

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-13

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТИПА П РАЗМЕРОМ 3×18 м
ДЛЯ МАЛОУКЛОННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать $\overline{11}$ 1985 года

Заказ № 1487 Тираж 4.210 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.465.1-13

ПЛИТЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТИПА П РАЗМЕРОМ 3×18М
ДЛЯ МАЛОУКЛОННЫХ ПОКРЫТИЙ ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

Выпуск 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института *В.В. Гранев*
Начальник ОКЗ *А.Я. Розенблюм*
Гл. инж. проекта *В.А. Бажанова*
Харьковский ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Гл. инженер института *Н.Ф. Довгий*
Гл. инженер проекта *А.М. Морин*
Начальник отдела №3 *М.Н. Бродский*
Гл. констр. отдела *В.Е. Савранский*

НИИЖБ

Зам директора института *Королев* - И.И. Корovin
Рук. лаборатории №3 *Бердичевский* Г.И. Бердичевский

КТБ НИИЖБ

Гл. инженер КТБ *Солодухин* И.А. Солодухин
Зав. отделом №1 *Сасонко* П.В. Сасонко
Рук. бригады *Шриц* Е.С. Шриц

НИИСК

Директор института *Буракас* А.И. Буракас
Рук. лаборатории *Длиберман* Я.Д. Длиберман
Ст. научн. сотрудник *Маркус* Я.И. Маркус

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕННЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 АПРЕЛЯ 1985 г.
ПОСТАНОВЛЕНИЕ Госстроя СССР
ОТ 10 ДЕКАБРЯ 1984 г. №205

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-13.1-0010	Техническое описание	9
1.465.1-13.1-0014	Плита П. Тявлятный чертеж	11
1.465.1-13.1-00	Плита П	13
1.465.1-13.1-0005	Плита П. Сборочный чертеж	15
1.465.1-13.1-1014	Плита ПР Тявлятный чертеж	18
1.465.1-13.1-10	Плита ПР	20
1.465.1-13.1-1005	Плита ПР Сборочный чертеж	21
1.465.1-13.1-2014	Плита ПФ с проемами размером 1,7x1,4м.	
	Тявлятный чертеж	23
1.465.1-13.1-20	Плита ПФ с проемами размером 1,7x1,4м	25
1.465.1-13.1-2005	Плита ПФ с проемами размером 1,7x1,4м	
	Сборочный чертеж	28
1.465.1-13.1-3014	Плита ПФ с проемами размером 2,7x2,8м.	
	Тявлятный чертеж	29
1.465.1-13.1-30	Плита ПФ с проемами размером 2,7x2,8м	32
1.465.1-13.1-3005	Плита ПФ с проемами размером 2,7x2,8м.	
	Сборочный чертеж	34
1.465.1-13.1-4014	Плита ПВ с проемом в торцевой части	
	плиты. Тявлятный чертеж	35
1.465.1-13.1-40	Плита ПВ с проемом в торцевой части	
	плиты	40
1.465.1-13.1-4005	Плита ПВ с проемом в торцевой части	
	плиты. Сборочный чертеж	42
1.465.1-13.1-5014	Плита ПВ с проемом в средней части	
	плиты. Тявлятный чертеж	44
1.465.1-13.1-50	Плита ПВ с проемом в средней части	
	плиты	49

Имя. Фамилия
И. К. Иванова
И. П. Иванов

Разработчик
Проверил
Утвердил
Инженер

(Подписи)

1.465.1-13.1-00

Содержание

Страница	Лист	Листов
Р	1	2
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Формат А4

Обозначение	Наименование	Стр.
1.465.1-13.1-5005	Плита ПВ с проемом в средней части	
	плиты. Сборочный чертеж	51
1.465.1-13.1-6014	Плита ПЛ Тявлятный чертеж	53
1.465.1-13.1-60	Плита ПЛ	55
1.465.1-13.1-6005	Плита ПЛ Сборочный чертеж	58
1.465.1-13.1-7014	Плита ПС Тявлятный чертеж	57
1.465.1-13.1-70	Плита ПС	59
1.465.1-13.1-7005	Плита ПС Сборочный чертеж	60
1.465.1-13.1-00 РС	Ведомость расхода стали	81
1.465.1-13.1-00 СМ1	Выборка конструктивных	
	и закладных изделий	89
1.465.1-13.1-00 СМ2	Уделяемые количества и величины	
	контрольных нагрузок	
	для плит типа ПП	100

Шер. 1 лист. Подпись и дата

1.465.1-13.1-00

Лист 2

20156-02 3 Формат А4

1 Общая часть

Выпуск 1 серии 1.465.1-13 содержит рабочие чертежи железобетонных плит типа "П" размером 3x3м без проемов в полке (типа П1) и с проемами в полке для прохода вентилятора (типа ПВ), утяжеляли зонтичных и аэрационных фанер (типов ПФ и ПФ), а также для устройства легкообъемлемой плиты (типа ПЛ).

Ключевые чертежи зонтичных и аэрационных изделий приведены в выпуске 2.

Материалы для проектирования зданий, с применением плит настоящего выпуска, включающие объем и условия применения, нормы нагрузки и расчетные характеристики плит, принцип их маркировки, основные положения по расчету и другие руководящие материалы, пояснительные для использования при проектировании, приведены в выпуске 0 настоящей серии.

2. Технические требования

1.1. Бетон

1.1.1. Качество материалов, применяемых для приготовления бетона, должно обеспечивать выполнение технических требований к бетону, утяжеляемым настоящим рабочими чертежами.

1.1.2. Для изготовления плит предусмотрено применение тяжелого бетона марок М300-М400 и легкого бетона на пористых заполнителях (керамзитобетона и шлакопемзобетона) марок М300-М400.

1.1.3. Фактическая прочность бетона должна соответствовать предельной, минимальной по 100т (18105.0-80 в зависимости от маркированной прочности бетона, утяжеляемой в смеси-

1.465.1-13.1-0070

Техническое описание

Листов 15

Р 1 15

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Формат А4

фильтрация документов на каждой тип плиты.

1.1.4. Марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости должны соответствовать указанным в проекте здания.

1.1.5. При изготовлении плит из легкого бетона в качестве легкого заполнителя следует принимать материалы (кварцевый песок).

1.1.6. Влажность (по объему) легкого бетона при отпуске плит потребителю не должна превышать 75%.

1.1.7. Нормативная объемная масса свежего бетона должна быть равной 2400 кг/м³ керамзитобетона - 1850 кг/м³, шлакопемзобетона - 2200 кг/м³ что с учетом плотности соответствующего составляет 2500, 1950 и 2300 кг/м³.

1.1.8. Бетон плит, предназначенных для работы в условиях воздействия сред агрессивной газовой среды, должен быть нормальной плотности марки по водонепроницаемости В4 (в марках плит индекс "Н"), в условиях воздействия сред агрессивной газовой среды - повышенной плотности марки по водонепроницаемости В6 (в марках плит индекс "П").

Новые индексы плотности бетона должны при этом соответствовать требованиям табл. 5 СНиП-28-73.

1.1.9. Требования к материалам для приготовления бетона плит, предназначенных для применения в агрессивных средах, должны соответствовать указанным в проекте здания и отображаться в заказе на изготовление конструкций.

1.1.10. Переделочная прочность бетона R_с, при которой производится отпуск натяжения арматуры, для тяжелого бетона должна быть не менее 70% от проектной марки, для легкого бетона - не менее 80% от проектной марки.

1.465.1-13.1-0070

Лист 2

20156-02

4

Формат А4

1.1.1. Поставляемая плит потребителю должна производиться после изготовления бетоном отпускной прочности, напряжения бетонам условий транспортирования и монтажа, срока загрузки плит нагрузкой, а также с учетом технологии их изготовления и важности для дальнейшего напряжения прочности бетона в конструкциях в зависимости от климатических условий района строительства и времени года.

Величина отпускной прочности бетона должна быть не менее проектной прочности. Изменение и согласование величины отпускной прочности бетона следует производить в соответствии с ГОСТ 13015.0-83.

1.2. Арматура

1.2.1. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в неагрессивной среде, предусматривается стержневая классы А-III, А-IV по ГОСТ 5781-88 и из арматурных стержней классы А-7 по ГОСТ 13340-88*.

При отсутствии на заводе-изготовителе указаний арматуры допускается применение стержневой арматуры классы А-III, А-IV, шпиринной вязальной с контролем величины напряжения и предельного удлинения (ТУ 66.05-06-80).

1.2.2. Напрягаемая арматура плит, предназначенных для применения в зданиях со слабой и среднеагрессивным воздействием класовой среды, предусматривается стержневая классы А-IV и А-VI.

1.465.1-13.1-0070

ГОСТ

3

1.2.3. Напрягаемая стержневая арматура, должна применяться в виде арматурных изделий, имеющих временные канцевые анкеры для закрепления натянутой арматуры на упорах форм или стенов.

Кроме того, на стержнях из арматурной стали классов А-II, А-III и А-IV диаметром от 8мм должны быть предусмотрены поперечные анкеры в виде выгнутых головок или перегибных обжимов - последние только при стержневых диаметрах 80 и 28мм (см. документ 1.465.1-13.2-00).

1.2.4. В качестве ненапрягаемой арматуры стержневых каркасов и сеток применяется стержневая арматура классов А-III по ГОСТ 5781-88 и арматурная проволока периодического профиля класса АР-1 по ГОСТ 6727-88.

Допускается замена стержней из арматурной стали классов А-III стержнями того же диаметра из стали класса А-IV с по ГОСТ 108 84-81 в арматурных каркасах плит, предназначенных для применения в неагрессивной и слабоагрессивной газовой среде.

1.3. Арматурные и закладные изделия.

1.3.1. Сварные арматурные и закладные изделия должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10982-75.

1.3.2. Для армирования полов плит следует применять товарные сетки по ГОСТ 8478-81. Допускается применение сеток, изготовленных заводом железобетонных конструкций на многоэлектродных сварочных машинах.

1.465.1-13.1-0070

ГОСТ

4

1.3.3. Монтажные петли, входящие в состав опорных железобетонных изделий, должны изготавливаться из гладкой арматуры класса А-I марки ВСтЗпс2 и ВСтЗсп2 по ГОСТ 5781-82. Сталь марки ВСтЗсп2 не допускается применять для монтажных петель, предназначенных для подъема плит при температуре не ниже минус 40°С.

Допускается изготавливать петли из арматурной стали периодического профиля класса А-I-II марки АРГТ по ГОСТ 5781-82, снижая диаметр арматурного стержня петли на один номер.

При разработке опорных железобетонных изделий использовано свидетельство № 336404 на конструкцию железобетонных изделий, совмещенного со стальной сеткой.

1.3.4. Вставки и пластины железобетонных изделий закрепляемые из углеродистой стали марки ВСтЗпс2 по ТУ14-1-3083-80, что соответствует условиям эксплуатации при расчетной температуре наружного воздуха до -30°С (включительно) в климатическом районе Ц5. При возможности эксплуатации плит при более низких температурах, применяемая марка стали должна быть изменена в соответствии с условиями проекта здания.

1.3.5. Открытые поверхности железобетонных изделий плит, применяемых в агрессивных средах, должны огрунтовываться в один слой.

Железобетонные изделия плит, предназначенные для эксплуатации в агрессивных средах, должны быть металлизированы слоем цинка или алюминия со специальной обработкой поверхности 150 мкм.

Металлизация анкерных стержней железобетонных изделий должна производиться на длине пробы 100 мм.

плоск 50 мм.

Буд металлизированного покрытия должен быть указан в проекте здания.

1.4. Изготовление плит.

1.4.1. Плиты должны изготавливаться в стандартных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 18886-73.

1.4.2. Изготовление плит предусмотрено по проектно-паточной или стандартной технологии с натяжением стержневой арматуры на силовые формы и жеманной арматуры на силовые формы или упоры стенды.

Натяжения арматуры каждого продольного ребра плиты предусматривается одновременным. Способ натяжения арматуры - механический.

1.4.3. Значения величины напряжений и усилий натяжения анкера арматурного стержня, а также допустимых отклонений от этих величин приведены в табл. 1.

Таблица 1

Диаметр и класс арматуры	Величина напряжения в арматуре, кг/см ²	Усилия натяжения одного стержня	
		тс	тс
16 А I	7800	15,3	0,8
18 А I		19,5	1,0
20 А I		23,7	1,2
16 А II	5700	14,5	0,7
20 А II		17,9	0,9
22 А II		21,7	1,1
25 А II		26,0	1,4
28 А II		31,1	1,8
32 А II		36,0	2,3
20 А III	5200	30,2	1,6
24 А III		42,0	2,1
28 А III		49,0	2,6
12 А I	12300	17,8	0,9

1.465.1-13.1-0070

Лист 5

1.465.1-13.1-0070

Лист 6

Величина напряжения σ_k , контролируемая по снижению напряжения на упоре, должна быть равна величине σ_b (см. табл. 1) за вычетом потерь от деформации анкеров и жестких устройств σ_z , определяемых по п.3 табл. 4 главы СНиП-21-78.

Деформации анкерных устройств не должны превышать 2 мм при стержневой арматуре и 3,5 мм при вязальной арматуре.

1.4.4. Проектное положение арматурных изделий в плитах следует обеспечивать путем применения фиксаторов из плотного цементно-песчаного раствора или пластика.

1.4.5. Отпуск напряжения арматуры необходимо производить плавным, применяя предварительный разогрев концов участков стержней газосварочным пламенем с последующей обрезкой или механическим способом.

Обрезка арматуры должна производиться тупым абразивом, чтобы концы напрягаемой стержневой арматуры выступили за торцевые поверхности продольных ребер плит не более чем на 10 мм и должны быть защищены слоем плотного цементно-песчаного раствора или битумным лаком.

1.4.6. Обнажение арматуры не допускается.

1.4.7. При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное зачистление бетона опорных зон продольных ребер.

1.6. Точность изготовления плит.

1.6.1. Отклонения в мм от номинальных проектных размеров плит не должны превышать:

1.465.1-13.1-0070

Лист 7

по длине плиты ± 15 , по ширине плиты, по длине продольных и поперечных ребер ± 5 , по ширине ребер ± 2 , по толщине паза плиты и размерам пазов продольных ребер ± 3 .

Отклонение от прямоугольности расчетного профиля наружных концов побортовых плит на длине 2 м (местная непрямоугольность) не должно превышать 4 мм, а на всей длине - 25 мм.

1.5.2. Предельные отклонения толщины защитного слоя бетона до арматуры не должны превышать величин, установленных табл. 2 ГОСТ 13015.0-83.

1.5.3. Отклонения в мм от проектного положения стальных закладных изделий не должны превышать:

в плоскости плиты для опорных закладных изделий ± 5 , для вставных закладных изделий ± 10 ; из плоскости плиты ± 3 .

1.5.4. Отклонения от номинального положения отдельных стержней напрягаемой арматуры в опорном сечении предельного ребра не должны превышать 3 мм.

1.5.5. Отклонение фактической массы плит при отпуске их потребителю от номинальной массы, указанной в рабочих чертежах, не должно превышать плюс 5%, минус 7% для плит из тяжелого бетона и $\pm 7\%$ для плит из легкого бетона.

1.5.6. Качество поверхностей и внешний вид плит должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83 к поверхностям категории ЯБ (для лицевых поверхностей) и Я7 (для необходимых в условиях эксплуатации поверхностей).

1.465.1-13.1-0070

Лист 8

4.5.7. В готовых плитах в местах сопряжений торцевые поперечные ребра с буртами допускаются технологические трещины с раскрытием до 0,10 мм; на поверхности пола и поперечные ребра допускаются трещины с раскрытием до 0,05 мм.

4.5.8. Высота выводов плит одинаковой марки не должна превышать 30 мм.

2. Правила приемки

2.1. Плиты должны быть приняты отделом технического контроля предприятия-изготовителя.

2.2. При приемочном контроле, проводимом в порядке, определенном ГОСТ 13015.1-81, осуществляется приемка готовых плит по качеству на основании данных входного и операционного контроля, а также периодических и приема-сдаточных испытаний, устанавливающих соответствие качества плит требованиям стандартов, технических условий и рабочих чертежей.

2.3. Результаты входного, операционного и приемочного контроля должны быть зафиксированы в журналах ОТК и заводской лаборатории.

2.4. Периодические приемочные испытания на разрушение для определения прочности, жесткости и трещиностойкости плит проводятся перед началом массового изготовления плит и в дальнейшем при изменении технологии изготовления, вида и качества применяемых материалов. Мелытажком нагружением волны подвергается не менее двух плит.

Схемы опирания и нагружения плит при испытаниях на разрушение, а также величины контрольных нагрузок по проверке прочности, трещиностойкости и жесткости, величины контро-

ного прогиба и контрольной ширины раскрытия трещин приведены в документе 1.465.1-13.1-0070.

Оценки качества плит по показателям прочности, жесткости и трещиностойкости должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77.

2.5. Определение марки бетона по маркеобъемности должно производиться не реже одного раза в шесть месяцев, а определение пластичности, теплотого бетона, марки бетона по водонепроницаемости, опускной близости легкого бетона - не реже одного раза в три месяца.

2.6. Порядок оценки физико-механических свойств бетона при периодических испытаниях определен ГОСТ 13015.1-81.

2.7. Марка бетона по прочности на сжатие, отпускная и передаточная прочность бетона должны определяться не реже одного раза в смену.

2.8. Приемка температурных и закладных изделий производится по ГОСТ 1022-75 и ГОСТ 8388-79.

2.9. Приемка плит по показателям точности геометрических параметров, ширины раскрытия трещин, массы и внешней видя должна осуществляться визуально.

2.10. Потребитель имеет право производить контроль качества плит по показателям, которые могут быть проверены на готовых изделиях, применяя при этом правила приемки, установленные настоящим разделом. Показатели качества, которые не могут быть проверены на готовых плитах, потребитель имеет право проверить на данном предприятии ОТК и заводской лаборатории.

1.465.1-13.1-0070

ИИТ
9

1.465.1-13.1-0070

ИИТ
10

3. Требования к маркировке

3.1. Правила маркировки определены ГОСТ 1306.2-81.

3.2. На наружной грани торцевого ребра плиты должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампа следующие маркировочные знаки: марка плиты; табличный знак или краткое наименование предприятия-изготовителя, штамп технического контроля, дата изготовления, отпуская марка бетона.

3.3. Предприятие-изготовитель должно обеспечивать каждому принятому техническим контролем плиту паспорт, в котором указывают: наименование и адрес предприятия-изготовителя; номер и дату выдачи паспорта; номер плиты и ее марку; дату изготовления плиты; проектную марку бетона по прочности на сжатие; передаточную и отпускную прочность бетона в процентах от проектной марки по прочности на сжатие; марки бетона по морозостойкости и водонепроницаемости; обозначение серии рабочих чертежей. Паспорт должен быть подписан лицом, ответственным за технический контроль предприятия-изготовителя.

3.4. При отпуске с предприятия плит с прочностью бетона на сжатие ниже проектной марки, указываемой в рабочих чертежах, изготовитель обязан указать в паспорте изделия обозначения бетона и дату, когда к плитам может быть приложена полная эксплуатационная нагрузка.

4. Хранение и транспортирование.

4.1. Хранение и транспортирование плит производится в рабочем (горизонтальном) положении.

4.2. Плиты должны храниться в штабелях, расставленных на марках. При хранении в одном штабеле допускается укладывать не более трех плит.

4.3. При хранении и транспортировании между плитами штабеля в приспособленной зоне должны устанавливаться инвентарные пудрикеты или прокладки толщиной не менее 400 мм.

Прокладки должны устанавливаться одна над другой строго по вертикали на расстоянии не более 500 мм от торца плиты. Подкладки под нижний ряд плит должны укладываться на платформу, тщательно выровненное основание. Не допускается опирание на 3-м точкам плит, уложенных в штабель.

4.4. Погрузка, транспортирование, разгрузка и хранение плит должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждение.

4.5. Подъем плит должен осуществляться с применением специальных тросов (с захватами за монтажные петли), обеспечивающих равномерное распределение нагрузки на все четыре петли поднимаемой плиты и регистрирующим отсутствие срыва петли.

4.6. Транспортирование плит должно производиться на автоплатформах или железнодорожных платформах, оборудованных специальными турникетами, с надежным закреплением плит по схеме, разработанной заводом-изготовителем в соответствии с требованиями нормативных документов по перевозке строительных конструкций, а также технических условий погрузки и крепления грузов,

1.465.1-13.1-0070

Лист
11

1.465.1-13.1-0070

Лист
12

утвержденных МПС СССР.

4.7. Транспаратные нагрузки в плоскости опор плит должны восприниматься жестким или жесткой транспаратной средой. Передача этих усилий на плиты запрещается.

5. Указания по применению проектной документации на плиты типа "П".

Каждой плите, разработанной в настоящем выпуске, присвоено обозначение, состоящее из обозначения основного документа на эту плиту (спецификации), номера исполнения и действительного номера исполнения.

Обозначение основного документа складывается из номера серии (1.465.1-13), номера выпуска (1) и цифровой код документа, соответствующего определенному типу плиты (10 - для плит ПГ, 20 и 30 - для плит ПФ, 40 и 50 - для плит ПВ, 60 - для плит ПД и 70 - для плит ПС).

Например, плите марки ППГ18-2АУТ присвоено обозначение 1.465.1-13.1-10-02.12, в котором в последней группе индексов цифры "02" являются номером исполнения, а цифры "12" - действительным номером исполнения.

Дополнительный номер исполнения характеризует класс, количество и расположение стержней напряженной арматуры и эдабитые от этих данных марки арматурных заводских изделий, т.е. постоянные данные для всех типов плит с определенной несущей способностью пробытых ребер и палки. На эти постоянные на все типы плит данные выполнения одна заводская группа документов, включающая в себя заводские габаритный чертёж, спецификацию и сборочный чертёж, в обозначении

1.465.1-13.1-00 70

Лист
13

Формат А4

которых включен цифровой код "00".

Номер исполнения характеризует типоразмер плиты, группу армирования и марку бетона по прочности на сжатие, т.е. переменные данные. Поэтому, помимо заводских документов, на каждый тип плиты выполняется группа документов исполнения, включающая в себя габаритный чертёж, спецификацию и сборочный чертёж, в которых приведены данные, относящиеся к конкретному типу плиты и отсутствующие в заводских документах.

Таким образом, для определения габаритных размеров, армирования, марки бетона по прочности на сжатие, объема бетона следует рассматривать совместно заводской документ и соответствующий документ исполнения.

Ниже приведем пример определения инвентаризационных данных по плите марки ППГ18-2АУТ (указания по назначению марок плит в зависимости от действующей на них нагрузки и условий эксплуатации даны в выпуске 0 настоящего серии).

По номенклатуре плит, приведенной в выпуске 0 (документ 1.465.1-13.0-НН) или по габаритному чертежу плит типа ПГ (документ 1.465.1-13.1-10.14) устанавливаем приведенное этой плите обозначение - 1.465.1-13.1-10-02.12.

Совместным рассмотрением заводского габаритного чертежа (1.465.1-13.1-00.14) и габаритного чертежа плит типа ПГ (1.465.1-13.1-10.14) определяем все необходимые для изготовления плиты размеры.

Совместным рассмотрением заводской спецификации (1.465.1-13.1-00) и спецификации исполнения плит типа ПГ (1.465.1-13.1-10) определяем

1.465.1-13.1-00 70

Лист
14

2016-07 10

Формат А4

состав армированных изделий. При этом по каждой спецификации определяем, что продольные ребра рассматриваемой плиты армируются четырьмя стержнями марки СтН2 (4Ф18А2), в углах плиты устанавливаются опорные стальные изделия марки М2-1 и М2-2 (по 2 штуки). Кроме того, во всех марках плит, Б.т.ч. и в рассматриваемой, применяются армированные изделия, помещенные в разделе постоянных данных бланкой спецификации:

каркасы КР1-1, КР1-2 (по 2 шт.), КР5 (4 шт.), сетки С5, С6, С7 (по 4 шт.), армированные стержни СТ4, СТ12, СТ61 (по 4 шт.).

Стальные армированные изделия определяются по спецификации исполнения в разделе постоянных данных здесь перечислены армированные изделия и отдельные стержни, применяемые во всех марках плит типа ПТ.

Определение марки каркаса ребристого поперечного ребра, сетки пола и марки бетона производится по материалу исполнения ("02").

В рассматриваемом документе исполнению "02" соответствуют: каркас плоский КР7 - 11 шт., сетка С1 - 2 шт., бетон марки М400 - 4,3 м³.

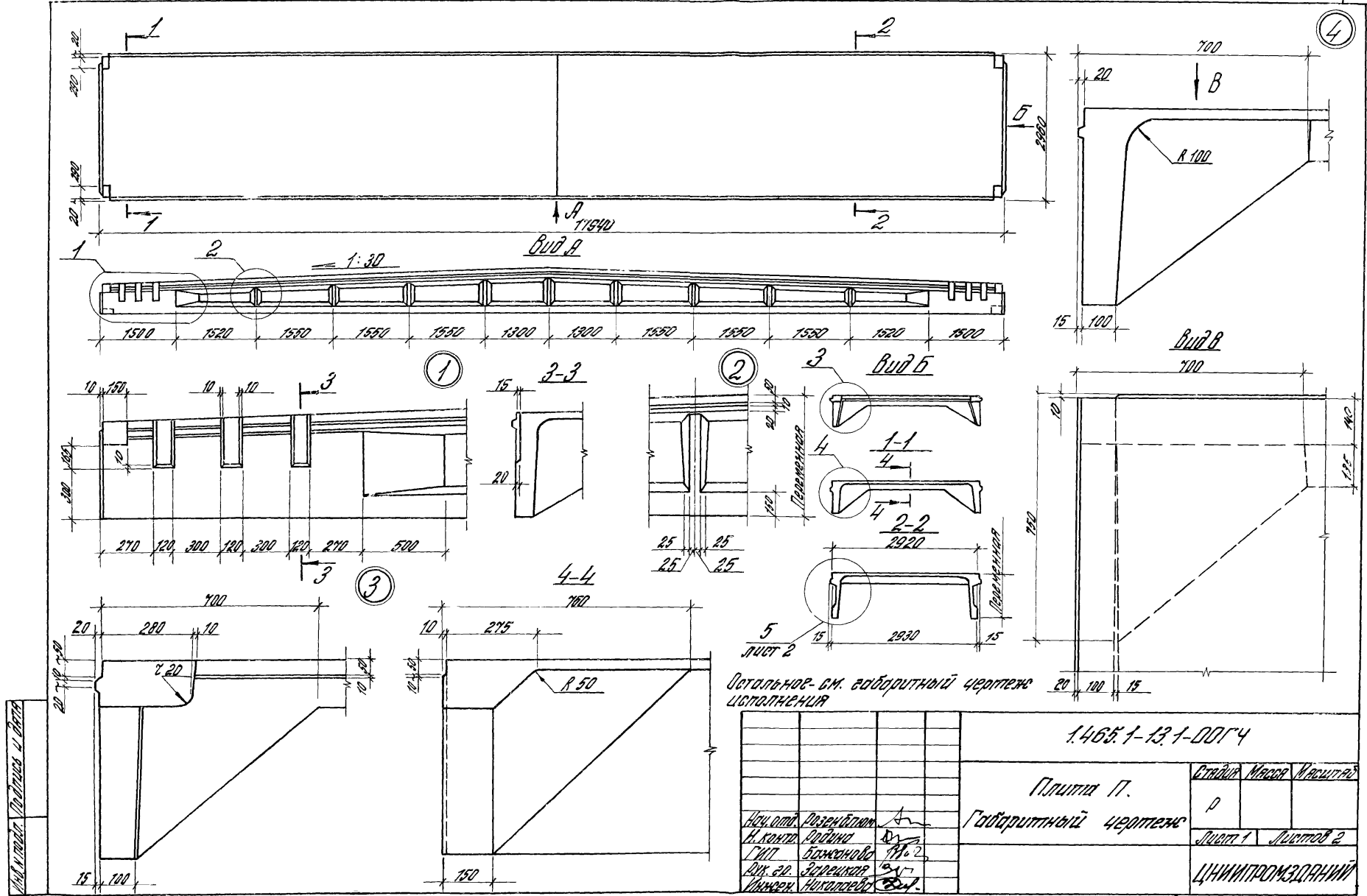
Таким образом определены табличные размеры, армирование, марка и раскладка бетона по плите марки ПТ18-2А2Т.

Учитывая, что новая форма подачи проектной документации недостаточно освоена заводами-изготовителями железобетонных конструкций, в документе 1.465.1-13.1-00-Т0 для справки приведена выборка арматурных изделий для всех типов плит.

1.465.1-13.1-00-Т0

лист
15

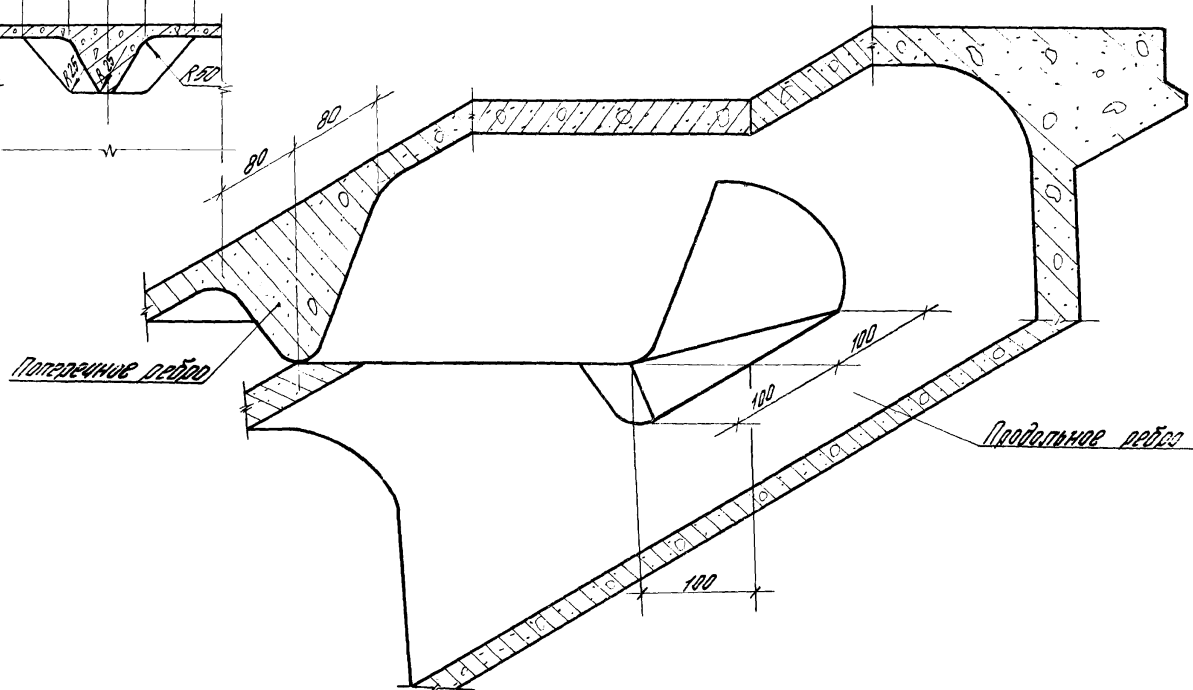
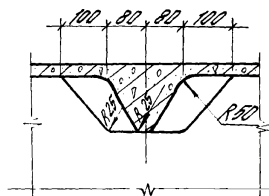
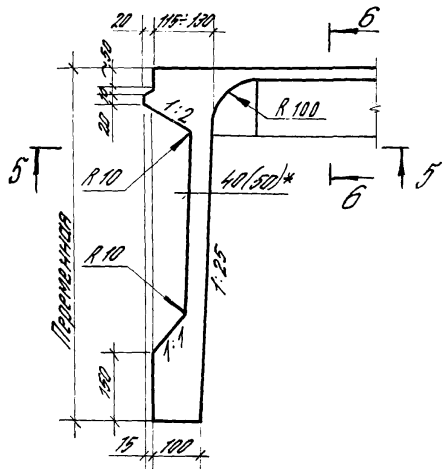
ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ



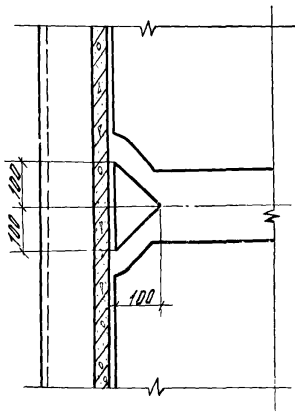
5

В-6

Узел сопряжения поперечного ребра плиты с продольным



5-5



* Толщину стенки продольного ребра принять равной 50 мм на участке первого от торца кессона

1465-13.1-0074

Лист

2

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
			1.465.1-13.1-0005	Обложочный чертеж	2	
			1.465.1-13.1-0014	Техархивный чертеж	2	
			1.465.1-13.1-10	Техническое описание	2	
<u>Оборочные единицы</u>						
		1	1.465.1-13.2-0010	Корка плоский КР1-1	2	
		2	-01	Корка плоский КР1-2	2	
		3	1.465.1-13.2-0030	Корка плоский КР5	4	
		4	1.465.1-13.2-0230	Сетка С5	4	
		5	1.465.1-13.2-0240	Сетка С6	4	
		6	1.465.1-13.2-0250	Сетка С7	4	
<u>Детали</u>						
		7	1.465.1-13.2-003-03	Стержень арматурный	4	С74
		8	-12	Стержень арматурный	4	С712
		9	1.465.1-13.2-002-44	Стержень арматурный	4	С754
<u>Переменные данные для использования с дополнительным номером</u>						
			1.465.1-13.1-00-00.11			
		10	1.465.1-13.2-0320-02	Узелок закладной М2-1	2	
		11	-03	Узелок закладной М2-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001	Стержень напрягаемый ст5	4	

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
		10	1.465.1-13.2-0320-02	Узелок закладной М2-1	2	
		11	-03	Узелок закладной М2-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-01	Стержень напрягаемый ст5	4	
			1.465.1-13.1-00-00.13			
		10	1.465.1-13.2-0320	Узелок закладной М1-1	2	
		11	-01	Узелок закладной М1-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-02	Стержень напрягаемый ст5	4	
			1.465.1-13.1-00-00.14			
		10	1.465.1-13.2-0320-02	Узелок закладной М2-1	2	
		11	-03	Узелок закладной М2-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001	Стержень напрягаемый ст5	8	
			1.465.1-13.1-00-00.15			
		10	1.465.1-13.2-0320-02	Узелок закладной М2-1	2	
		11	-03	Узелок закладной М2-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-01	Стержень напрягаемый ст5	8	
			1.465.1-13.1-00-00.16			
		10	1.465.1-13.2-0320-02	Узелок закладной М2-1	2	
		11	-03	Узелок закладной М2-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-02	Стержень напрягаемый ст5	8	
			1.465.1-13.1-00-00.21			
		10	1.465.1-13.2-0320-02	Узелок закладной М2-1	2	
		11	-03	Узелок закладной М2-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-03	Стержень напрягаемый ст5	4	
			1.465.1-13.1-00-00.22			
		10	1.465.1-13.2-0320	Узелок закладной М1-1	2	
		11	-01	Узелок закладной М1-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-04	Стержень напрягаемый ст5	4	
			1.465.1-13.1-00-00.23			
		10	1.465.1-13.2-0320	Узелок закладной М1-1	2	
		11	-01	Узелок закладной М1-2	2	
		12	1.465.1-13.2-001-05	Стержень напрягаемый ст5	4	

Инв. № подл. Таблица 1

Исполн. Козыряков
 Н. кандр. Родина
 Т. инж. п. Бороздина
 Рук. гр. Бороздина
 Инженер Козыряков

Плитула П

Листов 4
 Изданий 1
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инв. № подл. Таблица 2

1.465.1-13.1-00

Лист 2

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
			<u>1.465.1-13.1-00-00.24</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-05	Стержень напряженный ст17	4	
			<u>1.465.1-13.1-00-00.25</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-07	Стержень напряженный ст18	4	
			<u>1.465.1-13.1-00-00.31</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-09	Стержень напряженный ст19	2	
			<u>1.465.1-13.1-00-00.32</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-10	Стержень напряженный ст11	2	
			<u>1.465.1-13.1-00-00.33</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-08	Стержень напряженный ст19	4	
			<u>1.465.1-13.1-00-00.34</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-09	Стержень напряженный ст19	4	
			<u>1.465.1-13.1-00-00.35</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320	Изделие закладное М1-1	2	
А4	11	-01	Изделие закладное М1-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-10	Стержень напряженный ст11	4	

1.465.1-13.1-00

Лист
3

Формат А4

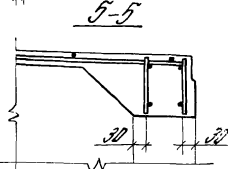
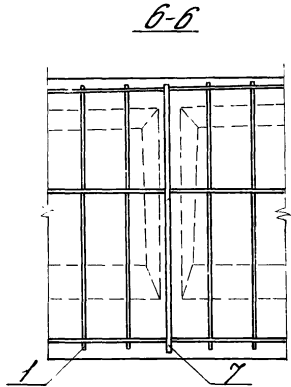
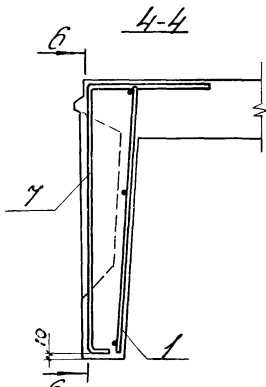
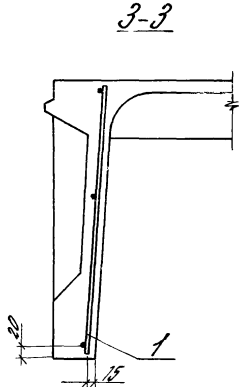
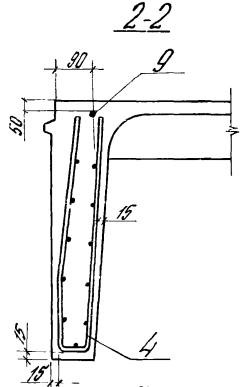
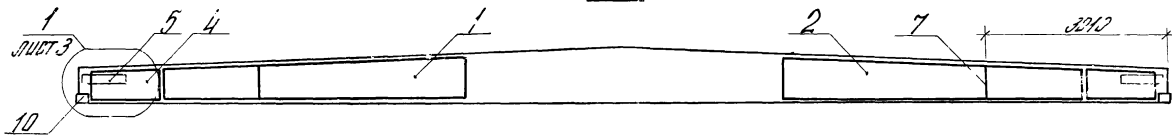
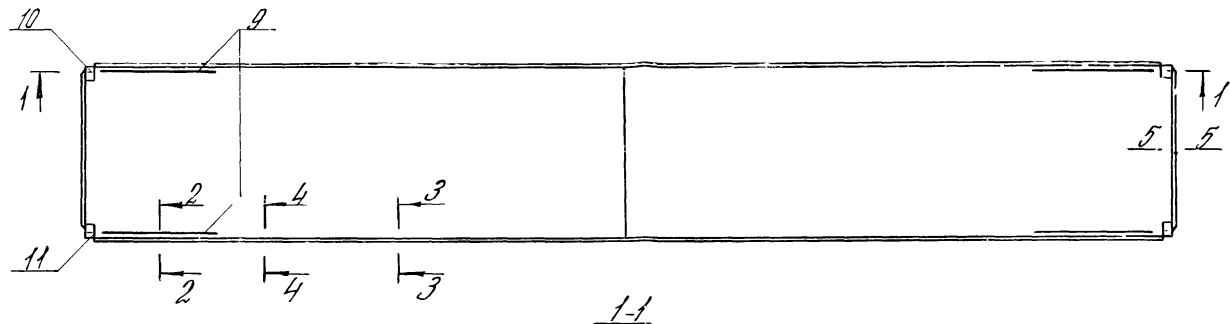
Инф. по подл. Подпись и дата

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	кол	Приме- чание
			<u>1.465.1-13.2-00-00.41</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320-02	Изделие закладное М2-1	2	
А4	11	-03	Изделие закладное М2-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-11	Стержень напряженный ст12	4	
			<u>1.465.1-13.2-00-00.42</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320-02	Изделие закладное М2-1	2	
А4	11	-03	Изделие закладное М2-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-11	Стержень напряженный ст12	6	
			<u>1.465.1-13.2-00-00.43</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320-02	Изделие закладное М2-1	2	
А4	11	-03	Изделие закладное М2-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-11	Стержень напряженный ст12	8	
			<u>1.465.1-13.2-00-00.44</u>		
А4	10	1.465.1-13.2-0320-02	Изделие закладное М2-1	2	
А4	11	-03	Изделие закладное М2-2	2	
А4	12	1.465.1-13.2-001-11	Стержень напряженный ст12	10	
			Дополнительный номер исполнения плиты П, отражающий класс бетона и количество стержней напрягаемой арматуры, а также марку закладного изделия, записываемую от расположения этих стержней, должны включаться в обозначения соответствую- щих исполнений плит ПГ, ПВ, ПФ, ПС и ПЛ		
			Дополнительный номер исполнения плиты П, отражающий класс бетона и количество стержней напрягаемой арматуры, а также марку закладного изделия, записываемую от расположения этих стержней, должны включаться в обозначения соответствую- щих исполнений плит ПГ, ПВ, ПФ, ПС и ПЛ		
			Дополнительный номер исполнения плиты П, отражающий класс бетона и количество стержней напрягаемой арматуры, а также марку закладного изделия, записываемую от расположения этих стержней, должны включаться в обозначения соответствую- щих исполнений плит ПГ, ПВ, ПФ, ПС и ПЛ		

1.465.1-13.1-00

Лист
4

20156-02 15 Формат А4



1. Остийное-ст. сборочный чертеж исполнения.
2. См. примечание на листе 3

			1405-1-13-1-00-05	
			Плита П. Сборочный чертеж	
			Студия Москва Меридиан	
			Р	
			Лист 1 Листов 3	
			ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Начальник конструктор СПП Вук. эр. Маслен	Инженер-проектировщик Корытин Венедиктова Зубаченко Полупанова	Проверен Фер 4.5.12 3.12 Реш		

Расположение напрягаемой арматуры в продольном ребре плиты

Рис.1

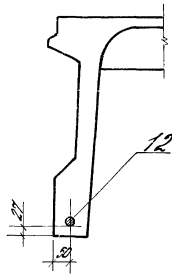


Рис.2
Остальное см. рис.1

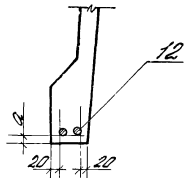


Рис.3
Остальное см. рис.1

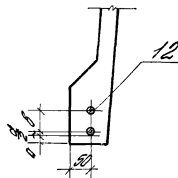


Рис.4
Остальное см. рис.1

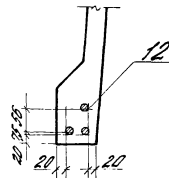


Рис.5
Остальное см. рис.1

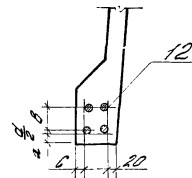
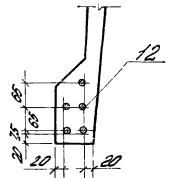
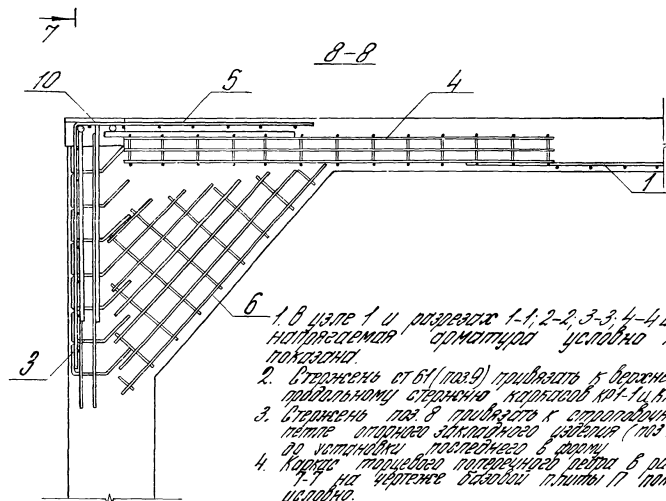
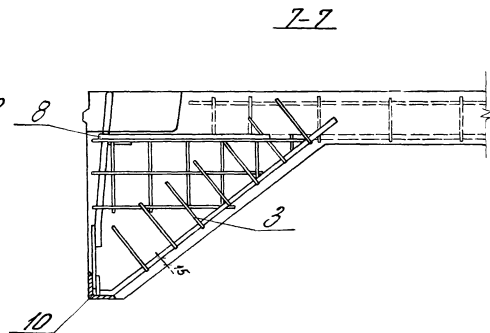
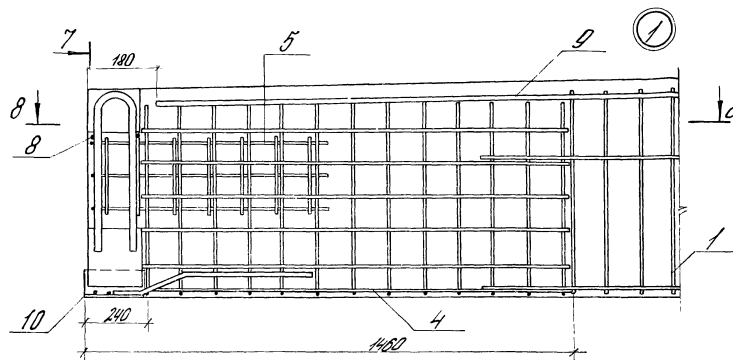


Рис.6
Остальное см. рис.1

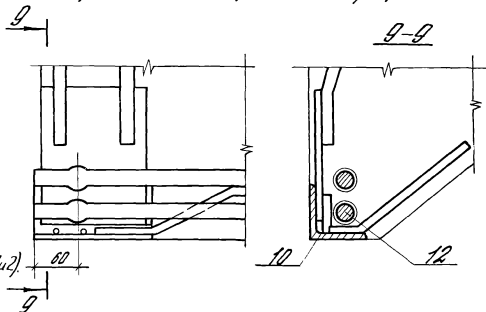


Обозначение исполнения с дополнительным номером	Рис.	Размеры, мм			
		a	b	c	d
1.465.1-13.1-00-00.11	2	25	-	-	-
-00.12	2	25	-	-	-
-00.13	3	25	50	-	10
-00.14	5	25	50	20	8
-00.15	5	25	90	20	9
-00.16	5	25	95	18	10
-00.21	2	25	-	-	-
-00.22	3	25	50	-	10
-00.23	3	25	50	-	11
-00.24	3	25	50	-	12,5
-00.25	3	27	90	-	14
-00.31	1	-	-	-	-
-00.32	1	-	-	-	-
-00.33	3	25	50	-	12,5
-00.34	3	27	60	-	14
-00.35	3	27	90	-	16
-00.41	2	20	-	-	-
-00.42	4	-	-	-	-
-00.43	5	20	65	20	15
-00.44	6	-	-	-	-

1.465.1-13.1-00.05



Пример расположения напрягаемой арматуры в опорной части продольного ребра.

