

Мосгпроектком  
Главное Архитектурно-планировочное Управление г. Москвы.  
Управление по проектированию жилищно-гражданского  
и коммунального строительства  
МОСПРОЕКТ-1

# ПОСОБИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЖИЛЫХ И ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ.

РАЗДЕЛ 16

ВОДОСНАБЖЕНИЕ, КАНАЛИЗАЦИЯ, ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВОДОСТОКИ.

Серия 9

## СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОДЦЫ ДЛЯ СЕТЕЙ ВОДОСТОКА

Согласовано:

Главный инженер Управления  
Главный конструктор Управления  
Зам. главного инженера Упр. авт.  
Начальник технического отдела  
Главный конструктор технического отдела  
Гл. специалист Управления по ВК  
Начальник ОТЧ  
Главный конструктор ОТЧ  
Главный инженер проекта ОТЧ

*Уд* В.Б. КАРГАНОВ  
*А.А. Гордон* А.А. ГОРДОН  
*Е.А. Рыбников* Е.А. РЫБНИКОВ  
*В.С. Александровский* В.С. АЛЕКСАНДРОВСКИЙ  
*В.А. Таршиш* В.А. ТАРШИШ  
*Е.Н. Чернышев* Е.Н. ЧЕРНЫШЕВ  
*А.Н. Лавренко* А.Н. ЛАВРЕНКО  
*В.Э. Ростованов* В.Э. РОСТОВАНОВ  
*Л.А. Гончарова* Л.А. ГОНЧАРОВА

Введен в действие приказом  
по Управлению Моспроект-1  
№ 426 от 19.12.1984 г.

Мосгорисполком  
Главное архитектурно-планировочное Управление г. Москвы  
Управление по проектированию жилищно-гражданского  
и коммунального строительства  
МОСПРЕКТ-1



# ПОСОБИЕ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ ЖИЛЫХ И ГРАЖДАНСКИХ ЗДАНИЙ

Раздел 16

ВОДОСНАБЖЕНИЕ, КАНАЛИЗАЦИЯ, ГАЗОСНАБЖЕНИЕ, ВОДОСТКИ

Серия 9.

## СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОДЦЫ ДЛЯ СЕТЕЙ ВОДОСТОКА

Обозначение	Наименование	Стр.
ПП16-9.СМ	СОДЕРЖАНИЕ	2
ПП16-9.ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3,4
ПП16-9.ВС.ДР.КПТ	КОНСТРУКЦИЯ ГОРЛОВИНЫ $\phi 700$ мм	5,6
	РАЗДЕЛ I	
	КОЛОДЕЦЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕ- ЛЕЗОБЕТОННЫХ КАМЕР ТИПА ВС	7
ПП16-9.ВС-СМ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЕЦЬ ВОДО- СТОЧНЫХ ТИПА ВС	8
ПП16-9.ВС10-150...500	КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ВС10 ДЛЯ ТРУБО- ПРОВОДОВ $\phi 150, \dots, \phi 500$ , ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ	9
ПП16-9.ВС10-150...500 (С ПРИСОЕД. $\phi 150, \dots, 300$ )	КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ВС10 ДЛЯ ТРУБО- ПРОВОДОВ $\phi 150 \dots \phi 500$ , с ОДНИМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ $\phi_1 150, \phi_2 300$	10
ПП16-9.ВС12-400...600	КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ВС12 ДЛЯ ТРУБОПР- ОВОДОВ $\phi 400, 500, 600$ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ	11
ПП16-9.ВС12-400...600 (С ПРИСОЕД. $\phi 150 \dots \phi 400$ )	КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ВС12 ДЛЯ ТРУБОПР- ОВОДОВ $\phi 400 \dots \phi 600$ С ОДНИМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ $\phi_1 150 \dots \phi_2 400$	12
ПП16-9.ВС15-800...1000	КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ВС15 ДЛЯ ТРУБ ПРОВОДОВ $\phi 800 \dots \phi 1000$ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ	13
ПП16-9.ВС15-800...1000 (С ПРИСОЕД. $\phi 150 \dots 400$ )	КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ВС15 ДЛЯ ТРУБ ПРОВОДОВ $\phi 800 \dots \phi 1000$ С ОДНИМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ $\phi_1 150 \dots \phi_2 400$	14
	РАЗДЕЛ II	
	КОЛОДЕЦЫ ДОЖДЕПРИЕМНЫЕ И ДРЕНАЖНЫЕ	15
ПП16-9.ВД.ДР.СМ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЕЦЬ ДОЖДЕ- ПРИЕМНЫХ ВД, Д И ДРЕНАЖНЫХ ДР.	16

ПРОДОЛЖЕНИЕ		
ПП16-9.ВД 8	КОЛОДЕЦ ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ ВД 8	17
ПП16-9.Д8	КОЛОДЕЦ ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ ГЛУБОКОГО ЗАЛОЖЕНИЯ Д8	18
ПП16-9.Д7	КОЛОДЕЦ ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ МЕЛКОГО ЗАЛОЖЕНИЯ Д7	19
ПП16-9.ДР10(М)	КОЛОДЕЦ ДРЕНАЖНЫЙ МЕЛКОГО ЗАЛОЖЕНИЯ ДР10(М)	20
ПП16-9.ДР10	КОЛОДЕЦ ДРЕНАЖНЫЙ ДР10	21
ПП16-9.ДР7(М), ДР7(А)	КОЛОДЕЦЫ ДРЕНАЖНЫЕ С ДИОМ ДР7(М) И ГЛУ- ХОЙ ДР7(А)	22
	РАЗДЕЛ III	
	КОЛОДЕЦЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ПЕРЕПАДНЫЕ ТИПА КИ	23
ПП16-9.КПТ-СМ	ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЕЦЬ ПЕРЕПАДНЫХ	24
ПП16-9.КПТ15-400...800	КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ПЕРЕПАДНОЙ КПТ15 ДЛЯ ТРУБПРОВОДОВ $\phi 400 \dots \phi 800$ ЛИНЕЙНЫЙ	25, 26
ПП16-9.КПТ15-400...800 (С ПРИСОЕД. $\phi 150 \dots 400$ )	КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ПЕРЕПАДНОЙ КПТ15 ДЛЯ ТРУБПРОВОДОВ $\phi 400 \dots \phi 800$ С ОДНИМ И С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ $\phi_1 150 \dots \phi_2 400$	27
ПП16-9.КПТ15-600...800 (С ДВУМЯ ОДНОСТОРОН. ПРИСОЕД. $\phi 400$ )	КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ПЕРЕПАДНОЙ КПТ15 ДЛЯ ТРУБПРОВОДОВ $\phi 600 \dots 800$ С ДВУМЯ ОДНОСТОРОННИМИ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ $\phi_2 400$	28
ПП16-9.ВС, ДР.КПТ-У1...4	КОЛОДЕЦЫ ДЛЯ СЕТЕЙ ВОДОСТОКА. УЗЛЫ 1, 2, 3, 4	29
ПП16-9.ВС-У5, 6	КОЛОДЕЦЫ ДЛЯ СЕТЕЙ ВОДОСТОКА. УЗЛЫ 5, 6	30
ПП16-9.ВД, ДР.КПТ-У7, 9	КОЛОДЕЦЫ ДЛЯ СЕТЕЙ ВОДОСТОКА. УЗЛЫ 7, 8, 9	31
ПП16-9.У5, 6, 7, 8, 9-С	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	32
ПП16-9.КПТ-Л2	ЛЕСТНИЦА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ Л2	33

Арх 633437 на 34 13

ИЗДАТЕЛЬСТВО  
ГЛАВНОЕ УПРАВЛЕНИЕ  
И КОНТРОЛЬ  
ГИП  
РУК. ГР. ИЖ. МИХАЙЛОВА

ПП16-9.СМ  
СОДЕРЖАНИЕ

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

**ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.**

В настоящем альбоме разработаны рабочие чертежи колодцев, предназначенные для установки их при строительстве водостоков диаметром от 150 до 1000мм.

Колодцы выполняются из сборных железобетонных камер, входящих в территориальный каталог ТК1-5 выпуск 1983г. и позволяющих вести ускоренный монтаж при строительстве водосточных сетей.

Альбом состоит из 3<sup>х</sup> разделов:

- I-ый раздел - колодцы водосточные из сборных железобетонных камер типа ВС;
- II-ой раздел - колодцы дождеприемные и дренажные, ~~и дренажные~~;
- III-ий раздел - колодцы водосточные типа КИП перепадные.

Все сборные железобетонные водосточные колодцы различного назначения и разной глубины наращиваются горловиной из колец диаметром 700мм. В строительных чертежах колодцев показана горловина высотой 390мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться листами "конструкции горловины" (стр. 5,6), на которых представлены возможные варианты заглубления (до 3,93м).

Горловина колодца монтируется после производства всех работ по устройству рабочей камеры.

В дни между кольцами устанавливаются направляющие скобы ГС. На опорное кольцо К-1а, на выравненный слой цементно-песчаного раствора устанавливается чугунный диск. Для спуска в колодец в горловине крепятся ходовые скобы СК.

Для выбора необходимой марки колодца перед каждым разделом приведена область применения колодцев.

Колодцы могут применяться в качестве линейных, поворотных и узловых с одним и двумя присоединениями.

В поворотных колодцах минимально допустимый радиус поворота по оси лотка принят равным 1,5 диаметра трубопровода.

**РАЗДЕЛ I. Колодцы из сборных железобетонных камер.**

Рабочая часть колодца состоит из рабочей камеры и плиты перекрытия. Высота рабочих камер (от полки лотка до низа плиты перекрытия) принята 1,65м для колодцев типа ВС10 и ВС12. и 1,80м для колодцев типа ВС15.

Диаметры рабочих камер колодцев приняты 1,0м; 1,25м; 1,5м.

Рабочие камеры колодцев представляют собой объемные элементы цилиндрической формы с днищем, нишами и отверстиями.

Для подсоединения основных трубопроводов устроены отверстия под максимальный диаметр подсоединяемого трубопровода. Для подсоединения боковых трубопроводов предусмотрено устройство ниш. Это позволяет использовать камеры как для линейных колодцев, так и для колодцев с присоединениями. Для присоединения в нишах пробиваются отверстия нужного размера при производстве работ по устройству колодца.

Для ~~защиты~~ колодцев <sup>от</sup> днища применяются плиты перекрытия типа "ПК" с отверстием  $\phi$  700мм, расположенным у края плиты.

Монтажные чертежи сборных железобетонных колодцев заимствованы из альбома института Мосинжпроект СК 2201-82 и приведены с необходимыми коррективами.

Установка рабочих камер колодцев в траншею должна производиться одновременно с монтажом трубопровода по ходу укладки труб. Набивка лотка в колодце выполняется бетоном М-300 с последующим железнением. Пространство между трубами и рабочей камерой заделывается бетоном марки 200 с укладкой легкой арматурной сетки.

Для спуска на дно колодца используются лотки боковых подсоединений, а в колодце ВК-15 для диаметров 1000мм спуск осуществляется непосредственно на дно колодца.

Для удобства эксплуатации колодцев предусмотрена также установка в рабочих камерах лестниц, опорных скоб.

**РАЗДЕЛ II. Колодцы дождеприемные и дренажные.**

В этом разделе кроме дождеприемного колодца ВД-8, рабочая камера которого ~~приведена в каталог ТК1-5~~ <sup>в каталоге А</sup> выпуск 1983г., разработаны монтажные чертежи дождеприемных колодцев глубокого заложения, выполняемых из труб ~~ВД-8~~ <sup>ВД-8</sup> и мелкого заложения из кольца К7-10.

*Арх 633434 на 34 1-4*

НАЧ.ОТД	ЛАБРЕЗОВ	<i>Л.А.</i>	ПР 15-0.73	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ.КОНСТР	РОСТОВАНОВ	<i>Р.А.</i>				
И.КОНТР.	ГОНЧАРОВ	<i>Г.А.</i>	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА.	Р	1	2
ГИП	ГОНЧАРОВ	<i>Г.А.</i>				
РУК.ПРОЕКТА	МИХАЙЛОВ	<i>М.А.</i>	МОСПРОЕКТ-1	ОТУ		
ИСП.ПРОЕКТА	ИСКАКОВА	<i>И.А.</i>				
ПРОЕКТА	МИХАЙЛОВ	<i>М.А.</i>				

ИНВЕНТАРЬ ПРОЕКТОВ ДАТЧИКОВ

Установка рабочих камер в траншею должна производиться одновременно с монтажом трубопровода по ходу укладки труб.

Набивка котка в колодце должна производиться до подключения труб. Заделка отверстия между трубой и стенкой колодца производится бетоном М100.

Чугунный дни с решеткой устанавливается на выровненный слой цементно-песчаного раствора или асфальтового покрытия на 3см.

Колодцы малогого: заложены ДУ 100 предназначены для установки на водосчетчик и дренажных трубопроводах диаметром 400мм.

Колодцы ДН100 выполняются из монолитного железобетона.

В настоящем разделе также разработаны монтажные чертежи колодцев в малом заложения, в двух конованках с люком и глухой.

Указанные колодцы применяются под полем подвала.

В настоящем альбоме на узлах дается следующее обозначение:

$\frac{4}{23}$ , где в числителе номер узла, в знаменателе - номер страницы с данным узлом.

~~В прилагаемых альбоме на узлах дается следующее обозначение:~~  
~~.....~~

РАЗДЕЛ III.

Колодцы водосчетные с перепадами типа КПТ.

В этом разделе разработаны чертежи перепадных колодцев. Рабочая камера этих колодцев выполняется из труб марки РТПБ15. Эти колодцы могут применяться в качестве линейных с перепадом на магистрали и узловых с перепадами на присоединениях. Внутренний диаметр колодцев принят 1,5м. Высота перепада может изменяться от 0,5м до 3,5м.

Установка труб марки РТПБ15 в траншею должна производиться одновременно с монтажом трубопровода. Перед установкой трубы марки РТПБ15 на место для присоединения трубопровода, в стенке трубы пробивается отверстие нужного диаметра.

Заделка пространства между трубами и рабочей камерой, установка горловин производится также, как и в колодцах из сборных железобетонных камер.

Для удобства эксплуатации колодцев типа КПТ предусмотрена установка в рабочей части лестниц.

Промежуточная площадка устанавливается через 2,0м при высоте рабочей части 4,0м и более.

ИЗДАНИЕ ПОДПИСИ И ДАТА ЗАКЛЮЧЕНИЯ

Арх 633737 на 34 п. 5

ПП16-9.ПЗ	ЛИСТ 2
-----------	-----------

3-3

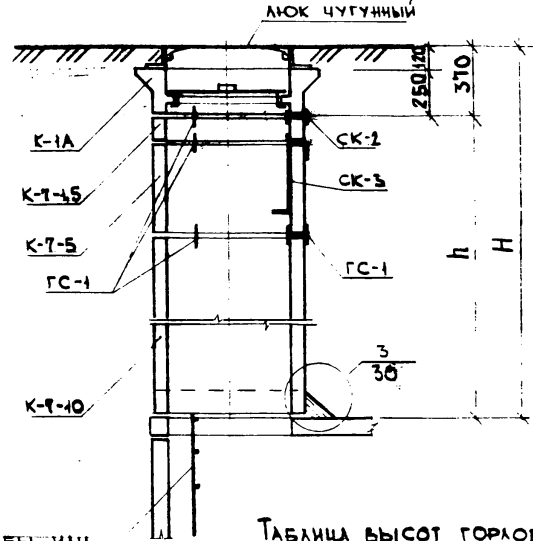
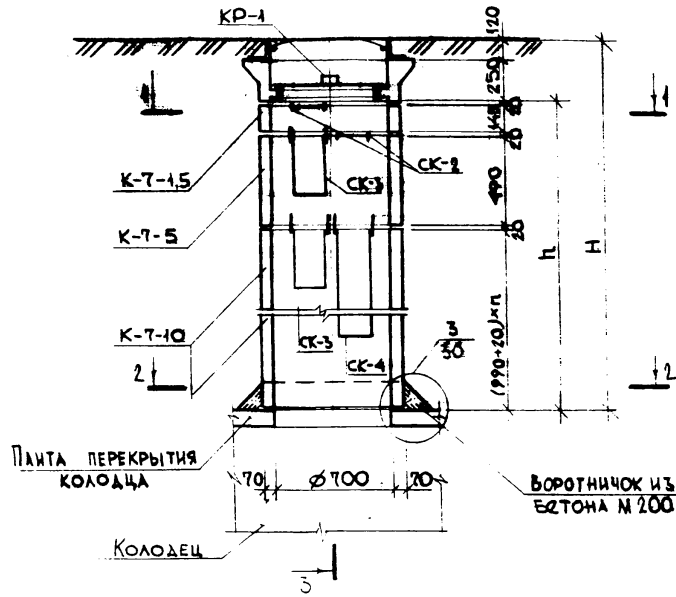


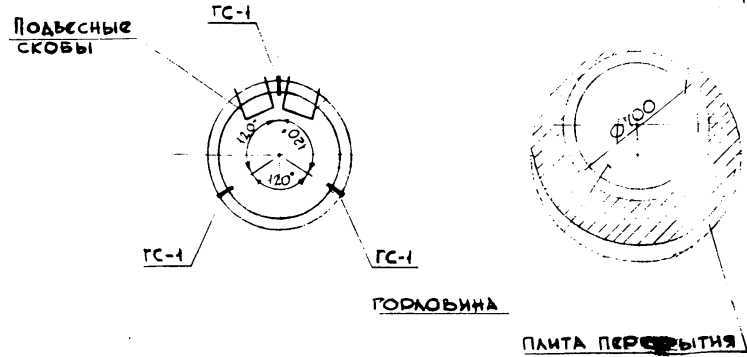
Таблица высот горловины

H, м	555	720	900	1065	1230	1400	1565	1730	1910	2075	2240	2410
h, м	185	350	530	695	860	1030	1195	1360	1540	1710	1880	2040
H, мм	2576	2740	2920	3085	3250	3410	3565	3750	3930	—	—	—
h, мм	2209	2370	2550	2715	2980	3050	3215	3380	3560	—	—	—

Воротничок из бетона М200 против сдвига горловины

1. Наружную поверхность колец обмазать горячим битумом 2 раза.
2. Групповую спецификацию см. лист 2
3. Чугунный люк, смотровая крышка КР-1, опорное кольцо К-1А и объем бетона М200 (для воротничка против сдвига) учтены в спецификации на листах колодезь.

