

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.004-3

ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ
ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

ВЫПУСК 22

ФУНДАМЕНТ ПОД МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПАРОВОЗДУШНЫЙ
МОДЕЛИ М1340 С МАССОЙ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 1000 КГ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смоленский ул. 22

Сдано в печать *II* 1988 года

Заказ № *3335* Тираж *230* экз

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.004 - 3

ВИБРОИЗОЛИРОВАННЫЕ ФУНДАМЕНТЫ
ПОД КУЗНЕЧНЫЕ МОЛОТЫ

ВЫПУСК 22

ФУНДАМЕНТ ПОД МОЛОТ КОВОЧНЫЙ ПАРОВОЗДУШНЫЙ
МОДЕЛИ М1340 С МАССОЙ ПАДАЮЩИХ ЧАСТЕЙ 1000 КГ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

1. Глав. инженер института *В. Гранев*
Начальник отдела *А. Болтухов*
Ст. научн. сотрудник *П. Бовришев*
Руководитель группы *И. Казарцева*

ЦНИИСК им. Кучеренко

Директор *И. Вкладнев*
Зав. отделением *А. Цейтлин*
1. Рук. лаборатории *В. Ивочкин*
Ст. научн. сотрудник *Г. Кедрова*

Утверждены
и введены в действие
с 1 марта 1987 г.
Протокол Госстроя СССР
от 13 октября 1986 г.
№ 44-65

Обозначение	Наименование	Стр.
3.004-3.22-0.00.00 С	Содержание	2
3.004-3.22-0.00.00 П3	Пояснительная записка	4
3.004-3.22-0.00.00	Видеоизображенный фундамент под малом модели М.1340	6
3.004-3.22-1.00.00	Подфундаментный кароб	
3.004-3.22-0.00.00 П5	Видеоизображенный фундамент под малом модели М.1340 Сборочный чертеж	7
3.004-3.22-1.00.00 П5	Подфундаментный кароб Сборочный чертеж	9
3.004-3.22-1.01.00	Сетка С 1... С 4	
3.004-3.22-1.10.00 П5	Защитное изделие М 3	12
3.004-3.22-1.12.00 П5	Пространственный каркас Сборочный чертеж	13
3.004-3.22-1.12.01 П5	Каркас. Сборочный чертеж	
3.004-3.22-1.14.00 П5	Защитное изделие М 1	
3.004-3.22-1.15.00 П5	Защитное изделие М 2	14
3.004-3.22-2.00.00	Фундаментный блок	
3.004-3.22-2.01.00	Сетка С 1... С 8	15
3.004-3.22-2.00.00 П5	Фундаментный блок Сборочный чертеж	16

Обозначение	Наименование	Стр.
3.004-3.22-2.10.00	Сетка С 10, С 4	
3.004-3.22-2.10.00 П5	Сетка С 10, С 4. Сборочный чертеж	18
3.004-3.22-2.13.00 П5	Защитное изделие М 2	
3.004-3.22-3.00.00	Перекрытие	19
3.004-3.22-3.00.00	Перекрытие. Сборочный чертеж	20
3.004-3.22-3.01.00	Плита П 1	21
3.004-3.22-3.01.00 П5	Плита П 1. Сборочный чертеж	22
3.004-3.22-3.02.00	Плита П 2	23
3.004-3.22-3.02.00 П5	Плита П 2. Сборочный чертеж	24
3.004-3.22-3.03.00	Плита П 3	25
3.004-3.22-3.03.00 П5	Плита П 3. Сборочный чертеж	26
3.004-3.22-3.01.00	Крышка люка	
3.004-3.22-3.01.00 П5	Крышка люка Сборочный чертеж	27

		3.004-3.22-0.00.00 С				
Изм. №	Внесено	Дата	Содержание	Стр.	Лист	Листов
Изм. №	Внесено	Дата		Р	1	2
Изм. №	Внесено	Дата		ЦНИИПРОЕКТАНИИ		
Изм. №	Внесено	Дата				

Обозначение	Наименование	Стр.
3.004-3.22-4.00.00	Подшпатовая прокладка П1	28
3.004-3.22-4.00.00СБ	Подшпатовая прокладка П1 Сварочный чертеж	
3.004-3.22-5.00.00	Подшпатовая прокладка П2	29
3.004-3.22-5.00.00СБ	Подшпатовая прокладка П2 Сварочный чертеж	
3.004-3.22-6.00.00	Подшпатовая прокладка П3	30
3.004-3.22-6.00.00СБ	Подшпатовая прокладка П3 Сварочный чертеж	
3.004-3.22-8.00.00	Виброизолятор резиновый	31
3.004-3.22-8.00.00СБ	Виброизолятор резиновый Сварочный чертеж	
3.004-3.22-8.01.00	Крыль	32
3.004-3.22-8.00.01	Резиновый элемент	
3.004-3.22-8.01.00СБ	Крыль. Сварочный чертеж	33

Обозначение	Наименование	Стр.
3.004-3.22-9.00.00	Виброизолятор пружинный	34
3.004-3.22-9.01.00	Крышка верхняя	
3.004-3.22-9.00.00СБ	Виброизолятор пружинный Сварочный чертеж	35
3.004-3.22-9.01.00СБ	Крышка верхняя Сварочный чертеж	36
3.004-3.22-9.02.00	Крышка нижняя	37
3.004-3.22-9.02.00СБ	Крышка нижняя Сварочный чертеж	38
3.004-3.22-0.00.00	Ведомость расхода стали и материалов на фундамент	39

1 Общая часть

Серия 3.004-3 содержит рабочие чертежи виброизолированного фундаментов под кузнечные молоты, выполняемые в кратчайший срок. Рабочие чертежи виброизолированного фундаментов под молот кованый пружинный модели М 150, изготовляемый Воронежским производственным объединением по адресу: Кузнецкий прессы, г. Воронеж. Данный выпуск заменяет ранее разработанный выпуск с серией 3.004-3. Технические характеристики молоты:

Номинальная масса подвижных частей

Амплитуда удара

Скорость падающих частей

Число ударов в минуту

Масса молота без шобота

Масса шобота в сборе

Отметка подошвы шобота относительно пола цеха

Коэффициент восстановления при ударе

Рабочие чертежи фундамента разработаны для следующих фундаментов и фундаментах:

Уровень фундаментов над принята на 2,0 м ниже пола цеха.

Временная масса цеха фундамента

Угол естественного откоса грунта

Коэффициент удара равномерного

сдвига для грунта

Нагрузка на перекрытие подфундаментного

короба

Допускается среднее давление на основание под

подшью фундамента короба и статических и динамических нагрузок.

Динамический расчет фундамента произведен в соответствии с

С. П. Ковалевским по практическим виброзащитным машин.

и оборудования, М. 1972 г. на основании технических

характеристик молота и приняты следующие условия:

Запретительные конструкции фундамента

имеют следующие динамические характеристики:

$$Q_0 = 1,0 \text{ м}$$

$$E = 25 \text{ кг/см}^2$$

$$V_0 = 70 \text{ м/с}$$

$$N \geq 63 \text{ об/мин}$$

$$Q_M = 120 \text{ т}$$

$$Q_{10} = 150 \text{ т}$$

$$- 0,16 \text{ м}$$

$$E = 0,25$$

$$f_0 = 1000 \text{ см}^2/\text{м}^2$$

$$\varphi \geq 25^\circ$$

$$C_{22} \geq 1000 \text{ тс/м}^2$$

$$R \leq 20 \text{ тс/м}^2$$

$$q \geq 0,05 \text{ мкс}$$

амплитуду колебаний фундаментного блока
амплитуду колебаний подфундаментного короба
частоту собственных вертикальных колебаний
установки

$$a_f = 2,2 \text{ мм}$$

$$a_k = 4,25 \text{ мм}$$

$$f_{22} = 5,3 \text{ сек}$$

2 Конструктивные решения

Виброизолированный фундамент состоит из подфундаментного короба, перекрытия и фундаментного блока, свободно опирающегося на прижимные и резинные виброзащитные прокладки.

Прижимные виброзащитные прокладки ВП-1 приняты по [См. также проект] и резинные виброзащитные прокладки приняты марки ТМЦ-М по гост 1330-77.

Виброзащитные прокладки приняты от дна подфундаментного короба и располагаются на железобетонных лентях.

Между стенками подфундаментного короба и фундаментным блоком предусмотрены прокладки шириной 100 мм.

Перекрытия, выполненные в виде стальных смежных плит, опираются на стены короба. Конструкция перекрытия дает возможность молоту существовать в свободные колебания.

Конструкция фундамента эластична по отношению к деформациям в горизонтальной и вертикальной плоскостях.

Отключена гидроизоляция принята из 3-х слоев гидроизоляции в защитной курчковой стеной мембраной.

При устройстве отсечной гидроизоляции все прямые углы смежных поверхностей должны быть скруглены.

Углы выкатить в виде фрез под углом 45 градусов детали устройства гидроизоляции, показанные на документе 3.004-3.22 - Д.02 Д.05

		3.004-3.22-0.000.0178			
		Пояснительная записка			
Исполн.	Провер.	Дата	Лист	№	Всего
В.И.Смирнов	В.И.Смирнов	20.08.72	1	1	2
Инж. В.И.Смирнов	Инж. В.И.Смирнов	20.08.72	ДИЗАЙНОВЫЙ		

Бетон для подфундаментного кароба и фундаментного блока принят марки М200 на щебне из твердых прочных и устойчивых зерен пород. Ямчурования производятся сетками из стали А-III (Ф18; 16; 12; 10), А-I (Ф20) ГОСТ 5731-82.

Для среднеагрессивной и агрессивной среды должны быть приняты соответствующая плотность бетона и также предусмотрены дополнительные мероприятия по защите бетона в соответствии с главой СНиП 3.04.03-85, "Защита строительных конструкций от коррозии".

3. Расчет фундамента.

Стенки подфундаментного кароба рассчитаны как пластины, защемленные по всем сторонам с одной свободной стороной на наружку от бокового давления грунта и давления грунтовыми водами, в том же на временною нагрузку на пол цеха и перекрытия подфундаментного кароба.

Днище подфундаментного кароба рассчитано как плита на упругом основании на действие сил и моментов, передающихся на нее через виброизоляторы и стенки подфундаментного кароба.

Низкая фактура фундаментного блока определена расчетом на нагрузку, возникающую при ударе.

Расчеты произведены в соответствии с дополнительными к главе СНиП 3.04.03-85, "Бетонные и железобетонные конструкции".

Расчетная арматура принята класса А-III. Конструктивная арматура класса А-I принята согласно СНиП II-19-79, "Фундаменты машин с динамическими нагрузками".

4. Указания по производству работ.

При изготовлении подфундаментного кароба, фундаментного блока и бетонными виброизолантами необходимо соблюдать требования главы СНиП: "Детали и фундаменты" (СНиП 3.02.01-83), "Бетонные и железобетонные конструкции малых размеров". Общие правила производства и приемки работ. (III-15-76); "Металлические конструкции. Правила изготовления, монтажа и приемки" (III-18-75).

4.1. Если на уровне заложения подошвы подфундаментного кароба будут обнаружены грунты, не отвечающие грунтовыми условиям, указанным выше, вопрос о глубине заложения и разрезе подфундаментного кароба должен быть пересмотрен совместно с ЦНИИПромзданий.

4.2. Установка закладных изделий должна производиться с особой тщательностью в полном соответствии с проектом. На время производства работ по укладке бетона они должны строго фиксироваться.

4.3. Перед использованием опалубки фундаментного блока производится установка в проектное положение пружинных виброизолаторов, предварительно связанных балками до высоты в эскизом самостоянии 230 мм.

4.4. Укладку бетонной смеси фундаментного блока следует производить горизонтальными слоями без перерывов.

Для подсыпкой ямы должно быть отсыпано горизонтальным. Выравнивание этой поверхности производится до начала схватывания бетона в массиве фундамента.

Симметрирование дни подсыпкой ямы не допускается. По достигшим бетонном фундаментного блока 10% прочноты монтируется малат.

4.5. Устанавливаются стяжные балки пружинных виброизолаторов, затем производится установка и регулировка резиновых виброизолаторов. путем подвешивания опорных балок. Контроль высоты резиновых элементов производится шаблоном высотой 70 мм за несколько приемов.

При проверке шаблон вводится в зазор между стальными листами стали и блоком.

4.6. На стенки кароба укладываются плиты перекрытия. Плиты перекрытия изготавливаются из стальных рифленых листов толщиной 8 мм, усиленных прокатными швеллерами и двутаврами.

Монтажные стальные швы, открытые поверхности закладных деталей, элементы перекрытия, упоров и виброизолаторов должны быть защищены от коррозии лакокрасочным покрытием (Грунты материалов по СНиП 3.04.03-85, раздел 5).

№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			3.004-3.22-0.00.0005	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
А3	1		3.004-3.22-1.00.00	Подрубрицированный карб	1	
А3	2		3.004-3.22-2.00.00	Фундаментный блок	1	
А3	3		3.004-3.22-3.00.00	Перегородка	1	
А4	4		3.004-3.22-4.00.00	Подоботная подкладка	1	
А4	5		3.004-3.22-5.00.00	Подоботная прокладка	1	
А4	6		3.004-3.22-6.00.00	Подоботная прокладка	2	
А3	11		3.004-3.22-9.00.00	Выборочный переключатель		
				ВЛ	12	
А4	12		3.004-3.22-8.00.00	Выборочный переключатель	8	
				<u>Детали</u>		
				Крышки		
				Контрфорсы		
				ГОСТ 8415-68		
Б4	7		3.004-3.22-0.00.01	100x200x1400	4	0,020м ³
Б4	8		-01	100x200x1700	4	0,034м ³
Б4	9		-02	50x180x1000	2	0,0144м ³
Б4	10		-03	100x180x850	4	0,015м ³

3.004-3.22-0.00.00

Исполн. Бондарь В.И.
 М.П. Бондарь В.И.
 Рук. пр. Сидоров В.В.
 Провер. Берлин В.В.

Выборочный переключатель
 фундамент под малом
 модель М1340

Стандарт лист Листов
 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

№	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А3			3.004-3.22-1.00.0005	Сборочный чертеж		
				Сборочные единицы		
Б4	1		3.004-3.22-1.01.00	Сетка С1	8	
Б4	2		-01	Сетка С2	2	
Б4	3		-02	Сетка С3	2	
Б4	4		-03	Сетка С4	2	
Б4	5		-04	Сетка С5	8	
Б4	6		-05	Сетка С6	2	
Б4	7		-06	Сетка С7	2	
Б4	8		-07	Сетка С8	4	
Б4	9		-08	Сетка С9	4	
Б4	10		-09	Сетка С10	2	
Б4	11		-10	Сетка С11	2	
А4	12		3.004-3.22-1.10.00	Пространственный каркас		
А4	14		3.004-3.22-1.14.00	Закладные изделия М1	3	
А4	15		3.004-3.22-1.15.00	Закладные изделия М2	4	
А4	16		3.004-3.22-1.16.00	Закладные изделия М3	2	
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 5761-82		
Б4	17		3.004-3.22-1.00.01	Стержень Ø18 А III В = 120	11	2,4кг
Б4	18		-01	Стержень Ø18 А III В = 340	480	0,184кг
Б4	19		-02	Стержень Ø10 А III В = 1250	18	2,02кг
Б4	20		-03	Стержень Ø10 А III В = 1000	96	0,62кг

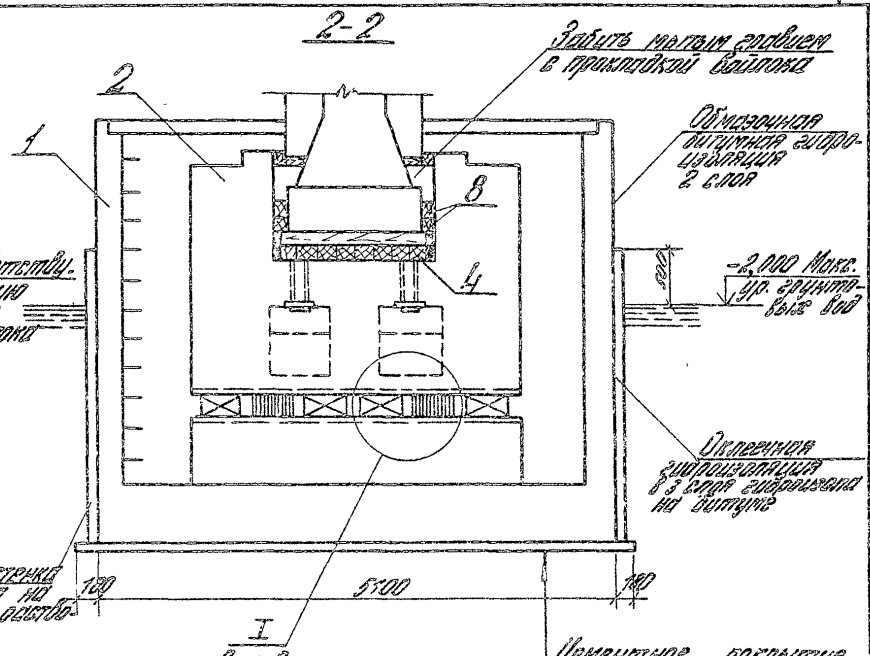
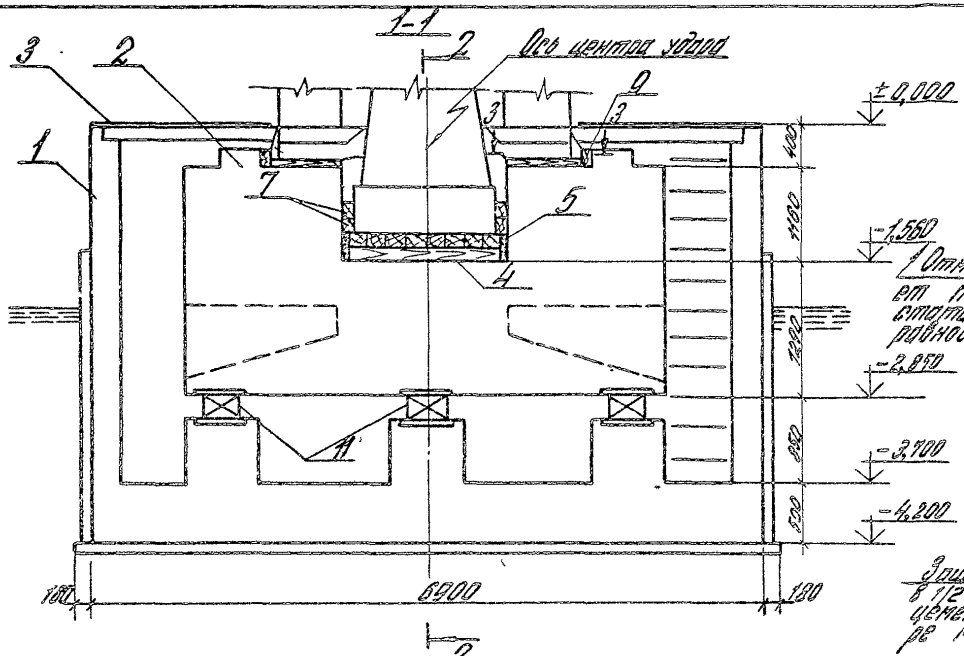
3.004-3.22-1.00.00

Исполн. Бондарь В.И.
 М.П. Бондарь В.И.
 Рук. пр. Каврицкий Ю.М.
 Провер. Берлин В.В.

