

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР**

**ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ ИС-0104**

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ**

**ВЫПУСК 6**

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ЭЛЕМЕНТЫ КАНАЛОВ ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

7031-06

**МОСКВА 1965**

Центральный институт типовых проектов просит дать Ваши замечания и предложения по улучшению качества направляемого Вам проекта

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ . . . . . (номер проекта) . . . . .

Наименование проекта . . . . .  
. . . . .  
. . . . .

Проектная организация-автор проекта . . . . .

Замечания о недостатках в проекте (нерациональные объемно-планировочные и конструктивные решения, ошибки, опечатки, полиграфические дефекты и т.д.) и предложения по их устранению . . . . .  
. . . . .

Подпись должностного лица наименование организации и ее адрес

. . . . .  
. . . . .

---

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ ГОССТРОЯ СССР

Москва, Б-66, Спартаковская ул., 2а, корпус В

Сдано в печать

25VI

1971 года

Заказ № 2374

Тираж 1000 экз.

---

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР**

**ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ ИС-0104**

**УНИФИЦИРОВАННЫЕ СБОРНЫЕ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ**

**ВЫПУСК 6**

**МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ И СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ЭЛЕМЕНТЫ КАНАЛОВ ПОД ТЯЖЕЛЫЕ НАГРУЗКИ  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ**

РА ЗРАБОТАНЫ  
ПРОЕКТНЫМ И НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИМ ИНСТИТУТОМ  
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ ГОССТРОЯ СССР  
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

УТВЕРЖДЕНЫ  
ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ  
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР  
17 августа 1965 г. Приказ № 141  
Введены в действие с 1 октября 1965 г.

**ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ  
МОСКВА 1965**

# СОДЕРЖАНИЕ

		<u>Стр.</u>		
	Пояснительная записка .....	3-7	Лист 16 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 2КСу (продолжение) .....
Лист 1 .	Расчетные схемы и нагрузки на каналы .....	8	Лист 17 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 2КСу (окончание) .....
Лист 2 .	Конструктивные схемы каналов марки КЛу .....	9	Лист 18 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 3КСу .....
Лист 3 .	Конструктивные схемы каналов марки КЛсу .....	10	Лист 19 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 3КСу (окончание) .....
Лист 4 .	Конструктивные схемы каналов марки КСу .....	11	Лист 20 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 4КСу .....
Лист 5 .	Номенклатура сборных железобетонных изделий для каналов и расход материалов на 1 изделие .....	12	Лист 21 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 5КСу .....
Лист 6 .	Номенклатура сборных железобетонных изделий для каналов и расход материалов на 1 изделие (доборные элементы) .....	13	Лист 22 .	Таблица для подбора доборных плит перекрытия каналов .....
Лист 7 .	Ключ для подбора каналов марок КЛу и КЛсу .....	14	Лист 23 .	Таблица для подбора подкладок (для каналов на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 9 баллов) .....
Лист 8 .	Ключ для подбора каналов марки КСу .....	15	Лист 24 .	Каналы марок КЛу и КСу с перекрытием на отметке ±0.00. Переезды через каналы .....
Лист 9 .	Ключ для подбора каналов марки 2КСу .....	16	Лист 25 .	Монтажные схемы и детали крепления элементов КС-5 к плитам перекрытий каналов .....
Лист 10 .	Ключ для подбора каналов марок 3КСу, 4КСу и 5КСу .....	17	Лист 26 .	Лоток Л1-1 .....
Лист 11 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛу .....	18		
Лист 12 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КЛсу .....	19		
Лист 13 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КСу .....	20		
Лист 14 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки КСу (окончание) .....	21		
Лист 15 .	Таблица для подбора сборных железобетонных элементов и расход материалов на 3 п.м. каналов марки 2КСу .....	22		

	Бродский	Витин	Корнилов		
Рук. группы	С.Т. инженер	исполнитель			
И.в. инж. инст.	Самос	Скелетов	Копытен		
М.м. отделе					
Гл. констр. от.					
Т.в. инж. пр.					
Д.т.н. В.В.Л.С.С.					
Коллеж. инст.					1965г



## СОДЕРЖАНИЕ

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	И



СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

	<u>СТР.</u>		<u>СТР.</u>
Лист 27.	Лоток Л 2-1	Лист 57.	Плиты стеновые ПС2-1; ПС2г-1
Лист 28.	Лоток Л 11	Лист 58.	Плиты стеновые ПС3; ПС3г
Лист 29.	Лоток Л 3-1	Лист 59.	Плиты перекрытия П9-1; П9-2
Лист 30.	Лоток Л 12	Лист 60.	Плиты перекрытия П10-1; П10-2
Лист 31.	Лотки Л 13-1; Л 13-2	Лист 61.	Плиты перекрытия П11-1; П11-2; П11-3
Лист 32.	Лотки Л 14-1; Л 14-2	Лист 62.	Плиты перекрытия П12-1; П12-2; П12-3
Лист 33.	Лоток Л 15	Лист 63.	Плиты перекрытия П13-1; П13-2; П13-3; П13-4
Лист 34.	Лотки Л 16-1; Л 16-2	Лист 64.	Плиты перекрытия П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3
Лист 35.	Лотки Л 17-1; Л 17-2	Лист 65.	Плиты перекрытия П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3
Лист 36.	Лотки Л 18-1; Л 18-2		Опалубочные и арматурные чертежи
Лист 37.	Лотки Л 19-1; Л 19-2; Л 19-3	Лист 66.	Плиты перекрытия П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3
Лист 38.	Лоток Л 1г-1		Спецификация арматуры
Лист 39.	Лоток Л 2г-1	Лист 67.	Плиты перекрытия П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3
Лист 40.	Лоток Л 11г		Спецификация арматуры (окончание)
Лист 41.	Лоток Л 13г-1		Закладные элементы М-19÷М-25 и соединительные элементы МС-4; МС-5
Лист 42.	Лоток Л 12г		
Лист 43.	Лотки Л 13г-1; Л 13г-2		
Лист 44.	Лотки Л 14г-1; Л 14г-2		
Лист 45.	Лоток Л 15г		
Лист 46.	Лотки Л 16г-1; Л 16г-2		
Лист 47.	Лотки Л 17г-1; Л 17г-2		
Лист 48.	Лотки Л 18г-1; Л 18г-2		
Лист 49.	Лотки Л 19г-1; Л 19г-2; Л 19г-3		
Лист 50.	Плиты днища ПД1-1; ПД1-2		
Лист 51.	Плиты днища ПД3-1; ПД3-2		
Лист 52.	Плита днища ПДТ1-1		
Лист 53.	Плита днища ПДТ3-1		
Лист 54.	Плита днища ПД15		
Лист 55.	Плиты днища ПД16-1; ПД16-2		
Лист 56.	Плиты днища ПД17-1; ПД17-2		

ГЛАВ. ИНЖ. ИСТ.	КОЗЛОВ В. И.	ДИТА	1965г.
ЛИТ. ОТДЕЛ	БАНДОС	СПЕКТОР	
СЛ. КОНСТ. ОТД.	ЮДИН Г. И.	ЮДИН Г. И.	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ЮДИН Г. И.	ЮДИН Г. И.	
ДИТА	ЮДИН Г. И.	ЮДИН Г. И.	
ДИТА	ЮДИН Г. И.	ЮДИН Г. И.	
ДИТА	ЮДИН Г. И.	ЮДИН Г. И.	



СОДЕРЖАНИЕ (ОКОНЧАНИЕ)

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	5

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

## I. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

1. В настоящем выпуске 6 серии ИС-01-04 помещены материалы для проектирования и рабочие чертежи сборных железобетонных элементов каналов под тяжелые нагрузки, охватывающие следующие случаи, приведенные в таблице 1.

Таблица 1

№ п/п	Заглубление верха перекрытия м	Вид нагрузки от наземного транспорта
1	0	Автомобильная Н-30
2 ✓	от 0,3 до 0,7	Автомобильная Н-30 и колесная НС-60
3	от 2 <sup>±</sup> до 4 <sup>±</sup>	_____
4	от 1 <sup>±</sup> до 4 <sup>±</sup> (считая от подошвы шпала)	Железнодорожная С 14

2. Сборные железобетонные элементы каналов, разработанные в настоящем выпуске, могут применяться в обычных условиях, а также на просадочных грунтах, в сейсмических районах и районах с высоким уровнем грунтовых вод.

3. Максимальное давление на грунт от расчетных нагрузок, действующих на каналы, может составлять до 2<sup>±</sup> кг/см<sup>2</sup>.

4. При проектировании и возведении каналов, помимо настоящего выпуска, приходится руководствоваться следующими материалами данной серии:

а) выпуском 1, в котором содержатся габаритные схемы каналов, компенсаторных шиш и камер, общестроительные чертежи каналов, а также описание конструктивных решений и указания по применению конструкций каналов и их монтажу.

б) выпуском 2, в котором даны указания по изготовлению сборных железобетонных элементов;

в) выпуском 4, в котором приведены материалы для проектирования каналов на просадочных грунтах и в районах с сейсмичностью 8 и 9 баллов;

г) выпуском 5, в котором приведены материалы для проектирования каналов в районах с высоким уровнем грунтовых вод.

5. Марки каналов обозначены буквами и цифрами, определяющими вид конструкции, число секций и геометрические размеры.

Маркировка каналов под тяжелые нагрузки отличается от принятой в выпуске 1 дополнительным индексом „ч“ (усиленные). Примеры маркировки: КЛч 60-60-1 - односекционный канал из лотковых элементов, перекрываемых плитами; ширина - 60 см; высота - 60 см;

КЛч 120-90-2 - односекционный канал, собираемый из лотковых элементов; ширина - 120 см; высота - 90 см;

2КСч 150-120-1 - двухсекционный канал из сборных плит; ширина секций А-В - 150 см; высота - 120 см.

В приведенных примерах цифры после геометрических размеров обозначают порядковый номер в пределах каждой марки канала в зависимости от принятых марок сборных элементов.

6. Маркировка сборных элементов состоит из букв и цифр.

Рис. 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 44, 45, 46, 47, 48, 49, 50, 51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, 106, 107, 108, 109, 110, 111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000.



ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 8

Буквы обозначают наименование элемента, цифры - порядковый номер типоразмера.

Например: Л12 (лоток), ПД 15 (плита днища), ПСЗ (плита стеновая) и т.д.

Если элементы, в пределах одного типоразмера, отличаются по несущей способности, то в обозначения марок после трех вводятся цифры, указывающие порядковый номер по несущей способности в пределах каждого типоразмера элемента.

Например: Л12-1, Л12-2 и т.д.

В марках доборных элементов добавляется буква "д".

Например: Л12д-1; Л12д-2 и т.д.

Для элементов, имеющих опалубочные размеры изделий тоннелей, сохранены буквенные обозначения, принятые в серии ИС-01-05. Например: ПДТ-1 (плита днища тоннеля).

### II. КОНСТРУКТИВНЫЕ РЕШЕНИЯ

7. Номенклатура сборных железобетонных изделий каналов под тяжелые нагрузки (листы) включает 10 типоразмеров элементов, разработанных в выпуске 2 настоящей серии и в выпуске 2 серии ИС-01-05, а также 18 новых типоразмеров, разработанных в данном выпуске.

8. Ключи для подбора марок каналов приведены на листах 7+10, таблицы для подбора сборных железобетонных элементов - на листах 11+25.

Приведенные в таблицах конструкции каналов проверены

расчетом на гидростатическое давление и могут применяться при грунтовых водах с наивысшим уровнем на отметке ±0.00 (при условии проверки каналов на устойчивость против всплывания).

9. При применении доборных элементов марки лотков и стеновых плит должны соответствовать маркам основных элементов (например, лоток Л6-1 соответствует доборный лоток Л6д-1), а марки доборных плит перекрытия должны приниматься в соответствии с таблицей, приведенной на листе 22.

10. Конструктивные решения каналов аналогичны разработанным в выпуске 1 настоящей серии.

Небольшие участки каналов под тяжелые нагрузки допускается выполнять из монолитных железобетонных лотков, перекрываемых сборными плитами перекрытия, разработанными в данном выпуске. Монолитные конструкции каналов разрабатываются в конкретном проекте.

11. Внутренние размеры и уклоны стенок лотковых элементов, разработанных в настоящем выпуске, приняты такими же, как и для соответствующих каналов в выпуске 2 данной серии, что позволяет применять для их изготовления общие элементы форм.

12. В настоящем выпуске предусмотрена возможность устройства каналов марок КЛУ и КСУ (односекционных) с перекрытием в уровне планировочной отметки земли. Плиты перекрытий этих каналов решены с упорами

ИЗДАТЕЛЬСТВО	БРОССКИ
РУК. ГРУППЫ	БРОССКИ
КОМП. ОТД.	СТЕЛТОР
ПР. ИНЖ. ПР.	КОПШТЕИН
МАТ. ВОЛЫСА	1965
МАТ. ВОЛЫСА	1965



Пояснительная записка

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	Г

из уголков, привариваемых к закладным элементам в плитах. По верху плит перекрытия устраивается асфальтовая стяжка.

13. Переезды через каналы при заглублении верха перекрытия 0,5 м и менее, выполняются по чертежам, приведенным на листе 24 данного альбома.
14. Подготовка под каналы, обмазка битумом сборных элементов и заполнение швов между ними, деформационные швы, а также крепление коммуникаций и отвод воды из каналов должны осуществляться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 1 настоящей серии.

15. Засыпка траншей должна производиться после укладки плит перекрытия равномерными слоями толщиной 20-30 см с плотной трамбовкой, одновременно с обеих сторон канала.

При необходимости съема плит перекрытия в процессе эксплуатации, стенки всех каналов, разработанных в настоящем выпуске, должны быть раскреплены временными распорками за исключением случаев, когда на каналы передается давление только от собственного веса грунта без временной нагрузки.

16. Углы поворотов, компенсаторные ниши и ответвления каналов решаются в конкретном проекте с применением разработанных в настоящем выпуске сборных железобетонных плит перекрытия прямых участков каналов, по аналогии с решениями, принятыми в выпуске 1 настоящей серии.

### III. НАГРУЗКИ И РАСЧЕТ КОНСТРУКЦИЙ

17. При расчете каналов объемный вес грунта принят  $\gamma = 1,8 \text{ т/м}^3$ , угол естественного откоса  $\varphi = 30^\circ$ .
18. Временная нагрузка от наземного транспорта принята в соответствии с главой СНиП II-Д. 7-62 „ Мосты и трубы ” и техническими условиями. СН 200-62:
- Автомобильная Н-30;
  - Колесная НК-80;
  - Железнодорожная с 14.

Конструкции каналов, рассчитанные на железнодорожную нагрузку С14, проверены также на нагрузку от внутризаводского транспорта металлургических заводов (чугуновозы грузоподъемностью 140 т и шлаковозы емкостью 16,5 м<sup>3</sup>).

19. Величины расчетных нагрузок на перекрытия каналов приведены в таблице 2.

ТАБЛИЦА 2

№ п/п	Заглубление верха перекрытия м	Вид нагрузки от наземного транспорта	Максимальная расчетная вертикальная нагрузка на перекрытие каналов (время на грунт) т/м <sup>2</sup>	Примечания
1	0	Автомобильная Н-30	10,9 т - давление от колес, передающееся на площадь 20*80 см	—
2	от 0,3 до 0,7	Автомобильная Н-30 и колесная НК-80	10,1 т - давление от колес, передающееся на площадь 55*95 см	Максимальная нагрузка соответствует заглублению перекрытия 0,3 м при отсутствии бетонного дорожного покрытия
3	от 2 <sup>г</sup> до 4 <sup>г</sup>	—	13,4	Максимальная нагрузка соответствует заглублению перекрытия 4 м
4	от 1 <sup>г</sup> до 4 <sup>г</sup> (считая от подошвы шпала)	Железнодорожная С14	16,0	Максимальная нагрузка соответствует заглублению откосов в 1 шпала 4 м

\* Нагрузка от грунта вычислена с учетом гидростатического давления.

ТА  
1965

Пояснительная записка

ИС-01-04

Выпуск 6

Лист Д

7031-06 7

Информационный блок с вертикальными надписями: Исполнитель, Проверил, Главный инженер, Дата выпуска, и другие служебные данные.

20. Расчетные схемы каналов, соответствующие указанным в таблице 2 случаям максимальных нагрузок, приведены на листе 1.

21. Распределение вертикального давления от нагрузок Н-30 и НК-80 в грунте принято под углом  $30^\circ$  к вертикали.

При просадке каналов под бетонным дорожным покрытием распределение давления в пределах бетонного покрытия принимается под углом  $45^\circ$ .

22. При расчете каналов с перекрытиями, заглубленными менее чем на 0,5 м, автомобильная нагрузка Н-30 учитывается с коэффициентами динамичности, равными:

при отсутствии засыпки - 1,3;

при засыпке толщиной 0,5 м - 1,0;

при засыпке толщиной от 0,0 до 0,5 м - по интерполяции.

23. При расчете каналов приняты следующие коэффициенты перегрузки:

от собственного веса конструкций -  $n=1,1$ ;

от давления грунта  $n=1,2$ ;

от автомобильной нагрузки  $n=1,4$ ;

от колесной нагрузки  $n=1,1$ ;

от железнодорожной нагрузки  $n=1,3$ ;

от гидростатического давления  $n=1,1$ .

24. Расчет конструкций каналов при заглублении верхнего перекрытия менее 0,7 м и нагрузках Н-30 и НК-80, а также конструкций, прокладываемых под железными дорогами, произведен в соответствии с главой СНиП II-Д. 7-62.

Расчет конструкций каналов при заглублении верхнего перекрытия более 2 м и нагрузках Н-30 и НК-80 произведен в соответствии с главой СНиП II-В. 1-62.

Отдельные элементы каналов, рассчитанные на нагрузки Н-30 и НК-80, применены при заглублении перекрытия менее 0,7 м. и более 2 м.

Сечения этих элементов проверены расчетом по главам СНиП II-Д. 7-62 и СНиП II-В. 1-62, и в целях унификации, приняты по наиболее невыгодному расчетному случаю.

25. Испытание элементов на прочность производится в соответствии с ГОСТ 8829-58.

Величины контрольных разрушающих нагрузок, равные эквивалентным расчетным нагрузкам, увеличенным в 1,4 раза, приведены в «Таблице схем испытаний сборных железобетонных элементов» (см. лист ЖС настоящей записки).

Д. ИЖЭС. НИИСТ	СВАРОВОЩИЦАМ	Д. ИЖЭС. НИИСТ	1965г.
НАЧ. ОТДЕЛА	БАНКОС	Д. ИЖЭС. НИИСТ	
П.И. КОМС. ОТД.	СТЕКОЛО	Д. ИЖЭС. НИИСТ	
П.И. КОМС. ПР.	КОПИШТЕИН	Д. ИЖЭС. НИИСТ	
ДАТА ВЫПУСКА		Д. ИЖЭС. НИИСТ	

ТА  
1965

Пояснительная записка

ИЖ-01-04

Выпуск 6

Лист Е

ТАБЛИЦА СХЕМ ИСПЫТАНИЙ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

№№ п.п.	СХЕМЫ ИСПЫТАНИЙ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	РАЗМЕРЫ		КОНТРОЛЬНЫЕ РАСШИЯЮЩИЕ НАГРУЗКИ			
			Л мм	О мм	q, T/м <sup>2</sup>	R <sub>1</sub> T/л.м.	R <sub>2</sub> T/л.м.	
1		Л1-1	730	150	29.4	7.3		
		Л2-1	730	180	9.2	7.3		
		Л11	730	170	22.1	4.2		
		Л3-1	730	130	8.2	7.3		
		Л12	730	170	18.1	4.2		
		Л13-1	1040	160	15.3	8.8		
		Л13-2	1040	160	22.1	11.0		
		Л14-1	1040	170	9.8	10.9		
		Л14-2	1040	190	18.1	4.5		
		Л15	1360	260	26.8	11.5		
		Л16-1	1360	240	11.5	11.8		
		Л16-2	1360	270	18.3	15.0		
		Л17-1	1680	270	34.2	14.7		
		Л17-2	1680	270	43.4	18.2		
		Л18-1	1680	290	18.2	14.7		
		Л18-2	1680	300	23	18.2		
		Л19-1	2320	360	22.4	10.0		
		Л19-2	2320	360	38.8	20.9		
		Л19-3	2320	360	48.4	25.5		
		2		П2-1			7.2	
П2-3					8.9			
3		П9-1	730		23.8			
		П9-2	730		57.5			
		П10-1	1040		23.8			
		П10-2	1040		30.7			
		П11-1	1360		19.3			
		П11-2	1360		23.8			
		П11-3	1360		20.2			
		П12-1	1680		19.5			
		П12-2	1680		24.2			
		П12-3	1680		15.3			
		П13-1	2320		10.8			
		П13-2	2320		9.9			
		П13-3	2320		13.5			
		П13-4	2320		24.3			
		4		ПЦ1-1	190		9.7	11.3
				ПЦ1-2	720	290	8.7	22.0
				ПЦ3-1	1020	210	12.0	12.8
				ПЦ3-2	220		10.5	23.7
				ПЦ7-1	1270	280	14.7	18.4
				ПЦ7-3-1	1850	460	13.8	21.9
ПЦ15	2490			240	18.6	25.0		
ПЦ16-1	3060			380	6.3	15.4		
ПЦ16-2				170	22.5	40.0		
ПЦ17-1	4230			400	9.0	24.9		
ПЦ17-2				220	31.5	65.6		

ИСП. ИМ. П. КОСЮКОВ  
 НАЧ. ОТДЕЛА БАРКОС  
 ДИ. КОНСТ. ОТД. СТЕПАНОВ  
 ДИ. ИМ. П. КОСЮКОВ  
 ДИ. П. КОСЮКОВ  
 1963

ТА 1963

Посчитательная записка

ИС-01-04  
 Выпуск 6  
 Лист 26

# РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ НА КАНАЛЫ

МАРКА КАНАЛОВА	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ Т/М <sup>2</sup>																							
		ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ 0 И НАГРУЗКА Н-30					ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,3 М И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80					ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ 4 М И НАГРУЗКАХ Н-30 И НК-80					ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫТИЯ 4 М ОТ ПОДОШВЫ ШПАЛ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ НАГРУЗКЕ С/Н								
		q	q <sub>1</sub> <sup>гор</sup>	q <sub>2</sub> <sup>гор</sup>	P*	P <sub>1</sub> <sup>гор</sup>	P <sub>2</sub> <sup>гор</sup>	q	q <sub>1</sub> <sup>гор</sup>	q <sub>2</sub> <sup>гор</sup>	P*	P <sub>1</sub> <sup>гор</sup>	P <sub>2</sub> <sup>гор</sup>	q	q <sub>1</sub> <sup>гор</sup>	q <sub>2</sub> <sup>гор</sup>	P	P <sup>гор</sup>	P <sub>2</sub> <sup>гор</sup>	q	q <sub>1</sub> <sup>гор</sup>	q <sub>2</sub> <sup>гор</sup>	P	P <sup>гор</sup>	P <sub>2</sub> <sup>гор</sup>
КАНАЛЫ К/У И К/У		0	0																						
				H=300	0,25		17,3	17,3																	
				H=450	0,36		12,6	12,6																	
				H=600	0,50		11,2	11,2	0,65	0,36															
				H=900	0,72		9,1	9,1																	
				H=1200	0,94		7,1	7,1																	
				H=300																					
				H=450																					
				H=600																					
				H=900																					
		H=1200																							
КАНАЛЫ К/У																									
				H=900	0,90				0,65	0,36															
				H=1200	1,1																				
				H=900																					
				H=1200																					
				H=900																					
				H=1200																					
				H=900																					
				H=1200																					
				H=900																					
		H=1200																							

### ПРИМЕЧАНИЯ

1. В ТАБЛИЦЕ ПРИВЕДЕНЫ СОЧЕТАНИЯ МАКСИМАЛЬНЫХ РАСЧЕТНЫХ НАГРУЗОК НА КАНАЛЫ. СОБСТВЕННЫЙ ВЕС КОНСТРУКЦИЙ В НАГРУЗКИ НЕ ВКЛЮЧЕН.
2. ИСХОДНЫЕ РАСЧЕТНЫЕ ДАННЫЕ, КОЭФФИЦИЕНТЫ ПЕРЕГРУЗКИ И ДИНАМИЧНОСТИ ПРИВЕДЕНЫ В ПОЯСНИТЕЛЬНОЙ ЗАПИСКЕ.
3. ВЕЛИЧИНА ЗАГЛУБЛЕНИЯ ПРИНЯТА ОТ ПЛАНИРОВОЧНОЙ ОТМЕТКИ ДО ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВА.
4. В РАСЧЕТНЫХ СХЕМАХ РАЗМЕРЫ „А“ И „Н“ ПРИНЯТЫ В ОСЯХ КОНСТРУКЦИЙ.

### ОБОЗНАЧЕНИЯ НАГРУЗОК

- q — ВЕРТИКАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;  
 q<sub>1</sub><sup>гор</sup>, q<sub>2</sub><sup>гор</sup> — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ГРУНТА С УЧЕТОМ ГИДРОСТАТИЧЕСКОГО ДАВЛЕНИЯ;  
 P — ВЕРТИКАЛЬНОЕ РАВНОМЕРНО-РАСПРЕДЕЛЕННОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;  
 P\* — ВЕРТИКАЛЬНОЕ СОСРЕДОТОЧЕННОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ;  
 P<sub>1</sub><sup>гор</sup>, P<sub>2</sub><sup>гор</sup> — ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ ОТ ВРЕМЕННОЙ НАГРУЗКИ.



РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ И НАГРУЗКИ НА КАНАЛЫ

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 1

ДИ. НАЗ. И.И. КОЗЛОВИЧЕНКО  
 ДИ. СТАВЛА БАРАСКИ  
 ДИ. КОСТАВА СПЕКТОР  
 ДИ. И.И. ПР. КОШТЕИИ  
 ДАТА ВЫПУСКА 1965





ГЛАВ. ИНЖ. ИМС. ЗАЯВЛЕНИЕ  
 НА ОТДЕЛ СНАБЖЕНИЯ  
 ГА. КОМП. ОТД. СПЕКТРОД  
 ГА. ИНЖ. ПР. КСПЛЕТЕН  
 ДИАГА. ВЫПУСКА 1965  
 ДУК. ГРУППЫ БЕЛОСКИЙ  
 СТ. АРХИТЕКТОР Д. ПИЛУН  
 МОЛОДИЦЕВ Д. ПИЛУН  
 ПРОБЕРНИ БРОДСКИЙ  
 КОПИРОВАЛА

ЗАГЛУБЛЕННЫЕ КАНАЛЫ ВНЕ ДОРОГ

В СУХИХ ГРУНТАХ

КАНАЛЫ ПОД АВТОМОБИЛЬНОЙ ДОРОГОЙ

КАНАЛЫ ПОД ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГОЙ

ТАБЛИЦА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

МАРКА КАНАЛА	МАРКА СОЕДИНИТ. ЭЛЕМЕНТА	Профиль
Клсч 90-90	МС-1	Ж N12 L=150
Клсч 120-90	МС-2	Ж N14 L=150
Клсч 120-120		
Клсч 150-90	МС-3	Ж N16 L=150
Клсч 150-120		
Клсч 210-120	МС-4	Ж N18 L=150

**ПРИМЕЧАНИЕ**

Рабочие чертежи соединительных элементов МС1-МС3 приведены в выпуске 2, элемента МС4 - на листе 67 настоящего выпуска.

НА ПРОСЯДОЧНЫХ ГРУНТАХ И В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

В РАЙОНАХ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД

ГА. ИРЭС. ИНСТ. КОЗЯРОВОЦКИЙ  
 НАЧ. ОТДЕЛА БАЛДИС  
 ГА. КОНСТРОИТ. СПЕЛСТОР  
 ГА. ИЖ. ПР. КОПШЕН  
 ДАТА ВЫПУСКА 1965.

А. С. КОЗЯРОВА  
 С. П. КОЗЯРОВА  
 И. П. КОЗЯРОВА  
 В. П. КОЗЯРОВА

	КАНАЛЫ С ПЕРЕКРЫТИЕМ В УРОВНЕ ПОВЕРХНОСТИ ЗЕМЛИ	ЗАГЛУБЛЕННЫЕ КАНАЛЫ ВНЕ ДОРОГ	КАНАЛЫ ПОД АВТОМОБИЛЬНОЙ ДОРОГОЙ	КАНАЛЫ ПОД ЖЕЛЕЗНОЙ ДОРОГОЙ
В СУХИХ ГРУНТАХ				
НА ПРОСЯДОЧНЫХ ГРУНТАХ И В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ				
В РАЙОНАХ С ВЫСОКИМ УРОВНЕМ ГРУНТОВЫХ ВОД				

НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ	ЭСЛМЗ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ЛИСТ ВСП. 6 СЕРИИ
						БЕТОН м <sup>3</sup>	СТАЛЬ кг	
ЛОТКИ	9		Л1-1	0.73	300	0.29	30.0	26
			Л2-1	0.88	300	0.35	33.8	27
			Л11	1.20	300	0.48	54.3	28
			Л3-1*	1.07	300	0.43	40.4	29
			Л12	1.43	300	0.57	82.2	30
			Л13-1	1.40	300	0.56	49.3	31
			Л13-2	1.40	300	0.56	69.7	31
			Л14-1	1.62	300	0.65	78.1	32
			Л14-2	1.62	300	0.65	99.4	32
			Л15	1.93	300	0.77	92.3	33
			Л16-1	2.15	300	0.86	101.3	34
			Л16-2	2.15	300	0.86	23.2	34
			Л17-1	2.50	300	1.03	106.7	35
			Л17-2	2.60	300	1.03	43.7	35
			Л18-1	2.92	300	1.17	111.2	36
			Л18-2	2.92	300	1.17	157.7	36
			Л19-1	5.00	300	2.00	153.7	37
			Л19-2	5.00	300	2.00	205.7	37
			ПЛИТЫ ДИЩА	3		ПД1-1	1.70	300
ПД1-2	1.70	300				0.68	217.0	50
ПД3-1	1.92	300				0.77	104.1	51
ПД3-2	1.92	300				0.77	231.0	51
ПДТ-1	3.80	300				1.28	291.3	52
ПДТЗ1	4.60	300				1.86	416.9	53
ПД15	2.40	300				0.94	142.8	54
ПД16-1	3.15	300				1.26	142.5	55
ПД16-2	3.15	300	1.26	176.7	55			
ПД17-1	5.45	300	2.18	181.3	56			
ПД17-2	5.45	300	2.18	255.7	56			

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	КОЛИЧЕСТВО НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ	ЭСЛМЗ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ЛИСТ ВСП. 6 СЕРИИ	
						БЕТОН м <sup>3</sup>	СТАЛЬ кг		
ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ	1		ПС2-1	0.88	300	0.35	75.2	57	
			ПС3	0.65	300	0.26	43.8	58	
			РС1	1.05	300	0.42	28.9	ВСП. 2 ЛИСТ 30	
			РС2	1.40	300	0.56	35.8	ВСП. 2 ЛИСТ 31	
ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ	5		П9-1	0.75	300	0.30	16.8	59	
			П9-2	0.75	300	0.30	57.3	59	
			П10-1	1.05	300	0.41	28.7	60	
			П10-2	1.05	300	0.41	74.6	60	
			П11-1	1.72	300	0.69	37.6	61	
			П11-2	1.72	300	0.69	49.4	61	
			П11-3	1.72	300	0.69	75.4	61	
			П12-1	2.40	300	0.96	61.9	62	
			П12-2	2.40	300	0.96	79.3	62	
			П12-3	2.40	300	0.96	106.9	62	
			П13-1	4.10	300	1.64	81.4	63	
			П13-2	4.10	300	1.64	105.1	63	
			П13-3	4.10	300	1.64	136.1	63	
			П13-4	4.10	300	1.64	167.5	63	
			Итого	18					

**ПРИМЕЧАНИЕ**

МАРКИ ИЗДЕЛИЙ, ОТМЕЧЕННЫЕ ЗНАКОМ \*, ОТЛИЧАЮТСЯ ОТ ПРИВЕДЕННЫХ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-04 ИЛИ В ВЫПУСКЕ 2 СЕРИИ ИС-01-05 ТОЛЬКО АРМИРОВАНИЕМ И В ОБЩЕМ КОЛИЧЕСТВЕ НОВЫХ ТИПОВ РАЗМЕРОВ НЕ УЧИТЫВАЮТСЯ.



НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ  
ДЛЯ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 5

ГЛАВ. ИНЖ. ИСТ. КОЛЛЕКЦИОНЕР  
 НАЧ. ОТДЕЛА БАНКОС  
 М. КОЖАР. ОТГ. СПЕЦИОЛ  
 Т. КОЖАР. ТР. КОЛЛЕКЦИОНЕР  
 ДИТА ВЫПУСК 1965

**НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ (ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ) ДЛЯ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ** 13

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	РАСХОД МАТЕРИАЛА НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ЛИСТ ВЫП. 6 СЕРИИ	
				БЕТОН м³	СТЫЛЬ ИГ		
ЛОТКИ		ЛН-1	0.15	300	0.06	7.3	38
		ЛН-2	0.18	300	0.07	8.0	39
		ЛН-3	0.23	300	0.09	12.6	40
		ЛН-4	0.20	300	0.08	9.0	41
		ЛН-5	0.28	300	0.11	17.8	42
		ЛН-6	0.28	300	0.11	11.8	43
		ЛН-7	0.28	300	0.11	14.9	43
		ЛН-8	0.33	300	0.13	16.6	44
		ЛН-9	0.33	300	0.13	20.6	44
		ЛН-10	0.38	300	0.15	19.4	45
		ЛН-11	0.40	300	0.16	20.9	46
		ЛН-12	0.40	300	0.16	25.4	46
		ЛН-13	0.50	300	0.20	22.1	47
		ЛН-14	0.50	300	0.20	29.6	47
		ЛН-15	0.58	300	0.23	24.4	48
		ЛН-16	0.58	300	0.23	32.5	48
		ЛН-17	0.97	300	0.39	30.3	49
		ЛН-18	0.97	300	0.39	40.7	49
		ЛН-19	0.97	300	0.39	52.9	49

НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	РАСХОД МАТЕРИАЛА НА 1 ИЗДЕЛИЕ		ЛИСТ ВЫП. 6 СЕРИИ	
				БЕТОН м³	СТЫЛЬ ИГ		
Плиты стеновые		ПС2-1	0.18	300	0.07	15.1	57
		ПС3-2	0.18	300	0.05	9.3	58
		ПС1-3	0.20	300	0.08	8.5	ВЫП. 2 ЛИСТ 30
		ПС2-3	0.28	300	0.11	12.3	ВЫП. 8 ЛИСТ 31
Плиты перекрытия		ПР-1	0.15	300	0.06	4.4	64
		ПР-2	0.15	300	0.06	16.9	"
		ПР-3	0.20	300	0.08	6.8	"
		ПР-4	0.20	300	0.08	8.6	"
		ПР-5	0.20	300	0.08	21.1	"
		ПР-6	0.35	300	0.14	9.4	"
		ПР-7	0.35	300	0.14	11.7	"
		ПР-8	0.35	300	0.14	25.6	"
		ПР-9	0.48	300	0.19	12.4	"
		ПР-10	0.48	300	0.19	15.8	"
		ПР-11	0.48	300	0.19	30.6	"
		ПР-12	0.80	300	0.32	27.2	"
		ПР-13	0.80	300	0.32	33.5	"
		ПР-14	0.80	300	0.32	42.0	"

ИЗМЕР. ИНСТ. \_\_\_\_\_  
 ДИЗАЙНЕР \_\_\_\_\_  
 ПРОЕКТОР \_\_\_\_\_  
 ВОСПРОИЗВЕД. \_\_\_\_\_  
 МОНТАЖ \_\_\_\_\_  
 СР. РАБОТОЙЩИЙ \_\_\_\_\_  
 РАБОЧИЙ \_\_\_\_\_  
 ЧИСТОВАЯ \_\_\_\_\_

	НОМЕНКЛАТУРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ДЛЯ КАНАЛОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 1 ИЗДЕЛИЕ (ДОБОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ)	ИС-01-04 ВЫПУСК 6
		ЛИСТ 6

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРОК КЛ<sub>у</sub> и КЛ<sub>с</sub>

Сечение канала А×Н см	МАРКИ КАНАЛОВ			
	При перекрытии на отметке ±0.00 и нагрузке Н-30	При заглублении перекрытия от 0.3 м до 0.7 м и нагрузках Н-30 и Н <sub>с</sub> -80	При заглублении перекрытия от 2 <sup>е</sup> м до 4 <sup>е</sup> м и нагрузках Н-30 и Н <sub>с</sub> -80	При заглублении перекрытия от 1 <sup>го</sup> м до 4 <sup>е</sup> м и железнодорожной нагрузке

КАНАЛЫ МАРКИ КЛ<sub>у</sub>

60×30	КЛ <sub>у</sub> 60-30-1	КЛ <sub>у</sub> 60-30-2	КЛ <sub>у</sub> 60-30-2	КЛ <sub>у</sub> 60-30-2
60×45	КЛ <sub>у</sub> 60-45-1	КЛ <sub>у</sub> 60-45-2	КЛ <sub>у</sub> 60-45-2	КЛ <sub>у</sub> 60-45-2
90×45	КЛ <sub>у</sub> 90-45-1	КЛ <sub>у</sub> 90-45-2	КЛ <sub>у</sub> 90-45-3	КЛ <sub>у</sub> 90-45-2
60×60	КЛ <sub>у</sub> 60-60-1	КЛ <sub>у</sub> 60-60-2	КЛ <sub>у</sub> 60-60-2	КЛ <sub>у</sub> 60-60-2
90×60	КЛ <sub>у</sub> 90-60-1	КЛ <sub>у</sub> 90-60-2	КЛ <sub>у</sub> 90-60-2	КЛ <sub>у</sub> 90-60-2
120×60	КЛ <sub>у</sub> 120-60-1	КЛ <sub>у</sub> 120-60-2	КЛ <sub>у</sub> 120-60-2	КЛ <sub>у</sub> 120-60-3
150×60	КЛ <sub>у</sub> 150-60-1	КЛ <sub>у</sub> 150-60-2	КЛ <sub>у</sub> 150-60-2	КЛ <sub>у</sub> 150-60-3
210×60	КЛ <sub>у</sub> 210-60-1	КЛ <sub>у</sub> 210-60-2	КЛ <sub>у</sub> 210-60-3	КЛ <sub>у</sub> 210-60-4

КАНАЛЫ МАРКИ КЛ<sub>с</sub>

90×90	—	КЛ <sub>с</sub> 90-90-1	КЛ <sub>с</sub> 90-90-2	КЛ <sub>с</sub> 90-90-1
120×90	—	КЛ <sub>с</sub> 120-90-1	КЛ <sub>с</sub> 120-90-1	КЛ <sub>с</sub> 120-90-1
150×90	—	КЛ <sub>с</sub> 150-90-1	КЛ <sub>с</sub> 150-90-1	КЛ <sub>с</sub> 150-90-2
120×120	—	КЛ <sub>с</sub> 120-120-1	КЛ <sub>с</sub> 120-120-1	КЛ <sub>с</sub> 120-120-2
150×120	—	КЛ <sub>с</sub> 150-120-1	КЛ <sub>с</sub> 150-120-1	КЛ <sub>с</sub> 150-120-2
210×120	—	КЛ <sub>с</sub> 210-120-1	КЛ <sub>с</sub> 210-120-2	КЛ <sub>с</sub> 210-120-3

КЛ. РАБОТЫ  
 СТ. ИНЖЕНЕР  
 ПРОЕКТА  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ  
 ПРОВЕРЕН  
 1965г.

БРОДСКИЙ  
 ВАТИН  
 ЗОРАН  
 СОРАН  
 ЗОРАН  
 ЗОРАН

КОМПЕТЕНЦИОН  
 ВЫПУСК  
 ПРОЕКТА  
 ПОДПИСА  
 ВЫПУСК

ГЛ. ИНЖ. ИМЕТ.  
 АНН. ОТДЕЛА  
 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОТД.  
 ГЛ. ИНЖ. ПР.  
 ДАТА ВЫПУСКА



КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ  
МАРОК КЛ<sub>у</sub> и КЛ<sub>с</sub>

ИС-01-04	
ВЫПУСК 6	
ЛИСТ	7

Ключ для подбора каналов марки КС<sub>у</sub>

Сечение канала А*Н см	МАРКИ КАНАЛОВ			
	При перекрытии на отметке ±0.00 и нагрузке Н-30	При заглублении пере- крытия от 0.3 м до 0.7 м и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении пере- крытия от 2 <sup>э</sup> м до 4 <sup>э</sup> м и нагрузках Н-30 и НК-80	При заглублении пере- крытия от 1 <sup>э</sup> м до 4 <sup>э</sup> м и железнодорожной нагрузке
90×90	КС <sub>у</sub> 90-90-1	КС <sub>у</sub> 90-90-2	КС <sub>у</sub> 90-90-3	КС <sub>у</sub> 90-90-2
120×90	КС <sub>у</sub> 120-90-1	КС <sub>у</sub> 120-90-2	КС <sub>у</sub> 120-90-3	КС <sub>у</sub> 120-90-4
150×90	КС <sub>у</sub> 150-90-1	КС <sub>у</sub> 150-90-2	КС <sub>у</sub> 150-90-2	КС <sub>у</sub> 150-90-3
210×90	КС <sub>у</sub> 210-90-1	КС <sub>у</sub> 210-90-2	КС <sub>у</sub> 210-90-3	КС <sub>у</sub> 210-90-4
90×120	КС <sub>у</sub> 90-120-1	КС <sub>у</sub> 90-120-2	КС <sub>у</sub> 90-120-3	КС <sub>у</sub> 90-120-2
120×120	КС <sub>у</sub> 120-120-1	КС <sub>у</sub> 120-120-2	КС <sub>у</sub> 120-120-3	КС <sub>у</sub> 120-120-4
150×120	КС <sub>у</sub> 150-120-1	КС <sub>у</sub> 150-120-2	КС <sub>у</sub> 150-120-2	КС <sub>у</sub> 150-120-3
210×120	КС <sub>у</sub> 210-120-1	КС <sub>у</sub> 210-120-2	КС <sub>у</sub> 210-120-3	КС <sub>у</sub> 210-120-4

Исполнитель <i>Степанов</i>	Борисский
Визирован <i>Борисский</i>	Визитин
Согласовано <i>Степанов</i>	Зорин
Проектировщик <i>Степанов</i>	Корняков
Инженер-проектировщик <i>Степанов</i>	Зорин
Инженер-проектировщик <i>Степанов</i>	Зорин
Инженер-проектировщик <i>Степанов</i>	Зорин
Инженер-проектировщик <i>Степанов</i>	Зорин
Инженер-проектировщик <i>Степанов</i>	Зорин



Ключ для подбора каналов марки КС<sub>у</sub>

ИС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	8

### КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ 2КС<sub>У</sub>

СЕЧЕНИЕ КАНАЛА В х Н СМ	МАРКИ КАНАЛОВ		
	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫ- ТИЯ ОТ 0,5 м ДО 0,7 м И НАГРУЗКАХ Н-30 И НБ-80	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫ- ТИЯ ОТ 2 <sup>±</sup> м ДО 4 <sup>±</sup> м И НАГРУЗКАХ Н-30 И НБ-80	ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ПЕРЕКРЫ- ТИЯ ОТ 1 <sup>±</sup> м ДО 4 <sup>±</sup> м И ЖЕЛЕЗОДОРОЖНОЙ НАГРУЗКЕ
2×120×90	2КС <sub>У</sub> 120-90-1	2КС <sub>У</sub> 120-90-1	2КС <sub>У</sub> 120-90-2
2×150×90	2КС <sub>У</sub> 150-90-1	2КС <sub>У</sub> 150-90-2	2КС <sub>У</sub> 150-90-3
2×210×90	2КС <sub>У</sub> 210-90-1	2КС <sub>У</sub> 210-90-2	2КС <sub>У</sub> 210-90-3
(90×120)×90	2КС <sub>У</sub> (90×120)-90-1	2КС <sub>У</sub> (90×120)-90-1	2КС <sub>У</sub> (90×120)-90-2
(90×150)×90	2КС <sub>У</sub> (90×150)-90-1	2КС <sub>У</sub> (90×150)-90-1	2КС <sub>У</sub> (90×150)-90-2
(90×210)×90	2КС <sub>У</sub> (90×210)-90-1	2КС <sub>У</sub> (90×210)-90-2	2КС <sub>У</sub> (90×210)-90-3
(120×150)×90	2КС <sub>У</sub> (120×150)-90-1	2КС <sub>У</sub> (120×150)-90-1	2КС <sub>У</sub> (120×150)-90-2
(120×210)×90	2КС <sub>У</sub> (120×210)-90-1	2КС <sub>У</sub> (120×210)-90-2	2КС <sub>У</sub> (120×210)-90-3
2×120×120	2КС <sub>У</sub> 120-120-1	2КС <sub>У</sub> 120-120-1	2КС <sub>У</sub> 120-120-2
2×150×120	2КС <sub>У</sub> 150-120-1	2КС <sub>У</sub> 150-120-2	2КС <sub>У</sub> 150-120-3
2×210×120	2КС <sub>У</sub> 210-120-1	2КС <sub>У</sub> 210-120-2	2КС <sub>У</sub> 210-120-3
(90×120)×120	2КС <sub>У</sub> (90×120)-120-1	2КС <sub>У</sub> (90×120)-120-1	2КС <sub>У</sub> (90×120)-120-2
(90×150)×120	2КС <sub>У</sub> (90×150)-120-1	2КС <sub>У</sub> (90×150)-120-1	2КС <sub>У</sub> (90×150)-120-2
(90×210)×120	2КС <sub>У</sub> (90×210)-120-1	2КС <sub>У</sub> (90×210)-120-2	2КС <sub>У</sub> (90×210)-120-3
(120×150)×120	2КС <sub>У</sub> (120×150)-120-1	2КС <sub>У</sub> (120×150)-120-1	2КС <sub>У</sub> (120×150)-120-2
(120×210)×120	2КС <sub>У</sub> (120×210)-120-1	2КС <sub>У</sub> (120×210)-120-2	2КС <sub>У</sub> (120×210)-120-3

Дир. инст.    
 Нач. отдела    
 Зам. нач. отд.    
 Зам. нач. пр.    
 Нач. ВП/УС/СЗ

Дир. ГРУППЫ    
 Ст. инженер    
 Инженер    
 Инженер-тех.    
 Мастер    
 Прораб

Благослав    
 Витин    
 Зорин    
 Корняков    
 Зорин

1985г.

**ТА**  
 1965

КЛЮЧ ДЛЯ ПОДБОРА КАНАЛОВ МАРКИ 2КС<sub>У</sub>

ИС-01-04  
 Выпуск 6  
 Лист 9

**Ключ для подбора каналов марок ЗКСу; 4КСу и 5КСу**

Сечение канала АxH см	МАРКИ КАНАЛОВ		
	При заглублении пере- крытия от 0,3 м до 0,7 м и нагрузках Н-30 и НБ-80	При заглублении пере- крытия от 2 м до 4 м и нагрузках Н-30 и НБ-80	При заглублении пере- крытия от 1,5 м до 4 м и безвзводной нагрузке
<b>КАНАЛЫ МАРКИ ЗКСу</b>			
3 x 90 x 90	ЗКСу 90-90-1	ЗКСу 90-90-2	ЗКСу 90-90-1
3 x 120 x 90	ЗКСу 120-90-1	ЗКСу 120-90-2	ЗКСу 120-90-3
3 x 150 x 90	ЗКСу 150-90-1	ЗКСу 150-90-1	ЗКСу 150-90-2
3 x 210 x 90	ЗКСу 210-90-1	ЗКСу 210-90-2	ЗКСу 210-90-3
3 x 90 x 120	ЗКСу 90-120-1	ЗКСу 90-120-2	ЗКСу 90-120-1
3 x 120 x 120	ЗКСу 120-120-1	ЗКСу 120-120-2	ЗКСу 120-120-3
3 x 150 x 120	ЗКСу 150-120-1	ЗКСу 150-120-1	ЗКСу 150-120-2
3 x 210 x 120	ЗКСу 210-120-1	ЗКСу 210-120-2	ЗКСу 210-120-3
<b>КАНАЛЫ МАРКИ 4КСу</b>			
4 x 120 x 90	4КСу 120-90-1	4КСу 120-90-2	4КСу 120-90-3
4 x 150 x 90	4КСу 150-90-1	4КСу 150-90-2	4КСу 150-90-3
4 x 210 x 90	4КСу 210-90-1	4КСу 210-90-2	4КСу 210-90-3
4 x 120 x 120	4КСу 120-120-1	4КСу 120-120-2	4КСу 120-120-3
4 x 150 x 120	4КСу 150-120-1	4КСу 150-120-2	4КСу 150-120-3
4 x 210 x 120	4КСу 210-120-1	4КСу 210-120-2	4КСу 210-120-3
<b>КАНАЛЫ МАРКИ 5КСу</b>			
5 x 120 x 90	5КСу 120-90-1	5КСу 120-90-1	5КСу 120-90-2
5 x 150 x 90	5КСу 150-90-1	5КСу 150-90-2	5КСу 150-90-3
5 x 210 x 90	5КСу 210-90-1	5КСу 210-90-2	5КСу 210-90-3
5 x 120 x 120	5КСу 120-120-1	5КСу 120-120-1	5КСу 120-120-2
5 x 150 x 120	5КСу 150-120-1	5КСу 150-120-2	5КСу 150-120-3
5 x 210 x 120	5КСу 210-120-1	5КСу 210-120-2	5КСу 210-120-3

Исх. проекта:   
 Ст. инженер:   
 Проектная организация:   
 Дата выдачи:   
 Пр. инж. №:   
 Исполнитель:



Ключ для подбора каналов марок  
 ЗКСу; 4КСу и 5КСу

НС-01-04	
Выпуск 6	
Лист	10



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ  
НА Э.П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛУ

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ				БЕТОН СБОРНЫЙ МАРКИ „300“, м <sup>3</sup>	СТАЛЬ К				ВСЕГО
	ЛОТКИ		ПЛАТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	ХОЛОДНОКАТАННАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-53	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ПРОКАТ МАРКИ Ст.3 ПО ГОСТ 380-60	
	МАРКА	КОЛ-М. ШТ.	МАРКА	КОЛ-М. ШТ.						
КЛу 60-30-1	ЛП-1	1	П9-2	1	0.59	52.1	11.4	7.2	14.8	95.5
КЛу 60-30-2	ЛП-1	1	П9-1	1	0.59	35.4	7.2	7.2	—	49.8
КЛу 60-45-1	ЛП-1	1	П9-2	1	0.78	80.0	14.8	7.2	14.8	116.8
КЛу 60-45-2	ЛП-2	1	П9-1	1	0.65	39.2	7.2	7.2	—	53.6
КЛу 90-45-1	ЛП-2	1	П10-2	1	0.97	107.8	17.7	9.2	14.8	149.5
КЛу 90-45-2	ЛП-2	1	П10-1	1	0.97	76.6	12.6	9.2	—	98.4
КЛу 90-45-3	ЛП-4	1	П10-1	1	0.97	58.1	10.7	9.2	—	78.0
КЛу 60-60-1	ЛП-2	1	П9-2	1	0.97	104.4	16.3	9.2	14.8	144.7
КЛу 60-60-2	ЛП-1	1	П9-1	1	0.73	54.2	9.8	9.2	—	73.2
КЛу 90-60-1	ЛП-2	1	П10-2	1	1.06	130.1	19.1	9.2	14.8	173.2
КЛу 90-60-2	ЛП-4	1	П10-1	1	1.06	83.6	14.0	9.2	—	106.8
КЛу 120-60-1	ЛП-2	1	П11-3	1	1.55	163.7	23.8	12.8	14.8	215.1
КЛу 120-60-2	ЛП-1	1	П11-1	1	1.55	108.7	16.9	12.8	—	138.4
КЛу 120-60-3	ЛП-2	1	П11-2	1	1.55	154.2	16.9	12.8	—	183.9
КЛу 150-60-1	ЛП-2	1	П12-3	1	2.13	211.6	28.2	15.2	14.8	269.8
КЛу 150-60-2	ЛП-1	1	П12-1	1	2.13	144.3	19.6	15.2	—	179.1
КЛу 150-60-3	ЛП-2	1	П12-2	1	2.13	202.2	19.6	15.2	—	237.0
КЛу 210-60-1	ЛП-2	1	П13-2	1	3.64	243.9	36.9	20.4	14.8	316.0
КЛу 210-60-2	ЛП-1	1	П13-1	1	3.64	189.9	24.8	20.4	—	235.1
КЛу 210-60-3	ЛП-2	1	П13-3	1	3.64	293.6	17.9	30.3	—	341.8
КЛу 210-60-4	ЛП-3	1	П13-4	1	3.64	386.0	17.9	30.3	—	434.2

**ТА**  
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОН-  
НЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ  
НА Э.П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛУ

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 11

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ  
НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛ<sub>сз</sub>

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ КОДЕЛИИ		БЕТОН СБОРНЫЙ МАРКИ 300, М <sup>3</sup>	СТАЛЬ КТ				ВСЕГО
	ЛОТКИ			СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	КОЖУХИ ИЛИ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-53	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ПРОКАТ МАРКИ СТ.3 ПО ГОСТ 380-60	
	МАРКА	КОЛ-ВО, шт.						
КЛ <sub>сз</sub> 90-90-1	Л13-2	2	1.12	111.2	17.0	11.2	12.8	152.2
КЛ <sub>сз</sub> 90-90-2	Л13-1	2	1.12	74.2	13.2	11.2	12.8	111.4
КЛ <sub>сз</sub> 120-90-1	Л15	2	1.54	174.4	21.6	11.2	14.4	220.6
КЛ <sub>сз</sub> 150-90-1	Л17-1	2	2.06	175.6	25.0	12.8	16.8	230.2
КЛ <sub>сз</sub> 150-90-2	Л17-2	2	2.06	249.6	25.0	12.8	16.8	304.2
КЛ <sub>сз</sub> 120-120-1	Л16-1	2	1.72	164.2	24.6	12.8	14.4	216.0
КЛ <sub>сз</sub> 120-120-2	Л16-2	2	1.72	231.6	24.6	12.8	14.4	283.4
КЛ <sub>сз</sub> 150-120-1	Л18-1	2	2.34	193.4	28.2	12.8	16.8	251.2
КЛ <sub>сз</sub> 150-120-2	Л18-2	2	2.34	274.4	28.2	12.8	16.8	332.2
КЛ <sub>сз</sub> 210-120-1	Л19-1	2	4.0	246.8	35.8	24.8	19.2	326.6
КЛ <sub>сз</sub> 210-120-2	Л19-2	2	4.0	350.8	35.8	24.8	19.2	430.6
КЛ <sub>сз</sub> 210-120-3	Л19-3	2	4.0	472.8	35.8	24.8	19.2	552.6

ТА  
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗО-  
 БЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ  
 НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КЛ<sub>сз</sub>

ИС-01-04  
 ВЫПУСК 6  
 ЛИСТ 12

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КС3

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м <sup>3</sup>			СТАЛЬ кг				
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный марки "300"	Монолитный марки "300"	Всего	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Колодки/панели проволочная/красная БТ по ГОСТ 6747-59	Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61	Процент марки Ст-3 по ГОСТ 380-60	Всего
	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.								
КС3 50-90-1	ПД1-2	1	ПС3	2	ПЮ-2	1	1.61	0.09	1.70	315.6	31.8	22.2	14.8	384.4
КС3 90-90-2	ПД1-2	1	ПС3	2	ПЮ-1	1	1.61	0.09	1.70	284.4	26.7	22.2	—	333.3
КС3 90-90-3	ПД1-1	1	ПС3	2	ПЮ-1	1	1.61	0.09	1.70	215.2	24.2	22.2	—	261.6
КС3 120-90-1	ПД3-2	1	ПС3	2	ПН-3	1	1.98	0.09	2.07	324.5	34.9	25.0	14.8	399.2
КС3 120-90-2	ПД3-2	1	ПС3	2	ПН-1	1	1.98	0.09	2.07	302.2	28.0	25.0	—	356.2
КС3 120-90-3	ПД3-1	1	ПС3	2	ПН-1	1	1.98	0.09	2.07	257.6	26.7	25.0	—	309.3
КС3 120-90-4	ПД3-2	1	ПС3	2	ПН-2	1	1.98	0.09	2.07	315.0	28.0	25.0	—	368.0
КС3 150-90-1	ПДТ1-1	1	ПС3	2	ПР-3	1	2.74	0.16	2.90	404.6	39.8	31.8	14.8	491.0
КС3 150-90-2	ПДТ1-1	1	ПС3	2	ПР-1	1	2.74	0.16	2.90	377.8	31.2	31.8	—	440.8
КС3 150-90-3	ПДТ1-1	1	ПС3	2	ПР-2	1	2.74	0.16	2.90	395.2	31.2	31.8	—	458.2
КС3 20-90-1	ПДТ3-1	1	ПС3	2	ПР-2	1	4.03	0.23	4.26	515.4	41.5	43.1	14.8	614.8
КС3 20-90-2	ПДТ3-1	1	ПС3	2	ПР-1	1	4.03	0.23	4.26	524	29.4	43.1	—	585.9
КС3 20-90-3	ПДТ3-1	1	ПС3	2	ПР-3	1	4.03	0.23	4.26	565.1	22.5	53.0	—	640.6
КС3 20-90-4	ПДТ3-1	1	ПС3	2	ПР-4	1	4.03	0.23	4.26	536.5	22.5	53.0	—	612.0

Директор: [подпись]  
 Главный инженер: [подпись]  
 Инженер: [подпись]  
 Начальник участка: [подпись]  
 Начальник смены: [подпись]  
 Начальник цеха: [подпись]

**ТА**  
 1963

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КС3

ИС-01-04  
 Выпуск 6  
 Лист 13

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КСУ (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м <sup>3</sup>			СТАЛЬ кг				ВСЕГО
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		СБОРНЫЙ МАРКА "300"	Монолитный МАРКА "300"	ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	Усилок железобетон- ная проволока класс В-1 ГОСТ 6782-63	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ПРОЛАТ МАРКИ СТ.3 ПО ГОСТ 380-60	
	МАРКА	КОЛ-Ч. шт.	МАРКА	КОЛ-Ч. шт.	МАРКА	КОЛ-Ч. шт.								
КСУ 90-120-1	ПД1-2	1	ПС2-1	2	П10-2	1	1.79	0.09	1.88	376.4	33.8	22.2	14.8	447.2
КСУ 90-120-2	ПД1-2	1	ПС2-1	2	П10-1	1	1.79	0.09	1.88	345.2	28.7	22.2	—	396.1
КСУ 90-120-3	ПД1-1	1	ПС2-1	2	П10-1	1	1.79	0.09	1.88	276.0	26.2	22.2	—	324.4
КСУ 120-120-1	ПД3-2	1	ПС2-1	2	П11-3	1	2.16	0.09	2.25	385.3	36.9	25.0	14.8	462.0
КСУ 120-120-2	ПД3-2	1	ПС2-1	2	П11-1	1	2.16	0.09	2.25	364.0	30.0	25.0	—	419.0
КСУ 120-120-3	ПД3-1	1	ПС2-1	2	П11-1	1	2.16	0.09	2.25	318.4	28.7	25.0	—	372.1
КСУ 120-120-4	ПД3-2	1	ПС2-1	2	П11-2	1	2.16	0.09	2.25	315.8	30.0	25.0	—	430.8
КСУ 150-120-1	ПДТ1-1	1	ПС2-1	2	П12-3	1	2.92	0.16	3.08	465.4	41.8	31.8	14.8	553.8
КСУ 150-120-2	ПДТ1-1	1	ПС2-1	2	П12-1	1	2.92	0.16	3.08	438.6	33.2	31.8	—	503.6
КСУ 150-120-3	ПДТ1-1	1	ПС2-1	2	П12-2	1	2.92	0.16	3.08	456.0	33.2	31.8	—	521.0
КСУ 210-120-1	ПДТ3-1	1	ПС2-1	2	П13-2	1	4.21	0.23	4.44	576.2	43.5	48.1	14.8	677.6
КСУ 210-120-2	ПДТ3-1	1	ПС2-1	2	П13-1	1	4.21	0.23	4.44	574.2	31.4	43.1	—	646.7
КСУ 210-120-3	ПДТ3-1	1	ПС2-1	2	П13-3	1	4.21	0.23	4.44	625.9	21.5	53.0	—	703.4
КСУ 210-120-4	ПДТ3-1	1	ПС2-1	2	П13-4	1	4.21	0.23	4.44	657.3	21.5	53.0	—	734.8

ДИ. ПЛ. ПЛ. БРОДЯКИ  
 СТ. ИЖЕНАД  
 РАСКАТАЛ  
 КОМП. ЭЛБ  
 ПРОВЕРКА  
 ДИ. ПЛ. ПЛ. БРОДЯКИ  
 СТ. ИЖЕНАД  
 РАСКАТАЛ  
 КОМП. ЭЛБ  
 ПРОВЕРКА  
 ДИ. ПЛ. ПЛ. БРОДЯКИ  
 СТ. ИЖЕНАД  
 РАСКАТАЛ  
 КОМП. ЭЛБ  
 ПРОВЕРКА  
 ДИ. ПЛ. ПЛ. БРОДЯКИ  
 СТ. ИЖЕНАД  
 РАСКАТАЛ  
 КОМП. ЭЛБ  
 ПРОВЕРКА

