

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436-10

ОКНА АЛЮМИНИЕВЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

ВЫПУСК 2

ОКНА ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ (С ТЕРМОВКЛАДЫШАМИ)
СПАРЕННЫЕ

Подп. к печ. 22-05-79. Заказ 1149 Тираж 500
Отпечатано в ПЭМ ЦИНИСа

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 4.436-10

ОКНА АЛЮМИНИЕВЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

ВЫПУСК 2

ОКНА ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ (С ТЕРМОВКЛАДЫШАМИ)
СПАРЕННЫЕ.

РАЗРАБОТАНЫ:

ГИПРОМОНТАЖИНДУСТРИЯ
ГЛАВСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР
ЦНИИПРОЕЗДАНИЙ
ГОССТРОЙ СССР

Согласовано ГОССТРОЕМ СССР
для применения при проектировании и экспериментальном
строительстве.
Протокол от 15 января 1974г.

ЛИСТ	СТР.	ЛИСТ	СТР.
ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ	1	1 КОМБИНИРОВАННЫЕ ПРОФИЛИ	13
СОДЕРЖАНИЕ	2	8 КОМПЛЕКТАЦИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ	14
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА. УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	3-4	9 МОНТАЖНАЯ СХЕМА	15
ФРАГМЕНТ ФАСАДА	5-6	10 УЗЛЫ 1,2	16
1-2. НОМЕНКЛАТУРА ОКОН	7-8	11 УЗЛЫ 3,4	17
3. ЗАПОЛНЕНИЕ ПРОЕМОВ ПО ГОРИ- ЗОНТАЛИ	9	12 УЗЛЫ 5,6	18
4. КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ	10	13 УЗЛЫ 7,8,9	19
5. КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ПРИМЫКАНИЯ	11	14 УЗЕЛ 10	20
6. КОМПЛЕКТ РЕЗИНЫ	12		

НАЗНАЧ.

ПРОВЕРКА

ИСПОЛНИЛ

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР

ПРОМОНТАЖИНДУСТРИЯ

г. Москва

ТК
1973

СОДЕРЖАНИЕ.

Серия	1436-10
Выпуск	2
Лист	

1.0. Общая часть.1.1. Состав серии: 1.436-10:

- Выпуск 0 - Указания по применению и изготовлению окон.
 Выпуск 1 - Окна из алюминиевых профилей одинарные.
 Выпуск 2 - Окна из алюминиевых профилей (с термовкладышами)
 спаренные.
 Выпуск 3 - Окна из алюминиевых профилей (с термовкладышами)
 со стеклопакетами.
 Выпуск 4 - Монтажные узлы.
 Выпуск 5 - Механические приборы.

2.0. Конструктивные решения.

- 2.1. Сечения обвязок переплетов и фрагм выполнены из комбинированных профилей, включающих два алюминиевых профиля со специальными выступами и пазами и закрепленного между ними термовкладыш из резаны. Размеры сечения комбинированного профиля 55x20 мм. Остекления производится листовым стеклом $\delta=4$ мм, которое крепятся в наружной раме защелками из алюминиевых профилей, а во внутренних створках в пазу профиля. Места сопряжений уплотняются профилеванными резиновыми прокладками. Створки для протирки - распашные, навешенные с внутренней стороны на обвязке переплета и закрепленные стяжками.
- 2.2. Окна изготавливаются по технологии, разработанной заводом-изготовителем. Конструкция окна решается комплектом алюминиевых прессованных профилей девяти типоразмеров.
- 2.3. Угловые соединения элементов переплета запроектированы с угловыми вкладышами, натяжными винтами и втулками, обеспечивающими плотность и жесткость соединений. Крестовые и "Т" образные соединения запроектированы на швеллерных вкладышах специального сечения. Жесткость соединений достигается за счет расклинивания вкладышей в плоскости профиля с помощью натяжных винтов.

Угловые соединения створок для протирки осуществляется при помощи угловых вкладышей и винтов.

- 2.5. Для отвода конденсата в горизонтальных элементах переплета предусмотрены специальные отверстия.

3.0. Дополнительные материалы.

- 3.1. Общие пояснения к серии, сведения о материалах, расчетные данные, изготовление, маркировка, транспортировка и хранение см. выпуск 0
 3.2. Порядок монтажа конструкций алюминиевых окон в проеме см. выпуск 4
 3.3. Комплектацию окон механическими приборами и их установку см. выпуск 5.

Исполнитель	И.О.И.
Сам. Э.В.А.У.	И.О.И.
Эксп. Э.В.А.У.	И.О.И.
Рек. Конст.	И.О.И.

Директор завода
г. Москва

ТК	П О Я С Н И Т Е Л Ь Н А Я З А П И С К А	Серия 1.436-10	
1973		Лист 2	Лист

1.0. Обозначения переплета окна в зависимости

от вида заполнения.

- I.1. Окна из алюминиевых профилей одинарные — БЗ
- I.2. Окна из алюминиевых профилей (с термо-вкладышами) спаренные — ПС
- I.3. Окна из алюминиевых профилей (с термо-вкладышами) со стеклопакетами — ПСт

2.0. Обозначения переплета окна в зависимости

от конструктивного решения.

- 2.1. Переплет окна в глухом исполнении — Г
- 2.2. Переплет окна в створном исполнении — С

(Сл - створка слева)

(Сп - створка справа)



Фрамуга на горизонтальной оси



Створка для протирки распашная



Фрамуга на горизонтальной оси со створкой для протирки распашная

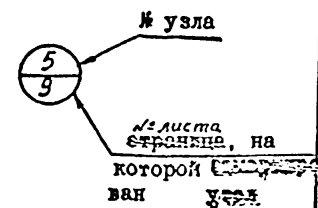
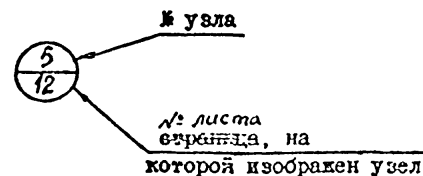
3.0. Примеры маркировки.

- 3.1. П О Г 20-12 — Переплет окна одинарный в глухом исполнении, номинальные размеры - ширина 20 дм, высота 12 дм.
- 3.2. П С Сл 20-18 — Переплет окна спаренный в створном исполнении (створка слева), номинальные размеры переплета - ширина 20 дм, высота 12 дм.
- 3.3. П Ст С 30-30 — Переплет окна со стеклопакетом в створном исполнении, номинальные размеры - ширина 30 дм, высота 30 дм.

4.0. Маркировка узлов.

