

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г. МОСКВЫ
ИНСТИТУТ МОСИНЖПРОЕКТ

ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ
КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ
АЛЬБОМ 63/84

МОСКВА 1984 г.

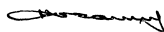
1


ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г. МОСКВЫ
ИНСТИТУТ МОСИНЖПРОЕКТ

ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ
КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ
АЛЬБОМ 63/84

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР
ИНСТИТУТА



 САМОХВАЛОВ Ю.М.

НАЧАЛЬНИК

МАСТЕРСКОЙ №5

 ШКУЩИЦ В.Ф.

МОСКВА 1984г.

Стр.	Н А И М Е Н О В А Н И Е	Лист
1	Титульный лист	
2	Содержание альбома	
3	Пояснительная записка	
4	Конструкция головки $\varnothing 90$ см, устанавливаемой в проезде и в зеленой зоне. Установка подвесных и направляющих скоб.	1
5	Конструкция головки $\varnothing 1.0$ м, устанавливаемой в проезде и в зеленой зоне.	2
6	Конструкция головки $\varnothing 1.5$ м устанавливаемой в проезде и в зеленой зоне.	3
7	Армирование монолитного участка головки $\varnothing 1.5$ м, $\varnothing 1.0$ м	4
8	Конструкции и армирование переходных плит П-10 и П-15	5
9	Конструкции предохранительных крышек КР-1 и КР-2	6
10	Установочные чертежи металлических в типовых колодцах КА-10, КА-15, КА-20	7
11	Конструкция упорной скобы СК-1, подвесных скоб СК-2, СК-3, СК-4, СК-5, упорной скобы СК-6; крюка для подвешивания шибера КШ-1	8
12	Конструкция металлических лестниц Л-18-2 и Л-18-2,8	9 ^а
13	Армирование железобетонного ограждения; металлический поручень и защитный крюк	10
14	Деталь установки ковера $\varnothing 300$ мм	11
15	Усиление железобетонной трубы $\varnothing 400 \div 1000$ мм на участке примыкания щитовой прокладки $\varnothing 2.0$ м к камере	12
16	Металлический шибер на трубах $\varnothing 300 \div 1000$ мм	13
17	Металлический шибер на трубах $\varnothing 1200$ мм и $\varnothing 1500$ мм	14
18	Установочный чертеж прямоугольного затвора без штанги на канализационных коллекторах $\varnothing 1.0$, $\varnothing 1.2$ м	15

Стр.	Н А И М Е Н О В А Н И Е	Лист
19	Установочный чертеж прямоугольного затвора на канализационных коллекторах $\varnothing 1.0$ м, $\varnothing 1.2$ м со штангой длиной до 4-х м	16
20	Установочный чертеж прямоугольного затвора на канализационных коллекторах $\varnothing 1.0$ м, $\varnothing 1.2$ м со штангой длиной более 4-х м.	17
21	Установочный чертеж прямоугольного затвора без штанги на канализационных коллекторах $\varnothing 1.5$ м, $\varnothing 2.0$ м	18
22	Установочный чертеж прямоугольного затвора на канализационном коллекторе $\varnothing 1.5$ м со штангой длиной до 4-х м	19
23	Установочный чертеж прямоугольного затвора на канализационном коллекторе $\varnothing 1.5$ м со штангой длиной более 4-х м.	20
24	Установочный чертеж прямоугольного затвора без штанги на канализационных коллекторах $\varnothing 2.5$; $\varnothing 3.0$; $\varnothing 3.5$ м. Вариант - 1.	21
25	Установочный чертеж прямоугольного затвора без штанги на канализационных коллекторах $\varnothing 2.0$; $\varnothing 2.5$; $\varnothing 3.0$; $\varnothing 3.5$ м. Вариант - 2.	22
26	Установочный чертеж прямоугольного затвора без штанги на канализационных коллекторах $\varnothing 2.0$, $\varnothing 2.5$, $\varnothing 3.0$, $\varnothing 3.5$ м. Вариант - 3	23
27	Установочный чертеж прямоугольного затвора на канализационных коллекторах $\varnothing 2.0$; $\varnothing 2.5$; $\varnothing 3.0$; $\varnothing 3.5$ м со штангой длиной до 4-х м.	24
28	Установочный чертеж прямоугольного затвора на канализационных коллекторах $\varnothing 2.0$; $\varnothing 2.5$; $\varnothing 3.0$; $\varnothing 3.5$ м со штангой длиной более 4-х м.	25
29	Штанга. Сборочный чертеж.	26
30	Конструкция узлов 1, 2, 3, 4, 5.	27

ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ КАНДИСАЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ.				Альбом 63/84	
ИЗМ. НАСТ.	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ	И. КОЗЛОВ
ТА. СПЕЦ.	Т. АНЧИН	Т. АНЧИН	Т. АНЧИН	Т. АНЧИН	Т. АНЧИН
ТА. ВИЗ. ОР.	А. КОЗЛОВА	А. КОЗЛОВА	А. КОЗЛОВА	А. КОЗЛОВА	А. КОЗЛОВА
УС. ГГ.	Ю. ГОРДЕЕВИЧ	Ю. ГОРДЕЕВИЧ	Ю. ГОРДЕЕВИЧ	Ю. ГОРДЕЕВИЧ	Ю. ГОРДЕЕВИЧ
ИСПОЛНИЛ	Т. МОЖДИНА	Т. МОЖДИНА	Т. МОЖДИНА	Т. МОЖДИНА	Т. МОЖДИНА
СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА				Лист 1 / 15	
				АРХИВНЫЙ Л	
				НОСИТЕЛЬ ПРОЕКТ	
				МАСТЕРСКАЯ № 5	

Альбом 63/84 "Детали конструкций канализационных сетей и коллекторов" разработан по плану типового проектирования на 1984 год, утвержденному решением Мосгорисполкома № 3929 от 30.12.1983 г., и является корректировкой альбома, выпущенного в 1970 г.

В альбоме разработаны чертежи горловины $d=700$ мм, устанавливаемых в проезжей части магистралей общегородского значения, под улицами и дорогами местного движения и в зелёной зоне, а также чертежи горловин $d=400$ мм и $d=450$ мм в двух вариантах: с установкой люков 60×60 мм и 45×45 мм в сборно-монолитном исполнении в зелёной зоне и с переходом на горловины $d=700$ мм при расположении в проезде. Сборные элементы горловин включены в номенклатуру каталога унифицированных промышленных изделий для строительства в г. Москве.

В альбоме представлены конструкции предохранительных крышек для установки в горловине $d=700$ мм и конструкции железобетонных плит П-10 и П-15 для перехода с круглого на квадратное сечение в горловинах $d=400$ мм и $d=450$ мм.

В альбоме представлены чертежи металлоизделий как для типовых смотровых колодцев КЛ-10 ÷ КЛ-15, а также для камер на коллекторах $d=1000-3500$ мм: направляющие, ходовые, подвесные, угловые

скобы, поручень, лестницы.

В альбоме разработан чертёж железобетонного ограждения в камерах на коллекторах $d=1000 \div 3500$ мм.

В чертеже установки ковера конструкция ковера $d=300$ мм принята в соответствии с чертежами серии 4.905-8/79 "Оборудование, узлы и детали наружных газопроводов".

В альбом включён конструктивный чертёж усиления трубопроводов в местах примыкания к камерам при прокладке канализационного коллектора методом щитовой проходки $d=2,0$ м.

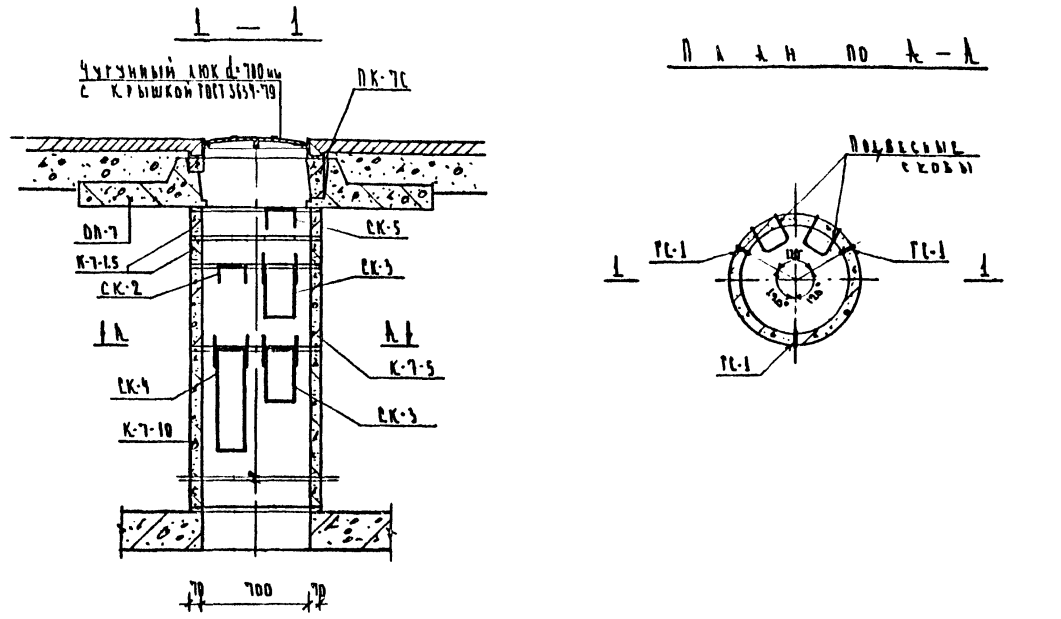
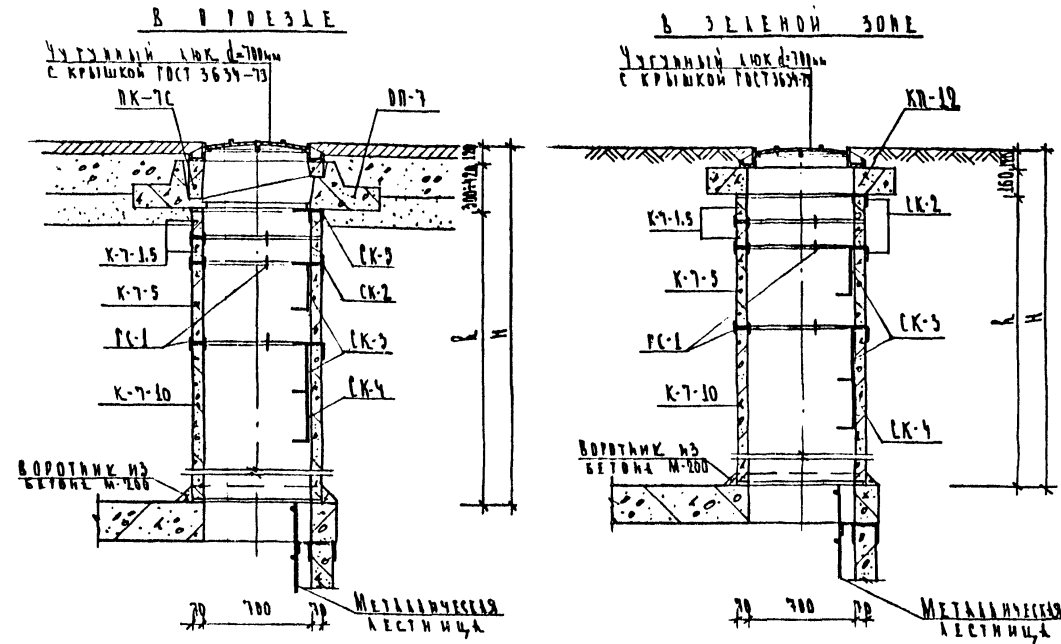
В альбоме разработаны чертежи металлических шибров на трубопроводах $d=300-1000$ мм и $d=1200-1500$ мм, рассчитанные на гидростатическое давление столба жидкости $H=5,0$ м выше шельмы трубопровода.

В альбоме представлены установочные чертежи затворов на канализационных коллекторах $d=1000-3500$ мм, рабочие чертежи которых разработаны мастерской № 9 института "Мосинжпроект".

Установочные чертежи затворов являются материалом для привязок в процессе проектирования камер на канализационных коллекторах.

				ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИИ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ		Альбом 63/84
НАЧ. МАСТ.	ШЕФ-ПРОЕКТ	ПРОЕКТИРОВЩИК	САМОПРОВЕРКА	СТАДИЯ	ЛИСТЫ	ЛИСТЫ
ГЛА. СПЕЦ.	УТВЕРЖДЕНО	ПРОВЕРКА	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	Р. Ч.	—	—
УСТ. ТР.	ПОДПИСАНО	ПОДПИСАНО		ЛИСТ — ЛИСТОВ		
ИСПЫТАНИИ	ПОДПИСАНО	ПОДПИСАНО		ЛИСТЫ		
				МОСИНЖПРОЕКТ		
				МАСТЕРСКАЯ № 5		

№ п/п	Н Высота	R Горловина	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ										С К О Б Ы											
			ОП-7		КК-7С		КП-12		К-7-15		К-7-5		К-7-10		СК-2		СК-3		СК-4		СК-5		РС-1	
			шт	м³	шт	м³	шт	м³	шт	м³	шт	м³	шт	м³	шт	м³	шт	м³	шт	м³	шт	м³	шт	м³
1	220																							
2	175	195																						
3	170	370																						
4	165	545																						
5	160	720																						
6	155	895																						
7	150	1070																						
8	145	1245																						
9	140	1420																						
10	135	1595																						
11	130	1770																						
12	125	1945																						
13	120	2120																						
14	115	2295																						
15	110	2470																						
16	105	2645																						
17	100	2820																						
18	95	2995																						
19	90	3170																						
20	85	3345																						
21	80	3520																						
22	75	3695																						
23	70	3870																						
24	65	4045																						
25	60	4220																						
26	55	4395																						
27	50	4570																						
28	45	4745																						
29	40	4920																						
30	35	5095																						
31	30	5270																						
32	25	5445																						
33	20	5620																						
34	15	5795																						
35	10	5970																						
36	5	6145																						



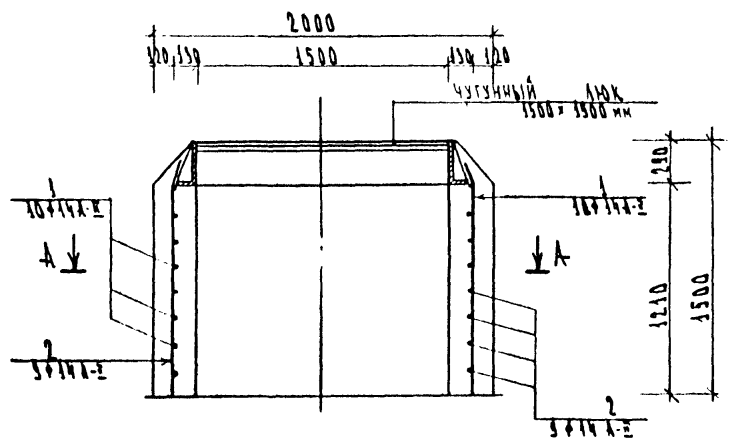
П Р И М Е Ч А Н И Я.

1. Поворотное кольцо ПК-7С дает возможность увеличивать высоту горловины Н по сравнению с таблицей в пределах 12 см.
2. Разрыв, образовывающийся в результате раздвижки составных частей опресски, заделывается бетоном марки 200.
3. Конструкцию подвесных и направляющих скоб см. лист № 8.
4. Горловина монтируется на цементном растворе М-100 с установкой подвесных и направляющих скоб

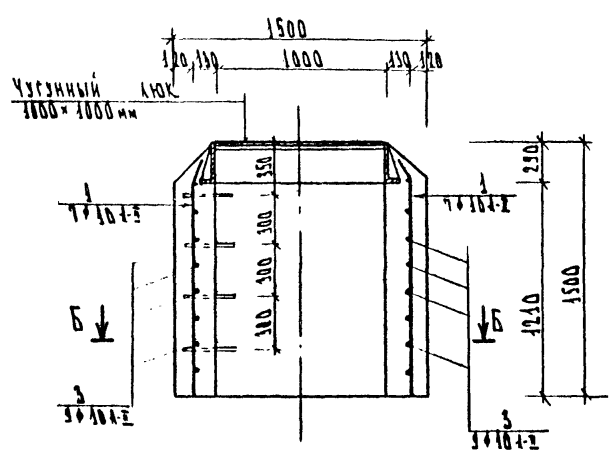
Исполн:	ШКУРИН	Листов:	1 из 1
Проверил:	ГОЛМАЧЕВ	Дата:	15.05.23
Инженер:	КОЗЛОВ	Масштаб:	Б3/23
Проектировал:	КОЗЛОВ	Состав:	Р.Ч.
Монтажник:	САВОСТЬЯНОВ	Масштаб:	1:1
Монтажник:	САВОСТЬЯНОВ	Масштаб:	1:1
Монтажник:	САВОСТЬЯНОВ	Масштаб:	1:1
Монтажник:	САВОСТЬЯНОВ	Масштаб:	1:1
Монтажник:	САВОСТЬЯНОВ	Масштаб:	1:1
Монтажник:	САВОСТЬЯНОВ	Масштаб:	1:1

Детали конструкции канализационных сетей и коллекторов
 Канализационная горловина д=700мм, устанавливаемая в проезде и элеиной зоне.
 Установки подвесных и направляющих скоб.
 ЛИСТЫ 27
 МОНТАЖ ПРОЕКТА
 МАСТЕРСКАЯ №5

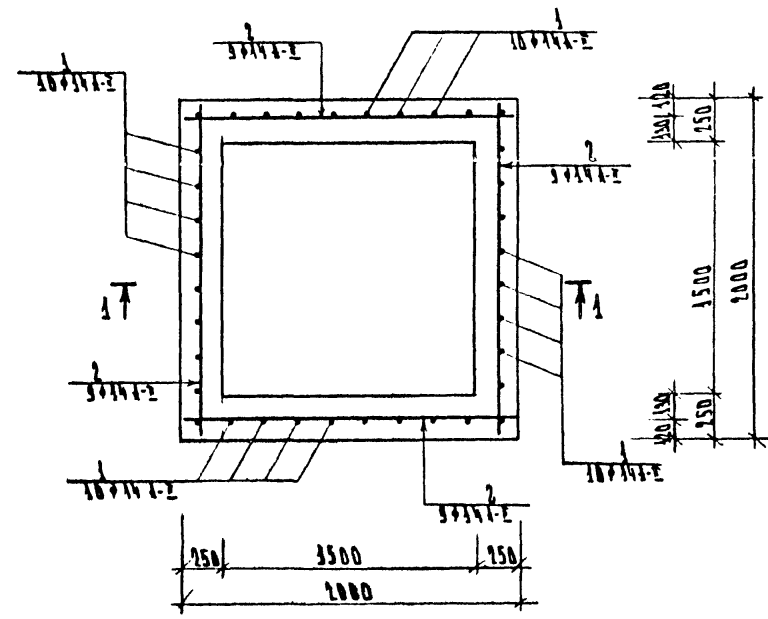
РАЗРЕЗ по 1-1



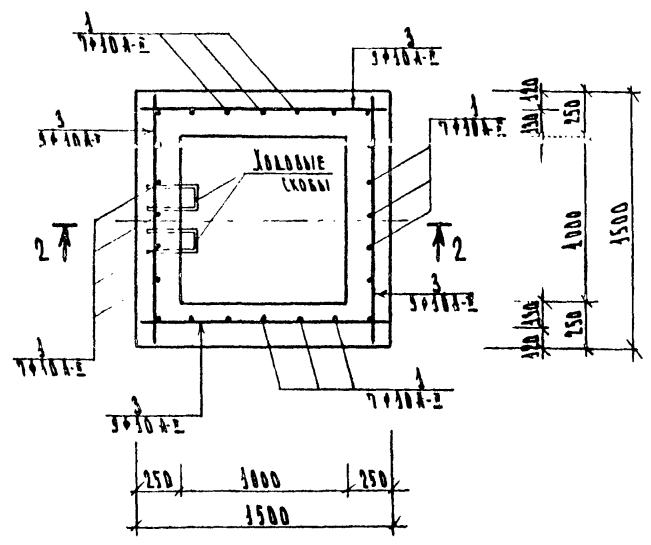
РАЗРЕЗ по 2-2



П Л А Н по А-А



П Л А Н по Б-Б



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ						
№ ПОС.	ЭСКИЗ	Ø мм	КОЛ. ШТ	ДЛИНА ПОС. мм	ОБЩАЯ ДЛИНА м	
ГОРЛОВИНА ЧУГУРНОГО	1.	1210 $\frac{150}{2} \cdot 21^\circ$	14-Э	40	1460	58.4
	2.	1360	14-Э	36	1360	70.56
ГОРЛОВИНА ЧУГУРНОГО	1.	1210 $\frac{150}{2} \cdot 21^\circ$	10-Э	28	1360	40.18
	2.	1460	10-Э	36	1460	52.56

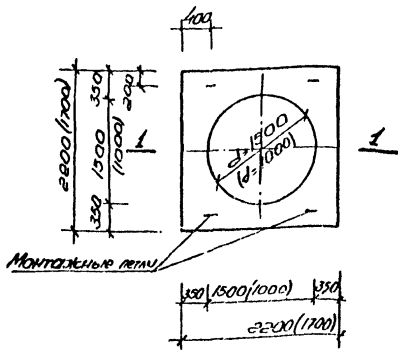
ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНСТРУКЦИИ					
№ П.П.	НАИМЕНОВАНИЕ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ВЕС АРМАТУРЫ кг	КОЭФФИЦИЕНТ НАСЫЩЕН. кг/м³
1.	ГОРЛОВИНА d=1500 мм	300	2.34	156.04	67.5
2.	ГОРЛОВИНА d=1000 мм	300	1.65	57.65	34.1

П Р И М Е Ч А Н И Я

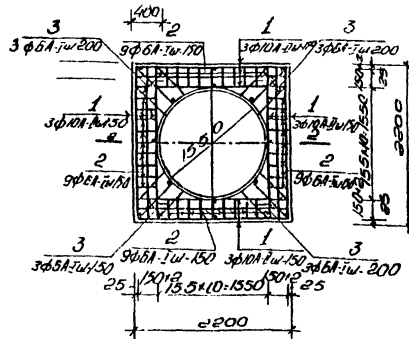
- Монолитный участок горловины выполняется из бетона М-300 с тщательным вибрированием в два приема:
а) возводится горловина до отметки низа люка,
б) после набора бетоном 50% прочности устанавливается люк, отгибаются стержни позиции №3 и производится бетонировка люка.
- Объемы работ даны для максимальной высоты монолитного участка горловины.
- При высоте до 40 см монолитный участок выполняется из бетона М-300.

