

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436-10

ОКНА АЛЮМИНИЕВЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

ВЫПУСК 1

ОКНА ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ОДИНАРНЫЕ

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
(госстрой СССР).

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.436-10

ОКНА АЛЮМИНИЕВЫЕ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ПРИМЕНЕНИЕМ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ

ВЫПУСК 1

ОКНА ИЗ АЛЮМИНИЕВЫХ ПРОФИЛЕЙ ОДИНАРНЫЕ

РАЗРАБОТАНЫ:

ГИПРОМОНТАЖИНДУСТРИЯ
ГЛАВСПЕЦЛЕГКОНСТРУКЦИЯ
МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ СССР
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Госстрой СССР

Одобрены ГОССТУОБМ СССР для
применения в тип. проектирова-
нии и экспериментальном
строительстве.
Протокол от 15 января 1974г.

1.0. Общая часть.1.1. Состав серии 1.436-10:

- Выпуск 0 - Указания по применению и изготовлению окон.
 Выпуск 1 - Окна из алюминиевых профилей односторонне.
 Выпуск 2 - Окна из алюминиевых профилей (с термовкладышами) спаренные.
 Выпуск 3 - Окна из алюминиевых профилей (с термовкладышами) со стеклопакетами.
 Выпуск 4 - Монтажные узлы.
 Выпуск 5 - Механические приборы.

2.0. Конструктивные решения.

- 2.1. Представленные в данном выпуске конструкции могут изготавливаться в двух вариантах:
- с остеклением листовым стеклом для всех типов окон
 - с остеклением стеклопакетами для окон высотой 1,2; и 1,8 м и склеенным остеклением (низ переплета окна - стеклопакет, а верх - листовое стекло) для окон высотой 2,4; и 3,0 м.
- 2.2. Сечения обвязок переплетов и фрагм - коробчатые размером 55x20 мм и имеют специальные выступы и паз для крепления стекла, защелок, притворов и прокладок. Разработанная конструкция окон предусматривает возможность установки как листового стекла $\delta=4$ мм, так и стеклопакетов $\delta=30$ мм. Стекла и стеклопакеты закрепляются зажимами из алюминиевых профилей, а места сопряжений уплотняются профилированными резиновыми прокладками.
- 2.3. Окна изготавливаются по технологии, разработанной заводом-изготовителем. Конструкция окон реализуется комплектом алюминиевых прессованных профилей восьми типоразмеров.

Переплеты окон изготавливать в кондукторах, обеспечивающих точность изготовления отдельных элементов и сборки окна в целом.

- 2.4. Угловые соединения элементов переплета запроектированы с угловыми вкладышами, натяжными винтами и шурупами, обеспечивающими плотность и жесткость соединений. Крестовые и "Т" образные соединения запроектированы на швеллерных вкладышах специального сечения. Жесткость соединений достигается за счет расклинивания вкладышей в плоскости профиля с помощью натяжных винтов.
- 2.5. Для отвода конденсата в горизонтальных элементах переплета предусмотрены специальные отверстия.

3.0. Дополнительные материалы.

- 3.1. Общие пояснения к серии, о материалах, расчетные данные, изготовление, маркировка, транспортировка и хранение см. выпуск 0
- 3.2. Порядок монтажа конструкции алюминиевых окон в проеме см выпуск 4
- 3.3. Комплектация окон механическими приборами и их установку см. выпуск 5.

Гидрометаллургия
г. Москва

И.А. БИЧУКОВ
Сек. ОКБ АК
Сек. ОКБ ОКБ
Вал. Макаров

ТК	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ	ЗАПИСКА	серия 1.436-10
1973			выпуск лист I

1.0. Обозначения переплета окна в зависимости

от вида заполнения.

- 1.1. Окна из алюминиевых профилей одинарные ————— П0
- 1.2. Окна из алюминиевых профилей (с термо-
вкладышами), спаренные ————— ПС
- 1.3. Окна из алюминиевых профилей (с термо-
вкладышами) со стеклопакетами ————— ПСт

2.0. Обозначения переплета окна в зависимости

от конструктивного решения.

- 2.1. Переплет окна в глухом исполнении ————— П
- 2.2. Переплет окна в створном исполнении ————— С

(Сл - створка слева)
(Сп - створка справа)



Фрамуга на горизонтальной оси



Створка для протирки распашкой



Фрамуга на горизонтальной оси со створкой
для протирки распашкой

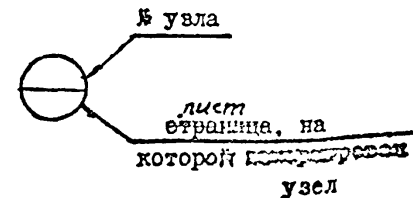
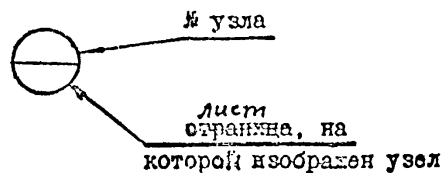
3.0. Примеры маркировки.

- 3.1. П 0 Г 20-12 ————— Переплет окна одинарный в глухом исполне-
нии, номинальные размеры переплета - шири-
на 20 дм, высота 12 дм.
- 3.2. П С Сл 20-18 ————— Переплет окна спаренный в створном испол-
нении (створка слева), номинальные
размеры переплета - ширина 20 дм, высота
12 дм.
- 3.3. П Ст С 30x30 ————— Переплет окна со стеклопакетом в створном
исполнении, номинальные размеры - шири-
на 30 дм, высота 30 дм.

4.0. Маркировка узлов.