Арх 633К34 №34а П-6



НАЧ. ОТД.	А. ВЕРЗНИН	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАЧЕВ	<i>[Signature]</i>
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
Г. ИП.	ГОНЧАРОВ	<i>[Signature]</i>
РУК. ГРУППЫ	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ПРОБЛЕМА	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>

ПП16-9. ВС, ДР, К П П

Конструкция горловины

Ø700

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

ДЛЯ ЛЮБОГО ПОДПИСИ ДАТА И ЗАМАНКА

## ГРУППА СПЕЦИФИКАЦИИ ИЗДАНИЕ НА ГОДИНЫ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО, В ЗАВИСИМОСТИ ОТ К (мм)										МАССА г/т	ПРИМЕЧАНИЕ			
					185	350	530	695	860	1030	1195	1360	1540	1705			1870	2040	
				СБОРНЫЕ Ж.Б. КОЛЬЦА													т		
			РК 7-15-81	К-7-1,5	1	2		1	2		1	2		1	2		0,06		
				К-7-5			1	1	1				1	1	1		0,21		
				К-7-10						1	1	1	1	1	1	2	0,42		
			АЛЬБОМ №63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБЫ													кг		
				ГС-1	3	6	3	6	9	3	6	9	6	9	12	6	1,30		
				СК-2	1	1	1	1	2		1	1	1	2	2		7		
				СК-3			1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	9		
				СК-4						1	1	1	1	1	1	2	15		

ПРОДОЛЖЕНИЕ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО В ЗАВИСИМОСТИ ОТ К (мм)										МАССА г/т	ПРИМЕЧАНИЕ			
					2205	2370	2550	2715	2980	3050	3215	3380	3560						
			РК 2201-82	СБОРНЫЕ Ж.Б. КОЛЬЦА													т		
				К-7-1,5	1	2		1	2		1	2					0,06		
				К-7-5			1	1	1				1				0,21		
				К-7-10	2	2	2	2	2	3	3	3	3				0,42		
			АЛЬБОМ №63/70 МОСИНЖПРОЕКТ	СКОБЫ													кг		
				ГС-1	9	12	9	12	15	9	12	15	12				1,30		
				СК-2	1	1	1	1	2		1	1	1				7		
				СК-3	2	2	3	3	3	3	3	3	4				9		
				СК-4	2	2	2	2	2	3	3	3	3				15		

№ 63337

1-4

ПГП6-9.05.1981

РАЗДЕЛ I

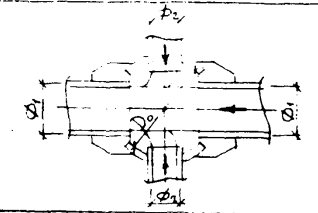
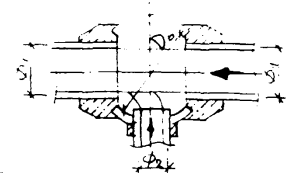
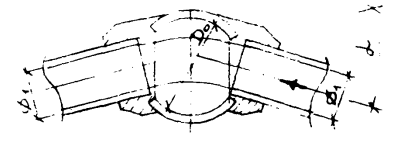
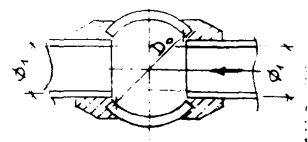
КОЛОДЦЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ИЗ СБОРНЫХ ЖЕ-  
ЛЕЗОБЕТОННЫХ КАМЕР ТИПА ВС



Линейный колодец      Поворотный колодец      УЗЛОВОЙ КОЛОДЕЦ  
 (с одним присоединением)      (с двумя присоединениями)

Внутренний диаметр колодца  $D_0$ , мм

Марка колодца



Исполнитель: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Инженер: [Signature]  
 М.П. [Stamp]

Марка колодца	Внутренний диаметр колодца $D_0$ , мм	Линейный колодец		Поворотный колодец		Узловой колодец							
		$\Phi_1$ , мм	Стр. альбома	$\Phi_1$ , мм	$\alpha$ , град.	Стр. альбома	$\Phi_1$ , мм	$\Phi_2$ , мм	Стр. альбома	$\Phi_1$ , мм	$\Phi_2$ , мм	Стр. альбома	
BC 10	1000	150	9	150	15	9	150	150	10	150	150	10	
		200		200	15		200	150		200	150		
		300		300	15		300	150		200	300		150
		400		400	15		400	150		200	300		150
		500		500	10		500	200		300	400		200
BC 12	1250	400	11	400	15	11	400	400	12	400	400	12	
		500		500	15		500	400		500	400		
		600		600	10		600	150		200	300		150
BC 15	1500	800	13	800	15	13	800	150	14	800	150	14	
		900		900	10		900	200		300	200		
		1000		1000	10		1000	300		400	300		
								400		150	200		400
								200		300	400		150

В марке колодца буквенно-цифровые индексы обозначают:  
 BC - рабочие камеры водосточных колодцев  
 цифры - внутренний диаметр колодца в миллиметрах

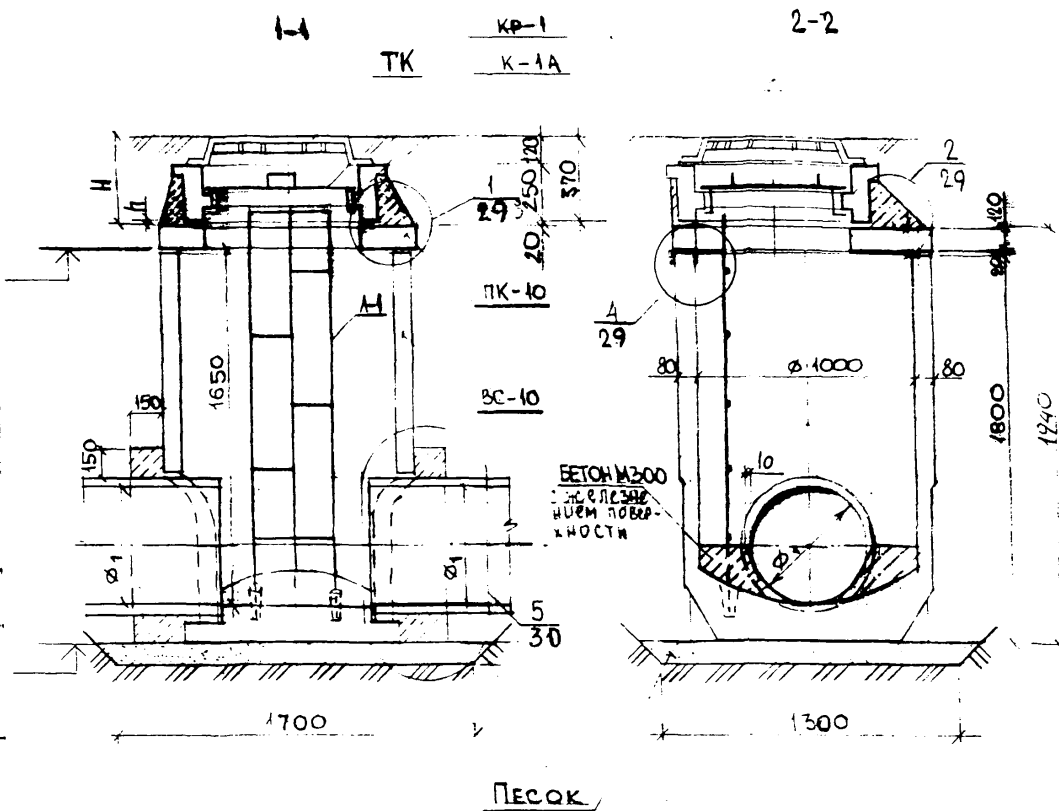
Проект: [Signature]  
 Конструктор: [Signature]  
 Проверил: [Signature]  
 Исполнитель: [Signature]  
 Проверил: [Signature]

ПП 16-9. BC - CM

Область применения колодцев водосточных типа BC

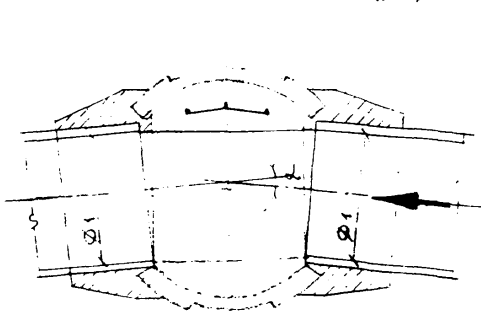
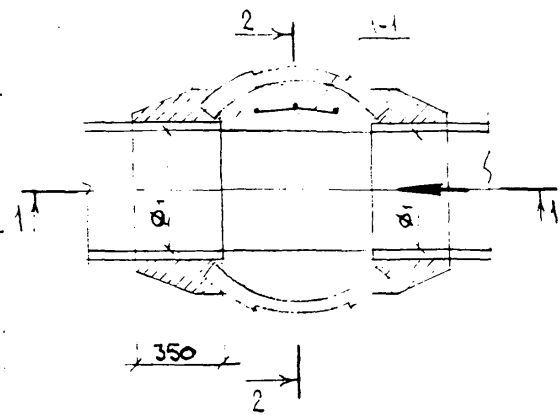
№ 633434  
 1-9

РДК П.К.Т. Мин. (с.р.) Чертеж  
 ГАВ СП.С.Д. Кузнецов  
 Кискин  
 Чау Об.И.А.  
 И.И.В. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №



ЛИНЕЙНЫЙ КОЛОДЕЦ

ПОВОРОТНЫЙ КОЛОДЕЦ



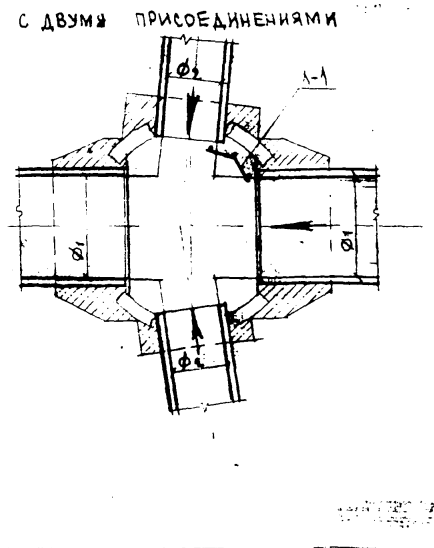
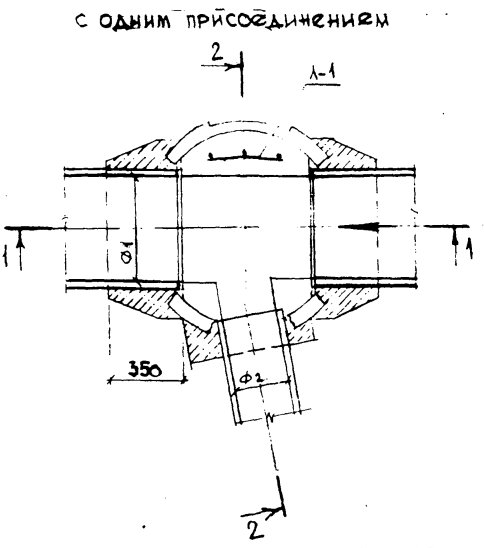
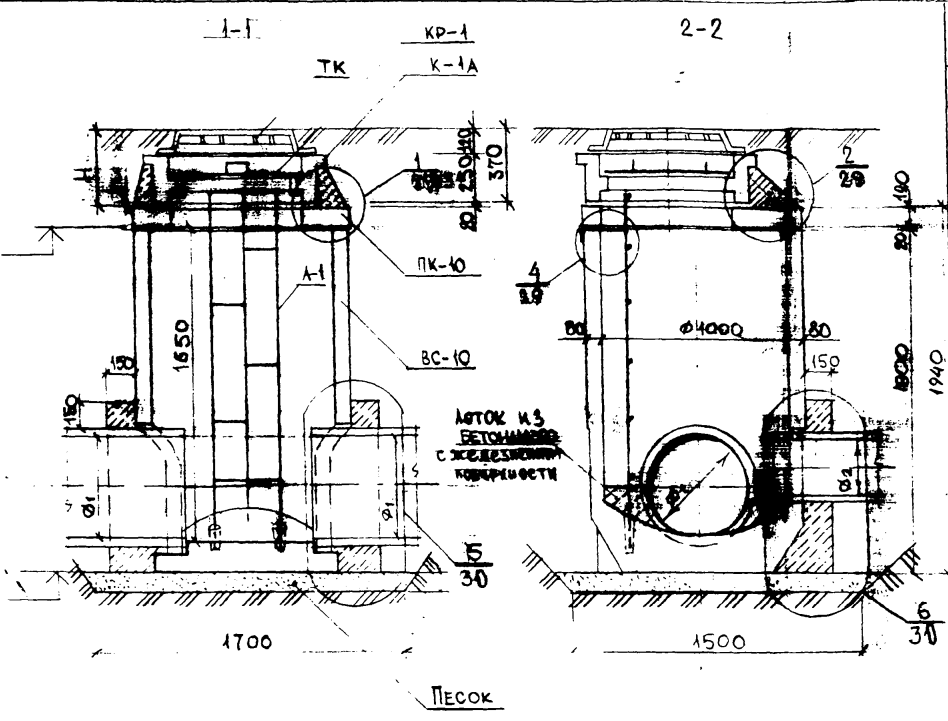
МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	МАССА ПРИМЕР- ЧАНИЕ	
			КОЛ. ЕД.	ЧИСЛО
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т
	РК 2201-70*	РАБОЧАЯ КАМЕРА ВС-10	1	1,40
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,225
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17
	АЛЬБОМ № 63/70 МОСНИИПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	54
С1	ПП16-9.БС	СЕТКА АРМАТУРНАЯ		0,94
МАТЕРИАЛЫ				
		ОКРАСКА БИТУМОМ,	М <sup>2</sup>	8,30
		ПЕСОК	М <sup>3</sup>	0,15
		БЕТОН М200,	М <sup>3</sup>	0,37
		БЕТОН М300,	М <sup>3</sup>	0,18
				ТОЛЬ ТОММ СМ. ПОИ-МЕЧАНИИ 1,4

- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНА ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390ММ. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОСЛЫЗОВАТЬСЯ ЧЕРТЕЖОМ НА СТ. 5,6.
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
- НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ 2РАЗА.
- ОБЪЕМ БЕТОНА М200 И М300 ДАН ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ø500. ПРИ ДРУГИХ ДИАМЕТРАХ ТРУБОПРОВОДА СМ. СТ. 32
- НА ЛИСТЕ УСЛОВНО ПОКАЗАН ТРУБОПРОВОД Ø=500. ПРИ Ø=150...400 ЛЮК ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ НА СТ. 32
- МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ СЕТКИ С1 СМ. СТ. 30.

Арх. 633431 № 34 1-10

И.О. ОТД.	ЛАВРЕНОВ		ПП16-9.БС10-150... 500  КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ВС10 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ø, 150... Ø, 500, ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ И.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. КОНСТР.	КОСТОВАНОВ			Р	1	
И.О. КОНТР.	ЮНЧАРОВА			МОСПРОЕКТ-1		
ГИП.	ЮНЧАРОВА			ОТУ		
РУК. ГРИННИ	МИХАИЛОВА			ФОРМАТ А3		
ИСПОЛНИТЕЛЬ	МИХАИЛОВА					

СОСТАВ: 2  
 НАЧ. ОБЩ. Д. КИКИН  
 НАЧ. ОБЩ. Д. КИКИН  
 ВОЗМ. ИВ. ИТ.  
 ПОДАТЬСЯ В ДАТА  
 ИВ. ИВ. ВОИ.



