

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.427.1-5

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО  
НАПРЯЖЕННЫЕ ПРЯМОУГОЛЬНОГО СЕЧЕНИЯ  
ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО И ТОРЦОВОГО ОПАХВЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ЗДАНИЙ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ

ВЫПУСК 2  
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН  
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер института

Начальник ОКЗ

Гл. инженер проекта

Б.В. Гранев

А.А. Розенблюм

Т.М. Кутырина

НИИЖБ

Зам. директора института

Рук. лаборатории

Ст. научн. сотрудник

Н.Н. Коровни

Г.И. Бердичевский

А.А. Светов

ОДОБРЕНЫ  
ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ ОТ 25.09.1964 Г. № ИИ-27

Обозначение	Наименование	Стр.
1.427.1-5.2-0.00.070	Техническое описание	
1.427.1-5.2-0.01.0	Стежень напольный	3
1.427.1-5.2-0.02.0	Всправа	5
1.427.1-5.2-0.04.0	Изделие закладное МН1	10
1.427.1-5.2-0.05.0	Изделие закладное МН2; МН5	11
1.427.1-5.2-0.05.015	Изделие закладное МН2; МН5 Сборочный чертеж	
1.427.1-5.2-0.06.0	Изделие закладное МН3; МН6	12
1.427.1-5.2-0.06.025	Изделие закладное МН3; МН6 Сборочный чертеж	
1.427.1-5.2-0.07.0	Изделие закладное МН4	13
1.427.1-5.2-0.08.0	Изделие закладное МН7	
1.427.1-5.2-0.09.0	Изделие закладное МН8	14
1.427.1-5.2-0.10.0	Изделие закладное МН9	
1.427.1-5.2-0.11.0	Изделие закладное МН10	15
1.427.1-5.2-0.12.0	Изделие закладное МН11	
1.427.1-5.2-0.13.0	Изделие закладное МН12	16
1.427.1-5.2-0.14.0	Изделие закладное МН13	
1.427.1-5.2-0.15.0	Изделие закладное МН14; МН15; МН16	17
1.427.1-5.2-0.15.025	Изделие закладное МН14; МН15; МН16 Сборочный чертеж	
1.427.1-5.2-0.16.0	Изделие закладное МН17; МН18	18
1.427.1-5.2-0.16.025	Изделие закладное МН17; МН18 Сборочный чертеж	
1.427.1-5.2-0.17.0	Изделие закладное МН19	19

1.427.1-5.2-0.00.0

Содержание

Страницы: 1 2 3

Листы: 1 2

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Исполнитель: Кузнецов А.А.  
 Проверил: Кутыпин В.С.  
 Утвердил: Кутыпин В.С.

Обозначение	Наименование	Стр.
1.427.1-5.2-0.18.0	Стальной элемент колонны 1СФ22; 1СФ33; 1СФ37	
1.427.1-5.2-0.18.025	Стальной элемент колонны 1СФ22; 1СФ33; 1СФ37 Сборочный чертеж	20
1.427.1-5.2-0.19.0	Стальной элемент колонны 2СФ1; 2СФ2; 2СФ3	
1.427.1-5.2-0.19.025	Стальной элемент колонны 2СФ1; 2СФ2; 2СФ3 Сборочный чертеж	21

Исполнитель: Кузнецов А.А.  
 Проверил: Кутыпин В.С.  
 Утвердил: Кутыпин В.С.

1.427.1-5.2-0.00.0

2

Общие сведения

Выпуск 2 содержит рабочие чертежи арматурных и закладных изделий колонн, разработанных в выпуске 1 настоящей серии и рабочие чертежи стальных элементов колонн (с ф).

Состав серии приведен в выпуске 0.

1. Арматурные изделия

стыкование стержней при закладке арматуры следует производить контактной стыковой сваркой.

2. Закладные изделия

2.1. Анкера закладных изделий должны изготавливаться из арматурной стали класса А-III марки 35ГВ или 25Г2С.

Практичные профили закладных изделий должны изготавливаться из стали марки ВСтЗпш-1. Марки стали должны отвечать требованиям ТУ14-1-3023-80, и при необходимости получения таких сталей - требованиям ГОСТ 380-71\*.

2.2. Изготовление закладных изделий следует производить в соответствии с требованиями ГОСТ 1992-75 "Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы изготовления" и "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 363-78.

1.427.1-5.2-0.000.070

Техническое описание

Страна	Длина	Ширина
Д	Т	Н
ЦИНИПРОМЕДИАНИИ		

2.3. При табурных соединениях анкерных стержней с плоским элементом толщина пластины  $\delta$  назначена из условия применения автоматической сварки под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-75  $\delta \approx 0,65 d_{ан}$ , где  $d_{ан}$  - диаметр анкера; в случае изготовления закладных изделий при помощи дуговой сварки под слоем флюса на полуавтоматах или в разъемованные отверстия толщина пластины должна быть принята  $\delta \approx 0,75 d_{ан}$ .

2.4. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета облобления размера на оплавление и ослабку шва (притупок в длине закладки анкера может приниматься равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двух диаметров при приварке с двух сторон).

2.5. Закладные изделия (МНБ, МН14-МН16), должны быть металлизированы слоем цинка толщиной 150 мкм или слоем алюминия со специальной обработкой металлизированной пластины и анкера на длине приварки плюс 50 мм). Металлизацию остальных марок закладных изделий производить при наличии соответствующих указаний в проекте здания.

2.6. В закладных изделиях МНБ-МНБ, МН12, МН13 для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10х10 мм. Форма и размеры отверстий для фиксации может быть уточнены на заводе-изготовителе в зависимости от применения того или иного типа фиксатора. Допускается не устраивать эти отверстия при способах фиксации, не требующих отверстий в пластинках.

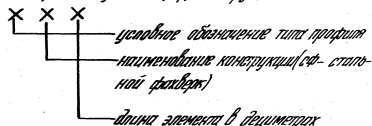
1.427.1-5.2-0.000.070

2.7. Монтажные петли должны изготавливаться из стальной ступи классы А-І марок ВСтЗкп2 и ВСтЗпс2. В случае, если монтаж может производиться при расчетной температуре ниже минус 40°С для монтажных петель не допускается применение ступи марок ВСтЗкп2.