4.1. На монтажной схеме

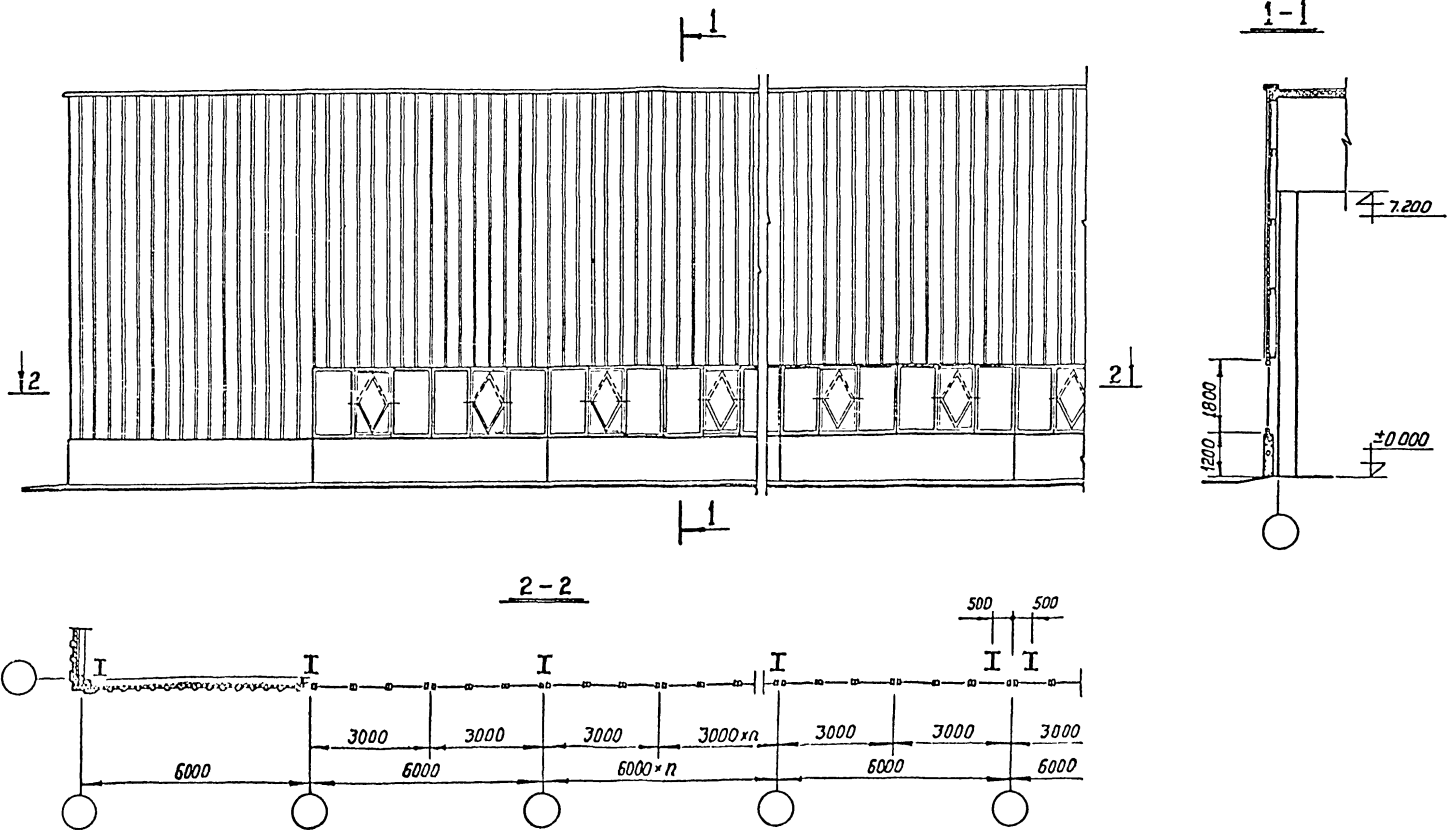
На листе узлов



Гидротехническая индустрия
г. Москва

ТК 1973	У С Л О В Н Ы Е О Б О З Н А Ч Е Н И Я	серия I.436-10	
		вып. 2	лист

Пример заполнения алюминиевыми переллетами оконного проема $h = 1.8\text{ м}$

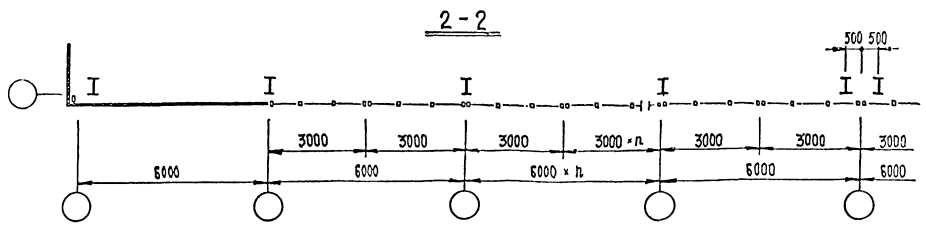
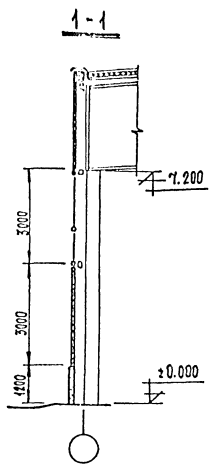
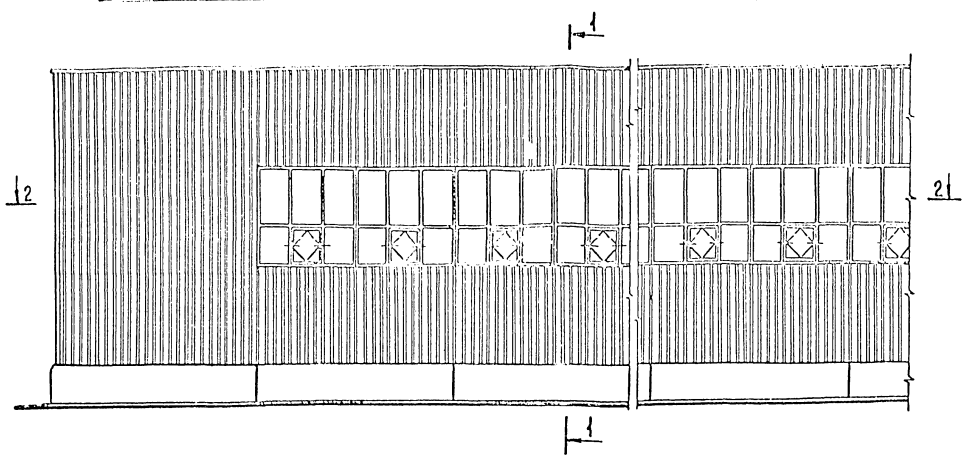


ЦНИИПРОМЗАДАНИИ
МОСКВА

Институт ОКБ Моспроект
Инженеры: С.С.Степанов
Л.С.Степанов
Л.С.Степанов
Л.С.Степанов

ТК	ФРАГМЕНТ ФАСАДА	Серия
1973		1.436 - 10
		Выпуск Лист
		2

Пример заполнения алюминиевыми переплетами оконного проема h=3м



Руковод. Отд. Арх-т. М. Калачов
 Глав. инженер пр. С. Стрелков
 Руководитель проекта
 В.А. Калачов
 С.С. Стрелков
 В.А. Калачов