4.1. На монтажной схеме

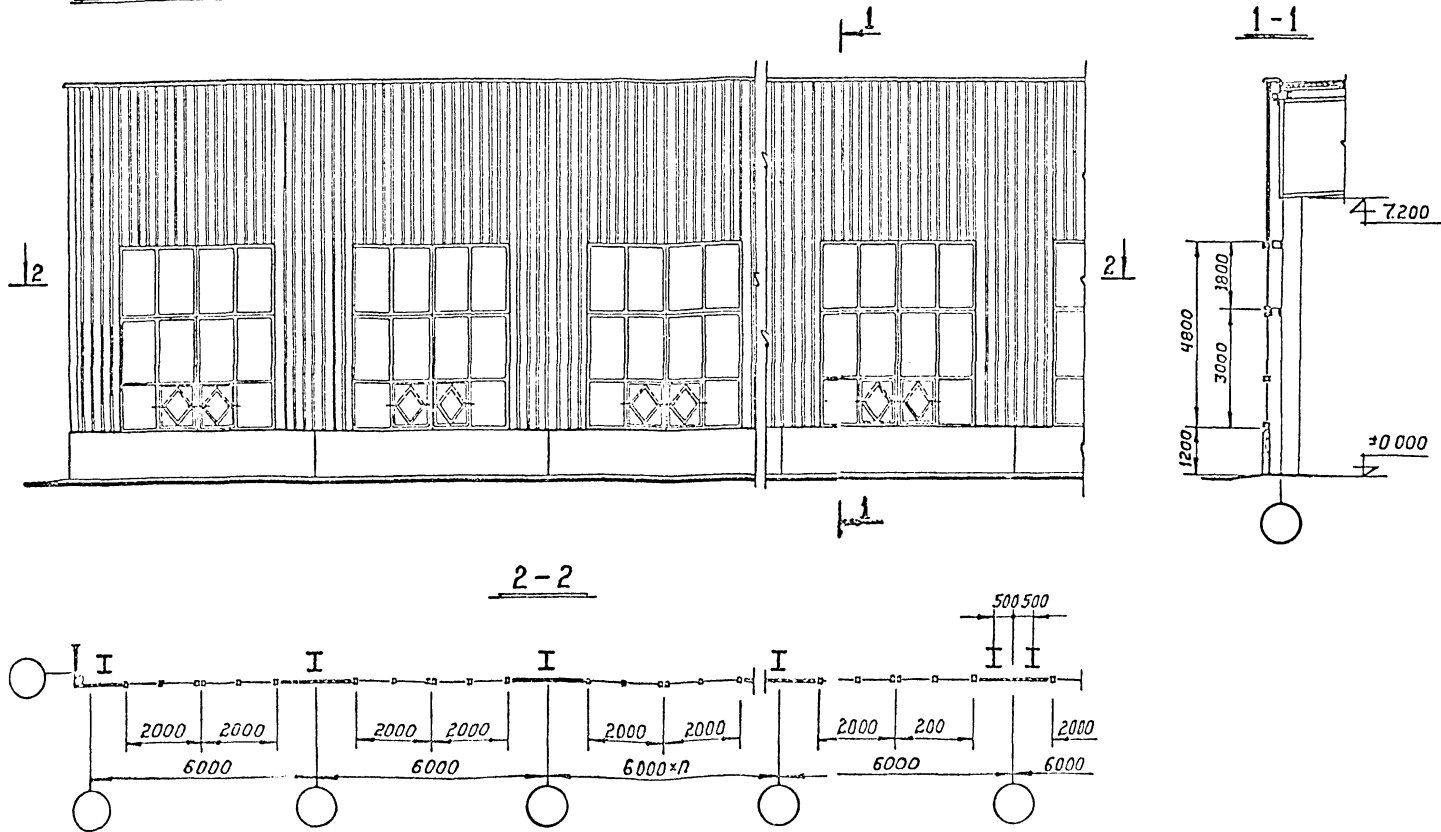
На листе узлов



Иркутская область
г. Москва

TK	У С Л О В Н И Е О Б О З Н А Ч Е Н И Я	серия Т7436-10	
1973		вып. I	лист

Пример заполнения алюминиевыми переплетами оконных проемов $h = 4.8$ м



Спроектировано: Индустрия
г. Москва
Эксп. ЭСБ.ВК
Дизайн: Э.В.Б.А.К.
Исполнители:
И.А.И.С.Е.Н.Е.Р.
И.С.И.И.И.
И.С.И.И.И.
И.С.И.И.И.
И.С.И.И.И.

Проверил
И.С.И.И.И.
И.С.И.И.И.
И.С.И.И.И.
И.С.И.И.И.

Куратор
И.С.И.И.И.
И.С.И.И.И.

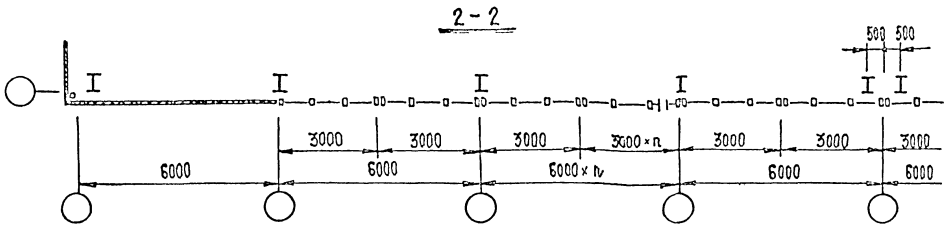
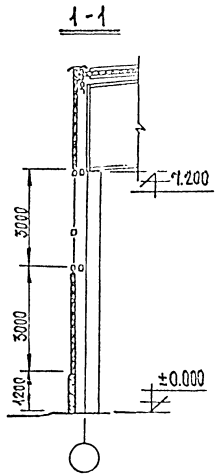
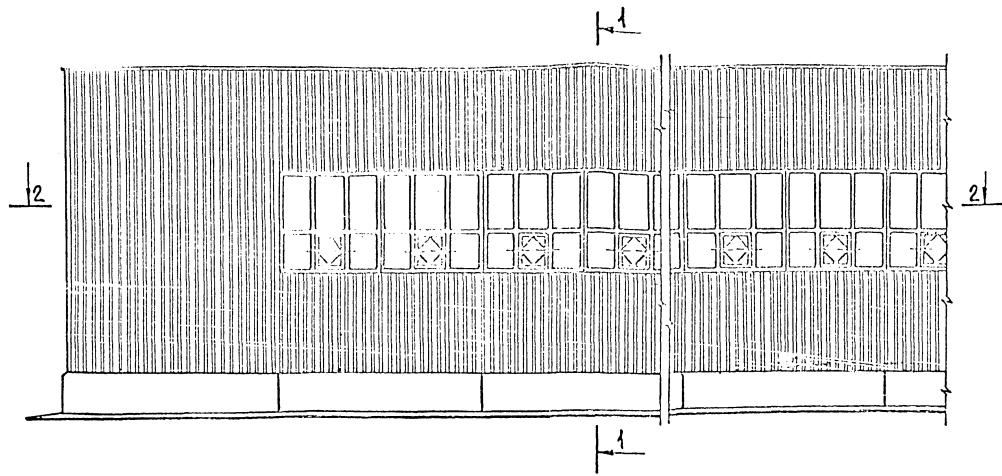
Менеджер
И.С.И.И.И.
И.С.И.И.И.

ТК
1973

фрагмент фасада

Серия
1.436 - 10
821324/1101
1

Пример заполнения алюминиевыми перелетами оконного проема h=3м



Руковод. от. ОК-1 Н. РАЧКОВ
 Д. УРМАНОВ
 А. ПЕТРОВ
 В. СЕВЕРОВ

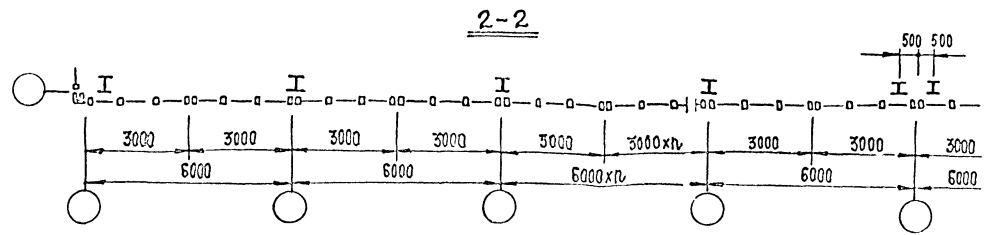
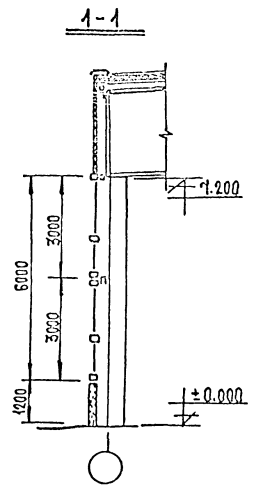
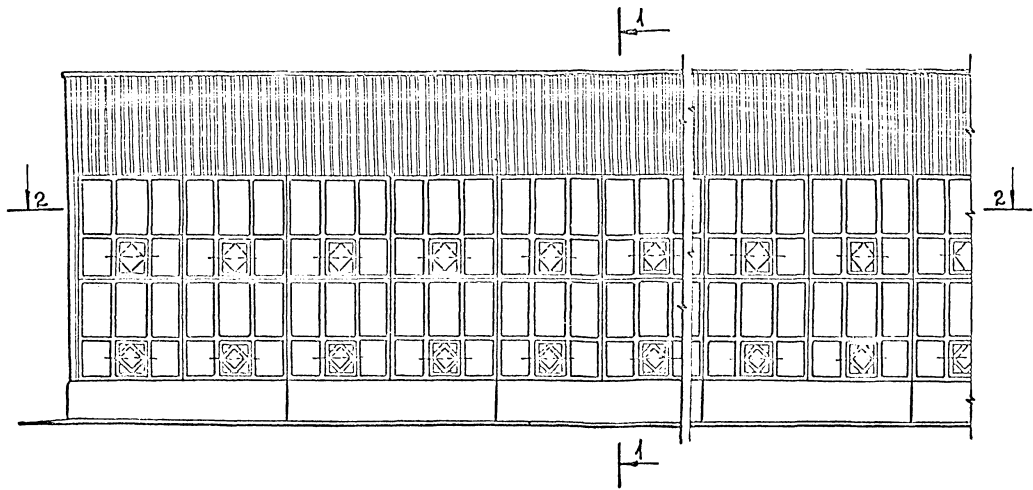
ЦНИИПРОМВАННИЙ
 МОСКВА

