

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ**

/ПО НОМЕНКЛАТУРЕ Главмосинжстроя/

АЛЬБОМ ПС-192
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

МОСКВА 1984г.

ГЛАВНОЕ АРХИТЕКТУРНО-ПЛАНИРОВОЧНОЕ УПРАВЛЕНИЕ г.МОСКВЫ
ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ
МОСИНЖПРОЕКТ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ

/по номенклатуре Главмосинжстроя/

АЛЬБОМ ПС-192 РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ ИЗДЕЛИЙ

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА *С. Д. Самохвалов* САМОХВАЛОВ
НАЧАЛЬНИК ОНСи *В. И. Розеева* РОЗЕЕВА

МОСКВА 1984г.

Стр.	Наименование	Лист
1	Титульный лист	
2÷4	Содержание альбома	
5÷7	Пояснительная записка	
8÷11	Основные показатели сборных железобетонных элементов 1÷4	
12	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-9т, ДП-11т, ДП-9у, ДП-11у	5
13	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-14-1т, ДПО-14	6
14	Опалубочные чертежи плит перекрытия ДП-15-1т, ДПО-15	7
15	Опалубочный чертёж плиты перекрытия П-1	8
16	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-2т, ДС-15т, ДС-17т	9
17	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-5т, ДС-4т, СТК-24	10
18	Опалубочные чертежи стеновых блоков ДС-6, ДС-6у, ДС-6А	11
19	Опалубочный чертёж стенового блока ДБ-1В	12
20	Опалубочный чертёж блока набережных НН-3	13
21	Опалубочный чертёж блока набережных НН-5	14
22	Опалубочные чертежи стеновых блоков СБ-0У, СБ-1АУ, СБ-2АУ	15
23	Опалубочный чертёж стенового блока СБ-4У	16
24	Опалубочный чертёж блока берегоукрепления водоемов ПВ-1	17
25	Опалубочные чертежи плит дна ДБ-9т, ДБ-12у, ДБ-13у, ДБ-14у, ДБ-16у, ДБ-17у	18
26	Опалубочные чертежи блоков ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34, ДБ-39, ДБ-44, ДБ-49, ДБ-54	19
27	Опалубочный чертёж плиты дна С1	20

Стр	Наименование	Лист
28	Опалубочные чертежи плит временных дорог ДСП-8, ДСП-8у	21
29	Опалубочный чертёж разделительной перемычки РП-1	22
30	Опалубочный чертёж разделительной перемычки РП-2	23
31	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-9т. Разрез	24
32	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-9т. Сетки, каркасы	25
33	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-11т. Разрез	26
34	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-11т. Сетки, каркасы	27
35	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-9у. Разрез	28
36	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-9у. Сетки, каркасы	29
37	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-11у. Разрез	30
38	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-11у. Сетки, каркасы	31
39	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-14-1т. Разрез	32
40	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-14-1т. Сетки, каркасы	33
41	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-14. Разрез	34
42	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-14. Сетки, каркасы	35
43	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-15-1т. Разрез	36
44	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-15-1т. Сетки, каркасы	37

			Сборные железобетонные изделия ниже- верних сооружений (по номенклатуре Главмоснистроя)		Альбом ДС-19?
Лист	Кол-во	Подпись	Содержание альбома	Страниц	Лист
Сл. №	Архив			84	
				ОНСК	Мосниипроект г. Москва

Стр.	Наименование	Лист
45	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-15. Разрез	38
46	Арматурный чертёж плиты перекрытия ДПО-15. Сетки, каркасы	39
47	Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Разрез	40
48	Арматурный чертёж плиты перекрытия П-1. Сетки, каркасы	41
49	Арматурный чертёж стенового блока ДС-2т. Разрез	42
50	Арматурный чертёж стенового блока ДС-2т. Сетки, каркасы	43
51	Арматурный чертёж стенового блока ДС-15т. Разрез	44
52	Арматурный чертёж стенового блока ДС-15т. Сетки, каркасы	45
53	Арматурный чертёж стенового блока ДС-17т. Разрез	46
54	Арматурный чертёж стенового блока ДС-17т. Сетки, каркасы	47
55	Арматурный чертёж стенового блока ДС-5т. Разрез	48
56	Арматурный чертёж стенового блока ДС-5т. Сетки, каркасы	49
57	Арматурный чертёж стенового блока ДС-4т. Разрез	50
58	Арматурный чертёж стенового блока ДС-4т. Сетки, каркасы	51
59	Арматурный чертёж стенового блока СТК-24. Разрез	52
60	Арматурный чертёж стенового блока СТК-24. Сетки, каркасы	53
61	Арматурный чертёж стенового блока ЕС-6	54
62	Арматурный чертёж стенового блока ЕС-6У	55
63	Арматурный чертёж стенового блока ЕС-6А	56
64	Арматурный чертёж стенового блока ДБ-1В. Разрез	57

Стр.	Наименование	Лист
65	Арматурный чертёж стенового блока ДБ-1В. Каркасы	58
66	Арматурный чертёж блока набережных БН-3	59
67	Арматурный чертёж блока набережных БН-5	60
68	Арматурный чертёж стенового блока СБ-0У	61
69	Арматурный чертёж стенового блока СБ-1АУ	62
70	Арматурный чертёж стенового блока СБ-2АУ	63
71	Арматурный чертёж стенового блока СБ-4У	64
72	Арматурный чертёж блока берегоукрепления водоемов ПБ-1	65
73	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-9У	66
74	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-12У	67
75	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-13У	68
76	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-14У	69
77	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-16У	70
78	Арматурный чертёж плиты дна ДБ-17У	71
79	Арматурные чертёжи балок ДБ-24, ДБ-29, ДБ-34	72
80	Арматурные чертёжи балок ДБ-39, ДБ-44	73

		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинстрбоя)		Альбом ПС-192
Нач. отд. Козельца	<i>Козельца</i>	Содержание альбома	Статья	Лист
Гл. инж. Афонин	<i>Афонин</i>		У.Ч.	
			ОНСК	Москипроект г. Москва

В настоящем альбоме представлены чертежи железобетонных изделий, предназначенных для выпуска на предприятиях Объединения "Мосинжбетон". Альбом разработан вместо альбома ПС-143 в связи с изменениями и дополнениями главы СНиП II-21-75 "Бетонные и железобетонные конструкции. Нормы проектирования", утвержденными и введенными в действие постановлением № 67 от 11 мая 1981 г. Госстроя СССР, а также с утверждением "Правки учета степени ответственности зданий и сооружений при проектировании конструкций". (Постановление № 41 от 19 марта 1981 г. Госстроя СССР). В альбоме учтены также изменения в номенклатуре выпускаемых изделий, а также изменения, внесенные в процессе освоения изделий.

I. Конструктивная характеристика изделий

В составе альбома приведены рабочие чертежи железобетонных изделий, предназначенных для строительства инженерных сооружений и коммуникаций. В их числе плиты перекрытия, стеновые блоки, плиты дна, балки, блоки набережных, блоки берегоукрепления водоемов, плиты для временных дорог, кольца горловин колодцев и т.д., что дает возможность сооружать в сборном железобетоне различные виды инженерных сооружений, как то: каналы и камеры тепловых, канализационных и водосточных сетей и коммуникационных коллекторов, пешеходные переходы, набережные, временные дороги, щитовые тоннели.

Плиты перекрытия имеют длину от 3,4 м до 5,4 м, ширина их колеблется от 1,0 м до 1,5 м.

Стеновые блоки имеют высоту от 1,4 м до 4,2 м, длина их колеблется от 1,2 м до 2,4 м в зависимости от марки блока.

Балки имеют длину, находящуюся в пределах 2,4+5,4 м.

Масса изделий не превышает 5 т.

Маркировка изделий принята по буквенно-цифровой системе: ДЦ - деталь перекрытия, ДС - деталь стенового блока, ДПО - деталь плит перекрытия с отверстиями; БС - блок стеновой и т.д. Цифры и индексы после буквенного обозначения указывают: порядковый номер изделия для плит перекрытия типа ДЦ и стеновых блоков типа ДС, длину в дециметрах для балок; диаметр максимального теплопровода в дециметрах в опорных подушках; индекс "Т" обозначает область применения для камер теплосети и т.д.

II. Требования к бетону и арматуре изделий

Марка бетона на сжатие и морозостойкость в зависимости от вида и назначения конструкций находится в пределах М 200-300 Мрз75-Мрз200. Состав бетонной смеси, способы её уплотнения, режим термовлажностной обработки, уход за бетоном должны обеспечивать получение бетона предусмотренных марок по прочности и морозостойкости. Отпускная прочность бетона должна быть не менее 70% в летнее время, в зимнее - не менее 100% от проектной для плит перекрытия и балок и не менее 85% в зимнее время для других конструкций.

Исключение составляет блоки для тоннелей, сооружаемых закрытым (щитовым) способом. Их отпускная прочность должна быть зимой и летом равна 100% от проектной.

Армирование сборных железобетонных элементов предусмотрено сварными сетками и каркасами, объединяемыми в объемные пространственные каркасы. Сварные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки на многоточечных, одноточечных машинах и в отдельных случаях при помощи дуговой сварки. Изготовление каркасов при помощи дуговой сварки не допускается. Объединение арматурных элементов в пространственные каркасы следует осуществлять, как правило, при помощи сварочных клещей, допускается объединение вязальной проволокой. Для изготовления арматурных изделий должна применяться сталь класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82, класса ВрI по ГОСТ 6727-80. При отсутствии арматуры класса А-III может быть произведена замена её на класс А-II без изменения шага стержней или их количества в соответствии с табл. I.

Таблица I.

Арматура класса А-III	8	10	12	14	16	18	20	22	25	28
Возможная замена арматурой класса А-II	10	12	14	16	18	20	22	25	28	32

		Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосинжстрой/			Альбом ПС-192	
Исполн. Кожева	Лист	Пояснительная записка			Станд. ДИСТ	Лист, №
Л.С.С.С. Аноним	Р.У.				ДИСТ	Мосинжпроект г.Москва

Для монтажных (подъемных) петель сборных элементов следует применять горячекатанную арматуру стали класса А-I марок ВСтЗпс2 и ВСтЗпс2.

В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40° , для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСтЗпс2.

Для закладных деталей следует применять углеродистую сталь по ГОСТ 380-71^к.

Толщина защитного слоя бетона рабочей арматуры принята 20-30 мм, для распределительной 15 мм.

Допускаемые отклонения по толщине защитного слоя ± 5 мм. Фиксация защитных слоев должна обеспечиваться при помощи бетонных или пластмассовых фиксаторов. Фиксация расстояния между сетками обеспечивается при помощи плоских каркасов.

III. Изготовление изделий

Сборные железобетонные изделия предусматривается изготавливать на заводах железобетонных изделий оснащенных технологическим оборудованием для изготовления таких конструкций.

При изготовлении железобетонных изделий необходимо выполнение требований действующих нормативных документов. Допускаемые отклонения от проектных размеров при изготовлении по длине: для элементов с длиной до 4,0 м ± 8 мм, свыше 4,0 м ± 10 мм, по ширине ± 8 мм; по толщине ± 5 мм. Разность длин диагоналей не должна превышать 8 мм при площади изделий до 8 м² и ± 12 мм при площади изделия свыше 8 м². На поверхности изделия должна быть поставлена хорошо видимая маркировка, в которой должны быть указаны: наименование завода-изготовителя, марка изделия, дата изготовления изделия, штамп технического контроля, отпускная масса в кг.

IV. Хранение, транспортирование и монтаж железобетонных изделий

Готовые изделия хранятся на специально оборудованных складах (площадках), рассортированными по маркам.

Изделия, не принятые ОТК, требующие ремонта или дополнительной выдержки бетона, должны храниться отдельно от изделий, принятых ОТК и разрешенных к отпуску.

Складирование железобетонных элементов должно производиться не

более, чем в 2 м по высоте с постановкой деревянных прокладок. Транспортирование железобетонных изделий от завода-изготовителя к месту монтажа должно производиться с соблюдением следующих требований:

а) Сборные железобетонные элементы должны поставляться на объекты комплектно.

б) Элементы должны быть тщательно раскреплены для предохранения от продольного и поперечного смещения.

Монтаж железобетонных изделий должен производиться за подъемные петли. При хранении, транспортировании и монтаже железобетонных элементов, помимо требований настоящего альбома, необходимо соблюдение действующих нормативных документов и проекта производства работ.

V. Испытание изделий

Испытание изделий на прочность производится контрольными разрушающими нагрузками, эквивалентными принятым при расчете.

Валичины разрушающих нагрузок определены в соответствии с ГОСТ 8829-77 по расчетным значениям изгибающих моментов и поперечных сил.

Схемы испытания железобетонных элементов, подлежащих прочностным испытаниям, приведены в настоящем альбоме.

VI. Основные расчетные положения

Сборные железобетонные изделия предназначены для применения в следующих условиях строительства:

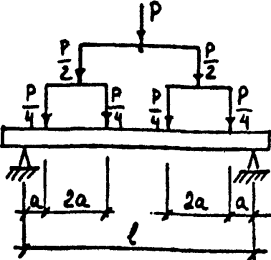
несущая способность основания должна быть не менее 1,5 кг/см²; объемный вес грунта принят $\gamma_H = 1,8$ т/м³; угол внутреннего трения грунта засыпки $\varphi^p = 30^{\circ}$; расчетный модуль деформации $E_p = 150$ кг/см²; временная нагрузка принята по схемам НК-80 и Н-30.

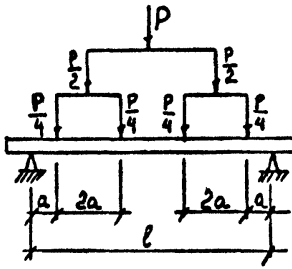
Для расчетных нагрузок приняты следующие коэффициенты нагрузок:

1. от собственного веса конструкций $\eta = 1,1$
2. от давления грунта $\eta = 1,2$
3. от автомобильной нагрузки Н-30 $\eta = 1,4$

			Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/	Альбом ПС-192
Нач. отд	Козеева			Страница Лист
Гл. спец.	Афонин			Арх. №
			Пояснительная записка	24
				ОБСК
				Мосинжпроект г. Москва

4. от колесной нагрузки НК-80 $n = I, I$
 Динамический коэффициент $(I + \mu)$ в зависимости от глубины за-
 глубления и вида временной нагрузки колеблется от I до I,3.
 Распределение давления от временной нагрузки принято под углом
 45° в пределах дорожной одежды и под углом 30° в грунте.
 Расчеты произведены в соответствии с СН-200-62, СН-365-67 и
 СНиП II-2I-75.

№ п/п	Схема испытания	Марка изделия	Размеры, мм		Контр.нагр.	
			l	a	P ₁	P ₂
1.		ДБ-24	2200	275	81,0	17,0
		ДБ-29	2700	350	86,6	20,1
		ДБ-34	3200	400	45,0	24,7
		ДБ-39	3700	450	107,4	59,1
		ДБ-44	4200	525	118,7	65,8
		ДБ-49	4700	600	130,2	71,6
		ДБ-54	5200	650	147,0	80,9

№ п/п	Схема испытания	Марка изделия	Размеры, мм		Контр.нагр.	
			l	a	P ₁	P ₂
2.		ДП-9т	3250	400	98,6	21,2
		ДП-9у	3250	400	55,6	30,6
		ДП-11т	3690	450	64,0	35,2
		ДП-11у	3630	480	86,9	47,8
		ДП-14-1т	4600	575	44,9	24,7
		ДП-14	4600	575	68,0	37,4
		ДП-15-1т	5200	650	51,0	28,0
		ДПО-15	5200	650	77,1	42,4
		П-1	3080	385	42,6	28,4

Испытание элементов восты в соответствии с ГОСТ 8829-77.

P₁ - контрольная разрушающая нагрузка на прочность при испытании на пролетный момент;

P₂ - контрольная нагрузка на трещиностойкость /по ширине раскрытия трещин/ при испытании на пролетный момент.

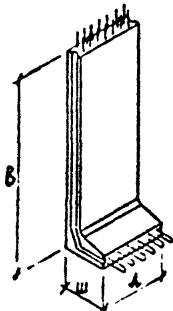
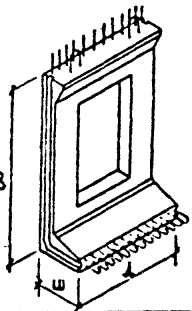
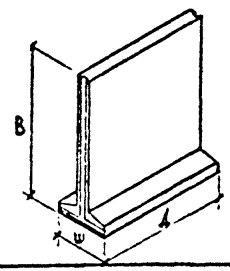
Контрольная ширина раскрытия трещин при испытании принимается равной 0,2мм.

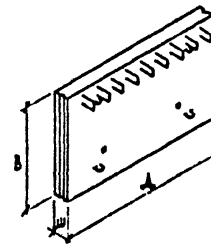
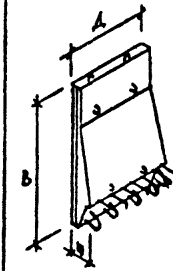
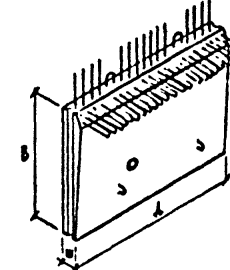
		Сборные железобетонные изделия инже- нерных сооружений /по номенклатуре Главмосинжстроя/		Альбом ПС-192	
Нач. отд. Ковалева	<i>[Signature]</i>	Пояснительная записка	Стадия	Лист	Арх. №
Гл. спец. Афонин	<i>[Signature]</i>		р.ч.		
			ОБСК	Мосинжпроект	г. Москва

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕ- ЛЕНИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА НА 1 ИЗДЕЛ. м ³	МАССА ИЗДЕЛ. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛ. м ³	НА 1 м ³ БЕТОНА
1.		ДП-9т	3400	1200	300	0,63	1,57	72,25	115,23
		ДП-9у	3400	1200	300	0,63	1,57	97,93	156,19
		ДП-Н-4	4800	1000	360	1,07	2,67	112,50	105,14
		ДП-19-1т	5400	1000	400	1,87	3,42	161,89	118,17
2.		ДП-11т	3850	1800	800	1,15	2,87	147,71	128,44
		ДП-11у	3850	1800	800	1,15	2,87	215,41	187,81
3.		ДПО-14	4800	1500	360	1,32	3,80	195,67	148,23
		ДПО-15	5400	1500	450	1,80	4,50	221,47	123,04
4.		П-1	3280	1480	300	0,96	2,40	118,43	118,16

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕ- ЛЕНИЯ	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА НА 1 ИЗДЕ- ЛЕНИЕ м ³	МАССА ИЗДЕЛ. т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛ. м ³	НА 1 м ³ БЕТОНА
5.		ДС-2т	1800	600	1690	0,61	1,52	94,72	155,23
6.		ДС-15т	1200	600	2590	0,58	1,32	79,44	149,89
		ДС-17т	1200	600	3190	0,66	1,65	104,61	158,50
7.		ДС-4т	1800	600	2290	0,75	1,87	122,15	162,87
		ДС-5т	1800	600	2690	0,85	2,12	134,42	158,14
		СКК 24	2380	600	2690	1,07	2,67	204,31	190,94

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре / (для машиностроения)			ПС-192	
Исполнитель	Инженер	Проектант	Инженер	Проектант
С.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.	И.И.И.И.И.
Основные показатели сборных железобетонных элементов.			ОИ/Х	МОСНИПРОЕКТ г. Москва

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛ.	РАЗМЕРЫ, мм			Расчет стали на изде- лие	Масса изделия т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1 м ³ бетона
8		БС-6	1490	600	4200	1,85	9,88	235,27	174,27
		БС-6У	1490	600	4200	1,85	9,88	387,88	287,82
		БС-6А	1490	600	3620	1,18	2,95	278,84	232,07
9		ДБ-1В	1800	600	2750	0,80	2,00	284,42	355,53
10		СБ-0У	2000	650	1920	0,66	1,65	58,91	89,26
		СБ-1А	2000	600	1650	0,51	1,28	50,75	99,51
		СБ-2АУ	2000	600	1400	0,45	1,13	40,44	89,87
		СБ-4У	2000	850	2050	0,82	2,04	68,78	83,82

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛ.	РАЗМЕРЫ, мм			Расчет бетона на 1 изделие м ³	Масса изделия т	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			на 1 изделие	на 1 м ³ бетона
11		ПВ-1	1990	120	1190	0,28	0,71	85,95	127,08
12		БН-2А	1490	420	3500	1,28	8,08	142,00	115,45
13		БН-8	2990	160	2000	1,07	2,68	119,84	112,00

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений /по номенклатуре ПО-192 Главмосинжстрой/			Сталь	Мет	Др. №
Основные показатели сборных железобетонных элементов.			Р.У.	2	
			ОБС	МОСНИИПРОЕКТ г. Москва	

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗДЕЛ.	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА, м ³	МАРСА ИЗДЕЛ.	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛИЕ	НА 1м ³ БЕТОНА
14		БН-5	2990	160	2110	1,26	3,15	148,89	114,20
15		ДБ-9у	4250	990	200	0,76	1,90	58,75	77,30
		ДБ-12у	3200	990	180	0,50	1,25	38,70	77,40
		ДБ-13у	3550	990	200	0,63	1,58	43,61	69,22
		ДБ-14у	3850	990	200	0,69	1,73	45,96	66,61
		ДБ-16у	3000	990	180	0,46	1,15	36,71	79,80
		ДБ-17у	5000	1020	250	1,18	2,95	73,56	62,34
		16		ДБ-24	2400	200	300	0,144	0,36
ДБ-29	2900			200	300	0,17	0,44	46,69	268,33
ДБ-34	3400			200	300	0,20	0,51	84,51	414,26
ДБ-39	3900			400	500	0,78	1,95	120,47	154,45
ДБ-44	4400			400	500	0,88	2,20	182,97	207,92
ДБ-49	4900			400	600	1,18	2,94	206,62	175,10
17		СД	2460	1800	200	0,87	2,17	102,84	118,21

№ п/п	Эскиз	МАРКА ИЗД.	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА, м ³	МАРСА ИЗДЕЛ.	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг	
			Д	Ш	В			НА 1 ИЗДЕЛИЕ	НА 1м ³ БЕТОНА
18		ДСП-8	3000	1490	160	0,71	1,78	54,24	76,89
		ДСП-8у	3550	1490	160	0,84	2,10	63,05	75,06
19		ОПТ-1	200	200	90	0,0036	0,009	0,66	183,33
		ОПТ-2	300	300	100	0,009	0,023	0,66	73,83
		ОПТ-3	400	400	100	0,016	0,040	1,74	108,75
		ОПТ-4	500	500	140	0,035	0,088	2,28	63,71
		ОПТ-5	650	650	140	0,059	0,143	5,30	89,83
		ОПТ-6	750	750	100	0,056	0,140	7,79	189,11
		ОПТ-8	900	900	140	0,113	0,284	12,05	106,64
		ОПТ-10	1200	1200	150	0,216	0,540	28,28	107,78
		ОПТ-12	1200	1200	150	0,216	0,540	28,55	182,18
		ОПТ-14	1500	1500	190	0,428	1,070	87,68	88,04
20		РП-1	590	300	9000	1,12	2,80	841,95	305,31
		РП-2	680	300	9000	1,45	3,62	379,10	261,45

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номенклатуре Главмосэлектромонтажтреста /

Основными показателями сборных железобетонных элементов.

ТАБЛИЦА АКСИОНАЛЬНАЯ
Р.4. 3

ОБСЕК МОСЭНПРОЕКТ Г.МОСКВА

МАУ ОТД КОЗЕВЕНА
И.С.СЕРГЕЕВ
С.И.ИВАНОВ
ПРОЕКТ ЛИБЕРАЛИН

ПС-192

Апр. №

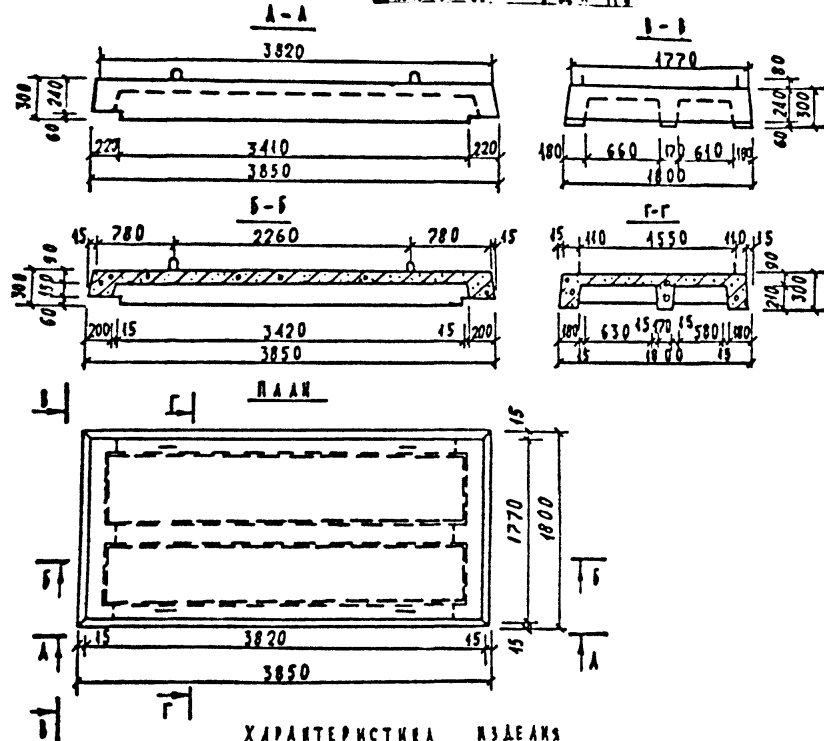
№ п/п	Эскиз	МАРКА БЕТОНА	РАЗМЕРЫ, мм			РАСХОД БЕТОНА НА ИЗДЕЛИЕ		МАССА И РАСХОД МЕТАЛЛА	
			Д	Ш	В	кг/м ³	кг	кг/м ³	кг
21		К-7-10	700	70	990	0,168	0,42	4,11	24,46
		К-10-10	1000	80	990	0,27	0,68	5,66	20,96
		К-12-10	1250	80	990	0,33	0,83	6,80	20,61
		К-15-10	1500	90	990	0,44	1,10	8,64	19,64
		К-20-10	2000	100	990	0,66	1,65	15,95	24,17
22		ДП-7	2800	160	300	0,53	1,32	29,90	56,42
23		ДК-7С	370	-	360	0,036	0,14	9,80	272,21
Масса изделия дана с весом чулковой обечайки.									
24		Б-2,0	778	320	150	0,0325	0,210	2,54	180,92
		Б-26у	1395	450	150	0,082	0,210	11,95	145,78
Размер Д приведен для середины блока по наружному контуру обечайки									

ДИР. ОТД. КОЗЛОВ М.В.
 ГЛ. СПЕЦ. ЛУГОМОВ С.В.
 СТ. ИНЖ. КИВЧУЛИН С.В.
 ПРОЕКТ. КУРГУЗИН В.В.
 ПРОВЕР.

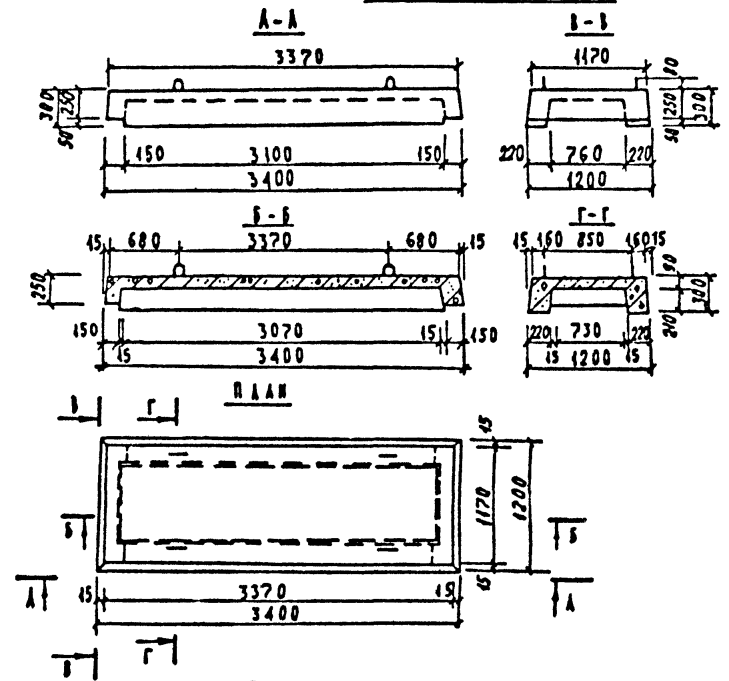
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений / по номерам - ПС-192
 типа Главмосинжпротра.

Основыые показатели сборных железобетонных элементов.		Сам. Лист	№ 12
		Р.Ч.	4
ОНСК		МОСИНЖПРОЕКТ	
		г. Москва	

ПАНТЫ ДП-11Т, ДП-11Н



ПАНТЫ ДП-9Т, ДП-9Н



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА 1 М ² ПЛОЩАДИ	
ДП-11Т	М-300 МРБ-100	1,15	147,71	128,44	2,87
ДП-11Н	М-300 МРБ-100	1,15	215,44	187,31	2,87
ДП-9Т	М-300 МРБ-100	0,627	72,25	115,23	1,57
ДП-9Н	М-300 МРБ-100	0,627	97,93	156,19	1,57

ПРИМЕЧАНИЯ:

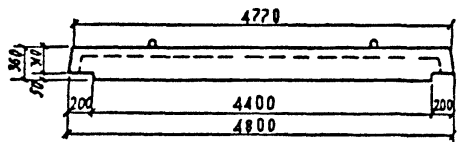
- ПАНТЫ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ В-30 И НН-80 ПРИ ГАБРИТЕ ЗАСЫПИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕПРЯТКА 0,5 ÷ 2,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-9Т, ДП-11Т; 2,0 ÷ 4,0 м ДЛЯ ПАНТ ДП-11Н, ДП-9Н
- АРМИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕПРЯТКА СМ. НА АСТАХ № 24 ÷ 31 : 34,35.

СИЛОВЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			ДЛЯ СТ. И		
НОМЕНТУРЫ СОВРЕМЕННЫХ И/ИЛИ ВОЕННЫХ			ПС-192		
ИЗГОТОВИТЕЛЬ			ОБЪЕДИНЕНИЕ ЧЕРТЕЖНИКОВ		
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОЗЕВОВА	ИЗ	СТАЛЬ	ЛЮСТ	ЛСТ
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР	АРОНИ	ИЗ	Р4	5	
СТ. ИНЖ.	ХАЙМУЛАН	ИЗ	ИССЛЕДОВАТЕЛЬ		
ПРОЕКТИРОВАТЕЛЬ	ХАЙМУЛАН	ИЗ	г. МОСКВА		
КОНСТРУКТОР			ОИСК		

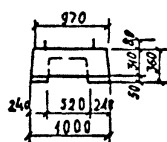
ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ПАНТА ДП-14

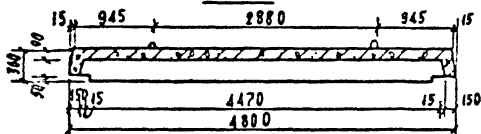
Вид А



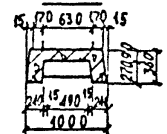
Вид В



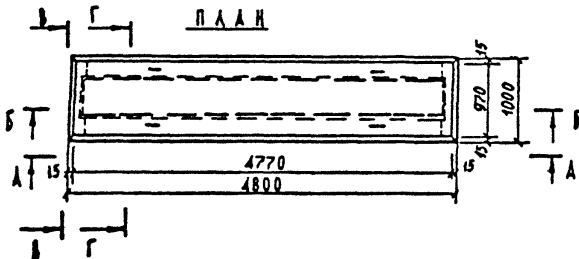
Б-Б



Г-Г

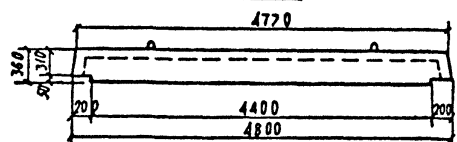


П Л А Н

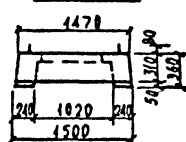


ПАНТА ДПО-14

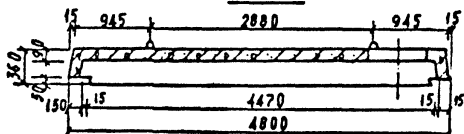
Вид А



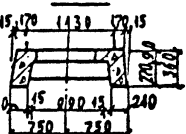
Вид В



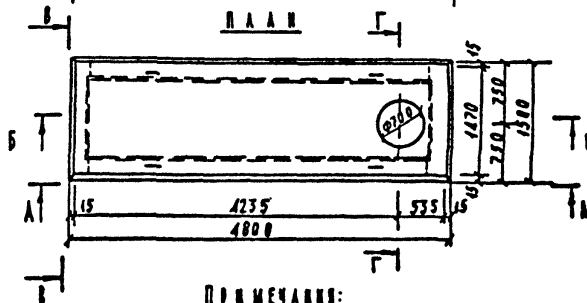
Б-Б



Г-Г



П Л А Н



П Р И М Е Ч А Н И Я:

1. ПАНТИ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ Н -30 и НК-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАСЫПКИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5-2,0м;
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ см. ЛИСТЫ № 32 ÷ 35

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К И В А И З Д Е Л Е Н И Я

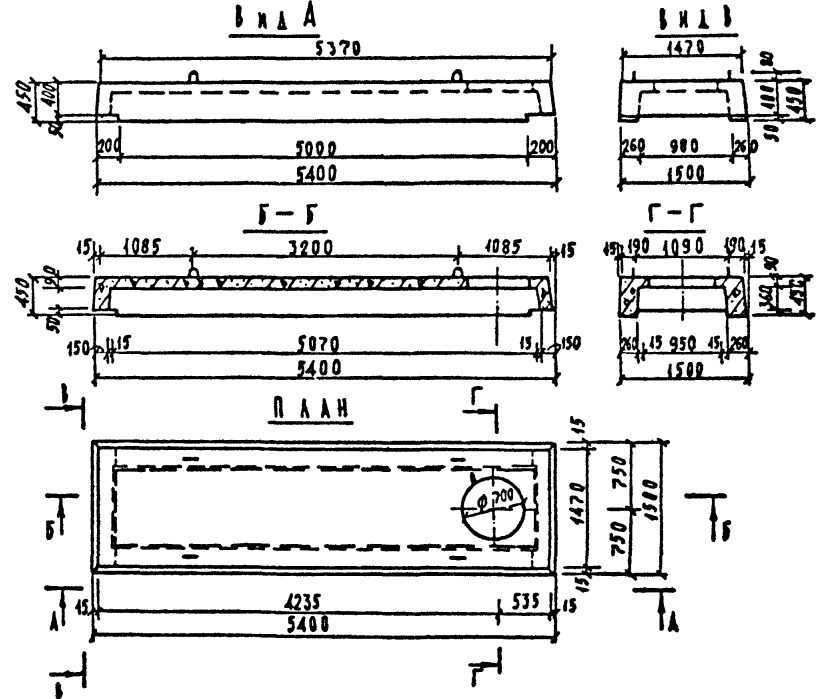
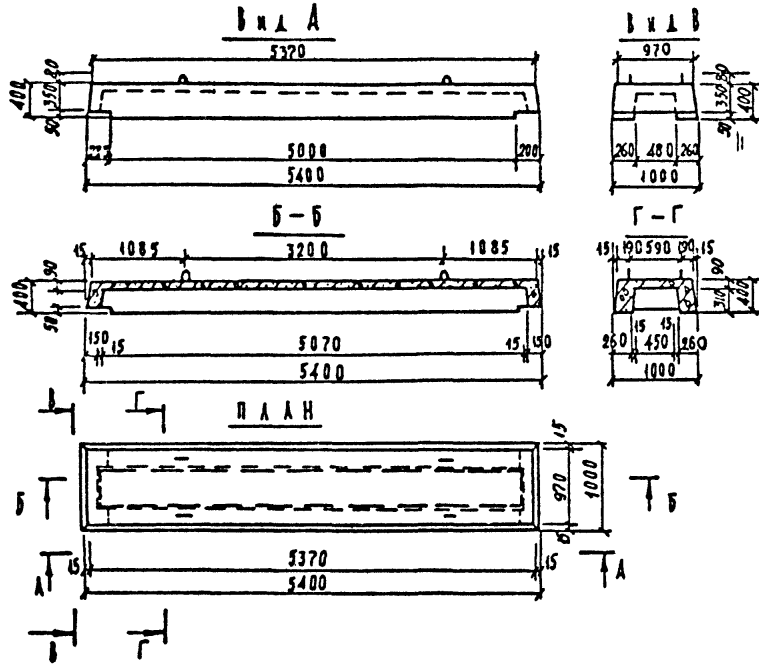
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг		МАССА м
			ОБЩИЙ	НА 1м ³ БЕТОНА	
ДП-14-1г	М-300 МРС-100	4,07	112,50	105,14	2,67
ДПО-14	М-300 МРС-100	4,32	195,67	148,23	3,30