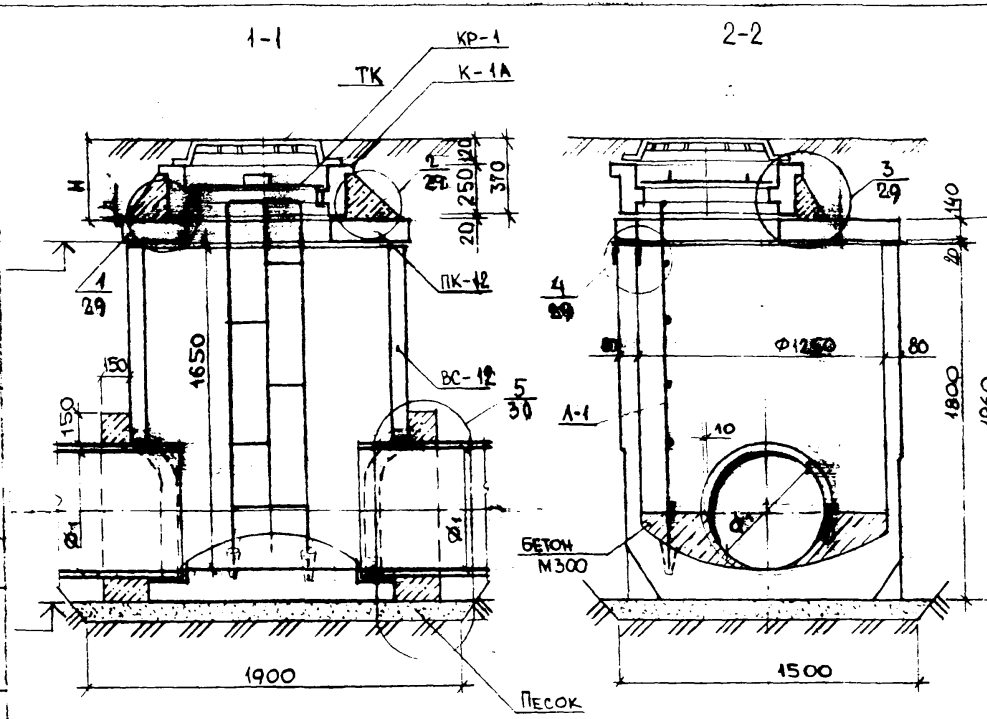
МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
	ПК 2201-70*	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Г	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА ВС-10	1	440	
		ПАИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,225	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		<b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		КГ	
	ГОСТ 3634-79	ЛЯТОК ЧУГУННЫЙ ТК	1	300	
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР1	1	0,47	
	АЛЬБОМ № 63/70 МОСИНПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	0,54	
	ПП16-9.9.20.50-С	СЕТКА С 481-200 481-100 0,2x50мм		4,8	
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		БЕТОН М300	м <sup>3</sup>	0,12	СМ. ПРИМЕР П. 5
		ОКРАСКА БИТУМОМ	м	0,30	
		ПЕСОК	м <sup>3</sup>	0,18	ТОЛЩ. 70
		БЕТОН М200	м <sup>3</sup>	0,47	

- В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ КОЭФФИЦИЕНТОМ НА СТР. 56
- МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.
- НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ 2 РАЗА
- ПРИ  $\phi_1=150-400$  ЛЯТОК ВЫПОЛНЯТЬ ПО УЗЛУ НА СТР. 32
- ОБЪЕМ БЕТОНА М200 И М300 ДАН ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ  $\phi_1=500$ ,  $\phi_2=300$ . ПРИ ДРУГИХ ДИАМЕТРАХ ТРУБОПРОВОДОВ СМ. СТР. 32

Врх. 633437 № 24

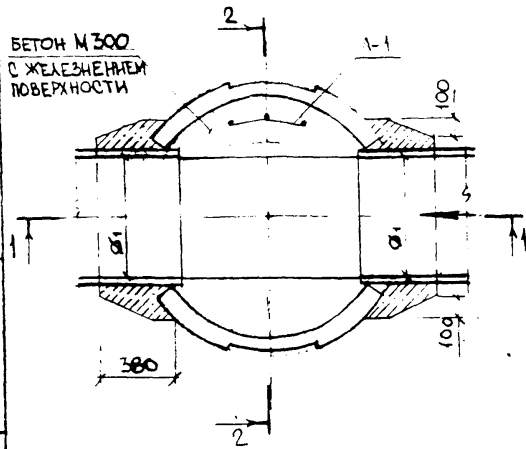
НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЙКИЙ ВС10 ДВА ТРУБОПРОВОДА $\phi 150$ , $\phi 300$ С ОДНИМ ИЛИ ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ	ЛИСТЫ	ЛМСТ	ЛИСТОВ
ГЛАВ. КОНСТ.	ГОСОВА ИВ		Р		1
Н. КОНСТ.	ЮНЧАРОВА		МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		
ГИП	ЮНЧАРОВА				
РУК. ГР. ИНИ	МИХАЦОВА				
ВОСП. ИНИ	МИХАН				
ПРОВЕРИЛ					

ФОРМАТ А3

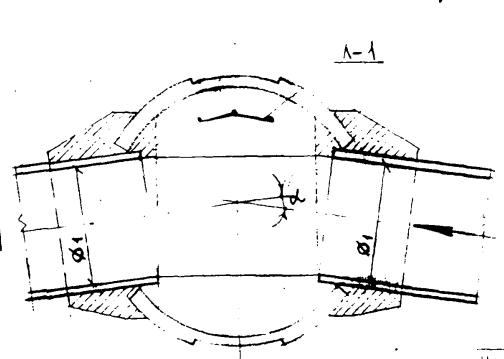


МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.	ВРЕМЯ-ЧАННЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
	РК 2201 - 70*	РАБОЧАЯ КАМЕРА ВС-12	1	1,80	
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	ГОСТ 3634 - 79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	1,100	
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ УРЫШКА КР-1	1	0,17	
	АЛЬБОМ № 63/70 МОСКВИН ПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	0,54	
	ПП 16-9-УС, 7, 8, 9-С	СЕТКА С $\frac{481-200}{481-100} \times 33 \text{ мм}$		1,06	
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М300	М <sup>3</sup>	0,38	СМ ПРИМ П.5
		ОКРАСКА БИТУМОМ	М <sup>2</sup>	0,20	
		ПЕСОК	М <sup>3</sup>	0,29	ТОЩ. 70мм
		БЕТОН М200	М <sup>3</sup>	0,55	

ЛИНЕЙНЫЙ КОЛОДЕЦ



ПОВОРОТНЫЙ КОЛОДЕЦ



- В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390мм и Н=20мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 5, 6.
- Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком.
- Наружную поверхность колодца окрасить горячим битумом 2-2 раза.
- На чертеже условно показан трубопровод  $\phi_1=600$ . При  $\phi_1=400, 500$  лоток выполнять по узлу на стр. 32.
- Объем бетона М300 и М200 дан для трубопровода  $\phi_1=600$ . При других диаметрах трубопровода см. стр. 32.

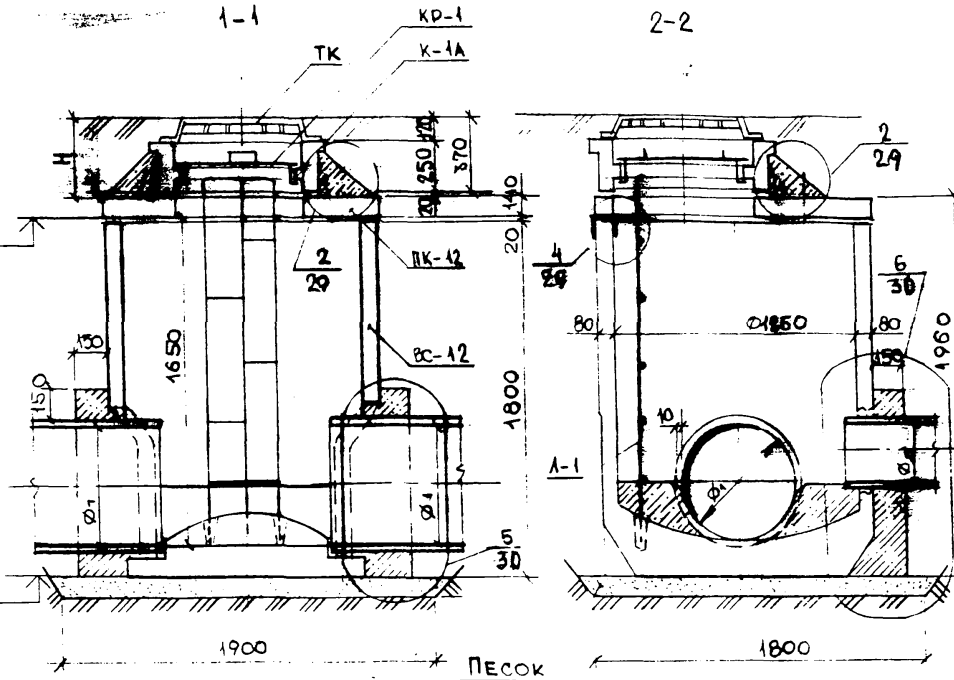
Арх. 633737 № 34 1.12

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ
ГЛ. КОНСТР.	РОСТОВАНОВ
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА
ГИП	ГОНЧАРОВА
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА
ИСПОЛНИЛ	МИХАЙЛОВА
ПРОВЕРИЛ	САВ

ПП 16-9. ВС12-400...600		
КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ
ВС12 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ	Р	1
$\phi 400, 500, 600$ ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ	МОСПРОЕКТ-1	

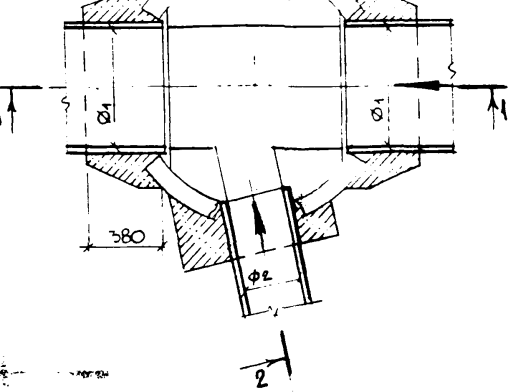
КУЛЬТУРА  
ГЛАВЩИК  
КУСКИН  
НАЧ. ОБЩ. Д.  
ВЗАР. ИНВ. Н.  
ПОДРЯДЧ. И ДАТА  
ИНВ. И ПОДА.

ГОЛАНОВА А. В. КИСКИН И. В. ПАВЛОВ И. А. ТА. СПЕЦ. КУНЦЫНА  
 СОЛАНОВА А. В. КИСКИН И. В. ПАВЛОВ И. А. ТА. СПЕЦ. КУНЦЫНА  
 ГОЛАНОВА А. В. КИСКИН И. В. ПАВЛОВ И. А. ТА. СПЕЦ. КУНЦЫНА

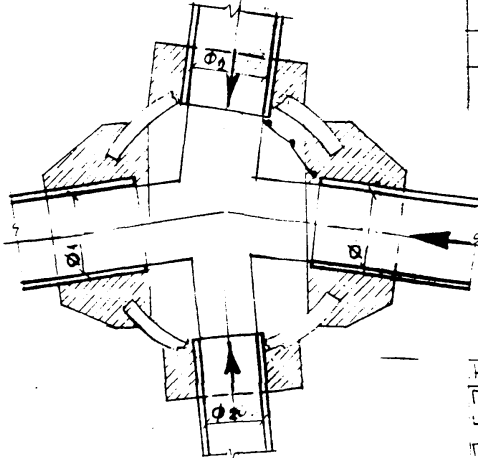


с одним присоединением

БЕТОН М300  
с ЖЕЛЕЗ-  
НЫМ ПОВЕРХ-  
НОСТИ



с двумя присоединениями



МАРКА, ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	У-ОСА, ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА ВС-12	1	1,8	
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-12	1	0,45	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
	ПК 2201-70*				
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	300	
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ №3/70 МОСИНЖПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	0,544	
	ПП16-9.У9,67,69-С	СЕТКАС $\frac{461-200}{461-100}$ 0,2x59м		1,86	
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М300,	м <sup>3</sup>	0,32	см. прим. п.5
		ОКРАСКА БИТУМОМ,	м <sup>2</sup>	0,40	
		ПЕСОК,	м <sup>3</sup>	0,24	толщ. 70мм
		БЕТОН М200,	м <sup>3</sup>	0,71	

1. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНЫ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦ ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390мм. При других выкотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 5,6

2. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ 2 РАЗА.

3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ.

4. НА ЛИСТЕ УСЛОВНО ПОКАЗАНЫ ТРУБОПРОВОДЫ  $\phi_1=600$  И  $\phi_2=400$ . ВЫПОЛНЕНИЕ ЛОТКА ПРИ  $\phi_1=400, 500$  И  $\phi_2=150...300$  ВЕСТИ ПО УЗЛУ НА СТР. 32

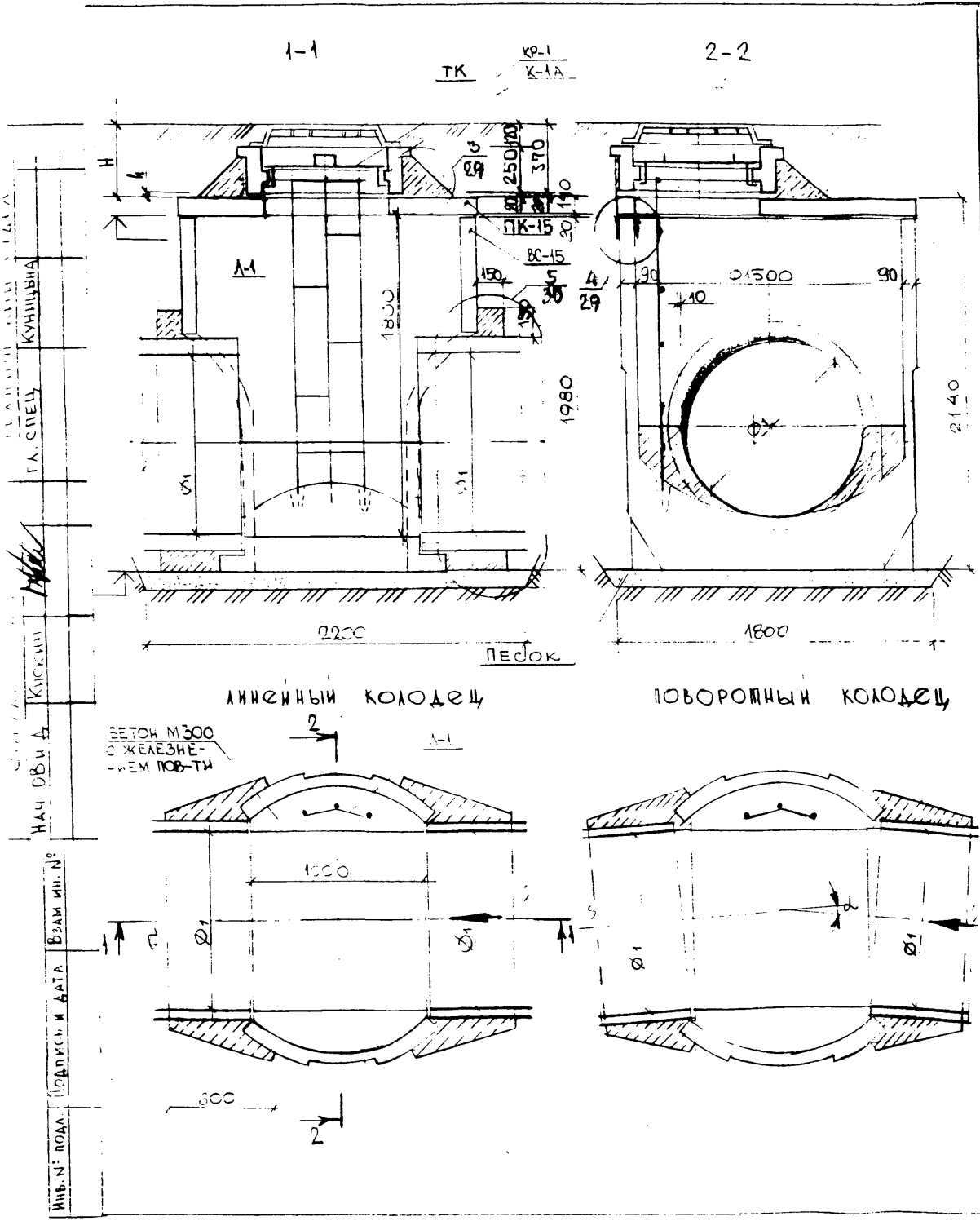
5. ОБЪЕМ БЕТОНА М300 И М200 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ  $\phi_1=600, \phi_2=400$  ПРИ ДРУГИХ ГАБАРИТАХ СМ. СТР. 32

НАЧ. ОТД.	ЛАБРЕНОВ			
ГЛАВ. КОНСТ.	ПОСТОВАЯ			
Ч. КОНСТ.	ГОЩАРОВА			
ТИП	ГОЩАРОВА			
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА			
ИСПОЛНИЛ	МИХАЙЛОВА			
ПРОВЕРИЛ				

ПП16-9.ВС12-400...600 (с присоединением  $\phi 150... \phi 400$ )

КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ВС12	СТАЛЬНАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ДВА ТРУБОПРОВОДА $\phi 400... \phi 600$	Р		1
С ВЕРХНИМ ИСПУСКАЮЩИМ МОСПРОЕКТ-1			

ФОРМАТ А3



МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА	ПРИМЕЧАНИЕ
		<b>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</b>		Т	
	ПК 2201-70*	РАБОЧАЯ КАМЕРА	ВС-15	1	2,65
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	ПК-15	1	0,68
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ	К-1А	1	0,16
		<b>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</b>		КГ	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ	ТК	1	400
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫША	КР-1	1	17
		ЛЕСТНИЦА	Л-1	1	54
	Альбом № 63 70 МОСИНЖПРОЕКТ				
	ПП16-9.У5,6,7,8,9-С	СЕТКА С $\frac{481-200}{481-100}$ 0,2x4,6м			1,46
		<b>МАТЕРИАЛЫ</b>			
		БЕТОН М300,	М <sup>3</sup>	0,56	
		ОКРАСКА БИТУМОМ,	М <sup>2</sup>	4,72	
		ПЕСОК,	М <sup>3</sup>	0,28	ТОЩ. 70мм
		БЕТОН М200,	М <sup>3</sup>	0,85	

3. В СПЕЦИФИКАЦИИ УЧТЕНА ВЫСОТА ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ КОЛОДЕЦА И ГОРЛОВИНЫ ВЫСОТОЙ Н=390мм. ПРИ ДРУГИХ ВЫСОТАХ ГОРЛОВИНЫ НЕОБХОДИМО ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ЧЕРЕЖОМ НА СТР.5,6
2. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ 2 РАЗА.
3. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ДЕТАЛИ КОЛОДЕЦА ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИЙНЫМ ЛАКОМ.
- 4.