2.8. На закладные изделия риску наносится керном и обводится краской.

### 3. Стальные элементы колонн

3.1. Стальные элементы колонн факелки обозначены марками, состоящими из буквенно-цифровой группы



пример условного обозначения стального элемента факелки длиной 3670 мм 1сф37.

3.2. Стальные элементы 1сф37, 1сф33 и 1сф37 приняты карбоидного сечения из двух швеллеров с параллельными гребнями по гост 8240-72, при отсутствии таких швеллеров они могут быть заменены швеллерами того же сечения в другом внутреннем эроне по гост 8240-72.

Стальные элементы 2сф1, 2сф2 и 2сф3 (столбики) приняты двутаврового сечения по гост 8242-72.

1.427.1-5.2-0.00.070

3

3.3. Стальные элементы должны изготавливаться из стали марки ВСтЗкп2-1 или марки ВСтЗкп5-1 по ТУ14-1-3023-80, в случае, если монтаж может производиться при расчетной температуре ниже минус 40°С для стальных элементов не допускается применение стали марки ВСтЗкп2-1.

3.4. Защиту стальных элементов от коррозии следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в проекте здания.

1.427.1-5.2-0.00.070

1.427.1-5.2-0.00.070

4

4

Обозначение	Ф. мм, класс	Длина, мм	Масса, кг	Примечание	
1.427. 1-5. 2-0.01.0-000	φ10.9ШВ	4000	3,1	ГОСТ 5781-82	
-010		8500	5,2		
-186		9300	5,7		
-000		4900	4,4		
-001		5500	4,9		
-002		5700	5,1		
-003		5800	5,2		
-004		φ12.9ШВ	6100		5,4
-005		8500	7,8		
-006		9300	8,3		
-007	9700	8,6			
-008	10500	9,3			
-011	φ4.4ШВ	5700	6,9		
-012		5800	7,0		
-013		6100	7,4		
-014		6400	7,7		
-015		6900	8,4		
-016		9700	11,7		
-017		11100	13,4		
-018		12300	14,9		
-019		6400	10,1		
-020		φ10.9ШВ	6700	10,6	
-021	6900	10,9			

1.427. 1-5. 2-0.01.0

Исп. отд.	Разработчик	С. Терещенко	С. Савин	Л. Лукин	Л. Макаров
Ин. канц.	Рышко-Васильева				
Ин. канц.	Кутыркин	направляемый	ЦНИИПРОМЗДАНИИ		
Ин. эк.	Колесников				
Проект.	Автомобили				

Обозначение	Ф. мм, класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.427. 1-5. 2-0.01.0-022	φ16.9ШВ	7000	11,1	ГОСТ 5781-82
-023		7300	11,5	
-024		7500	11,8	
-025		7600	12,0	
-026		10500	16,6	
-027		11700	18,5	
-028		12900	20,4	
-029		6700	13,4	
-030		7000	14,0	
-031		7300	14,6	
-032	7900	15,8		
-033	8700	16,2		
-034	φ10.9ШВ	8200	16,4	
-035	8500	17,0		
-036	9300	18,6		
-037	10500	21,0		
-038	10600	21,2		
-039	10800	21,8		
-040	11700	23,4		
-041	12100	24,2		
-042	13500	27,0		
-043	φ20.9ШВ	7000	18,0	
-044		7500	18,5	
-045		7600	18,7	
-046		8500	21,0	

Исп. отд. Рышко-Васильева

1.427. 1-5. 2-0.01.0

Обозначение	φ, мм Класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.427.1-5.2-0.010-047	φ207МБ	8700	215	
-048		8800	217	
-049		9100	225	
-050		11500	284	
-051		12900	318	
-052		13600	333	
-053		14700	363	
-054		1900	230	
-055		8100	235	
-056		8200	245	
-057	8500	254	ГОСТ 5781-82	
-058	8900	263		
-059	9300	278		
-060	9400	281		
-061	9700	290		
-062	φ229МБ	10500		313
-063		10800		316
-064		10900		325
-065		11100		331
-066		11200		334
-067		11800	352	
-068		12100	361	
-069		12300	367	
-070	12400	370		
-071	14700	439		
-072	φ250МБ	8700	335	

1.427.1-5.2-0.010 Идет  
3

Обозначение	φ, мм Класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание	
1.427.1-5.2-0.010-073		8800	339		
-074		9100	351		
-075		9400	362		
-076		9700	374		
-077		9900	381		
-078		10200	395		
-079		φ259МБ	10300		397
-080			11500		443
-081			11800		454
-082			12100		466
-083	12400		477		
-084	12700		489		
-085	13000		501		
-086	13300		512		
-087	13600	524			
-088	φ289МБ	9700	469		
-089		9900	478		
-090		10200	483		
-091		10800	493		
-092		10900	527		
-093		11100	536		
-094		11200	541		
-095		12300	594		
-096		12700	613		
-097		13000	628		
-098	13300	642			

Идет в заказе: Подшипники и кольца бронированные

1.427.1-5.2-0.010 Идет  
4

Обозначение	Ф, мм, класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.427.1-5. 2-0.01.0-99	φ28AIIII	13600	65,7	ГОСТ 5781-82
-100		13900	67,1	
-101		14200	68,6	
-104	φ8AII	4900	1,9	
-100		5500	2,2	
-109		6100	2,4	
-190	φ10AII	8500	3,4	
-101		9300	3,7	
-102		4800	3,1	
-103		5500	3,4	
-104		5700	3,5	
-102		5900	3,6	
-103		6100	3,8	
-104		6400	4,0	
-105		6900	4,3	
-112		8500	5,2	
-113	9300	5,7		
-106	9400	6,0		
-107	10600	6,5		
-116	11100	6,9		
-108	12300	7,6		
-105	φ12AII	5800	5,2	
-106		6100	5,4	
-107		6400	5,7	
-108		6700	6,0	
-109	6900	6,1		