ЦНИПРОМЗАДАНИЙ
 Москва

ТК
 1973

ФРАГМЕНТ ФАСАДА

Серия
 1.436-10
 Выпуск Лист
 2

Обозначение	Схема и габаритные размеры в мм	Площадь	Масса кг								
			Алюминий		Неопрен		Резина		Сталь	Стекло	Общий вес
			изд	1м ²	изд	1м ²	изд	1м ²	изд	изд	
псг 20-12		2,26	19,09	8,44	2,11	0,93	2,2	0,98	3,28	40,12	66,8
псг 20-18		3,34	23,75	7,11	2,51	0,754	2,69	0,805	3,28	62,2	94,43
псг 20-24		4,62	36	7,19	3,561	0,774	4,26	0,94	3,28	80,6	127,7
псг 20-30		5,78	40,91	7,08	4,06	0,704	4,85	0,84	3,28	105	158,1
псг 30-12		3,44	28,24	8,24	2,91	0,849	3,18	0,93	4,83	61,56	100,62
псг 30-18		5,22	34,86	6,69	3,572	0,672	4,11	0,719	4,83	95	142,37
псг 30-24		7	53,44	7,63	5,06	0,724	6,96	0,99	4,83	124,2	194,49
псг 30-30		8,87	59,7	6,73	5,75	0,64	7,36	0,831	4,54	160	237,35
псгн 20-12		2,26	28,33	12,51	3,17	1,41	2,62	1,16	3,28	35,26	72,66
пссн 20-18		3,34	35,54	10,62	3,9	1,17	3,41	1,02	3,28	55,7	101,83

 ТК
1973

Номенклатура окон.

 Серия
1.436-10
Выпуск
2
Лист
1

 Гипромонтажмонтажмонтаж
г. Москва
 КА. ИНЖЕНЕР
ЗАВ. ЭКБ. АК
ЗАМ. ЗАБ. ЭКБ. АК
ВЕД. КОНСТ.
Исполнитель
 ШИШКИН
ЖУЖИКИН
ЛЕБЕДИНСКИЙ
ЦАРЕВЫХ
Кудрякова
 ПРОВЕРИЛ
 НАБАТОВ

БИРОМОНТАЖИНДУСТРИЯ
 г. Москва
 Д. ИЖИЧЕР
 ЗЕЛ. ЗЕЛ. АЗ
 Зам. зав. ЗСБ АИ
 БЕА, КОСРП.
 Уполном.
 ШУБИНА
 ЖУКОВА
 ЛЕВЕНЧУКОВ
 ЦАРЬКОВ
 ЕЩУКОВ
 ПРОВЕРИЛ
 НАБАТОБ
 Директор

Обозначение	Схема и габаритные размеры в мм.	Площадь	МАССА кг								
			АЛЮМИНИЙ		НЕОПРЕН		РЕЗИНА		СТАЛЬ	СТЕКЛО	Общий вес
			изд.	лм ²	изд.	лм ²	изд.	лм ²	изд.	изд.	
ПССн20-24		4,62	44,94	9,1	4,62	1	4,73	1,02	3,28	76,1	133,67
ПССн20-30		5,18	51,15	8,89	5,12	0,89	5,31	0,92	3,28	95,73	160,59
ПССл20-12		2,26	28,33	12,51	3,17	1,41	2,62	1,16	3,28	35,26	72,66
ПССл20-18		3,34	35,54	10,62	3,9	1,11	3,41	1,02	3,28	55,1	101,85
ПССл20-24		4,62	44,94	9,1	4,62	1	4,73	1,02	3,28	76,1	133,67
ПССл20-30		5,18	51,15	8,89	5,12	0,89	5,31	0,92	3,28	95,73	160,59
ПСС 30-12		3,44	38,04	11,09	3,97	1,15	3,61	1,05	4,83	56,1	107,15
ПСС 30-18		5,22	47,16	9,04	4,96	0,95	4,76	0,91	4,83	88,8	140,51
ПСС 30-24		7	60,21	8,6	6,12	0,87	8,6	1,23	4,83	118,4	215,07
ПСС 30-30		8,87	71,04	8,02	6,81	0,77	7,87	0,89	4,54	156,2	246,46

ТАБЛИЦА №1

СХЕМА ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ ОКОННЫХ ПРОЁМОВ.

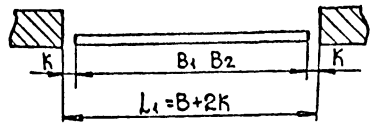


СХЕМА ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ОТДЕЛЬНЫХ ОКОННЫХ ПРОЁМОВ ($L = 4000$ мм) И ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЁМОВ В ЗДАНИЯХ СО СТЕНАМИ ТИПА "САНДВИЧ"

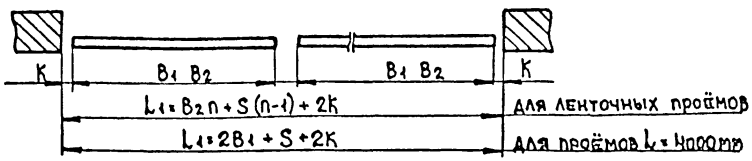
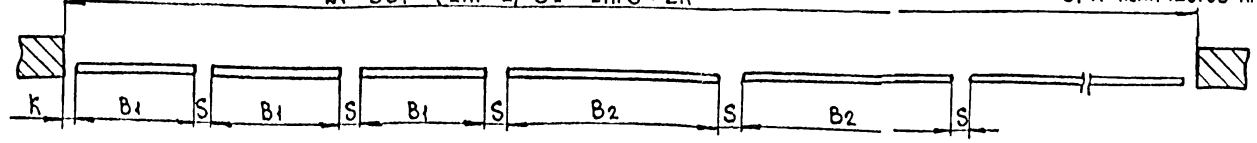


СХЕМА ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ ЛЕНТОЧНЫХ ПРОЁМОВ В ЗДАНИЯХ СО СТЕНАМИ, ИЗГОТОВЛЕННЫМИ ИЗ ПРОФИЛИРОВАННЫХ ЛИСТОВ С ПОЛИСТОВОЙ СБОРКОЙ.

$$L_1 = 3B_1 + (2m-2) B_2 + 2mS + 2K$$



Номинальный размер проёма L	Тип стенового ограждения	Конструктив размер проёма L1	Количество оконных панелей		Зазоры		
			B 1950	B 2965	РАЗМЕР К	Кол-во шт. 35	
			2000	Тип стеновых панелей типа "Сэндвич"			1
2	2012	1	-		31	-	
3000	Тип стеновых панелей типа "Сэндвич"	1	-	1	9,5	-	
		2	3012	2	1	23,5	-
4000	Тип стеновых панелей типа "Сэндвич"	1	-	2	-	24,5	1
		2	4012	2	-	38,5	1
3000хп	Тип стеновых панелей типа "Сэндвич"	1	3000n-16	-	n	9,5	n-1
		2	3000n+12	-	n	23,5	n-1
3000x2m	Стены из стальных профилированных листов с полостной сборкой	3000x2m-35	3	2m-2	22,5	2n	

Примечание: 1. Числовые значения буквенных обозначений на схемах даны в мм.
 2. Все размеры в таблице даны в мм.
 3. n - количество панелей в штуках.