МАТ. МЕСТ		ШКИНДИН	ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ	Альбом 63/84	
ГЛА. СПЕЦ.		ТОЛМАЧЕВ			Армирование монолитного участка горловины d=1.5 м d=3.0 м
ТА. ИИЖ. ПР.		УКОВЕЛЬ			
ИЗК. ГР.		МУРГАЕВНИ			
ПРОВЕКТИР.		ТУМШИНА			
			СТАВКА МЛССА	МАСШТАБ	
			Р.Ч.	-	
			Лист 4	Листов 27	
			ПОСНИЖПРОЕКТ		
			М.СТЕРСКИЯ 15		

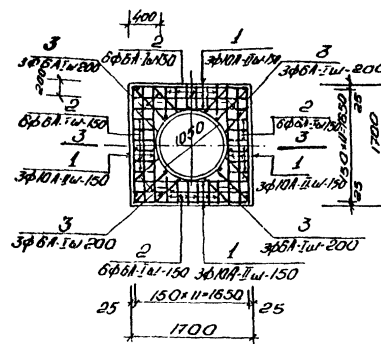
План




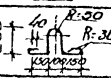
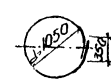
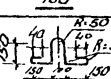
Армирование плиты П-15



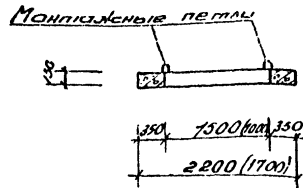
Армирование плиты П-10



Спецификация арматуры

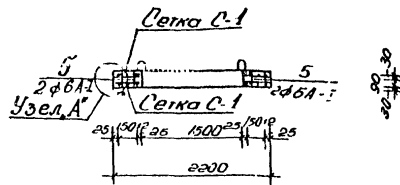
Марк. слит.	№ п/п	Знач. з. мм.	φ поз. мм.	Длина поз. мм.	Кол. поз. шт.	Всего поз. м.
C-1	1	2160	10A-I	280	12	2610
	2	330	6A-I	330	36	1180
	3	550-700	6A-I	525	12	750
	4		10A-I	5220	1	522
Однородные сетки	5	130	6A-I	130	16	208
	6		10A-I	1000	4	400
C-2	1	1680	10A-I	680	12	202
	2	330	6A-I	330	24	792
	3	500-650	8A-I	575	12	69
	4		10A-I	3650	1	365
Однородные сетки	5	130	6A-I	130	16	208
	6		10A-I	1000	4	400

1-1

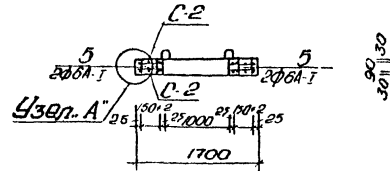


1-1

2-2



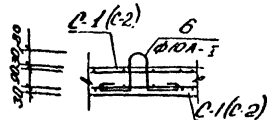
3-3



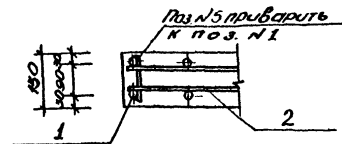
Выборка арматуры

Марк. плиты	φ мм.	Объем арм. м.	Вес м. кг.	Масса армат.
П-15	6	40.88	0.222	90.5
	10	4.00	0.617	247
	10	62.64	0.617	3870
Итого:				5020
П-10	6	81.72	0.222	705
	10	4.0	0.617	247
	10	477	0.617	2940
Итого:				38.92

Деталь установки монтажной петли



Узел А



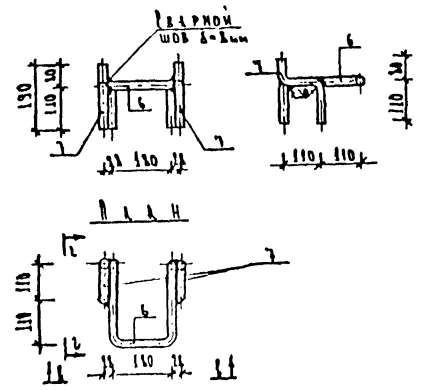
Примечания

1. Переходные плиты П-10, П-15 выполняются из железобетона М-300 с тщательным вибрированием.
2. Сварка арматуры в сетке производится контактным способом.
3. Защитный слой бетона должен быть не менее 25 мм.

Наим. работ	Штукатур	Слесарь	Детали конструкций канализационных сетей и коллекторов	Яльдон
И. о. мастера	Толмачев	Степанов	Конструкции и армирование переходных плит П-10 и П-15	63/84
И. о. пр. инженера	Яковлева	И. В. Яковлева		Стадия
И. о. пр. инженера	Куряев	И. В. Куряев	Р. ч.	-
Проектировщик	Савостьянов	И. В. Савостьянов	Лист 5	Лист 5/82
				Мосинжпроект
				мастерская № 5

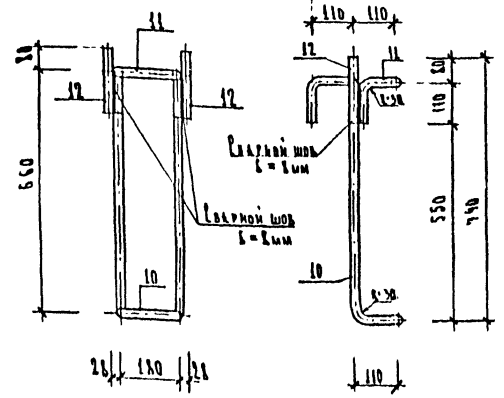
С К О В А Р К-2

Вид по В-В Вид по З-З



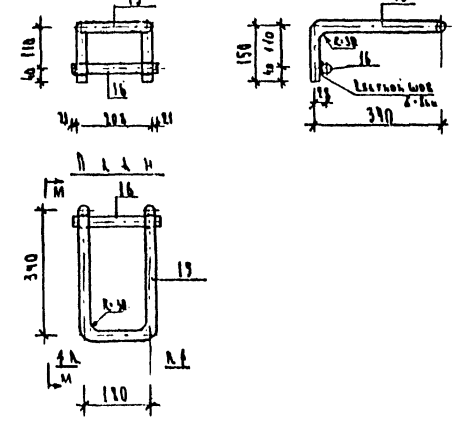
С К О В А Р К-4

Вид по Х-Х Вид по З-З



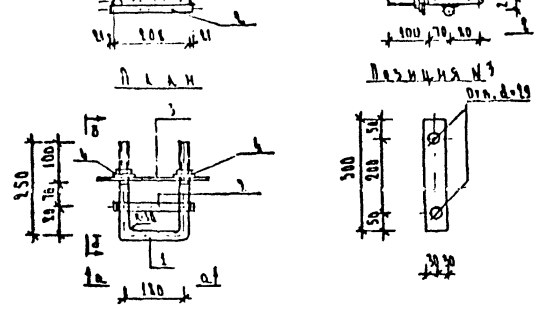
С К О В А Р К-6

Вид по К-К Вид по М-М

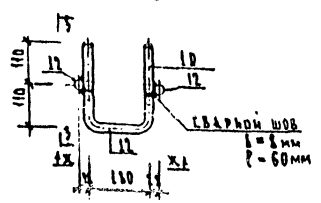


У П О Р Н А Я С К О В А Р К-1

Вид по А-А Вид по В-В

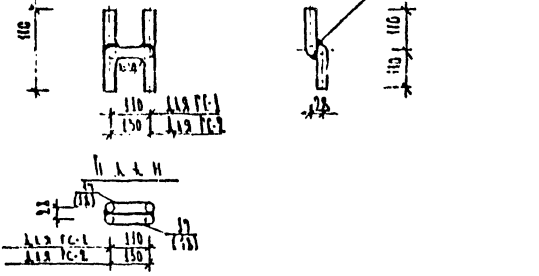


П Л А Н



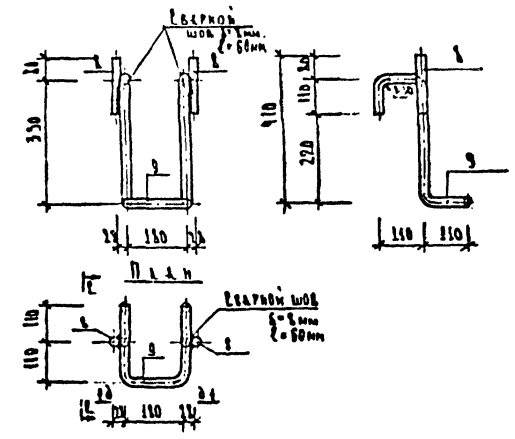
Н А П Р А В Л Я Ю Щ И Е С К О В Ы Р К-1 (РК-2)

Вид С П Е Р Е Д И Вид С Б О К У



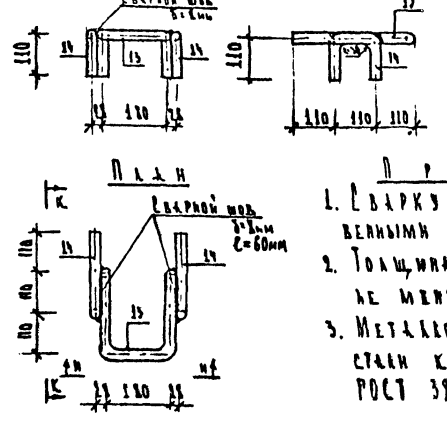
С К О В А Р К-3

Вид по В-В Вид по З-З



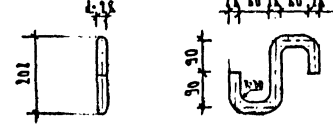
С К О В А Р К-5

Вид по Н-Н Вид по К-К



К Р Ю К Д Л Я П О Д В Е Ш И В А Н И Я Ш И Б Е Т А

Вид С П Е Р Е Д И Вид С Б О К У

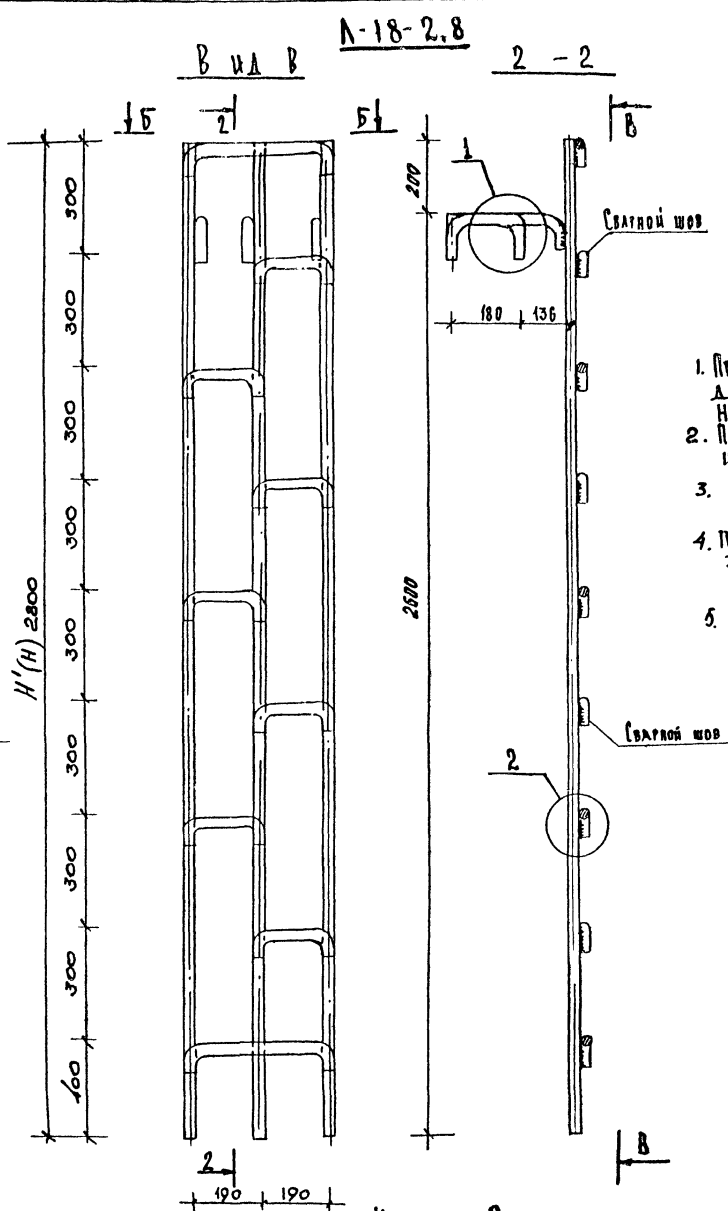
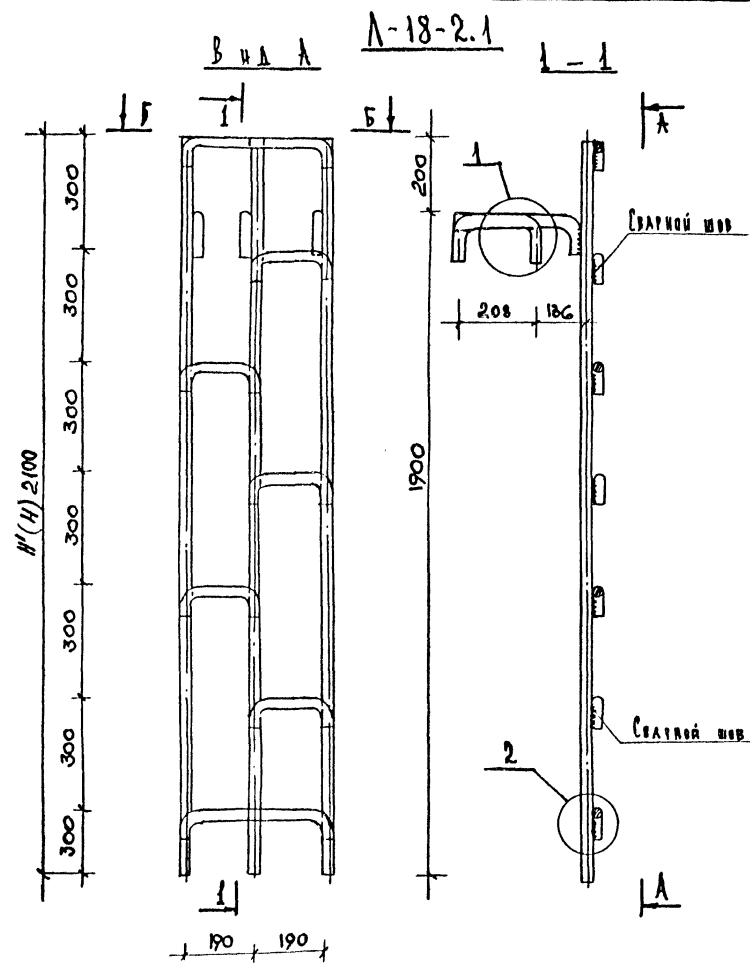


П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Сварку позиций производить качественными электродами Э-42Л.
2. Толщина сварного шва должна быть не менее 8 мм.
3. Металлоконструкции выполнять из стали класса А-1 марки ВСт3 РС-2 ГОСТ 380-75.

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА.							
МАРКА ПОСТАВЩИКА	№№ ПОС.	СРЕДНЕЕ	ДЛИНА ПОС. мм.	КОЛ. ПОС. шт.	ОБЪЕМ ДЛИНА м.	ВЕС в кг. ПОСЫЛКА	
УПОРНАЯ СКОВА SK-1	1.	28А-1	610	1	0,7	3,30	
	2.	28А-1	250	1	0,25	1,21	
	3.	— 60x6	300	1	0,30	1,45	
	4.	ШШБМ70	—	2	—	0,08	
	5.	ШШБМ70	—	2	—	0,04	6,4
СКОВА SK-2	6.	28А-1	770	1	0,8	3,87	
	7.	28А-1	300	2	0,6	2,9	6,77
СКОВА SK-3	8.	28А-1	190	2	0,4	1,95	
	9.	28А-1	1350	1	1,4	6,75	8,7
СКОВА SK-4	10.	28А-1	2080	1	2,1	10,1	
	11.	28А-1	630	1	0,63	3,04	
	12.	28А-1	190	2	0,4	1,95	15,1
СКОВА SK-5	13.	28А-1	320	1	0,82	3,96	
	14.	28А-1	320	2	0,64	3,09	7,05
СКОВА SK-6	15.	28А-1	1140	1	1,14	5,51	
	16.	28А-1	250	1	0,25	1,21	6,32
РС-1	17.	28А-1	305	2	0,61	2,95	2,95
РС-2	18.	28А-1	395	2	0,65	3,14	3,14
КШ-1	19.	28А-1	385	1	0,38	2,20	2,80

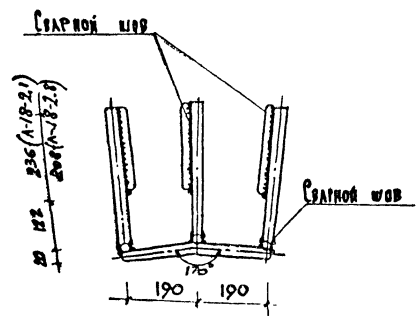
НАЧ. МАСТ.	ШУКУНДИН	ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИИ КАНАЛОНА-КЛИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ, 63/84	КВВОМ
П. СЛЕД.	ТОЛМАЧЕВ	КОНСТРУКЦИЯ УПОРНОЙ СКОВЫ SK-1, SK-2, SK-3, SK-4, SK-5, ХОДОВОЙ СКОВЫ SK-6, КРЮК ДЛЯ ПОДВЕШИВАНИЯ ШИБЕТА	КОНСТРУКЦИЯ
П. ИСП.	КОЗЛОВ		МАССА
ЭК. ПР.	КОРТЕВАНОВ		МАШТАБ
ИСПОЛНИТЕЛЬ	САВТЕЛОВА		Р.Ч.
ПРОВЕРИТЕЛЬ	ЛЕБЕДЕВА		Л.К.
			Л.К.
			МДС НИЖ. ПРОЕКТ. МАСТЕРСКАЯ У-5



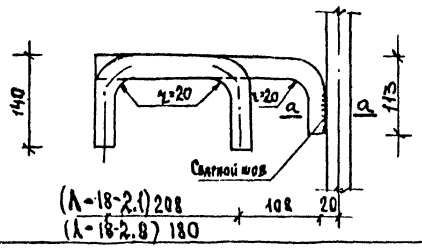
Тип лестниц	Масса кр.
Л-18-2.1	43.1
Л-18-2.8	52.8

1. При установке лестницы на сборную площадку длина лестницы принимается $H=1980$ мм или $H=2680$ мм
2. При заделке в монолитную берму $H=2100$ мм или $H=2800$ мм
3. Сварку производить электродом тип Э-42А ГОСТ 9467-75
4. После сварки лестницу окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 в два слоя
5. Детальная конструкция лестниц разработана в альбоме 6/87.