МАТЕРИАЛ			ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ (СН)			СТАНДАРТЫ			ГОСТ		
МАТЕРИАЛ			ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ (СН)			СТАНДАРТЫ			ГОСТ		
МАТЕРИАЛ			ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ (СН)			СТАНДАРТЫ			ГОСТ		
МАТЕРИАЛ			ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ (СН)			СТАНДАРТЫ			ГОСТ		
МАТЕРИАЛ			ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ (СН)			СТАНДАРТЫ			ГОСТ		
МАТЕРИАЛ			ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ (СН)			СТАНДАРТЫ			ГОСТ		
МАТЕРИАЛ			ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ (СН)			СТАНДАРТЫ			ГОСТ		
МАТЕРИАЛ			ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ (СН)			СТАНДАРТЫ			ГОСТ		
МАТЕРИАЛ			ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ (СН)			СТАНДАРТЫ			ГОСТ		
МАТЕРИАЛ			ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ (СН)			СТАНДАРТЫ			ГОСТ		

СВЕТЛОТРАНСПАРЕНТНОСТЬ

ПАНТА ДП-15-1т

ПАНТА ДПО-15



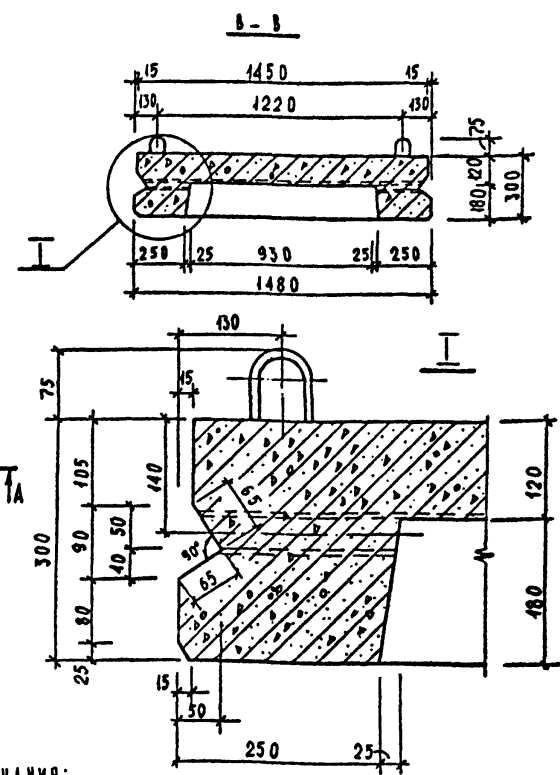
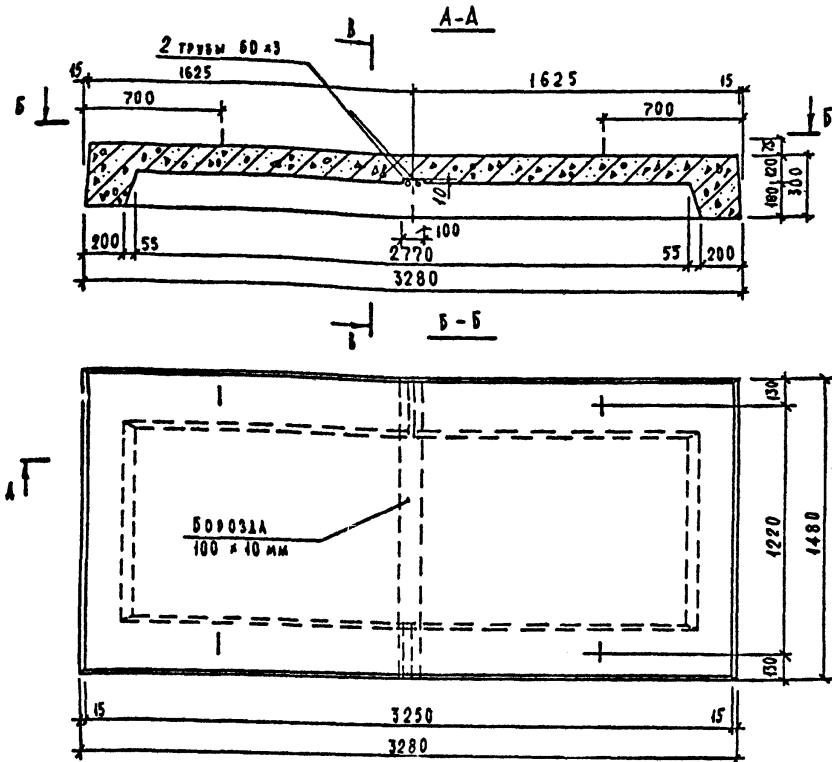
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ					
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ м		МАССА м
			ОБЩИЙ	НА 1 м ² ВЕРХНЕЙ	
ДП-15-1т	М-300 МРБ-100	1,37	161,89	118,17	3,42
ДПО-15	М-300 МРБ-100	1,8	224,47	123,04	4,50

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ПАНТЫ РАСЧИСЛЕНА НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ Н-30 и НЧ-80 ПРИ ГЛУБИНЕ ЗАЩИЩИ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ 0,5-2,0 м
2. АРМИРОВАНИЕ ПАНТ ПЕРЕКРЫТИЯ СМ. ЛИСТЫ №36÷39

СТРОИТЕЛЬНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СООРУЖЕНИЯ / ВО ВСЕХ ВИДАХ ТИПА ГАБОИТОМОСТРОИ.				АЛБОН РС-192	
НАН. ОТА	КОЗДЕВА	<i>[Signature]</i>	СТАЛАН	АКСТ	
ГЛ. СМЕЛ.	АРОНИН	<i>[Signature]</i>	А4	8	
СТ. ИМЖ	КАБЛУЛКИ	<i>[Signature]</i>	МОСКНИПРОЕКТ с МОСКВА		
ПРОЕКТИР.	ХАИРЧАНКИ	<i>[Signature]</i>	ОУСН		
ПРОВЕР.					

1:100



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

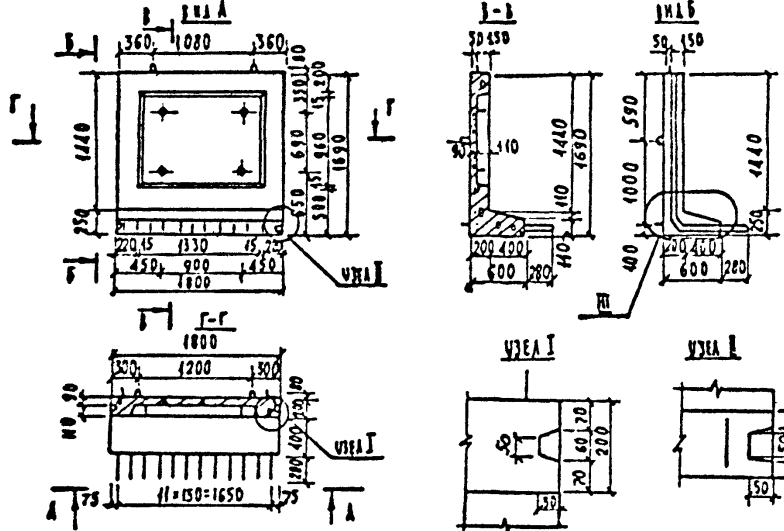
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали, кг		Масса т
			общий	на 1 м³ бетона	
П-1	М-300 М _{об} -200	0,36	113,43	118,16	2,40

ПРИМЕЧАНИЯ;
 1. ПАНТА ПЕРЕДЕРЫТКА РАССЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ВО СХЕМАХ НН-80 И Н-30 ПРИ ЗАГЛУБАЖЕНИИ ВЕРХА ТОВАРЕВ ВТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА Q2 ÷ 15
 2. АРМИРОВАНИЕ ПАНТЫ СМ. НА ЛИСТАХ № 40 ÷ 41

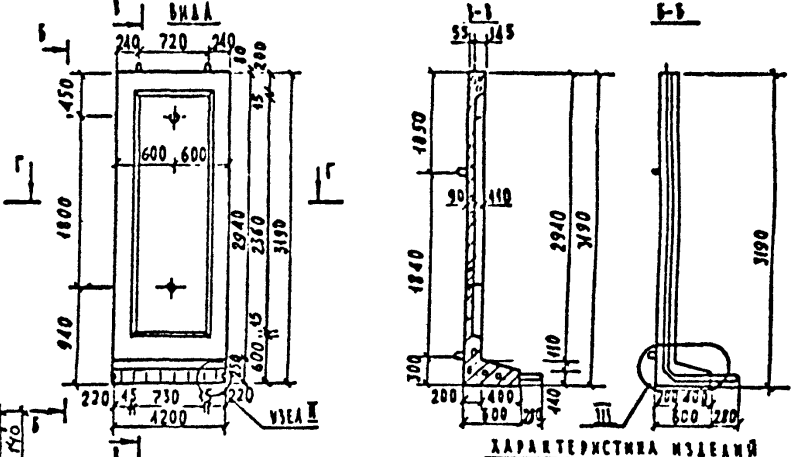
ГОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЛАНДМАШ	
ИНСЕНЕРИЯ СООРУЖЕНИЙ				ПС-192	
(ВО НОМЕНАТУРЕ ГАИЗМЕРОСТРОЯ)				С.Л.	Л.С.
ИМЯ ОТЧ.	КОЗЕВА	ПОДП.		ОДЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	
СЛ. СПЕЦ.	АФОНКИ	ПОДП.		ПАНТЫ ПЕРЕДЕРЫТКИ П-1	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	ПОДП.			
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН	ПОДП.			
ПРОВЕРКА					
				ОИСС	МОСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА

ИЗД. СЕРИИ 10-25 В АЛТА

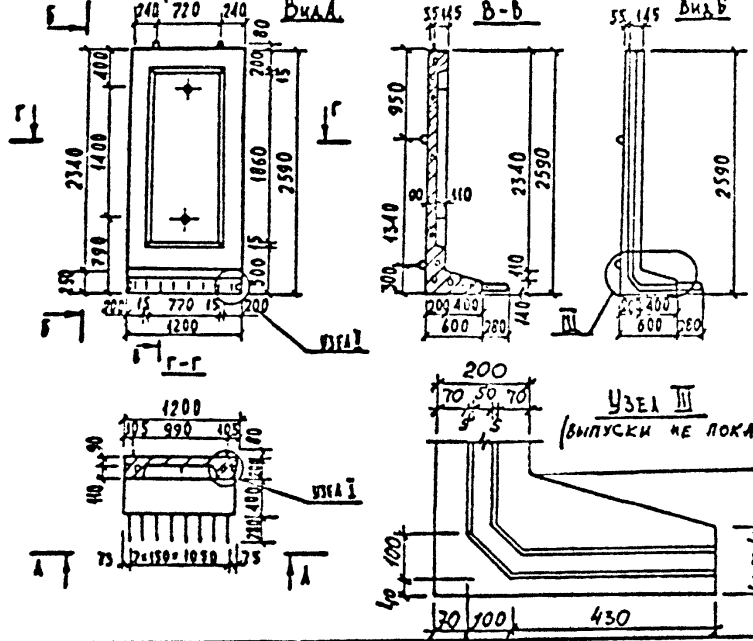
ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-2Т



ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-17Т



ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА АС-15Т



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА	РАСХОД СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩИЙ	НА М3 БЕТОНА	
АС-2Т	М-300 Мрп-50	0,61	94,72	155,28	452
АС-15Т	М-300 Мрп-50	0,53	79,44	149,89	432
АС-17Т	М-300 Мрп-50	0,66	104,61	158,50	465

ПРИМЕЧАНИЯ:

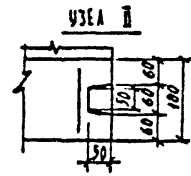
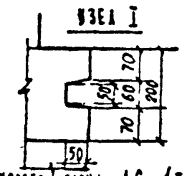
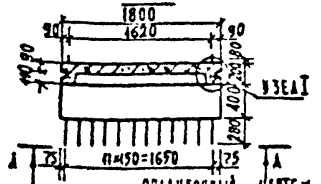
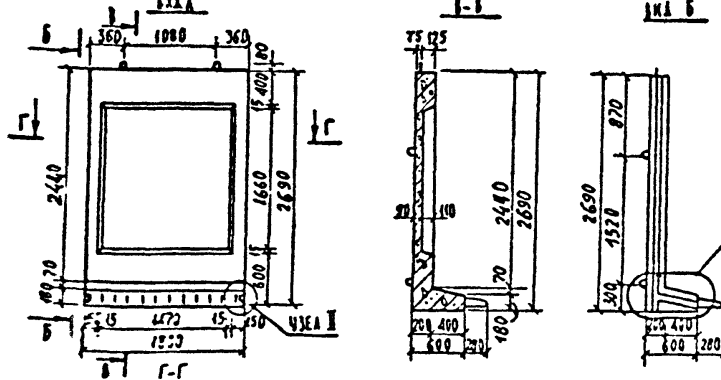
Стеновые блоки рассчитаны на применение в сооружениях с максимальным пролетом в свету 5,0 м для АС-15Т и АС-17Т и 3,6 м для АС-2Т.

1. Стеновые блоки АС-15Т, АС-17Т рассчитаны на засыпку над верхом перекрытия на меру:
- а) при наличии дорожного покрытия 0,3+2,0 м;
 - б) при отсутствии дорожного покрытия 0,5-2,0 м;
- Блок АС-2Т:
- а) при наличии дорожного покрытия 0,3-4,0 м
 - б) при отсутствии дорожного покрытия 0,5-4,0 м
- и временную нагрузку по схеме В-30 и В2-60;
2. Армирование стеновых блоков см. листы арх. № 42÷47.

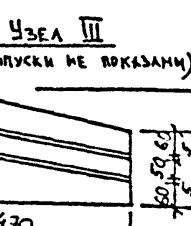
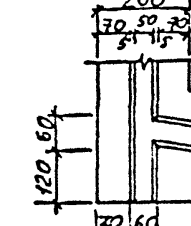
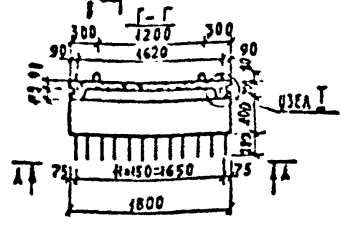
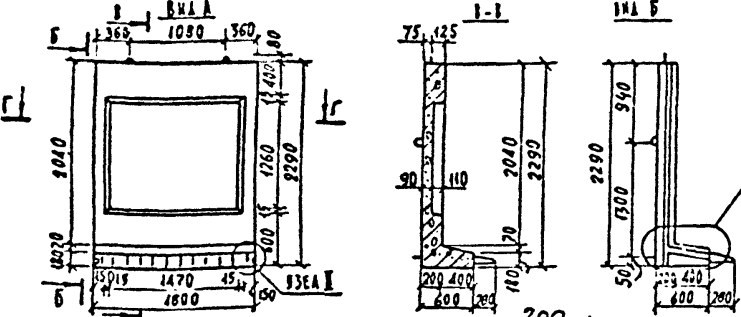
ИЗДАНИЕ 1982

СОЮЗНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НАЗНАЧЕННЫХ СООРУЖЕНИЙ / по номенклатуре ГАИЗМОСНИИСТРОИ/			ЛДБМ ВС-192	
ИЗДАТЕЛЬ: КОЗЫРЕВА	ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР: АБОРИН	СТ. ИНЖ. АНДРУШАЛИН	ПРОЕКТ. АНДРУШАЛИН	ПРОВЕР.
ОПЛАУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ АС-2Т, АС-15Т, АС-17Т			СТАЛИ: АРСТ Р.4.	АРСТ: 9
			ОРСН	ИЗДАТЕЛЬСТВО С МОСКВА

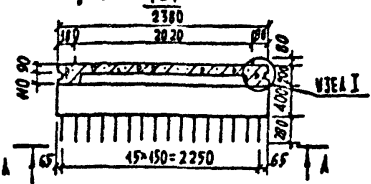
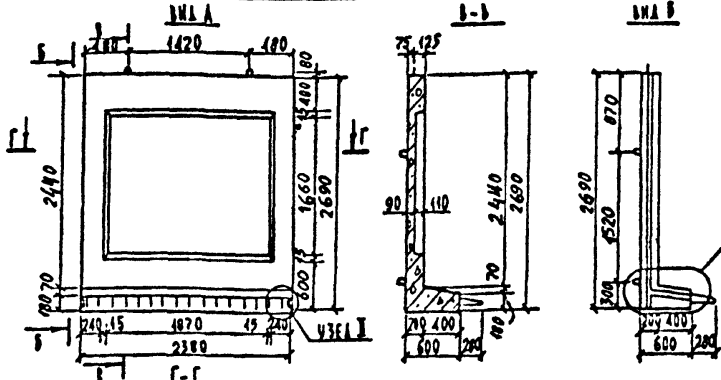
ОПЛАВОННИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕВОВОГО БЛОКА ДС-5Т



ОПЛАВОННИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕВОВОГО БЛОКА ДС-4Т



ОПЛАВОННИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕВОВОГО БЛОКА СТВ-24



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	ДАСКИ СТАЛИ, кг		МАССА Т
			ОБЩАЯ	НА М³ БЕТОНА	
ДС 5Т	М-300 Мрз-50	0,85	134,42	158,14	2,12
ДС 4Т	М-300 Мрз-50	0,75	122,15	162,87	1,87
СТВ-24	М-300 Мрз-50	1,07	204,31	190,94	2,67

СТЕВОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ВРЕМЕННОЕ В СООРУЖЕНИЯХ С МАКСИМАЛЬНЫМ ПРОЕТОМ В СВЕТУ 5,0 М.

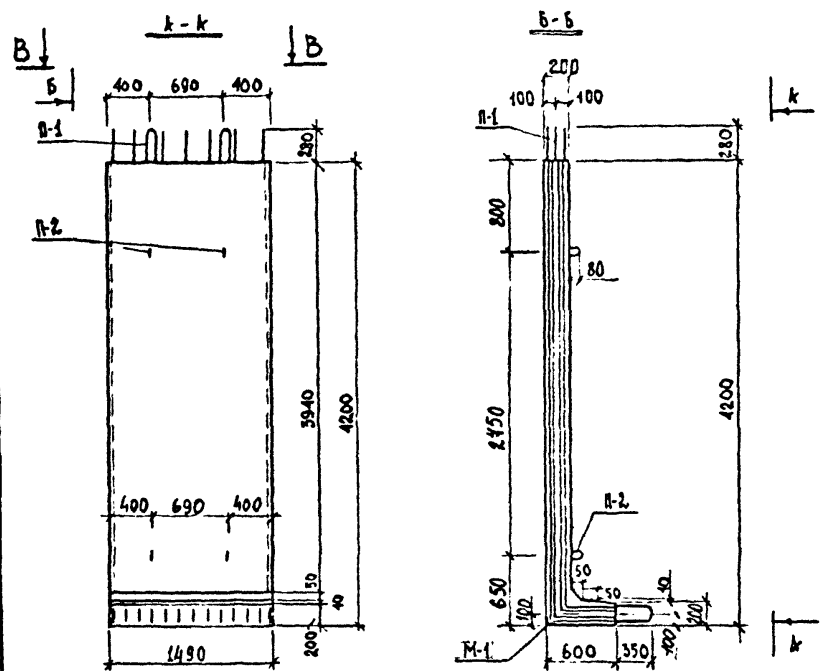
ПРИМЕЧАНИЯ:

- СТЕВОВЫЕ БЛОКИ РАССЧИТАНЫ НА ЗАЩИЩУ НАД ВЕРОЯТНО ПЕРЕВЕРТЫВА НАМЕД:
- ОТ ПРИ НАЛИЧИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ 0,3 ÷ 2,0 М;
- ОТ ПРИ ОТСУТСТВИИ ДОРОЖНОГО ПОКРЫТИЯ 0,5 ÷ 2,0 М;
- И ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ВО СХЕМЕ Н-30 И НН-80
- АРМИРОВАНИЕ СТЕВОВЫХ БОКОВ СМ. ДИСТЫ №: 48 ÷ 53.

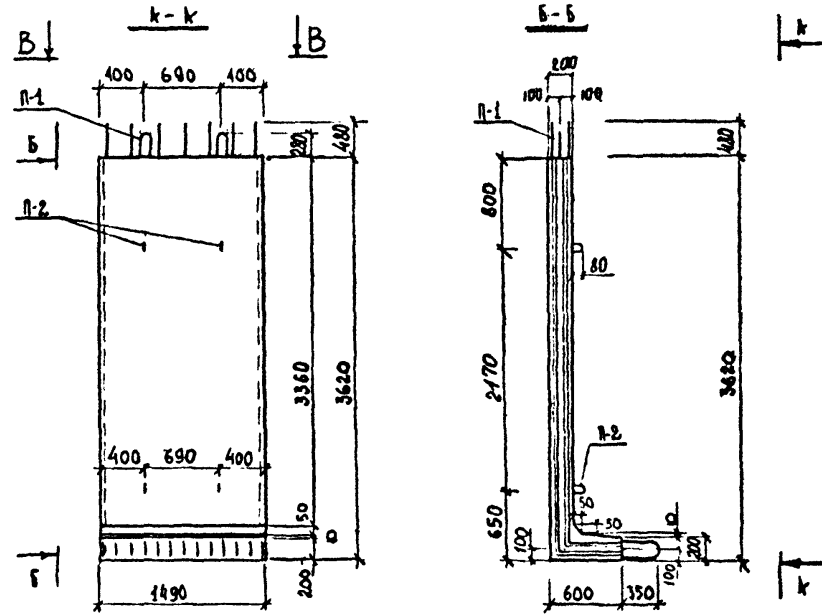
ИЗДАНИЕ ЧЕРТЕЖА

ИЗДАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО	СВОИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЖЕЖЕЛЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАБРИЛЬСТРОИТ.	АВТОР
НА ЧОТ	ВОЗВЕДА	ОПЛАВОННИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕВОВЫХ БЛОКОВ ДС-5Т, ДС-4Т, СТВ-24	АВТОР ОС-492
ГЛ СПЕЦ	АРДНИ		
СТ. ИЖ	ХАМУРАЛИН		
ПРОЕКТ	ХАМУРАЛИН		
ПРОЕКТ	ХАМУРАЛИН		
СТАЛИ	ИЖ	ОПЛАВОННИЙ ЧЕРТЕЖ СТЕВОВЫХ БЛОКОВ ДС-5Т, ДС-4Т, СТВ-24	АРК. 2
Р.Ч.	Ю		
ВНЕР	ИЖЖЕЖЕЛЫХ		
	г. МОСКВА		

СТЕНОВЫЕ БЛОКИ БС-6, БС-6У

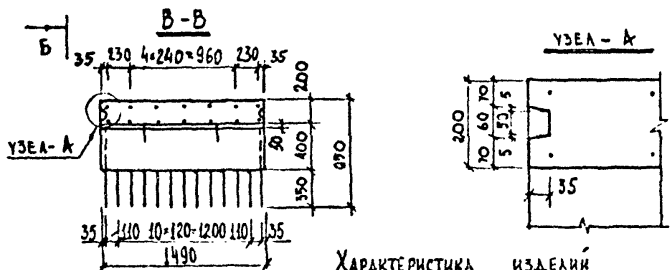


СТЕНОВОЙ БЛОК БС-6А



ПРИМЕЧАНИЯ

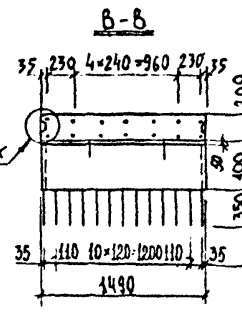
1. Стеновые блоки БС-6, БС-6У и БС-6А рассчитаны по консольной схеме при заглублении края блока от верха двоякой одежды 40 см для БС-6, БС-6У и 36 см для БС-6А, при минимальном расстоянии от бортового камня до внешней поверхности блока (параллеля) - 0,4 м для БС-6У и БС-6А и 1,5 м для БС-6.
2. Блок БС-6А может быть также применен в камерах (каналах) при ширине $B = 2,5 + 4,2$ м и заглублении верха перекрытия 0,2 + 0,4 м.
3. Временные нагрузки приняты по схемам Н-30 и НК-30 для блоков БС-6У и БС-6А, и Н-30 для блока БС-6.
4. Арматурные чертежи стеновых блоков даны на листах №34, 35, 36.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

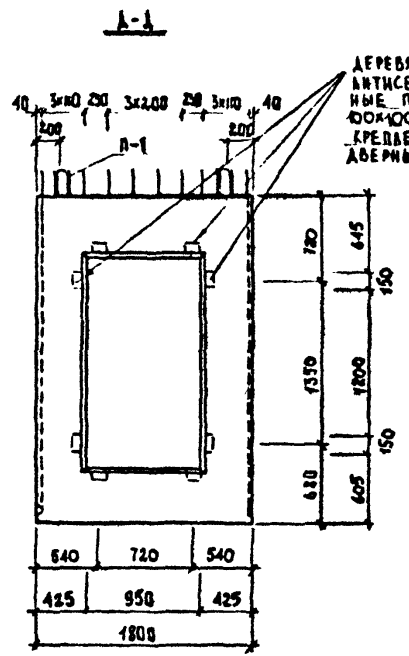
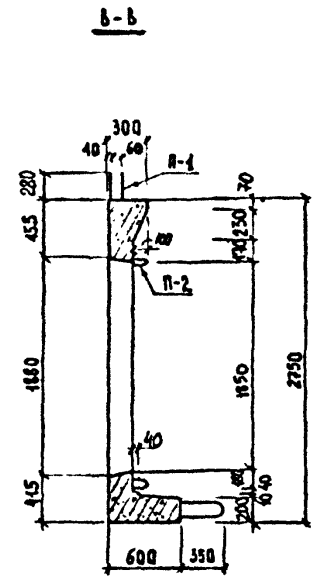
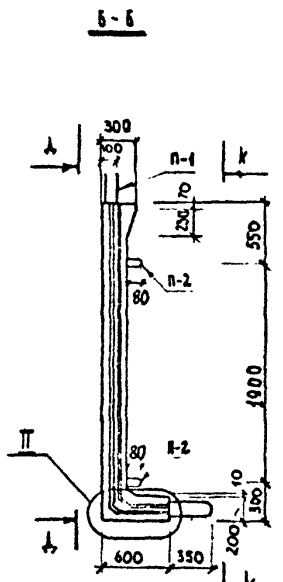
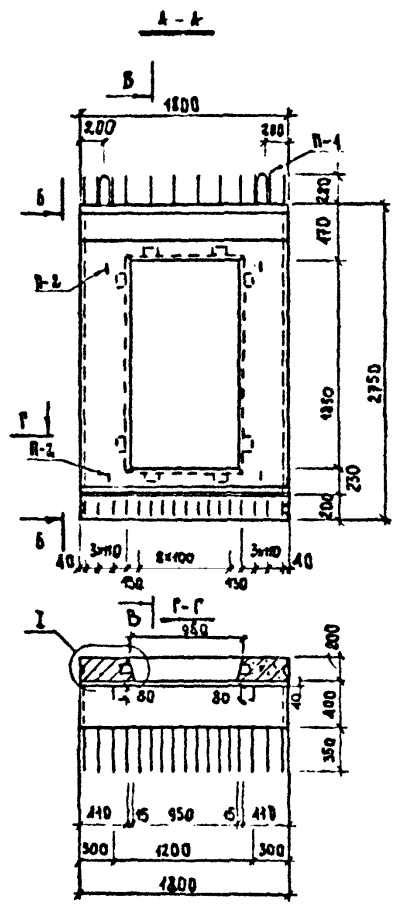
МАРКА ИЗДЕЛИИ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
БС-6	М-300	1,35	239,27 245,66°	3,38
БС-6У	Мрз-200	1,35	237,88 398,21°	3,38
БС-6А		1,18	273,84	2,95

* РАСХОД МЕТАЛЛА ДЛ С УЧЕТОМ ЗАКАДНОЙ ДЕТАЛИ

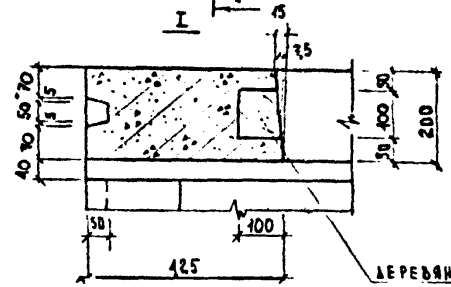
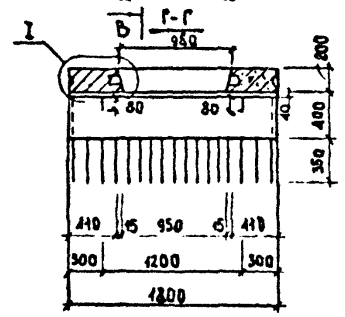


СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНЖСТРОЯ /			АЛЬБОМ РС-192	
НАЧ. ОТД. КОЗЕВЪХ	РОЗЕНЪХ	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	Л.СТ
ГЛАВН. АРОШИН		<i>[Signature]</i>	Р.4	11
СТ.ИЖ. ХАЙРУЛЛИЯ		<i>[Signature]</i>	ОУСК МОСНИИПРОЕКТ Е.МОСКВА	
ПРОЕКТ.				
ПРОВЕР.				

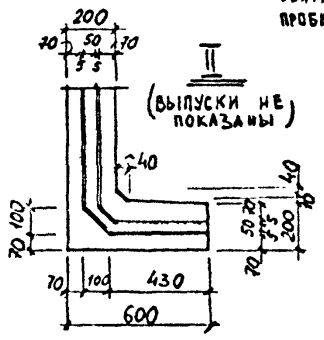
ЧЕРН. ПОД. ИДЕАЛ. И ТАТА



ДЕРЕВЯННЫЕ
АНТИСЕПТИРОВАН-
НЫЕ ПРОСКИ
100x100x150 ДЛ
КРЕПЕЖИ
ДЕРЕВЯНН
ДОРБОВ



ДЕРЕВЯННАЯ АНТИ-
СЕПТИРОВАННАЯ
ПРОСКА 100x100x150



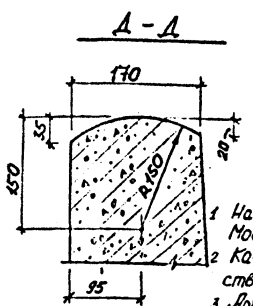
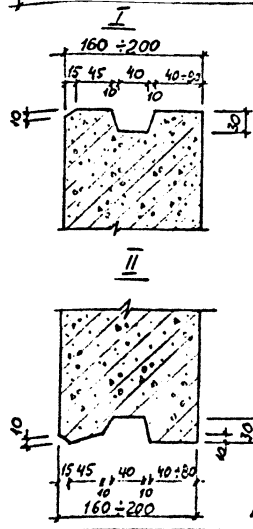
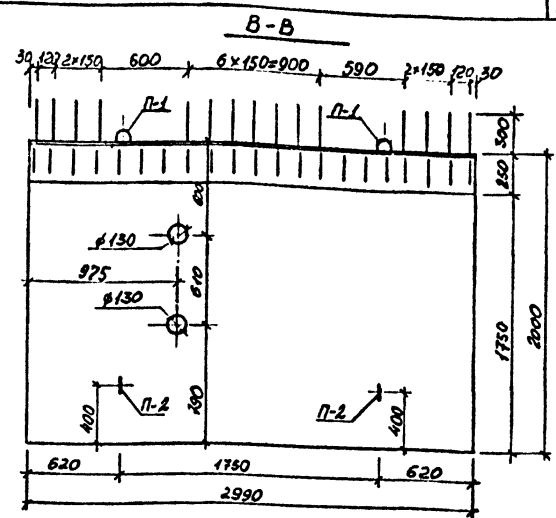
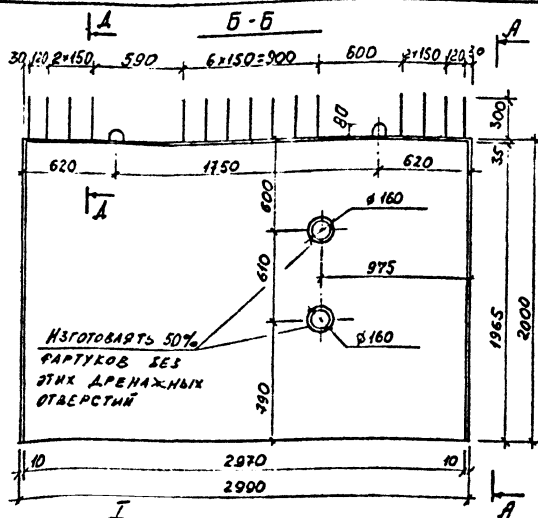
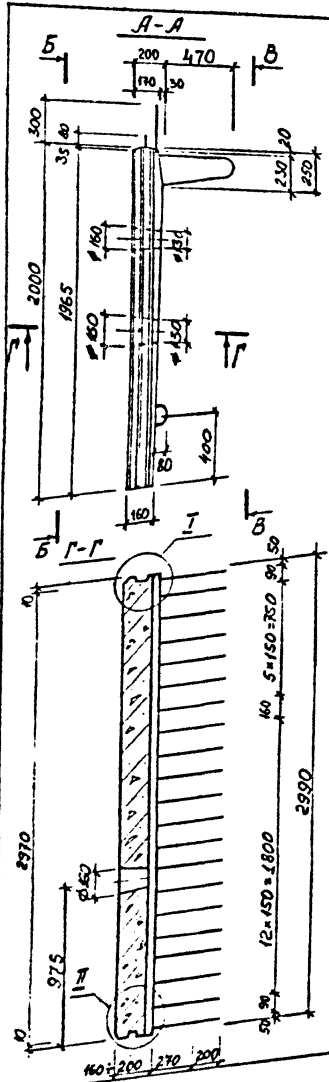
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ДБ-1Б	М-300 Мрз-200	0,80	284,42	2,00

ПРИМЕЧАНИЯ

1. СТЕНОВОЙ БЛОК РАССЧИТАН ПОД ВРЕМЕН-
НЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ АК-80 и Н-30
ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ПЕРЕКРЫТИЯ
ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРЖНОЙ ОБЪЕЗД
НА Q2+45М и ШИРИНЕ ТОННЕЛЯ В 4,60М.
2. АРМИРОВАНИЕ СТЕНОВОГО БЛОКА ДАВ
НА ЛИСТАХ № 57, 58

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕ- ПЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХТРОЯ/		АЛЬБОМ ПС-192
НАЧ ОТД КОЗЕЕВА	ГЛ СПЕЦ АФОНЦ	СТАДИЯ РЧ
СТ. ИМЖ ХАЙРУЛМИ	ПРОЕКТИ ХАЙРУЛМИ	ИСТ 12
ПРОВЕРКА		ОИСК
ОПЛУВЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА ДБ-1Б		МОСНИХПРОЕКТ Г. МОСКВА



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД МЕТАЛЛА кг	МАССА т
БН-3	М-300 Мрз-150	1,07	119,84	2,68

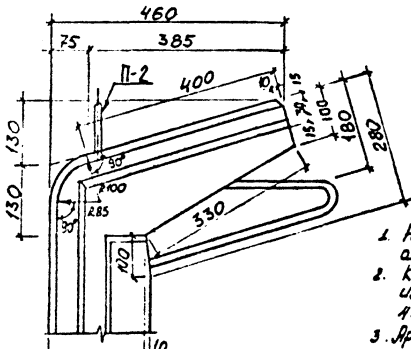
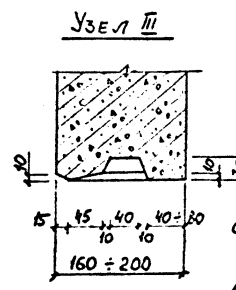
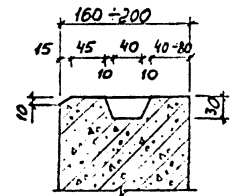
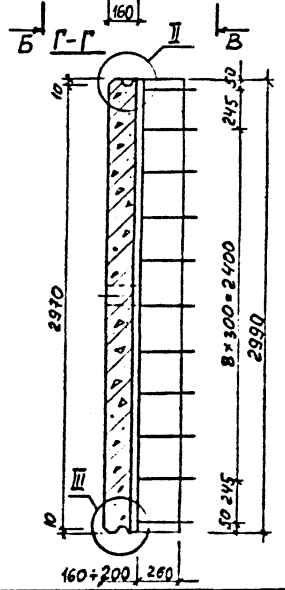
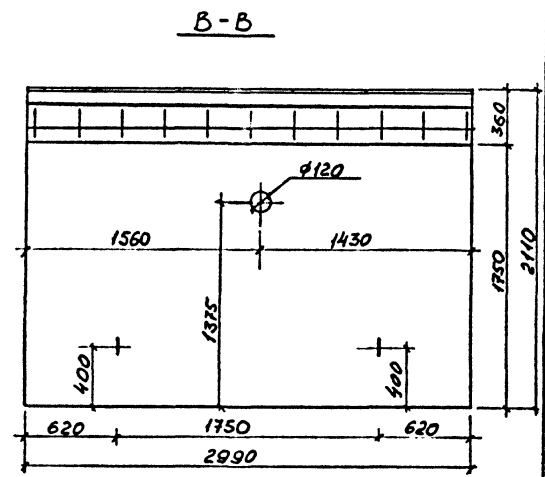
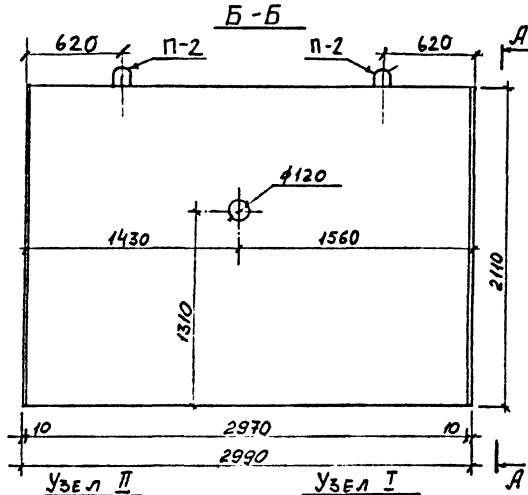
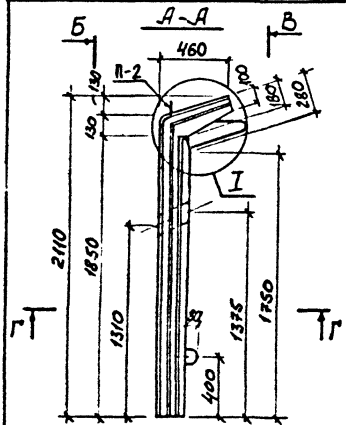
ПРИМЕЧАНИЯ

- Настоящий чертёж выполнен взамен черт. 365 в им.та Мосинжпроект
- Качества бетона М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4717-68 (Мрз не менее 150, водонепроницаемость В-4)
- Упрямление дано на листе № 59

С М-7
СОГЛАСОВАЮ:
Шукман А.М.