$$H, m = \frac{L}{6000}$$

Исполнитель: П. Мещеряков
 Проверил: А. Мещеряков
 Назначено: П. Мещеряков

ТК 1973	Заполнение проёмов по горизонтали.	Серия 1436-10	
		Выпуск 2	Лист 3

№ п/п	№ профиля	НАИМЕНОВАНИЕ ПРОФИЛЕЙ	ЭСКИЗЫ ПРОФИЛЕЙ	ПЛОЩАДИ (см ²)	ВЕС (кг)	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ПА-125	НАЩЕЛЬНИК		3,60	0,97	НАЩЕЛЬНИКИ ВНЕСЕНЫ В ЭТУ ТАБЛИЦУ УСЛОВНО ОНИ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ В СТЫКЕ ПАНЕЛЕЙ.
2	ПА-126	НАЩЕЛЬНИК		2,30	0,63	
3	ПА-127	НАЩЕЛЬНИК		0,70	0,20	
4	ПА-128	НАЩЕЛЬНИК		1,50	0,41	
5	ПА-129	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		3,67	0,99	
6	ПА-130	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		2,40	0,55	
7	ПА-131	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		2,30	0,62	
8	ПА-133	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		1,94	0,53	
9	ПА-137	ВКЛАДЫШ		1,58	0,43	
10	ПА-185	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		3,09	0,84	
11	ПА-186	ЭЛЕМЕНТ ОБВЯЗКИ		2,53	0,68	
12	ПА-187	ПЕРЕКИДНОЙ ПРИТВОР		2,57	0,69	
13	ПА-193	ЩАЩЕЛКА		1,01	0,27	
14	ПА-224	ПЕТЛЯ		3,14	0,85	
15	ПА-225	ПЕТЛЯ		3,06	0,83	
16	ПА-244	ПЕТЛЯ		1,55	0,43	
17	ПА-245	ПЕТЛЯ		1,85	0,5	

ТК

1973

КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.

Серия
1.436-10

Выпущено 2 Лист 4

ГИПРОМОНТАЖИНДУСТРИЯ
 г. Москва
 ГАИЖЕНЕР
 Зав. 915 АБ
 Зам. 915 АК
 ВЕД. КВАСТР.
 КОЛОДКА
 ШУМАН
 ЖИЖИЧ
 ПЕТЕЛИНСКИЙ
 ЦАРЬСОВ
 КВАМРОВА
 ШЕР -
 ПРОВЕРА
 НАЕЛТОВ

ТАБЛИЦА

№№ п/п	№№ профиля	Наименование профилей	Эскизы профилей	Площадь F (см ²)	Вес G (кг)	Примечание
1	ПА-226	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (ВЕРХНИЙ)		1,45	0,39	Прессованные профили
2	ПА-227	Слив		1,22	0,33	
3	ПА-228	Слив		1,93	0,52	
4	ПА-229	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (НИЖНИЙ)		0,97	0,25	
5	ПА-230	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (НИЖНИЙ)		1,33	0,36	
6	ПА-231	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (БОКОВОЙ)		0,81	0,22	
7	ПА-232	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (БОКОВОЙ)		1,45	0,39	
8	ПА-233	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (БОКОВОЙ)		1,39	0,38	
9	ПА-234	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (БОКОВОЙ)		1,76	0,48	
10	ПА-235	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (ВЕРХНИЙ)		0,54	0,15	
11	ПА-236	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (ВЕРХНИЙ)		0,84	0,23	
12	ПА-237	Слив		2,16	0,58	
13	ПА-238	Слив		2,45	0,65	
14	ПА-239	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (БОКОВОЙ)		1,63	0,44	
15	ПА-240	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (БОКОВОЙ)		1,92	0,52	
16	ПА-241	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (БОКОВОЙ)		0,47	0,13	
17	ПА-242	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (ВЕРХНИЙ)		1,25	0,33	
18	ПА-243	ЭЛЕМЕНТ ПРИМЫКАНИЯ (ВЕРХНИЙ)		1,55	0,42	

ТК

1973

КОМПЛЕКТ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ
ПРИМЫКАНИЯ.СЕРИЯ
1.436-10

Выпуск 2 Лист 5

ИПРОМОТНАЖИИДУСТРИЯ
г. Москва

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР
Э.В. ЗЫБ. А.В.
ЗАМ. ГЛАВ. ИНЖЕН.
С.А. БОЖИЧ.
ИСТОЛАННА

ШЕФ-ОТДЕЛ
КОЖИЧ
ЛЕВЕНЯКОВИ
ЦАРЬКОВ
ИЗДАЮЩАЯ

ПРОФЕРИЛ
НАБЕЛТОВ

ПА-226

ПА-227

ГИПРОМОНТАЖИНДУСТРИЯ
 г. Москва
 ДИРЕКТОР
 ЗАВ. ЗАБ. ЗДЕС. ДИ.
 БЕА. КОМП. П.
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ИНЖЕНЕР
 ШУРИН
 УРАКОВ
 ЛЕБЕДИНЦЕВА
 ЦАРЬКОВА
 КВАЧУБА
 ПРОБЕРИЛ
 ПАВЛОВ
 1973

№№ п/п	НОМЕР РЕЗИНЫ	ЭСКИЗ РЕЗИНЫ	ПЛОЩАДЬ см ²	ВЕС кг	ПРИМЕЧАНИЕ
1	ПР-26		0,41	0,05	
2	ПР-27		0,36	0,04	
3	ПР-33		2,3	0,28	
4	ПР-44		1,03	0,12	
5	ПР-46		0,33	0,03	
6	ПР-41		0,45	0,05	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 5ММ ГОСТ 1338-65
7			0,03	0,003	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 1ММ ГОСТ 1338-65
8			0,05	0,006	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 1ММ ГОСТ 1338-65
9			0,3	0,036	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 2ММ ГОСТ 1338-65
10			0,16	0,02	ПЛАСТИНА ГУБЧАТАЯ 1ГРУППА ТУ-38-5-1206-68
11			0,24	0,03	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 4ММ ГОСТ 1338-65
12			0,4	0,05	РЕЗИНА РУЛОННАЯ 4ММ ГОСТ 1338-65

ТК 1973	КОМПЛЕКТ РЕЗИНЫ.	СЕРИЯ 1436-10
		Выпуск 2 Лист 6

Проектно-конструкторское бюро
г. Москва

Принят инженер
Заб. Э.Б. А.И.

Шубик
Э.Б. А.И.