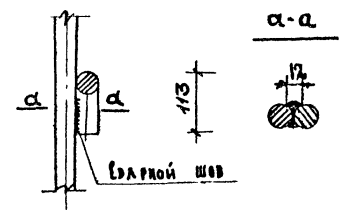
Вид Б



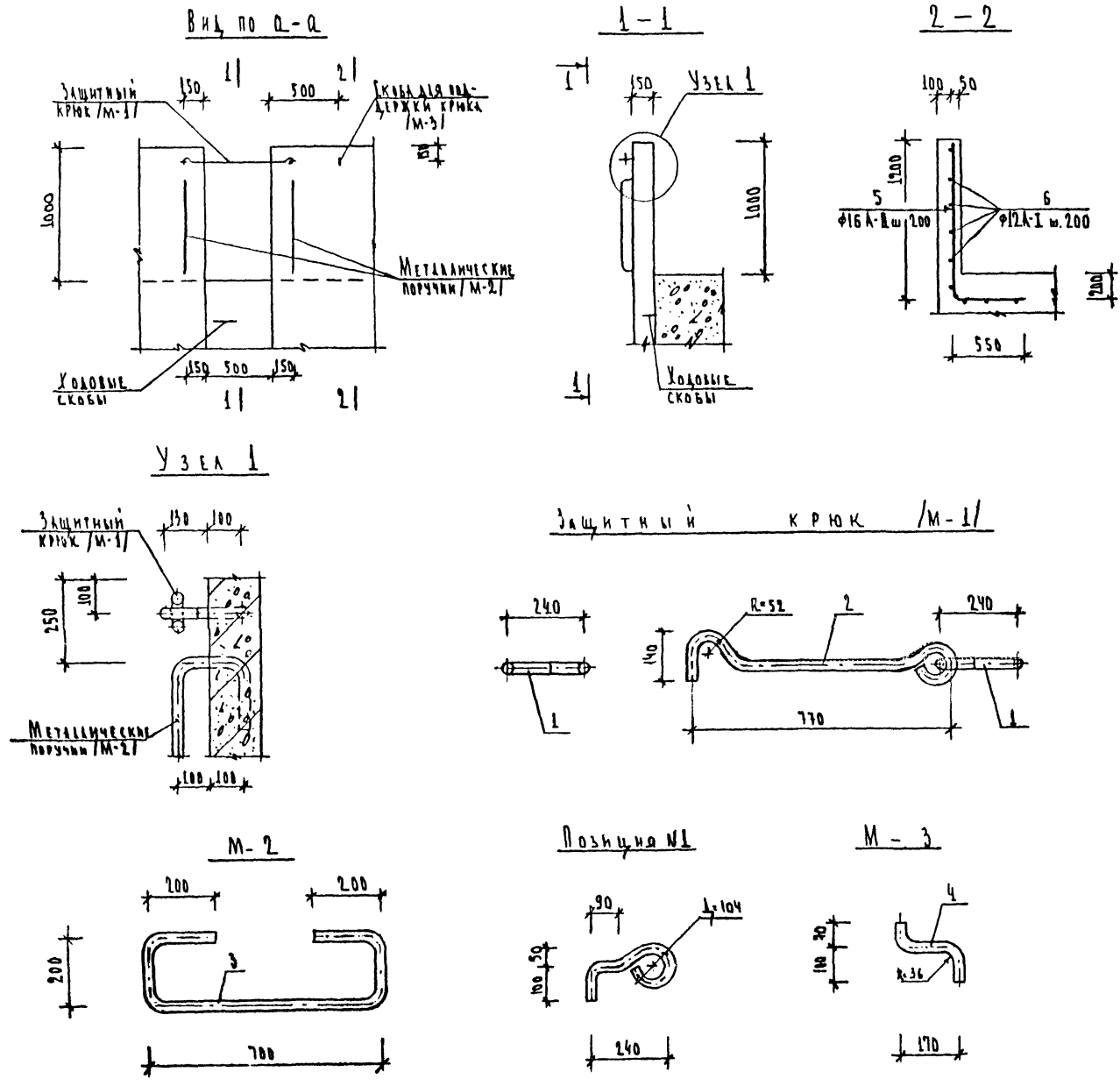
Узел 1



Узел 2



ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИИ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ				Листов 63/84
И.М.С. ТОЛМАЧЕВ	М.А.ШЕВ	С.П. ПРОВАЛОВА	Р.М.Р. КОГЕЛЕВИЧ	Лист 9/Листов
КОНСТРУКЦИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ЛЕСТНИЦ Л-18-2.1 и Л-18-2.8				Арх. №
ИСПОЛНИТЕЛЬ: ЛЕБЕДЕВ				МОСНИИПРОЕКТ
ПРОВЕР: ЛЕБЕДЕВ				МАСТЕРСКАЯ-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА								
Марка	№№ поз.	Сечение	Длина	Кол.	ВЕС КР			ГОСТ
					1 поз.	ВСЕХ	Марка	
М-1	1	∅ 32А-I	570	2	3.60	7.20		5781-75
	2	∅ 32А-I	1310	4	8.29	8.29	15.47	5781-75
М-2	3	∅ 32А-I	1510	2	9.53	19.06	19.06	5781-75
М-3	4	∅ 32А-I	350	1	2.21	2.21	2.21	5781-75
Итого:					26.74			

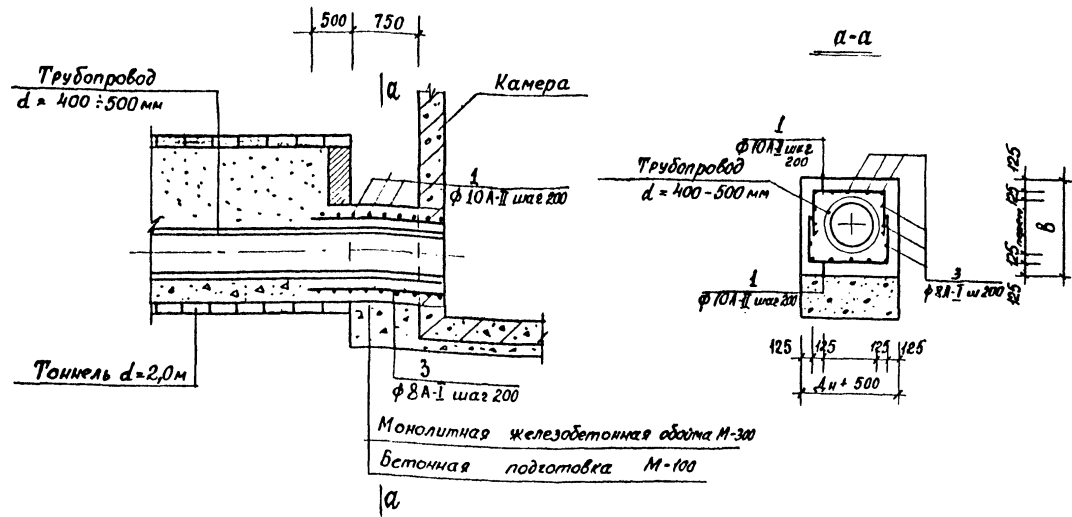
СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА АРМАТУРЫ НА 1 м. ОТРАЖЕНИЯ.									
Инд. колл.	№№ поз.	Эскиз	∅ поз. мм.	Длина мм.	Кол. шт.	Общая длина м.	Выборка арматуры ∅ мм	Вес кг.	
ОТРАЖЕНИЕ	5.		16А-II	1750	5	8.75	124II	9.0	7.39
	6.	1000 (уловко)	124II	1800	9	9.0	Итого:	21.81	

ХАРАКТЕРИСТИКА КОНСТРУКЦИИ НА 1 м.					
№ п.п.	Наименование	Марка бетона	Объем бетона м³	Вес арматуры кг.	Коэффициент насыщения кг/м³
1.	Отражение	300	0.15	21.81	145.4

- П Р И М Е Ч А Н И Я.**
1. Отражение выполняется из монолитного железобетона М-300 с тщательным вибрированием.
 2. Защитный слой бетона должен быть не менее 30 мм.
 3. Металлический поручень и крюк выполнять из стали класса А-I марки Ст 3 по ГОСТ 380-76.
 4. Металлоконструкции после их установки покрыть антикоррозийным лаком № 176 за 2 раза.

ИЗМ. №	ИЗМЕНЕНИЯ	ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИИ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ	АЛБОМ 63/84
РА. СПЕЦ.	ПОЛЫЧЕН	КРИМОВИКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОГО ОТРАЖЕНИЯ, МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ПОРУЧЕНЬ И ЗАЩИТНЫЙ КРЮК.	СТАДЫЯ МАССА
РА. ИЖ. ПРО.	Я. КОВЛЕВ		МАШТАБ
РА. С. РА.	ПОРТЕЛОВА		Р. Ч.
ИСПОЛНИТЕЛЬ	САВОСТЬЯН		Лист 110 из листов 27
ПРОВЕРКА	Р. Д. И.		А. Д. И.
			МОСИНЖПРОЕКТ
			МАСТЕРСКАЯ № 5

Железобетонная обойма на трубах d=400-500 мм



Объём работ и материалов

№/п	Наименование	Ед. изм	Количество					Примечания
			d=400	d=500	d=500	d=800	d=1000	
1	Монолитный железобетон	м ³	0,8	0,95	1,1	1,45	1,9	М-300 на обойму
2	Монолитный бетон	м ³	0,38	0,42	0,46	0,55	0,64	М-100 на подготовку
3	Арматура	кг	18,6	20,1	44,7	63,6	79,0	Засыпка грунта над трубой до 6,0м Засыпка грунта от 6,0м до 6,50м

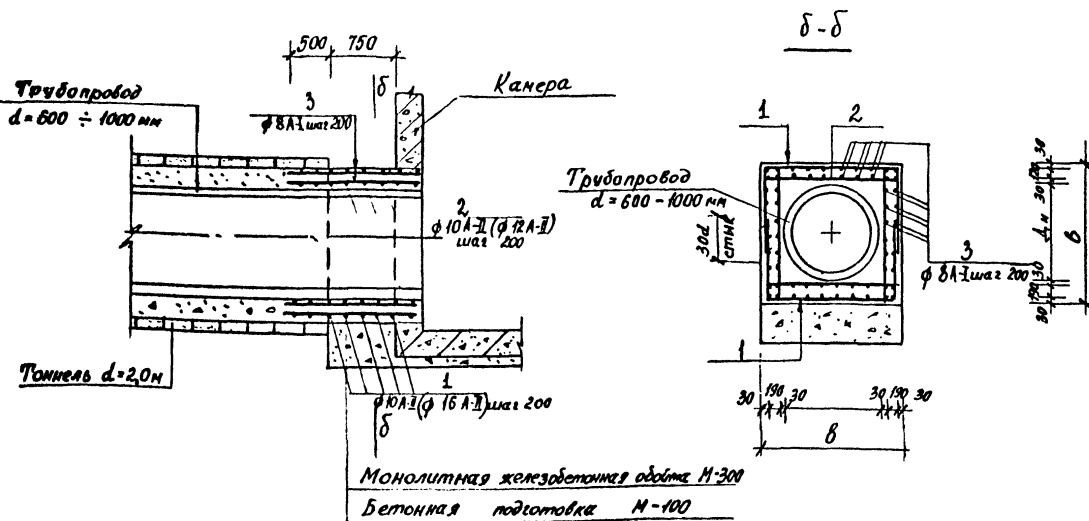
Диаметры стержней

№/поз	Засыпка грунта над верхом трубы до 6,0м		Засыпка грунта над верхом трубы от 6,0м до 15,0м	
	d=400-500	d=600-1000	d=400-500	d=600-1000
1	10 А-II	10 А-II	10 А-II	16 А-II
2	—	10 А-II	—	12 А-II
3	8 А-I	8 А-I	8 А-I	8 А-I

Размеры обоймы в мм

Диаметр трубы мм	400	500	600	800	1000
В, мм	1000	1120	1220	1460	1700

Железобетонная обойма на трубах d=600-1000 мм

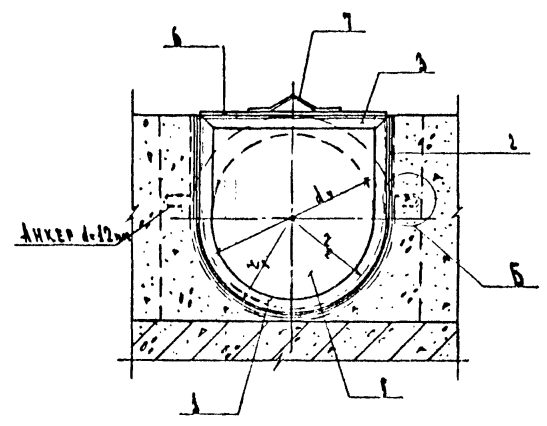


Примечания

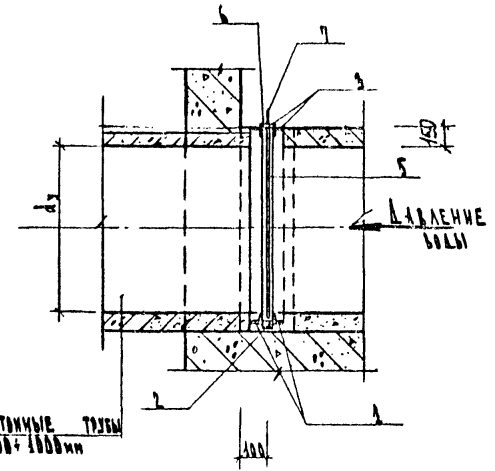
1. Бетонные и железобетонные работы выполнять в соответствии с правилами производства работ /СНиП III 15-75, СНиП III 16-73/.
2. Обойма выполняется из монолитного железобетона М-300 с тщательным уплотнением.
3. Защитный слой бетона должен быть не менее 30мм
4. Размеры на чертеже даны в мм

Исполнитель	Проверенный	Детали конструкций канализационных сетей и коллекторов	Альбом 63/84
И.М.М.	Ш.К.И.	Усиление железобетонной трубы d=400-1000 мм на участке примыкания щитовой проходки d=200мм камер	сталин. масса / масса
П.С.П.	Т.О.Т.		Р.Ч. - -
В.К.У.	К.О.К.		лист 12 / лист 27
И.С.И.	И.С.И.		Масинжпроект мастерская №5

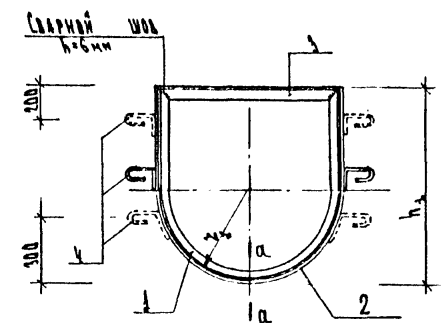
РАЗРЕЗ ПО А-А



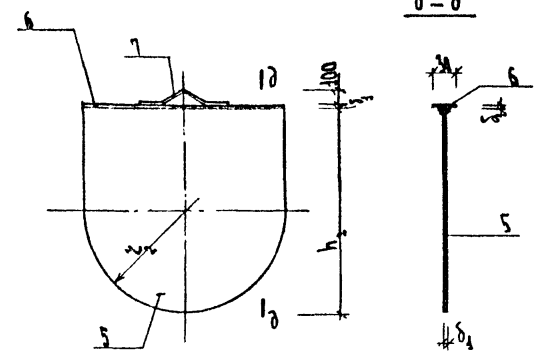
РАЗРЕЗ ПО Б-Б



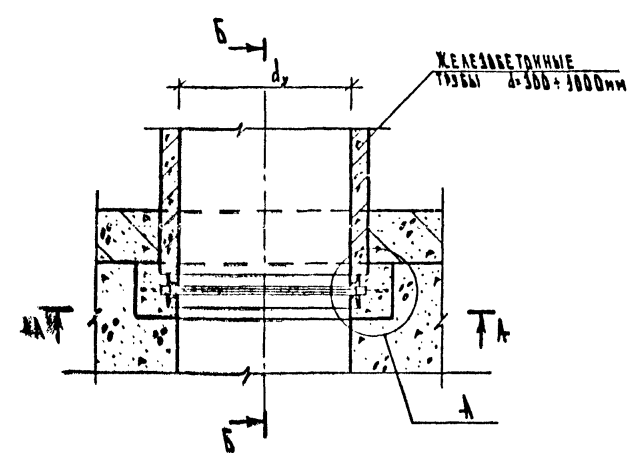
ПЛАН ДЛЯ ШИБЕРА (В СБОРЕ)



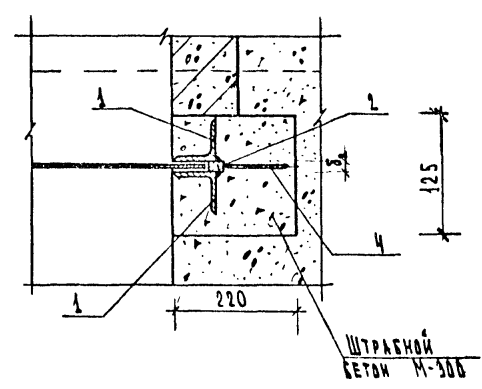
ШИБЕР (В СБОРЕ)



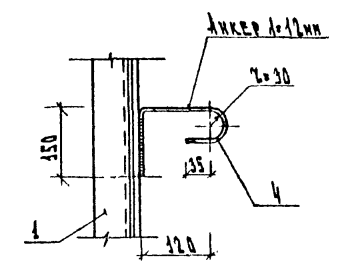
ПЛАН



УЗЕЛ 'А'



УЗЕЛ 'Б'

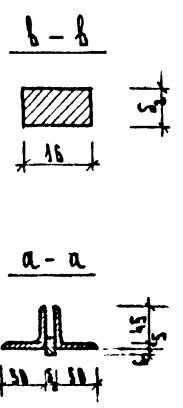
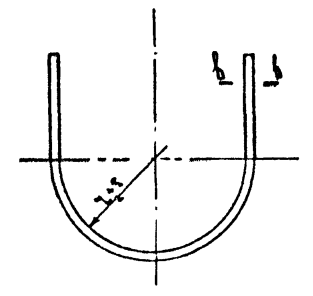


№ ТРУБ	h_1	h_2	r_1	r_2	δ_1	δ_2
300	506	485	200	185	6	8
400	606	585	250	235	8	8
500	706	685	300	285	6	8
600	806	785	350	335	6	8
700	906	885	400	385	10	12
800	1006	985	450	435	10	12
900	1106	1085	500	485	12	14
1000	1206	1185	550	535	12	14

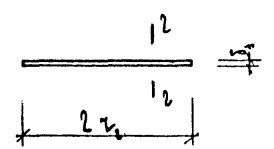
СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА 1 ШИБЕР

НАИМЕНОВАНИЕ ЧАСТИ ШИБЕРА	№ ПОС.	СРЕЧЕНИЕ в мм	КОЛ. ПОС. ШТ.	ДИАМЕТРЫ ТРУБОПРОВОДОВ, мм															
				300		400		500		600		700		800		900		1000	
				ДЛИНА ПОС. мм	ВЕС ПОС. кг	ДЛИНА ПОС. мм	ВЕС ПОС. кг	ДЛИНА ПОС. мм	ВЕС ПОС. кг	ДЛИНА ПОС. мм	ВЕС ПОС. кг	ДЛИНА ПОС. мм	ВЕС ПОС. кг	ДЛИНА ПОС. мм	ВЕС ПОС. кг	ДЛИНА ПОС. мм	ВЕС ПОС. кг	ДЛИНА ПОС. мм	ВЕС ПОС. кг
1.	L 50x5	2	2228	4.63	1405	5.60	1740	6.56	1938	7.55	2255	8.50	2585	9.48	2770	10.44	3027	11.43	
2.	- 16x6	1	1238	1.25	1504	1.53	1760	1.77	2020	2.05	2275	2.33	2530	2.61	2790	2.89	3045	3.16	
3.	L 50x5	2	400	1.50	500	1.89	600	2.26	700	2.64	800	3.02	900	3.39	1000	3.77	1100	4.15	
4.	+ 12 А-2	2(1)	400	0.56	400	0.56	400	0.56	400	0.56	400	0.56	400	0.56	400	0.56	400	0.56	
5.	- 6	1	485	7.76	585	11.83	685	16.74	785	22.52	885	28.49	985	34.46	1085	39.44	1185	44.43	
6.	- 30x6	1	370	0.52	470	0.66	570	0.80	670	0.95	770	1.11	870	1.25	970	1.41	1070	1.57	
7.	+ 12 А-2	1	400	0.56	400	0.56	400	0.56	400	0.56	520	0.46	520	0.46	520	0.46	520	0.46	
ВЕС ШИБЕРА				22.87	30.06	38.05	46.90	57.67	70.67	84.58	102.58	127.58	159.25	199.45	249.25	309.25	379.25	449.25	
ВЕС ПОДВИЖНОЙ ЧАСТИ				8.64	12.85	17.90	23.81	30.76	38.76	47.76	57.76	68.76	80.76	92.76	104.76	116.76	128.76	140.76	152.76

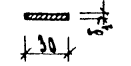
Посמים № 2



Посמים № 6



2-2



ПРИМЕЧАНИЯ

- Сварку производить по периметру приварки качественными электродами Э-42 А, толщина шва h=6 мм.
- Анкера для шибера на трубах d=700+1000 мм показаны разрывом.
- Количество пос. №4 в скобках дано для шибера на трубах d=700+1000 мм.

НАЧ. МАСТ.	И. МАСТ.	И. МАСТ.	И. МАСТ.	И. МАСТ.
ШУВАЛИН	ГОЛАНЧЕВ	СЕРГЕЕВ	КОРОЛЕВ	КОРОЛЕВ
И. МАСТ.	И. МАСТ.	И. МАСТ.	И. МАСТ.	И. МАСТ.
И. МАСТ.	И. МАСТ.	И. МАСТ.	И. МАСТ.	И. МАСТ.

ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ ЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ

КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КОЛЛЕКТОРОВ

Металлический ШИБЕР на трубах d=300+1000 мм

Лист 13/Листов 27

МОНТАЖ ПРОЕКТ МАСТЕРКАЗ 45

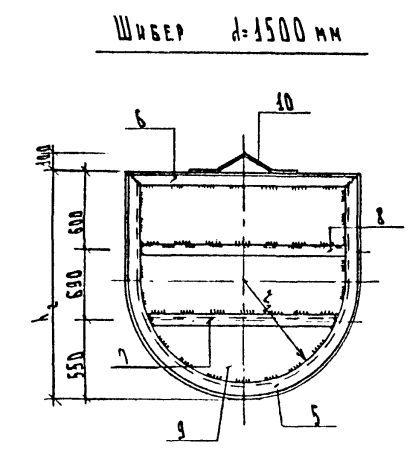
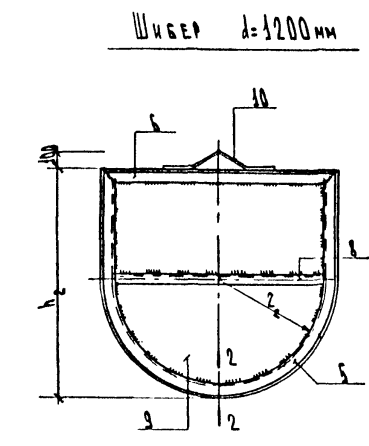
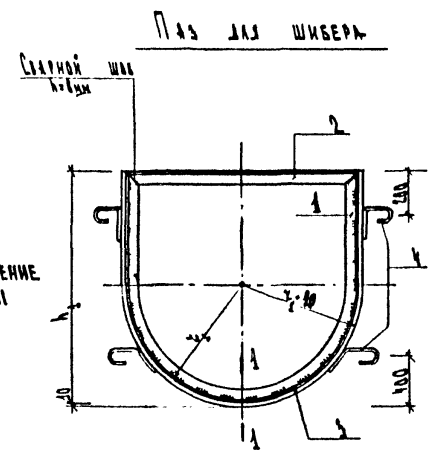
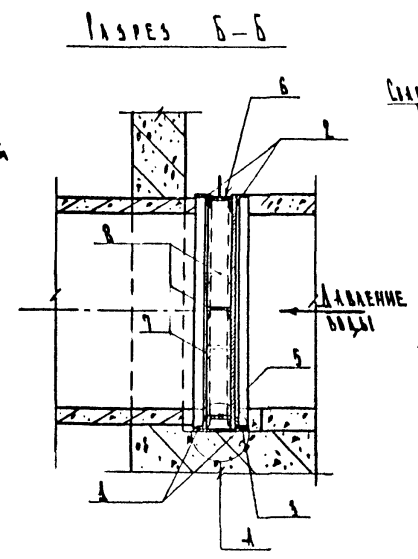
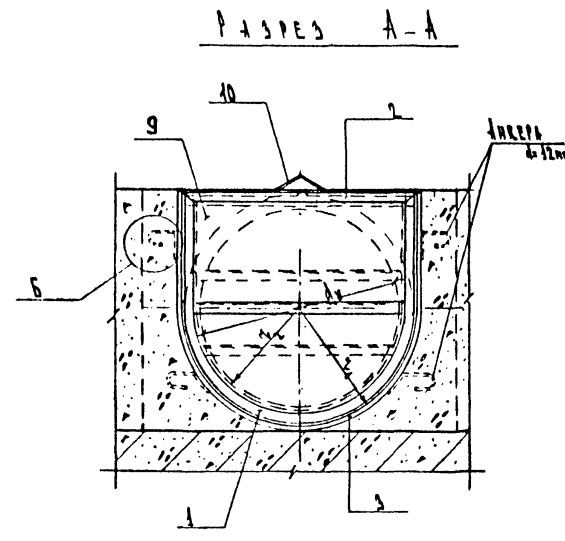
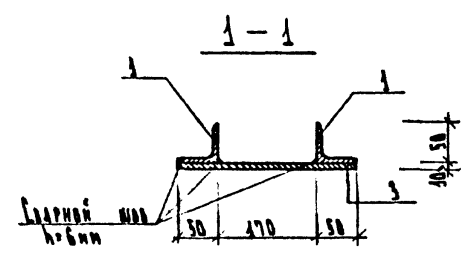
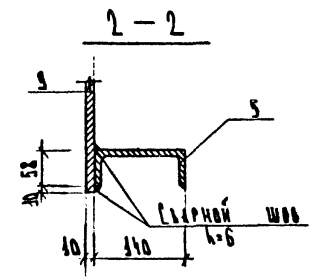
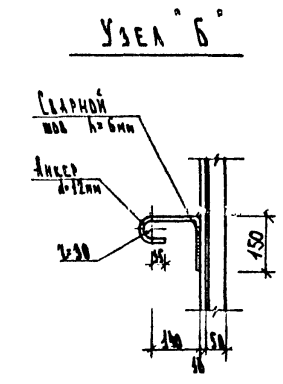
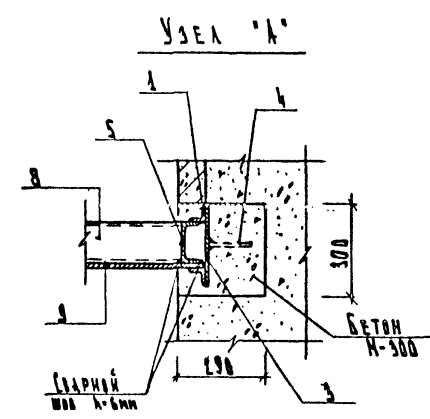
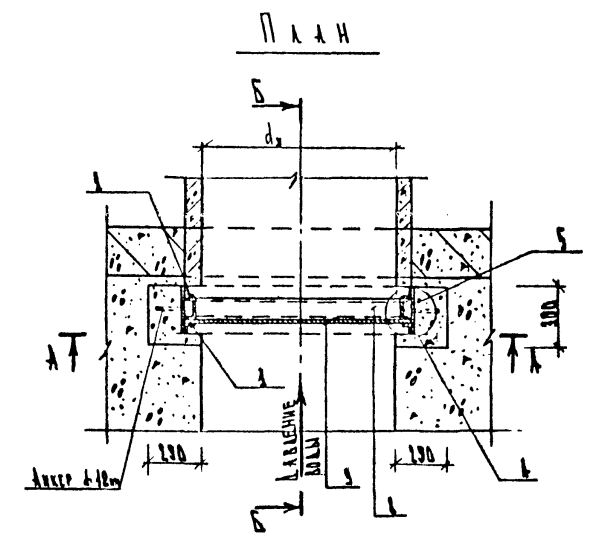


ТАБЛИЦА РАЗМЕРОВ в мм

d _з	h ₁	h ₂	r ₁	r ₂
1200	1450	1440	700	625
1500	1750	1740	850	775



ПРИМЕЧАНИЕ

Сварку производить по периметру качественными электродами Э-42 А, толщина шва h=6 мм

СПЕЦИФИКАЦИЯ МЕТАЛЛА НА ШИБЕР

Код по каталогу	Наименование	Кол. пос.	Диаметры трубопроводов, мм			
			1200		1500	
			Длина пос. мм	Вес пос. кг	Длина пос. мм	Вес пос. кг
1	L 50x5	2	3698	13.94	4469	16.85
2	L 50x5	2	1400	5.27	1700	6.41
3	- 270x10	1	3729	79.04	4500	95.39
4	φ 12 А-І	4	400	0.36	400	0.36
5	C 14	1	3645	44.83	4435	54.30
6	C 14	1	1366	16.80	1666	20.19
7	C 14	1	—	—	1452	17.89
8	C 14	1	1250	15.38	1550	19.07
9	- 6=10	1	1440	140.46	1740	206.50
10	φ 12 А-І	1	520	0.46	520	0.46
Вес шибера			336.83		464.86	
Вес подвижной части			217.93		321.53	

Исполнитель	ШКУРАНИН	Детали конструкции канализационных сетей и коллекторов	Альбом СЭИ
Тех. инж. на проект	ТОВАЧЕВ	Металлический шибер на трубах d=1200, 1500 мм.	Лист № 4 из 27
Тех. инж. на проект	ЖУКОВЕЦ		
Проверка	ТИМОШИНА		
Проектировщик	КОРОЛЁВ		

П л а н по Б-Б

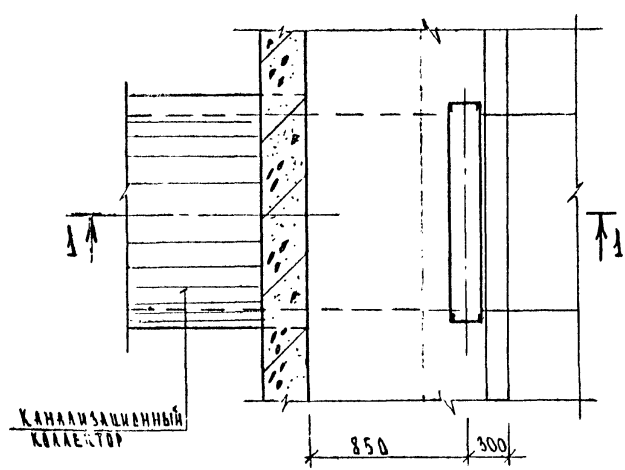
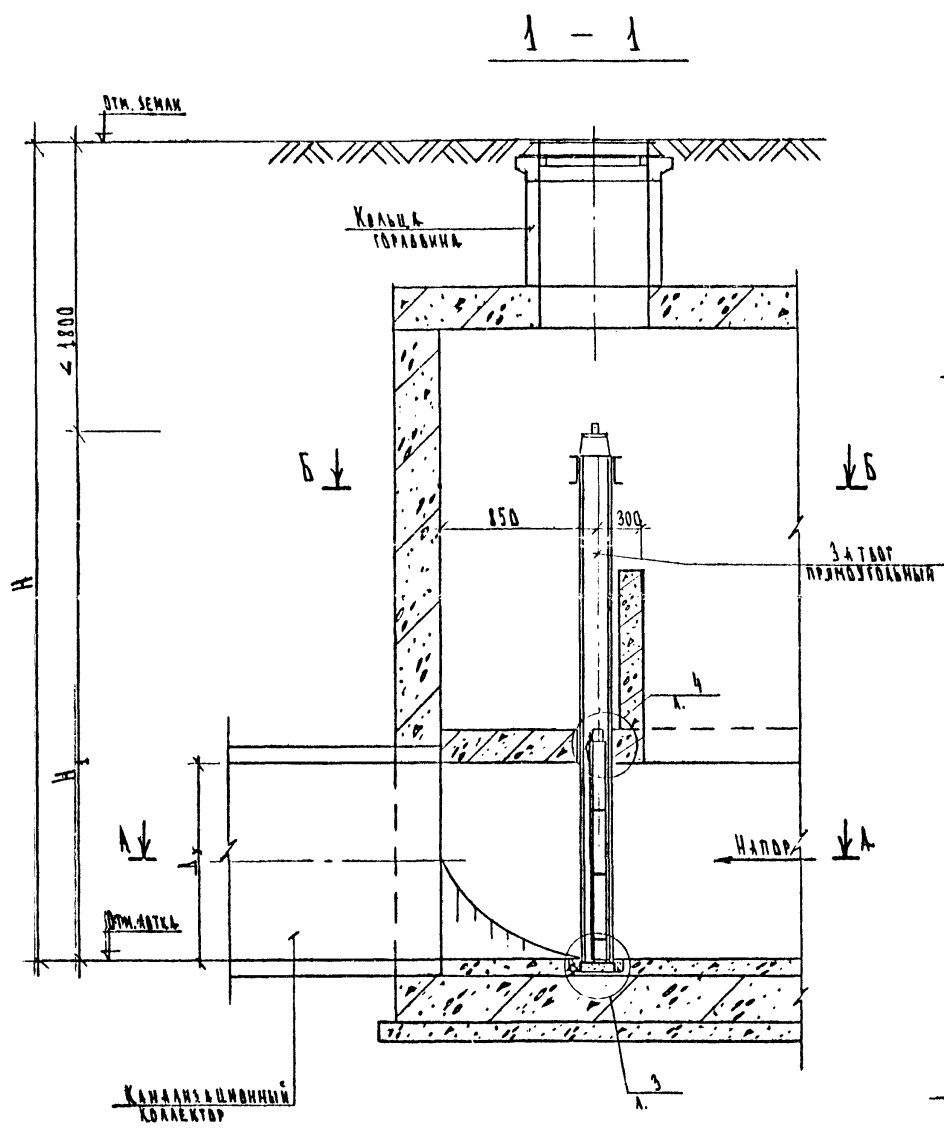
ТАБЛИЦА ПРИВЯЗКА

№ КАМЕР					
↓, КОЛЛЕКТОРА мм					
Н мм					

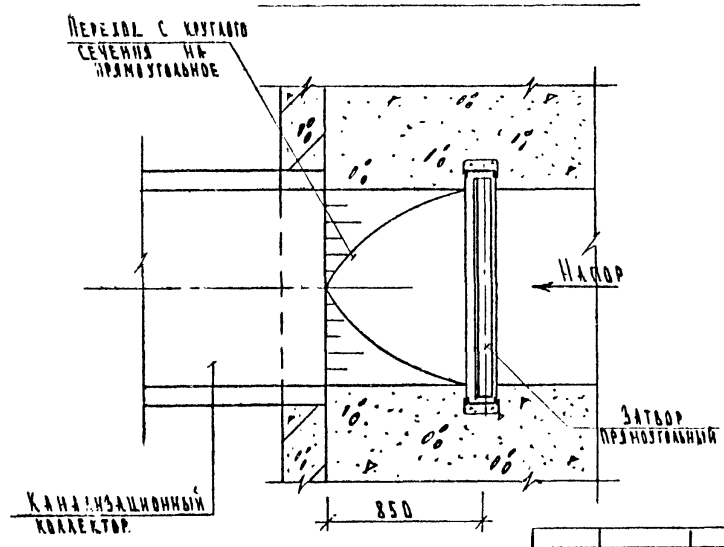
↓, КОЛЛЕКТОРА мм	1000	1200
Н мм	2698	3138

П р и м е ч а н и я

1. Прямоугольные затворы без штанги применяются при глубине заложения лотка канализационного коллектора:
 $D_1 = 1.0 \text{ м}$ $H < 4.5 \text{ м}$
 $D_1 = 1.2 \text{ м}$ $H < 3.9 \text{ м}$
2. Рабочие чертежи прямоугольных затворов на канализационных коллекторах:
 $D_1 = 1.0 \text{ м}$ 3808-00СБ, по заказу № 83-2949
 $D_1 = 1.2 \text{ м}$ 3605-00СБ, по заказу № 83-2948
3. Детальная привязка площадок должна быть выполнена на конструктивном чертеже камеры.
4. Узлы 3,4 даны на листе 27.



П л а н по А-А

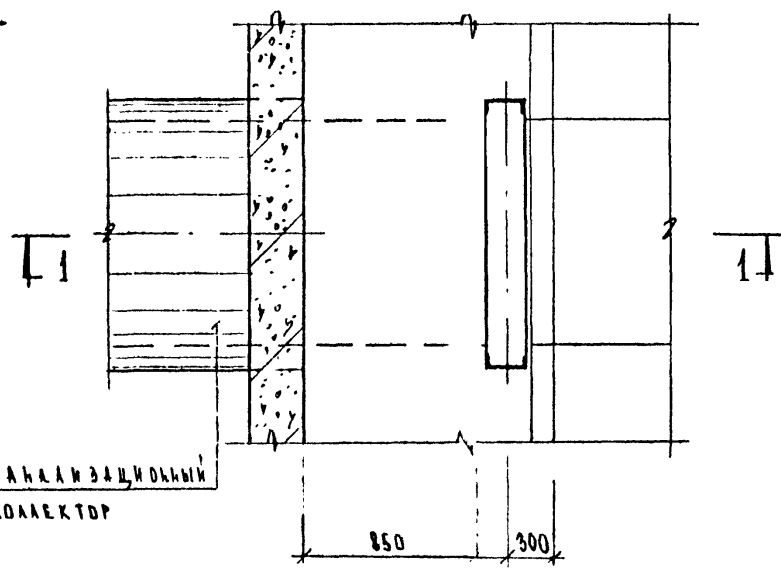
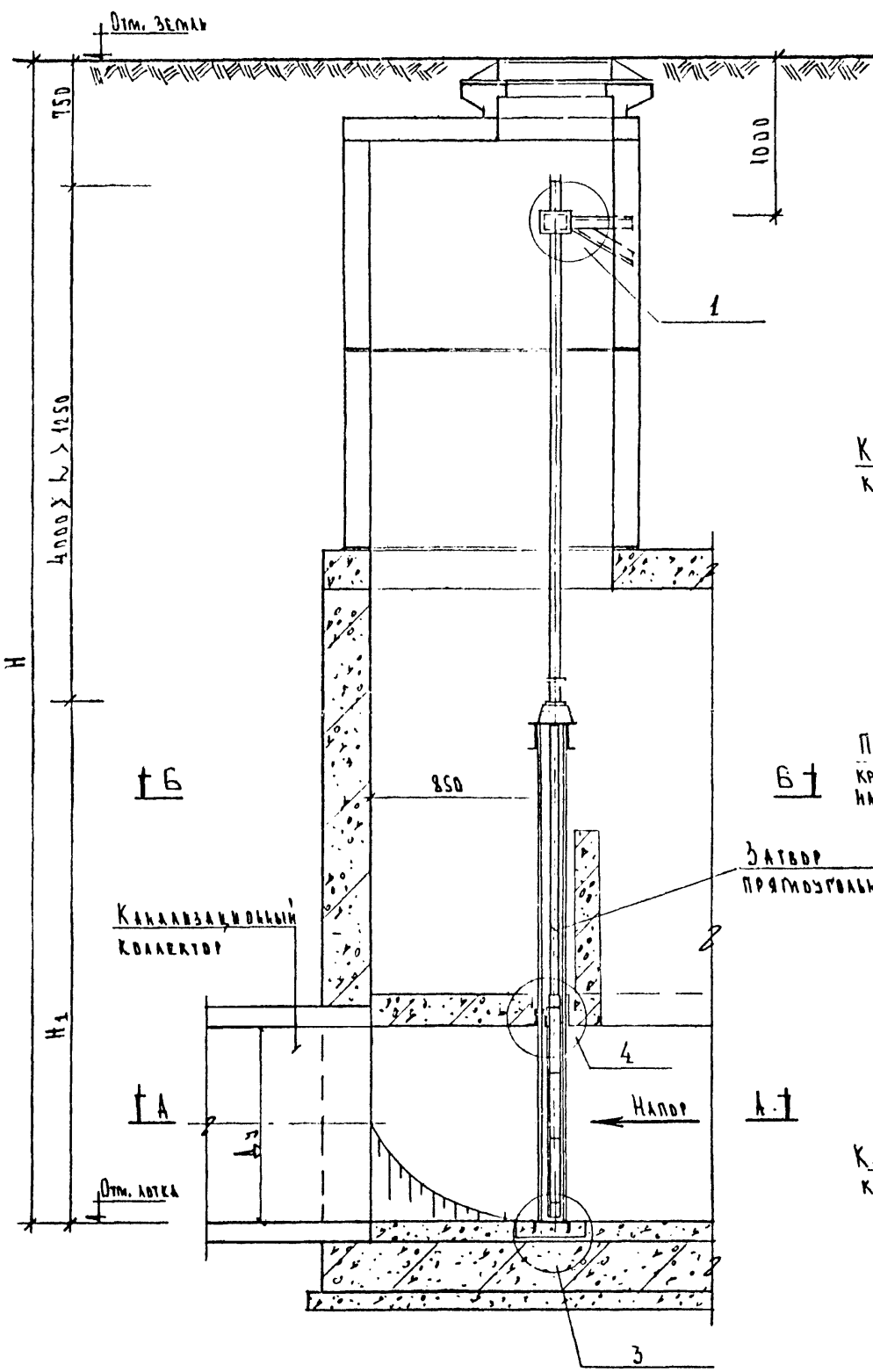


ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ		КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ	КАМЕРЫ	63/84
НАЧ. МАСТ. ШУНДИН	СТАВ. ЧЕРТ. ПЛАМЧЕН	УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПРЯМОУГОЛЬНОГО ЗАТВОРА БЕЗ ШТАНГИ НА КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КОЛЛЕКТОРАХ $D_1 = 1.0; 1.2 \text{ м}$	СТАДИИ/МАССА	МАШТАБ
И.И.И. П.Р.	УТВЕРЖАЮЩАЯ		Р.Ч.	1:25
П.Р.С. П.Р.	ЮР. СЛУЖБА		ЛИСТ 15	ЛИСТОВ 22
П.Р.С. П.Р.	ТИПОВАЯ		АРХ. А	
			НОСИТЕЛЬ ПРОЕКТА	
			МАСТЕРСКОЕ № 5	

