



МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА СССР
ТРЕСТ „ОРГТЕХСТРОЙ“ ГЛАВЗАПАДУРАЛСТРОЯ

СБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ВНУТРИЦЕХОВЫХ КАНАЛОВ

ДОПОЛНЕНИЕ К ВЫПУСКУ 7 СЕРИИ ИС-01-04

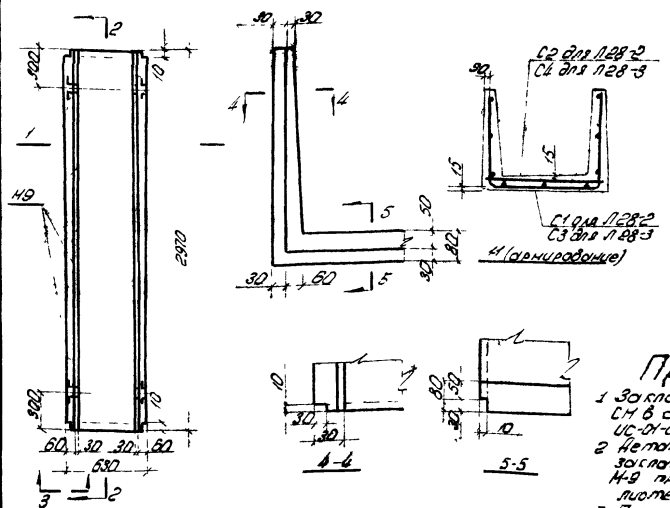
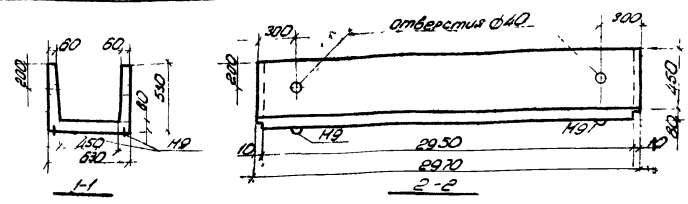
РАЗРАБОТАНО ТРЕСТОМ „ОРГТЕХСТРОЙ“
НА ОСНОВАНИИ ПРОТОКОЛА ТЕХСОВЕТА
ГЛАВЗАПАДУРАЛСТРОЯ
ОТ

УПРАВЛЯЮЩИЙ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

 ПРОХОРЕНКО
 ПЕККЕР
2.09.70

ПЕРМЬ 1970 год

ШУПР
840-У-1
Чапка лист
К 90-1
ЛНБ-Н



Выборка закладных элементов на лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт	Примеч.	Марка лотка	вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг
Л28-2	М-9	4	см прим	Л28-2	0,87	Б200	0,85	15,2
Л28-3	М-9	4	см прим	Л28-3	0,87	Б300	0,85	25,0

Примечания
 1 Закладной элемент М-9 см в альбоме серии УС-01-04 вып. 2 лист 54
 2 Металл установки закладных элементов М-9 приварен на листе 54 вып. 2
 3. Проверить технологию записки, схему испытаний и свечей в каналох см б. вып. 7 серии УС-01-04
 4. Лотки Л28-2, Л28-3 можно готовить в форме для лотков Л28-2, Л28-3, Л28-4
 5. Уплотнение лотка Л28-3 производится по схеме для лотка Л2 е лотка Л28-3 по схеме для лотка Л2-3 приваренным в вып. 7 серии УС-01-04.

Спецификация арматуры на лоток

Марка лотка	Число и код арматуры или сеток	N поз	Услов	Ø мм	Кол-во мм	Кол-во м		Объем м ³
						длина	площадь	
Л28-2	С1 (шт)	1	Лист 3 передел	Ø10	1570	15	15	23,6
		2	Ø10	2940	11	14	30,9	
	С2 (шт)	2	Ø10	2940	4	4	11,8	
3		Ø10	590	15	15	8,9		
Л28-3	С3 (шт)	2	Лист 1 70, Лист 3 45	Ø10	2240	11	11	32,9
		4	Ø10	1570	20	20	31,4	
	С4 (шт)	2	Ø10	2940	4	4	11,8	
3		Ø10	590	20	20	11,8		