Проверил
Набатов

Рисовал
Табач

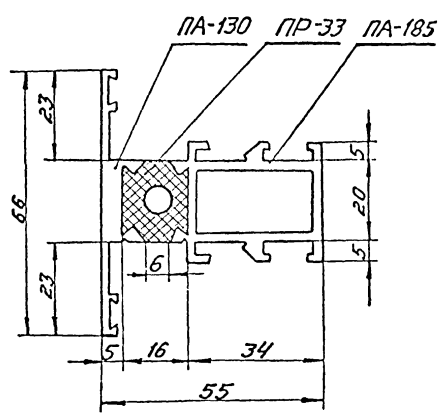
Смет. Зав. Э.Б. А.И.
Лобовичский

Царьков

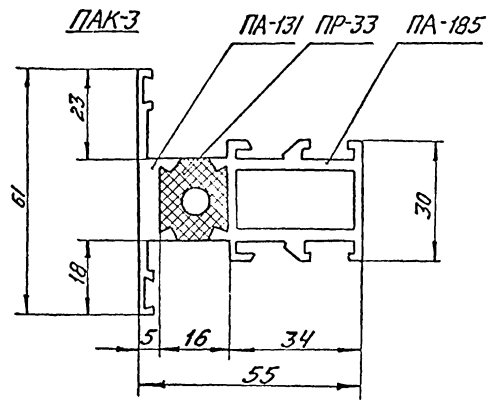
Иванова

Иванова

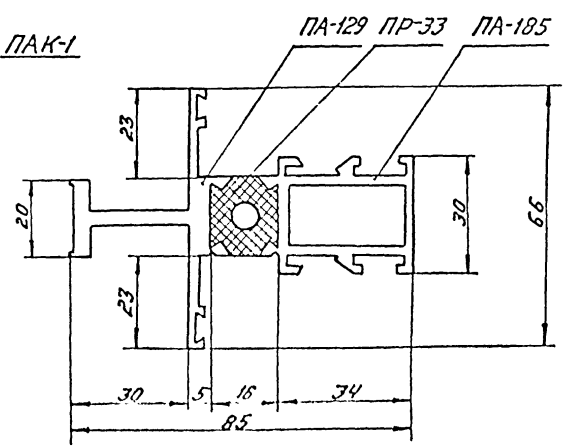
ПАК-2



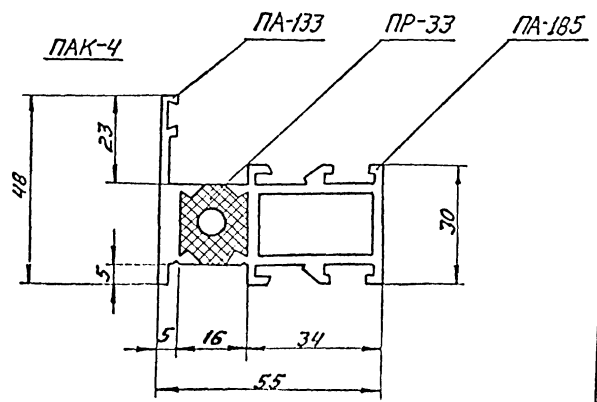
ПАК-3



ПАК-1



ПАК-4



№° профилей	Вес кг/пм
ПАК-1	2,16
ПАК-2	1,77
ПАК-3	1,70
ПАК-4	1,43

ТК
1973

Комбинированные профили.

Серия
1436-10
Лист
2/7

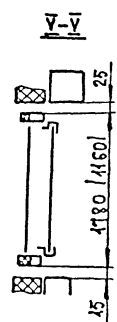
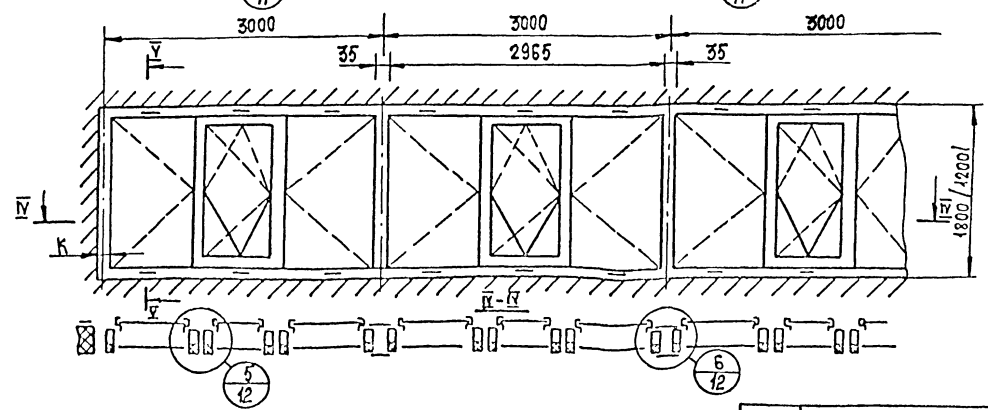
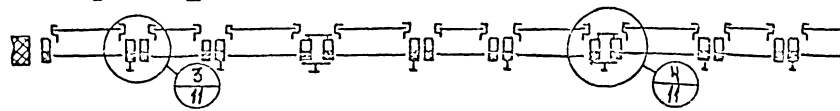
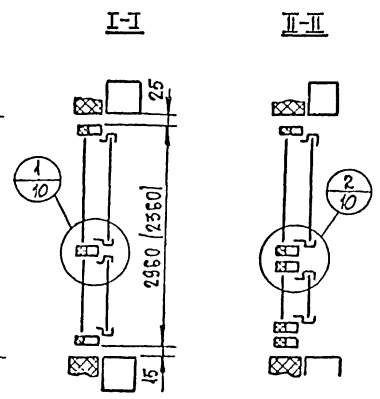
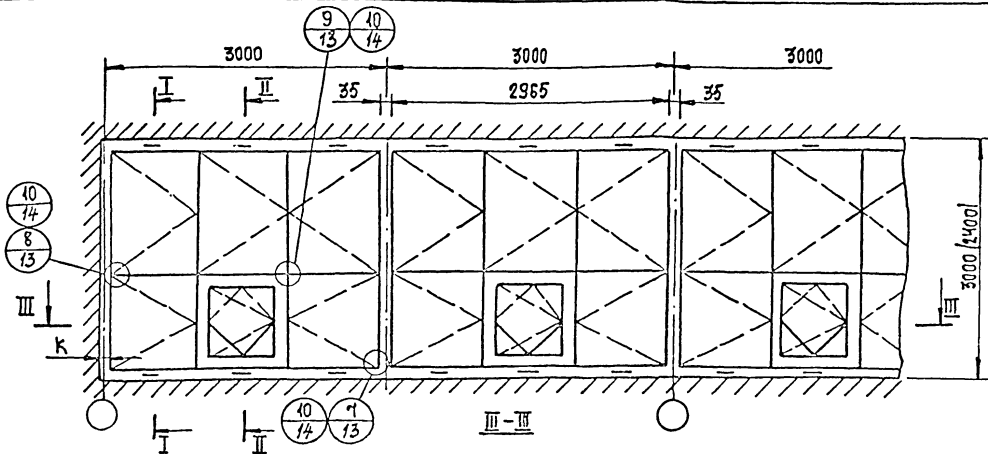
Промышленность
 г. Москва
 Д. Лыжинец
 Зав. № 45 АА
 Зав. № 2-330АА
 В. С. Голосов
 Условно
 Шубин
 Уткин
 Шарыгин
 Шаров
 Кошкин
 Проворов
 Игнатьев
 Рибин