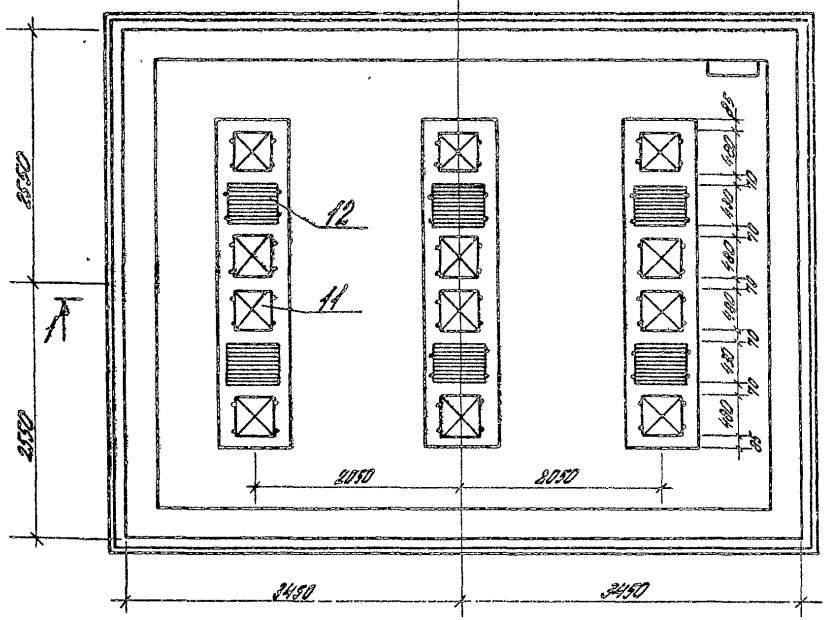
Подрубрицированный карб

Стандарт лист Листов
 1 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

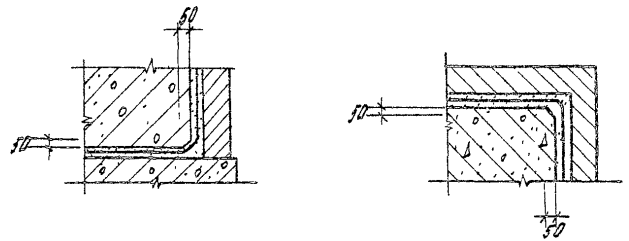


План на отгм. - 2.950



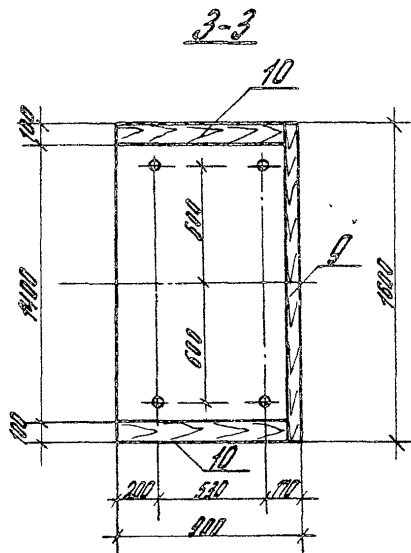
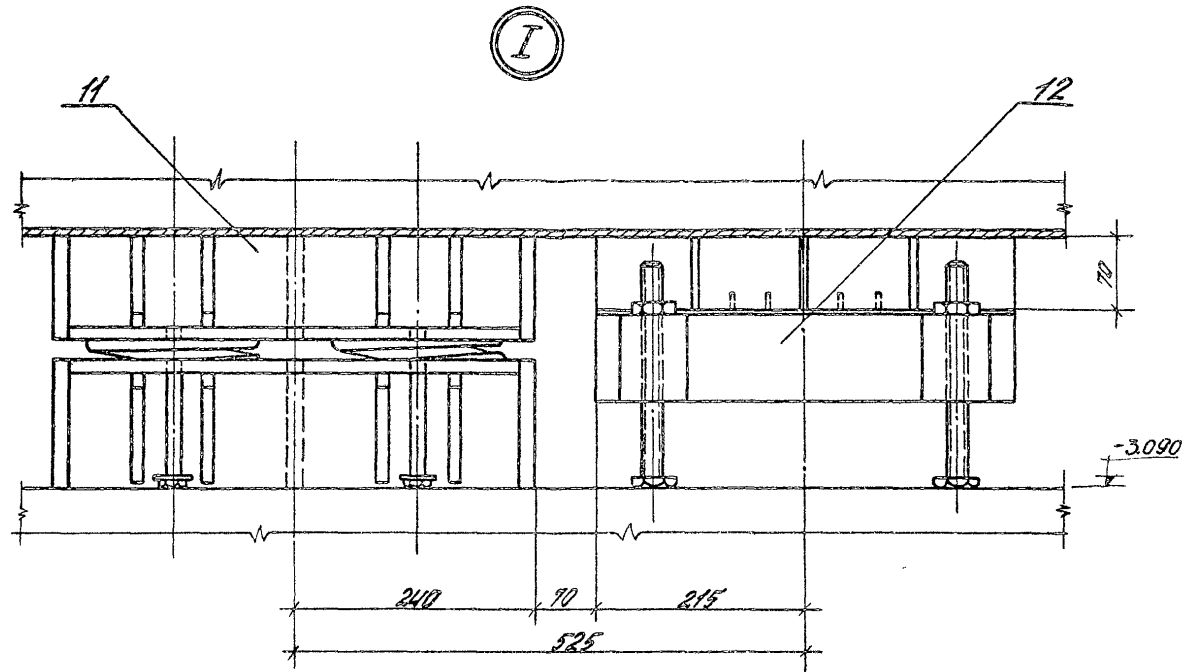
Деталь устройства гидроизоляции в узлах

Соприкасении стеной с днищем в углах стеной



- Цементное покрытие из раствора марки 100 в thickness 2.00 см (1 см + 20)
- Железобетонная плита
- Цементно-песчаная стяжка 20
- Гидроизоляция 3 слоя гидроизола
- Цементно-песчаная стяжка 20
- Подготовка из бетона М 50, h = 100

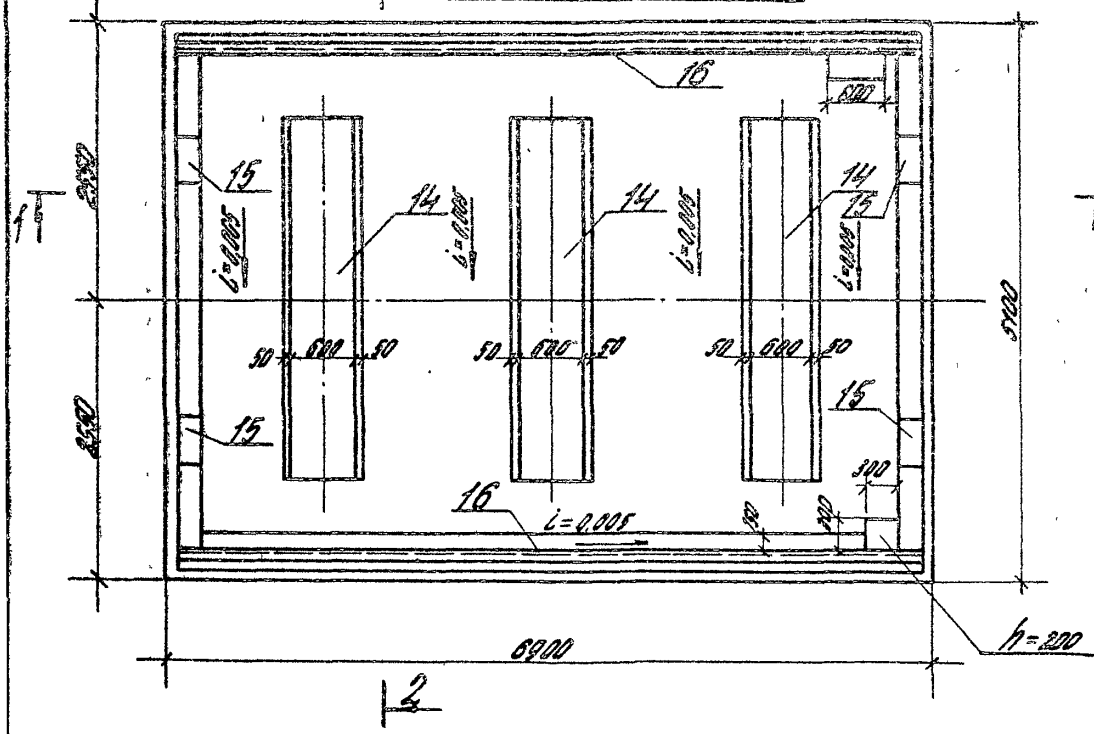
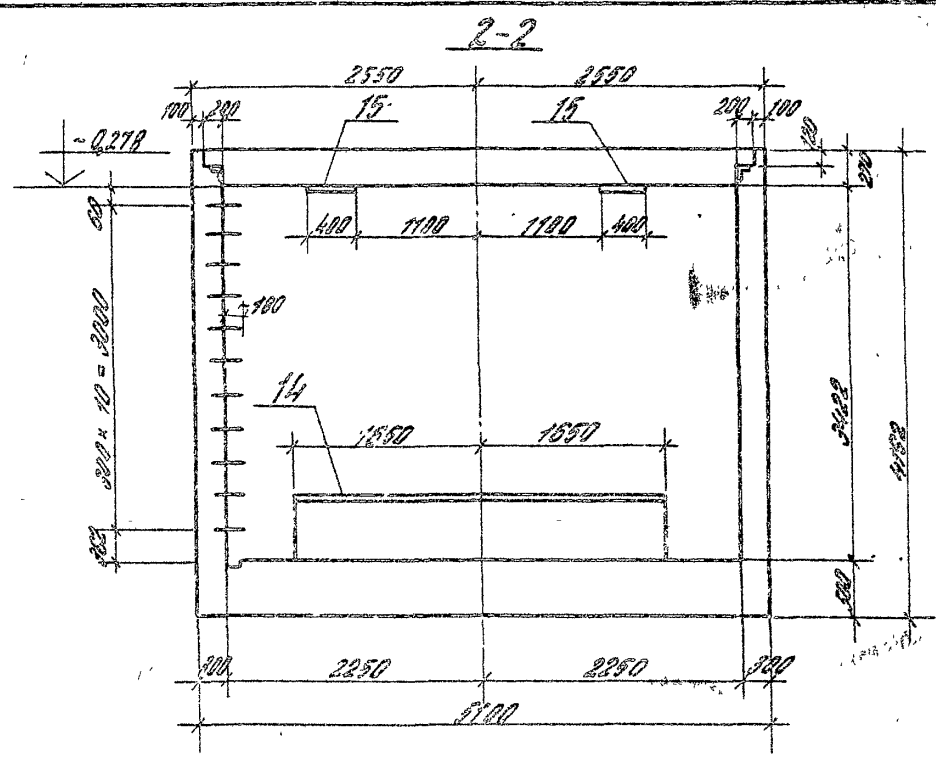
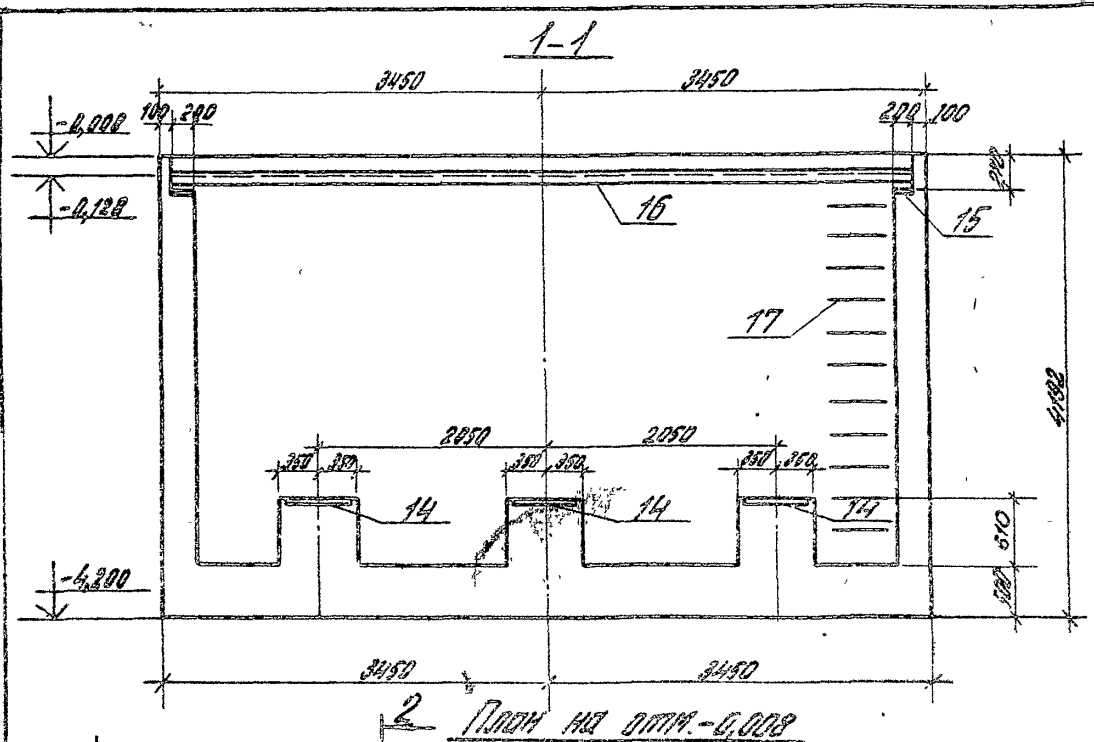
			3.004-3.22-0.00.00 СБ		
			Виброизготовленный фундамент под малом модели М 1340	Стадия	Масштаб
				Р	1:50
			Вборочной чертеж	Лист 1	Листов 2
				ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ	



1. За отметку ± 0,000 принят уровень чистого пола цеха.
2. Высоты виброизоляторов поужинного и резинового дна в состоянии статического равновесия.
3. При пропуске труб энергоносителей через перекрытия предусмотреть компенсаторы.

3.004-3.22 - 0.00.00 СБ

2



				3.004-3.22-1.00.00.05		
				Подфундаментный короб		
				Вборочный чертеж		
Исполн.	Полтехин	Косов		Студия	Новая	Масштаб
Ст.н.с.	Борисов	Же		Р	—	1:50
Дир.зр.	Берлин	Же		Лист 1	Листов 3	
Инж.	Же	Же		ЦНИИПРОЕКТДРАНИИ		
Проект.	Козлова	Толы				