ТК
 1973

ФРАГМЕНТ ФАСАДА

СЕРИЯ
 1.436-10
 1 лист

Пример заполнения алюминиевыми переплетами оконного проема h=6м



ЦЕНТРОПРОЕКТАНИИ
 Москва

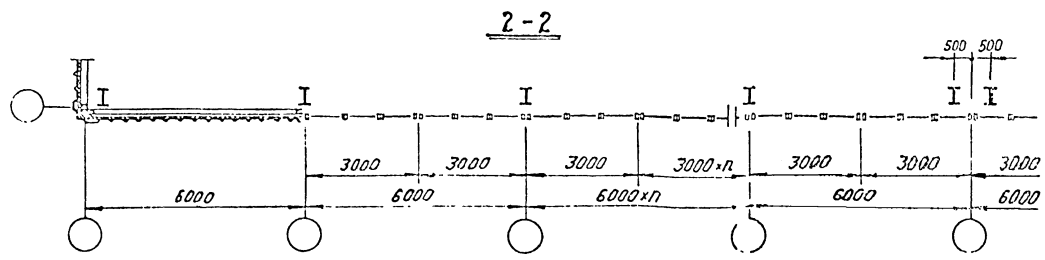
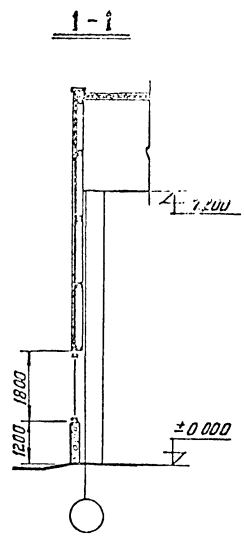
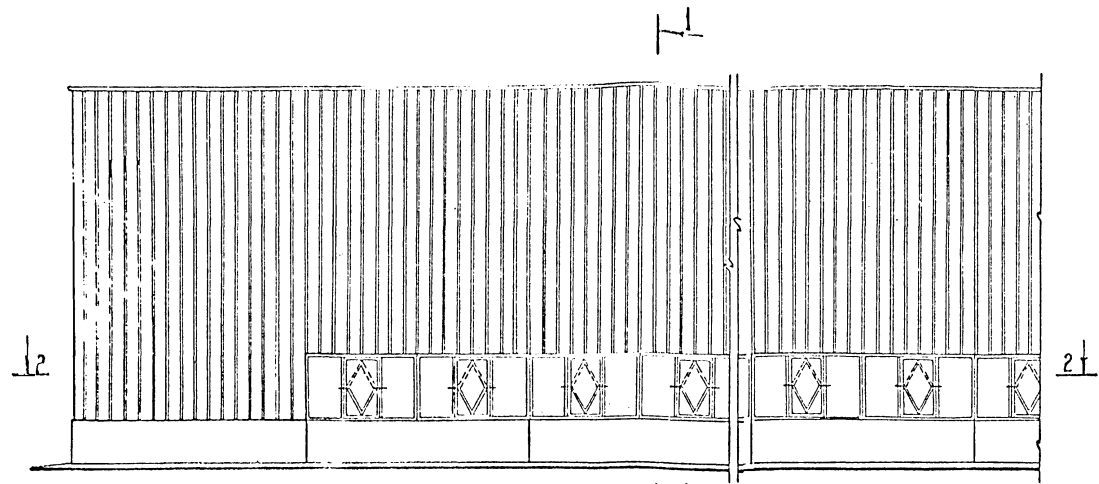
Проект № 11/11-01/000000
 11/11-01/000000
 11/11-01/000000

ТК
1975

ФРАГМЕНТ ФАСАДА

Серия
1.436-10
обычн. лист
1

Пример заполнения алюминиевыми переплетами оконного проема $h = 1,8\text{ м}$



Центральный институт
МоскВА

Фундаментальная
научно-исследовательская
инженерно-проектная
организация

ТК
1973

Фрагмент фасада

Серия
1.436 - 10
Объем 1
Лист 11

Обозначение	СХЕМА	Площадь	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ КГ								МАССА ОКНА КГ					
			Алюминий		Стекло		Стекло-пакет		Сталь			Резина				
			изд.	лм ²	изд.	лм ²	изд.	лм ²	изд.	лм ²		изд.	лм ²			
ПОГ 20-12		2,26	12,51	5,56	20,96	8,86	—	—	3,28	0,145	0,19	0,35	36,64			
ПОГ 20-12			12,4	5,36	—	—	10,12	17,72					59,29			
ПОГ 20-18			15,32	4,59	31,1	9,35	—	—					0,984	1,04	0,313	50,74
ПОГ 20-18			14,8	4,43	—	—	62,2	18,69					71,32			
ПОГ 20-24		4,62	23,52	5,09	10,3	8,76	—	—	0,109	1,805	0,35	68,7				
ПОГ * 20-24			22,69	4,92	20,5	4,45	39,36	8,09				87,53				
ПОГ 20-30			26,28	4,56	52,5	9,2	—	—				0,568	1,845	0,321	83,91	
ПОГ * 20-30			25,33	4,38	32,8	5,69	39,36	6,8							120,65	
ПОГ 30-12		3,44	20,8	6,05	30,78	8,96	—	—	4,83	0,69	2,43	0,348	57,62			
ПОГ 30-12			20,26	6,56	—	—	61,56	17,92					87,86			
ПОГ 30-18		22,37	4,24	45,7	9,09	—	—	0,925					1,57	0,3	76,27	
ПОГ 30-18		21,58	4,12	—	—	95	18,19								122,98	
ПОГ 30-24		7	33,3	4,75	62,1	8,87	—	—	0,69	2,85	0,32	102,66				
ПОГ * 30-24			32,23	4,64	31,85	4,55	60,56	8,65				131,9				
ПОГ 30-30		37,11	4,19	80	9,02	—	—	0,925				1,57	0,3	124,19		
ПОГ * 30-30		36,23	4,16	40,71	5,62	60,56	7,41							154,84		
ПОСн 20-12		2,26	20,23	9,87	17,63	7,91	—	—	3,28	0,984	1,832	0,549	42,54			
ПОСн 20-12			19,85	8,8	—	—	35,26	15,81					59,79			
ПОСн 20-18		25,51	7,55	27,85	8,35	—	—	58,46								
ПОСн 20-18		25,04	7,52	—	—	55,7	16,7	85,85								

ПРОБЕРКА
 РАУНКОСА
 ШУБИН
 ЖИЖИИ
 СЕБЕДИНСКИИ
 ЦАРЬКОВ
 НАВАТОВ
 ГА. ИЖЕЧЕР
 Л.В. СЕБ АК
 Л.М. ЗАБ. СЕБ АК
 СЕА. КОНОСТ.
 П.СОЛАНКА
 г. Москва

ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ
 УПРАВЛЕНИЕ
 ОБЪЕДИНЕНИЕ
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ И СТРОИТЕЛЬСТВО
 ПРОМОНТАЖНО-СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ
 г. Москва

ОБОЗНАЧЕНИЕ	СХЕМА	ПЛОЩАДЬ	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ, КГ								МАССА ОКНА КГ		
			АЛЮМИНИЙ		СТЕКЛО		СТЕКЛО-ПАКЕТ		СТАЛЬ			РЕЗИНА	
			мзл	лм²	мзл	лм²	мзл	лм²	мзл	лм²		мзл	лм²
ПОСЛ 20-24		4,62	31,28	6,18	38,05	8,24	—	—	0,109	2,21	0,482	74,82	
ПОСЛ* 20-24	30,5		6,04	20,6	4,45	34,88	7,55	94,49					
ПОСл 20-30		5,78	34,03	5,91	48,18	8,41	—	—	0,568	2,45	0,425	87,63	
ПОСл* 20-30	33,13		5,77	32,8	5,69	34,88	6,05	104,54					
ПОСл 20-42		2,26	20,23	9,87	11,63	7,91	—	—	1,45	1,4	0,62	42,54	
ПОСл 20-42	19,85		8,8	—	—	35,26	15,8	59,19					
ПОСл 20-18		3,34	25,51	7,55	21,85	8,35	—	—	0,984	1,832	0,549	58,46	
ПОСл 20-18	25,04		7,52	—	—	55,1	16,1	85,85					
ПОСл 20-24		4,62	31,28	6,18	38,05	8,24	—	—	0,109	2,21	0,482	74,82	
ПОСл* 20-24	30,5		6,04	20,6	4,45	34,88	7,55	94,49					
ПОСл 20-30		5,78	34,03	5,91	48,18	8,41	—	—	0,568	2,45	0,425	87,63	
ПОСл* 20-30	33,13		5,77	32,8	5,69	34,88	6,05	104,54					
ПОСл 30-42		3,44	28,54	8,3	28,29	8,23	—	—	1,4	1,66	0,416	63,32	
ПОСл 30-42	24,97		8,13	—	—	56,58	16,26	94,04					
ПОСл 30-18		5,22	32,56	6,23	44,4	8,5	—	—	0,926	2,367	0,454	84,16	
ПОСл 30-18	31,79		6,08	—	—	88,8	17	127,19					
ПОСл 30-24		7	42,07	6,04	59,2	8,46	—	—	0,69	3,04	0,43	109,14	
ПОСл* 30-24	40,86		5,84	31,5	4,45	54,88	7,84	136,13					
ПОСл 30-30		8,87	46,04	5,2	77,6	8,75	—	—	0,5	3,26	0,36	131,13	
ПОСл* 30-30	44,34		5	50,1	5,88	56,08	5,77	158,53					

3,28

4,83

ТК	1973	НОМЕНКЛАТУРА. ДРОН	Серия	1,436-10
			Выпуск	1

Схема для заполнения отдельных оконных проёмов

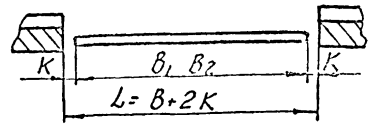


Схема для заполнения отдельных оконных проёмов (L=4000мм.) и ленточных проёмов в зданиях со стенами типа „Сэндвич“

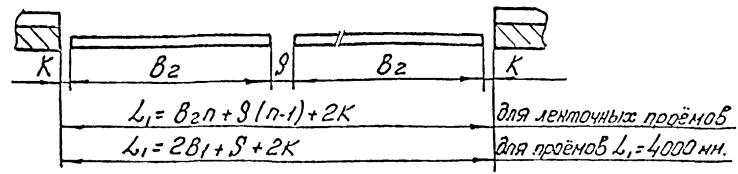
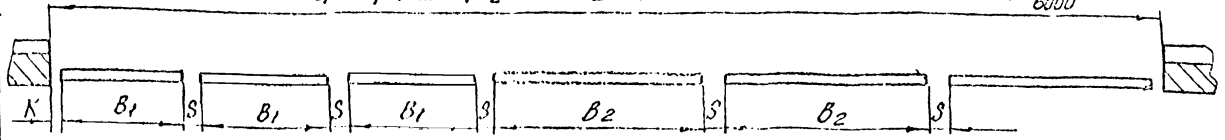


Схема для заполнения ленточных проёмов в зданиях со стенами, изготовленными из профилированных листов с полистовой сборкой.

$$L_1 = 3B_1 + (2m - 2)B_2 + 2mS + 2K$$

Номинальный размер проёма L	Тип стенового ограждения	Констр. размер проёма L ₁	Кол-во оконных панелей		Зазоры разм. кол. шп.	
			B ₁ 1950	B ₂ 2965	K	S=35
2000	Тип стеновых панелей „Сэндвич“	1	1	—	17	—
		2	1	—	31	—
1		—	1	9,5	—	
2		—	1	23,5	—	
3000	Тип стеновых панелей „Сэндвич“	1	2	—	24,5	1
		2	2	—	38,5	1
1		—	—	9,5	-1	
2		—	—	23,5	-1	
3000 хп	Тип стеновых панелей „Сэндвич“	3000-16	—	—	9,5	-1
3000+12		—	—	23,5	-1	
3000×2 м	стены из стальных профилированных листов с полистовой сборкой	3000×2м-35	3	2м-2	22,5	2м

Примечание: 1. Числовые значения буквенных обозначений на схемах даны в таблице.
 2. Все размеры в таблице даны в мм.
 3. n - количество панелей в штуках.
 4. m = $\frac{L}{6000}$

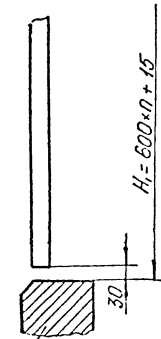
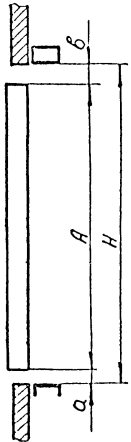
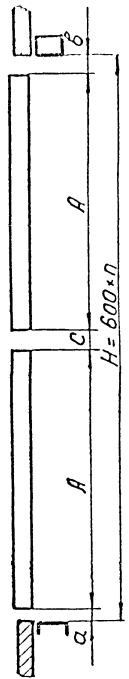


ТК	Таблица заполнения проёмов по горизонтали	Серия 1.436-10	
1975		Листов	3

Инженер
 Э.А. Шенкер
 2006 г.
 11.07.2006 г.
 г. Москва.

21. Инженер Шубин Сергей Александрович
 30.6.2006 г.к.
 22. Проектировщик
 23. Проверенный
 24. Конструктор
 25. Технолог
 26. Монтажник
 27. Сварщик
 28. Электросварщик
 29. Маляр
 30. Строитель
 31. Прочие

Гипромонтажиндустрия
 г. Москва



Панель из традиционных материалов

Таблица 2

№	H	Количество оконных панелей при конструктивной высоте А				Зазоры		
		1160	1760	2360	2960	а=15	в=25	с=40
1	1200	1	—	—	—	1	1	—
2	1800	—	1	—	—	1	1	—
3	2400	—	—	1	—	1	1	—
4	3000	—	—	—	1	1	1	—
5	3600	—	2	—	—	1	1	1
6	4200	—	1	1	—	1	1	1
7	4800	—	—	2	—	1	1	1
8	5400	—	—	1	1	1	1	1
9	6000	—	—	—	2	1	1	1

Таблица

№ п/п	№ профиля	Наименование профилей	Эскизы профилей	Площадь (см ²)	Вес (кг)	Примечание
1	ПА-189	Элемент обвязки		6,66	1,80	Профили для переплетов
2	ПА-190	Элемент обвязки		5,07	1,37	
3	ПА-191	Элемент обвязки		4,97	1,34	
4	ПА-192	Элемент обвязки		4,55	1,22	
5	ПА-137	Вкладыш		1,58	0,48	
6	ПА-123	Защелка		0,70	0,19	Профили для стыков панелей
7	ПА-153	Защелка		0,88	0,24	
8	ПА-187	Перекладной притвор		2,57	0,69	
9	ПА-125	Нащельник		3,60	0,97	
10	ПА-126	Нащельник		2,30	0,63	
11	ПА-127	Нащельник		0,74	0,20	
12	ПА-128	Нащельник		1,50	0,41	
13	ПА-188	Нащельник		1,01	0,30	

2А инженер
Зав. Э.В. Ик
Стр. Зав. Э.В. Ик
С.С. Кантор
И.Г. Мисюта

Благодатный Индустрия
г. Москва

Шубин
Жуков
Ильинский
Царьков
Горюхины
С.П. Давыдов

Проверил
Кубинов

Л.И.И.