№ п/п	№№ Профиля	ОСТЕКЛЕНИЕ ОТДЕЛЬНЫХ ПРОЕМОВ								ЛЕНТОЧНОЕ ОСТЕКЛЕНИЕ							
		ГЛУХОЕ				СТВОРНОЕ				ГЛУХОЕ				СТВОРНОЕ			
		Н=1,2	Н=1,8	Н=2,4	Н=3,0	Н=1,2	Н=1,8	Н=2,4	Н=3,0	Н=1,2	Н=1,8	Н=2,4	Н=3,0	Н=1,2	Н=1,8	Н=2,4	Н=3,0
1	ПА-129	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—	○	○
2	ПА-130	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
3	ПА-131	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—	—	—	○	○	○	○
4	ПА-133	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
5	ПА-137	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6	ПА-185	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
7	ПА-186	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8	ПА-187	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—	—	—	○	○	○	○
9	ПА-193	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
10	ПА-224	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
11	ПА-225	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
12	ПА-244	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
13	ПА-245	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
14	ПА-125	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
15	ПА-126	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
16	ПА-127	○*	○*	—	—	○*	○*	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—
17	ПА-128	—	—	○*	○*	—	—	○*	○*	—	—	○	○	—	—	○	○

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Профили, расположенные выше жирной черты, входят в состав ПЕРЕПЛЕТА ИЗДЕЛИЯ.
- 2.* обозначены профили, применяемые для комплектации остекления отдельных проемов, при ширине последних 4м.

ТК	КОМПЛЕКТАЦИЯ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ.	Серия 1436-10	
		Выпуск 2	Лист 8
1973			



ПРИМЕЧАНИЕ:
Узлы 7, 8, 9 - для рамы,
10 - для внутренних створок

Директор: *Г. Москава*
 Главный инженер: *И. Москава*
 Инженер: *В. Москава*
 Проверил: *И. Москава*
 Исполнитель: *И. Москава*
 М. Москава

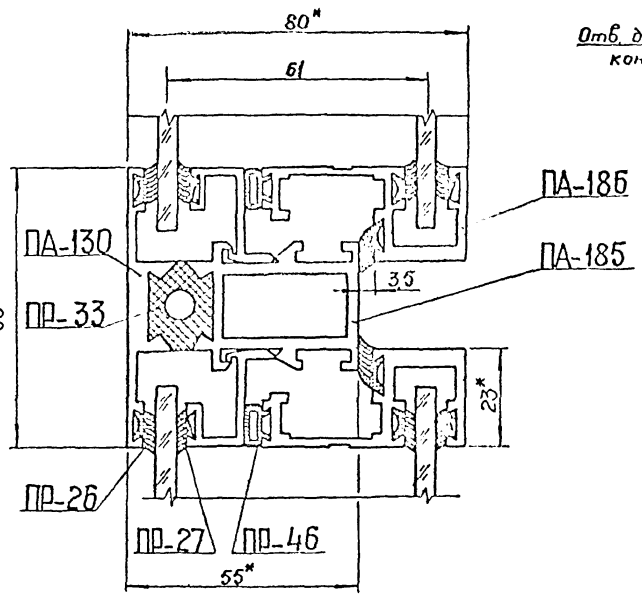
ТК
1973

МОНТАЖНАЯ СХЕМА.

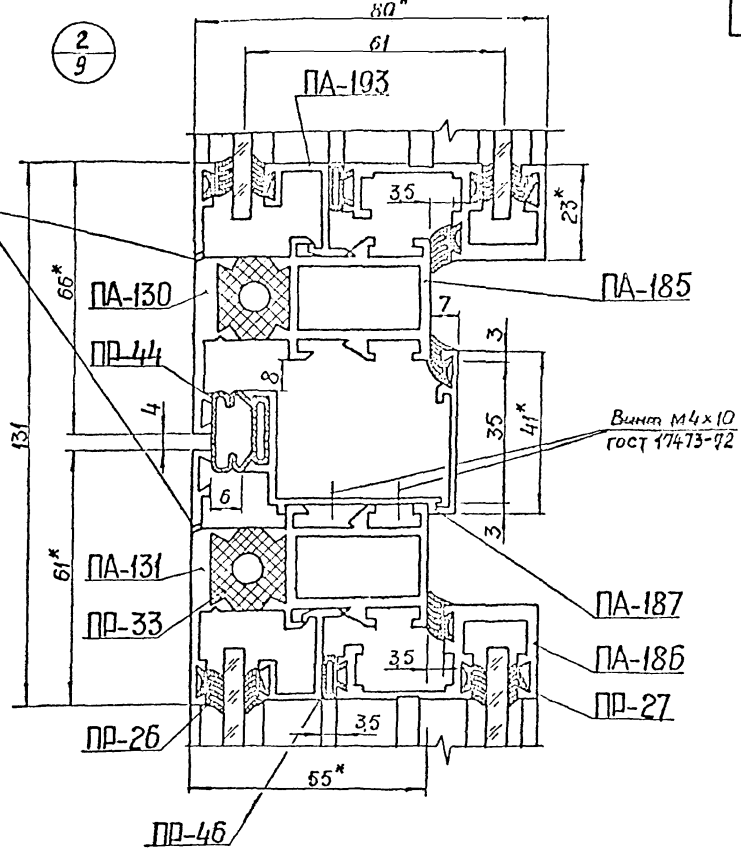
Серия
1436-10
Выпуск 2
Лист 9

1
9

2
9



Отв. для отвода
конденсата



* Размер для справок

Гипромонтажиндустрия
г. Москва

Л. ИМЖ
Эвв. ЭКБЛК
Зам. зав. ЭКБЛК
Вед. конструктор
Чернышев

Шушин
Жукин
Лебединский
Шуваев
Васильев

Проектировщик
Кудачева

М.П.