 ТА ЮБС	ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ КСУ (ОКОНЧАНИЕ)	ИС-01-04
		Ветхоз 6
		Лист 14

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗКСУ

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м <sup>3</sup>			СТАЛЬ кг			
	ПЛИТЫ ДЛИННЯ		ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕДВЫТЯ		СБОРНЫЙ МАРКИ "300"	МОНОЛИТНЫЙ МАРКИ "300"	ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 3878-61	КОЛИЧЕСТВО ТРУБ ПРОВОДЯЩИХ СИГНАЛ ПО ГОСТ 6707-53	СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 3801-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.	МАРКА	КОЛ-ВО ШТ.							
ЗКСУ 120-90-1	ПД 15	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-1	2	4.20	0.13	4.33	382.9	42.9	47.5	478.3
ЗКСУ 120-90-2	ПД 15	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-2	2	4.20	0.13	4.33	406.5	42.9	47.5	456.9
ЗКСУ 150-90-1	ПД 16-1	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-1	2	5.38	0.13	5.51	428.7	44.3	52.3	525.3
ЗКСУ 150-90-2	ПД 16-2	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-1	2	5.38	0.13	5.51	493.9	47.5	52.3	593.7
ЗКСУ 150-90-3	ПД 16-2	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-2	2	5.38	0.13	5.51	528.7	47.5	52.3	628.5
ЗКСУ 210-90-1	ПД 17-1	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-1	2	8.58	0.17	8.75	528.5	51.5	61.3	641.3
ЗКСУ 210-90-2	ПД 17-2	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-3	2	8.58	0.17	8.75	776.7	47.7	61.7	900.1
ЗКСУ 210-90-3	ПД 17-2	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-4	2	8.58	0.17	8.75	839.5	47.7	61.7	962.9
ЗКСУ (90*120)-90-1	ПДТЗ-1	1	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-0-1	1	3.91	0.23	4.14	51.6	35.7	32.4	598.7
ЗКСУ (90*120)-90-2	ПДТЗ-1	1	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-0-1	1	3.91	0.23	4.14	523.4	35.7	52.4	611.5
ЗКСУ (90*150)-90-1	ПД 15	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-0-1	1	4.19	0.13	4.32	398.3	43.3	47.1	488.7
ЗКСУ (90*150)-90-2	ПД 15	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-2-2	1	4.19	0.13	4.32	413.7	43.3	47.1	506.1
ЗКСУ (90*150)-90-1	ПД 16-1	2	ПСЗ РС1	2 1	ПИ-0-1	1	5.51	0.13	5.64	421.0	44.3	46.3	511.6

Рис. группы	БРОДСКИЙ	Витин	Зорин	Исаков	ЦАПКИН
Ст. инженер	С. Исаков	Ворон	Исаков	ЦАПКИН	
Рисовщик	С. Исаков	Ворон	Исаков	ЦАПКИН	
Исполнитель	С. Исаков	Ворон	Исаков	ЦАПКИН	
Проверка	С. Исаков	Ворон	Исаков	ЦАПКИН	
1985					
Инж. Исаков	Инж. Бродский	Инж. Витин	Инж. Зорин	Инж. Исаков	Инж. Цапкин
Инж. Исаков	Инж. Бродский	Инж. Витин	Инж. Зорин	Инж. Исаков	Инж. Цапкин
Инж. Исаков	Инж. Бродский	Инж. Витин	Инж. Зорин	Инж. Исаков	Инж. Цапкин
Инж. Исаков	Инж. Бродский	Инж. Витин	Инж. Зорин	Инж. Исаков	Инж. Цапкин



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗКСУ

ИД-01-04
Выпуск 6
Лист 15

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЭКСу (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м <sup>3</sup>			СТАЛЬ кг			
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный марки "300"	Монолитный марки "300"	Всего	Сталь класса А-III по ГОСТ 5181-61	Холоднокатаная сталь проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53	Сталь класса А-III по ГОСТ 5181-61	Всего
	Марка	Кол-во, шт.	Марка	Кол-во, шт.	Марка	Кол-во, шт.							
ЭКСу(90*210)-90-2	ПД 16-2	2	ПС 3	2	П10-1	1	5.51	0.13	5.64	537.9	40.6	56.2	634.7
			РС 1	1	П13-3	1							
ЭКСу(90*210)-90-3	ПД 16-2	2	ПС 3	2	П10-1	1	5.51	0.13	5.64	569.3	40.6	56.2	666.1
			РС 1	1	П13-4	1							
ЭКСу(120*150)-90-1	ПД 15	2	ПС 3	2	П11-1	1	4.47	0.13	4.60	403.9	43.8	49.9	497.6
			РС 1	1	П12-1	1							
ЭКСу(120*150)-90-2	ПД 15	2	ПС 3	2	П11-2	1	4.47	0.13	4.60	433.1	43.8	49.9	526.8
			РС 1	1	П12-2	1							
ЭКСу(120*210)-90-1	ПД 16-1	2	ПС 3	2	П11-1	1	5.79	0.13	5.92	426.6	44.8	49.1	520.5
			РС 1	1	П13-1	1							
ЭКСу(120*210)-90-2	ПД 16-2	2	ПС 3	2	П11-1	1	5.79	0.13	5.92	543.5	44.1	59.0	648.6
			РС 1	1	П13-3	1							
ЭКСу(120*210)-90-3	ПД 16-2	2	ПС 3	2	П11-2	1	5.79	0.13	5.92	586.7	44.1	59.0	686.8
			РС 1	1	П13-4	1							
ЭКСу 120-120-1	ПД 15	2	ПС 2-1	2	П11-1	2	4.52	0.13	4.65	449.6	45.9	47.5	548.0
			РС 2	1									
ЭКСу 120-120-2	ПД 15	2	ПС 2-1	2	П11-2	2	4.52	0.13	4.65	473.2	45.9	47.5	566.6
			РС 2	1									
ЭКСу 150-120-1	ПД 16-1	2	ПС 2-1	2	П12-1	2	5.70	0.13	5.83	495.4	47.3	52.8	595.0
			РС 2	1									
ЭКСу 150-120-2	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	П12-1	2	5.70	0.13	5.83	560.6	50.5	52.3	663.4
			РС 2	1									
ЭКСу 150-120-3	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	П12-2	2	5.70	0.13	5.83	595.4	50.5	52.3	698.2
			РС 2	1									
ЭКСу 210-120-1	ПД 17-1	2	ПС 2-1	2	П13-1	2	8.90	0.17	9.07	595.2	54.5	61.9	711.6
			РС 2	1									
ЭКСу 210-120-2	ПД 17-2	2	ПС 2-1	2	П13-3	2	8.90	0.17	9.07	843.4	44.7	81.7	969.8
			РС 2	1									

БРОДСКИЙ  
 ВИТИН  
 ЗОРИН  
 ЦИПРИН  
 РЫК. ГРУППЫ  
 ЕТ. ИНЖЕНЕР  
 РАСЧИТАЛ  
 ПОДПИСКА  
 ПРОВЕРКА  
 1965г.

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЭКСу (ПРОДОЛЖЕНИЕ)

ИС-01-04  
 Выпуск 6  
 Лист 16

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ  
НА Э.П.М. КАНАЛЫВ МАРКИ 2КСу (ОЖОЧАННЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м <sup>3</sup>			СТАЛЬ кг			
	ПЛИТЫ ДИИЦА		ПЛИТЫ СТЕПОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ		СБОРНЫЙ МАРКИ "300"	МОНОЛИТНЫЙ МАРКИ "300"	ВСЕГО	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61	КОЖУХИ И ТАКА ПРОВОЛО КА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ-ВО, шт.	МАРКА	КОЛ-ВО, шт.	МАРКА	КОЛ-ВО, шт.							
2КСу 200-120-3	ПД 17-2	2	ПС 2-1	2	П13-4	2	7.26	0.17	7.43	906.2	44.7	81.7	1032.6
2КСу (90+120)-120-1	ПДТ 3-1	1	ПС 2-1	2	П10-1	1	4.23	0.23	4.46	578.3	38.7	58.4	668.4
			РС 2	1	П11-1	1							
2КСу (90+120)-120-2	ПДТ 3-1	1	ПС 2-1	2	П10-1	1	4.23	0.23	4.46	590.1	38.7	58.4	681.2
			РС 2	1	П11-2	1							
2КСу (90+150)-120-1	ПД 15	2	ПС 2-1	2	П10-1	1	4.51	0.13	4.64	465.0	46.3	47.1	558.4
			РС 2	1	П12-1	1							
2КСу (90+150)-120-2	ПД 15	2	ПС 2-1	2	П10-1	1	4.51	0.13	4.64	482.4	46.3	47.1	575.8
			РС 2	1	П12-2	1							
2КСу (90+200)-20-1	ПД 16-1	2	ПС 2-1	2	П10-1	1	5.83	0.13	5.96	487.7	47.3	46.3	581.3
			РС 2	1	П13-1	1							
2КСу (90+200)-120-2	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	П10-1	1	5.83	0.13	5.96	604.6	43.6	56.2	704.4
			РС 2	1	П13-3	1							
2КСу (90+200)-120-3	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	П10-1	1	5.83	0.13	5.96	638.0	43.6	56.2	735.8
			РС 2	1	П13-4	1							
2КСу (120+150)-120-1	ПД 15	2	ПС 2-1	2	П11-1	1	4.79	0.13	4.92	470.6	46.8	48.9	567.3
			РС 2	1	П12-1	1							
2КСу (120+150)-120-2	ПД 15	2	ПС 2-1	2	П11-2	1	4.79	0.13	4.92	492.8	46.8	49.9	595.5
			РС 2	1	П12-2	1							
2КСу (120+200)-120-1	ПД 16-1	2	ПС 2-1	2	П11-1	1	6.11	0.13	6.24	493.3	47.8	48.1	590.2
			РС 2	1	П13-1	1							
2КСу (120+200)-120-2	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	П11-1	1	6.11	0.13	6.24	610.2	44.1	59.0	713.3
			РС 2	1	П13-3	1							
2КСу (120+200)-120-3	ПД 16-2	2	ПС 2-1	2	П11-2	1	6.11	0.13	6.24	653.4	44.1	59.0	756.5
			РС 2	1	П13-4	1							


П.И. НИКОЛАЕВ  
 И.И. НИКОЛАЕВ  
 В.И. НИКОЛАЕВ  
 С.И. НИКОЛАЕВ  
 А.И. НИКОЛАЕВ  
 Б.И. НИКОЛАЕВ  
 В.И. НИКОЛАЕВ  
 Г.И. НИКОЛАЕВ  
 Д.И. НИКОЛАЕВ  
 Е.И. НИКОЛАЕВ  
 Ж.И. НИКОЛАЕВ  
 З.И. НИКОЛАЕВ  
 И.И. НИКОЛАЕВ  
 К.И. НИКОЛАЕВ  
 Л.И. НИКОЛАЕВ  
 М.И. НИКОЛАЕВ  
 Н.И. НИКОЛАЕВ  
 О.И. НИКОЛАЕВ  
 П.И. НИКОЛАЕВ  
 Р.И. НИКОЛАЕВ  
 С.И. НИКОЛАЕВ  
 Т.И. НИКОЛАЕВ  
 У.И. НИКОЛАЕВ  
 Ф.И. НИКОЛАЕВ  
 Х.И. НИКОЛАЕВ  
 Ц.И. НИКОЛАЕВ  
 Ч.И. НИКОЛАЕВ  
 Ш.И. НИКОЛАЕВ  
 Щ.И. НИКОЛАЕВ  
 Ъ.И. НИКОЛАЕВ  
 Ы.И. НИКОЛАЕВ  
 Ь.И. НИКОЛАЕВ  
 Э.И. НИКОЛАЕВ  
 Ю.И. НИКОЛАЕВ  
 Я.И. НИКОЛАЕВ

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗБСУ

МАРКА КАНАЛА	МАРКА МОДЕЛИЙ						БЕТОН м <sup>3</sup>				СТАЖИ КГ				
	ПЛИТЫ ДИЩА		ПЛИТЫ СТЕВОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕДВЕТЫ		Сборный марка 300°	Монолитный			Всего	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61	Исполнительный класс В-1 по ГОСТ 5781-53	Сталь класса А-1 по ГОСТ 5781-61	Всего
	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.		Марка 100°	Марка 300°	Итого					
ЗБС <sub>3</sub> 90-90-1	ПД1-2	2	ПСЗ	4	ПКУ-1	3	3.63	1.26	0.18	1.44	5.07	607.8	61.5	48.0	717.3
ЗБС <sub>3</sub> 90-90-2	ПД1-1	2	ПСЗ	4	ПКУ-1	3	3.63	1.26	0.18	1.44	5.07	463.4	56.5	48.0	573.9
ЗБС <sub>3</sub> 120-90-1	ПД3-2	2	ПСЗ	4	ПКН-1	3	4.65	1.62	0.18	1.80	6.45	656.0	68.6	56.4	778.0
ЗБС <sub>3</sub> 120-90-2	ПД3-1	2	ПСЗ	4	ПКН-1	3	4.65	1.62	0.18	1.80	6.45	564.8	63.0	56.4	684.2
ЗБС <sub>3</sub> 120-90-3	ПД3-2	2	ПСЗ	4	ПКН-2	3	4.65	1.62	0.18	1.80	6.45	631.4	65.6	56.4	713.4
ЗБС <sub>3</sub> 150-90-1	ПДТ1-1	2	ПСЗ	4	ПКР-1	3	6.44	2.10	0.32	2.42	8.86	823.2	78.9	72.4	973.5
ЗБС <sub>3</sub> 150-90-2	ПДТ1-1	2	ПСЗ	4	ПКР-2	3	6.44	2.10	0.32	2.42	8.86	880.4	78.9	72.4	1023.7
ЗБС <sub>3</sub> 200-90-1	ПДТ3-1	2	ПСЗ	4	ПКР-1	3	9.70	2.98	0.46	3.44	13.14	1126.3	78.7	94.2	1293.2
ЗБС <sub>3</sub> 200-90-2	ПДТ3-1	2	ПСЗ	4	ПКР-3	3	9.70	2.98	0.46	3.44	13.14	1201.4	92.0	123.9	1427.3
ЗБС <sub>3</sub> 200-90-3	ПДТ3-1	2	ПСЗ	4	ПКР-4	3	9.70	2.98	0.46	3.44	13.14	1375.6	92.0	123.9	1551.5

Директор: [подпись]  
 Главный инженер: [подпись]  
 Инженер: [подпись]  
 Начальник участка: [подпись]  
 Начальник смены: [подпись]  
 Начальник бригады: [подпись]  
 Начальник цеха: [подпись]  
 Начальник участка: [подпись]


 ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗБСУ

ИЗ-01-04
Выпуск 6
Лист 18



ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ

НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗКУ (ОКОНЧАНИЕ)

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН м <sup>3</sup>					СТАЛЬ кг			ВСЕГО
	Плиты днища		Плиты стеновые		Плиты перекрытия		Сборный Марка "300"	Монолитный			ВСЕГО	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61	Холодно- кватцованная про- волочка класса В-I по ГОСТ 5781-61	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61	
	Марка	Кол-м. шт.	Марка	Кол-м. шт.	Марка	Кол-м. шт.		Марка "100"	Марка "300"	Итого					
ЗКУ 90-120-1	ПД1-2	2	ПС2-1	4	П10-1	3	3.99	1.26	0.18	1.44	5.43	729.4	65.5	48.0	842.9
ЗКУ 90-120-2	ПД1-1	2	ПС2-1	4	П10-1	3	3.99	1.26	0.18	1.44	5.43	591.0	60.5	48.0	699.5
ЗКУ 120-120-1	ПД3-2	2	ПС2-1	4	П11-1	3	5.01	1.62	0.18	1.80	6.81	777.6	69.6	56.4	903.6
ЗКУ 120-120-2	ПД3-1	2	ПС2-1	4	П11-1	3	5.01	1.62	0.18	1.80	6.81	686.4	67.0	56.4	809.8
ЗКУ 120-120-3	ПД3-2	2	ПС2-1	4	П11-2	3	5.01	1.62	0.18	1.80	6.81	813.0	69.6	56.4	939.0
ЗКУ 150-120-1	ПДТ1-1	2	ПС2-1	4	П12-1	3	6.80	2.10	0.32	2.42	9.22	949.8	76.9	72.4	1099.1
ЗКУ 150-120-2	ПДТ1-1	2	ПС2-1	4	П12-2	3	6.80	2.10	0.32	2.42	9.22	1002.0	76.9	72.4	1151.3
ЗКУ 210-120-1	ПДТ3-1	2	ПС2-1	4	П13-1	3	10.06	2.98	0.46	3.44	13.50	1247.9	76.7	94.2	1418.8
ЗКУ 210-120-2	ПДТ3-1	2	ПС2-1	4	П13-3	3	10.06	2.98	0.46	3.44	13.50	1403.0	56.0	122.9	1582.9
ЗКУ 210-120-3	ПДТ3-1	2	ПС2-1	4	П13-4	3	10.06	2.98	0.46	3.44	13.50	1497.2	56.0	122.9	1677.1

Директор: [подпись]  
 Главный инженер: [подпись]  
 Инженер: [подпись]  
 Мастер: [подпись]  
 Мастер: [подпись]  
 Мастер: [подпись]  
 Мастер: [подпись]  
 Мастер: [подпись]  
 Мастер: [подпись]  
 Мастер: [подпись]

**ТА** ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЗКУ (ОКОНЧАНИЕ)  
 1965

ИС-01-04  
 Выпуск 6  
 Лист 19

**ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ**

**НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЧКСУ**

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ЭЛЕМЕНТ						БЕТОН м <sup>3</sup>				СТАЛЬ кг				
	ПЛИТЫ ДНАЦЯ		ПЛИТЫ СТЕВОВЫЕ		ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТЯ		СБОРНЫХ МАРКА "300"	МОНОЛИТНЫХ			ВСЕГО	СТАЛЬ КАТКАЯ А-3 ПО ГОСТ 5781-61	КОЛОДЦОВ- КУЛЬДЫ ПРО- ВОЛОНА КАТКАЯ А-1 ПО ГОСТ 5781-61	СТАЛЬ КАТКАЯ А-3 ПО ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	МАРКА	КОЛ-ВО шт.	МАРКА	КОЛ-ВО шт.	МАРКА	КОЛ-ВО шт.		МАРКА "100"	МАРКА "300"	Итого					
4КСу 200-90-1	ПД 3-2	1	РС 3	4											
	ПД 15	2	РС 1	1	ПН-1	4	6.87	2.23	0.22	2.45	9.32	735.7	80.5	78.9	895.1
4КСу 200-90-2	ПД 3-1	1	РС 3	4											
	ПД 15	2	РС 1	1	ПН-1	4	6.87	2.23	0.22	2.45	9.32	630.1	79.2	78.9	878.2
4КСу 200-90-3	ПД 3-2	1	РС 3	4											
	ПД 15	2	РС 1	1	ПН-2	4	6.87	2.23	0.22	2.45	9.32	782.9	80.5	78.9	942.3
4КСу 150-90-1	ПДТ 1-1	1	РС 3	4											
	ПДТ 1-2	2	РС 1	1	ПН-1	4	9.08	2.80	0.29	3.09	12.17	873.1	86.0	92.9	1059.0
4КСу 150-90-2	ПДТ 1-1	1	РС 3	4											
	ПДТ 1-2	2	РС 1	1	ПН-1	4	9.08	2.80	0.29	3.09	12.17	974.5	89.2	92.9	1126.4
4КСу 150-90-3	ПДТ 1-1	1	РС 3	4											
	ПДТ 1-2	2	РС 1	1	ПН-2	4	9.08	2.80	0.29	3.09	12.17	1013.9	89.2	92.9	1196.0
4КСу 200-90-1	ПДТ 3-1	1	РС 3	4											
	ПДТ 3-2	2	РС 1	1	ПН-1	4	14.25	4.18	0.40	4.58	18.83	1141.4	94.8	113.0	1349.2
4КСу 200-90-2	ПДТ 3-1	1	РС 3	4											
	ПДТ 3-2	2	РС 1	1	ПН-3	4	14.25	4.18	0.40	4.58	18.83	1193.0	71.2	132.6	1416.8
4КСу 200-90-3	ПДТ 3-1	1	РС 3	4											
	ПДТ 3-2	2	РС 1	1	ПН-4	4	14.25	4.18	0.40	4.58	18.83	1618.6	71.2	132.6	1842.4
4КСу 200-90-4	ПДТ 3-2	1	РС 2-1	4											
	ПДТ 3-1	2	РС 2	1	ПН-1	4	7.37	2.23	0.22	2.45	9.82	863.2	85.5	78.9	1027.6
4КСу 200-90-5	ПДТ 3-1	1	РС 2-1	4											
	ПДТ 3-2	2	РС 2	1	ПН-1	4	7.37	2.23	0.22	2.45	9.82	817.6	84.2	78.9	980.7
4КСу 200-90-6	ПДТ 3-2	1	РС 2-1	4											
	ПДТ 3-1	2	РС 2	1	ПН-2	4	7.37	2.23	0.22	2.45	9.82	910.4	85.5	78.9	1014.8
4КСу 150-100-1	ПДТ 1-1	1	РС 2-1	4											
	ПДТ 1-2	2	РС 2	1	ПН-1	4	9.58	2.80	0.29	3.09	12.67	1006.6	91.0	92.9	1190.5
4КСу 150-100-2	ПДТ 1-1	1	РС 2-1	4											
	ПДТ 1-2	2	РС 2	1	ПН-1	4	9.58	2.80	0.29	3.09	12.67	1071.8	94.2	92.9	1258.9
4КСу 150-100-3	ПДТ 1-1	1	РС 2-1	4											
	ПДТ 1-2	2	РС 2	1	ПН-2	4	9.58	2.80	0.29	3.09	12.67	1141.4	94.2	92.9	1328.5
4КСу 200-100-1	ПДТ 3-1	1	РС 2-1	4											
	ПДТ 3-2	2	РС 2	1	ПН-1	4	14.75	4.18	0.40	4.58	19.33	1268.9	93.8	113.0	1484.7
4КСу 200-100-2	ПДТ 3-1	1	РС 2-1	4											
	ПДТ 3-2	2	РС 2	1	ПН-3	4	14.75	4.18	0.40	4.58	19.33	1682.5	76.2	132.6	1849.3
4КСу 200-100-3	ПДТ 3-1	1	РС 2-1	4											
	ПДТ 3-2	2	РС 2	1	ПН-4	4	14.75	4.18	0.40	4.58	19.33	1446.1	76.2	132.6	1974.9

Дир. Кан. Кан. Кан. Кан.  
 Кан. Кан. Кан. Кан.  
 Кан. Кан. Кан. Кан.  
 Кан. Кан. Кан. Кан.  
 Кан. Кан. Кан. Кан.  
 Кан. Кан. Кан. Кан.  
 Кан. Кан. Кан. Кан.  
 Кан. Кан. Кан. Кан.

**ТА** 1965  
 ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ ЧКСУ

ИЗ-01-04
Выпуск 6
Лист 20

**ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ  
НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ БКЦУ**

МАРКА КАНАЛА	МАРКИ ИЗДЕЛИЙ						БЕТОН М <sup>3</sup>				СТАЛЬ кг				
	Плиты днища		Плиты стенок		Плиты перекрытия		Сборных марки БС <sup>3</sup>	Монолитный			Всего	Сталь класс А-I по ГОСТ 578-61	Коррозия- ингибитор борозды класса В-I по ГОСТ 978-63	Сталь класс А-I по ГОСТ 578-61	Всего
	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.	Марка	Кол-во шт.		Марка 100	Марка 300	Итого					
БКЦУ 120-90-1	ПД 15	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-1	5	9.09	2.57	0.24	2.81	11.90	85.4	95.4	101.4	1012.2
БКЦУ 120-90-2	ПД 15	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-2	5	9.09	2.57	0.24	2.81	11.90	87.4	95.4	101.4	1011.2
БКЦУ 150-90-1	ПД 16-1	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-1	5	11.72	3.21	0.24	3.45	15.17	930.0	99.1	113.4	1142.5
БКЦУ 150-90-2	ПД 16-2	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-1	5	11.72	3.21	0.24	3.45	15.17	1080.4	105.5	113.4	1279.3
БКЦУ 150-90-3	ПД 16-2	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-2	5	11.72	3.21	0.24	3.45	15.17	1147.4	105.5	113.4	1366.3
БКЦУ 210-90-1	ПД 17-1	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-1	5	18.80	4.52	0.34	4.86	23.66	1156.5	116.9	131.8	1405.2
БКЦУ 210-90-2	ПД 17-2	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-3	5	18.80	4.52	0.34	4.86	23.66	1704.6	90.4	131.3	1976.3
БКЦУ 210-90-3	ПД 17-2	4	ПС 3 РС 1	4 2	ПН-4	5	18.80	4.52	0.34	4.86	23.66	1861.6	92.4	131.3	2132.3
БКЦУ 120-120-1	ПД 15	4	ПС 2 РС 2	4 2	ПН-1	5	9.73	2.57	0.24	2.81	12.54	948.8	101.4	101.4	1151.6
БКЦУ 120-120-2	ПД 15	4	ПС 2 РС 2	4 2	ПН-2	5	9.73	2.57	0.24	2.81	12.54	1007.8	101.4	101.4	1210.6
БКЦУ 150-120-1	ПД 16-1	4	ПС 2 РС 2	4 2	ПН-1	5	12.36	3.21	0.24	3.45	15.81	1063.4	105.1	113.4	1231.9
БКЦУ 150-120-2	ПД 16-2	4	ПС 2 РС 2	4 2	ПН-1	5	12.36	3.21	0.24	3.45	15.81	1193.8	111.5	113.4	1418.7
БКЦУ 150-120-3	ПД 16-2	4	ПС 2 РС 2	4 2	ПН-2	5	12.36	3.21	0.24	3.45	15.81	1230.8	111.5	113.4	1505.7
БКЦУ 210-120-1	ПД 17-1	4	ПС 2 РС 2	4 2	ПН-1	5	19.44	4.52	0.34	4.86	24.30	1239.9	122.9	131.8	1544.6
БКЦУ 210-120-2	ПД 17-2	4	ПС 2 РС 2	4 2	ПН-3	5	19.44	4.52	0.34	4.86	24.30	1338.0	95.4	131.3	2155.7
БКЦУ 210-120-3	ПД 17-2	4	ПС 2 РС 2	4 2	ПН-4	5	19.44	4.52	0.34	4.86	24.30	1995.0	96.4	131.3	2272.7

Дир. Каналы: Благосилин  
 Ст. инженер: Витин  
 Диспетчер: Хорин  
 Начальник: И.  
 Инженер: И.  
 19-857

**ТА** ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И РАСХОД МАТЕРИАЛОВ НА 3 П.М. КАНАЛОВ МАРКИ БКЦУ  
 1965

ИС-01-01  
 Выпуск 6  
 Лист 21

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ДОБОРНЫХ ПЛИТ  
ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ

Сечение канала А × Н см.	МАРКИ ПЛИТ			
	При перекрытии на отметке ±0.00 и нагрузке Н-30	При заглублении пе- рекрытия от 0.3 м до 0.7 м и нагрузках Н-30 и НК-60	При заглублении пе- рекрытия от 2 <sup>м</sup> до 4 <sup>м</sup> и нагрузках Н-30 и НК-60	При заглублении пере- крытия от 1 <sup>м</sup> до 4 <sup>м</sup> и железнодорожной нагрузке
60 × 30 60 × 45 60 × 60	П9 г-2	П9 г-1	П9 г-1	П9 г-1
90 × 45 90 × 60 90 × 90 90 × 120	П10 г-3	П10 г-2	П10 г-1	П10 г-1
120 × 60 120 × 90 120 × 120	П11 г-3	П11 г-2	П11 г-1	П11 г-2
150 × 60 150 × 90 150 × 120	П12 г-3	П12 г-2	П12 г-1	П12 г-2
210 × 60 210 × 90 210 × 120	П13 г-3	П13 г-2	П13 г-1	П13 г-2

Инв. № 1. Утвержден [подпись]  
 1965 г. № 1. Сер. 54100С. Служба  
 [подпись] [подпись]  
 [подпись] [подпись]  
 [подпись] [подпись]  
 [подпись] [подпись]  
 [подпись] [подпись]  
 [подпись] [подпись]  
 [подпись] [подпись]

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ПОДКЛАДОК.

30

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ПОДКЛАДКИ	КОЛ-Ч. ПОДКЛАДОК НА 3 л. м. КАНАЛА
КЛч 60-30	ЛП1	1
КЛч 60-45		
КЛч 60-60		
КЛч 90-45	ЛП2	1
КЛч 90-60		
КЛч 120-60	ЛП3	1
КЛч 150-60	ЛП4	1
КЛч 210-60	ЛП5	1
2КЛч 60-30	ЛП1	2
2КЛч 60-45		
2КЛч 60-60		
2КЛч 90-45	ЛП2	2
2КЛч 90-60		
2КЛч 120-60	ЛП3	2
2КЛч(60+90)-45	ЛП1+ЛП2	1+1
2КЛч(60+90)-60		
2КЛч(60+120)-60	ЛП1+ЛП3	1+1
2КЛч(60+150)-60	ЛП1+ЛП4	1+1

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ПОДКЛАДКИ	КОЛ-Ч. ПОДКЛАДОК НА 3 л. м. КАНАЛА
КЛч 90-90	ЛП2	1
КЛч 120-90	ЛП3	1
КЛч 120-120		
КЛч 150-90	ЛП4	1
КЛч 150-120		
КЛч 210-120	ЛП5	1
2КЛч 90-90	ЛП2	2
2КЛч 120-90	ЛП3	2
2КЛч 120-120		
2КЛч 150-90	ЛП4	2
2КЛч 150-120		
2КЛч 210-120	ЛП5	2
2КЛч(90+120)-90	ЛП2+ЛП3	1+1
2КЛч(90+150)-90	ЛП2+ЛП4	1+1
2КЛч(120+150)-90	ЛП3+ЛП4	1+1
2КЛч(120+150)-120		
2КЛч(120+210)-120	ЛП3+ЛП5	1+1
2КЛч(150+210)-120	ЛП4+ЛП5	1+1

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ПОДКЛАДКИ	КОЛ-Ч. ПОДКЛАДОК НА 3 л. м. КАНАЛА
КСч 90-90	ПП1	1
КСч 90-120		
КСч 120-90		
КСч 120-120	ПП2	1
КСч 150-90		
КСч 150-120	ПП3	1
КСч 210-90		
КСч 210-120	ПП4	1
2КСч 120-90		
2КСч 120-120	ПП2	4
2КСч 150-90		
2КСч 150-120	ПП3	4
2КСч 210-90		
2КСч 210-120	ПП3	6
2КСч(90+120)-90		
2КСч(90+120)-120	ПП4	1
2КСч(90+150)-90		
2КСч(90+150)-120	ПП2	4

МАРКА КАНАЛА	МАРКА ПОДКЛАДКИ	КОЛ-Ч. ПОДКЛАДОК НА 3 л. м. КАНАЛА
2КСч(90+210)-90	ПП3	4
2КСч(90+210)-120		
2КСч(120+150)-90	ПП2	4
2КСч(120+150)-120		
2КСч(120+210)-90	ПП3	4
2КСч(120+210)-120		

ПРИМЕЧАНИЕ

Рабочие чертежи подкладок  
приведены в выпуске 4  
настоящей серии.