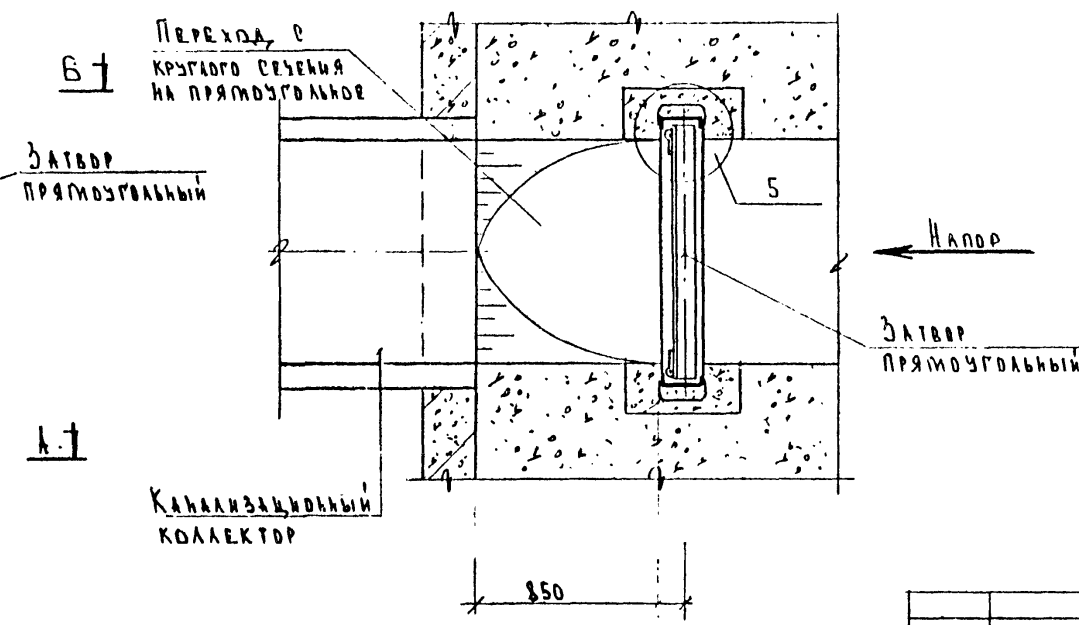
1 - 1

П л а н по Б-Б

Т а б л и ц а п р и в я з о к



П л а н по А-А



N						
Камеры						
Размеры затвора b x h						
Длина штанги h, мм						
H, мм						

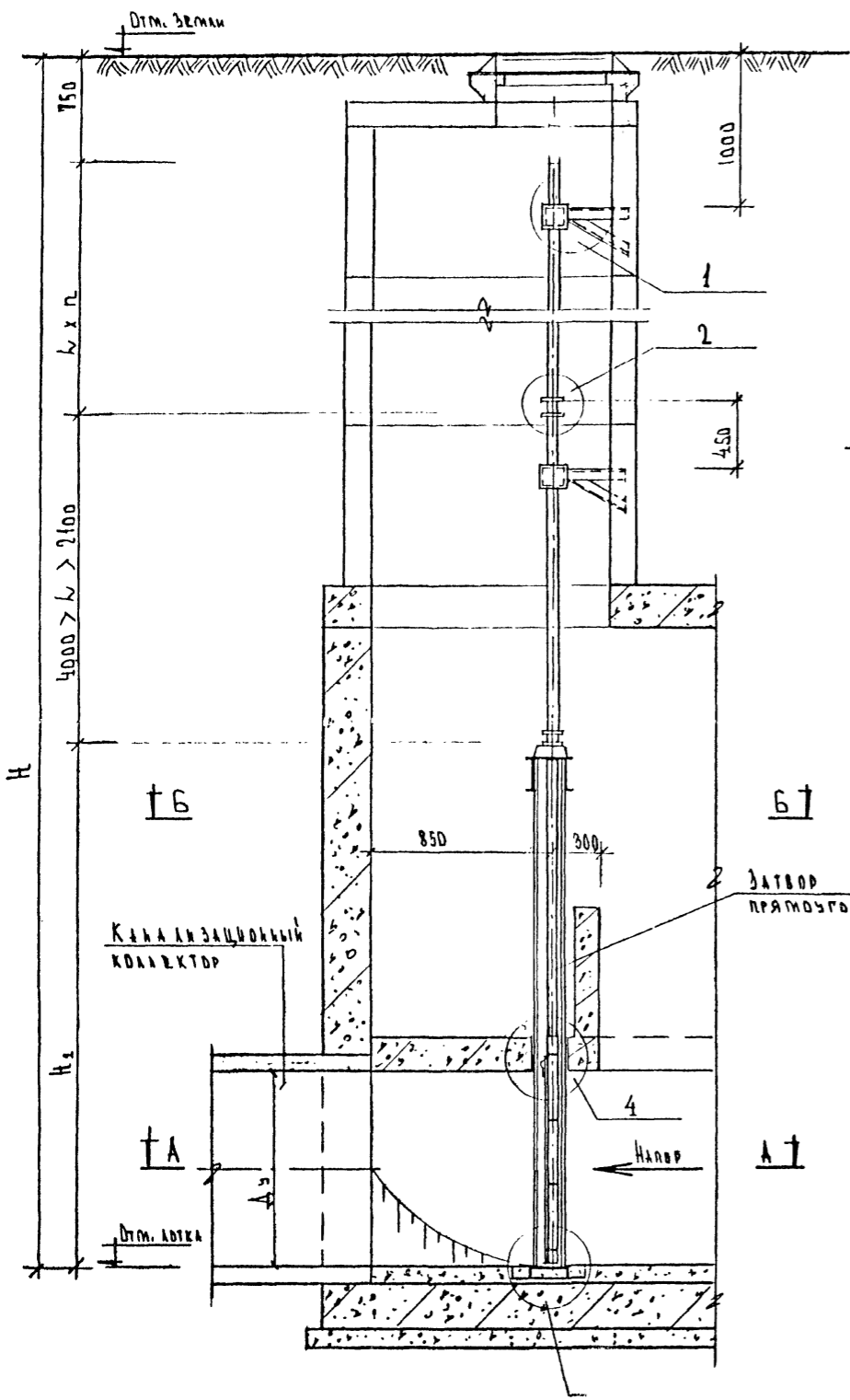
Диаметр коллектора D _к , мм	1000	1200
H _к , мм	2698	3138

П р и м е ч а н и я

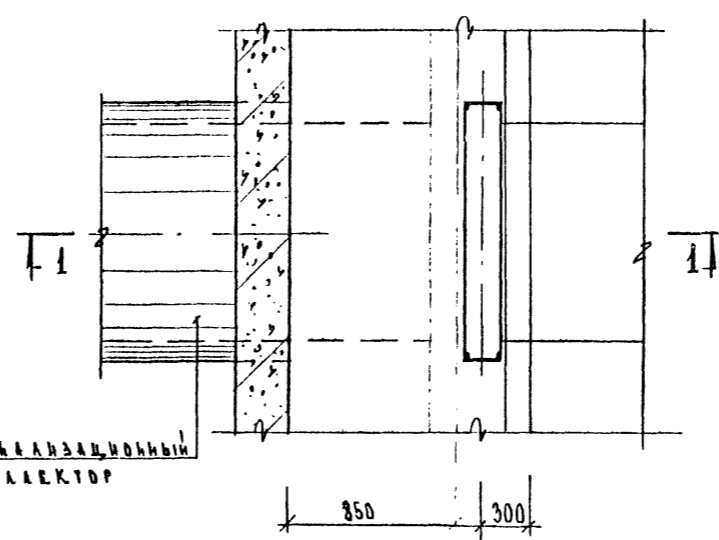
1. Прямоугольные затворы со штангой 40x4 мм применяются при глубине заложения лотка канализационного коллектора: $D_y = 1,0 м$ $4,7 м < H < 7,25 м$
 $D_y = 1,2 м$ $5,1 м < H < 7,9 м$
2. Рабочие чертежи прямоугольных затворов на канализационных коллекторах:
 $D_y = 1,0 м$ 3608-00СБ по заказу № 83-2949
 $D_y = 1,2 м$ 3605-00СБ по заказу № 83-2949
3. Узлы 4,3,4,5 см. на листе 27

Детали конструкций канализационных сетей и коллекторов			Альбом 63/84	
Науч. инст.	ШКОЛЬНИК		Листов	Масштаб
Гл. инж.	ТРАПАЗОВ		Р.У.	1:25
Инж. пр.	ЯКОВАКИ		Лист 16	Листов 27
Рук. гр.	ЮРГЕНОВИЧ		Арх. №	
Проектир.	АБЕДУЛЛА		МОСКВИНПРОЕКТ	
			МАСТЕРСКАЯ №5	

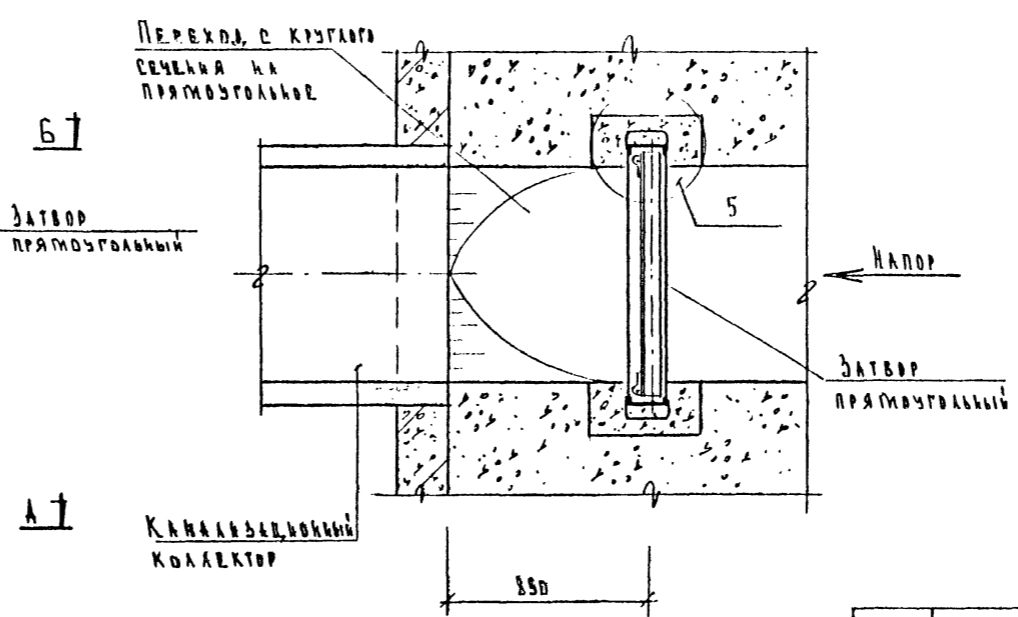
1 - 1



П л а н по Б-Б



П л а н по А-А



Т а б л и ц а п р и в я з о к

Н катерья					
Д _з коллектора мм					
Длина штанги L мм					
Количество штанг n					
H мм					

Д _з коллектора мм	1000	1200
H ₂ мм	2692	3138

П р и м е ч а н и я

1. Прямоугольные затворы со штангой более 4 м применяются при глубине заложения лотка канализационного коллектора: $D_y = 1.0 \text{ м } H > 7.25 \text{ м}$
 $D_y = 1.2 \text{ м } H > 7.9 \text{ м}$
2. Рабочие чертежи прямоугольных затворов:
 $D_y = 1.0 \text{ м}$ - 3608-00СБ, заказ №83-2949
 $D_y = 1.2 \text{ м}$ - 3605-00СБ, заказ №83-2949
3. Узлы 1, 2, 3, 4 см. лист 27

Детали конструкции канализационных сетей и коллекторов				Альбом 63/84	
Исполнитель	Шкундин	Проверенный	Лаврова	Стадия	Масштаб
Гл. инж.	Яковлева	Проектировщик	Лаврова	РК	1:75
Инженер	Пурганова	Инженер	Лаврова	Лист №	Листов 24
Проектант	Лаврова	Инженер	Лаврова	Арх. И	
				Мосинипроект	
				Мастерская №5	

П л а н по Б-Б

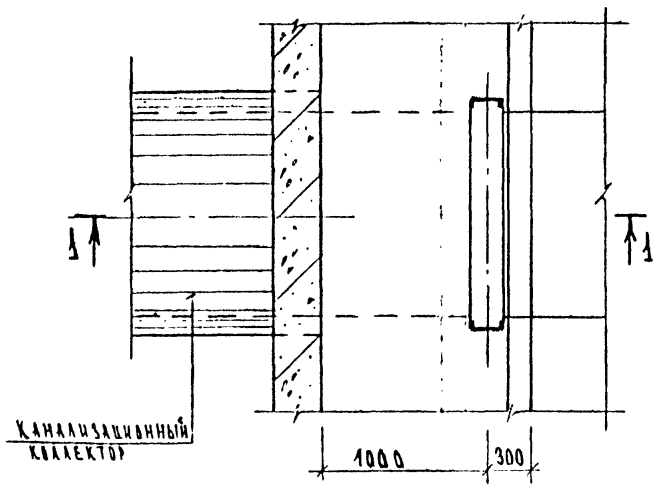
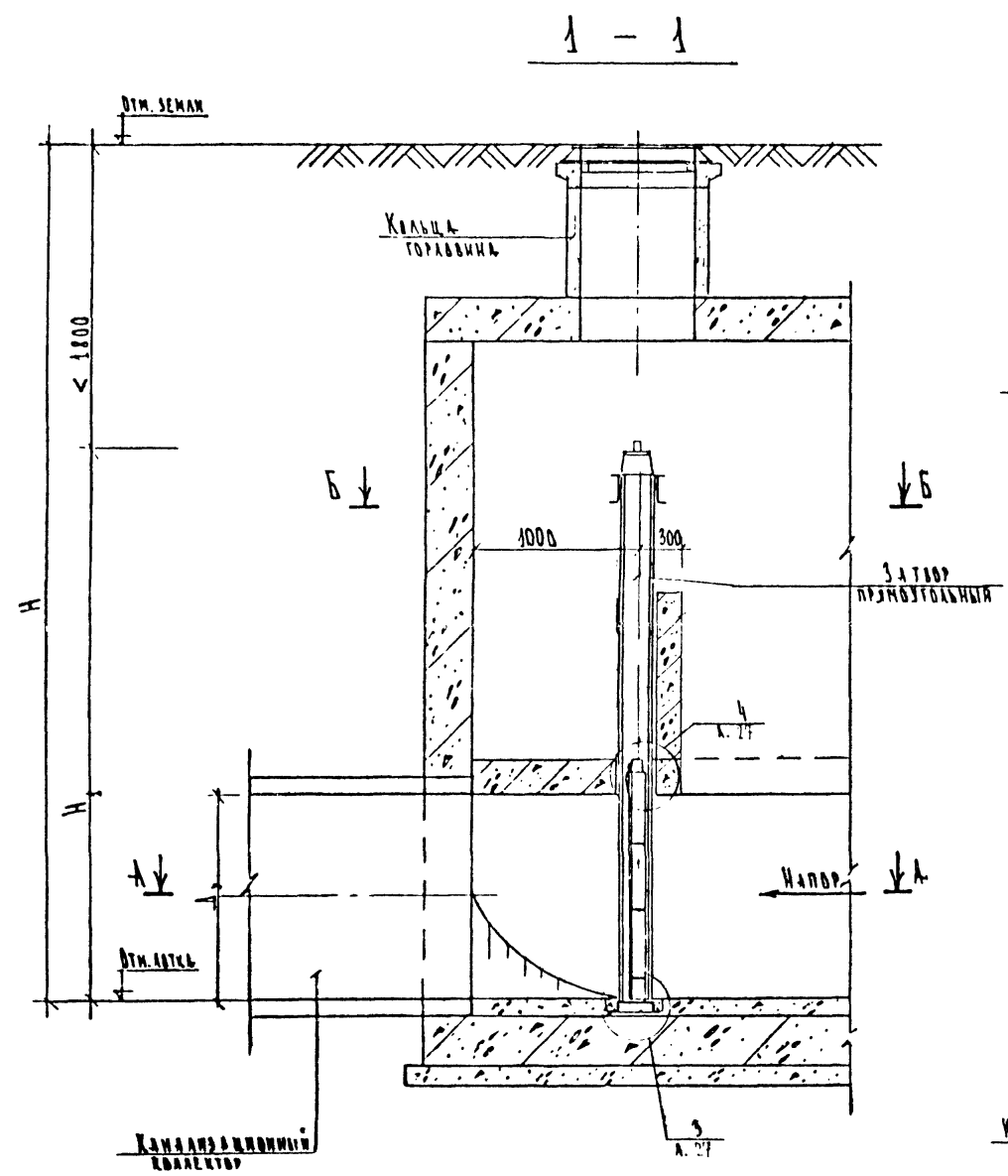


ТАБЛИЦА ПРИВЯЗКИ

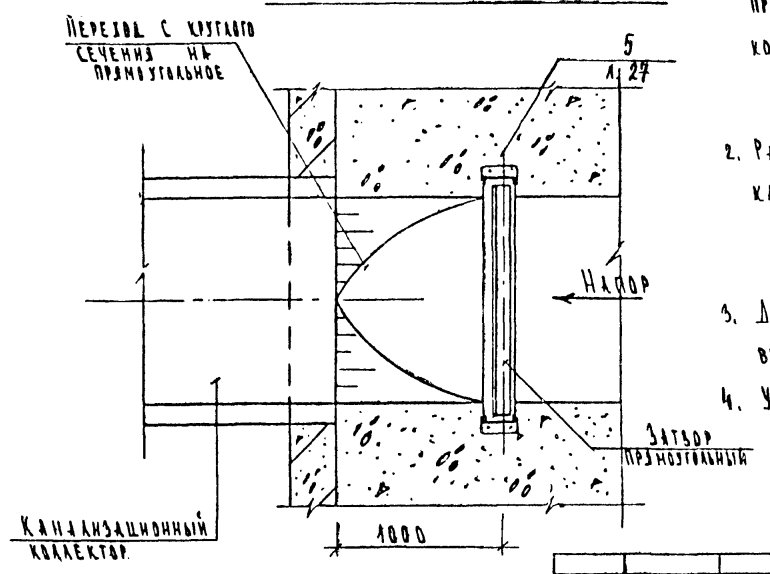
№ КАМЕР	Ду КОЛЛЕКТОРА мм	Н мм			

Ду КОЛЛЕКТОРА мм	1500	2000
Н мм	3683	4810

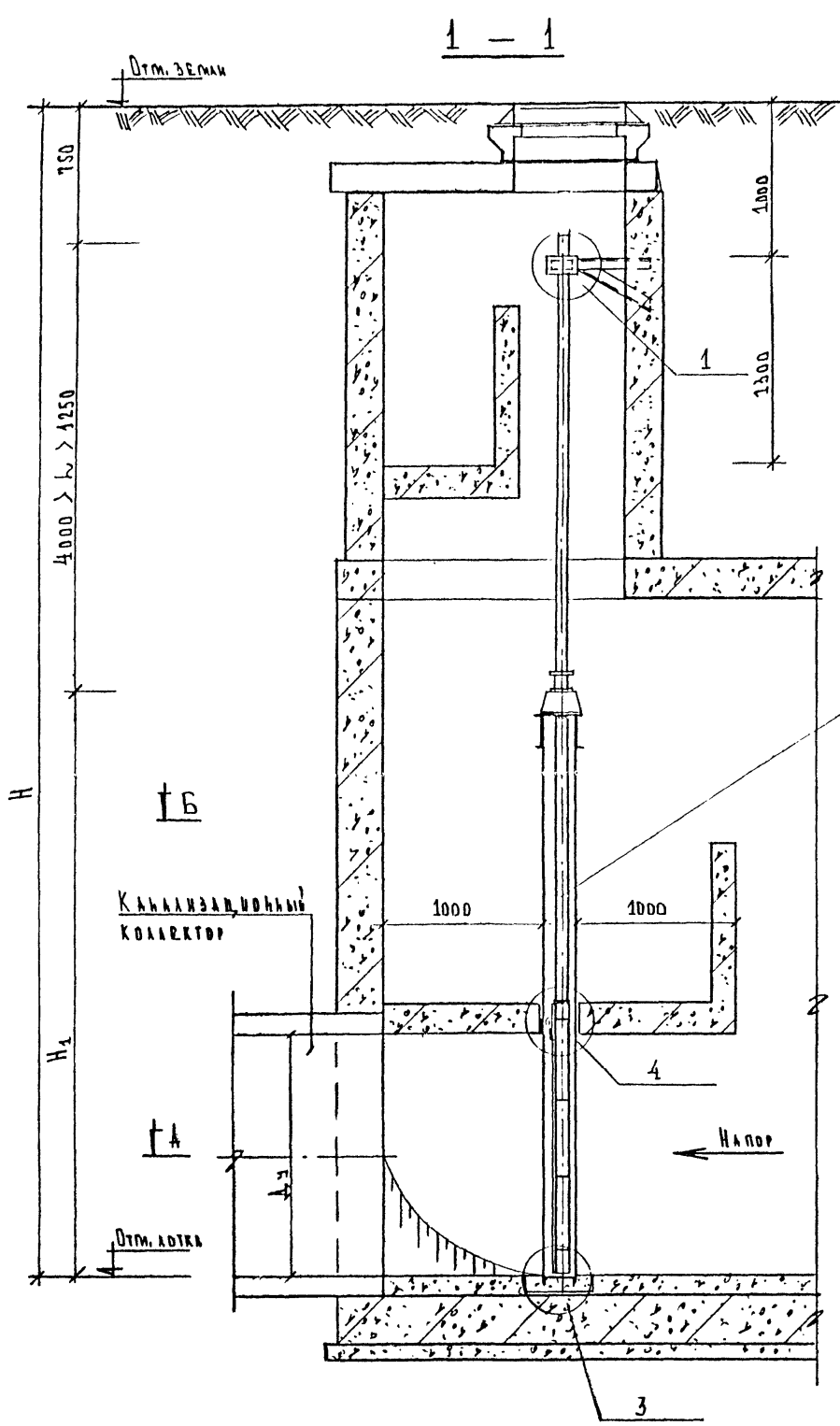
П р и м е ч а н и я

1. Прямоугольные затворы без штанги применяются при глубине заложения лотка канализационного коллектора:
 $D = 1.5 \text{ м}$ $H < 5.5 \text{ м}$
 $D = 2.0 \text{ м}$ $H < 6.6 \text{ м}$
2. Рабочие чертежи прямоугольных затворов на канализационных коллекторах
 $D = 1.5 \text{ м}$, 3604-00СБ, по заказу № 83-2949
 $D = 2.0 \text{ м}$, 3603-00СБ по заказу № 83-2949
3. Детальная привязка площадок должна быть выполнена на конструктивном чертеже камеры.
4. Узлы 3,4,5 даны на листе 27

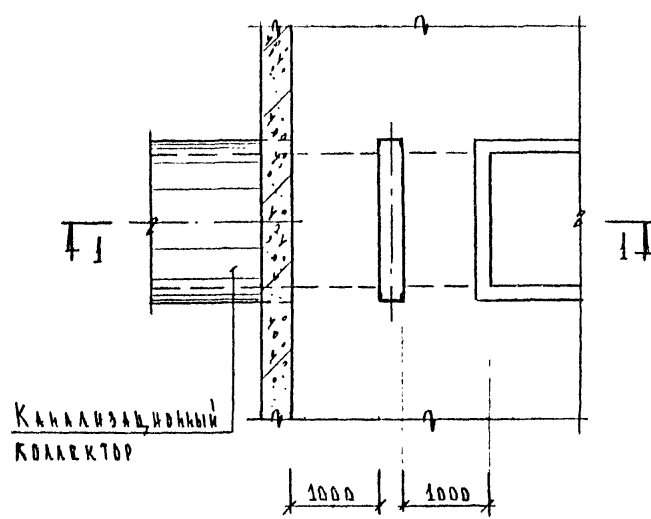
П л а н по А-А



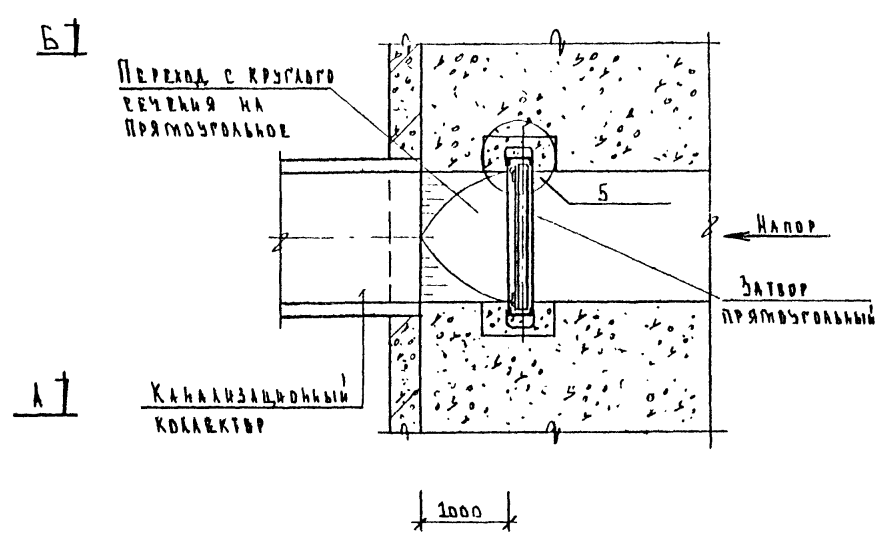
НАЧ. МЕСТ		Ш. СЛУЖ. ДИ		ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ		Л. С. 184	
ТА СПЕЦ	УДАЧЕВ	УДАЧЕВ	УДАЧЕВ	УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПР. ПОСТАВЛЕННОГО ЗАТВОРА БЕЗ ШТАНГ НА КАНАЛИЗАЦИОННЫЕ КОЛЛЕКТОРЫ	СТАНДАРТ. МАСШ. А3	МАСШТАБ	1:25
И. И. П.	УДАЧЕВ	УДАЧЕВ	УДАЧЕВ	Ду 1.5; 2.0 м	Р. К.		Лист 18
Р. К. Т. Р.	УДАЧЕВ	УДАЧЕВ	УДАЧЕВ				Листов 27
П. Р. К. Т. Р.	ТИМОШИНА	ТИМОШИНА	ТИМОШИНА				АРХ И
						КОПИЯ ПРОЕКТА МАСТЕРСКАЯ № 5	