Арх. 633437 №34ч 1-14

ПП16-9. ВС15 - 800...1000

НАЧ. ОТД.	ЛАБРЕНОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ. СТР.	РОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
СТ. П.	ОЩАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. РАБОЙ	МИХАИЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТЕЛЬ	МИХАИЛОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА		<i>[Signature]</i>

КОЛОДЕЦ БОДОСТОЧНЫЙ ВС-15 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ Ø800... Ø1000, ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ

ТАБЛ. №	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МОСПРОЕКТ-1  
ОТУ

1-1

ТК

КР-1  
К-1А

2-2

МАТЕР.  
1103

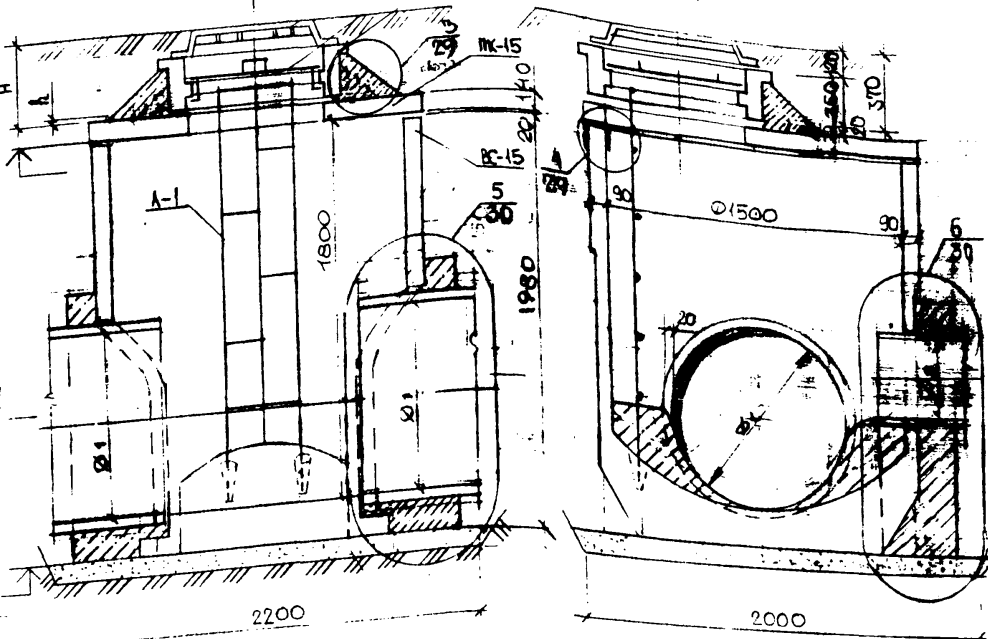
ОБОЗНАЧЕНИЕ

НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛ.

МАССА,  
ЕД. МЕР

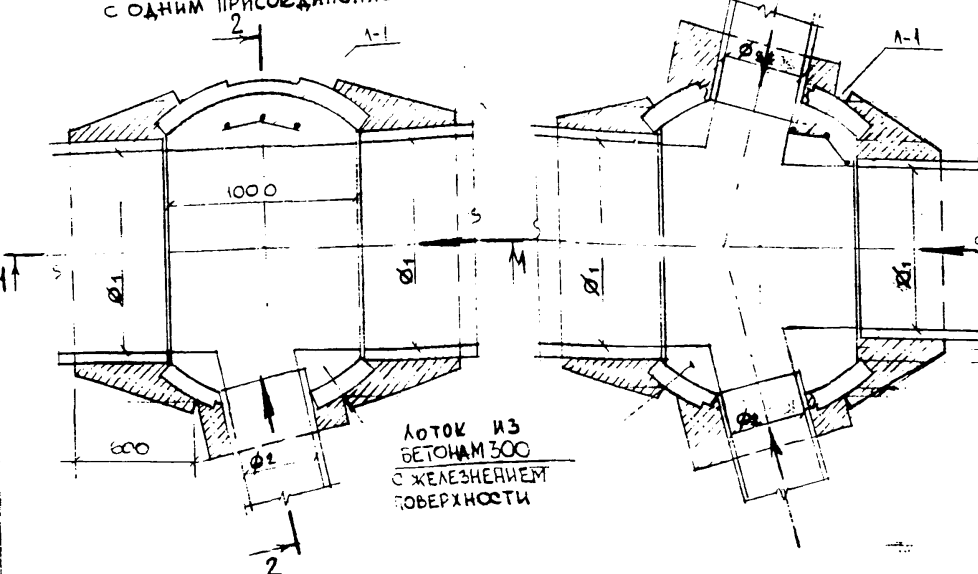
ПРИМЕЧА-  
НИЕ



КАНИСТЕРЫ  
ТА. СПЕЦ. КИРИЦА  
КИКИ  
НА Ч. ОБ. А.  
БСАМ. ИМ. П.  
ИИС. № ВОД. ПОДПИСЬ И ДАТА

с одним присоединением

с двумя присоединениями



Лоток из  
бетона М300  
с железной  
поверхности

ГОСТ 3634 - 79  
ТУ-40С-28-122-75  
Альбом № 63/70

ПП 16-9.У5,6,7,8,9-С

1. В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой H=390 мм и h=20 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 5,6.
2. Наружную поверхность колодца окрасить горячим битумом 2 раза.
3. Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком.
4. На листе условно показаны трубопроводы φ<sub>1</sub>=1000 и φ<sub>2</sub>=400. При φ<sub>1</sub>=800,900 и φ<sub>2</sub>=150, 200 лоток выполнять по узлу на стр. 32 с объемом бетона М300 и М200 для трубопровода φ<sub>1</sub>=1000, φ<sub>2</sub>=400. При других диаметрах см. стр. 32.

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД. МЕР	ПРИМЕЧА- НИЕ
РК 2201-70*	СВЕРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ШАХТМЕНТЫ		т	
	РАБОЧАЯ КАМЕРА	ВС-15	1	2,65
	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ	ПК-15	1	0,68
	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ	К-1А	1	0,16
ГОСТ 3634 - 79 ТУ-40С-28-122-75 Альбом № 63/70	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	ЛЮК ЧУГУННЫЙ	ТК	1	100
	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬНАЯ КРЫШКА	КР-1	1	17
	ЛЕСТНИЦА	Л-1	1	0,54
ПП 16-9.У5,6,7,8,9-С	СЕТКА С 481-200 105-100	0,2x7,1 м		2,26
	МАТЕРИАЛЫ			
	БЕТОН М300,	м <sup>3</sup>	0,55	
ОКРАСКА БИТУМОМ,	м <sup>2</sup>	1,73		
ПЕСОК,	м <sup>3</sup>	0,34		ТОЛЩ. 70 мм
	БЕТОН М200,	м <sup>3</sup>	1,05	

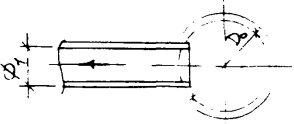
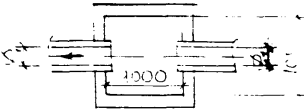
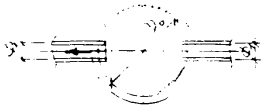
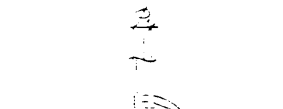

НАЧ. ОТД. ЛАВРЕНОВ	
А. КОНСТ. РАСТОВАНОВ	
Н. КОНТ. СИЧАЮБА	
Г. П. ГОЧАРОВА	
РУК. ГР. ИЖИ МИХАНОВА	
ИСТОПНИЦА МИХАНОВА	
ПРОБЕРИЛ	

ПП16-9.ВС15-800...1000 (с присоедин. φ150...φ400)			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ВС15 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДОВ φ1000...φ400 С ОДНИМ ИЛИ ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ С ЭТАЖА ИЛИ С СЕВЕРИ φ150...φ400			Р		1

## РАЗДЕЛ II

## КОЛОДЦЫ ДОЖДЕПРИЕМНЫЕ И ДРЕНАЖНЫЕ



НАЗВАНИЕ И ОБЩЕЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ КОЛОДЕЦА	Э С К И З	МАРКА КОЛОДЕЦА	ВЫСОТА РАБОЧЕЙ ЧАСТИ КОЛОДЕЦА Н, м	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЕЦА D <sub>вн</sub> , мм	Φ, мм	СТР. АЛЬБОМА
ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ КОЛОДЕЦ ВД		ВД8	1,71	800		17
ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ КОЛОДЕЦ Д		Д8	2,45...3,50	800	400	18
ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ КОЛОДЕЦ Д		Д7	1,00	700		19
ДРЕНАЖНЫЙ КОЛОДЕЦ ДР		ДР10(М)*	1,00	1000 × 1000	400	20
		ДР10	1,65	1000	150	21
ДРЕНАЖНЫЙ КОЛОДЕЦ ДР		ДР7(Л)	0,50	700	150	22
		ДР7(ГЛ)				

В МАРКЕ КОЛОДЕЦА БУКВЕННО-ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ ОБОЗНАЧАЮТ:

ВД - ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ КОЛОДЕЦ С РАЗОЧЕЙ КАМЕРОЙ

Д - ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ КОЛОДЕЦ

ДР - ДРЕНАЖНЫЙ КОЛОДЕЦ

М - МЕЛКОГО ЗАЛОЖЕНИЯ

Л - КОЛОДЕЦ С ЛЮКОМ

ГЛ - КОЛОДЕЦ ГЛУХИЙ

ЦИФРЫ - ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЕЦА В ДЕЦИМЕТРАХ

\* КОЛОДЕЦ МОЖЕТ БЫТЬ ИСПОЛЬЗОВАН КАК ВОДОСТОУЧНЫЙ

Арх. 633434 № 34ч

л-17

ПП 16-Э. ВД, Д, ДР - СМ

И.С. ПЕТРОВ

Г.А. СЕД. РОСТОВСКОЕ

Н. КОНТ. КОРОЛЕВ

Д.А. КОРОЛЕВ

В.А. КОРОЛЕВ

ИСПОЛНИТЕЛЬ ИЛИК

ПРОВЕРИЛ КОРОЛЕВ

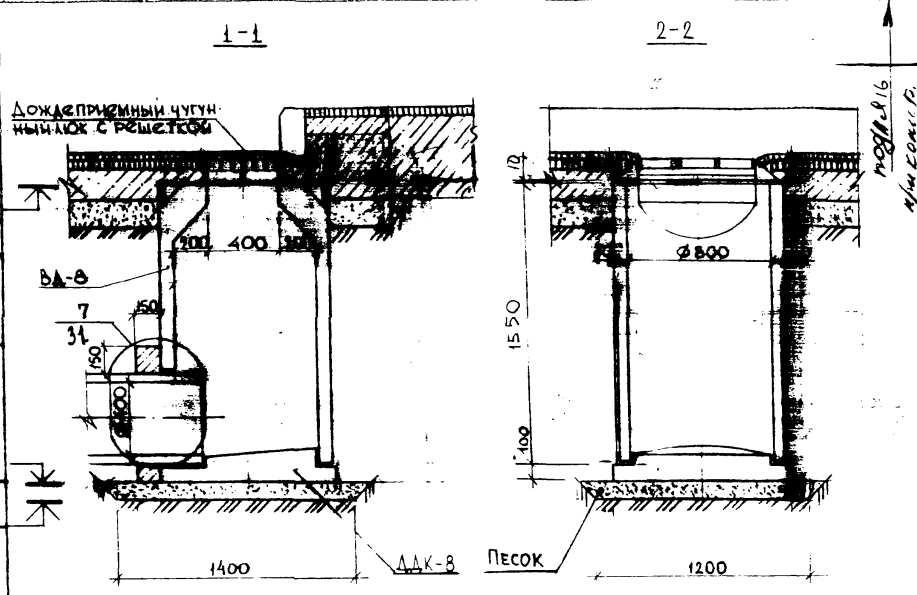
ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ  
КОЛОДЕЦ ДОЖДЕПРИЕМНЫХ  
ВД, Д И ДРЕНАЖНЫХ ДР.

СТАНЦИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

МОСПРОЕКТ-1

ОТУ



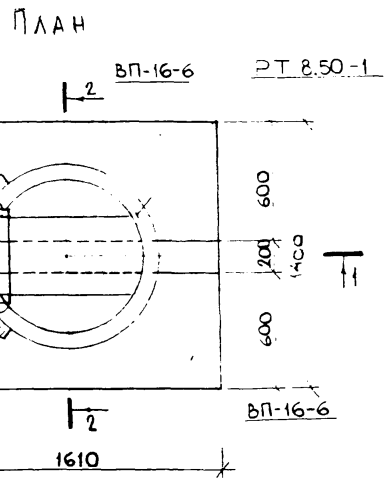
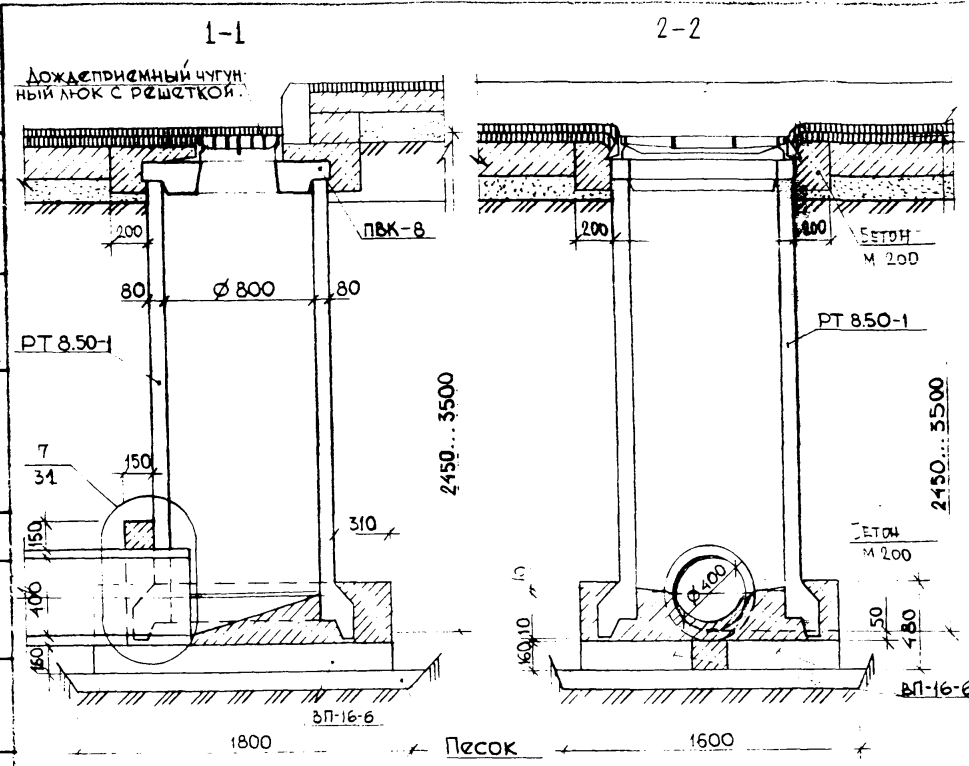
МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.ТС.	ПРИМЕР
	ПК 2201-70*	СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ			
		ПЛИТА ДНИЩА ДДК-8	1	0,255	
		РАБОЧАЯ КАМЕРА ВД-8	1	0,92	
	ГОСТ 26008 - 83	МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ			
		ДОЖДЕПРИЕМН. ЧУГУННЫЙ ЛЮК С РЕШЕТКОЙ 40X70	1		
	ПП16-9,У5,6,7,8,9-С	СЕТКАС $\frac{40 \times 70}{25 \times 25} = 100$ 0,2x1,06м		0,84	
		МАТЕРИАЛЫ			
		БЕТОН М 200,	М <sup>3</sup>	0,27	
		ПЕСОК,	М <sup>3</sup>	0,41	ТОЩ., 70мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ,	М <sup>2</sup>	4,60	

1. ПЛИТА ДНИЩА ДДК-8 ПОСТАВЛЯЕТСЯ В СБОРЕ С РАБОЧЕЙ КАМЕРОЙ ВД-8.
2. ДОПУСТИМЫЕ ОТКЛОНЕНИЯ ПРИ УСТАНОВКЕ КОЛОДЕЦА В ПЛАНЕ - 20мм, ПО ВЕРТИКАЛИ - 20мм
3. НАРУЖНЮЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ 2 РАЗА.