1.427.1-5. 2-0.01.0

Лист  
5

Обозначение	Ф, мм, класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание	
1.427.1-5. 2-0.01.0-110	φ8AII	7000	6,2	ГОСТ 5781-82	
-111		7300	6,5		
-114		9700	8,6		
-115		φ14AII	10500		9,3
-117			12300		10,9
-118			12900		11,6
-119			6700		8,1
-120		φ16AII	7000		8,5
-121			7300		8,8
-122			7500		9,1
-123	7600		9,2		
-124	7900		9,5		
-125	8100		9,8		
-126	φ12AII	8200	9,9		
-127		8500	10,3		
-128		11700	14,1		
-129		12100	14,6		
-130	φ16AII	13500	16,3		
-131		7300	11,5		
-132		7500	11,8		
-133		7600	12,0		
-134		8500	13,4		
-135		8700	13,7		
-136		8800	13,9		
-137		9100	14,4		
-138	10000	16,8			

1.427.1-5. 2-0.01.0

Лист  
6

... и другие в соответствии с ГОСТ

... и другие в соответствии с ГОСТ

Обозначение	Ф, мм класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание
1.427.1-5.2-0.01.0-139	φ16.9V	10300	16,3	ГОСТ 5781-82
-140		10900	17,2	
-141		11200	17,7	
-142		11700	18,5	
-143		12300	20,4	
-144		13500	21,3	
-145		14700	23,2	
-146		φ18.9V	7900	
-147	8100		16,2	
-148	8200		16,4	
-149	8500		17,0	
-150	8700		17,4	
-151	8800		17,6	
-152	9300		18,6	
-153	9400		18,8	
-154	9700		19,4	
-155	10300		20,6	
-156	10500		21,0	
-157	10600		21,2	
-158	10900		21,8	
-159	11100		22,2	
-160	11500		23,0	
-161	11800		23,6	
-162	12100	24,2		
-163	14700	29,4		
-164	φ20.9V	8800	21,7	

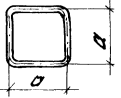
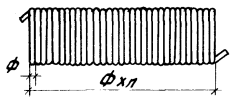
1.427.1-5.2-0.01.0 Лист  
7

Обозначение	Ф, мм класс стали	Длина, мм	Масса, кг	Примечание	
1.427.1-5.2-0.01.0-165	φ20.9V	9100	22,5	ГОСТ 5781-82	
-166		9300	22,9		
-167		9900	24,4		
-168		10000	24,7		
-169		10300	25,4		
-170		10900	26,9		
-171		11100	27,4		
-172		11200	27,6		
-173		12100	29,8		
-174		12300	30,3		
-175		12400	30,6		
-176		φ22.9V	9400		28,1
-177			9700		29,0
-178			9900		29,5
-179			10500		31,3
-180	10600		31,6		
-181	10900		32,5		
-182	11500		34,3		
-183	11800		35,2		
-184	12400		37,0		
-185	12700		37,9		

Лист 8  
В.И.Полов. Подпись и дата. В.И.Полов.

1.427.1-5.2-0.01.0 Лист  
8





Обозначение	Φ, мм класс стали	Длина, мм	а, мм	n	Масса, кг	Примеч.	
1.427.1-5.2-0.030	35pI	21000	250	21	1,1	ГОСТ 5781-82	
-01		23000		23	1,2		
-02		24000		24	1,25		
-03		25000		25	1,3		
-04		27000		27	1,4		
-05		28000		28	1,5		
-06		29000		29	1,5		
-07		33000		33	1,7		
-08		35000		35	1,9		
-09		37000		37	1,9		
-10		40000		40	2,1		
-11		42000		42	2,2		
-12		45000		45	2,4		
-13		48000		48	2,5		
-14		24000		24	2,2		
-15		25000		25	2,3		
-16		25000		25	2,4		
-17		27000		27	2,5		
-18		48pI		28000	28		2,5
-19				29000	29		2,7
-20				30000	30		2,8
-21				31000	31		2,9
-22				32000	32		2,9
-23				33000	33		3,0
-24	34000		34	3,1			

Обозначение	Φ, мм класс стали	Длина, мм	а, мм	n	Масса, кг	Примеч.	
1.427.1-5.2-0.030-25	48pI	35000	250	35	3,2	ГОСТ 5781-82	
-26		37000		37	3,4		
-27		38000		38	3,5		
-28		39000		39	3,6		
-29		40000		40	3,7		
-30		41000		41	3,8		
-31		42000		42	3,9		
-32		44000		44	4,0		
-33		45000		45	4,1		
-34		45000		45	4,2		
-35		48000		48	4,4		
-36		50000		50	4,6		
-37		54000		54	5,0		
-38		58pI		27000	27		3,9
-39				28000	28		4,0
-40				29000	29		4,2
-41				31000	31		4,5
-42				32000	32		4,6
-43				33000	33		4,8
-44	34000		34	4,9			
-45	35000		35	5,2			
-46	37000		37	5,3			
-47	39000		39	5,6			
-48	40000		40	5,8			
-49	41000	41	5,9				

Лист 1 из 1

1.427.1-5.2-0.030

Ступица

Исполн. Райсенов А.К.  
Н.контр. Крачмарова Г.И.  
Пр.инж. Кутарова С.И.  
Ст.инж. Рутковский В.И.  
Инженер Шорова Г.И.  
Проект. Крачмарова Г.И.