П Л А Н по Б-Б



П Л А Н по А-А



Т А Б Л И Ц А П Р И В Я З К

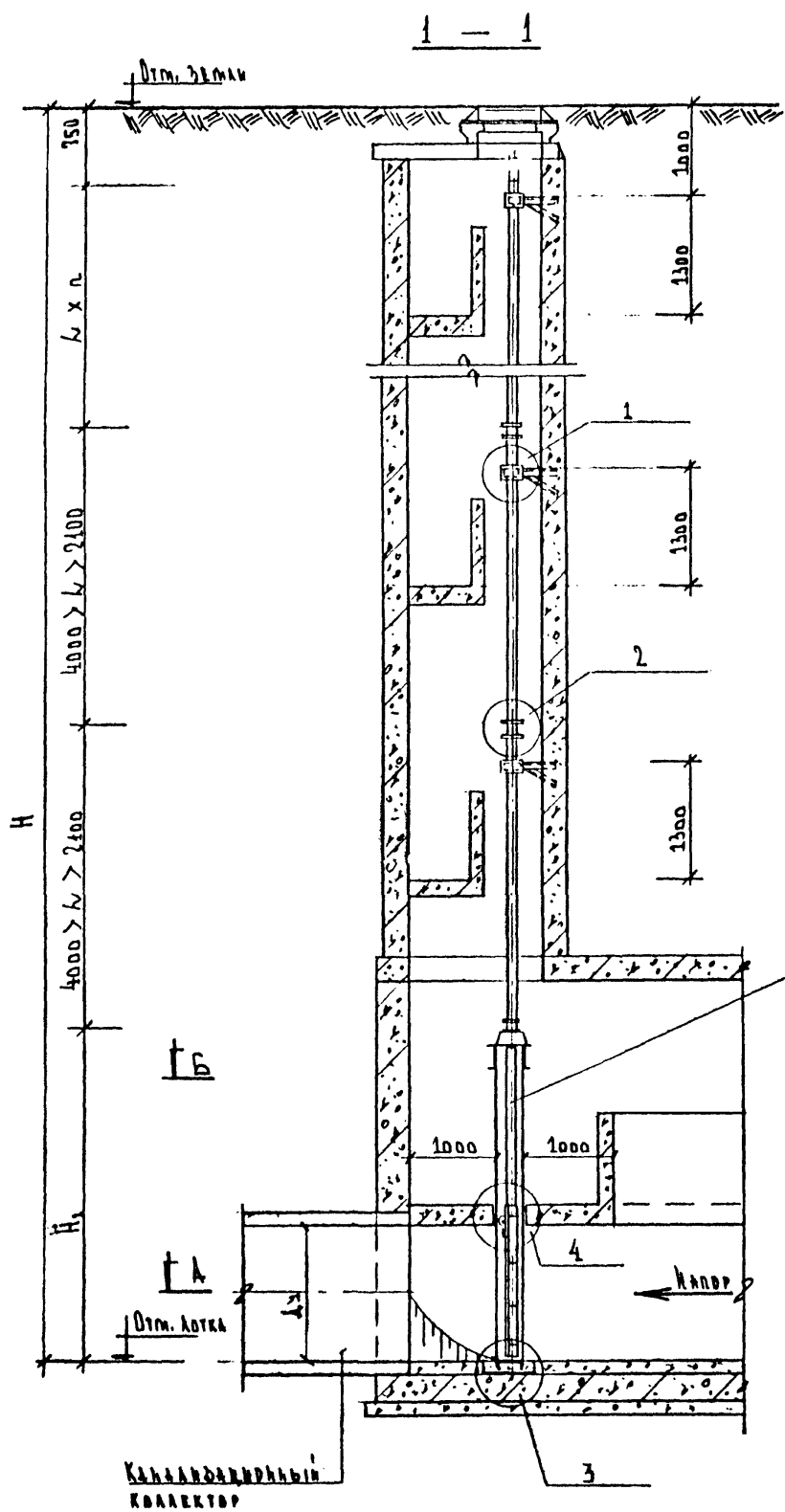
№ КАМЕРЫ					
РАЗМЕРЫ ЗАТВОРА В х Н, мм					
ДЛИНА ШТАНГА К, мм					
Н мм					

Д ₃ КОЛЛЕКТОРА мм	1500
Н ₁ мм	3683

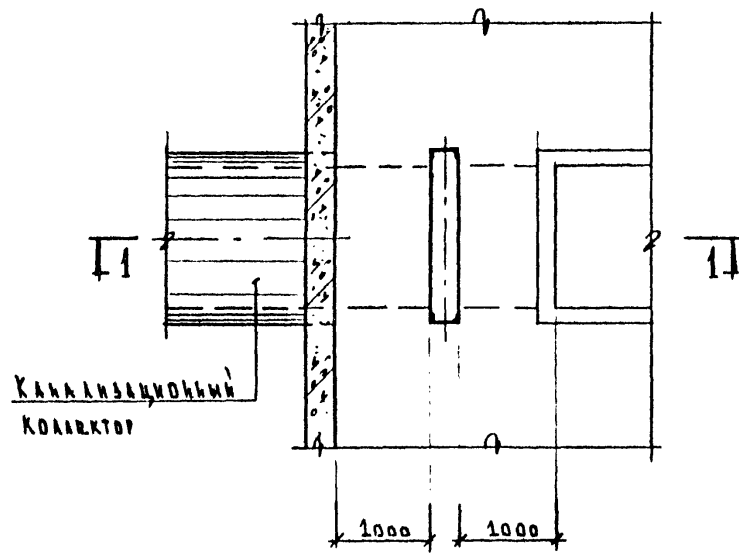
П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Прямоугольный затвор на канализационном коллекторе $D_y = 1,5$ м со штангой длиной $1,24$ м применяется при глубине заложения лотка $5,7 < H < 8,45$ м
2. Рабочие чертежи прямоугольного затвора на канализационном коллекторе $D_y = 1,5$ м 3604-00СБ по заказу И
3. Узлы 1,3,4,5 см лист 27

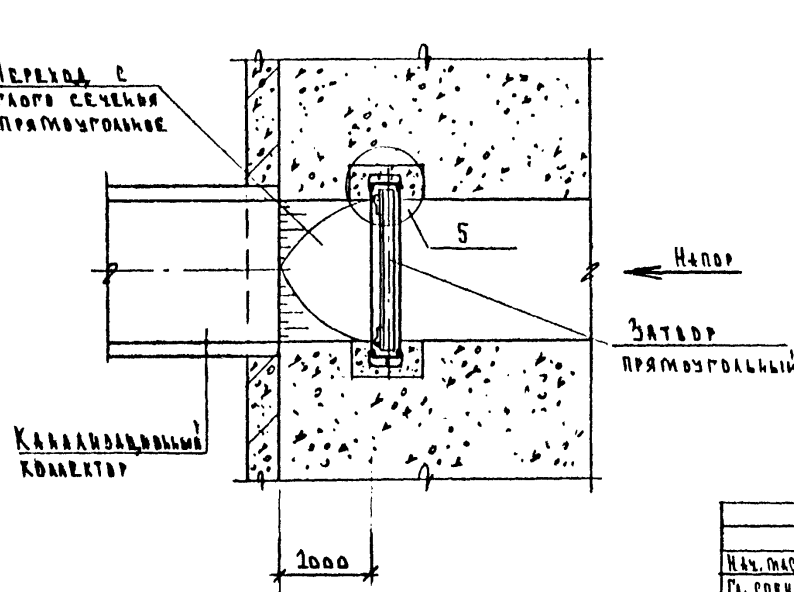
НАЧ. МАС		ШКОЛЬНИК		ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИИ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ	АЛЬБОМ
ГЛ. ИНЖ.	ТОЛМАЧЕВ			УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПРЯМОУГОЛЬНОГО ЗАТВОРА НА КАНАЛИЗАЦИОННОМ КОЛЛЕКТОРЕ $D = 1,5$ м СО ШТАНГОЙ ДЛИНОЙ 1,24 м.	63/84
ГЛАВ. ПРО.	ЯКОВАЛЕВ	12.19		СТАДЕР	МАСШТАБ
РУК. РА.	КУРОВАЯ			Р.Ч.	1:25
ПРОЕКТАНТ	ЛЕВОВАЯ			ЛИСТ 19	ЛИСТОВ 27
					АРХИВНЫЙ №
					ИДЕЙНО-ПРОЕКТ
					МАСТЕРСКАЯ №5



П л а н по Б-Б



П л а н по А-А



Т а б л и ц а п р и в я з о к

№	Камеры								
Размеры затвора									
Длина штанги									
Количество штанг									
Защитное устройство									

Диаметр коллектора	1500
Н ₂	3683

П р и м е ч а н и я

- 1 Прямоугольный затвор на канализационном коллекторе $D_у = 1,5 м$ со штангой длиной более 4-х м применяется при установке защитного устройства $H > 8,4 м$
- 2 Рабочие чертежи прямоугольного затвора на канализационном коллекторе $D_у = 1,5 м$ 3604-00СБ по заказу №
- 3 Узлы 1, 2, 3, 4, 5 см. лист № 27

И.м.с.с.	ШКОЛЬНИК	Инженер	Детали конструкции канализационных сетей и коллекторов	Альбом 63/84
Г.п.с.с.	ГОЛОВАЧЕВ	Инженер	Установочный чертеж прямоугольного затвора на канализационном коллекторе $D_у = 1,5 м$ со штангой длиной более 4-х м.	Стандартная таблица масштаба
Г.п.с.с.	ЮРГАЛЕВА	Инженер		Р.ч. 1:50
Г.п.с.с.	ЮРГАЛЕВА	Инженер		Лист 20 из 27
Проектант	А.В.БЕЛОВА	Инженер		Архивный №
				Мосинжпроект
				Мастерская № 5

П л а н по Б-Б

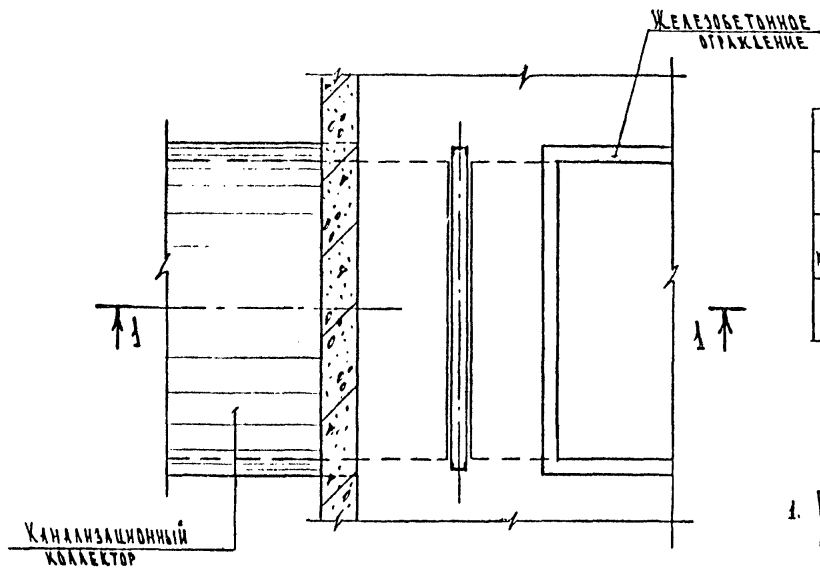


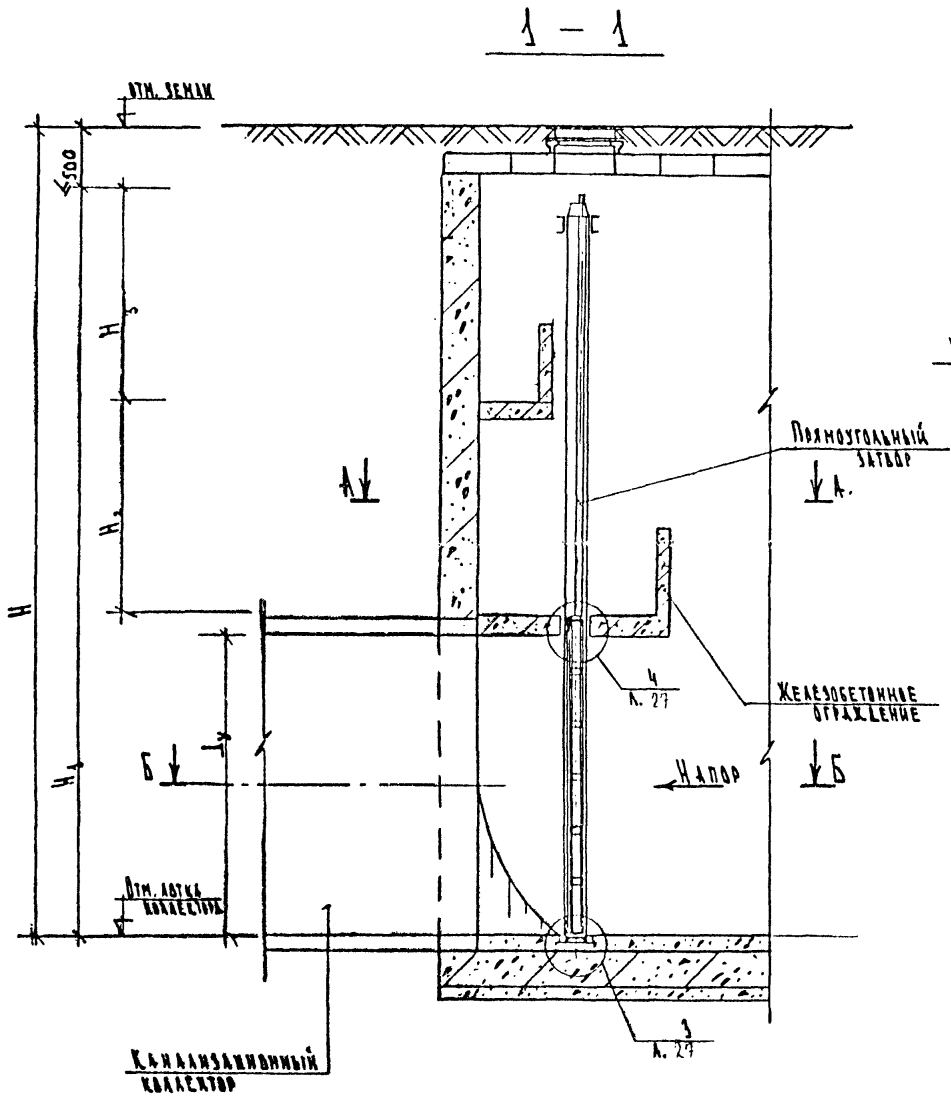
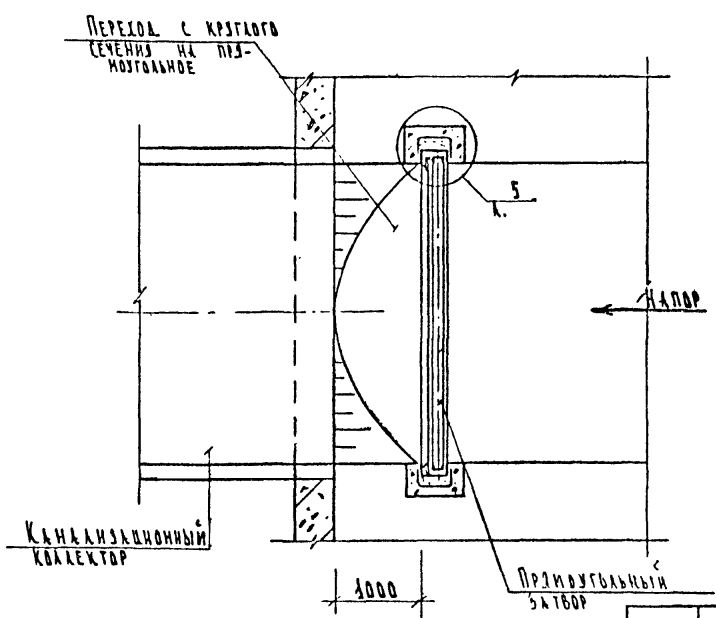
ТАБЛИЦА ПРИВЪЗКА

№ КАМЕРЫ	Δ, КОЛЛЕКТОРА мм	Н мм				

П р и м е ч а н и я

1. Прямоугольные затворы без штанги применяются при глубине заложения лотка канализационного коллектора:
 - $\Delta_1 = 2.5 \text{ м}$ $H < 6.1 \text{ м}$
 - $\Delta_1 = 3.0 \text{ м}$ $H < 7.2 \text{ м}$
 - $\Delta_1 = 3.5 \text{ м}$ $H < 8.2 \text{ м}$
2. Рабочие чертежи прямоугольных затворов на канализационных коллекторах
 - $\Delta_1 = 2.5 \text{ м}$ 3602-00 СБ, по заказу №
 - $\Delta_1 = 3.0 \text{ м}$ 3607-00 СБ, по заказу №
 - $\Delta_1 = 3.5 \text{ м}$ 3605-00 СБ, по заказу №
3. Детальная привязка площадок должна быть выполнена на конструктивном чертеже камеры.
4. Монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами.
- 5.