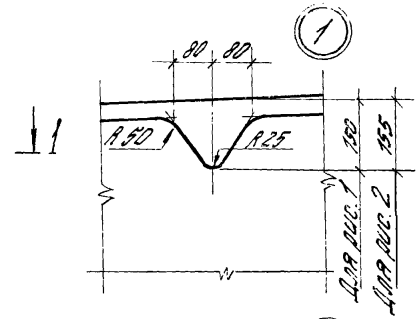
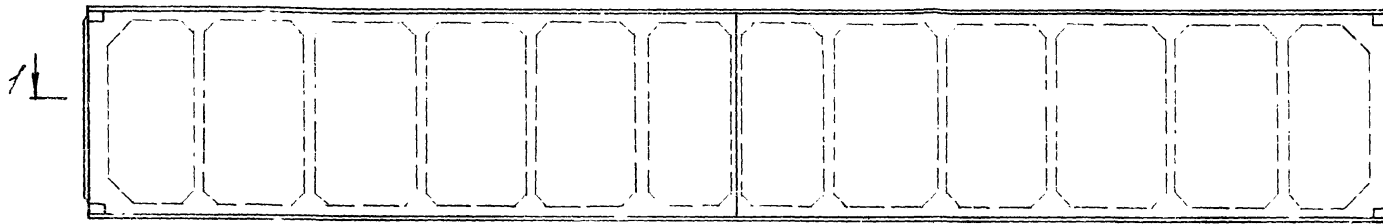


1. В зоне 1 и разрезах 1-1, 2-2, 3-3, 4-4 и 6-6 напрягаемая арматура условно не показана.
2. Стержень от 61 (по 9) привязать к верхнему продольному стержню каркаса КР-1, и КР-2 (по 12).
3. Стержень по 8 привязать к стержню основной сетки опорного армированного ребра (по 10 и 11) во взаимной параллельной форме.
4. Каркас торцевого поперечного ребра в разрезе 1-1 на чертеже базиса плиты П показан условно.

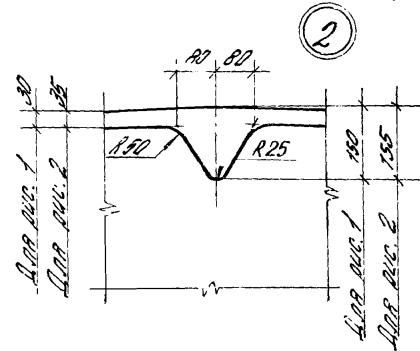
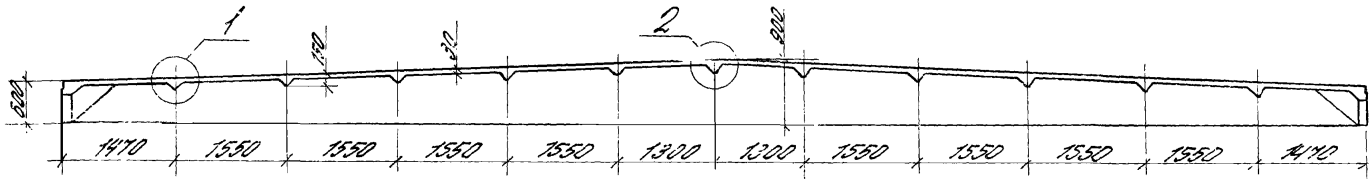
14051-13.1-00.05

Лист
3

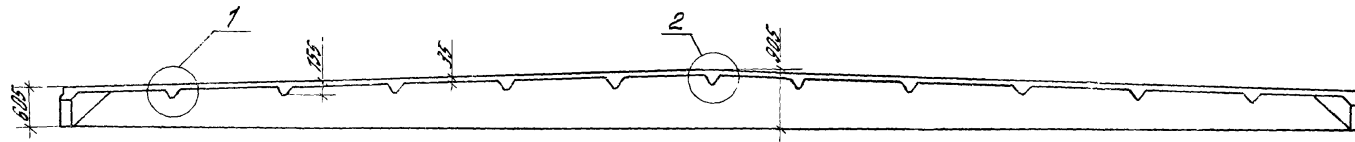
Лист № 3 из 3. Подпись и дата



1-1
ПЛ. 1



1-1
ПЛ. 2



Л.О.Р. ПЛ. 1

				1.465.1-13.1-10 Г4		
				Плита ПГ. Габаритный чертеж		
				Стандарт	Масштаб	Масштаб
				Р	Д.М.	тожд.
				Лист 1	Листов 2	
				Ц.И.ИИПРОМЭДРНИИ		
Исполн.	Проверен	Инж.				
Н.С.И.Т.В.	В.И.С.И.Н.	И.И.И.				
Г.И.П.	П.И.И.И.И.	И.И.И.				
Д.И.К.Э.Д.	И.И.И.И.И.	И.И.И.				
И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.				

Обозначение	Марка	Рис. 20х1	Масло Т	Обозначение	Марка	Рис. 20х1	Масло Т	Обозначение	Марка	Рис. 20х1	Масло Т								
1.405.1-13.1-10-00.11	1П118-1А5Т	1	10,8	1.405.1-13.1-10-00.24	1П118-6А15Т	1	10,8	1.405.1-13.1-10-00.34	1П118-6А15ВТ	1	10,8								
	1П118-1А5Л		84/99				1П118-6А15Т-Н				1П118-6А15ВТ-Н								
-02.12	1П118-2А5Т		10,8				1П118-6А15Т-П				1П118-6А15ВТ-П								
	1П118-2А5Л		84/99		-11.24		1П118-7А15Т				-11.34	1П118-7А15ВТ							
-05.13	1П118-3А5Т		10,8				1П118-8А15Т					1П118-7А15ВТ-Н							
	1П118-3А5Л		84/99				1П118-8А15Т-Н					1П118-7А15ВТ-П							
-04.14	1П118-4А5Т		1	10,8			1П118-8А15Т-П				-07.35	1П118-8А15ВТ							
	1П118-5А5Т							-10.25	1П118-9А15Т					1П118-8А15ВТ-Н					
-06.14	1П118-6А5Т								1П118-9А15Т-Н					1П118-8А15ВТ-П					
-08.14	1П118-7А5Т								1П118-9А15Т-П				-10.35	1П118-9А15ВТ					
-11.14	1П118-7А5Т								1П118-10А15Т					1П118-9А15ВТ-Н					
-07.15	1П118-8А5Т								1П118-10А15Т-Н					1П118-9А15ВТ-П					
-10.15	1П118-9А5Т								1П118-10А15Т-П				-12.35	1П118-10А15ВТ					
-12.15	1П118-10А5Т													1П118-10А15ВТ-Н					
-13.16	2П118-11А5Т	2			11,5						1П118-10А15ВТ-П								
-14.16	2П118-12А5Т							-14.25	2П118-11А15Т				1П118-10А15ВТ-Н						
					1П118-11А15Т-Н	2	11,5		1П118-10А15ВТ-П										
-00.21	1П118-1А15Т	1	10,8		1П118-11А15Т-П					-14.35	2П118-11А15ВТ	2	11,5						
	1П118-1А15Т-Н						1П118-11А15ВТ-Н			2П118-11А15ВТ-Н									
	1П118-1А15Т-П						1П118-1А15Л				2П118-11А15ВТ-П								
	1П118-1А15Л			84/99															
				-01.30	1П118-2А15ВТ														
-00.22	1П118-2А15Т	1	10,8		1П118-2А15ВТ-Н				-02.41	1П118-1А7Т	1	10,8							
	1П118-2А15Т-Н						1П118-2А15ВТ-П			-03.42			1П118-2А7Т						
	1П118-2А15Т-П						1П118-2А15Л						1П118-3А7Т						
	1П118-2А15Л			84/99						-08.42			1П118-3А7Т						
-05.23	1П118-3А5Т	1	10,8		1П118-3А15ВТ-Н				-04.43	1П118-4А7Т	1	10,8							
							1П118-3А15ВТ-П			-06.43			1П118-5А7Т						
-02.23	1П118-3А15Т-Н						1П118-3А15Л						1П118-6А7Т						
	1П118-3А15Т-П						1П118-4А15ВТ			-08.43			1П118-6А7Т						
-05.23	1П118-3А15Л			84/99			1П118-4А15ВТ-Н						1П118-7А7Т						
-04.24	1П118-4А5Т			1	10,8		1П118-4А15ВТ-П						-11.43	1П118-7А7Т	1	10,8			
	1П118-4А5Т-Н								1П118-4А15Л					-07.44			1П118-8А7Т		
	1П118-4А5Т-П													-10.44			1П118-9А7Т		
	1П118-4А5Л					84/99		-04.34	1П118-4А15ВТ-Н								1П118-10А7Т		
							1П118-4А15ВТ-П												
-06.24	1П118-5А5Т	1	10,8		1П118-5А15ВТ				-12.44	1П118-10А7Т	2	11,5							
	1П118-5А5Т-Н						1П118-5А15ВТ-Н						2П118-11А7Т						
	1П118-5А5Т-П						1П118-5А15Л												
	1П118-5А5Л			84/99			1П118-5А15ВТ-П												

Марка пишется из левого столбца, указывается в числителе формулы отчисления к маркам из соответствующего в значении - теле - из шлокопемобетона

1.405.1-13.1-10-1074

Лист 2

Формат Листа	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чение
<u>Документация</u>					
А3		1.485.1-13.1-1005	Оборочный чертеж	1	
А3		1.485.1-13.1-1014	Габаритный чертеж	1	
<u>Оборочные единицы</u>					
		1.485.1-13.1-00	Плиты П		
Дополнительный номер исполнения плиты П должен соответствовать дополнительному номеру исполнения плиты ПП					
А4	13	1.485.1-13.1-0020	Каркас плоский КР2	2	
А4	14	1.485.1-13.1-0040	Каркас плоский КР4	4	
<u>Детали</u>					
А4	15	1.485.1-13.1-003-04	Стержень арматурный	4	СТ5
А4	16	-05	Стержень арматурный	4	СТ8
А4	17	-06	Стержень арматурный	4	СТ7
А4	18	-07	Стержень арматурный	2	СТ8

1.485.1-13.1-10

Плита ПП

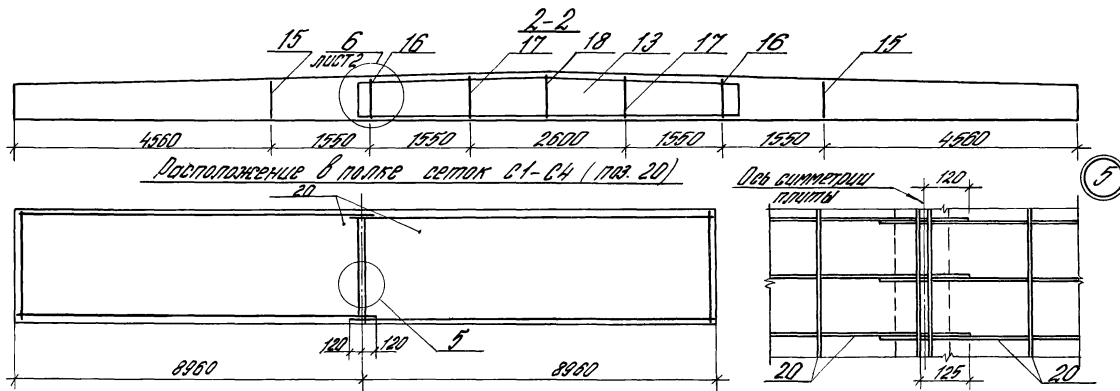
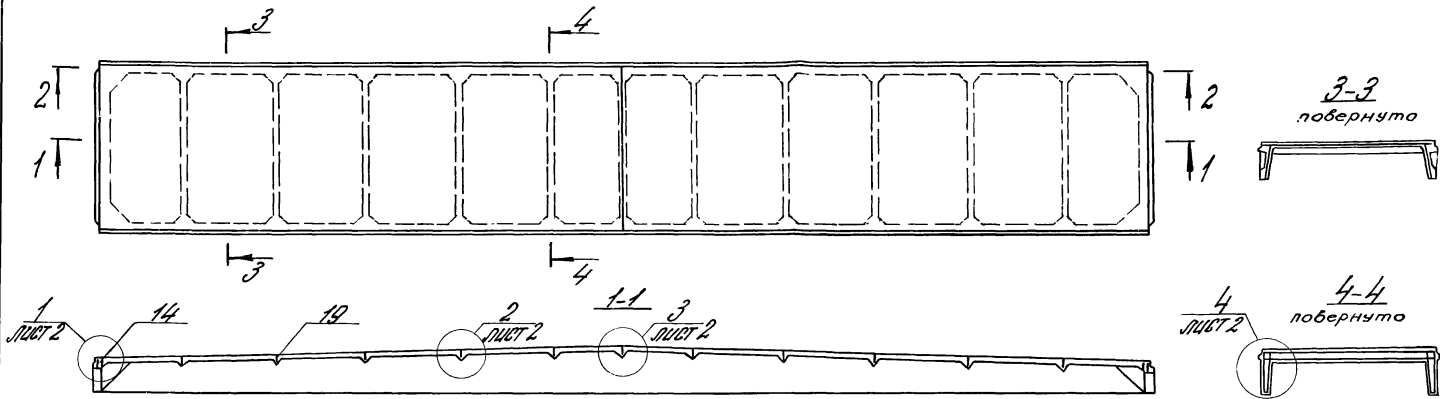
Статус	Лист	Листов
Р	1	2
ЦИЛИПРОВАНАШИ		

Исполн. Рубинзон
Н.Контр. Родина
Инжен. Божанова
Руковод. Заречко
Инжен. Николаева

Формат Листа	Лист	Обозначение	кол.	Приме- чение
<u>Для исполнения с порядковым номером</u>				
<u>Переменные данные</u>				
<u>Оборочные единицы</u>				
А4		Плоск. 19 Каркас плоский КР7-КР10		
		-00; -01; -02; -03; -04;		
		-05; -06; -07	1.485.1-13.2-0050	11 КР7
		-08; -09; -10	-01	11 КР8
		-11; -12; -13	1.485.1-13.2-0060	11 КР8
		-14	-01	11 КР10
А4		Плоск. 20 Сетка С1-С4		
		-00; -01; -02; -03; -04	1.485.1-13.2-0220	2 С1
		-05; -06; -07	-01	2 С2
		-08; -09; -10; -13	-02	2 С3
		-11; -12; -14	-03	2 С4
<u>Материал</u>				
<u>Бетон тяжелый</u>				
		-00	М300	4,3 М3
		-01	М350	4,3 М3
		-02; -05	М400	4,3 М3
		-03; -08	М450	4,3 М3
		-04; -06; -09; -11	М500	4,3 М3
		-07; -10; -12	М500	4,3 М3
		-13; -14	М500	4,5 М3
Для исполнения -00, 11; -00, 21; -00, 22; -00, 31; -01, 32; -02, 12; -05, 13; -05, 23; -05, 33				
Вместо тяжелого бетона может применяться бетон на пористых заполнителях с сохранением соответствующей марки бетона по прочности на сжатие, указанной в спецификации для тяжелого бетона				

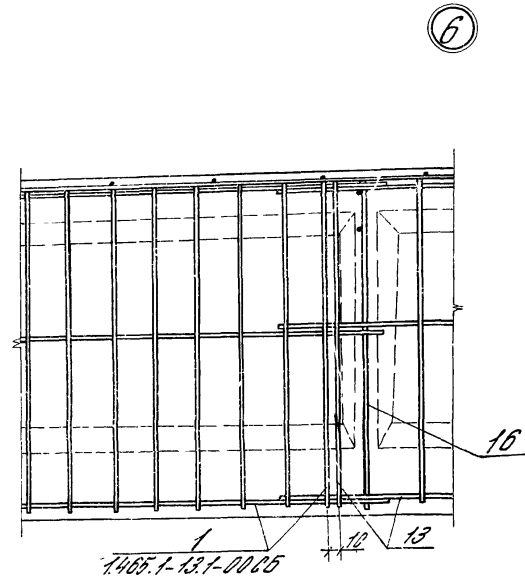
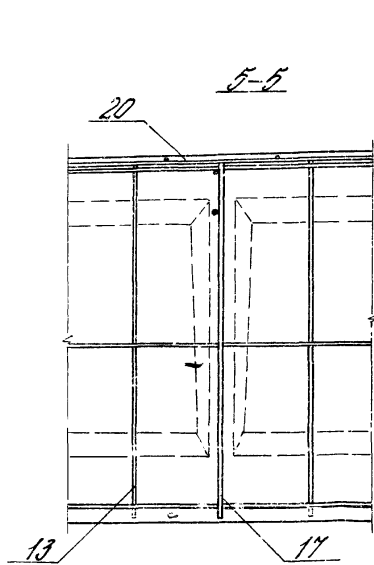
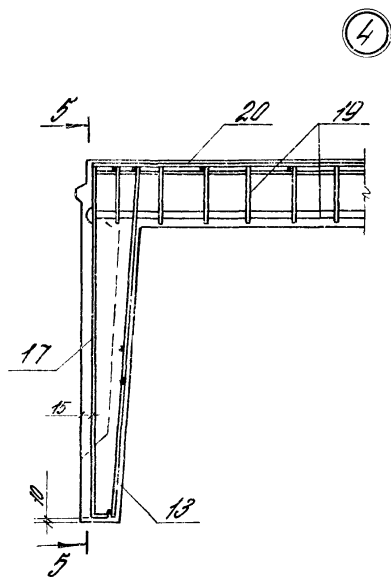
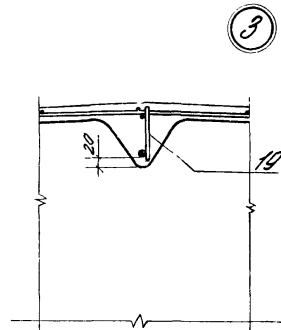
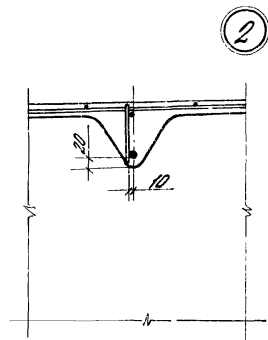
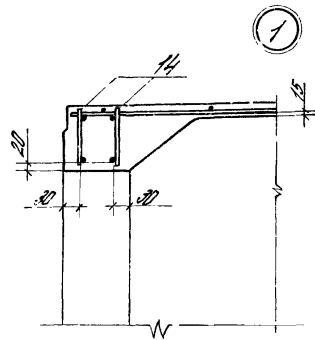
1.485.1-13.1-10

Лист 2



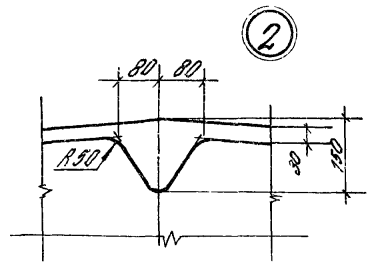
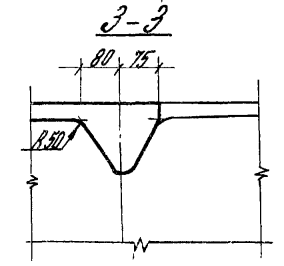
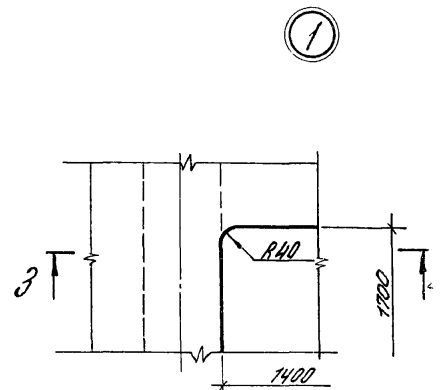
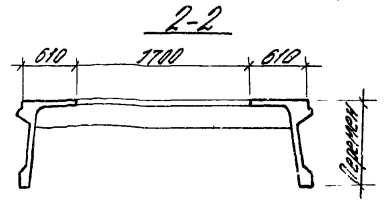
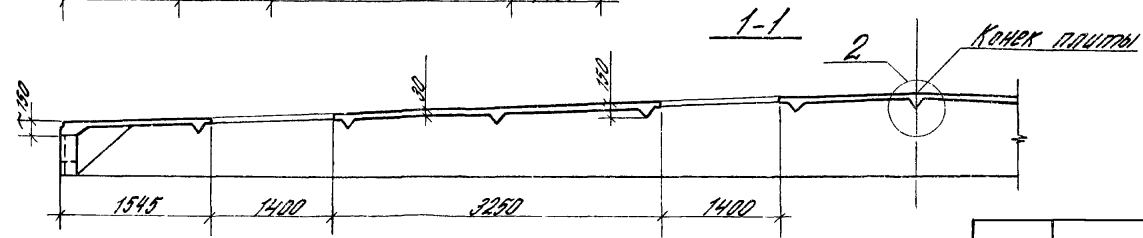
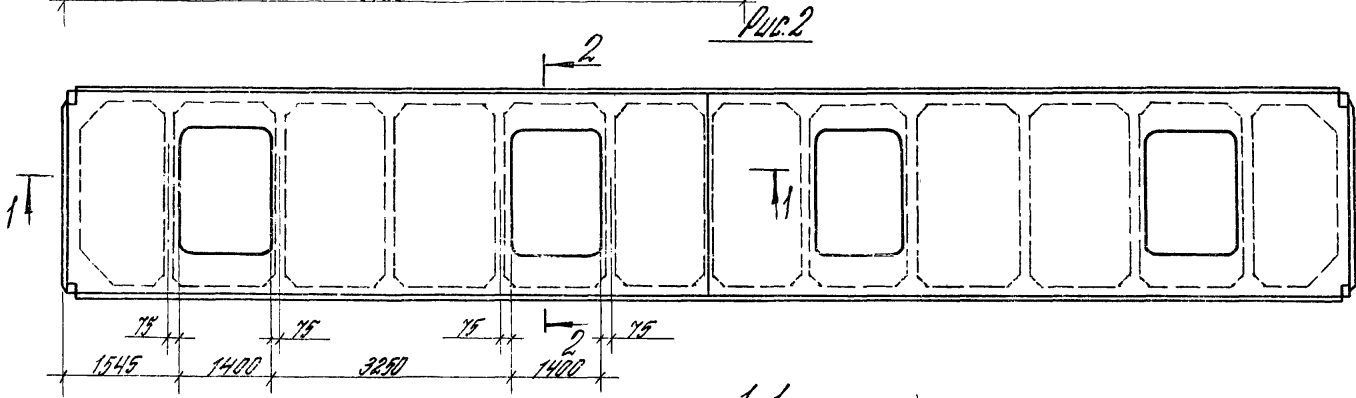
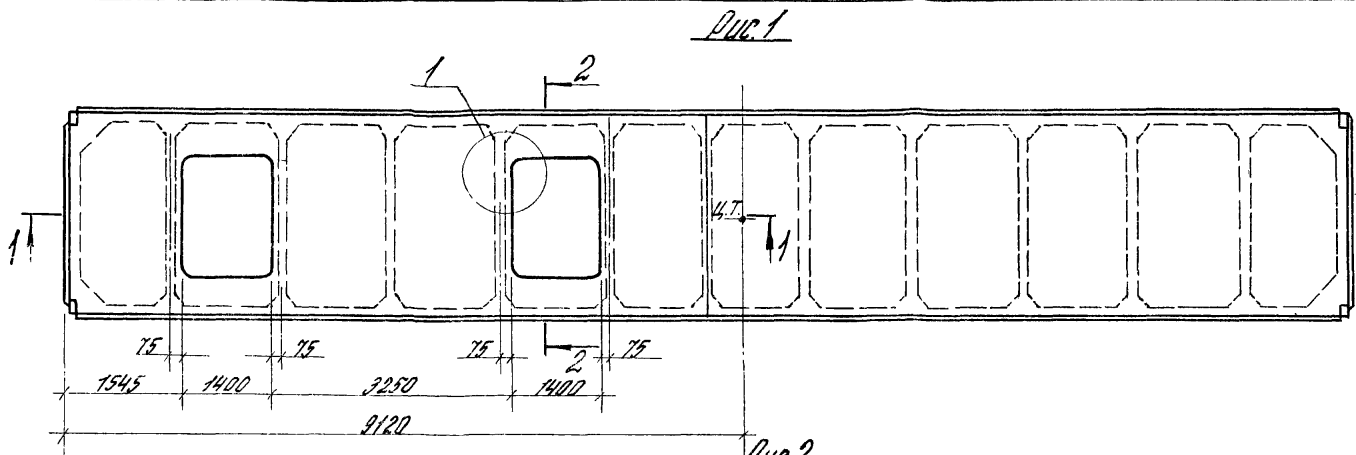
Число и наименование листов и страниц

1465.1-13.1-10.05				
Плита ПГ. Сборочный чертеж		Строй	Мост	Маштаб
		Р		
		Лист 1	Листов 2	
ЦНИИПРОМСТРОИТЕЛЬНИЙ				



1465.1-13.1-0005

1465.1-13.1-1005



1465.1-13.1-20Г4		
Плита для в программах размером 1,7 x 1,4 м. Габаритный чертеж		
Исполн.	Проверен.	Материал
М.С.С.	В.С.С.	Сталь
Л.С.С.	Л.С.С.	Масса
Л.С.С.	Л.С.С.	Масса
Л.С.С.	Л.С.С.	Лист 1 / Листов 3
ЦНИИПРОМСТАНДИЙ		

Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, кг			
1.465.1-13.1-20-00.11	1ПФ18-1АУТ-2	10,5	1.465.1-13.1-20-09.24	1ПФ18-8АУТ-2	10,5	1.465.1-13.1-20-09.35	1ПФ18-8АУВТ-2	10,5			
	1ПФ18-1АУЛ-2	8,2		1ПФ18-5АУТ-2Н			1ПФ18-5АУВТ-2Н				
-02.12	1ПФ18-2АУТ-2	10,5		1ПФ18-5АУТ-2П			1ПФ18-5АУВТ-2П				
	1ПФ18-2АУЛ-2	8,2									
-05.13	1ПФ18-3АУТ-2	10,5		-11.24			1ПФ18-7АУТ-2			-10.35	1ПФ18-7АУВТ-2
	1ПФ18-3АУЛ-2	8,2		-08.25			1ПФ18-8АУТ-2				1ПФ18-7АУВТ-2Н
-04.14	1ПФ18-4АУТ-2	10,5					1ПФ18-8АУТ-2Н				1ПФ18-7АУВТ-2Н
	1ПФ18-4АУЛ-2	8,2					1ПФ18-8АУТ-2П				1ПФ18-8АУВТ-2
-07.14	1ПФ18-5АУТ-2	10,5					1ПФ18-9АУТ-2			-12.35	1ПФ18-8АУВТ-2Н
-09.14	1ПФ18-6АУТ-2	10,5		-10.25			1ПФ18-9АУТ-2Н				1ПФ18-8АУВТ-2Н
-11.14	1ПФ18-7АУТ-2	10,5					1ПФ18-9АУТ-2П				1ПФ18-8АУВТ-2П
-08.15	1ПФ18-8АУТ-2	10,5		-12.25			1ПФ18-10АУТ-2			-02.41	1ПФ18-10АУТ-2
-10.15	1ПФ18-9АУТ-2	10,5					1ПФ18-10АУТ-2Н			-03.42	1ПФ18-2АУТ-2
-12.15	1ПФ18-10АУТ-2	10,5					1ПФ18-10АУТ-2П			-06.42	1ПФ18-3АУТ-2
-00.21	1ПФ18-1АУВТ-2Н	8,2		-01.32			1ПФ18-1АУВТ-2			-01.43	1ПФ18-4АУТ-2
	1ПФ18-1АУВТ-2П	8,2					1ПФ18-1АУВТ-2Н			-07.43	1ПФ18-5АУТ-2
	1ПФ18-1АУЛ-2	8,2					1ПФ18-1АУВТ-2П			-09.43	1ПФ18-6АУТ-2
-00.22	1ПФ18-2АУТ-2	10,5		-05.33			1ПФ18-1АУВЛ-2		8,2	-11.43	1ПФ18-7АУТ-2
	1ПФ18-2АУТ-2Н	10,5					1ПФ18-2АУВТ-2		10,5	-08.44	1ПФ18-8АУТ-2
	1ПФ18-2АУТ-2П	10,5					1ПФ18-2АУВТ-2Н		10,5	-10.44	1ПФ18-9АУТ-2
	1ПФ18-2АУЛ-2	8,2		1ПФ18-2АУВТ-2П	10,5	-12.44	1ПФ18-10АУТ-2				
	1ПФ18-2АУЛ-2Н	8,2		1ПФ18-2АУВЛ-2	8,2						
-05.23	1ПФ18-3АУТ-2	10,5	-04.34	1ПФ18-3АУТ-2							
-02.23	1ПФ18-3АУТ-2Н	10,5		1ПФ18-3АУТ-2Н							
	1ПФ18-3АУТ-2П	10,5		1ПФ18-3АУВТ-2П							
-05.23	1ПФ18-3АУЛ-2	8,2	-07.34	1ПФ18-4АУТ-2							
	1ПФ18-3АУЛ-2Н	8,2		1ПФ18-4АУВТ-2Н	10,5						
-04.24	1ПФ18-4АУТ-2	10,5		1ПФ18-4АУВТ-2П	10,5						
	1ПФ18-4АУТ-2Н	10,5	-09.34	1ПФ18-5АУВТ-2							
	1ПФ18-4АУТ-2П	10,5		1ПФ18-5АУВТ-2Н							
-07.24	1ПФ18-5АУТ-2	10,5		1ПФ18-5АУВТ-2Н							
	1ПФ18-5АУТ-2Н	10,5		1ПФ18-5АУВТ-2П							

1. Марка плиты из легкого бетона, указанная в шпигтеле графа относится к плитам из керамзитобетона, в знаменателе - из шпигтелем. зобетона.

2. Маркам плит, перечисленных в таблице, соответствует графитный чертеж по рис. 1 (см. лист 1).

Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т
1.485.1-13.1-20-13.11	1ПФ18-1АГТ-3	10,0	1.485.1-13.1-20-22.24	1ПФ18-5АГТ-3	10,0	1.485.1-13.1-20-21.35	1ПФ18-5АГТ-3	10,0
-15.12	1ПФ18-1АГЛ-3	7,8/9,2		1ПФ18-6АГТ-3Н			1ПФ18-6АГТ-3Н	
	-18.13	1ПФ18-2АГТ-3	10,0	1ПФ18-6АГТ-3П	1ПФ18-6АГТ-3П			
-17.14		1ПФ18-2АГЛ-3	7,8/9,2	1ПФ18-7АГТ-3	1ПФ18-7АГТ-3			
	-20.14	1ПФ18-3АГТ-3	10,0	1ПФ18-8АГТ-3	1ПФ18-8АГТ-3			
-22.14		1ПФ18-3АГЛ-3	7,8/9,2	1ПФ18-8АГТ-3Н	1ПФ18-8АГТ-3Н			
	-24.14	1ПФ18-4АГТ-3	10,0	1ПФ18-8АГТ-3П	1ПФ18-8АГТ-3П			
-24.15		1ПФ18-5АГТ-3		1ПФ18-9АГТ-3	1ПФ18-9АГТ-3			
	-23.15	1ПФ18-5АГЛ-3	10,0	1ПФ18-9АГТ-3Н	1ПФ18-9АГТ-3Н			
-25.15		1ПФ18-6АГТ-3		1ПФ18-9АГТ-3П	1ПФ18-9АГТ-3П			
	-13.21	1ПФ18-7АГТ-3	10,0	1ПФ18-9АГЛ-3	1ПФ18-9АГЛ-3			
-14.32		1ПФ18-7АГЛ-3Н		1ПФ18-10АГТ-3	1ПФ18-10АГТ-3			
	-13.22	1ПФ18-8АГТ-3	10,0	1ПФ18-10АГТ-3Н	1ПФ18-10АГТ-3Н			
-18.33		1ПФ18-8АГЛ-3		1ПФ18-10АГТ-3П	1ПФ18-10АГТ-3П			
	-18.23	1ПФ18-2АГЛ-3	7,8/9,2	1ПФ18-11АГТ-3	1ПФ18-11АГТ-3			
-15.23		1ПФ18-2АГЛ-3Н		1ПФ18-11АГТ-3Н	1ПФ18-11АГТ-3Н			
	-18.23	1ПФ18-2АГЛ-3П	10,0	1ПФ18-11АГЛ-3	1ПФ18-11АГЛ-3			
-17.24		1ПФ18-2АГЛ-3Н		1ПФ18-11АГЛ-3П	1ПФ18-11АГЛ-3П			
	-20.24	1ПФ18-3АГЛ-3	7,8/9,2	1ПФ18-12АГТ-3	1ПФ18-12АГТ-3			
-22.34		1ПФ18-3АГЛ-3Н		1ПФ18-12АГТ-3Н	1ПФ18-12АГТ-3Н			
	-20.24	1ПФ18-3АГЛ-3П	10,0	1ПФ18-12АГЛ-3	1ПФ18-12АГЛ-3			
-22.34		1ПФ18-4АГЛ-3		1ПФ18-12АГЛ-3Н	1ПФ18-12АГЛ-3Н			
	-20.24	1ПФ18-4АГЛ-3Н	10,0	1ПФ18-12АГЛ-3П	1ПФ18-12АГЛ-3П			
-20.24		1ПФ18-4АГЛ-3П		1ПФ18-5АГТ-3	1ПФ18-5АГТ-3			
	-20.24	1ПФ18-5АГЛ-3	10,0	1ПФ18-5АГТ-3Н	1ПФ18-5АГТ-3Н			
-20.24		1ПФ18-5АГЛ-3Н		1ПФ18-5АГТ-3П	1ПФ18-5АГТ-3П			
	-20.24	1ПФ18-5АГЛ-3П	10,0	1ПФ18-5АГЛ-3	1ПФ18-5АГЛ-3			
-20.24		1ПФ18-5АГЛ-3Н		1ПФ18-5АГЛ-3Н	1ПФ18-5АГЛ-3Н			
	-20.24	1ПФ18-5АГЛ-3П	10,0	1ПФ18-5АГЛ-3П	1ПФ18-5АГЛ-3П			

1. Масса плиты из легкого бетона указанная в числителе графы, относится к плитам из керамзитобетона, в знаменателе - из шлакопемзобетона.

2. Маркам плит, перечисленных в таблице, соответствует табличный чертеж по рис. 2 (см. лист 1).

Лист 1

Формат	Вид	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			1.465.1-13.1-2005	Сборочный чертеж		
А3			1.465.1-13.1-2004	Габаритный чертеж		
<u>Сборочные единицы</u>						
			1.465.1-13.1-00	Плиты П		
			Дополнительный номер исполнения плиты должен соответствовать дополнительно му номеру исполнения плиты ПР			
А4	13		1.465.1-13.2-0040	Каркас плоский КР6	4	
<u>Детали</u>						
А4	14		1.465.1-13.2-003-04	Стержень арматурный	4	СТ5
А4	15		-05	Стержень арматурный	4	СТ6
А4	16		-06	Стержень арматурный	4	СТ7
А4	17		-07	Стержень арматурный	2	СТ8

Формат	Вид	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	кол.	Примечание	
<u>Переменные данные</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4			Поз. 18 Каркас плоский КР2, КР3			
			-00; -01; -02; -03; -05; -06;			
			-13; -14; -15; -16; -18; -19	2	КР2	
			-04; -07; -08; -09; -10; -11;			
			-12; -17; -20; -21; -22; -23;			
			-24; -25			
			1) для выполнения с порядковым номером, обозначено "00"			2 КР3

1.465.1-13.1-20					
Исполн. Розенман	А.А.	Плиты ПР		Стр. №	Лист №
Исполн. Родина	В.И.	с прорезями размером 1,7x1,4 м		Р	1
Исполн. Божикова	В.И.	ЦИЛИТРОМАННИ			
Исполн. Заминская	В.И.				
Исполн. Николаева	В.И.				