3-3

5-5

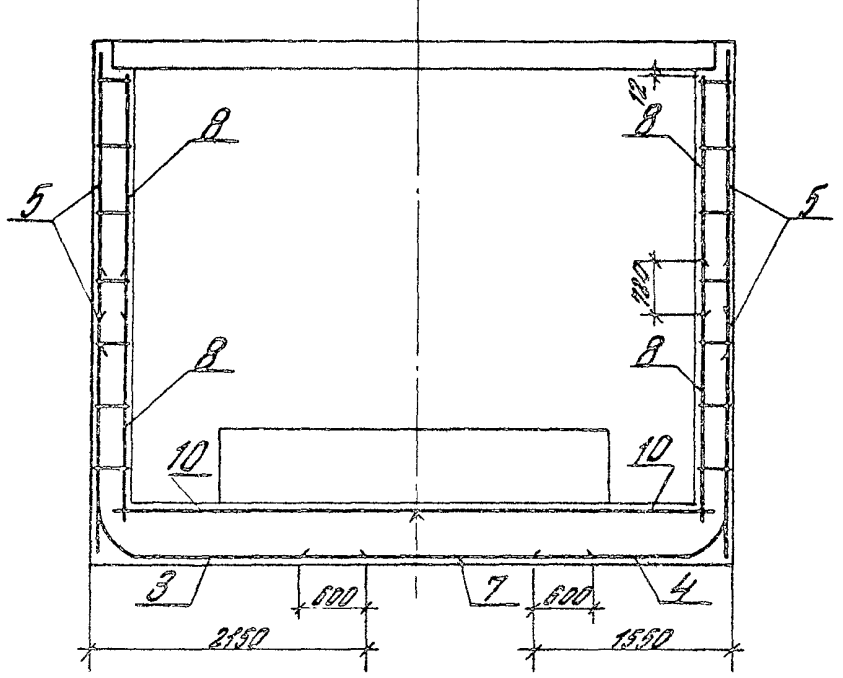
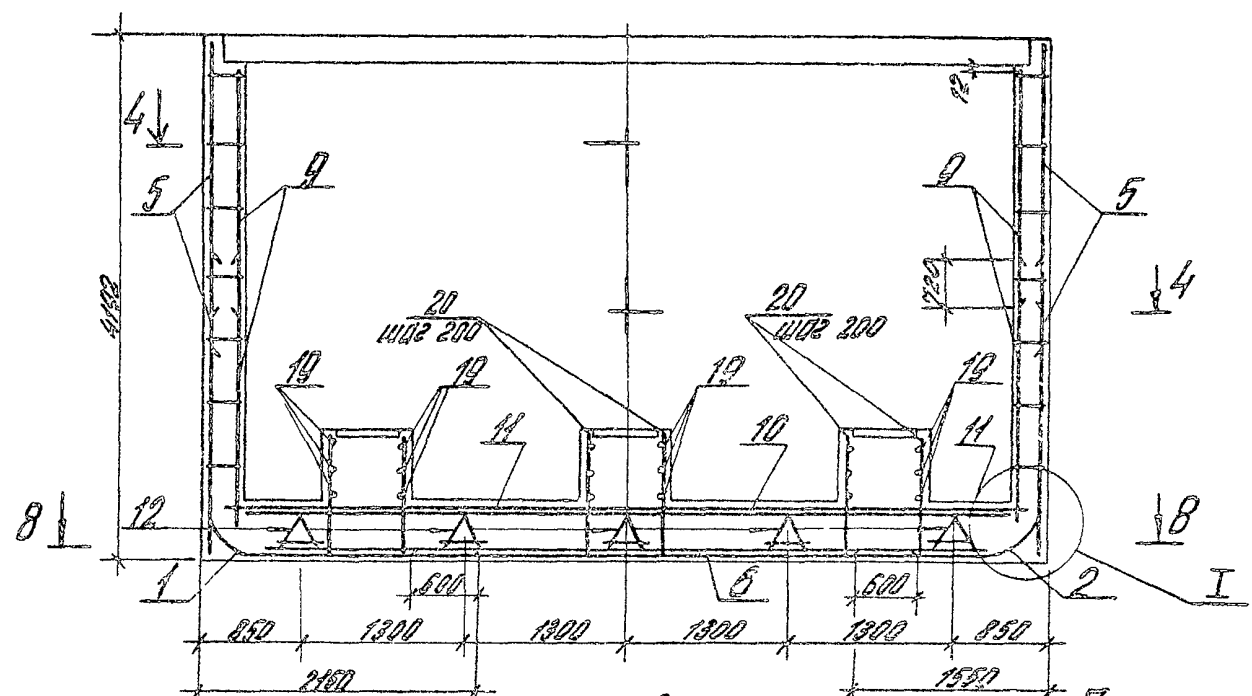
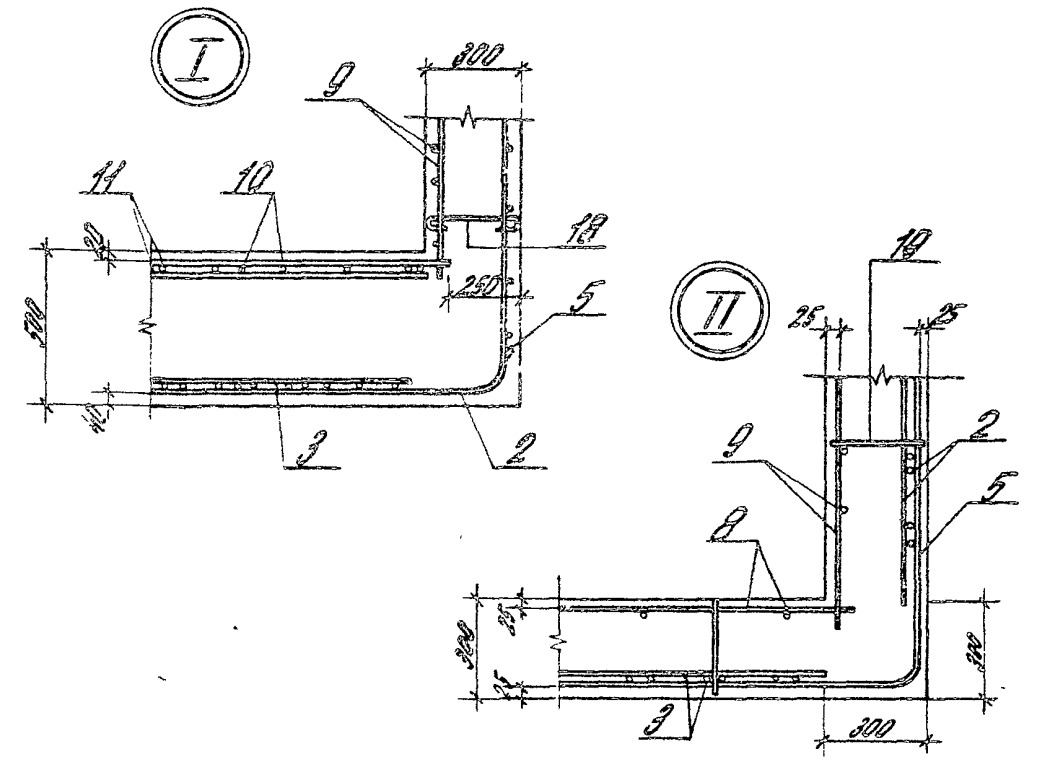
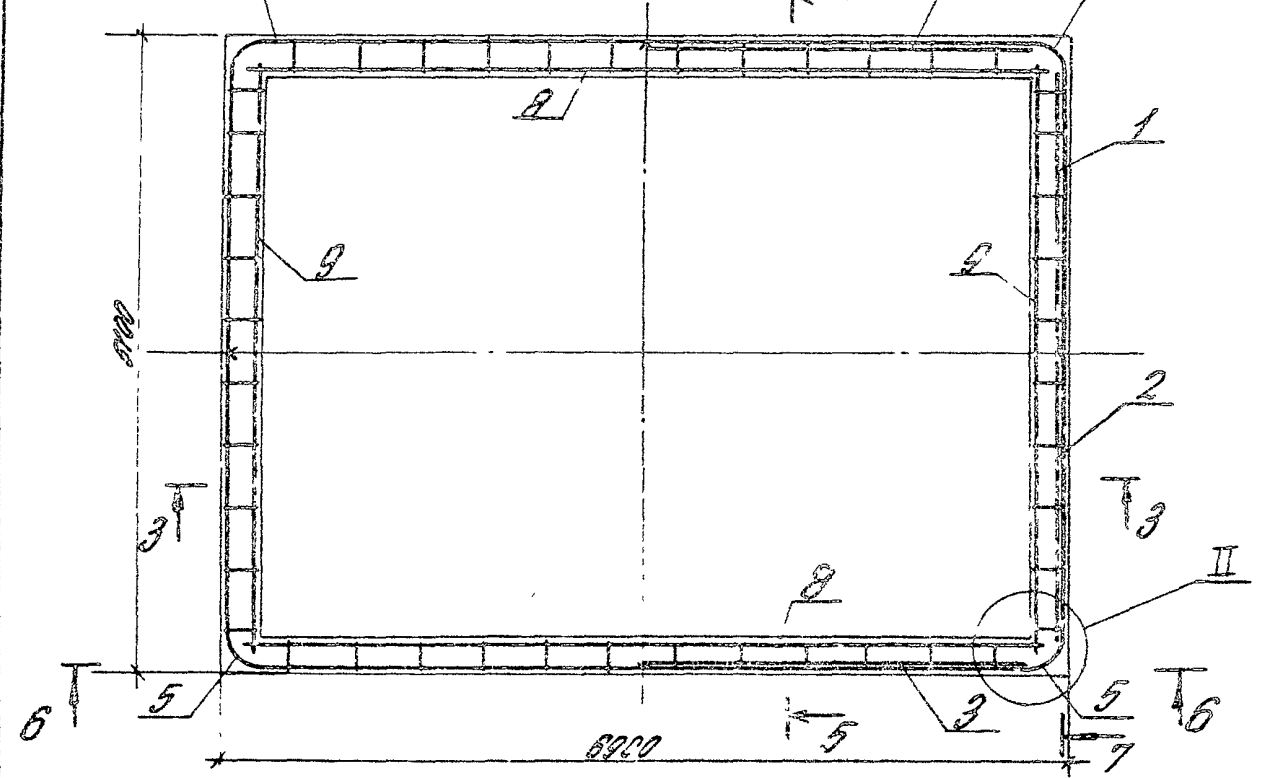
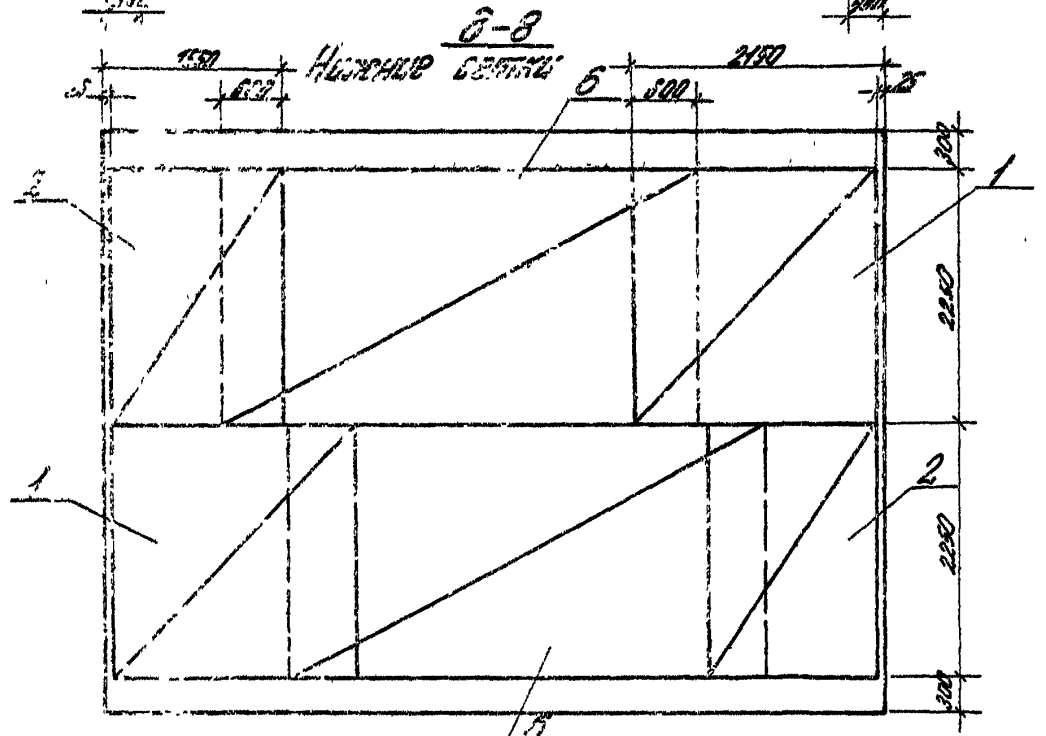
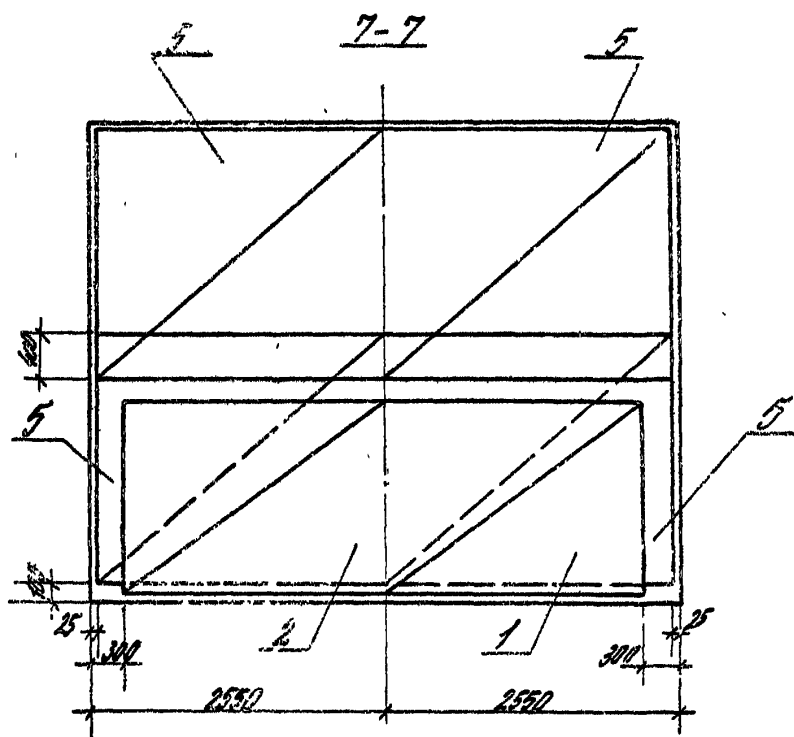
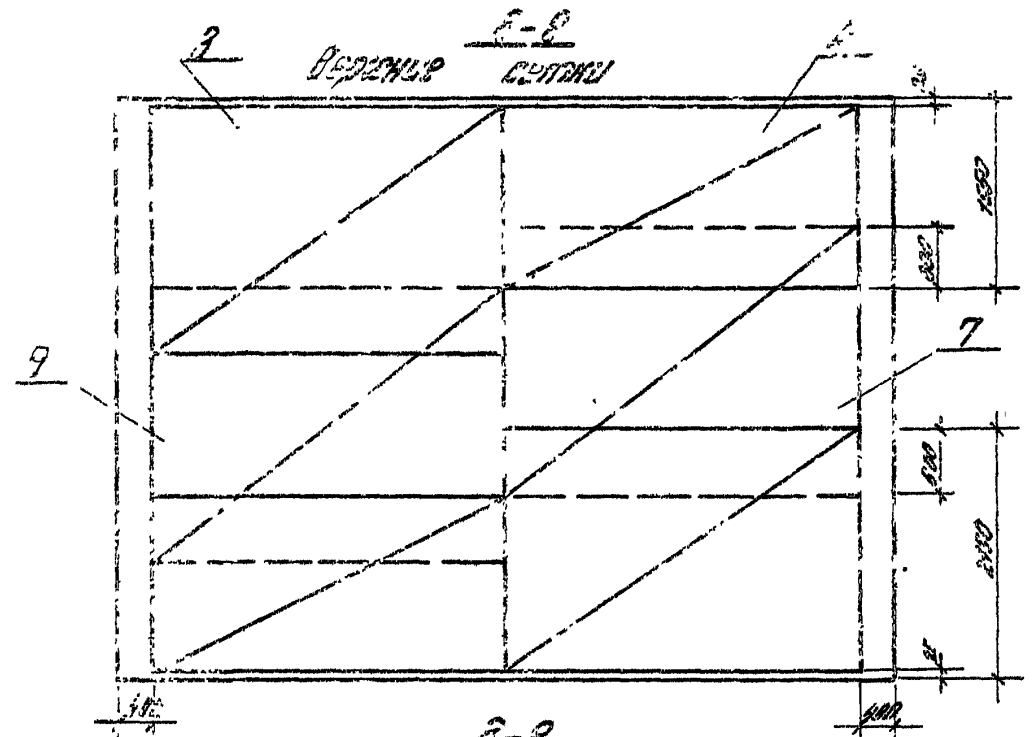
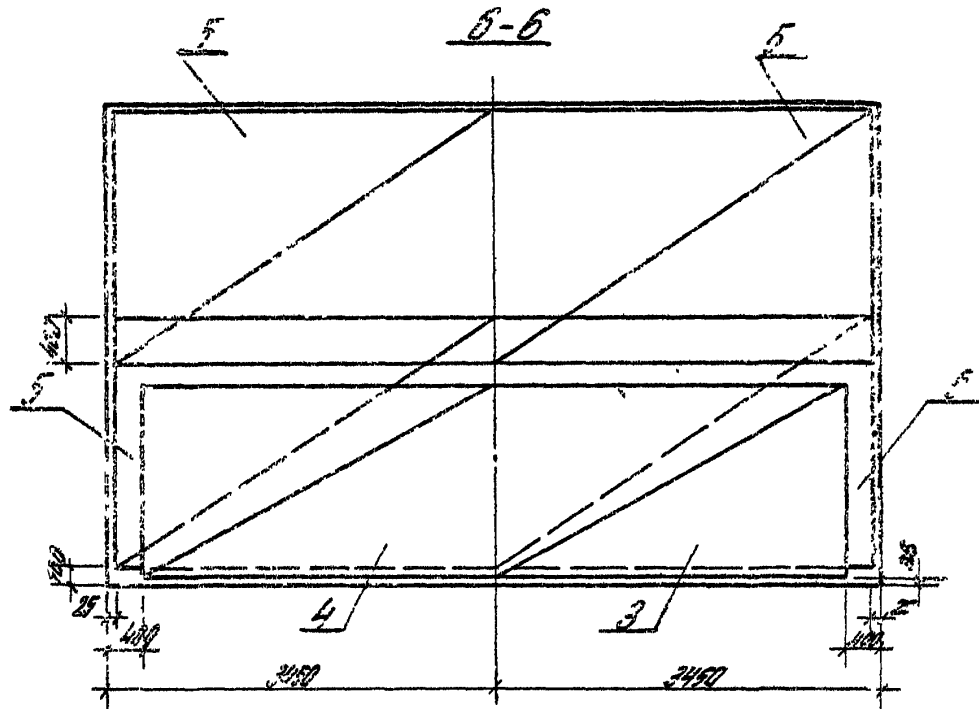


Схема отливов по 4-4



3.004-3.22-1.00.00 05



3.004-3.22-100.00.05

3

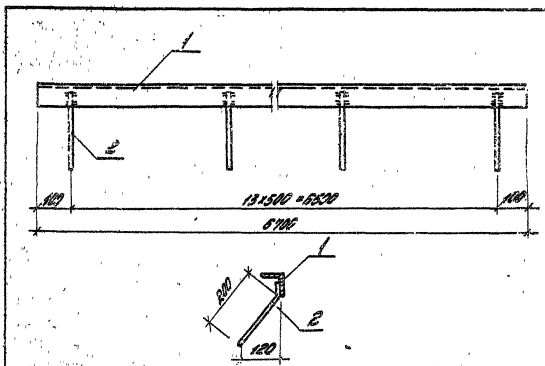
№ п/п	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Сетка арматурная (ГОСТ 8229-85)					
63	1	3.024-3.22-1.01.02	с 1000-200 1000-500 2200x3100 50	1	79,9 кг
64	2	-01	с 1000-200 1000-500 2200x3100 50	1	81,2 кг
65	3	-02	с 1000-200 1000-500 3050x3100 50	1	105,7 кг
66	4	-03	с 1000-200 1000-500 3050x3100 50	1	82,0 кг
67	5	-04	с 1000-200 1000-500 3250x3300 50	1	118,0 кг
68	6	-05	с 1000-200 1000-500 3250x3300 100	1	53,2 кг
69	7	-06	с 1000-200 1000-500 3050x3200 100	1	75,1 кг
69	8	-07	с 1000-200 1000-500 2200x3100 100	1	92,7 кг
69	9	-08	с 1000-200 1000-500 2200x3100 100	1	88,5 кг
69	10	-09	с 1000-200 1000-500 2200x3200 100	1	55,0 кг
69	11	-10	с 1000-200 1000-500 3050x3100 100	1	85,0 кг

Обозначение	д, мм	б, мм	Обозначение	д, мм	б, мм
3.024-3.22-1.01.02	2100	1500	-03	2100	1500
-01	2100	1500	-04	2100	1500
-02	2100	1500			

3.024-3.22-1.01.02

Сетка арматурная

Сетка арматурная
P
УЧЕТ ПОСЛЕ РАБОТЫ



Сетка арматурная сетчатая стальная маркировка
УЧЕТ ПОСЛЕ РАБОТЫ = 4 мм.

