1. 123-КР-1.4. 007			
ИЗМ. ЛИСТ	И ДВУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛОННА КЛ №. 225 СПЕЦИФИКАЦИИ, ВЫБОРКА СТАЛИ, ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ЛМТ.	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ.	ДЕРЮГИНА	ФОРС			ЛМТ	ЛМТОВ	
ПРОБ.	АНТОНОВ			ИНСТИТУТ ЛЕННИПРОЕКТ			

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ						
МАРКА	№ ПОЗ.	Ф МН	ДЛИНА МН	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	МАССА КГ
К-1	1	18А II	2330	3	6.99	13.98
	2	6А I	280	7	1.96	0.44
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	3	6А I	380	16	6.08	1.36

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ			
МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАССА, КГ	
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ
М-2 ^б	1	12.34	12.34
М-1	2	2.36	4.72
М-3	1	34.60	34.60
ПЕТАЯ	2	0.83	1.66

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
ДИАМЕТР И КЛАССЫ СТАЛИ	Ф 18 А II	Ф 6 А I
ДЛИНА М	13.98	10.00
МАССА КГ	27.96	2.24
R _с М КГ/СМ ²	3000	2400
ГОСТ	5781-75	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ		
МАССА	КГ	705
ОБЪЕМ БЕТОНА	М ³	0.282
МАССА СТАЛИ	КГ	30.2
РАСХОД СТАЛИ НА 1 М ³ ИЗДЕЛИЯ	КГ	107.1
МАССА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ	КГ	53.3
МАРКА БЕТОНА		200
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ВЫДАЧИ ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	160

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ				
МАРКА	КОЛ-ВО ШТ	МАССА, КГ		№ ШТ
		ОДНОГО ЭЛЕМЕНТА	ВСЕХ ЭЛЕМЕНТОВ	
К-1	2	14.42	28.84	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	16	-	1.36	

				1. 123 - КР - 1.4. 008			
ИОН. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДП.	ДАТА	КОЛОННА КЛ № - 235 СПЕЦИФИКАЦИИ, ВЫБОРКА СТАЛИ, ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ	ЛИСТ	МАССА	МАШТ.
РАЗРАБ. ПРОВ.	ДЕРЮГИНА АНТОНОВА	БСА <i>Антонова</i>			1		
				ИНСТИТУТ ЛЕННИЛПРОЕКТ			

№ ИОН. ПОДП. ПОДП. И ДАТА
 195 15.06.79

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Масса кг.	
					Общая длина м	
К-1	1	18А II	2430	3	7.29	14.58
	2	6А I	280	8	2.24	0.50
Отдельные стержни	3	6А I	380	18	6.84	1.52

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф 18А II	Ф 6А I
Длина м	14.58	11.32
Масса кг.	29.16	2.52
R _с ^H кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781-75	

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	15.08	30.16	
Отдельные стержни	18	-	1.52	

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ^б	1	12.34	12.34
М-1	2	2.36	4.72
М-3	1	34.60	34.60
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия

Масса	кг.	735
Объем бетона	м ³	0.294
Масса стали	кг.	31.7
Расход стали на 1м ³ изделия	кг.	107.8
Масса закладных элементов	кг.	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.123-КР-1.4.009

Изм. Лист	Лист докум.	Подпись	Дата	Колонна КЛМВ-245 Спецификации, Выборка стали, характеристика изделия.	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Дерюгина	Коз			Лист	Листов	
Пров.	Антонова			институт			
				Ленжилпроект			

Инв. № подл. Подпись и дата
 5

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Масса кг.	
					Общая длина м.	Масса кг.
К-1	1.	18 А II	2530	3	7.59	15.18
	2.	6 А I	280	8	2.24	0.50
	Отдельные стержни	3.	6 А I	380	18	6.84

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф 18 А II	Ф 6 А I
Длина м.	15.18	11.32
Масса кг.	30.36	2.52
R_{yk} кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781 - 75	

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		№№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	15.68	31.36	
Отдельные стержни	18		1.52	

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ^б	1	12.34	12.34
М-1	2	2.36	4.72
М-3	1	34.60	34.60
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия

Масса	кг	765
Объем бетона	м ³	0.306
Масса стали	кг.	32.9
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг.	107.5
Масса закладных элементов	кг.	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.123-КР-1.4.010

