

Закрытое акционерное общество «Научно-производственная фирма  
«Центральное конструкторское бюро арматуростроения»

---



**СТАНДАРТ ЦКБА**

---

**СТ ЦКБА 023 - 2007**

**Арматура трубопроводная**

**ТАБЛИЦЫ ФИГУР**

**Правила обозначения и регистрация**

НПФ «ЦКБА»  
2007

## Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Закрытым акционерным обществом «Научно-производственная фирма «Центральное конструкторское бюро арматуростроения» (ЗАО «НПФ «ЦКБА»).

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом от 28.05.2007 г. № 38

3 ВЗАМЕН:

ОСТ 26-07-2046-82 «Арматура трубопроводная. Применение стандартов Единой системы конструкторской документации (ЕСКД)» в части пункта 7.

*По вопросам заказа стандартов ЦКБА  
обращаться в ЗАО «НПФ ЦКБА»  
по телефонам (812) 331-27-43, 331-27-52  
195027, Россия, С-Петербург, пр. Шаумяна, 4, корп. 1, лит «А»  
E-mail: [ckba121@ckba.ru](mailto:ckba121@ckba.ru)*

© ЗАО «НПФ «ЦКБА» 2007 г.

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения ЗАО «НПФ «ЦКБА»

# СТАНДАРТ ЦКБА

## Арматура трубопроводная

### ТАБЛИЦЫ ФИГУР

#### Правила обозначения и регистрация

Дата введения: 01.01.2008

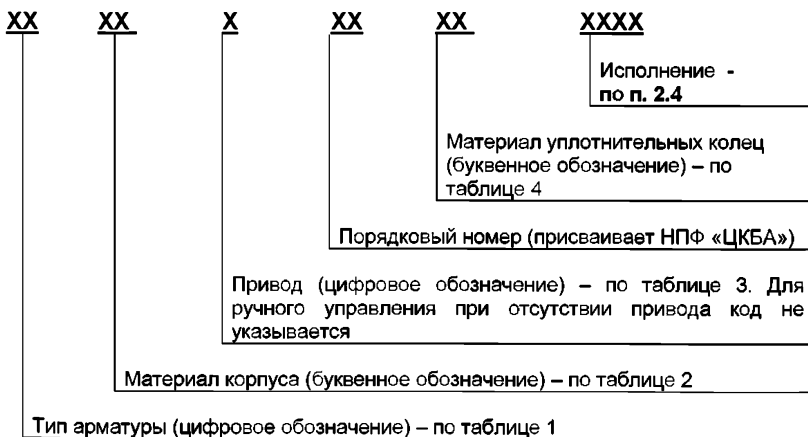
### 1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает правила обозначения и регистрации таблицы фигур.

### 2 Обозначение и регистрация таблицы фигур

2.1 Серийная трубопроводная арматура может иметь условное обозначение - таблицу фигур, которое присваивается и регистрируется НПФ «ЦКБА». Форма заявки на присвоение таблицы фигур приведена в приложении А.

2.2 Условное обозначение таблиц фигур приведена на схеме:



**Т а б л и ц а 1 – Тип арматуры**

Тип арматуры	Обозначение	Тип арматуры	Обозначение
Кран	10, 11, с 51 по 59	Клапан регулирующий	25, 26, с 70 по 79
Запорное устройство указателя уровня	12	Клапан смесительный	27
Клапан запорный, клапан отсечной	13, 14, 15, 22, 24, с 60 по 69	Задвижка	30, 31, с 80 по 89
Клапан обратный	16	Затвор дисковый	32, 92
Клапан предохранительный	17, 28	Задвижка шланговая	33
Регулятор давления (клапан редуционный)	18, 21	<b>Элеватор (инжектор)</b>	<b>40</b>
Затвор обратный	19	Конденсатоотводчик	45
Клапан перепускной	20	<b>Фильтр</b>	<b>46</b>
Клапан распределительный	23	<b>Блок предохранительных клапанов</b>	<b>50</b>