П л а н по А-А



Δ, КОЛЛЕКТОРА мм	2500	3000	3500
H ₁ мм	5570	6695	7680
H ₂ мм	4270	4645	2430
H ₃ мм	4600	4800	4800

И.И. НИТ		ШУНИН		ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИИ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ		Альбом 63/84		
И.И. НИТ	ШУНИН	УСТАНОВИТЕЛЬ	ТЕПЛО	СТЯЖКА	НАСЕЛ	МАСШТАБ		
И.И. НИТ	ШУНИН	НОВЫЕ	ЗАТВОРЫ	БЕЗ	ШТАНГ	НА	КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КОЛЛЕКТОРАХ	
И.И. НИТ	ШУНИН	Δ: 2.5, 3.0, 3.5 м	ВАРИАНТ - 1	Р.Ч.		1:50		
И.И. НИТ	ШУНИН	Лист 27	Листов 27	Арх. №				
И.И. НИТ							И.И. НИТ	И.И. НИТ

П л а н по Б - Б

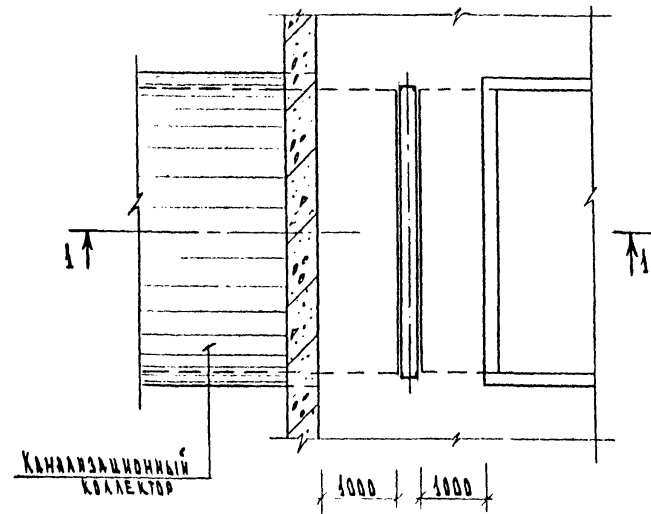


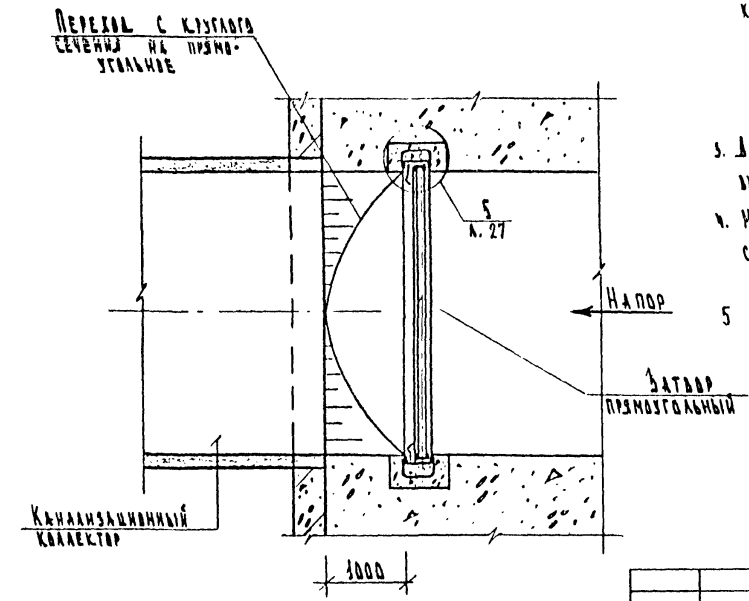
ТАБЛИЦА ПРИВЗОР

№ КАМЕРЫ					
Д, КОЛЛЕКТОРА мм					
Н мм					

П Р И М Е Ч А Н И Я :

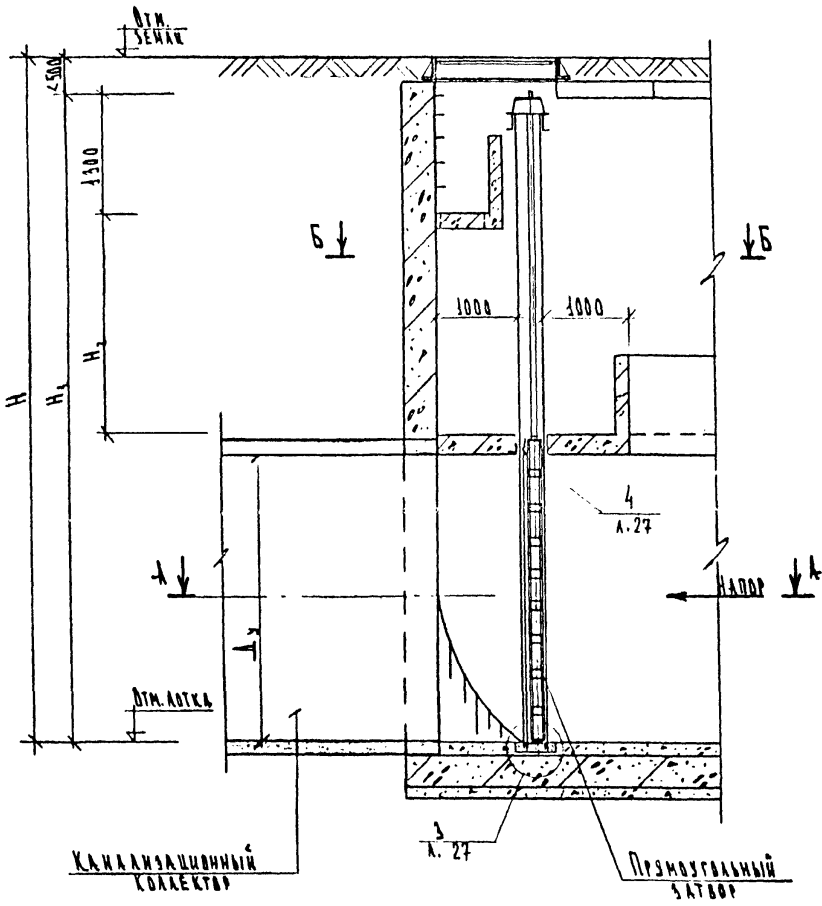
1. Прямоугольные затворы без штанги применяются при глубине заложения лотка канализационного коллектора $D_1 = 2.0 \text{ м}$, $H < 5.9 \text{ м}$
 $D_1 = 2.5 \text{ м}$, $H < 6.4 \text{ м}$
 $D_1 = 3.0 \text{ м}$, $H < 7.2 \text{ м}$
 $D_1 = 3.5 \text{ м}$, $H < 8.2 \text{ м}$
2. Рабочие чертежи прямоугольных затворов на канализационных коллекторах:
 $D_1 = 2.0 \text{ м}$ 5603-00 СБ по заказу И
 $D_1 = 2.5 \text{ м}$ 5602-00 СБ по заказу И
 $D_1 = 3.0 \text{ м}$ 5502-00 СБ по заказу И
 $D_1 = 3.5 \text{ м}$ 5595-00 СБ по заказу И
3. Детальная привязка площадок должна быть выполнена на конструктивном чертеже камеры.
4. Монтаж затвора производить в соответствии со строительными нормами и правилами
5. Узлы 3, 4, 5 даны на листе 27.

П л а н по А - А

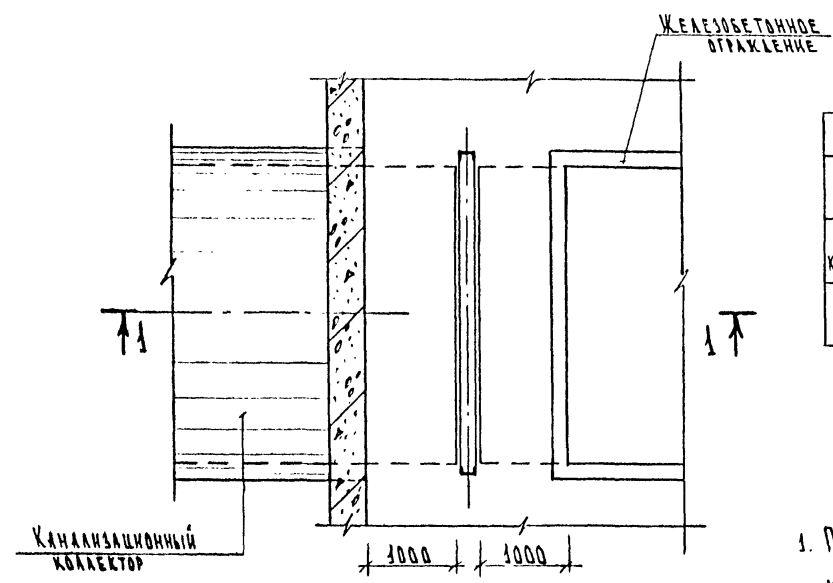


Д, КОЛЛЕКТОРА мм	2000	2500	3000	3500
Н ₁ мм	4850	5570	6655	7680
Н ₂ мм	3910	4520	2140	2630

ИЗМ.	ИЗМЕНЕНИЯ	ПОЯСНЕНИЯ	СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
1	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
2	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
3	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
4	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
5	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
6	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
7	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
8	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
9	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
10	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
11	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
12	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
13	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
14	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
15	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
16	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
17	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
18	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
19	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
20	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
21	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
22	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
23	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
24	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
25	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
26	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
27	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
28	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
29	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
30	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
31	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
32	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
33	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
34	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
35	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
36	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
37	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
38	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
39	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
40	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
41	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
42	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
43	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
44	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
45	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
46	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
47	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
48	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
49	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
50	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
51	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
52	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
53	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
54	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
55	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
56	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
57	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
58	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
59	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
60	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
61	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
62	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
63	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
64	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
65	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
66	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
67	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
68	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
69	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
70	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
71	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
72	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
73	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
74	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
75	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
76	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
77	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
78	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
79	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
80	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
81	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
82	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
83	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
84	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
85	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
86	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
87	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
88	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
89	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
90	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
91	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
92	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
93	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
94	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
95	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
96	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
97	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
98	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
99	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ
100	ИЗМЕНЕНИЯ		СТАДИЯ/ПРОС.	МАСШТАБ



П л а н по Б-Б

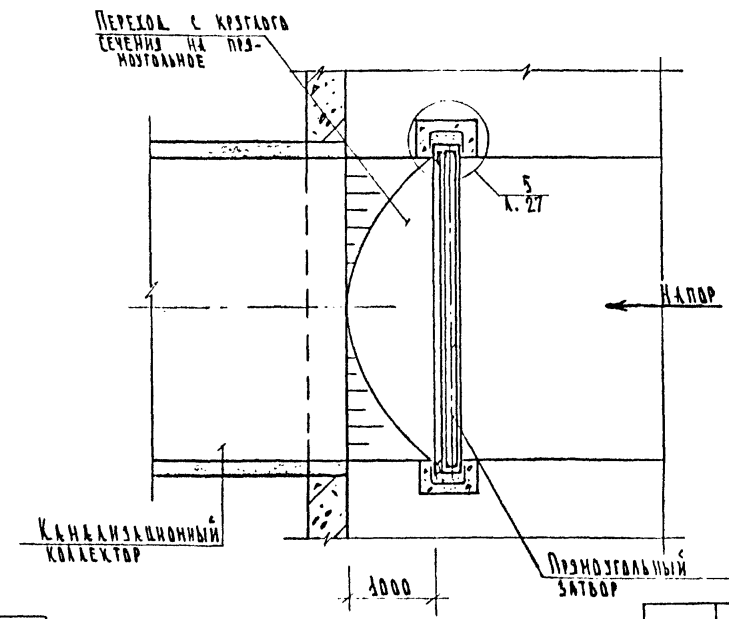


№ КАМЕРЫ	Δ, КОЛЛЕКТОРА мм	Н мм				

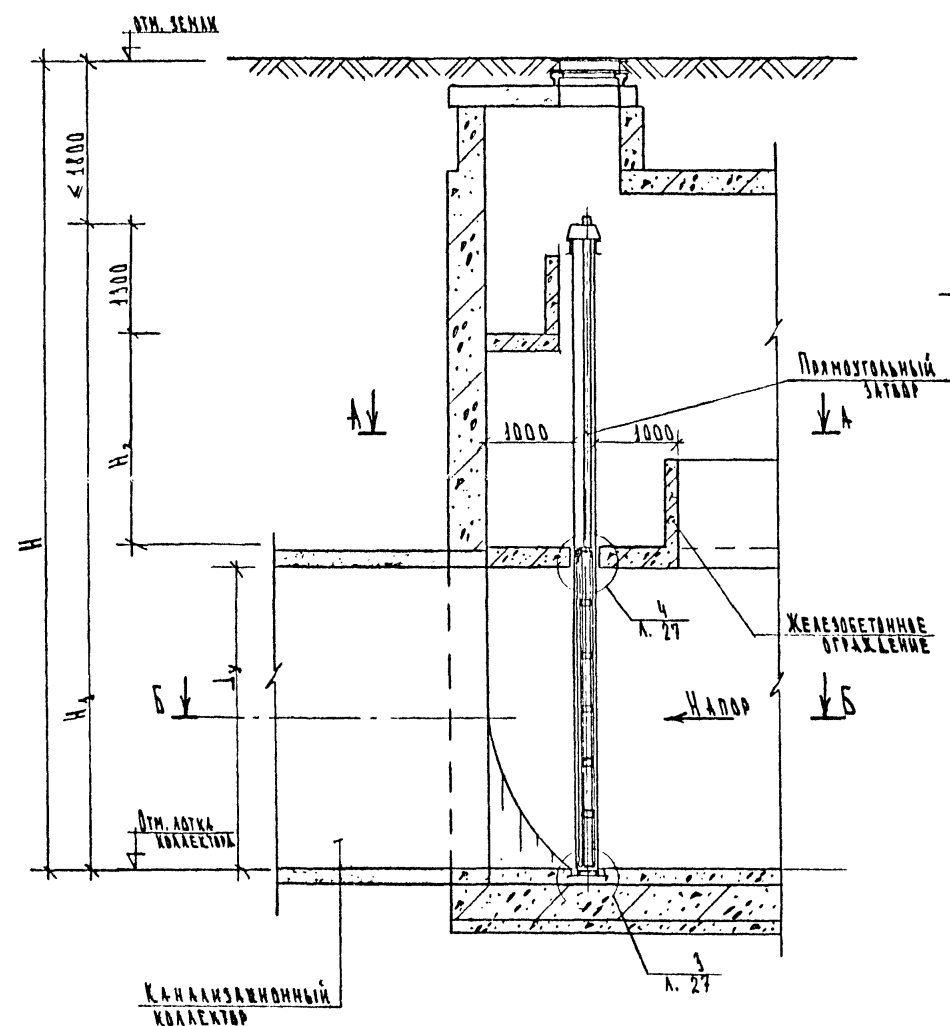
П р и м е ч а н и я

1. Прямоугольные затворы без штанги применяются при глубине заложения лотка канализационного коллектора:
 - Δ = 2.0 м, 6.6 м < Н < 5.8 м
 - Δ = 2.5 м, 6.1 м < Н < 7.4 м
 - Δ = 3.0 м, 7.2 м < Н < 8.5 м
 - Δ = 3.5 м, 8.2 м < Н < 9.5 м
2. Рабочие чертежи прямоугольных затворов на канализационных коллекторах
 - Δ = 2.0 м 3603-00СБ по заказу /
 - Δ = 2.5 м 3602-00СБ по заказу /
 - Δ = 3.0 м 3607-00СБ по заказу /
 - Δ = 3.5 м 3595-00СБ по заказу /
3. Детальная привязка площадок должна быть выполнена на конструктивном чертеже камеры.
4. ЧЗЫ 3, 4, 5 даны на листе 27

П л а н по А-А

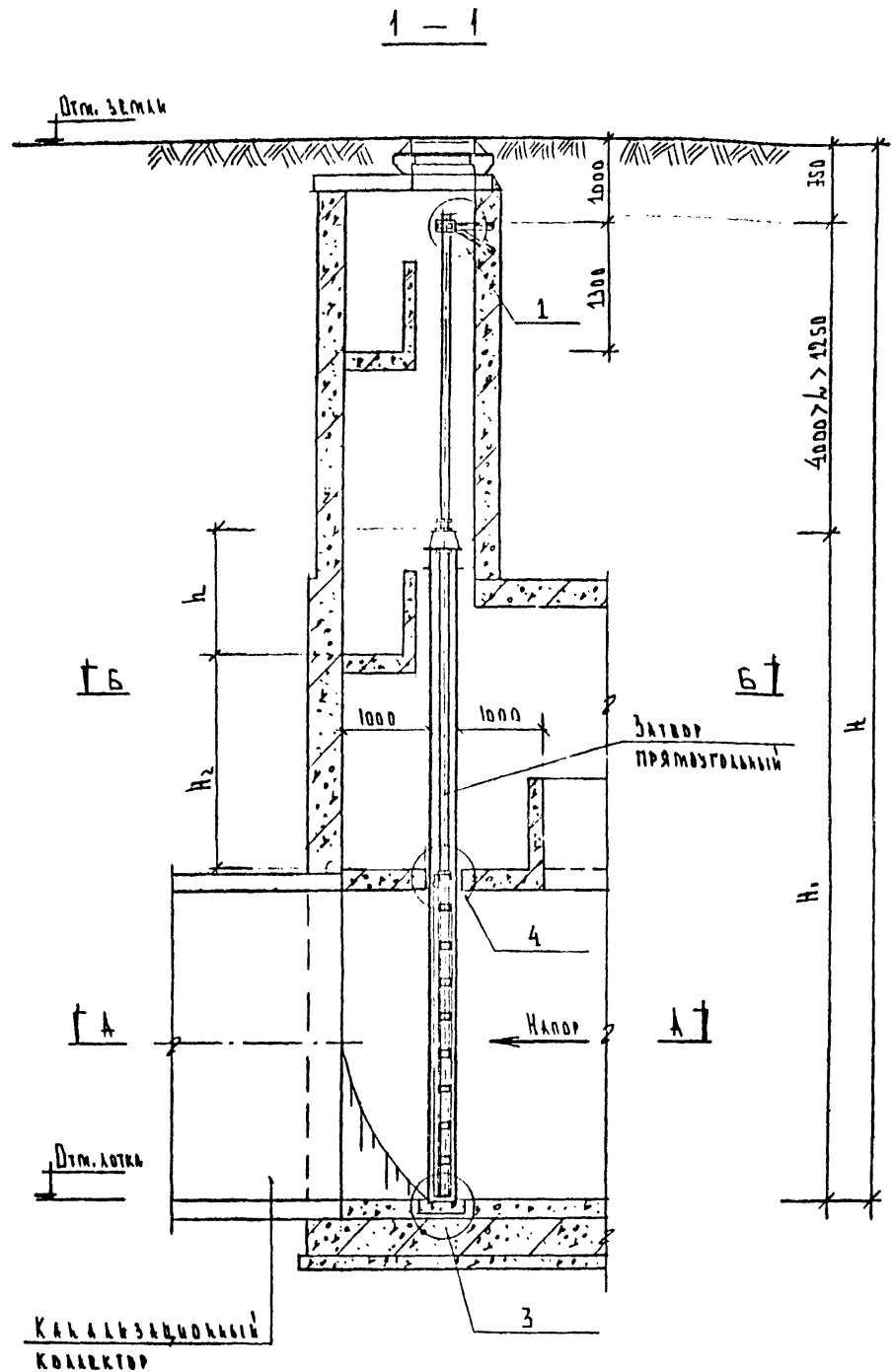


1 - 1



Δ, КОЛЛЕКТОРА мм	2000	2500	3000	3500
H ₁ мм	4840	5570	6695	7680
H ₂ мм	1340	1520	2140	2630

ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИИ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ ЛЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ		Альбом 63/84
КВ. НАЧ. ШКУНДИН	УСТАНОВОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПРЯМОУГОЛЬНОГО ЗАТВОРА БЕЗ ШТАНГИ НА КАНАЛИЗАЦИОННЫХ КОЛЛЕКТОРАХ Δ=2.0м; 2.5м; 3.0м; 3.5м ВАРИАНТ-3	СТАНДА. МАССА ЛИСТОВ 27
ГЛ. СПЕК. ТОЛМАЧЕВ		НАШТАБ 1:50
Т.И.ИЖ.ПР. ЭКОЛЕВА		ЛИСТ 23/ЛЕТОВ 27
ПРЖ. ЧТ. ПУТЕЛЕВ		ДР. №
ПРОЕКТИНГ ТИХОМИН		МОСНИИПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ 15



Диаметр колодезьной камеры	2000	2500	3000	3500
H ₁ мм	4810	5570	6695	7680
H ₂ мм	1560	1820	2145	2630
h мм	1000	1000	1300	1300

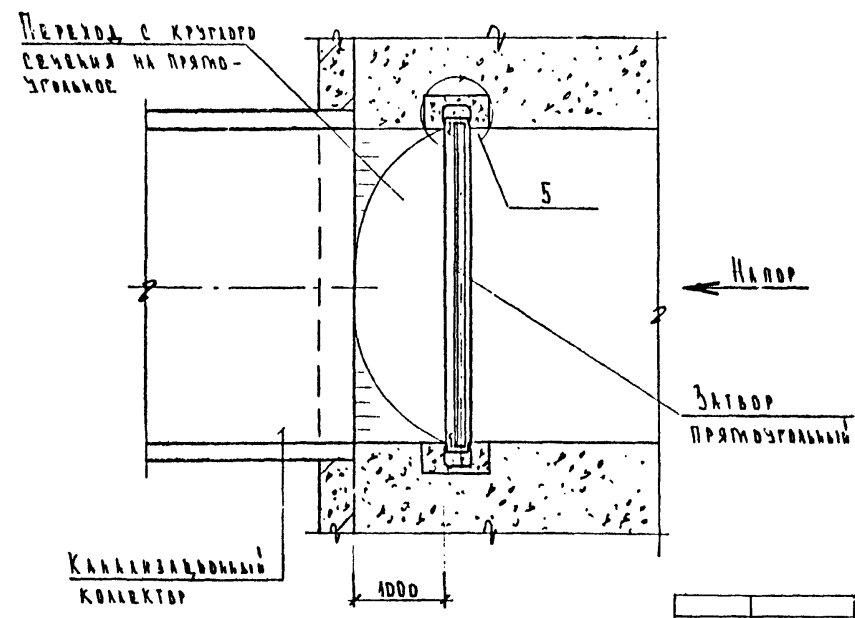
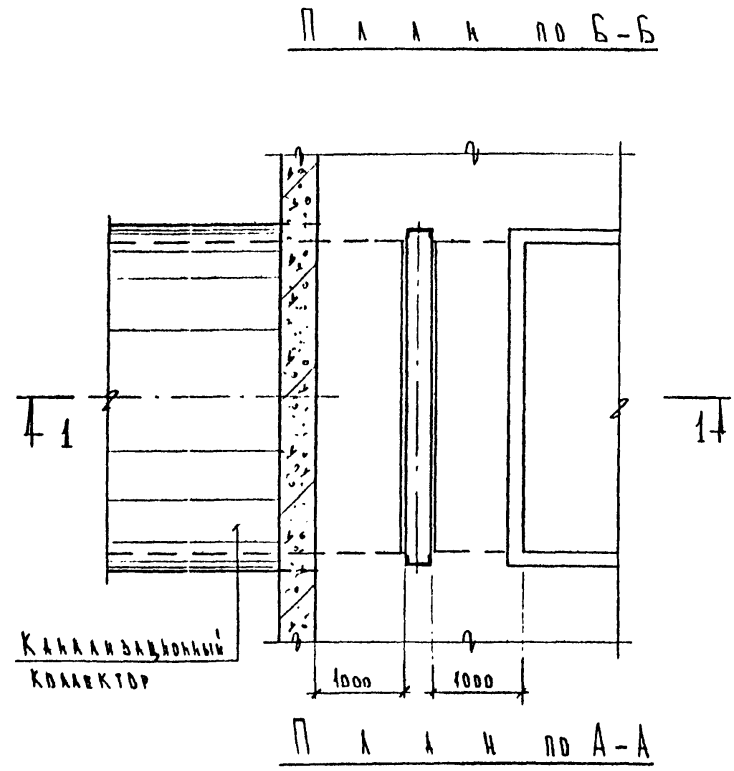