№ п/п	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
Сетка					
69	1	3.024-3.22-1.10.01	Сетка 50x50x1000-12 50x50x1000-12		
			б-0200	1	25,3 кг
69	2	-1.10.02	Сетка 6x12x12 ГОСТ 8229-82 б-040	14	115 кг

3.024-3.22-1.10.02 СБ

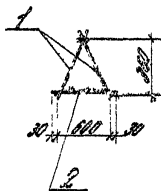
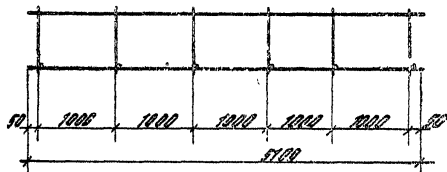
Сетка арматурная

13

Сетка арматурная
P 274 1:10
УЧЕТ ПОСЛЕ РАБОТЫ

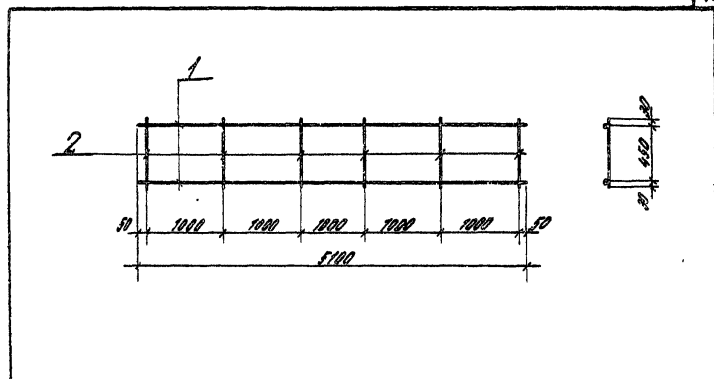
УЧЕТ ПОСЛЕ РАБОТЫ

Код	Вид	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И4			3.004-3.22-1.12.00.05	Взборонный чертеж		
				<u>Взборонные единицы</u>		
И4	1		3.004-3.22-1.12.01	Каркас	2	
				<u>Детали</u>		
Б4	2		3.004-3.22-1.12.02	Стержень $\phi 12$ В.Ш		
				ГОСТ 5701-82 $L=550$	6	2,6 кг



Плоские каркасы связываются в пространственный взаимной проволокой.

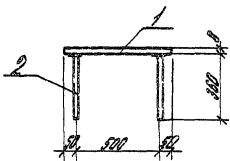
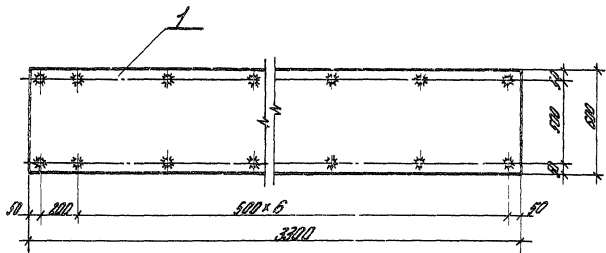
			3.004-3.22-1.12.00.05		
Код	Вид	Пр.	Наименование	Масштаб	Масштаб
			Пространственный каркас	1:50	1:50
			Взборонный чертеж	Лист	Листов 1
			ЦИКЛИПРОГРАДНИЙ		



Код	Вид	Пр.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 5701-82		
Б4	1		3.004-3.22-1.12.01-01	Стержень $\phi 12$ В.Ш $L=5700$	2	4,6 кг
Б4	2		- 1.12.01-02	Стержень $\phi 20$ В.Ш $L=570$	6	5,3 кг

Итого в заказе: Каркасы и детали

			3.004-3.22-1.12.01.05		
Код	Вид	Пр.	Наименование	Масштаб	Масштаб
			Каркас	1:50	1:50
			ЦИКЛИПРОГРАДНИЙ		



Стержни приварить автоматической сваркой под слоем флюса, ГОСТ 19292-73.

Кол-во	Материал	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Детали</u>		
54	1	3.004-3.22-1.14.01	Лист 600x8 ГОСТ 82-70 ВСТ.3.КЛСТ344-3023-80	1	121,3 кг
			$L=3200$		
54	2	-1.14.02	Стержень $\phi 10AIII$ ГОСТ 5781-82	15	0,2 кг
			$L=360$		

3.004-3.22-1.14.00.05

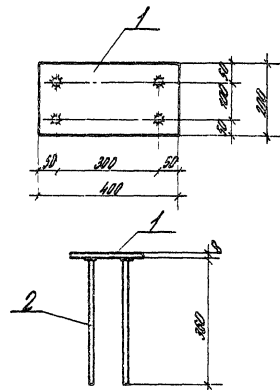
Заключное изделие
N1

Сталь: Марка МНШТ
P 1219 1.20

Лист: Лицевой 1

ЦНИИПРОЕКТОНИИ

Нач. отд. Проектная
Г.Н.М.В.В.В.В.В.В.В.
Ин. до. В.В.В.В.В.В.
М.В.В.В.В.В.В.В.В.
В.В.В.В.В.В.В.В.В.



Стержни приварить автоматической сваркой под слоем флюса, ГОСТ 19292-73.

Кол-во	Материал	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
			<u>Детали</u>		
54	1	3.004-3.22-1.15.01	Лист 200x8 ГОСТ 82-70 ВСТ.3.КЛСТ344-3023-80	1	5,02 кг
			$L=400$		
54	2	-1.15.02	Стержень $\phi 10AIII$ ГОСТ 5781-82	4	0,2 кг
			$L=360$		

3.004-3.22-1.15.00.05

Заключное изделие
N2

Сталь: Марка МНШТ
P 39 1.10

Лист: Лицевой 1

ЦНИИПРОЕКТОНИИ

Нач. отд. Проектная
Г.Н.М.В.В.В.В.В.В.
Ин. до. В.В.В.В.В.В.
М.В.В.В.В.В.В.В.В.
В.В.В.В.В.В.В.В.В.

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Документация</u>				
03	3.004-3.22-2.00.00 05	Обложный чертеж	-	
<u>Обложные вставки</u>				
04	1 3.004-3.22-2.01.00	Вставка С1	1	
04	2	-01 Вставка С2	2	
04	3	-02 Вставка С3	1	
04	4	-03 Вставка С4	2	
04	5	-04 Вставка С5	2	
04	6	-05 Вставка С6	8	
04	7	-06 Вставка С7	8	
04	8	-07 Вставка С8	2	
04	9	-08 Вставка С9	2	
04	10	3.004-3.22-2.10.00	Вставка С10	1
04	11	-01	Вставка С11	2
04	12	3.004-3.22-1.14.00	Заключительное изделие №1	3
04	13	3.004-3.22-2.13.00	Заключительное изделие №2	4
<u>Детали</u>				
ГОСТ 5781-82				
04	14	3.004-3.22-2.00.01	Стержень ф10,0ЛШ С-3270	13 2,03 кг
04	15	-01	Стержень ф10,0ЛШ С-4170	9 3,0 кг
04	16	-02	Стержень ф10,0ЛШ С-2400	18 1,5 кг
04	17	-03	Стержень ф10,0ЛШ С-1800	20 0,81 кг
04	18	-04	Стержень ф10,0ЛШ С-1000	8 0,8 кг
04	19	-05	Стержень ф10,0ЛШ С-1000	4 1,1 кг
04	20	-06	Стержень ф10,0ЛШ С-500	10 0,3 кг

3.004-3.22-2.00.00

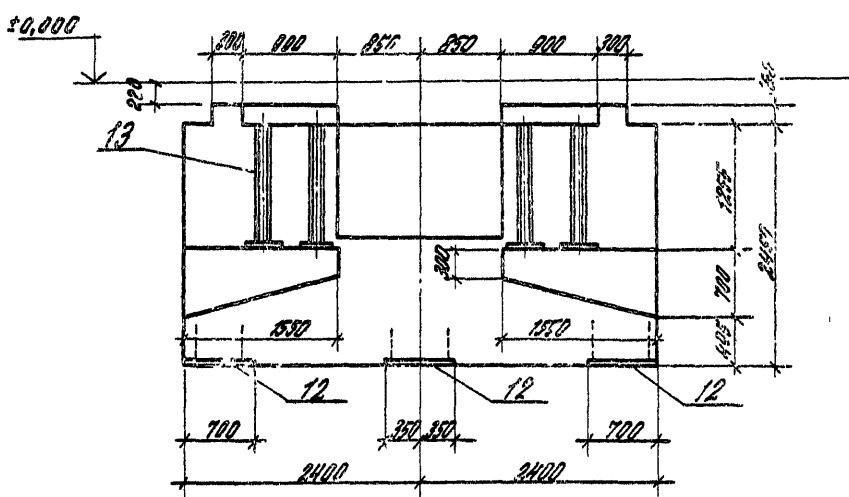
Исполн.	Провер.	Контроль	Состав	Листы	Листов
С.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	2	2	2
Фундаментальный блок			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
<u>Ветка арматурная (ГОСТ 23278-85)</u>				
04	1 3.004-3.22-2.01.00	С 10,0ЛШ-200 2000х1800 25	1	135,2 кг
04	2	-01 С 10,0ЛШ-200 2250х1250 25	1	70,0 кг
04	3	-02 С 10,0ЛШ-200 2250х1250 25	1	101,3 кг
04	4	-03 С 10,0ЛШ-200 2250х1250 25	1	47,9 кг
04	5	-04 С 10,0ЛШ-200 2250х1250 25	1	68,7 кг
04	6	-05 С 10,0ЛШ-200 2000х1000 25	1	9,8 кг
04	7	-06 С 10,0ЛШ-200 1800х1600 25	1	12,0 кг
04	8	-07 С 10,0ЛШ-200 1800х1600 25	1	31,4 кг
04	9	-08 С 10,0ЛШ-200 900х1000 25	1	7,4 кг

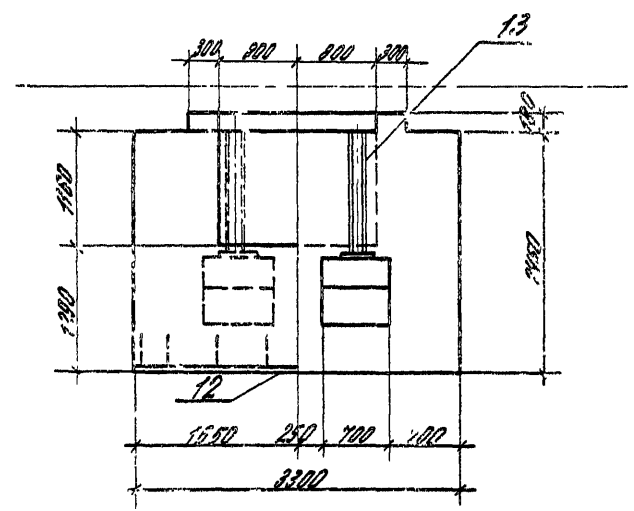
3.004-3.22-2.01.00

Исполн.	Провер.	Контроль	Состав	Листы	Листов
С.И.С.	В.И.С.	В.И.С.	2	2	2
Ветка С1...С9			ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

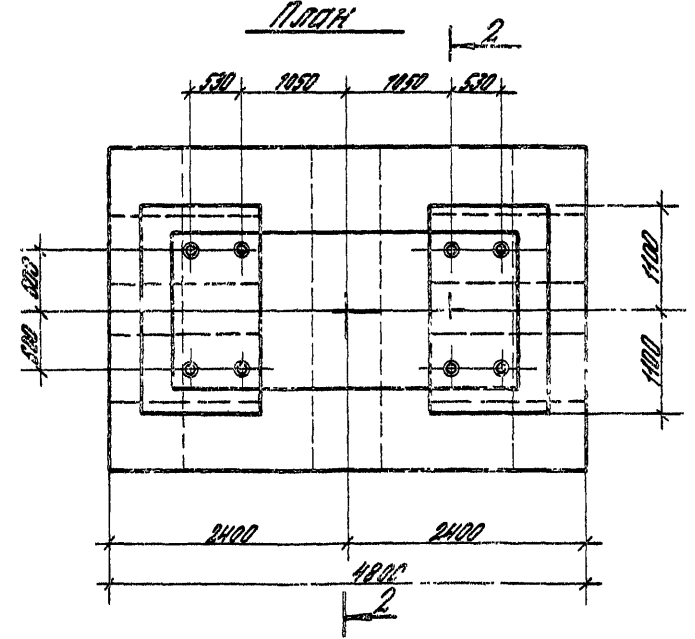
1-1



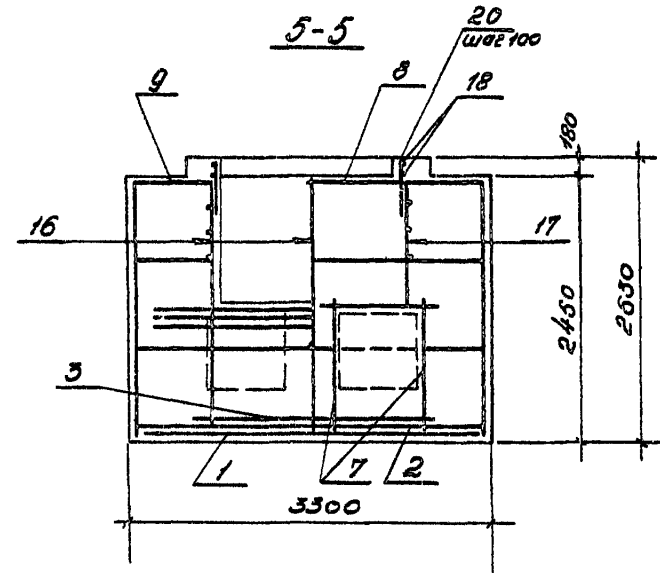
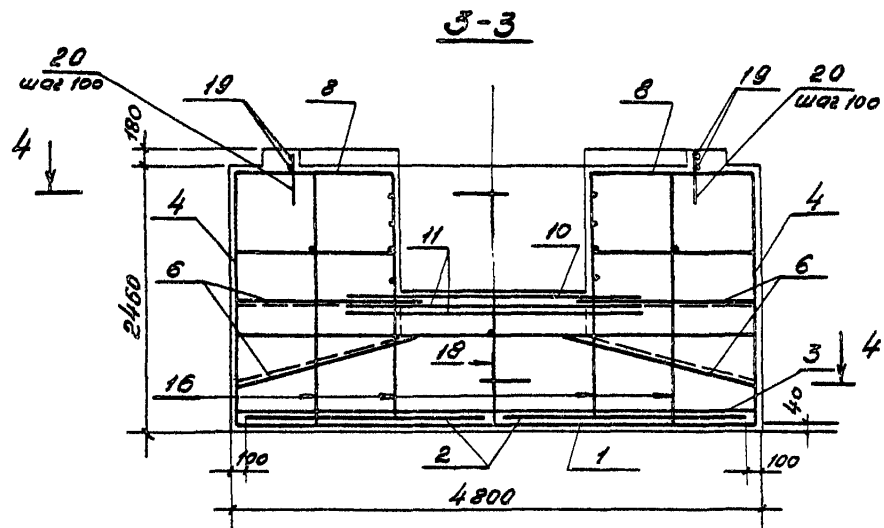
2-2



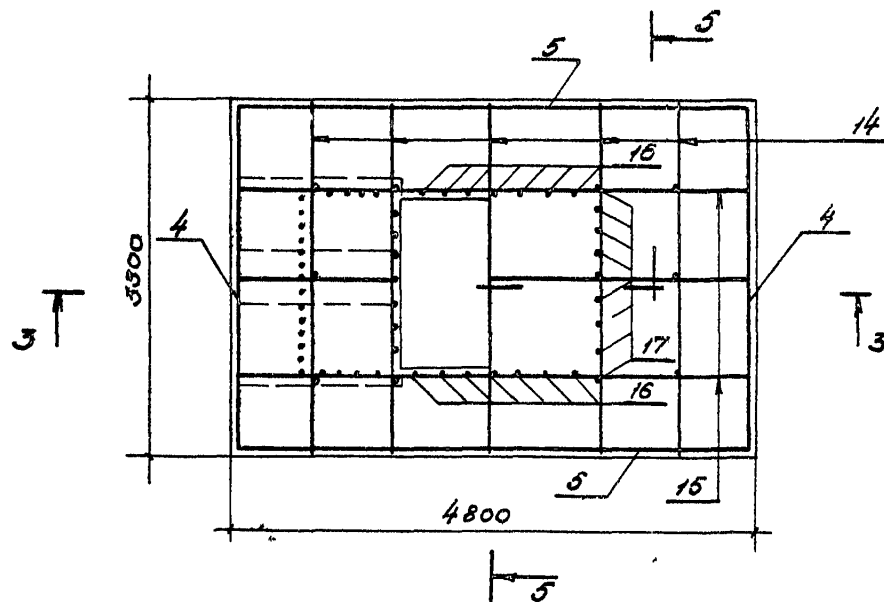
ПЛОТН



2004-322-2.00.00.05		
Фундаментный блок	Стандарт	Колесный
Сборочный чертеж	Р	1:50
Исполн. Плотников Р.С.	Лист 1	Всего листов 2
Провер. Соболев С.С.		
Дир. эк. Берлин С.И.		
Маш. Ус		
Технол. Карачева Р.В.		
		ЦНИИПРОЕКТИРОВАНИЕ