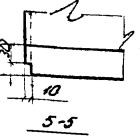
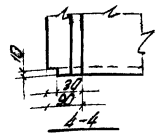
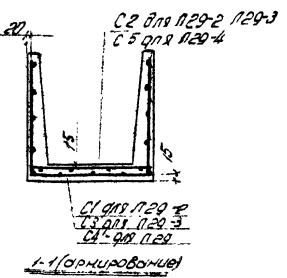
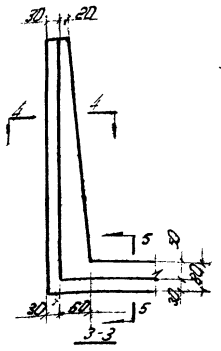
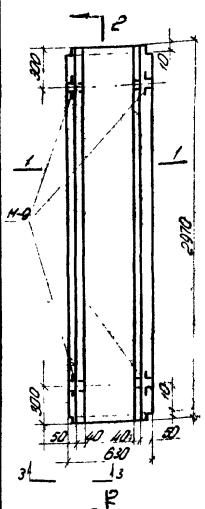
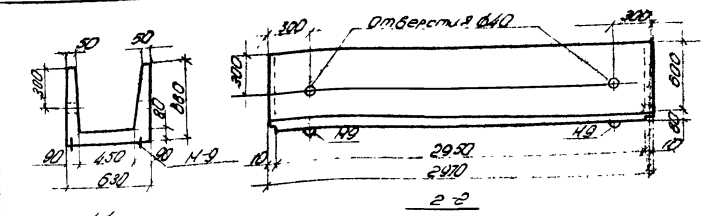
Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса АIII по ГОСТ 5181-51		Классовый предел текучести по ГОСТ 5181-51		Сталь класса АII по ГОСТ 5181-51	
	Ø мм	Углов	Ø мм	Углов	Ø мм	Углов
Л28-2	7,2	-	7,2	4,4	4,4	3,6
Л28-3	-	17,0	17,0	4,4	4,4	3,6

Провитно-металлоискусств. завод "Ореховстрой" г. Пермь
 Сборные железобетонные элементы и их монтаж
 все остальные лотки
 Л28-2, Л28-3
 840-У-1
 Марка-лист
 К 90-1

Лист № 1
 Изм. № 1
 1984 г.
 С.И.И.И.И.
 С.И.И.И.И.

Шифр
840-И-1
Норматив
К № 2
УМБН



129-2, 129-3, 129-4
Выборка закладных элементов на лоток

Показатели на один лоток

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Закладную деталь М-9 см. в стороне ширины 49-500мм для 129-2, 49-500мм для 129-3, 49-500мм для 129-4.
2. Неполюс установлен для закладки элементов длиной 149мм.
3. Показательная закладка стены используется и в стенах канализации.
4. Используются лотки 129-2 по схеме для 129-3, лотки 129-3 по схеме для 129-4.
5. Для 7 серии ЦС-01-01.
6. Для 7 серии ЦС-01-01.
7. Для 7 серии ЦС-01-01.

Спецификация арматуры на лоток

Марка лотка	Марка и кол. стержней	N поз	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Кол. до		Услов. длина м	
						длина	толщина		
129-2	С1 (шт)	1		Ø8	890	15	15	28,4	
		2				13	13		38,2
		3				4	4		
129-3	С2 (шт)	2		Ø8	890	15	15	9,15	
		3				4	4		
		4				13	13		38,2
		5				15	15		
С4 (шт)	4	2		Ø8	1890	13	13	38,2	
		3				15	15		
129-4	С5 (шт)	5		Ø8	890	20	20	19,2	
						4	4		4

Выборка стали на один лоток

Марка лотка	Сталь класса А III по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А III по ГОСТ 5781-61		Сталь класса А III по ГОСТ 5781-61		Услов. длина м	Услов. масса кг
	Ø мм	Услов.	Ø мм	Услов.	Ø мм			
					Ø мм	Услов.		
129-2	Ø8	-	Ø8	49	49	36	36	168
129-3	Ø8	112	Ø8	49	49	36	36	217
129-4	-	272	-	40	40	36	36	357

П. Востер
С. Сидоркин
Ю. Ручка
Н. Мещеряков
С. П. М. М. М.
С. П. М. М. М.