№ 1  
И. П. *...*  
ДИ *...*  
СП *...*  
ТР *...*  
ВЫП. 30

**ТА**  
1965

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПОДБОРА ПОДКЛАДОК  
(ДЛЯ КАНАЛОВ НА ПРОСЯДОЧНЫХ ГРУНТАХ  
И В РАЙОНАХ С СЕИСМИЧНОСТЬЮ 9 БАЛЛОВ)

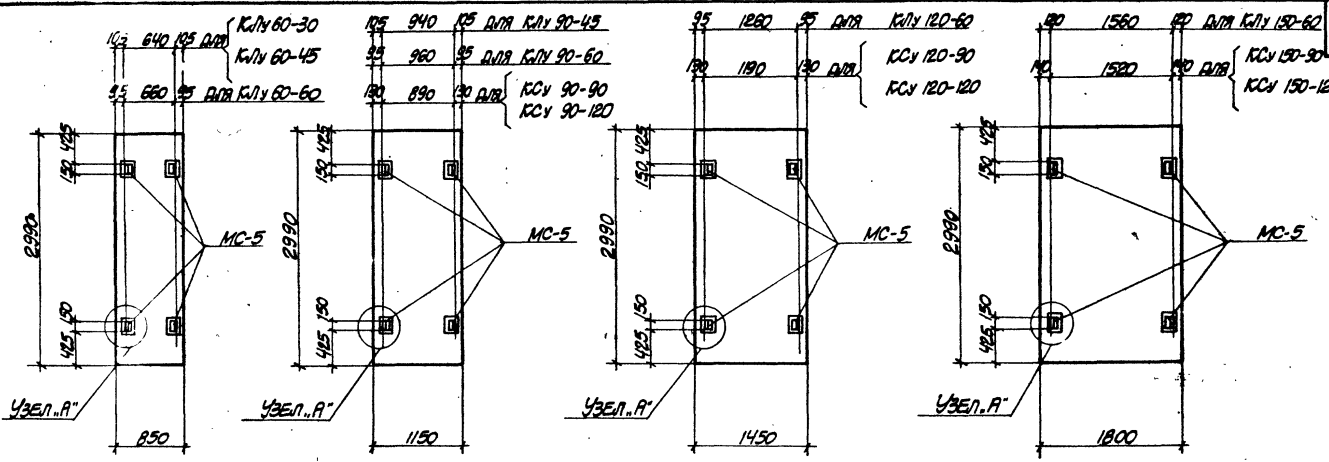
ИС-01-04

Выпуск 6

Лист

23



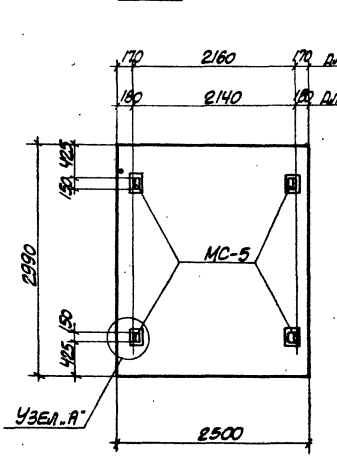


П9-2

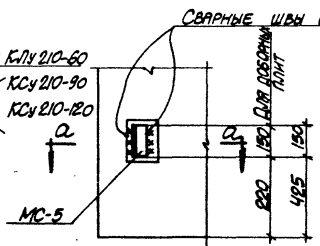
П10-2

П11-3

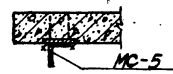
П12-3



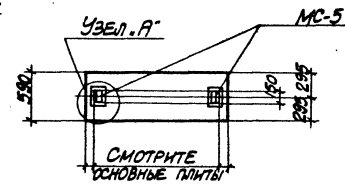
П13-2



УЗЕЛ. А"



а-а



П9г-2; П10г-3; П11г-3; П12г-3; П13г-3

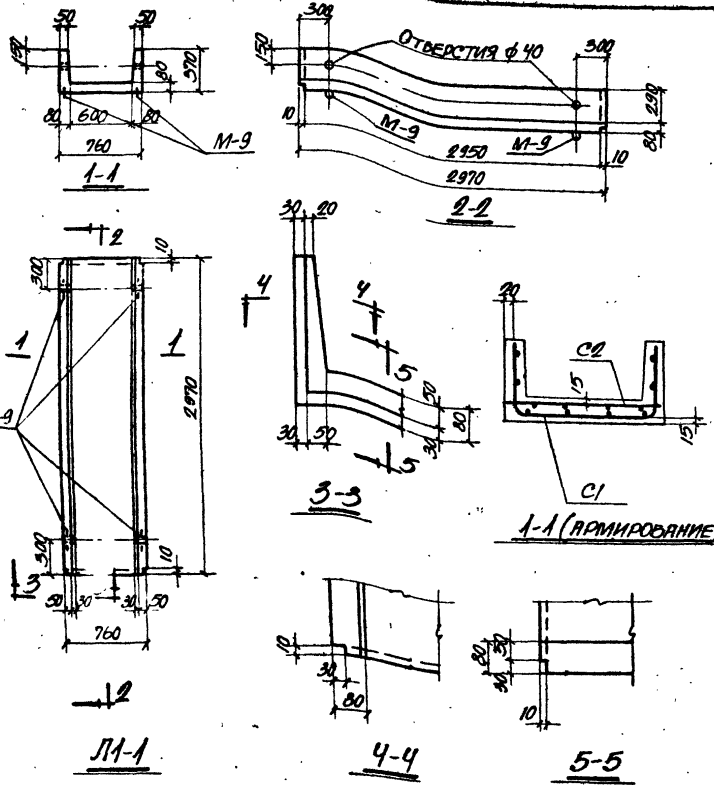
ПРИМЕЧАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ MC-5 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 67.

СВАРЩИК	БРОСОВИЧ
СТ. НАЗНАЧ.	В. П. П.
ПРОЕКТИРОВЩИК	И. П. П.
ПРОБ. ЕДИН.	И. П. П.
ИЗМ.	1983

	МОНТАЖНЫЕ СИСТЕМЫ И ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ	MC-01-07
	1065 ЭЛЕМЕНТОВ MC-5 К ПЛИТАМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛОВ	ВЫПУСК 6
		ЛИСТ 25

РЖ. ПРЯМЫЕ БРАСКИН  
 СТ. МАШИНЫ БИЛИН  
 РАСЧЕТАЛ ЗОФ. ИИ  
 УДОЛВИТЕЛ ТЕХН. РАБОТ  
 ПРОБЕРИ БИЛИН  
 1965г.  
 КОМПЕТЕН  
 КОМПЕТЕН  
 КОМПЕТЕН  
 КОМПЕТЕН



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК**

33

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ПОС. СЕТКА	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДИН КРАЕВЫЕ СЕ НАО. БЛЮКИ	В ОДНОМ ЛОТКЕ	
Л1-1	С1 (шт. 1)	1		89В	1400	30	30	48,0
		2		40С	2940	8	8	23,5
Л1-1	С2 (шт. 1)	2		40С	2940	4	4	11,6
		3		89В	742	30	30	22,2

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ**

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого	Φ мм	Итого		
Л1-1	89В	25,4	40С	4,0	109С	3,6	3,6	33,0

**ПРИМЕЧАНИЕ**

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 55 ВЫПУСКА 2.

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК**

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК**

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л1-1	М-9	4	54, Вып. 2	Л1-1	0,73	Б-300	0,29	33,0



ЛОТОК Л1-1

ИС-01-04  
 ВЫПУСК 6  
 Лист 26

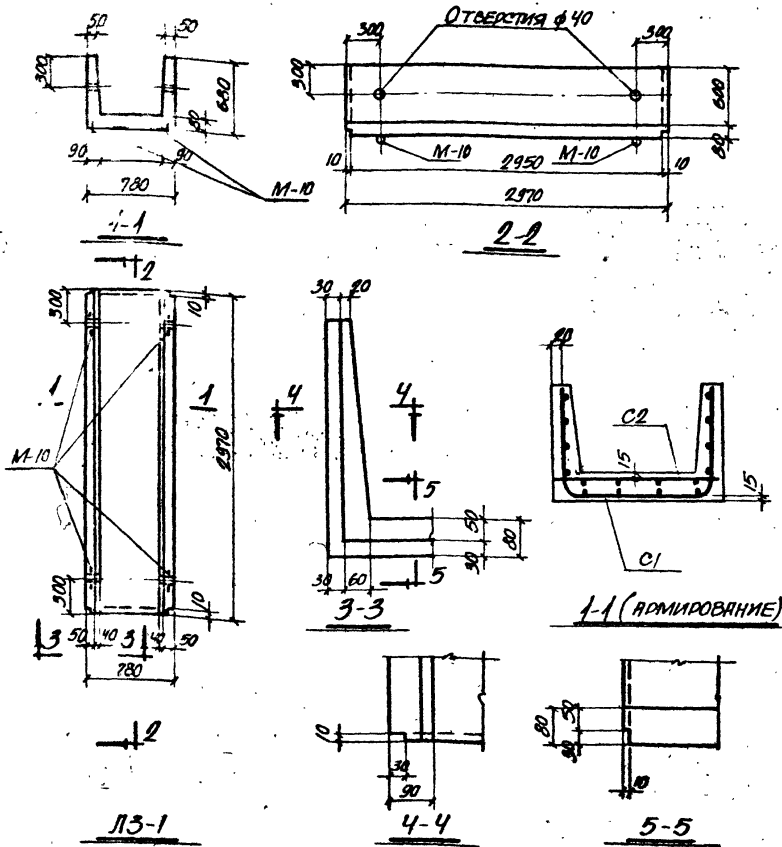






СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

36



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС КЛАСС АРМАТУРЫ СЕТКА	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ДЛИНУ СЕТКА	В ШИРИНУ ЛОТКА	
ЛБ-1	С1 (шт. 1)	1		10AII	2040	30	30	61,9
		2		5B1	2940	12	12	35,3
		3		4B1	2940	4	4	11,8
		4		8AII	760	20	20	15,2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		ХОЛДИНОВАНАТА ПРОРОЛКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6747-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		Всего	
	φ мм		φ мм		φ мм				
ЛБ-1	8AII	10AII	Итого	4B1	5B1	Итого	10AII	12AII	Итого
	6,0	38,2		1,2	5,4		6,6	0,4	

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 35 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ МЕСТА	МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЛБ-1	М-10	4	54, Вып. 2	ЛБ-1	1,07	Б200	0,43	36,4

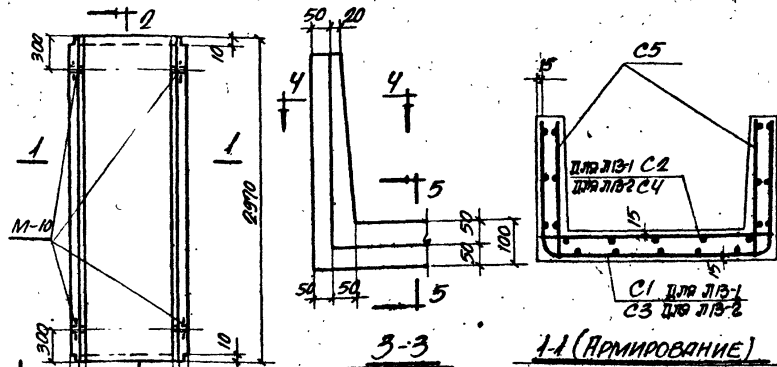
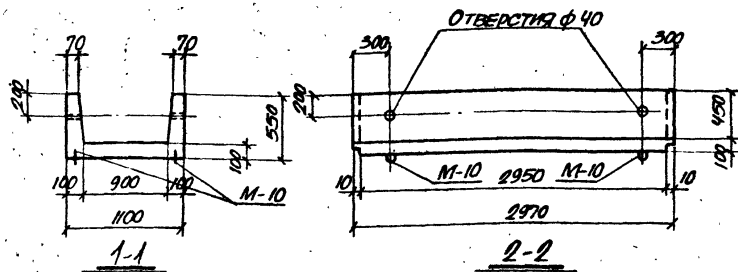


ЛОТОК ЛБ-1

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 29

ДИЗАЙНЕРЫ: А.А. ШИШОВ, А.А. ШИШОВ  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: А.А. ШИШОВ  
 СПЕЦИАЛИСТ: А.А. ШИШОВ  
 ТЕХНИЧЕСКИЙ НАДЗОР: А.А. ШИШОВ  
 1965





МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КЛАДКА-СОО И СЕТКА	N ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. В БОКОВ. КОЛОН. СЕ ИЛИ ПОТРЕ СЕТКА	КОЛИЧ. В ДЛИН. ПОТРЕ СЕТКА	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Л13-1	С1 (шт.1)	1		48I	2940	11	11	32,3
		2		88II	2140	30	30	63,3
	С2 (шт.1)	1		48I	2940	5	5	11,7
		3		88II	1080	20	20	21,6
	С5 (шт.2)	1		48I	2940	3	6	17,6
		6		68II	530	16	32	16,9
Л13-2	С3 (шт.1)	4		58I	2940	11	11	32,3
		5		108II	2110	30	30	63,3
	С4 (шт.1)	1		48I	2940	5	5	14,7
		3		88II	1080	30	30	32,4
	С5 (шт.2)	1		48I	2940	3	6	17,6
		6		68II	530	16	32	16,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				УДОЛНОТНАЧУВА ПЛЮСОВА КЛАССА В2 по ГОСТ 6171-53			СТАЛЬ КЛАССА В-1 по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм				φ мм				φ мм		
	6A III	8A III	10A III	Итого	48I	58I	Итого	10A I	12A I	Итого	
Л13-1	3,7	33,4	-	37,1	6,6	-	6,6	0,4	5,2	5,6	49,3
Л13-2	3,7	13,0	38,9	55,6	3,5	5,0	8,5	0,4	5,2	5,6	69,7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л13-1	М-10	4	54, Вып. 2
Л13-2	М-10	4	54, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг
Л13-1	1,4	Б300	0,56	49,3
Л13-2	1,4	Б300	0,56	69,7



Лотки Л13-1, Л13-2

ИВ-01-04  
Выпуск 6  
Лист 31

Аук. группы: Благочинный  
 Ст. инженер: Витин  
 Расчетчик: Вощин  
 Исполнитель: Терещин  
 Проверка: Витин  
 Исполнитель: Терещин  
 Проверка: Витин  
 ГОСТ 17.001.01

### СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

39

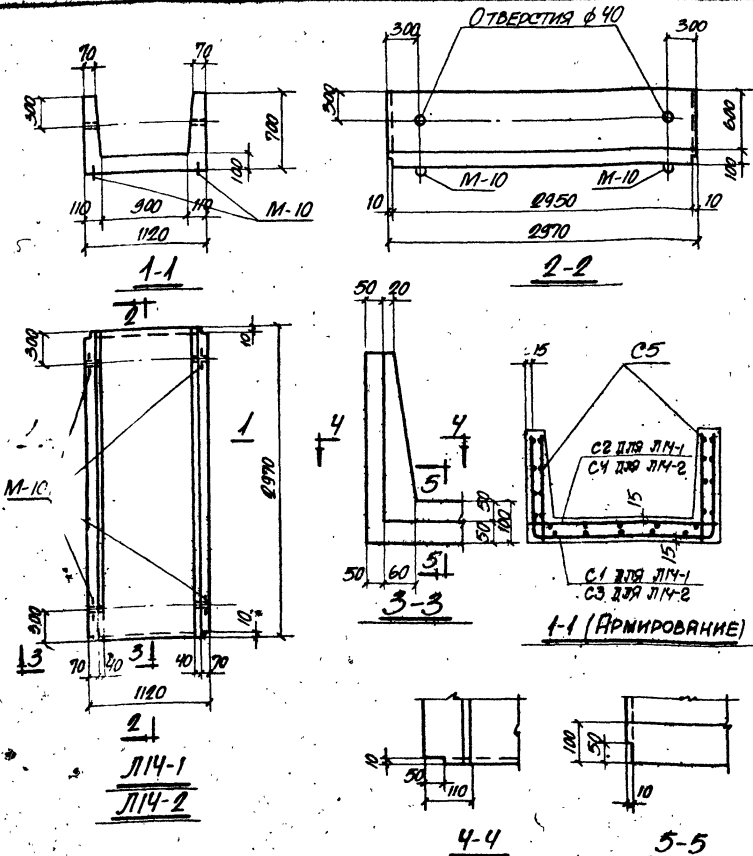
МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО СЛАБЫХ СЛАБОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИС	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО В ОДНОМ ЛОТКЕ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ДЛИНУ	В ШИРИНУ	
Л14-1	С1 (шт.1)	1		10АII	2430	30	30	78,0
		2		5ВI	2940	13	13	38,2
		3		8АII	1100	30	30	33,0
		4		4ВI	2940	5	5	14,7
		5		4ВI	2940	4	8	23,5
		6		6АII	680	16	32	21,7
Л14-2	С3 (шт.1)	5		10АII	2430	30	30	78,0
		2		5ВI	2940	13	13	38,2
		3		8АII	1100	20	20	22,0
		4		4ВI	2940	5	5	14,7
		5		4ВI	2940	4	8	23,5
		6		6АII	680	16	32	21,7

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКВАШЕНАЯ ПРОДОЛГОУГОЛЬНАЯ ПРОДОЛГОУГОЛЬНАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-I по ГОСТ 6727-55			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО	
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм			
Л14-1	4,8	13,0	44,8	-	68,6	4,0	5,9	9,9	0,4	5,2	5,6	78,1
	Л14-2	4,8	8,7	-	64,4	71,9	4,0	5,9	9,9	0,4	5,2	5,6

### ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.



### ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л14-1	М-10	4	54, Вып.2
Л14-2	М-10	4	54, Вып.2

### ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л14-1	1,62	"500"	0,65	78,1
Л14-2	1,62	"500"	0,65	93,4

ТА  
1965

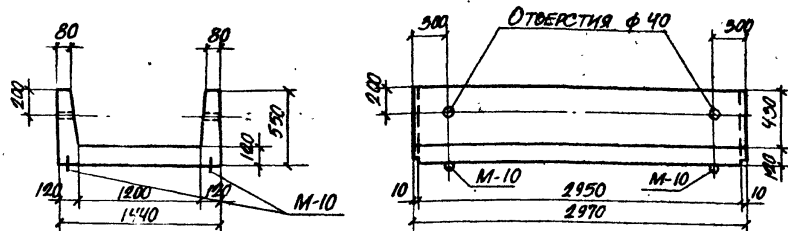
ЛОТКИ Л14-1; Л14-2

ИС-01-04  
выпуск 6  
Лист 32

УК. ГРУППЫ В РОССИИ  
СТ. ИМЕНА БУЛГАРИИ  
РАСЧИСЛЕНА: 2007  
КОШТЕТА  
1965.  
ПРЕД. ЭРИМ  
С.Д.Р.Б.

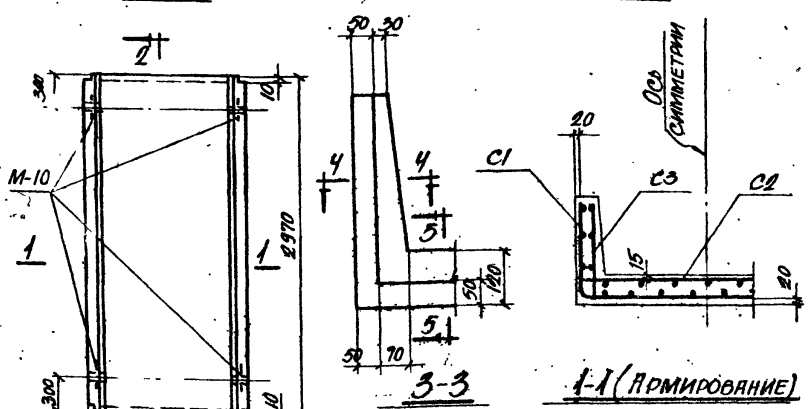
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

40



1-1

2-2



3-3

4-4 (АРМИРОВАНИЕ)

Л15

4-4

5-5

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	ЭКИС	Ф мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДН. КЛАС. ИЛИ СЕТКЕ	КОЛ-ВО В ОДНОМ ЛОТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
Л15	С1 (шт.1)	1		10А II	2440	30	30	73,7
		2		5В I	2940	13	13	38,2
Л15	С2 (шт.1)	3		5В I	2940	7	7	20,6
		3		12А II	1420	30	30	42,6
Л15	С3 (шт.2)	4		6А II	530	16	32	16,9
		5		4В I	2940	5	6	17,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКВАШУЮЩАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА С3 ПО ГОСТ 6727-63			СТАЛЬ КЛАССА А2 ПО ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	6А II	10А II	12А II	ИТОГО	4В I	5В I	ИТОГО	10А I	12А I	ИТОГО	
Л15	3,7	45,5	38,0	87,2	4,7	9,1	10,8	0,4	5,2	5,6	103,6

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-10 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Л15	М-10	4	54, Вып.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л15	1,93	Б300	0,77	103,6



ЛОТОК Л15

ИС-01-04  
ВЫПУСК 6  
Лист 33

РУК. ГРИППЫ БОЛОСКИ  
С. ИНЖЕНЕР ВИТИН  
РАССЧИТАЛ РАССЧИТАЛ  
ИСПОЛНИТЕЛЬ ТЕ. Т. МАССЕ  
1965. ПРОВОЗ-21  
КОЗЬЯРОВИЧКА  
ОЛЕНКО  
СЛЕПЦОВ  
И.С. ШИШКИН  
1965  
4  
С  
И.И.М  
ДЛЯ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

41

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ И СЕТКА	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО В ОДНУ КВАДРАТНУЮ РАМКУ СЕТКИ		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						КОЛИЧЕСТВО	КОЛИЧЕСТВО	
Л16-1	С1 (шт.1)	1		10A II	2740	30	30	82,2
		2		5B I	2940	15	15	44,2
	С2 (шт.1)	2		5B I	2940	7	7	20,6
		3		10A II	1420	30	30	42,6
	С3 (шт.2)	4		6A II	680	16	32	21,7
5		4B I	2940	4	8	23,5		
Л16-2	С4 (шт.1)	2		5B I	2940	15	15	44,2
		6		12A II	2740	30	30	82,2
	С5 (шт.1)	2		5B I	2940	7	7	20,6
		7		12A II	1420	30	30	42,6
	С3 (шт.2)	4		6A II	680	16	32	21,7
5		4B I	2940	4	8	23,5		

Выборка стали на один лоток, кг

МАРКА ЛОТКА	Сталь класса АIII по ГОСТ 5781-61				Холоднокатаная по ГОСТ 5781-61 по ГОСТ 6177-55			Сталь класса АI по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО	
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм		Итого			
	6A II	10A II		4B I	5B I		10A I	12A I		16A I		
Л16-1	4,8	77,3	-	82,1	2,3	10,0	12,3	0,4	3,6	2,4	6,4	100,8
Л16-2	4,8	-	111,0	115,8	2,3	10,0	12,3	0,4	3,6	2,4	6,4	134,5

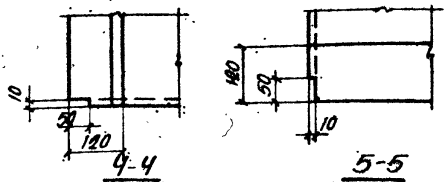
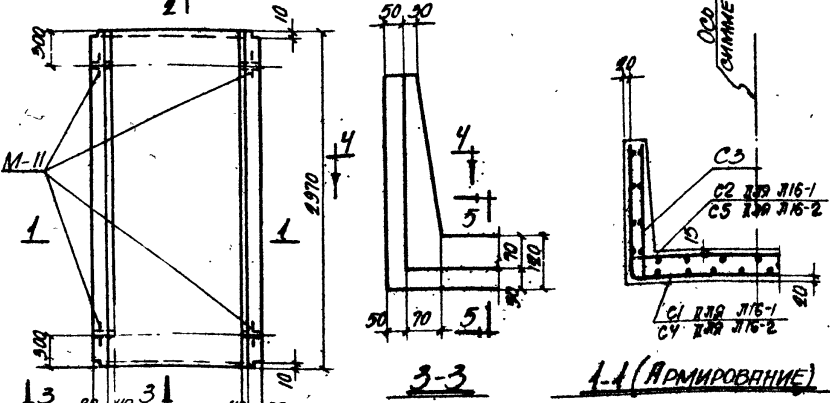
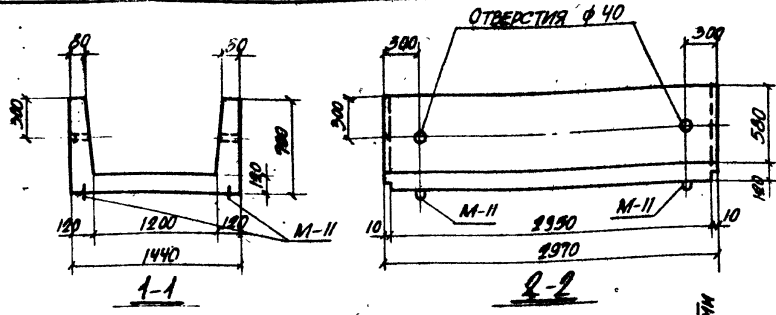
ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-11 приведена на листе 53 выпуска 2.

ТА 1965

Лотки Л16-1; Л16-2

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 34



Выборка закладных элементов на один лоток

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Л16-1	М-11	4	54, Вып.2
Л16-2	М-11	4	54, Вып.2

Показатели на один лоток

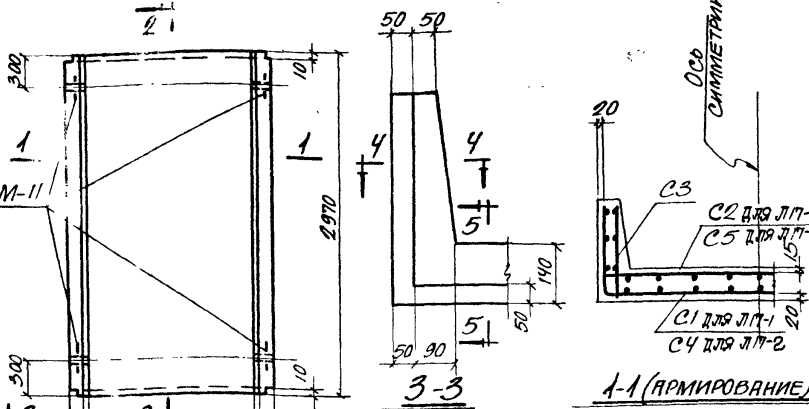
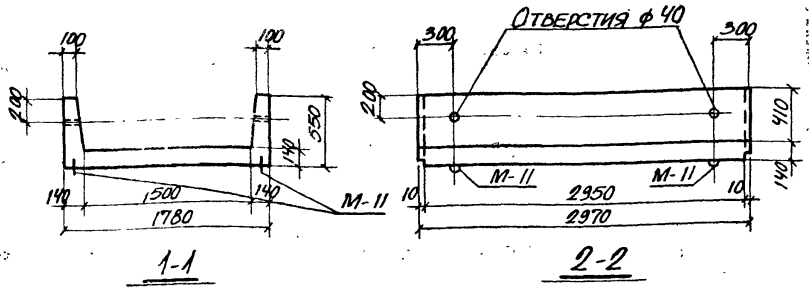
МАРКА ЛОТКА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л16-1	2,15	„300“	0,86	100,8
Л16-2	2,15	„300“	0,86	134,5

Сух. Группы в розетках  
Ст. инженер Виталий  
Рисунки А.С.С.  
Монтажные работы  
1965 г.  
Копирование  
Выпуск  
Лист



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

42



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКА СОВ НА БЕТОН	№ ПОС	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДИН КАРКАС	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНОЙ СЕТКЕ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
ЛП7-1	C1 (шт.1)	1		10A III	2780	30	30	83,4
		2		5B I	2940	15	15	44,0
	C2 (шт.1)	3		5B I	2940	9	9	26,4
		4		10A III	1760	30	30	52,8
	C3 (шт.2)	5		6A III	550	16	32	17,0
ЛП7-2	C4 (шт.1)	2		5B I	2940	15	15	44,0
		6		12A III	1780	30	30	83,4
	C5 (шт.1)	7		5B I	2940	9	9	26,4
		4		12A III	1760	30	30	52,8
	C3 (шт.2)	5		6A III	550	16	32	17,0
			4B I	2940	3	6	17,6	

РУК. ГРУППЫ БРОДСКИИ  
СТ. ИНЖЕНЕР ВИТИН  
РАССЧИТЫВАЮЩИЙ  
П. ПОДЧИТАЕВ  
1965. Выпуск 6

КОСЯКОВИЧ  
БАНДОС  
1. СТЕПОР  
1965. Выпуск 6

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ЛП7-1	М-II	4	54 Вып.2
ЛП7-2	М-II	4	54 Вып.2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ЛП7-1	2,6	.500°	1,03	106,7
ЛП7-2	2,6	.500°	1,03	143,7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОТАЯ СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 6727-55			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО	
	φ мм		Итого	φ мм		Итого	φ мм		Итого			
	6A III	10A III		4B I	5B I		10A I	12A I		16A I		
ЛП7-1	3,8	84,0	-	87,8	1,7	10,8	12,5	0,4	3,6	2,4	6,4	106,7
ЛП7-2	3,8	-	121,0	124,8	1,7	10,8	12,5	0,4	3,6	2,4	6,4	143,7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-II ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