Формат	Вид	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	кол.	Примечание
А4			Поз. 19 Каркас плоский КР7-КР9		
			-00; -01; -02; -03; -04; -05;		
			-06; -07; -08; -09; -10; -11; -12;		
			-13; -14; -15; -16; -17; -18;		
			-19; -20; -21; -22; -23; -24; -25	11	КР7
				-01	11 КР8
А4			Поз. 20 Каркас плоский КР25	11	КР9
			-00; -01; -02; -03; -04; -05;		
			-06; -07; -08; -09; -10; -11; -12;		
			-13; -14; -15; -16; -17; -18;		
			-19; -20; -21; -22; -23; -24; -25		
					8
А4			Поз. 21 Сетка С1-С4		
			-00; -01; -02; -03; -04	1	С1
			-05; -06; -07; -08	1	С2
			-09; -10	1	С3
			-11; -12	1	С4
			-13; -14; -15; -16; -17; -18;		
			-19; -20; -21; -22; -23; -24; -25		
			отсутствует		
А4			Поз. 22 Сетка С15-С19		
			-00; -01; -02; -03; -04	1	С15
			-13; -14; -15; -16; -17	2	С16
			-05; -06; -07; -08	1	С17
			-18; -19; -20; -21	2	С17
			-09; -10	1	С18
			-22; -23	2	С18
			-11; -12	1	С19
			-24; -25	2	С19
			1) обозначение исполнения не имеющее порядкового номера, обозначено "00"		

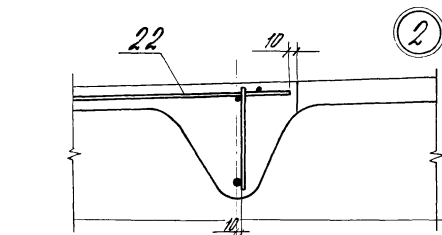
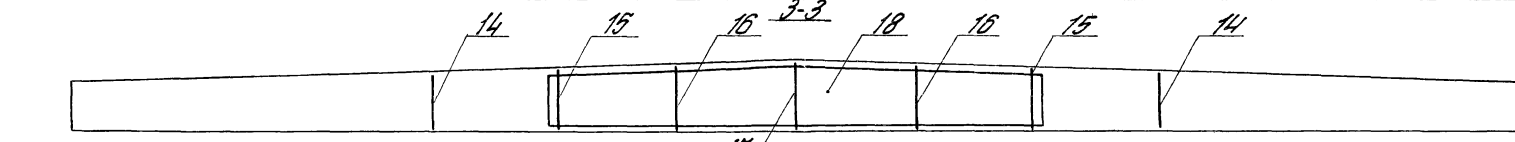
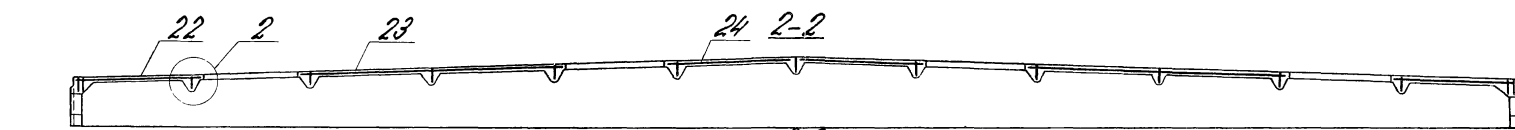
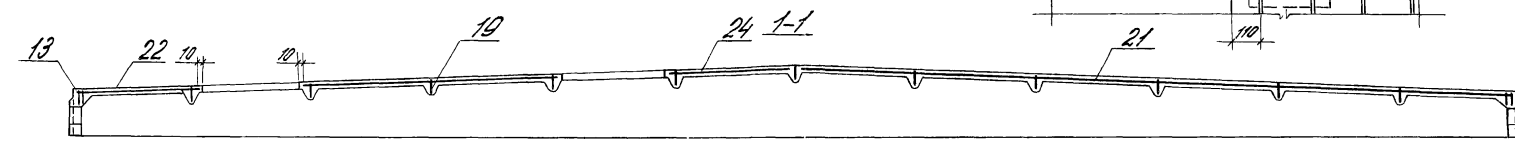
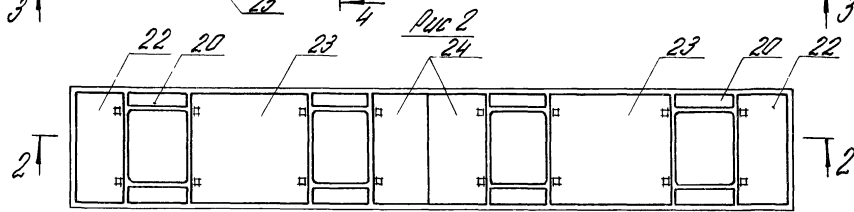
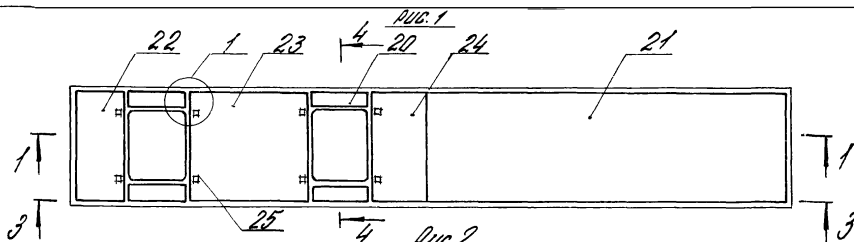
Лист: 10 листов, 10 листов и 10 листов

1.465.1-13.1-20 Лист 2

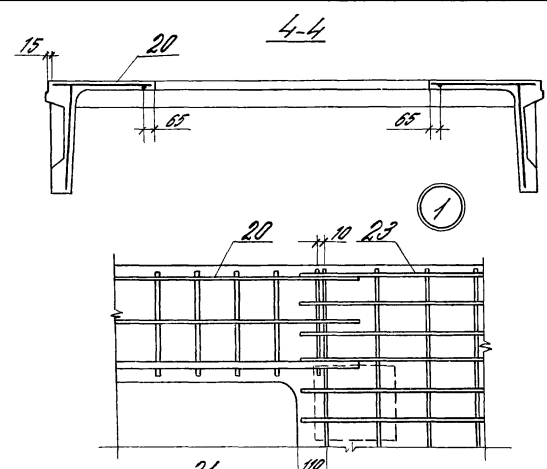
Широта Длина	Для исполнения с порядковым номером ¹⁾	Обозначение	Кол-во	Приме- чание
A4	Пос. 23	Сетка С20-С23		
	-00; -01; -02; -03; -04	1. 465. 1-13. 2 - 0280-04	1	С20
	-13; -14; -15; -16; -17		-04	2 С20
	-05; -06; -07; -08		-05	1 С21
	-18; -19; -20; -21		-05	2 С21
	-09; -10		-06	1 С22
	-22; -23		-06	2 С22
	-11; -12		-07	1 С23
	-24; -25		-07	2 С23
A4	Пос. 24	Сетка С24-С27		
	-00; -01; -02; -03; -04	1. 465. 1-13. 2 - 0280-08	1	С24
	-13; -14; -15; -16; -17		-08	2 С24
	-05; -06; -07; -08		-09	1 С25
	-18; -19; -20; -21		-09	2 С25
	-09; -10		-10	1 С26
	-22; -23		-10	2 С26
	-11; -12		-11	1 С27
	-24; -25		-11	2 С27
A4	Пос. 25 изделие звякоутое м 3			
	-00; -01; -02; -03; -04;			
	-05; -06; -07; -08; -09;			
	-10; -11; -12	1. 465. 1-13. 2 - 0330	8	
	-13; -14; -15; -16; -17; -18;			
	-19; -20; -21; -22; -23; -24;			
	-25	1.465. 1-13. 2 - 0330	16	
1) Делать исполнение не имеющие порядкового номера. Обозначения: 00				Лист
1. 465. 1-13. 1-20				3

Широта Длина

Широта Длина	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	Кол-во	Приме- чание
		<u>Материал</u>		
	-00	Бетон марки М300	4,2	м ³
	-13	М300	4,0	м ³
	-01	М350	4,2	м ³
	-14	М350	4,0	м ³
	-02; -05	М400	4,2	м ³
	-15; -18	М400	4,0	м ³
	-03; -06	М450	4,2	м ³
	-16; -19	М450	4,0	м ³
	-04; -07; -09; -11	М500	4,2	м ³
	-17; -20; -22; -24	М500	4,0	м ³
	-08; -10; -12	М600	4,2	м ³
	-21; -23; -25	М600	4,0	м ³
Для исполнения - 00. 11; -00. 21; -00. 22; -01. 02; -02. 12; -05. 13; -05. 33; -13. 11; -13. 21; -13. 22; -14. 32; -15. 16; -18. 13; -18. 23; -18. 33 Вместо тяжелого бетона может при- меняться бетон на пористых заполните- лях с сохранением соответствующей марки бетона по прочности на сжатие, указанной в спецификации для тяже- лого бетона				
1. 465. 1-13. 1-20				Лист
1. 465. 1-13. 1-20				4

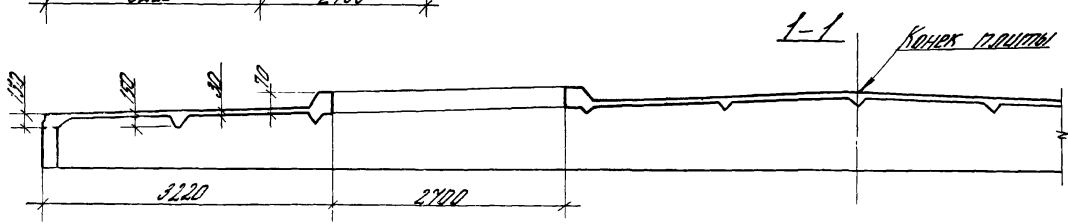
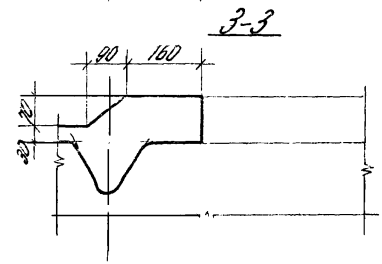
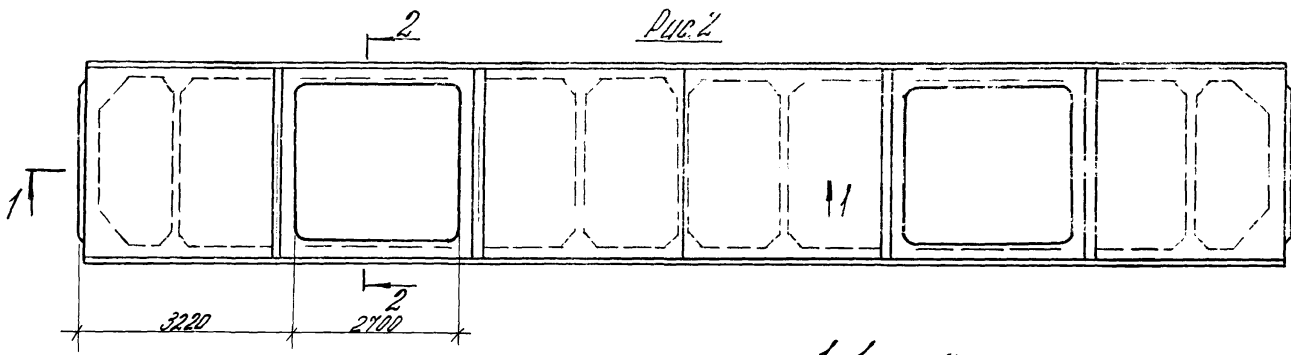
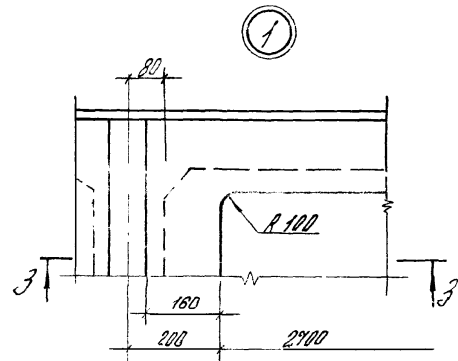
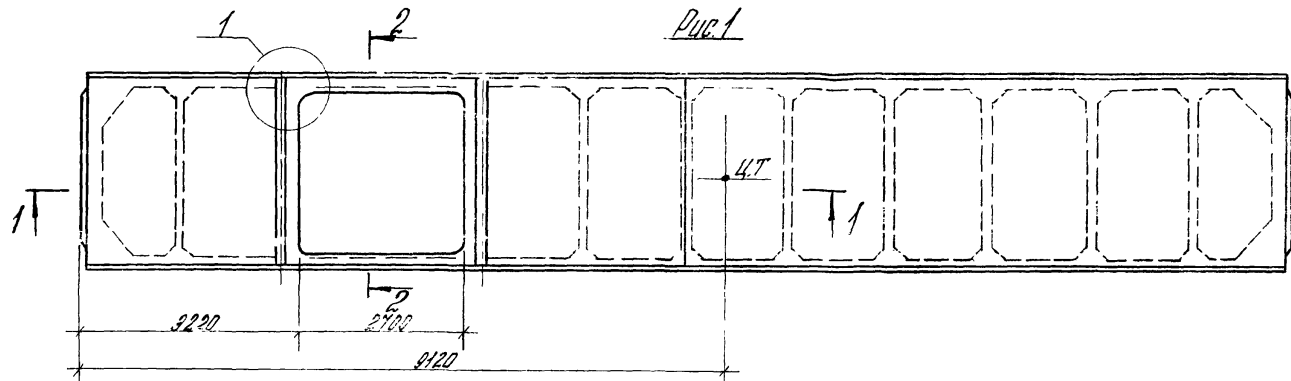


1. В узле 1 пунктирной линией показано местоположение зыбкого шайбеля МЗ.
2. Остальное - см. 1.465.1-13.1-0005

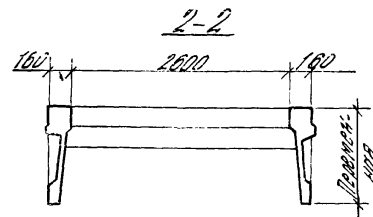


			1.465.1-13.1-20.05	
			Плита 17Ф с проемами размером 1,4 x 1,4 м.	
			Оборочный чертеж	
Исполн.	Коллекционер	Инж.	Стрелков	Масштаб
Н. контр.	Рубина	Инж.	Р	
М.П.	Борисова	Инж.	Лист 1	Листов 4
М.П. в.р.	Заряков	Инж.	ЦНИИПРОМЗАЩИТА	
М.П. в.р.	Павлова	Инж.		

Иск. и автор. Подпись и дата



1. Остальное - см. 1.465.1-13.1-00 ГЧ.
 2. Таблица исполнений - на листах 2,3.



			1.465.1-13.1-00 ГЧ	
			Плита ПФ с приемами размером 2,7 x 2,5 м. Габаритный чертеж	
Исполн.	Проверен	Утвержден	Лист 1	Листов 3
Н. Кондр.	В. В. Чибриков	1980	ЦНИИПРОМСТАНДИИ	
Л. В. П.	В. В. Чибриков			
Л. В. П.	В. В. Чибриков			
Л. В. П.	В. В. Чибриков			

Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т
1.465.1-13.1-30-00.11	1ПФ18-1АУТ-4	10,5	1.465.1-13.1-30-09.24	1ПФ18-6АУТ-4	10,5	1.465.1-13.1-30-09.34	1ПФ18-6АШБТ-4	10,5
-02.12	1ПФ18-1АУТ-4	8,2/9,7	-11.24	1ПФ18-6АШБТ-4Н		1ПФ18-6АШБТ-4Н		
-05.13	1ПФ18-2АУТ-4	10,5	-07.25	1ПФ18-7АУТ-4		1ПФ18-7АШБТ-4		
-04.14	1ПФ18-2АУТ-4	8,2/9,7	-10.25	1ПФ18-8АУТ-4		1ПФ18-7АШБТ-4Н		
-06.14	1ПФ18-3АУТ-4	10,5	-12.25	1ПФ18-8АУТ-4Н		1ПФ18-7АШБТ-4Н		
-09.14	1ПФ18-3АУТ-4	8,2/9,7	-00.31	1ПФ18-8АШБТ-4		1ПФ18-8АШБТ-4		
-11.14	1ПФ18-4АУТ-4	10,5	-01.32	1ПФ18-8АШБТ-4Н		1ПФ18-8АШБТ-4Н		
-07.15	1ПФ18-5АУТ-4		1ПФ18-9АУТ-4	1ПФ18-9АШБТ-4				
-10.15	1ПФ18-7АУТ-4		1ПФ18-9АУТ-4Н	1ПФ18-9АШБТ-4Н				
-12.15	1ПФ18-8АУТ-4		1ПФ18-10АУТ-4	1ПФ18-9АШБТ-4Н				
-00.21	1ПФ18-8АУТ-4		1ПФ18-10АУТ-4Н	1ПФ18-10АУТ-4	1ПФ18-10АШБТ-4			
-00.22	1ПФ18-10АУТ-4		8,2/9,7	-04.34	1ПФ18-10АШБТ-4	1ПФ18-10АШБТ-4Н		
-05.23	1ПФ18-10АУТ-4Н		10,5	-08.34	1ПФ18-10АШБТ-4Н	1ПФ18-10АШБТ-4Н		
-02.23	1ПФ18-10АШБТ-4Н			1ПФ18-10АШБТ-4Н	1ПФ18-10АШБТ-4Н			
-04.24	1ПФ18-10АШБТ-4Н			1ПФ18-10АШБТ-4Н	1ПФ18-10АШБТ-4Н			
-05.24	1ПФ18-10АШБТ-4Н			1ПФ18-10АШБТ-4Н	1ПФ18-10АШБТ-4Н			
-05.23	1ПФ18-10АШБТ-4Н	1ПФ18-10АШБТ-4Н		1ПФ18-10АШБТ-4Н				
-04.24	1ПФ18-10АШБТ-4Н	1ПФ18-10АШБТ-4Н		1ПФ18-10АШБТ-4Н				
-05.23	1ПФ18-10АШБТ-4Н	1ПФ18-10АШБТ-4Н		1ПФ18-10АШБТ-4Н				
-04.24	1ПФ18-10АШБТ-4Н	1ПФ18-10АШБТ-4Н		1ПФ18-10АШБТ-4Н				
-05.24	1ПФ18-10АШБТ-4Н	1ПФ18-10АШБТ-4Н		1ПФ18-10АШБТ-4Н				
-05.24	1ПФ18-10АШБТ-4Н	1ПФ18-10АШБТ-4Н		1ПФ18-10АШБТ-4Н				

1. Масса плит из легкого бетона, указанная в числителе, соответствует отношению к плитам из крупнозернистого бетона, в знаменателе - из широкозернистого бетона.
 2. Маркам плит, перечисленных в таблице, соответствует габаритный чертеж по рис. 1 (с.м. лист 1).

Лист № 23, 1-го издания Г. Шендеров

Обозначение	Марка	Масса, Т	Обозначение	Марка	Масса, Т	Обозначение	Марка	Масса, Т
1.465 1-13.1-30.73.11	1ПФ18-1АЦТ-5	10,3	1.465.1-13.1-30-22.24	1ПФ18-6АЦТ-5	10,3	1.465.1-13.1-30-22.34	1ПФ18-6АЦТ-5	10,3
	1ПФ18-1АЦЛ-5	80/9,4		1ПФ18-6АЦЛ-5Н			1ПФ18-6АЦЛ-5Н	
-15.12	1ПФ18-2АЦТ-5	10,3	-24.24	1ПФ18-6АЦТ-5П	10,3	-24.34	1ПФ18-6АЦЛ-5П	10,3
	1ПФ18-2АЦЛ-5	80/9,4		1ПФ18-7АЦТ-5			1ПФ18-7АЦЛ-5	
-18.13	1ПФ18-3АЦТ-5	10,3	-20.25	1ПФ18-8АЦТ-5	10,3	-20.35	1ПФ18-7АЦЛ-5Н	10,3
	1ПФ18-3АЦЛ-5	80/9,4		1ПФ18-8АЦЛ-5Н			1ПФ18-7АЦЛ-5П	
-17.14	1ПФ18-4АЦТ-5	10,3	-23.25	1ПФ18-8АЦТ-5П	10,3	-23.35	1ПФ18-8АЦЛ-5П	10,3
-19.14	1ПФ18-5АЦТ-5			1ПФ18-9АЦТ-5			1ПФ18-8АЦЛ-5Н	
-22.14	1ПФ18-6АЦТ-5			1ПФ18-9АЦЛ-5Н			1ПФ18-9АЦЛ-5П	
-24.14	1ПФ18-7АЦТ-5			1ПФ18-9АЦТ-5П			1ПФ18-9АЦЛ-5П	
-20.15	1ПФ18-8АЦТ-5			1ПФ18-10АЦТ-5			1ПФ18-10АЦЛ-5	
-23.15	1ПФ18-9АЦТ-5			1ПФ18-10АЦЛ-5Н			1ПФ18-10АЦЛ-5П	
-25.15	1ПФ18-10АЦТ-5	80/9,4	-13.31	1ПФ18-10АЦТ-5П	80/9,4	-25.35	1ПФ18-10АЦЛ-5П	10,3
	1ПФ18-1АЦЛ-5			1ПФ18-1АЦЛ-5Н			1ПФ18-10АЦЛ-5Н	
	1ПФ18-1АЦТ-5Н			1ПФ18-1АЦЛ-5П			1ПФ18-10АЦЛ-5П	
	1ПФ18-1АЦТ-5П			1ПФ18-1АЦЛ-5Н			1ПФ18-10АЦЛ-5П	
-13.22	1ПФ18-2АЦЛ-5	10,3	-14.32	1ПФ18-1АЦЛ-5Н	10,3	-15.41	1ПФ18-1К7Т-5	10,3
	1ПФ18-2АЦТ-5Н			1ПФ18-2АЦЛ-5		-16.42	1ПФ18-2К7Т-5	
	1ПФ18-2АЦТ-5П			1ПФ18-2АЦЛ-5Н		-21.42	1ПФ18-3К7Т-5	
	1ПФ18-2АЦЛ-5			1ПФ18-2АЦТ-5П		-17.43	1ПФ18-4К7Т-5	
-18.23	1ПФ18-3АЦТ-5	10,3	-18.33	1ПФ18-2АЦЛ-5П	80/9,4	-19.43	1ПФ18-5К7Т-5	10,3
1ПФ18-3АЦЛ-5Н	1ПФ18-3АЦЛ-5			-22.43		1ПФ18-6К7Т-5		
-15.23	1ПФ18-3АЦТ-5Н	80/9,4	-17.34	1ПФ18-3АЦЛ-5Н	80/9,4	-24.43	1ПФ18-7К7Т-5	10,3
1ПФ18-3АЦТ-5П	1ПФ18-4АЦТ-5			-20.44		1ПФ18-8К7Т-5		
-18.23	1ПФ18-3АЦЛ-5	10,3	-19.34	1ПФ18-4АЦЛ-5П	10,3	-23.44	1ПФ18-9К7Т-5	10,3
-17.24	1ПФ18-4АЦТ-5Н			1ПФ18-4АЦЛ-5Н		-25.44	1ПФ18-10К7Т-5	
-19.24	1ПФ18-4АЦТ-5П	80/9,4	10,3	1ПФ18-4АЦЛ-5П	80/9,4	<p>1. Масса плиты из легкого бетона указана в числителе в рубл., относится к плитам из керамзитобетона, в знаменателе - из шлокопенобетона.</p> <p>2. Маркам плит, перечисленных в таблице, соответствует заводской чертеж по рис. 2 (см. лист 1).</p>		
	1ПФ18-5АЦТ-5			1ПФ18-5АЦЛ-5				
	1ПФ18-5АЦТ-5Н			1ПФ18-5АЦЛ-5Н				
1ПФ18-5АЦТ-5П	1ПФ18-5АЦЛ-5П	10,3	1ПФ18-5АЦЛ-5П	10,3				

1.465 1-13.1-30.74

Формат Листа	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>				
А3	1.465.1-13.1-3005	Оборочный чертёж	1	
А3	1.465.1-13.1-3014	Габаритный чертёж	1	
<u>Оборочные единицы</u>				
	1.465.1-13.1-00	Плита П		
Дополнительный номер исполнения плиты П				
должен соответствовать дополнительному номеру исполнения плиты ПР				
А4	13 1.465.1-13.2-0020	Коркас плоский КР2	2	
А4	14 1.465.1-13.2-0040	Коркас плоский КР5	4	
<u>Детали</u>				
А4	15 1.465.1-13.2-003-05	Стержень арматурный	4	СТ5
А4	16	Стержень арматурный	4	СТ7
А4	17	Стержень арматурный	2	СТ8
<u>Переменные данные</u>				
<u>Оборочные единицы</u>				
А4	Поз. 18 Коркас плоский КР7-КР9			
	-00; -01; -02; -03; -04; -05;			
	-06; -07	1.465.1-13.2-0050	10	КР7
	-10; -14; -15; -16; -17; -18;			
	-19; -20	-0050	9	КР7
1) Основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначено "00"				
1.465.1-13.1-30				
Циклот Рядовой А		Плита ПР		Стандарт лист
Н.Колт Радина		с проемами размером		2 1 4
Инженер Бажанов Ю		2,7 x 2,5 м		ЦНИИПРОМАДАНШ
Рук. в/з Заречная				
Инженер Ахметов С.С.				

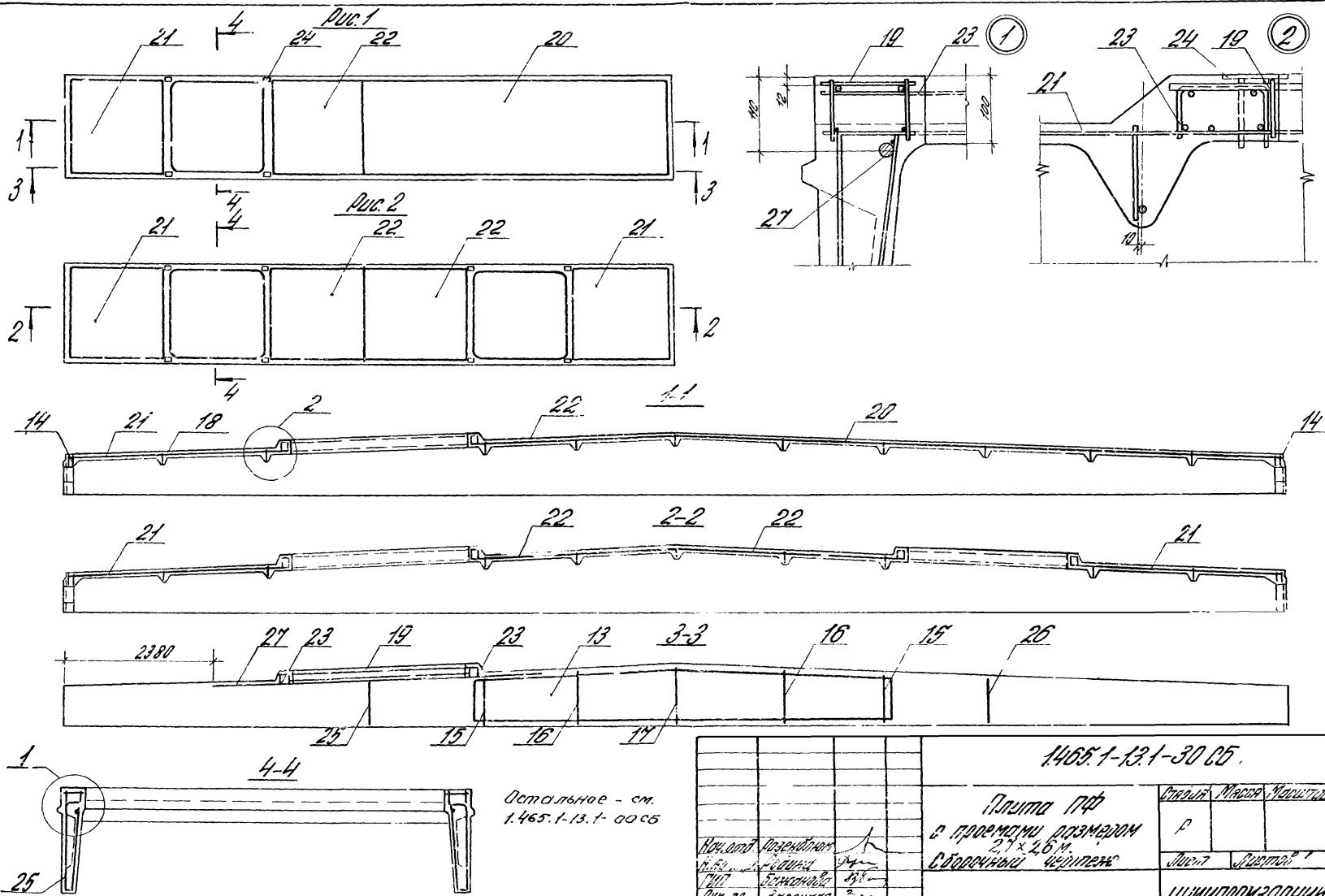
Формат Листа	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
<u>Для исполнения с порядковым номером 1)</u>				
	-08; -09; -10	1.465.1-13.2-0050-01	10	КР8
	-21; -22; -23	-01	9	КР8
	-11; -12	1.465.1-13.2-0050	10	КР9
	-24; -25	-0050	9	КР9
А4	Поз. 19 Коркас пространственный КР8			
	-00; -01; -02; -03; -04; -05;			
	-06; -07; -08; -09; -10; -11; -12	1.465.1-13.2-3000	2	
	-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19			
	-20; -21; -22; -23; -24; -25	1.465.1-13.2-3000	4	
А4	Поз. 20 Сетка С1-С4			
	-00; -01; -02; -03; -04	1.465.1-13.2-0220	1	С1
	-05; -06; -07			
	-08; -09; -10	-01	1	С2
	-11; -12	-02	1	С3
	-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19;			
	-20; -21; -22; -23; -24; -25	-03	1	С4
отсутствует				
А4	Поз. 21 Сетка С8-С11			
	-00; -01; -02; -03; -04	1.465.1-13.2-0280	1	С8
	-13; -14; -15; -16; -17	1.465.1-13.2-0280	2	С8
	-05; -06; -07			
	-18; -19; -20	-01	1	С9
	-08; -09; -10	-01	2	С9
	-21; -22; -23	-02	1	С10
	-11; -12	-02	2	С10
	-24; -25	-03	1	С11
		-03	2	С11
1.465.1-13.1-30				
				Лист
				2

И.И. ДУБОВ, Л.И. ДУБОВА, Л.И. ДУБОВ

Л.И. ДУБОВА, Л.И. ДУБОВ, Л.И. ДУБОВ

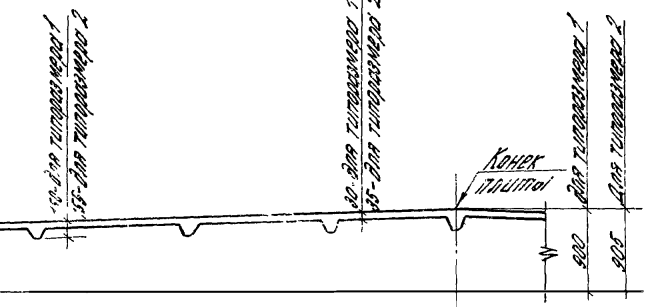
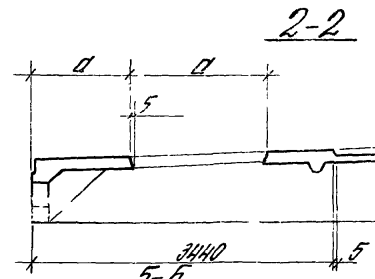
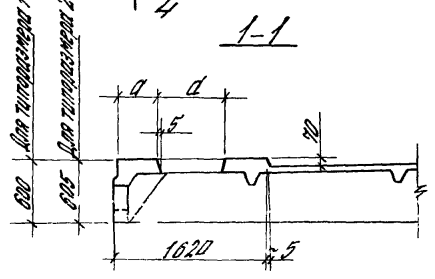
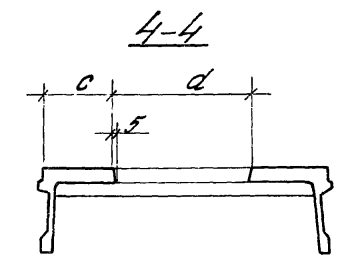
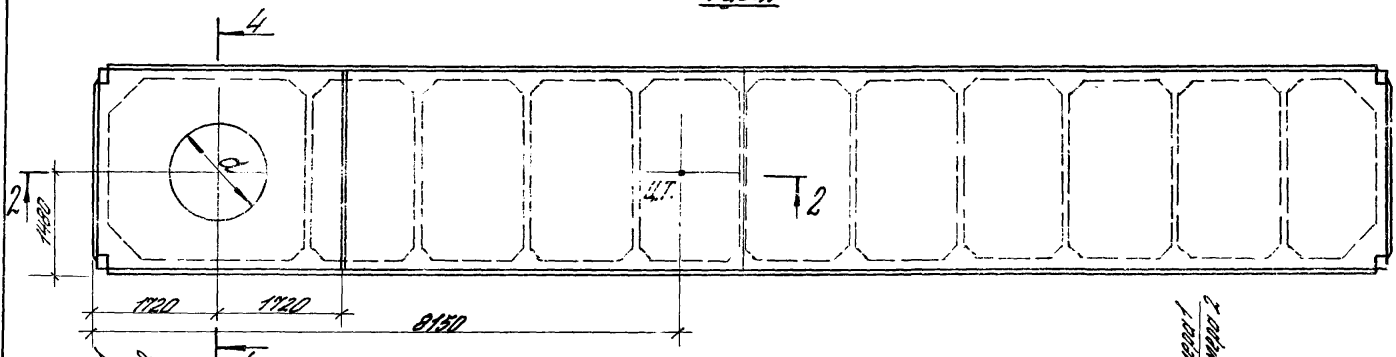
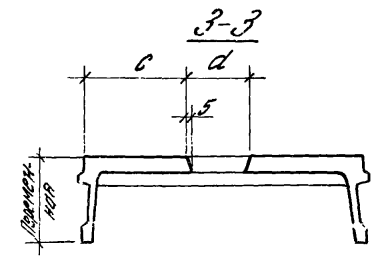
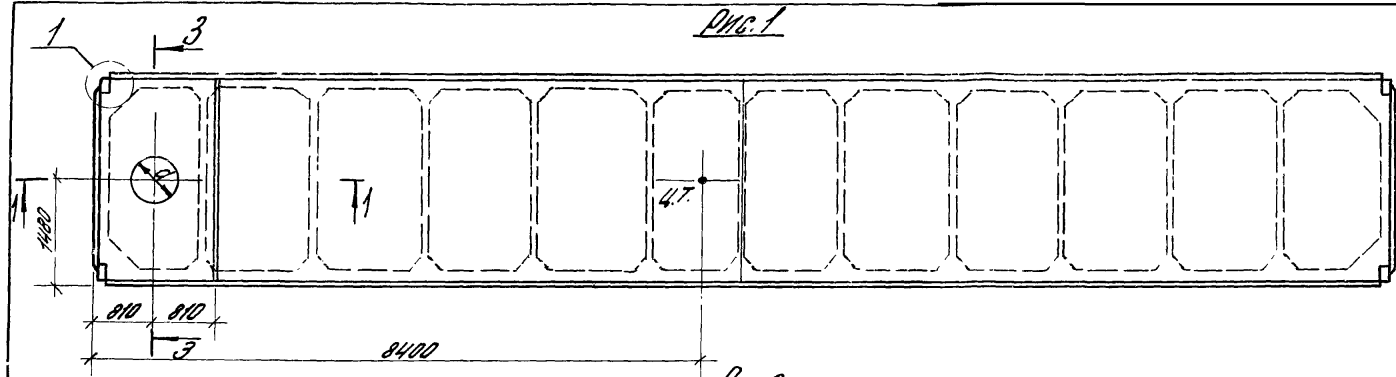
Формат	Зона	Для исполнения в порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
		Поз. 22 Сетка С12 - С15			
		-00; -04; -02; -03; -04	1.465.1-13.2-0270	1	С12
		-13; -14; -15; -16; -17	1.465.1-13.2-0270	2	С12
		-05; -06; -07		-01	1 С13
		-18; -19; -20		-01	2 С13
		-08; -09; -10		-02	1 С14
		-21; -22; -23		-02	2 С14
		-11; -12		-03	1 С15
		-24; -25		-03	2 С15
		Поз. 23 Сетка С28			
		-00; -01; -02; -03; -04; -05;			
		-06; -07; -08; -09; -10; -11; -12	1.465.1-13.2-0290	2	
		-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19;			
		-20; -21; -22; -23; -24; -25	1.465.1-13.2-0290	4	
		Поз. 24 Укладка закладное М3			
		-00; -01; -02; -03; -04; -05; -06;			
		-07; -08; -09; -10; -11; -12	1.465.1-13.2-0330	4	
		-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19;			
		-20; -21; -22; -23; -24; -25	1.465.1-13.2-0330	8	
		Детали			
		Поз. 25 Стержень арматурный			
		-00; -01; -02; -03; -04; -05;			
		-06; -07; -08; -09; -10; -11; -12	1.465.1-13.2-003-08	2	С19
		-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19;			
		-20; -21; -22; -23; -24; -25	1.465.1-13.2-003-08	4	С19
		Поз. 25 Стержень арматурный			
		-00; -01; -02; -03; -04; -05;			
		-06; -07; -08; -09; -10; -11; -12	1.465.1-13.2-003-04	2	С15
		1.465.1-13.1-30			
				Лист	3

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
		-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19;			
		-20; -21; -22; -23; -24; -25	отсутствует		
		Поз. 27 Стержень арматурный			
		-00; -01; -02; -03; -04; -05;			
		-06; -07; -08; -09; -10; -11; -12	1.465.1-13.2-002-85	2	С162
		-13; -14; -15; -16; -17; -18; -19;			
		-20; -21; -22; -23; -24; -25	1.465.1-13.2-002-85	4	С162
		Материал			
		Бетон тяжелый			
		-00;			
		-13	М300	4,2	М3
		-01	М300	4,1	М3
		-14	М350	4,2	М3
		-02; -05	М350	4,1	М3
		-15; -18	М400	4,2	М3
		-03; -08	М400	4,1	М3
		-16; -21	М450	4,2	М3
		-04; -06; -09; -11	М450	4,1	М3
		-17; -19; -22; -24	М500	4,2	М3
		-07; -10; -12	М500	4,1	М3
		-20; -23; -25	М500	4,2	М3
			М500	4,1	М3
		Для исполнения - 00 11; -00 21; -00 22; -00 31;			
		-01.32; -02.12; -05.13; -05.23; -05.33; -13.11;			
		-13.21; -13.22; -13.31; -14.32; -15.12; -18.13;			
		-18.23; -18.33	Вместо тяжелого бетона может применяться бетон на пористых заполнителях в соответствии с требованиями моржи бетона по прочности на сжатие указанной в спецификации для тяжелого бетона		
		1.465.1-13.1-30			
				Лист	4



ИВ.И. 2000. 10/10/00. 10/10/00.

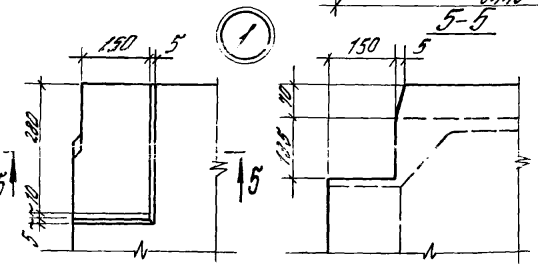
				1465.1-13.1-30 С5	
				Полита ГПФ в проемах размером 2,1 x 2,6 м Сборочный чертеж	
Исполн.	Проверен	Утвержден	Дата	Масса	Материал
Л.И.И.	Л.И.И.	Л.И.И.	1988	Р	Р
Лист 20	Листов 2	Листов 2	Листов 2	Лист 7	Листов 7
				ЛИНИИПРОЕКТОРИИ	



Остальное - см. 1.465.1-13.1-30гч

Лист 1 из 1. Подпись и штамп

Диаметр отверстия в панели в мм	Дис.	Размеры, мм	
		а	б
400	1	600	1260
700		450	1110
1000		300	960
1450	2	985	735



1465.1-13.1-40гч		Страна	Месяц	Масштаб
Плита ПВХ с полемом в виде части плиты.		СН	СН	СН
Таблицы чертежа		Лист 1	Листов 5	
ИНВИПРОМЗОРНИИ				

Обозначение	Марка	Масса Т	Обозначение	Марка	Масса Т	Обозначение	Марка	Масса Т					
1465.1-13.1-40-00.11	1П818-1АУТ-4	11,5	1465.1-13.1-40-09.24	1П818-8АУТ-4	11,5	1465.1-13.1-40-09.34	1П818-8АУТ-4	11,5					
		1П818-1АУЛ-4		9,0/10,6					1П818-8АУЛТ-4Н				
-02.12	1П818-2АУТ-4	11,5	-11.24	1П818-7АУТ-4	11,5	-11.34	1П818-7АУЛТ-4	11,5					
		1П818-2АУЛ-4		9,0/10,6					1П818-7АУЛТ-4Н				
-05.13	1П818-3АУТ-4	11,5	-07.25	1П818-8АУТ-4	11,5	-07.35	1П818-8АУЛТ-4Н	11,5					
		1П818-3АУЛ-4		9,0/10,6					1П818-8АУЛТ-4Н				
-04.14	1П818-4АУТ-4	11,5	-10.25	1П818-9АУТ-4	11,5	-10.35	1П818-9АУЛТ-4Н	11,5					
-06.14	1П818-5АУТ-4			1П818-9АУЛТ-4Н									
-09.14	1П818-6АУТ-4			1П818-9АУЛТ-4Н									
-11.14	1П818-7АУТ-4			1П818-10АУТ-4									
-07.15	1П818-8АУТ-4			1П818-10АУЛТ-4Н									
-10.15	1П818-9АУТ-4			1П818-10АУЛТ-4Н									
-12.15	1П818-10АУТ-4			1П818-10АУЛТ-4Н									
-13.16	2П818-11АУТ-4			12,2			-14.25		2П818-11АУТ-4	12,2	-12.35	1П818-10АУЛТ-4	12,2
-14.16	2П818-12АУТ-4						-00.31		1П818-11АУЛТ-4		1П818-10АУЛТ-4Н		
-00.21	1П818-1АУТ-4			11,5			-01.32		1П818-1АУЛТ-4Н	11,5	-14.35	2П818-11АУЛТ-4Н	12,2
	1П818-1АУЛТ-4Н	1П818-1АУЛТ-4Н											
-00.22	1П818-1АУЛТ-4Н	9,0/10,6	-05.33	1П818-1АУЛТ-4Н	9,0/10,6	-02.41	1П818-11АУЛТ-4Н	12,2					
	1П818-1АУЛТ-4Н			1П818-11АУЛТ-4Н									
-05.23	1П818-2АУТ-4	11,5	-04.34	1П818-2АУЛТ-4	11,5	-07.44	2П818-11АУЛТ-4Н	12,2					
	1П818-2АУЛТ-4Н			1П818-2АУЛТ-4Н									
-02.23	1П818-2АУЛТ-4Н	9,0/10,6	-06.34	1П818-2АУЛТ-4Н	9,0/10,6	-10.44	2П818-11АУЛТ-4Н	12,2					
	1П818-2АУЛТ-4Н			1П818-3АУЛТ-4Н									
-05.23	1П818-3АУТ-4	11,5	-06.34	1П818-3АУЛТ-4Н	11,5	-14.44	2П818-11АУЛТ-4Н	12,2					
	1П818-3АУЛТ-4Н			1П818-3АУЛТ-4Н									
-04.24	1П818-3АУЛТ-4Н	9,0/10,6	-06.34	1П818-3АУЛТ-4Н	9,0/10,6	-14.44	2П818-11АУЛТ-4Н	12,2					
	1П818-3АУЛТ-4Н			1П818-4АУЛТ-4Н									
-06.24	1П818-4АУТ-4	11,5	-06.34	1П818-4АУЛТ-4Н	11,5	-14.44	2П818-11АУЛТ-4Н	12,2					
	1П818-4АУЛТ-4Н			1П818-4АУЛТ-4Н									
-06.24	1П818-4АУЛТ-4Н	9,0/10,6	-06.34	1П818-4АУЛТ-4Н	9,0/10,6	-14.44	2П818-11АУЛТ-4Н	12,2					
	1П818-4АУЛТ-4Н			1П818-5АУЛТ-4Н									
-06.24	1П818-5АУТ-4	11,5	-06.34	1П818-5АУЛТ-4Н	11,5	-14.44	2П818-11АУЛТ-4Н	12,2					
	1П818-5АУЛТ-4Н			1П818-5АУЛТ-4Н									
	1П818-5АУЛТ-4Н												
<p>Масса плиты из легкого бетона указана в количестве 8 штук, относится к плитам из керамзитобетона с армированием из стальной проволоки</p>													
1465.1-13.1-40Г4								шт.					
								2					

Шифр проекта: Технический

Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т	
1.455.1-13. 1-40-15.11	17818-1A1T-7	11,5	1.455.1-13. 1-40-24.24	17818-6A1T-7	11,5	1.455.1-13. 1-40-24.34	17818-6A11T-7	11,5	
	17818-1A11T-7	9,0/10,5		17818-6A11T-7H			17818-6A111T-7H		
-17.12	17818-2A1T-7	11,5		17818-6A11T-7H			17818-6A111T-7H		
	17818-2A11T-7	9,0/10,5	-25.24	17818-7A1T-7		-25.34	17818-7A11T-7		
-20.13	17818-3A1T-7	11,5	-22.25	17818-8A1T-7			17818-7A111T-7H		
	17818-3A11T-7	9,0/10,5		17818-8A11T-7H			17818-7A111T-7H		
-19.14	17818-4A1T-7	11,5		17818-8A11T-7H		-22.35	17818-8A111T-7		
-21.14	17818-5A1T-7			-25.25	17818-9A1T-7			17818-8A111T-7H	
-24.14	17818-5A11T-7				17818-9A11T-7H			17818-8A111T-7H	
-25.14	17818-7A1T-7				17818-9A11T-7H		-25.35	17818-9A111T-7	
-22.15	17818-8A1T-7			-27.25	17818-10A1T-7			17818-9A111T-7H	
-25.15	17818-9A1T-7				17818-10A11T-7H			17818-9A111T-7H	
-27.15	17818-10A1T-7				17818-10A11T-7H		-27.35	17818-10A111T-7	
-28.15	27818-11A1T-7		12,1	-29.25	27818-11A11T-7	12,1		17818-10A111T-7H	
-29.15	27818-12A1T-7				-15.31	17818-11A11T-7		-29.35	17818-10A111T-7H
-15.21	17818-1A1T-7		11,5		17818-11A11T-7H	11,5		27818-11A11T-7	
	17818-1A11T-7H				17818-11A111T-7H			27818-11A111T-7H	
	17818-1A11T-7H				17818-11A111T-7H	9,0/10,5		27818-11A111T-7H	12,1
-15.22	17818-2A1T-7	9,0/10,5	-16.32	17818-2A11T-7		-17.41	17818-1A1T-7		
	17818-2A11T-7H	11,5		17818-2A111T-7H	11,5	-18.42	17818-2A1T-7		
	17818-2A11T-7H				17818-2A111T-7H		-23.42	17818-3A1T-7	
	17818-2A111T-7	9,0/10,5		17818-2A111T-7H	9,0/10,5	-19.43	17818-4A1T-7		
-20.23	17818-3A1T-7	11,5	-20.33	17818-3A11T-7		-24.43	17818-5A1T-7		
-17.23	17818-3A11T-7H				17818-3A111T-7H	11,5	-24.43	17818-7A1T-7	11,5
	17818-3A11T-7H			17818-3A111T-7H	9,0/10,5	-25.44	17818-8A1T-7		
-20.23	17818-3A11T-7	9,0/10,5		17818-4A11T-7		-25.44	17818-9A1T-7		
-19.24	17818-4A1T-7	11,5	-19.34	17818-4A11T-7H		-27.44	17818-10A1T-7		
	17818-4A11T-7H				17818-4A111T-7H		-29.44	27818-11A1T-7	12,1
	17818-4A11T-7H				17818-4A111T-7H	11,5			
-21.24	17818-5A1T-7		-21.34	17818-5A11T-7					
	17818-5A11T-7H			17818-5A111T-7H					
	17818-5A11T-7H			17818-5A111T-7H					

Дл. примечание на листе 2

1.455.1-13. 1-40Г4

20156-02 38 Объем 13

Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г	
1.485.1-13.1-40-30.11	117818-1A1T-10	11,4	1.485.1-13.1-40-39.24	117818-8A1T-10	11,4	1.485.1-13.1-40-39.34	117818-8A11B7-10	11,4	
	117818-1A2L-10	8,9/105		117818-8A1T-10H			117818-8A11B7-10H		
-32.12	117818-2A1T-10	11,4		117818-8A1T-10H			117818-8A11B7-10H		
	117818-2A1L-10	8,9/105	-41.24	117818-7A1T-10		-41.34	117818-7A11B7-10		
-35.13	117818-3A1T-10	11,4		117818-8A1T-10			117818-7A11B7-10H		
	117818-3A1L-10	8,9/105	-37.25	117818-8A1T-10H			117818-7A11B7-10H		
-34.14	117818-4A1T-10	11,4		117818-8A1T-10H			117818-8A11B7-10		
-36.14	117818-5A1T-10			-40.25	117818-9A1T-10		-37.35	117818-8A11B7-10H	
-39.14	117818-6A1T-10				117818-9A1T-10H			117818-8A11B7-10H	
-41.14	117818-7A1T-10				117818-9A1T-10H			117818-8A11B7-10H	
-37.15	117818-8A1T-10			-42.25	117818-9A1T-10H		-40.35	117818-9A11B7-10	
-40.15	117818-9A1T-10				117818-10A1T-10			117818-9A11B7-10H	
-42.15	117818-10A1T-10			117818-10A1T-10H			117818-9A11B7-10H		
-43.15	217818-11A1T-10	12,0	-44.25	217818-11A1T-10	12,0	-42.35	117818-9A11B7-10H		
-44.15	217818-12A1T-10			-30.31		117818-11A1T-10			117818-9A11B7-10H
-30.21	117818-1A1T-10	11,4		117818-11A1T-10H			117818-10A11B7-10		
	117818-1A1T-10H				117818-11A1T-10H		-44.35	117818-10A11B7-10H	
	117818-1A1T-10H				117818-11A1T-10H			117818-10A11B7-10H	
	117818-1A1L-10		8,9/105	-31.32	117818-1A11B7-10	8,9/105		117818-11A11B7-10H	12,0
-30.22	117818-2A1T-10	11,4		117818-1A11B7-10H			117818-11A11B7-10H		
	117818-2A1T-10H				117818-2A11B7-10	11,4	-32.41	117818-1A1T-10	
	117818-2A1T-10H				117818-2A11B7-10H		-32.42	117818-2A1T-10	
	117818-2A1L-10		8,9/105		117818-2A11B7-10H		-38.42	117818-3A1T-10	
-35.23	117818-3A1T-10	11,4	-35.33	117818-2A11B7-10	8,9/105	-34.43	117818-4A1T-10		
	117818-3A1T-10H				117818-3A11B7-10	11,4	-36.43	117818-5A1T-10	
-32.23	117818-3A1L-10H				117818-3A11B7-10H		-39.43	117818-6A1T-10	11,4
-35.23	117818-3A1L-10	8,9/105		117818-3A11B7-10H		-41.43	117818-7A1T-10		
-34.24	117818-4A1T-10	11,4	-34.34	117818-4A11B7-10	8,9/105	-37.44	117818-8A1T-10		
	117818-4A1T-10H				117818-4A11B7-10H		-40.44	117818-9A1T-10	
	117818-4A1T-10H				117818-4A11B7-10H		-42.44	117818-10A1T-10	
-36.24	117818-5A1T-10			-36.34	117818-5A11B7-10	11,4	-44.44	217818-11A1T-10	12,0
	117818-5A1T-10H			117818-5A11B7-10H					
	117818-5A1L-10H			117818-5A11B7-10H					