Марка элемента	Марка закладной арматуры	Кол. шт.	Примеч.	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Арматура стержней кг
129-2	М-9	4	см. примеч.	129-2	0,96	200	0,385	168
129-3	М-9	4	см. примеч.	129-3	0,96	200	0,385	217
129-4	М-9	4	см. примеч.	129-4	0,96	300	0,385	357

Проектно-технологический отдел, Олонецкая г. Илья	Железобетонные лотки	Шифр 840-И-1 Норматив К № 2
Соборные железобетонные элементы внутричерепной канализации	129-2, 129-3, 129-4,	

Л/УФР
 840-И-1
 Марка-лист
 КЖ-3
 УИВМ

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ КЛВ

Сечение канала АХНсм	Нормативная равномерно распределенная нагрузка кг/м ²	Марки каналов																			
		При отсутствии внутри- цевого транспор- та	При наличии внутрицевого транспорта																		
			В цехах с полами по жесткому подпольному слою				В цехах с земляным полом														
			Электрокабели		Аккумуляторный перегрузчик Q=1,5т		Автомобильчики		Автомашинны				Автомобильчики		Автомашинны						
Q=2,0	Q=3,0т	Q=3,0т	Q=5,0т	Н-10	Н-10чтк	Q=3,0т	Q=5,0т	Н-10	Н-10чтк												
450 x 450	1000																				
	2000	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-2	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-4	КЛВ45-45-4	КЛВ45-45-4	КЛВ45-45-4	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-3	КЛВ45-45-3
	3000	КЛВ45-45-2																			
450 x 600	1000																				
	2000	КЛВ45-60-1	КЛВ45-60-2	КЛВ45-60-3	КЛВ45-60-3	КЛВ45-60-4	КЛВ45-60-4	КЛВ45-60-4	КЛВ45-60-4	КЛВ45-60-3	КЛВ45-60-3	КЛВ45-60-3	КЛВ45-60-3	КЛВ45-60-3	КЛВ45-60-3	КЛВ45-60-3	КЛВ45-60-3	КЛВ45-60-3	КЛВ45-60-3	КЛВ45-60-3	КЛВ45-60-3
	3000	КЛВ45-60-2																			

Примечание

1. Полнительную записку см
2. Был 7 серии УС-01-04
3. Марки каналов определены из условия равномерного действия равномерно распределенной нагрузки и нагрузки от внутрицевого транспорта

Леккер
 Сувакин
 Ариша
 Наманов
 Стамиле
 Сегласовано

Проектно-технологический отдел Оренбургский филиал САО «Железобетонные элементы» Внутривнедорожных каналов	Железобетонные лотки Ключ для подбора каналов
	Л/УФР 840-И-1 Марка-лист КЖ-3

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ
И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 Л.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛ8

Марка канала	Марки изделий				Бетон м ³			Сталь, кг				
	Лотки		Плиты перекрыт		Сборный		Всего	Сталь класса АII по ГОСТ 5781-51	Холодног- нутая проволока класса ВI по ГОСТ 10177-53	Сталь класса АI по ГОСТ 5781-51	Прокат марки ст. 3 по ГОСТ 380-60	Всего
	Марка	Кол. шт.	Марка	Кол. шт.	Марка 200	Марка 300						
КЛ8 45-45-1	Л28-2	1	П28-1	1	0,5		0,5	9,5	7,6	4,8		21,9
КЛ8 45-45-2	Л28-2	1	П29-1	1	0,5		0,5	12,85	7,6	4,8		25,05
КЛ8 45-45-3	Л28-2	1	П28-2	1	0,35	0,15	0,5	15,7	7,6	4,8		28,1
КЛ8 45-45-4	Л28-3	1	П29-2а	1		0,6	0,6	48,15	12,1	7,2		67,45
КЛ8 45-45-5	Л28-3	1	П29-2	1		0,6	0,6	49,75	12,1	7,2	9,6	78,85
КЛ8 45-60-1	Л29-2	1	П28-1	1	0,535		0,535	10,6	8,1	4,8		23,5
КЛ8 45-60-2	Л29-2	1	П29-1	1	0,535		0,535	13,75	8,1	4,8		26,65
КЛ8 45-60-3	Л29-3	1	П28-2	1	0,385	0,15	0,535	21,7	8,1	4,8		34,6
КЛ8 45-60-4	Л29-4	1	П29-2а	1		0,635	0,635	53,35	11,67	7,2		72,22
КЛ8 45-60-5	Л29-4	1	П29-2	1		0,635	0,635	59,95	11,67	7,2	9,6	88,42