Имя	Лист	Инициалы	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГИЗМОСинжпроект)	Альбом РС-192
Шукман А.М.	13	Шукман А.М.		Опалубочный чертёж блока набережных БН-3	Лист № 13 Мосинжпроект г. Москва

1 шт. на 1 м. длины изделия



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД МЕТАЛЛА КГ	МАССА Т
БН-5	М-300 Мрз-150	1,26	143,89	3,15

Примечания

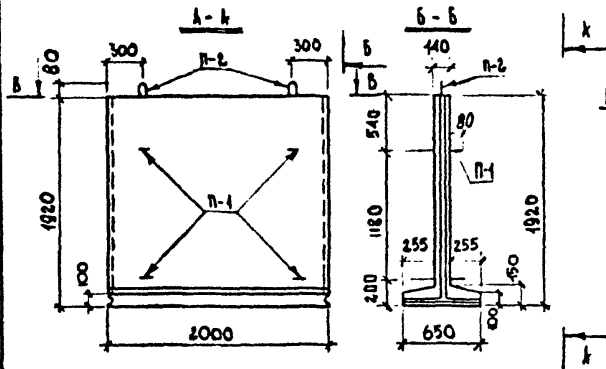
- Настоящий чертёж выполнен взамен черт. арх. № 1178 инта Мосинжпроект.
- Качество бетона М-300 при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ 4795-68 (прочность не менее 150, водонепроницаемость в 4).
- Армирование дано на листе № 60

С М-7
СОГЛАСОВАНО:
Шукман А.И.

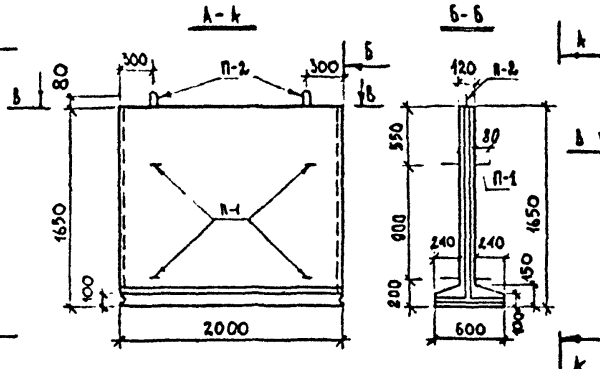
И.И. Устинов	Инженер	Ползунов	Инженер
И.И. Устинов	Инженер	Ползунов	Инженер
И.И. Устинов	Инженер	Ползунов	Инженер
И.И. Устинов	Инженер	Ползунов	Инженер
И.И. Устинов	Инженер	Ползунов	Инженер

Сборные железобетонные изделия инж.-констр. № 1178 (по номенклатуре ПС-192 (ЛЗВ Мосинжпроект))		Лист	Лист	Лист	Лист
Опалубочный чертёж		Р.ч.	А4	А4	А4
Блока набережные		ОНКС	Мосинжпроект		
БН-5.			г. Москва		

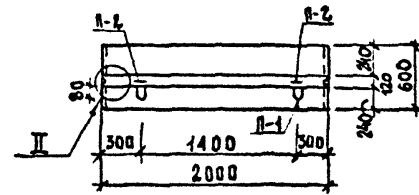
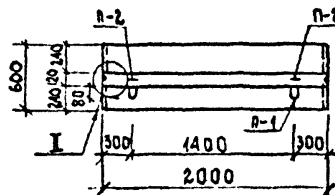
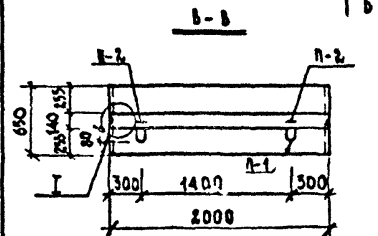
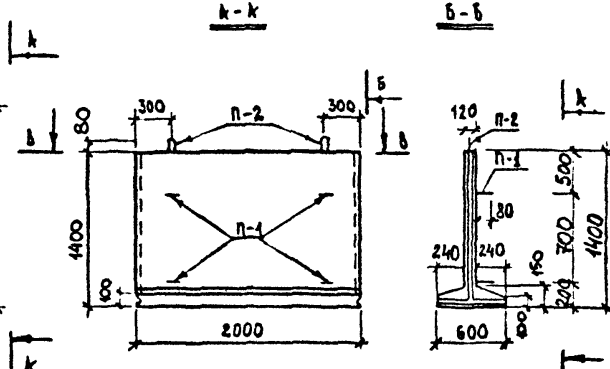
СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-0У



СТЕНОВОЙ БЛОК СБ-1АУ



СТЕНОВОЙ БЛОК-СБ-2АУ



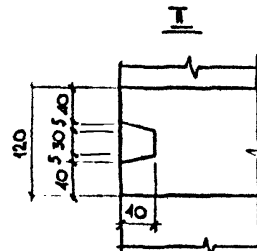
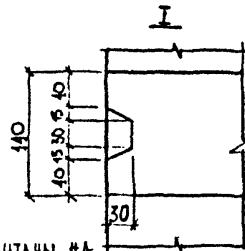
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
СБ-0У	М-300	0,66	58,91	1,65
СБ-1АУ	Мрз-50	0,51	50,75	1,28
СБ-2АУ		0,45	40,44	1,13

ПРИМЕЧАНИЯ

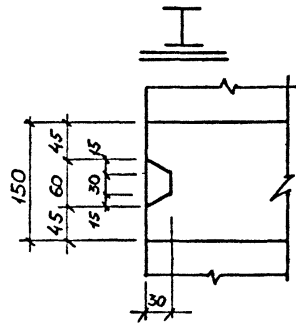
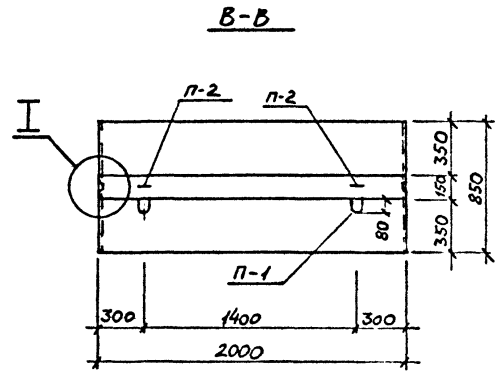
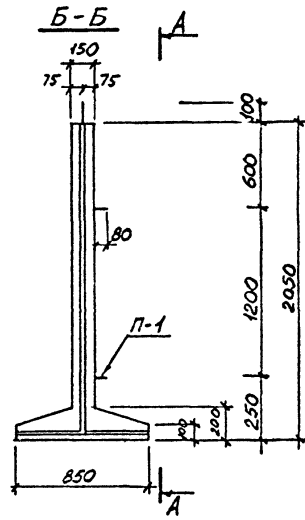
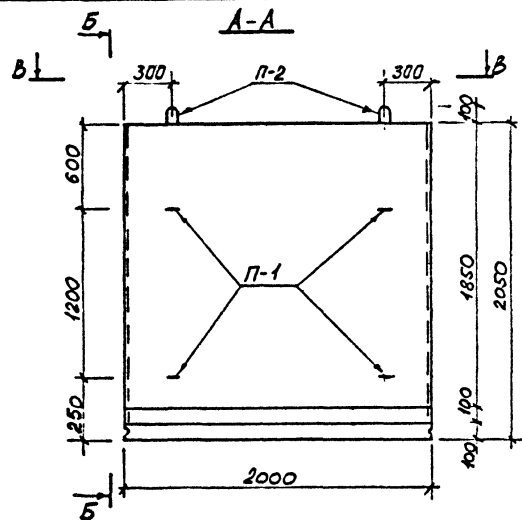
1. Стеновые блоки рассчитаны на временные нагрузки по схемам 22-80 и И-30 при глубине над верхом перекрытия канала 2,0 ± 4,0 м.

2. Опалубочные размеры стеновых блоков соответствуют чертежам, разработанным Мосэнергопроект



И.В.М. под. П.С.П.СА. к.В.070

			СВЯЗНЫЕ ЖЕЛЕЗБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХТЭОЭ/			АЛЬБОМ ПС-192		
НАЧ.ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СБ-0У СБ-1АУ, СБ-2АУ.			СТАЛКА	АНСТ	АРХ №
ТА.ИНЖ.	АФОНЬ	<i>[Signature]</i>				Р.4.	15	
СТ.ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>				МОСНИХТПРОЕКТ		
ПРОЕКТ.	КАНИЧЕРЯ	<i>[Signature]</i>				ОЖК Г.МОСКВА		
ПРОВЕР.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>						



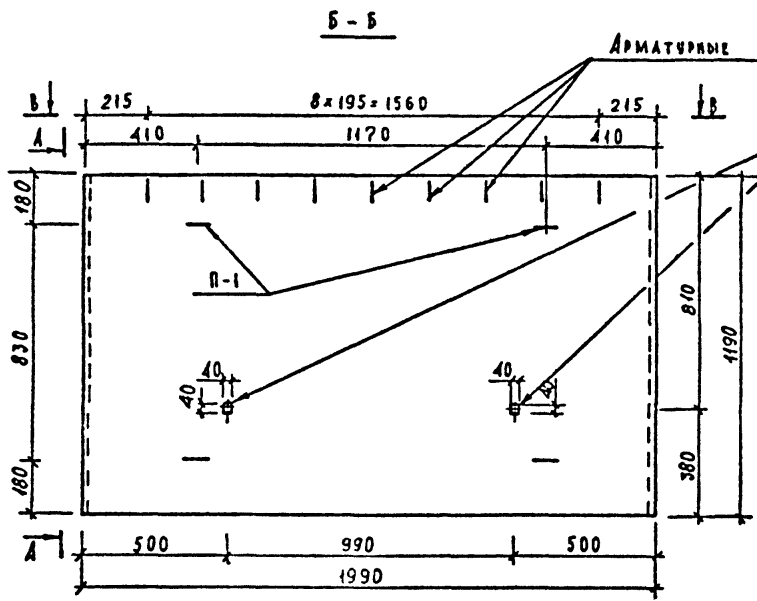
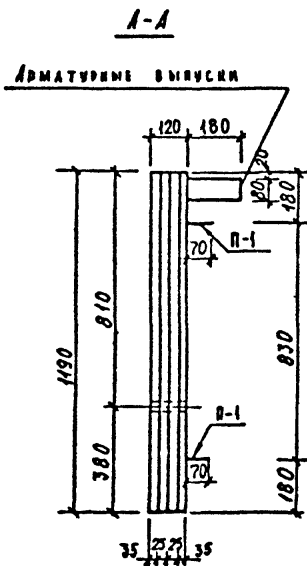
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
СБ-4у	М-300 Прз-50	0,82	68,73	2,04

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. СТЕНОВОЙ БЛОК РАССЧИТАН НА ВРЕМЕННУЮ НАГРУЗКУ ПО СХЕМАМ НК-80 И НК-30 ПРИ ГЛУБИНЕ НАД ВЕРХОМ ПЕРЕКРЫТИЯ КАНАЛА 2,0 ÷ 4,0 м.
2. ОПЛУБОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ СТЕНОВЫХ БЛОКОВ СООТВЕТСТВУЮТ ЧЕРТЕЖАМ, РАЗРАБОТАННЫМ МОСЭНЕРГПРОЕКТОМ.

			ФОРМНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ЛАДОСИНЖПРОЕКТ)	Альбом ПС-192
НАЧ. ОТД.	КОЗБЕВА	А.М.		СТАДИЯ
ГЛАВ. СПЕЦ.	АРОМАН	С.А.	ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	Лист
СТ. ИНЖ.	АНДРУШАН	К.А.	СТЕНОВОГО БЛОКА	№ 46
ПРОЕКТ.	АНДРУШАН	К.А.	СБ-4у	ОИСК
ПРОСЕР.				МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва



Дренажные отверстия

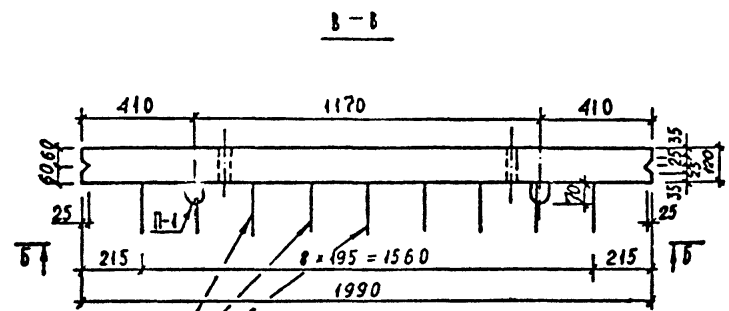
ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ
ПВ-1	200	0,283	35,95	0,71

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. Качество бетона при бетонировании изделия должно соответствовать ГОСТ-4796-68 (морозостойкость 100, водонепроницаемость В-4)
 2. Все размеры на чертеже даны в миллиметрах.
- с М-4 согласовано:

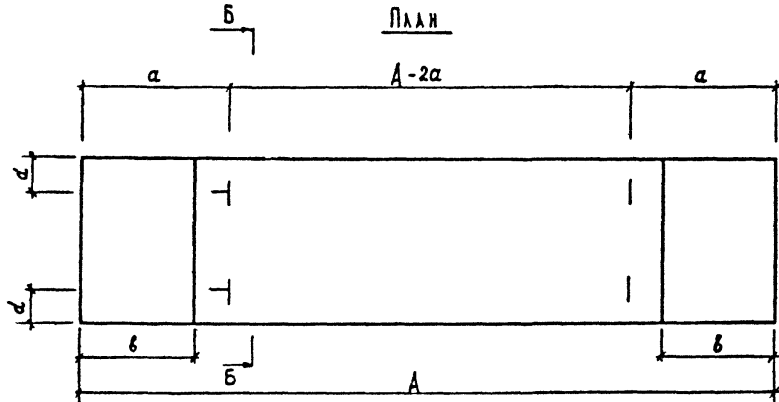
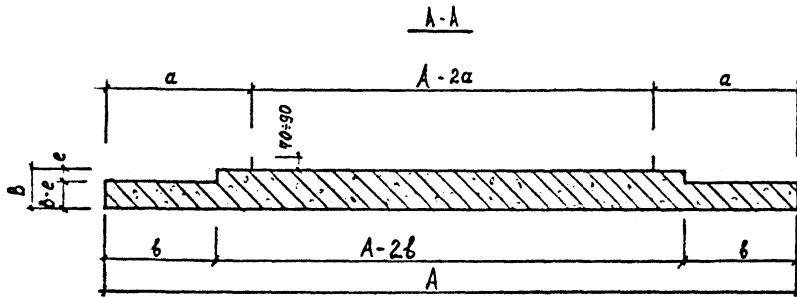
[Signature] /Гортунов И.И./



Арматурные выпуски для мономентального янт

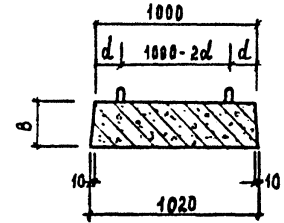
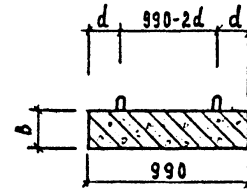
Лист 1 из 1

ИЗМ.	Лист	Должность	Подпись	Дата	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИММЕНЫМИХ СООРУЖЕНИЙ / по номенклатуре (ГЛАВМОСИИСТРОЙ)	Листы	
						Страна	Лист
						Р.4	12
					ОИИИ	Мосинвпроект г. Москва	



	A	B	a	b	d	e
ДБ-9ч	4250	200	900	675	200	60
ДБ-12ч	3200	180	750	600	200	60
ДБ-13ч	3550	200	800	650	200	60
ДБ-14ч	3850	200	900	650	200	60
ДБ-16ч	3000	180	750	600	200	60
ДБ-17ч	5000	250	1000	850	250	50

Б-Б
 ДЛЯ ПАНТ ДБ-9ч; ДБ-12ч; ДБ-13ч; ДБ-14ч; ДБ-16ч
 Б-Б
 ДЛЯ ПАНТЫ ДБ-17ч



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

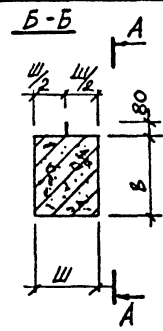
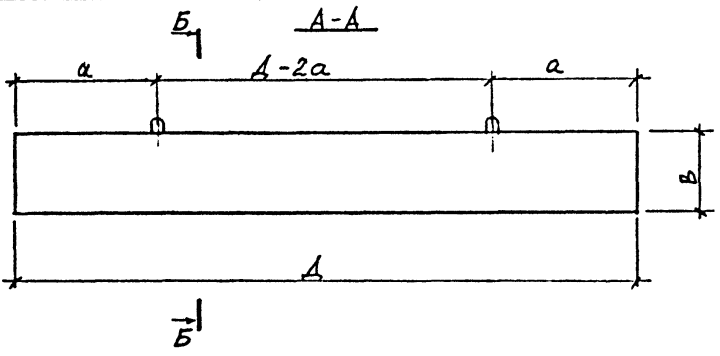
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-9ч	М-300 Мрз-50	0,76	58,75	4,90
ДБ-12ч		0,50	38,70	4,25
ДБ-13ч		0,63	43,61	4,58
ДБ-14ч		0,69	45,96	4,73
ДБ-16ч		0,46	36,71	4,45
ДБ-17ч		4,18	73,56	2,95

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Панты днища рассчитаны на временную нагрузку по схемам М-30 и МХ-80 при глубине засыпки над верхом перекрытия каналов 2÷4,0 м.
2. Опалубочные размеры пант днища соответствуют чертежам, разработанным Мосэнергопроектом.

Исполнитель: КОЗЕВА И.И.		СВОБОДНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИММЕЛЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ/10 НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВКОИСТРУКЦИИ	Альбом РС-192
Ст. инж. ХАИРУЛЛИН Ю.К.			Судачин Ю.С.
Проектёр: БОБРЕНЕВ В.В.		Опалубочные чертежи	Р.Ч. 18
Пробер: РАЙСАНДАНОВ С.А.		Пант днища ДБ-9ч; ДБ-12ч; ДБ-13ч; ДБ-14ч; ДБ-16ч; ДБ-17ч	ОИСК Мосэнергопроект г. Москва

ИЗДАНИЕ 1974 г.



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА ИЗДЕЛИЯ т
ДБ-24	М-300 Мрз-100	0,144	22,26	0,36
ДБ-29		0,174	46,69	0,44
ДБ-34		0,204	84,51	0,51
ДБ-39		0,780	120,47	1,95
ДБ-44		0,880	182,97	2,20
ДБ-49		1,180	206,62	2,94
ДБ-54		1,300	276,53	3,24

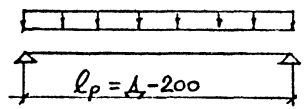
	ДБ-24	ДБ-29	ДБ-34	ДБ-39	ДБ-44	ДБ-49	ДБ-54
А	2400	2900	3400	3900	4400	4900	5400
В	300	300	300	500	500	600	600
Ш	200	200	200	400	400	400	400
а	500	600	700	900	900	1100	1100

ПРИМЕЧАНИЕ

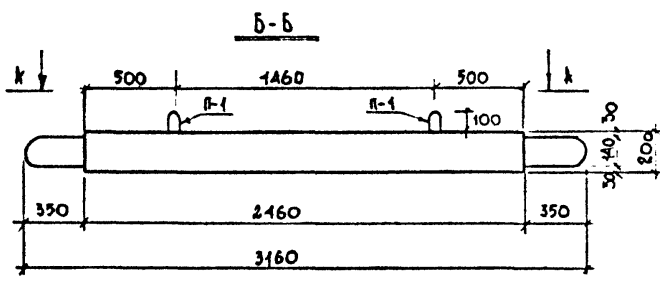
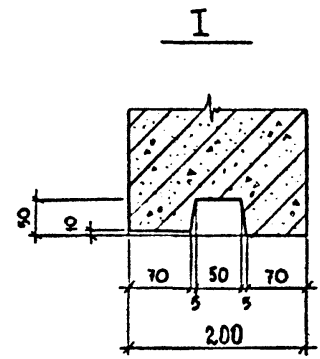
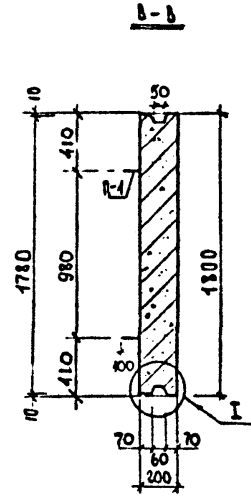
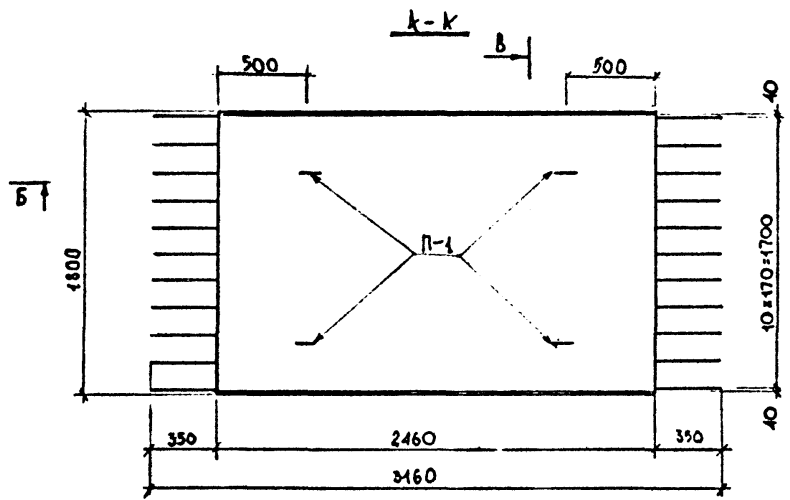
АРИРОВАНИЕ БЛОКОВ
ДБ-24 ÷ ДБ-54 см. на листах 72,73,74.

РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

$\Sigma(q+p) = 22,4\%$ для ДБ-39 ÷ ДБ-54
 $\Sigma(q+p) = 11,2\%$ для ДБ-24 ÷ ДБ-34



СБОРНЫЕ ИНЖЕНЕРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ГЛВМОСИНЖСТРОЯ).				Альбом ПС-192	
НАЧ. ОФ.	КОЗЕВВА	<i>[Signature]</i>	ОПЛАУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БЛОКОВ ДБ-24 ÷ ДБ-54.	СТАДИЯ	Лист №
ГЛ. СПЕЦ.	АФОННИ	<i>[Signature]</i>		Р.Ч	19
Ст. инж.	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>		ОНСК	МОСИНЖПРОЕКТ г. Москва.
Проект	ХАЙРУЛЛИН	<i>[Signature]</i>			
Провер					



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД СТАЛИ кг	МАССА т
СД	М-200 Мрз-200	0,87	102,84	2,17

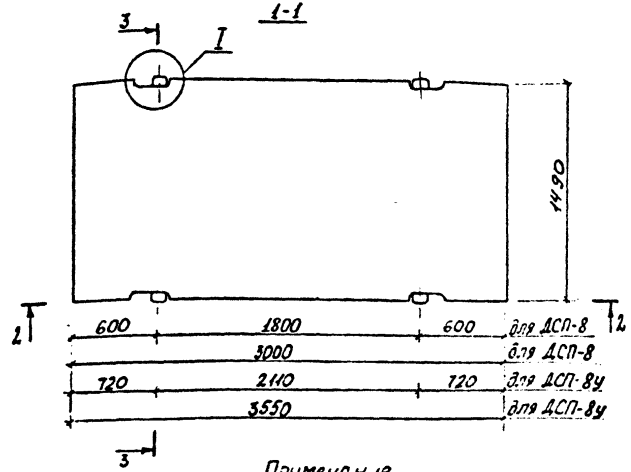
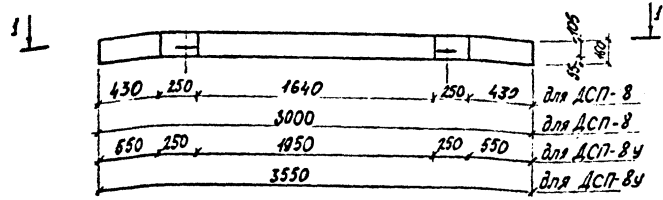
ПРИМЕЧАНИЕ

1. ПЛЫТА ДНИЩА РАССЧИТАНА ПОД ВРЕМЕННЫЕ НАГРУЗКИ ПО СХЕМАМ НК-80 И Н-30 ПРИ ЗАГЛУБЛЕНИИ ВЕРХА ТОННЕЛЯ ОТ ВЕРХА ДОРОЖНОЙ ОДЕЖДЫ НА 0,2+1,5М.
2. КОНСТРУКЦИЯ ПЛЫТЫ СД ДАНА СООТВЕТСТВЕННО ЧЕРТ. АРХ №17624 ИИ-ТА МОСНИИЖПРОЕКТ.
3. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛЫТЫ ДНИЩА СМ. ЛИСТ №75,76

И.В.Н. ПОДП. ПОДАРИС Д.И.ТА

		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИИЖСТРОЯ /		АЛЬБОМ ПС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	Росст	СТАЛИЯ		ЛИСТ
ГЛ. СПЕЦ.	АВОННИ	Каче	Р.4.		20
С. ИИЖ	ХАЙРУЛЛИН	Каче	ОИСК		МОСНИИЖПРОЕКТ
ПРОЕКТИР.	КАММАЧЕВА	И. ИИЖ			Г. МОСКВА
ПРОБЕР.	ХАЙРУЛЛИН	Каче			

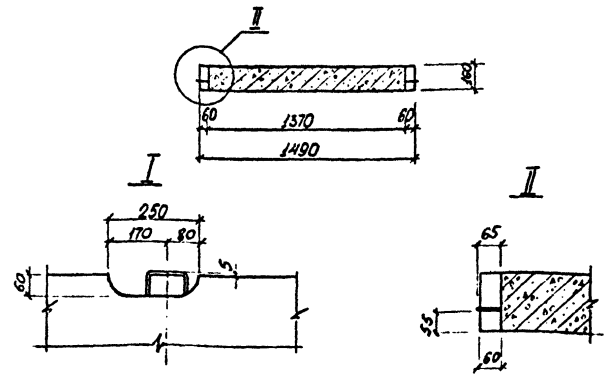
2-2



Примечание

Плиты предназначены для устройства сборных железобетонных покрытий бременных дорог и рассчитаны на бременную нагрузку по схеме Н-30

3-3

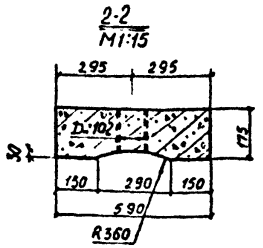
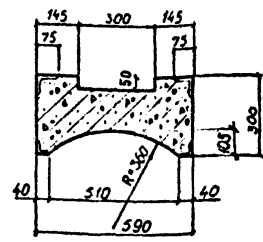
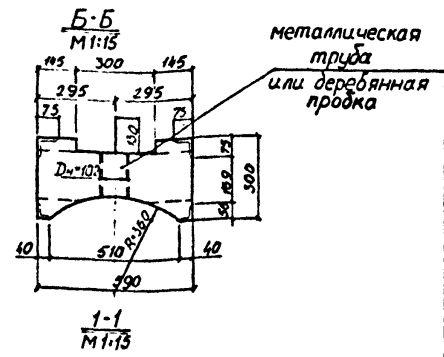
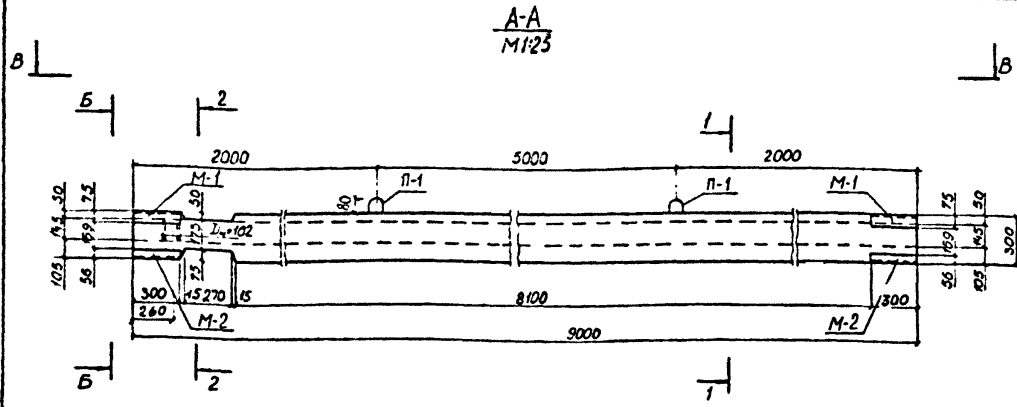


Показатели на одно железобетонное изделие

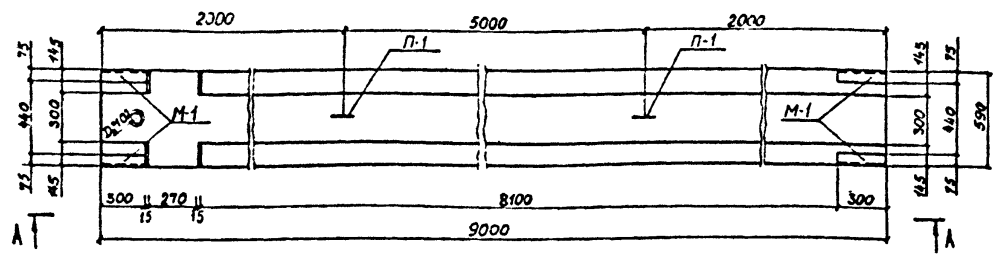
Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона	Расход стали, кг		Масса т
			бар 1	бар 2	
ДСП-8	М 300	0,71	54,24	76,81	1,78
ДСП-8У	М _р 100	0,84	63,05	89,64	2,10

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по ном. - каталогу Главмосинжстроя)				Альбом ПС-192	
Нач. отд.	Козьева	Кук		Станд. лист	Лист №2
Пр. инж.	Ярошин	Л		Р.4	2.1
Вед. инж.	Щепин	ХМ		Мосинжпроект г. Москва	
Проектир.	Бабрамова	Баб	Опалубочный чертеж плит бременных дорог ДСП-8, ДСП-8У		
Проверил					

Лист № подл. и дата



В-В
М 1:25



Примечания

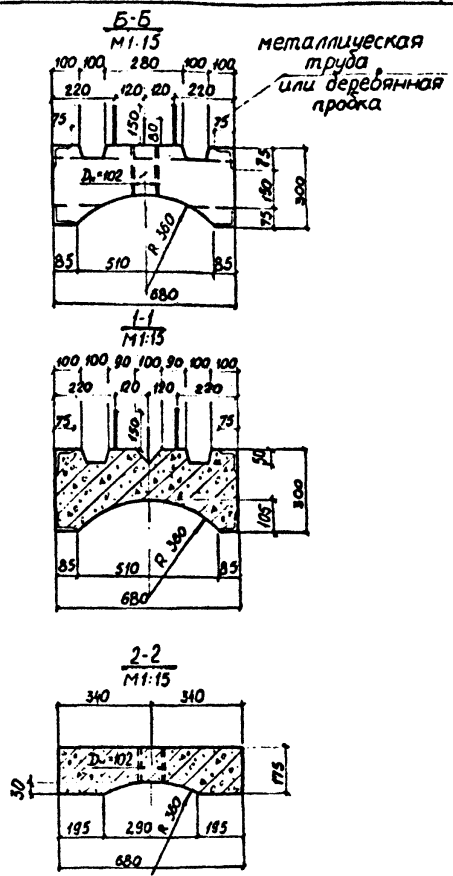
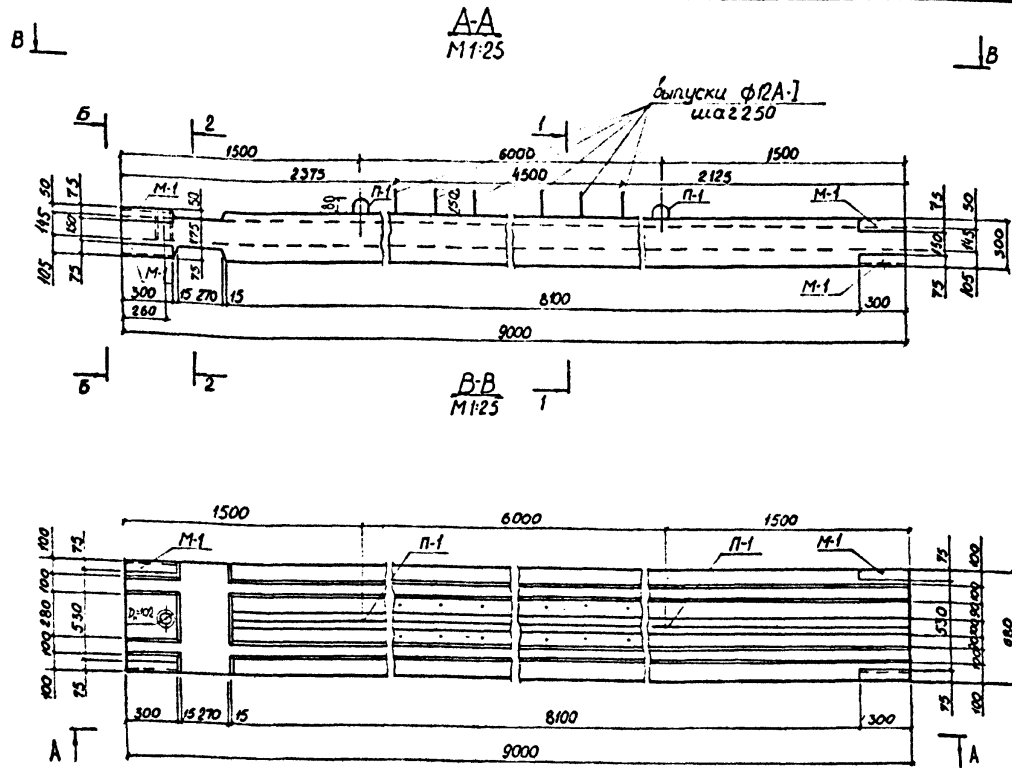
1. Разделительная перемычка РП-1 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом «стена в грунте» при ширине траншеи 600 мм
2. Чертеж перемычки выполнен в соответствии с листом архивный №29448 Мосинжпроект мастерская №7.
3. Арматурный чертеж дан на листе №79

Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса т
РП-1	М-300	1,12	341,95	2,8

* Марка бетона по морозостойкости, листе №79 назначается при привязке проектной организации.