См. примечание на листе 2

1.485.1-13.1-40.174

Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г	
1.485.1-13.1-40-45.11	1ПВ18-1АУТ-14	12,1	1.485.1-13.1-40-54.24	1ПВ18-6АУТ-14	12,1	1.485.1-13.1-40-54.34	1ПВ18-6АУТ-14	12,1	
	1ПВ18-1АУП-14	9,4/14,1		1ПВ18-6АУТ-14Н			1ПВ18-6АУТ-14Н		
-47.12	1ПВ18-2АУТ-14	12,1		1ПВ18-6АУТ-14П			1ПВ18-6АУТ-14П		
	1ПВ18-2АУП-14	9,4/14,1	-58.24	1ПВ18-7АУТ-14			1ПВ18-7АУТ-14		
-50.13	1ПВ18-3АУТ-14	12,1		1ПВ18-8АУТ-14			1ПВ18-7АУТ-14Н		
	1ПВ18-3АУП-14	9,4/14,1	-52.25	1ПВ18-8АУТ-14Н			1ПВ18-7АУТ-14П		
-49.14	1ПВ18-4АУТ-14	12,1		1ПВ18-8АУТ-14П			1ПВ18-8АУТ-14		
-51.14	1ПВ18-5АУТ-14			-55.25		1ПВ18-9АУТ-14			1ПВ18-8АУТ-14Н
-54.14	1ПВ18-6АУТ-14					1ПВ18-9АУТ-14Н			1ПВ18-8АУТ-14П
-52.14	1ПВ18-7АУТ-14					1ПВ18-9АУТ-14П			1ПВ18-9АУТ-14
-52.15	1ПВ18-8АУТ-14			-57.25	1ПВ18-10АУТ-14		1ПВ18-9АУТ-14Н		
-55.15	1ПВ18-9АУТ-14				1ПВ18-10АУТ-14Н		1ПВ18-9АУТ-14П		
-57.15	1ПВ18-10АУТ-14				1ПВ18-10АУТ-14П		1ПВ18-10АУТ-14		
-58.16	2ПВ18-11АУТ-14		12,1		2ПВ18-11АУТ-14	12,1	1ПВ18-10АУТ-14Н		
-59.16	2ПВ18-12АУТ-14				-59.25	1ПВ18-11АУТ-14		1ПВ18-10АУТ-14П	
-45.21	1ПВ18-1АУТ-14					1ПВ18-11АУТ-14Н	12,1	1ПВ18-10АУТ-14П	
	1ПВ18-1АУП-14Н	12,1			1ПВ18-11АУТ-14П		2ПВ18-11АУТ-14		
	1ПВ18-1АУТ-14П				1ПВ18-11АУТ-14Н	9,4/14,1	2ПВ18-11АУТ-14Н		
	1ПВ18-1АУП-14	9,4/14,1		-45.32	1ПВ18-2АУТ-14		2ПВ18-11АУТ-14П		
-45.22	1ПВ18-2АУТ-14	12,1			1ПВ18-2АУТ-14Н	12,1	1ПВ18-11АУТ-14		
	1ПВ18-2АУТ-14Н					1ПВ18-2АУТ-14П		1ПВ18-11АУТ-14Н	
	1ПВ18-2АУТ-14П					1ПВ18-2АУТ-14Н	9,4/14,1	1ПВ18-11АУТ-14П	
	1ПВ18-2АУП-14			9,4/14,1	-50.33	1ПВ18-3АУТ-14		1ПВ18-11АУТ-14Н	
-50.23	1ПВ18-3АУТ-14	12,1		1ПВ18-3АУТ-14Н	12,1				
-47.23	1ПВ18-3АУТ-14Н				1ПВ18-3АУТ-14П		1ПВ18-11АУТ-14П		
	1ПВ18-3АУТ-14П				1ПВ18-3АУТ-14Н	9,4/14,1	1ПВ18-11АУТ-14Н		
	1ПВ18-3АУП-14		9,4/14,1	-49.34	1ПВ18-4АУТ-14		1ПВ18-11АУТ-14П		
-50.23	1ПВ18-4АУТ-14	12,1		1ПВ18-4АУТ-14Н	12,1				
-49.24	1ПВ18-4АУТ-14Н				1ПВ18-4АУТ-14П		1ПВ18-11АУТ-14Н		
	1ПВ18-4АУТ-14П				1ПВ18-4АУТ-14Н	9,4/14,1	1ПВ18-11АУТ-14П		
	1ПВ18-4АУП-14		9,4/14,1	-51.34	1ПВ18-5АУТ-14		1ПВ18-11АУТ-14Н		
-51.24	1ПВ18-5АУТ-14	12,1		1ПВ18-5АУТ-14Н	12,1				
	1ПВ18-5АУТ-14Н				1ПВ18-5АУТ-14П		1ПВ18-11АУТ-14П		
	1ПВ18-5АУТ-14П				1ПВ18-5АУТ-14Н	9,4/14,1			
	1ПВ18-5АУП-14		9,4/14,1		1ПВ18-5АУТ-14П				

См примечание на листе 2

Шрифт Владелец	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
	<u>Документация</u>			
13	1.485.1-13.1-4005	Сборочный чертеж		
13	1.485.1-13.1-4014	Габаритный чертеж		
	<u>Сборочные единицы</u>			
	1.485.1-13.1-00	Плита П		
	Дополнительный номер исполнения плиты П должен соответствовать дополнительному номеру исполнения плиты ПВ			
14	1.485.1-13.2-0020	Корпус плоский КР2	2	
14	1.485.1-13.2-0040	Корпус плоский КР3	3	
14	1.485.1-13.2-0340	Узеление железобетонное МЧ	4	
	<u>Детали</u>			
15	1.485.1-13.2-003-04	Стержень арматурный	4	С15
17	-05	Стержень арматурный	4	С15
18	-06	Стержень арматурный	4	С17
19	-07	Стержень арматурный	2	С18

Шрифт Владелец	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	<u>Переменные данные</u>			
	<u>Сборочные единицы</u>			
14	Плос. 20	Корпус плоский КР7-КР10		
	-00; -01; -02; -03; -04; -05;	1.485.1-13.2-0050	10	КР7
	1) Детали исполнения не имеют порядкового номера, обозначено "00"			

1.485.1-13.1-40		Плита ПВ	
		с проемом в торцевой части плиты	
Масштаб	Разработчик	Состав	Листов
1:100	Резникова	Р	1
Проверено	Бороздина	Т	4
Рис. №	Дорожников	ЦНИИПРОМЗДАНИИ	
Исполнено	Николаев		

Шрифт Владелец	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	Кол.	Приме- чание
	-06; -07; -15; -16; -17; -18; -19;			
	-20; -21; -22; -30; -31; -32; -33;			
	-34; -35; -36; -37	1.485.1-13.2-0050	10	КР7
	-45; -46; -47; -48; -49; -50;			
	-51; -52	1.485.1-13.2-0050	9	КР7
	-08; -09; -10; -23; -24; -25;			
	-38; -39; -40	-01	10	КР8
	-53; -54; -55	-01	9	КР8
	-11; -12; -13; -26; -27; -28;			
	-41; -42; -43	1.485.1-13.2-0060	10	КР9
	-56; -57; -58	1.485.1-13.2-0060	9	КР9
	-14; -29; -44	-01	10	КР10
	-59	-01	9	КР10
14	Плос. 21	Корпус плоский КР11-КР13		
	-00; -01... 10	1.485.1-13.2-0070	1	КР11
	-11... -40	-01	1	КР12
	-41... -59	-02	1	КР13
14	Плос. 22	Корпус плоский КР14-КР16		
	-00; -01... -07	1.485.1-13.2-0080	1	КР14
	-08... -37	-01	1	КР15
	-38... -59	-02	1	КР16
14	Плос. 23	Корпус пространственный КР17-КР19		
	-00; -01... -14	1.485.1-13.2-1000	1	КР17
	-15... -29	-01	1	КР18
	-30... -44	-02	1	КР19
	-45... -58	-03	1	КР19

1.485.1-13.1-40

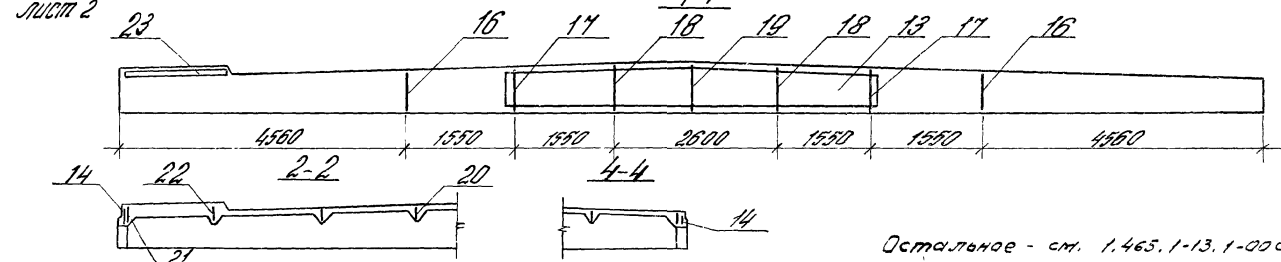
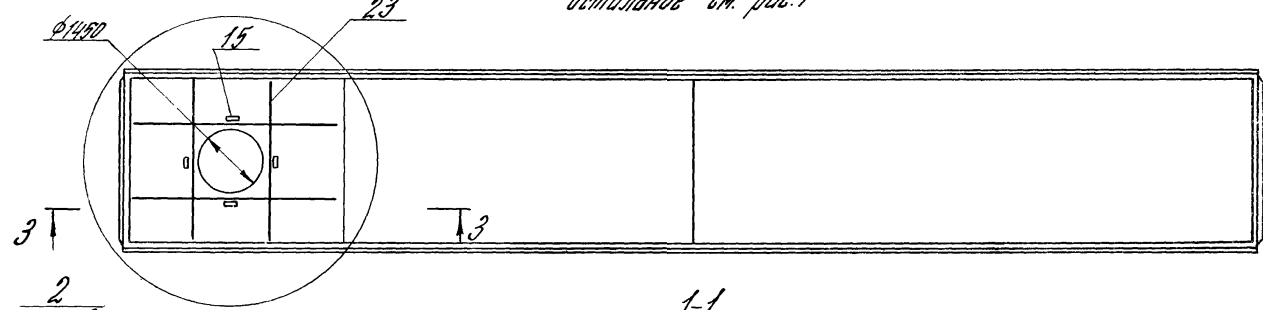
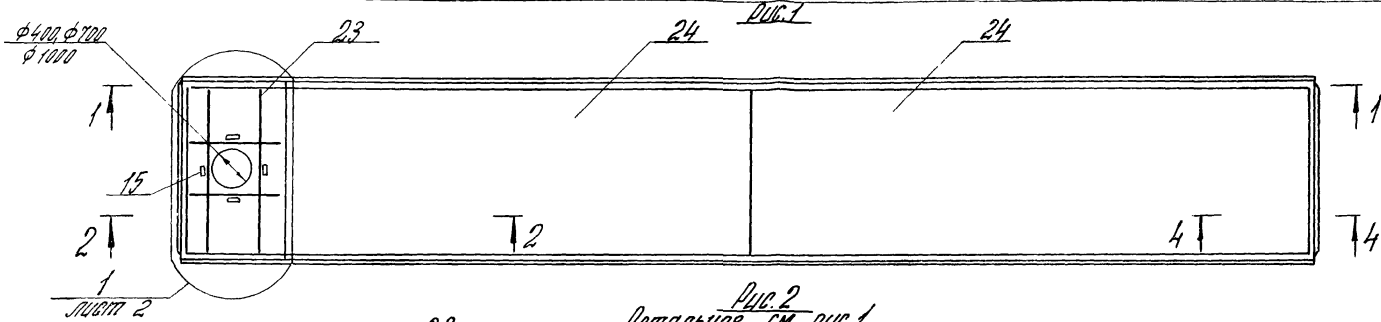
Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
		Поз. 24	Сетка С1-С4		
		-00; -01; -02; -03; -04; -15;			
		-16; -17; -18; -19; -30; -31;			
		-32; -33; -34; -45; -46; -47;			
		-48; -49			
		-05; -06; -07; -20; -21; -22;	1.465.1-13.2-0220	2	С4
		-25; -26; -37; -50; -51; -52			
		-08; -09; -10; -13; -23; -24;	-01	2	С2
		-25; -28; -38; -39; -40; -43;			
		-53; -54; -55; -58			
		-11; -12; -14; -26; -27; -29;	-02	2	С3
		-41; -42; -44; -56; -57; -59	-03	2	С4
<u>Материал</u>					
Бетон тяжелый					
		-00; -15; -30	M300	4,5	M3
		-45			
		-01; -16; -31	M300	4,8	M3
		-46			
		-02; -05; -17; -20; -32; -35	M350	4,8	M3
		-47; -50	M400	4,5	M3
		-03; -08; -18; -23; -33; -38	M400	4,8	M3
		-48; -53			
		-04; -05; -09; -11; -19; -21;	M450	4,5	M3
		-24; -26; -34; -36; -39; -41	M450	4,8	M3
		-49; -51; -54; -56			
		-07; -10; -12; -22; -25;	M500	4,5	M3
		-27; -37; -40; -42	M500	4,8	M3
		-28; -29; -43; -44; -52;			
		-55; -57	M600	4,8	M3
		-13; -14	M600	4,9	M3
		-58; -59	M600	5,1	M3
1.465.1-13.1-40					

Формат Л4

Формат	Зона	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
		Для исполнения	-00.11; -00.21; -00.22; -00.31;		
			-01.32; -02.12; -05.13; -05.23;		
			-05.33; -15.11; -15.21; -15.22;		
			-15.31; -16.32; -17.12; -20.13;		
			-20.23; -20.33; -30.11; -30.21;		
			-30.22; -30.31; -31.32; -32.12;		
			-35.13; -35.23; -35.33; -45.11;		
			-45.21; -45.22; -45.31; -46.32;		
			-47.12; -50.13; -50.23; -50.33		
<p>Вместо тяжелого бетона может применяться бетон на пористых заполнителях с сохранением соответствующей марки бетона по прочности на сжатие, указанной в спецификации для тяжелого бетона.</p>					
1.465.1-13.1-40					

1.465.1-13.1-40

Лист 4

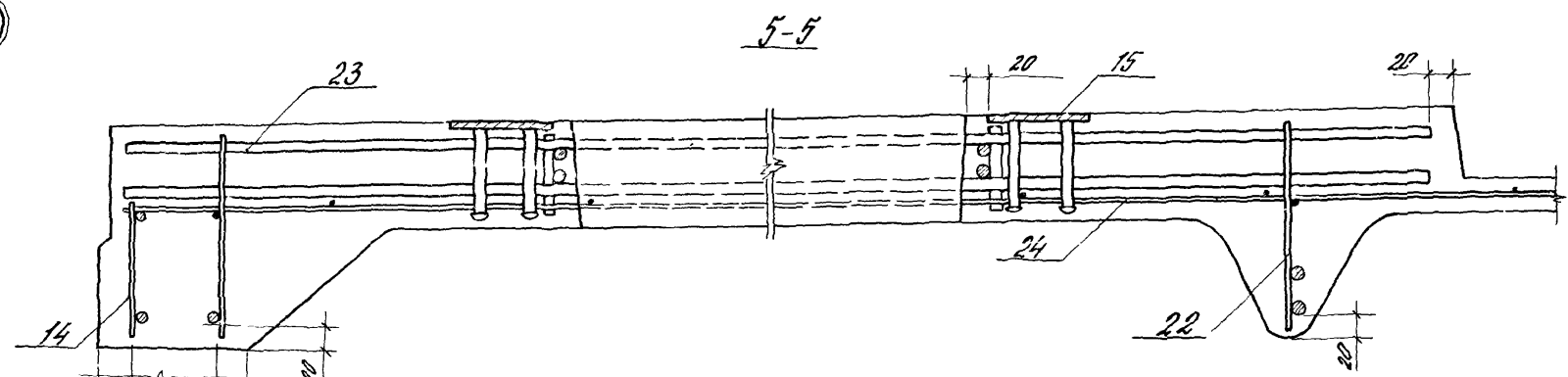
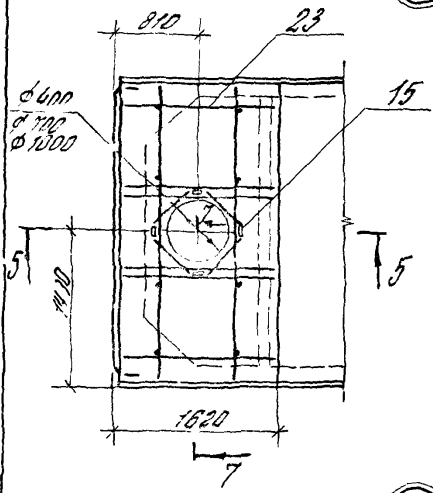


Остальное - см. 1.465.1-13.1-00СБ

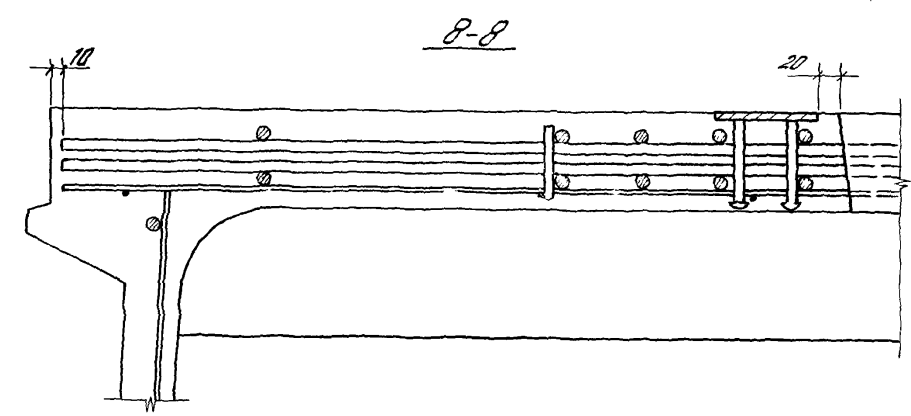
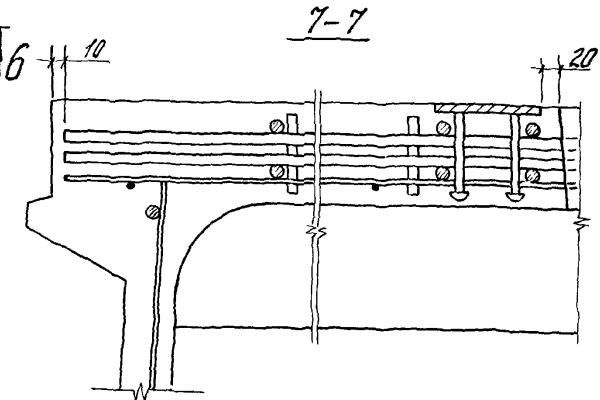
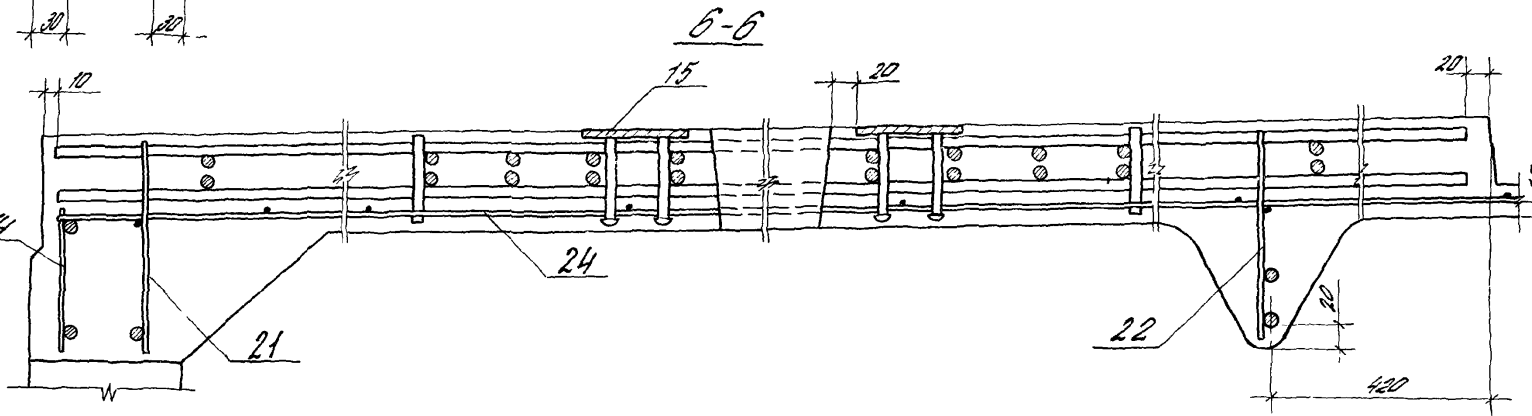
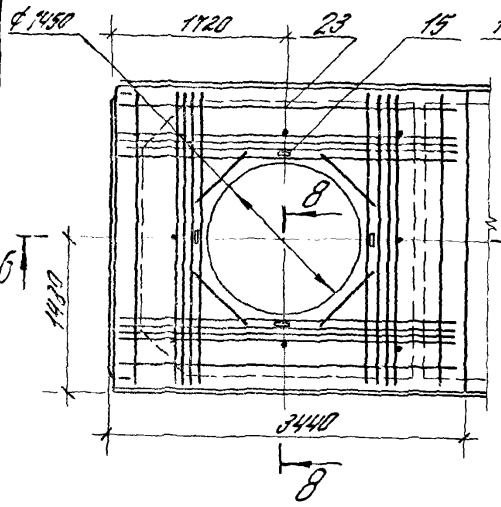
1.465.1-13.1-40СБ						
Плита пв в проемом в тарцевой части плиты. СВОБОДНЫЙ чертёж					Стр. 1	Листов 2
И. о. гл. инж. А. С. Давыдов	Инж. С. М. П.	Инж. В. П. Давыдов	Инженер Н. С. Давыдов	р		
					Лист 1	Листов 2
					ЦЧНИИПРОМЗДАТНИИ	

И. о. гл. инж. А. С. Давыдов

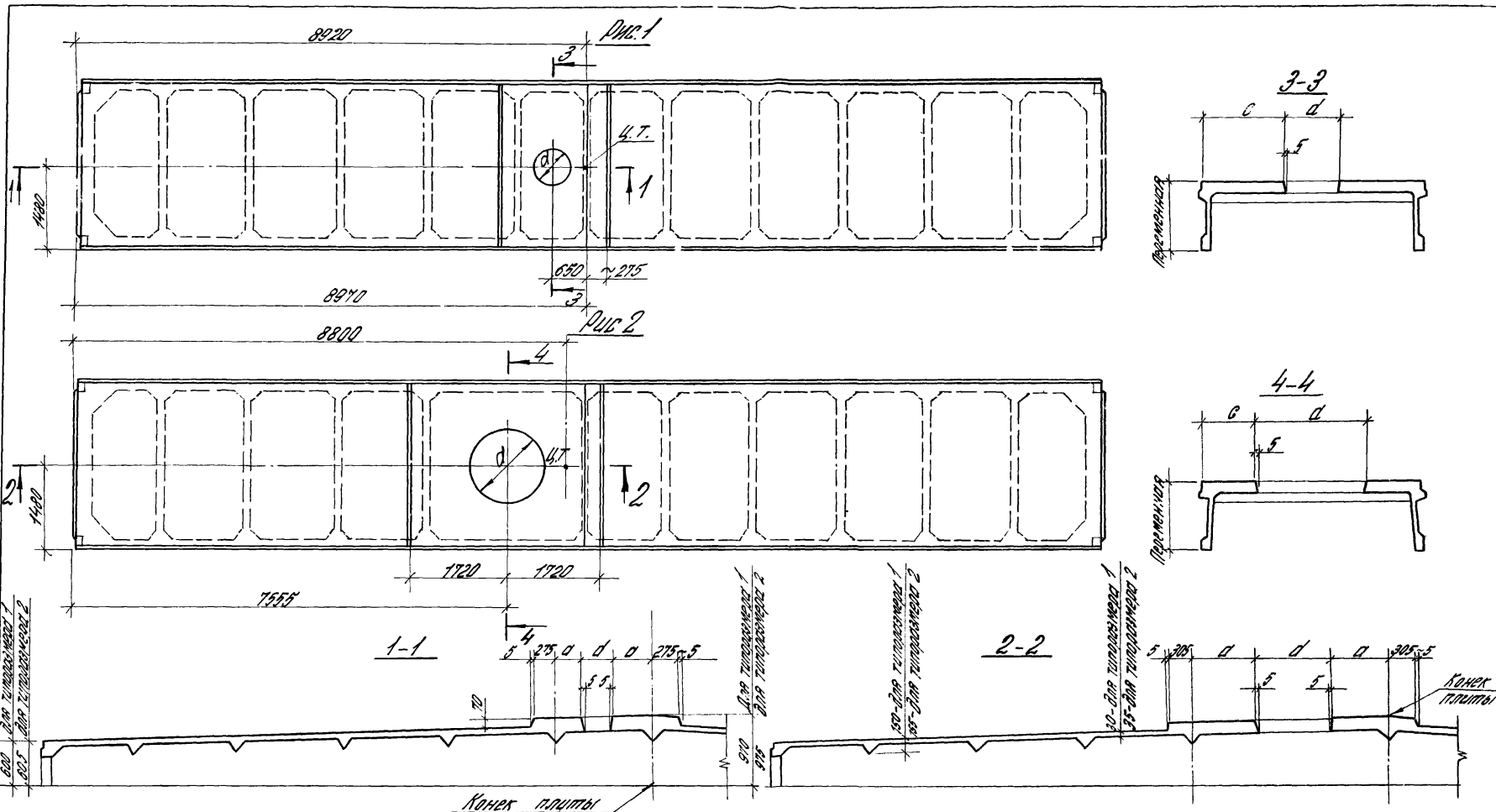
1



2



1465.1-13.1-4005



Диаметр проема в плите d , мм	Рис.	Размеры, мм	
		a	b
400	1	450	1260
700		300	1110
1000		150	960
1450	2	690	735

1. Остальное - см. 1.465.1-13.1-0014

2. Таблица использованной для листов 2-5.

			1.465.1-13.1-5014		
			Плита ПВ в проемах в железобетонной части плиты.		
			Габаритный чертеж		
Исполн.	Проверен.	Утвержден.	Стр.	Масштаб	Листов
Контр.	Линейн.	Инж.	Р	см. табл.	Листов 5
Спр.	Инженер	Инж.	Лист 1		
Курс 20	Инженер	Инж.	ЛИНИИПРОМЗДАНИИ		
Инженер	Инженер	Инж.			

Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г				
1.465.1-13.1-50-02.11	1ПВ18-1АВТ-4.1	11,7	1.465.1-13.1-50-09.24	1ПВ18-8АВТ-4.1	11,7	1.465.1-13.1-50-09.34	1ПВ18-8АВТ-4.1	11,7				
	1ПВ18-1АВЛ-4.1	9,1/10,7		1ПВ18-8АВЛ-4.1Н			1ПВ18-8АВЛ-4.1Н					
-02.12	1ПВ18-2АВТ-4.1	11,7	-11.24	1ПВ18-8АВТ-4.1Н	11,7	-11.34	1ПВ18-8АВЛ-4.1Н	11,7				
	1ПВ18-2АВЛ-4.1	9,1/10,7		1ПВ18-7АВТ-4.1			1ПВ18-7АВЛ-4.1Н					
-05.13	1ПВ18-3АВТ-4.1	11,7	-07.25	1ПВ18-8АВТ-4.1	11,7	-07.35	1ПВ18-7АВЛ-4.1Н	11,7				
	1ПВ18-3АВЛ-4.1	9,1/10,7		1ПВ18-8АВЛ-4.1Н			1ПВ18-7АВТ-4.1Н					
-04.14	1ПВ18-4АВТ-4.1	11,7	-10.25	1ПВ18-8АВТ-4.1Н	11,7	-10.35	1ПВ18-8АВЛ-4.1Н	11,7				
-08.14	1ПВ18-3АВТ-4.1		1ПВ18-9АВТ-4.1	1ПВ18-8АВЛ-4.1Н								
-08.14	1ПВ18-6АВТ-4.1		1ПВ18-9АВЛ-4.1Н	1ПВ18-8АВТ-4.1Н								
-11.14	1ПВ18-7АВТ-4.1		1ПВ18-9АВТ-4.1Н	1ПВ18-8АВЛ-4.1Н								
-07.15	1ПВ18-8АВТ-4.1		1ПВ18-10АВТ-4.1	1ПВ18-9АВЛ-4.1Н								
-10.15	1ПВ18-9АВТ-4.1		1ПВ18-10АВЛ-4.1Н	1ПВ18-9АВТ-4.1Н								
-12.15	1ПВ18-10АВТ-4.1		1ПВ18-10АВЛ-4.1Н	1ПВ18-9АВЛ-4.1Н								
13.15	2ПВ18-11АВТ-4.1		12,3	-12.25			2ПВ18-10АВТ-4.1		12,3	-12.35	1ПВ18-10АВЛ-4.1Н	12,3
-14.16	2ПВ18-12АВТ-4.1			1ПВ18-11АВТ-4.1			1ПВ18-10АВЛ-4.1Н					
-00.21	1ПВ18-11АВТ-4.1			1ПВ18-11АВЛ-4.1Н			1ПВ18-10АВТ-4.1Н					
-00.22	1ПВ18-12АВТ-4.1	11,7	-00.31	1ПВ18-12АВТ-4.1Н	11,7	-14.35	2ПВ18-11АВТ-4.1	12,3				
	1ПВ18-12АВЛ-4.1		1ПВ18-12АВЛ-4.1Н	2ПВ18-11АВЛ-4.1Н								
	1ПВ18-12АВТ-4.1Н		1ПВ18-12АВТ-4.1Н	2ПВ18-11АВТ-4.1Н								
-05.23	1ПВ18-13АВТ-4.1	11,7	-01.32	1ПВ18-13АВТ-4.1Н	11,7	-02.41	2ПВ18-12АВТ-4.1	11,7				
	1ПВ18-2АВТ-4.1		1ПВ18-13АВЛ-4.1Н	1ПВ18-13АВТ-4.1Н								
	1ПВ18-2АВЛ-4.1Н		1ПВ18-2АВЛ-4.1Н	1ПВ18-13АВЛ-4.1Н								
	1ПВ18-2АВТ-4.1Н		1ПВ18-2АВЛ-4.1	1ПВ18-13АВТ-4.1Н								
	1ПВ18-2АВЛ-4.1		1ПВ18-2АВТ-4.1Н	1ПВ18-13АВЛ-4.1Н								
-02.23	1ПВ18-3АВТ-4.1	11,7	-05.33	1ПВ18-3АВТ-4.1Н	11,7	-03.42	1ПВ18-2АВТ-4.1	11,7				
1ПВ18-3АВЛ-4.1Н	1ПВ18-3АВТ-4.1Н		1ПВ18-3АВЛ-4.1Н									
1ПВ18-3АВТ-4.1Н	1ПВ18-3АВЛ-4.1Н		1ПВ18-3АВТ-4.1Н									
-05.23	1ПВ18-3АВЛ-4.1	9,1/10,7	-04.34	1ПВ18-3АВЛ-4.1	11,7	-08.42	1ПВ18-3АВТ-4.1	11,7				
1ПВ18-3АВТ-4.1Н	1ПВ18-4АВТ-4.1			1ПВ18-3АВЛ-4.1Н								
1ПВ18-3АВЛ-4.1Н	1ПВ18-4АВЛ-4.1Н			1ПВ18-4АВТ-4.1Н								
-04.24	1ПВ18-4АВТ-4.1	11,7	-06.34	1ПВ18-4АВТ-4.1Н	11,7	-04.43	1ПВ18-4АВТ-4.1	12,3				
1ПВ18-4АВЛ-4.1Н	1ПВ18-4АВЛ-4.1Н			1ПВ18-4АВЛ-4.1Н								
1ПВ18-4АВТ-4.1Н	1ПВ18-4АВТ-4.1Н			1ПВ18-4АВТ-4.1Н								
-06.24	1ПВ18-5АВТ-4.1	11,7		1ПВ18-5АВТ-4.1Н	11,7	-06.43	1ПВ18-5АВТ-4.1	11,7				
	1ПВ18-5АВЛ-4.1Н		1ПВ18-5АВЛ-4.1Н	1ПВ18-5АВЛ-4.1Н								
	1ПВ18-5АВТ-4.1Н		1ПВ18-5АВТ-4.1Н	1ПВ18-5АВТ-4.1Н								

Масса плиты из пружины ватмана, уложенной в чашку для золь, отключится к плитем из керамики в значительном количестве - 13

1.465.1-13.1-50Г4

Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т	
1.4651.13.1-50-15.11	1ПВ18-1АУТ-7.1	11,6	1.4651-13.1-50-24.24	1ПВ18-8АУТ-7.1	11,6	1.4651-13.1-50-24.34	1ПВ18-8АУТ-7.1	11,6	
	1ПВ18-1АУТ-7.1	9,0/10,7		1ПВ18-8АУТ-7.1Н			1ПВ18-8АУТ-7.1Н		
-17.12	1ПВ18-2АУТ-7.1	11,6	-26.24	1ПВ18-7АУТ-7.1	11,6	-26.34	1ПВ18-7АУТ-7.1	11,6	
	1ПВ18-2АУТ-7.1	9,0/10,7	-27.25	1ПВ18-8АУТ-7.1		-22.35	1ПВ18-7АУТ-7.1Н		
-20.13	1ПВ18-3АУТ-7.1	11,6		1ПВ18-8АУТ-7.1Н		1ПВ18-7АУТ-7.1Н			
	1ПВ18-3АУТ-7.1	9,0/10,7		1ПВ18-8АУТ-7.1Н		1ПВ18-7АУТ-7.1Н			
-19.14	1ПВ18-4АУТ-7.1	11,6		1ПВ18-9АУТ-7.1		1ПВ18-8АУТ-7.1			
-21.14	1ПВ18-5АУТ-7.1			-25.25	1ПВ18-9АУТ-7.1Н		1ПВ18-8АУТ-7.1Н		
-24.14	1ПВ18-6АУТ-7.1				1ПВ18-9АУТ-7.1Н		1ПВ18-8АУТ-7.1Н		
-26.14	1ПВ18-7АУТ-7.1			-27.25	1ПВ18-10АУТ-7.1		1ПВ18-9АУТ-7.1	11,6	
-22.15	1ПВ18-8АУТ-7.1	12,2		1ПВ18-10АУТ-7.1Н		1ПВ18-9АУТ-7.1Н			
-25.15	1ПВ18-9АУТ-7.1			-28.25	1ПВ18-10АУТ-7.1Н		1ПВ18-10АУТ-7.1		
-27.15	1ПВ18-10АУТ-7.1			-15.31	2ПВ18-11АУТ-7.1	12,2	1ПВ18-10АУТ-7.1Н		
-28.15	2ПВ18-11АУТ-7.1				1ПВ18-11АУТ-7.1	11,6	1ПВ18-10АУТ-7.1Н		
-29.15	2ПВ18-12АУТ-7.1	11,6		1ПВ18-11АУТ-7.1Н	9,0/10,7	-29.35	2ПВ18-11АУТ-7.1	12,2	
-18.21	1ПВ18-1АУТ-7.1			-16.32		1ПВ18-11АУТ-7.1Н			2ПВ18-11АУТ-7.1Н
	1ПВ18-1АУТ-7.1Н					1ПВ18-11АУТ-7.1Н			2ПВ18-11АУТ-7.1Н
	1ПВ18-1АУТ-7.1Н					1ПВ18-11АУТ-7.1Н			2ПВ18-11АУТ-7.1Н
	1ПВ18-1АУТ-7.1	9,0/10,7		1ПВ18-2АУТ-7.1	11,6	-17.41	1ПВ18-1АУТ-7.1	11,6	
-15.22	1ПВ18-1АУТ-7.1	11,6		1ПВ18-2АУТ-7.1Н			-18.42		1ПВ18-2АУТ-7.1
	1ПВ18-2АУТ-7.1			1ПВ18-2АУТ-7.1Н			-23.42		1ПВ18-3АУТ-7.1
	1ПВ18-2АУТ-7.1Н			1ПВ18-2АУТ-7.1Н			-19.43		1ПВ18-4АУТ-7.1
	1ПВ18-2АУТ-7.1Н	9,0/10,7	-20.33	1ПВ18-3АУТ-7.1	11,6	-24.43	1ПВ18-5АУТ-7.1	11,6	
-20.23	1ПВ18-3АУТ-7.1			1ПВ18-3АУТ-7.1Н			-24.43		1ПВ18-5АУТ-7.1
-17.23	1ПВ18-3АУТ-7.1Н	11,6		1ПВ18-3АУТ-7.1Н			-26.43		1ПВ18-6АУТ-7.1
	1ПВ18-3АУТ-7.1Н			1ПВ18-3АУТ-7.1Н			-22.44		1ПВ18-7АУТ-7.1
-20.23	1ПВ18-3АУТ-7.1	9,0/10,7		1ПВ18-3АУТ-7.1	11,6	-25.44	1ПВ18-8АУТ-7.1	12,2	
-19.24	1ПВ18-4АУТ-7.1		-18.34	1ПВ18-4АУТ-7.1			-27.44		1ПВ18-9АУТ-7.1
	1ПВ18-4АУТ-7.1Н			1ПВ18-4АУТ-7.1Н			-29.44		1ПВ18-10АУТ-7.1
	1ПВ18-4АУТ-7.1Н		-21.34	1ПВ18-4АУТ-7.1Н					2ПВ18-11АУТ-7.1
-21.24	1ПВ18-5АУТ-7.1	11,6		1ПВ18-5АУТ-7.1		см. примечание на листе 2			
	1ПВ18-5АУТ-7.1Н			1ПВ18-5АУТ-7.1Н					
	1ПВ18-5АУТ-7.1Н			1ПВ18-5АУТ-7.1Н					

СМ. ПРИМЕЧАНИЕ НА ЛИСТЕ 2

1.4651-131-50ГЧ

Лист 3

Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г		
1.485.1 -13.1-50-30.11	1ПВ18-1АУТ-10.1	11,5	1.485.1 -131-50 -39.24	1ПВ18-6АУТ-10.1	11,5	1.485.1 -131 - 50 -39.34	1ПВ18-6АУТ-10.1	11,5		
	1ПВ18-1АУТ-10.1	9,0/10,5		1ПВ18-6АУТ-10.1H					1ПВ18-6АУТ-10.1H	
-32.12	1ПВ18-2АУТ-10.1	11,5		1ПВ18-6АУТ-10.1П					1ПВ18-6АУТ-10.1П	
	1ПВ18-2АУТ-10.1	9,0/10,5	-41.24	1ПВ18-7АУТ-10.1			-44.34		1ПВ18-7АУТ-10.1	
-35.13	1ПВ18-3АУТ-10.1	11,5		1ПВ18-8АУТ-10.1					1ПВ18-7АУТ-10.1H	
	1ПВ18-3АУТ-10.1	9,0/10,5	-37.25	1ПВ18-8АУТ-10.1H					1ПВ18-7АУТ-10.1П	
-34.14	1ПВ18-4АУТ-10.1	11,5		1ПВ18-8АУТ-10.1П					1ПВ18-8АУТ-10.1	
-36.14	1ПВ18-5АУТ-10.1			-40.25		1ПВ18-9АУТ-10.1			-37.35	1ПВ18-8АУТ-10.1H
-39.14	1ПВ18-6АУТ-10.1					1ПВ18-9АУТ-10.1H				1ПВ18-8АУТ-10.1П
-41.14	1ПВ18-7АУТ-10.1					1ПВ18-9АУТ-10.1П				1ПВ18-9АУТ-10.1
-37.15	1ПВ18-8АУТ-10.1			-42.25		1ПВ18-10АУТ-10.1			-40.35	1ПВ18-9АУТ-10.1H
-40.15	1ПВ18-9АУТ-10.1					1ПВ18-10АУТ-10.1H				1ПВ18-9АУТ-10.1П
-42.15	1ПВ18-10АУТ-10.1					1ПВ18-10АУТ-10.1П				1ПВ18-9АУТ-10.1П
-43.15	2ПВ18-1АУТ-10.1		12,2	-44.25		1ПВ18-10АУТ-10.1H			-42.35	1ПВ18-10АУТ-10.1
-44.15	2ПВ18-1АУТ-10.1		11,5	-50.31	2ПВ18-1АУТ-10.1	12,2		1ПВ18-10АУТ-10.1H		
-30.21	1ПВ18-1АУТ-10.1					1ПВ18-1АУТ-10.1H		-44.35	1ПВ18-10АУТ-10.1П	
	1ПВ18-1АУТ-10.1H	11,5			1ПВ18-1АУТ-10.1П	11,5		2ПВ18-1АУТ-10.1		
	1ПВ18-1АУТ-10.1П	9,0/10,5			1ПВ18-1АУТ-10.1П	9,0/10,5		2ПВ18-1АУТ-10.1H		
	1ПВ18-1АУТ-10.1			-31.32	1ПВ18-1АУТ-10.1			2ПВ18-1АУТ-10.1П		
-30.22	1ПВ18-2АУТ-10.1	11,5			1ПВ18-2АУТ-10.1	11,5	-32.41	2ПВ18-1АУТ-10.1		
	1ПВ18-2АУТ-10.1H				1ПВ18-2АУТ-10.1H		-33.42	1ПВ18-2АУТ-10.1		
	1ПВ18-2АУТ-10.1П				1ПВ18-2АУТ-10.1П		-38.42	1ПВ18-2АУТ-10.1		
	1ПВ18-2АУТ-10.1	9,0/10,5			1ПВ18-2АУТ-10.1	9,0/10,5	-34.43	1ПВ18-2АУТ-10.1		
-35.23	1ПВ18-3АУТ-10.1			-35.33	1ПВ18-3АУТ-10.1	11,5	-36.43	1ПВ18-3АУТ-10.1		
	1ПВ18-3АУТ-10.1H	11,5		1ПВ18-3АУТ-10.1H		-39.43	1ПВ18-3АУТ-10.1			
-32.23	1ПВ18-3АУТ-10.1П			1ПВ18-3АУТ-10.1П	9,0/10,5	-41.43	1ПВ18-3АУТ-10.1			
	1ПВ18-3АУТ-10.1	9,0/10,5		1ПВ18-3АУТ-10.1H		-37.44	1ПВ18-3АУТ-10.1			
-35.23	1ПВ18-4АУТ-10.1	11,5	-34.34	1ПВ18-4АУТ-10.1	11,5	-40.44	1ПВ18-4АУТ-10.1			
	1ПВ18-4АУТ-10.1H				1ПВ18-4АУТ-10.1H		-42.44	1ПВ18-4АУТ-10.1		
-34.24	1ПВ18-4АУТ-10.1П				1ПВ18-4АУТ-10.1П		-44.44	1ПВ18-4АУТ-10.1		
	1ПВ18-4АУТ-10.1		11,5	-36.34	1ПВ18-5АУТ-10.1			2ПВ18-1АУТ-10.1		
-36.24	1ПВ18-5АУТ-10.1				1ПВ18-5АУТ-10.1H					
	1ПВ18-5АУТ-10.1H				1ПВ18-5АУТ-10.1П					
	1ПВ18-5АУТ-10.1П									