Арх 633737 № 34а п. 18

ИЗМ. ОТД. ДАВРЕНКО	ИЗМ. КОНСТ. РОСТОВИЧ	ИЗМ. КОНСТ. ГОНЧАРОВ	ИЗМ. ГОНЧАРОВ	ИЗМ. РЕГ. ИНЖ. МИХАИЛОВ	ИЗМ. СЛАКОВА	ПП16-9. ВД 8	КОЛОДЕЦ ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ ВД 8	СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
								Р	1	1
								МОСПРОЕКТ-1		

КУЩИЦЫ  
 Т. СПЕЦ.  
 НАЧ. ОБ. И. А.  
 КИСКИ И  
 ИНЖ. ПРОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯТИИ В РАБОТУ



МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД.	ПРИМЧ.
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
	ПК 2201-82	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-8	1	0,15	
	ПК 2303-72	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-16-6	2	0,38	
	ПС-86	ТРУБА Ж.Б. КИРПИЧНАЯ РТ 8,50-1	1	2,98	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
СИ	ГОСТ 26008-83 ПП16-9.45,6,7,8,9-С	ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ ЧУГ. ЛЮК С РЕШЕТКОЙ 40x70 СЕТКАС 4БТ-200 4БТ-100 0,2x1,1м	1	0,34	
		МАТЕРИАЛЫ			
		Бетон М200	м <sup>3</sup>	0,64	
		Песок	м <sup>3</sup>	0,25	
		Бетон М300	м <sup>3</sup>	0,11	
		ОКРАСКА БИТУМОМ	м <sup>2</sup>	11,00	

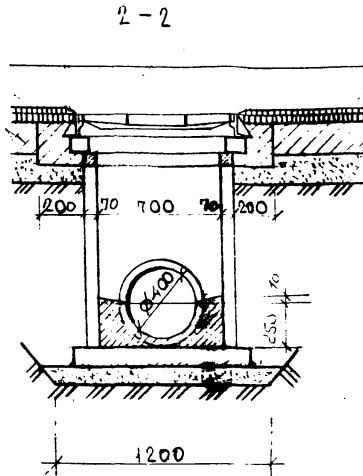
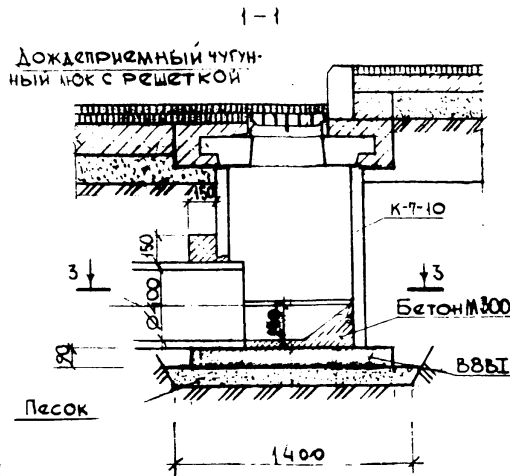
1. НАБИВКУ ЛОТКА ВЫПОЛНЯТЬ ИЗ БЕТОНА М300 С ЖЕЛЕЗЯРИЦЕМ ПОВЕРХН.
2. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ 2 РАЗА.

Арх 633737 кв 34а 1-19

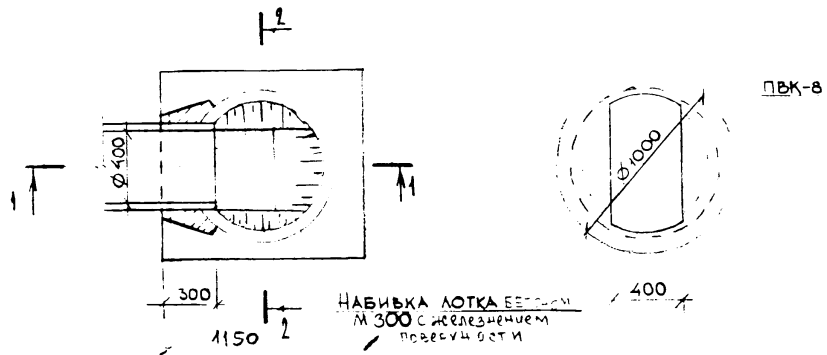
НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНКО	
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВИКО	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
ГИП	ГОНЧАРОВА	
РУК. ГИП.	МИХАИЛОВА	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСКАКОВА	
ПРОВЕРЕНА	ГОНЧАРОВА	

ПП16-9. Д8		
КОЛОДЕЦ ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ ГЛУБОКОГО ЗАЛОЖЕНИЯ Д.В.		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

КНИЖНИЦА  
ГЛАВ. ПЕЧАТ.  
КИРПИЧ  
НАЧ. ОБ. И Д.  
ИМ. И ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМ. ПИВ. И



План перекрытия



НАВИВКА ЛОТКА БЕТОННОЙ М 300 С ЖЕЛЕЗНЫМ ПРОВОЛОКОМ

МАРКА ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., ТС	ПРИМЕЧ.
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ			
	РК 2201-82	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПВК-8	1	0,15	
		КОЛЬЦОГОРЛОВИНЫ К-7-10	1	0,42	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ			
	ГОСТ 26008-85	ЛЮК С РЕШЕТКОЙ 40x90	1		
		МАТЕРИАЛЫ			
		Бетон М 200	м <sup>3</sup>	0,015	
		Бетон М 300,	м <sup>3</sup>	0,	
		ПЕСОК,	м <sup>3</sup>	0,13	ГОСТ 70

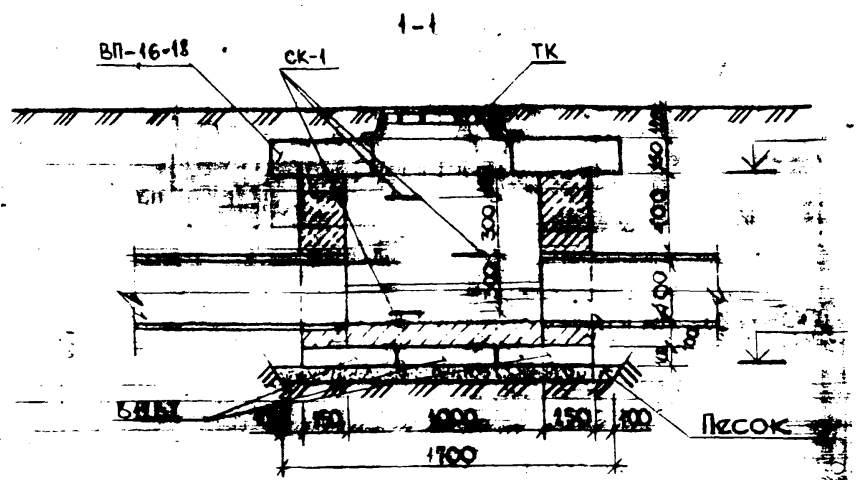
НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ 2 РАЗА.

Лес 633737 № 34 1-20

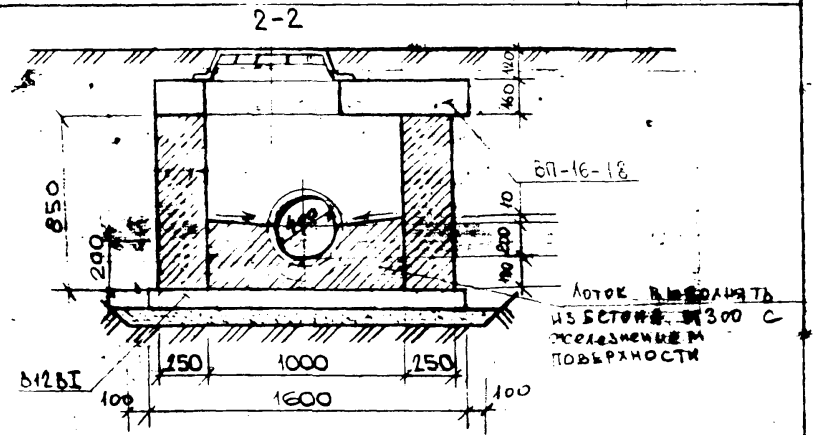
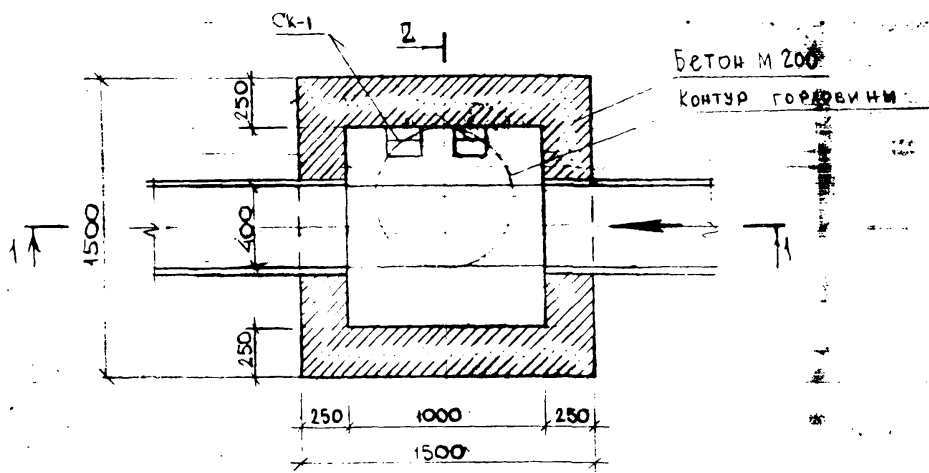
ПП16-9.Д7

НАЧ. КОЛ. РАБОТ	ЛАВРЕНОВ	
И. КОНСТ.	РОСТОМОНОВ	
И. КОНТ.	ГОНЧАРОВ	
ГИП	ГОНЧАРОВ	
РУК. ТРИН.	МИХАЙЛОВ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСКАКОВА	
ПРОВЕРКА	МИХАЙЛОВ	

КОЛОДЕЦ ДОЖДЕПРИЕМНЫЙ МЕЛКОГО ЗАЛОЖЕНИЯ Д7.	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	В		1
	МОСПРОЕКТ-1		
	ОТУ		



Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, Ед.	Примечание
		<u>СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ</u>		т	
	РК 2303-72	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ВП-16-18	1	0,98	
	ИЖ-173	ПЛИТА В12В1	3	0,23	
		<u>МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ</u>		кг	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	Альбом 63/70 МОСНИИПРОЕКТ	СКОБА СК-1	3	6	
		<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
		БЕТОН М300,	м <sup>3</sup>	0,14	
		БЕТОН М200,	м <sup>3</sup>	1,06	
		ПЕСОК,	м <sup>3</sup>	0,23	толщ. 70мм
		ОКРАСКА БИТУМОМ,	м <sup>2</sup>	6,70	



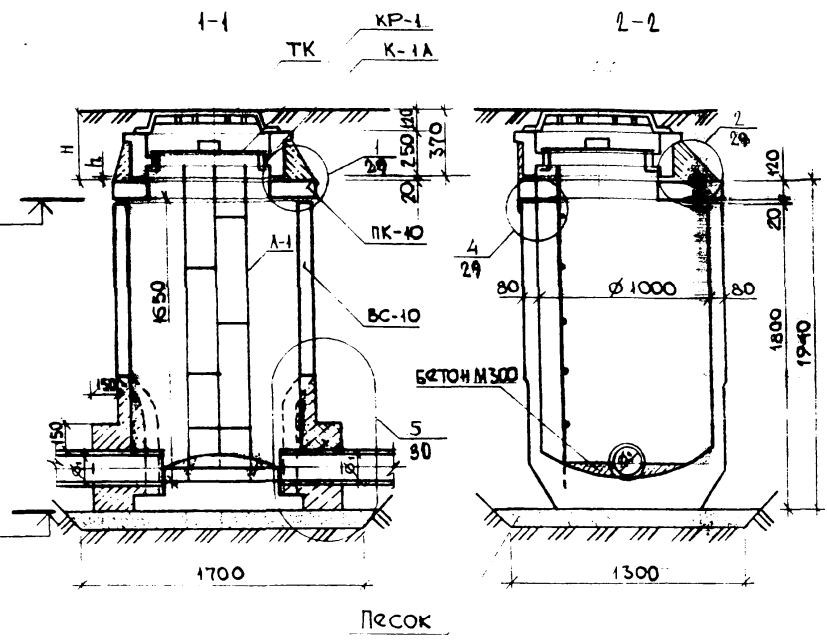
1. МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ ПОКРЫТЬ АНТИКОРРОЗИОННЫМ ЛАКОМ
2. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦА ОКРАСИТЬ ГОРЯЧИМ БИТУМОМ 2 РАЗА

Арх. 633434 № 34ч 1:21

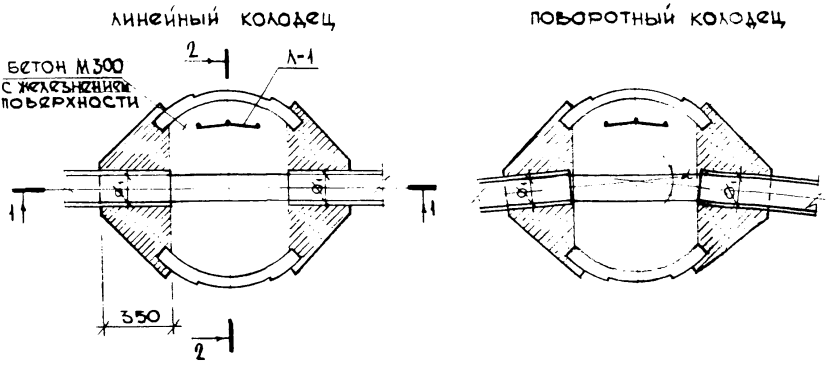
НАЧ. ОБ. Ч. Д. КУЗНЕЦОВ  
 ВЗ. АМ. ЧЕ. Б. Н.  
 И. В. П. О. Л. П. О. Д. И. С. К. И. А. Т. З. В. З. А. М. Ч. Е. Б. Н.

И. П. О. Т. А. Д. Р. Е. Н. О. В.	<i>[Signature]</i>
А. К. О. Н. Е. Р. О. С. Т. О. В. А. Н.	<i>[Signature]</i>
И. К. О. Н. Т. Р. Г. О. Н. Ч. А. Р. О. В. А.	<i>[Signature]</i>
Г. И. П.	<i>[Signature]</i>
Р. У. К. С. И. Н. И. Х. А. Н. О. В. А.	<i>[Signature]</i>
И. В. О. Д. А. Н. И. С. Е. Х. А. В. О. В. А.	<i>[Signature]</i>
П. Р. О. Б. Е. Р. И. Т. И. Х. А. Н. О. В. А.	<i>[Signature]</i>

ПП 16-9. ДР 10(М)		
КОЛОДЕЦ ДРЕНАЖНЫЙ МЕЛКОГО ЗАЛОЖЕНИЯ ДР 10(М)		
Л. С. Т.	Л. С. Т.	Л. С. Т.
1	1	1
МОСПРОЕКТ-1 ОТУ		



МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕ- ТОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
	ПК 2201-70*	РАБОЧАЯ КАМЕРА ВС-10	1	1,40	
		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-10	1	0,215	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ-400-18-112-75	ПРЕДОХРАНИТ. КРЫШКА КР-1	1	17	
	АЛЬБОМ В 63/70 МОСПРОЕКТ	ЛЕСТНИЦА Л-1	1	54	
	ПРИБ-9.45070,9-С	СЕТКА С $\frac{48 \times 200}{48 \times 100}$ 0,2x1,5М		0,48	
		МАТЕРИАЛЫ			
		ОКРАСКА БИТУМОМ, М <sup>2</sup>	8,30		
		ПЕСОК, М <sup>2</sup>	0,16		ТОЛЩ 70 мм
		БЕТОН М100, М <sup>2</sup>	0,48		
		БЕТОН М300, М <sup>3</sup>	0,02		



- В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр. 56.
- Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком.
- Наружную поверхность колодца окрасить горячим битумом 2 раза.

НАЧ. РАБОТЫ	А. А. РЕНОВ
Д. КОНСТ.	ГОЛОВИНА
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА
ГИП	ГОНЧАРОВА
РУК. ГР. РАБ.	МИХАЙЛОВА
ИСП. РАБ.	ИСКАКОВА
ПРОВЕРКА	МИХАЙЛОВА

№ 633737 от 3/11

1:22

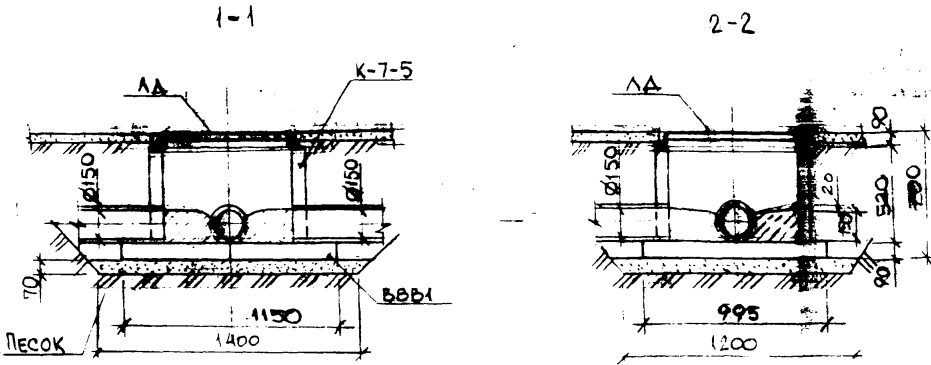
ПП16-9.ДР10

КОЛОДЕЦ ДРЕНАЖНЫЙ ДР10

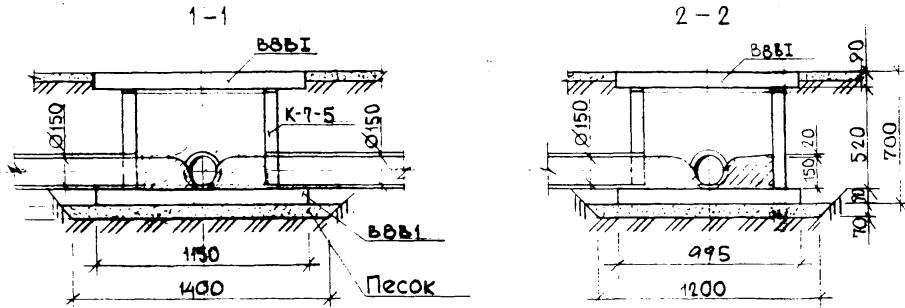
СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

КОМПЛЕКТОВАНО  
 ГА. СПЕЦ  
 КУНЦЫН  
 КИСКИН  
 НАЧ. ОБ. РАБ.  
 КОЛОДЕЦ  
 ПОДПИСЬ НА Л.Т. Б.З.М.И.М.В.