Начальник Козыба	Проект Тонзшеба	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстрой)	Альбом ПС-192
Инж. Афонин	Провер. Перелудова	Опалубочный чертеж разделительной перемычки РП-1	Лист 22
			ОНСК Мосинжпроект г. Москва



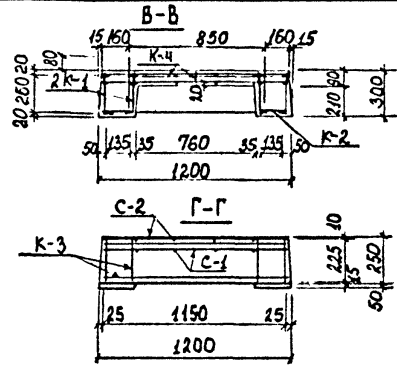
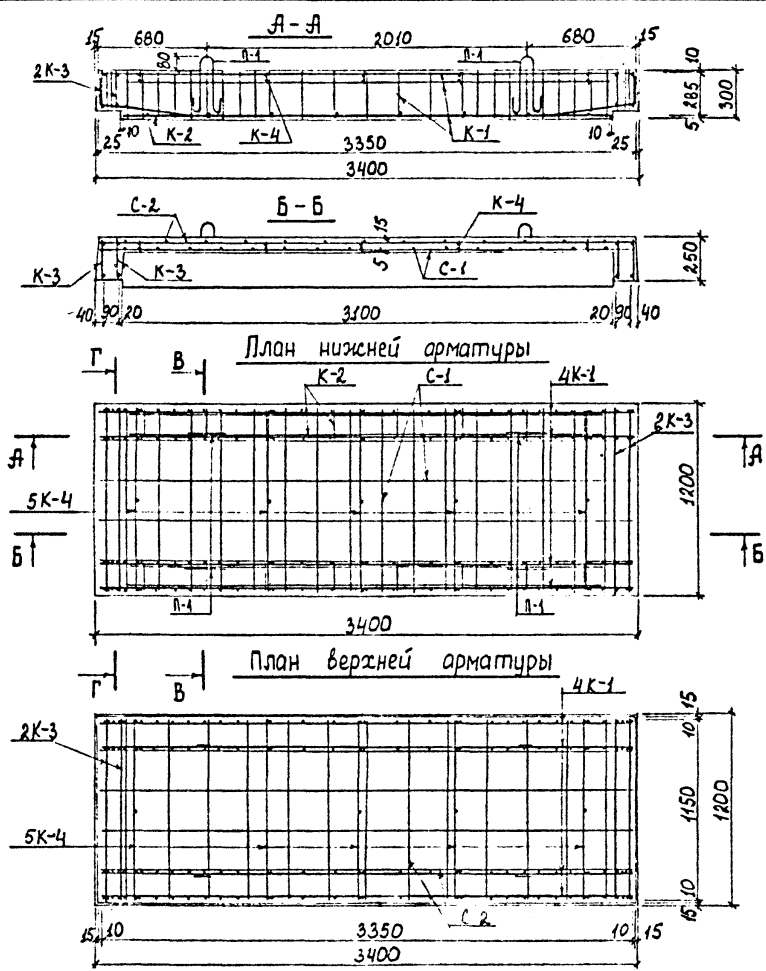
Примечания

1. Разделительная перегородка РП-2 предназначена для устройства разделительных швов при строительстве инженерных сооружений способом стена в грунте при ширине траншеи 700мм
2. Чертеж перегородки выполнен в соответствии с листом архивный № 2452 Мосоргинжстрой.
3. Арматурный чертеж дан на листе № 80.
4. Марка бетона по морозостойкости назначается при привязке проектной организации.

Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м³	Расход стали кг	Масса т
РП-2	М-300	1,45	319,10	3,62

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстрой)			Альбом ПС-192			
Изм. Лист	№ докум	Подп	дата	Стадия	Лист	Арх. И
Начальн	Лозеева	Лозеева		р.в.	23	
Гл. инж	Афонин	Афонин		ОНСК	Мосинжпроект	г. Москва
Проект	Томашева	Томашева				
Провер	Бударина	Бударина				



Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг									
класс А-III				класс А-I			класс В-I		всего
Ф; мм		шт/шт		Ф; мм		шт/шт		Ф; мм	
1В	10	В	шт/шт	10	В	6	шт/шт	5	шт/шт
28,72	7,60	7,27	43,59	2,15	6,25	12,67	21,07	7,59	7,59

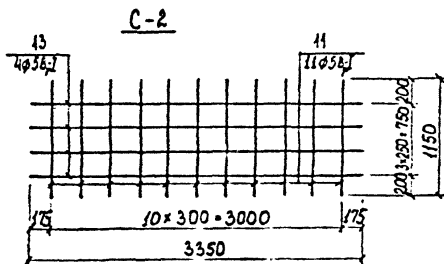
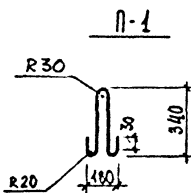
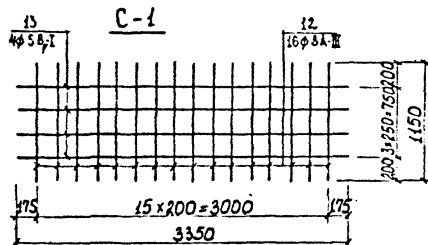
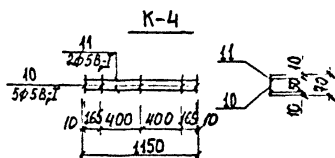
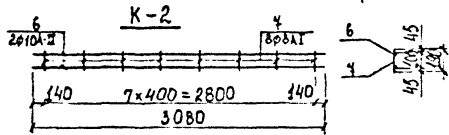
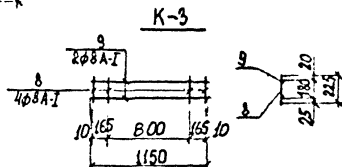
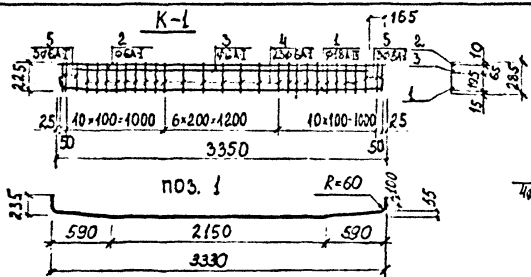
Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 25
- 3 Детали армирования даны на листе № 94

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)		Альбом ПС-192	
И.О. КОСЕВА		СТАДИЯ Лист Архив №	
Инж. А.Ф. ФРИММ		Р.4 24	
Инж. А.И. ХАРИЯЛИ		Арматурный чертёж плиты	
Инж. А.И. ХАРИЯЛИ		верехкрытия дл-9т. разрезы.	
Проберия		СНКС Мосинжпроект г. Москва	

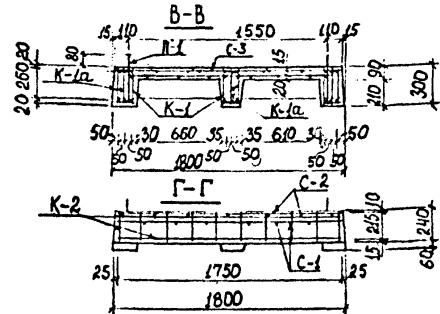
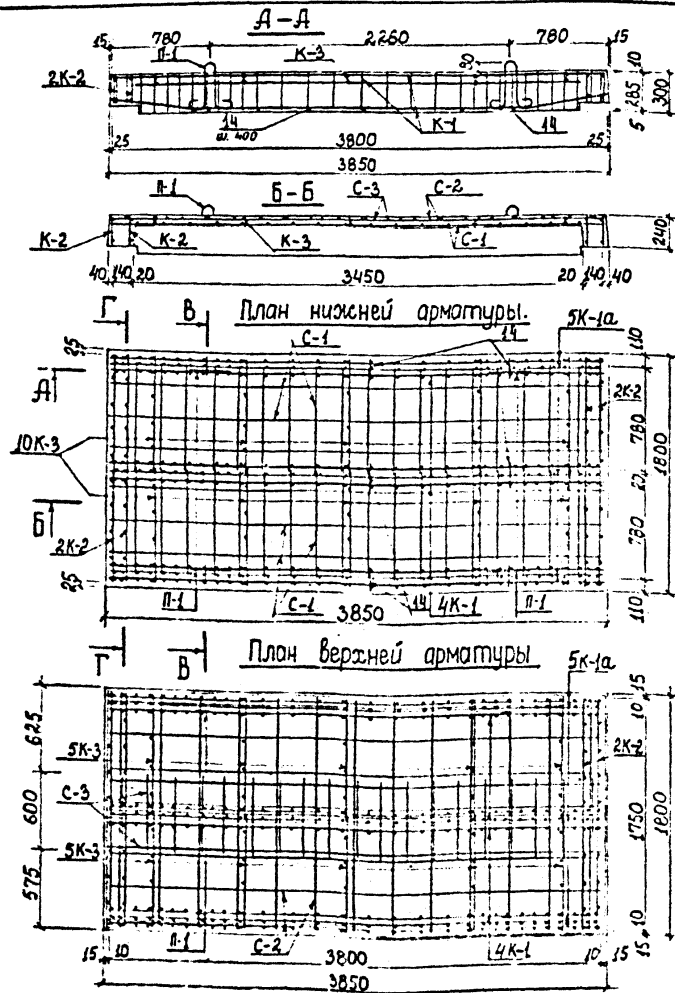
Тех. зад. ПЛАН И ДАТА

Спецификация стали на одно изделие



Марка	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол-во по марке	Кол-во по плану	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шт.	1	18А-III	3590	1	4	14,36	28,72	10,35
	2	6А-I	3350	1	4	13,40	2,97	
	3	6А-I	3020	1	4	12,08	2,68	
	4	6А-I	285	23	92	26,22	5,82	
	5	6А-I	225	6	24	5,40	1,20	
К-2 2шт.	6	10А-III	3080	2	4	12,32	7,60	4,40
	7	8А-I	190	8	16	3,04	1,20	
К-3 4шт.	8	8А-I	225	4	16	3,60	1,42	1,26
	9	8А-I	1150	2	8	9,20	3,63	
К-4 5шт.	10	5В-I	70	5	25	1,75	0,25	0,38
	11	5В-I	1150	2	10	11,50	1,66	
C-1 1шт.	12	8А-II	1150	16	16	18,40	7,27	9,20
	13	5В-I	3350	4	4	13,40	1,93	
C-2 1шт.	11	5В-I	1150	11	11	12,65	1,82	3,75
	13	5В-I	3350	4	4	13,40	1,93	
П-1 4шт.	14	10А-I	870	-	4	3,48	2,15	-

МАЧ ОТ	КОЗЛОВА			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Главмосинжстроя)	Альбом ПС-192
РА СПЕЦ	КОЗЛОВА			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВАЛТЫ	СТАЛЬ I Ауст РЧ. 25
СТРИЖ	ЛАВРОВ			ПЕРЕКРЫТИЯ ДВУХ-ЭТ. СТЕП. КАРКАСА	МОСКВАПРОЕКТ г. Москва.
ПРОЕКТ	ЛАВРОВ				БИСК



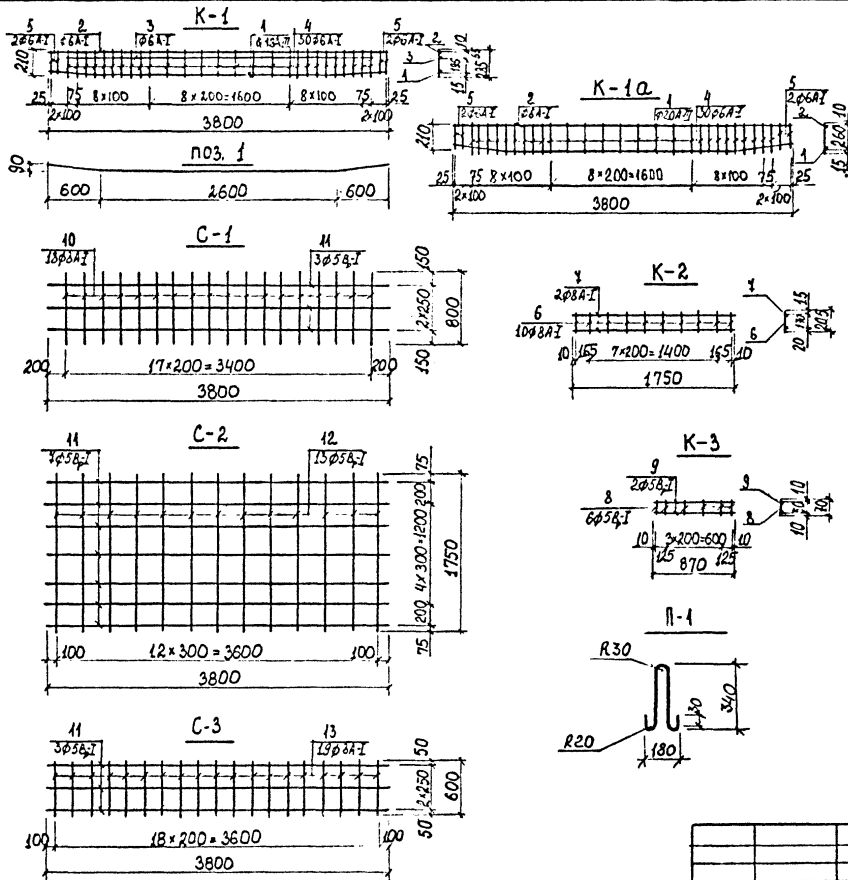
Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг								
класс А-Ш			класс А-I			класс В-I		Всего
ф; мм		итого	ф; мм			ф; мм		
20	18	77,53	10	8	6	5	15,15	
47,05	30,48		2,15	24,65	28,23	55,03	15,15	

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе №5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе №27
- 3 Детали армирования даны на листе №94

				Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГАИМОСНИХСТРОЯ)	Альбом ЛС-192
Исполн:	Козрева				ТАДУС
Проверил:	Афонин				Лурт
С.Т. Инж.:	Хамрашам				Р.Ч.
Инженер:	Хамрашам				26
Пробир:				Арматурный чертёж плиты перекрытия ДЛ-ИТ. Разреш.	ОИСК
					МОСНИХПРОЕКТ
					г Москва



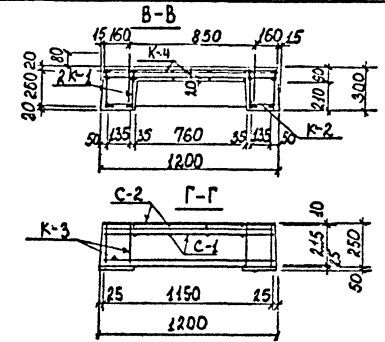
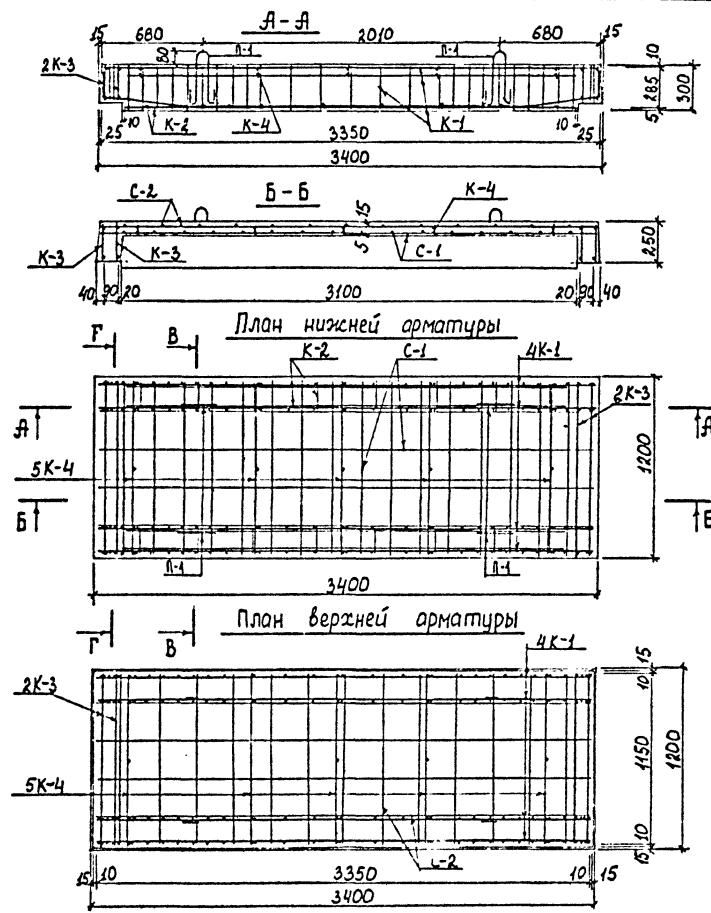
Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на изг.	в запас			
К-1 4шт.	1	18А-III	3810	1	4	15,24	30,48	11,08
	2	6А-I	3800	1	4	15,2	3,37	
	3	6А-I	3250	1	4	13,0	2,89	
	4	6А-I	285	27	108	30,78	6,83	
	5	6А-I	210	4	16	3,36	0,75	
К-1а 5шт.	1	20А-III	3810	1	5	19,05	47,05	12,15
	2	6А-I	3800	1	5	19,0	4,22	
	4	6А-I	285	27	135	38,48	8,54	
К-2 4шт.	5	6А-I	210	4	20	4,2	0,93	2,13
	6	8А-I	205	10	40	8,20	3,24	
К-3 10шт.	7	8А-I	1750	2	8	14,0	5,53	0,31
	8	5В-I	70	6	60	4,20	0,61	
C-1 2шт.	9	5В-I	870	2	20	17,4	2,51	7,33
	10	6А-I	800	18	36	28,8	11,38	
C-2 1шт.	11	5В-I	3800	3	6	22,8	3,28	7,11
	12	5В-I	1750	13	13	22,75	3,28	
C-3 1шт.	13	5В-I	1750	3	3	11,4	1,64	6,14
	14	8А-I	600	19	19	11,4	4,50	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	15	10А-I	150	1	21	3,15	0,70	-
П-1 4шт.	15	10А-I	870	-	4	3,48	2,15	-

№№ ПОЛ. ПОДАНО В АРХИВ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ГЛАВНОИНЖЕНСТРОА)		Альбом ПС-192	
ИМЯ ОТ. ДИ. СПЕЦ. СТ. ИНЖ. ПРОЕКТА	КОЗЕВА А.Ф. НИКИТИН А.И. ХАРИЛАКИН И.И. ХАРИЛАКИН И.И.	СТАДИЯ	Лист
Проект	И.И. ХАРИЛАКИН	04	27
Архив	И.И. ХАРИЛАКИН	ОНСК	МОСНИИХПРОЕКТ Г Москва

Арматурный чертеж плиты перекрытия ДП-11.1. Сетки, каркасы



Выборка стали на одно изделие

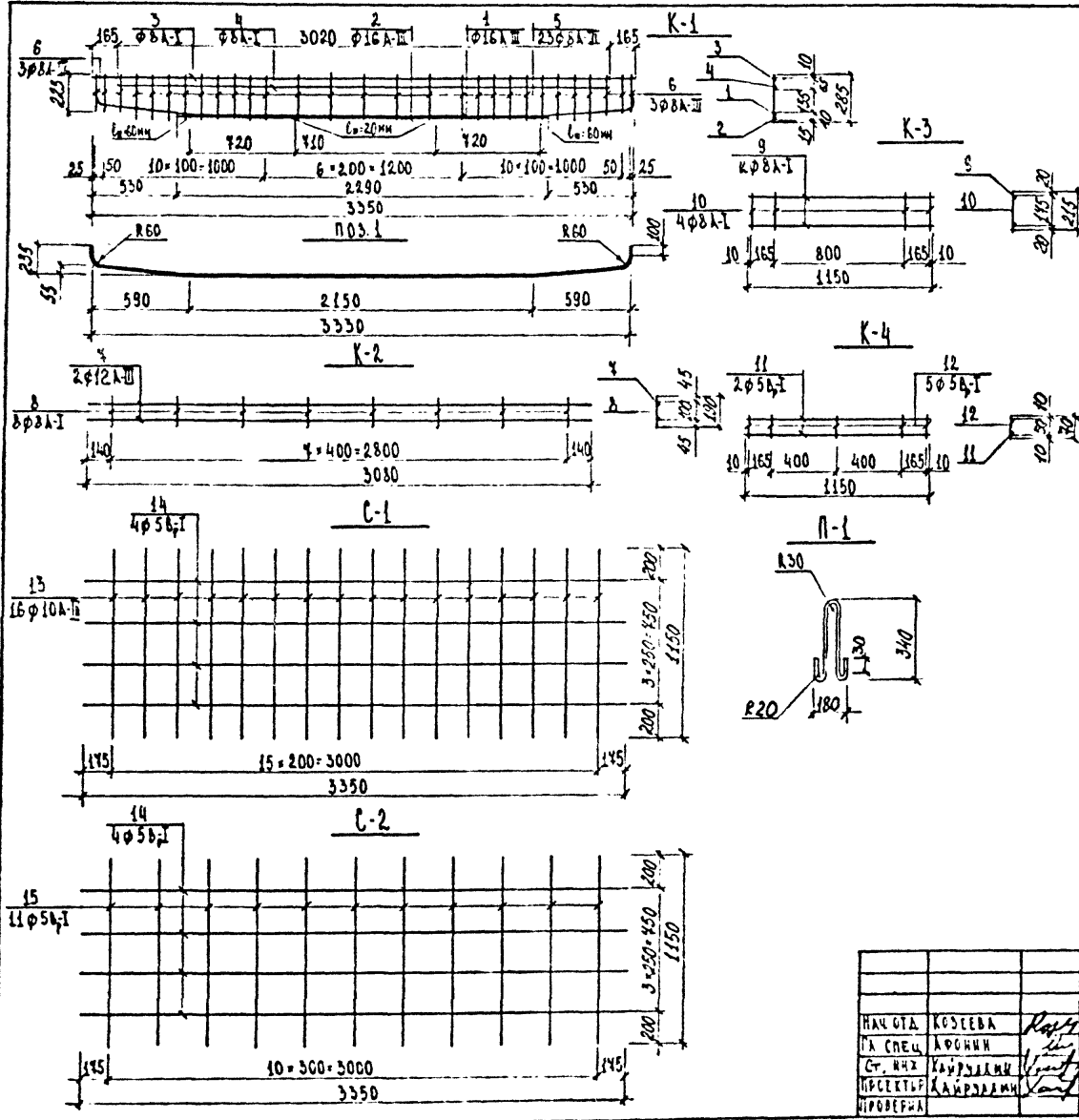
Арматурная сталь; кг										
класс А-III					класс А-I			класс В-I		Всего
Ф; мм					Ф; мм			Ф; мм		
16	12	10	8	Итого	10	8	-	5	Итого	
37,16	10,94	11,35	12,49	71,94	2,15	16,25	-	18,40	7,59	97,93

Примечания :

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе №5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе №29
- 3 Детали армирования даны на листе №94

Сборные железобетонные изделия инженерно-техническим персоналом (по номенклатуре Гальмосинжстроя)				Альбом пс-192	
И.О.С.П. КОЗЕВА	И.О.С.П. КОЗЕВА	И.О.С.П. КОЗЕВА	И.О.С.П. КОЗЕВА	СТАНДАРТ	СТАНДАРТ
СТ.И.О.С.П. ХАИРУЛЛИН	СТ.И.О.С.П. ХАИРУЛЛИН	СТ.И.О.С.П. ХАИРУЛЛИН	СТ.И.О.С.П. ХАИРУЛЛИН	Р.Ч.	28
Арматурный чертёж ядым перекрытия А-34. Разрешы				ОИСК	МОСЯНХПРОЕКТ г Москва

ИЗМ. № 1
ПОДПИСЬ И ДАТА



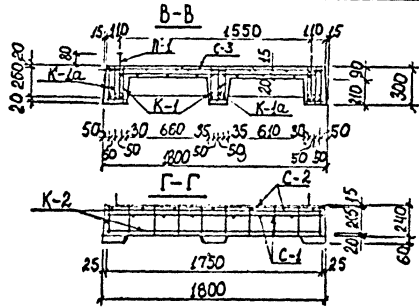
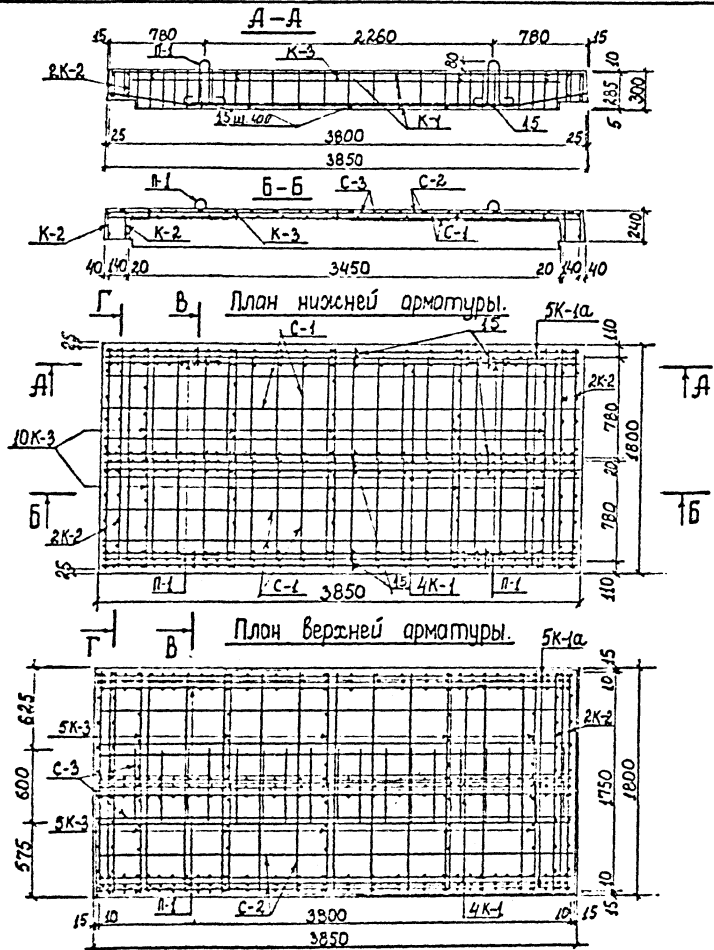
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ф, ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				ИЗ МАРКИ	ИЗ УСЛОВИЙ			
К-1 (4шт)	1	16A-III	3590	1	4	14.36	22.69	14,93
	2	16A-III	2290	1	4	9.16	14.47	
	3	8A-I	3350	1	4	13.40	5.29	
	4	8A-I	3020	1	4	12.08	4.77	
	5	8A-III	285	23	92	26.22	10.36	
	6	8A-III	225	6	24	5.40	2.13	
К-2 (2шт)	7	12A-III	3080	2	4	12.32	10.94	6,07
	8	8A-I	190	8	16	3.04	1.20	
К-3 (4шт)	9	8A-I	1150	2	8	9.20	3.63	1,25
	10	8A-I	215	4	16	3.44	1.36	
К-4 (5шт)	11	5B-I	1150	2	10	11.50	1.66	0,38
	12	5B-I	70	5	25	1.75	0.25	
C-1 (1шт)	13	10A-III	1150	16	16	18.40	11.35	13,28
	14	5B-I	3350	4	4	13.40	1.93	
C-2 (1шт)	14	5B-I	3350	4	4	13.40	1.93	3,75
	15	5B-I	1150	11	11	12.65	1.82	
П-1 (4шт)	16	10A-I	870	-	4	3.48	2.15	-

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ.2 ПРИВАРЬТЕ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОЗ.1 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4Х МЕСТАХ

ВНЕШ. ПОДЪЕМ. ПЛАТА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по спецификации Главмосинжпроект)			АЛЬБОМ РС-192		
ИМ. ГОДА	КОСЛОВА	ПОДП.	СТАДИУС	ЛСТ	ЛРДР К
ИМ. СПЕЦ.	АФОНИ	ПОДП.	Р.Ч.	29	
СТ. ИМЗ	КАИРЗАКИ	ПОДП.	ОНСК МОСИНЖПРОЕКТ г. МОСКВА		
ПРЕСЕТЕР	КАИРЗАКИ	ПОДП.			
ПРОВЕРЕНА					



Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь, кг									
Класс А-III				Класс А-I			Класс В-I		Всего
Ø, мм		Итого	Ø, мм	Ø, мм		Итого	Ø, мм	Итого	
-	18			10	Итого				10
-	114,30	24,80	139,10	2,15	59,01	61,16	15,15	15,15	215,41

Примечания:

- 1 Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 5
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 31
- 3 Детали армирования даны на листе № 94

				Сборные железобетонные изделия вращенных сооружений (по номерклатуре Гальмосинхстроля)		Альбом РС-192	
ИЗД. ОТД.	КОЗЕВВА	Коз		СТАДИИ	Авт	Архив	№
И.А. СПЕЦ.	ЛЮБИНА	Люб		Д4	30		
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	Хай		Арматурный чертёж плиты перекрытия ДЛ-11у Разрезы			
ПРОЕКТОР	ХАЙРУЛЛИН	Хай		ОНСК	МОСИНХПРОЕКТ г Москва		
ПРОВЕРИЛ							

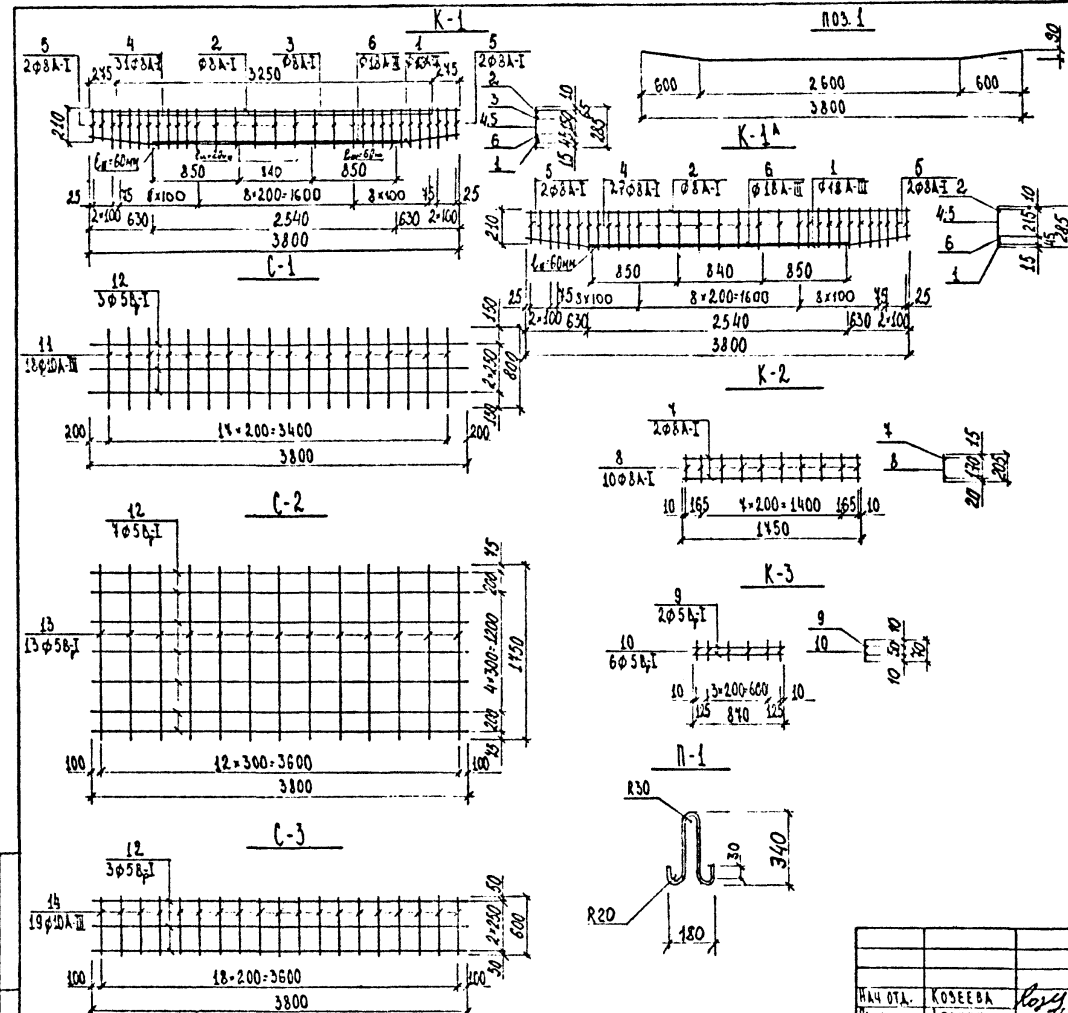
ИЗДАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Ф. ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
К-1 (4шт.)	1	18А-III	3810	1	4	15,24	30,48	18,86
	2	8А-I	3800	1	4	15,20	6,00	
	3	8А-I	3250	1	4	13,00	5,14	
	4	8А-I	285	27	108	30,78	12,16	
	5	8А-I	210	4	16	3,36	1,33	
	6	18А-III	2540	1	4	10,16	20,32	
К-1А (5шт.)	1	18А-III	3810	1	5	19,05	38,10	17,57
	2	8А-I	3800	1	5	19,00	7,51	
	4	8А-I	285	27	135	38,48	15,20	
	5	8А-I	210	4	20	4,20	1,66	
	6	18А-III	2540	1	5	12,40	25,40	
	К-2 (4шт.)	7	8А-I	1450	2	8	14,00	
8	8А-I	205	10	40	8,20	3,24		
К-3 (10шт.)	9	5В-I	870	2	20	17,40	2,51	0,31
	10	5В-I	70	6	60	4,20	0,61	
С-1 (2шт.)	11	10А-III	800	18	36	28,80	17,74	10,53
	12	5В-I	3800	3	6	22,80	3,28	
С-2 (1шт.)	12	5В-I	3800	4	4	26,60	3,83	7,11
	13	5В-I	1450	13	13	22,45	3,28	
С-3 (1шт.)	12	5В-I	3800	3	3	11,40	1,64	8,67
	14	10А-III	600	19	19	11,40	7,03	
ОБЛЕКАЮЩИЙ СТЕЖИШ	15	8А-I	150	-	21	3,15	1,24	0,06
П-1 (4шт.)	16	10А-I	870	-	4	3,48	2,15	-

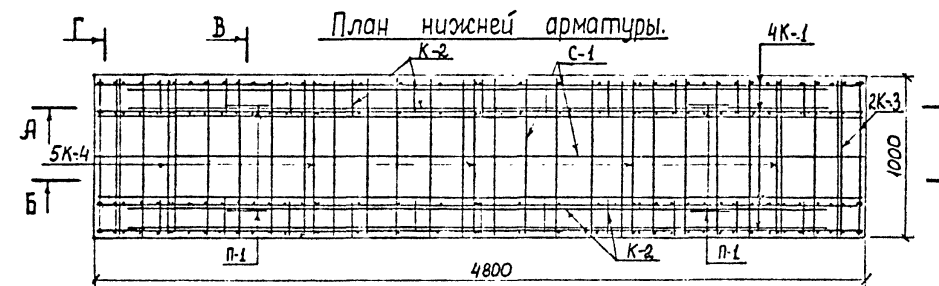
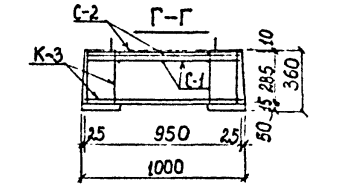
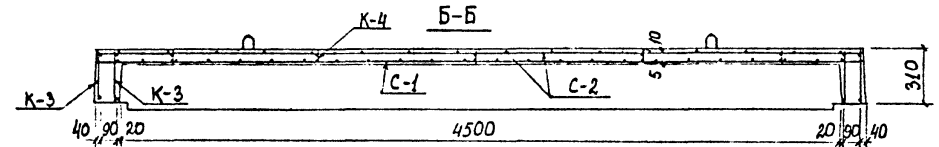
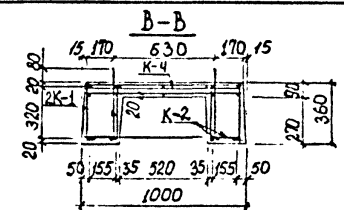
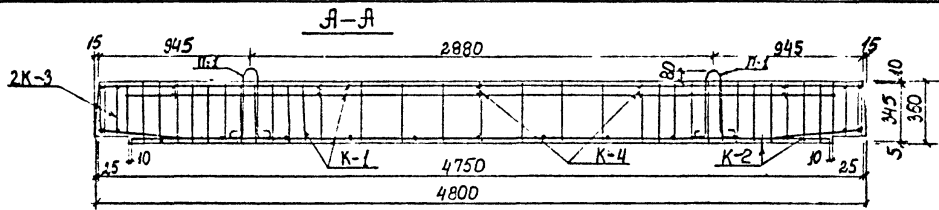
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СТЕЖИШ ПОЗ.6 ПРОВАРЯТЬ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОЗ.1 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-Х МЕСТАХ