Проектно-технологич
тест

"Оргтехстрой"
Перевь

Сборные м/о
элементы и внутренне-
ковых каналов

Железобетонные лотки

Таблица для подбора
сборных элементов
каналов и расход
материалов

ШШЭЭ

840-VI-1

Чернолук

194-4

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Марка и класс арматуры	№ поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м
						в сетке	в периметре	
П28-1	С1	1		6AIII	890	15	15	10,35
		2		5BII	2870	7	7	20,8
П28-2	С2	2		5BII	2970	7	7	20,8
		3		10AIII	690	20	20	13,8
П28-1	С3	2		5BII	2970	7	7	20,8
		4		8AIII	690	20	20	13,8
М1		шт 4		8AIII	750	4	4	3,0

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Сталь класса А1 по ГОСТ 5781-61			Сталь класса А2 по ГОСТ 5782-53			Сталь класса А1 по ГОСТ 5781-61			
	φ мм			φ мм			φ мм			
	6AIII	8AIII	10AIII	Углер.	5BII	Углер.	8AIII	Углер.	Всего	
П28-1	2,3	—	—	2,3	3,2	—	3,2	1,2	1,2	6,7
П28-2	—	—	8,5	8,5	3,2	—	3,2	1,2	1,2	12,9
П28-1	—	8,45	—	5,45	3,2	—	3,2	1,2	1,2	9,85

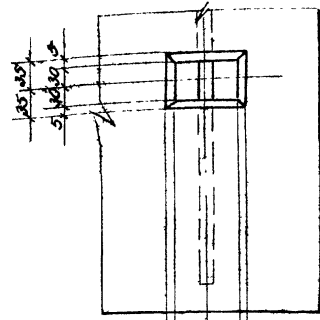
ПРИМЕЧАНИЕ

Испытание плиты П28-1 проводить по схеме для П1-1, а для плиты П28-2 по схеме для П1-2 был. 17
Испытание П28-1 проводить по схеме для П1 был 2 серии ис-П1-04

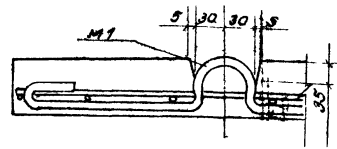
Проектно-технологический трест
Оргтехстрой
г. Пермь
Сборные железобетонные элементы
внутри цеховых каналов

Железобетонные плиты перекрывают
П28-1, П28-2, П28-1
ШУФР
840-VI-1
МАРКА ПЛИТ
КЭС-5

12

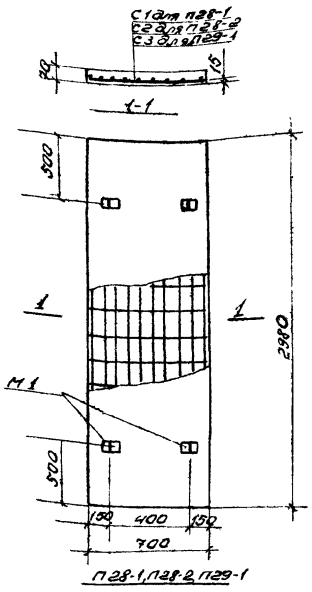


12
УЗЕЛ А



2-2

ШУФР
840-VI-1
МАРКА ПЛИТ
КЭС-5
Ш.В.Н



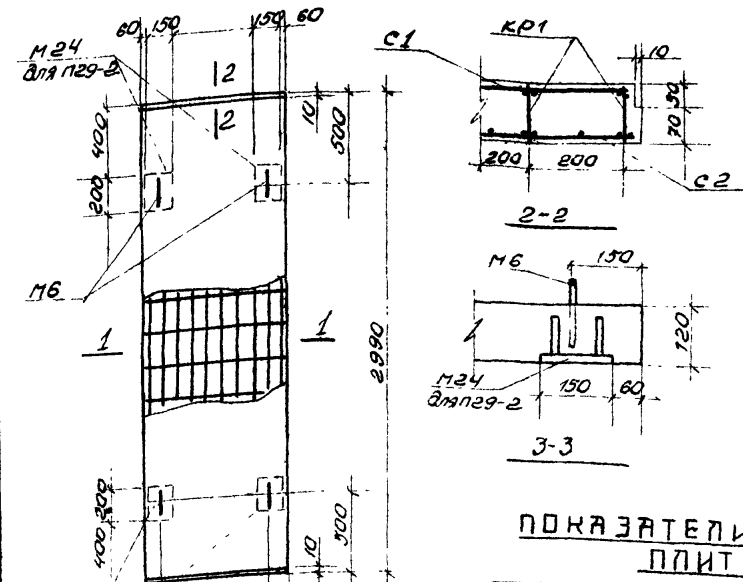
ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Вес, т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг
П28-1	0,37	200	0,15	6,70
П28-2	0,37	390	0,15	12,9
П28-1	0,37	200	0,15	9,85