ТК	Комплект алюминиевых профилей	Серия 1436-10	
1973		Лист 1	Лист 5

№ п/п	№ профиля	Наименование профилей	Эскизы профилей	Площадь (см²)	Вес (кг)	Примечание
1	ПА-226	Элемент примыкания (верхний)		1,45	0,39	Прессованные профили
2	ПА-227	Слив		1,22	0,33	
3	ПА-228	Слив		1,93	0,52	
4	ПА-229	Элемент примыкания (нижний)		0,97	0,26	
5	ПА-230	Элемент примыкания (нижний)		1,33	0,36	
6	ПА-231	Элемент примыкания (боковой)		0,81	0,22	
7	ПА-232	Элемент примыкания (боковой)		1,45	0,39	
8	ПА-233	Элемент примыкания (боковой)		1,39	0,38	
9	ПА-234	Элемент примыкания (боковой)		1,76	0,48	
10	ПА-235	Элемент примыкания (верхний)		0,54	0,15	
11	ПА-236	Элемент примыкания (верхний)		0,84	0,23	
12	ПА-237	Слив		2,15	0,58	
13	ПА-238	Слив		2,47	0,67	
14	ПА-239	Элемент примыкания (боковой)		1,60	0,43	
15	ПА-240	Элемент примыкания (боковой)		1,89	0,51	
16	ПА-241	Элемент примыкания (боковой)		0,63	0,17	
17	ПА-242	Элемент примыкания (верхний)		1,25	0,33	
18	ПА-243	Элемент примыкания (верхний)		1,55	0,42	

ТК

Комплект алюминиевых профилей

Серия
1436-10

1973

Выпуск
Лист
1
6Информационно-техническая
г. МоскваСК ИНЖЕНЕР
Э.В. ЗИДОВА
Э.В. ЗИДОВА
Э.В. ЗИДОВА
Э.В. ЗИДОВА
Э.В. ЗИДОВАШубин
Сизинин
Лобановский
Сергей
МихайловПравши
Курганова
Мелик

Мелик

№ № п/п	номер резины	эскиз	Площадь (см ²)	вес (кг)	Примечание
1	ПР-26		0,41	0,05	
2	ПР-41		0,45	0,05	Резина рулонная 5 мм ГОСТ 7338-65
3	ПР-42		0,25	0,03	Резина рулонная 5 мм ГОСТ 7338-65
4	ПР-43		0,32	0,038	Резина рулонная 2 мм ГОСТ 7338-65
5	ПР-44		1,03	0,12	
6			0,16	0,02	Пластина губчатая группа ТУ-38-5-1206-68
7			0,3	0,036	Резина рулонная 2 мм ГОСТ 7338-65
8			7,7	0,92	Резина рулонная 22 мм ГОСТ 7338-65
9			0,4	0,05	Резина рулонная 4 мм ГОСТ 7338-65
10			0,03	0,003	Резина рулонная 1 мм ГОСТ 7338-65

ТК	Комплект резины	Серия 1.436-10	
1973		Выпуск	Лист 1 7

г. Москва
 Гипрономотехиндустрия
 (вед. констр.
 Физзаб. ЭКБ МК
 Мабелинский
 Царьков
 Перышкина
 Шудин
 Прохоров
 Прохоров
 Кудинсва
 Мель-

Таблица № 4

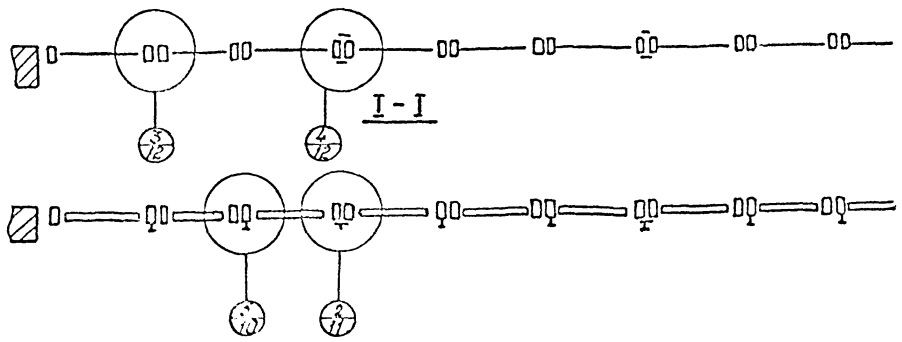
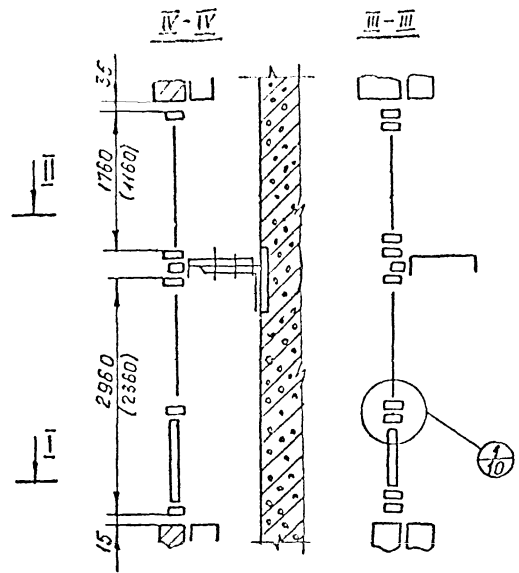
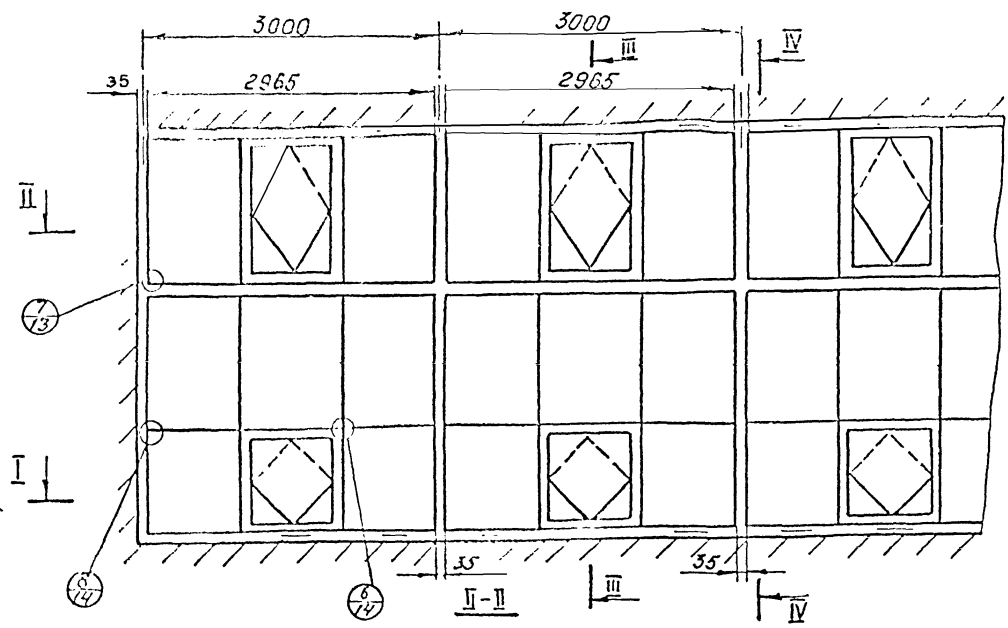
№	№ № профиля	Остекление отдельных проёмов							Ленточное остекление								
		Глухое				Створное			Глухое				Створное				
		H=1,2	H=1,8	H=2,4	H=3,0	H=1,2	H=1,8	H=2,4	H=3,0	H=1,2	H=1,8	H=2,4	H=3,0	H=1,2	H=1,8	H=2,4	H=3,0
1	ПА-123	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—	○	○
2	ПА-187	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—	—	—	○	○	○	○
3	ПА-153	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
4	ПА-189	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—	○	○
5	ПА-190	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
6	ПА-191	—	—	—	—	○	○	○	○	—	—	—	—	○	○	○	○
7	ПА-192	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
8	ПА-137	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
9	ПА-125	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
10	ПА-126	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○
11	ПА-127	○*	○*	—	—	○*	○*	—	—	○	○	—	—	○	○	—	—
12	ПА-128	—	—	○*	○*	—	—	○*	○*	—	—	○	○	—	—	○	○
13	ПА-188	○*	○*	○*	○*	○*	○*	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