ИЗДАТ.	КОСЕВА	Kozh	СТАДВА	ИЛСТ	АРХИВ. №
НА СПЕЦ	АФОНКИ		Р.ч.	31	
СТ. ИМЯ	ХАЙРУЛЛИН	Kozh	ОИСК МОСИНПРОЕКТ г. МОСКВА		
ПРОЕКТИР	ХАЙРУЛЛИН				
ПРОВЕРКА					



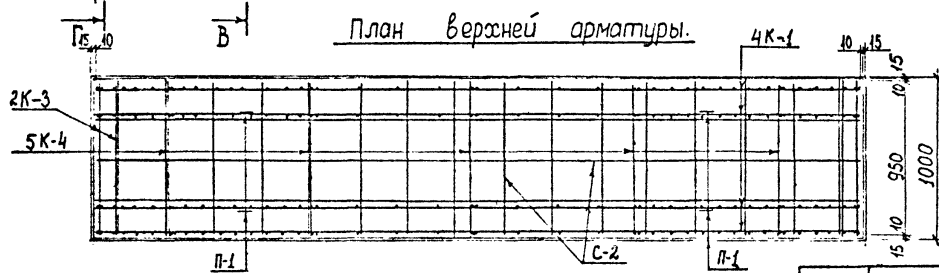
СЕРИЯ ВОЛНОВЫЕ ПОДБЕЛЫ И ЛАТЫ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНПРОЕКТА) АЛЬБОМ №С-192



Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь, кг							
класс А-III		класс А-I			класс В-I		Всего
φ; мм	итого	φ; мм			φ; мм	итого	
20	14	10	8	6	5		
47,03	21,20	68,23	2,15	15,61	18,65	36,41	7,86
							7,86
							112,50

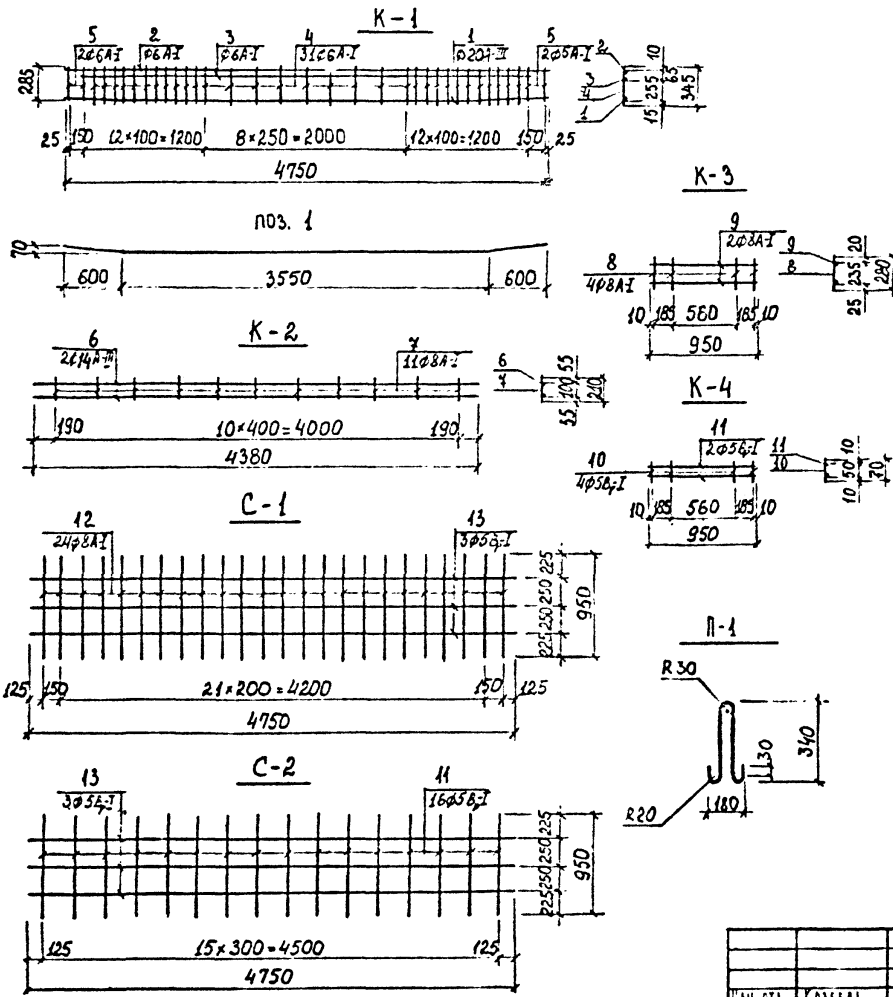


Примечания

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе арх. № 6
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 33
3. Детали армирования даны на листе № 94

ШУБ. КОД. ПОДВИС. В. ДАТА

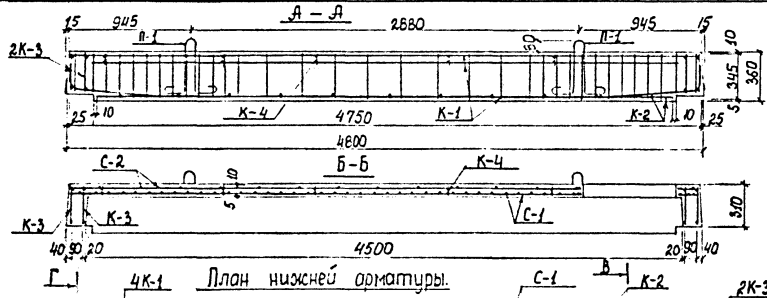
ИЗМ. ОТ.	КОСЕВРА		СВЯЗНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАЛВАМОСИНЖСТРОИ)	ЛИБРОМ
ИЗ. СП.	КОРОНИН			ПС-192
СТ. НИЖ	АЙРУЛЛИН			
ПРОЕКТИР.	А. ВУЛАКИН			
ПРОВЕРКА				
			СТАЛИЯ 1 ЛИСТ	АРХИВ №
			Р.4	32
			ОНСК	ИССИИХПРОЕКТ
				г Москва



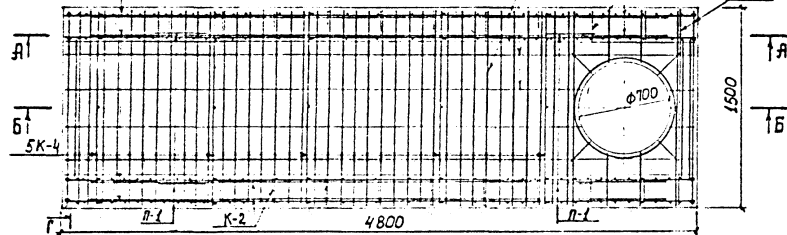
Спецификация стали на одну плиту

Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Коллич.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				по марк.	по плиту			
K-1 4шт.	1	20 А-III	4760	1	4	19,04	47,03	16,42
	2	6 А-I	4750	1	4	19,0	4,22	
	3	6 А-I	4420	1	4	17,68	3,92	
	4	6 А-I	345	31	124	42,78	9,50	
	5	6 А-I	285	4	16	4,56	1,01	
K-2 2шт.	6	4 А-III	4380	2	4	17,52	21,20	14,52
K-3 4шт.	7	8 А-I	210	11	22	4,62	1,83	
K-3 4шт.	8	8 А-I	280	4	16	4,48	1,77	1,19
	9	8 А-I	950	2	8	7,6	3,00	
K-4 5шт.	10	5 В-I	70	4	20	1,40	0,20	0,31
	11	5 В-I	950	2	10	9,50	1,37	
C-1 1шт.	12	8 А-I	950	24	24	22,8	9,01	11,06
	13	5 В-I	4750	3	3	14,25	2,05	
C-2 1шт.	11	5 В-I	950	16	16	15,2	2,19	4,24
	13	5 В-I	4750	3	3	14,25	2,05	
H-1 4шт.	14	10 А-I	870	-	4	3,48	2,35	-

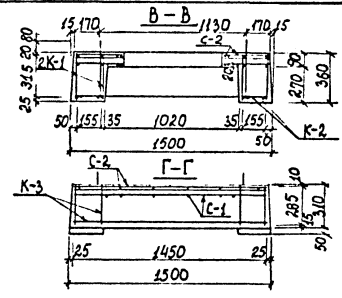
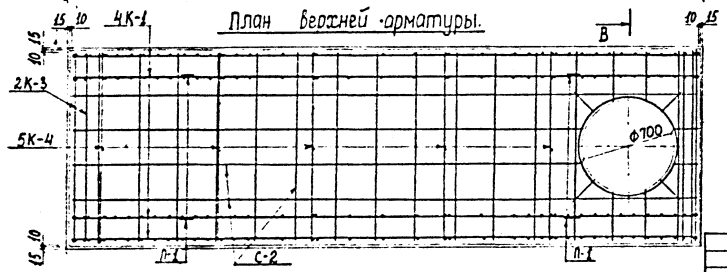
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООБРАЖЕНИЙ (ПО НОМЕРАТАМРЕ (АВТОМОБИЛЬСТРОИТ))			Альбом ПС-192
ИЗ ОТД.	КОЗЕВОВА	Левин	(СТАЛЬ) АРСТ
ГЛА. СЛЕД.	ЛЮБИМИН	Левин	33
СТ. ИНЖ.	ХАБРУЛАКИН	Левин	АРХИВ. №
ПРОЕКТИР.	ХАБРУЛАКИН	Левин	МОСКНИХПРОЕКТ
ПРОВЕРКА			г Москва



Г-Г 4К-1 План нижней арматуры.



План верхней арматуры.



Выборка стали на одну плиту.

Арматурная сталь; кг						
класс А-III		класс А-I		класс В-1		всего
Ф; мм	шт/020	Ф; мм	шт/020	Ф; мм	шт/020	
- 22	10	8	12	10	8	5
-	11,81	21,54	13,70	15,24	3,80	3,08
-	22,7	29,58	13,99	19,5	6,7	

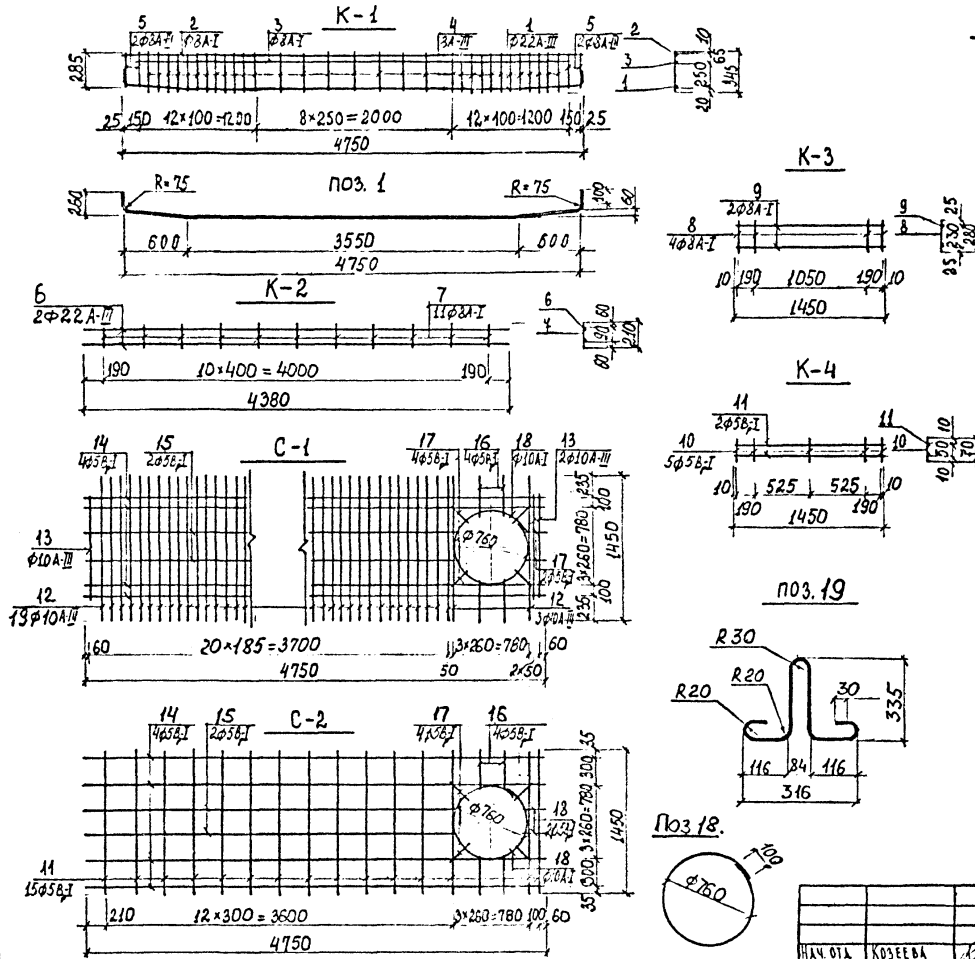
Примечания:

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 6
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 35.
3. Детали армирования даны на листе № 94

ИЗДАНИЕ

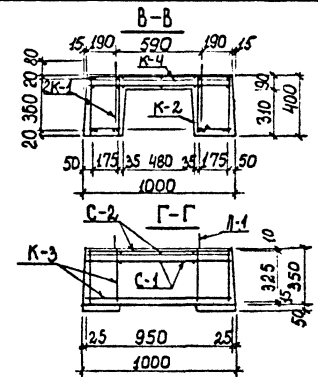
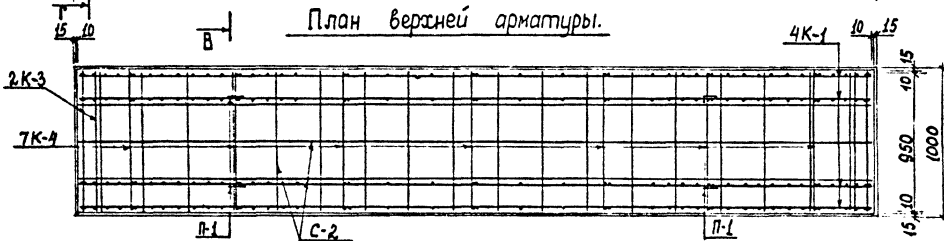
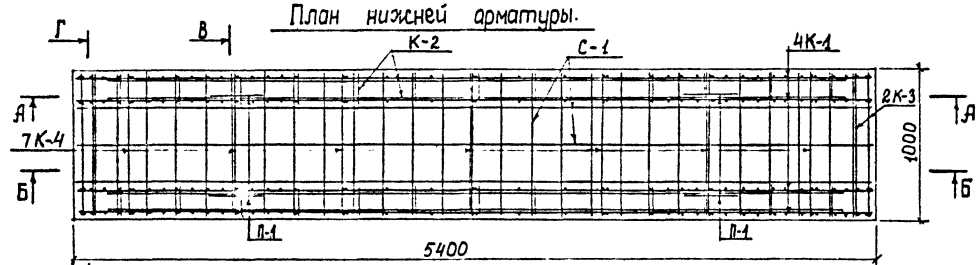
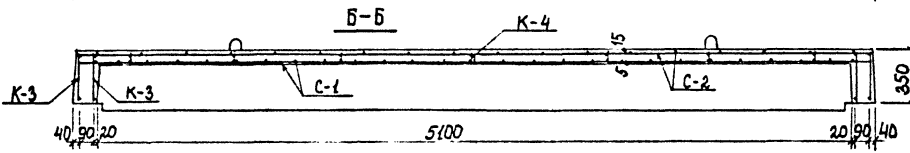
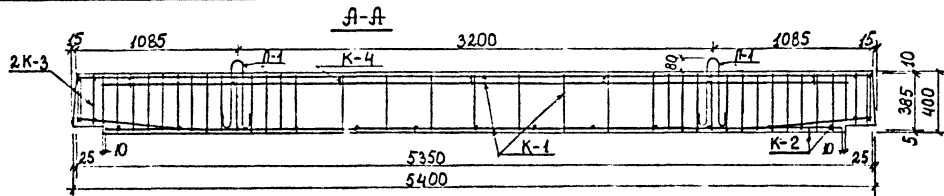
ИЗДАНИЕ		СОБРАНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОГО ИНЖЕНЕРА)		Альбом ДС-192
ИЗДАНИЕ	КОСЕЛОВА	КОСЕЛОВА	КОСЕЛОВА	КОСЕЛОВА
СТ. СЛ. С	МАЙРУЛАН	МАЙРУЛАН	МАЙРУЛАН	МАЙРУЛАН
ПРОЕКТИРОВАНИЕ	ХАКИМОВ	ХАКИМОВ	ХАКИМОВ	ХАКИМОВ
ПРОВЕРКА				
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВАШЕ ПЕРЕКРЫТИЯ ДПО-И. РАЗРЕЗ.				ИЗДАНИЕ
				Лист 34
МОСКВА				Москва

Спецификация стали на одну плиту.



Марка	№ поз	Ф мм	Длина мм	Кол-ч на марку	Кол-ч на плиту	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шм.	1	22А-III	5000	1	4	20,00	59,60	2320
	2	8А-I	4750	1	4	19,0	7,51	
	3	8А-I	4420	1	4	17,68	6,98	
	4	8А-III	345	31	124	42,78	16,90	
	5	8А-III	285	4	16	4,56	1,80	
К-2 2шм.	6	22А-III	4380	2	4	17,52	52,21	27,02
	7	8А-I	210	11	22	4,62	1,83	
К-3 4шм.	8	8А-I	280	4	16	4,56	1,80	1,60
	9	8А-I	1450	2	8	11,6	4,58	
К-4 5шм.	10	5В-I	70	5	25	1,75	0,25	0,47
	11	5В-I	1450	2	10	14,5	2,09	
С-1 1шм.	12	10А-III	1450	22	22	31,90	19,68	27,39
	13	10А-III	1030	3	3	3,09	1,91	
	14	5В-I	4750	4	4	19,0	2,74	
	15	5В-I	3870	2	2	7,74	1,11	
	16	5В-I	390	4	4	1,56	0,22	
	17	5В-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10А-I	2500	1	1	2,5	1,54	
	11	5В-I	1450	15	15	21,75	3,13	
С-2 1шм.	14	5В-I	4750	4	4	19,0	2,74	8,93
	15	5В-I	3870	2	2	7,74	1,11	
	16	5В-I	390	4	4	1,56	0,22	
	17	5В-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10А-I	2500	1	1	2,50	1,54	
Н-1 шм.	19	12А-I	1070	-	4	4,28	3,80	-

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ВЗДЕЛКИ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВОСНИЖЕСТРОЯ)			Альбом ПС-192	
ИМ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	СТАДИЯ	ЛСТ
Л. С. О. Е. В.	А. Р. О. И. Н.	<i>А. Р. О. И. Н.</i>	Р. А.	35
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ Д.00-14. СЕТКИ, КАРКАС			ОИСК	МОСНИИПРОЕКТ
СТ. И. Н. Ж.	Л. А. Р. У. Л. И. Н.	<i>Л. А. Р. У. Л. И. Н.</i>	МОСКВА	
ПРОЕКТИР.	Л. А. Р. У. Л. И. Н.	<i>Л. А. Р. У. Л. И. Н.</i>		
ПРОВЕРКА				



Выборка стали на одну плиту.

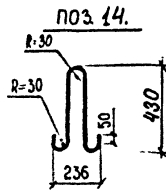
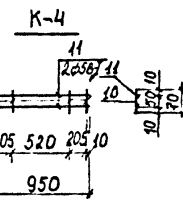
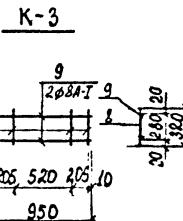
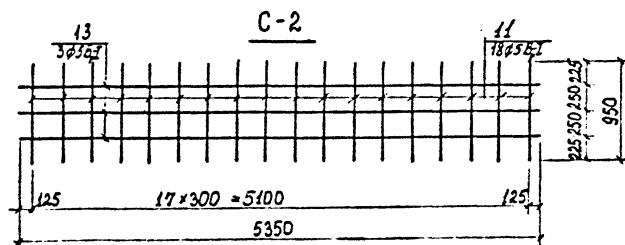
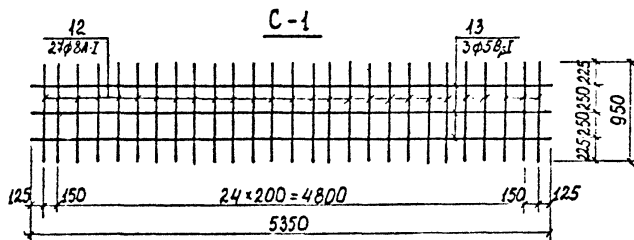
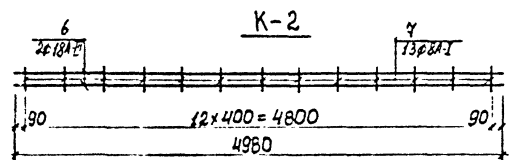
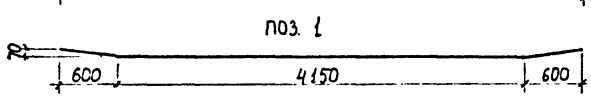
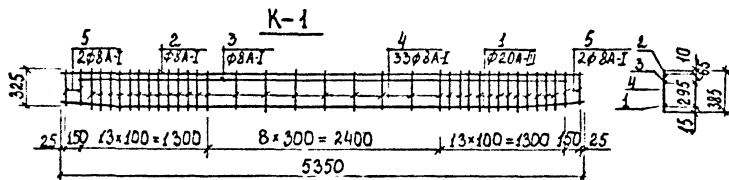
Арматурная сталь; кг							
класс А-III		класс А-I		класс В-I		Всего	
Ф; мм	шт/пог	Ф; мм	шт/пог	Ф; мм	шт/пог		
20	18	12	8	-	5		
52,96	39,84	92,80	3,80	56,01	-	59,81	9,28
						161,69	

Примечания

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 37
3. Детали армирования даны на листе № 34

ПРЕДМЕТНЫЙ ПОИСК ТАБЛИЦА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре ГАЛЬМОСИНЖСТРО)			Альбом ПС-192	
Исполн.	Козеева	Провер.	Ст. инж.	Хайруллин
Проектир.	Хайруллин	Провер.	Инж.	Хайруллин
Провер.	Хайруллин	Провер.	Инж.	Хайруллин
Арматурный чертёж плиты перекрытия ДП-15-1т. Разрез			Ст. инж. лист	36
			Инж.	МосНИИПРОЕКТ г. Москва

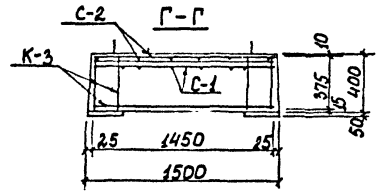
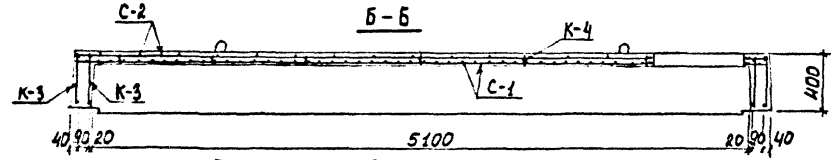
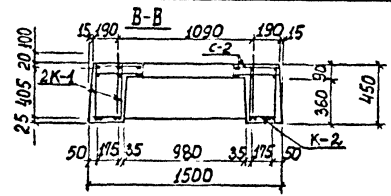
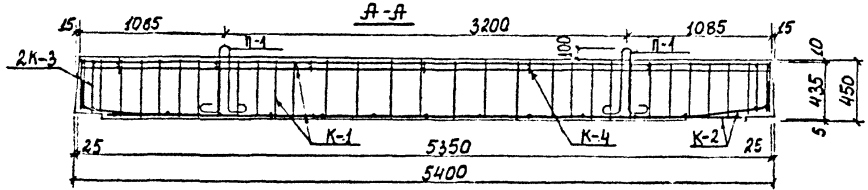


Спецификация стали на одну плиту.

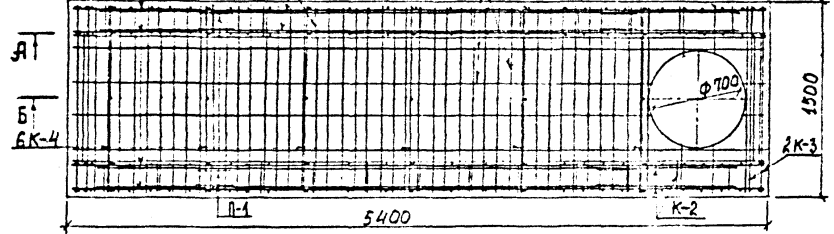
Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол-во на марки/плиту	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
К-1 4шт.	1	20A-II	5360	1 4	21,44	52,96	22,87
	2	8A-I	5350	1 4	21,40	8,45	
	3	8A-I	5020	1 4	20,08	7,93	
	4	8A-I	385	33 132	50,82	20,07	
	5	8A-I	325	4 16	5,2	2,05	
К-2 2шт.	6	18A-II	4980	2 4	19,92	39,84	21,10
	7	8A-I	230	13 26	5,98	2,36	
К-3 4шт.	8	8A-I	320	4 16	5,12	2,02	1,26
	9	8A-I	950	2 8	7,6	3,00	
К-4 7шт.	10	5B-I	70	4 28	1,96	0,28	0,31
	11	5B-I	950	2 14	13,3	1,92	
C-1 1шт.	12	8A-I	950	27 27	25,65	10,13	12,44
	13	5B-I	5350	3 3	16,05	2,31	
C-2 1шт.	11	5B-I	950	18 18	17,1	2,46	4,77
	13	5B-I	5350	3 3	16,05	2,31	
А-1 4 шт.	14	12A-I	1070	- 4	4,28	3,80	-

ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ УЗЛА ИЛИ ВНЕШЕРИХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ТАБЛИЦ МОСНИИХСТРО)	АЛЬБОМ ЛС-192
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	СТАЛЬНЫЙ ЛИСТ	Лист №
ИЗДАТЕЛЬСТВО	ПРОЕКТИРОВАНИЕ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТИ ПЕРЕКРЫТИЯ ДП-15-т. СЕТКА, КАРКАС.	МОСНИИХПРОЕКТ Г. МОСКВА

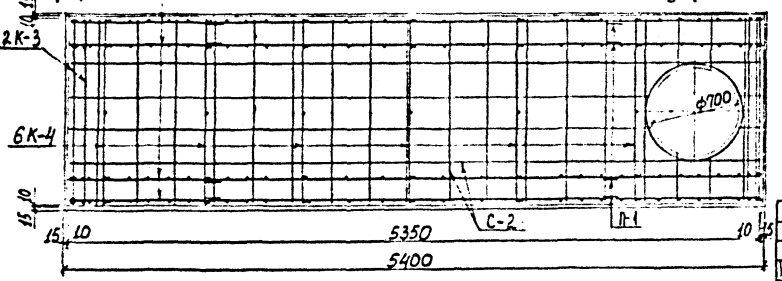
ЧАХОВА КОЗЕВА
 ГА СЕВА АРОНИ
 СТ. ИМЯ ХАМУРАВИ
 ПРОС. ИМ. ХАМУРАВИ
 ПРОФИЛЬ



План нижней арматуры



План верхней арматуры



Выборка стали на одну плиту

Арматурная сталь; кг						
класс А-III		класс А-I		класс ВрI		Всего
φ; мм	итого	φ; мм	итого	φ, мм	итого	
22	— 10 8	14	10 8	5	—	
126,11	— 23,38	20,93	170,42	6,34	3,08	2569
				35,11	15,94	15,94
						221,47

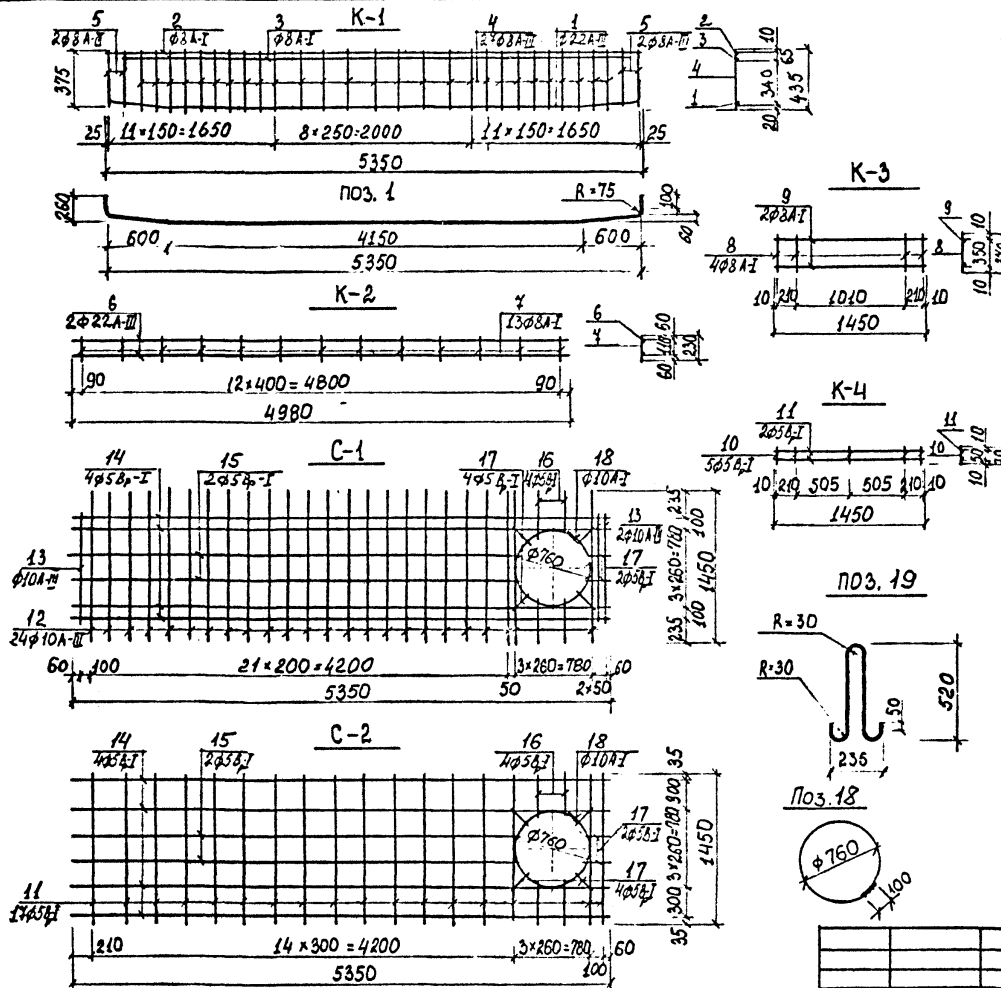
Примечания.

1. Опалубочный чертёж плиты дан на листе № 7.
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 39.
3. Детали армирования даны на листе № 94.

ИЗДАТЕЛЬСТВО ЦИТИ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (по номенклатуре Гальмоснахтрос)			ЛАНДОМ
ИЗМ. ФАК. КОСТОВА	КОНСТ.		ЛАНДОМ
ИСП. СПЕЦ. КОСКИН	КОНСТ.		ЛАНДОМ
СТ. ИНЖ. ХАБРУДЯНИ	КОНСТ.		ЛАНДОМ
ПРОЕКТАР. ХАЙРАУЛЛИ	КОНСТ.		ЛАНДОМ
ИЗВЕЩАНИЕ			ЛАНДОМ
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЯ 400-15. РАЗРЕЗЫ			ЛАНДОМ
ОБСЕК			МОСНИИПРОЕКТ г. Москва

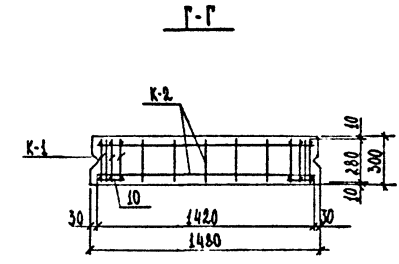
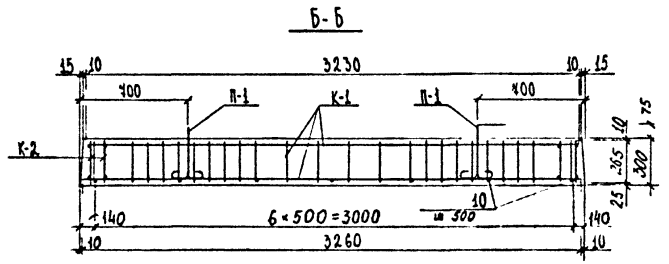
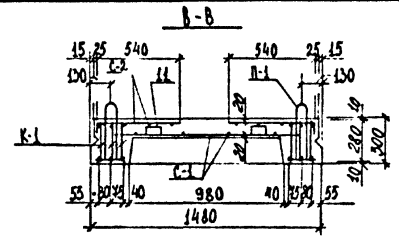
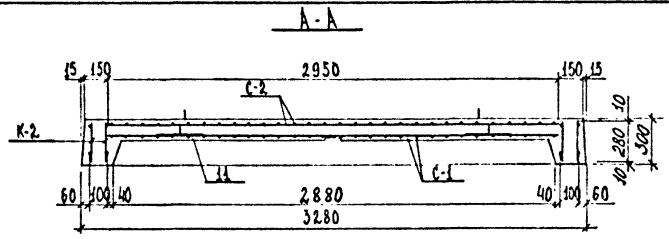
Спецификация стали на одну плиту.