Итого	Материал	Масса
Р	см.	кг
Лист 1	Листов 2	-

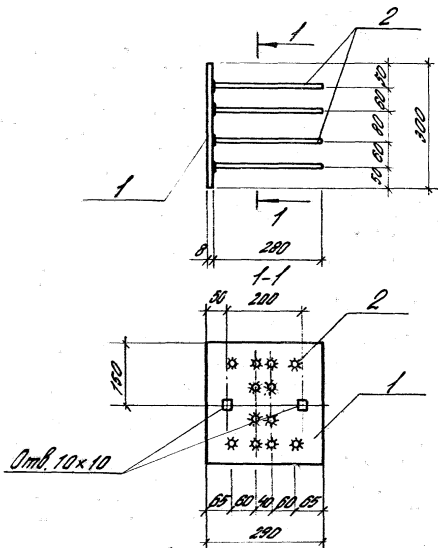
УНИУПРОМА, ЯНУИ

Обозначение	Ф, мм к классу станд	Длина, мм	а, мм	п	Масса, кг	Примеч.
1.427.1-5.2-0.03.0-50	58p I	42000	250	42	6,0	
- 51		43000		43	6,2	
- 52		44000		44	6,3	
- 53		45000		45	6,5	
- 54		50000		50	7,2	
- 55		54000		54	7,8	
- 56		30160		29	4,3	
57		31200		30	4,5	
- 58		34320		33	4,9	
- 59		35360		34	5,1	
- 60	35400	35	5,2			
- 61	37440	36	5,4			
- 62	39520	38	5,7			
- 64	40560	39	5,9			
- 63	42640	41	6,1			
- 64	43680	42	6,3			
- 65	44720	43	6,5			
- 66	45800	45	6,7			
- 67	47840	46	6,9			
- 68	49920	48	7,2			
- 69	52000	50	7,5			
- 70	56160	54	8,1			
- 71	32240	31	7,2			
- 72	33280	32	7,4			
- 73	34320	33	7,6			
- 74	35360	34	7,9			
- 75	36400	35	8,1			
- 76	37440	36	8,3			
- 77	38480	37	8,5			
- 78	39520	38	8,8			

ГОСТ  
5781-82

Обозначение	Ф, мм к классу станд	Длина, мм	а, мм	п	Масса, кг	Примеч.
1.427.1-5.2-0.03.0-79	68 I	40560	260	39	9,0	ГОСТ 5781-82
- 80		41600		40	9,2	
- 81		42640		41	9,4	
- 82		43680		42	9,7	
- 83		44720		43	9,9	
- 84		45760		44	10,2	
- 85		46800		45	10,4	
- 86		47840		46	10,6	
- 87		48880		47	10,9	
- 88		49920		48	11,1	
- 89		50960		49	11,3	
- 90		52000		50	11,6	
- 91		53040		51	11,8	
- 92		54080		52	12,0	
- 93		55120		54	12,5	

1.427.1-5.2-0.03



Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.427.1-5. 2-0.04.1	Полога <sup>8x300</sup> <sub>Ст. №1-17144-1-3022-00</sub>	$\varnothing=200$	1	5,7 кг
Б4	2	1.427.1-5. 2-0.02.0-05	Стержень арматурный $\varnothing=280$		12	0,2 кг
			1.427.1-5. 2-0.04.0			
				Изделие закладное МН-1	Строй Мнск Машин	
					Р	7,8
					Лист	Листов 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

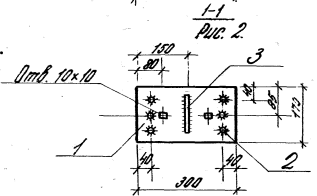
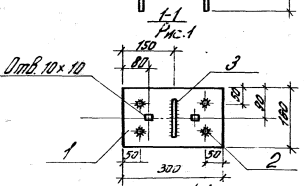
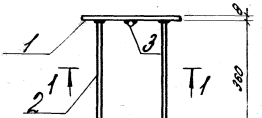
Нач. отд. *Владимир Корнетов*  
 Инж. *Корнетов*  
 Старш. тех. *Кутыгина*  
 Инж. *Кутыгина*  
 Тех. *Кутыгина*  
 Тех. *Кутыгина*  
 Тех. *Кутыгина*

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4		1.427.1-5. 2-0.00.070		Техническое описание		
Б4		1.427.1-5. 2-0.05.005		Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	3	1.427.1-5. 2-0.02.0-08	Стержень арматурный $\varnothing 12$ АШ $\varnothing=120$		1	0,1 кг
				<u>Переменные длины для исполнений</u>		
				1.427.1-5. 2-0.05.0		МН2
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.427.1-5. 2-0.05.1	Полога <sup>8x300</sup> <sub>Ст. №1-17144-1-3022-00</sub>	$\varnothing=180$	1	3,4 кг
Б4	2	1.427.1-5. 2-0.02.0-11	Стержень арматурный $\varnothing 12$ АШ $\varnothing=260$		4	0,3 кг
				1.427.1-5. 2-0.05.0-1		МН5
				<u>Детали</u>		
Б4	1	1.427.1-5. 2-0.05.1-1	Полога <sup>8x300</sup> <sub>Ст. №1-17144-1-3022-00</sub>	$\varnothing=170$	1	3,2 кг
Б4	2	1.427.1-5. 2-0.02.0-11	Стержень арматурный $\varnothing 12$ АШ $\varnothing=260$		6	0,3 кг
				1.427.1-5. 2-0.05.0		
				Изделие закладное МН2; МН5	Строй Мнск Машин	
					Р	7,8
					Лист	Листов 1
				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Нач. отд. *Владимир Корнетов*  
 Инж. *Корнетов*  
 Старш. тех. *Кутыгина*  
 Инж. *Кутыгина*  
 Тех. *Кутыгина*  
 Тех. *Кутыгина*

Удостоверение и дата выдачи

Удостоверение и дата выдачи



Обозначение	Марка	Рис.	Масш., кг
1.427.1-5. 2-0.060-1	МН2	1	4,7
-1	МН5	2	5,1

1.427.1-5. 2-0.060.005

Изделие закладное  
МН2; МН5  
Сборочный чертеж

Станд.	Масш.	Масштаб
Д	СМ. ТАБЛ.	1:10
Лист		Листов 1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инж. А.А. Косилов  
Инж. В.В. Косилов  
Инж. В.В. Косилов  
Инж. В.В. Косилов  
Инж. В.В. Косилов