Стена армирования по 4-4

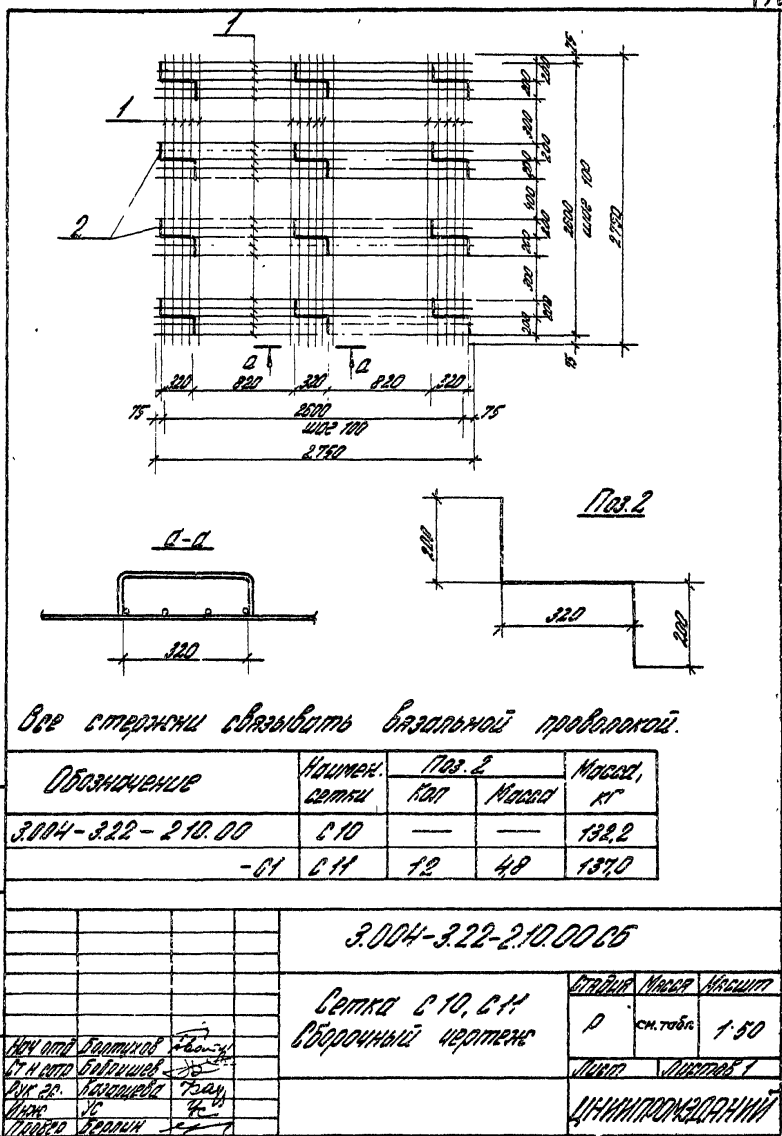


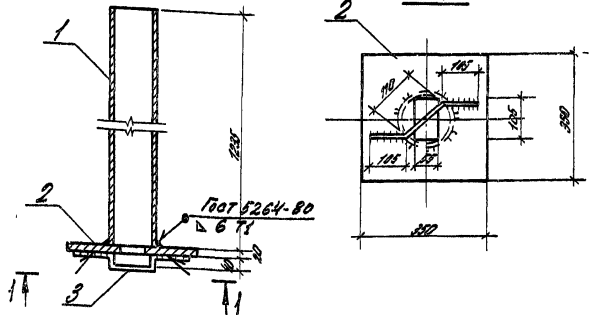
Стержни сеток С4 и С11 обрезать по месту
в местах вырезав блока.
Защитный слой арматуры, кроме оговоренного,
принять 20 мм.

3.004-3.22-2.00.00 сБ

лист
2

Исполнитель	Провер.	Лист	Обозначение	Наименование	Квад.	Примечание
				3.004-3.22-2.10.00		С 10
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 5781-82		
БЧ	1	3.004-3.22-2.10.01	Стержень $\Phi 12.1\text{Ш В-270}$	54	2,4 кг	
				3.004-3.22-2.10.00-01		С 11
				<u>Детали</u>		
				ГОСТ 5781-82		
БЧ	1	3.004-3.22-2.11.01	Стержень $\Phi 12.1\text{Ш В-270}$	54	2,4 кг	
БЧ	2	- 2.11.02	Стержень $\Phi 8.8\text{К1 В-300}$	12	0,4 кг	
			3.004-3.22-2.10.00			
			Сетка С 10, С 11			
			Стандартный			





Сварку производят электродами Э42А. Толщина сварных швов k шв = 6 мм.

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Детали</u>		
54	1	3.004-3.22-2.13.01		Труба $\phi 22 \times S=2,5$ ГОСТ 219-78 ГОСТ 21914-1-2023-80		
				$L=1235$	1	18,6 кг
54	2	- 2.13.02		Лист 350x20 ГОСТ 82-70 ГОСТ 21914-1-2023-80		
				$L=350$	1	19,8 кг
54	3	- 2.13.03		Стержень $\phi 10,9$ III ГОСТ 5781-82	1	0,70 кг
				$L=340$	1	0,70 кг

3.004-3.22-2.13.00.05

Заключное изделие
N2

Стандарт		Материал	Примечание
ГОСТ	325	1-10	
Лист	Листов 1		
ЦНИИПРОИЗВОДНИЙ			

Имя от.	Подпись	Дата
И.И. Сидоров	<i>[Signature]</i>	15.04
В.В. Петров	<i>[Signature]</i>	15.04
М.М. Иванов	<i>[Signature]</i>	15.04

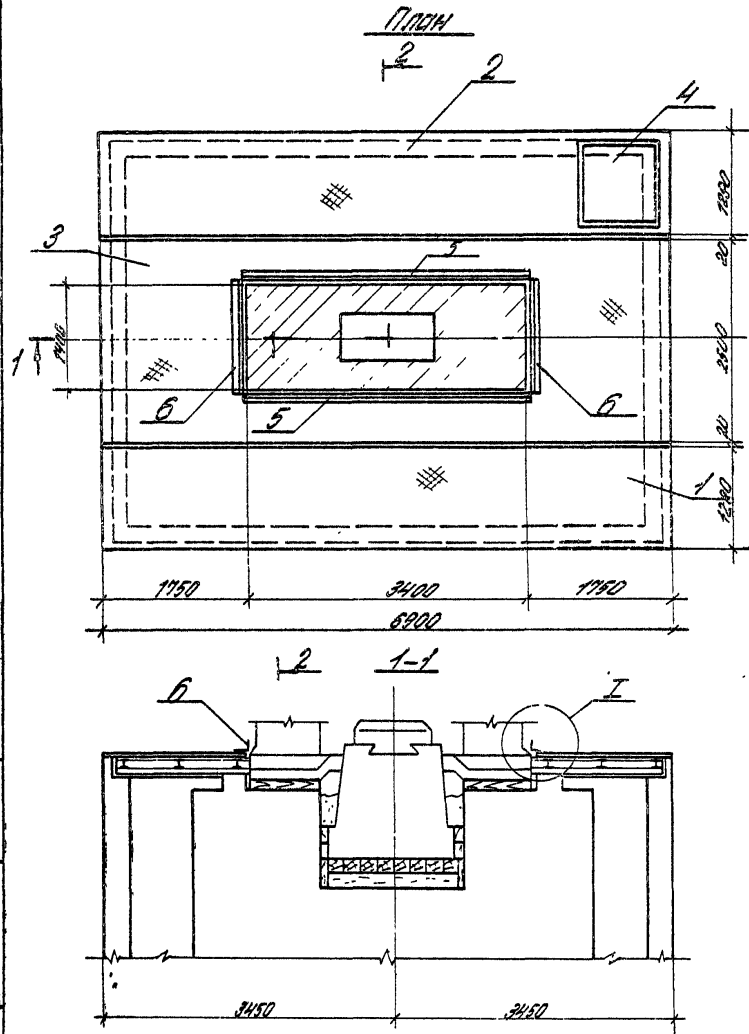
Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
54			3.004-3.22-3.00.00.05	Сборочный чертеж		
				<u>Сборочные единицы</u>		
54	1	3.004-3.22-3.01.00		Плита П1	1	
54	2	3.004-3.22-3.02.00		Плита П2	1	
54	3	3.004-3.22-3.03.00		Плита П3	1	
54	4	3.004-3.22-3.04.00		Крышка люка	1	
				<u>Детали</u>		
54	5	3.004-3.22-3.00.01		Вертол 70×5 ГОСТ 8209-72 ГОСТ 21914-1-2023-80		
				$L=3530$	2	19,8 кг
54	6	- 3.00.02		Вертол 70×5 ГОСТ 8209-72 ГОСТ 21914-1-2023-80		
				$L=1410$	2	7,6 кг

Имя и фамилия
Подпись и дата
Время и место

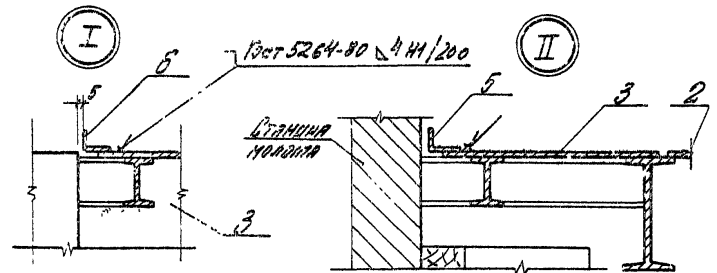
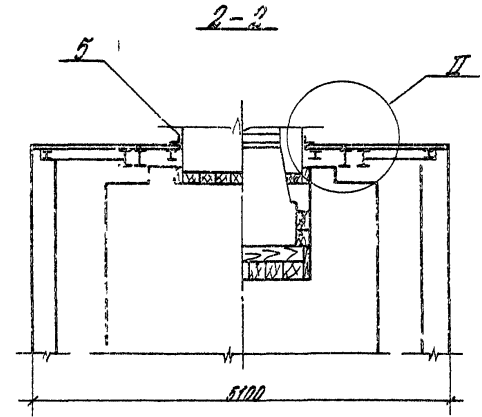
3.004-3.22-3.00.00

Перекрытие

Стандарт		Материал	Примечание
ГОСТ	325	1-10	
Лист	Листов 1		
ЦНИИПРОИЗВОДНИЙ			



11



Поз. 5 и 6 приварить после монтажа всей установки
предельным швом: С шв = 200 мм, промежутки
между участками швов 200 мм.

			3.004-3.22-3.00.0005		
			Перекрытие		
			Сборочный чертеж		
			Р		1:50
			Лист		Листов 1
			ЦНИИПРОЕКТДИИ		
Исполн.	С	С			
Провер.	Козлов	С			
Нач. отд.	Борисов	С			
С-н. отд.	Борисов	С			
Дир. эк.	Борисов	С			

Инвентарный номер	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
54		3.004-3.22-3.01.00.05	Оборудованный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	3.004-3.22-3.01.01	Фланец-в.мч-р 1280-6100/20718508-77 дет.3 кт 2 7414-1-3023-80	1	530,2 кг
54	2	- 3.01.02	Полоса 12 ГОСТ 8240-72 дет.3 кт 2 7414-1-3023-80 L=6600	1	76,6 кг
54	3	- 3.01.03	Полоса 27 ГОСТ 8240-72 дет.3 кт 2 7414-1-3023-80 L=6600	1	200,9 кг
54	4	- 3.01.04	Полоса 30x8 ГОСТ 103-76 дет.3 кт 2 7414-1-3023-80 L=991	11	5,6 кг
54	5	- 3.01.05	Полоса 30x8 ГОСТ 103-76 дет.3 кт 2 7414-1-3023-80 L=991	4	5,6 кг

3.004-3.22-3.01.00

Листа 171

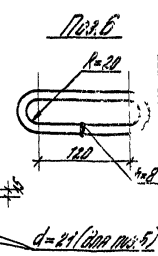
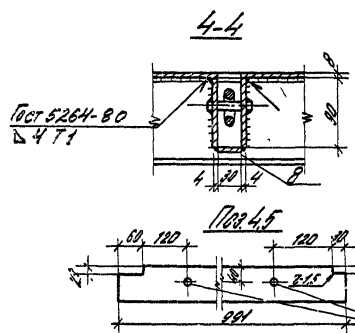
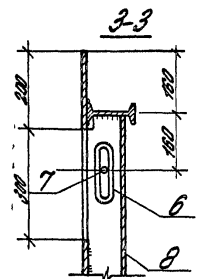
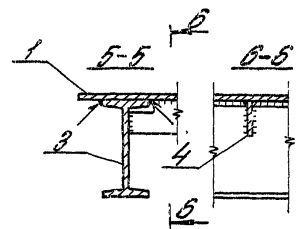
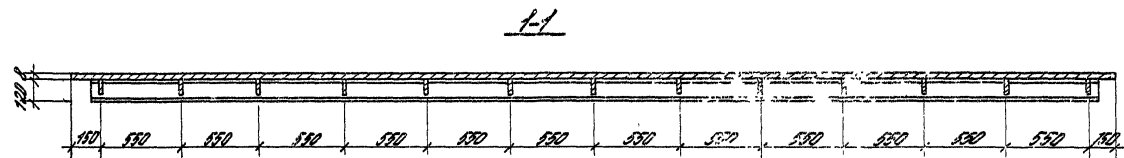
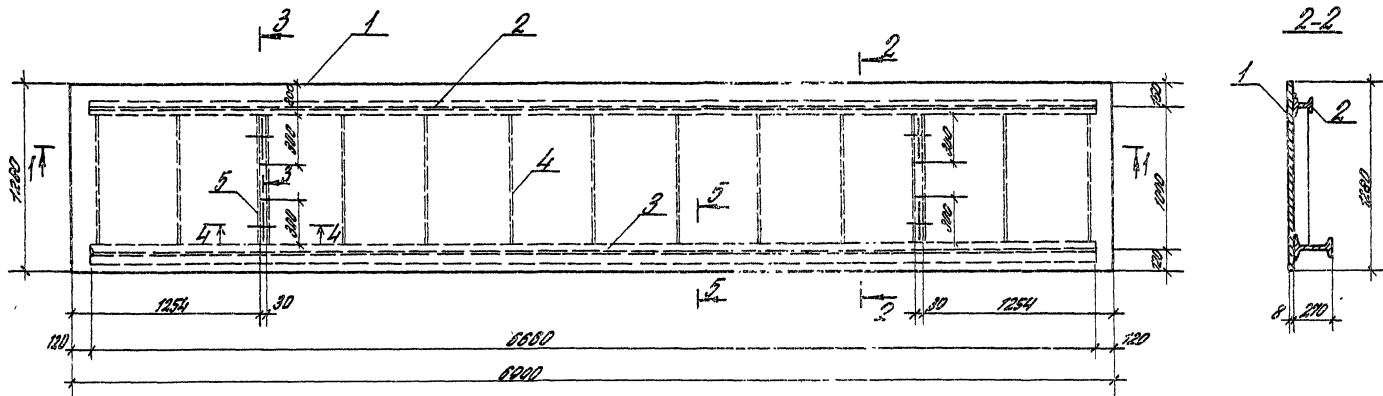
Начальн. Балтийск
Станция обслуживания
Дир. эк. Балтийск
Имя: С.С.
Подпись: Храмцов

Страна: СССР
Лист: 1
Подпись: ЦИНИПРОМЗОРНИИ

Инвентарный номер	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	6	3.004-3.22-3.01.06	Стержень ф 19,9 I ГОСТ 5781-82 L=425	4	0,8 кг
54	7	- 3.01.07	Стержень ф 20,9 I ГОСТ 5781-82 L=80	4	0,2 кг
54	8	- 3.01.08	Полоса 35x4 ГОСТ 103-76 дет.3 кт 2 7414-1-3023-80 L=991	2	1,1 кг

Лист 171

3.004-3.22-3.01.00



Сварку производить электродом Э42, толщина сварных швов $\delta_{сш} = 4$ мм, кроме геобортовых.