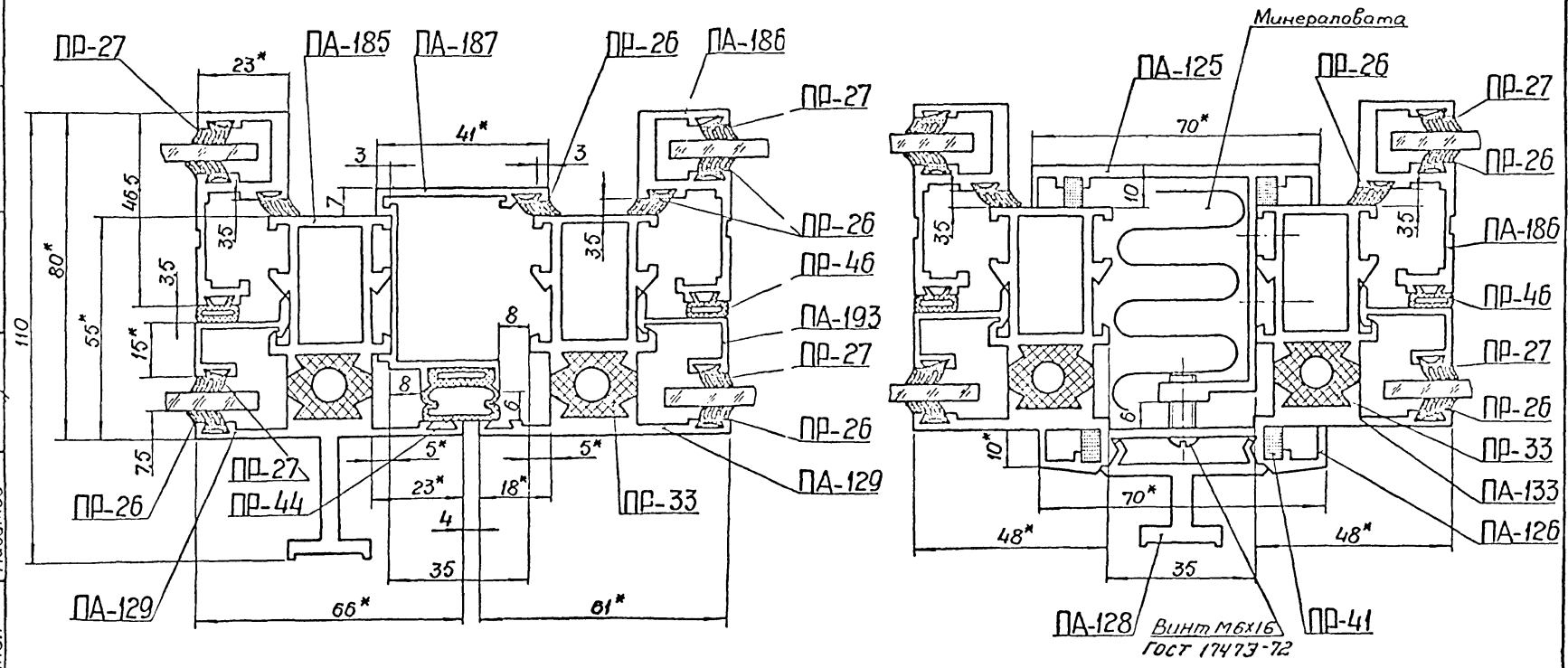
ТК
1973

Узлы 1 и 2

Серия
1.436-10
Выпуск 2
Лист 10

3/9

4/9



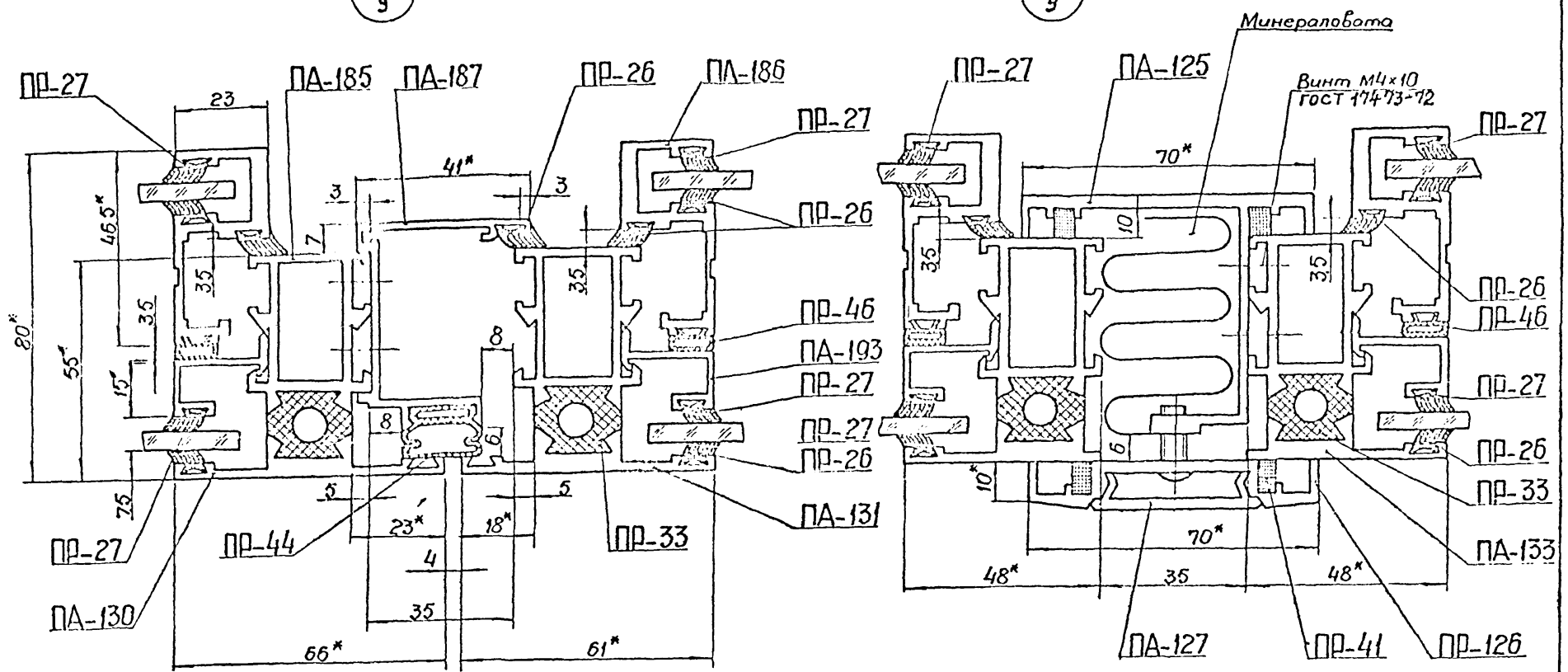
* - Размер для справок

Группа: Шибан, Жижин, Лебединский, Царьков, Наботов
 Проверил: Глыбин
 Проект: Шибан, Жижин, Лебединский, Царьков, Наботов
 Г.И.Промышленная индустрия, г. Москва

ТР	Узлы 3,4	Серия 1.436-10	
		Выпуск 2	Лист 11
1973			

5
9

6
9



* - Размеры для справок.

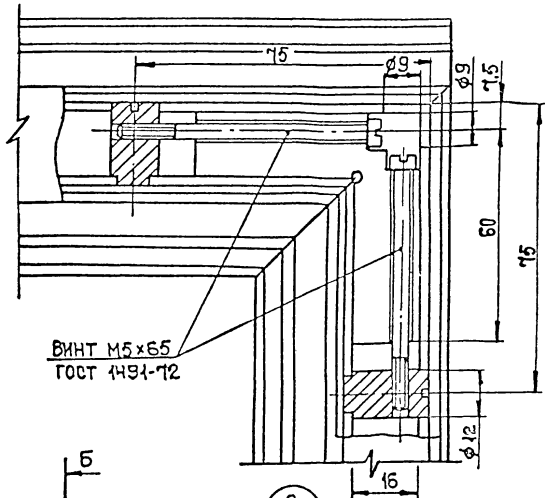
Гл. инж.	Шубин	Проб.-мл.	Глыбин
Зав. ЭКБАК	Жижин		
Зам. зав. ЭКБАК	Лебединский		
Вед. констр.	Удальцов		
Чертежник	Иванов		
Информационно-издательский центр г. Москва			