**Т а б л и ц а 2 - Материал корпуса**

Материал корпуса	Обозначение	Материал корпуса	Обозначение
Сталь углеродистая	с	Монель-металл	мн
Сталь легированная	лс	<b>Пластмассы (кроме винипласта)</b>	<b>п</b>
Сталь коррозионно- стойкая (нержавеющая)	нж	Винипласт	вп
Чугун серый	ч	Фарфор, керамика	к
Чугун ковкий	кч	Титановый сплав	тн
Высокопрочный чугун	вч	Стекло	ск
Латунь или бронза	Б	Алюминий	а

Т а б л и ц а 3 – Привод

Тип привода		Обозначение	Тип привода	Обозначение
Под дистанционное управление		0	Гидравлический	7
Механический	с червячной передачей	3	Пневмогидравлический	6 (7)
	с цилиндрической зубчатой передачей	4	Электромагнитный	8
	с конической зубчатой передачей	5	Электрический	9
Пневматический		6	Электрогидравлический	9 (7)

Для обозначения привода используется первая цифра трехзначного числа индекса, при его отсутствии в индексе стоит двухзначное число.

Т а б л и ц а 4– Материал уплотнительных колец

Материал колец	Обозначение	Материал колец	Обозначение
Латунь и бронза	бр	Кожа	к
Монель-металл	мн	Эбонит	э
Металл с покрытием	мп	Резина	р
Коррозионно-стойкая и нержавеющая сталь	нж	Полиуретан	пу
Нитрированная сталь	нт	Винипласт	вп
Баббит	бт	Пластмассы (кроме винипласта)	п
Стеллит	ст	Без вставных или наплавленных колец (седло выполнено прямо на корпусе)	бк
Графит (ТРГ, пирографит, углекон)	г	Керамика	кр
Сормайт	ср	Фторопласт	фт

**Примеры:**

**1 15нж40п** - клапан с корпусом из нержавеющей стали с неметаллическим уплотнением в затворе с ручным управлением;

**2 15с940п** - клапан с корпусом из углеродистой стали с неметаллическим уплотнением в затворе с электроприводом.

2.3 В случае применения внутренних покрытий обозначение материала покрытия объединяется с обозначением материала уплотнений, приведенных в таблице 5.

Т а б л и ц а 5 – Обозначение внутренних покрытий

Материал внутреннего покрытия	Условное обозначение
Резина (гуммирование)	ГМ
Эмаль (эмалирование)	ЭМ
Свинец (свинцевание)	СВ
Пластмасса (футерование пластмассой)	П
Найрит (футерование найритом)	Н
Фторопласт	ФТ
Керамика	КР

2.4 В конце таблицы фигур может быть проставлена цифра, указывающая различные варианты конструктивного исполнения изделия, выполнение его из другого материала и т.д.

*Примеры:*

- 1 15нж40п1 – среды по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие, Т рабочей среды до 200 °С;
- 2 15нж40п2 – рабочая среда хладонов с содержанием масел, Т рабочей среды от минус 100 °С до плюс 150 °С

2.5 Таблица фигур, зарегистрированная за одним изготовителем, может использоваться другими изготовителями, при этом в конце таблицы фигур добавляется буква «М», «М1» и т.д., и эти таблицы фигур должны регистрироваться в ЗАО «НПФ «ЦКБА».