Исполн.	Борисов	9/20/20
Провер.	Борисов	9/20/20
Дир. эк.	Борисов	9/20/20
Инж.	Борисов	9/20/20
Проект.	Борисов	9/20/20

3.004-3.22-3.01.00.05		
Плита П1		
Сварочный чертеж		
Страна	Масса	Масштаб
Р	964,8	1:25
Лист	Листов 1	
ЦИНИПРОМЭДНИЙ		

Итого	Всего	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
13			3.004-3.22-3.02.00.05	Оборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
54	1		3.004-3.22-3.02.01	Лист-0-018.2201-8201.08786200-77 дет.3 кп 2 7414-1-3023-80	1	выполн 1802х400 532,3
54	2		-3.01.02	Листов 12 ГОСТ 8240-72 дет.3 кп 2 7414-1-3023-80 L=6660	1	76,6 кг
54	3		-3.01.03	Листов 21 ГОСТ 8240-72 дет.3 кп 2 7414-1-3023-80 L=6660	1	202,8 кг
54	4		-3.01.04	Листов 30х8 ГОСТ 103-76 дет.3 кп 2 7414-1-3023-80 L=991	9	5,6 кг
54	5		-3.01.05	Листов 30х8 ГОСТ 103-76 дет.3 кп 2 7414-1-3023-80 L=991	4	5,6 кг

3.004-3.22-3.02.00

Листов 172

Страниц	Листов	Листов
2	1	2

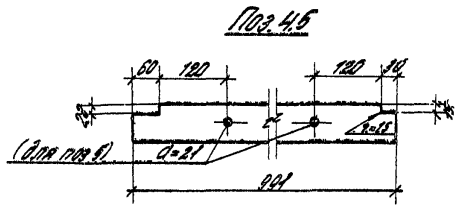
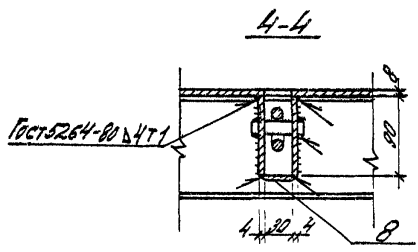
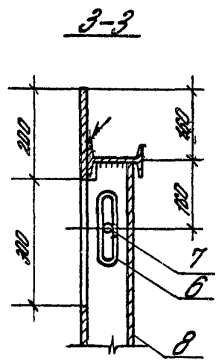
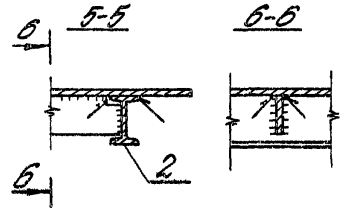
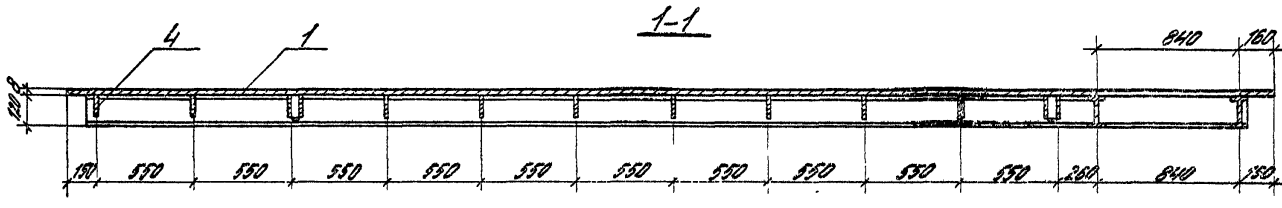
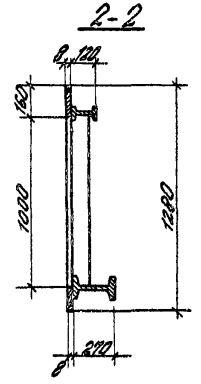
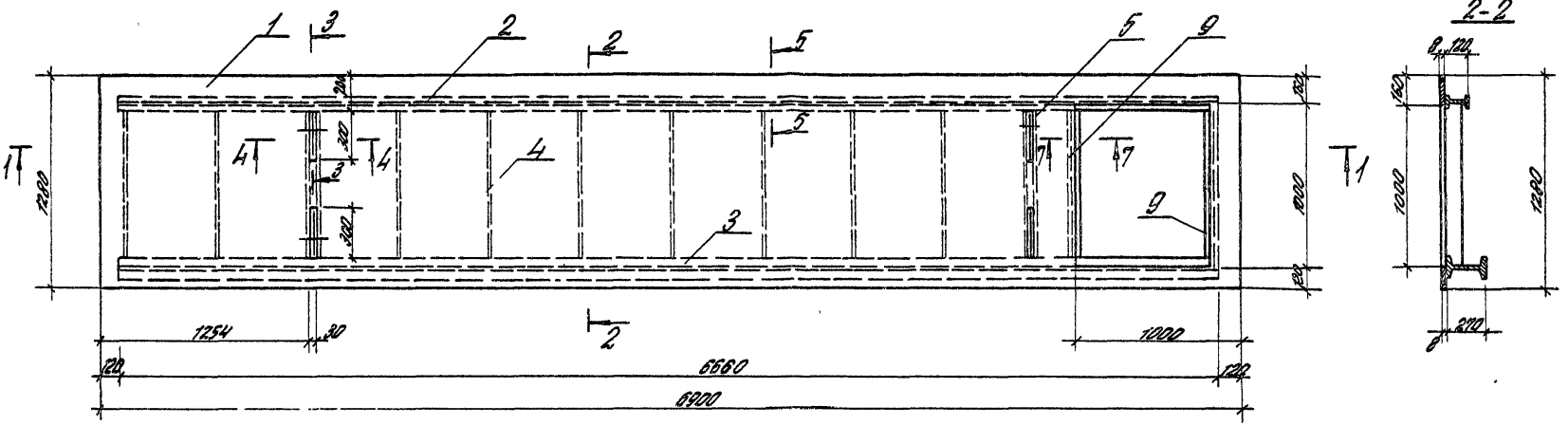
ЦИФРИПРОКЛАДНИЙ

Итого
Листов
Листов
Листов
Листов
Листов
Листов

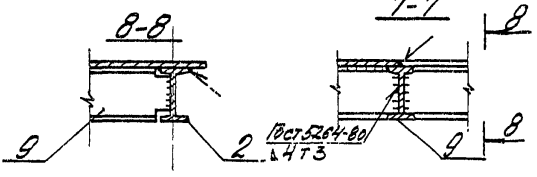
Итого	Всего	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	6		3.004-3.22-3.01.06	Стержень ϕ 18 А1 ГОСТ 5781-82 L=425	4	0,8 кг
54	7		-3.01.07	Стержень ϕ 20 А1 ГОСТ 5781-82 L=80	4	0,2 кг
54	8		-3.01.08	Листов 36х4 ГОСТ 103-76 дет.3 кп 2 7414-1-3023-80 L=904	2	1,1 кг
54	9		-3.02.02	Листов 12 ГОСТ 8240-72 дет.3 кп 2 7414-1-3023-80 L=991	2	1,4

3.004-3.22-3.02.00

Лист
2



Сварку производить электродами Э42, толщина сварных швов $h_{шв} = 4$ мм, кроме оговоренных.



3.004-3.22-3.02 00 С5				
Плита П2		Будиль	Масса	Минит.
Сборочный чертеж		Р	922,7	1:25
		Лист	Листов 1	
ЦЕННИПРОЕКТОРНИИ				

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
А3		3.004-3.22-3.03.00.05	Оборонный чертеж		
			<u>Детали</u>		
54	1	3.004-3.22-3.03.01	Шуруп 27 ГОСТ 8240-70 Ø 3 мм 27144-1-3023-80 L=6560 2 2098	2	2098
54	2	- 3.03.02	Шуруп 12 ГОСТ 8240-70 Ø 3 мм 27144-1-3023-80 L=3512 2 416 кг	2	416 кг
54	3	- 3.03.03	Шуруп 12 ГОСТ 8240-70 Ø 3 мм 27144-1-3023-80 L=2430 6 279 кг	6	279 кг
54	4	- 3.03.04	Полоса 90x8 ГОСТ 103-75 Ø 3 мм 27144-1-3023-80 L=792 12 41 кг	12	41 кг
54	5	- 3.03.05	Полоса 90x8 ГОСТ 103-75 Ø 3 мм 27144-1-3023-80 L=792 8 41 кг	8	41 кг

3.004-3.22-3.03.00

Листа 173

Стр. 1 Лист 2

Лист 1

Лист 2

ЦЕННИПРОМЗАРНИЙ

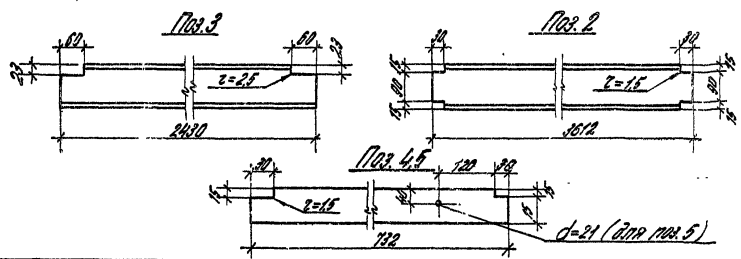
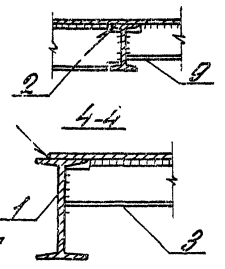
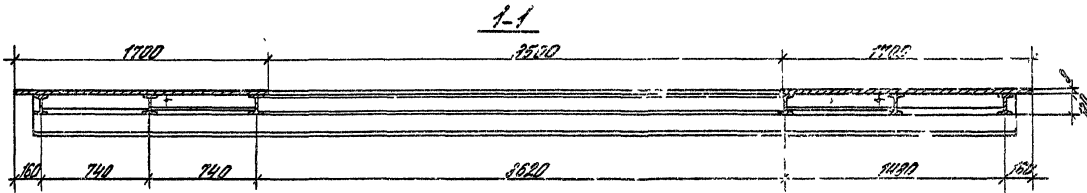
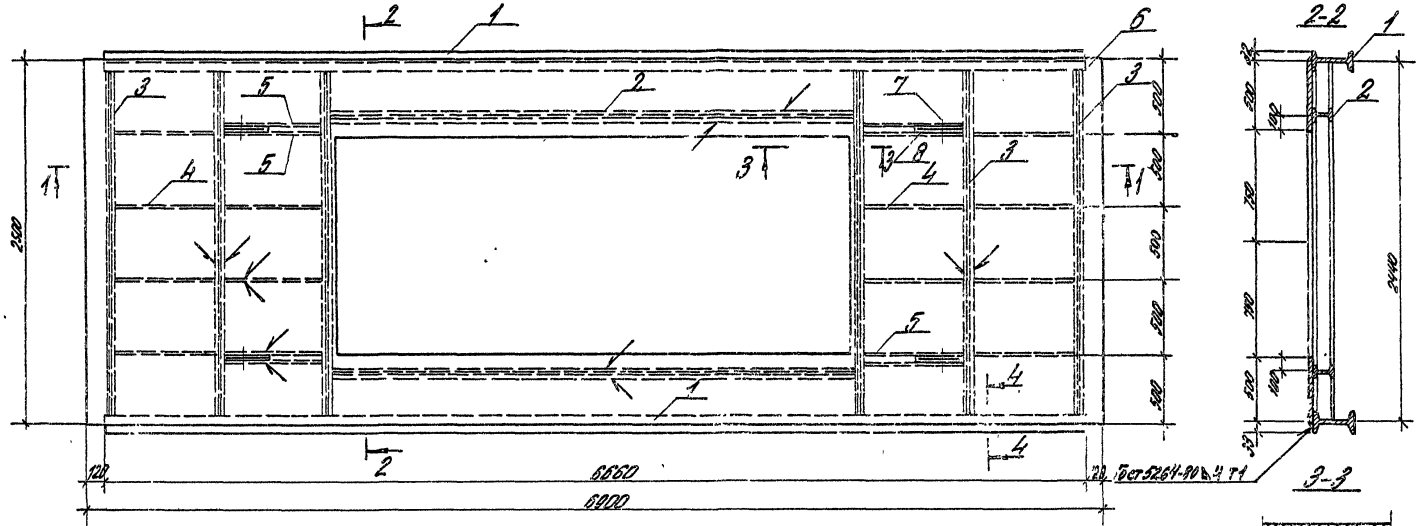
Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
54	6	3.004-3.22-3.03.06	Кольцо-панель 200x500x10 ГОСТ 6608-71 Ø 3 мм 27144-1-3023-80 1 792.2	1	792.2
54	7	- 3.01.06	Стержень Ø 18.8 Г ГОСТ 5781-82 L=425 4 0.85 кг	4	0.85 кг
54	8	- 3.01.07	Стержень Ø 20.8 Г ГОСТ 5781-82 L=80 4 0.2 кг	4	0.2 кг
54	9	- 3.03.07	Панель 20x4 ГОСТ 103-75 Ø 3 мм 27144-1-3023-80 L=740 4 0.84 кг	4	0.84 кг

Изд. 1 лист 1/2 листа 1/2 листа 1/2 листа 1/2 листа

3.004-3.22-3.03.00

Лист

2



Сварку производить электродом в 42.3, толщина сварных швов 4мм-4мм, кроме оголовных.

3.004-3.22-3.03.00.05		Страна	Масштаб	Версия
Плита ПЗ		Р	15539	1:25
Сварочный чертеж		Лист	Листов	1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ				

Инв. №	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
БЗ		3.004-3.22-3.07.00 ББ	Вторичный чертеж		
			<u>Листов</u>		
Б4	1	3.004-3.22-3.07.01	Лист-о.л. № 0201.00017.00000.01 Лист № 2.7144-1.3023-80	1	535 кг
Б4	2	-3.07.02	Лист № 90×8 ГОСТ 103-76 Лист № 3.0731 № 2.7144-1.3023-80 L=140	2	4,2 кг
Б4	3	-3.07.03	Лист № 90×8 ГОСТ 103-76 Лист № 3.0731 № 2.7144-1.3023-80 L=864	2	4,9 кг
Б4	4	-3.07.04	Лист № 90×8 ГОСТ 103-76 Лист № 3.0731 № 2.7144-1.3023-80 L=864	1	4,9 кг
Б4	5	-3.01.012	Втулки Ø 20 АИ ГОСТ 5181-82; L=80	2	0,2 кг
Б4	6	-3.01.11	Втулки Ø 18 АИ ГОСТ 5181-82; L=425	2	0,8 кг
Б4	7	-3.01.08	Лист № 20×4 ГОСТ 103-76 Лист № 3.0731 № 2.7144-1.3023-80 L=880	2	1,0

3.004-3.22-3.07.00

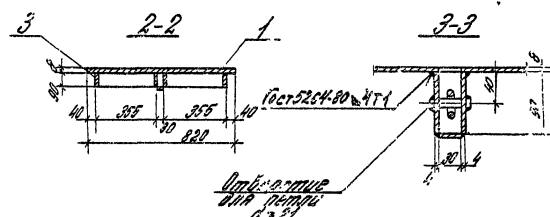
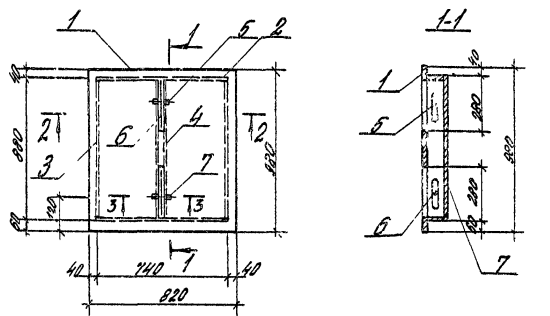
Копия
Лист 1

Лист 1
№ 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Исполн. Воротников
Корень
Провер. Воротников
Воротников
Исполн. Ю
Провер. Корень

Корень
Воротников
Ю
Корень



1. Листы рифленной стали привариваются к поломом сплошными швами.
2. Сварку производить электродами типа Э42-Э, ГОСТ 3487-75
3. Толщина шва h шв = 4 мм.

3.004-3.22-3.07.00 ББ

Копия
Лист
Вторичный чертеж

Лист	Масштаб	Масштаб
1	80/6	1:200
Лист		Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

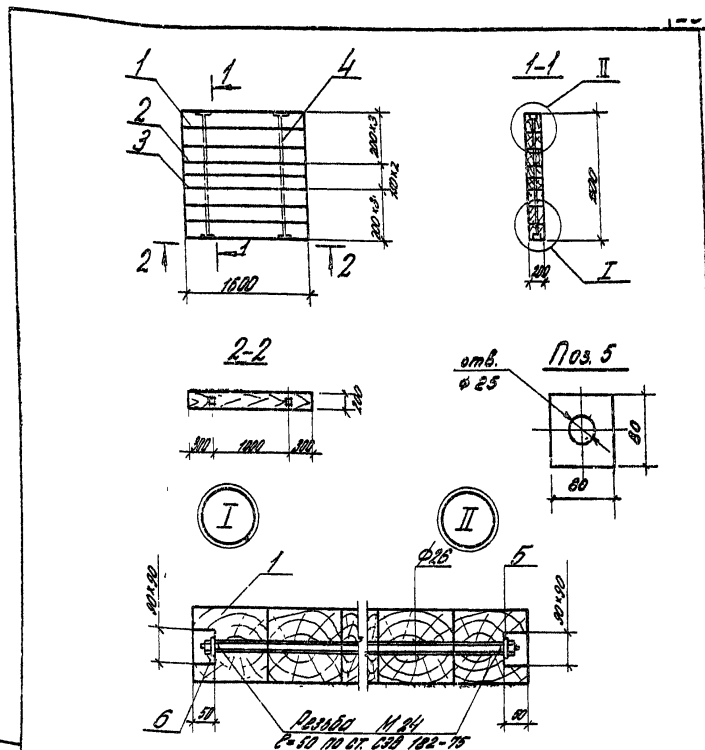
Рисунки Вместе	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
В4		3.004-3.22-4.00.00.05	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
В4	1	3.004-3.22-4.00.01	Дубовый брусок 200×200 ГОСТ 8486-86 В=1600	2	0,064 м³
В4	2	-01	Дубовый брусок 200×200 ГОСТ 8486-86 В=1600	4	0,164 м³
В4	3	-02	Дубовый брусок 200×150 ГОСТ 8486-86 В=1000	2	0,040 м³
В4	4	3.004-3.22-4.00.03	Стержень ф 24, А.Т. ГОСТ 5761-82 В=1470	2	5,3 кг
В4	5	-4.00.04	Пластина 80×8 ГОСТ 103-76 Дет. 3.Кл. 2.7.1.44-3023-80 В=80	4	0,4 кг
			<u>Стандартные изделия</u>		
	6		Гайка М 24 ГОСТ 5915-70*	4	0,1 кг

3.004-3.22-4.00.00

Подшивочная
прокладка П1

Станд. лист
Листов
1
1

ЦНИИПРОМАДНИИ



Материал подшивочной прокладки - дубовый брусок I сорта, антисептированный. При установке отклонение от горизонтали не более 1 мм на 1 пог. м.

3.004-3.22-4.00.00.05

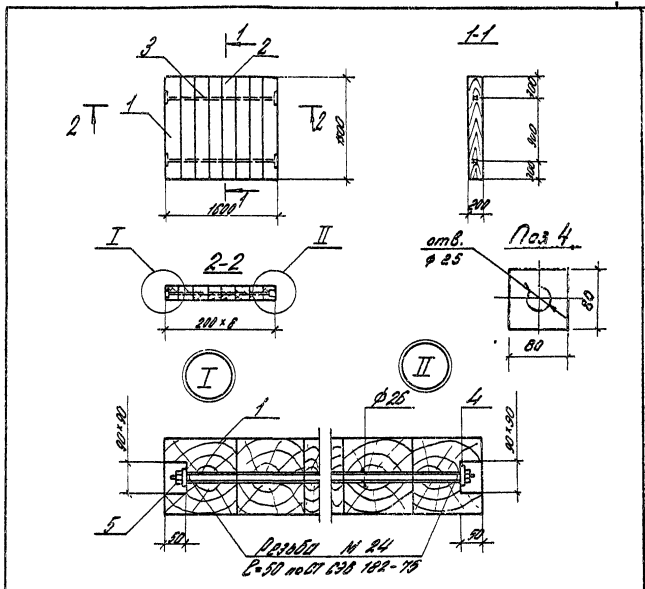
Подшивочная
прокладка П1
Сборочный чертеж.