Примечание: 1. Профили, расположенные выше жирной черты, входят в состав переплёта изделия.
2 * обозначены профили, применяемые для комплектации остекления отдельных проёмов при ширине 4м.

ТК	Комплектация: алюминевых профилей	Серия	
		1436-10	
1973		Лист	
		1	8

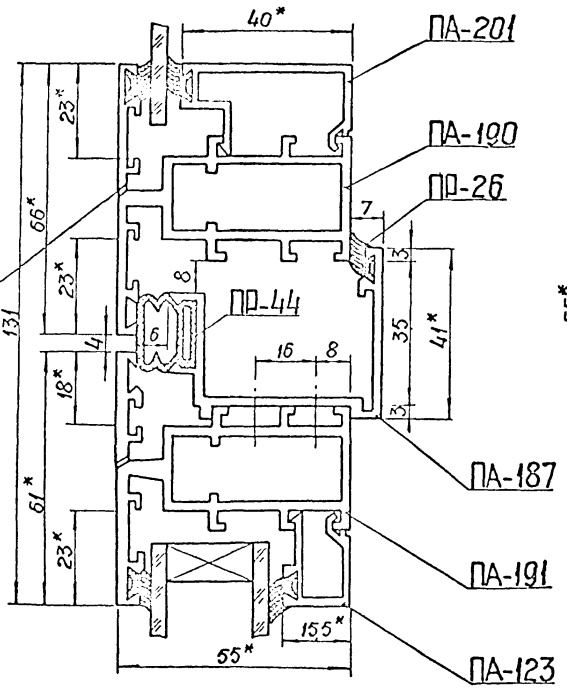
В. инженер	Шубин	Кудрявцев	Мелья
Зав. цехом ПК	Воронов	Григорьев	
Зам. зав. цехом ПК	Иванов	Сидоров	
Зам. зав. цехом ПК	Петров	Смирнов	
Установщик	Перемыкина	Павлов	

Проект: *С. С. Шварцман*
 Автор: *С. С. Шварцман*
 Проверил: *С. С. Шварцман*
 Утвердил: *С. С. Шварцман*
 г. Москва



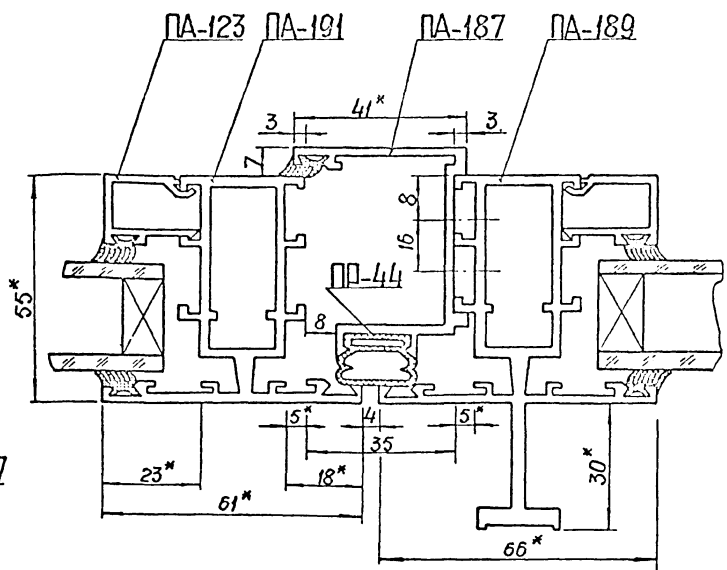
ТК	Монтажная схема ленточного остекления	Серия 1436-10	
		Выпуск 1	Лист 9
1973			

1
9



ф.з.отв. для
отвода
конденсата

5
9



Примечание:
1* Размеры для справок

Гипромонтажиндустрия
г. Москва

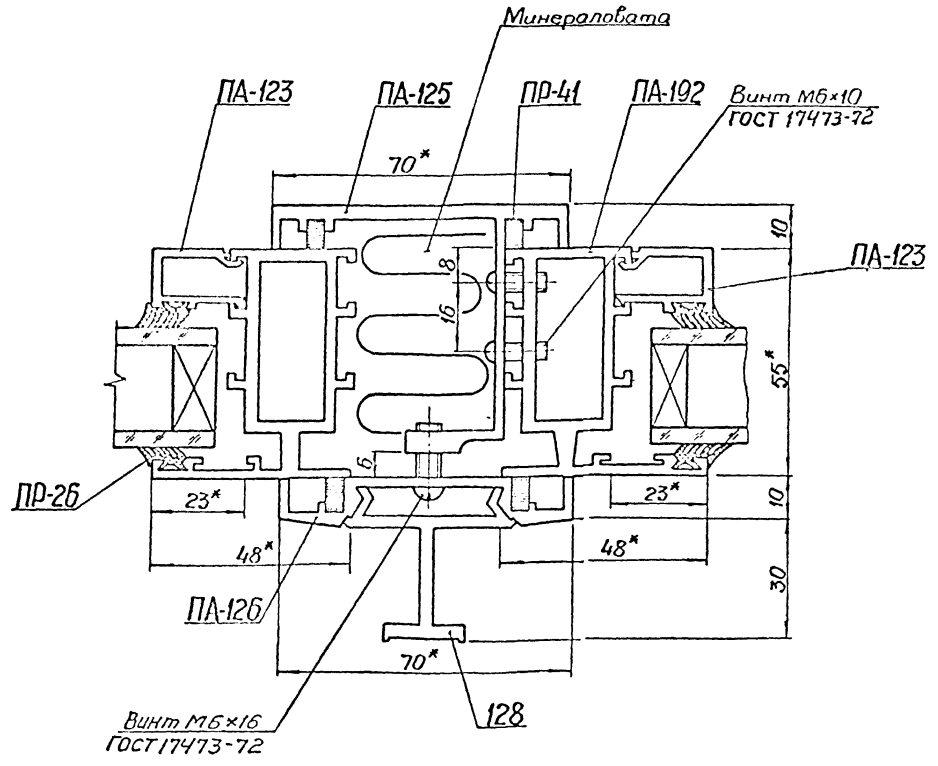
П. И. И. И.
Зав. ЭКБАК
Зам. зав. ЭКБАК
Вед. констр.
Инженер