Изм.	Лист	№ док. ум.	Подпись	Дата	Колонна КДМ ^б -255 Спецификации, выборка стали, характеристика изделия	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	ДЕРЮГИНА	Э.С.				Лист	Листов	
Пров.	АНТОНОВА				Институт ЛенНИИПРОЕКТ			

Инв. № Лом/ПС/ПСП/СБ и Ф/ИЛ
6-9/2 19.08.79

Спецификация арматуры на один элемент

МАРКА	№№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса кг.
К-1	1	18А II	2630	3	7.89	15.78
	2	6А I	280	8	2.24	0.50
Отдельные стержни	3	6А I	380	18	6.84	1.52

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	φ 18 А II	φ 6 А I
Длина м	15.78	11.32
Масса кг.	31.56	2.52
R _с ^H кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781-75	

Спецификация стальных элементов

МАРКА	Кол-во шт	Масса кг.		№№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	16.28	32.56	
Отдельные стержни	18	-	1.52	

Спецификация металлоизделий

МАРКА	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ^а	1	12.34	12.34
М-1	2	2.36	4.72
М-3	1	34.60	34.60
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия

Масса	кг	795
Объем бетона	м ³	0.318
Масса стали	кг	34.1
Расход стали на 1м ³ изделия	кг	107.2
Масса закладных элементов	кг	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

ИЗМ.	ЛАНС	И ДОКУМ	ПОЯСН	ДАТА
РАЗРАБ.	ДЕРЮГИНА	Г.С.		
ПРОВ.	Антонова			

1.123-КР-1.4.011

Колонна КЛ ^{МВ} -265	Лист	Масса	Масштаб
Спецификации, выборка стали, характеристика изделия			
Институт ЛенНИЛпроект			

Спецификация арматуры на один элемент

МАРКА	№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт	Общая длина м.	Масса кг.
К-1	1	18А II	2730	3	8.19	16.38
	2	6А I	280	9	2.52	0.56
Отдельные стержни	3	6А I	380	20	7.60	1.68

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф 18 А II	Ф 6 А I
Длина м.	16.38	12.64
Масса кг.	32.76	2.80
R_{σ}^H кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781 - 75	

Спецификация стальных элементов

МАРКА	Кол-во шт.	Масса кг.		№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	16.94	33.88	
Отдельные стержни	20	-	1.68	

Спецификация металлоизделий

МАРКА	Кол-во шт.	Масса кг	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ^б	1	12.34	12.34
М-1	2	236	472
М-3	1	34.60	34.60
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия

Масса	кг.	825
Объем бетона	м ³	0.330
Масса стали	кг.	35.6
Расход стали на 1м ³ изделия	кг.	107.9
Масса закладных элементов	кг.	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.123 - КР - 1-4.012

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Колонна КДМВ-275 Спецификации, выборка стали, характеристика изделия	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	Дерюгина					Лист	Листов	
ПРОВ.	Антонова					институт Ленжилпроект		

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт	Общая длина м	Масса кг.
К-1	1	18 А II	2830	3	8.49	16.98
	2	6 А I	280	9	2.52	0.56
Отдельные стержни	3.	6 А I	380	20	7.60	1.68

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф 18 А II	Ф 6 А I
Длина м	16.98	12.64
Масса кг.	33.96	2.80
R _с ^н кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781-75	

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		№ стр.
		Од.ного элемента	Всех элементов	
К-1	2	17.54	35.08	
Отдельные стержни	20	-	1.68	

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ^б	1	12.34	12.34
М-1	2	2.36	4.72
М-3	1	34.60	34.60
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия

Масса	кг.	855
Объем бетона	м ³	0.342
Масса стали	кг.	36.8
Расход стали на 1м ³ изделия	кг.	107.6
Масса закладных элементов	кг.	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.123-КР-1.4.013

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Колонна КЛ ^{МВ} -285 Спецификации, выборка стали, характеристика изделия.	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ДЕРОГИНА	КС						
ПРОВ.	Антонова					Лист	Листов	
						Институт ЛенНИИпроект		

КОПИРОВАЛА : Смирнова

Формат 12

Имя и фамилия Подписи и дата
РС 15.11.75

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№ поз	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт	Общая длина м.	Масса кг.
К-1	1	18АII	2930	3	8.79	17.58
	2	6АI	280	9	2.52	0.58
Отдельные стержни	3	6АI	380	20	7.60	1.68