Инвентарный лист
Исх. № 840-VI-1
С. 01
С. 02
С. 03
С. 04
С. 05
С. 06
С. 07
С. 08
С. 09
С. 10
С. 11
С. 12
С. 13
С. 14
С. 15
С. 16
С. 17
С. 18
С. 19
С. 20
С. 21
С. 22
С. 23
С. 24
С. 25
С. 26
С. 27
С. 28
С. 29
С. 30
С. 31
С. 32
С. 33
С. 34
С. 35
С. 36
С. 37
С. 38
С. 39
С. 40
С. 41
С. 42
С. 43
С. 44
С. 45
С. 46
С. 47
С. 48
С. 49
С. 50
С. 51
С. 52
С. 53
С. 54
С. 55
С. 56
С. 57
С. 58
С. 59
С. 60
С. 61
С. 62
С. 63
С. 64
С. 65
С. 66
С. 67
С. 68
С. 69
С. 70
С. 71
С. 72
С. 73
С. 74
С. 75
С. 76
С. 77
С. 78
С. 79
С. 80
С. 81
С. 82
С. 83
С. 84
С. 85
С. 86
С. 87
С. 88
С. 89
С. 90
С. 91
С. 92
С. 93
С. 94
С. 95
С. 96
С. 97
С. 98
С. 99
С. 100

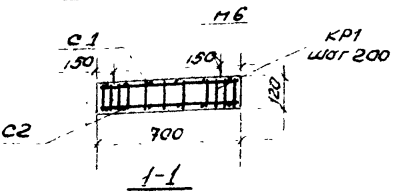
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

Шифр
840-VI-1
Марка плиты
КЖ-6
Умв. N



ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	вес т	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стальной арматуры кг
п29-2	0.62	300	0.25	53.02
п29-2а	0.62	300	0.25	47.82



ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ПЛИТУ

Марка плиты	Марка закладн. элемент	Коллич. шт.	Листы по ЧС-01-04
п29-2	М24	4	67 вып. 6
	М6	4	54 вып. 2
п29-2а	М6	4	54 вып. 2

Марка плиты	Марка и коллич. каркасов или сеток	N поз	ЭСК УЗ	φ мм	длина мм	Коллич. шт		общая длина м
						в котл. или сетке	в обр. или пл. секте	
п29-2	с1	1		58I	690	15	15	10.4
		2		58I	2970	5	5	14.75
п29-2а	с2	3		10AI	690	30	30	20.7
		4		58I	2970	7	7	20.8
	КР1	5		8AI	690	2	32	22.1
		6		8AI	110	14	284	24.6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

Марка плиты	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-61					Холоднотянутая прокатная сталь по ГОСТ 6727-74		Сталь класса АII по ГОСТ 5781-61		Сталь марки АСР по ГОСТ 1090-78	
	φ мм					φ мм		φ мм		φ мм	
	8AI	8AII	10AI	12AI	Утого	58I	Утого	10AI	Утого	10AI	Утого
п29-2	18.35	12.8	16	32.75	7.07		7.07	8.6		3.6	9.6
п29-2а	18.35	12.8		31.15	7.07		7.07	8.6		3.6	

ПРИМЕЧАНИЕ

1. Деталь установки закладного элемента М6 приведена на листе 53 выпуска 2
2. Испытание плит п29-2а и п29-2а проводить по схеме испытанная для п29-2 вып. 6 серия ЧС-01-04.

Проектно-технологический отдел
"Оргтехстрой"
г. Пермь

Сборные железобетонные элементы
внутричеканых камер

Железобетонные плиты, перекрытия

п29-2, п29-2а

Шифр
840-VI-1
Марка плиты
КЖ-6

Шифр
840-VI-1
Марка плиты
КЖ-6
Умв. N