Щ. И. И.
Ж. И. И.
И. И. И. И. И. И.
Царков
Новиков

Проверил
Глыбин

ТК	Узлы 1, 5		Серия 1.436-10	
			Выпуск 1	Лист 10
1973				

2
9



Примечание
1.* Размеры для справок

ИЗ-УИИЖ.	Шубин	Проверил	Кубинска	Ильин
Гипромонтажиндустрия	Жукин			
г. Москва	Давыдовский			
	Чернов			
	Насонов			
	Исмаилов			

ТК	Узел 2	Серия 1436-10	
1973		Выпуск 1	Лист 11

Гидромеханика
Г. Москва

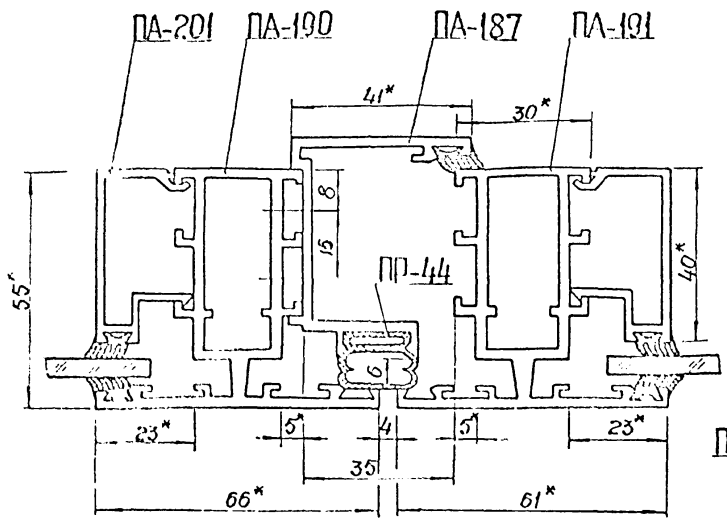
Д. инж.
Заб. ЭКБАК
Зам. зав. ЭКБАК
Е.В. Коростр.
Ш. Габдуллин

Ш.И.И.И.
Ж.И.И.И.
Л.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.
И.И.И.И.И.

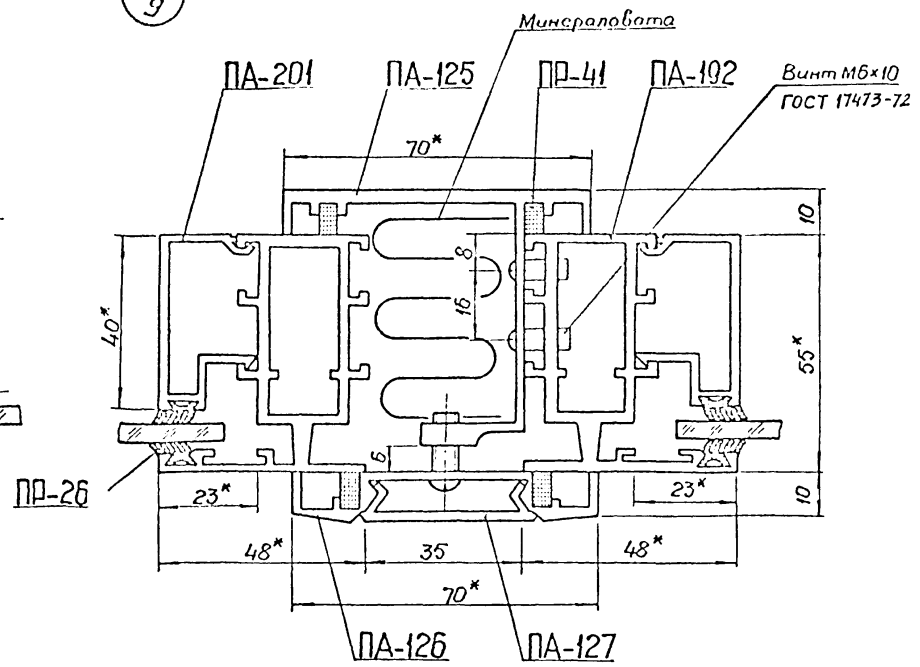
Проверил
С.И.И.И.

С.И.И.И.