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф 18 А II	Ф 6 А I
Длина м	17.58	12.64
Масса кг.	35.16	2.80
R _с ⁿ кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781-75	

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	18.14	36.28	
Отдельные стержни	20	-	1.68	

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ^б	1	12.34	12.34
М-1	2	2.36	4.72
М-3	1	34.60	34.60
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия

Масса	кг.	865
Объем бетона	м ³	0.354
Масса стали	кг.	38.0
Расход стали на 1м ³ изделия	кг.	107.3
Масса закладных элементов	кг.	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

Инв. № по кн. Подпись и дата
 15.08.78
 701

1.123-КР-1.4.014		
Инв. № кн. РАЗРАБ. ДЕРЮГИНА ПРОВ. АНПОЛОВА	№ докум. 2/82	Подпись [Подпись]
Колонна КЛ ^{МБ} -295 Спецификации, выборка стали, характеристика изделия		
Лист	Г	Масса/Масшт.
Лист	Л	Листов
институт ЛенНИИпроект		

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№ поз.	Ф. мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса кг.
К-1	1	18АII	3030	3	9.09	18.18
	2	6АI	280	10	2.80	0.62
	3	6АI	380	22	8.36	1.86

Отдельные стержни

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф 18АII	Ф 6АI
Длина м.	18.18	13.96
Масса кг.	36.36	3.10
R _т кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781-75	

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт	Масса кг.		№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	18.80	37.60	
Отдельные стержни	22	-	1.86	

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ^б	1	12.34	12.34
М-1	2	236	472
М-3	1	34.60	34.60
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия

Масса	кг.	915
Объем бетона	м ³	0.368
Масса стали	кг.	39.5
Расход стали на 1м ³ изделия	кг.	107.9
Масса закладных элементов	кг.	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.123-КР-1.4.015

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Колонна КЛ мв-305	Лист	Масса	Масшт.
		РАЗРАБ. ДЕРЮЖИНА			Спецификации, выборка стали, характеристика изделия			
		ПРОВ. АНТОНОВА				Лист	Листов	
					институт ЛенНИИпроект			

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса кг.
Отдельные стержни	2	6A I	280	10	2.80	0.82
	3	6A I	380	22	8.36	1.86

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	φ 18 A II	φ 6 A I
Длина м	18.78	13.96
Масса кг.	37.56	3.10
R _a ^H кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781 - 75	

Спецификация стальных элементов

Марки	Кол-во шт	Масса кг.		№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	19.40	38.80	
Отдельные стержни	22	-	1.86	

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ^б	1	12.34	12.34
М-1	2	2.36	4.72
М-3	1	34.60	34.60
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия

Масса	кг.	945
Объем бетона	м ³	0.378
Масса стали II	кг.	40.7
Расход стали на 1м ³ изделия	кг.	107.7
Масса закладных элементов	кг.	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода.	кг/см ²	160

1.123-КР - 1.4.016

Изм.	Лист	№ Докум.	Подп.	Дата	Колонна КЛ ^{мв} -315 Спецификации, выборка стали, характеристика изделия	Лист	Масса	Листов
РАЗРАБ.	ДЕРОГИНА	рес						
ПРОВ.	ДИТОНОВА							
						институт ЛенНИИПРОЕКТ		

КОПИРОВАЛА: Смирнова

ФОРМАТ 12

Имя, отчество, подпись и дата
К-1 25.06.1977

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса кг.
К-1	1	18АII	3230	3	9.69	19.38
	2	6АI	280	10	2.80	0.62
Отдельные стержни	3	6АI	380	22	8.36	1.86

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф 18 А II	Ф 6 А I
Длина м	19.38	13.96
Масса кг.	38.76	3.10
$R_{сТ}^H$ кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781-75	

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	2.000	4.000	
Отдельные стержни	22	-	1.86	

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ^Б	1	12.34	12.34
М-1	2	236	472
М-3	1	34.60	34.60
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия

Масса	кг.	975
Объем бетона	м ³ .	0.390
Масса стали	кг.	41.9
Расход стали на 1м ³ изделия	кг.	107.4
Масса закладных элементов	кг.	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.123-КР-1.4.017

ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМЕНТА	ИЗДАНИЕ	ДАТА	КОЛОННА КЛМВ-325 Спецификации, выборка стали, характеристика изделия	ЛИСТ	МАССА	МАССИВА
РАЗРАБ.	ДЕРЮГИНА	ГРИБ.	АНТОНОВА			ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					Институт ЛЕННИПРОЕКТ			

КОПИРОВАЛА: Смирнова

Формат 12

ИЗМ. № ПОСЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
Лист 16.06.75г.