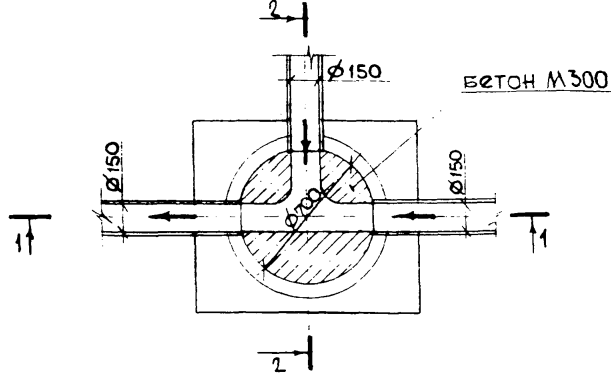
Колодец с люком ДР7(Л)



Колодец глухой ДР7(ГЛ)



ПЛАН



МАРКА ПОБ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО		МАССА ЕД.	
			ДР7(Л)	ДР7(ГЛ)		
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ			Т	
	ИЖ-173	ПЛИТА	БББ1	1	2	0,25
	РК 2201-82	КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-7-5		1	1	0,21
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ				КГ
	ГОСТ 3634-79	ЛОЖ ЧУГУННЫЙ	ЛА	1	1	65
		МАТЕРИАЛЫ				
		БЕТОН М300	М <sup>3</sup>	6,006		
		СВЯСКА БИТУМОМ	М <sup>2</sup>	4	4	1,60
		ПЕСОК, ТОЛЩ 70ММ	М <sup>3</sup>	0,12		

ДАННЫЕ КОЛОДЕЦ ПРИМЕНЯЮТ ТОЛЬКО ДЛЯ ПЛАСТОВЫХ ДРЕНАЖЕЙ, РАСПОЛОЖЕННЫХ ОТ КРАЯ ФУНДАМЕНТОВ НА РАССТОЯНИИ 0,8М. КОНСТРУКЦИИ КОЛОДЕЦ НЕ РАССЧИТАНЫ НА НАГРУЗКУ ОТ АВТОМАШИНЫ. НАБИВКУ ПОТКА ПРОИЗВОДИТЬ БЕТОНОМ М300 С ПОСЛЕДУЮЩИМ КЕЛЕЗНЕНИЕМ.  
3. НАРУЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОЛОДЕЦ ОКРАСИТЬ БИТУМОМ 2 РАЗА.

№ 633737 № 34

1-23

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛ. КОНСТР.	РОСТОВАНОВ	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
Г.ИП.	ГОНЧАРОВ	
ВУК. ГРИН	МИХАЙЛОВА	
ИСПОЛНИ	ИСАКОВА	
ПРОЕКТИР	МИХАЙЛОВА	

ПП 16-9. ДР7(Л), ДР7(ГЛ)

КОЛОДЕЦ ДРЕНАЖНЫЙ  
С ЛЮКОМ ДР7(Л) И  
ГЛУХОМ ДР7(ГЛ)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
МОСПРОЕКТ-1		
СТУ		

ФОРМАТ А3

КНИЖКА  
ГЛ. СПЕЦ.  
КНИЖКА  
НАЧ. ОБЪЕД.  
ИМЬ И ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ. ИМЬ И

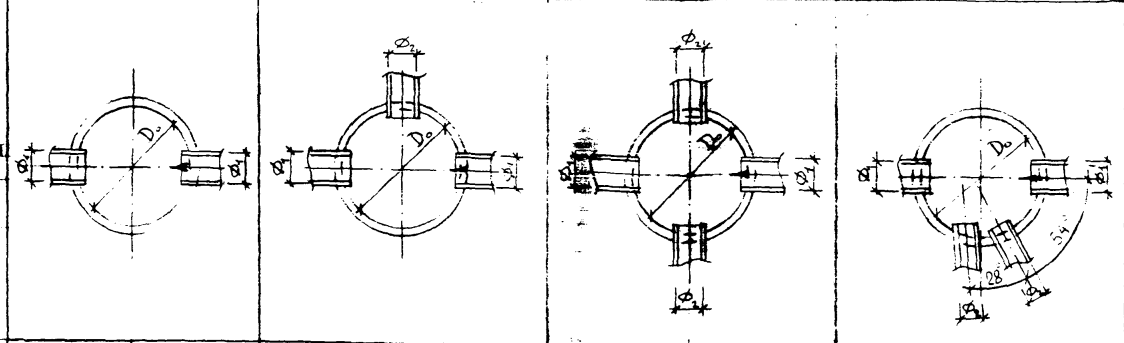
РАЗДЕЛ III

КОЛОДЦЫ ВОДОСТОЧНЫЕ ПЕРЕПАДНЫЕ  
ТИПА КПТ.



КОЛОДЕЦЫ ПЕРЕПАДНЫЕ ИЗ ТРУБ МАРКИ РТПБ 15.50

ЛИНЕЙНЫМ С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ С ДВУМЯ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ С ДВУМЯ ОДНОСТОРОННИМИ ПРИСОЕДИНЕНИЯМИ



Ф, мм	СТР. АЛББОМА	Ф, мм	СТР. АЛББОМА		Ф, мм	Ф, мм	СТР. АЛББОМА	Ф (Ф'), мм	Ф, мм	СТР. АЛББОМА
			Ф, мм	Ф, мм						
400		400	150	28	600	150	600-800	400	29	
			200			200				
			300			300				
			400			400				
600	26,27	600	150	28	600	150	600-800	400	29	
			200			200				
			300			300				
			400			400				
800		800	150	28	600	150	600-800	400	29	
			200			200				
			300			300				
			400			400				

МАРКА ПЕРЕПАДНОЙ КОЛОДЕЦА

МАРКА ПЕРЕПАДНОЙ КОЛОДЕЦА

МАРКА ПЕРЕПАДНОЙ КОЛОДЕЦА

МАРКА ПЕРЕПАДНОЙ КОЛОДЕЦА

МАРКА ПЕРЕПАДНОЙ КОЛОДЕЦА  
М, КОЛОДЕЦА  
D<sub>0</sub>, мм

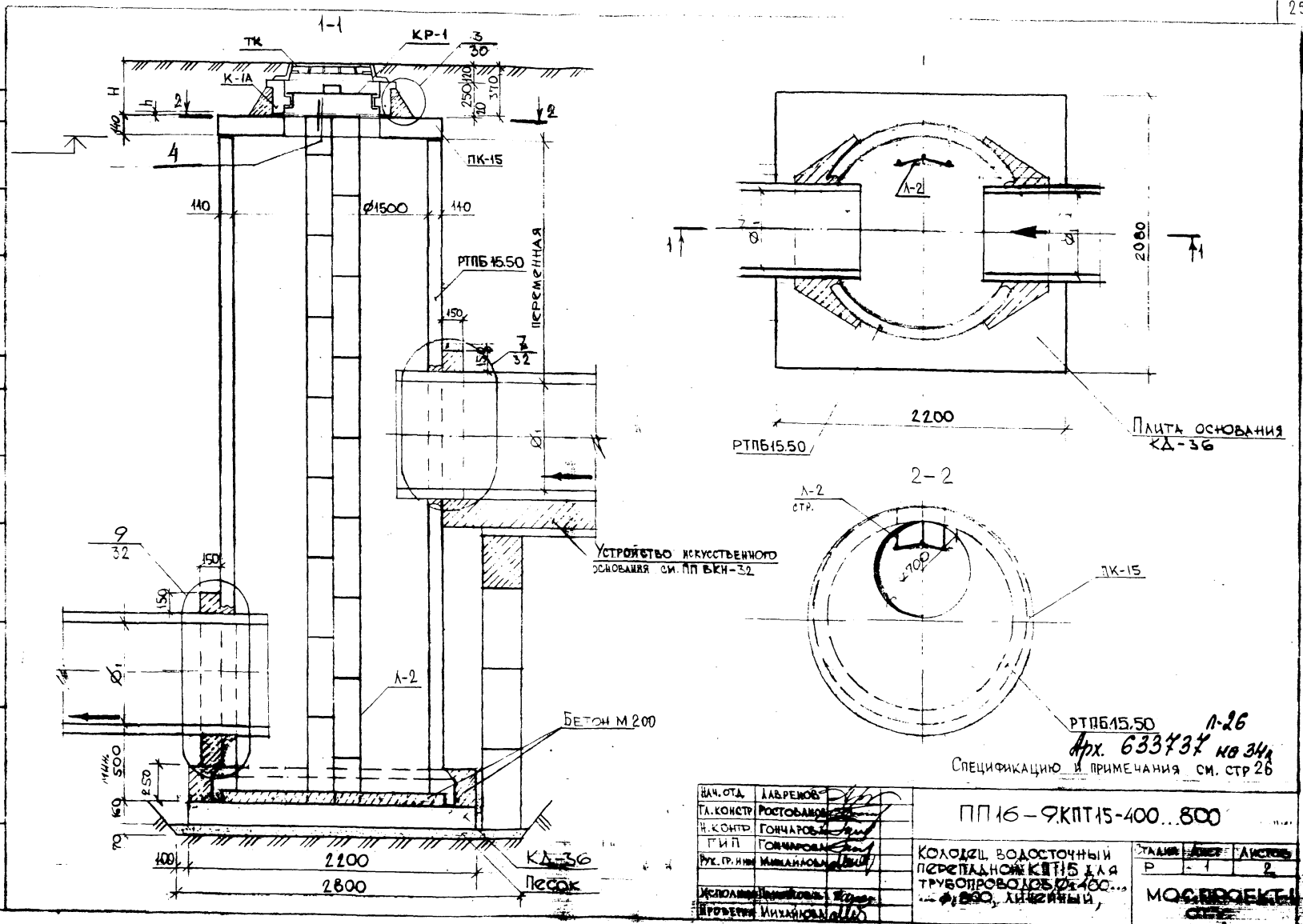
КПТ 15 D.5-35 1500

\* - КОЛОДЕЦ С ПЕРЕКРЕСТОМ ТРУБОПРОВОДА Ф 600 мм Д 200 мм МАРКИ РТПБ  
В МАРКЕ КОЛОДЕЦА БУКВЕННО-ЦИФРОВЫЕ ИНДЕКСЫ ОБОЗНАЧАЮТ:  
КПТ - КОЛОДЕЦ ПЕРЕПАДНОЙ ИЗ ТРУБ;  
ЦИФРА - ВНЕШНИЙ ДИАМЕТР КОЛОДЕЦА В ДЕСЯТИМЕТРАХ;

ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ЛАВРЕНОВ  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: РОСТОВСКОЕ  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КОРОЛЕВ  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: КОРОЛЕВ  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ПУРЫХИНА  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ПУРЫХИНА  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ПУРЫХИНА  
ИЗГОТОВИТЕЛЬ: ПУРЫХИНА

Арх. 633434 № 34а 1-25  
П.П. 16-9.КПТ-СМ  
СВЯЗЬ ПРИМЕНЕНИЯ КОЛОДЕЦ ПЕРЕПАДНЫХ.  
СТАНА-ЛЮСТ ЛЮСТОВ  
Р 1  
МОСПРОЕКТ-1  
ОТУ

Исполнитель: Кускин  
 Проверил: Кускин  
 Нач. Упр. Кускин  
 Проект: Моспроект



ИМ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ
П.А. КОНСТ.	РОСТОВЦОВ
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВ
Г.И.П.	ГОНЧАРОВ
РУК. ПР. РАБ.	МИХАЙЛОВ
ИСПОЛНИТЕЛЬ	Кускин
ПРОВЕРЕН	МИХАЙЛОВ

ПП 16-9КП15-400...800		
КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ПЕРЕТАЛАННОЙ КТ15 ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА Ø150...		
УЛАН	ЛЕНА	АНДРЕЙ
Р	1	2
МОСПРОЕКТ		

СПЕЦИФИКАЦИЮ И ПРИМЕЧАНИЯ СМ. СТР 26  
 Арх. 633434 № 34  
 А-26

СПЕЦИФИКАЦИЯ

МАРКА ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ.	МАССА ЕД.	ПРИМЕЧАНИЕ
		СБОРНЫЕ Ж.Б. ЭЛЕМЕНТЫ		Т	
	РК 2201-70*	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПК-15	1	0,68	
		КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-1А	1	0,16	
		ПС-98	ТРУБА РТПБ15.50	1	9,60
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ		КГ	
	ГОСТ 3634-79	ЛЮК ЧУГУННЫЙ ТК	1	100	
	ТУ-400-28-122-75	ПРЕДОХРАНИТЕЛЬН. КРЫШКА	1	17	
		ЛЕСТНИЦА Л-2	1		
	ПП16-9.У5,6,7,8,9-С	СЕТКА С $\frac{167-100}{167-100}$ 0,2x3,0м		1,24	ЛИНЕЙНЫМ
		СЕТКА С $\frac{167-100}{167-100}$ 0,2x6,0м		1,92	С ОДНИМ
		СЕТКА С $\frac{167-100}{167-100}$ 0,2x5,8м		1,85	И ДВУМЯ
		МАТЕРИАЛЫ			ВЕСОМ
		Бетон М200 линейный	м <sup>3</sup>	0,88	САДЫМ
		Бетон М200 с одним из сторонным присоединением	м <sup>3</sup>	1,02	РАСТВОРОМ
		Бетон М200 с двумя противоположными присоед.	м <sup>3</sup>	1,02	И ПРИБЕД.
		Перек.	м <sup>2</sup>	0,48	

ДЕЛОВОЙ ОТДЕЛ  
КУЛИЦЫНА  
ГЛАВ. СПЕЦ.

СВИТАСОВАНО  
КУСКИН  
ИЛИ ОБИД

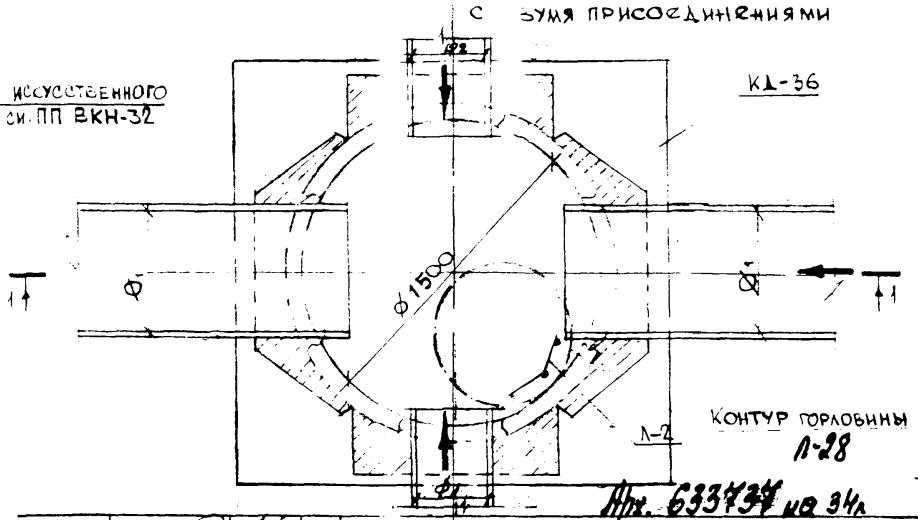
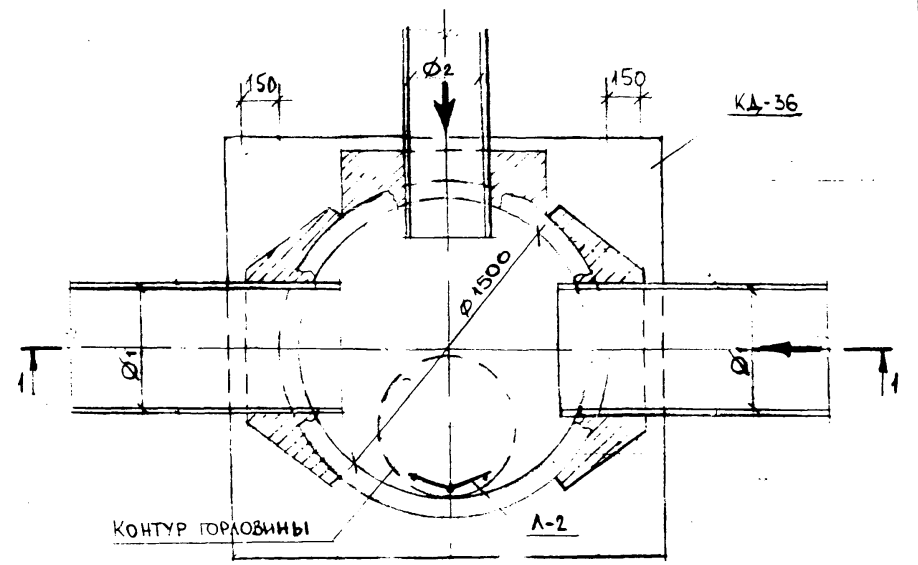
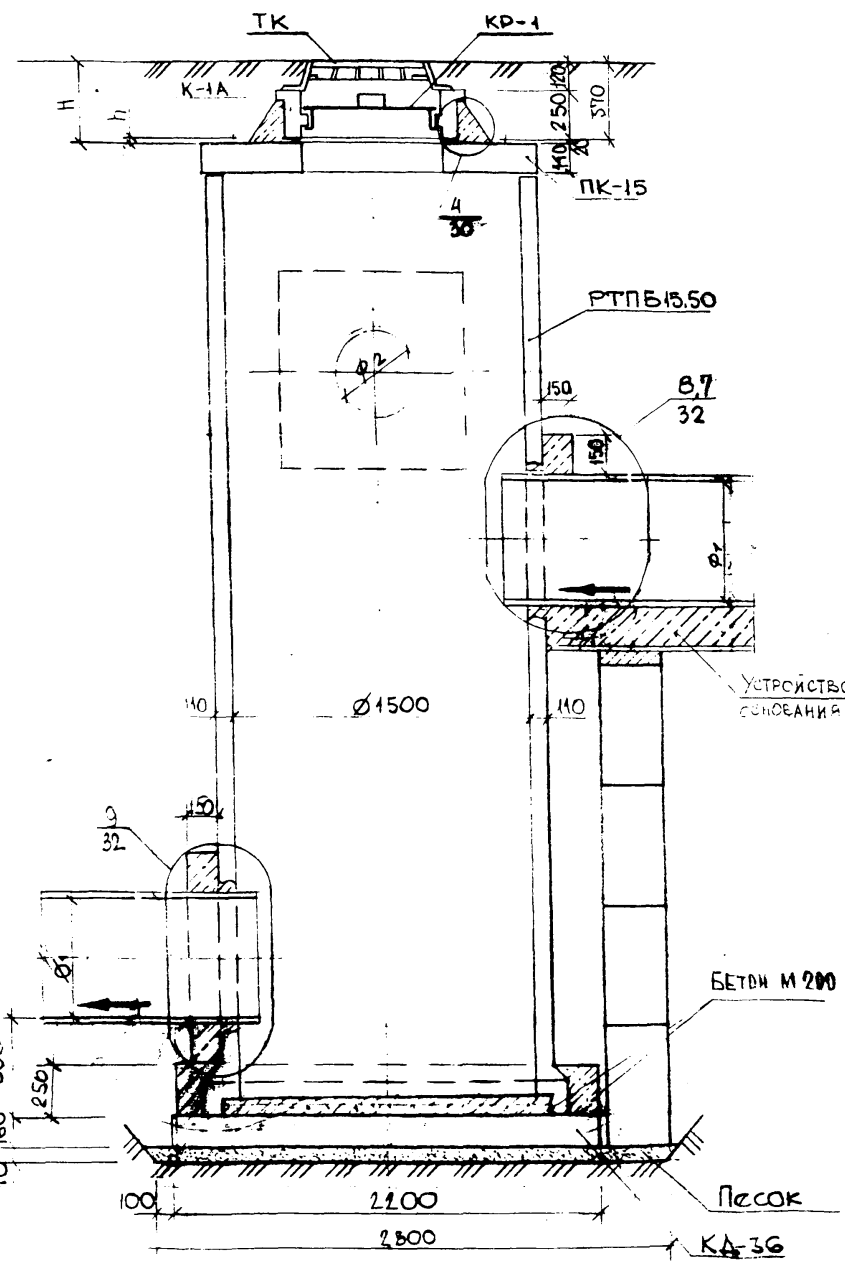
ДНЕ ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯМ ЧИСТ. Н