Станд. лист
Листов
1
1

Листов
Вместе
№ 2-4
№ 5-7
№ 8

Лист
№ 2000
1:50

Кол. листов	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
		<u>Документация</u>		
14	3.004-3.22-5.00.00 05	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
54	1 3.004-3.22-5.00.01	Дубовый брус 200x200 ГОСТ 8486-55 $\rho = 1500$	2	0,06 м ³
54	2 -01	Дубовый брус 200x200 ГОСТ 8486-55 $\rho = 1500$	6	0,06 м ³
54	3 3.004-3.22-5.00.02	Стержень $\phi 24$ А1 ГОСТ 1701-82 $\rho = 1570$	2	5,6 кг
54	4 -5.00.03	Полоса 80x8 ГОСТ 102-76 Доски Л 174-1-3023-80 $\rho = 80$	4	24 кг
		<u>Стандартные изделия</u>		
5		Гайка М24 ГОСТ 5915-70*	4	0,1 кг



Материал подшаблотной прокладки - дубовые брусья I сорта, антисептированные. При условии отклонения от горизонтальности не более 1 мм на 1 пог. м.

3.004-3.22-5.00.00 05

Подшаблотная прокладка П2.
Сборочный чертеж.

Лист	Масса	Листов
1	398,0	1

ЦНИИПРОЕКДНИИ

3.004-3.22-5.00.00			Лист	Листов
Подшаблотная прокладка П2			ЦНИИПРОЕКДНИИ	

Вид чертежа	Возраст	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.004-3.22-6.00.00.05	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
54	1		3.004-3.22-6.00.01	Дубовый брус 200x150 ГОСТ 8485-56, L=850	2	0,0256 м³
54	2		-01	Дубовый брус 200x150 ГОСТ 8485-56 L=850	5	0,0256 м³
54	3		3.004-3.22-6.00.02	Стержень Φ 24 А I ГОСТ 5781-82 L=1370	2	4,9 кг
54	4		-6.00.03	Полоса 80x8 ГОСТ 103-76 ГОСТ 3.172.76/4-1-3083-80 L=80	4	0,4 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	5			Гайка М 24 ГОСТ 5915-70*	4	0,1 кг

3.004-3.22-6.00.00

Подшитованная
прокладка ПЗ

Статус
Р

Лист
1

Листов
1

ЦНИИПРОЕКТАНИЙ

Нач. отд. Бондарев А.С.
Инж. стар. Бондарев С.С.
Инж. стар. Берлин С.С.
Инж. Берлин С.С.
Проект. Берлин С.С.

1-1

2-2 II

атв. Φ 25

Поз. 4

ГОСТ 103-76

Резьба М 24
ГОСТ 103-76

Материал гибкобитной прокладки - дубовые брусья I сорта, антисептированные. При укладке отклонение от горизонтальности не более 1 мм на 1 поз. м.

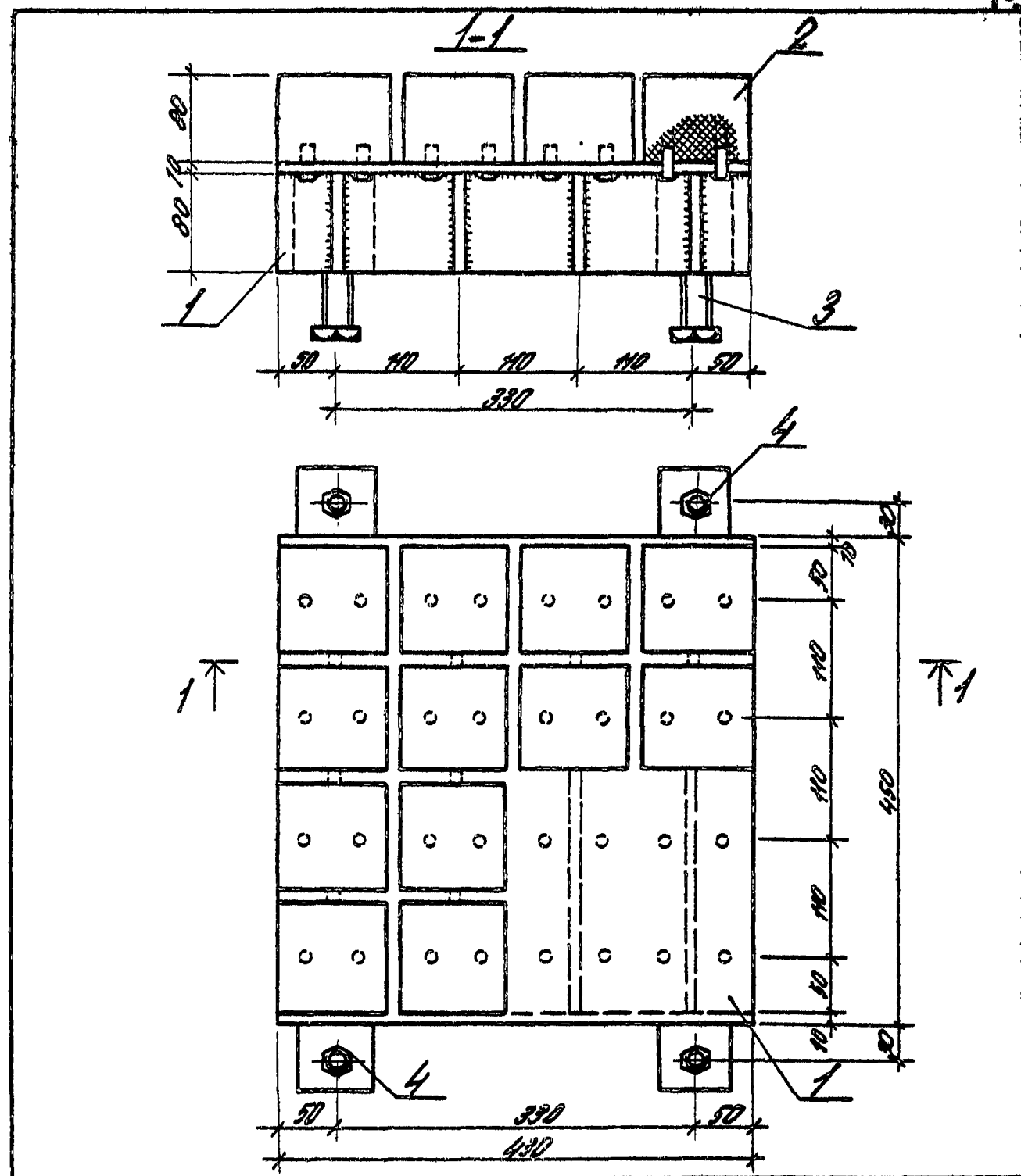
3.004-3.22-6.00.00.05

		Статус	Масштаб	Масштаб
Нач. отд.	Бондарев А.С.	Р	1:50	1:50
Инж. стар.	Бондарев С.С.			
Инж. стар.	Берлин С.С.			
Инж.	Берлин С.С.			
Проект.	Берлин С.С.			

ЦНИИПРОЕКТАНИЙ

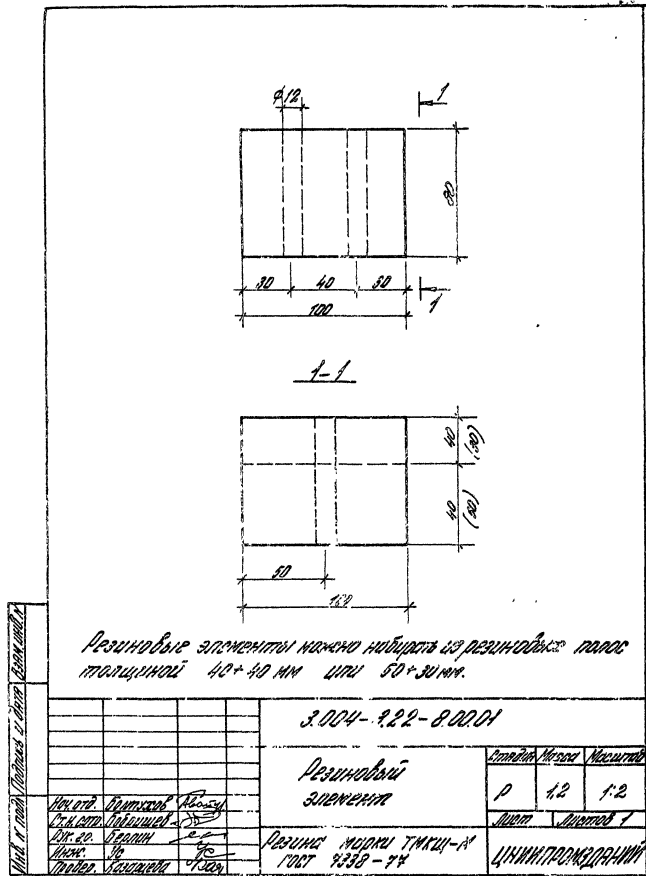
Формат	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
А4			3.004-3.22-8.00.00 СБ	Сборочный чертеж	1	
				<u>Сборочные единицы</u>		
А5	1		3.004-3.22-8.01.00	Корпус	1	48,2 кг
				<u>Детали</u>		
А5	2		3.004-3.22-8.00.01	Резиновый элемент	16	1,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	3			Болт М30х100 ГОСТ 7798-70*		
	4			Гайка М30 ГОСТ 5915-70*	4	1,5 кг

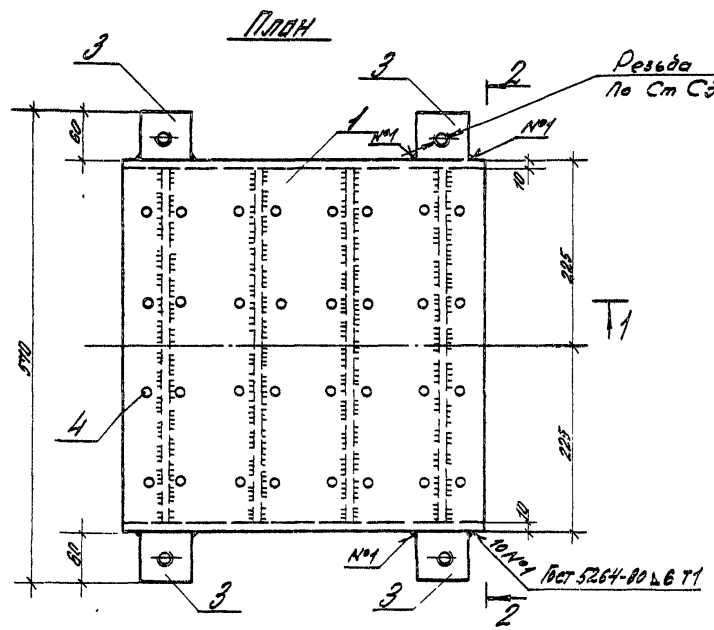
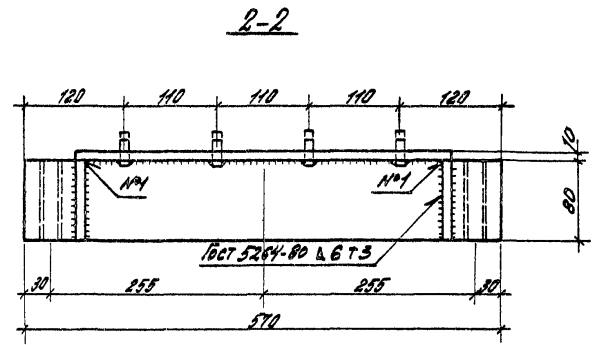
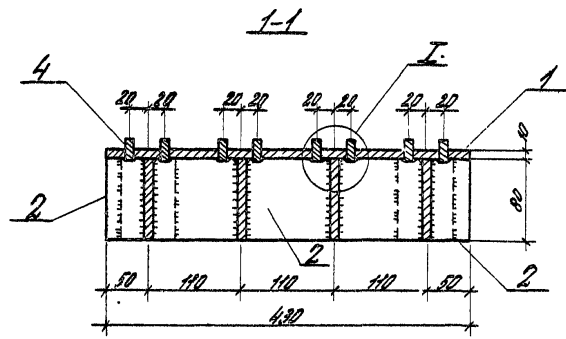
			3.004-3.22-8.00.00		
			Виброизоллятор резиновый		
Нач. отд.	Болтухов	Россы	Стандия	Лист	Листов
Ст. н. сотр.	Побочинев	Россы	Р		1
Дух. гр.	Козловца	Россы	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Инж.	Ус	Ус			
Провер.	Берлин	Ус			



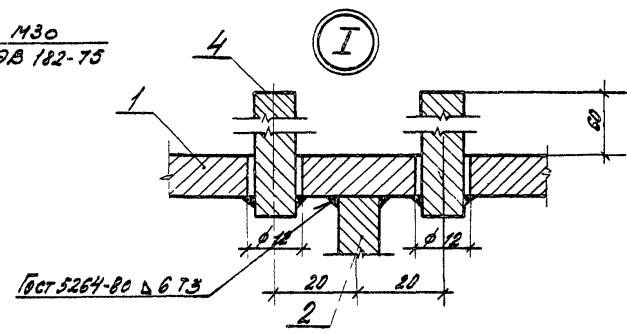
			3.004-3.22-8.00.00 СБ		
			Виброизоллятор резиновый		
			Сборочный чертеж		
			Стандия	Масса	Масштаб
			Р	874	1:5
			Лист	Листов 1	
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Код	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
53			3.004-3.22-8.01.00.05	Оборонный чертеж		
				<u>Детали</u>		
54	1		3.004-3.22-8.01.01	Листы 430x10 ГОСТ 82-79 Листы 3х11 27914-4-3023-80 L=450	1	Лист Л=12 15,2 кг
54	2		- 8.01.02	Листы 430x10 ГОСТ 82-79 Листы 3х11 27914-4-3023-80 L=430	8	2,9 кг
54	3		- 8.01.03	Листы 60x60 ГОСТ 8581-71 Листы 3х11 27914-4-3023-80 L=80	4	2,3 кг
54	4		- 8.01.04	Вставки ф 10,8 Г ГОСТ 5181-82; L=80	32	0,05 кг
			3.004-3.22-8.01.00			
			Корпус			
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		





Резьба М30
по Ст СЭВ 182-75



Сварку производить электродом Э42А. ГОСТ 9467-75.
Толщина сварных швов $t_{шв} = 6 \text{ мм}$.

3.004-3.22-801.00.05			Градус	Масштаб	Масштаб
Корпус Сборочный чертеж			Р	42,2	1:5
			Лист	Листов 1	
Исполнитель: [Signature]			ЦНИИПРОМАЗОРНИИ		

Формат	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
В3			3.004-3.22-9.00.00.05	Взборочный чертеж		
				<u>Взборочные единицы</u>		
В3	1		3.004-3.22-9.01.00	Крышка верхняя	1	
В3	2		3.004-3.22-9.02.00	Крышка нижняя	1	
				<u>Детали</u>		
В4	3		3.004-3.22-9.00.01	Полоса 50x10 ГОСТ 103-75 8573 кг 27044-3023-80		
				l=50	4	0,8 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
	4			Пружина наружная изгот. Лыбимским лит.-мех. заводом и Кра новским вагоностр. завод заводской и черт.		
				100-30-002-0	2	
	5			Пружина внутренняя заводской и черт.		
				100-30-003-0	2	
	6			Болт М 24 x 120		Резьба выпуклая на длину по рис. 2
				ГОСТ 7798-70	4	

3.004-3.22-9.00.00

Исх. отд. Балтийск
62 х сот. Балтийск
Дир. эк. Балтийск
Исх. отд. Балтийск
Исх. отд. Балтийск