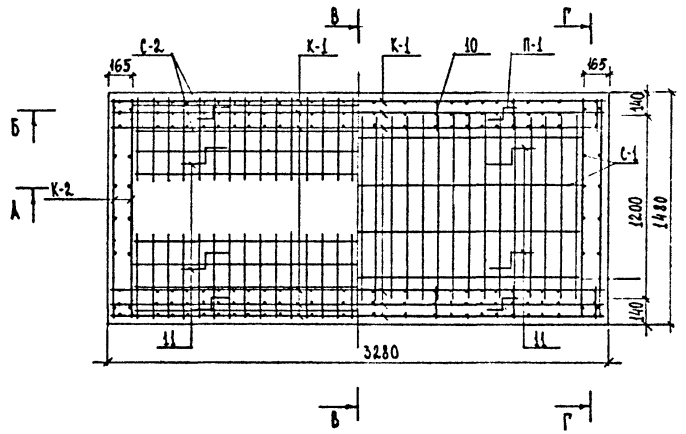
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол-во		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на марку	на плиту			
K-1	1	22 А-III	5600	1	4	22,40	66,75	26,02
	2	8 А-I	5350	1	4	21,40	8,45	
	3	8 А-I	5020	1	4	20,08	7,93	
	4	8 А-III	435	2	108	46,98	18,56	
	5	8 А-III	375	4	16	6,0	2,37	
K-2	6	22 А-II	4980	2	4	19,92	59,36	30,86
K-3	7	8 А-I	230	13	26	5,98	2,36	
K-3	8	8 А-I	370	4	16	6,0	2,37	1,74
K-3	9	8 А-I	1450	2	8	11,6	4,58	
K-4	10	5 В-I	70	5	30	2,10	0,30	0,47
K-4	11	5 В-I	1450	2	12	17,4	2,51	
K-4	12	10 А-III	1450	24	24	34,80	21,47	
C-1	13	10 А-III	1030	3	3	3,09	1,91	29,71
	14	5 В-I	5350	4	4	21,40	3,08	
	15	5 В-I	4470	2	2	8,94	1,29	
	16	5 В-I	390	4	4	1,56	0,23	
	17	5 В-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10 А-I	2500	1	1	2,50	1,54	
C-2	11	5 В-I	1450	17	17	24,65	3,55	9,88
	14	5 В-I	5350	4	4	21,4	3,08	
	15	5 В-I	4470	2	2	8,94	1,29	
	16	5 В-I	390	4	4	1,56	0,23	
	17	5 В-I	220	6	6	1,32	0,19	
	18	10 А-I	2500	1	1	2,5	1,54	
И-1 шт.	19	14 А-I	1310	-	4	5,24	6,34	1,59

ИЗМ. № 01/02/03/04/05/06/07/08/09/10/11/12/13/14/15/16/17/18/19/20/21/22/23/24/25/26/27/28/29/30/31/32/33/34/35/36/37/38/39/40/41/42/43/44/45/46/47/48/49/50/51/52/53/54/55/56/57/58/59/60/61/62/63/64/65/66/67/68/69/70/71/72/73/74/75/76/77/78/79/80/81/82/83/84/85/86/87/88/89/90/91/92/93/94/95/96/97/98/99/100/101/102/103/104/105/106/107/108/109/110/111/112/113/114/115/116/117/118/119/120/121/122/123/124/125/126/127/128/129/130/131/132/133/134/135/136/137/138/139/140/141/142/143/144/145/146/147/148/149/150/151/152/153/154/155/156/157/158/159/160/161/162/163/164/165/166/167/168/169/170/171/172/173/174/175/176/177/178/179/180/181/182/183/184/185/186/187/188/189/190/191/192/193/194/195/196/197/198/199/200/201/202/203/204/205/206/207/208/209/210/211/212/213/214/215/216/217/218/219/220/221/222/223/224/225/226/227/228/229/230/231/232/233/234/235/236/237/238/239/240/241/242/243/244/245/246/247/248/249/250/251/252/253/254/255/256/257/258/259/260/261/262/263/264/265/266/267/268/269/270/271/272/273/274/275/276/277/278/279/280/281/282/283/284/285/286/287/288/289/290/291/292/293/294/295/296/297/298/299/300/301/302/303/304/305/306/307/308/309/310/311/312/313/314/315/316/317/318/319/320/321/322/323/324/325/326/327/328/329/330/331/332/333/334/335/336/337/338/339/340/341/342/343/344/345/346/347/348/349/350/351/352/353/354/355/356/357/358/359/360/361/362/363/364/365/366/367/368/369/370/371/372/373/374/375/376/377/378/379/380/381/382/383/384/385/386/387/388/389/390/391/392/393/394/395/396/397/398/399/400/401/402/403/404/405/406/407/408/409/410/411/412/413/414/415/416/417/418/419/420/421/422/423/424/425/426/427/428/429/430/431/432/433/434/435/436/437/438/439/440/441/442/443/444/445/446/447/448/449/450/451/452/453/454/455/456/457/458/459/460/461/462/463/464/465/466/467/468/469/470/471/472/473/474/475/476/477/478/479/480/481/482/483/484/485/486/487/488/489/490/491/492/493/494/495/496/497/498/499/500/501/502/503/504/505/506/507/508/509/510/511/512/513/514/515/516/517/518/519/520/521/522/523/524/525/526/527/528/529/530/531/532/533/534/535/536/537/538/539/540/541/542/543/544/545/546/547/548/549/550/551/552/553/554/555/556/557/558/559/560/561/562/563/564/565/566/567/568/569/570/571/572/573/574/575/576/577/578/579/580/581/582/583/584/585/586/587/588/589/590/591/592/593/594/595/596/597/598/599/600/601/602/603/604/605/606/607/608/609/610/611/612/613/614/615/616/617/618/619/620/621/622/623/624/625/626/627/628/629/630/631/632/633/634/635/636/637/638/639/640/641/642/643/644/645/646/647/648/649/650/651/652/653/654/655/656/657/658/659/660/661/662/663/664/665/666/667/668/669/670/671/672/673/674/675/676/677/678/679/680/681/682/683/684/685/686/687/688/689/690/691/692/693/694/695/696/697/698/699/700/701/702/703/704/705/706/707/708/709/710/711/712/713/714/715/716/717/718/719/720/721/722/723/724/725/726/727/728/729/730/731/732/733/734/735/736/737/738/739/740/741/742/743/744/745/746/747/748/749/750/751/752/753/754/755/756/757/758/759/760/761/762/763/764/765/766/767/768/769/770/771/772/773/774/775/776/777/778/779/780/781/782/783/784/785/786/787/788/789/790/791/792/793/794/795/796/797/798/799/800/801/802/803/804/805/806/807/808/809/810/811/812/813/814/815/816/817/818/819/820/821/822/823/824/825/826/827/828/829/830/831/832/833/834/835/836/837/838/839/840/841/842/843/844/845/846/847/848/849/850/851/852/853/854/855/856/857/858/859/860/861/862/863/864/865/866/867/868/869/870/871/872/873/874/875/876/877/878/879/880/881/882/883/884/885/886/887/888/889/890/891/892/893/894/895/896/897/898/899/900/901/902/903/904/905/906/907/908/909/910/911/912/913/914/915/916/917/918/919/920/921/922/923/924/925/926/927/928/929/930/931/932/933/934/935/936/937/938/939/940/941/942/943/944/945/946/947/948/949/950/951/952/953/954/955/956/957/958/959/960/961/962/963/964/965/966/967/968/969/970/971/972/973/974/975/976/977/978/979/980/981/982/983/984/985/986/987/988/989/990/991/992/993/994/995/996/997/998/999/1000

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕРКАТЭРЕ ГЛАВМОСНИНЖСТРОЗ)		АЛЬБОМ ПС-492
Исполн.	КОСЕЕВА	СТАДИЯ ЛИСТ АРХИВ. №
К. Спек.	ВРОНИИ	
Ст. Инж.	КАЙСЛАМАН	
Проектант	КАЙСЛАМАН	
Проверка	КАЙСЛАМАН	24 39
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛАТЫ ВЕРЕКРЫТИЯ ДПО-15. СЕТКИ. КАРКАС		ОНСК МОСНИИПРОЕКТ г. Москва



План верхней арматуры План нижней арматуры



Выборка стали на один элемент

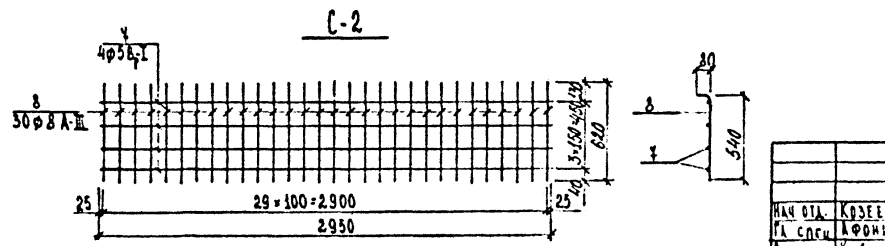
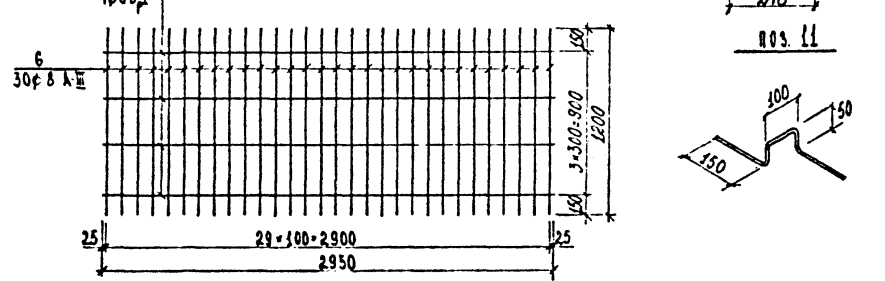
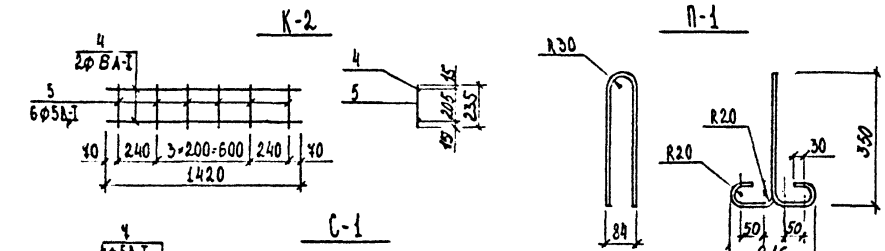
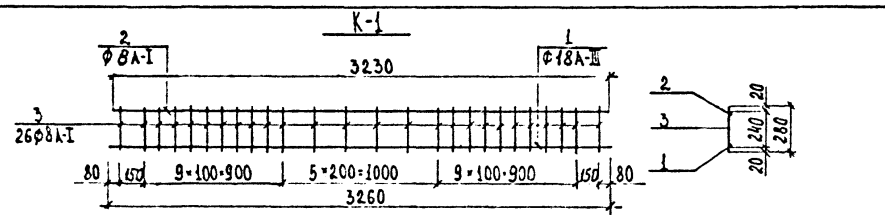
Арматурная сталь, кг					Профильная сталь, кг	
Класс А-III	Класс А-I	Класс В-I	Труба ГОСТ 3262-15			
φ, мм	φ, мм	φ, мм		Итого	Всего	
18	8	Итого 12	60	Итого	Итого	
39,12	2891	5803	4,39	4,39	113,43	
		3,80				
		3(30)				
		35,10				
		5,91				
		109,04				

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Оглазочный чертёж плиты перекрытия для на листе № 8
2. Чертёж арматурных изделий для на листе № 41
3. Детали армирования для на листе № 94

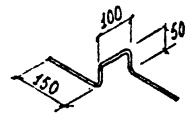
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГАБМосинжстроя)			Альбом
			ПС-192
НАЧ. ОУА	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	СТАЛИ
ГЛ. СПЕЦ	АФОНИН	<i>Афонин</i>	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>	Лист
ПРОЕКТИР	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>	
ПРОВЕРКА			Р.4
Арматурный чертёж плит перекрытия П-1. Разрезы			40
			ОИСК
			МОСИНЖПРОЕКТ
			г. Москва

ИНВЕНТ. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



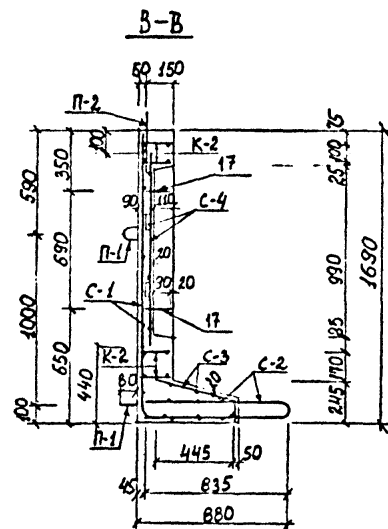
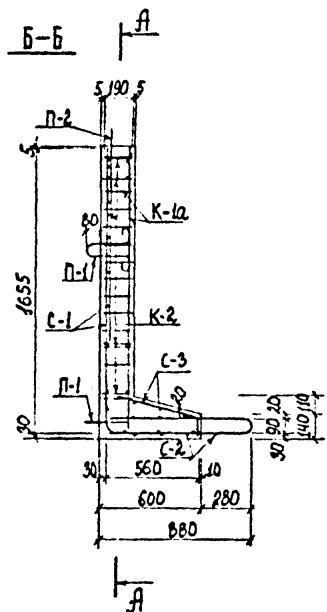
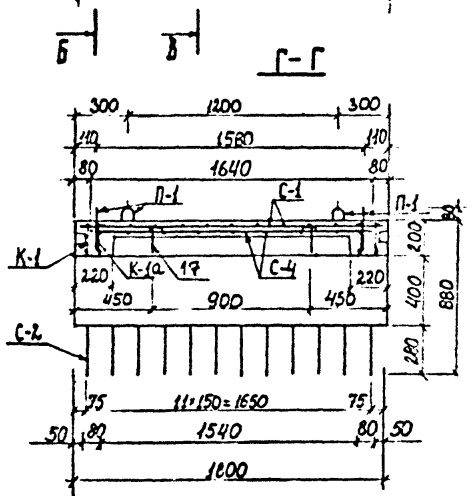
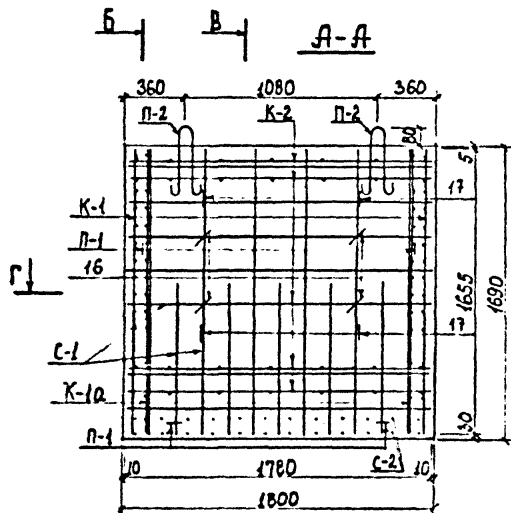
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОС.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				НА МАРКУ	ИЗДЕЛИЕ			
К-1 (6шт.)	1	18А-III	3260	1	6	19,56	39,12	10,67
	2	8А-I	3230	1	6	19,38	7,66	
	3	8А-I	280	2,6	156	43,68	17,25	
К-2 (4шт.)	4	8А-I	1420	2	8	11,36	4,49	1,33
	5	5В-I	235	6	24	5,64	0,81	
С-1 (1шт.)	6	8А-III	1200	30	30	36,00	14,22	15,92
	7	5В-I	2950	4	4	11,80	1,70	
С-2 (2шт.)	7	5В-I	2950	4	8	23,60	3,40	9,05
	8	8А-III	620	30	60	34,20	14,69	
И-1 (4шт.)	9	12А-I	1070	-	4	4,28	3,80	-
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	10	8А-I	260	1	14	2,80	1,11	-
	11	8А-I	500	-	4	2,00	0,49	0,20
ТРУБА	12	60*3	260	-	4	1,04	4,39	-



ЛИСТ № 11 ИЗ 11

МАШ. ОЦ. КОЗЕВА		СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХИСТРОЯ)		Альбом
К. СЛЕД. КОФИНД		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВАУТИ ПЕРЕКРЫТИЯ П-1. СЕТКА, КАРКАС		ПС-192
СТ. ИМЖ. АБРАХАМИ		СТАНАЯ Р.4	ЛИСТ 41	ЛОЖИЛЫ
ПРОЕКТИР. АБРАХАМИ		ОНСК	МОСНИХПРОЕКТ	г. Москва
ПРОВЕРКА				



Примечания:

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе № 9
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе № 43

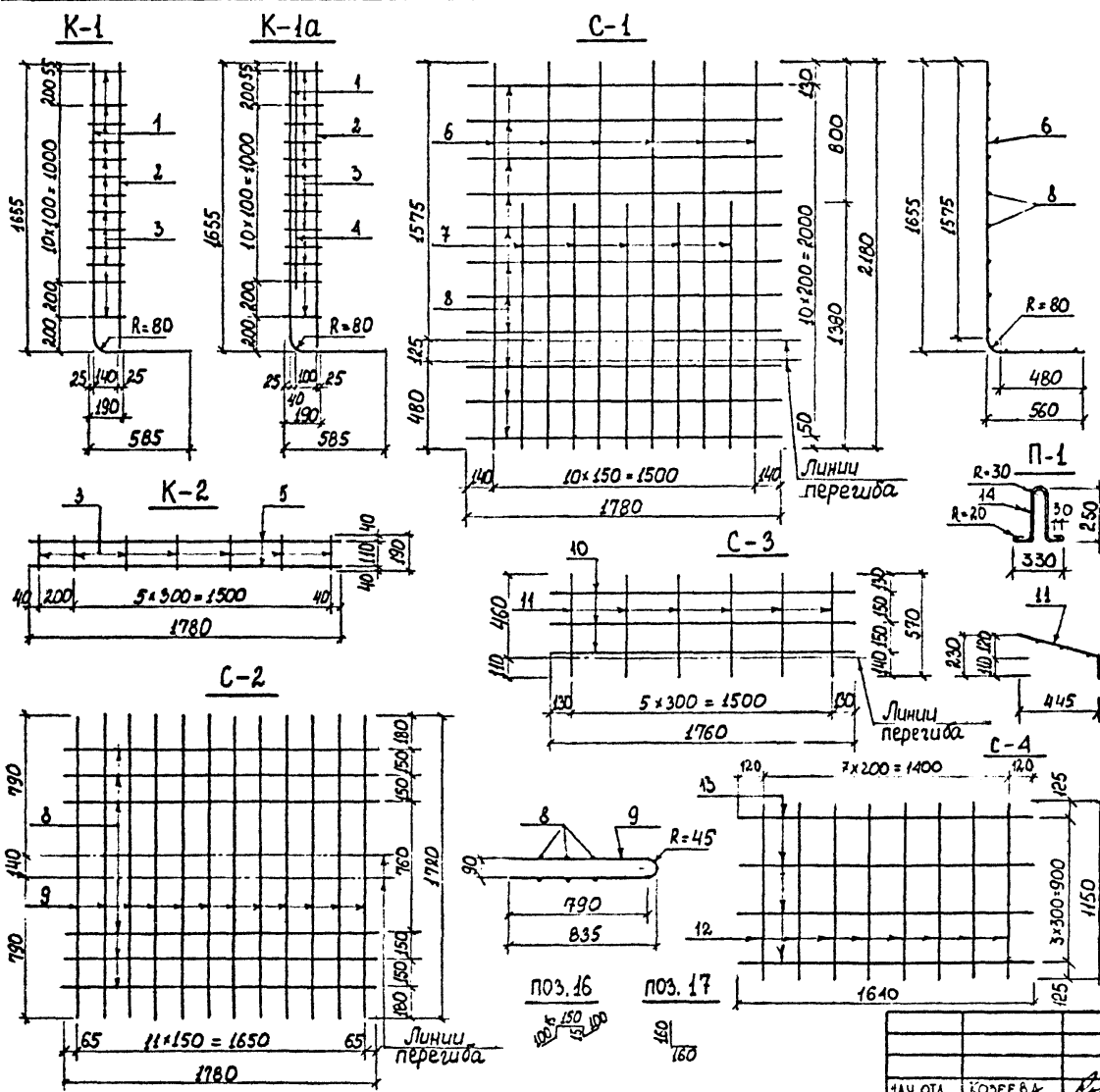
Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь; кг						
класс А-III			класс А-I			ВСЕГО
Ф; мм	шт	итого	Ф; мм	шт	итого	
18	12	47,20	-	10	8	27,10
30,40	37,22	67,62	-	3,44	9,26	14,40
						27,10
						94,72

ЧАЧ ОДА	КОСЕЕВА	Кос	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛБОМ
ГЛ. ИНЖ	АФОННИ	Аф	ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ	ПС-492
СТ. ИНЖ	ХАЙРУЛЛИН	Хай	РЕ ГЛАВМДСНХСТРОИ	
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	Хай	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛЬЯ АНСТ
ПРОВЕР			СТЕНОВОГО БЛОКА ДС-2Т	Р.4
			РАЗРЕЗЫ.	42
				ОНСК
				МОСИНХПРОЕКТ
				г. МОСКВА

Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				по чаркы	изз.			
К-1 2шт.	1	18А-III	2180	1	2	4,36	8,72	8,15
	2	18А-III	1620	1	2	3,24	6,48	
	3	6А-I	190	13	26	4,94	1,10	
К-1а 2шт.	1	18А-III	2180	1	2	4,36	8,72	8,44
	2	18А-III	1620	1	2	3,24	6,48	
	3	6А-I	190	13	26	4,94	1,10	
	4	6А-I	1280	1	2	2,56	0,57	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	7	28	5,32	1,18	1,70
	5	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
С-1 1шт.	6	12А-III	2180	6	6	13,08	11,62	22,10
	7	12А-III	1380	5	5	6,90	6,13	
	8	6А-I	1780	11	11	19,58	4,35	
С-2 1шт.	8	6А-I	1780	6	6	10,68	2,37	20,70
	9	12А-III	1720	12	12	20,64	18,33	
С-3 1шт.	10	6А-I	1760	3	3	5,28	1,17	1,93
	11	6А-I	570	6	6	3,42	0,76	
С-4 1шт.	12	8А-I	1150	8	8	9,20	3,63	5,09
	13	6А-I	1640	4	4	6,56	1,46	
П-1 1шт.	14	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	0,57
П-2 2шт.	15	10А-I	950	1	2	1,90	1,17	0,59
Отдельные стержни	16	6А-I	380	-	4	1,52	0,34	-
	17	12А-III	320	-	4	1,28	1,14	-

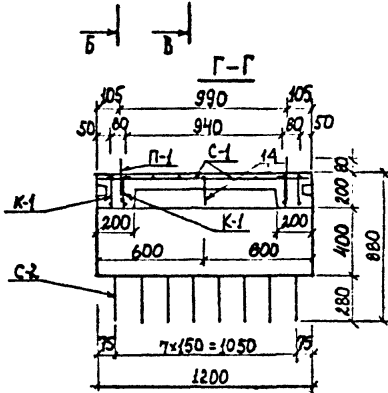
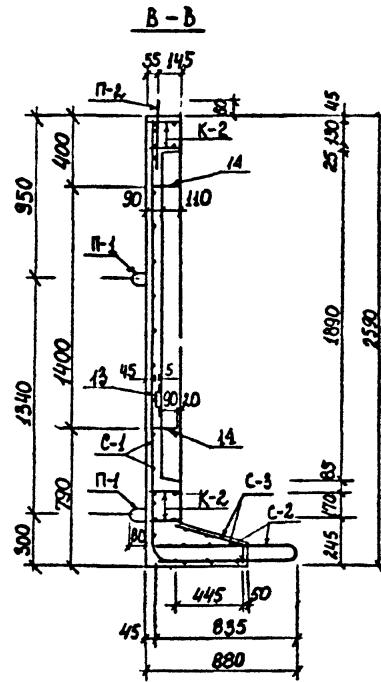
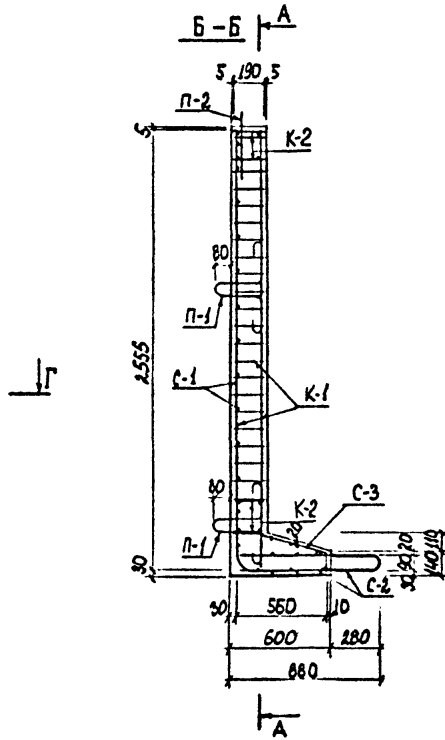
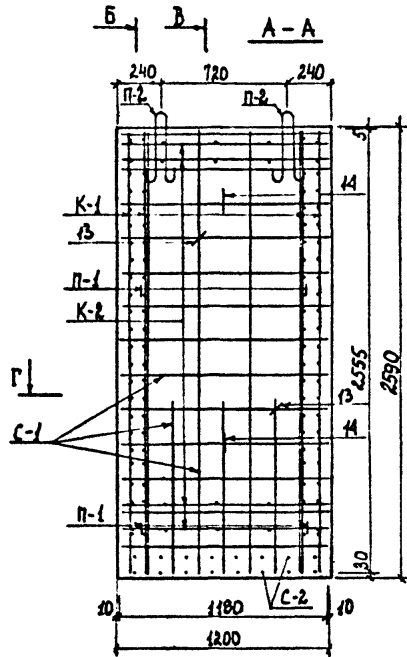


ШДП-Пс-17 П.С.Д.С.В.И.А.С.П.О.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИСТРЯ /			АЛБОМ И ПС-192	
ИЛЧ. ОТА	КОЗЕБЕВА	<i>Л.С.</i>	СТАЦИЯ	ИЛСТ
ГЛ. ИНЖ.	АЮШИИ	<i>Л.С.</i>	Р.4	43
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Л.С.</i>	АРХ. №	
ПРОЕКТА	ХАЙРУЛЛИН	<i>Л.С.</i>	МОСНИХПРОЕКТ	
ПРОВЕР.			Г. МОСКВА	

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
СТЕНОВОГО БЛОКА
ДС-2т. СЕТКА, КАРКАС

ОИСК



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

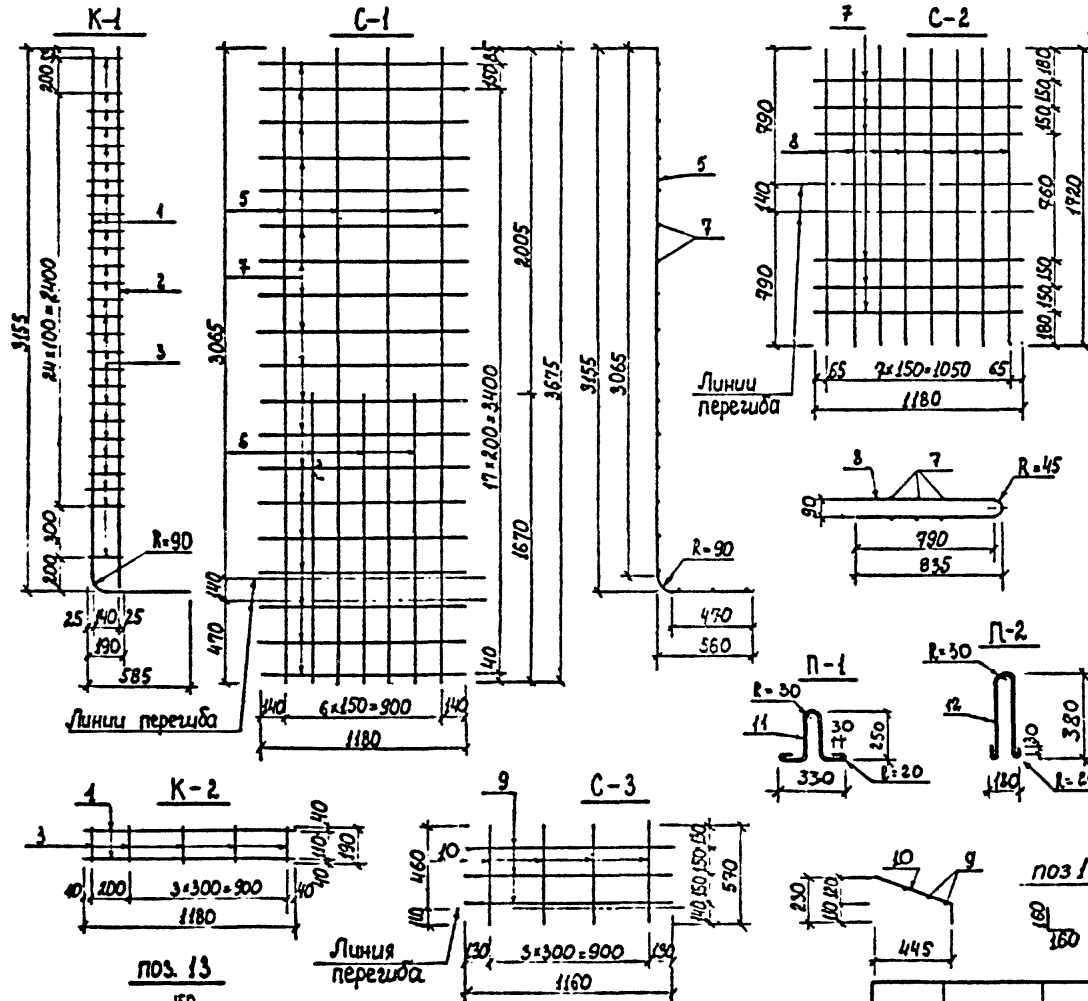
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КР									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
16	14	12	10	Итого	10	8	6	Итого	Всего
19,43	12,20	27,60	5,82	65,05	1,17	1,44	11,78	14,39	79,44

Примечания

- 1 Опалубочный чертёж блока дан на листе № 9
- 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе № 45

САМОУЧИТЕЛЬ			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕР-СТРОИТЕЛЬ		ЛАНДОМ
И.И. ПЕТРОВ			НОВЫЕ СООРУЖЕНИЯ / ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ		КС-192
НАМ. ОДН. КОЗЕВЪ			СТАВКА		ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ. АФОНИН			Р. 5		АРХ. №
СТ. ИНЖ. ХАЙРУЛЛИН			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		44
ПРОЕКТ ХАЙРУЛЛИН			СТЕНОВОГО БЛОКА ДС-15Т		ОБСЕК
ПРОВЕР			РАЗРЕЗЫ.		МОСНИИПРОЕКТ
					г. МОСКВА

И.И. ПЕТРОВ Подпись и дата



Спецификация стали на одно изделие.

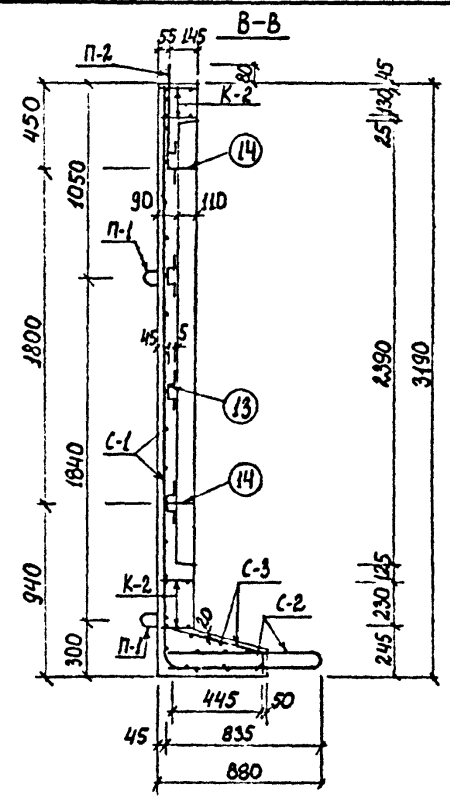
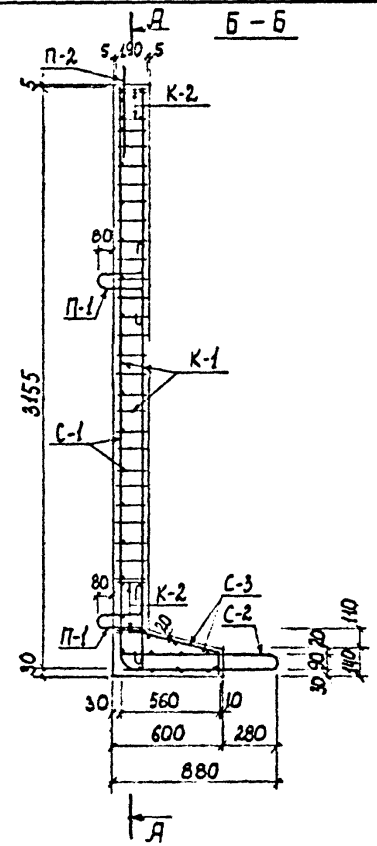
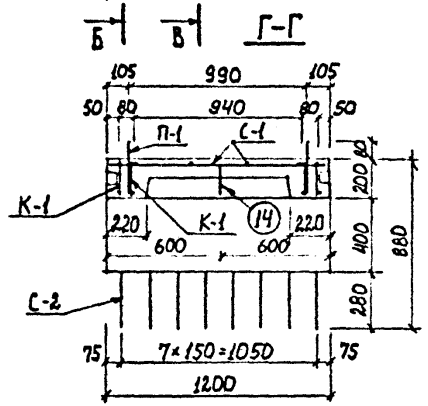
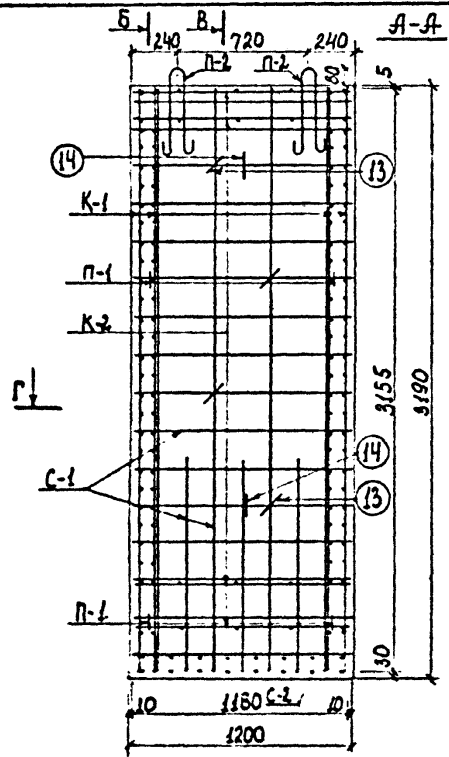
Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				по марку	по изр.			
К-1 4шт.	1	20А-III	3675	1	4	14,70	36,31	13,99
	2	14А-III	3120	1	4	12,48	15,10	
	3	6А-I	190	27	108	20,52	4,56	
К-2 4шт.	3	6А-I	190	5	20	3,80	0,84	1,67
	4	10А-III	1180	2	8	9,44	5,82	
C-1 1шт.	5	12А-III	3675	4	4	14,90	13,05	22,52
	6	12А-III	1670	3	3	5,01	4,49	
	7	6А-I	1180	19	19	22,42	4,98	
C-2 1шт.	7	6А-I	1180	6	6	7,08	1,57	15,79
	8	12А-III	1720	8	8	13,96	12,22	
C-3 1шт.	9	6А-I	1160	3	3	3,48	0,77	1,28
	10	6А-I	590	4	4	2,28	0,51	
П-1 4шт.	11	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	-
	12	10А-I	950	1	2	1,90	1,17	
Отдельный стержень	13	6А-I	430	-	4	1,72	0,38	-
	14	12А-III	320	-	2	0,64	0,52	

Примечание

Данный чертёж читать совместно с листом №47

СВОИМЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНИХ СООРУЖЕНИЙ / по номенклатуре Главмосинжстроя		Альбом РС-192
НАЧ. ОТА КОСЕЕВА	ПРОЕКТ КАИРДАН	СТАДИЯ Лист
ГЛАВ. СПЕЦ. ГОРДИН	ПРОЕКТ КАИРДАН	46
Ст. инж. КАИРДАН	ПРОЕКТ КАИРДАН	МОСИНЖПРОЕКТ
ПРОЕКТ КАИРДАН	ПРОЕКТ КАИРДАН	г. Москва
ПРОЕКТ КАИРДАН	ПРОЕКТ КАИРДАН	

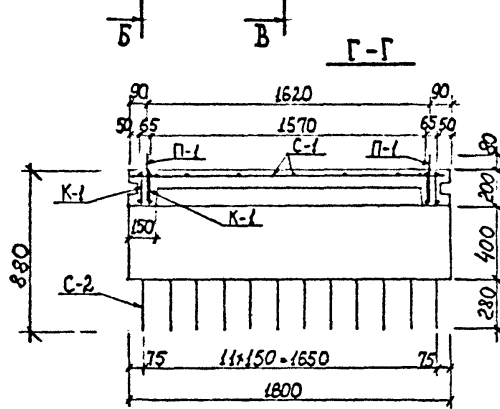
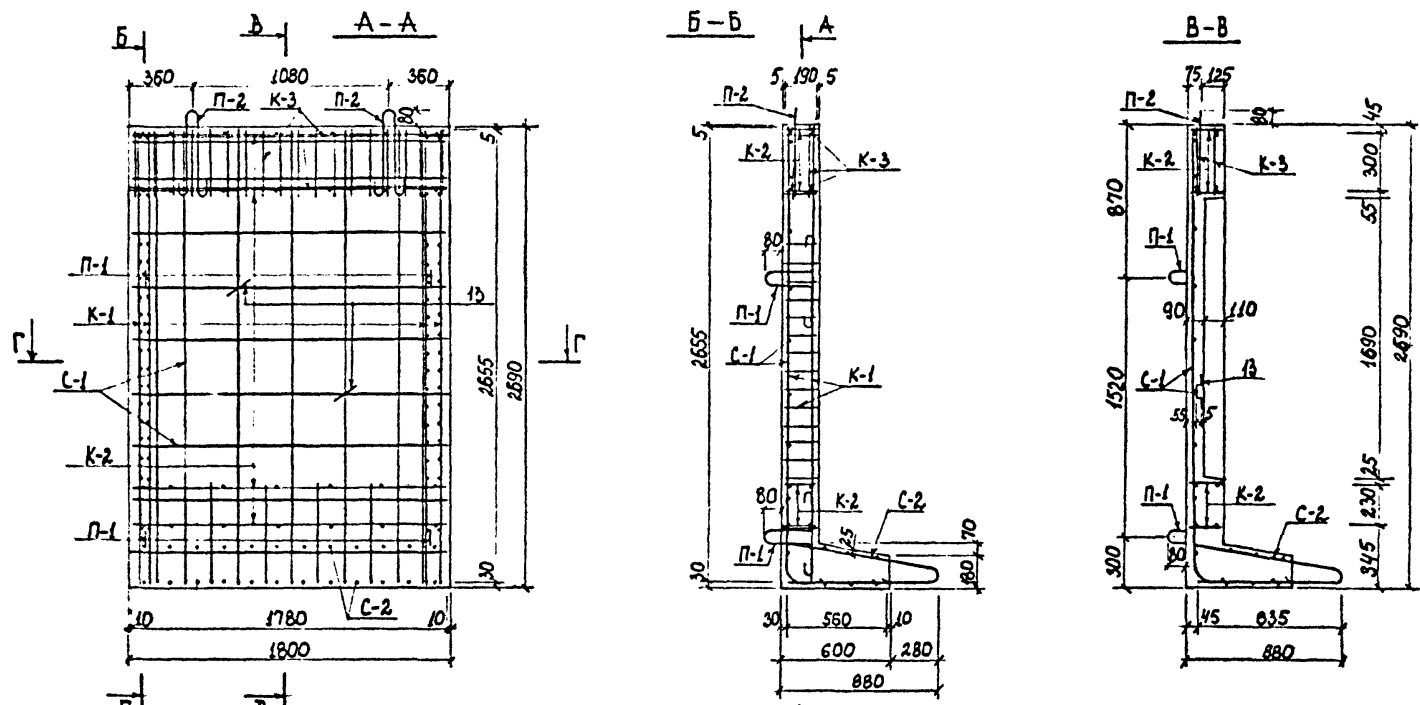
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
СТЕНОВОГО БЛОКА
РС-17 Т (РТК, КАРКАСЫ)



АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ; КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
φ; мм					φ; мм				
20	14	12	10	Итого	-	10	6	Итого	Всего
36,31	15,10	30,33	5,82	87,56	-	3,44	13,61	17,05	104,61

Примечания
 1 Опалубочный чертёж блока дан на листе №9
 2 Чертёж арматурных изделий дан на листе №46.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫМ АЛЬБОМ				СООРУЖЕНИИ / ПО ИДЕНТИФИКАТОРЕ ПЛАВМОСИНЖСТРОЯ		ПС-192	
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>Kozeeva</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВЫ	
ГЛ. ИНЖ.	АРОНИН	<i>Aronin</i>		Р.4	47		
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Khayrullin</i>		МОСИНЖПРОЕКТ			
ПРОЕКТ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Khayrullin</i>		ОНСК	г. МОСКВА		
ПРОВЕР.				АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				СТЕНОВОГО БЛОКА			
				ДС-17Т. РАЗРЕЗЫ			



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ; КГ										
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I					
Ø; мм					Итого	Ø; мм				
20	18	12	8			12	10	8	6	Итого
34,68	25,36	41,76	7,73	109,53	1,90	2,27	17,17	3,55	24,89	134,42

- Примечания:
1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №10.
 2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №49.