См. примечание на листе 2

1.485.1 -13.1 -50Г4

Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т	Обозначение	Марка	Масса, т
1.465.1 - 13.1-50-45.11	17В18-1АУТ-14.1	121	1.465.1 - 13.1-50-54.24	17В18-5АУТ-14.1	121	1.465.1 - 13.1-50-54.34	17В18-5АУТ-14.1	121
	17В18-1АУТ-14.1Н	9,4/14,1		17В18-5АУТ-14.1Н			17В18-5АУТ-14.1Н	
-47.12	17В18-2АУТ-14.1	12,1	-55.24	17В18-6АУТ-14.1	121	-55.34	17В18-6АУТ-14.1	121
	17В18-2АУТ-14.1Н	9,4/14,1		17В18-6АУТ-14.1Н			17В18-6АУТ-14.1Н	
-50.13	17В18-3АУТ-14.1	12,1	-52.25	17В18-7АУТ-14.1	121	-52.35	17В18-7АУТ-14.1	121
	17В18-3АУТ-14.1Н	9,4/14,1		17В18-7АУТ-14.1Н			17В18-7АУТ-14.1Н	
-49.14	17В18-4АУТ-14.1	121	-55.25	17В18-8АУТ-14.1	121	-55.35	17В18-8АУТ-14.1	121
-51.14	17В18-5АУТ-14.1			17В18-8АУТ-14.1Н			17В18-8АУТ-14.1Н	
-54.14	17В18-6АУТ-14.1	121	-57.25	17В18-9АУТ-14.1	121	-57.35	17В18-9АУТ-14.1	121
-55.14	17В18-7АУТ-14.1			17В18-9АУТ-14.1Н			17В18-9АУТ-14.1Н	
-52.15	17В18-8АУТ-14.1	121	-59.25	17В18-10АУТ-14.1	121	-59.35	17В18-10АУТ-14.1	121
-53.15	17В18-9АУТ-14.1			17В18-10АУТ-14.1Н			17В18-10АУТ-14.1Н	
-57.15	17В18-10АУТ-14.1	121	-45.31	17В18-11АУТ-14.1	121	-47.41	17В18-11АУТ-14.1	121
-58.15	27В18-11АУТ-14.1			17В18-11АУТ-14.1Н			17В18-11АУТ-14.1Н	
-59.15	27В18-12АУТ-14.1	121	-45.32	17В18-12АУТ-14.1	121	-48.42	17В18-12АУТ-14.1	121
-46.21	17В18-11АУТ-14.1			17В18-12АУТ-14.1Н			17В18-12АУТ-14.1Н	
	17В18-12АУТ-14.1Н	121	-50.23	17В18-13АУТ-14.1	121	-51.43	17В18-13АУТ-14.1	121
	17В18-12АУТ-14.1Н			17В18-13АУТ-14.1Н			17В18-13АУТ-14.1Н	
-45.22	17В18-13АУТ-14.1	121	-48.34	17В18-14АУТ-14.1	121	-52.44	17В18-14АУТ-14.1	121
	17В18-13АУТ-14.1Н			17В18-14АУТ-14.1Н			17В18-14АУТ-14.1Н	
	17В18-14АУТ-14.1Н	121	-51.34	17В18-15АУТ-14.1	121	-53.44	17В18-15АУТ-14.1	121
	17В18-14АУТ-14.1Н			17В18-15АУТ-14.1Н			17В18-15АУТ-14.1Н	
	17В18-15АУТ-14.1	121	-51.34	17В18-16АУТ-14.1	121	-54.44	17В18-16АУТ-14.1	121
	17В18-15АУТ-14.1Н			17В18-16АУТ-14.1Н			17В18-16АУТ-14.1Н	
-50.23	17В18-3АУТ-14.1	121	-49.34	17В18-17АУТ-14.1	121	-55.44	17В18-17АУТ-14.1	121
-47.23	17В18-3АУТ-14.1Н			17В18-17АУТ-14.1Н			17В18-17АУТ-14.1Н	
	17В18-3АУТ-14.1Н	121	-51.34	17В18-18АУТ-14.1	121	-57.44	17В18-18АУТ-14.1	121
-50.23	17В18-3АУТ-14.1			17В18-18АУТ-14.1Н			17В18-18АУТ-14.1Н	
-49.24	17В18-4АУТ-14.1	121	-51.34	17В18-19АУТ-14.1	121	-58.44	17В18-19АУТ-14.1	121
	17В18-4АУТ-14.1Н			17В18-19АУТ-14.1Н			17В18-19АУТ-14.1Н	
	17В18-4АУТ-14.1Н	121	-51.34	17В18-20АУТ-14.1	121	-59.44	17В18-20АУТ-14.1	121
	17В18-4АУТ-14.1Н			17В18-20АУТ-14.1Н			17В18-20АУТ-14.1Н	
-51.24	17В18-5АУТ-14.1	121	-51.34	17В18-21АУТ-14.1	121	-59.44	17В18-21АУТ-14.1	121
	17В18-5АУТ-14.1Н			17В18-21АУТ-14.1Н			17В18-21АУТ-14.1Н	
	17В18-5АУТ-14.1Н	121	-51.34	17В18-22АУТ-14.1	121	-59.44	17В18-22АУТ-14.1	121
	17В18-5АУТ-14.1Н			17В18-22АУТ-14.1Н			17В18-22АУТ-14.1Н	

См. примечание на листе 2

1.465.1 - 13.1 - 50/4

17В18-10АУТ-14.1Н

Формат	Зона	Пояс	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Документация</u>						
А3			1.465.1-13.1-50СБ	Сборочный чертеж	1	
А3			1.465.1-13.1-50ГЧ	Таблицный чертеж	1	
<u>Сборочные единицы</u>						
			1.465.1-13.1-00	Плита П		
Дополнительный номер исполнения плиты П должен соответствовать дополнительному номеру исполнения плиты ПБ						
А4	13		1.465.1-13.2-0020	Коркас плоский КР2	2	
А4	14		1.465.1-13.2-0040	Коркас плоский КР5	4	
А4	15		1.465.1-13.2-0340	Узелок закладной М4	4	
<u>Детали</u>						
А4	16		1.465.1-13.2-003-04	Отвержень арматурный	4	СТ5
А4	17		-05	Отвержень арматурный	4	СТ6
А4	18		-06	Отвержень арматурный	4	СТ7
А4	19		-07	Отвержень арматурный	2	СТ8

Формат	Зона	Пояс	Для исполнения с порядковым номером	Обозначение	кол.	Примечание
<u>Переменные данные</u>						
<u>Сборочные единицы</u>						
А4			Пояс 20 Коркас плоский КР7-КР10			
			-00; -01; -02; -03; -04; -05;	1.465.1-13.2-0050	9	КР7
1) Основная информация не имеющая порядкового номера, обозначено "00"						
1.465.1-13.1-50						
Исполн.	Проверен	Утвержден	Плита ПБ с проемом в средней части плиты		Страниц	Листов
А.И.Иванов	В.И.Родина	И.И.Иванов			Р	1
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ						

Формат А4

Формат	Зона	Пояс	Для исполнения с порядковым номером	Наименование	кол.	Примечание
			-06; -07; -16; -16; -17; -18; -19; -20; -21; -22; -30; -31; -32; -33; -34; -35; -36; -37	1.465.1-13.2-0050	9	КР7
			-45; -46; -47; -48; -49; -50; -51; -52	1.465.1-13.2-0050	8	КР7
			-08; -09; -10; -23; -24; -25; -38; -39; -40		-01	9 КР8
			-53; -54; -55		-01	8 КР8
			-11; -12; -13; -26; -27; -28; -41; -42; -43	1.465.1-13.2-0080	9	КР9
			-56; -57; -58	1.465.1-13.2-0080	8	КР9
			-14; -29; -44		-01	9 КР10
			-59		-01	8 КР10
А4			Пояс 21 Коркас плоский КР14-КР16			
			-00; -01...-07	1.465.1-13.2-0080	2	КР14
			-08...-37		-01	2 КР15
			-38...-59		-02	2 КР16
А4			Пояс 22 Коркас пространственный КР5-КР8			
			-00; -01...-14	1.465.1-13.2-2000	1	КР15
			-15...-29		-01	1 КР16
			-30...-44		-02	1 КР17
			-45...-59		-03	1 КР18
А4			Пояс 23 Сетка С1-С4			
			-00; -01; -02; -03; -04			
			-15; -16; -17; -18; -19;			
			-30; -31; -32; -33; -34;			
			-45; -46; -47; 48; -49	1.465.1-13.2-0220	2	С1

1.465.1-13.1-50

Лист 2

Лист 19 отскан. Таблицы и чертежи

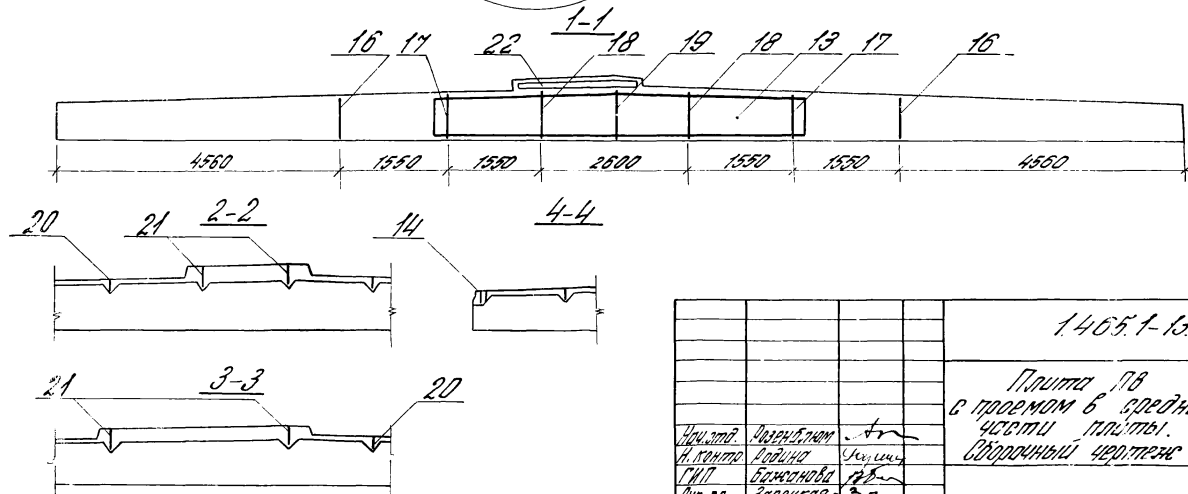
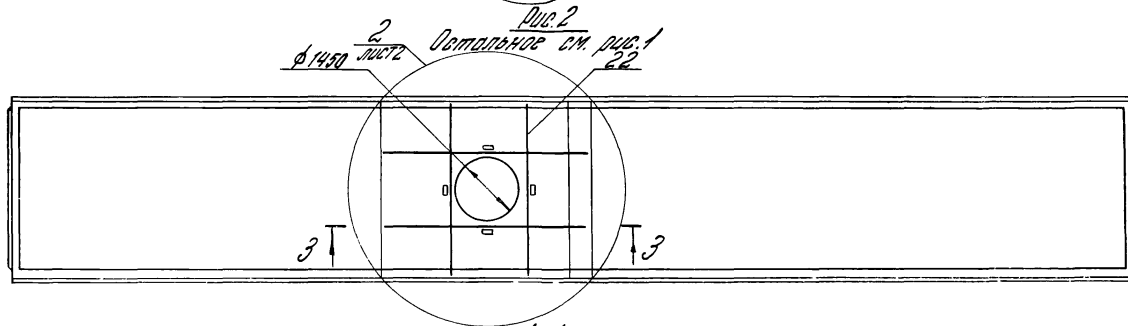
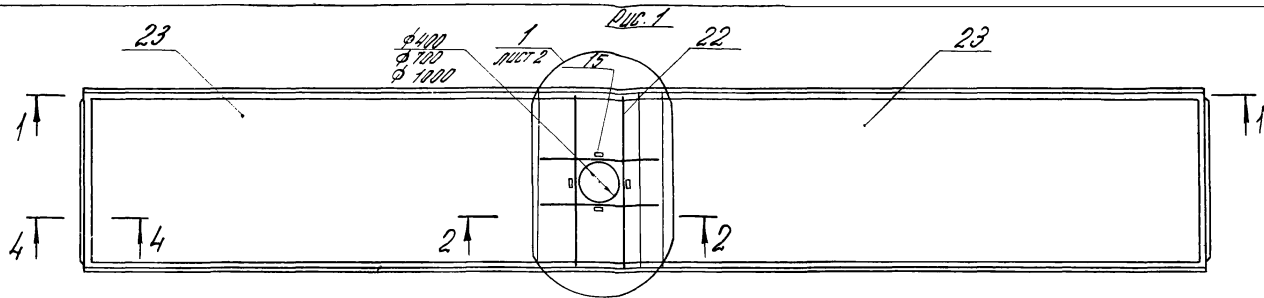
Формы	Обозначение	кол.	Примечание
порядковым номером			
-05; -06; -07; -20; -21;			
-22; -35; -36; -37; -50;			
-51; -52	1.455.1-13.2-0220-01		
-08; -09; -10; -13; -23;		2	02
-24; -25; -28; -38; -39			
-40; -41; -53; -54; -55;			
-58			
-11; -12; -14; -26; -27;		2	03
-29; -41; -42; -44; -56;			
-57; -59			
		2	04
<u>Материал</u>			
Бетон тяжелый			
-00		M300	4,7 М3
-15; -30		M300	4,5 М3
-45		M300	4,8 М3
-01		M350	4,7 М3
-16; -31		M350	4,5 М3
-46		M350	4,8 М3
-02; -05		M400	4,7 М3
-17; -20; -32; -35		M400	4,5 М3
-47; -50		M400	4,8 М3
-03; -08		M450	4,7 М3
-18; -23; -33; -38		M450	4,5 М3
-48; -53		M450	4,8 М3
-04; -06; -09; -11		M500	4,7 М3
-19; -21; -24; -26		M500	4,5 М3
-34; -36; -39; -41		M500	4,8 М3
-49; -51; -54; -56		M500	4,7 М3
-07; -10; -12		M600	4,5 М3
-22; -25; -27; -37; -40; -42		M600	4,8 М3
-52; -55; -57		M600	4,8 М3
1.465.1-13.1-50			лист 3

Формат А4

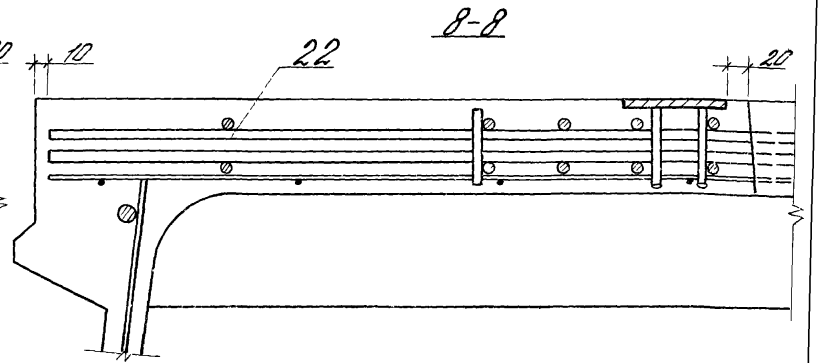
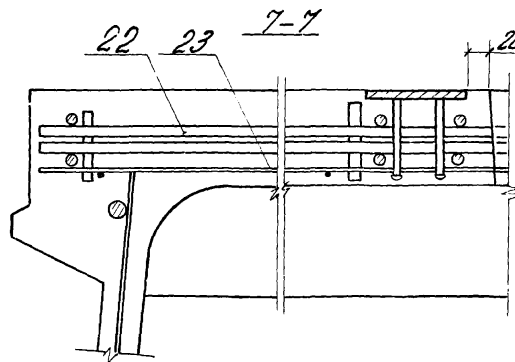
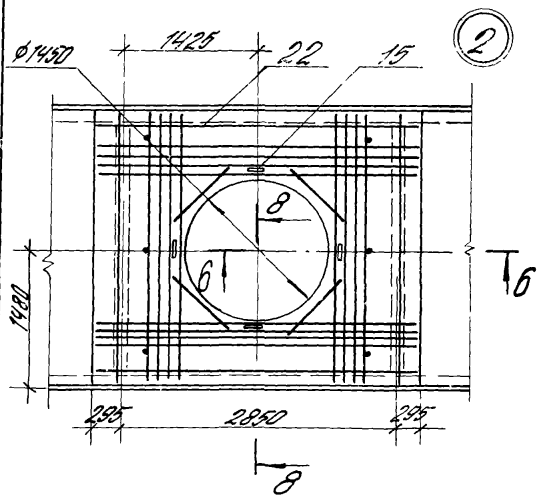
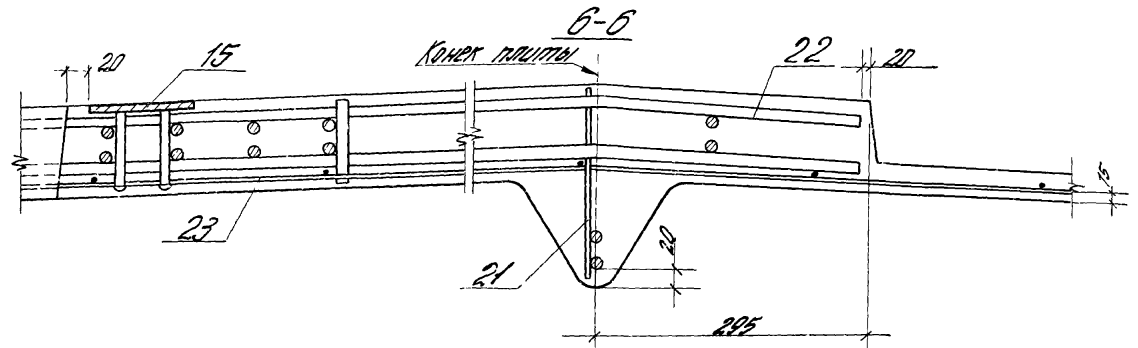
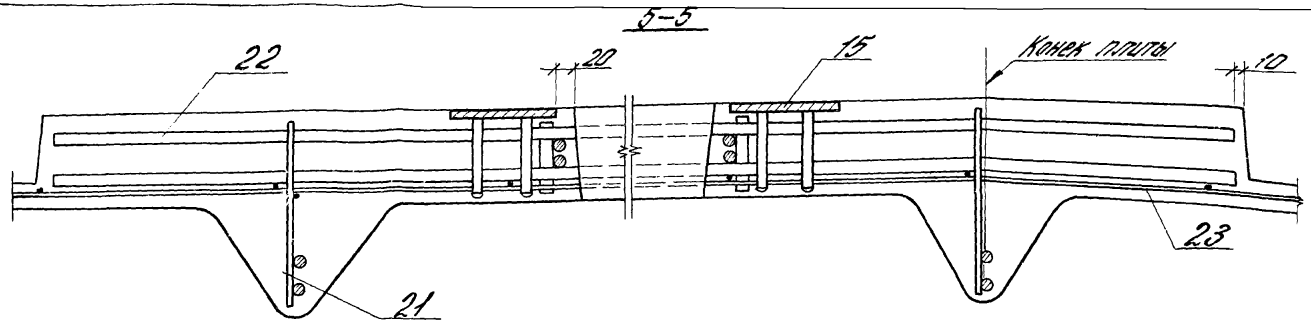
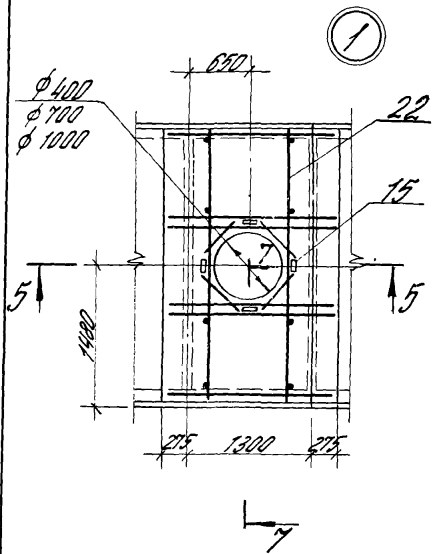
Формы	Обозначение	кол.	Примечание
Для исполнения с порядковым номером			
-13; -14; -28; -29; -43;			
-44		M600	4,9 М3
-58; -59		M600	5,1 М3
Для исполнения - 00.11; -00.21; -00.22; -00.31;			
-00.32; -02.12; -05.13; -05.23;			
-05.33; -15.11; -15.21; -15.22;			
-15.31; -16.32; -17.12; -20.13;			
-20.23; -20.33; -30.11; -30.21;			
-30.22; -30.31; -31.32; -32.12;			
-35.13; -35.23; -35.33; -45.11			
-45.21; -45.22; -45.31; -46.32;			
-47.12; -50.13; -50.23; -50.33			
Вместо тяжелого бетона может применяться бетон пористых заполнителей с сохранением соответствующей марки бетона по прочности на сжатие указанной в спецификации для тяжелого бетона			
1.465.1-13.1-50			лист 4

20156-02 51

Формат А4



				1.465.1-131-50.05		
				Плита 17В в проеме в средней части плиты. Оборачивый чертеж		
Исполн.	Лазаренко	Инж.	А.К.	Сталь	Масса	Масштаб
Н.контр.	Борина	Инж.	В.И.	Р		
Г.И.П.	Борина	Инж.	В.И.	Лист 1	Листов 2	
Инж. в.в.	Борина	Инж.	В.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инженер	Лыболова	Инж.	В.И.			



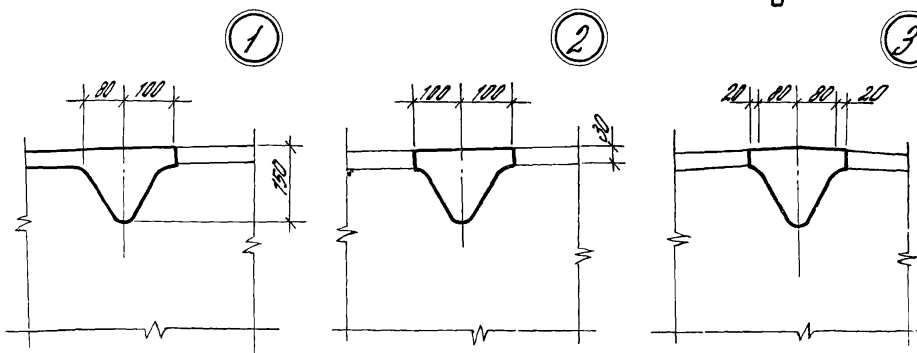
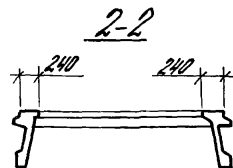
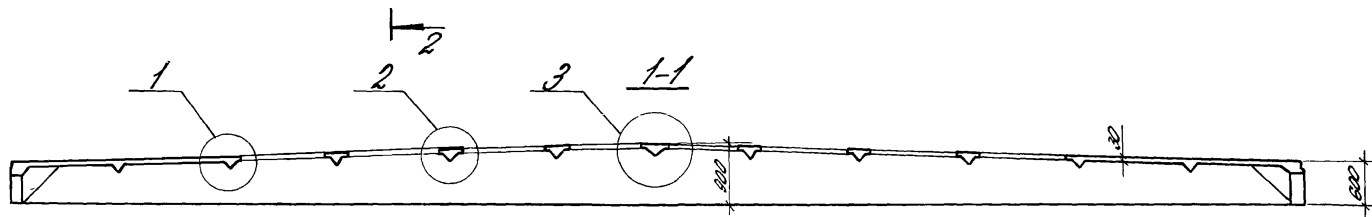
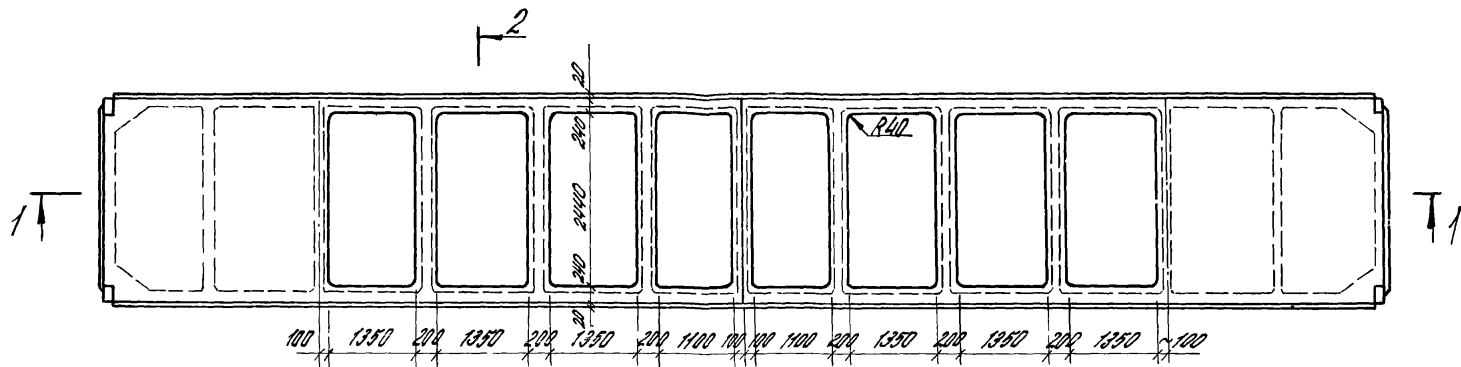
Изд. и завод. чертежи и детали

1405-13-1-5005

20156 02 53

Сумма А3

Лист
2



1. Остальное - см. 1.465.1-13.1-0014
2. Таблица исполнений на листе 2.

				1.465.1-13.1-0014		
				Плита ПЛ.		
				Габаритный чертеж		
				Студия МАСАР		
				Масар		
				Р		
				Лист 1		
				Листов 2		
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОИНИПРОЕКТ		

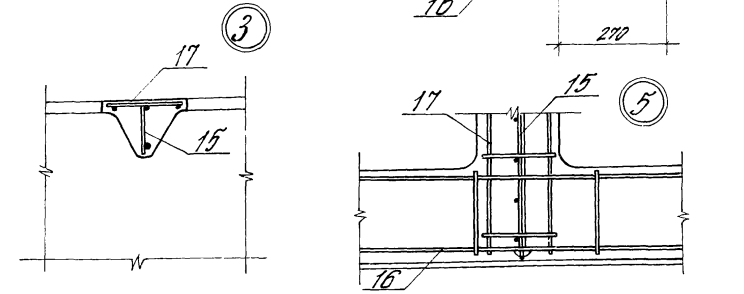
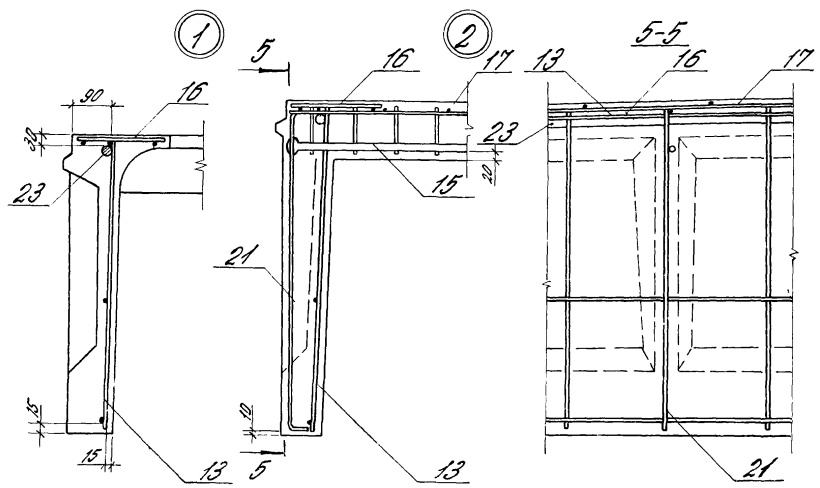
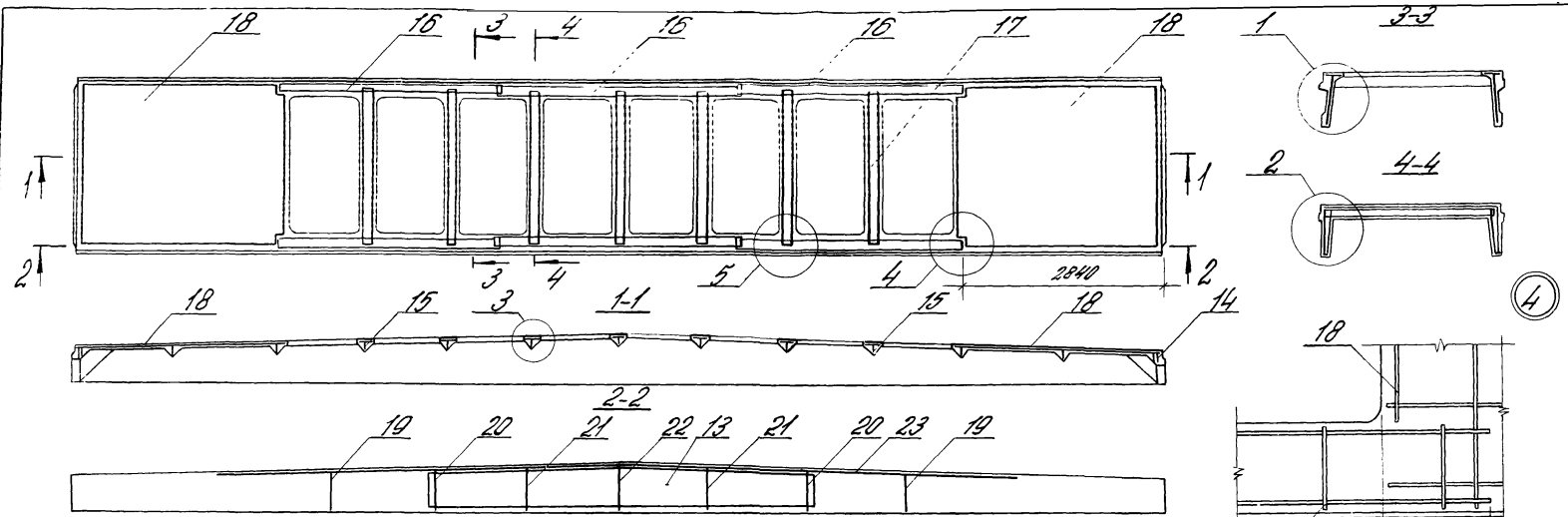
Обозначение	Марка	Масса, г	Обозначение	Марка	Масса, г		
1.465.1-13.1-60-00.11	1ПН18-1АЦТ	8,8	1.465.1-13.1-60-00.31	1ПН18-1АЦТ	8,8		
-02.12	1ПН18-2АЦТ			1ПН18-1АЦТ-Н			
-03.13	1ПН18-3АЦТ			1ПН18-1АЦТ-П			
-05.14	1ПН18-4АЦТ			1ПН18-2АЦТ			
1.465.1-13.1-60-00.21	1ПН18-1АЦТ		1ПН18-2АЦТ-Н				
	1ПН18-1АЦТ-Н		1ПН18-2АЦТ-П				
	1ПН18-1АЦТ-П		1.465.1-13.1-60-02.33	1ПН18-3АЦТ			
1.465.1-13.1-60-02.22	1ПН18-2АЦТ			1ПН18-3АЦТ-Н			
	1ПН18-2АЦТ-Н			1ПН18-3АЦТ-П			
	1ПН18-2АЦТ-П		1.465.1-13.1-60-05.34	1ПН18-4АЦТ			
1.465.1-13.1-60-02.23	1ПН18-3АЦТ			1ПН18-4АЦТ-Н			
	1ПН18-3АЦТ-Н			1ПН18-4АЦТ-П			
	1ПН18-3АЦТ-П		1.465.1-13.1-60-04.41	1ПН18-1К1Т			
1.465.1-13.1-60-05.24	1ПН18-4АЦТ			1.465.1-13.1-60-04.42		1ПН18-2К1Т	
	1ПН18-4АЦТ-Н					1.465.1-13.1-60-05.43	1ПН18-3К1Т
	1ПН18-4АЦТ-П						

ЗАДАЧА № 1
 20156-02

Формы Листы Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Приме- чание
<u>Документация</u>				
13	1.455.1-13.1-6005	Сборочный чертеж	2	
13	1.455.1-13.1-6014	Габаритный чертеж	2	
<u>Сборочные единицы</u>				
-	1.455.1-13.1-00	Плита П		
Дополнительный номер исполнения плиты П должен соответствовать дополнительному номеру исполнения плиты П.1				
14	1.455.1-13.2-0020	Каркас плоский КР2	2	
14	1.455.1-13.2-0040	Каркас плоский КР6	4	
14	1.455.1-13.2-0050	Каркас плоский КР7	11	
14	1.455.1-13.2-0110	Каркас плоский КР22	6	
14	1.455.1-13.2-0120	Каркас плоский КР23	7	
14	1.455.1-13.2-0300	Сетка С29	2	
<u>Детали</u>				
14	1.455.1-13.2-003-04	Стержень арматурный	4	СТ5
14	-05	Стержень арматурный	4	СТ6
14	-06	Стержень арматурный	4	СТ7
14	-07	Стержень арматурный	2	СТ8
1.455.1-13.1-60				
Иуч. отд. Бродский А.		Плиты П.1		Листов
Н. Кант. Сабранский А.		Р 1 2		2
П. Кант. Сабранский А.		Харьковский		
Шихович А.Иванов		ПромСтройНИИпроект		
Шихович Н.Иванов				

Лист 16 из 16. Подпись и дата

Формы Листы	Для исполнения с порядковым номером 1)	Обозначение	кол.	Приме- чание
<u>Переменные данные</u>				
<u>Детали</u>				
14	П03. 23 Стержень арматурный			
	-00; -01	1.455.1-13.1-002 -62	2	СТ79
	-02; -03; -04	-68	2	СТ85
	-05	-69	2	СТ85
<u>Материал</u>				
Бетон тяжелый				
	-00	M350	3,5	M3
	-01; -02	M400	3,5	M3
	-03	M450	3,5	M3
	-04; -05	M500	3,5	M3
1) основное исполнение, не имеющее порядкового номера, обозначена "00"				
1.455.1-13.1-60				Лист
				2



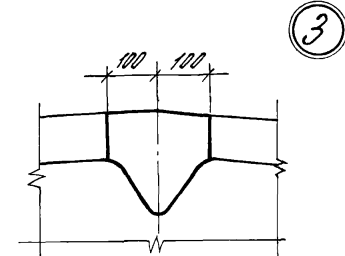
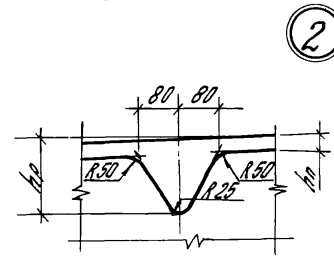
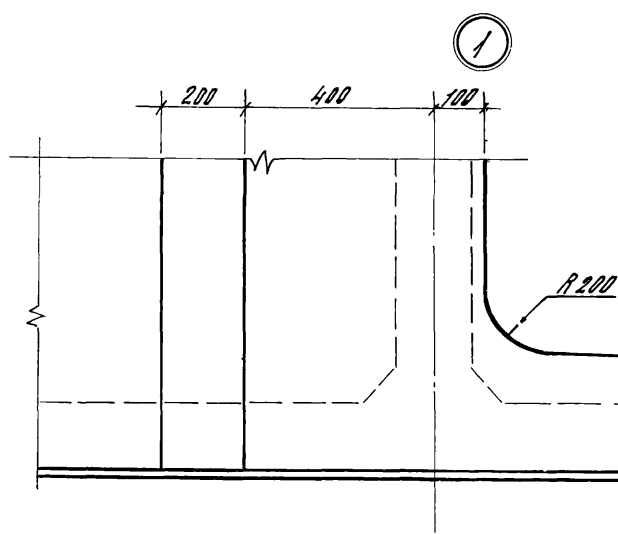
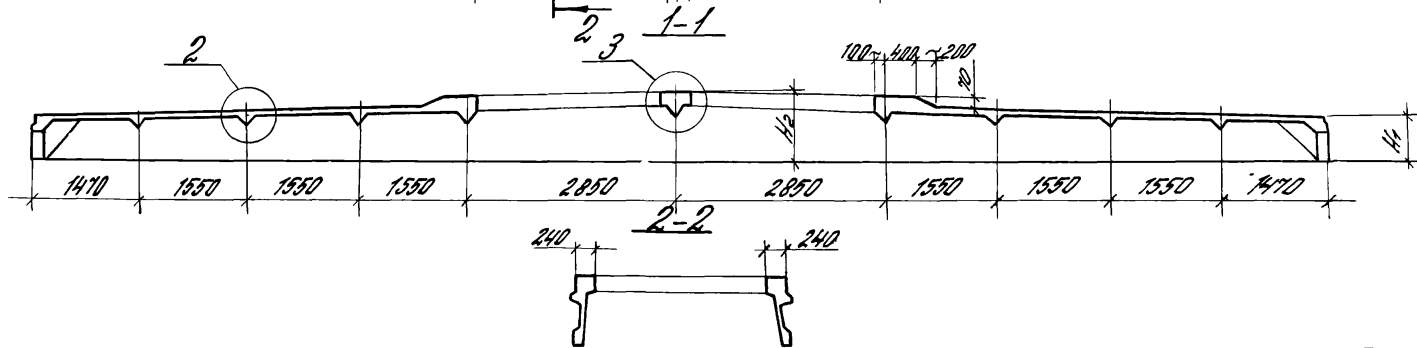
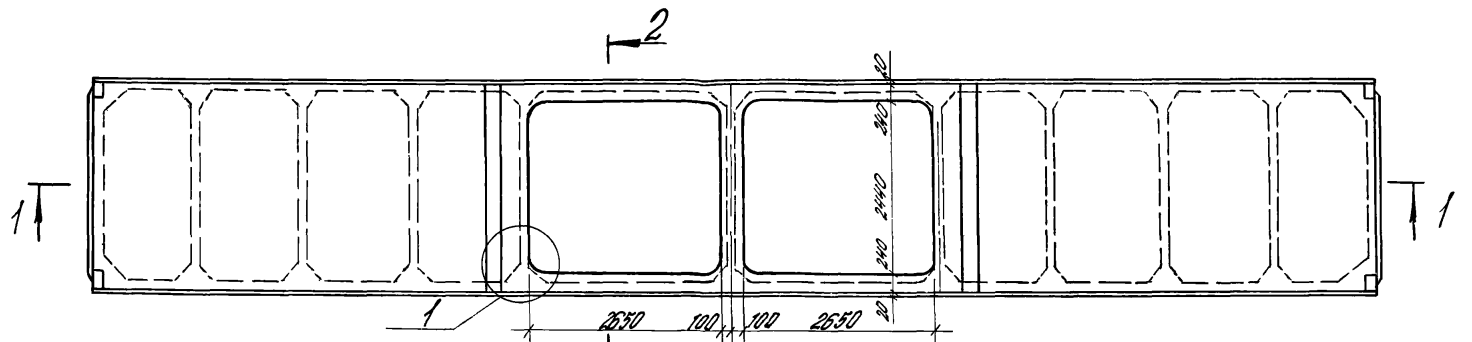
Стержень поз. 23 привязать к каркасу поз. 1, 2, 13

1465.1-13.1-60 СБ

		Плита ПЛ		Сталь Массов Массив	
		Сборочный чертеж		Лист Листов 1	
				ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ	

Остальное - см. 1. 465.1-13.1-60 СБ

Арх. и конст. Гайдарь В.И.



			1:465-1-13-1-7014		
			Плита ПС:		
			Габаритный чертеж		
Исполн.	Будакский	45	Стр.	Маска	Масштаб
Контр.	Соловьевский	20	Лист	1	Листов
Проект.	Соловьевский	20	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		
Инженер	Васильев	20			
Инженер	Николаев	20			

Обозначение	Марка	Размеры, мм				Марка	Обозначение	Марка	Размеры, мм				Марка
		H1	H2	h1	h2				H1	H2	h1	h2	
1405.1-13.1-70-02.11	1Пс18-1.9ИТ	600	900	150	30	10,8	1405.1-13.1-70-02.31	1Пс18-1.9ИсТ	600	900	150	30	10,8
1405.1-13.1-70-02.12	1Пс18-2.9ИТ						1Пс18-1.9ИсТ-Н						
-04.13	2Пс18-3.9ИТ						1Пс18-1.9ИсТ-П						
-03.14	1Пс18-4.9ИТ						1Пс18-2.9ИсТ-Н						
-05.14	2Пс18-5.9ИТ						1Пс18-2.9ИсТ-П						
-05.15	2Пс18-6.9ИТ	600	900	150	30	10,8	1405.1-13.1-70-02.32	1Пс18-2.9ИсТ	600	900	150	30	10,8
1405.1-13.1-70-02.31	1Пс18-1.9ИсТ						1Пс18-2.9ИсТ-Н						
	1Пс18-1.9ИсТ-Н						1Пс18-2.9ИсТ-П						
	1Пс18-1.9ИсТ-П						2Пс18-3.9ИсТ						
							2Пс18-3.9ИсТ-Н						
1405.1-13.1-70-02.22	1Пс18-2.9ИТ	600	900	150	30	10,8	1405.1-13.1-70-03.34	1Пс18-3.9ИсТ-Н	600	900	150	30	10,8
1405.1-13.1-70-01.22	1Пс18-2.9ИсТ-Н						1Пс18-4.9ИсТ						
	1Пс18-2.9ИсТ-П						1Пс18-4.9ИсТ-Н						
1405.1-13.1-70-04.23	2Пс18-3.9ИТ						1Пс18-4.9ИсТ-П						
1405.1-13.1-70-03.23	1Пс18-3.9ИсТ-Н						1Пс18-4.9ИсТ-П						
	1Пс18-3.9ИсТ-П	600	900	150	30	10,8	1405.1-13.1-70-05.34	2Пс18-5.9ИсТ	600	900	150	30	10,8
1405.1-13.1-70-03.24	1Пс18-4.9ИТ						2Пс18-5.9ИсТ-Н						
	1Пс18-4.9ИсТ-Н						2Пс18-5.9ИсТ-П						
	1Пс18-4.9ИсТ-П						2Пс18-5.9ИсТ-Н						
							2Пс18-5.9ИсТ-П						
1405.1-13.1-70-05.24	2Пс18-5.9ИТ	600	900	150	30	11,5	1405.1-13.1-70-05.35	2Пс18-6.9ИсТ	600	900	150	30	10,8
	2Пс18-5.9ИсТ-Н						2Пс18-6.9ИсТ-Н						
	2Пс18-5.9ИсТ-П						2Пс18-6.9ИсТ-П						
	2Пс18-6.9ИТ						1Пс18-1.9К7Т						
	2Пс18-6.9ИсТ-Н						1Пс18-2.9К7Т						
1405.1-13.1-70-05.25	2Пс18-6.9ИТ	600	900	150	30	11,5	1405.1-13.1-70-03.42	1Пс18-2.9К7Т	600	900	150	30	10,8
	2Пс18-6.9ИсТ-Н						1405.1-13.1-70-04.42	2Пс18-3.9К7Т					
	2Пс18-6.9ИсТ-П						1405.1-13.1-70-03.43	1Пс18-4.9К7Т					
							1405.1-13.1-70-05.43	2Пс18-5.9К7Т					
							1405.1-13.1-70-05.44	2Пс18-6.9К7Т					

ИЗД. 1. 2022. 10. 2022. 1. 2022.