Виброизоллятор
пружинный

Станд. 0
Лист 1
Листов 1
ЦИНИПРОМЗДАНИИ

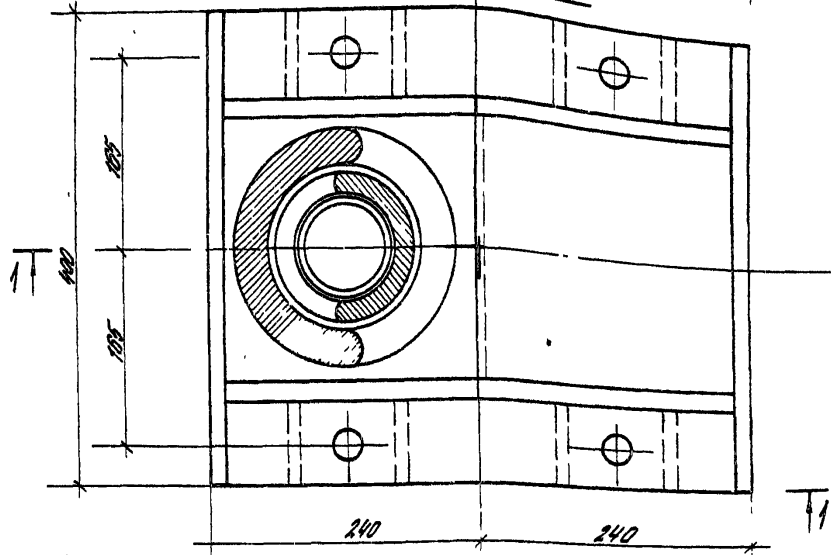
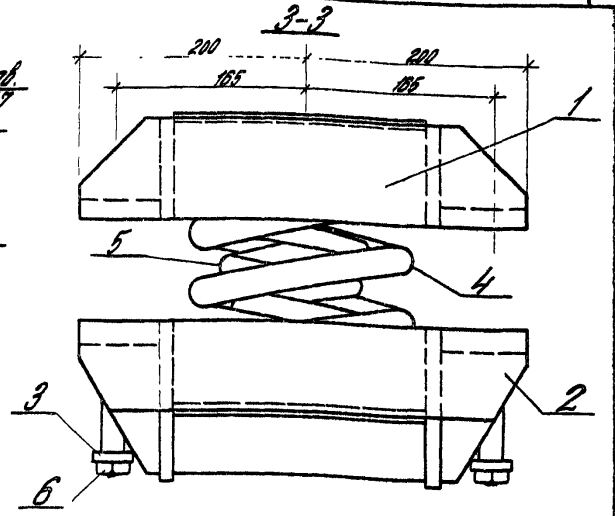
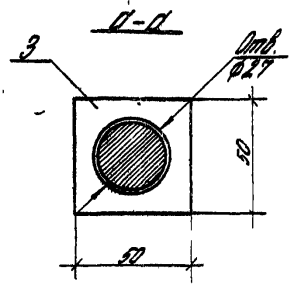
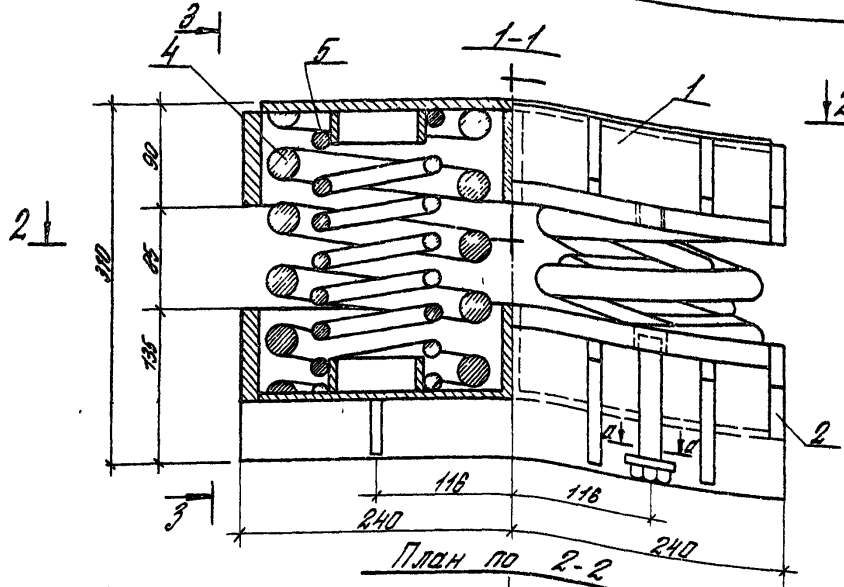
Формат	Этаж	Пол	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
В3			3.004-3.22-9.01.00.05	Взборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
В4	1		3.004-3.22-9.01.01	Полоса 75x20 ГОСТ 103-75 8573 кг 27044-3023-80		
				l=448	2	10,6 кг
В4	2		3.004-3.22-9.01.02	Полоса 85x14 ГОСТ 103-75 8573 кг 27044-3023-80		
				l=400	2	7,5 кг
В4	3		3.004-3.22-9.01.03	Полоса 85x14 ГОСТ 103-75 8573 кг 27044-3023-80		
				l=448	2	8,4 кг
В4	4		3.004-3.22-9.01.04	Полоса 222x8 ГОСТ 19003-74 8573 кг 27044-3023-80		
				l=452	1	6,9 кг
В4	5		3.004-3.22-9.01.05	Полоса 85x14 ГОСТ 103-75 8573 кг 27044-3023-80		
				l=218	1	2,0 кг
В4	6		3.004-3.22-9.01.06	Полоса 85x8 ГОСТ 103-75 8573 кг 27044-3023-80		
				l=75	8	2,5 кг
В4	7		3.004-3.22-9.01.07	Полоса 85x6 ГОСТ 19003-74 8573 кг 27044-3023-80		
				l=30	2	0,7 кг

3.004-3.22-9.01.00

Исх. отд. Балтийск
62 х сот. Балтийск
Дир. эк. Балтийск
Исх. отд. Балтийск
Исх. отд. Балтийск

Крышка
верхняя

Станд. 0
Лист 1
Листов 1
ЦИНИПРОМЗДАНИИ



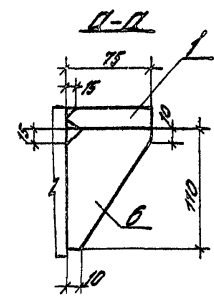
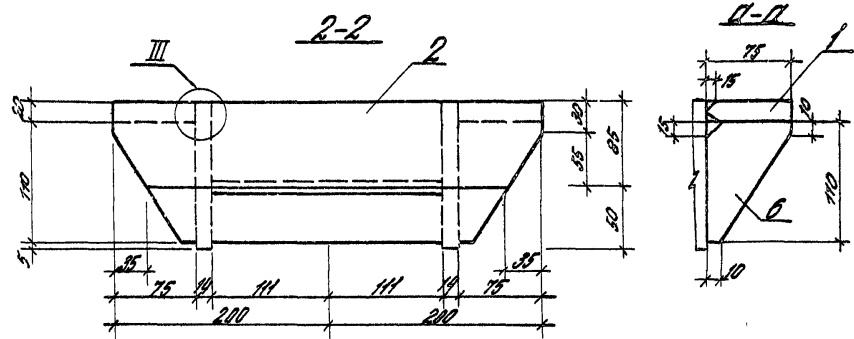
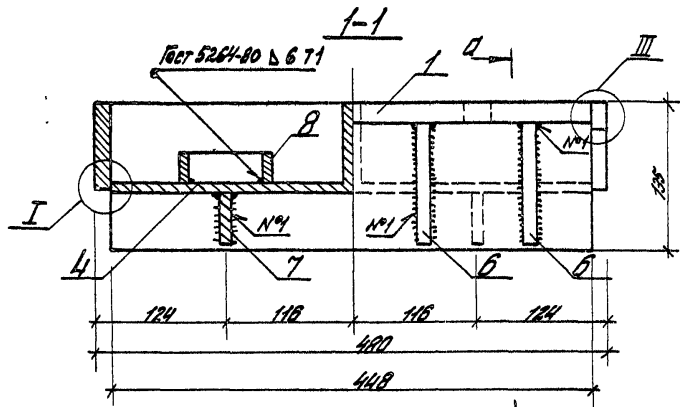
Наибольшая расчетная нагрузка на виброизолятор 9400 кгс
 Эластичность виброизолятора 114,2 кг/см

Технические требования на пружины

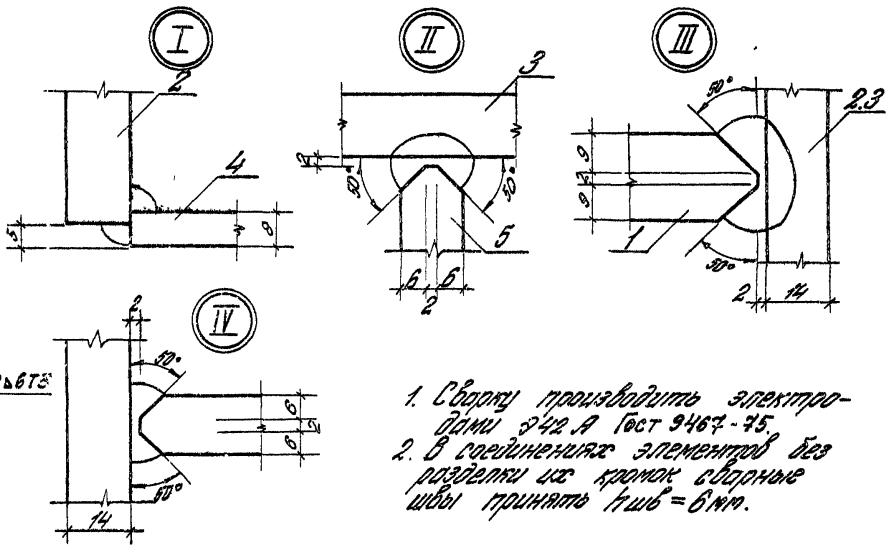
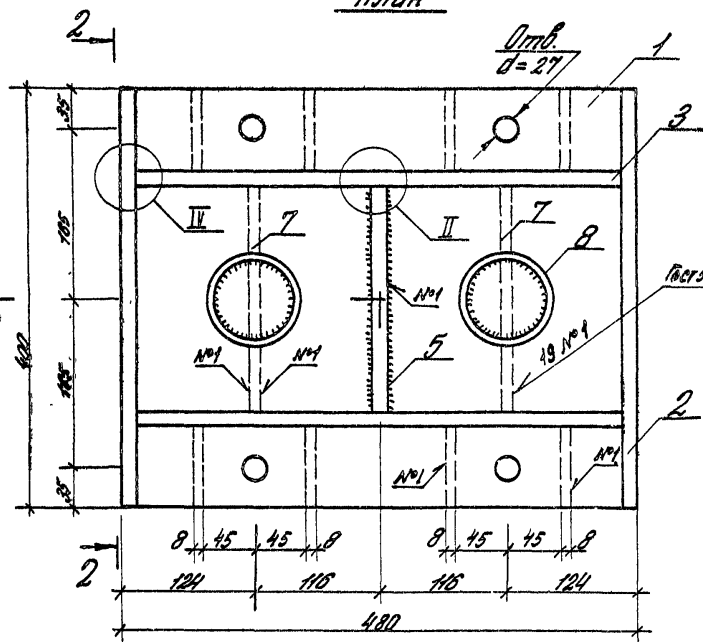
Характеристики		Наружный диаметр	Внутренний диаметр
Пружины изготавливать по ГОСТ 1452-60*			
Диаметр проволоки		30 мм	19 мм
Средний диаметр пружины		170±25 мм	105 мм
Шаг пружины		54,7 мм	32,8 мм
Высота пружины в свободном состоянии		249 мм	242 мм
Число витков в свободном состоянии		4,0	7,0
Наибольшая расчетная нагрузка		3462 кг	1840 кг
Эластичность пружины		410 кг/см	161 кг/см
Материал пружины		157 кг	6,1 кг
Изготавливать из стали 60С2 ГОСТ 14959-79			

Пружины изготавливаются Лыблинским литейно-механическим заводом, Крайковским агрегатным заводом (заводской № черт. 100-30-002-0, 100-30-003-0).

3. 004-3. 22-3. 00. 00 С15				
Имя от. Водитель	Имя от. Промисл.	Имя от. Изготовление	Этапы	
			Материал	Материал
Имя от. Промисл.	Имя от. Промисл.	Имя от. Промисл.	Р	1:25
Имя от. Промисл.	Имя от. Промисл.	Имя от. Промисл.	Лист	Листов 1
Имя от. Промисл.			ЦНИИПРОМАДИИ	



ПЛОСХ



1. Сборку производить электро-племн 342 А Гост 9467-75
2. В согиненных элементах без разделки их крамок сборные швы принять 1 шв = 6 мм.

3.004-3.22-9.01.00 С5		Стройк Мисск	Мисскит
Крышка нижняя Сборочный чертеж		Р	1:25
		Лист	Листов 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Формат Зонт	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
№		3.004-3.22-9.02.05	Сборочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
№	1	3.004-3.22-9.02.01	Полоса 13x20 ГОСТ 103-76 8073кп 27144-9023-80 L=448	2	10,6 кг
№	2	3.004-3.22-9.02.02	Полоса 8,5x14 ГОСТ 103-76 8073кп 27144-9023-80 L=400	2	7,5 кг
№	3	3.004-3.22-9.02.03	Полоса 12,5x14 ГОСТ 103-76 8073кп 27144-9023-80 L=448	2	13,3 кг
№	4	3.004-3.22-9.02.04	Полоса 22x8 ГОСТ 103-76 8073кп 27144-9023-80 L=452	1	6,3 кг

3.004-3.22-9.02.00

Крышка
нижняя

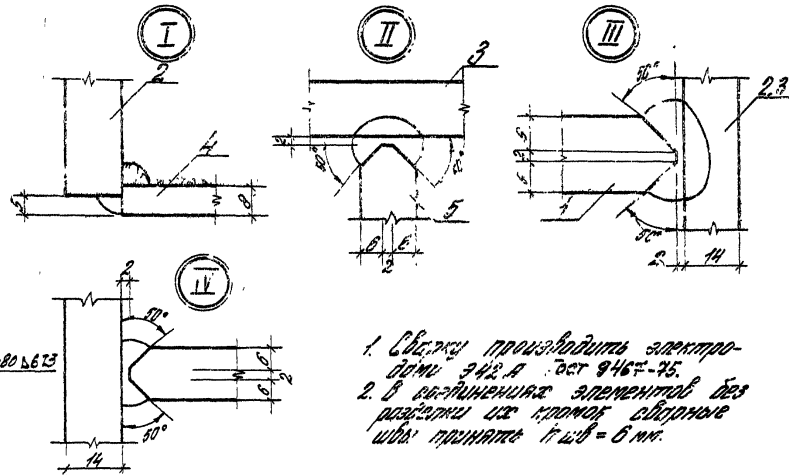
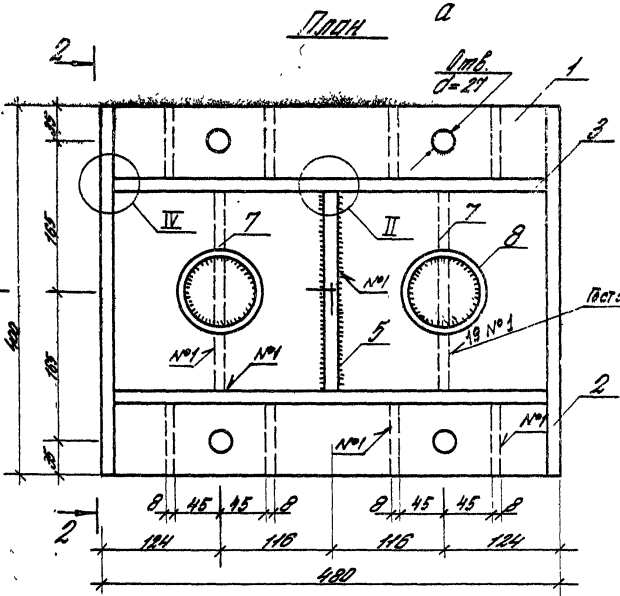
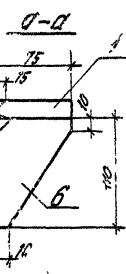
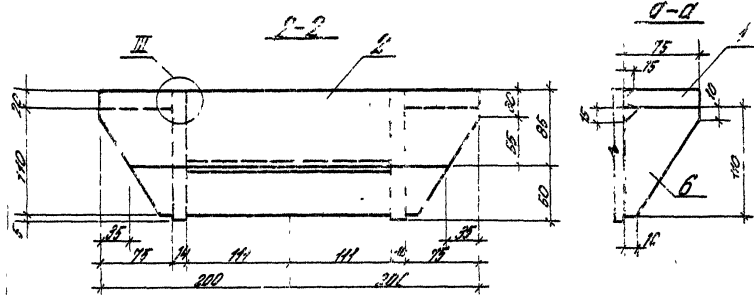
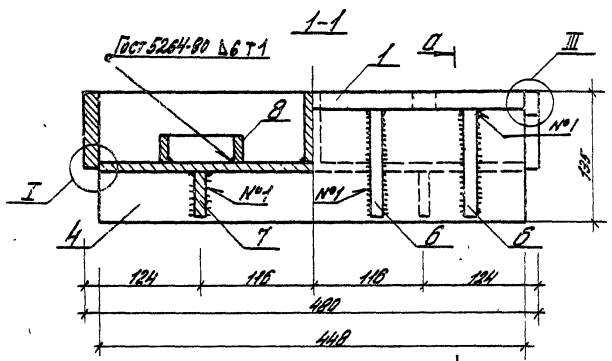
Стрелка №1
2 1 2
Центрирование

Мат. в разрезе. Изделие и детали

Формат Зонт	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
№	5	3.004-3.22-9.02.05	Полоса 22x14 ГОСТ 103-76 8073кп 27144-9023-80 L=218	1	2,0 кг
№	6	3.004-3.22-9.02.06	Полоса 15x8 ГОСТ 103-76 8073кп 27144-9023-80 L=110	8	4,1 кг
№	7	3.004-3.22-9.02.07	Полоса 10x8 ГОСТ 103-76 8073кп 27144-9023-80 L=222	2	1,1 кг
№	8	3.004-3.22-9.02.08	Труба 82x6 ГОСТ 8732-78 8073кп 27144-9023-80 L=30	2	0,7 кг

3.004-3.22-9.02.00

Лист
2



1. Сборку производить электро-печи 342 А Дет 9467-75.
2. В соединяемых элементах без резьбы из кромок сборные швы принять 1:2,5 = 6 мм.

				3.004-3.2.2-9.02.00.05		
				Клинка нижняя Оборочный чертёж		
				Стади	Масш	Масштаб
				D	-	1:2,5
				Лист	Листов	1
				ЦНИИПРОИЗВОДИНИИ		

Ведомость расхода стали, кг

Наименование конструкции	Удерживающая зорная катанная домотурки										Проект 8 от 3 кп 2 7914-1-3023-30																	Итого								
	Кл. I I		Кл. II I		Кл. II II		1100 от 5-8	1207 8950-77	I 12	1207 8239-72	I 17	1207 8239-72	I 20 x 5	1207 8003-72	J=4	J=8	D=14	D=30	D=10	16 001-00	1207 8397-74	1207 8316	1207 8132-70	1207 8125-70	1207 8457-72	1207 8390-74	Болты М 24		1207	Болты М 24	701	Болты М 20	700Т	Порочки нар.	Держатели болтов	Итого
	Ø 40																																			
	8	10	18	20	20	10	12	16	18																											
Фундаментный блок	26																																			1979
Подфундаментный кароб	1031		467		980		1070	6731		1100	8286		3217																							3958
Перекрытия кароба			41		28																															36510
Дюбильно-платеры	96																																		1208	
Подшаблотная прокладка																																			507	
Всего	1127	46	418	28	980	2550	3026	6744	28	1023	4266	8282	1025	119	12181	4884	8312	1920	532	168	744	414	18	234	360	3880	1440	1857	14505	14505	14505	14505	14505	14505		

Ведомость расхода материалов

Наименование конструкции	Бетон карды № 200, м³	Бетон карды № 50, м³	Сталь, кг	Дуб, м³	Калибр стальной № 50, м³	Весовая часть ТМЦ-И, кг	Площадь под опалубку, м²	Площадь опалубки, м²	
Фундаментный блок	33,91		1979						
Подфундаментный кароб	463	4,0	3953		8,3	5,7	648	360	
Перекрытия кароба			3631						
Дюбильно-платеры			1088			1152			
Подшаблотная прокладка			500	1,06					
Всего	8021	4,0	11526	1,06	8,3	1152	5,7	648	360

3004-322-000.00.08M		
Нов от	Валтуков	Иванов
Ст. и ст.	Болдышев	Сидоров
Вн. р.	Волгин	Иванов
И.к.к.	С.	Иванов
Пробер	Богданов	Иванов
Ведомость расхода стали и материалов		Сталь
		Дуб
		Дюбиль
		Итого
		ЦНИИПРОМЗДАНИИ