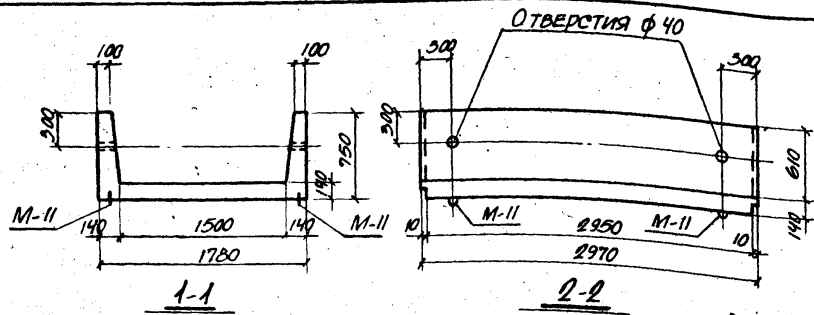


ЛОТКИ ЛП7-1; ЛП7-2

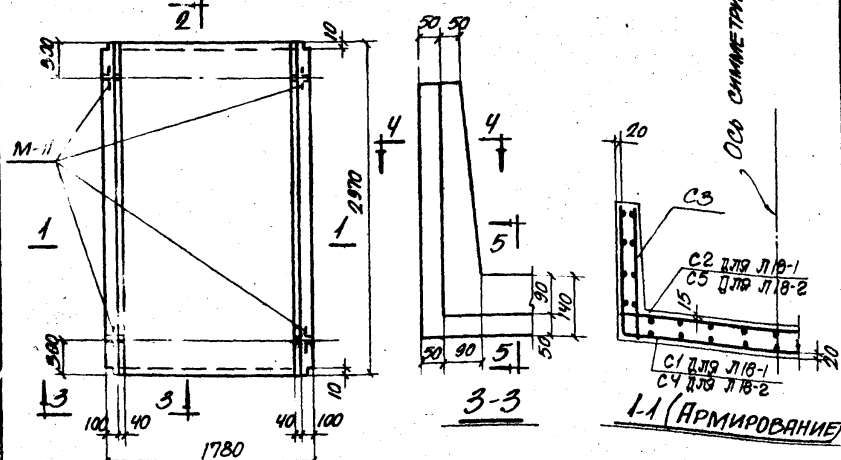
ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 35

## СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

43



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО ЖЕЛАЗА СОВ НАМ СЕТКО	№ ПОЗ.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРТЕЖЕ РЕЖИ	В ОДНОМ СЕТКЕ ЛОТКЕ	
Л18-1	С1 (шт.1)	1.		10АIII	2180	30	30	95,3
		2.		5ВI	2940	17	17	50,0
	С2 (шт.1)	2.		5ВI	2940	9	9	26,4
		3.		10АIII	1760	30	30	53,0
	Л18-2	С3 (шт.2)		4.	6АIII	730	16	32
5.			4ВI	2940	4	8	23,5	
С4 (шт.1)		2.	5ВI	2940	17	17	50,0	
		6.	12АIII	3180	30	30	95,3	
С5 (шт.1)		2.	5ВI	2940	9	9	26,4	
	7.	10АIII	1760	30	30	53,0		
		4.	6АIII	730	16	32	23,4	
С3 (шт.2)	5.	4ВI	2940	4	8	23,5		



1.1 (АРМИРОВАНИЕ)

### ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			ХОЛОДНОКВАШЕНАЯ ПЕРВОКЛАССА Б-I по ГОСТ 6127-55			СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО		
	6АIII	10АIII	12АIII	Итого	4ВI	5ВI	Итого	10АIII	12АIII		16АIII	Итого
Л18-1	5,2	91,5	-	96,7	2,3	11,8	14,1	0,4	3,6	2,4	6,4	117,2
Л18-2	5,2	-	122,0	127,2	2,3	11,8	14,1	0,4	3,6	2,4	6,4	157,7

### Выборка закладных элементов на один лоток

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТЯ
Л18-1	М-II	4	54, Вып.2
Л18-2	М-II	4	54, Вып.2

### Показатели на один лоток

МАРКА ЛОТКА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л18-1	2,92	Б500*	1,17	117,2
Л18-2	2,92	Б500*	1,17	157,7

### ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-II приведена на листе 53 выпуска 2

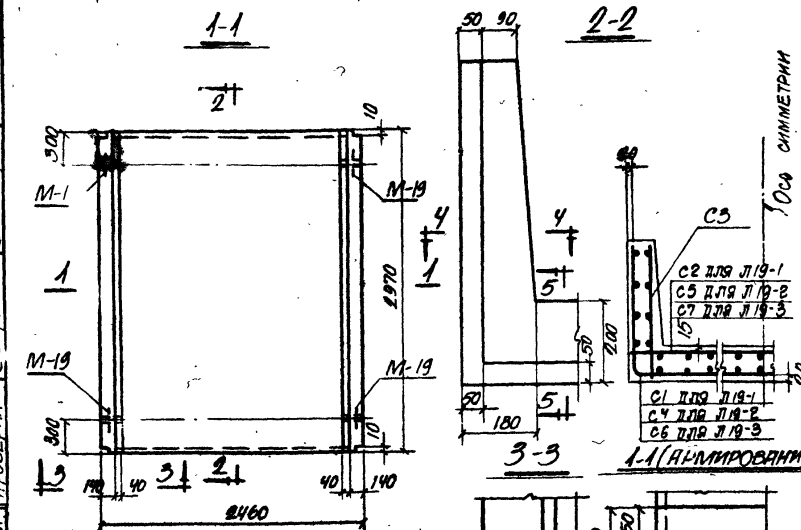
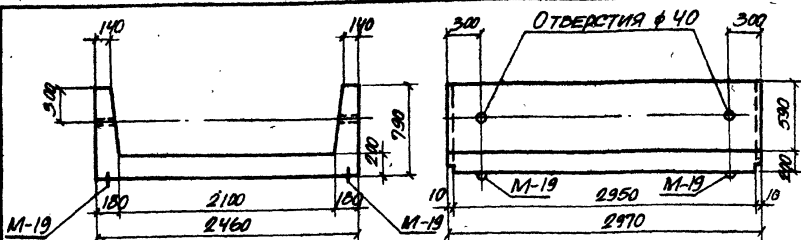
ТА  
1965

Лотки Л18-1; Л18-2

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 36

УДК 62-50  
 ДАННОС  
 СПЕЦИАЛ.  
 КОД ТЕХН.  
 ДАТА ВЫПУСКА  
 1965  
 ОТ ИМЕНЕ РАТИН.  
 РАСЧУТАЛ  
 И. П. ДОИДЕЛ.  
 ПРОВЕРИЛ  
 А. М. ШИШЕНКО.  
 ВЕРИЛ  
 А. В. БЕЛОВА.  
 КОМП.

Директор: [Подпись]  
 Инженер: [Подпись]  
 Проект: [Подпись]  
 Конструктор: [Подпись]  
 Проверка: [Подпись]  
 Дата: 1965



Л19-1  
 Л19-2  
 Л19-3

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК**

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л19-1	M-19	4	67
Л19-2	M-19	4	
Л19-3	M-19	4	

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК**

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л19-1	5,0	Б500	2,0	153,7
Л19-2	5,0	Б500	2,0	205,7
Л19-3	5,0	Б500	2,0	266,7

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК**

44

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ С ОБЪЕМАМИ В СЕТКАХ	№ ПОС	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В СЕТИ	ВНЕ СЕТИ	
Л19-1	C1	1		10A II	2940	30	30	118,0
		2		5B I	2940	22	22	64,8
		3		10A II	2940	12	12	35,3
		4		4B I	2940	4	8	23,5
		5		6A II	760	16	32	24,3
Л19-2	C4	2		5B I	2940	22	22	64,8
		6		12A II	3940	30	30	118,0
		7		5B I	2940	12	12	35,3
		4		4B I	2940	4	8	23,5
		5		6A II	760	16	32	24,3
Л19-3	C3	2		5B I	2940	22	22	64,8
		8		14A II	3940	30	30	118,0
		9		5B I	2940	12	12	35,3
		4		4B I	2940	4	8	23,5
		5		6A II	770	16	32	24,3

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ**

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61					ХОЛОДНОКАТАНУТАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	φ мм					φ мм			φ мм			
	6A II	10A II	12A II	14A II	Итого	4B I	5B I	Итого	10A I	16A I	Итого	
Л19-1	5,4	118,0	-	-	123,4	2,3	15,6	17,9	0,8	11,6	12,4	153,7
Л19-2	5,4	-	170,0	-	175,4	2,3	15,6	17,9	0,8	11,6	12,4	205,7
Л19-3	5,4	-	-	231,0	236,4	2,3	15,6	17,9	0,8	11,6	12,4	266,7

**ПРИМЕЧАНИЕ**

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА M-19 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОМ M-19-M-II, ПРИБЛИЖЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

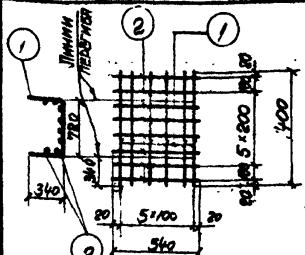
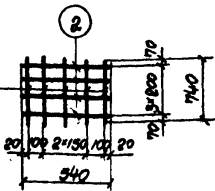
ТА 1965

Лотки Л19-1; Л19-2; Л19-3

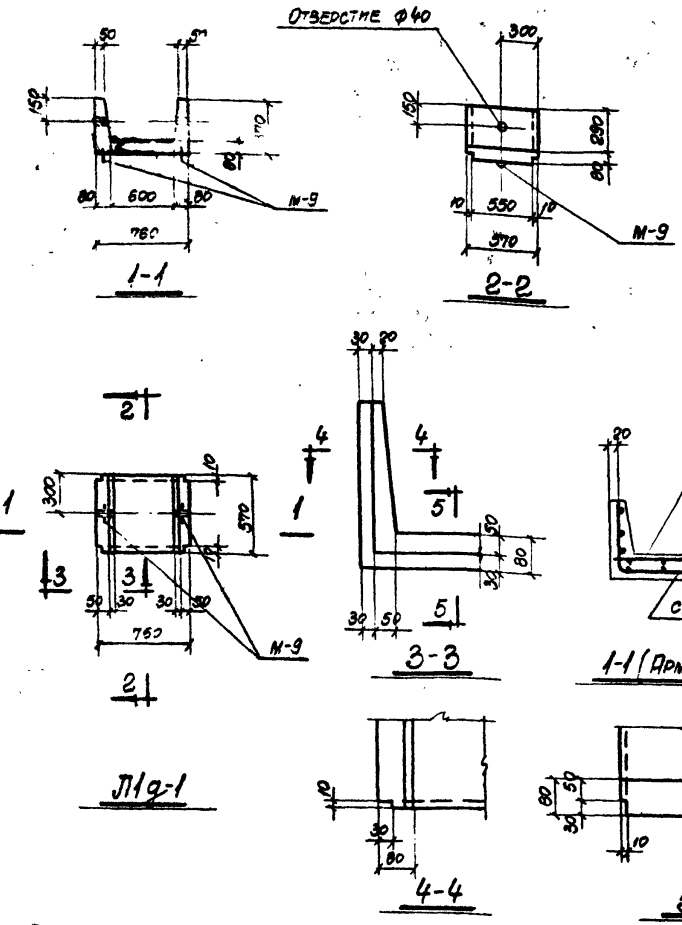
ИС-01-04  
ВЫПУСК 6  
Лист 37

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК**

45

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ПЛИ СЕТКА	№ ПОД.	ЭЗМЗ	Φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ-Т. ВОЗМ. ЗАВ. КАРД.		ОБЪЕМ ДЛИНА М
		8				10		
Л19-1	С1 (шт. 1)	1		8A II	1400	6	6	8.4
		2		4B I	540	10	10	5.4
	С2 (шт. 1)	2		4B I	540	4	4	2.2
		3		8A II	740	5	5	3.7

ВЫПУСК № 1  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: С. П. МАКОВЕД  
 ЧИТАТЕЛЬ: А. П. ДУДИН  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ: М. А. МАРТЕНКО  
 ДИТАТЕЛЬ: А. П. ДУДИН  
 1955 г. ЯНВАРЬ



1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК**

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л19-1	М-9	2	54, ВЫП. 2

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК**

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л19-1	0.15	Б300	0.06	7.8

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ**

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61.			ДОЛГОНОЖАЧНАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-I ПО ГОСТ 6727-59		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61.		ВСЕГО
	Φ ММ		Итого	Φ ММ	Итого	Φ ММ	Итого	
Л19-1	8A II	-	4.8	4B I	0.7	ЮA I	1.8	7.3

**ПРИМЕЧАНИЕ**

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

**ТА**  
1963

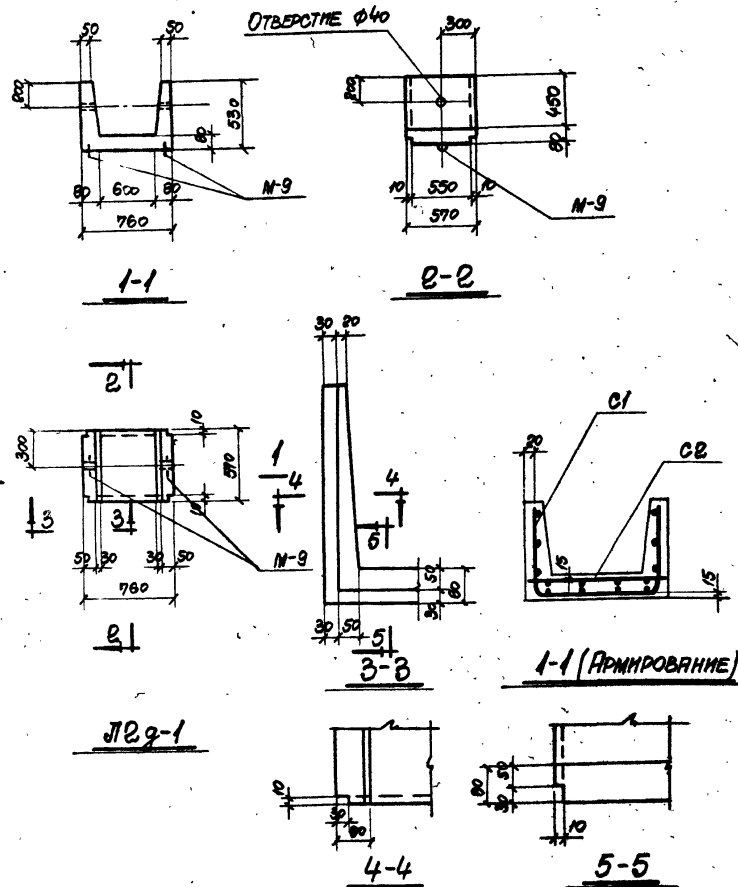
ЛОТОК Л19-1

ИС-01-04  
Выпуск 6

Лист 38

7031-06 47

Изготовитель: *ЛДЗ*  
 Назначение: *ЛДЗ*  
 Дата выпуска: *1963*  
 Район: *Волжск*  
 Исполнитель: *И.И.И.*  
 Проект: *С.С.С.*  
 Проверено: *В.В.В.*  
 Инженер: *И.И.И.*  
 Конструктор: *И.И.И.*  
 Проверено: *И.И.И.*  
 Инженер: *И.И.И.*  
 Конструктор: *И.И.И.*  
 Проверено: *И.И.И.*  
 Инженер: *И.И.И.*  
 Конструктор: *И.И.И.*



Выборка закладных элементов на один лоток

Показатели на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ЛДЗ-1	М-9	2	54, вып. 2	ЛДЗ-1	0.10	Б300	0.07	8.0

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка и кол-во элементов для сетки	№ поз	Эскиз	φ мм	Длина мм	Компл. шт.		Общая длина м
						в одном лотке	в одном лотке	
ЛДЗ-1	С1 (шт. 1)	1		8AII	1720	6	6	10.3
		2		4BII	540	10	10	5.4
		3		4BII	540	4	4	2.2
		3		8AII	740	5	5	3.7

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-II по ГОСТ 3801-61		Углеродистая прокатная сталь В-I по ГОСТ 3801-61		Сталь класса А-I по ГОСТ 3801-61		Всего
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	
ЛДЗ-1	5.5	5.5	0.7	0.7	1.8	1.8	8.0

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.



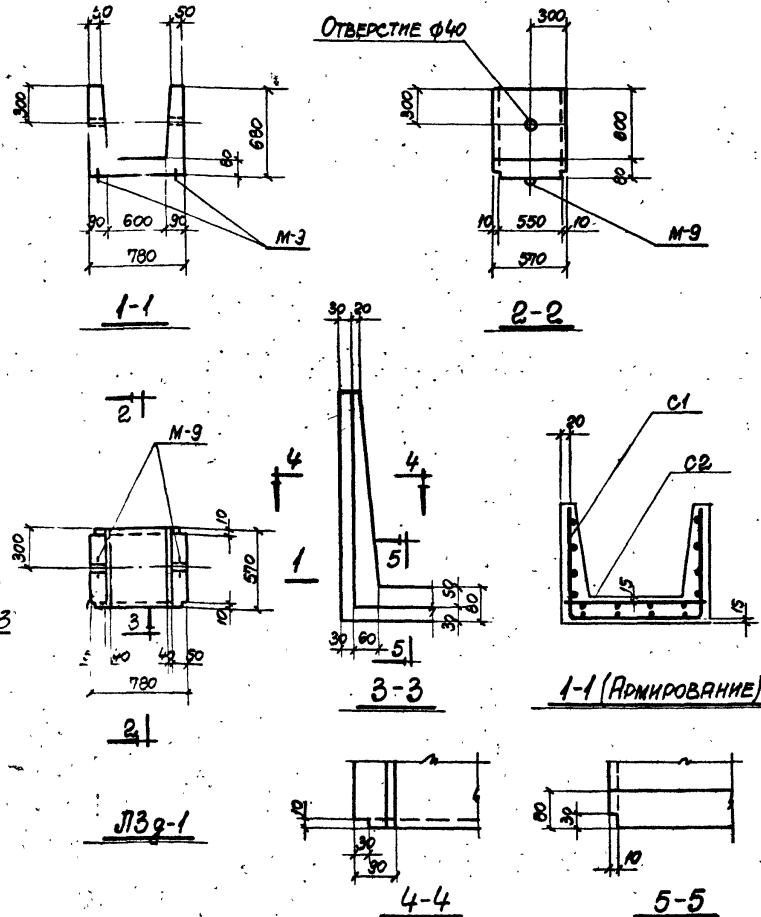
ЛОТОК ЛДЗ-1

№-01-04  
 Выпуск 6  
 Лист 39



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

48



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛ-ВО КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ОБ-ЕМ ЛОТКА-25 ПОП. СЕТЕК	В ОБ-ЕМ ЛОТКА	
ЛЗг-1	С1 (шт. 1)	1		10AII	2040	6	6	12.2
		2		5BII	540	12	12	6.5
		3		4BII	540	4	4	2.2
		4		8AII	760	5	5	3.8

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРОКАТКА КЛАССА В-Т по ГОСТ 5787-53		СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Итого		
	8AII	10AII		4BII	5BII			10A1	
ЛЗг-1	1.5	7.5	9.0	0.2	1.0	1.2	1.0	1.8	12.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ЛЗг-1	М-9	2	54 ВЫП. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ЛЗг-1	0.20	300	0.08	12.0

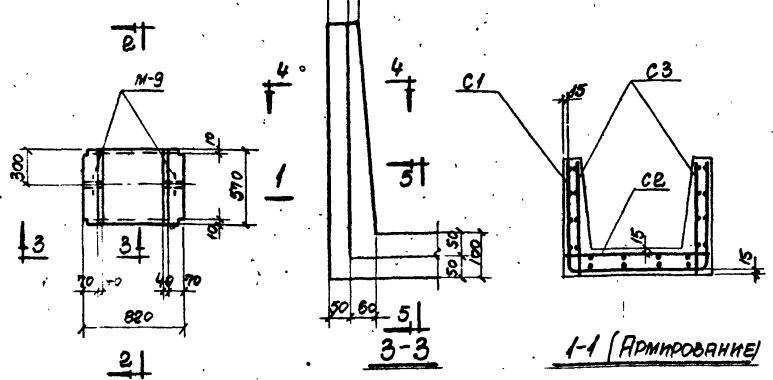
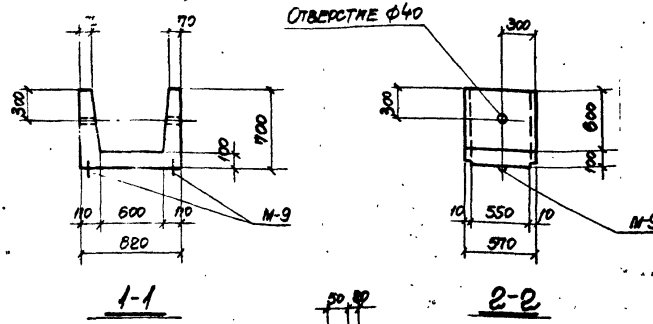
Дир. группы БРОДСКИЙ  
 Ст. инженер ВЛИН  
 Расчетчик СОДИН  
 Инжентер ТЕЧЕНЬ  
 Инженер СВЯТОВ  
 1965 г.  
 Изготовление  
 Дата выпуска

ТА 1965

Лоток ЛЗг-1

ИС-01-04  
 Выпуск 6  
 Лист 41

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛ-ВО ПРОВОЛОК ИЛИ СЕТЕК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						в ОДН. СЕТКЕ	в ОДН. ЛОТКЕ	
Л12g	С1	1		12A II	2150	6	6	12.8
		2		5B I	540	12	12	8.5
	С2	3		4B I	540	4	4	2.2
		4		8A III	800	5	5	4.0
	С3	3		4B I	540	4	8	4.4
5		6A III		680	5	10	6.8	



**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг**

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61.				ХОЛОДНОКВАТЦАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-3 по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	6A III	8A III	12A III	Итого	4B I	5B I	Итого	8A I	Итого	
	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм		
Л12g	1.5	1.6	4.3	4.4	0.6	1.0	1.6	1.8	1.8	17.8

**ПРИМЕЧАНИЕ**

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК**

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
Л12g	М-9	2	54 ВМ.2

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК**

МАРКА ЛОТКА	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
Л12g	0.28	300°	0.11	17.8

ТА 1963

ЛОТОК Л12g

НС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 42

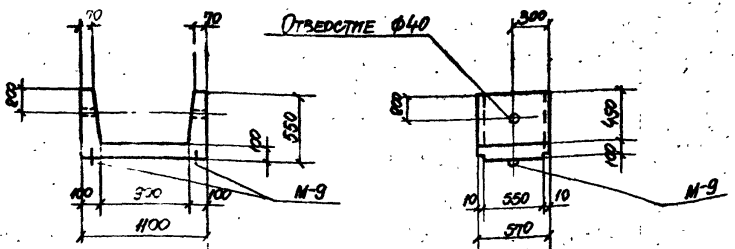
КОМАНДИР: [Blank]  
 ЧЛЕН КОМАНДИ: [Blank]  
 ПРОЕКТОР: [Blank]  
 ИНЖЕНЕР-ПРОЕКТОР: [Blank]  
 ИНЖЕНЕР-ТЕХНИК: [Blank]  
 ПРОЕКТИРОВЩИК: [Blank]  
 КОМПЬЮТЕРНАЯ ОПЕРАТОР: [Blank]  
 КОМПЬЮТЕРНАЯ ОПЕРАТОР: [Blank]  
 КОМПЬЮТЕРНАЯ ОПЕРАТОР: [Blank]  
 КОМПЬЮТЕРНАЯ ОПЕРАТОР: [Blank]  
 КОМПЬЮТЕРНАЯ ОПЕРАТОР: [Blank]  
 КОМПЬЮТЕРНАЯ ОПЕРАТОР: [Blank]

ДАТА ВЫПУСКА 1965г.



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

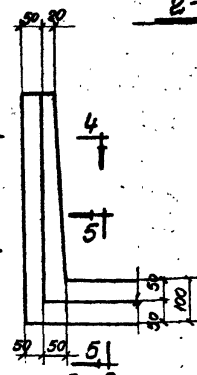
50



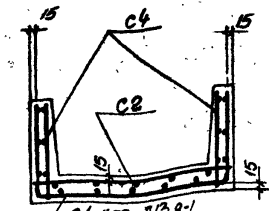
1-1

2-2

2-1

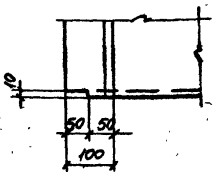


3-3

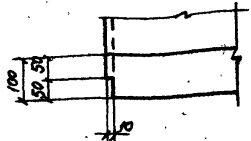


1-1 (Армированное)

Л13г-1  
Л13г-2



4-4



5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л13г-1	М-9	2	54, вып. 2
Л13г-2	М-9	2	54, вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л13г-1	0.20	Б300	0.11	11.8
Л13г-2	0.20	Б300	0.11	14.9

Марка лотка	Марка и кол-во арматуры на лист сетки	№ лотка	Эскиз	Ø мм	Длина мм	Компл.		Объем лотка м
						в листе сетки	в лотке	
Л13г-1	С1 (шт. 1)	1		48I	540	11	11	5.9
		2		8AII	210	6	6	12.7
	С2 (шт. 1)	1		48I	540	5	5	2.7
		3		8AII	1080	6	6	6.5
	С4 (шт. 2)	1		48I	540	3	6	3.2
		6		6AII	530	5	10	5.3
Л13г-2	С3 (шт. 1)	4		58I	540	11	11	5.9
		5		10AII	2100	6	6	12.6
	С2 (шт. 1)	1		48I	540	5	5	2.7
		3		8AII	1080	6	6	6.5
	С4 (шт. 2)	1		48I	540	3	6	3.2
		6		6AII	530	5	10	5.3

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61			Углеродистая прокатная сталь А-7 по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего	
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого		
	8AII	8AII		10AII	10AII		10AII				
Л13г-1	1.2	7.6	-	8.8	1.2	-	1.2	1.8	-	1.8	11.8
Л13г-2	1.2	2.6	7.8	11.6	0.6	0.9	1.5	1.8	-	1.8	14.9

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПОКАЗАНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА  
1965

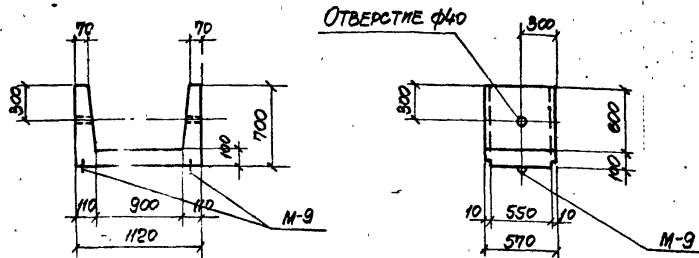
Лотки Л13г-1; Л13г-2

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 43

Исполнитель: [Signature]  
Проверка: [Signature]  
Инженер: [Signature]  
Проектировщик: [Signature]  
Архитектор: [Signature]  
Инженер-конструктор: [Signature]  
Инженер-механик: [Signature]  
Инженер-электрик: [Signature]  
Инженер-теплотехник: [Signature]  
Инженер-санитар: [Signature]  
Инженер-химик: [Signature]  
Инженер-радиотехник: [Signature]  
Инженер-автоматизации: [Signature]  
Инженер-испытаний: [Signature]  
Инженер-качества: [Signature]  
Инженер-охраны труда: [Signature]  
Инженер-экологии: [Signature]  
Инженер-информационных систем: [Signature]  
Инженер-программист: [Signature]  
Инженер-системного администрирования: [Signature]  
Инженер-технический: [Signature]  
Инженер-технологический: [Signature]  
Инженер-управления производством: [Signature]  
Инженер-управления качеством: [Signature]  
Инженер-управления персоналом: [Signature]  
Инженер-управления финансами: [Signature]  
Инженер-управления маркетингом: [Signature]  
Инженер-управления сбытом: [Signature]  
Инженер-управления закупками: [Signature]  
Инженер-управления логистикой: [Signature]  
Инженер-управления рисками: [Signature]  
Инженер-управления юридическими делами: [Signature]  
Инженер-управления связями с общественностью: [Signature]  
Инженер-управления корпоративными делами: [Signature]  
Инженер-управления персоналом: [Signature]  
Инженер-управления финансами: [Signature]  
Инженер-управления маркетингом: [Signature]  
Инженер-управления сбытом: [Signature]  
Инженер-управления закупками: [Signature]  
Инженер-управления логистикой: [Signature]  
Инженер-управления рисками: [Signature]  
Инженер-управления юридическими делами: [Signature]  
Инженер-управления связями с общественностью: [Signature]  
Инженер-управления корпоративными делами: [Signature]

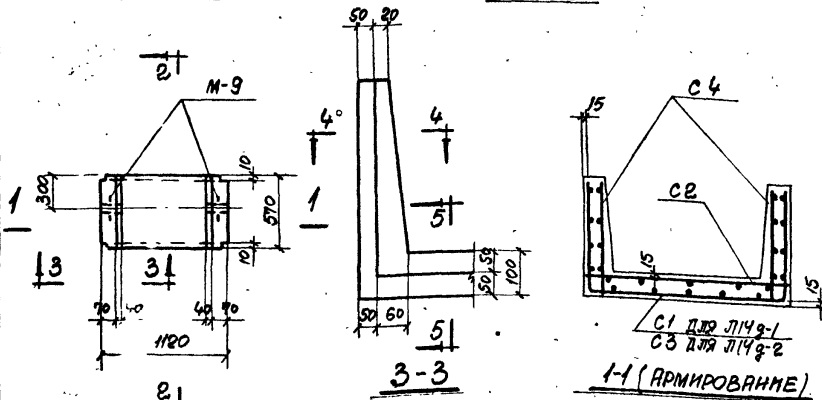
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

51



1-1

2-2



Л14г-1

Л14г-2

4-4

5-5

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л14г-1	М-9	2	54, выт. 2
Л14г-2	М-9	2	54, выт. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
Л14г-1	0.33	Б300	0.13	16.6
Л14г-2	0.33	Б300	0.13	20.6

Марка лотка	Марка и диаметр арматуры или сетки	№ поз	Эквив	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м
						внутри лотка	снаружи лотка	
Л14г-1	С1 (шт.1)	1	15	10АII	2430	6	6	14.6
		2		5ВI	540	13	13	7.0
	С2 (шт.1)	3	1000	8АII	1100	6	6	6.6
		4		4ВI	540	5	5	2.7
	С4 (шт.2)	4	1000	4ВI	540	4	8	4.3
		6		6АII	680	5	10	6.8
Л14г-2	С3 (шт.1)	2	1100	5ВI	540	13	13	7.0
		5		10АII	2430	6	6	14.6
	С2 (шт.1)	3	1100	8АII	1100	6	6	6.6
		4		4ВI	540	5	5	2.7
	С4 (шт.2)	4	1100	4ВI	540	4	8	4.3
		6		6АII	680	5	10	6.8

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61					Холоднокатаная проволока класса В-I по ГОСТ 6781-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего
	φ мм					φ мм			φ мм			
	6АII	8АII	10АII	12АII	Итого	4ВI	5ВI	Итого	10АI	Итого		
Л14г-1	1.5	2.6	8.9	-	13.0	0.7	1.1	1.8	1.8		1.8	16.6
Л14г-2	1.5	2.6	-	12.9	17.0	0.7	1.1	1.8	1.8		1.8	20.6

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

ТА  
1965

Лотки Л14г-1; Л14г-2

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 44

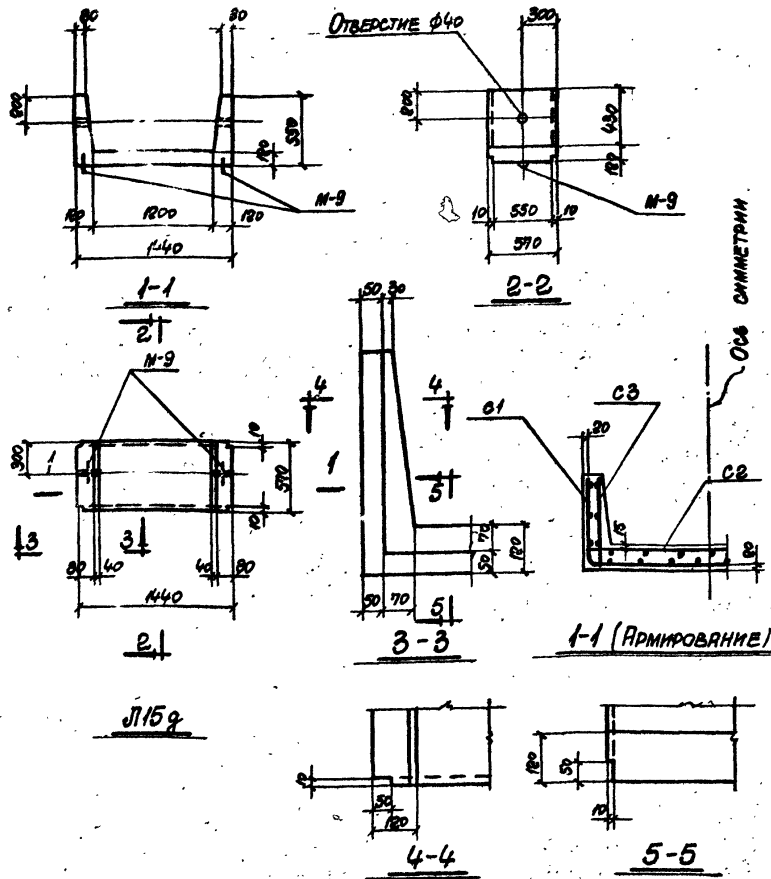
7031-06 53

Рис. группы БРОДСКИИ  
Ст. инженер ВИТИН  
Инженер С.Я.ИТ  
Проектировщик И.М.МАКОВ  
Инженер-проектировщик И.М.МАКОВ  
Инженер-проектировщик И.М.МАКОВ  
1965 г.