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	<u>Документация</u>			
А3	1.405.1-13.1-7005	Оборачный чертеж		
А3	1.405.1-13.1-7014	Габаритный чертеж		
	<u>Оборачные единицы</u>			
	1.405.1-13.1-00	Плиты П		
	Дополнительный номер установки плиты П должен соответствовать дополнительному номеру исполнения плиты П0			
А4	13	1.405.1-13.2-0020	Каркас плоский КР4	2
А4	14	1.405.1-13.2-0040	Каркас плоский КР5	4
А4	15	1.405.1-13.2-0090	Каркас плоский КР17	2
А4	15	1.405.1-13.2-0350	Швеллер эмалированный М5	4
	<u>Цепляи</u>			
А4	17	1.405.1-13.2-003-04	Стержень арматурный	4 СТ5
А4	18	-06	Стержень арматурный	4 СТ7
А4	19	-09	Стержень арматурный	4 СТ10
А4	20	-10	Стержень арматурный	2 СТ11

1.405.1-13.1-70

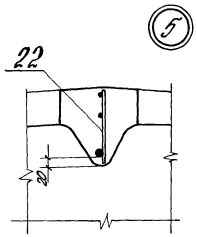
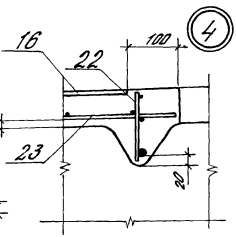
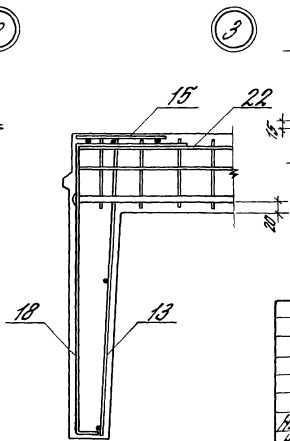
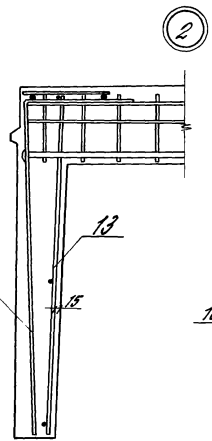
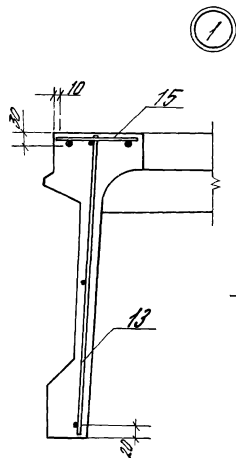
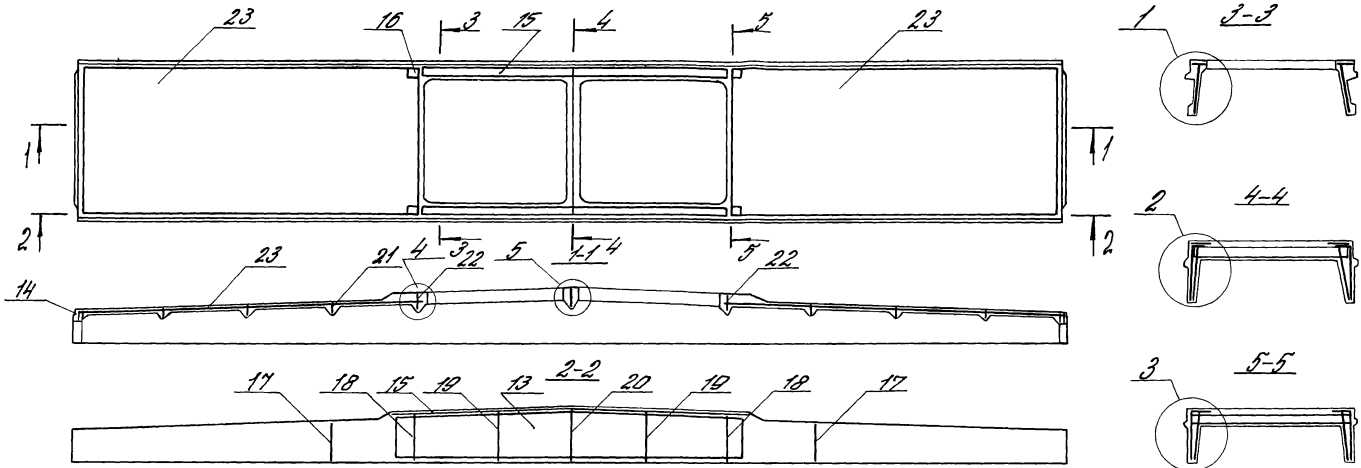
Нач. ГР. Оборачный 5
 И. Контр. Соборачный 10
 П. Контр. Соборачный 10
 Лицензия 10
 Подпись 10
 Подпись 10

Плиты П0

Страна Р
 Лист 1
 Листов 2
 Харьковский
 проектно-институт

Лист 1 из 2

Код	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
	<u>Для исполнения с порядковым номером 1)</u>			
	<u>Переменные данные</u>			
	<u>Оборачные единицы</u>			
А4	П03.21 Каркас плоский КР7-КР10			
	-00	1.405.1-13.2-0050	6	КР7
	-01		6	КР8
	-02;-03	1.405.1-13.2-0060	6	КР9
	-04;-05		6	КР10
А4	П03.22 Каркас плоский КР18-КР21			
	-00	1.405.1-13.2-0100	3	КР18
	-01		3	КР19
	-02;-03		3	КР20
	-04;-05		3	КР21
А4	П03.23 Сетка С30-С32			
	-00	1.405.1-13.2-0310	2	С30
	-01		2	С31
	-02;-03;-04;-05		2	С32
	<u>Материал</u>			
	-00;-01;-02	Бетон марки М400	4,3	М ³
	-03	М500	4,3	М ³
	-04	М500	4,5	М ³
	-05	М200	4,8	М ³
	1) Основная установка не имеющая порядкового номера, обозначена "00"			
	1.405.1-13.1-70			



		1465.1-13.1-70.05		Страна	Месяц	Масштаб
		Плита ПС.		Р		
		Сборочный чертеж		Лист	Листов	1
				Издательский		
				ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

Нач. отд. Бродский
 Исполн. Сидоровский
 Д. Сидоровский
 Инженер Сидоровский
 Инженер Сидоровский

Ведомость расхода стали на плиты ПТ, кг

Таблица 1

Марка плиты	Направляемая арматура класса										Узелки арматурные										Узелки закладные						Объем расход				
	А-IV					А-IV					А-III					Вр-I					Арматура класса		Прокат марки		Углов	Углов					
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5727-80					А-I		А-III								
	Ф18	Ф18	Ф20	Углов	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Углов	Ф6	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Углов	Ф3	Ф4	Ф5	Углов	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 8013-82	ГОСТ 10376							
1ПГ18-18В	113,5	-	-	113,5						113,5			-	44,3	-	70,2		44,7	48,0	103,5	173,7						377,1				
1ПГ18-28В	-	144,0	-	144,0						144,0			-	44,3	-	70,2		44,7	48,0	103,5	173,7						347,5				
1ПГ18-38В	-	-	178,4	178,4						178,4			-	44,3	-	70,2		53,0	48,0	111,8	182,0						330,2				
1ПГ18-48В													-	44,3	-	70,2		44,7	48,0	103,5	173,7						430,7				
1ПГ18-58В	227,2	-	-	227,2						227,2			-	44,3	-	70,2		53,0	48,0	111,8	182,0						439,0				
1ПГ18-68В													-	2,8	54,9	83,5		19,8	87,3	117,9	201,5						458,5				
1ПГ18-78В													28,4	44,3	-	98,5		19,8	100,4	131,0	229,5						488,8				
1ПГ18-88В													-	44,3	-	70,2		53,0	48,0	111,8	182,0						499,8				
1ПГ18-98В	-	288,0	-	288,0						288,0			-	2,8	54,9	83,5		19,8	87,3	117,9	201,5						618,3				
1ПГ18-108В													28,4	44,3	-	98,5		19,8	100,4	131,0	229,5						597,4				
2ПГ18-118В	-	-	355,8	355,8						355,8			28,4	44,3	-	98,5		19,8	87,3	117,9	201,5						603,1				
2ПГ18-128В													-	82,8	-	108,7		19,8	100,4	131,0	229,5						626,3				
1ПГ18-18IV					144,0	-	-	-	144,0	144,0	3,9	22,0	-	44,3	-	70,2		10,8	44,7	48,0	103,5	173,7	11,3	11,3	3,7	3,7	6,5	8,3	14,8	28,8	347,5
1ПГ18-28IV					-	178,4	-	-	178,4	178,4			-	44,3	-	70,2		44,7	48,0	103,5	173,7									381,8	
1ПГ18-38IV							216,0		216,0	216,0			-	44,3	-	70,2		53,0	48,0	111,8	182,0									427,8	
1ПГ18-48IV													-	44,3	-	70,2		44,7	48,0	103,5	173,7									418,5	
1ПГ18-58IV								278,8	278,8	278,8			-	44,3	-	70,2		44,7	48,0	103,5	173,7									482,3	
1ПГ18-68IV													-	2,8	54,9	83,5		19,8	87,3	117,9	201,5									490,5	
1ПГ18-78IV													28,4	44,3	-	98,5		19,8	100,4	131,0	229,5									510,1	
1ПГ18-88IV													-	44,3	-	70,2		53,0	48,0	111,8	182,0									538,2	
1ПГ18-98IV													-	2,8	54,9	83,5		19,8	87,3	117,9	201,5									581,8	
1ПГ18-108IV								350,0	350,0	350,0			28,4	44,3	-	98,5		19,8	100,4	131,0	229,5									681,3	
2ПГ18-118IV													-	82,8	-	108,7		19,8	100,4	131,0	229,5									809,4	
2ПГ18-128IV													-	82,8	-	108,7		19,8	100,4	131,0	229,5									819,5	

Расход арматурной стали класса Вр-I в плитах типа ПТ, ПТФ и ПТФ с направляемой арматурой класса А-IV третьей марки по величине площади указан в таблице, числитель которой соответствует расходу стали в плитах для несжимаемой газобетонной арматуры, знаменатель - расходу стали в плитах для сжимаемых газобетонных арматур (марки плит с индексами "Н" или "Л")

1.455.1-13.1-00РС

Исполн. Резендикан	Инж. Резендикан	Инж. Резендикан	Инж. Резендикан
Инж. Резендикан	Инж. Резендикан	Инж. Резендикан	Инж. Резендикан
Инж. Резендикан	Инж. Резендикан	Инж. Резендикан	Инж. Резендикан
Инж. Резендикан	Инж. Резендикан	Инж. Резендикан	Инж. Резендикан

Ведомость расхода стали

Листов	Лист	Листов
Р	1	28

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Узелки арматурные Арматура класса										Узелки земляные Арматура класса Прокат марки								Общий расход
	А-IIIb			К-7 ГОСТ 13840-68			А-II ГОСТ 5781-82					Bp-I ГОСТ 727-80					А-I		А-III		Ст 3сп 2		Итого	Всего	
	Ø25	Ø28	Ø32	Устро	Ø15	Устро	Ø6	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Устро	Ø3	Ø4	Ø5	Устро	Ø22	Устро	Ø10	Устро	Ø20	Ø25			
1ПГ18-1АIIIб	-	1750	-	1750																					
1ПГ18-2АIIIб	-	-	2280	2290																					378.5
1ПГ18-3АIIIб	278.8	-	-	278.8																					432.5
1ПГ18-4АIIIб																									490.6
1ПГ18-5АIIIб																									553.5
1ПГ18-6АIIIб	-	3500	-	3500																					564.8
1ПГ18-7АIIIб																									581.3
1ПГ18-8АIIIб																									603.4
1ПГ18-9АIIIб	-	-	458.0	458.0																					559.6
1ПГ18-10АIIIб																									689.3
2ПГ18-11АIIIб																									717.4
1ПГ18-1К7					80.4	80.4	80.4	3.9	220					10.8											727.5
1ПГ18-2К7																									283.9
1ПГ18-3К7					120.6	120.6	120.6																		324.1
1ПГ18-4К7																									351.9
1ПГ18-5К7																									364.3
1ПГ18-6К7					160.8	160.8	160.8																		372.6
1ПГ18-7К7																									392.1
1ПГ18-8К7																									420.2
1ПГ18-9К7																									412.8
1ПГ18-10К7					201.0	201.0	201.0																		432.3
2ПГ18-11К7																									460.4
																									470.5

Лист № 10 из 12. Проверено и дано

1-455-1-18.1-0000

Ведомость расхода стали на плиты 7Р с двумя проемами размером 1,7х1,4 м, кг Таб. № 2

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса											Уловля арматурные Арматура класса														Уловля закладные										Итого расхода
	А-Г					Р-IV						А-II							ВР-Г							Арматура класса			Прокат марки							
	ГОСТ 5781-82											ГОСТ 5781-82							ГОСТ 5727-80							ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-75							
	Ф18	Ф18	Ф20	Углов	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	Углов	Вес	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф15	Ф18	Углов	Ф3	Ф4	Ф5	Углов	Вес	Ф22	Углов	Ф10	Углов	Л80П	Л80П	Л80П	Л80П					
17Ф18-1АУ-2	113,6	-	-	113,6						113,6				44,3	-	-	75,1		44,0	48,0	101,5	176,6														
17Ф18-2АУ-2	-	144,0	-	144,0						144,0				44,3	-	-	75,1		44,0	48,0	101,5	176,6														
17Ф18-3АУ-2	-	-	177,6	177,6						177,6				44,3	-	-	75,1		51,0	48,0	108,5	183,6														
17Ф18-4АУ-2														44,3	-	24,4	99,5		35,9	59,4	104,8	204,3														
17Ф18-5АУ-2	227,2	-	-	227,2						227,2				44,3	-	24,4	99,5		42,9	59,4	111,8	211,3														
17Ф18-6АУ-2														2,8	54,9	24,4	112,9		14,9	92,4	116,8	229,7														
17Ф18-7АУ-2													28,4	44,3	-	24,4	127,9		14,9	103,4	127,8	255,7														
17Ф18-8АУ-2														44,3	-	24,4	99,5		42,9	59,4	111,8	211,3														
17Ф18-9АУ-2	-	288,0	-	288,0						288,0				2,8	54,9	24,4	112,9		14,9	92,4	116,8	229,7														
17Ф18-10АУ-2														28,4	44,3	-	24,4	127,9		14,9	103,4	127,8	255,7													
17Ф18-11АУ-2											3,9	28,9							9,5	44,0	48,0	101,5	176,6	11,3	11,3	4,7	4,7	5,5	8,3	3,8	18,6	34,5				
17Ф18-12АУ-2					144,0	-	-	-	144,0	144,0				44,3	-	-	75,1		44,0	48,0	101,5	176,6														
17Ф18-13АУ-2					-	178,4	-	-	178,4	178,4				44,3	-	-	75,1		44,0	48,0	101,5	176,6														
17Ф18-14АУ-2					-	-	216,0	-	216,0	216,0				44,3	-	-	75,1		44,0	48,0	101,5	176,6														
17Ф18-15АУ-2														44,3	-	24,4	99,5		35,9	59,4	104,8	204,3														
17Ф18-16АУ-2								278,8	-	278,8	278,8				44,3	-	24,4	99,5		42,9	59,4	111,8	211,3													
17Ф18-17АУ-2														2,8	54,9	24,4	112,9		14,9	92,4	116,8	229,7														
17Ф18-18АУ-2													28,4	44,3	-	24,4	127,9		14,9	103,4	127,8	255,7														
17Ф18-19АУ-2														44,3	-	24,4	99,5		42,9	59,4	111,8	211,3														
17Ф18-20АУ-2									350,0	350,0	350,0				2,8	54,9	24,4	112,9		14,9	92,4	116,8	229,7													
17Ф18-10АУ-2														28,4	44,3	-	24,4	127,9		14,9	103,4	127,8	255,7													

Продолжение табл. 2.

Марка и вид	Напрягаемая арматура класса						Цилиндрическая арматура												Цилиндрическая арматура						Общий расход									
	А-III		К-7		ГОСТ 5781-82		Арматура класса												Арматура класса		Прокат марки													
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-75													
	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82												ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-75													
	Ø25	Ø28	Ø32	Ø40	Ø15	Ø20	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Ø20	Ø3	Ø4	Ø5	Ø6	Ø22	Ø28	Ø10	Ø12	Ø14		Ø16		Ø18	Ø20							
17Ф18-19П8-2	-	-	2290	2290	-	2290	-	-	44,3	-	-	75,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	440,2
17Ф18-2А118-2	2768	-	-	2768	-	2768	-	-	44,3	-	-	75,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	497,0	
17Ф18-3А118-2	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	-	244	99,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	588,9	
17Ф18-4А118-2	-	3500	-	3500	-	3500	-	-	44,3	-	244	99,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	588,9	
17Ф18-5А118-2	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	-	244	99,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	588,9	
17Ф18-6А118-2	-	-	4500	4500	-	4500	-	-	44,3	-	244	99,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	588,9	
17Ф18-7П178-2	-	-	-	-	-	-	-	-	2,8	54,9	244	112,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	614,3	
17Ф18-8П178-2	-	-	-	-	-	-	-	-	2,8	54,9	244	112,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	709,9	
17Ф18-12Т-2	-	-	-	-	804	804	804	3,9	28,9	284	44,3	-	244	127,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	722,3	
17Ф18-2К7-2	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	-	-	75,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	748,3	
17Ф18-3К7-2	-	-	-	-	1206	1206	1206	-	44,3	-	-	75,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2916	
17Ф18-4К7-2	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	-	-	75,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	331,8	
17Ф18-5К7-2	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	-	244	99,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	338,8	
17Ф18-6К7-2	-	-	-	-	1628	1628	1628	-	44,3	-	244	99,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	399,7	
17Ф18-7К7-2	-	-	-	-	-	-	-	-	2,8	54,9	244	112,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	406,7	
17Ф18-8К7-2	-	-	-	-	-	-	-	-	284	44,3	-	244	127,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	465,1	
17Ф18-9К7-2	-	-	-	-	2010	2010	2010	-	44,3	-	244	99,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	451,1	
17Ф18-10К7-2	-	-	-	-	-	-	-	-	2,8	54,9	244	112,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	446,9	
	-	-	-	-	-	-	-	-	284	44,3	-	244	127,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	465,3	
	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	491,3	

СНБ 17Ф18-10К7-2

Ведомость расхода стали на плиты ПФ с четырьмя проемами размером 1,7х1,4 м. Кг

Таблица 3

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Уделья арматурные										Уделья закладные										Общий расход										
	А-III					А-IV					А-III					В0-I					Арматура класса					Прокат марки															
	П0СТ5781-82										П0СТ5781-82										П0СТ5781-82											В0-I					В0-II				
	Ф18	Ф18	Ф20	У100	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	У100	Ф8	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	Ф18	У100	Ф3	Ф4	Ф5	У100	Ф22	У100	Ф10	У100	Ф10	Ф12	У100	Ф22	Ф25		Ф28	У100								
1ПФ18-1АУ-3	1135	-	-	1135	-	-	-	-	-	1135	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	43,4	48,0	99,5	179,5	-	-	-	-	-	-	-	-	382,3								
1ПФ18-2АУ-3	-	1440	-	1440	-	-	-	-	-	1440	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	48,0	99,5	179,5	-	-	-	-	-	-	-	-	382,7								
1ПФ18-3АУ-3	-	-	1775	1775	-	-	-	-	-	1775	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	48,0	102,2	189,2	-	-	-	-	-	-	-	-	402,0								
1ПФ18-4АУ-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	48,0	102,2	189,2	-	-	-	-	-	-	-	-	472,5								
1ПФ18-5АУ-3	2272	-	-	2272	-	-	-	-	-	2272	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	24,4	104,4	40,9	59,4	108,4	212,8	-	-	-	-	-	478,2								
1ПФ18-6АУ-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,8	54,9	24,4	117,8	18,1	85,1	112,3	230,1	-	-	-	-	-	495,5							
1ПФ18-7АУ-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28,4	44,3	-	24,4	132,8	18,1	95,0	121,2	254,0	-	-	-	-	-	520,4						
1ПФ18-8АУ-3	-	2880	-	2880	-	-	-	-	-	2880	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	24,4	104,4	40,9	59,4	108,4	212,8	-	-	-	-	-	540,0								
1ПФ18-10АУ-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,8	54,9	24,4	117,8	18,1	85,1	112,3	230,1	-	-	-	-	-	557,3							
1ПФ18-11АУ-3	-	-	-	-	1440	-	-	-	1440	1440	1440	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28,4	44,3	-	24,4	132,8	18,1	95,0	121,2	254,0	11,3	11,3	5,6	5,6	8,5	8,5	7,5	22,3	33,2	581,8		
1ПФ18-2А1У-3	-	-	-	-	-	1784	-	-	1784	1784	1784	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	48,0	99,5	179,5	43,4	48,0	99,5	179,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	362,7			
1ПФ18-3А1У-3	-	-	-	-	-	-	2160	-	2160	2160	2160	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	48,0	99,5	179,5	43,4	48,0	99,5	179,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	397,1			
1ПФ18-4А1У-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	48,0	102,2	189,2	43,4	48,0	102,2	189,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	428,7			
1ПФ18-5А1У-3	-	-	-	-	-	-	-	2788	2788	2788	2788	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	24,4	104,4	35,2	59,4	102,2	207,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	529,1				
1ПФ18-6А1У-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,8	54,9	24,4	117,8	40,9	59,4	108,4	212,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	530,8			
1ПФ18-7А1У-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28,4	44,3	-	24,4	132,8	18,1	95,0	121,2	254,0	-	-	-	-	-	-	-	-	548,1			
1ПФ18-8А1У-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	44,3	24,4	104,4	40,9	59,4	108,4	212,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	572,0				
1ПФ18-9А1У-3	-	-	-	-	-	-	-	3500	3500	3500	3500	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,8	54,9	24,4	117,8	18,1	85,1	112,3	230,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	602,0			
1ПФ18-10А1У-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28,4	44,3	-	24,4	132,8	18,1	95,0	121,2	254,0	-	-	-	-	-	-	-	-	612,3			
																																					643,8				

1.185.1-13.1-00.00

Ведомость расхода стали на плиты 17Ф с одним правым размером 27х26м, кг

Таблица 4

Марка плиты	Напряженная арматура класса										Увелия арматурные										Увелия закладные										Объем расход					
	А-IV					А-III					Арматура класса					Прокат марки																				
	100Т57В1-В2										А-III					ВР-I					А-I					А-III						ВСт.3кп.2				
	Ф18	Ф18	Ф20	У1000	Ф18	Ф20	Ф22	Ф25	Ф28	У1000	Ф5	Ф10	Ф12	Ф14	Ф16	У1000	Ф3	Ф4	Ф5	У1000	Ф22	У1000	Ф10	У1000	Ф14	У1000	Ф16	У1000								
17Ф18-18В-4	1135	-	-	1135						1135																		348,0								
17Ф18-21В-4	-	144,0	-	144,0						144,0																		378,4								
17Ф18-32В-4	-	-	178,4	178,4						178,4																		419,8								
17Ф18-42В-4	-	-	-	-						-	40,5	14,2	102,2						42,5	47,2	100,0	202,2							451,5							
17Ф18-52В-4	227,2	-	-	227,2						227,2									40,5	14,2	102,2	42,5	47,2	100,0	202,2					468,5						
17Ф18-72В-4	-	-	-	-						-	2,8	54,1	114,4					21,4	80,7	112,3	226,7									480,1						
17Ф18-82В-4	-	288,0	-	288,0						288,0	25,8	40,5	14,2	128,0				21,4	91,8	123,4	251,4									510,8						
17Ф18-92В-4	-	-	-	-						-	40,5	14,2	102,2					42,5	47,2	107,0	208,2									524,4						
17Ф18-102В-4	-	-	-	-						-	2,8	54,1	114,4					21,4	80,7	112,3	226,7									548,9						
17Ф18-122В-4	-	-	-	-	144,0	-	-	-	144,0	144,0	25,8	40,5	14,2	128,0				21,4	91,8	123,4	251,4									571,5						
17Ф18-222В-4	-	-	-	-	-	178,4	-	-	178,4	178,4	-	40,5	14,2	102,2				42,5	47,2	100,0	202,2	11,3	11,3	4,2	4,2	6,5	8,3	1,9	16,7	32,2	378,4					
17Ф18-322В-4	-	-	-	-	-	-	216,0	-	216,0	216,0	-	40,5	14,2	102,2				42,5	47,2	100,0	202,2									412,8						
17Ф18-422В-4	-	-	-	-	-	-	-	216,0	216,0	216,0	-	40,5	14,2	102,2				42,5	47,2	100,0	202,2									427,0						
17Ф18-522В-4	-	-	-	-	-	-	-	-	278,8	278,8	-	40,5	14,2	102,2				42,5	47,2	100,0	202,2									452,2						
17Ф18-622В-4	-	-	-	-	-	-	-	-	278,8	278,8	-	40,5	14,2	102,2				42,5	47,2	100,0	202,2									473,2						
17Ф18-722В-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,8	54,1	114,4				21,4	80,7	112,3	226,7									520,2							
17Ф18-822В-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,8	40,5	14,2	128,0				21,4	91,8	123,4	251,4									537,7							
17Ф18-922В-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40,5	14,2	102,2				42,5	47,2	107,0	208,2									562,4							
17Ф18-1022В-4	-	-	-	-	-	-	-	-	350,0	350,0	350,0	-	2,8	54,1	114,4			21,4	80,7	112,3	226,7									591,4						
17Ф18-1222В-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	25,8	40,5	14,2	128,0				21,4	91,8	123,4	251,4									608,9							
											25,8	40,5	14,2	128,0				21,4	91,8	123,4	251,4									638,5						

1.465.1-13.1-00.00

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Удельная арматурность												Удельная закладные										Общий расход
	А-III				К-7		Арматура класса						Арматура класса						Прочная марка										
					1384/58		А-III						БВ-Т						А-III										
					1384/58		ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5787-80						ГОСТ 5781-82										
	Ø25	Ø28	Ø32	Упоко	Ø15	Упоко	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Упоко	Ø3	Ø4	Ø5	Упоко	Ø22	Упоко	Ø10	Упоко	180Т	180Т-15	180Т-25	Упоко	Упоко				
17Ф18-1АIII-4	-	1750	-	1750				-	40,5	14,2	102,2		42,6	47,2	100,0	20,2										402,4			
17Ф18-2АIII-4	-	-	2280	2280				-	40,5	14,2	102,2		42,6	47,2	100,0	20,2										402,4			
17Ф18-3АIII-4	2788	-	-	2788				-	40,5	14,2	102,2		42,6	47,2	107,0	20,2										402,4			
17Ф18-4АIII-4								-	40,5	14,2	102,2		42,6	47,2	100,0	20,2										520,2			
17Ф18-5АIII-4	-	3500	-	3500				-	40,5	14,2	102,2		42,6	47,2	107,0	20,2										584,4			
17Ф18-7АIII-4								-	2,8	54,1	114,4		21,4	80,7	112,3	228,7										594,4			
17Ф18-8АIII-4								25,8	40,5	14,2	128,0		21,4	91,8	123,4	251,4										608,9			
17Ф18-9АIII-4	-	-	4580	4580				-	40,5	14,2	102,2		42,6	47,2	107,0	20,2										633,6			
17Ф18-10АIII-4								-	2,8	54,1	114,4		21,4	80,7	112,3	228,7										639,4			
17Ф18-1К7-4								25,8	40,5	14,2	128,0		21,4	80,7	112,3	228,7										715,9			
17Ф18-2К7-4								-	40,5	14,2	102,2		42,6	47,2	100,0	20,2										741,6			
17Ф18-3К7-4								-	40,5	14,2	102,2		42,6	47,2	100,0	20,2										344,8			
17Ф18-4К7-4								-	2,8	54,1	114,4		21,4	80,7	112,3	228,7										353,0			
17Ф18-5К7-4								-	40,5	14,2	102,2		42,6	47,2	100,0	20,2										379,5			
17Ф18-6К7-4								-	40,5	14,2	102,2		42,6	47,2	107,0	20,2										395,2			
17Ф18-7К7-4								-	2,8	54,1	114,4		21,4	80,7	112,3	228,7										402,2			
17Ф18-8К7-4								25,8	40,5	14,2	128,0		21,4	91,8	123,4	251,4										419,7			
17Ф18-9К7-4								-	40,5	14,2	102,2		42,6	47,2	107,0	20,2										444,4			
17Ф18-10К7-4								-	2,8	54,1	114,4		21,4	80,7	112,3	228,7										442,4			
								25,8	40,5	14,2	128,0		21,4	91,8	123,4	251,4										452,8			
																											484,6		

Лист 5 из 5

1.45.5.1-13.1-001Р

20156-02 6.0

Вероятность разрушения бетона на плиты ТФ с двумя продольными размерами 2,7x2,5 м, кг

Таблица 5

Марка плиты	Напряженная арматура класса										Ущербля арматурные								Ущербля бетонные						Плечи оголов			
	А-У				А-И						А-И				А-I				А-II		Вот. кл. 2		Вот. кл. 1	Вот. кл. 3		Вот. кл. 4		
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82				ГОСТ 1627-80				ГОСТ 5781-82		ГОСТ 1018-76							
	φ16	φ18	φ20	Ущерб	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Ущерб	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Ущерб	φ3	φ4	φ5	Ущерб	φ22	Ущерб	φ10	Ущерб		Вот. кл. 1	Вот. кл. 2	
17Ф18-1Р1-5	113,6	-	-	113,6	-	-	-	-	113,6	-	-	-	36,8	28,4	1344	-	40,5	46,4	96,5	230,9	-	-	-	-	-	-	-	-
17Ф18-2Р1-5	-	144,0	-	144,0	-	-	-	-	144,0	-	-	-	36,8	28,4	1344	-	40,5	46,4	96,5	230,9	-	-	-	-	-	-	-	379,1
17Ф18-3Р1-5	-	-	178,4	178,4	-	-	-	-	178,4	-	-	-	36,8	28,4	1344	-	40,5	46,4	102,3	236,7	-	-	-	-	-	-	-	408,5
17Ф18-4Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36,8	28,4	1344	-	40,5	46,4	96,5	230,9	-	-	-	-	-	-	-	449,7
17Ф18-5Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28,8	28,4	1344	-	40,5	46,4	102,3	236,7	-	-	-	-	-	-	-	492,7
17Ф18-6Р1-5	227,2	-	-	227,2	-	-	-	-	227,2	-	-	-	2,8	73,3	1453	-	23,1	74,0	106,7	232,0	-	-	-	-	-	-	-	498,5
17Ф18-7Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,2	36,8	28,4	157,6	-	23,1	83,2	116,9	273,5	-	-	-	-	-	-	513,8
17Ф18-8Р1-5	-	208,0	-	208,0	-	-	-	-	208,0	-	-	-	35,8	28,4	1344	-	40,5	46,4	102,3	236,7	-	-	-	-	-	-	-	525,3
17Ф18-9Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,8	73,3	1453	-	23,1	74,0	106,7	232,0	-	-	-	-	-	-	-	552,3
17Ф18-10Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,2	36,8	28,4	157,6	-	23,1	83,2	116,9	273,5	-	-	-	-	-	-	574,6
17Ф18-11Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36,8	28,4	1344	9,5	40,5	46,4	96,5	230,9	11,3	11,3	4,7	4,7	6,5	6,3	3,8	596,1
17Ф18-12Р1-5	-	-	-	-	144,0	-	-	-	144,0	3,8	634	-	36,8	28,4	1344	-	40,5	46,4	96,5	230,9	-	-	-	-	-	-	-	408,5
17Ф18-13Р1-5	-	-	-	-	-	178,4	-	-	178,4	-	-	-	36,8	28,4	1344	-	40,5	46,4	96,5	230,9	-	-	-	-	-	-	-	444,9
17Ф18-14Р1-5	-	-	-	-	-	-	216,0	-	216,0	-	-	-	36,8	28,4	1344	-	40,5	46,4	102,3	236,7	-	-	-	-	-	-	-	487,3
17Ф18-15Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	216,0	216,0	-	-	-	36,8	28,4	1344	-	40,5	46,4	96,5	230,9	-	-	-	-	-	-	-	481,5
17Ф18-16Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36,8	28,4	1344	-	40,5	46,4	96,5	230,9	-	-	-	-	-	-	-	504,3
17Ф18-17Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	278,8	-	278,8	278,8	-	36,8	28,4	1344	-	40,5	46,4	102,3	236,7	-	-	-	-	-	-	-	556,1
17Ф18-18Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2,8	73,3	1453	-	23,1	74,0	106,7	232,0	-	-	-	-	-	-	-	578,4
17Ф18-19Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,2	36,8	28,4	157,6	-	23,1	83,2	116,9	273,5	-	-	-	-	-	-	586,9
17Ф18-20Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36,8	28,4	1344	-	40,5	46,4	96,5	230,9	-	-	-	-	-	-	-	521,3
17Ф18-21Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	-	360,0	360,0	360,0	-	2,8	73,3	1453	-	23,1	74,0	106,7	232,0	-	-	-	-	-	-	-	636,6
17Ф18-10Р1-5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	23,2	36,8	28,4	157,6	-	23,1	83,2	116,9	273,5	-	-	-	-	-	-	636,1

1.488.1-13.1-00РС

Продолжение табл. 5

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Узлы арматурные												Узлы закладные										Общий расход
	А-III б			К-7			Арматура класса						Арматура класса						Прокат марки										
	ГОСТ 13840-68			ГОСТ 5781-82			А-III			Б0-2			А-I			А-III			Вст. 3-й п										
	Ø25	Ø28	Ø32	Упог	Ø15	Упог	Ø6	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Упог	Ø3	Ø4	Ø5	Упог	Ø25	Упог	Ø10	Упог	Упог	Ø20	Ø12	Ø10	Ø8				
17Ф18-1Р10б-5	-	175,0	-	175,0	-	175,0																					175,0		
17Ф18-2Р10б-5	-	-	229,0	229,0	-	229,0																					229,0		
17Ф18-3Р10б-5	278,8	-	-	-	-	-																					278,8		
17Ф18-4Р10б-5																													
17Ф18-5Р10б-5																													
17Ф18-6Р10б-5	-	350,0	-	350,0	-	350,0																					350,0		
17Ф18-7Р10б-5																													
17Ф18-8Р10б-5																													
17Ф18-9Р10б-5	-	-	458,0	458,0	-	458,0																					458,0		
17Ф18-10Р10б-5																													
17Ф18-1К7-5					804	804	804					3,8	83,4															804	
17Ф18-2К7-5					1205	1205	1205																					1205	
17Ф18-3К7-5																													
17Ф18-4К7-5																													
17Ф18-5К7-5																													
17Ф18-6К7-5					1808	1808	1808																					1808	
17Ф18-7К7-5																													
17Ф18-8К7-5																													
17Ф18-9К7-5					2010	2010	2010																					2010	
17Ф18-10К7-5																													

Лист 1 из 2

Ведомость расхода стали на плиты ЛВ с проемом $\phi 400$ мм в торцевой части плиты, кг

Таблица 5

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Цельная арматурная										Цельная закладные										Объем Полтава				
	A-III					B-IV					A-III					B-IV					А-III					Б-IV									
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 7827-80					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82									
	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 20$	Углов	Углов	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 25$	$\phi 28$	Углов	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 25$	Углов	$\phi 3$	$\phi 4$	$\phi 5$	Углов	$\phi 22$	Углов	$\phi 16$	Углов	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 25$	$\phi 28$		Углов			
17818-19I-4	113,6	-	-	113,6	-	-	-	-	-	-	113,6	-	-	-	-	102,8	-	-	-	-	44,7	48,7	104,2	207,0	-	-	-	-	-	-	354,4				
17818-22I-4	-	-	-	144,0	-	-	-	-	-	-	144,0	-	-	-	-	102,8	-	-	-	-	44,7	48,7	104,2	207,0	-	-	-	-	-	-	384,8				
17818-39I-4	-	-	-	178,4	178,4	-	-	-	-	-	178,4	-	-	-	-	102,8	-	-	-	-	53,0	48,7	112,5	215,3	-	-	-	-	-	-	429,5				
17818-49I-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	102,8	-	-	-	-	44,7	48,7	104,2	207,0	-	-	-	-	-	-	468,0				
17818-59I-4	227,2	-	-	-	227,2	-	-	-	-	-	227,2	-	-	-	-	102,8	-	-	-	-	53,0	48,7	112,5	215,3	-	-	-	-	-	-	476,3				
17818-79I-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	117,3	-	-	-	-	19,8	88,0	118,5	235,9	-	-	-	-	-	-	495,9					
17818-89I-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	131,5	-	-	-	-	19,8	101,1	131,7	263,2	-	-	-	-	-	-	524,2					
17818-99I-4	-	288,0	-	-	288,0	-	-	-	-	-	288,0	-	-	-	-	102,8	-	-	-	-	53,0	48,7	112,5	215,3	-	-	-	-	-	-	537,1				
17818-109I-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	117,3	-	-	-	-	19,8	88,0	118,5	235,9	-	-	-	-	-	-	557,7					
27818-119I-4	-	-	356,8	356,8	-	-	-	-	-	-	356,8	-	-	-	-	131,5	-	-	-	-	19,8	101,1	131,7	263,2	-	-	-	-	-	-	585,0				
27818-129I-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140,7	-	-	-	-	19,8	88,0	118,5	235,1	-	-	-	-	-	-	640,7					
17818-19II-4	-	-	-	-	144,0	-	-	-	-	144,0	144,0	-	-	-	-	102,8	-	-	-	-	108	44,7	48,7	104,2	207,0	11,3	11,3	5,3	5,3	6,5	8,3	2,4	17,2	33,8	653,0
17818-29II-4	-	-	-	-	178,4	-	-	-	-	178,4	178,4	-	-	-	-	102,8	-	-	-	-	44,7	48,7	104,2	207,0	-	-	-	-	-	-	384,8				
17818-39II-4	-	-	-	-	267,2	-	-	-	-	267,2	267,2	-	-	-	-	102,8	-	-	-	-	33,0	44,7	48,7	104,2	207,0	-	-	-	-	-	-	419,2			
17818-49II-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	102,8	-	-	-	-	44,7	48,7	104,2	207,0	-	-	-	-	-	-	456,8					
17818-59II-4	-	-	-	-	-	-	-	278,8	-	278,8	278,8	-	-	-	-	102,8	-	-	-	-	53,0	48,7	112,5	215,3	-	-	-	-	-	-	498,6				
17818-69II-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	117,3	-	-	-	-	19,8	88,0	118,5	235,9	-	-	-	-	-	-	527,9					
17818-79II-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	131,5	-	-	-	-	19,8	101,1	131,7	263,2	-	-	-	-	-	-	548,5					
17818-89II-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	102,8	-	-	-	-	53,0	48,7	112,5	215,3	-	-	-	-	-	-	575,8					
17818-99II-4	-	-	-	-	-	-	-	-	352,0	352,0	352,0	-	-	-	-	117,3	-	-	-	-	19,8	88,0	118,5	235,9	-	-	-	-	-	-	594,1				
17818-109II-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	131,5	-	-	-	-	19,8	101,1	131,7	263,2	-	-	-	-	-	-	619,7					
27818-119II-4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	140,7	-	-	-	-	19,8	101,1	131,7	272,4	-	-	-	-	-	-	647,0					
																																		656,2	

1.465.1-13.1-00.00

11

Продолжение табл. 6

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса				Цилиндрические арматурные											Цилиндрические закладные										Общий расход
	А-IIIв		К-7		Арматура класса А-III						Бр-I					Арматура класса А-I		Прокат марки								
					100Т5701-82			100Т78727-80			БС400		100Т5701-82		100Т10275		100Т10275		100Т10275							
	Ø25	Ø28	Ø32	Угнет	Ø15	Угнет	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Угнет	Ø3	Ø4	Ø5	Угнет	Ø22	Угнет	Ø10	Угнет	Ø8х17	63х17	10х5		
17818-1АIIIв-4	-	175,0	-	175,0																						
17818-2АIIIв-4	-	-	229,0	229,0																					415,8	
17818-3АIIIв-4	278,8	-	-	278,8																					469,8	
17818-4АIIIв-4																									529,9	
17818-5АIIIв-4	-	350,0	-	350,0																					592,8	
17818-6АIIIв-4																									539,1	
17818-7АIIIв-4																									612,7	
17818-8АIIIв-4																									847,0	
17818-9АIIIв-4	-	-	468,0	468,0																					707,1	
17818-10АIIIв-4																									727,7	
17818-1АIв-4																									753,0	
17818-2АIв-4					80,4	80,4	80,4																		784,2	
17818-3АIв-4																									821,2	
17818-4АIв-4					120,5	120,5	120,5																		361,4	
17818-5АIв-4																									390,3	
17818-6АIв-4																									401,5	
17818-7АIв-4					162,8	162,8	162,8																		408,9	
17818-8АIв-4																									430,5	
17818-9АIв-4																									457,8	
17818-10АIв-4					201,0	201,0	201,0																		460,1	
17818-1АIв-4																									470,7	
27818-1АIв-4																									498,0	
27818-2АIв-4																									507,2	

Лист № 20/20. Проверено и подписано

Ведомость расхода стали на плиты ЛВ с проемом $\phi 700$ мм в торцевой части плиты, кг Таблица 7

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Узелки арматурные										Узелки закладные						Общий расход						
	A-I					A-II					A-III					Bp-I					Арматура класса		Прокат марки										
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80							A-I		A-III		ВСтЗ.к.п.2	
	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 20$	Углов	Итого	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 25$	$\phi 28$	Углов	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 15$	$\phi 18$	Углов	$\phi 3$	$\phi 4$	$\phi 5$	Углов	A-I	A-III	ВСтЗ.к.п.2	Итого							
17В18-1АУ-7	113,6	-	-	113,6							113,6																						
17В18-2АУ-7	-	144,0	-	144,0							144,0																						
17В18-3АУ-7	-	-	178,4	178,4							178,4																						
17В18-4АУ-7																																	
17В18-5АУ-7	221,2	-	-	221,2							221,2																						
17В18-6АУ-7																																	
17В18-7АУ-7																																	
17В18-8АУ-7																																	
17В18-9АУ-7	-	288,0	-	288,0							288,0																						
17В18-10АУ-7																																	
27В18-11АУ-7	-	-	358,8	358,8							358,8																						
27В18-12АУ-7																																	
17В18-1АУ-7					144,0	-	-	-	-	144,0	144,0	3,9	19,1					10,8					11,3	11,3	5,3	5,3	6,5	8,3	2,4	17,2	33,8		
17В18-2АУ-7					-	178,4	-	-	-	178,4	178,4																						
17В18-3АУ-7					-	-	216,0	-	-	216,0	216,0																						
17В18-4АУ-7																																	
17В18-5АУ-7																																	
17В18-6АУ-7					-	-	-	278,8	-	278,8	278,8																						
17В18-7АУ-7																																	
17В18-8АУ-7																																	
17В18-9АУ-7																																	
17В18-10АУ-7					-	-	-	-	350,0	350,0	350,0																						
27В18-11АУ-7																																	

1.405.1-13.1-00.02

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Изделия арматурные										Изделия железобетонные						Объем расклад					
	А-III				К-7		Арматура класса										Арматура класса			Прочност марки								
	А-III		К-7		А-III					ВР-I					А-I			А-II										
	100Т5781-82		100Т5781-82		100Т5781-82					100Т5781-82					100Т5781-82			100Т5781-82										
	φ25	φ28	φ32	Угало	φ15	Угало	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Угало	φ3	φ4	φ5	Угало	φ22	Угало	φ10	Угало	φ10х7		φ10х8	φ10х6			
17В18-1АIII-7	-	175,0	-	175,0		175,0		32,5	40,5	9,6	-	105,7		44,7	48,7	104,2	200,9											
17В18-2АIII-7	-	-	229,0	229,0		229,0		32,5	40,5	9,6	-	105,7		44,7	48,7	104,2	200,9								418,7			
17В18-3АIII-7	278,8	-	-	278,8		278,8		32,5	40,5	9,6	-	105,7		53,0	48,7	112,5	218,2								472,7			
17В18-4АIII-7								32,5	40,5	9,6	-	105,7		44,7	48,7	104,2	200,9								530,8			
17В18-5АIII-7	-	35,00	-	35,00		35,00		32,5	40,5	9,6	-	105,7		53,0	48,7	112,5	218,2								593,7			
17В18-6АIII-7								32,5	2,8	59,5	-	117,9		19,8	88,0	118,5	236,5								602,8			
17В18-7АIII-7								58,4	40,5	9,6	-	131,5		19,8	101,1	131,7	263,2								620,3			
17В18-8АIII-7								32,5	40,5	9,6	-	105,7		53,0	48,7	112,5	218,2								647,0			
17В18-9АIII-7	-	-	458,0	458,0		458,0		32,5	2,8	59,5	-	117,9		19,8	88,0	118,5	236,5								719,0			
17В18-10АIII-7								58,4	40,5	9,6	-	131,5		19,8	101,1	131,7	263,2								728,3			
27В18-11АIII-7								32,5	75,5	9,6	-	140,7		19,8	101,1	131,7	272,4								755,0			
17В18-1К7-7				804	804	804	3,9	19,1	32,5	40,5	9,6	-	105,7		44,7	48,7	104,2	200,9	11,3	11,3	5,3	5,3	6,5	8,3	2,4	17,2	39,8	784,2
17В18-2К7-7								32,5	40,5	9,6	-	105,7		44,7	48,7	104,2	200,9									324,1		
17В18-3К7-7					120,5	120,5		32,5	40,5	9,6	-	105,7		44,7	48,7	104,2	200,9									364,3		
17В18-4К7-7								32,5	2,8	59,5	-	117,9		19,8	88,0	118,5	236,5									390,9		
17В18-5К7-7								32,5	40,5	9,6	-	105,7		44,7	48,7	104,2	200,9									404,5		
17В18-6К7-7					160,8	160,8		32,5	40,5	9,6	-	105,7		53,0	48,7	112,5	218,2									412,8		
17В18-7К7-7								32,5	2,8	59,5	-	117,9		19,8	88,0	118,5	236,5									431,1		
17В18-8К7-7								58,4	40,5	9,6	-	131,5		19,8	101,1	131,7	263,2									457,8		
17В18-9К7-7								32,5	40,5	9,6	-	105,7		53,0	48,7	112,5	218,2									453,0		
17В18-10К7-7					201,0	201,0		32,5	2,8	59,5	-	117,9		19,8	88,0	118,5	236,5									471,3		
27В18-11К7-7								58,4	40,5	9,6	-	131,5		19,8	101,1	131,7	263,2									499,0		
								32,5	75,5	9,6	-	140,7		19,8	101,1	131,7	272,4									507,2		