- В спецификации учтены изделия и материалы колодца и горловины высотой Н=390 мм. При других высотах горловины необходимо пользоваться чертежом на стр.56
- Наружную поверхность колодца окрасить горячим битумом 2 раза.
- Металлические детали колодца покрыть антикоррозийным лаком

Арх. 633737 на 3ч.

п-27

ПП16-9.КП15-400...800	ЛИСТ 2
-----------------------	-----------



НАЧ. ОБЪЕДА  
КИСКИН  
ГЛА. СПЕЦ.  
КУШНИКОВ  
ИЗМ. № ПОДАК. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАИМН. И

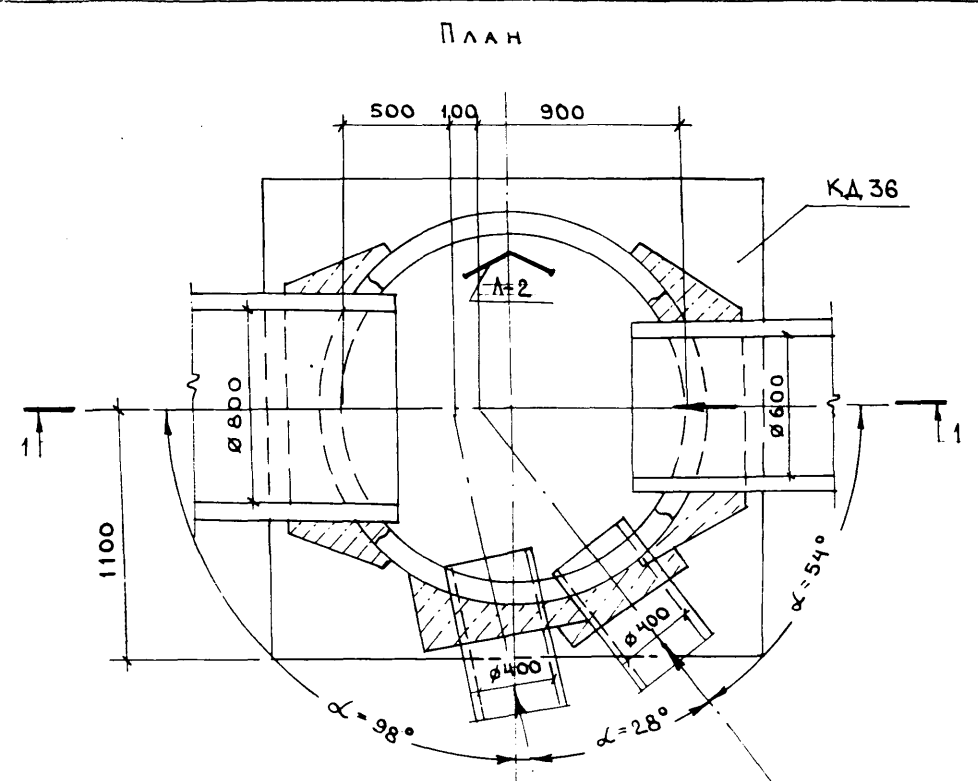
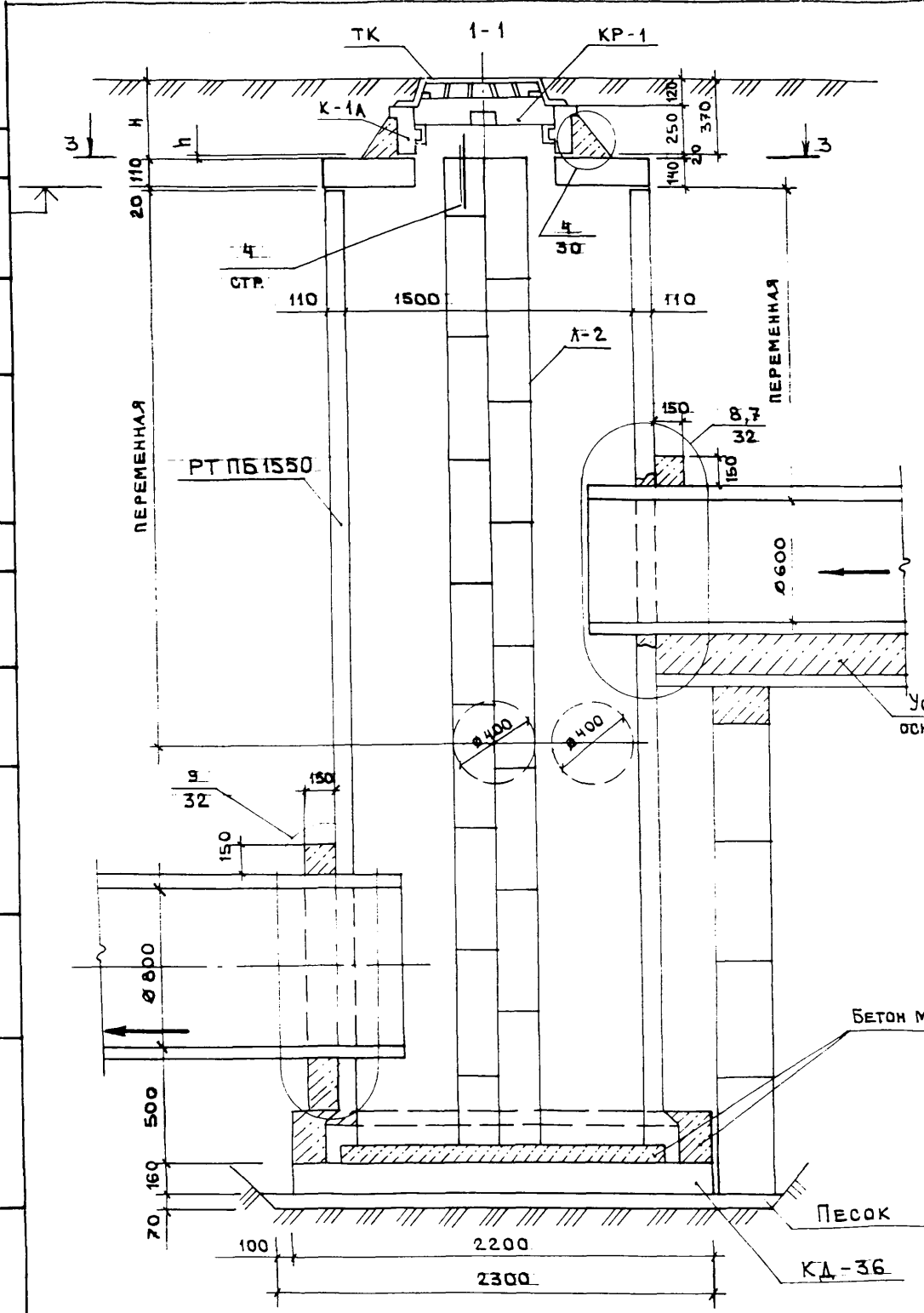
— Спецификацию и примечания см. стр. 26

НАЧ. СТА.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛА. КОНСТ.	РОСТОВАКОВ	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА	
ГИП	ГОНЧАРОВА	
ВУЗ. ГРУПП.	МИХАЙЛАСА	
ИСПОЛНИЛ	ПАХОМОВА	
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВ	

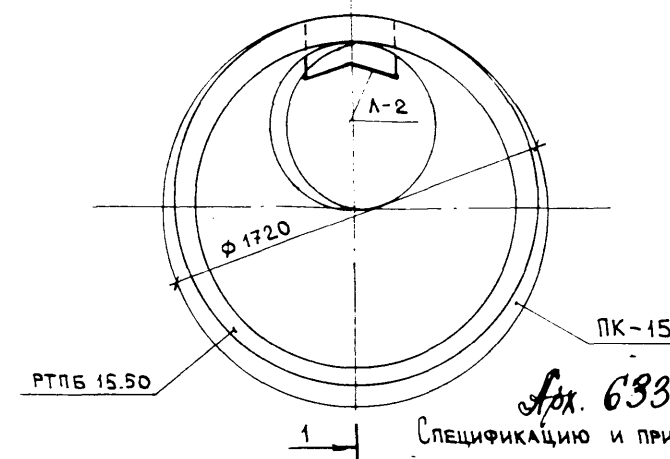
ПП 16-9, КЛТ 15-400... 800 (с при- соединением $\phi 150... 400$ )		
СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
КОЛОДЕЦ ВОДОСТОЧНЫЙ ПЕРЕКЛАДНОЙ К ВЕРХУ ТРУБОПРОВОДОМ $\phi 150... 400$ С ОДНИМ ПРИСОЕДИНЕНИЕМ		
МОСПРОЕКТИ ОТУ		
ФОРМАТ А3		

Изм. 633434 на 3ч

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ  
 КУНИЦЫНА  
 ГА. СПЕЦ  
 СОГЛАСОВАНО  
 НАЧ. ОБ. И Д. КИСКИН  
 ВЗАМ. ИНВ. №  
 ПОДПИСЬ И ДАТА  
 ИНВ. № ПОДЛ.

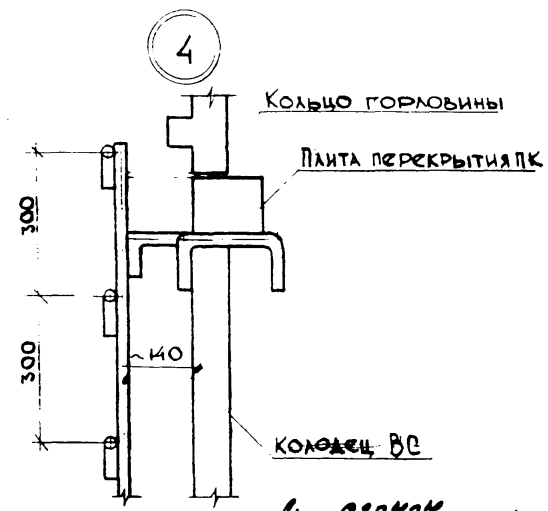
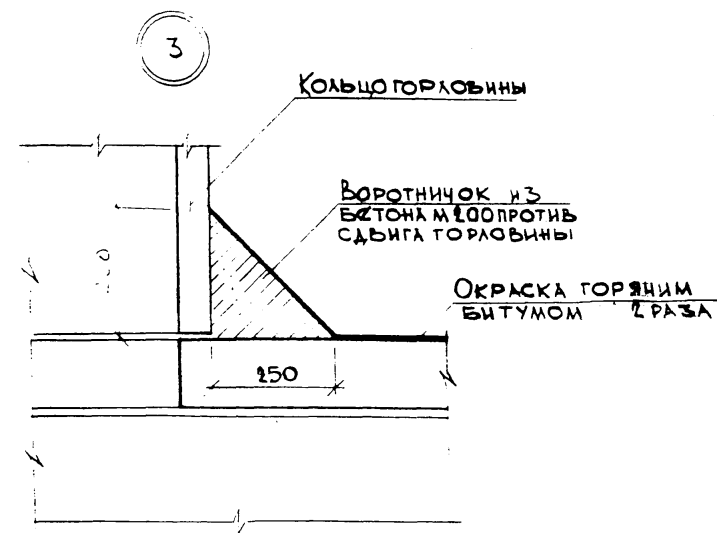
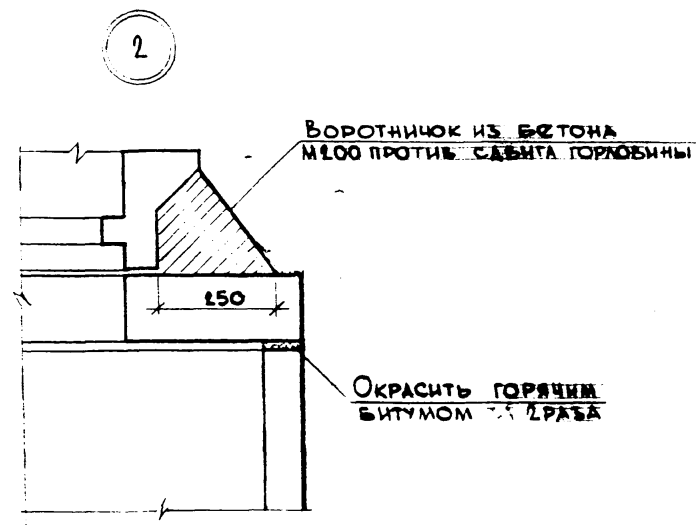
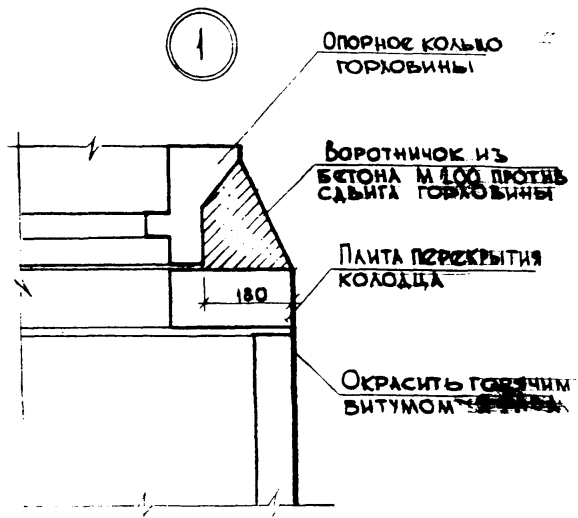


УСТРОЙСТВО ИСКУССТВЕННОГО  
 ОСНОВАНИЯ СМ. ПП ВКН-32



1-29  
 Спец. 633737 на 3ч.  
 СПЕЦИФИКАЦИЮ И ПРИМЕЧАНИЯ СМ. СТР. 27.