КОЗЯРОВОЙ ИЛИНИИ  
БАНДОС  
СЛЕКТОР  
КОПЫТЕВИИ  
ДАТА ВЫПУСКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

52



Л15г

4-4

5-5

1-1 (АРМИРОВАНИЕ)

МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРДАШОВ НА СЕТКУ	№ ПОС.	ЭЛЕМЕНТ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧЕСТВО		ОБЪЕМ
						В ОДНУ СТОРОНУ СЕТКИ	В ДРУГУЮ СТОРОНУ СЕТКИ	
Л15г	С1	1		600	2440	6	6	14.6
		2		580	540	13	13	7.0
		2		600	540	7	7	3.8
		3		600	1420	6	6	8.5
		4		600	530	5	10	5.3
		5		600	540	3	4	3.2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61.				ХОЛОДНОГЛУХАЯ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-2 ПО ГОСТ 6721-55			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61.		Всего
	Ø мм		Итого	Ø мм		Итого	Ø мм			
	6А III	10А III		4В I	5В I		10А I	Итого		
Л15г	1.2	9.0	7.6	17.8	0.3	1.7	2.0	1.8	1.8	21.6

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 63 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л15г	М-9	2	54, вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

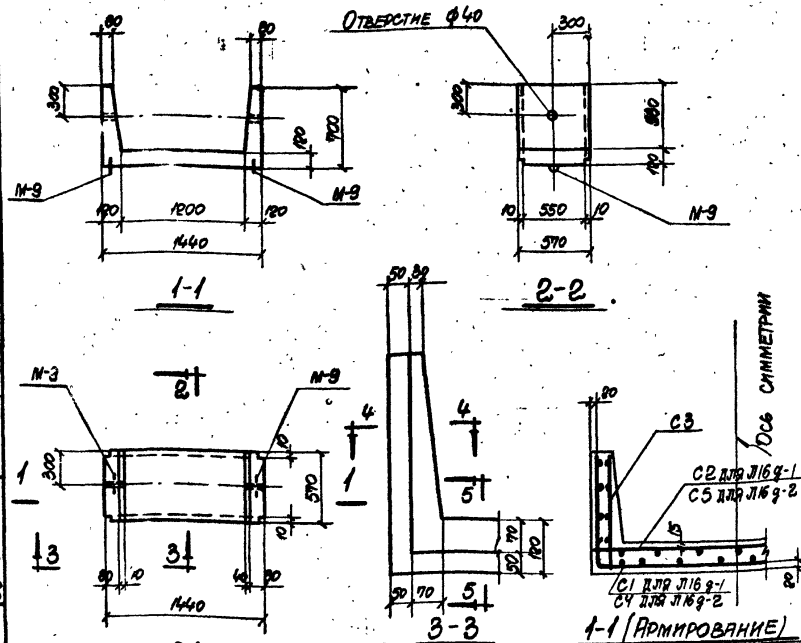
МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л15г	0.38	„300“	0.15	21.6



ЛОТОК Л15г

ИС-01-04  
ВЫПУСК 6  
Лист 45

УТВЕРЖДЕНО: [Signature]  
ПРОЕКТИРОВЩИК: [Signature]  
ИНЖЕНЕР: [Signature]  
ОПЕРАТОР: [Signature]  
ИСПОЛНИТЕЛЬ: [Signature]  
1965.



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КОДЫ, КЛАССЫ ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ.		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В СМ. НАР. Д. АРМ. СЕТКИ	В СМ. НАР. Д. АРМ. СЕТКИ	
Л16г-1	С1 (шт.1)	1		10A II	2740	6	6	16.4
		2		5B I	540	15	15	8.1
	С2 (шт.1)	2		5B I	540	7	7	3.8
		3		10A II	1480	6	6	8.5
	С3 (шт.2)	4		6A II	680	5	10	6.8
5		4B I	540	4	8	4.3		
Л16г-2	С4 (шт.1)	2		5B I	540	15	15	8.1
		6		10A II	2740	6	6	16.4
	С5 (шт.1)	2		5B I	540	7	7	3.8
		7		10A II	1480	6	6	8.5
	С3 (шт.2)	4		6A II	680	5	10	6.8
5		4B I	540	4	8	4.3		

ВЫПОЛНИЛИ: БРОДСКИИ, ВИТИН, СКАПЦА, АРСЕНАТОВ, ЗЕВЕНЬЕВА, ИСКОПАТОВ, ДАВЫДОВ, ПРОВЕРИЛ: САНГА, 1965г.  
 ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ: БАНКОС, ЭЛЕКТОР, КОЛТУШКИН, ДАТА ВЫПУСКА

Л16г-1  
Л16г-2

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА
Л16г-1	М-9	2	54 выт. 2
Л16г-2	М-9	2	54 выт. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ кг
Л16г-1	0.4	„300“	0.18	20.8
Л16г-2	0.4	„300“	0.18	27.7

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, кг

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКВАШЕНАЯ ПРОВОДКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	Φ мм		Итого	Φ мм.		Итого	Φ мм		Итого	
	6A II	10A II		4B I	5B I		10A I	Итого		
Л16г-1	1.5	15.3	-	16.8	0.4	1.8	2.2	1.8	1.8	20.8
Л16г-2	1.5	-	22.2	23.7	0.4	1.8	2.2	1.8	1.8	27.7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

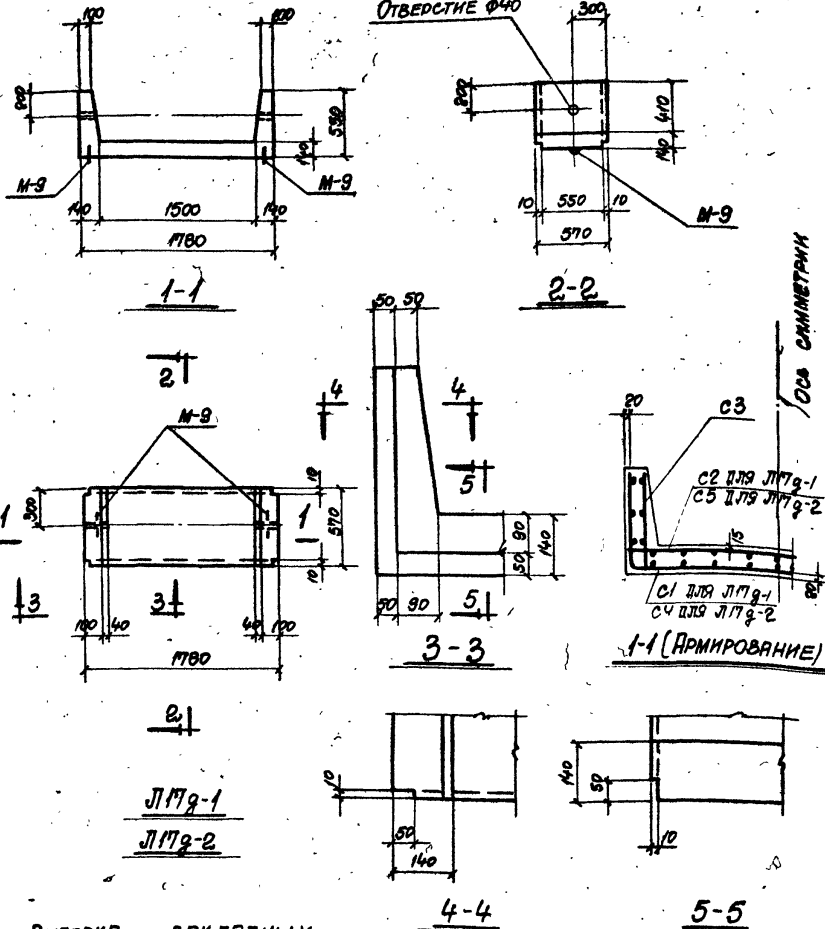
ТА 1965

ЛОТКИ Л16г-1; Л16г-2

ИБ-01-04  
 ВЫПУСК 5  
 ЛИСТ 46

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

54



МАРКА ЛОТКА	МАРКА И КЛАСС АРМАТУРЫ ПО СЕТКЕ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø	ДЛИНА	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДИН НАПРАВЛЕНИЕ	В ОДНОМ ЛОТКЕ	
Л17г-1	С1	1		10AII	2780	6	6	16.7
		2		58I	540	15	15	8.1
	С2	2		58I	540	9	9	4.9
		3		10AII	1760	6	6	10.6
	С3	4		6AII	530	5	10	5.3
5		48I	540	3	6	3.2		
Л17г-2	С4	2	58I	540	15	15	8.1	
		6	10AII	2780	6	6	16.7	
	С5	2	58I	540	9	9	4.9	
		7	10AII	1760	6	6	10.6	
	С3	4	6AII	530	5	10	5.3	
5		48I	540	3	6	3.2		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ЛОТОК, КГ

МАРКА ЛОТКА	СТАЛЬ КЛАССА А-II ПО ГОСТ 5781-61				УПОЛНОТНЯЮЩАЯ ПРОВОДСКОСТЬ КЛАССА Б-I ПО ГОСТ 8727-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		ВСЕГО
	Ø мм				Ø мм			Ø мм		
	6AII	10AII	12AII	Итого	48I	58I	Итого	10A1	Итого	
Л17г-1	1.8	16.9	-	18.0	0.3	2.0	2.3	1.8	1.8	22.1
Л17г-2	1.2	-	24.3	25.5	0.3	2.0	2.3	1.8	1.8	29.8

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-9 ПРивЕДЕНА НА ЛИСТЕ 93 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
Л17г-1	М-9	2	54, Вып. 2
Л17г-2	М-9	2	54, Вып. 2

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДИН ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ КГ
Л17г-1	0.5	300	0.2	22.1
Л17г-2	0.5	300	0.2	29.8

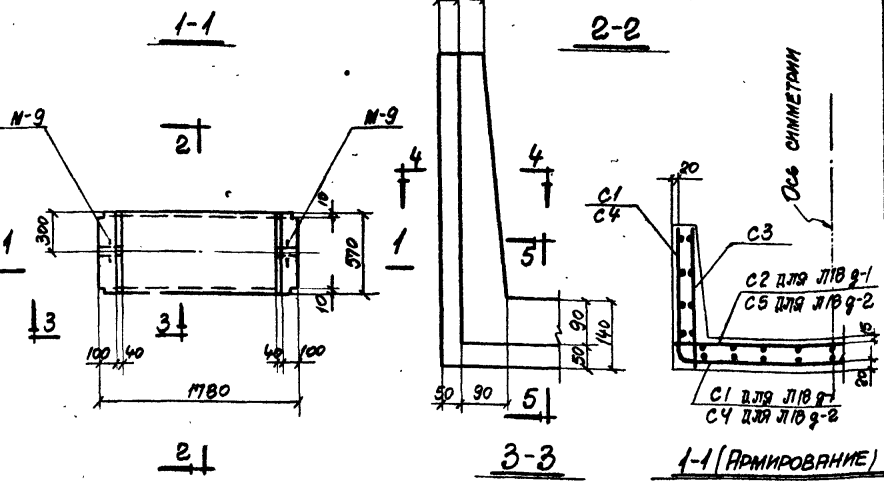
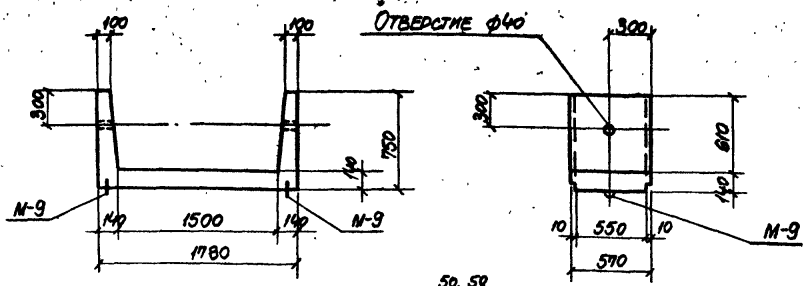
ТА  
1965

Лотки Л17г-1; Л17г-2

ИС-01-04  
ВЫПУСК 6  
Лист 47

Проект: [Handwritten]  
 Проверил: [Handwritten]  
 Выполнил: [Handwritten]  
 Инженер: [Handwritten]  
 Старший инженер: [Handwritten]  
 Главный инженер: [Handwritten]  
 Руководитель проекта: [Handwritten]  
 Исполнитель: [Handwritten]  
 Дата выпуска: 1965 г.

# СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК



**Л1Вг-1**  
**Л1Вг-2**

### Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л1Вг-1	М-9	2	54, вып. 2
Л1Вг-2	М-9	2	54, вып. 2

### Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
Л1Вг-1	0.58	"300"	0.23	24.4
Л1Вг-2	0.58	"300"	0.23	32.5

Марка лотка	Марка и класс арматуры или сетки	№ поз.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м										
						в одном лотке	в одном лотке											
Л1Вг-1	С1	1		10A II	3180	6	6	19.2										
		2						5B I	540	17	17	9.2						
	(шт. 1)	2						5B I	540	9	9	4.9						
		3						10A II	1780	6	6	10.6						
		4						6A II	730	5	10	7.3						
Л1Вг-2	С2	2		10A II	3180	6	6	9.2										
								6	5B I	540	17	17	9.2					
	(шт. 1)	2						5B I	540	9	9	4.9						
		7						12A II	3180	6	6	19.2						
		5						5B I	540	9	9	4.9						
	С3	4						(шт. 2)		12A II	1780	6	6	10.6				
														6A II	730	5	10	7.3
														4B I	540	4	8	4.3
														5B I	540	17	17	9.2
														12A II	3180	6	6	19.2
5B I	540	9	9	4.9														
С3	4	(шт. 2)		6A II	730	5	10	7.3										
								4B I	540	4	8	4.3						
								5B I	540	17	17	9.2						
								12A II	3180	6	6	19.2						
								5B I	540	9	9	4.9						

### Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61				Холоднокатаная сталь по ГОСТ 6787-59			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Всего
	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	Φ мм		Итого	
	6A II	10A II		4B I	5B I		10A I	Итого		
Л1Вг-1	1.6	18.4	—	20.0	0.4	2.2	2.6	1.8	1.8	24.4
Л1Вг-2	1.6	—	28.5	28.1	0.4	2.2	2.6	1.8	1.8	32.5

### ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

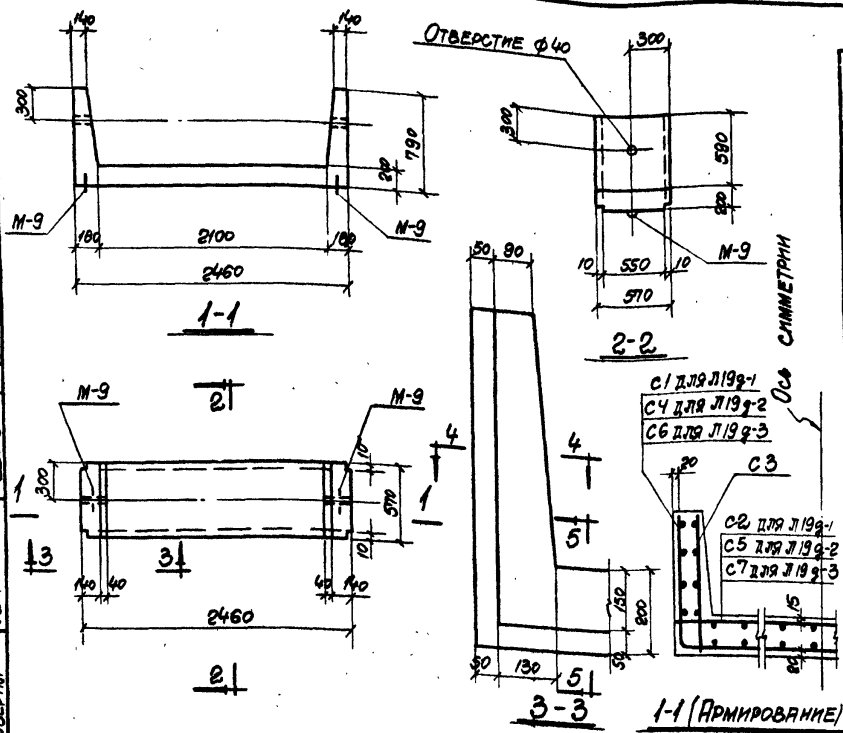
1965

Лотки Л1Вг-1; Л1Вг-2

ИВ-01-04  
Выпуск 6  
Лист 48

Составители: *Л.И. Бородин, В.И. Ватин, Л.С. Давыдов, В.И. Давыдов, Л.С. Давыдов, Л.С. Давыдов*  
 Проверка: *Л.С. Давыдов*  
 Исполнитель: *Л.С. Давыдов*

Дир. Группы	БРОСКИН
Ст. инженер	ВАТИН
Проектировщик	БОЖИЧ
Исполнитель	ТЕРЕНТЬЕВА
Проверка	Савицкая
Дата выпуска	1965г.
Инж. институт	САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКИЙ
Наименование	СТЕНОС
Инж. институт	КОШТЕИНА
Дата выпуска	



Л19г-1  
Л19г-2  
Л19г-3

Выборка закладных элементов на один лоток

Марка лотка	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
Л19г-1	М-9	2	54 вып. 2
Л19г-2	М-9	2	54 вып. 2
Л19г-3	М-9	2	54 вып. 2

Показатели на один лоток

Марка лотка	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м <sup>3</sup>	Расход стали кг
Л19г-1	0.97	300	0.39	30.3
Л19г-2	0.97	300	0.39	40.7
Л19г-3	0.97	300	0.39	52.9

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДИН ЛОТОК

Марка лотка	Марка и кол-во арматуры для сетки	№ лотка	Эскиз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт.		Общая длина м
						в одном сетке	в одном лотке	
Л19г-1	С1 (шт.1) С2 (шт.1) С3 (шт.2)	1		10AII	3940	6	6	23.6
		2		5BII	540	22	22	11.9
		2		5BII	540	12	12	6.5
		3		10AII	2440	6	6	14.6
		4		4BII	540	4	8	4.3
Л19г-2	С4 (шт.1) С5 (шт.1) С3 (шт.2)	2		6AII	770	5	10	7.7
		6		5BII	540	22	22	11.9
		2		12AII	3940	6	6	29.6
		7		5BII	540	12	12	6.5
		4		12AII	2440	6	6	14.6
Л19г-3	С6 (шт.1) С7 (шт.1) С3 (шт.2)	2		4BII	540	4	8	4.3
		8		6AII	770	5	10	7.7
		2		5BII	540	22	22	11.9
		9		14AII	3940	6	6	23.6
		4		5BII	540	12	12	6.5

Выборка стали на один лоток, кг

Марка лотка	Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61				Дожатотынутая по выбору класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61		Всего	
	6AII	10AII	12AII	14AII	Итого	4BII	5BII	Итого	10AII		Итого
Л19г-1	1.7	23.6	—	—	25.3	0.4	2.8	3.2	1.8	1.8	30.3
Л19г-2	1.7	—	34.0	—	35.7	0.4	2.8	3.2	1.8	1.8	40.7
Л19г-3	1.7	—	—	46.2	47.9	0.4	2.8	3.2	1.8	1.8	52.9

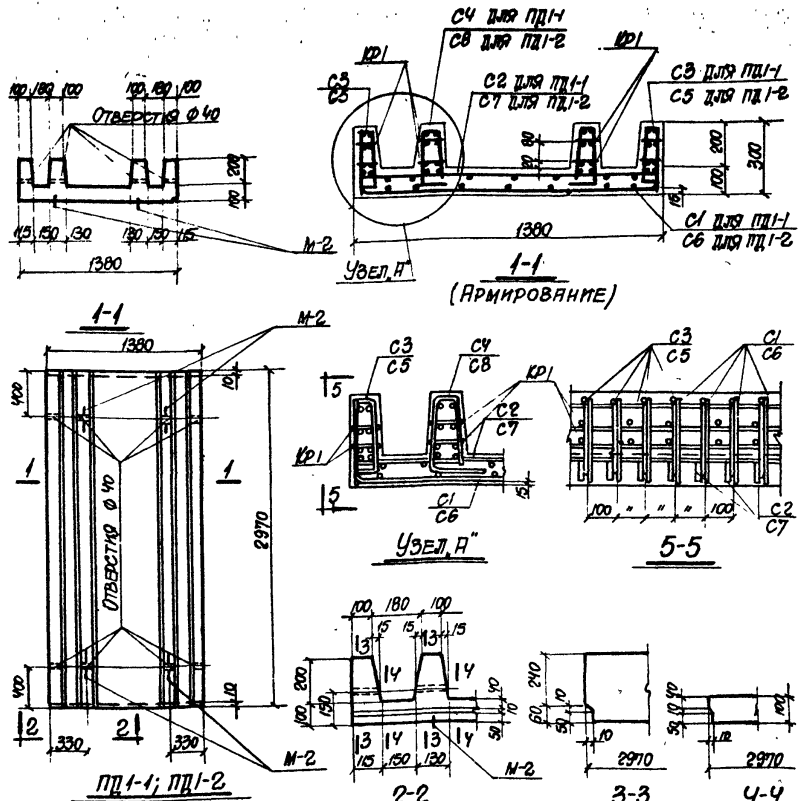
ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-9 приведена на листе 53 выпуска 2.

ТА  
1965

Лотки Л19г-1; Л19г-2; Л19г-3

ИО-01-04  
Выпуск 6  
Лист 49



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И ИДЕНТИФИКАЦИОННОЕ НАИМЕНОВАНИЕ СЕТКИ	№ ПОСЛ.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ДЛИНУ	КОЛИЧ. ШТ. В ШИРИНУ	ОБЪЕМ ДЛИНА м	
ПД-1	С1	1		10A II	1890	30	30	56.7	
		2		5B II	2940	7	7	20.6	
	С2	3		8A II	1420	30	30	44.7	
		4		4B II	2940	7	7	20.6	
	С3	4		4B II	2940	4	8	23.5	
		5		8A II	645	30	60	38.6	
	С4	2		5B II	2940	4	8	23.5	
		6		10A II	1000	30	60	60.0	
	K1	7		8A II	2940	2	16	47.0	
		12		8A II	95	20	160	15.2	
	ПД-2	С5		2	5B II	2940	4	8	23.5
				10	10A II	645	30	60	38.6
С6		2	5B II	2940	7	7	20.6		
		8	12A II	1890	30	30	56.7		
С7		2	5B II	2940	7	7	20.6		
		9	10A II	1420	30	30	44.7		
С8		2	5B II	2940	4	8	23.5		
		11	14A II	1000	30	60	60.0		
K1	7	8A II	2940	2	16	47.0			
	12	8A II	95	20	160	15.2			

Проект: [Blank]  
 Разрешено: [Blank]  
 Расчет: [Blank]  
 Проверка: [Blank]

Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа	Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПД-1	М-2	4	54, вып. 2	ПД-1	1.70	300	0.68	15.3
ПД-2	М-2	4	54, вып. 2	ПД-2	1.70	300	0.68	27.0

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-2 приведена на листе 53 выпуска 2.

Выборка стали на одну плиту, К:

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 578-61				Котлиноязычная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53			Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего		
	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм	Ø мм				
ПД-1	5B II	72.0	-	-	Итого	4.3	6.8	Итого	11.1	24	1.6	4.0	15.3
	ПД-2	24.9	51.4	50.5		72.6	193.4		-				

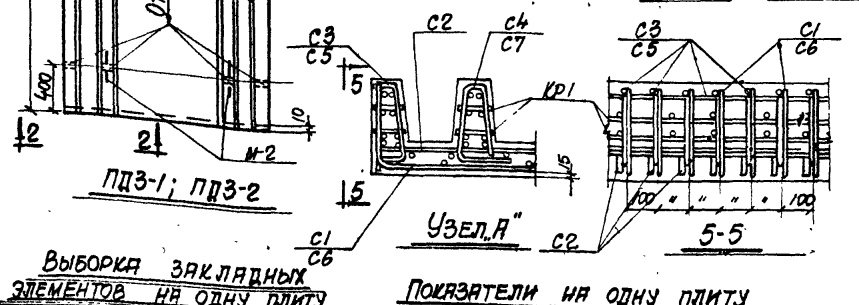
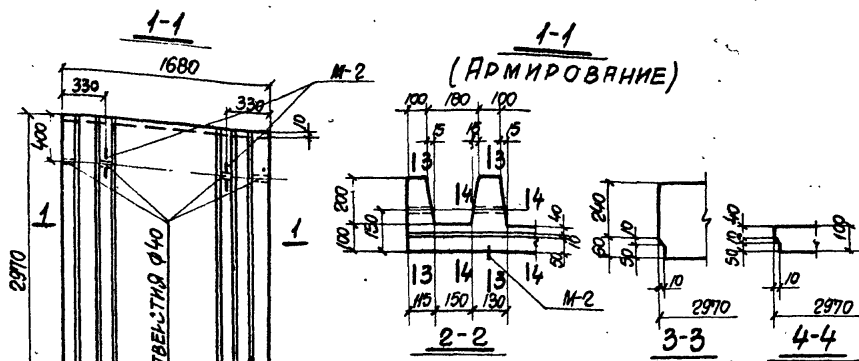
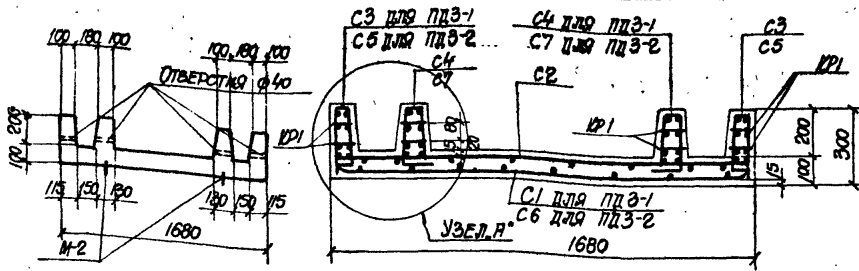
ТА 965

Плиты днища ПД-1; ПД-2

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 50



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО ПРЯМОУГОЛЬНИКОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В БОКОВЫХ ИЛИ НИЖН. СЕТКАХ		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В БОКОВЫХ ИЛИ НИЖН. СЕТКАХ	В ПЛИТЕ	
ПДЗ-1	C1 (шт.1)	1		10AII	2180	30	30	65.7
		2		5BII	2940	8	8	23.5
	C2 (шт.1)	3		5BII	2940	8	8	23.5
		4		10AII	1790	30	30	53.7
	C3 (шт.2)	5		4BII	2940	4	8	23.5
		6		8AII	645	30	60	38.6
	C4 (шт.2)	7		5BII	2940	4	8	23.5
		8		12AII	1000	30	60	60.0
	KPI (шт.8)	9		8AII	95	20	160	15.2
		11		8AII	2940	2	16	47.0
	ПДЗ-2	C6 (шт.1)	2		5BII	2940	8	8
8			12AII		2190	30	30	65.7
C2 (шт.1)		3		5BII	2940	8	8	23.5
		9		10AII	1790	30	30	53.7
C5 (шт.2)		10		5BII	2940	4	8	23.5
		11		10AII	645	30	60	38.6
C7 (шт.2)		10		5BII	2940	4	8	23.5
		11		14AII	1000	30	60	60.0
KPI (шт.9)		11		8AII	95	20	160	15.2
		11		8AII	2940	2	16	47.0

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОУГРУБЛЕННАЯ ПРО-ВОЛКА КЛАССА В-I по ГОСТ 6767-53			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61			ВСЕГО
	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм	Φ мм		
ПДЗ-1	39.8	74.0	53.2	-	48I	5BI	13.1	2.4	1.6	4.0	184.1
ПДЗ-2	24.6	57.1	53.3	72.6	22.6	14.4	14.4	2.4	1.6	4.0	231.0

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-2 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ДИ. ГРАЖД. СТ. ИНЖЕНЕР  
 РАССЧИТАЛ  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ  
 ПРОВЕРИЛ  
 ДИ. ГРАЖД. СТ. ИНЖЕНЕР  
 БАНДОС  
 СПЕЦИАЛОГ  
 КОШТЕИИ  
 ДИ. ГРАЖД. СТ. ИНЖЕНЕР  
 КОШТЕИИ  
 ДИ. ГРАЖД. СТ. ИНЖЕНЕР  
 КОШТЕИИ  
 ДИ. ГРАЖД. СТ. ИНЖЕНЕР  
 КОШТЕИИ

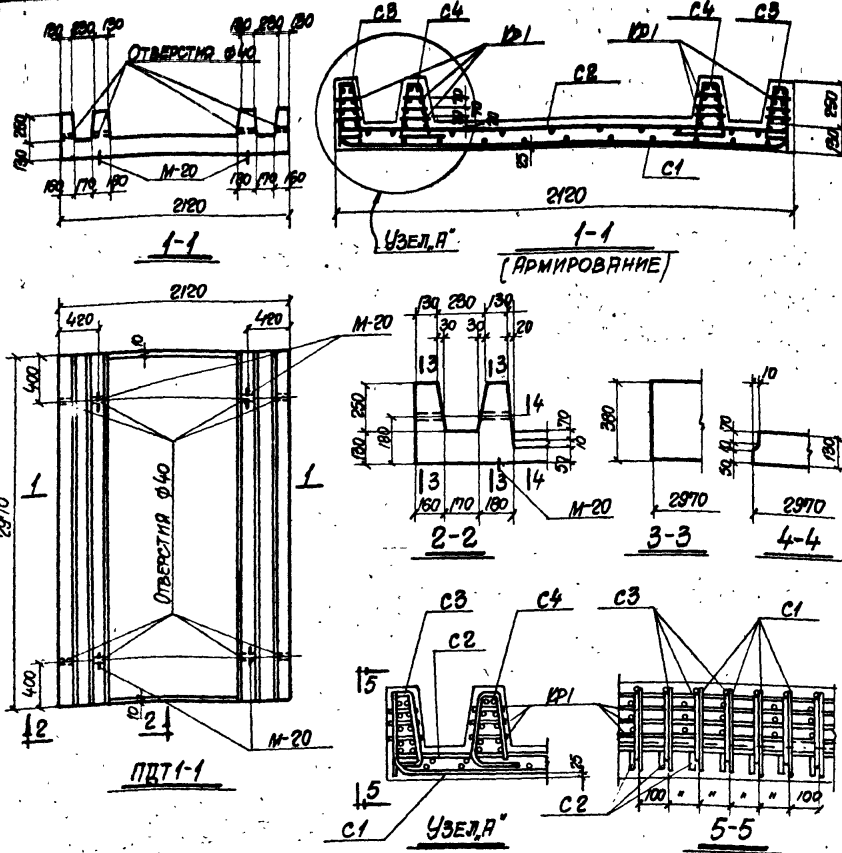
ТА  
1965

Плиты днища ПДЗ-1; ПДЗ-2

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 51

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО АРМАТУРЫ СОВМН. БЕТОН	№ ПОВ.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДНУ СЕКЦИЮ СОВМН. БЕТОНА	В ОДНУ ПЛИТУ	ОБЪЕМ ДЛИНА м
С1 (шт.1)		1		12AIII	2770	30	30	63.0
		2						
С2 (шт.1)		2		58I	2930	10	10	29.3
		3						
С3 (шт.2)		2		58I	2980	4	8	28.4
		4						
С4 (шт.2)		2		58I	2930	4	8	28.4
		6						
КР1 (шт.12)		5		8AIII	2930	2	24	70.4
		7						



Бродский  
Вытин  
Зорин  
Ляпин  
Зорин

Рис. Фрунзе  
Ст. инженер  
Расчётчик  
Инжентер  
Проектировщик

1965г.