№ докум.	Вопрос	Изм.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
Б4			1.427.1-5. 2-0.060.010	Техническое описание		
Б4			1.427.1-5. 2-0.060.005	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5. 2-0.060.1	Полосы ст. 300-2-1514-1-3027-В С-300	1	38кг
Б4	3		1.427.1-5. 2-0.020-08	Стержень арматурный Ф12,9 III С-120	1	0,1кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.427.1-5. 2-0.060.0		МН3
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.427.1-5. 2-0.020-14	Стержень арматурный Ф14,9 III С-140	4	0,5кг
				1.427.1-5. 2-0.060.0-1		МН5
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.427.1-5. 2-0.020-06	Стержень арматурный Ф10,9 III С-300	10	0,2кг

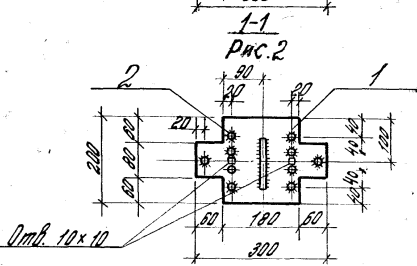
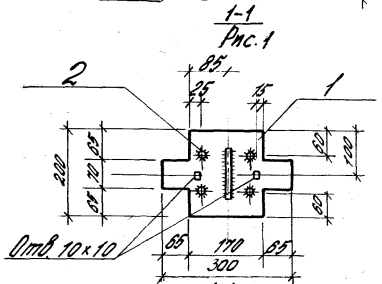
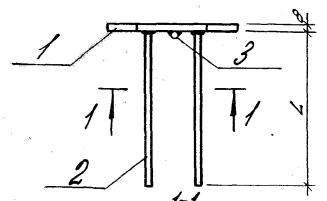
МН2, МН5, МН3, МН5

1.427.1-5. 2-0.060.0  
Изделие закладное  
МН3; МН5

Станд.	Лист	Листов
Д		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Инж. А.А. Косилов  
Инж. В.В. Косилов  
Инж. В.В. Косилов  
Инж. В.В. Косилов  
Инж. В.В. Косилов



Обозначение	Марка	Рис.	L, мм	Масса, кг
1.427.1-5. 2-0.060-	МНЗ	1	420	5.9
-1	МНБ	2	300	5.9

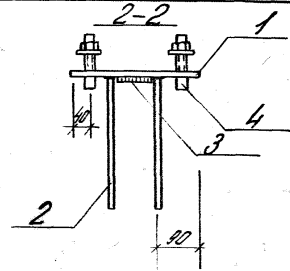
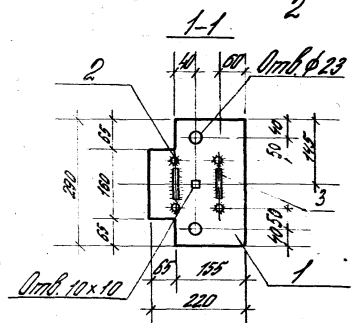
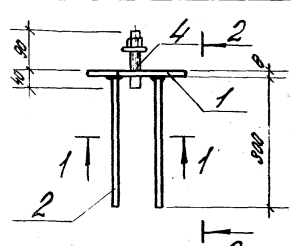
1.427.1-5. 2-0.06.0 С5

Изделие закладное  
МНЗ; МНБ  
Сборочный чертеж

Сталь	Масса		Масштаб
	Р	Сл. табл.	
Лист		1-10	Листов 1

Нач. отд. Догенблом  
Н.Контр. Корнетов  
Т.Линько Кутылов  
Л.Синько Кутылов  
Проб. Корнетов

ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ



Формат	Лист	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Детали						
Б4	1		1.427.1-5. 2-0.07.1	Полоса ст.3 КП-2 ГОСТ 3023-80 С=290	1	4.0кг
Б4	2		1.427.1-5. 2-0.02.0-06	Стержень пружинный Ф10.0Л С=300	4	0.2кг
Б4	3		1.427.1-5. 2-0.02.0-02	Стержень пружинный Ф10.0Л С=80	2	0.05кг
Б4	4		1.427.1-5. 2-0.07.1-1	Болт М20 с шайбой и гайкой	2	0.4кг

1.427.1-5. 2-0.07.0

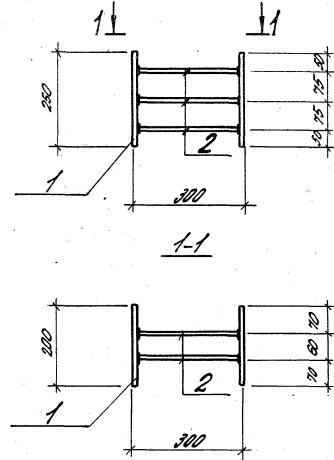
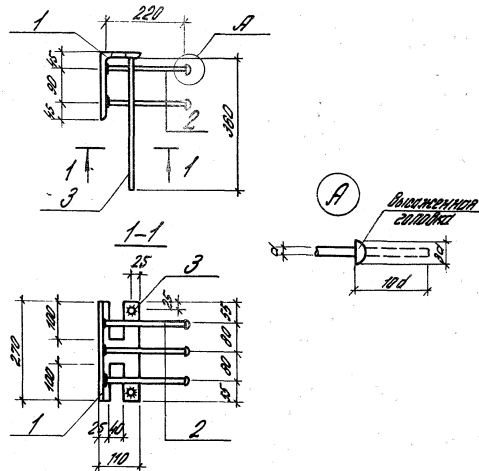
Надпись закладное  
МН4

Сталь	Масса		Масштаб
	Р	Сл. табл.	
Лист		1-10	Листов 1

Нач. отд. Догенблом  
Н.Контр. Корнетов  
Т.Линько Кутылов  
Л.Синько Кутылов  
Проб. Корнетов

ЦНИИПРОМЗАЩИТЫ





Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5. 2-0.10.2	Шпилька $100 \times 100 \times 10$ Шпилька $100 \times 100 \times 10$ $\Gamma=200$ $\Gamma=210$	1	0,0 кг
Б4	2		1.427.1-5. 2-0.02.0-15	Стержень арматурный $\phi 16 \text{ мм } \Gamma=300$	6	0,6 кг
Б4	3		1.427.1-5. 2-0.02.0-11	Стержень арматурный $\phi 12 \text{ мм } \Gamma=300$	2	0,3 кг

1.427.1-5. 2-0.10.0

Изделие закладное  
МН9

Сталь	Масса	Масштаб
Р	10,2	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМСТАНДИН

Нач. отд. Разработчик А.  
Н.Клинт Корнетова Е.  
С.Шенко В.Кутыгина Е.  
С.Шенко В.Кутыгина Е.  
Т.Павл. Корнетова Е.