НАЧ. ОТА.	ЛАВРЕНОВ		ПП 16 - 9.КПТ 15-600→800 (с двумя односторон. присоед. φ 400) Колодец водосточный перепадный КП-15 для трубопроводов φ 600 → φ 800 с двумя односторонними присоединениями φ 400.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. КОНСТР.	РОСТОВАНОВ			Р		1
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВА			МОСПРОЕКТ - 1 ОТУ		
ГИП	ГОНЧАРОВА					
РУК. ГР. ИНЖ.	МИХАЙЛОВА			ФОРМАТ А3		
ИСПОЛНИЛ	ИСКАКОВА					
ПРОВЕРИЛ	МИХАЙЛОВА					



Арх. 633737 № 34 1-30

НАЧ. ОТД.	ЛАВРЕНОВ	
ГЛАВ. КОНСТ.	РОСТОВАНОВ	
Н. КОНТР.	ГОНЧАРОВ	
Г. И П	ГОНЧАРОВ	
РУК. ГРУПП	МИХАНОВ	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	МИХАНОВ	
ПРОЕКТИРОВЩИК	МИХАНОВ	

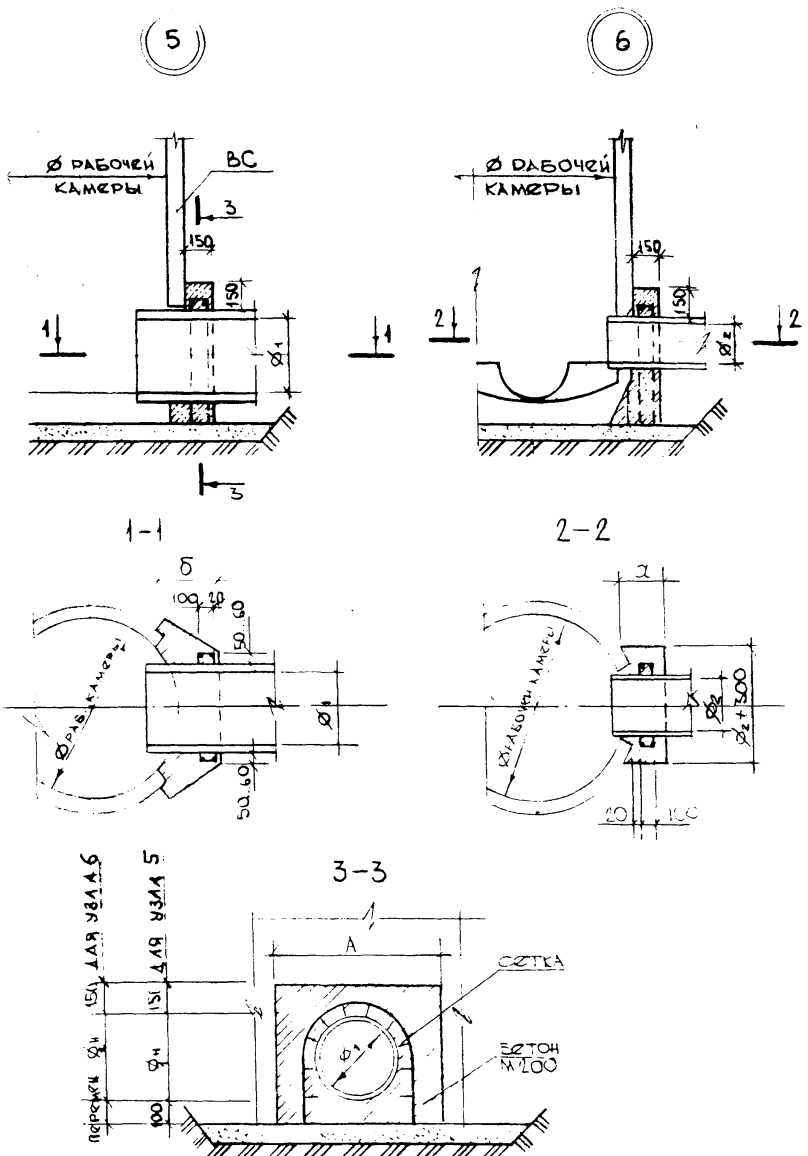
ПП16-9. ВС, ДР, КЛТ - У1... 4

КОЛОДЕЦЫ ДЛЯ ВЕЩИ ВОДОСНАБЖЕНИЯ  
УЗЛЫ 1, 2, 3, 4

СТАЛИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
МОСПРОЕКТ-1		
ОТУ		

КУНЦЫН  
ГЛА. СПЕЦ.  
Кискин  
НАЧ. ОБИД.  
ИНВ. УЧ. ОД. ПОДПИСЬ ДАТ. ЗАМ. ИЛИ

ТЕХНИЧЕСКИЙ ОТДЕЛ  
 ГА. СПЕЦ. КУЛИЦЫНА  
 СОГЛАСОВАНО  
 НАЧ. ОБ. И. А. КИСИЛИН  
 ИНВ. ПОД. ПОДПИСИ И ДАТА  
 ВЗЛ. АН. ИВ. И. Н.



РАСХОД БЕТОНА

Диаметр рабочей камеры	Узел заделки	Диаметр трубопроводов									
		150	200	300	400	500	600	800	900	1000	
1000	5	0,115	0,136	0,146							
	6	0,036	0,032								
1150	5				0,234						
	6	0,044	0,064	0,084							
1500	5	0,049						0,394			
	6	0,049	0,061	0,076	0,101						

Диаметр рабочей камеры	РАЗМЕРЫ, мм		
	а	б	А
1000	200	350	830
1150	250	400	1060
1500	300	600	1320

МАРКА БЕТОНА — 200

1. РАСХОД БЕТОНА ДАН ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ОДНОГО ОТВЕРСТИЯ.
2. РАЗМЕРЫ СЕТКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ Ø ТРУБОПРОВОДА И УЗЛА ДНЬИ НА СТР.33.

Арх. 633737 № 34 1-31

НАЧ. ОТД. ЛАВРЕНКО  
 ГЛАВ. КОНСТ. РОСТОВСКОЙ  
 Н. КОНТ. ГОНЧАРОВА  
 РУК. ТРИНИ М. ХАЙДАНОВА  
 ИСПОЛНИЛ ИСХАКОВА  
 ПРОВЕРИЛ М. ХАЙДАНОВА

ПП16-9. ВС — У5.6

КОЛОДЕЦ ДЛЯ СЕТКИ  
 ВОДОСТОКА  
 УЗЛА 5,6.

СТАНДА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
5	1	1

МОСПРОЕКТ-1  
 ОТУ

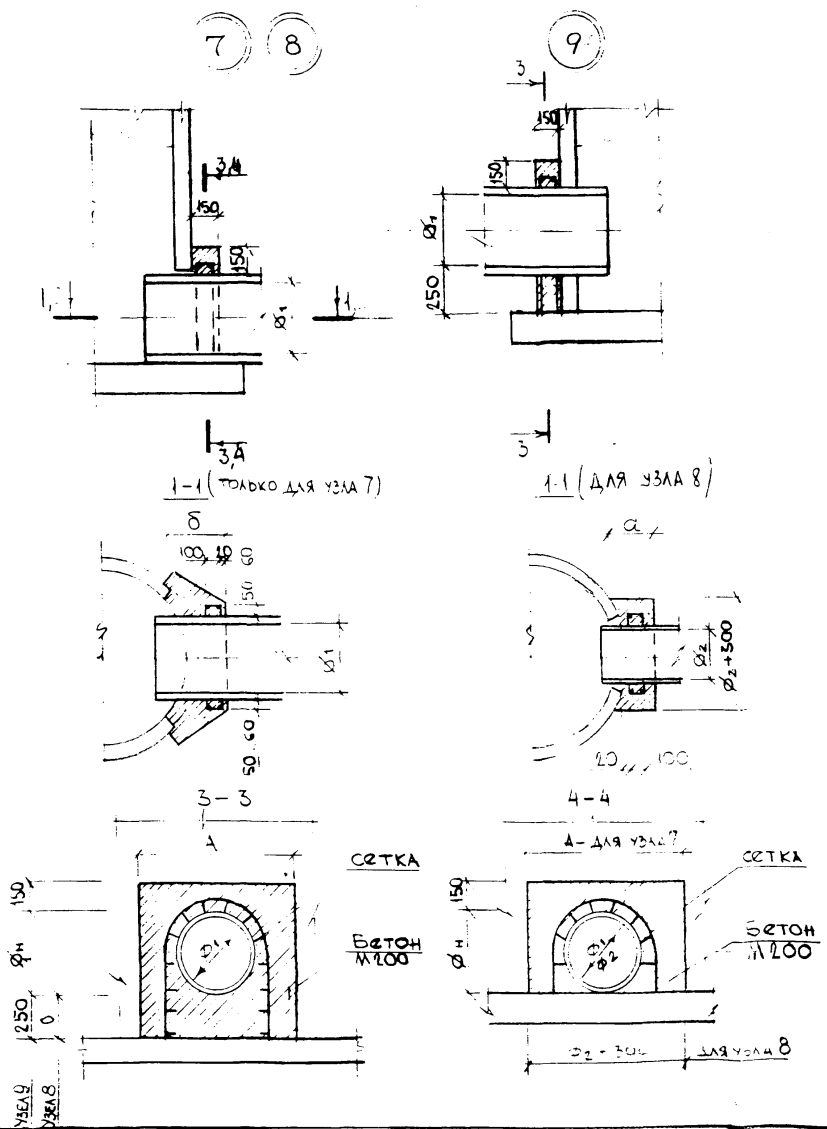
РАСХОД БЕТОНА

Узел заделки	Диаметр трубопроводов $\phi$							
	150	200	300	400	500	600	800	
7				0,27		0,33		
8	0,04		0,07			0,49		
9				0,42		0,48		

Номер узла	Размеры, мм		
	a	b	A
7	100	350	850
8,9	300	600	1320

Марка бетона — 200

1. РАСХОД БЕТОНА ДАН ДЛЯ ЗАДЕЛКИ ОДНОГО ОТВЕРСТИЯ.
2. РАЗМЕРЫ СЕТКИ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ  $\phi$  ТРУБОПРОВОДА И УЗЛА ДАНЫ НА СТР 32



Арх. 633734 на 34

Л-32

ПП16-9.ВД.ДР.КПТ-У 7...9

НАЧ.ОТД.	ЛАВРЕНКО	<i>[Signature]</i>
ГЛАВ.КОНСТР.	ПОСТОВАНОВ	<i>[Signature]</i>
И.КОНТРОЛ.	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ГОНЧАРОВА	<i>[Signature]</i>
РУК.ГР.ИНИЦ.	МИХАИЛОВА	<i>[Signature]</i>
ИСПОЛНИТЕЛЬ	ИСХАКОВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРКА	МИХАИЛОВА	<i>[Signature]</i>

Колодцы для сетен.  
водостока  
Узлы 7, 8, 9

СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

МОСПРОЕКТ-1  
ОТУ

ФОРМАТ А3

И.В.САМОУВАЛОВ  
НАИГОВИД  
Кискин  
Кунциев  
Г.А.СЛЕЦ



Объем бетона M300, м³

Марка колодца	h	Диаметр трубы $\phi$						
		150	200	300	400	500	800	900
BC 10	580	0,31	0,29	0,25	0,19	—	—	—
BC 12	680	—	—	—	0,41	0,32	—	—
BC 15	1130	—	—	—	—	—	0,70	0,55

Расход сетки С2 :

BC 10 — С  $\frac{4\text{BI}-200}{4\text{BI}-100}$  1200 × 700, ГОСТ 8478-81, ВЭС 1,16 кг

BC 12 — С  $\frac{4\text{BI}-200}{4\text{BI}-100}$  1400 × 870, ГОСТ 8478-81, ВЭС 1,68 кг

BC 15 — С  $\frac{4\text{BI}-200}{4\text{BI}-100}$  1600 × 1000, ГОСТ 8478-81, ВЭС 2,21 кг

КОЛОДЕЦ  
ЛИНЕЙНЫЙ И ПОВОРОТНЫЙ.

КОЛОДЕЦ  
С ПРИСОЕДИНЕНИЕМ.

1. Лоток выполнять из бетона M300 с железнением поверхности.  
2. Сетка С2 укладывается в колодцах:  
BC 10 — при  $\phi_1 = 400$ ;  
BC 12 — при  $\phi_1 = 500$ ;  
BC 15 — при  $\phi_1 = 900$ .

ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №

П.П.16-9. BC-У

Узел

Выполнение лотка в колодцах BC при разных диаметрах трубопроводов  $\phi_1$  и  $\phi_2$

СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		

МОСПРОЕКТ-1  
ОТУ

Расход арматуры на заготовку

Номер узла	Характеристика заготовки	Диаметр трубопроводов $\phi$									
		150	200	300	400	500	600	800	900	1000	
5,6	Длина $l$ , м	0,74	0,84	1,05	1,26	1,46	1,67	1,88	2,08	2,29	
	ВЭС, кг	0,24	0,27	0,34	0,40	0,47	0,53	0,60	0,67	0,73	
7,8	Длина $l$ , м	0,54	0,64	0,85	1,06	1,47	1,68				
	ВЭС, кг	0,17	0,20	0,27	0,34	0,47	0,54				
9,	Длина $l$ , м			1,56	1,97	2,18					
	ВЭС, кг			0,58	0,83	0,70					

Сетка С  $\frac{4\text{BI}-200}{4\text{BI}-100}$  ГОСТ 8478-81

Заготовка

1-1

Ширина заготовки - 200

Длина заготовки,  $l$

Линиигиба

ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №
ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №	ИЗМ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ИЗМ. №

П.П.16-9. 5,6,7,8,9 - С

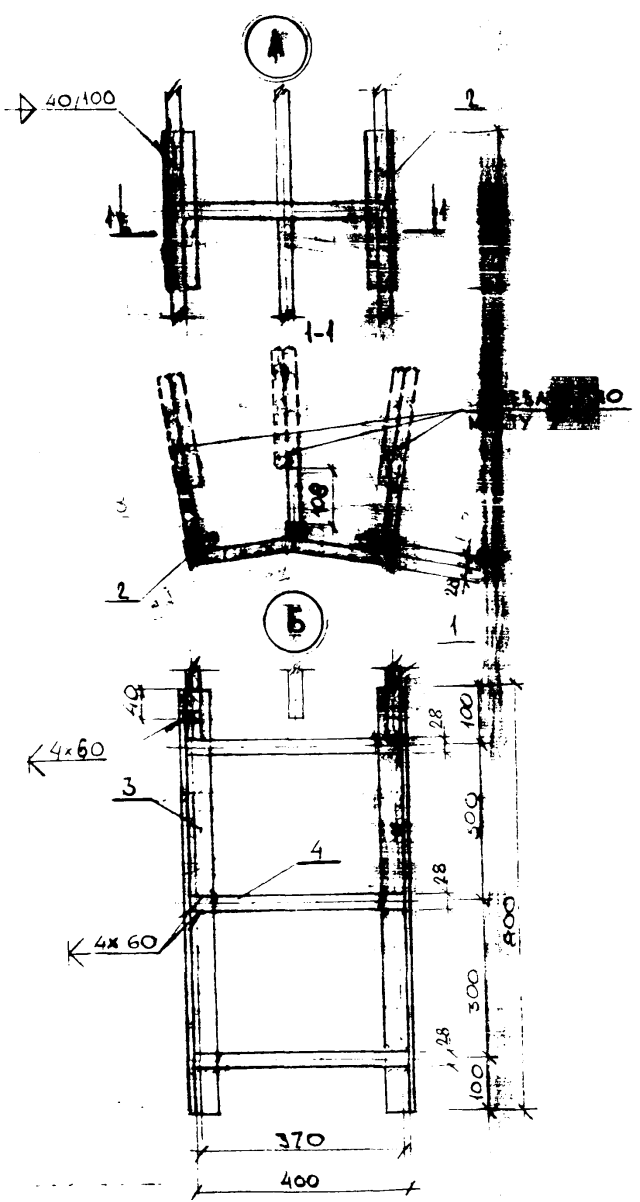
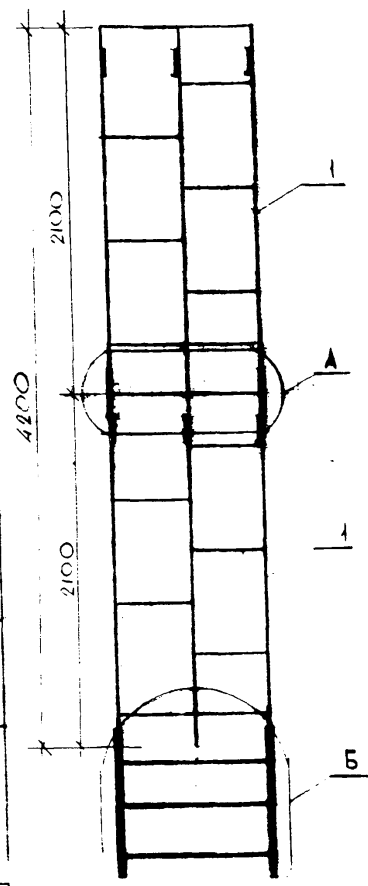
Сетка арматурная С1

СТАЛЬЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
С		

МОСПРОЕКТ-1  
ОТУ

ФОРМАТ А3

ИМЕНА ПОДПИСАНИЕ ДАТА ВСТАВИТЬ  
 ИМЯ ОТДЕЛА ИЛИ ФИЛИАЛА  
 ИМЯ ОТДЕЛА ИЛИ ФИЛИАЛА  
 ИМЯ ОТДЕЛА ИЛИ ФИЛИАЛА



МАТЕР. ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ЕД.	МАССА, В СЕГ.	
				ЕД.	КГ
		МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ			
1	АЛЬБОМ № 63/70	Лестница А-1, $l = 2100$	2	54,00	108,00
2	ГОСТ 8510-72	$L70 \times 5$ , $l = 300$	2	1,61	3,22
3		$L70 \times 5$ , $l = 800$	2	4,30	8,60
4		$\rho 28 \text{ А1}$ , $l = 400$	3	1,93	5,79
					126,61

Лестница А-2 собирается из двух лестниц А-1 путем сварки их между собой через уголок и наращивания их по узлу Б.

Док. 633737 № 34 А-34

НАЧ. ОТД.	Лавренко		ПП16-9.КПТ-12	
ГЛАВ. КОНСТ.	Ростовская		Лестница металлическая	
И. КОНСТ.	Гончарова		СТАДИИ	АКСТ
ГЛАВ. ПРОЕК.	Гончарова		Р	1
ВСПОМОГ. ИНЖ.	Михалова		МОСПРОЕКТ-1	
ИСПОЛНИТЕЛЬ	Лакомов		ФОРМАТ А3	