Дата выдачи

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПДТ-1	М-20	4	67

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПДТ-1	3.2	Б300	1.26	291.3

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-20 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-1, М-2, ПРИБАВЛЕНКОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61			Итого	ХОЛОДНОКОВОЛОКНИСТАЯ СТАЛЬ КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6707-55		Итого	СТАЛЬ КЛАССА А-1 ПО ГОСТ 5781-61			Итого	Всего
	Φ мм	Φ мм	Φ мм		Φ мм	Φ мм		Φ мм				
ПДТ-1	8AIII	10AIII	12AIII	266.2	58I	16.7	16.7	10AII	4AII	8.4	8.4	291.3
	40.6	30.0	195.6									



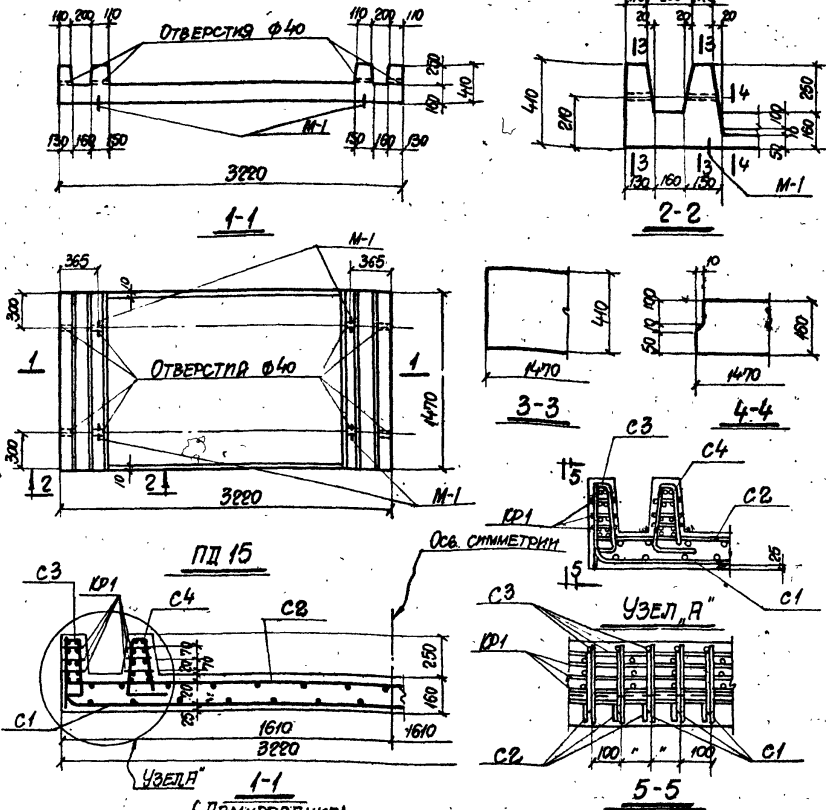
Плита днища ПДТ-1

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 52



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	Длина мм	КОЛ-М. ШТ. В ВОДУ КАЖДОГО ИЗ НИХ СЕТКЕ		Общая длина м
						В	ДЛИНА ПЛИТЫ	
С1 (шт. 1)	Линии перекрытия	1		10AII	3930	15	15	58.7
		2		5BII	450	16	16	23.2
С2 (шт. 1)	Линии перекрытия	3		5BII	1430	16	16	22.9
		9		10AII	3410	15	15	51.2
С3 (шт. 2)	Линии перекрытия	4		8AII	850	15	30	25.5
		5		4BII	1450	4	8	11.6
С4 (шт. 2)	Линии перекрытия	2		5BII	450	4	8	11.6
		6		12AII	1100	15	30	33.0
KP1 (шт. 2)	Линии перекрытия	7		6AII	100	10	120	12.0
		8		8AII	1450	2	24	34.8



Выборка закладных элементов на одну плиту

Марка плиты	Марка закладного элемента	Кол-во шт.	№ листа
ПД 15	М-1	4	54, Вып. 2

Показатели на одну плиту

Марка плиты	Вес т	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг
ПД 15	2.4	Б300	0.94	140.8

Выборка стали на одну плиту, кг

Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61					Колодишчатая проволочная сетка класса В-1 по ГОСТ 6727-53		Сталь класса А-I по ГОСТ 5781-61			Всего		
	6AII	8AII	10AII	12AII	Итого	4BII	5BII	Итого	10AII	12AII		16AII	
ПД 15	2.7	24.0	68.0	29.6	104.3	1.1	9.0	10.1	0.4	3.6	2.4	6.4	140.8

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-1 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА  
1965

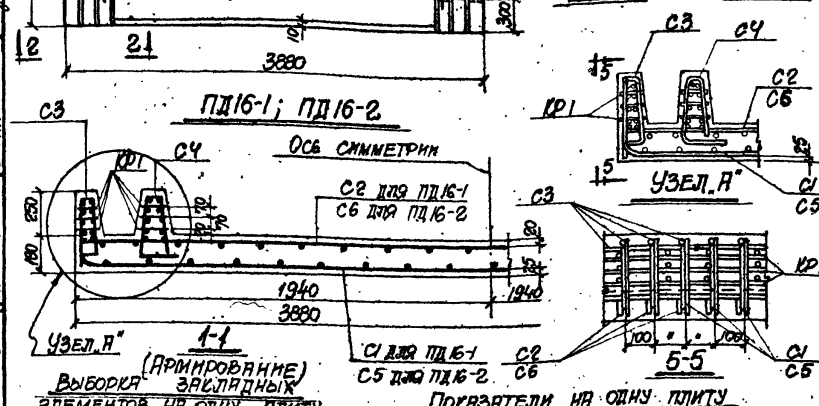
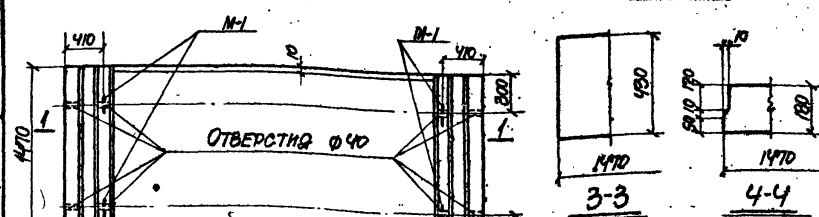
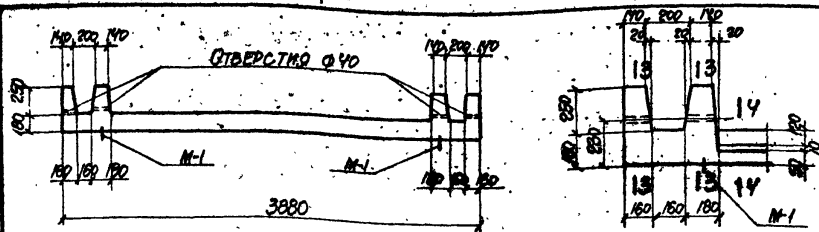
ПЛИТА ДИЩА ПД 15

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 54

Проектирование  
 Конструирование  
 Проверка  
 Согласование  
 Исполнение  
 Приемка

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

62



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. КАРКАСОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Φ	Длина мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. ПЛИТЕ		Объем Длина м
						Вдоль	В поперек	
ПД16-1	С1	1	Линия перегиба	10ЯИ	4630	15	15	69.5
		2			58I	1450	19	19
	С2	4	Линия перегиба	48I	1430	19	19	27.2
		11			8ЯИ	4110	15	15
	С3	3	Линия перегиба	48I	1450	4	8	11.6
		5			8ЯИ	910	15	30
	С4	2	Линия перегиба	58I	1450	4	8	11.6
		6			12ЯИ	1130	15	30
	КР1	7	Линия перегиба	6ЯИ	140	10	120	16.8
		10			8ЯИ	1450	2	24
ПД16-2	С3	3	Линия перегиба	48I	1450	4	8	11.6
		5			8ЯИ	910	15	30
	С4	2	Линия перегиба	58I	1450	4	8	11.6
		6			12ЯИ	1130	15	30
	С5	2	Линия перегиба	58I	1450	19	16	29.6
		8			12ЯИ	4620	15	15
	С6	9	Линия перегиба	58I	1430	19	19	27.2
		12			10ЯИ	4110	15	15
	КР1	7	Линия перегиба	6ЯИ	140	10	120	16.8
		10			8ЯИ	1450	2	24

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				КОМПЛЕКТОВАНИЕ ВОЛОКНА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 6721-53			СТАЛЬ КЛАССА А-2 ПО ГОСТ 5781-61				ВСЕГО	
	Φ мм		Φ мм		Φ мм		Φ мм		Φ мм				
	6ЯИ	8ЯИ	10ЯИ	12ЯИ	48I	58I	Итого	10ЯИ	12ЯИ	16ЯИ	Итого		
ПД16-1	37	49.1	48.2	30.2	126.2	3.8	6.1	9.9	0.4	3.6	2.4	6.4	142.5
ПД16-2	37	24.7	38.3	92.1	158.8	1.1	10.4	11.5	0.4	3.6	2.4	6.4	176.7

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХД СТАЛИ кг
ПД16-1	М-1	4	54, вып. 2	ПД16-1	3,15	300	1,26	142,5
ПД16-2	М-1	4	54, вып. 2	ПД16-2	3,15	300	1,26	176,7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-1 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ТА 1965

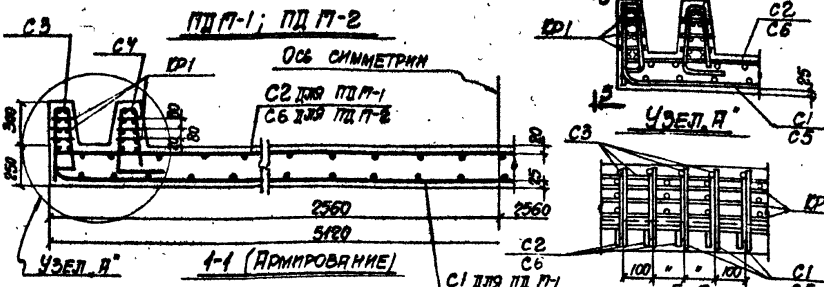
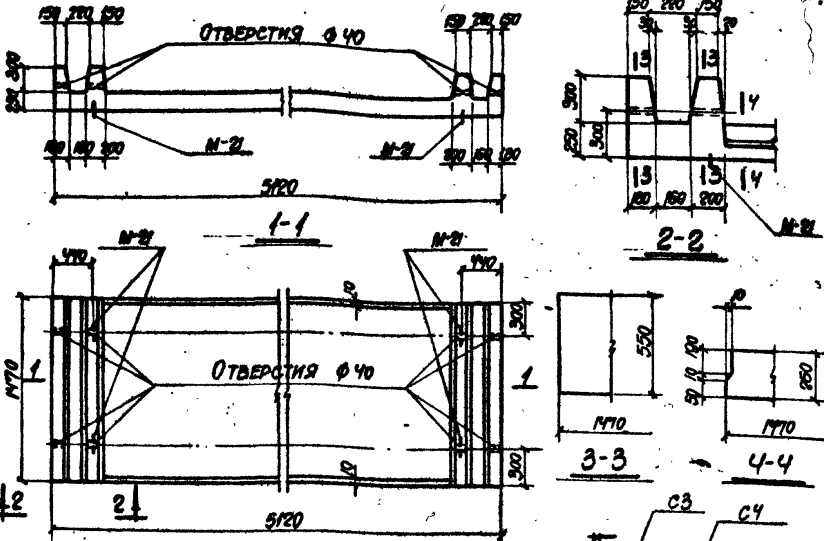
Плиты днища ПД16-1; ПД16-2

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 55

Исполн.	Инж. П.И. Бородин
Проверил	Инж. В.И. Сидоров
Дата	1963

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

63



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ СОВ МНН СЕТКИ	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ. В ОДН. СЕТКЕ ИЛИ ПЛИТЕ		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ОДН. СЕТКЕ	В ПЛИТЕ	
ПДМ-1	C1	1		ЮЯБ	6110	15	15	91.6
		2		5ВГ	1450	25	25	36.3
	C2	4		8ЯБ	5490	15	15	82.4
		11		4ВГ	1430	25	25	35.8
	C3	3		4ВГ	1450	4	8	11.6
		5		8ЯБ	1200	15	30	36.0
	C4	2		5ВГ	1450	4	8	11.6
		6		12ЯБ	1340	15	30	40.2
	C5	7		6ЯБ	155	10	120	18.6
		10		8ЯБ	1450	2	24	34.8
ПДМ-2	C3	3		4ВГ	1450	4	8	11.6
		5		8ЯБ	1200	15	30	36.0
	C4	2		5ВГ	1450	4	8	11.6
		6		12ЯБ	1340	15	30	40.2
	C5	2		5ВГ	1450	25	25	36.3
		8		14ЯБ	6110	15	15	91.6
	C6	9		10ЯБ	5490	15	15	82.4
		12		5ВГ	1430	25	25	35.8
	C1	7		6ЯБ	155	10	120	18.6
		10		8ЯБ	1450	2	24	34.8

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТА
ПДМ-1	М-2	4	67
ПДМ-2	М-2	4	67

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
ПДМ-1	5.45	300	2.18	181.3
ПДМ-2	5.45	300	2.18	255.7

ПРИМЕЧАНИЕ

ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-2 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-1; М-2, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61					КОЛОМОЯНЦЬКИЙ ПРОБН. ЛОЖА КЛАССА А-I по ГОСТ 6767-55			СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 3781-61			ВСЕГО	
	6ЯБ	8ЯБ	10ЯБ	12ЯБ	14ЯБ	Итого	4ВГ	5ВГ	Итого	10ЯБ	16ЯБ		Итого
ПДМ-1	4.1	60.5	56.8	35.8	157.2	4.7	7.4	12.1	0.4	11.6	12.0	181.3	
ПДМ-2	4.1	27.9	51.0	35.8	110.8	229.6	1.1	13.0	14.1	0.4	11.6	12.0	255.7

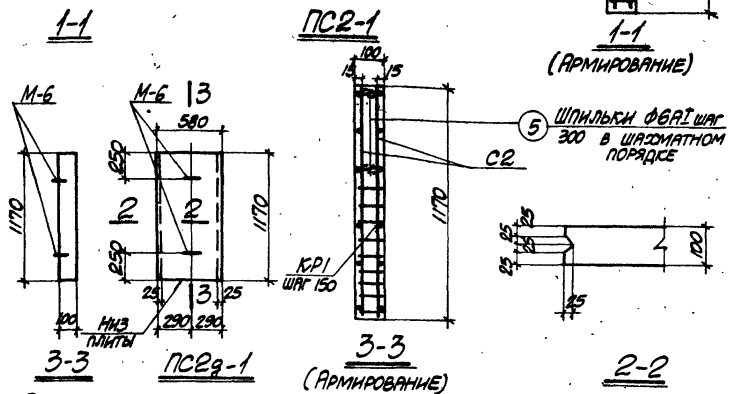
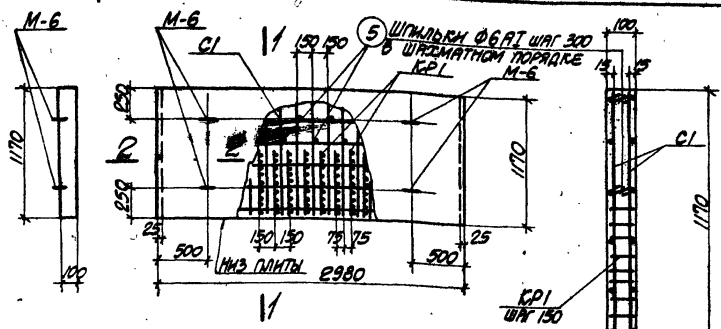
ТА 1965

Плиты днища ПДМ-1; ПДМ-2

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 56

Роль группы: Бродский, Витин, Зорин, Раскутца, Кирюшин, Зорин, Прохорова, 1962г.

Гл. инж. инст.: Кирюшин  
Инж. отдел: Бродский  
Тех. отдел: Зорин  
Гл. инж. пр.: Кирюшин  
Дата выпуска: 1962г.



**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ**

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. В ОДН. КАРТЕ КАРДА ИЛИ СЕТКИ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В ОДН. КАРТЕ ИЛИ СЕТКЕ		ОБЪЕМ ДЛИНА м
						В ОДН. КАРТЕ ИЛИ СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	
PC2-1	C1	1	①	12AII	1160	20	40	46.5
		2			58I	2950	6	12
	KPI	3	③ ④	12AII	620	2	38	23.5
		4			6AII	90	9	171
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	5	—	6AII	160	—	30	4.8
PC2g-1	C2	1	①	12AII	1160	4	8	9.3
		6			58I	550	6	12
	KPI	3	⑥	12AII	620	2	6	3.7
		4			6AII	90	9	27
	ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	5	—	6AII	160	—	4	0.6

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ**

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
PC2-1	M-6	4	54.вып.2
PC2g-1	M-6	2	54.вып.2

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ**

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг
PC2-1	0.88	„300“	0.35	75.2
PC2g-1	0.18	„300“	0.07	15.1

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, кг**

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		Итого	Всего
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого		
PC2-1	Ø2.4	62.4	5.5	5.5	3.7	3.6	7.3	75.2
PC2g-1	11.6	14.6	1.0	1.0	0.7	1.8	2.5	15.1

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. Деталь установки закладного элемента М-6 приваивается на листе 53 выпуска 2.
2. На готовом элементе написать несмываемой краской «низ плиты».



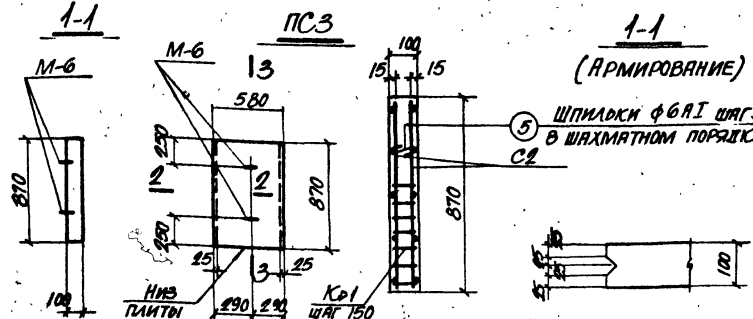
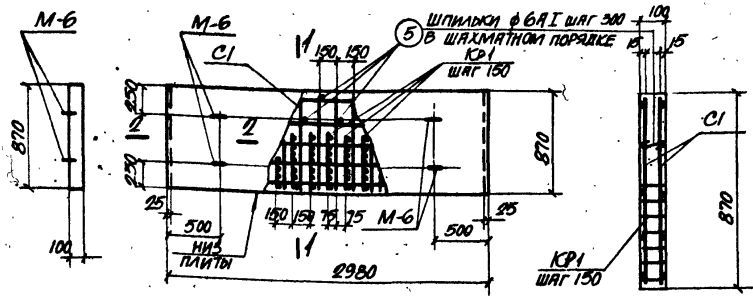
ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ PC2-1; PC2g-1

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 57

Д. МАКСИМОВ  
 И. МАКСИМОВ  
 А. МАКСИМОВ  
 В. МАКСИМОВ  
 Г. МАКСИМОВ  
 Д. МАКСИМОВ  
 Е. МАКСИМОВ  
 З. МАКСИМОВ  
 И. МАКСИМОВ  
 К. МАКСИМОВ  
 Л. МАКСИМОВ  
 М. МАКСИМОВ  
 Н. МАКСИМОВ  
 О. МАКСИМОВ  
 П. МАКСИМОВ  
 Р. МАКСИМОВ  
 С. МАКСИМОВ  
 Т. МАКСИМОВ  
 У. МАКСИМОВ  
 Ф. МАКСИМОВ  
 Х. МАКСИМОВ  
 Ц. МАКСИМОВ  
 Ч. МАКСИМОВ  
 Ш. МАКСИМОВ  
 Щ. МАКСИМОВ  
 Ъ. МАКСИМОВ  
 Ы. МАКСИМОВ  
 Ь. МАКСИМОВ  
 Э. МАКСИМОВ  
 Ю. МАКСИМОВ  
 Я. МАКСИМОВ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

55



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧЕСТВО КАРКАСОВ СВОИМ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	
						В ДЛИНУ	В ШИРИНУ		
PC3	C1	1		10A I	860	20	40	34,4	
		2		50I	2950	5	10	29,5	
		3		10A I	480	2	36	17,3	
		4		6A I	90	7	133	12,0	
PC3g	ОТДЕЛ. ИЛИ СТЕРЖНИ	5		6A I	160	-	20	3,2	
		C2	1		10A I	860	4	8	6,9
			6		50I	550	5	10	5,5
		Kp1	3	СМОТРИТЕ ВНИШЕ	10A I	480	2	6	2,9
			4		6A I	90	7	21	1,9
5	СМОТРИТЕ ВНИШЕ	6A I	160	-	4	0,6			

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

Выборка стали на одну плиту, кг

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
PC3	M-6	4	54, Вып.2
PC3g	M-6	2	54, Вып.2

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ, кг
PC3	0,65	B300	0,26	43,8
PC3g	0,12	B300	0,05	9,3

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61		ХОЛОДНОУГРУТАЯ ПРОДОЛКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53		СТАЛЬ КЛАССА А-1 по ГОСТ 5781-61		ВСЕГО	
	φ мм		φ мм		φ мм			
	10A I	Итого	50I	Итого	6A I	10A I		Итого
PC3	32,0	32,0	4,5	4,5	3,7	3,6	7,3	43,8
PC3g	6,0	6,0	0,9	0,9	0,6	1,8	2,4	9,3

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53 выпуска 2.
2. На готовом элементе написать несмываемой краской - «НЗ плиты».



ПЛИТЫ СТЕНОВЫЕ PC3; PC3g

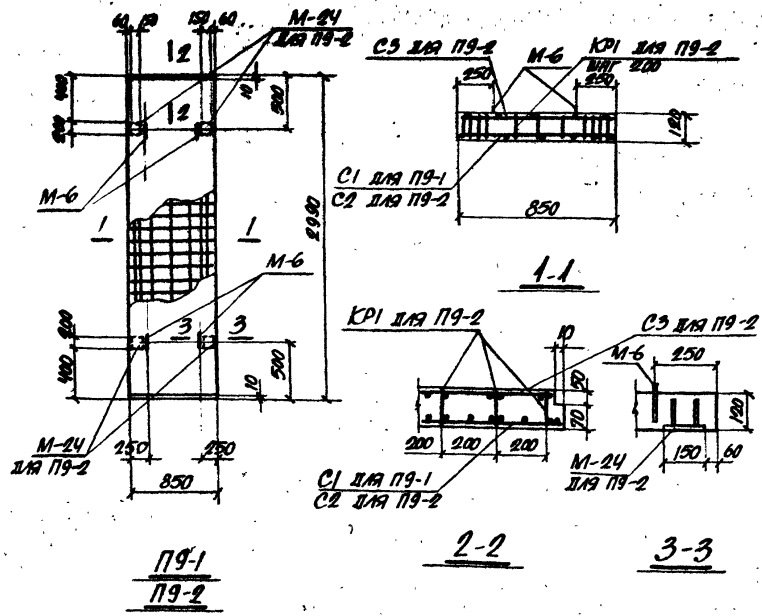
PC-01-04  
Выпуск 6  
Лист 58

Директор: [Signature]  
 Главный инженер: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 Конструктор: [Signature]  
 Механик: [Signature]  
 Электротехник: [Signature]  
 Теплотехник: [Signature]  
 Сварщик: [Signature]  
 Прораб: [Signature]



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

66



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. САРКА-СОВ НАМ СЕТОК	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛИЧ. ШТ. В САРКА-СОВ НАМ СЕТКЕ	КОЛИЧ. ШТ. В ОДНОЙ ПЛИТЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА м³
П9-1	C1 (шт.1)	1		8A	840	30	30	25,2
		2		5B	2970	7	7	20,8
П9-2	C2 (шт.1)	2		5B	2970	7	7	20,8
		3		10A	840	30	30	25,2
	KPI (шт.16)	1		8A	840	2	32	26,8
		4		8A	110	13	208	22,8
	C3 (шт.1)	5		5B	2950	5	5	14,7
		6		5B	840	15	15	12,6

Выборка закладных элементов на одну плиту

Показатели на одну плиту

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
П9-1	M-6	4	54, Вм.2
	M-6	4	54, Вм.2
П9-2	M-24	4	67

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П9-1	0,75	"300"	0,30	16,8
П9-2	0,75	"300"	0,30	57,3

Выборка стали на одну плиту, кг.

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			ХОЛОДНОУГРУБЛЕННАЯ ПРОКЛАССА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6127-53		СТАЛЬ КЛАССА А по ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А по ГОСТ 5781-61	ВСЕГО
	φ мм	ИТОГО	ИТОГО	φ мм	ИТОГО	ИТОГО			
П9-1	8A	10,0	—	10,0	3,2	3,2	3,6	—	16,8
П9-2	8A	19,6	15,5	1,6	3,6	7,4	3,6	3,6	57,3

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 53 выпуска 2.

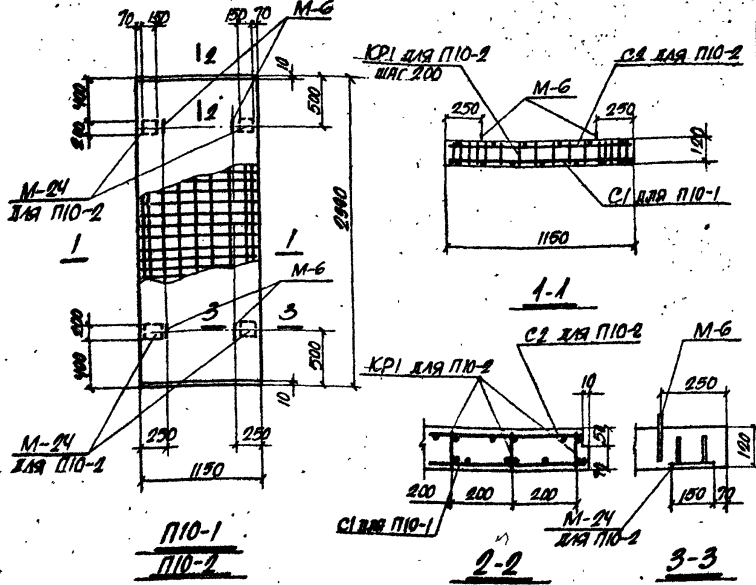


Плиты перекрытия П9-1; П9-2

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 59

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

67



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛ-ВО АРМАТУРЫ В БЕТОНЕ	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО В ОДНУ СТОРОНУ БЕТОНА	КОЛ-ВО В ДИНАМИЧЕСКОМ НАПРАВЛЕНИИ	ОБЩАЯ ПЛОЩАДЬ М
П10-1	С1 (шт. 1)	1		10A II	1140	30	30	34,2
		2		5B I	2970	8	8	24,7
П10-2	С1 (шт. 1)	1	СМОТРИТЕ ВНИЖЕ	10A II	1140	30	30	34,2
		2		5B I	2970	8	8	24,7
	3			5B I	2950	6	6	17,7
	4			5B I	1140	15	15	17,1
KPI (шт. 16)	1		10A II	1140	1	16	18,2	
	3		8A II	1140	1	16	18,2	
	6		8A II	110	16	256	28,2	

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	№ ЛИСТЫ
П10-1	М-6	4	54, Вспл.
П10-2	М-6	4	
	М-24	4	67

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
П10-1	1,05	Б-200	0,41	28,7
П10-2	1,05	Б-200	0,41	74,6

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-61				СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-55		СТАЛЬ КЛАССА А-I ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-55	ВСЕГО
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого				
	П10-1	—	21,0	—	21,0	4,1	4,1	3,6	3,6	—
П10-2	133	32,3	1,6	52,2	8,2	8,2	3,6	3,6	9,6	74,6

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-6 приведена на листе 55 выпуска 2.