Формат	Этап	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5. 2-0.11-1	Полое $8 \times 200$ Полое $8 \times 200$ $\Gamma=200$ $\Gamma=250$	2	3,2 кг
Б4	2		1.427.1-5. 2-0.02.0-09	Стержень арматурный $\phi 12 \text{ мм } \Gamma=284$	6	0,3 кг

1.427.1-5. 2-0.11.0

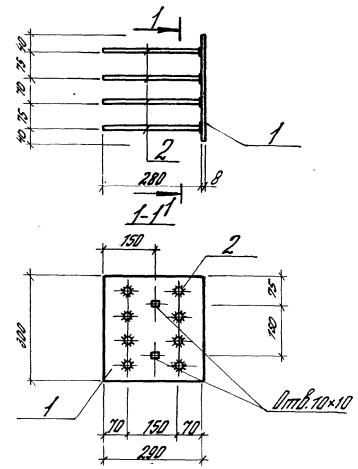
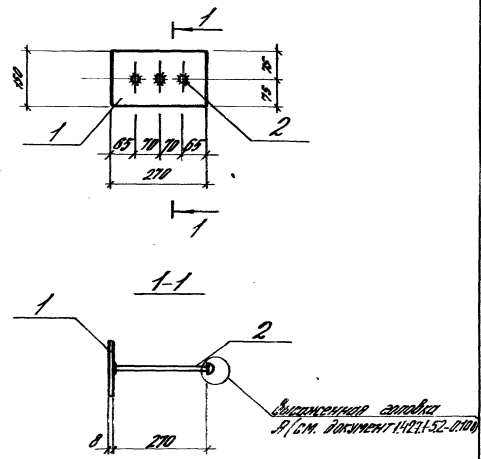
Изделие закладное  
МН10

Сталь	Масса	Масштаб
Р	8,2	1:10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМСТАНДИН

Всего листов 1

Нач. отд. Разработчик А.  
Н.Клинт Корнетова Е.  
С.Шенко В.Кутыгина Е.  
С.Шенко В.Кутыгина Е.  
Т.Павл. Корнетова Е.



№	Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
54	1	1.427.1-5. 2-0.12.1	Полоса стальная 11319-1-3023-80 8x150 b=270	1	2,6 кг
54	2	1.427.1-5 2-0.02.0-07	Стержень арматурный Ø10.0 III b=370	3	0,2 кг

1.427.1-5. 2-0.12.0

Изделие заводское  
МН II

Статус	Масштаб	Материал
2	3:2	1:10
Лист	Листов	?

ЦНИИПРОМДОРНИИ

Ин. инж. Давыдов А.  
Ин. инж. Акиндинов Л.  
Ин. инж. Бутырский Р.  
Ин. инж. Костяков А.  
Ин. инж. Комаров Л.

№	Кол. шт.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
54	1	1.427.1-5. 2-0.13.1	Полоса стальная 11319-1-3023-80 8x300 b=200	1	5,5 кг
54	2	1.427.1-5. 2-0.02.0-05	Стержень арматурный Ø10.0 III b=200	8	0,2 кг

1.427.1-5. 2-0.13.0

Изделие заводское  
МН II

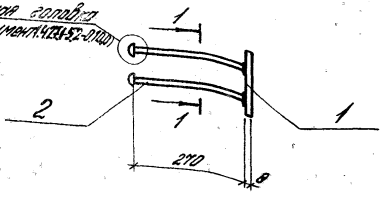
Статус	Масштаб	Материал
2	3:1	1:10
Лист	Листов	?

ЦНИИПРОМДОРНИИ

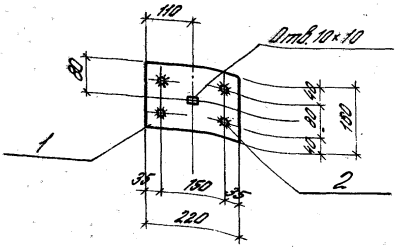
Ин. инж. Давыдов А.  
Ин. инж. Акиндинов Л.  
Ин. инж. Бутырский Р.  
Ин. инж. Костяков А.  
Ин. инж. Комаров Л.



Выполнение согласно  
в (см. документ 452-1000)



1-1



Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.427.1-5. 2-0.14.1	Полка отв.3мм 2-11314-1-3022-80 L=220	1	2,2 кг
Б4	2	1.427.1-5. 2-0.02.0-12	Стержень арматурный φ12.АШ L=320	4	0,4 кг

1.427.1-5. 2-0.14.0

Изделие закладное  
МН 13

Стр.	Масса	Мощность
Р	3,8	1,10

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Нач. отд. Розенблон А.  
Инж. Корнетова Е.  
Инж. Кутыгина В.  
Ст. инж. Рутковский А.  
Проб. Корнетова Е.