3
9



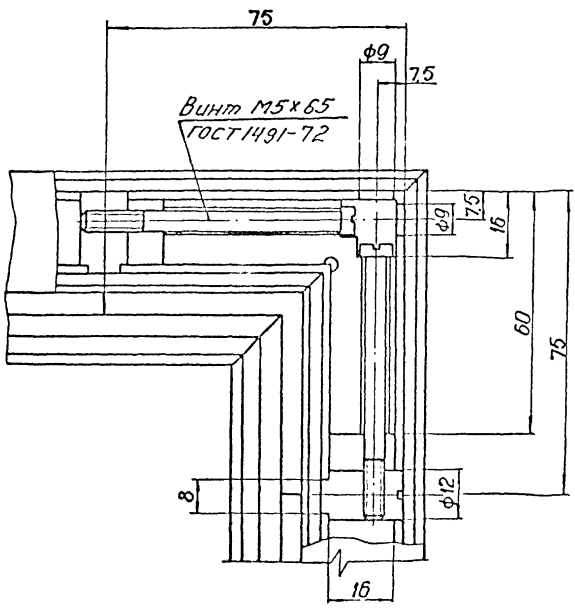
4
9



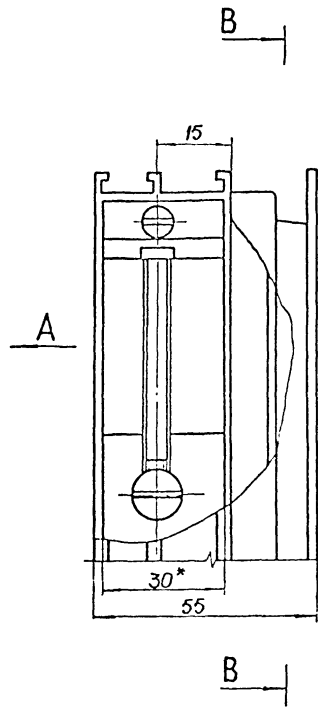
Примечание
1* Размеры для справок

ТК	Узлы 3, 4	Серия	
		1. 436-10	
1973		Выпуск	Лист
		1	12

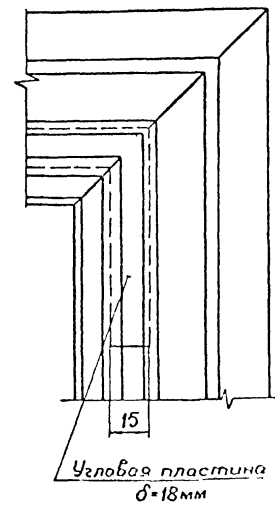
7
9



Вид А



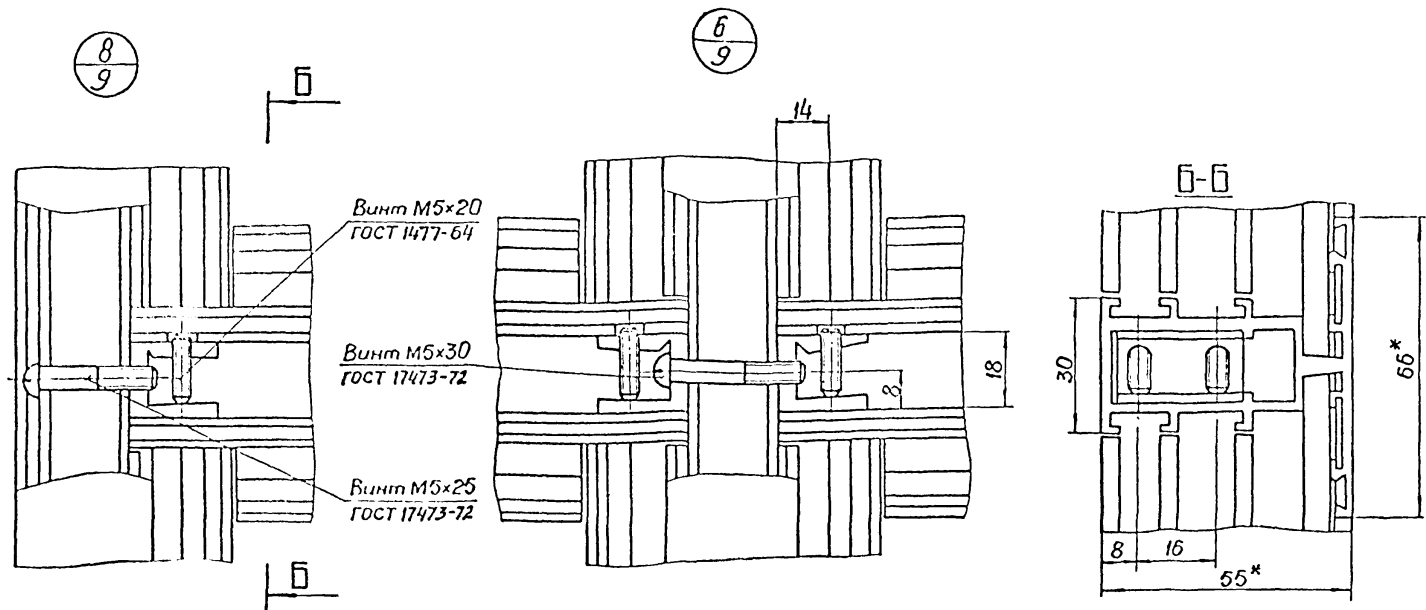
В-В



Примечание
* Размеры для справок

Гидромонтажиндустрия г. Москва	Галкин Заб. ЭКБАК	Шубин Жижин	Проберил Глыбин	Шубин
	дом. заб. ЭКБАК	Леводинский		
	Буд. констр.	Цорыков		
	Испортил	Набатов		

ТК	Узел 7	Серия
1973		1. 136-10
		Выпуск Лист
		1 13



Примечание:
(* Размеры для справок)

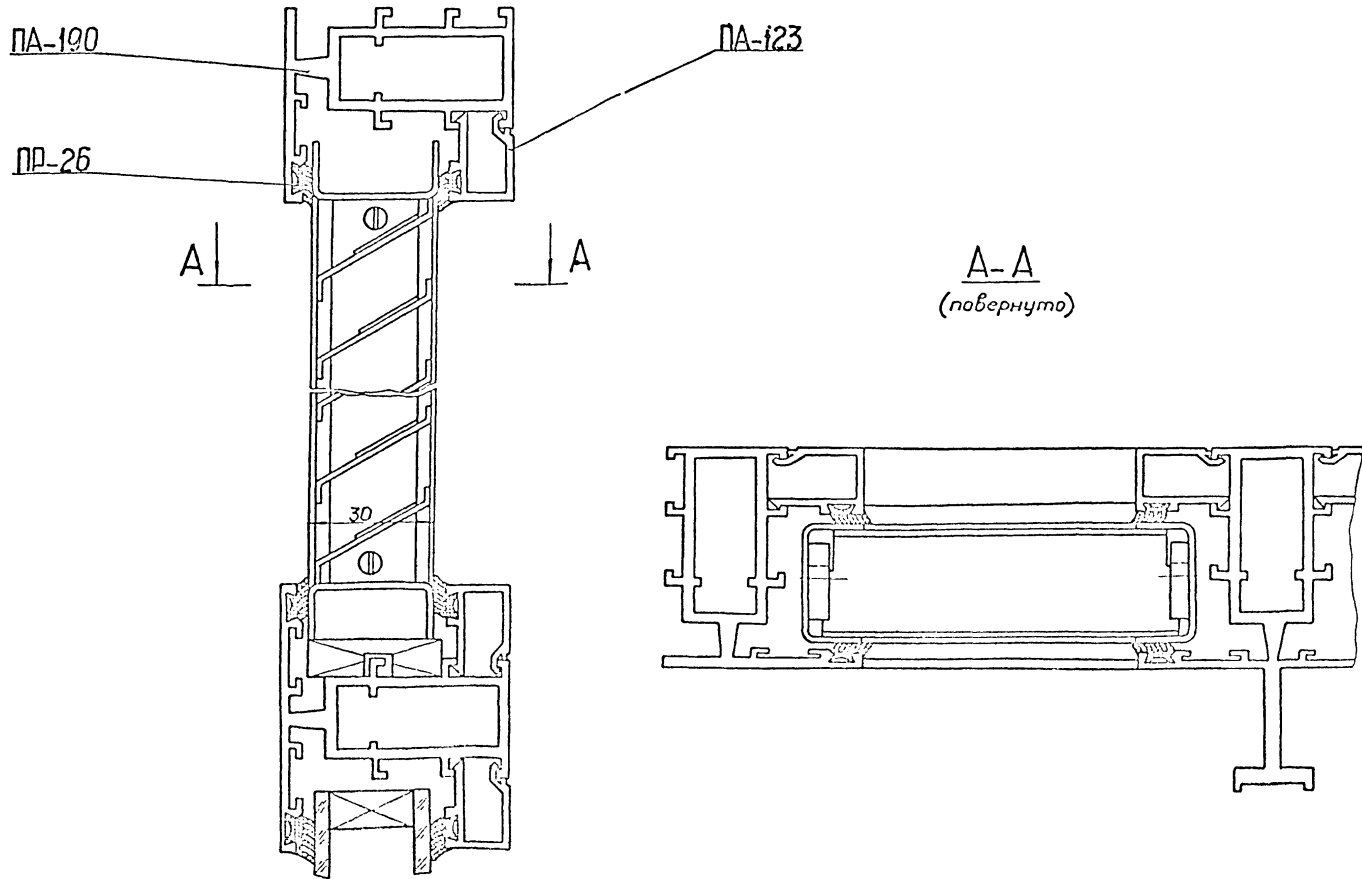
Гл. инж. Э.Б. ЗУБАК	Шубин	Проберил	Кудинава	М.М.Г.
Инж. З.Б. ЗУБАК	Жижин			
Инж. З.Б. ЗУБАК	Давыденко			
Инж. З.Б. ЗУБАК	Цариков			
Инж. З.Б. ЗУБАК	Новицкий			
Инж. З.Б. ЗУБАК	Иванов			
Инж. З.Б. ЗУБАК	Иванов			

Газпромгазпром
г. Москва

ТК
1973

Узлы 6, 8

Серия
1.436-10
Выпуск 1
Лист 14



Гл. инж.
Заб. ЭКБАК
Зом. Заб. ЭКБАК
Вед. констр.
Усатов

Шубин
Жижин
Лебединский
Царьков
Набатов

(Handwritten signatures)

Проберил

Кудылова

Мурз -

Гипромонтажиндустрия
г. Москва

ТК
1973

Установка в переплет
жалюзийной
решетки

Серия
1.436-10
Выпуск / Лист
1 / 15