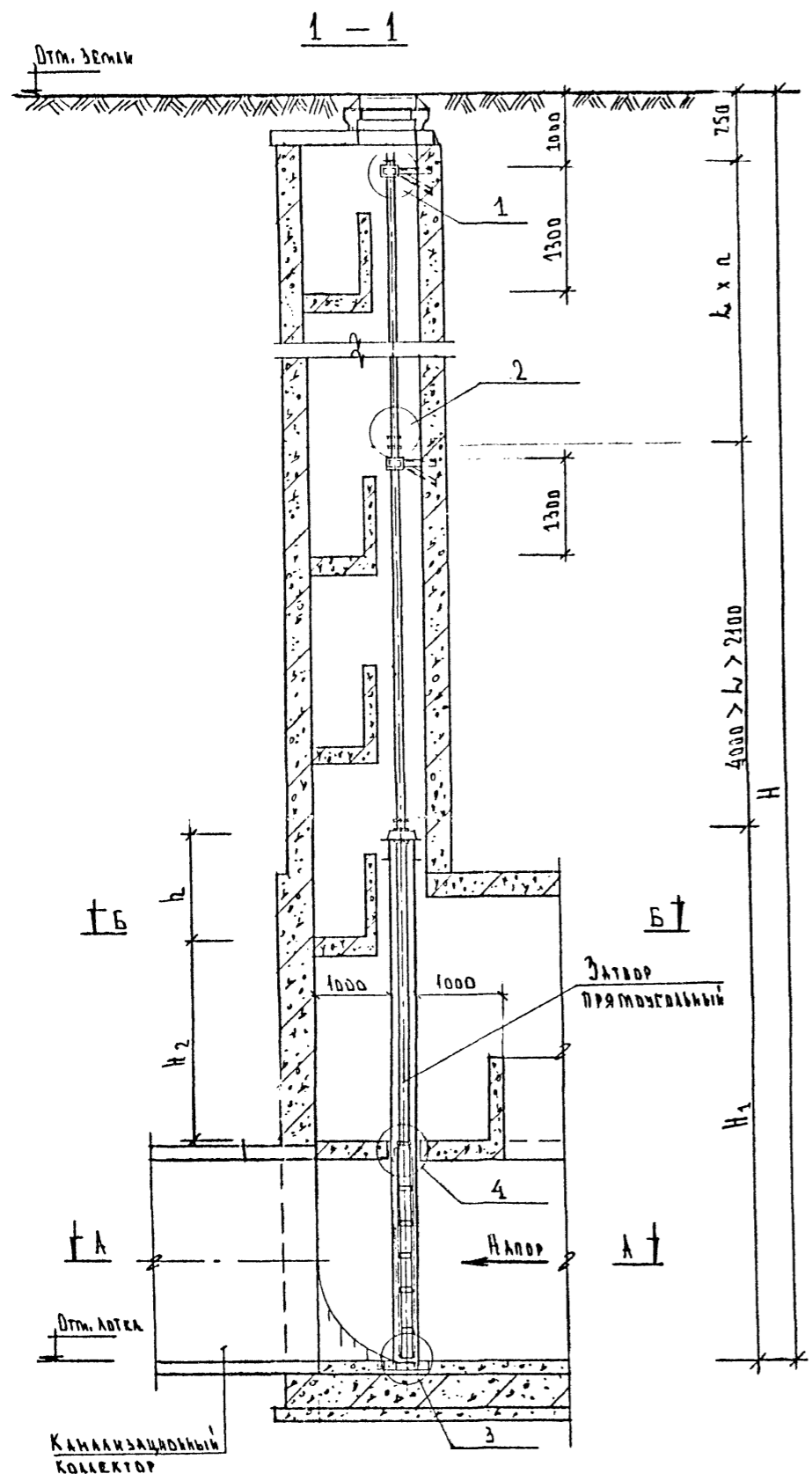
ТАБЛИЦА ПРИВЯЗКИ

N	КАТЕГОРИИ	РАЗМЕРЫ ЗАТВОРА	ДЛИНА ШТАНГЫ L, мм	ЗАЛОЖЕНИЕ ЛОТКА Н, мм

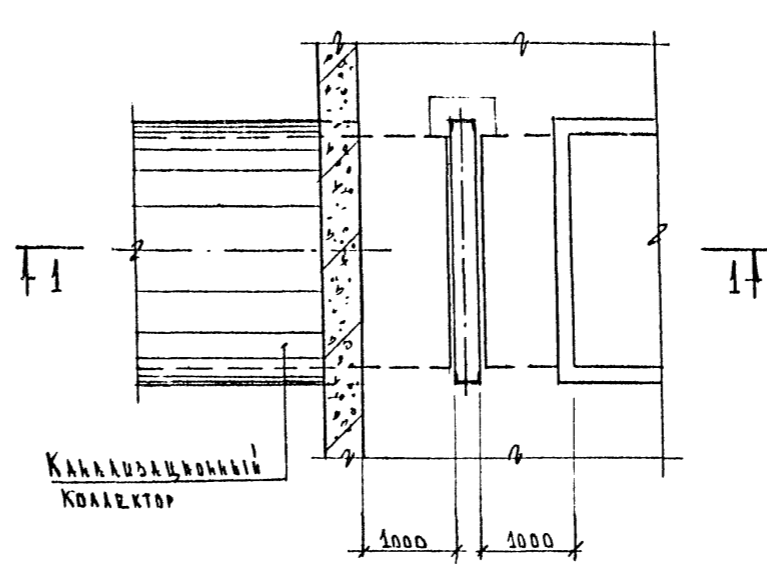
П Р И М Е Ч Е Н И Я

1. Прямоугольные затворы с длиной штанги до 4-х м применяются при глубине заложения лотка канализационных коллекторов:
 $D_y = 2,0\text{ м}$ $5,0\text{ м} < H < 9,4\text{ м}$;
 $D_y = 2,5\text{ м}$ $7,4\text{ м} < H < 10,1\text{ м}$;
 $D_y = 3,0\text{ м}$ $8,5\text{ м} < H < 11,2\text{ м}$;
 $D_y = 3,5\text{ м}$ $9,5\text{ м} < H < 12,2\text{ м}$
2. Рабочие чертежи прямоугольных затворов на канализационных коллекторах:
 $D_y = 2,0\text{ м}$ 3603-00 СБ, по заказу Н
 $D_y = 2,5\text{ м}$ 3602-00 СБ, по заказу Н
 $D_y = 3,0\text{ м}$ 3607-00 СБ, по заказу Н
 $D_y = 3,5\text{ м}$ 3595-00 СБ, по заказу Н
3. Детальная привязка площадок должна быть выполнена на конструктивном чертеже камеры
4. Узлы 1,3,4,5 даны на листе 27

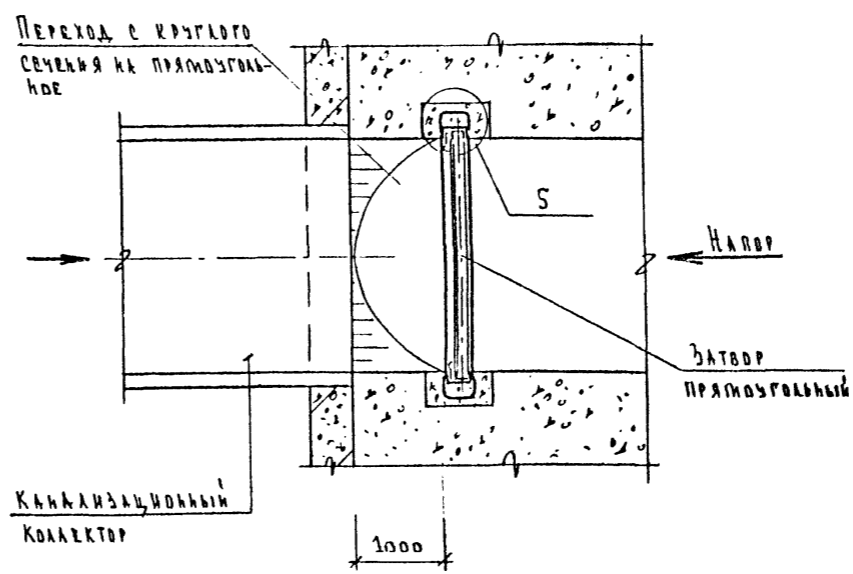
Наз. отд.	Штукатур	Гл. спец.	Толмачев	Гл. инж.	Акулинин	Рук. гр.	Юргелевич	Проектир.	Левченко	Сотласов	Лист 24	Листов 27	Архивный N	Масштаб
ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИИ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ												Альбом 65/84		
Установочный чертеж прямоугольного затвора на канализационных коллекторах												Станд. масса	Масштаб	
D _y = 2,0 м; 2,5 м; 3,0 м; 3,5 м со штангой длиной до 4-х м												Р.ч.	1:50	
												Лист 24	Листов 27	
												Архивный N		
												Мосинпроект		
												Материал N 5		



П л а н по Б-Б



П л а н по А-А



Т а б л и ц а п р и в я з о к

№									
КАМЕРЫ									
РАЗМЕРЫ ЗАТВОРА									
ДЛИНА ШТАНГ в мм									
КОЛИЧ. ШТАНГ									
Д									
ЗАДВИЖКА ЛОТКА									
Н мм									

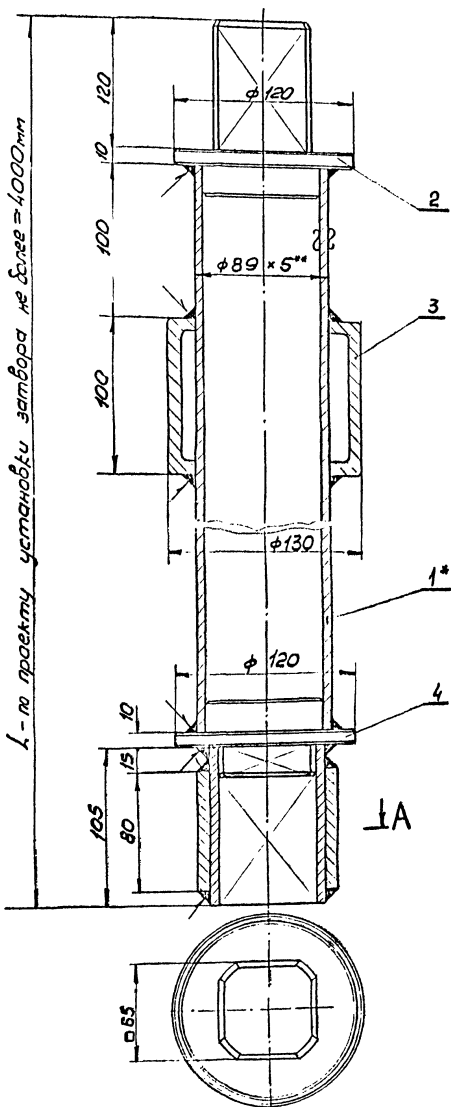
П р и м е ч а н и я

- 1 Прямоугольные затворы со штангой более 4-х м применяются при установке лотка канализационного коллектора:
 $D_y = 2,0m \quad H > 9,4m$
 $D_y = 2,5m \quad H > 10,1m$
 $D_y = 3,0m \quad H > 11,2m$
 $D_y = 3,5m \quad H > 12,2m$
- 2 Рабочие чертежи прямоугольных затворов на канализационных коллекторах:
 $D_y = 2,0m \quad 3503-00CB, \text{ по заказу}$
 $D_y = 2,5m \quad 3502-00CB, \text{ по заказу}$
 $D_y = 3,0m \quad 3507-00CB, \text{ по заказу}$
 $D_y = 3,5m \quad 3595-00CB, \text{ по заказу}$
- 3 Детальная привязка площади должна быть выполнена на конструктивном чертеже камеры.
- 4 Узлы 1,2,3,4,5 даны на листе 27.

D_y КОЛЛЕКТОРА мм	2000	2500	3000	3500
H_1 мм	4810	5570	6695	7680
H_2 мм	1560	1820	2145	2630
h мм	1000	1000	1300	1300

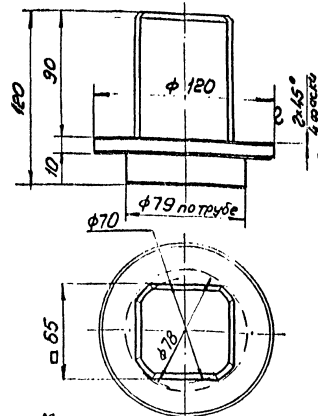
ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИИ КАНАЛИЗАЦИОННЫХ СЕТЕЙ И КОЛЛЕКТОРОВ		Альбом 65/84
Исполнитель	Шкундин	
Гл. инж.	Толмачев	
Инж. пр.	Яковлева	12.89
Инж. пр.	Нургалев	
Проектант	Лебедева	
Согласован		
Установочный чертеж прямоугольного затвора на канализационных коллекторах $D_y = 2,0m; 2,5m; 3,0m; 3,5m$ со штангой более 4-х м.		Лист 25 / листов 27
		Архивный ч. н
		Мосинпроект ПЛАСТЕРСКАЯ 15

Штанга Сборочный чертёж



Дет 2 Хвостовик

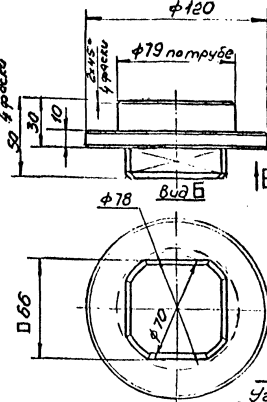
∇3 (∇)



Материал
Круг 120 ГОСТ 2590-71
Ст3 ГОСТ 535-79
Масса 3,7кг

Дет 4 Фланец

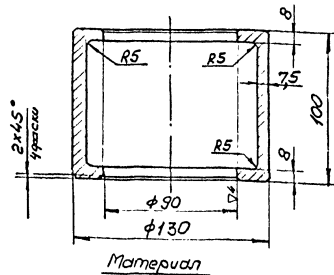
∇3 (∇)



Материал
Круг 120 ГОСТ 2590-71
Ст3 ГОСТ 535-79
Масса 1,5кг

Дет 3 Втулка

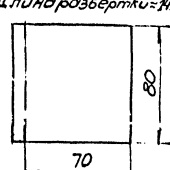
∇3 (∇)



Материал
Круг 130 ГОСТ 2590-71
Ст3 ГОСТ 535-79
Масса 2,7кг

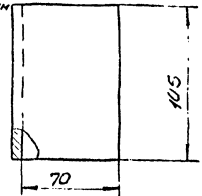
Дет 6

∇3 (∇)
Уголок большой
Длина развертки = 41мм



Материал
Лист 80 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 16523-70
Масса 0,7кг

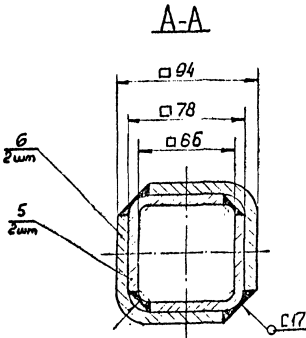
∇3 (∇)
Уголок малый
Длина развертки = 130мм



Материал
Лист 60 ГОСТ 19903-74
Ст3 ГОСТ 16523-70
Масса 0,6кг

1. Количество штанг "Л" и их длина "L" определяются по чертежам установки затвора в камере, разработанным мастерской №5 института.

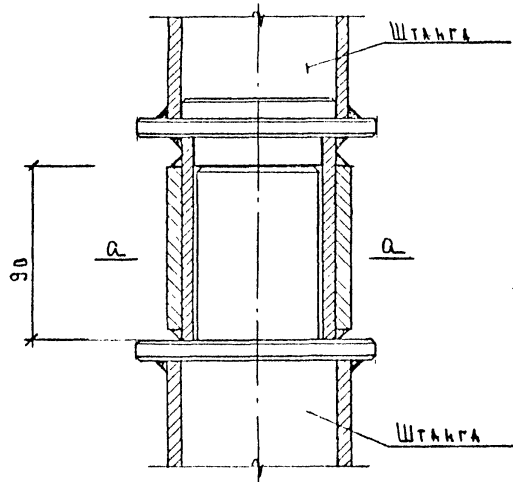
2.** Материал штанги Труба 89x5 ГОСТ 8734-75, 89x5 ГОСТ 8734-75, 89x5 ГОСТ 8734-75



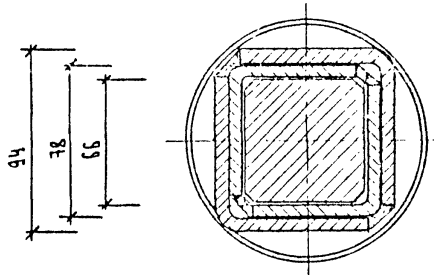
1. Варить электродами Э42А ГОСТ 9467-75 катетом, равным меньшей толщине свариваемых деталей.
2. Окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 черного цвета в два слоя.

Исполнитель	М.И.Ковалев	08/72	Детали конструкций канализационных сетей и коллекторов		А.Н.Венг
Чек. (подпись)	С.А.Семиченко	08/72			65/84
ГМП	Ч.А.Вол	11/97			Мастер
Видео	Н.В.Лаврова	22/44			
			Штанга		Лист
			Сборочный чертёж		Масса ~520
					Листов 17
					Мастерская №9

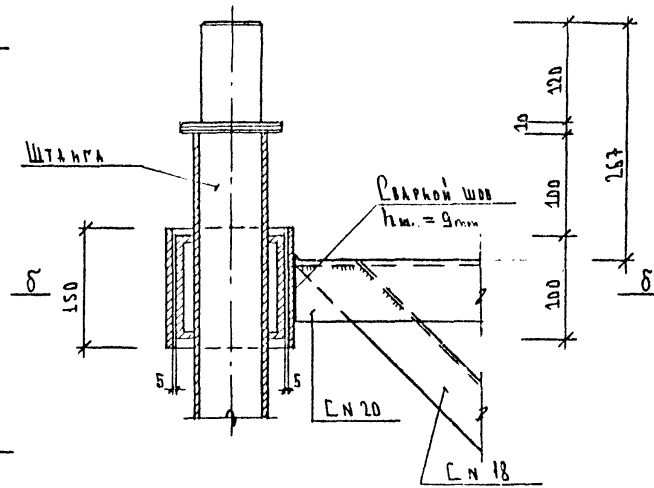
УЗЕЛ 2



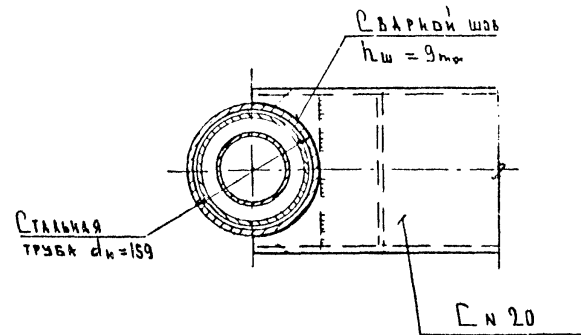
а — а



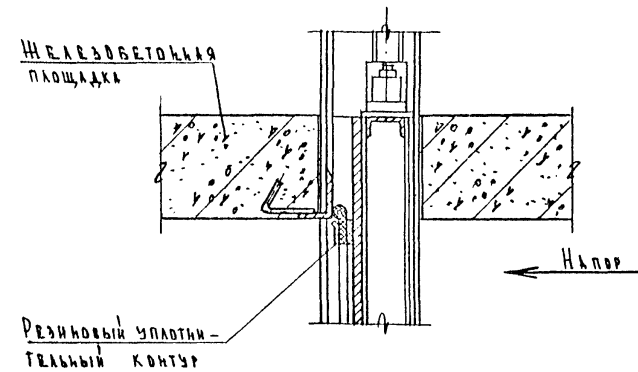
УЗЕЛ 1



δ — δ



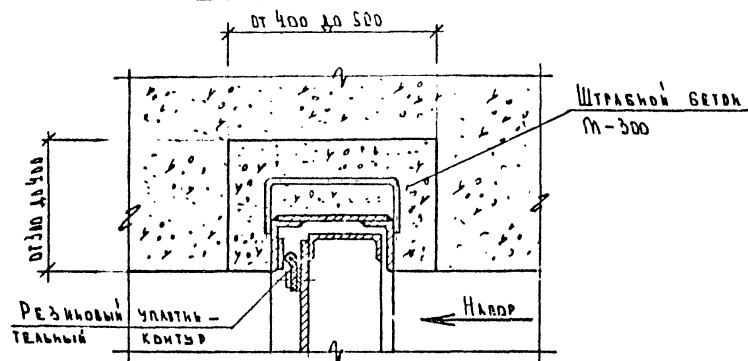
УЗЕЛ 4



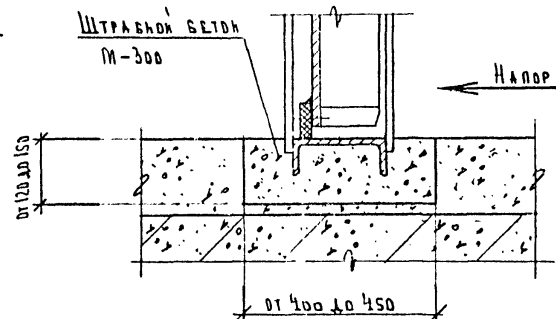
П Р И М Е Ч А Н И Я

- 1 Данный чертеж читать совместно с чертежами на листах ИИ
- 2 Сварку выполнять электродом Э42А ГОСТ 9467-75 катетом равным меньшей толщине сваряемых элементов.
- 3 Окрасить эпоксидной краской ЭП-51 ГОСТ 9640-75 черного цвета в 2 слоя.

УЗЕЛ 5



УЗЕЛ 3



ДЕТАЛИ КОНСТРУКЦИЙ КАНАЛИЗАЦИИ - АЛЬБОМ				63/34	
ИЗМ. РАС.	ШКОЛЬНИК		СТАЛЬ	МАССА	ЛИСТЫ
ГЛ. СПЕЦ.	ТОЛМАЧЕВ		24		1:2
РАБ. ДР.	ЯКОВЛЕВА				1:10
РУК. ТРУБОП.	ЮРГАЛОВ		Лист 27	Листов 27	
ПРОЕКТОР	АВБЕЯРНА		АРХИТЕКТУРНЫЙ И		
ПРОЕКТИРОВЩИК					
МАТЕВЕРСКАЯ НС					