Формат листа	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Документация</u>		
Б4		1.427.1-5. 2-0.00.070	Техническое описание		
Б4		1.427.1-5. 2-0.15.025	Варочный чертеж		
			<u>Детали</u>		
Б4	3	1.427.1-5. 2-0.02.0	Стержень арматурный φ6.АШ L=260	2	0,05 кг
			<u>Переменные данные для исполнений</u>		
			1.427.1-5. 2-0.15.0		МН14
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.427.1-5. 2-0.15.1	Полка отв.3мм 2-11314-1-3022-80 L=200	1	3,1 кг
Б4	2	1.427.1-5. 2-0.02.0-10	Стержень арматурный φ12.АШ L=320	6	0,3 кг
			1.427.1-5. 2-0.15.0-1		МН15
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.427.1-5. 2-0.15.1-1	Полка отв.3мм 2-11314-1-3022-80 L=250	1	3,9 кг
Б4	2	1.427.1-5. 2-0.02.0-10	Стержень арматурный φ12.АШ L=320	6	0,3 кг
			1.427.1-5. 2-0.15.0-2		МН16
			<u>Детали</u>		
Б4	1	1.427.1-5. 2-0.15.1-2	Полка отв.3мм 2-11314-1-3022-80 L=300	1	4,8 кг
Б4	2	1.427.1-5. 2-0.02.0-10	Стержень арматурный φ12.АШ L=320	6	0,4 кг

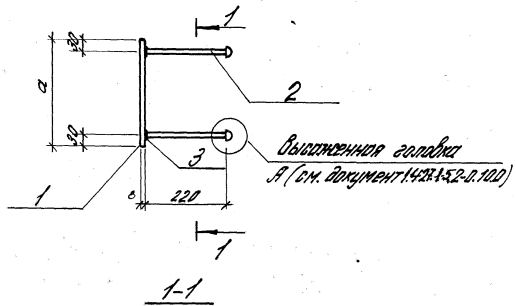
1.427.1-5. 2-0.15.0

Изделие закладное  
МН 14; МН 15; МН 16

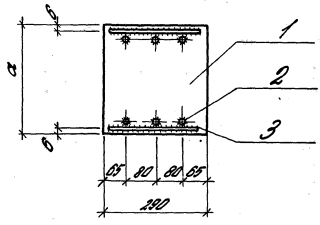
Стр.	Масса	Мощность
Р		

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Нач. отд. Розенблон А.  
Инж. Корнетова Е.  
Инж. Кутыгина В.  
Ст. инж. Рутковский А.  
Проб. Корнетова Е.



Выколотая головка  
Я (см. документ 1.427.1-5.2-0.100)



Обозначение	Марка	д, мм	Масса, кг
1.427.1-5.2-0.150-	МН14	200	5,0
-1	МН15	250	5,8
-2	МН16	300	7,3

1.427.1-5.2-0.150.05

Изделие эскизное  
МН14; МН15; МН16  
Сборочный чертеж

Стр.	Исход.	Масштаб
1	Э	1:10
2	Л	Листов 1

ЦНИИПРОМДРОИИ

Инженер  
М.И.Ковалев  
Инженер  
В.И.Кореньков  
Инженер  
В.И.Кореньков  
Инженер  
В.И.Кореньков  
Инженер  
В.И.Кореньков

Формат	Экземп.	№чер.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
А4			1.427.1-5.2-0.10.070	Техническое описание		
А4			1.427.1-5.2-0.10.025	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
Б4	2		1.427.1-5.2-0.02.0-03	Стержень арматурный Ø10 А III L=250	2	0,2 кг
				<u>Переменные данные для исполнений</u>		
				1.427.1-5.2-0.10.0		МН17
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5.2-0.10.1	Плита <sup>2x150</sup> <del>2x150x1-3023-80</del> L=60	1	0,5 кг
				1.427.1-5.2-0.10.0-1		МН18
				<u>Детали</u>		
Б4	1		1.427.1-5.2-0.10.1-1	Плита <sup>2x200</sup> <del>2x150x1-3023-80</del> L=60	1	0,8 кг

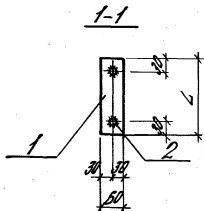
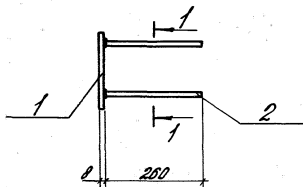
1.427.1-5.2-0.10.0

Изделие эскизное  
МН17; МН18

Стр.	Исход.	Масштаб
1	Э	1:10
2	Л	Листов 1

ЦНИИПРОМДРОИИ

Инженер  
М.И.Ковалев  
Инженер  
В.И.Кореньков  
Инженер  
В.И.Кореньков  
Инженер  
В.И.Кореньков



Обозначение	Марка	L, мм	Масса, кг
1.427.1-5.2-0.16.0	MH17	150	1.0
-1	MH18	200	1.2

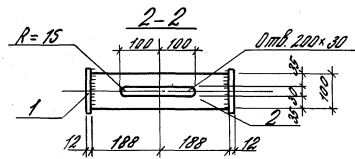
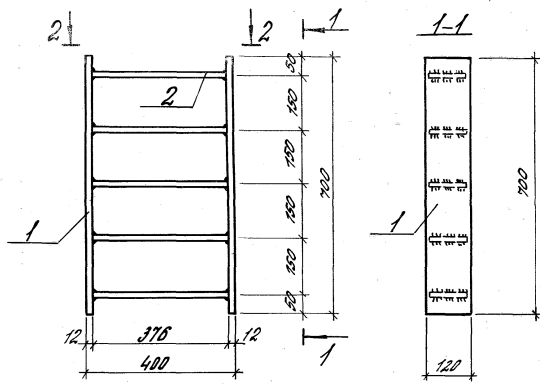
1.427.1-5.2-0.16.0.05

Изделие закладное  
MH17; MH18  
Сборочный чертеж

Листов	Масса	Масштаб
Р	Д.М.	1:10
Лист	Листов	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Нач. отд. Проектиров. А.Колосов Корнетов Е.П. Дир. инж. В.И.Степанов Е.В. Инж. В.И.Степанов Е.В. Инж. В.И.Степанов Е.В. Инж. В.И.Степанов Е.В.