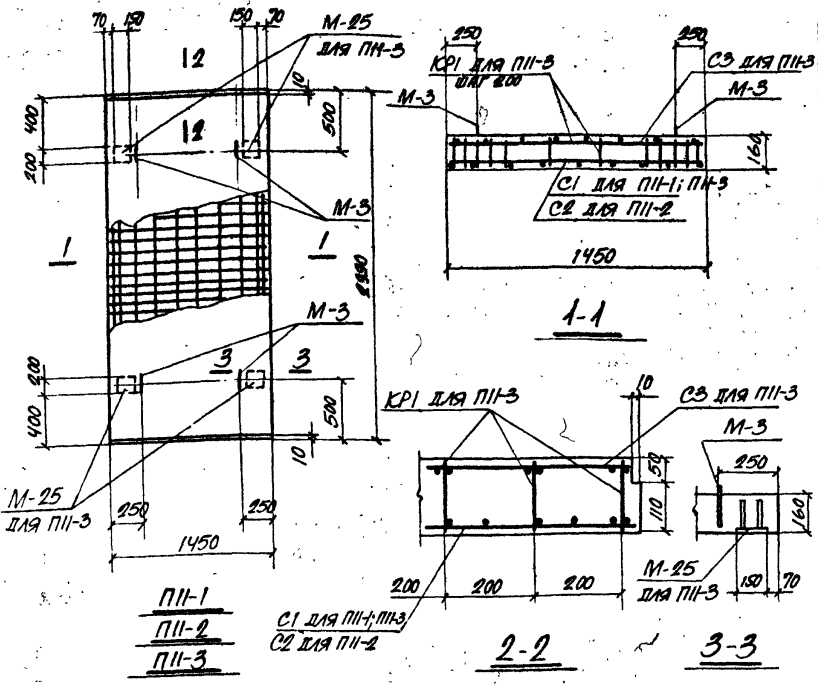


Плиты перекрытия П10-1, П10-2

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 60

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

68



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И СКАЧА-САРКА СВОИМ СЕТОК	№ ПОС.	ЭСКИЗ	φ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М
						В ОДН. СЕТЕК	В ОДН. ПЛИТЕ	
ПИ-1	С1 (шт.1)	1		10AII	1440	30	30	43,1
		2		5BI	2970	10	10	29,7
ПИ-2	С2 (шт.1)	2		5BI	2970	10	10	29,7
		3		12AII	1440	30	30	43,1
ПИ-3	С1 (шт.1)	1	СМОТРИТЕ ВЫШЕ	10AII	1440	30	30	43,1
		2		5BI	2970	10	10	29,7
	С3 (шт.1)	4		5BI	2950	8	8	23,6
		5		5BI	1440	15	15	21,6
		6		6AII	1440	2	32	46,0
	КРП (шт.16)	7		6AII	150	12	192	28,8

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
ПИ-1	М-3	4	54 Вып. 1
ПИ-2	М-3	4	
ПИ-3	М-3	4	
	М-25	4	57

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ
ПИ-1	1,72	"300"	0,69	37,6
ПИ-2	1,72	"300"	0,69	49,4
ПИ-3	1,72	"300"	0,69	75,4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-II по ГОСТ 5781-61				ХОЛОДНОКАТАНАЯ ПРО. ВОЛОКА, КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53				СТАЛЬ КЛАССА А-I по ГОСТ 5781-61				Итого	всего
	φ мм		Итого		φ мм		Итого		φ мм		Итого			
	6AII	10AII	12AII	Итого	5BI	Итого	10AII	12AII	16AII	Итого	5-10			
ПИ-1	-	26,6	-	26,6	4,6	4,6	0,4	3,6	2,4	6,4	-	-	37,6	-
ПИ-2	-	-	38,4	38,4	4,6	4,6	0,4	3,6	2,4	6,4	-	-	49,4	-
ПИ-3	19,3	26,6	2,0	47,9	11,5	11,5	0,4	3,6	2,4	6,4	9,6	9,6	75,4	-

ПРИМЕЧАНИЕ

Деталь установки закладного элемента М-3 приведена на листе 55 выпуска 2.

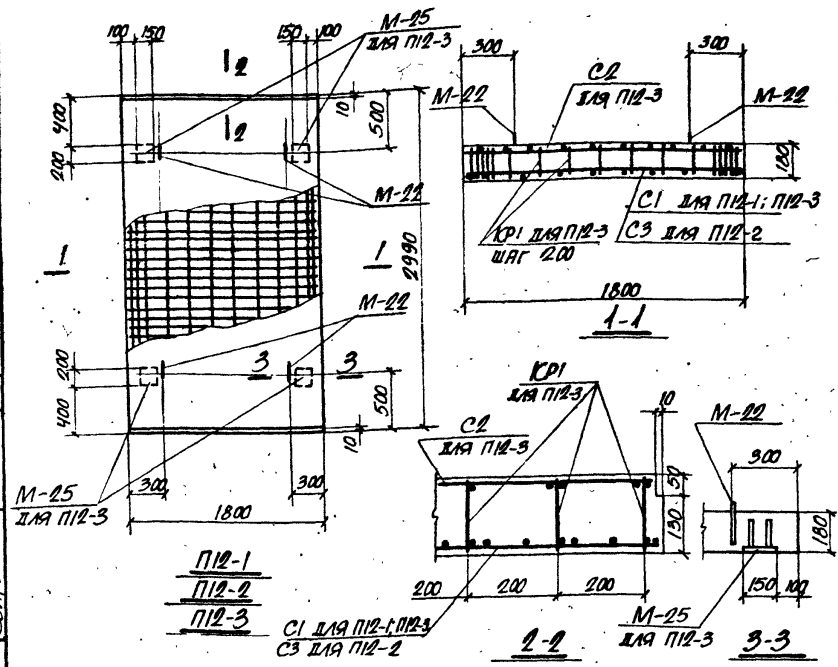
ТА 1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ ПИ-1; ПИ-2; ПИ-3

ИС-01-04  
ВЫПУСК 6  
Лист 61

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

59



МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА В СЕЧЕНИИ КАРКАСНО-СТЕЖЕВОГО СЕТКА	№ ПОС.	Эскиз	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДНУ СЕЧЕНИИ ПЛИТЫ	КОЛ-Ч. ШТ. В ОБЩЕЙ ДЛИНЕ М	ОБЩАЯ ДЛИНА М
П12-1	С1 (шт. 1)	1		12A	1790	30	30	53,7
		2		5B	2970	12	12	35,6
П12-2	С3 (шт. 1)	2		5B	2970	12	12	35,6
		7		14A	1790	30	30	53,7
П12-3	С1 (шт. 1)	1	СМОТРИТЕ ДРУГЕ	12A	1790	30	30	53,7
		2		5B	2970	12	12	35,6
	3		5B	2950	10	10	29,5	
	4		5B	1790	15	15	26,8	
	KPI (шт. 16)	5		6A	1790	2	32	57,2
		6		6A	170	16	256	43,5

РУК. ПРОЕКТА  
 СТ. ИНЖЕНЕР  
 ПРОЕКТИРОВЩИК  
 КОМПЬЮТЕРНОЕ  
 ПРОЕКТИРОВАНИЕ  
 1985г.

ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ

ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-Ч. ШТ.	№ ЛИСТА
П12-1	M-22	4	67
П12-2	M-22	4	
П12-3	M-22	4	
	M-25	4	

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ
П12-1	2,4	.300"	0,96	61,9
П12-2	2,4	.300"	0,96	79,3
П12-3	2,4	.300"	0,96	106,9

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			ХОЛОДНОГЯНУТАЯ ПРО. ВОЛОКА КЛАССА В-1 по ГОСТ 6727-53		СТАЛЬ КЛАССА А-III по ГОСТ 5781-61			ПРО. ДЛИНА	ВСЕГО	
	6A	12A	14A	ИТОГО	5B	ИТОГО	10A	14A			ИТОГО
П12-1	-	47,6	-	47,6	5,5	5,5	0,8	8,0	8,8	-	61,9
П12-2	-	-	65,0	65,0	5,5	5,5	0,8	8,0	8,8	-	79,3
П12-3	24,8	49,6	-	74,4	14,1	14,1	0,8	8,0	8,8	9,6	106,9

ПРИМЕЧАНИЕ

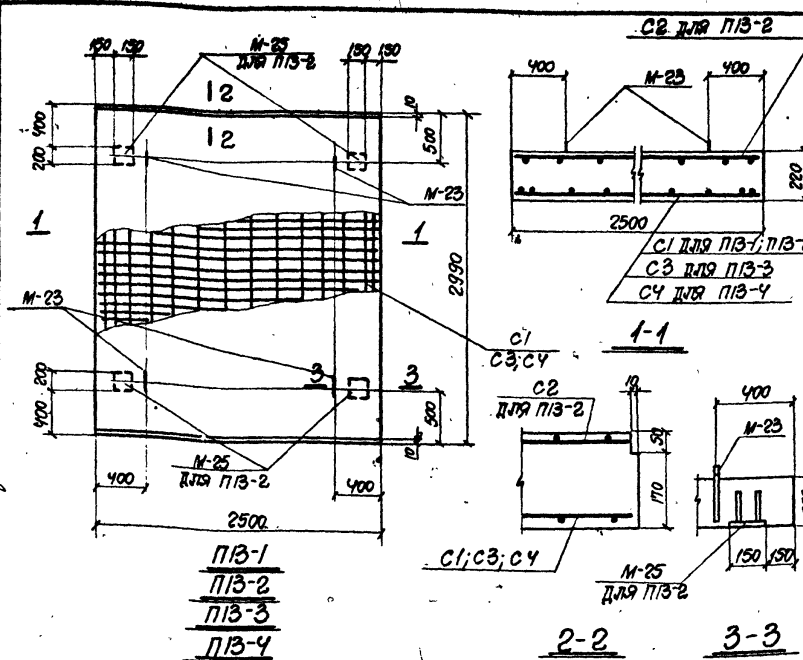
ДЕТАЛЬ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-22 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-3+М-8, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.



ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П12-1; П12-2; П12-3

ИС-01-04  
 ВЫПУСК 6  
 ЛИСТ 62

Рав. Голыш  
 СТ. ИСКУССТВЕНН. ЗОРИН  
 ПРОЕКТИР. ЗОРИН  
 ИСПОЛНИТЕЛЬ ЯКОПАН  
 ПРОВЕРКА ЗОРИН  
 ДИ. ИЖ. МАСТ. КОЗЯГОВИЧНИЙ  
 ИМ. ОТДЕЛА БАРНОС  
 П. КОДЕК. ОТД. СТЕКОЛ  
 П. МАК. ПР. КОШТЕЯН  
 ДАТА ВЫПУСКА



П/З-1  
 П/З-2  
 П/З-3  
 П/З-4

2-2      3-3

**СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ**

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОЛИЧ. АРМАТУРЫ СОВ. ИЛИ БЕТОН.	№ ПОЗ.	ЭСКИЗ	φ	ДЛИНА ММ	КОЛИЧ. ШТ.		ОБЪЕМ ДЛИНА М
						В ОДН. СЕТКЕ	В ОДН. ПЛИТЕ	
П/З-1	С1 (шт.)	1		12АII	2490	30	30	74.8
		2		5ВI	2970	15	15	44.5
П/З-2	С1 (шт.)	1		12АII	2490	30	30	74.8
		2		5ВI	2970	15	15	44.5
П/З-2	С2 (шт.)	6		5ВI	2950	13	13	37.4
		7		5ВI	2490	15	15	37.3
П/З-3	С3 (шт.)	3		16АII	2490	30	30	74.8
		5		6АI	2970	15	15	44.5
П/З-4	С4 (шт.)	4		18АII	2490	30	30	74.8
		5		6АI	2970	15	15	44.5

**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ**

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛИЧ. ШТ.	№ ЛИСТА
П/З-1	М-25	4	67
П/З-2	М-25	4	
П/З-3	М-25	4	
П/З-4	М-25	4	

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ**

МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М <sup>3</sup>	РАСХОД СТАЛИ КГ
П/З-1	4.1	300	1.64	81.4
П/З-2	4.1	300	1.64	105.1
П/З-3	4.1	300	1.64	136.1
П/З-4	4.1	300	1.64	167.5

**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ, КГ**

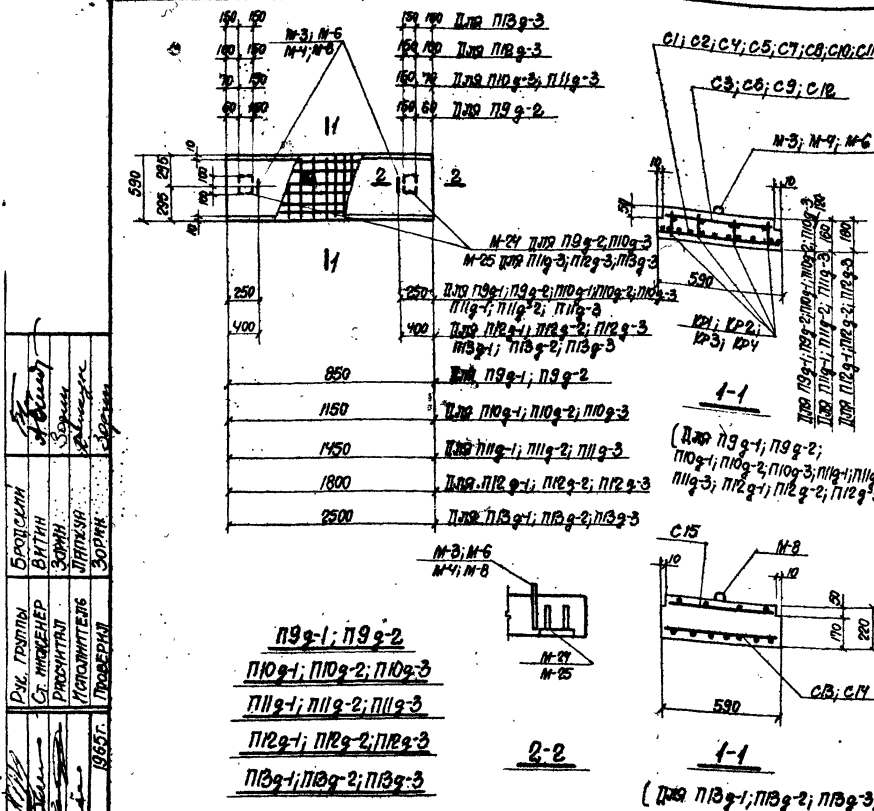
Марка плиты	Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Коррозионностойкая сталь класса В-2 по ГОСТ 5721-53			Сталь класса А-II по ГОСТ 5781-61			Сталь марки С-2 по ГОСТ 5781-61	ВСЕГО	
	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм	φ мм				
									12АII			16АII
П/З-1	66.5	—	—	66.5	6.9	6.9	—	0.8	7.2	8.0	—	81.4
П/З-2	66.5	—	—	68.5	12.0	19.0	—	0.8	7.2	8.0	9.6	105.1
П/З-3	—	118.2	—	118.2	—	—	—	9.9	0.8	7.2	17.9	136.1
П/З-4	—	—	139.6	139.6	—	—	—	9.9	0.8	7.2	17.9	167.5

**ПРИМЕЧАНИЕ**

ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА М-25 АНАЛОГИЧНА ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЭЛЕМЕНТОВ М-3 ÷ М-8, ПРИВЕДЕННОЙ НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.



Плиты перекрытия П/З-1; П/З-2; П/З-3; П/З-4  
 ИС-01-04  
 Выпуск 6  
 Лист 63



**ВЫБОРКА ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ НА ОДНУ ПЛИТУ**

**ПОКАЗАТЕЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ**

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА ЗАКЛАДНОГО ЭЛЕМЕНТА	КОЛ-ВО ШТ.	УЗ ЛИСТА	МАРКА ПЛИТЫ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М3	РАСХОД СТАЛИ КГ
П9г-1	М-6	2	54, выт.2	П9г-1	0.15	300°	0.06	4.4
	М-6	2	54, выт.2					
П9г-2	М-24	2	67	П9г-2	0.15	300°	0.06	16.9
	М-6	2	54, выт.2					
П10г-1	М-6	2	54, выт.2	П10г-1	0.20	300°	0.08	6.8
	М-6	2	54, выт.2					
П10г-2	М-6	2	54, выт.2	П10г-2	0.20	300°	0.08	8.6
	М-24	2	67					
П10г-3	М-6	2	54, выт.2	П10г-3	0.20	300°	0.08	24.1
	М-24	2	67					
П11г-1	М-3	2	54, выт.2	П11г-1	0.35	300°	0.14	9.4
	М-3	2	54, выт.2					
П11г-2	М-3	2	54, выт.2	П11г-2	0.35	300°	0.14	11.7
	М-3	2	54, выт.2					
П11г-3	М-25	2	67	П11г-3	0.35	300°	0.14	25.6
	М-4	2	54, выт.2					
П12г-1	М-4	2	54, выт.2	П12г-1	0.48	300°	0.19	12.4
	М-4	2	54, выт.2					
П12г-2	М-4	2	54, выт.2	П12г-2	0.48	300°	0.19	15.8
	М-25	2	67					
П12г-3	М-25	2	67	П12г-3	0.48	300°	0.19	30.6
	М-8	2	54, выт.2					
П13г-1	М-8	2	54, выт.2	П13г-1	0.80	300°	0.32	27.2
	М-8	2	54, выт.2					
П13г-2	М-8	2	54, выт.2	П13г-2	0.80	300°	0.32	33.5
	М-25	2	67					
П13г-3	М-25	2	67	П13г-3	0.80	300°	0.32	42.0
	М-8	2	54, выт.2					

ДИК. ПОСЛЫ	БРОДСКАЯ
СТ. ИНЖЕНЕР	ВИТНИ
ПРОЕКТАНТ	ЗОРИН
КОМПЬЮТЕРИСТ	ПЛАША
ПРОФЕРИЛ	ЗОРИН
КОМПЬЮТЕРИСТ	ПЛАША
1985г.	
ДИК. ОТДЕЛА	БЕЛЮС
ДИ. ИНЖЕН. ОТД.	СТЕПАНОВ
ДИ. ИНЖЕН. ПР.	КОЛПАШЕВ
ДИК. ВОСПОМОГ.	1985г.

**ПРИМЕЧАНИЯ**

1. СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТАХ 65, 66
2. ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ ЗАКЛАДНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ М-3; М-4; М-6; М-8 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 53 ВЫПУСКА 2.

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3  
 ОПАЛУШЕЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ  
 ИС-01-04  
 Выпуск 6  
 Лист 64

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

ГЭ ИЖБ: ИЖБ	КОМПЛЕКТОВЩИЙ	РАБ. ПЛИТЫ	БРОДОУЗНИ
ИЖБ	БАНДЮС	СТ. ИЖБЕР	ВЫТН
ИЖБ	СТЕКЛОР	ПРСМТВА	ЗОРН
ИЖБ	КОЛШЕВН	КОЛОНИТЕН	ЛАГЕН
ИЖБ	КОЛШЕВН	ПРОВЕРН	ЗОРН
ИЖБ	КОЛШЕВН	ИЖБ	ИЖБ

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОДЫ СПИСОКОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДИН СЕТОК	В ОДИН ПОЛИТЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА м
П9г-1	С1 (шт.1)	1		8AII	840	6	6	5.0
		2		5BII	580	7	7	4.1
П9г-2	С2 (шт.1)	2		5BII	580	7	7	4.1
		3		10AII	840	6	6	5.0
	С3 (шт.1)	4		5BII	840	4	4	3.4
		6		5BII	560	5	5	2.8
	КР1 (шт.4)	1		8AII	840	2	8	6.7
		5		8AII	110	18	52	5.7
П10г-1	С4 (шт.1)	2		5BII	580	9	9	5.2
		7		10AII	1140	6	6	6.8
П10г-2	С5 (шт.1)	2		5BII	580	9	9	5.2
		8		12AII	1140	6	6	6.8
П10г-3	С5 (шт.1)	2		5BII	580	9	9	5.2
		8		12AII	1140	6	6	6.8
	С6 (шт.1)	6		5BII	560	6	6	3.4
		9		5BII	1140	4	4	4.6
	КР2 (шт.4)	5		8AII	110	16	64	7.0
		8		12AII	1140	1	4	4.6
10	8AII	1140	1	4	4.6			

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И КОДЫ СПИСОКОВ ИЛИ СЕТОК	№ ПОС.	Эскиз	Φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-Ч. ШТ. В ОДИН СЕТОК	В ОДИН ПОЛИТЕ	ОБЪЕМ ДЛИНА м
П11г-1	С7 (шт.1)	2		5BII	580	10	10	5.8
		4		10AII	1140	6	6	8.6
П11г-2	С8 (шт.1)	2		5BII	580	10	10	5.8
		12		12AII	1140	6	6	8.6
П11г-3	С8 (шт.1)	2		5BII	580	10	10	5.8
		12		12AII	1140	6	6	8.6
	С9 (шт.1)	6		5BII	560	8	8	4.5
		13		5BII	1140	4	4	5.8
	КР3 (шт.4)	11		10AII	1140	1	4	5.8
		14		6AII	1140	1	4	5.8
15	6AII	150	12	48	7.2			

ПРИМЕЧАНИЕ

ОДНОЧАНИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ АРМАТУРЫ СМОТРИТЕ НА ЛИСТЕ 66

ТА  
1965

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ П9г-1; П9г-2; П10г-1; П10г-2; П10г-3; П11г-1; П11г-2; П11г-3; П12г-1; П12г-2; П12г-3; П13г-1; П13г-2; П13г-3.  
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

ИС-01-04
Выпуск 6
Лист 65

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ НА ОДНУ ПЛИТУ

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНУ ПЛИТУ КГ

75

МАРКА ПЛИТЫ	МАРКА И ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ИЛИ СЕТКА	№ ПОС.	Эскиз	Ø мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м
						в одной сетке	в одной плите	
ПРg-1	С10 (шт.1)	2		58I	580	12	12	7.0
		16		12AII	1790	6	6	10.7
ПРg-2	С11 (шт.1)	2		58I	580	12	12	7.0
		17		12AII	1790	6	6	10.7
ПРg-3	С11 (шт.1)	2		58I	580	12	12	7.0
		17		12AII	1790	6	6	10.7
	С12 (шт.1)	6		58I	560	10	10	5.6
		18		58I	1790	4	4	7.2
	КРЧ (шт.ч)	19		6AII	1790	1	4	7.2
		20		6AII	170	17	68	11.6
21		6AII		1790	1	4	7.2	
ПБg-1	С13 (шт.1)	22		16AII	2190	6	6	14.9
		24		6AII	580	15	15	8.7
ПБg-2	С14 (шт.1)	23		18AII	2190	6	6	14.9
		24		6AII	580	15	15	8.7
ПБg-3	С14 (шт.1)	23		18AII	2190	6	6	14.9
		24		6AII	580	15	15	8.7
	С15 (шт.1)	6		58I	560	13	13	7.3
25		58I		2190	4	4	10.0	

МАРКА ПЛИТЫ	СТАЛЬ КЛАССА А-Е ПО ГОСТ 5781-61							КОЛ-ВО АРМАТУРЫ ПРОВОЛОКА КЛАССА В-1 ПО ГОСТ 5781-61		СТАЛЬ КЛАССА А-Е ПО ГОСТ 5781-61					В СЕТО		
	Ø мм							Итого	Ø мм	Итого	Ø мм					Итого	
	6AII	8AII	10AII	12AII	14AII	16AII	18AII				6AII	10AII	12AII	16AII			18AII
ПРg-1	-	2.0	-	-	-	-	-	2.0	0.6	0.6	-	1.8	-	-	1.8	-	4.4
ПРg-2	-	4.9	3.1	0.8	-	-	-	8.8	1.5	1.5	-	1.8	-	-	1.8	4.8	16.9
П10g-1	-	-	4.2	-	-	-	-	4.2	0.8	0.8	-	1.8	-	-	1.8	-	6.8
П10g-2	-	-	-	6.0	-	-	-	6.0	0.8	0.8	-	1.8	-	-	1.8	-	8.6
П10g-3	-	4.6	-	10.9	-	-	-	15.5	2.0	2.0	-	1.8	-	-	1.8	4.8	24.1
П11g-1	-	-	5.3	-	-	-	-	5.3	0.9	0.9	-	0.2	1.8	1.2	3.2	-	9.4
П11g-2	-	-	-	7.6	-	-	-	7.6	0.9	0.9	-	0.2	1.8	1.2	3.2	-	11.7
П11g-3	2.9	-	3.6	8.6	-	-	-	15.1	2.5	2.5	-	0.2	1.8	1.2	3.2	4.8	25.6
П12g-1	-	-	-	9.5	-	-	-	9.5	1.1	1.1	-	1.8	-	-	1.8	-	12.4
П12g-2	-	-	-	-	12.9	-	-	12.9	1.1	1.1	-	1.8	-	-	1.8	-	15.8
П12g-3	4.2	2.8	-	1.0	12.9	-	-	20.9	3.1	3.1	-	1.8	-	-	1.8	4.8	30.6
П13g-1	-	-	-	-	23.5	-	-	23.5	-	-	-	1.9	1.8	-	-	3.7	27.2
П13g-2	-	-	-	-	29.8	29.8	-	-	-	-	-	1.9	1.8	-	-	3.7	33.5
П13g-3	-	-	-	1.0	-	29.8	30.8	2.7	2.7	1.9	1.8	-	-	-	3.7	4.8	42.0

1965

Плиты перекрытия ПРg-1; ПРg-2; П10g-1; П10g-2; П10g-3; П11g-1; П11g-2; П11g-3; П12g-1; П12g-2; П12g-3; П13g-1; П13g-2; П13g-3. Спецификация арматуры (окончание)

ИС-01-04  
Выпуск 6  
Лист 66



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДИН ЭЛЕМЕНТ

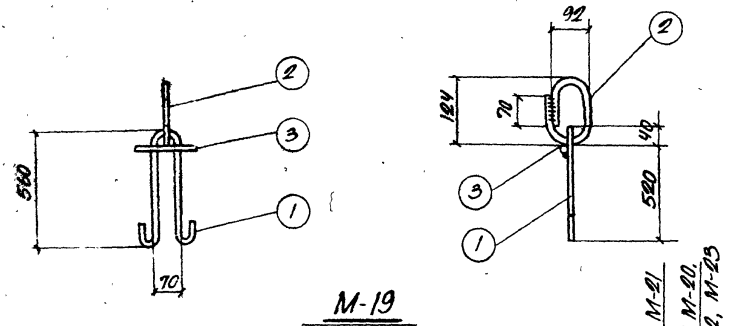
МАРКА ЭЛЕМЕНТА	№ ПОЗИЦИИ	Профиль	ДЛИНА мм.	КОЛИЧ. ШТ.	ВЕС, кг.			ПРИМЕЧАНИЯ
					ОДНОЙ ПОЗИЦИИ	ВСЕХ ПОЗИЦИИ	ЭЛЕМЕНТА	
M-19	1	φ16AII	1390	1	2,2	2,2	3,1	
	2	φ16AII	470	1	0,7	0,7		
	3	φ10AII	280	1	0,2	0,2		
M-20	3	φ10AII	280	1	0,1	0,1	2,1	
	4	φ14AII	1220	1	1,5	1,5		
M-21	8	φ14AII	445	1	0,5	0,5	3,1	
	2	φ16AII	470	1	0,7	0,7		
M-22	3	φ10AII	280	1	0,2	0,2	2,2	
	5	φ16AII	1380	1	2,2	2,2		
M-23	3	φ10AII	280	1	0,2	0,2	2,0	
	7	φ14AII	1060	1	1,3	1,3		
M-24	8	φ14AII	445	1	0,5	0,5	2,8	
	9	-150x10	200	1	2,4	2,4		
M-25	10	φ12AIII	100	4	0,1	0,4	2,9	
	9	-150x10	200	1	2,4	2,4		
MC-4	12	Г18	150	2	2,4	4,8	4,8	
MC-5	13	Л70x8	150	1	1,3	1,3	1,3	

ПРИМЕЧАНИЕ

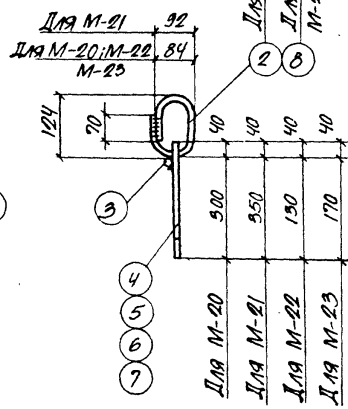
ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M-1-M-18 И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MC-1-MC-3 РАЗРАБОТАНЫ В ВЫПУСКЕ 2 ДАННОЙ СЕРИИ.

ЗАКЛАДНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ M-19-M-25 И СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ MC-4; MC-5

MC-01-04  
ВЫПУСК 6  
Лист 67

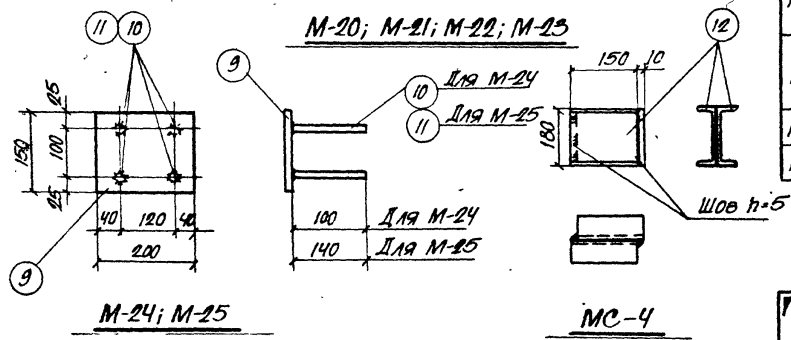


M-19



M-20; M-21; M-22; M-23

ДЛЯ M-23	ДЛЯ M-22	ДЛЯ M-21	ДЛЯ M-20
210	170	390	340
150	70	150	ДЛЯ M-20
170	70	170	ДЛЯ M-21
320	70	320	ДЛЯ M-22
200	70	200	ДЛЯ M-23



M-24; M-25

MC-4

ОК. ПУШИД  
СТ. ИНЖЕНЕР  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОЕКТИРОВА  
ДАТА ВЫПУСКА  
1965

ОК. ПУШИД  
СТ. ИНЖЕНЕР  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОЕКТИРОВА  
ДАТА ВЫПУСКА  
1965

ОК. ПУШИД  
СТ. ИНЖЕНЕР  
ИСПОЛНИТЕЛЬ  
ПРОЕКТИРОВА  
ДАТА ВЫПУСКА  
1965

ТМ  
1965