Лист № Подп. Подпись, дата

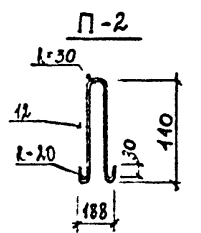
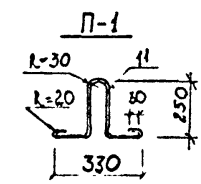
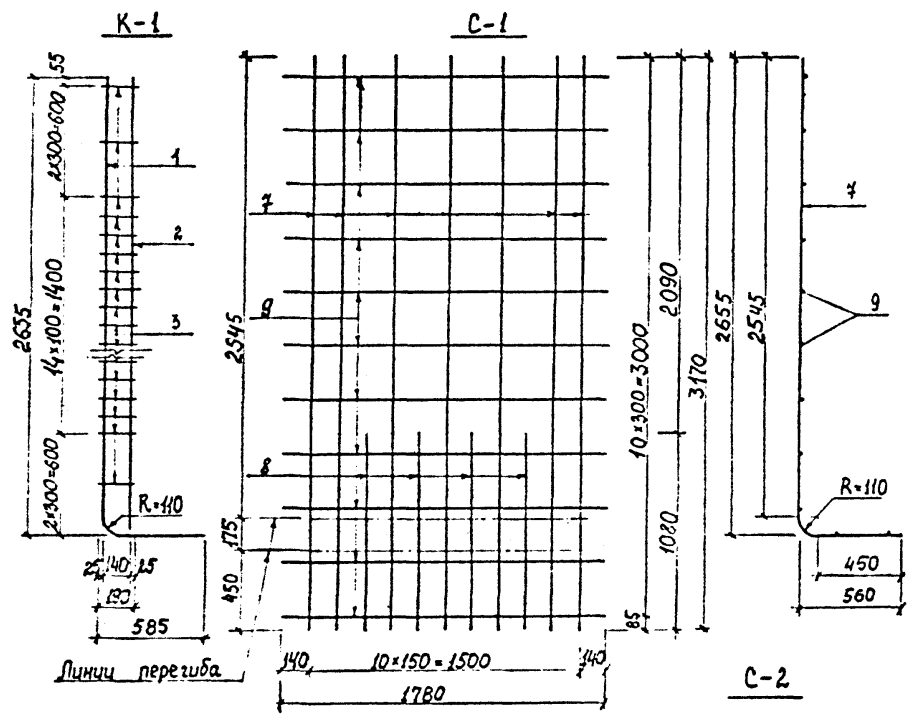
			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ		АЛЬБОМ К-192
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВЪ	<i>Козеев</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА		СТАДИЯ
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНЦИ	<i>Афонци</i>	ДС-5т. РАЗРЕЗЫ.		ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>			Р.4
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>			№2
ПРОВЕР.					ОИСК
					МОСНИИПРОЕКТ
					г. МОСКВА

Спецификация стали на одно изделие

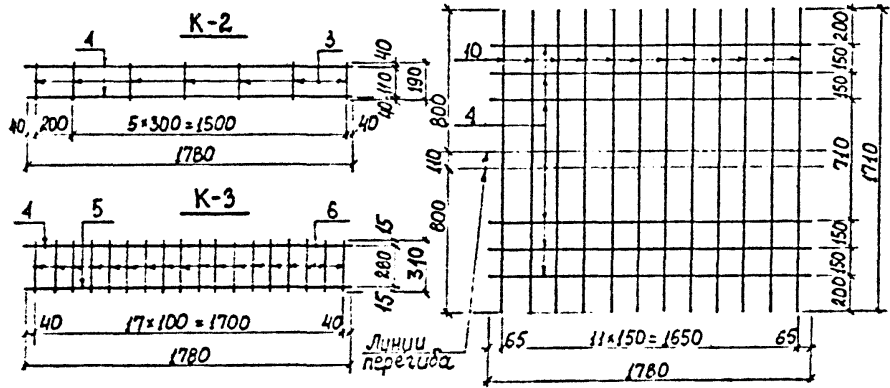
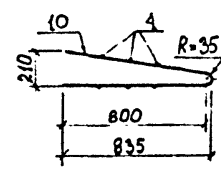
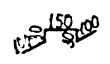
Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на мосту	на узле			
К-1 4 шт.	1	18А-III	3170	1	4	12,68	25,36	14,16
	2	20А-III	2620	1	4	10,48	25,89	
	3	8А-I	190	18	72	13,68	5,10	
К-2 4 шт.	3	6А-I	190	7	28	5,32	1,18	1,70
	4	8А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3 2 шт.	4	8А-I	1780	1	2	3,56	1,41	7,31
	5	20А-III	1780	1	2	3,56	8,79	
	6	8А-I	310	18	36	11,16	4,41	
С-1 1 шт.	7	12А-III	3170	7	7	22,19	19,70	31,27
	8	12А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8А-III	1780	11	11	19,58	7,73	
С-2 1 шт.	4	6А-I	1780	6	6	10,68	2,37	20,59
	10	12А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
П-1 4 шт.	11	10А-I	920	1	4	3,68	2,27	0,57
П-2 2 шт.	12	12А-I	1070	1	2	2,14	1,90	0,95
П-2 отд. стержни	13	8А-I	410	-	2	0,82	0,32	-

Примечание:

Данный чертёж читать совместно с листом № 48

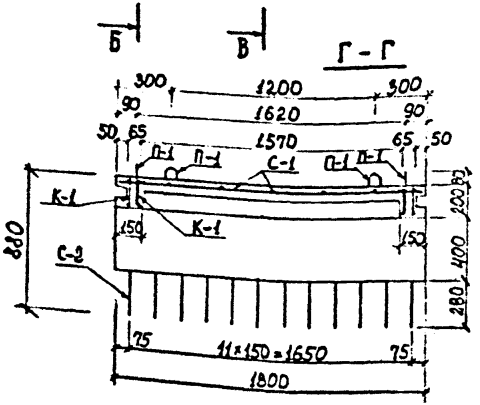
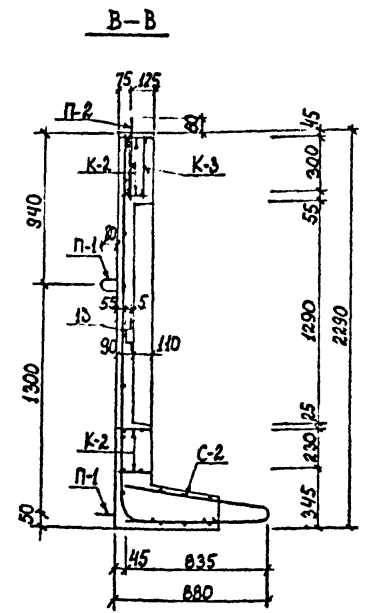
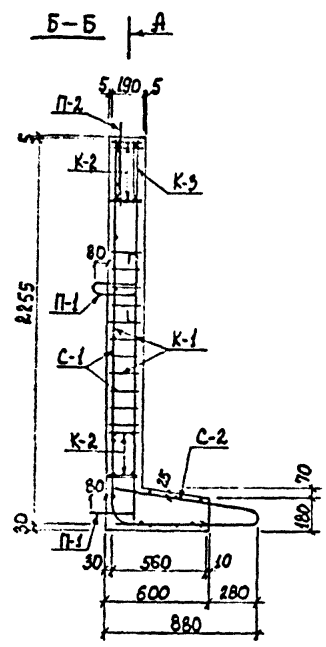
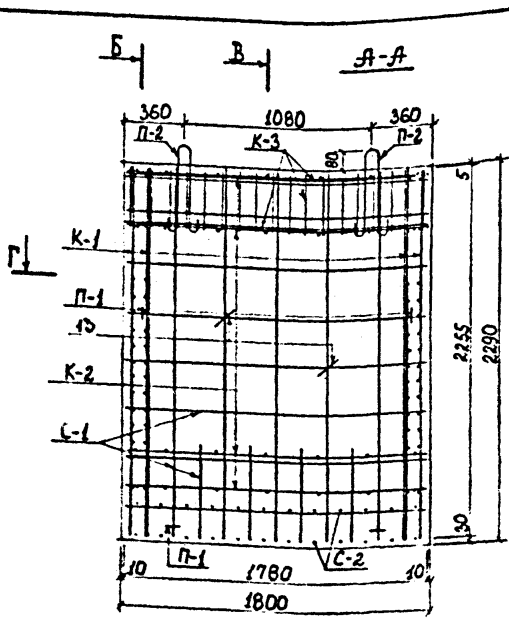


Поз. 13



СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХПРОСТРАЯ /				АЛЬБОМ ЛС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЕБЕВ	<i>Козебев</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОвого БЛОКА 1С-5Т. СЕТКИ, КАРКАСЫ.	СТАДИЯ	ЛИСТ	
ГЛ. ИНЖ.	А. СУВЯН	<i>Суван</i>		Р.С.	49	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>		ОЖСХ	НОСНИХПРОЕКТ	
ПРОЕКТ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>			С МОСКВЫ	
ПРОВЕР.						

ШЕДВ ПЕЛЛ УО-УЛСНЦСЭТЭА



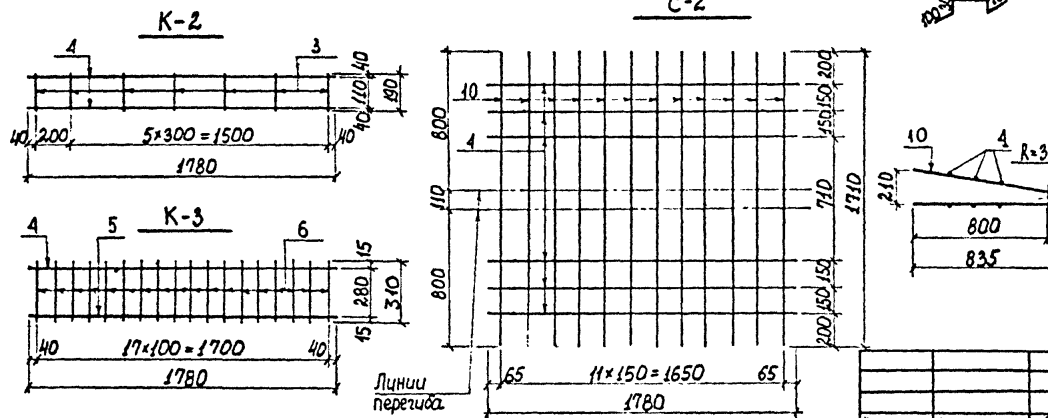
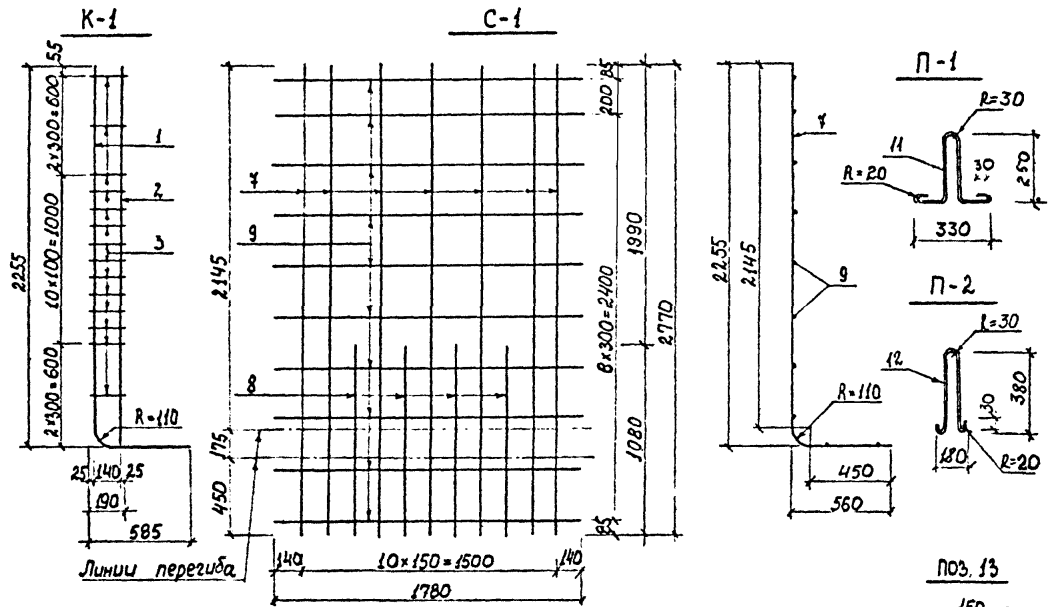
Выборка стали на одно изделие.

Арматурная сталь, кг.									
класс А-III					класс А-I				Всего
Ф; мм					Ф; мм				
20	18	12	8	Итого	10	8	6	Итого	
30,72	22,16	39,28	7,03	99,19	3,44	15,97	3,55	22,96	122,15

- Примечания:
- 1 Опалубочный чертёж блока дан на листе №10
 2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №51

Шифр проекта

М.Ч. ОТД КОЗЕЕВ			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНСТРУЯ			АЛЬБОМ ПС-192		
П.И.Х АРОНИН			АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА-ДС-4т РАЗРЕЗЫ			СТАВЛЯ ЛИСТ АРХ №		
С.В.Х ХАЙРУЛЛИН						Р4 50		
ПРОЕКТ ХАЙРУЛЛИН						ОИСК МОСИНПРОЕКТ г. МОСКВА		
ПРОЕКТ								



Спецификация стали на одно изделие

Марка	№ поз.	Ф мм	Длина мм	Кол. шт.		общая длина м	общая масса кг	масса марки кг
				но	изг			
К-1	1	18 А-III	2770	1	4	11,08	22,16	12,07
	2	20 А-III	2220	1	4	8,88	11,93	
	3	8 А-I	190	14	56	10,64	4,20	
К-2	3	6 А-I	190	7	28	5,32	1,18	1,70
	4	8 А-I	1780	2	8	14,24	5,63	
К-3	4	8 А-I	1780	1	2	3,56	1,41	7,31
	5	20 А-III	1780	1	2	3,56	8,79	
	6	8 А-I	310	18	36	11,16	4,41	
C-1	7	12 А-III	2770	7	7	19,39	17,22	28,09
	8	12 А-III	1080	4	4	4,32	3,84	
	9	8 А-III	1780	10	10	17,80	7,03	
C-2	4	6 А-I	1780	6	6	10,68	2,37	20,59
	10	12 А-III	1710	12	12	20,52	18,22	
P-1	11	10 А-I	920	1	4	3,68	2,27	0,57
P-2	12	10 А-I	950	1	2	1,90	1,17	0,59
Отг. стержни	13	8 А-I	410	-	2	0,82	0,32	-

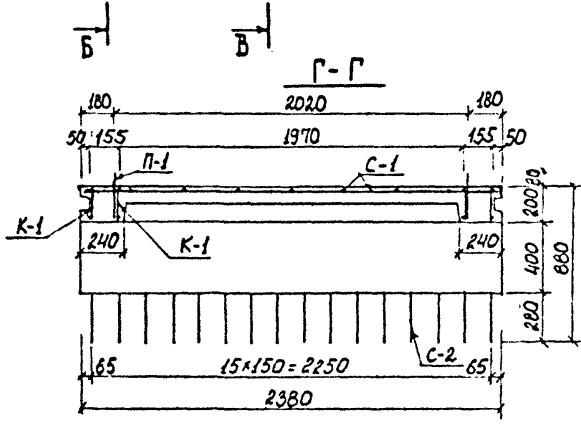
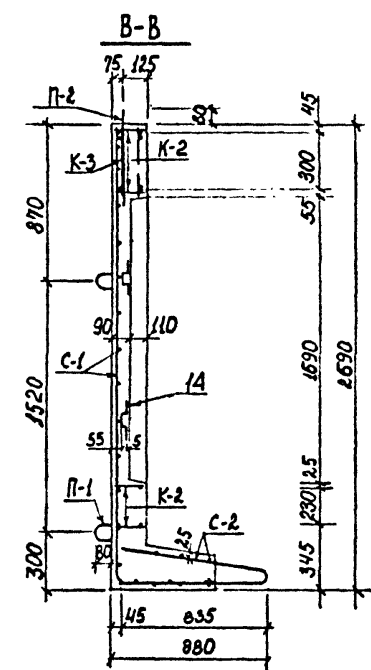
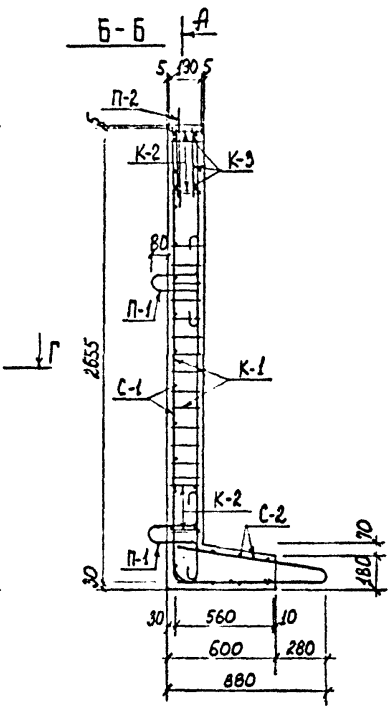
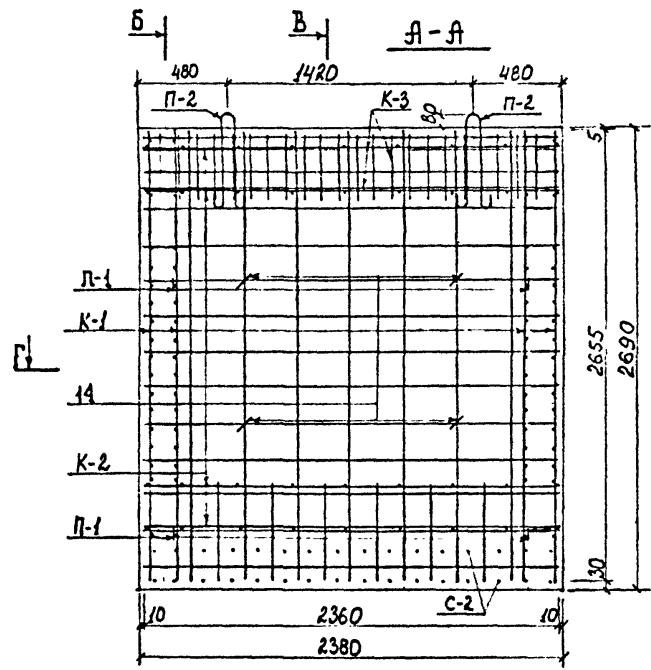
поз. 13
150
100

Примечание:

Данный чертёж читать совместно с листом №50

Шкала 1:100

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СОВРУЖЕНИЙ ПО НОМЕКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ			ЛАНБОМ ПС-192		
НАЧ. ОТА	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХИВ. №
ГЛ. ИНЖ.	АФОНИ	<i>Афони</i>			
СТ. ИНЖ.	КАЙРУЛЛИ	<i>Кайрулли</i>			
ПРОЕКТИР.	КАЙРУЛЛИ	<i>Кайрулли</i>			
ПРОЕКТ	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА 1С-АТ. СЕТКИ, КАРКАСЫ			ОЖСК	МОСНИХПРОЕКТ г. МОСКВА



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

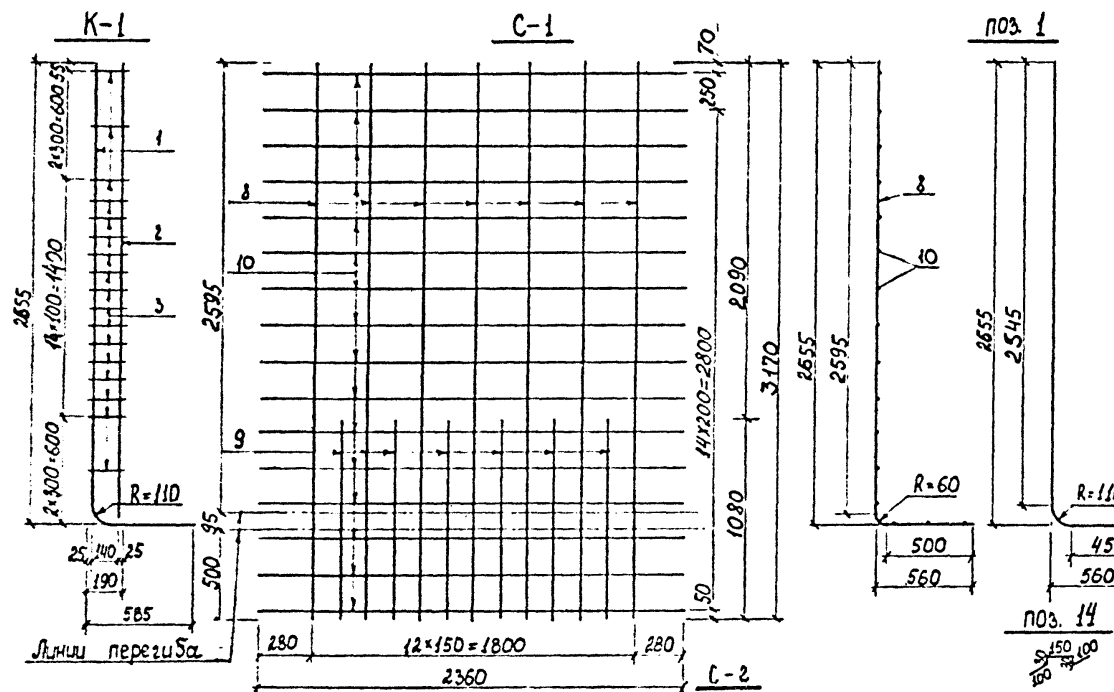
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
КЛАСС А-III					КЛАСС А-I				
φ; мм					φ; мм				
22	16	12	8	Итого	12	10	8	Итого	ВСЕГО
83,09	29,83	49,75	8,24	170,88	1,90	2,27	29,26	33,43	204,31

Примечания

1. Опалубочный чертёж блока дан на листе №10
2. Чертёж арматурных изделий дан на листе №53

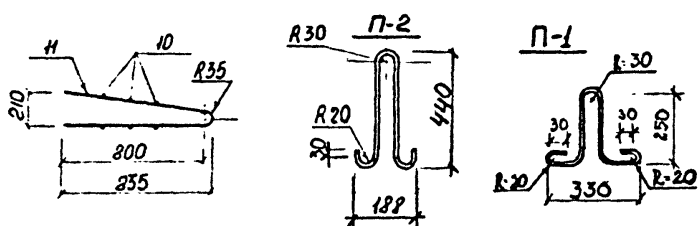
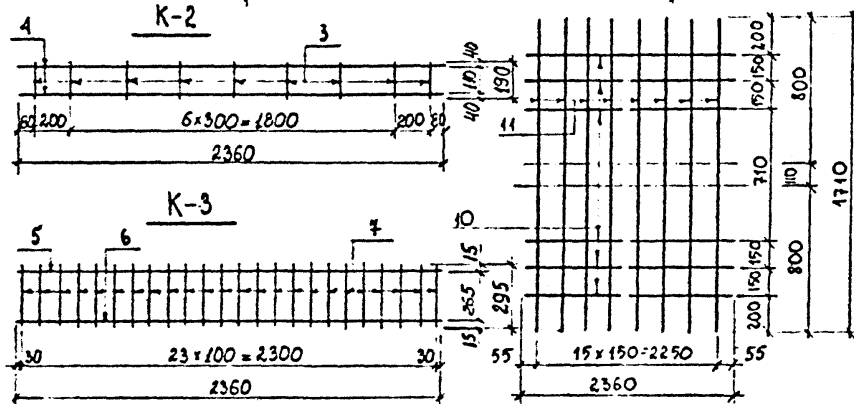
Лист №10 из 12 листов чертежа

ИЗДАТЕЛЬСТВО			СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ /			АЛБОМ № ПС-192		
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОЗЬЕВА	ИЗДАТЕЛЬСТВО	СТАЦИОНАР	ЛИСТ	АРХИВ, №			
СТАЦИОНАР	АФОНИН	СТАЦИОНАР	Р.4	52				
СТАЦИОНАР	ХАЙРУЛЛИН	СТАЦИОНАР	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА			МОСНИХПРОЕКТ		
СТАЦИОНАР	ХАЙРУЛЛИН	СТАЦИОНАР	СТК-24. РАЗРЕЗЫ			г. МОСКВА		
СТАЦИОНАР	ПРОБЕР	СТАЦИОНАР						



Спецификация стали на одно изделие.

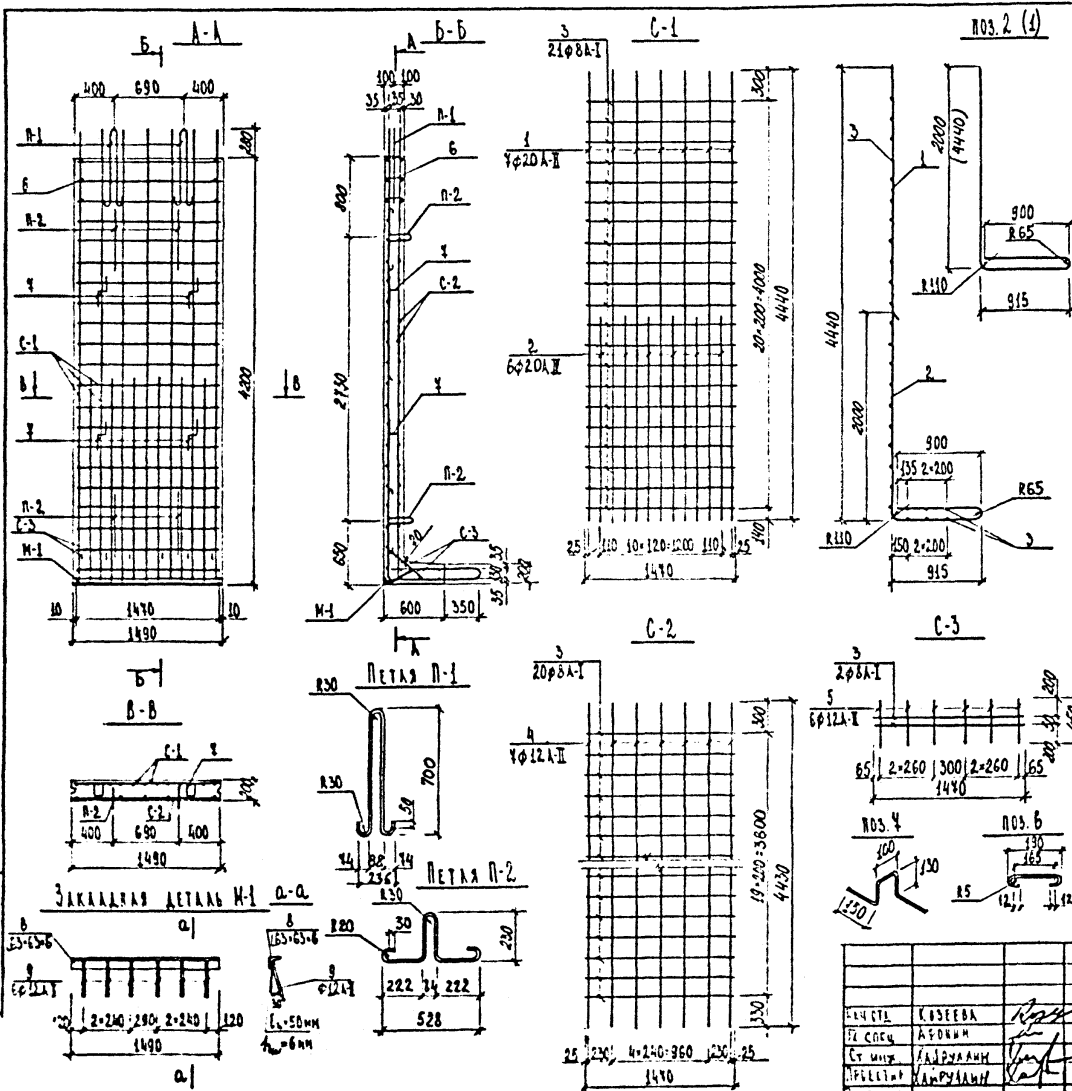
Марка	№ поз.	φ мм	Длина мм	Кол.		Общая длина м	Общая масса кг	Масса марки кг
				на чирку	на изг.			
К-1 4шт.	1	22А-III	3170	1	4	12,68	37,79	18,64
	2	22А-III	2620	1	4	10,48	31,23	
	3	8А-I	190	18	72	13,68	5,40	
К-2 4шт.	3	8А-I	190	9	36	6,84	2,70	8,13
	4	16А-III	2360	2	8	18,88	29,83	
К-3 2шт.	5	8А-III	2360	1	2	4,72	1,86	11,14
	6	22А-III	2360	1	2	4,72	14,07	
	7	8А-III	335	24	48	16,08	6,35	
С-1 1шт.	8	12А-III	3170	7	7	22,19	19,70	40,37
	9	12А-III	1080	6	6	6,48	5,75	
	10	8А-I	2360	16	16	37,76	14,92	
С-2 1шт.	10	8А-I	2360	6	6	14,16	5,59	29,89
	11	12А-III	1710	16	16	27,36	24,30	
П-1 4шт.	12	10А-I	920	-	4	3,68	2,27	-
П-2 2шт.	13	12А-I	1070	-	2	2,14	1,90	-
Отд. стерж.	14	8А-I	410	-	4	1,64	0,65	-



ПРИМЕЧАНИЕ:

ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ
СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 52

ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОЗГЕВА	Козг	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ
ГЛАВ. ИНЖ.	АРОНИН	Аро	ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВОЗМОЖНОСТИ	ПС-192
СТ. ИНЖ.	ХАЙДУКОВ	Хайд	РЕ ГЛАВМОСПРОЕКТА	ЛСТ
ПРОЕКТ	ХАЙДУКОВ	Хайд	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	АРХИВ. Л
ПРОВЕР.			СТЕКОВОГО БЛОКА	Р4
			СТК-24. СЕТКИ, КАРКАСЫ	53
				МОСКПРОЕКТ
				г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО УЗДЕЛИЕ

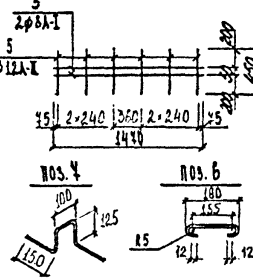
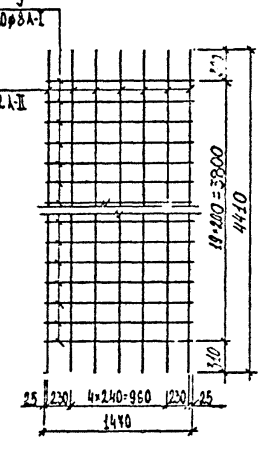
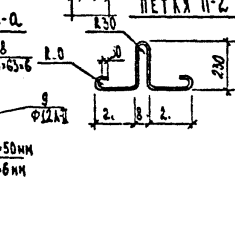
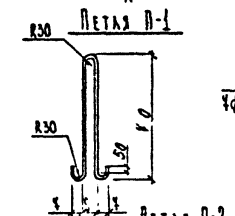
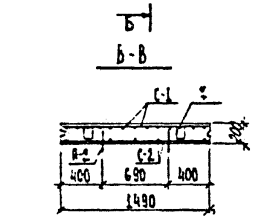
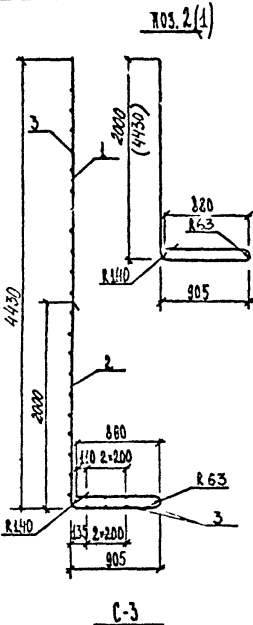
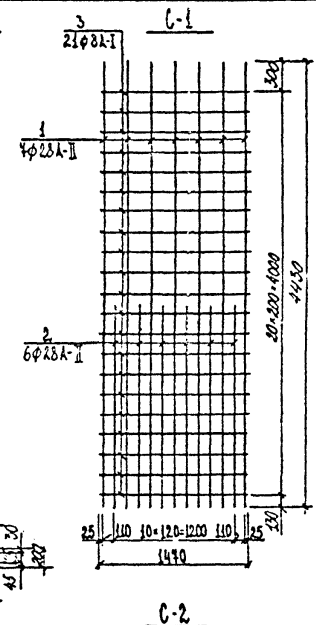
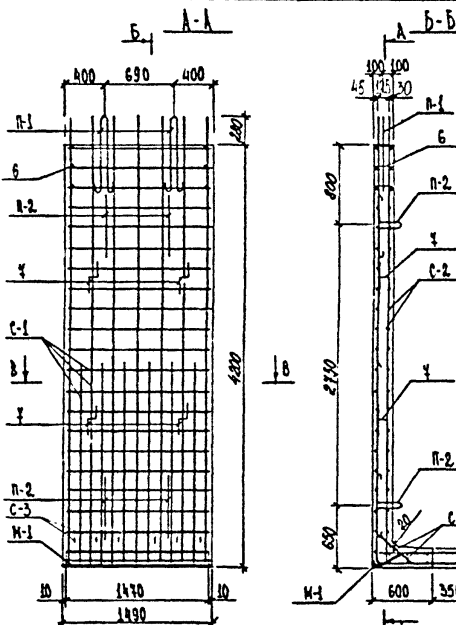
МАРКА	№ ПОС.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА УЗДЕЛИЕ			
С-1 (шт)	1	20 А-I	6280	4	4	43.96	108.58	181.17
	2	20 А-II	3340	6	6	23.04	56.91	
	3	8 А-I	1440	27	27	39.69	15.68	
С-2 (шт)	3	8 А-I	1440	20	20	29.40	11.61	39.15
	4	12 А-II	4430	7	7	31.01	27.54	
С-3 (шт)	3	8 А-I	1440	2	2	2.94	1.16	3.56
	5	12 А-II	450	6	6	2.70	2.40	
ОТДЕЛИТЕЛЬНЫЕ СТЕЖКИ	6	8 А-I	240	-	6	1.62	0.64	-
М-1 (шт)	8	Б5-Б5-Б	1490	1	1	1.49	8.52	10.39
	9	12 А-II	350	6	6	2.10	1.87	
П-1 (шт)	10	14 А-I	4670	-	2	3.34	4.04	-
П-2 (шт)	11	12 А-I	1070	-	4	4.28	3.80	-

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО УЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ УЗДЕЛИЯ				ЗАКАЛАННЫЕ УЗДЕЛИЯ			Итого	Всего
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		ПРОФИЛЬ СТАЛИ ПОСТ ГОСТ 8509-72	АРМ. СТАЛЬ ПОСТ		Итого			
Класс А-II	Класс А-I		Класс А-II	Класс А-I				
Ø, мм	Ø, мм	L	Ø, мм	Ø, мм	Итого	Итого	Итого	
20	12	Итого	14	12	Итого	Итого	Итого	
65,56	3,81	197,3	4,04	3,80	30,43	37,97	235,27	245,66

* РАСТОД МЕТАЛЛА С УЧЕТОМ ЗАКАЛАННОЙ ДЕТАЛИ
 ПРИМЕЧАНИЯ
 1. Оглазленный чертёж стенового каркаса дан на листе № 11
 2. Закаланная деталь М-1 устанавливается только по требованию проектной организации

ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОМПЬЮТЕР	СЛУЖБА	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОМПЬЮТЕР	СЛУЖБА	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОМПЬЮТЕР	СЛУЖБА	ИЗДАТЕЛЬСТВО
ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОМПЬЮТЕР	СЛУЖБА	ИЗДАТЕЛЬСТВО



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА БАЛО ИЗДЕЛИЯ

МАРКА	№ ПОС.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКЕ	НА ИСЛЕД.			
C-1 (Лит)	1	28A-II	6220	4	4	43.54	210.30	335.81
	2	28A-II	3430	6	6	22.34	109.83	
	3	8A-I	1470	21	21	39.69	15.68	
C-2 (Лит)	3	8A-I	1940	20	20	29.40	11.61	39.02
	4	12A-I	4410	7	7	30.84	24.41	
C-3 (Лит)	3	8A-I	1940	2	2	2.94	1.16	3.56
	5	12A-I	450	6	6	2.70	2.40	
	6	8A-I	250	-	6	1.56	0.62	
ОТДЕЛКА СТЕРЖНИ	4	8A-I	650	-	4	2.60	1.03	-
M-1 (Лит)	8	150x65x6	1490	1	1	1.99	8.52	10.39
	9	12A-II	350	1	6	2.10	1.84	
(Лит)	10	14A-I	1670	-	2	3.34	4.04	-
M-2 (Лит)	11	12A-I	1070	-	4	4.28	3.80	-

ВЫБОРКА СТАЛИ НА БАЛО ИЗДЕЛИЯ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ				
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ПРОФИЛЬ НА СТАЛЬ ПОСТ 2509-42				
КЛАСС А-I		КЛАСС А-II		КЛАСС А-II		КЛАСС А-II		
Ø, ММ	КОЛ-ВО	Ø, ММ	КОЛ-ВО	L	Ø, ММ	КОЛ-ВО	Ø, ММ	
28	12	12	14	12	12	12	12	
820	323	81	34	94	4	04	380	83
387	83	18	18	18	18	18	18	
387	83	18	18	18	18	18	18	
387	83	18	18	18	18	18	18	
387	83	18	18	18	18	18	18	
387	83	18	18	18	18	18	18	

Расход металла дан с учетом закладной детали

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Опалубочный чертеж стенового блока дан на листе №44
2. Закладная деталь M-1 устанавливается только по требованию проектной организации

ИЧ ПОНУ	ИЧ ПОНУ	ИЧ ПОНУ	ИЧ ПОНУ	ИЧ ПОНУ	ИЧ ПОНУ
МАШИНА	КОСОВА	МАШИНА	КОСОВА	МАШИНА	КОСОВА
И.С. Спец	А.Ф. И.И.	И.С. Спец	А.Ф. И.И.	И.С. Спец	А.Ф. И.И.
СТ. И.И.И.	ХАЙРУЛЛИН	СТ. И.И.И.	ХАЙРУЛЛИН	СТ. И.И.И.	ХАЙРУЛЛИН
ПРОЕКТАР		ПРОЕКТАР		ПРОЕКТАР	
ПРОВЕРКА		ПРОВЕРКА		ПРОВЕРКА	
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕРЕДНИХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОИНЖЕНСТРА)					ЛАБОРАТОРИЯ ИС-192
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СС-БУ.					СТАЛЬ И ЛИСТ
					P4 55
					МОСКХАИПРОЕКТ г. Москва

ЧЕР. № 100/10 ИЧ ПОНУ И.И.И.