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№№ поз.	Ф мм.	Длина мм.	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса кг.
	2	6 А I	280	11	3.08	0.68
Отдельные стержни	3	6 А I	380	24	9.12	2.02

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф 18 А II	Ф 6 А I
Длина м.	19.98	15.28
Масса кг.	39.96	3.38
R_a кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781-75	

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.		№№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	20.66	41.32	
Отдельные стержни	24	-	2.02	

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт.	Масса кг.	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ⁰	1	12.34	12.34
М-1	2	2.36	4.72
М-3	1	34.60	34.80
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия

Масса	кг.	1005
Объем бетона	м ³	0.402
Масса стали	кг.	43.3
Расход стали на 1м ³ изделия	кг.	107.7
Масса закладных элементов	кг.	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.123-КР-1.4.018

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	КОЛОННА КЛ ^{МВ} -335 Спецификации, выборка стали, характеристика изделия	Лист	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ДЕРЮЖИНА	Смирнова				Лист	Листов	
ПРОВ.	АНТОНОВА				Институт ЛенНИИпроект			

КОПИРОВАЛА: Смирнова

Формат 12

№ в. эл. 45/0-1/4

Спецификация арматуры на один элемент						
Марка	№ поз.	Ф мм.	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м.	Масса кг.
К-1	1	18 А II	3430	3	10.29	20.58
	2	6 А I	280	11	3.08	0.68
Отдельные стержни	3	6 А I	380	24	9.12	2.02

Выборка стали на изделие		
Диаметр и классы стали	Ф 18 А II	Ф 6 А I
Длина м	20.58	15.28
Масса кг	41.16	3.38
R_a^H кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781 - 75	

Спецификация стальных элементов				
Марка	Кол-во шт.	Масса кг		№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	21.26	42.52	
Отдельные стержни	22	-	2.02	

Спецификация металлоизделий			
Марка	Кол-во шт.	Масса кг	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2Б	1	12.34	12.34
М-1	2	2.35	4.72
М-3	1	34.60	34.60
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия		
Масса	кг	1035
Объем бетона	м ³	0.414
Масса стали	кг	44.5
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг	107.5
Масса закладных элементов	кг	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

ИВ. Н. ПОДЛ. ПРАТ. И ДАТА
 11/11/1973

				1.123-КР-1.4.019			
ИЗМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КОЛОННА КЛ МВ 34Б	ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
	РАЗРАБ. ДЕРЮГИНА			СПЕЦИФИКАЦИИ, ВЫБОРКА			
	ПРОВ. АНТОНОВА	<i>Antonova</i>		СТАЛИ, ХАРАКТЕРИСТИКА			
				ИЗДЕЛИЯ.			
					ЛИСТ	ЛИСТОВ	
					ИНСТИТУТ ЛЕННИЛПРОЕКТ		

Спецификация арматуры на один элемент

Марка	№№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса кг
К-1	1	18 А II	3530	3	10.59	21.18
	2	6 А I	280	11	3.08	0.68
Отдельные стержни	3	6 А I	380	24	9.12	2.02

Выборка стали на изделие

Диаметр и классы стали	Ф 18 А II	Ф 6 А I
Длина м	21.18	15.28
Масса кг	42.36	3.38
R _с кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781 - 75	

Спецификация стальных элементов

Марка	Кол-во шт.	Масса кг		№№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	21.86	43.72	
Отдельные стержни.	24	2.02		

Спецификация металлоизделий

Марка	Кол-во шт	Масса кг	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ^б	1	12.34	12.34
М-1	2	2.36	4.72
М-3	1	34.60	34.60
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия

Масса	кг	1065
Объем бетона	м ³	0.428
Масса стали	кг	45.7
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг	107.3
Масса закладных элементов	кг	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