**Приложение А  
(рекомендуемое)**

**ЗАЯВКА НА РЕГИСТРАЦИЮ  
ТАБЛИЦЫ-ФИГУР**

Таблица А.1

Обозначение			
Наименование			
Технические условия (ТУ)			
Номинальное давление <i>PN</i>			
Номинальный диаметр <i>DN</i>			
Рабочая среда, температура			
Тип арматуры	<input type="checkbox"/> - кран; <input type="checkbox"/> - клапан запорный, клапан отсечной; <input type="checkbox"/> - клапан обратный; <input type="checkbox"/> - клапан предохранитель; <input type="checkbox"/> - клапан перепускной; <input type="checkbox"/> - клапан распределительный; <input type="checkbox"/> - клапан регулирующий; <input type="checkbox"/> - клапан смесительный;	<input type="checkbox"/> - регулятор давления (клапан редукцион.); <input type="checkbox"/> - запор. устройство указателя уровня; <input type="checkbox"/> - затвор обратный; <input type="checkbox"/> - затвор дисковый; <input type="checkbox"/> - задвижка; <input type="checkbox"/> - задвижка шланговая;	<input type="checkbox"/> - элеватор (инжектор); <input type="checkbox"/> - конденсатоотводчик; <input type="checkbox"/> - фильтр; <input type="checkbox"/> - блок предохранительных клапанов
Материал корпуса	<input type="checkbox"/> - сталь углеродная; <input type="checkbox"/> - сталь легированная; <input type="checkbox"/> - сталь коррозионно- стойкая (нержавеющая); <input type="checkbox"/> - серый чугун; <input type="checkbox"/> - чугун ковкий;	<input type="checkbox"/> - высокопрочный чугун; <input type="checkbox"/> - латунь или бронза; <input type="checkbox"/> - алюминий; <input type="checkbox"/> - монель-металл;	<input type="checkbox"/> - пластмассы (кроме винилпласта); <input type="checkbox"/> - винилпласт; <input type="checkbox"/> - фарфор, керамика; <input type="checkbox"/> - титановый сплав; <input type="checkbox"/> - стекло
Тип управления	<input type="checkbox"/> - ручное; <input type="checkbox"/> - под дистанционное управление; <input type="checkbox"/> - механический с червячной передачей; <input type="checkbox"/> - пневматический;	<input type="checkbox"/> - с конической зубчатой передачей; <input type="checkbox"/> - гидравлический; <input type="checkbox"/> - с цилиндрической зубчатой передачей;	<input type="checkbox"/> - пневмогидравли- ческий; <input type="checkbox"/> - электромагнитный; <input type="checkbox"/> - электрический <input type="checkbox"/> - электрогидравли- ческий
Материал уплотнительных колец	<input type="checkbox"/> - латунь и бронза; <input type="checkbox"/> - монель-металл; <input type="checkbox"/> - металл с покрытием <input type="checkbox"/> - коррозионно- стойкая (нержавеющая) сталь; <input type="checkbox"/> - нитрированная сталь;	<input type="checkbox"/> - баббит; <input type="checkbox"/> - стеллит; <input type="checkbox"/> - графит (ТРГ, пирографит, углекон); <input type="checkbox"/> - сормайт; <input type="checkbox"/> - кожа; <input type="checkbox"/> - эбонит; <input type="checkbox"/> - резина;	<input type="checkbox"/> - полиуретан; <input type="checkbox"/> - винилпласт; <input type="checkbox"/> - пластмассы (кроме винилпласта); <input type="checkbox"/> - без вставных или наплавленных колец; <input type="checkbox"/> - керамика; <input type="checkbox"/> - фторопласт
Внутренние покрытия	<input type="checkbox"/> - резина; <input type="checkbox"/> - эмаль;	<input type="checkbox"/> - свинец; <input type="checkbox"/> - пластмасса;	<input type="checkbox"/> - найрит; <input type="checkbox"/> - фторопласт; <input type="checkbox"/> - керамика
Организация			
Контактное лицо, сделавшее запрос			
Тел/факс			
Регистрация таблицы фигур в НПФ «ЦКБА»	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		
Зарегистрировал (фамилия, подпись, дата)			

## Лист регистрации изменений

Изм	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	№ докум.	Входящий № сопроводительного документа и дата	Подп.	Дата
	изменённых	заменённых	новых	аннулированных					



Генеральный директор  
ЗАО «НПФ «ЦКБА»

В.П. Дыдычкин

Первый заместитель генерального  
директора – директор по научной работе

Ю.И. Тарасьев

Заместитель главного конструктора-  
начальник технического отдела

С.Н. Дунаевский

Исполнитель:

Инженер технического отдела

Е.А. Смирнова