Центральный завод железобетонных изделий

Ведомость расхода стали на плиты 178 с трещинами ϕ 1000 мм в торцевой части плиты, кг

Таблица 8

Марка плиты	Напряженная арматура класса										Уделья арматурные										Уделья закладные										Общий расход										
	А-Б					А-В					Арматура класса А-III					ВР-I					Арматура класса А-I					Прокат марки ВСт 3спР															
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80											ГОСТ 5781-82					ГОСТ 10376				
	ϕ 16	ϕ 18	ϕ 20	Углов	ϕ 18	ϕ 20	ϕ 22	ϕ 25	ϕ 28	Углов	ϕ 8	ϕ 10	ϕ 12	ϕ 14	ϕ 16	ϕ 18	Углов	ϕ 3	ϕ 4	ϕ 5	Углов	ϕ 22	Углов	ϕ 10	Углов	ϕ 12	ϕ 14	ϕ 16	ϕ 18	Углов											
	5000										5000										5000											1000					1000				
17818-1A \bar{V} -10	113,5	-	-	113,5	-	-	-	-	-	173,5	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	571,9										
17818-2A \bar{V} -10	-	144,0	-	144,0	-	-	-	-	-	144,0	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	388,3										
17818-3A \bar{V} -10	-	-	-	178,4	178,4	-	-	-	-	178,4	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	481,0										
17818-4A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	471,5										
17818-5A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	479,8										
17818-6A \bar{V} -10	227,8	-	-	227,8	-	-	-	-	-	227,8	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500,7										
17818-7A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	528,3										
17818-8A \bar{V} -10	-	288,0	-	288,0	-	-	-	-	-	288,0	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	540,6										
17818-10A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	589,1										
27818-12A \bar{V} -10	-	-	-	358,8	358,8	-	-	-	-	358,8	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	844,8										
17818-1A \bar{V} -10	-	-	-	-	144,0	-	-	-	-	144,0	3,9	19,1	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	587,1										
17818-2A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	178,4	-	-	-	178,4	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	388,3										
17818-3A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	-	216,0	-	-	216,0	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	481,0										
17818-4A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	471,5										
17818-5A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	-	-	278,8	-	278,8	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500,7										
17818-6A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	528,3										
17818-7A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	540,6										
17818-8A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	589,1										
17818-9A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	844,8										
17818-10A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	587,1										
27818-11A \bar{V} -10	-	-	-	-	-	-	-	-	350,0	350,0	350,0	-	-	-	-	-	106,3	44,7	48,7	104,2	210,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	500,7										

1.465.1-13.1-0000

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Цельная арматурные Арматура класса										Цельная закладные Арматура класса						Общая масса				
	A-III			K-7			A-III					B0-T					A-I		B-III		Вот 3 кл. 2						
	17007 13840-58 80010			17007 13840-58 80010			10075781-82					10075787-80					10075781-82		10075781-82		10075781-82						
	Ø25	Ø28	Ø32	Шаг	Ø15	Шаг	Ø6	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Шаг	Ø3	Ø4	Ø5	Шаг	Ø22	Шаг	Ø10	Шаг	Ø10		Ø12	Ø14	Ø16	Ø18
17018-1A10-10	-	175,0	-	175,0		175,0			33,2	40,5	9,5	-	106,3		44,7	48,7	104,2	210,5									119,3
17018-2A10-10	-	-	220,0	220,0		220,0			33,2	40,5	9,5	-	106,3		44,7	48,7	104,2	210,5									473,3
17018-3A10-10	278,8	-	-	278,8		278,8			33,2	40,5	9,5	-	106,3		53,0	48,7	112,5	218,8									531,4
17018-4A10-10									33,2	40,5	9,5	-	106,3		44,7	48,7	104,2	210,5									594,3
17018-5A10-10	-	350,0	-	350,0		350,0			33,2	40,5	9,5	-	106,3		53,0	48,7	112,5	218,8									602,6
17018-6A10-10									33,2	2,8	48,9	12,2	124,1		19,8	88,0	118,5	239,7									623,5
17018-7A10-10									57,0	43,4	-	12,2	125,6		19,8	101,1	131,7	257,3									651,1
17018-8A10-10									33,2	40,5	9,5	-	106,3		53,0	48,7	112,5	218,8									710,6
17018-9A10-10	-	-	450,0	450,0		450,0			33,2	2,8	48,9	12,2	124,1		19,8	88,0	118,5	239,7									731,5
17018-10A10-10									57,0	43,4	-	12,2	125,6		19,8	101,1	131,7	257,3									759,1
27018-11A10-10								3,9	31,2	78,4	-	12,2	144,8	10,8	19,8	101,1	131,7	276,5	11,3	11,3	5,3	5,3	6,5	8,3	2,4	17,2	33,8
17018-1K7-10					80,4	80,4	80,4		33,2	40,5	9,5	-	106,3		44,7	48,7	104,2	210,5									324,7
17018-2K7-10					120,8	120,8	120,8		33,2	40,5	9,5	-	106,3		44,7	48,7	104,2	210,5									354,9
17018-3K7-10									33,2	2,8	48,9	12,2	124,1		19,8	88,0	118,5	239,7									394,1
17018-4K7-10									33,2	40,5	9,5	-	106,3		44,7	48,7	104,2	210,5									405,1
17018-5K7-10									33,2	40,5	9,5	-	106,3		53,0	48,7	112,5	218,8									413,4
17018-6K7-10					160,8	160,8	160,8		33,2	2,8	48,9	12,2	124,1		19,8	88,0	118,5	239,7									434,3
17018-7K7-10									57,0	43,4	-	12,2	125,6		19,8	101,1	131,7	257,3									481,9
17018-8K7-10									33,2	40,5	9,5	-	106,3		53,0	48,7	112,5	218,8									453,6
17018-9K7-10									33,2	2,8	48,9	12,2	124,1		19,8	88,0	118,5	239,7									474,5
17018-10K7-10					201,0	201,0	201,0		57,0	43,4	-	12,2	125,6		19,8	101,1	131,7	257,3									502,1
27018-11K7-10									31,2	78,4	-	12,2	144,8		19,8	101,1	131,7	276,5									511,8

Таблица 1. Технические условия

1.485.1-13.1-0000 Лист 16

Ведомость расхода стали на плиты ТВ с проемом ϕ 1450 мм в торцевой части плиты, кг Таблица 9

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Узелная арматурные										Узелная закладные										Общий расход		
	А-III					А-IV					Арматура класса А-III					А-IV					Арматура класса А-III					А-IV							
	100Т5781-82										100Т5781-82					100Т5781-82					100Т5781-82					100Т5781-82							
	ϕ 18	ϕ 18	ϕ 20	Углы	ϕ 18	ϕ 20	ϕ 22	ϕ 25	ϕ 28	Углы	ϕ 8	ϕ 10	ϕ 12	ϕ 14	ϕ 15	ϕ 18	Углы	ϕ 8	ϕ 4	ϕ 5	Углы	ϕ 8	Углы	ϕ 10	Углы	ϕ 12	ϕ 14	ϕ 15	Углы				
17Б18-18Л-14	113,5	-	-	113,5					113,5			117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									442,8		
17Б18-20Л-14	-	144,0	-	144,0					144,0			117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									473,2		
17Б18-30Л-14	-	-	178,4	178,4					178,4			117,2	39,5	-	12,2	1920			53,0	47,9	111,7	302,7									515,9		
17Б18-40Л-14												117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									558,4		
17Б18-50Л-14	227,2	-	-	227,2					227,2			117,2	39,5	-	12,2	1920			53,0	47,9	111,7	302,7									584,7		
17Б18-60Л-14												117,2	5,7	44,9	12,2	2020			19,8	87,2	117,8	320,8									587,8		
17Б18-70Л-14												140,4	39,5	-	12,2	2152			19,8	100,3	130,9	346,1									607,1		
17Б18-80Л-14												117,2	39,5	-	12,2	1920			53,0	47,9	111,7	302,7									625,8		
17Б18-90Л-14	-	288,0	-	288,0					288,0			117,2	5,7	44,9	12,2	2020			19,8	87,2	117,8	320,8									642,5		
17Б18-100Л-14												140,4	39,5	-	12,2	2152			19,8	100,3	130,9	346,1									667,9		
27Б18-100Л-14	-	-	356,8	356,8					356,8			140,4	39,5	-	12,2	2152			19,8	87,2	117,8	320,8									723,6		
27Б18-120Л-14												117,2	71,1	-	12,2	2215			19,8	100,3	130,9	346,1									745,0		
17Б18-100Л-14				144,0	-	-	-	-	144,0	44,0	3,9	19,1	117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									473,2	
17Б18-20Л-14				-	178,4	-	-	-	178,4	178,4			117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									507,5	
17Б18-30Л-14				-	-	216,0	-	-	216,0	216,0			117,2	39,5	-	12,2	1920			53,0	47,9	111,7	302,7									533,3	
17Б18-40Л-14												117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									545,2		
17Б18-50Л-14												117,2	39,5	-	12,2	1920			44,7	47,9	102,4	295,4									608,0		
17Б18-60Л-14								278,8	-	278,8	278,8			117,2	39,5	-	12,2	1920			53,0	47,9	111,7	302,7									618,3
17Б18-70Л-14												117,2	5,7	44,9	12,2	2020			19,8	87,2	117,8	320,8									633,4		
17Б18-80Л-14												140,4	39,5	-	12,2	2152			19,8	100,3	130,9	346,1									658,7		
17Б18-90Л-14												117,2	39,5	-	12,2	1920			53,0	47,9	111,7	302,7									687,5		
17Б18-90Л-14												117,2	5,7	44,9	12,2	2020			19,8	87,2	117,8	320,8									704,6		
17Б18-100Л-14								350,0	350,0	350,0			140,4	39,5	-	12,2	2152			19,8	100,3	130,9	346,1									729,9	
27Б18-110Л-14												117,2	71,1	-	12,2	2215			19,8	100,3	130,9	346,1									738,2		

1.465.1-13.1-00 РС 2017
17

Ведомость расхода стержней на плиты л/в с проемом $\phi 400$ мм в средней части плиты, кг Таблица 10

Марка плиты	Напряженная арматура класса										УЗЕЛЫЯ АРМАТУРНЫЕ										УЗЕЛЫЯ ЗАКЛЮБНЫЕ										Общий расход					
	А-Е					А-Д					Арматура класса					Арматура класса					Процент марки															
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82										
	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 25$	$\phi 28$	$\phi 30$	$\phi 32$	$\phi 35$	$\phi 40$	$\phi 6$	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 16$	$\phi 20$	$\phi 3$	$\phi 4$	$\phi 5$	$\phi 6$	$\phi 22$	$\phi 28$	$\phi 10$	$\phi 16$	$\phi 20$	$\phi 25$	$\phi 30$	$\phi 35$	$\phi 40$							
17Б18-1АЕ-4.1	113,6	-	-	113,6	-	-	-	-	-	113,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	51,3	-	110,4	44,7	48,5	104,0	214,4	-	-	-	-	-	381,9			
17Б18-2АЕ-4.1	-	144,0	-	144,0	-	-	-	-	-	144,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	51,3	-	110,4	44,7	48,5	104,0	214,4	-	-	-	-	-	302,2			
17Б18-3АЕ-4.1	-	-	178,4	178,4	-	-	-	-	-	178,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	51,3	-	110,4	53,0	48,5	112,3	222,7	-	-	-	-	-	434,9			
17Б18-4АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	51,3	-	110,4	44,7	48,5	104,0	214,4	-	-	-	-	-	475,4			
17Б18-5АЕ-4.1	227,2	-	-	227,2	-	-	-	-	-	227,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	51,3	-	110,4	53,0	48,5	112,3	222,7	-	-	-	-	-	483,7			
17Б18-6АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	2,8	54,1	126,0	19,8	87,8	118,1	244,4	-	-	-	-	-	505,4			
17Б18-7АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	56,4	36,8	19,1	138,2	19,8	102,9	131,5	289,7	-	-	-	-	-	532,7			
17Б18-8АЕ-4.1	-	288,0	-	288,0	-	-	-	-	-	288,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	51,3	-	110,4	53,0	48,5	112,3	222,7	-	-	-	-	-	544,5			
17Б18-9АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	2,8	54,1	126,0	19,8	87,8	118,1	244,4	-	-	-	-	-	555,2			
17Б18-10АЕ-4.1	-	-	356,8	356,8	-	-	-	-	-	356,8	2,9	22,0	33,2	36,8	19,1	138,2	10,8	19,8	102,9	131,5	289,7	19,8	87,8	118,1	244,4	-	-	-	-	-	591,5					
17Б18-11АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	68,3	18,1	146,5	19,8	102,9	131,5	289,0	11,3	11,3	5,3	5,3	8,3	2,4	17,2	33,8	647,2
17Б18-12АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	51,3	-	110,4	44,7	48,5	104,0	214,4	-	-	-	-	-	688,5			
17Б18-13АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	51,3	-	110,4	44,7	48,5	104,0	214,4	-	-	-	-	-	392,2			
17Б18-3АЕ-4.1	-	-	-	-	216,0	-	-	-	216,0	216,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	51,3	-	110,4	44,7	48,5	104,0	214,4	-	-	-	-	-	426,6			
17Б18-4АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	51,3	-	110,4	44,7	48,5	104,0	214,4	-	-	-	-	-	472,3			
17Б18-5АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	276,8	-	276,8	276,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	51,3	-	110,4	53,0	48,5	112,3	222,7	-	-	-	-	-	484,2			
17Б18-6АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	2,8	54,1	126,0	19,8	87,8	118,1	244,4	-	-	-	-	-	527,0			
17Б18-7АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	56,4	36,8	19,1	138,2	19,8	102,9	131,5	289,7	-	-	-	-	-	557,0			
17Б18-8АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	51,3	-	110,4	53,0	48,5	112,3	222,7	-	-	-	-	-	562,3			
17Б18-9АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	320,0	320,0	320,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	2,8	54,1	126,0	19,8	87,8	118,1	244,4	-	-	-	-	-	606,5			
17Б18-10АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	56,4	36,8	19,1	138,2	19,8	102,9	131,5	289,7	-	-	-	-	-	628,2			
17Б18-11АЕ-4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33,2	68,3	18,1	146,5	19,8	102,9	131,5	289,0	-	-	-	-	-	653,5			
																																	667,8			

1.465.1-13.1-0000 1/47

Марки плиты	Напряженная армирующая класска						Свободная армирующая класска										Удельная закладочная						Объемный расход								
	А-IIIБ			К-7			А-III					ВР-Т					Арматура класска		Продукт марки												
	100Т 13500-58			Врезо			100Т5781-82					100Т5787-80					100Т5781-82		100Т5787-80												
	φ25	φ32	Усред	φ15	Усред		φ5	φ10	φ12	φ14	φ16	Усред	φ3	φ4	φ5	Усред	Врезо	φ22	Усред	φ10	Усред	φ10Т		100Т5787-80	Усред	Врезо					
117818-1AIIIБ-4.1	-	175,0	-	175,0		115,0			33,2	51,3	-	110,4			44,7	48,5	104,0	214,4													
117818-2AIIIБ-4.1	-	-	-	229,0		229,0			33,2	51,3	-	110,4			44,7	48,5	104,0	214,4								423,2					
117818-3AIIIБ-4.1	278,8	-	-	278,8		278,8			33,2	51,3	-	110,4			53,0	48,5	112,3	222,7								477,2					
117818-4AIIIБ-4.1									33,2	51,3	-	110,4			44,7	48,5	104,0	214,4								535,3					
117818-5AIIIБ-4.1	-	350,0	-	350,0		350,0			33,2	51,3	-	110,4			53,0	48,5	112,3	222,7								598,2					
117818-7AIIIБ-4.1									33,2	2,8	64,1	126,0			19,8	87,8	118,4	244,4								608,5					
117818-8AIIIБ-4.1									33,2	36,8	19,1	138,2			19,8	100,9	191,5	268,7								628,2					
117818-9AIIIБ-4.1									33,2	51,3	-	110,4			53,0	48,5	112,3	222,7								659,5					
117818-10AIIIБ-4.1	-	-	-	458,0		458,0			33,2	2,8	64,1	126,0			19,8	87,8	118,4	244,4								714,5					
217818-11AIIIБ-4.1									33,2	36,8	19,1	138,2			19,8	100,9	191,5	268,7								736,2					
117818-12Т-4.1									33,2	51,3	-	110,4			53,0	48,5	112,3	222,7								761,5					
117818-2К7-4.1						804	804	804	3,9	22,0				10,8	44,7	48,5	104,0	214,4		11,3	11,3	5,3	5,3	6,5	8,3	2,4	17,2	33,8	768,8		
117818-3К7-4.1									33,2	51,3	-	110,4			44,7	48,5	104,0	214,4									328,6				
117818-4К7-4.1						120,6	120,6	120,6				33,2	2,8	64,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4									768,8		
117818-5К7-4.1									33,2	51,3	-	110,4			44,7	48,5	104,0	214,4												838,8	
117818-6К7-4.1						160,8	160,8	160,8				33,2	51,3	-	110,4		53,0	48,5	112,3	222,7									409,0		
117818-7К7-4.1									33,2	2,8	64,1	126,0			19,8	87,8	118,4	244,4												417,3	
117818-8К7-4.1									33,2	36,8	19,1	138,2			19,8	100,9	191,5	268,7												439,0	
117818-9К7-4.1									33,2	51,3	-	110,4			53,0	48,5	112,3	222,7												464,3	
117818-10К7-4.1						201,0	201,0	201,0				33,2	2,8	64,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4										457,5	
217818-11К7-4.1									33,2	63,3	19,1	145,5			19,8	100,9	191,5	268,7													479,2
																															504,5
																															512,8

117818-11К7-4.1

Ведомость расхода стали на плиты 7.1 с проемом ϕ 700 мм в средней части плиты, кг

Таблица №1

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса											Увеличь арматурные											Увеличь закладные						Общий расход			
	A-I					A-II						A-III						Арматура класса			Процент марки											
	10015781-82											10015784-82						10015787-80						10015781-82			51013112					
	ϕ 6	ϕ 18	ϕ 20	Углов	ϕ 18	ϕ 20	ϕ 22	ϕ 25	ϕ 28	Углов	Всего	ϕ 6	ϕ 10	ϕ 12	ϕ 14	ϕ 16	Углов	ϕ 3	ϕ 4	ϕ 5	Углов	Всего	ϕ 22	Углов	ϕ 10	Углов	10015783-82	10015785-80		Углов	Всего	
17818-1107-7.1	113,6	-	-	113,6						113,6			33,2	36,8	19,1	115,0		44,7	48,5	104,0	219,0										366,4	
17818-2017-7.1	-	144,0	-	144,0						144,0			33,2	36,8	19,1	115,0		44,7	48,5	104,0	219,0										396,8	
17818-3017-7.1	-	-	178,4	178,4						178,4			33,2	36,8	19,1	115,0		44,7	48,5	112,3	227,3										439,5	
17818-4017-7.1	227,2	-	-	227,2						227,2			33,2	36,8	19,1	115,0		44,7	48,5	104,0	219,0										480,0	
17818-5017-7.1													33,2	36,8	19,1	115,0		44,7	48,5	112,3	227,3										486,3	
17818-7017-7.1													33,2	2,8	54,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4										505,4	
17818-8017-7.1													56,4	36,8	19,1	138,2		19,8	100,9	131,5	269,7										530,7	
17818-9017-7.1	-	288,0	-	288,0						288,0			33,2	36,8	19,1	115,0		53,0	48,5	112,3	227,3										549,1	
17818-10017-7.1													33,2	2,8	54,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4										566,2	
27818-11017-7.1													56,4	36,8	19,1	138,2		19,8	100,9	131,5	269,7										591,5	
27818-12017-7.1	-	-	356,8	356,8						356,8			56,4	36,8	19,1	138,2		19,8	87,8	118,4	256,6										647,2	
17818-1007-7.1					144,0	-	-	-	-	144,0	144,0	3,9	22,0	33,2	36,8	19,1	115,0	10,8	44,7	48,5	104,0	219,0	11,3	11,3	5,3	5,3	5,5	8,3	2,4	17,2	33,8	668,6
17818-2017-7.1					-	178,4	-	-	-	178,4	178,4			33,2	36,8	19,1	115,0		44,7	48,5	104,0	219,0										396,8
17818-3017-7.1					-	-	216,0	-	-	216,0	216,0			33,2	36,8	19,1	115,0		44,7	48,5	104,0	219,0										439,5
17818-4017-7.1					-	-	-	278,8	-	278,8	278,8			33,2	36,8	19,1	115,0		44,7	48,5	104,0	219,0										480,0
17818-5017-7.1					-	-	-	-	-	-			33,2	36,8	19,1	115,0		53,0	48,5	112,3	227,3										486,3	
17818-7017-7.1					-	-	-	-	-	-			33,2	2,8	54,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4										505,4	
17818-8017-7.1					-	-	-	-	-	-			56,4	36,8	19,1	138,2		19,8	100,9	131,5	269,7										530,7	
17818-9017-7.1					-	-	-	-	-	-			33,2	36,8	19,1	115,0		53,0	48,5	112,3	227,3										549,1	
17818-10017-7.1					-	-	-	-	-	-			33,2	2,8	54,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4										566,2	
27818-11017-7.1					-	-	-	-	-	-			56,4	36,8	19,1	138,2		19,8	100,9	131,5	269,7										591,5	
17818-3017-7.1					-	-	-	-	-	-			33,2	2,8	54,1	126,0		19,8	87,8	118,4	244,4										647,2	
27818-10017-7.1					-	-	-	-	-	-			33,2	36,8	19,1	115,0		19,8	100,9	131,5	269,7										668,6	
27818-11017-7.1					-	-	-	-	-	-			33,2	56,3	19,1	146,5		19,8	100,9	131,5	278,0										684,1	

1.465.1-13.1-00PC

Лист

21

Марка плиты	Частиковая арматура класса						Узлы стальные										Узлы железобетонные						Объем расход				
	Ф-III В				К-7		Арматура класса										Арматура класса							Объем			
	ГОСТ 13840-68				ГОСТ 13840-68		А-III					ВР-I					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 109-75							
	φ25	φ28	φ32	Углов	φ15	Углов	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	Углов	φ3	φ4	φ5	Углов	φ22	Углов	φ10	Углов	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 109-75			ГОСТ 109-75	Углов	Всего
1П818-1ПIII В-7.1	-	175,0	-	175,0																							
1П818-2АIII В-7.1	-	-	229,1	229,0																							427,8
1П818-3АIII В-7.1	278,8	-	-	278,8																							481,8
1П818-4АIII В-7.1																											532,9
1П818-5АIII В-7.1	-	350,0	-	350,0																							602,8
1П818-6АIII В-7.1																											611,1
1П818-7АIII В-7.1																											628,2
1П818-8АIII В-7.1																											653,5
1П818-9АIII В-7.1																											712,1
1П818-10АIII В-7.1	-	-	458,0	458,0																							726,2
2П818-11АIII В-7.1																											761,5
1П818-1К7-7.1																											783,8
1П818-2К7-7.1					804	804	804	39	220	33,2	35,8	19,1	115,0	10,8	44,7	48,5	104,0	219,0	11,3	11,3	5,3	5,3	6,5	6,3	2,4	17,2	332,2
1П818-3К7-7.1																											373,4
1П818-4К7-7.1					1205	1205	1205																				398,8
1П818-5К7-7.1																											416,5
1П818-6К7-7.1					1608	1608	1608																				421,9
1П818-7К7-7.1																											438,0
1П818-8К7-7.1																											464,3
1П818-9К7-7.1																											462,1
1П818-10К7-7.1					2010	2010	2010																				478,2
2П818-11К7-7.1																											504,5
																											512,8

4.465.1-13.1-00РС

Лист

22

Лист № 100000

Таблица 12

Вероятность разрыва отгили на плиты пв с проемом ϕ 1000 мм в средней части плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Удлиненная арматурные										Удлиненные закладные					Общий расход																																														
	A-II		A-III								Арматура класса										Арматура класса		Прочност марки																																																	
	ГОСТ 5781-82										A-III					B-I					A-I		A-III		С/м 3 мкс																																															
	ϕ 6	ϕ 8	ϕ 20	Штук	ϕ 18	ϕ 20	ϕ 22	ϕ 25	ϕ 28	Штук	ϕ 6	ϕ 10	ϕ 12	ϕ 14	ϕ 16	ϕ 18	Штук	ϕ 3	ϕ 4	ϕ 5	Штук	Всего	ГОСТ 5781-82		ϕ 12		Штук	ϕ 10	Штук	180x170	450x170																																									
	1181P-1A-II-10.1	1181B-2A-II-10.1	1181B-3A-II-10.1	1181B-4A-II-10.1	1181B-5A-II-10.1	1181B-6A-II-10.1	1181B-7A-II-10.1	1181B-8A-II-10.1	1181B-9A-II-10.1	1181B-10A-II-10.1	2181B-11A-II-10.1	2181B-12A-II-10.1	1181B-1A-III-10.1	1181B-2A-III-10.1	1181B-3A-III-10.1	1181B-4A-III-10.1	1181B-5A-III-10.1	1181B-6A-III-10.1	1181B-7A-III-10.1	1181B-8A-III-10.1	1181B-9A-III-10.1	1181B-10A-III-10.1	2181B-11A-III-10.1	39	220		10.8	11.3	71.3	5.3	5.3	6.5	8.3	2.4	17.2	39.8																																				
118.5	144.0	178.4	113.6	227.2	227.2	200.0	356.8	144.0	178.4	216.0	216.0	39	220	10.8	11.3	71.3	5.3	5.3	6.5	8.3	2.4	17.2	39.8	113.6	144.0	178.4	216.0	216.0	280.0	356.8	144.0	178.4	216.0	216.0	280.0	356.8	144.0	178.4	216.0	216.0	280.0	356.8	144.0	178.4	216.0	216.0	280.0	356.8	144.0	178.4	216.0	216.0	280.0	356.8	144.0	178.4	216.0	216.0	280.0	356.8	144.0	178.4	216.0	216.0	280.0	356.8	144.0	178.4	216.0	216.0	280.0	356.8

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Узелки арматурные										Узелки закладные						Объем расклад						
	А-IIIВ			К-7			Арматура класса										Арматура класса			Прокат марки									
				ГОСТ 10884-82			А-III					ВР-1					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					
				ГОСТ 10884-82			ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82			ГОСТ 5781-82				ГОСТ 5781-82					
	φ25	φ28	φ32	Углы	φ15	Углы	φ8	φ10	φ12	φ14	φ16	φ18	Углы	φ3	φ4	φ5	Углы	φ22	Углы	φ10	Углы	φ12		Углы	φ14	Углы	φ16	Углы	
1П818-1АIIIВ-10.1	-	175.0	-	175.0				33.8	35.8	19.1	-	115.5		44.7	48.5	104.0	219.5											428.4	
1П818-2АIIIВ-10.1	-	-	229.0	229.0				33.8	35.8	19.1	-	115.5		44.7	48.5	104.0	219.5											482.4	
1П818-3АIIIВ-10.1	278.8	-	-	278.8				33.8	35.8	19.1	-	115.5		53.0	48.5	112.3	227.9											540.5	
1П818-4АIIIВ-10.1								33.8	35.8	19.1	-	115.5		44.7	48.5	104.0	219.5											603.4	
1П818-5АIIIВ-10.1	-	350.0	-	350.0				33.8	35.8	19.1	-	115.5		53.0	48.5	112.3	227.9											611.7	
1П818-6АIIIВ-10.1								33.8	2.8	44.9	24.3	131.7		19.8	87.8	118.4	250.1											633.9	
1П818-8АIIIВ-10.1								57.0	35.8	-	24.3	144.0		19.8	100.9	131.5	275.5											659.3	
1П818-9АIIIВ-10.1	-	-	458.0	458.0				33.8	35.8	19.1	-	115.5		53.0	48.5	112.3	227.9											719.7	
1П818-10АIIIВ-10.1								33.8	2.8	44.9	24.3	131.7		19.8	87.8	118.4	250.1											741.9	
2П818-11АIIIВ-10.1								57.0	35.8	-	24.3	144.0		19.8	100.9	131.5	275.5											757.3	
1П818-1К7-10.1						80.4	80.4	80.4					3.9	22.0	33.8	58.3	-	24.3	152.3									775.8	
1П818-2К7-10.1								33.8	35.8	19.1	-	115.5		10.8	44.7	48.5	104.0	219.5		11.3	11.3	5.3	5.3	6.5	8.3	2.4	17.2	33.8	333.8
1П818-3К7-10.1						120.5	120.5	120.5							44.7	48.5	104.0	219.5											374.0
1П818-4К7-10.1								33.8	2.8	44.9	24.3	131.7		19.8	87.7	118.4	250.1												404.5
1П818-5К7-10.1						150.8	150.8	150.8							44.7	48.5	104.0	219.5											414.2
1П818-6К7-10.1								33.8	35.8	19.1	-	115.5		53.0	48.5	112.3	227.9												422.5
1П818-7К7-10.1								33.8	2.8	44.9	24.3	131.7		19.8	87.8	118.4	250.1												444.7
1П818-8К7-10.1								57.0	35.8	-	24.3	144.0		19.8	100.9	131.5	275.5												470.1
1П818-9К7-10.1						201.0	201.0	201.0							53.0	48.5	112.3	227.9											482.7
1П818-10К7-10.1								33.8	2.8	44.9	24.3	131.7		19.8	87.8	118.4	250.1												484.9
2П818-11К7-10.1								57.0	35.8	-	24.3	144.0		19.8	100.9	131.5	275.5												570.3
								33.8	58.3	-	24.3	152.3		19.8	100.9	131.5	275.5												518.8

Углы: 10800, 10800, 10800, 10800

Таблица 19

Ведомость расхода стали на плиты ЛВ с проемом ϕ 1450 мм в средней части плиты, кг

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Узлы арматурные										Узлы закладные										Общий расход										
	А-IV					А-IV					А-III					Bp-I					Арматура класса					Прокат марки															
	ГОСТ 5781-82										ГОСТ 5781-82										ГОСТ 6727-80											ГОСТ 5781-82					ГОСТ 103-76				
	$\phi 16$	$\phi 18$	$\phi 20$	Углов	$\phi 18$	$\phi 20$	$\phi 22$	$\phi 25$	$\phi 28$	Углов	$\phi 6$	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 14$	$\phi 16$	$\phi 18$	Углов	$\phi 3$	$\phi 4$	$\phi 5$	Углов	$\phi 12$	Углов	$\phi 10$	Углов	$\phi 10$	$\phi 12$	$\phi 14$	Углов	$\phi 10$		$\phi 12$	$\phi 14$	Углов							
17818-18F-14.1	113,5	-	-	113,5						113,5							200,4	44,7	47,5	103,1	303,5															450,9					
17818-28F-14.1	-	144,0	-	144,0						144,0							200,4	44,7	47,5	103,1	303,5														481,3						
17818-38F-14.1	-	-	178,4	178,4						178,4							200,4	53,0	47,5	111,4	311,8														524,0						
17818-48F-14.1																	200,4	44,7	47,5	103,1	303,5														554,5						
17818-58F-14.1	227,2	-	-	227,2						227,2							200,4	53,0	47,5	111,4	311,8														572,6						
17818-78F-14.1																	210,1	19,8	86,9	117,5	327,6														588,6						
17818-88F-14.1																	221,0	19,8	100,0	130,6	351,6															612,6					
17818-98F-14.1	-	288,0	-	288,0						288,0							210,1	53,0	47,5	111,4	311,8															633,6					
17818-108F-14.1																	210,1	19,8	86,9	117,5	327,6															644,4					
27818-18F-14.1																	221,0	19,8	100,0	130,6	351,6															673,4					
27818-128F-14.1	-	-	356,8	356,8						356,8	3,9	22,0					221,0	19,8	86,9	117,5	328,5															729,1					
17818-18F-14.1										144,0							228,4	10,8	19,8	100,0	130,6	359,0	11,9	11,9	5,3	5,3	6,5	8,3	2,4	17,2	33,8				749,5						
17818-28F-14.1										178,4							200,4	44,7	47,5	103,1	303,5																481,3				
17818-38F-14.1										216,0							200,4	44,7	47,5	103,1	303,5																515,7				
17818-48F-14.1										216,0							200,4	44,7	47,5	103,1	303,5																537,6				
17818-58F-14.1										278,8							200,4	44,7	47,5	103,1	303,5																576,1				
17818-68F-14.1										278,8							200,4	53,0	47,5	111,4	311,8																624,4				
17818-78F-14.1										278,8							210,1	19,8	86,9	117,5	327,6																640,2				
17818-88F-14.1																	221,0	19,8	100,0	130,6	351,6																654,2				
17818-98F-14.1										350,0	350,0	350,0					200,4	53,0	47,5	111,4	311,8																685,6				
17818-108F-14.1																	210,1	19,8	86,9	117,5	327,6																711,4				
27818-18F-14.1																	221,0	19,8	100,0	130,6	351,6																735,4				
																	228,4	19,8	100,0	130,6	359,0																742,8				

1.465.1-13.1-00PC
1207
25
20156-02 86

Продолжение табл. 13

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса				Узлы арматурные Арматура класса										Узлы закладные						Общий расход							
	А-IIIВ		К-7		А-III					Вр-I					Арматура класса		Прокат марки											
			18840-58		100Г5781-82					100Г5787-80					100Г5781-82		ВСт.Зкп2											
	Ø25	Ø28	Ø32	Углы	Ø15	Углы	Ø8	Ø10	Ø12	Ø14	Ø16	Ø18	Углы	Ø3	Ø4	Ø5	Углы	Ø22	Углы	Ø10		Углы	120x7	160x8	100x5			
	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего	Всего		Всего	Всего	Всего	Всего			
17В18-18IIIВ-14.1	-	175.0	-	175.0				172	33.0	-		200.4		44.7	47.5	103.1	303.5											
17В18-20IIIВ-14.1	-	-	229.0	229.0				172	33.0	-		200.4		44.7	47.5	103.1	303.5								572.3			
17В18-22IIIВ-14.1	278.8	-	-	278.8				172	33.0	-		200.4		53.0	47.5	111.4	311.8								566.3			
17В18-40IIIВ-14.1								172	33.0	-		200.4		44.7	47.5	103.1	303.5								624.4			
17В18-50IIIВ-14.1	-	350.0	-	350.0				172	33.0	-		200.4		53.0	47.5	111.4	311.8								587.3			
17В18-58IIIВ-14.1								172	2.8	39.9		210.1		19.8	86.9	117.5	327.6								635.6			
17В18-70IIIВ-14.1								137.8	33.0	-		221.0		19.8	100.0	130.6	351.6								711.4			
17В18-80IIIВ-14.1								172	33.0	-		200.4		53.0	47.5	111.4	311.8								725.4			
17В18-90IIIВ-14.1	-	-	458.0	458.0				172	2.8	39.9		210.1		19.8	86.9	117.5	327.6								808.5			
17В18-100IIIВ-14.1								137.8	33.0	-		221.0		19.8	100.0	130.6	351.6								819.4			
27В18-110IIIВ-14.1								172	6.10	-		228.4		19.8	100.0	130.6	351.6								843.4			
17В18-127-14.1				80.4	80.4	80.4	39	22.0	172	33.0		24.3	200.4	10.8	44.7	47.5	103.1	303.5	11.3	11.8	5.3	5.3	6.5	8.3	2.4	17.2	33.8	850.8
17В18-227-14.1				120.6	120.6	120.6			172	33.0	-		200.4		44.7	47.5	103.1	303.5										417.7
17В18-327-14.1								172	2.8	39.9		210.1		19.8	86.9	117.5	327.6											457.9
17В18-427-14.1								172	33.0	-		200.4		44.7	47.5	103.1	303.5											482.0
17В18-527-14.1				160.8	160.8	160.8			172	33.0	-		200.4		53.0	47.5	111.4	311.8										496.1
17В18-727-14.1								172	2.8	39.9		210.1		19.8	86.9	117.5	327.6											506.4
17В18-827-14.1								137.8	33.0	-		221.0		19.8	100.0	130.6	351.6											522.2
17В18-927-14.1								172	33.0	-		200.4		53.0	47.5	111.4	311.8											546.2
17В18-1027-14.1				201.0	201.0	201.0			172	2.8	39.9		210.1		19.8	86.9	117.5	327.6										546.6
27В18-1127-14.1								137.8	33.0	-		221.0		19.8	100.0	130.6	351.6											562.4
								172	6.10	-		228.4		19.8	100.0	130.6	351.6											586.4
																												593.8

Лист № 10 из 10

Таблица 14

Ведомость расходов стали на плиты пл. кл.

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса										Узлы арматурные								Узлы закладные						Общий расход			
	А-IV					А-V					Арматура класса				Арматура класса				Прокат марки		Всего							
	ГОСТ 5781-82										А-III				ВР-I				А-I			А-III		Всего				
	φ18	φ18	φ20	Устро	φ18	φ20	φ22	φ25	Устро	φ0	φ10	φ14	φ18	φ22	Устро	φ3	φ4	φ5	Устро	φ22		Устро	φ10			Устро	160x1	160x1
1П118-1РV	13,5	-	-	13,5	-	-	-	-	13,5	-	-	78,1	-	-	104,0	-	-	-	-	2027	-	-	-	-	-	-	-	-
1П118-2РV	-	144,0	-	144,0	-	-	-	-	144,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248	-	-	-	-	-	-	-	-
1П118-3РV	-	-	178,4	178,4	-	-	-	-	178,4	-	44,3	55,9	-	125,1	-	-	-	-	-	2248	-	-	-	-	-	-	-	-
1П118-4РV	227,2	-	-	227,2	-	-	-	-	227,2	2,9	22,0	-	-	83,5	153,8	4,5	28,2	65,0	58,7	2525	11,3	11,3	3,7	3,7	6,5	8,3	14,8	29,8
1П118-1РIV	-	-	-	-	144,0	-	-	-	144,0	144,0	-	78,1	-	-	104,0	-	-	-	-	2027	-	-	-	-	-	-	-	-
1П118-2РIV	-	-	-	-	178,4	-	-	-	178,4	178,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2248	-	-	-	-	-	-	-	-
1П118-3РIV	-	-	-	-	-	-	260	-	260	260	44,3	55,9	-	125,1	-	-	-	-	2248	-	-	-	-	-	-	-	-	
1П118-4РIV	-	-	-	-	-	-	-	-	278,8	278,8	278,8	-	-	83,5	153,8	-	-	-	-	2525	-	-	-	-	-	-	-	-

Марка плиты	Напрягаемая арматура класса						Узлы арматурные								Узлы закладные						Общий расход							
	А-IIIВ			К-7			Арматура класса				Арматура класса				Прокат марки		Всего											
	ГОСТ 5781-82						А-III				ВР-I				А-I			А-III		Всего								
	φ25	φ28	φ32	Устро	φ15	Устро	φ6	φ10	φ14	φ18	φ22	Устро	φ3	φ4	φ5	Устро		φ22	Устро			φ10	Устро	160x1	160x1	103-75	103-75	Устро
1П118-1РIIIВ	-	175,0	-	175,0	-	-	-	-	-	-	175,0	-	-	-	-	-	-	-	-	2227	-	-	-	-	-	-	-	-
1П118-2РIIIВ	-	-	229,0	229,0	-	-	-	-	-	-	229,0	-	-	-	-	-	-	-	-	2248	-	-	-	-	-	-	-	-
1П118-3РIIIВ	278,8	-	-	278,8	-	-	-	-	278,8	-	44,3	55,9	-	125,1	-	-	-	-	2248	-	-	-	-	-	-	-	-	
1П118-4РIIIВ	-	352,0	-	352,0	-	-	-	-	352,0	3,9	22,0	-	-	83,5	153,8	4,5	28,2	65,0	58,7	2525	11,3	11,3	3,7	3,7	6,5	8,3	14,8	29,8
1П118-1К7	-	-	-	-	80,4	80,4	80,4	-	-	-	80,4	-	-	-	104,0	-	-	-	-	2027	-	-	-	-	-	-	-	-
1П118-2К7	-	-	-	-	120,6	120,6	120,6	-	-	-	120,6	-	-	-	-	-	-	-	-	2248	-	-	-	-	-	-	-	-
1П118-3К7	-	-	-	-	160,8	160,8	160,8	-	-	-	160,8	44,3	55,9	-	125,1	-	-	-	-	2248	-	-	-	-	-	-	-	-
														83,5	153,8					2525								

1.485.1-13.1-0000

Таблица 15

Ведомость расхода отовла на плиты ПБ, КР

Марка плиты	Напряженная арматура класса										Узлы арматурные										Узлы закладные						Общий расход						
	А-Б					А-В					Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки												
	ГОСТ 5781-82										А-III					ВР-I					А-I		А-III		Ст 3 КТ 2								
	φ16	φ18	φ20	Углов	φ18	φ20	φ22	φ25	φ28	Углов	φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	Углов	φ3	φ4	φ5	Углов	φ22	Углов	φ10	Углов	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82		ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	Углов			
1ПС18-1АВ	113,6	-	-	119,6	-	-	-	-	-	113,6	-	-	-	-	-	7,5	44,5	48,3	100,3	181,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	340,3
1ПС18-2АВ	-	144,0	-	144,0	-	-	-	-	-	144,0	-	-	-	-	-	7,5	81,4	28,5	-	101,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	408,6	
1ПС18-3АВ	-	-	178,4	178,4	-	-	-	-	-	178,4	-	-	-	-	-	7,5	-	71,3	-	113,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	449,4	
1ПС18-4АВ	227,2	-	-	227,2	-	-	-	-	-	227,2	-	-	-	-	-	7,5	81,4	28,5	-	101,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	466,8	
2ПС18-5АВ	227,2	-	-	227,2	-	-	-	-	-	227,2	-	-	-	-	-	7,5	-	71,3	-	113,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	496,2	
2ПС18-6АВ	-	288,0	-	288,0	-	-	-	-	-	288,0	-	-	-	-	-	7,5	-	71,3	-	113,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	539,0	
1ПС18-1АВ	-	-	-	-	144,0	-	-	-	144,0	144,0	-	-	-	-	-	2,9	-	39,8	-	81,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	570,7		
1ПС18-2АВ	-	-	-	-	-	178,4	-	-	178,4	178,4	-	-	-	-	-	2,9	21,7	83,9	113,1	226,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	598,7		
2ПС18-3АВ	-	-	-	-	-	-	206,0	-	206,0	206,0	206,0	-	-	-	-	2,9	31,4	28,5	-	101,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	629,2		
1ПС18-4АВ	-	-	-	-	-	-	-	278,8	278,8	278,8	278,8	-	-	-	-	2,9	31,4	28,5	-	101,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	672,2		
2ПС18-5АВ	-	-	-	-	-	-	-	-	278,8	278,8	278,8	-	-	-	-	2,9	-	71,3	-	113,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	709,8		
2ПС18-6АВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	350,0	350,0	350,0	-	-	-	2,9	-	71,3	-	113,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	821,0	

Марка плиты	Напряженная арматура класса										Узлы арматурные										Узлы закладные						Общий расход				
	А-IIIВ					К-7					Арматура класса					Арматура класса					Прокат марки										
	ГОСТ 13840-68										А-III					ВР-I					А-I		А-III		Ст 3 КТ 2						
	φ25	φ28	φ32	Углов	φ15	Углов	φ6	φ10	φ12	φ14	φ16	Углов	φ3	φ4	φ5	Углов	φ22	Углов	φ10	Углов	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 5781-82	ГОСТ 103-76	ГОСТ 103-76	Углов						
1ПС18-1АIIIВ	-	175,0	-	175,0	-	-	-	-	-	175,0	-	-	-	-	-	7,5	-	39,8	-	81,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	401,7
1ПС18-2АIIIВ	-	-	-	229,0	-	-	-	-	229,0	229,0	-	-	-	-	-	7,5	31,4	28,5	-	101,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	488,6
2ПС18-3АIIIВ	278,8	-	-	278,8	-	-	-	-	278,8	278,8	-	-	-	-	-	7,5	-	71,3	-	113,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	549,8
1ПС18-4АIIIВ	-	-	-	-	350,0	-	-	-	350,0	350,0	-	-	-	-	-	7,5	31,4	28,5	-	101,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	609,6
2ПС18-5АIIIВ	-	350,0	-	350,0	-	-	-	-	-	350,0	-	-	-	-	-	7,5	-	71,3	-	113,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	621,0
1ПС18-1К7	-	-	458,0	458,0	-	-	-	-	458,0	458,0	-	-	-	-	-	2,9	-	39,8	-	81,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	729,0
1ПС18-2К7	-	-	-	-	804	804	804	-	804	804	-	-	-	-	-	2,9	31,4	28,5	-	101,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	822,0
2ПС18-3К7	-	-	-	-	120,6	120,6	120,6	-	120,6	120,6	-	-	-	-	-	2,9	-	71,3	-	113,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	880,2
1ПС18-4К7	-	-	-	-	-	-	-	104,6	104,6	104,6	-	-	-	-	-	2,9	31,4	28,5	-	101,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	891,6
2ПС18-5К7	-	-	-	-	160,8	160,8	160,8	-	160,8	160,8	-	-	-	-	-	2,9	-	71,3	-	113,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	920,4
2ПС18-6К7	-	-	-	-	201,0	201,0	201,0	-	201,0	201,0	-	-	-	-	-	2,9	-	71,3	-	113,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	972,0

См. таблицу 15

1.485.1-13.1-0010

Выборка отсеченной напрягаемой арматуры и опорных закладных изделий на одну марку плиты ПГ

Таблица 1





Марка плиты	Напрягаемая арматура в продольном ребре плит		Закладное изделие	
	Марка	кол.	Марка	кол.
1ПГ18-1АУ	СТН1	4	М2-1	2
1ПГ18-2АУ	СТН2	4	М2-2	2
1ПГ18-3АУ	СТН3	4	М1-1	2
			М1-2	2
1ПГ18-4АУ... 1ПГ18-7АУ	СТН4	8	М2-1	2
1ПГ18-8АУ... 1ПГ18-10АУ	СТН2	8	М2-2	2
2ПГ18-1АУ; 2ПГ18-12АУ	СТН3	8		
1ПГ18-1АУ	СТН4	4	М2-1	2
			М2-2	2
1ПГ18-2АУ	СТН5	4		
1ПГ18-3АУ	СТН6	4	М1-1	2
1ПГ18-4АУ... 1ПГ18-7АУ	СТН7	4	М1-2	2
1ПГ18-8АУ... 2ПГ18-1АУ	СТН8	4		
1ПГ18-1АУВ	СТН10	2		
1ПГ18-2АУВ	СТН4	2		
1ПГ18-3АУВ	СТН9	4	М1-1	2
1ПГ18-4АУВ... 1ПГ18-7АУВ	СТН10	4	М1-2	2
1ПГ18-8АУВ... 2ПГ18-1АУВ	СТН11	4		
1ПГ18-1К7	СТН12	4		
1ПГ18-2К7; 1ПГ18-3К7	СТН12	6	М2-1	2
1ПГ18-4К7... 1ПГ18-7К7	СТН12	8	М2-2	2
1ПГ18-8К7... 2ПГ18-1К7	СТН12	10		

1. В обозначении марок плит условно не указаны индексы "Т", "Л" (для бетона), "Н" и "П" (средняя часть среды).