Изм. и подл. подл. и дата
19.01.77

1.123 - КР - 14020

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Колонна КЛ ^м 355	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Дерюгина	ДР		Спецификации, выборка стали, характеристика изделия.			
Пров.	Антонова	Ант			Лист	Листов	
				институт Ленжилпроект			

Спецификация Арматуры на один элемент						
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт	Общая длина м	Масса кг
К-1	1	18 А II	3630	3	10.89	21.78
	2	6 А I	280	12	3.36	0.75
Отдельные стержни	3	6 А I	380	26	9.88	2.20

Выборка стали на изделие		
Диаметр и классы стали	Ф 18 А II	Ф 6 А I
Длина м	21.78	16.60
Масса кг	43.56	3.70
R _н кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781 - 75	

Спецификация стальных элементов				
Марка	Кол-во шт.	Масса кг		№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	22.53	45.06	
Отдельные стержни	26		2.20	

Спецификация металлоизделий			
Марка	Кол-во шт.	Масса кг	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ^Б	1	12.34	12.34
М-1	2	2.36	4.72
М-3	1	34.60	34.60
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия		
Масса	кг	1095
Объем бетона	м ³	0.438
Масса стали	кг	47.3
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг	107.9
Масса закладных элементов	кг	53.3
Марка бетона		В200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода.	кг/см ²	160

Изм. и подл. Подл. и дата
№ 5781-75

				1.123 - КР-14021		
Изм.	Лист	Докум.	Подпись	Дата	Колонна КЛ ^м - 365	Лит.
Разраб.	Дерюгина	ПР			Спецификация, выборка	Масса
Пров.	Антонова				стали, характеристика	Масштаб
					изделия	
						Лист / Листов
						Институт
						ЛЕННИЛПРОЕКТ

Копировал: Никитина

Формат 12

Спецификация арматуры на один элемент						
Марка	№№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-во шт.	Общая длина м	Масса кг
К-1	1	18 А II	3730	3	11.19	22.38
	2	6 А I	280	12	3.36	0.75
	3	6 А I	380	26	9.88	2.20
Отдельные стержни						

Выборка стали на изделие		
Диаметр и классы стали	Ф 18 А II	Ф 6 А I
Длина м	22.38	16.60
Масса кг	44.76	3.70
R_a^H кг/см ²	3000	2400
ГОСТ	5781-75	

Спецификация стальных элементов				
Марка	Кол-во шт.	Масса кг		№№ стр.
		Одного элемента	Всех элементов	
К-1	2	23.13	46.26	
Отдельные стержни				
	26		2.20	

Спецификация металлоизделий			
Марка	Кол-во шт.	Масса кг	
		Одного элемента	Всех элементов
М-2 ^Б	1	12.34	12.34
М-1	2	2.36	4.72
М-3	1	34.60	34.60
Петля	2	0.83	1.66

Характеристика изделия		
Масса	кг	1125
Объем бетона	м ³	0.450
Масса стали	кг	48.5
Расход стали на 1 м ³ изделия	кг	107.8
Масса закладных элементов	кг	53.3
Марка бетона		200
Кубиковая прочность бетона к моменту выдачи изделия с завода	кг/см ²	160

1.123 - КР-4022				Лит.	Масса	Масштаб
Колонна КЛ ^м 375						
Спецификации, выборка стали, характеристика изделия						
ИЗМ. ЛИСТ И ДОКУМ. ПОДПИСИ ДАТА				Лист / Листов		
РАЗРАБ. АНТОНОВА				институт		
Пров. Антонова				ЛЕННИПРОЕКТ		

ИМ. И. ПОЛ. ПОДП. И. Д. А. П. А. 15.12.75

Номер и дата изменений	Краткое содержание изменений	ИИ Чертенкой		
		Коррек- тировка	Дополне- ния	Инициало Вание
1	2	3	4	5
16.10.80.	Изменение положения отверстий для строповки и изменение размера привязки пешам. Указан размер защитного слоя	1.123-КР-1	1.123-КР-1.4.ИИИ	
		изд 1977		
		1.123-КР-14.000И		1.123-КР-14.1
		1.123-КР-14.003И		1.123-КР-14.1