Формат	№	№	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1	1.427.1-5.2-0.17.1	Полка стальная 170x14-1.3023-00	12x120 L=700	2	8,0 кг
Б4	2	1.427.1-5.2-0.17.1-1	Полка стальная 170x14-1.3023-00	12x100 L=375	5	3,5 кг

1.427.1-5.2-0.17.0

Изделие закладное  
MH19

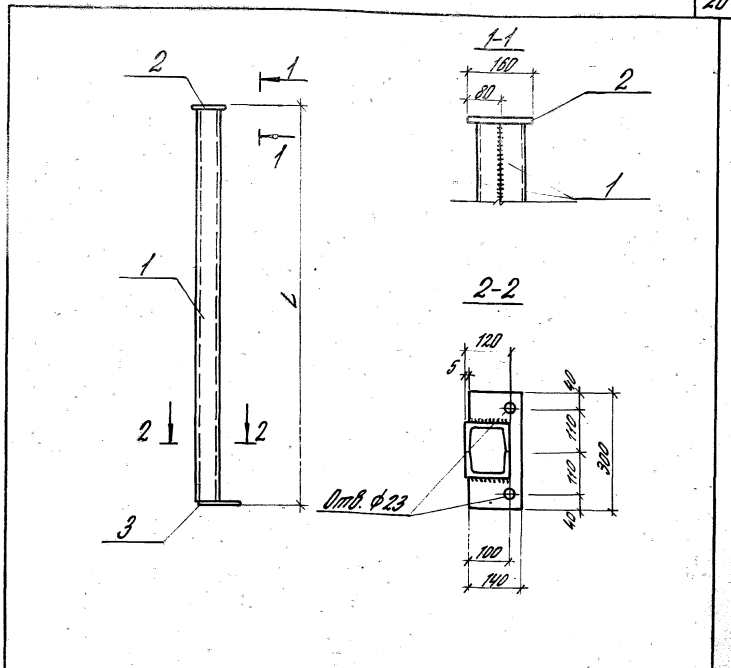
Листов	Масса	Масштаб
Р	33,5	1:10
Лист	Листов	1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Нач. отд. Проектиров. А.Колосов Корнетов Е.П. Дир. инж. В.И.Степанов Е.В. Инж. В.И.Степанов Е.В. Инж. В.И.Степанов Е.В.

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Мат.	Длина	Высота
		<u>Документация</u>				
1/4		Техническое описание	1.427.1-5. 2-0.18.070			
1/4		Сборочный чертеж	1.427.1-5. 2-0.18.025			
		<u>Детали</u>				
1/4	2	Полоса стальная Т1У14-1-3023-80 C=160	1.427.1-5. 2-0.18.1			1,5 кг
1/4	3	Полоса стальная Т1У14-1-3023-80 B=300	1.427.1-5. 2-0.18.1-1			3,3 кг
		<u>Переменные данные для исполнения</u>				
			1.427.1-5. 2-0.18.0			1,0 ф 32
		<u>Детали</u>				
1/4	1	Швеллер стальной Т1У14-1-3023-80 B=3130	1.427.1-5. 2-0.18.3			32,6 кг
			1.427.1-5. 2-0.18.1-1			1,0 ф 33
		<u>Детали</u>				
1/4	1	Швеллер стальной Т1У14-1-3023-80 B=3280	1.427.1-5. 2-0.18.3-1			34,2 кг
			1.427.1-5. 2-0.18.0-2			1,0 ф 37
		<u>Детали</u>				
1/4	1	Швеллер стальной Т1У14-1-3023-80 B=3650	1.427.1-5. 2-0.18.3-2			38,2 кг

1.427.1-5. 2-0.18.0						
Стальной элемент колонны 1,0 ф 32; 1,0 ф 33; 1,0 ф 37						
Исполн.	Провер.	Инженер	Конструктор	Специалист	Мастер	Рабочий
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ЦНИИПРОМЗДАНИИ						



Обозначение	Материал	L, мм	Масса, кг
1.427.1-5. 2-0.18.0	1,0 ф 32	3150	70,0
-1	1,0 ф 33	3300	73,2
-2	1,0 ф 37	3670	84,2

1.427.1-5 2-0.18.025			
Стальной элемент колонны 1,0 ф 32; 1,0 ф 33; 1,0 ф 37 Сборочный чертеж			Масса —
Исполн.	Провер.	Инженер	Мастер
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Документация</u>		
1	1.427.1-5. 2-0.19.010	Техническое описание		
2	1.427.1-5. 2-0.19.025	Сборочный чертеж		
		<u>Детали</u>		
Б4	1.427.1-5. 2-0.19.1	Полоса <sup>ГОСТ 3024-80</sup> <del>ГОСТ 3024-80</del> C=300	1	7,1 кг
	<u>Переменные данные для исполнений</u>			
		1.427.1-5. 2-0.19.0		2СФ1
		<u>Детали</u>		
Б4	1.427.1-5. 2-0.19.4	Двутавр <sup>ГОСТ 8239-80</sup> <del>ГОСТ 8239-80</del> C=115	1	3,6 кг
		1.427.1-5 2-0.19.0-1		2СФ2
		<u>Детали</u>		
Б4	1.427.1-5. 2-0.19.4-1	Двутавр <sup>ГОСТ 8239-80</sup> <del>ГОСТ 8239-80</del> C=190	1	6,0 кг
		1.427.1-5 2-0.19.0-2		2СФ3
		<u>Детали</u>		
Б4	1.427.1-5. 2-0.19.4-2	Двутавр <sup>ГОСТ 8239-80</sup> <del>ГОСТ 8239-80</del> C=265	1	8,4 кг

1.427.1-5. 2-0.19.0

Стальной элемент колонны  
2СФ1; 2СФ2; 2СФ3

Сталь Лист Листов  
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

27

Обозначение	Масса	l, мм	Масса, кг
1.427.1-5. 2-0.19.0-	2СФ1	125	107
-1	2СФ2	200	131
-2	2СФ3	275	155

1.427.1-5. 2-0.19.025

Сталь	Масса	Масса
Д	См. табл.	1-10
Лист	Листов 1	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Исполн.	Инженер	Корнетов
Провер.	Инженер	Кутыпин
Утверд.	Инженер	Корнетов

Исполн.	Инженер	Корнетов
Провер.	Инженер	Кутыпин
Утверд.	Инженер	Корнетов