ТН	Узлы 5, 6	Серия 1436-10	
		Выпуск 2	Лист 12
1973			

ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ПРОБЕРКА	ИСПОЛНЕНИЕ	СВЕТЛОТЕНОВАНИЕ
С.А. МИКШЕНКО	В.А. СЕРГЕЕВ	А.А. ЗАХАРОВ	И.И. ПЕТРОВ
С.А. МИКШЕНКО	В.А. СЕРГЕЕВ	А.А. ЗАХАРОВ	И.И. ПЕТРОВ
С.А. МИКШЕНКО	В.А. СЕРГЕЕВ	А.А. ЗАХАРОВ	И.И. ПЕТРОВ
С.А. МИКШЕНКО	В.А. СЕРГЕЕВ	А.А. ЗАХАРОВ	И.И. ПЕТРОВ
С.А. МИКШЕНКО	В.А. СЕРГЕЕВ	А.А. ЗАХАРОВ	И.И. ПЕТРОВ
С.А. МИКШЕНКО	В.А. СЕРГЕЕВ	А.А. ЗАХАРОВ	И.И. ПЕТРОВ
С.А. МИКШЕНКО	В.А. СЕРГЕЕВ	А.А. ЗАХАРОВ	И.И. ПЕТРОВ
С.А. МИКШЕНКО	В.А. СЕРГЕЕВ	А.А. ЗАХАРОВ	И.И. ПЕТРОВ
С.А. МИКШЕНКО	В.А. СЕРГЕЕВ	А.А. ЗАХАРОВ	И.И. ПЕТРОВ

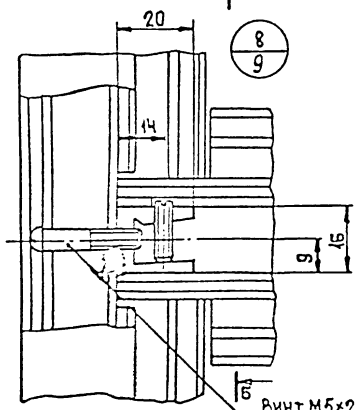
ПРОМОНТАЖНАЯ ИНДУСТРИЯ
г. МОСКВА

7
9



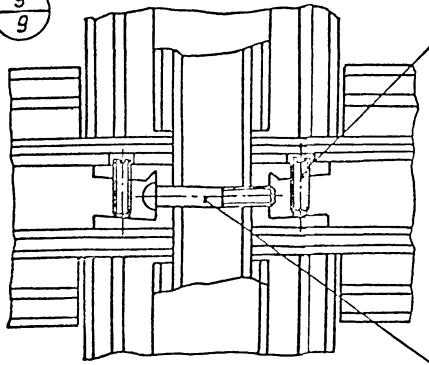
ВИНТ М5×65
ГОСТ 14391-72

8
9



ВИНТ М5×25
ГОСТ 17473-72

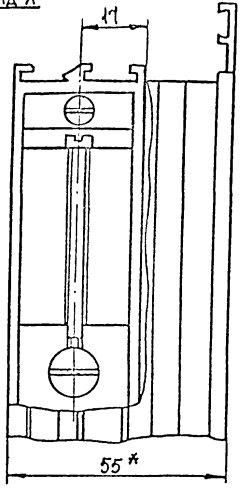
9
9



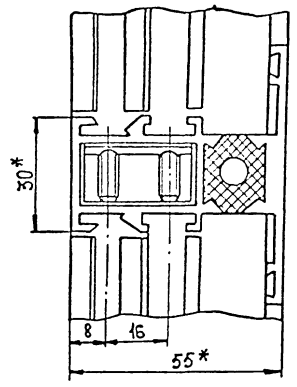
ВИНТ М5×20
ГОСТ 14771-64

ВИНТ М5×30
ГОСТ 17473-72

ВИД А



Б-Б

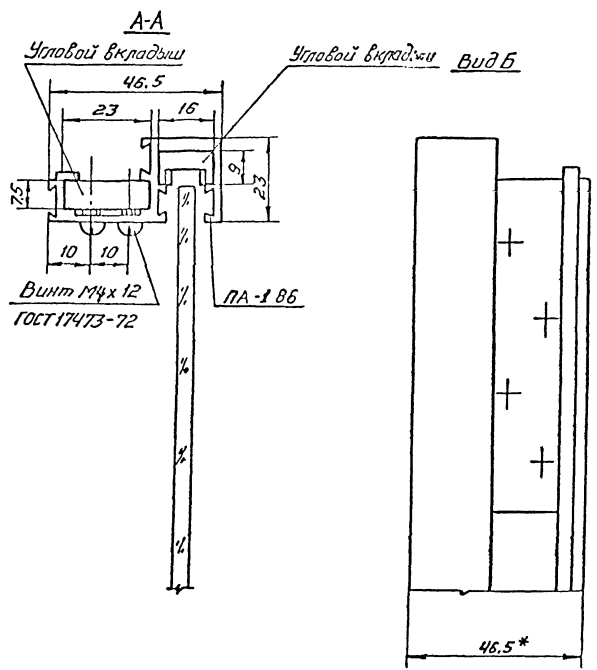
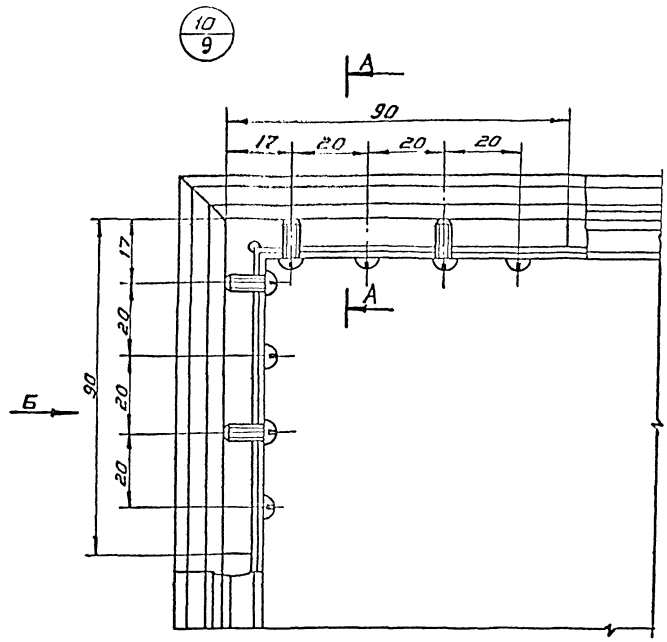


ТК
1973

Узлы 7,8,9.

СЕРИЯ
1.435-10
Выпуск 2 Лист 13

ДИПРОМАНТАФАКТИВСТВА г. Москва	Инженер	Шубин	Правиль	Исбратель	РФН
	Зав. з/д.с. в.к.	Закатьин			
г. Москва	Зам. зав. з/д.с. в.к.	Павловский			
	Вед. инженер	Ильин			
	Уполном.	Кордыба			



ТК
1973

УЗЕЛ 10

СЕРИЯ
1.436-10
Выпуск лист
2 / 14