2. Данными настоящей таблицы надлежит пользоваться при определении армирования плит типа ПБ.

При этом каждой марке плиты типа ПГ будут соответствовать восемь марок плит типа ПБ. Например: марка 1ПГ18-1АУ соответствует: 1ПБ18-1АУ-4; 1ПБ18-1АУ-7; 1ПБ18-1АУ-10; 1ПБ18-1АУ-14; 1ПБ18-1АУ-41; 1ПБ18-1АУ-71; 1ПБ18-1АУ-101; 1ПБ18-1АУ-141

1.485.1-18.1-00СМ1

Исполн. Инженер Рук. гр. Инженер	Инженер Радина Богданова Заречная Николаева	   	Стр. 1	Лист 1	Листов 11
			Выборка арматурных и закладных изделий ЦНЦ ИИПРОМЗДАНИИ		

Выборка арматурных изделий на одну марку плиты ПГ

Таблица 2

Марка плиты	Корковые ребра						Корковые выступы		Сетка полки		Сетка ш-образная		Конструктивная сетка		Отделочные стержни	
	Параллельного		Перпендикулярного		Поперечного		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.
	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.										

Постоянные данные

Все марки плит	КР1-1	2	КР6	4	—	—	КР5	4	—	—	С5	4	С6	4	СТ4	4
	КР1-2	2											С7	4	СТ5	4
	КР2	2													СТ6	4
															СТ7	4
															СТ8	2
															СТ12	4

Переменные данные

1ПГ18-1АШ; 1ПГ18-2АШ; 1ПГ18-4АШ																
1ПГ18-1АШ; 1ПГ18-2АШ; 1ПГ18-4АШ																
1ПГ18-1АШВ; 1ПГ18-2АШВ; 1ПГ18-4АШВ					КР7	11				С1	2					
1ПГ18-1КУ; 1ПГ18-2КУ; 1ПГ18-4КУ																
1ПГ18-3АШ; 1ПГ18-5АШ; 1ПГ18-8АШ																
1ПГ18-3АШ*); 1ПГ18-5АШ; 1ПГ18-8АШ																
1ПГ18-3АШВ; 1ПГ18-5АШВ; 1ПГ18-8АШВ					КР7	11				С2	2					
1ПГ18-5АШ; 1ПГ18-8АШ																
1ПГ18-5АШ; 1ПГ18-8АШ																
1ПГ18-5АШВ; 1ПГ18-8АШВ																
1ПГ18-5АШВ; 1ПГ18-8АШВ					КР8	11				С3	2					
1ПГ18-3КУ; 1ПГ18-6КУ; 1ПГ18-9КУ																
1ПГ18-7АШ; 1ПГ18-10АШ																
1ПГ18-7АШ; 1ПГ18-10АШ																
1ПГ18-7АШВ; 1ПГ18-10АШВ																
1ПГ18-7КУ; 1ПГ18-10КУ					КР9	11				С4	2					
2ПГ18-11АШ																
2ПГ18АШ; 2ПГ18-11АШ																
2ПГ18АШВ; 2ПГ18-11КУ					КР10	11				С4	2					

*) В плитках марки 1ПГ18-3АШТ-Н и 1ПГ18-3АШТ-П полка армируется двумя сетками марки С1. См. п.1 примечаний на листе 1.

1.405.1-131-00СМ1 Лист 2

Выборка арматурных и закладных изделий, устанавливаемых в утолщенной части полки плиты ПВ с проемом в торцевом и/или продольном ребре

Таблица 3

Марка плиты	Каркас поперечного ребра														Каркас набетонки				Изделие закладное			
	торцевого							продольного														
	φ проема, мм																					
	400		700		1000		1450		400		700		1000		1450							
Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.			
1ПВ18-18Г... 1ПВ18-58Г;																						
1ПВ18-88Г;	КРМ	1			КР12	1			КР14	1			КР15	1								
1ПВ18-88Г; 1ПВ18-98Г																						
1ПВ18-78Г	КР12	1			КР13	1			КР15	1			КР16	1								
1ПВ18-108Г... 2ПВ18-128Г																						
1ПВ18-18Г... 1ПВ18-58Г																						
1ПВ18-88Г	КРМ	1			КР12	1			КР14	1			КР15	1								
1ПВ18-88Г; 1ПВ18-98Г																						
1ПВ18-78Г;																						
1ПВ18-108Г; 2ПВ18-118Г	КР12	1			КР13	1			КР15	1			КР16	1								
			КР12	1			КР13	1			КР15	1	КР16	1	КР17	1	КР18	1	КР19	1	КР20	1
1ПВ18-18Г... 1ПВ18-58Г																						
1ПВ18-88Г	КРМ	1			КР12	1			КР14	1			КР15	1								
1ПВ18-88Г; 1ПВ18-98Г																						
1ПВ18-78Г;																						
1ПВ18-108Г; 2ПВ18-118Г	КР12	1			КР13	1			КР15	1			КР16	1								
1ПВ18-18Г; 1ПВ18-28Г;																						
1ПВ18-48Г; 1ПВ18-58Г;									КР14	1			КР15	1								
1ПВ18-88Г	КРМ	1			КР12	1																
1ПВ18-38Г; 1ПВ18-68Г																						
1ПВ18-98Г																						
1ПВ18-78Г									КР15	1			КР16	1								
1ПВ18-108Г; 2ПВ18-118Г	КР12	1			КР13	1																

1. Каркас КРМ (КР12, КР13) устанавливается в торцевом ребре вместо одного из каркасов КР8, каркас КР14 (КР15, КР16) устанавливается в продольном ребре вместо каркаса КР7 (КР8, КР9, КР10)

2. См. п. 2 и 3 примечаний на листе 4

Выборка арматурных и закладных изделий, устанавливаемых в угловой части полки плиты ЛВ с проемом у коника плиты

Таблица 4

Марка плиты	Каркас поперечного ребра								Каркас набежки								Изделия закладные	
	Ø проема, мм																	
	400		700		1000		1450		400		700		1000		1450			
	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.	Марка	кол.		
1ПВ18-1АГ... 1ПВ18-5АГ; 1ПВ18-8АГ	КР14	2			КР15	2												
1ПВ18-6АГ; 1ПВ18-9АГ... 2ПВ18-12АГ	КР15	2			КР16	2												
1ПВ18-1АГ... 1ПВ18-5АГ; 1ПВ18-8АГ	КР14	2			КР15	2												
1ПВ18-6АГ; 1ПВ18-7АГ; 1ПВ18-9АГ... 2ПВ18-11АГ	КР15	2	КР15	2	КР16	2	КР16	2	КР15	1	КР16	1	КР17	1	КР18	1	М4	4
1ПВ18-1АГ... 1ПВ18-5АГ; 1ПВ18-8АГ	КР14	2			КР15	2												
1ПВ18-6АГ; 1ПВ18-7АГ; 1ПВ18-9АГ... 2ПВ18-11АГ	КР15	2			КР16	2												
1ПВ18-1АГ; 1ПВ18-2АГ; 1ПВ18-4АГ; 1ПВ18-5АГ; 1ПВ18-8АГ	КР14	2			КР15	2												
1ПВ18-3АГ; 1ПВ18-6АГ; 1ПВ18-7АГ; 1ПВ18-9АГ; 1ПВ18-10АГ; 2ПВ18-11АГ	КР15	2			КР16	2												

1. Каркасы КР14, (КР15, КР16) устанавливаются в двух поперечных ребрах примыкающих к проему в полке в зоне набежки вместо каркасов КР7 (КР8-КР10).
2. В обозначении марок плит условно не указаны индексы "Т", "Л" (зона бетона), "Н", "П" (сервисивлюотль среды), а также цифры 4, 7, 10 или 14, представляемые в третьей части марки плиты и соответствующие размеры проема в см.
3. Остальное армирование принимать по аналогии с плитами ПП.

1.485.1-13.1-000М1

Лист 4

Лист 10-0001 (показан в 2012)

Таблица 3

Выборка арматурных и закладных изделий на одну марку плиты ПФ с двумя проемами размерами 1,4 x 1,4 м

Марка плиты	Корпус ребра						Корпус б/та		Армирование плиты				Сетка и обрызг		Конструктивная сетка		Дополнительные отбраковки									
	продольное		поперечное		поворотное		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.								
	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.																				
	ПОСТОЯННЫЕ ДАННЫЕ																									
Все марки плит	КРБ-1	2	КРБ	4	-	-	КРБ	4	-	-	КР25	4	103	8	С5	4	СБ	4	С7	4	СТ4	4				
	КРП-2	2																			СТ5	4				
																						СТ6	4			
																							СТ7	4		
																								СТ8	2	
																									СТ9	4
																										СТ10

ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ																							
1ПФ18-1.АУ-2;	1ПФ18-2.АУ-2	КР2	2																			С1	1
1ПФ18-1.АУ-2;	1ПФ18-2.АУ-2																					С16	1
1ПФ18-1.АШ8-2	1ПФ18-2.АУ-2																					С20	1
1ПФ18-1.КУ-2;	1ПФ18-2.КУ-2																					С24	1
1ПФ18-3.АУ-2;	1ПФ18-3.АУ-2																					С2	1
1ПФ18-2.АШ8-2;	1ПФ18-3.КУ-2																					С7	1
1ПФ18-4.АУ-2;	1ПФ18-4.АУ-2	С21	1																				
1ПФ18-3.АШ8-2;	1ПФ18-4.КУ-2	С24	1																				
1ПФ18-5.АУ-2;	1ПФ18-8.АУ-2	КР3	2																			С16	1
1ПФ18-5.АУ-2;	1ПФ18-8.АУ-2																					С2	1
1ПФ18-4.АШ8-2;	1ПФ18-8.АШ8-2																					С7	1
1ПФ18-5.КУ-2;	1ПФ18-8.КУ-2																					С21	1
1ПФ18-6.АУ-2;	1ПФ18-9.АУ-2																					С24	1
1ПФ18-6.АУ-2;	1ПФ18-9.АУ-2																					С3	1
1ПФ18-5.АШ8-2;	1ПФ18-9.АШ8-2																					С18	1
1ПФ18-6.КУ-2;	1ПФ18-9.КУ-2																					С22	1
1ПФ18-7.АУ-2;	1ПФ18-10.АУ-2																					С25	1
1ПФ18-7.АУ-2;	1ПФ18-10.АУ-2																					С4	1
1ПФ18-8.АШ8-2;	1ПФ18-10.АУ-2																					С19	1
1ПФ18-7.КУ-2;	1ПФ18-10.КУ-2																					С23	1
		С27	1																				

1. В обозначении марки плит условно не указаны индексы „Т“, „Л“ (вид бетона), „М“ и „П“ (агрессивность среды).
 2. Напрягаемую арматуру и опорные закладные изделия для плит ПФ принимать по аналогии с плитам ПФ (см. лист 1).

1.465.1-13. 1-00.С.М.1

Таблица Б
1,4 x 1,4 м

Выборка армированных и закладных изделий на одну марку плиты ПФ с четырьмя проемами

Марка плиты

Коркас ребра				Коркас		Армирование плиты				Сетка U-образная		Конструктивный каркас		Итого	
Продольного		Поперечного		Буты		Сетка		Коркас		Защитное изделие		Сетка		Стороны	
Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.

Постоянные данные

Все марки плит	KP1-1	2	KP6	4	-	-	KP5	4	-	-	KP25	8	M3	16	С5	4	С5	4	С74	4
	KP1-2	2															С7	4	С75	4
																			С76	4
																			С77	4
																			С78	2
																			С712	4
																			С751	4

Переменные данные

1ПФ18-1.9V-3; 1ПФ18-2.9V-3	K02	2																		
1ПФ18-1.9IV-3; 1ПФ18-2.9IV-3																				
1ПФ18-1.9VII-3																				
1ПФ18-1.K7-3; 1ПФ18-2.K7-3																				
1ПФ18-3.9V-3; 1ПФ18-3.9IV-3																				
1ПФ18-2.9VII-3; 1ПФ18-3.K7-3																				
1ПФ18-4.9V-3; 1ПФ18-4.9IV-3							KP7	11												
1ПФ18-3.9VII-3; 1ПФ18-4.K7-3																				
1ПФ18-5.9V-3; 1ПФ18-8.9V-3																				
1ПФ18-5.9IV-3; 1ПФ18-8.9IV-3																				
1ПФ18-4.9VII-3; 1ПФ18-6.9VII-3																				
1ПФ18-5.K7-3; 1ПФ18-8.K7-3																				
1ПФ18-6.9V-3; 1ПФ18-9.9V-3																				
1ПФ18-6.9IV-3; 1ПФ18-9.9IV-3																				
1ПФ18-5.9VII-3; 1ПФ18-7.9VII-3	K03	2																		
1ПФ18-6.K7-3; 1ПФ18-9.K7-3								KP8	11											
1ПФ18-7.9V-3; 1ПФ18-10.9V-3																				
1ПФ18-7.9IV-3; 1ПФ18-10.9IV-3																				
1ПФ18-8.9VII-3; 1ПФ18-10.K7-3																				
1ПФ18-7.K7-3; 1ПФ18-10.K7-3																				

См. примечание на листе 5

1.465.1-13.1-00.0M1

1/4 в. лист

2 3 1

Таблица 7

Выборка арматурных и закладных изделий на одну марку плиты ПП с одним проемом 26x2,7 м

Марка плиты	Короче ребра				Короче бугри		Сетка палки (см. рис.)			Сетка U-образная	Якоривание накладки	Конструктивная сетка	Дополнительные стержни				
	Продольного		Поперечного		Поперечного		1	2	3								
	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.			
Постоянные данные																	
Все марки плит	КР4-1	2	КР8	4						С5	4	КР8	2	С6	4	С74	4
	КР4-2	2										С28	2	С7	4	С75	2
	КР2	2										М3	4			С76	4
																С77	4
																С78	2
																С79	2
																С712	4
																С781	4
																С782	2
Переменные данные																	
1ПФ18-1РХ-4; 1ПФ18-2РХ-4; 1ПФ18-4РХ-4																	
1ПФ18-1РХ-4; 1ПФ18-2РХ-4; 1ПФ18-4РХ-4					КР7	10				С1	1	С8	1	С12	1		
1ПФ18-1ШШ-4; 1ПФ18-2ШШ-4; 1ПФ18-4ШШ-4																	
1ПФ18-1Х7-4; 1ПФ18-2Х7-4; 1ПФ18-4Х7-4																	
1ПФ18-5РХ-4; 1ПФ18-9РХ-4																	
1ПФ18-5РХ-4; 1ПФ18-9РХ-4					КР8	10				С3	1	С10	1	С14	1		
1ПФ18-5ШШ-4; 1ПФ18-9ШШ-4																	
1ПФ18-3Х7-4; 1ПФ18-6Х7-4; 1ПФ18-9Х7-4																	
1ПФ18-3РХ-4; 1ПФ18-5РХ-4; 1ПФ18-8РХ-4																	
1ПФ18-3РХ-4; 1ПФ18-5РХ-4; 1ПФ18-8РХ-4					КР7	10				С2	1	С9	1	С13	1		
1ПФ18-3ШШ-4; 1ПФ18-5ШШ-4; 1ПФ18-8ШШ-4																	
1ПФ18-3Х7-4; 1ПФ18-6Х7-4																	
1ПФ18-7РХ-4; 1ПФ18-10РХ-4																	
1ПФ18-7РХ-4; 1ПФ18-10РХ-4					КР9	10				С4	1	С11	1	С15	1		
1ПФ18-7ШШ-4; 1ПФ18-10ШШ-4																	
1ПФ18-7Х7-4; 1ПФ18-10Х7-4																	

См. примечание на листе 5.

2 3 3 2

Таблица 8

Выборка архитектурных и эскизных изделий на одну марку плитки пф в два проекта 2,6 x 2,7 м

Марка плитки	Горизонт ребра				Вертикаль ребра				Сетка пола (см. рис.)						Сетка в-ребра		Доминирующая чашечка		Конструктив. сетка		Исходные размеры		
	Продольного		Поперечного		Продольного		Поперечного		1		2		3		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.											
Постоянные данные																							
Все марки плит	КР1-1	2	КР6	4			КР8	4								С5	4	КП9	4	С6	4	С74	4
	КР1-2	2																С28	4	С7	4	С75	4
	КР2	2																М3	8			С77	4
																						С78	2
																						С79	4
Переменные данные																							
1ПФ18-1АХ-5; 1ПФ18-2АХ-5; 1ПФ18-4АХ-5																							
1ПФ18-1АХ-5; 1ПФ18-2АХ-5; 1ПФ18-4АХ-5																							
1ПФ18-1АШ6-5; 1ПФ18-2АШ6-5; 1ПФ18-4АШ6-5						КР7	9				С8	2	С12	2									
1ПФ18-1К7-5; 1ПФ18-2К7-5; 1ПФ18-4К7-5																							
1ПФ18-6АХ-5; 1ПФ18-9АХ-5;																							
1ПФ18-6АХ-5; 1ПФ18-9АХ-5																							
1ПФ18-6АШ6-5; 1ПФ18-9АШ6-5						КР8	9				С10	2	С14	2									
1ПФ18-3К7-5; 1ПФ18-6К7-5; 1ПФ18-9К7-5																							
1ПФ18-3АХ-5; 1ПФ18-6АХ-5; 1ПФ18-9АХ-5																							
1ПФ18-3АХ-5; 1ПФ18-6АХ-5; 1ПФ18-9АХ-5																							
1ПФ18-3АШ6-5; 1ПФ18-6АШ6-5; 1ПФ18-9АШ6-5						КР9	9				С9	2	С13	2									
1ПФ18-3К7-5; 1ПФ18-6К7-5																							
1ПФ18-7АХ-5; 1ПФ18-10АХ-5																							
1ПФ18-7АХ-5; 1ПФ18-10АХ-5																							
1ПФ18-7АШ6-5; 1ПФ18-10АШ6-5																							
1ПФ18-7К7-5; 1ПФ18-10К7-5						КР9	9				С11	2	С15	2									

См. примечание на листе 5

1.465.1-13.1-00 СМН

Таблица 9

Выборки стержневой направленной арматуры и опорных закладных изделий на одну марку плиты ПЛ

Марка плиты	Направленная арматура в продольных ребрах плит		Опорные закладные изделия	
	Марка	Кол.	Марка	Кол.
1ПЛ18-1АII	СТН1	4	M2-1	2
1ПЛ18-2АII	СТН2	4	M2-2	2
1ПЛ18-3АII	СТН3	4	M1-1	2
			M1-2	2
1ПЛ18-4АII	СТН1	8	M2-1	2
			M2-2	2
1ПЛ18-1АIII	СТН4	4	M2-1	2
1ПЛ18-2АIII	СТН5	4	M1-2	2
1ПЛ18-3АIII	СТН6	4		
1ПЛ18-4АIII	СТН7	4	M1-1	2
1ПЛ18-1АШв	СТН10	2	M1-2	2
1ПЛ18-2АШв	СТН11	2		
1ПЛ18-3АШв	СТН9	4		
1ПЛ18-4АШв	СТН10	4		
1ПЛ18-1К7	СТН12	4	M2-1	2
1ПЛ18-2К7	СТН12	6	M2-2	2
1ПЛ18-3К7	СТН12	8		

В обозначении марок плит условно не указаны индексы "Т" (бетон), "Н" и "П" (серийность плиты).

Таблица 10

Выборки стержневой направленной арматуры и опорных закладных изделий на одну марку плиты ПС

Марка плиты	Направленная арматура в продольных ребрах плит		Опорные закладные изделия	
	Марка	Кол.	Марка	Кол.
1ПС18-1АII	СТН1	4	M2-1	2
1ПС18-2АII	СТН2	4	M2-2	2
2ПС18-3АII	СТН3	4	M1-1	2
			M1-2	2
1ПС18-4АII	СТН1	8	M2-1	2
			M2-2	2
2ПС18-5АII	СТН1	8		
2ПС18-6АII	СТН2	8		
1ПС18-1АIII	СТН4	4	M2-1	2
			M2-2	2
1ПС18-2АIII	СТН5	4		
2ПС18-3АIII	СТН6	4		
1ПС18-4АIII	СТН7	4		
2ПС18-5АIII	СТН7	4		
2ПС18-6АIII	СТН8	4	M1-1	2
1ПС18-1АШв	СТН10	2	M1-2	2
1ПС18-2АШв	СТН11	2		
2ПС18-3АШв	СТН9	4		
1ПС18-4АШв	СТН10	4		
2ПС18-5АШв	СТН10	4		
2ПС18-6АШв	СТН11	4		
1ПС18-1К7	СТН12	4		
1ПС18-2К7	СТН12	6		
2ПС18-3К7	СТН12	6	M2-1	2
			M2-2	2
1ПС18-4К7	СТН12	8		
2ПС18-5К7	СТН12	8		
2ПС18-6К7	СТН12	10		

Выборка арматурных изделий на дону марки плиты ПЛ

Таблица 11

Марка плиты	Корпус ребра						Корпус бугра		Сетка плиты		Корпус палки		Сетка U-образная		Конструктивная сетка		Отдельные стержни		
	Правильного		Полукруглого		Полукруглого		Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.													
Постоянные данные																			
Все марки плит	KP1-1	2	KP5	4	KP7	11	KP5	4	0.20	2	KP22	6	C5	4	C6	4	CT4	4	
	KP1-2	2									KP23	7			C7	4	CT5	4	
	KP2	2															CT6	4	
																		CT7	4
																		CT8	2
																		CT12	4
																	CT61	4	
Переменные данные																			
1ПЛ18-1.9У; 1ПЛ18-1.9Х;																		CT79	2
1ПЛ18-1.9Шв; 1ПЛ18-1.9У																			
1ПЛ18-2.9У; 1ПЛ18-2.9Х																		CT85	2
1ПЛ18-2.9Шв; 1ПЛ18-2.9У																			
1ПЛ18-3.9У; 1ПЛ18-3.9Х; 1ПЛ18-3.9Шв																		CT86	2
1ПЛ18-4.9У; 1ПЛ18-4.9Х																			
1ПЛ18-4.9Шв; 1ПЛ18-3.9У																			

И.В. Пилипенко

1405.1-13.1-00СМ1

Выборка арматурных и закладных изделий на одну марку плиты ПС

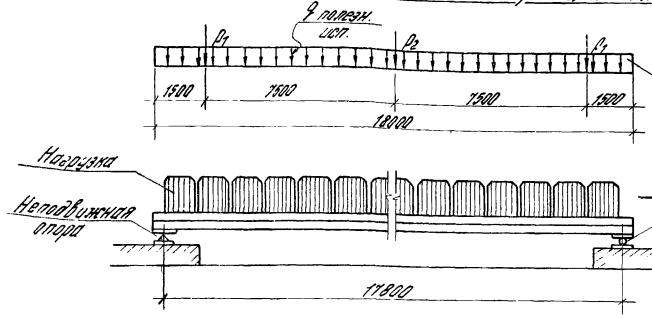
Таблица 12

Марка плиты	Классы бетона						Классы стали		Армирование		Сетка пола		Сетка U-образная		Конструктив-ная сетка		Дополнитель-ные стержни			
	продольного		поперечного		поперечного		Марка	Кл.	Марка	Кл.	Марка	Кл.	Марка	Кл.	Марка	Кл.	Марка	Кл.		
	Марка	Кл.	Марка	Кл.	Марка	Кл.														
Постоянные данные																				
Все марки плит	КР1-1	2	КР6	4			КР8	4	КР17	2			С5	4	С6	4	С7	4		
	КР1-2	2							М5	4							С7	4		
	КР4	2																С7	4	
																			С7	4
																			С7	4
																			С7	4
Переменные данные																				
1ПС18-1АII; 1ПС18-1АII							КР7	6												
1ПС18-1АII-X							КР18	3					С30	2						
1ПС18-1АIIIa; 1ПС18-1АIIIa-X																				
1ПС18-2АII-X; 1ПС18-1Б7							КР8	6					С31	2						
1ПС18-2АII; 1ПС18-4АII							КР19	3												
1ПС18-2АII; 1ПС18-3АII-X																				
1ПС18-4АII; 1ПС18-4АII-X																				
1ПС18-2АIIIa; 1ПС18-2АIIIa-X							КР9	6												
1ПС18-4АIIIa; 1ПС18-4АIIIa-X							КР20	3												
1ПС18-2К7; 1ПС18-4К7																				
2ПС18-3АII; 2ПС18-5АII;																				
2ПС18-6АII; 2ПС18-3АII;																				
2ПС18-5АII; 2ПС18-5АII-X																				
2ПС18-6АII; 2ПС18-6АII-X							КР10	6					С32	2						
2ПС18-3АIIIa; 2ПС18-3АIIIa-X							КР21	3												
2ПС18-5АIIIa; 2ПС18-5АIIIa-X																				
2ПС18-6АIIIa; 2ПС18-6АIIIa-X																				
2ПС18-3К7; 2ПС18-5К7																				
2ПС18-6К7																				

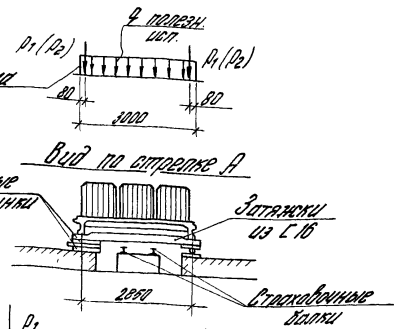
Знаком X условно обозначены буквы И или П, входящие в третью часть марки плиты.

1.465.1-13.1-00.СМ.1

Расположение нагрузки на плите при испытании

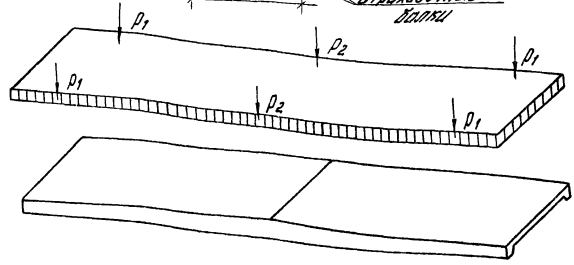
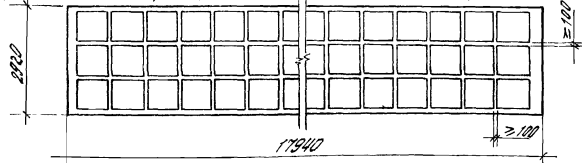


Термическая схема нагрузки

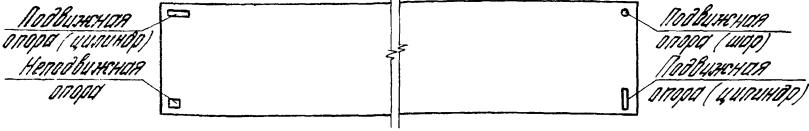


Вид по отрезке А

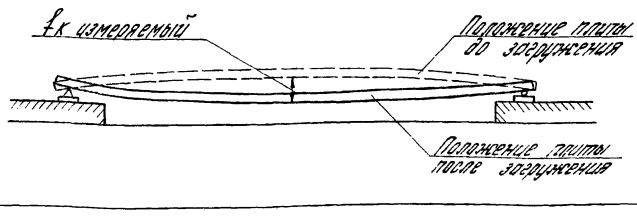
План расположения равномерно распределенной нагрузки при испытании



План расположения опор при испытании



1. Опорные закладные изделия должны быть приварены к зажимкам, предотвращающим продольные деформации от перемещения в поперечном направлении.
2. Равномерно распределенная испытательная нагрузка определена из условия, что площадь загружаемой поверхности равна $18,3 \times 54 \text{ м}^2$.



						1465.1-131-00 см 2		Страна	Лист	Листов
Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Исполн	Проверен	Р	7	4
М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	М.С.И.	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Схема испытаний и величины контрольных нагрузок для плит типа П										

Величины контрольных нагрузок и прогибов плит

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки $q_{конт}$ для оценки трещиностойкости $R_{тр}$ и жесткости $R_{ж}$ плит к моменту появления прогибы f_k , см, при возрасте бетона к моменту испытания плит в сутках											Омн. шивые $R_{оп}$ $f_{оп}$	Контрольные нагрузки для оценки прочности плиты					
	3-7			14			28			100			q , $q_{плем}$, $q_{ог}$ кгс/м ²	R_1 , Гс		R_2 , Гс		
	$R_{тр}$	$R_{ж}$	f_k	$R_{тр}$	$R_{ж}$	f_k	$R_{тр}$	$R_{ж}$	f_k	$R_{тр}$	$R_{ж}$			f_k	$\sigma=14$	$\sigma=16$	$\sigma=14$	$\sigma=16$
1П118-1АУТ	200	120	2,4	130	120	2,5	180	110	2,5	170	120	2,3	300	0,9	1,8	1,2	2,2	
1П118-1АУЛ	240	160	2,9	230	150	2,8	220	150	2,8	210	140	2,6	320	1,1	1,8	1,5	2,4	
1П118-2АУТ	310	190	2,3	300	180	2,3	280	180	2,3	270	180	2,2	430	1,2	2,2	1,7	2,9	
1П118-2АУЛ	380	230	3,2	370	220	3,1	320	220	2,9	310	220	2,7	450	1,4	2,3	1,9	3,2	
1П118-3АУТ	390	285	3,1	370	270	2,9	320	255	2,7	340	240	2,6	540	1,4	2,4	1,9	3,3	
1П118-3АУЛ	430	330	3,8	410	310	3,7	400	295	3,5	380	280	3,3	560	1,6	2,6	2,1	3,6	
1П118-4АУТ													430	3,9	5,2	5,3	7,0	
1П118-5АУТ													540	3,0	4,3	4,1	5,8	
1П118-6АУТ	550	410	3,3	520	380	3,1	500	360	2,9	470	340	2,7	570	2,3	3,6	3,2	4,9	
1П118-7АУТ													750	1,3	2,6	1,8	3,5	
1П118-8АУТ													540	5,3	6,8	7,1	9,3	
1П118-9АУТ	750	590	4,1	710	550	3,9	680	510	3,7	640	470	3,5	630	4,6	6,2	6,2	8,3	
1П118-10АУТ													800	3,2	4,8	4,3	6,4	
2П118-11АУТ													750	5,4	7,3	7,3	9,8	
2П118-12АУТ	960	730	5,4	900	680	5,0	850	640	4,7	790	590	4,4	990	3,8	5,7	5,1	7,7	

Величины контрольной ширины раскрытия трещин, σ_k в продольных ребрах плит

Агрессивность среды	Контрольная ширина раскрытия трещин, σ_k в мм при напряжении арматуры класса		
	A-IV, A-III B	A-II	K-7
Неагрессивная	0,25	0,25	0,10
Слабоагрессивная	0,15	Не допускается	
Среднеагрессивная	0,10	к применению	

3. Величины контрольных нагрузок для плит из бетонов на пористых заполнителях должны применяться к плитам из керамзитобетона. При испытании плит из шлакопенобетона величины контрольных нагрузок, указанные в таблицах, должны быть уменьшены на 20 кгс/м².

4. Контрольные нагрузки для испытания плит, преднапряженных для применения в слабоагрессивных газобетонных средах, принимать по аналогичным маркам плит для среднеагрессивных газобетонных сред.

1. Величины контрольных нагрузок не включают в себя нагрузку от собственного веса плиты.

2. Значения нагрузок и прогибов для промежуточных возрастов бетона к моменту испытания допускается определять по линейной интерполяции.

Л.С. Шендерович

Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кг/м², для оценки прочности плиты "Ртр" и жесткости "Рж" плиты и контрольные проходы "fk", см, при возрасте бетона к моменту испытания плит в сутках

Марка плиты	3-7			14			28			100		
	Ртр	Рж	fk	Ртр	Рж	fk	Ртр	Рж	fk	Ртр	Рж	fk
	1П118-1А1УТ	200	130	3,0	190	120	2,9	180	110	2,8	170	100
1П118-1А1УТ-П	150	-	-	140	-	-	130	-	-	120	-	-
1П118-1А1УЛ	250	170	3,1	230	160	2,9	220	150	2,8	210	140	2,9
1П118-2А1УТ	285	195	2,7	270	180	2,6	260	170	3,3	230	150	3,6
1П118-2А1УТ-П	220	-	-	210	-	-	200	-	-	180	-	-
1П118-2А1УЛ	340	240	4,3	310	220	4,2	300	210	4,0	270	190	3,9
1П118-3А1УТ	360	270	3,1	360	260	2,9	350	240	2,8	330	230	2,7
1П118-3А1УТ-П	310	-	-	290	-	-	270	-	-	250	-	-
1П118-3А1УЛ	420	310	3,6	400	300	3,4	390	280	3,3	370	270	3,0
1П118-4А1УТ	570	420	3,1	570	390	3,0	510	370	2,8	460	340	2,6
1П118-4А1УТ-П	470	-	-	440	-	-	410	-	-	380	-	-
1П118-5А1УТ	570	420	3,1	540	390	3,0	510	370	2,8	460	340	2,6
1П118-5А1УТ-П	470	-	-	440	-	-	410	-	-	380	-	-
1П118-6А1УТ	570	420	3,1	540	390	3,0	510	370	2,8	460	340	2,6
1П118-6А1УТ-П	470	-	-	440	-	-	410	-	-	380	-	-
1П118-7А1УТ	570	420	3,1	540	390	3,0	510	370	2,8	460	340	2,6
1П118-8А1УТ	770	580	4,0	720	540	3,8	670	500	3,5	630	470	3,3
1П118-8А1УТ-П	620	-	-	570	-	-	540	-	-	500	-	-
1П118-9А1УТ	770	580	4,0	720	540	3,8	670	500	3,5	630	470	3,3
1П118-9А1УТ-П	620	-	-	570	-	-	540	-	-	500	-	-
1П118-10А1УТ	770	580	4,0	720	540	3,8	670	500	3,5	630	470	3,3
1П118-10А1УТ-П	620	-	-	570	-	-	540	-	-	500	-	-
2П118-1А1УТ	780	570	4,0	710	530	3,8	660	490	3,5	620	460	3,3
1П118-1А1УЛ	190	130	1,6	180	110	1,5	170	90	1,4	150	80	1,3
1П118-1А1УЛ-П	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
1П118-1А1УЛЛ	230	170	2,6	220	160	2,4	210	130	2,2	190	120	2,0
1П118-2А1УЛЛ	340	230	2,4	320	210	2,2	300	190	2,0	170	110	1,8
1П118-2А1УЛЛ-П	-	-	-	-	-	-	-	-	-	260	-	-
1П118-2А1УЛЛЛ	380	280	2,8	360	250	2,6	340	230	2,5	300	210	2,3

Контрольные нагрузки для оценки прочности плиты

отношение $\frac{P_{доп}}{P_{доп}}$	полная $P_{доп}$, кг/м ²	R_1 , тс		R_2 , тс	
		$c=1,35$ $c=1,25$	$c=1,6$	$c=1,35$ $c=1,25$	$c=1,6$
		300	0,7	1,6	1,0
220	0,7	1,4	0,9	2,0	
320	0,9	1,8	1,3	2,4	
400	0,8	1,8	1,1	2,5	
310	0,8	1,7	1,1	2,3	
420	1,0	2,0	1,3	2,7	
540	1,0	2,3	1,4	3,1	
430	0,8	1,9	1,1	2,6	
560	1,2	2,5	1,6	3,3	
430	3,6	5,2	4,9	7,0	
430	2,5	3,8	3,3	5,2	
540	2,7	4,3	3,7	5,8	
540	1,6	3,0	2,1	3,0	
630	2,0	3,6	2,7	4,9	
610	1,0	2,4	1,3	3,2	
750	1,0	2,6	1,6	3,5	
540	4,9	8,8	6,8	9,3	
540	3,1	4,8	4,2	6,5	
630	4,2	6,2	5,6	8,3	
630	2,4	4,1	3,3	5,5	
800	2,8	4,8	3,8	6,4	
800	1,1	2,7	1,4	3,7	
990	1,2	3,2	1,6	4,3	
290	0,4	1,5	0,5	2,0	
310	0,2	1,4	0,3	1,9	
430	0,6	2,1	0,8	2,9	
450	0,4	2,0	1,6	2,7	

≤ 0,85

Контрольные нагрузки для оценки прочности плиты при ее образовании от текучести раствора. Плиты испытаны до наступления раздробления бетона средней зоны сечений. Испытываются при коэффициенте $\alpha = 35$ для плит с напряженной арматурой класса А-10 и $\alpha = 1,25$ - с не напряженной арматурой класса А-10А

1.465.1-13.1-00СМР

Марка плиты	Контрольные равномерно распределенные нагрузки, кг/м² для оценки прочности плиты "Ртр" и жесткости, Ржк плит и контрольные прогибы, fк, см, при воздействии бетона к моменты испытания плит в сутках											Отно- шение R _{пл} R _{опп.}	Контрольные нагрузки для оценки прочности плиты					
	3-7			14			28			100			q, ползк. q, усл.	R ₁ , тс		R ₂ , тс		
	R _{тр}	R _{жк}	f _к	R _{тр}	R _{жк}	f _к	R _{тр}	R _{жк}	f _к	R _{тр}	R _{жк}			f _к	σ=1,25 σ=1,4	σ=1,5	σ=1,25 σ=1,4	σ=1,5
1П118-3А118Т		290	2,7		280	2,5		240	2,3		220	2,1	530	0,5	2,2	0,6	2,0	
1П118-3А118Т-П	390	-	-	390	-	-	350	-	-	320	-	-						
1П118-3А118В-П	430	330	2,3	420	300	2,1	390	280	3,0	360	260	2,7	550	0,3	2,0	0,4	2,8	
1П118-4А118Т		420	2,8		390	2,6		360	2,4		330	2,2	430	2,8	5,0	3,8	6,7	
1П118-4А118Т-П		-	-		-	-		-	-		-	-						
1П118-5А118Т		420	2,8		390	2,6		350	2,4		330	2,2	540	1,9	4,0	2,5	5,5	
1П118-5А118Т-П	600	-	-	540	-	-	510	-	-	460	-	-						
1П118-5А118ВТ		420	2,8		390	2,6		360	2,4		330	2,2	630	1,2	3,4	1,5	4,5	
1П118-5А118ВТ-П		-	-		-	-		-	-		-	-						
1П118-7А118Т		420	2,8		390	2,6		360	2,4		330	2,2	730	0,4	2,5	0,6	3,5	
1П118-7А118Т-П		-	-		-	-		-	-		-	-						
1П118-8А118Т		590	3,9		550	3,6		510	3,4		480	3,0	540	4,1	6,9	5,5	10,3	
1П118-8А118Т-П		-	-		-	-		-	-		-	-						
1П118-9А118Т		590	3,9		550	3,6		510	3,4		480	3,0	630	3,4	6,2	4,6	8,3	
1П118-9А118Т-П	790	-	-	780	-	-	680	-	-	630	-	-						
1П118-10А118Т		590	3,9		550	3,6		540	3,4		480	3,0	800	2,0	4,8	2,7	6,4	
1П118-10А118Т-П		-	-		-	-		-	-		-	-						
2П118-11А118Т	190	590	3,9	720	540	3,6	670	500	3,4	620	460	3,0	990	0,4	3,2	0,5	4,2	
1П118-1К9Т	250	160	2,0	240	160	1,8	230	140	1,6	210	130	1,5	380	1,0	1,8	1,3	2,4	
1П118-2К1Т		-	-		-	-		-	-		-	-	470	3,0	4,2	4,1	5,6	
1П118-3К1Т	440	310	2,8	430	300	2,7	420	290	2,5	400	280	2,6	630	1,4	2,6	2,0	3,5	
1П118-4К1Т		-	-		-	-		-	-		-	-	430	5,5	8,9	7,5	9,3	
1П118-5К1Т		480	3,9	625	480	3,8	610	450	3,7	580	420	3,5	630	4,5	6,0	6,1	8,1	
1П118-6К1Т	690	-	-		-	-		-	-		-	-	800	3,8	5,3	5,2	7,2	
1П118-7К1Т		-	-		-	-		-	-		-	-	540	2,4	3,9	3,3	5,3	
1П118-8К1Т		510	4,8	660	490	4,8	640	480	4,5	630	460	4,7	540	5,3	6,8	7,1	9,2	
1П118-9К1Т	690	-	-		-	-		-	-		-	-	630	4,6	6,2	6,1	8,3	
1П118-10К1Т		-	-		-	-		-	-		-	-	800	3,2	4,8	4,3	6,4	
2П118-11К1Т	830	500	-	850	480	-	830	470	-	820	450	-	990	1,6	2,1	2,1	4,3	

Контрольные нагрузки для оценки прочности плиты при ее разрушении от трещинообразования при испытании арматуры до наступления равномерного разрушения бетона жесткой зоны класса В-118 и σ=1,4, с напряженной арматурой класса К-1

1.465.1-13.1-00СМ2