Выборка стали в кг			
МАРКА КОЛОНН	R _т кг/см ² -4000	R _т кг/см ² -2400	Всего
	φ 18 А Ш	φ 6 А I	
КА № 205	16.24	1.92	18.16
КА № 215	17.04	2.24	19.28
КА № 225	17.84	2.24	20.08
КА № 235	18.64	2.24	20.88
КА № 245	19.44	2.52	21.96
КА № 255	20.24	2.52	22.76
КА № 265	21.04	2.52	23.56
КА № 275	21.84	2.80	24.64
КА № 285	22.64	2.80	25.44
КА № 295	23.44	2.80	26.24
КА № 305	24.24	3.10	27.34
КА № 315	25.04	3.10	28.14
КА № 325	25.84	3.10	28.94
КА № 335	26.64	3.38	30.02
КА № 345	27.44	3.38	30.82
КА № 355	28.24	3.83	32.07
КА № 365	29.04	3.70	32.74
КА № 375	29.84	3.70	33.54

ИИ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА
ИИ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

1.123 - КР - 14. ИК - 1

ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

И. спец	Винер	
Пробер	Антонова	
Испол.	Балашова	

Лист Листов

Проектный институт Ленжилпроект

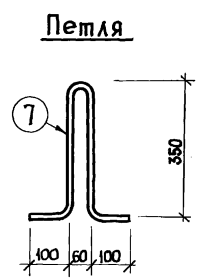
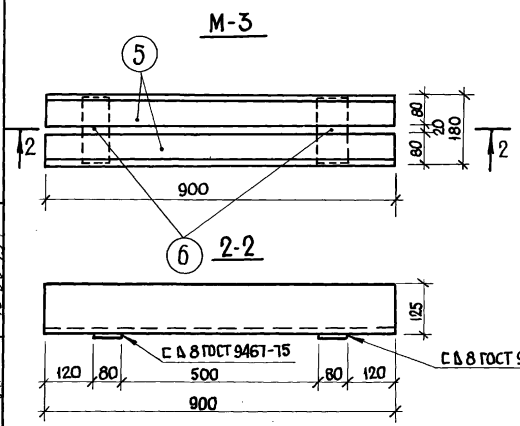
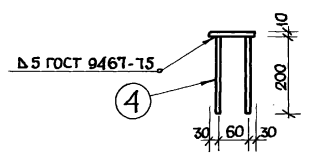
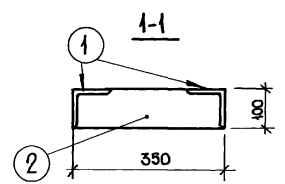
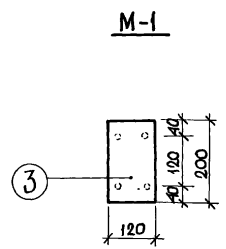
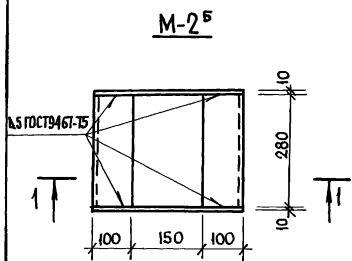
ИИ № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

1.123 - КР - 1.4.023

Колонны КА № 205-КА № 375
Выборка стали при классе А Ш

Лист Листов

институт
ЛЕНЖИЛПРОЕКТ



Спецификация стали на одну закладную деталь

Марка	Поз.	Профиль	Длина мм	Кол-во шт.	Масса, кг.		Эл-та
					Одной поз.	Всех поз.	
М-2 ^б	1	L 100x8	280	2	3.42	6.84	12.34
	2	-100x10	350	2	2.75	5.50	
М-1	3	-120x10	200	1	1.88	1.88	2.36
	4	Ф 10 А II	200	4	0.12	0.48	
М-3	5	L 125x80x12	900	2	16.50	33.00	34.60
	6	-80x8	160	2	0.80	1.60	
Петля	7	Ф 12 А I	940	1	0.83	0.83	0.83

Закладные детали изготавливать в соответствии с СНЗ 13-65*

Ив. Н. ПОДЛ. Подпись и дата
Ф.И. 15.04.67

				1. 123 - КР - 1.4.024				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Закладные детали к колоннам КЛ ^{МБ} 205÷КЛ ^{МБ} 315	Лист	Масса	Масшт.
Разраб.	Шикодова							
Проб.	Антонова					Лист	Листов	
						Институт Ленжилпроект		