Спецификация стали на одно изделие

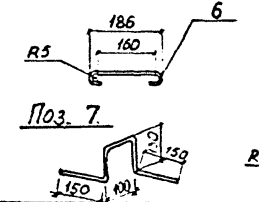
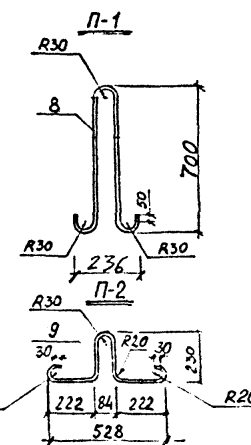
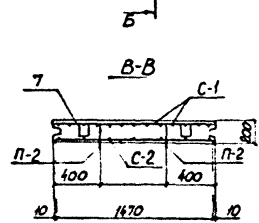
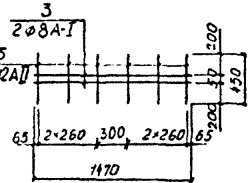
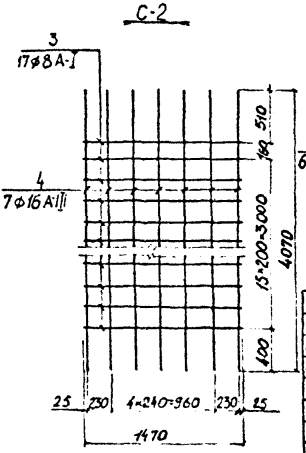
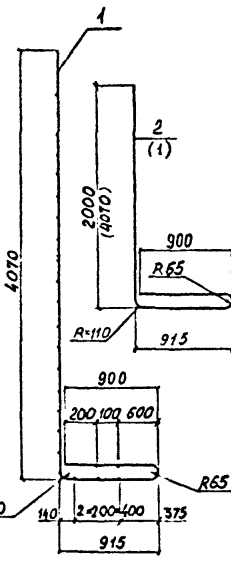
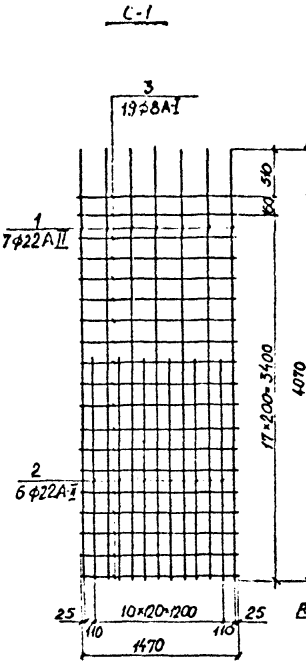
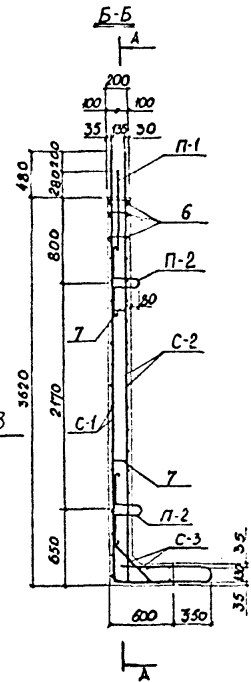
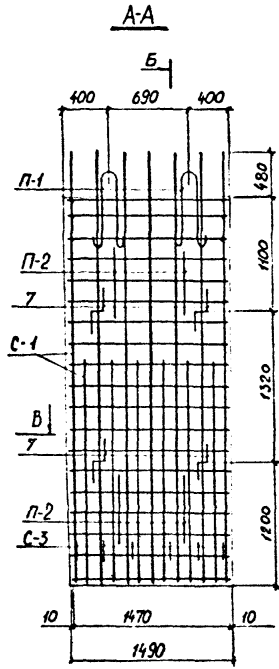
Марка	№ поз	φ мм	Длина мм	Кол-во шт на марки	Кол-во шт на изд	Общая длина м	Общая масса кг	Масса кг
Сетка-1	1	22A-II	5900	7	7	41,3	123,24	205,93
	2	22A-II	3240	6	6	25,04	68,75	
	3	8A-I	1470	24	24	35,28	13,94	
Сетка-2	3	8A-I	1470	17	17	24,99	9,87	54,83
	4	16A-III	4070	7	7	28,49	44,90	
Сетка-3	3	8A-I	1470	2	2	2,94	1,16	3,56
	5	12A-II	450	6	6	2,70	2,40	
Отдел стерж	6	8A-I	270	6	6	1,62	0,64	-
	7	8A-I	660	4	4	2,64	1,04	-
	8	14A-I	1670	-	2	3,34	4,04	2,02
9	12A-I	1070	-	4	4,28	3,80	0,95	

Выборка стали на одно изделие

Арматурная сталь, кг						Всего
Класс A-III		Класс A-II		Класс A-I		
φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	
16	44,96	22	191,99	12	2,40	194,39
14	96	12	3,80	8	26,65	34,49
						273,84

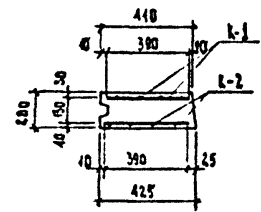
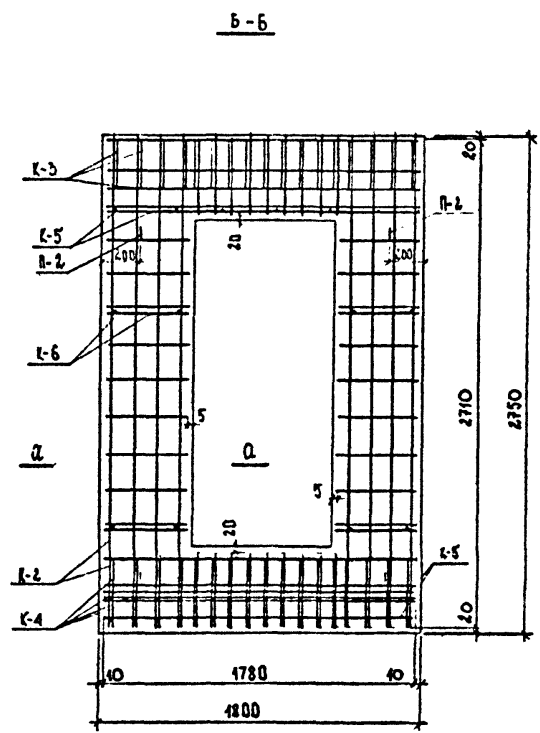
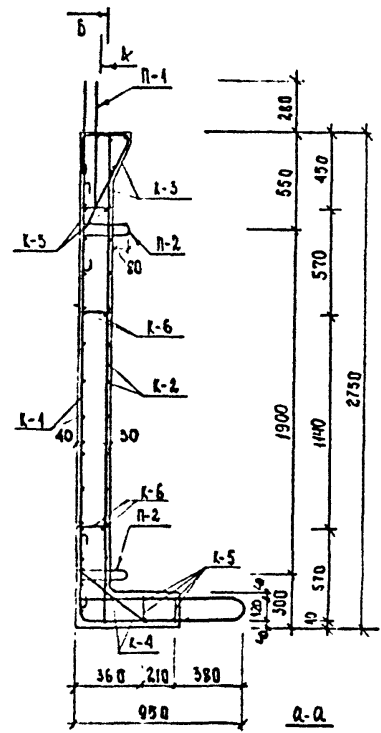
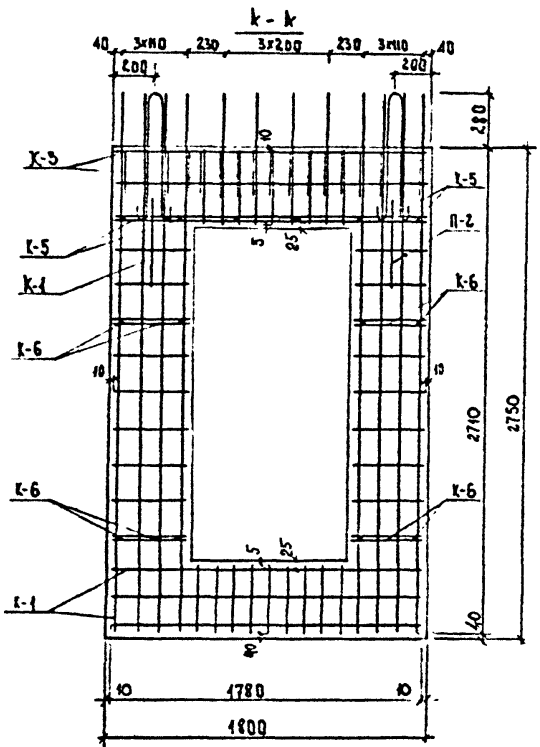
Примечание

Опалубочный чертеж дан на листе №11



Шифр и порядк. номер и дата

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений по номенклатуре Гламосинжстроя	Альбом ПС-192
Изд. от	Лазеева	Лазеев			
Гл. спец.	Афонин	Афонин		Арматурный чертеж стенового блока БС-6А	Стая лист Р4, 56
Ст. тех.	Хайруллин	Хайруллин			
Проект	Масинж			ОНСК	Мосинжпроект г. Москва



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДИН ИЗДЕЛИЕ, КГ

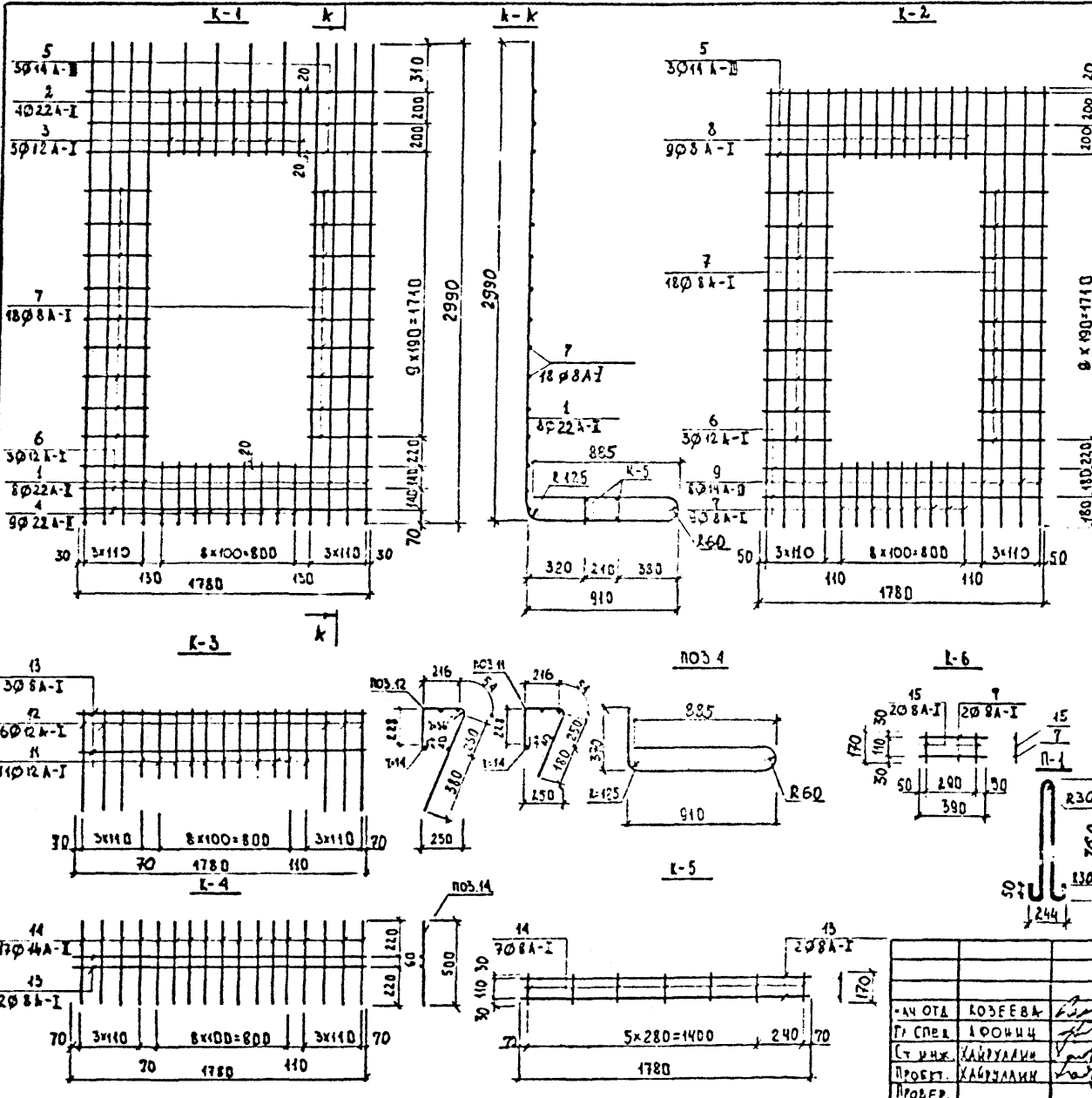
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ									
КЛАСС А-III		КЛАСС А-II		КЛАСС А-I				Итого	Всего
φ, мм		φ, мм		φ, мм					
14	Итого	22	Итого	16	12	10	8	Итого	Всего
49,44	49,44	181,60	181,60	5,69	26,01	2,27	19,41	533,8	284,42

ПРИМЕЧАНИЯ

1. Оглавочный чертёж стенового блока дан на листе № 12.
2. Арматурные изделия см. лист № 58.

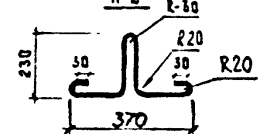
ВРБ-НС ПОДПИСАНА

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕНКЛАТУРЕ РАВНОСИММНОСТРОЯ /				АЛЬБОМ ПС-192	
НАЧ. ОФД.	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДЫЯ	ЛИСТ
ГЛАВ. СПЕЦ.	АФОНОВ	<i>Афон</i>	СТЕНОВОГО БЛОКА: 16-18.	Р4	57
СТ. ИНЖ.	ХАИРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>	РАЗРЕЗЫ.	ОСК	ИНСИЖПРОЕКТ
ПРОЕКТ.	ХАИРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>			г. МОСКВА
ПРОБЕР.					

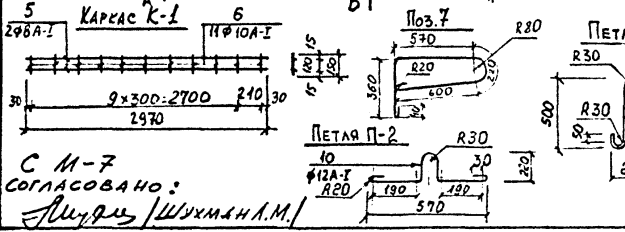
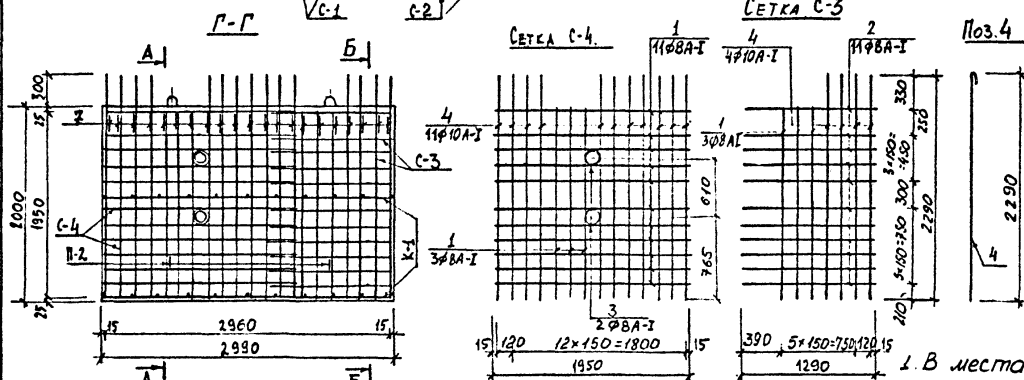
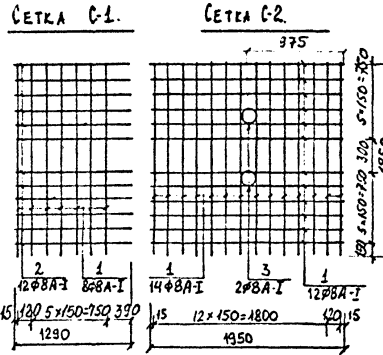
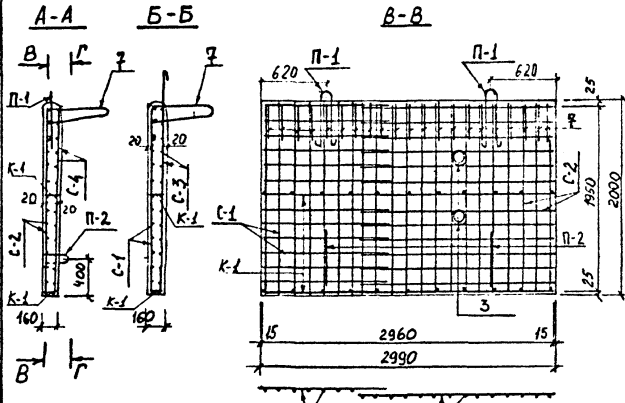


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ДАНО ИЗДЕЛИЕ								
МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
				КА МАРК	КА МЗЛ			
К-1 (1шт)	1	22А-II	4800	8	8	38,40	114,43	197,52
	2	22А-II	730	4	4	2,92	8,70	
	3	12А-I	440	5	5	2,20	1,95	
	4	22А-II	2180	9	9	19,62	58,47	
	5	14А-III	4780	3	3	5,34	6,46	
	6	12А-I	1780	3	3	5,34	4,74	
	7	8А-I	390	18	18	7,02	2,77	
К-2 (1шт)	5	14А-III	1780	3	3	5,34	6,46	41,57
	6	12А-I	1780	2	2	3,56	3,16	
	7	8А-I	390	27	27	10,53	4,16	
	8	8А-I	440	9	9	3,96	1,56	
К-3 (1шт)	11	12А-I	1000	11	11	11,0	9,77	18,27
	12	12А-I	1200	6	6	7,2	6,39	
	13	8А-I	1780	3	3	5,34	2,41	
К-4 (1шт)	13	8А-I	1780	2	2	3,56	1,41	11,70
	14	14А-III	500	17	17	8,5	10,29	
К-5 (3шт)	13	8А-I	1780	6	6	10,68	4,22	1,88
	14	8А-I	170	7	21	3,57	1,41	
К-6 (4шт)	7	8А-I	390	2	8	3,12	1,23	0,44
	15	8А-I	170	2	8	1,36	0,54	
П-1 (2шт) П-2 (4шт)	16	16А-I	1800	-	2	3,60	5,69	2,84
	17	10А-I	920	-	4	3,68	2,27	

ПРИМЕЧАНИЕ
 ЧИТАТЬ СОБИТЕНО С ИСТОМ №57



СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	АЛЬБОМ
ЯНДЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ ПО ИМЕНАТОРЕ	№-192
ГЛАВНОМУ СТРОЮ /	
ИЧ ОТД КОЗЕВА	СТАЛИЯ ШСТ
ГР СПЕВ ЛООНЦ	П.4
СТ УНЖ ХАЙРУЛЛИ	58
ПРОЕКТ. ХАЙРУЛЛИ	МОСИНЖПРОЕКТ
ПРОВЕР.	Г. МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Φ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
С-1	1	8 А-I	1950	7	7	13,65	5,39	11,51
	2	8 А-I	1290	12	12	15,48	6,12	
С-2	1	8 А-I	1950	26	26	50,70	20,03	20,54
	3	8 А-I	650	2	2	1,30	0,51	
С-3	4	10 А-I	2350	4	4	9,40	5,80	13,72
	1	8 А-I	1950	3	3	5,85	2,34	
С-4	2	8 А-I	1290	11	11	14,19	5,64	27,24
	4	10 А-I	2350	11	11	25,85	15,95	
К-1	1	8 А-I	1950	14	14	27,30	10,78	3,37
	3	8 А-I	650	2	2	1,30	0,51	
П-1	5	8 А-I	2970	2	4	14,88	4,69	1,67
	6	10 А-I	150	11	22	3,30	2,04	
П-2	7	12 А-I	1880	-	21	39,48	35,06	1,55
	8	14 А-I	1280	-	2	2,56	3,10	
П-3	9	12 А-I	1090	-	2	2,18	1,84	0,97

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					Итого
КЛАСС А-I					
Φ, мм					
14	12	10	8	—	119,84
3,10	37,00	23,79	55,95	—	

Примечания
 1. В местах установки поз.3 стержни сеток отогнуть или вырезать. Поз.3, приварить.
 2. Опалубочный черт. см. на листе № 13

ИЗМ. АНСТ.	№ ДОКУМЕНТА	ПОДПИСА	ТА
НАЧ. ОТД.	КОЗЕСВА	Кат	
П. ИЖ. ОТД.	АРЮНИН	Кат	
СТ. ИЖ.	УШВАЛИН	Кат	
ПРОЕКТИР.	КОЗЬМИН	Кат	
ПРОВЕРКА	ВУРЦЕВ	Кат	

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстрой)

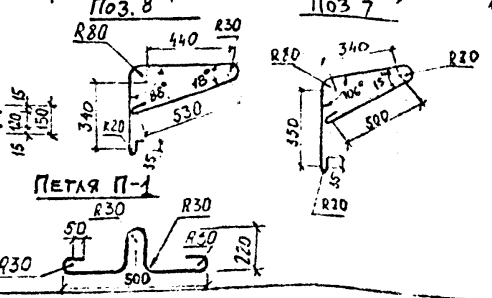
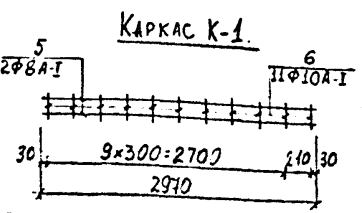
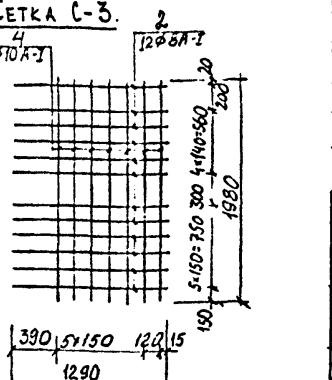
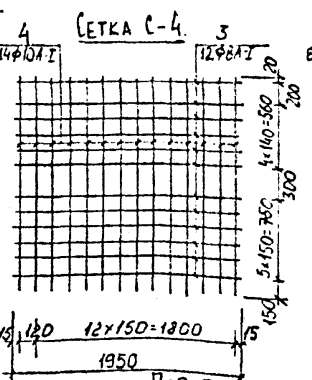
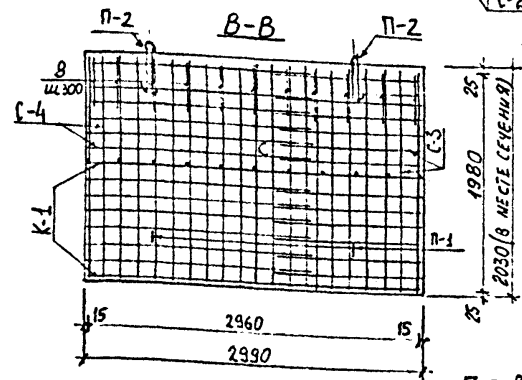
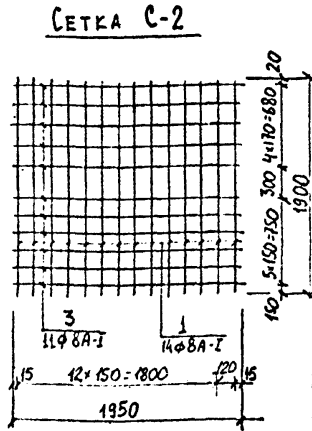
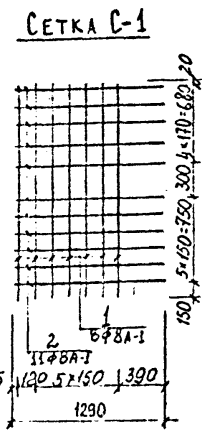
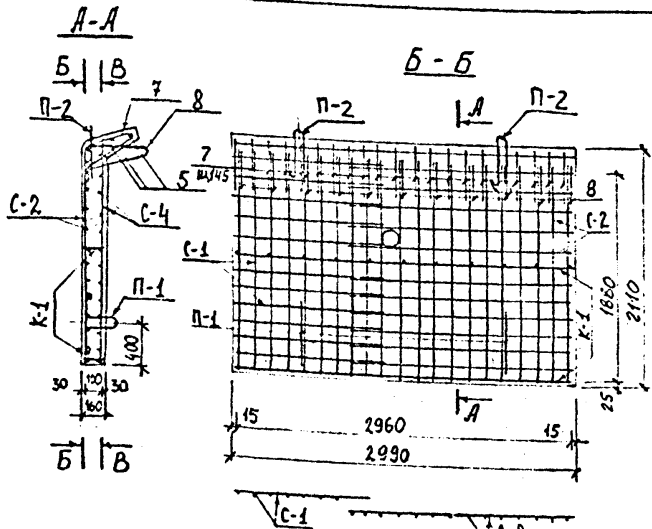
АЛТ	Авт	Арх. №
Р.4	59	

Арматурный чертёж блока набережных БН-3

ОИСК Мосинжпроект г Москва

Проверено:
 Пилипчук И.С.
 10/11/92

С М-7
 СОГЛАСОВАНО:
Щукина А.М.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка	№ поз	φ мм	Длина мм	КОЛ-ВО НА МАРКУ НА ИЗДЕЛИЕ	Общая длина м	Общая масса кг	Масса марку кг
С-1	1	8A-I	1900	7	13,30	5,25	10,86
	2	8A-I	1290	11	14,19	5,61	
С-2	1	8A-I	1900	14	26,60	10,51	18,98
	3	8A-I	1950	11	21,45	8,47	
С-3	4	10A-I	1980	7	13,86	8,55	14,67
	2	8A-I	1290	12	15,48	6,12	
С-4	4	10A-I	1980	14	27,72	17,10	26,34
	3	8A-I	1950	12	23,40	9,24	
К-1	5	8A-I	2970	2	11,88	4,69	3,37
	6	10A-I	150	11	3,30	2,04	
Отдельные стержни	5	8A-I	2970	3	8,91	3,52	1,17
	7	12A-I	1580	21	33,18	29,46	1,40
	8	16A-I	1720	11	18,92	29,89	2,72
П-1 (2шт)	9	16A-I	1090	2	2,18	3,44	1,72
П-2 (2шт)	10	16A-I	1250	2	2,50	3,95	1,98

Выборка стали на одно изделие, кг.

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ					Итого
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ ГОСТ 5781-75					
КЛАСС А-I					
φ, мм					
16	-	12	10	8	147,84
37,28	-	29,46	27,69	53,41	

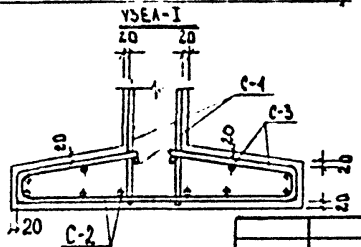
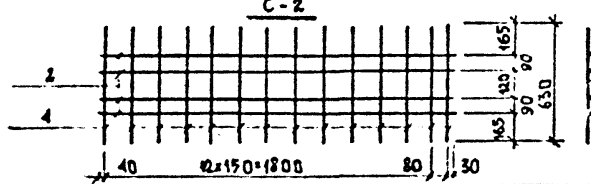
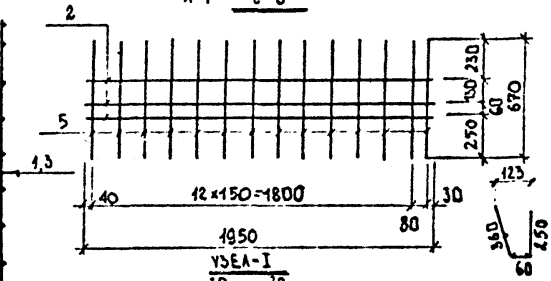
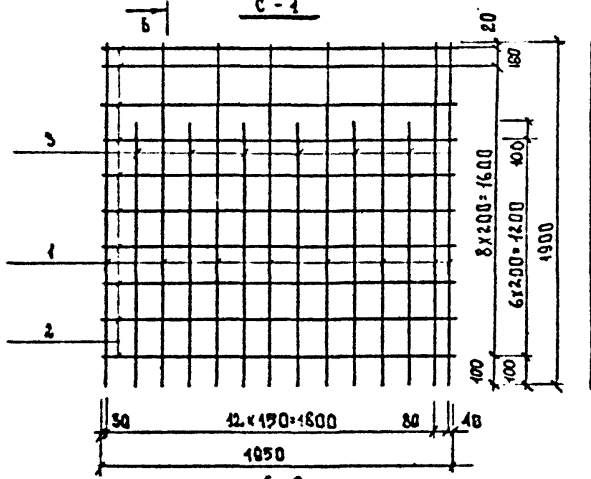
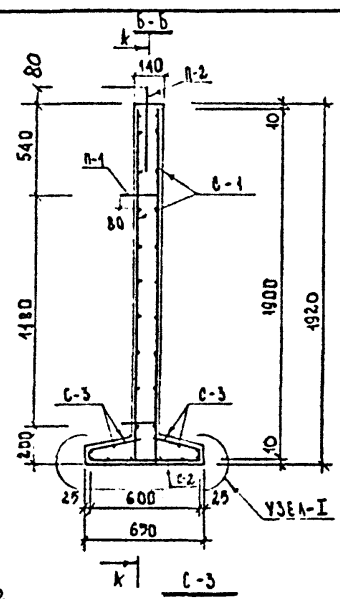
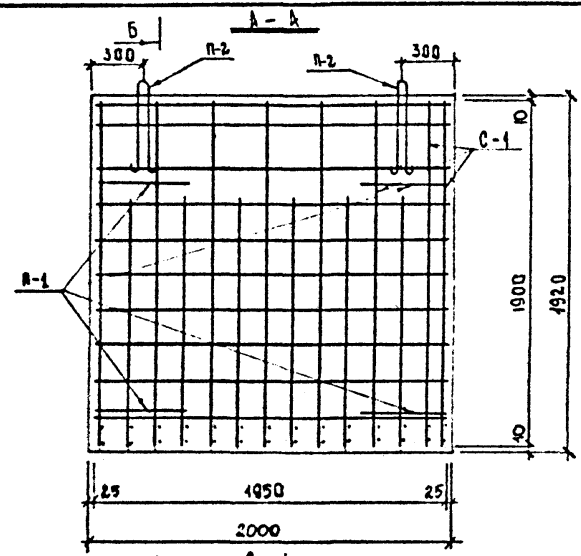
Примечания

- В местах установки поз.3 стержни сеток отогнуть или вырезать. Поз.3 приварить
- Опалубочный черт. см. на листе № 14

Изм. Лист № докум.	Подпись, дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)	Лист Р.4	Лист 60	Арх. №
Нач. отд. Козгевба	Лист				
Инженер Морозов	Лист	Арматурный чертёж			
Ст. инж. Хзырдалин	Лист	Блока набережных			
Проектир. Кабуралин	Лист	БН-5			
Проверил Воронцов	Лист				

СМ-7 СОГЛАСОВАНО;
Лист 7 - КЛУХМАН А.М.

Лист 7 из 10



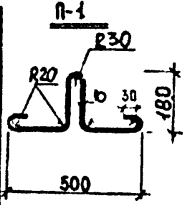
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО НА МАРКУ	К-ВО НА ИЗД.	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
С-1 (2шт)	1	10А-III	1900	8	16	30.40	18.76	17.03
	2	6А-I	1950	10	20	39.00	8.66	
	3	8А-III	1400	6	12	16.80	6.64	
С-2 (1шт)	2	6А-I	1950	1	4	7.80	1.73	7.17
	4	10А-III	650	14	14	8.82	5.44	
С-3 (2шт)	2	6А-I	1950	3	6	11.70	2.60	7.09
	5	10А-III	670	14	28	18.76	11.57	
П-1 (2шт)	6	10А-I	950	-	4	3.80	2.34	-
П-2 (2шт)	7	10А-I	950	-	2	1.90	1.17	-

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

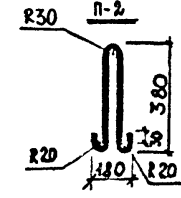
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КР

КЛАСС А-III		КЛАСС А-I	
Φ, мм	Итого	Φ, мм	Итого
10	8	10	6
35,77	6,64	12,41	3,51
		12,99	46,50
			58,91

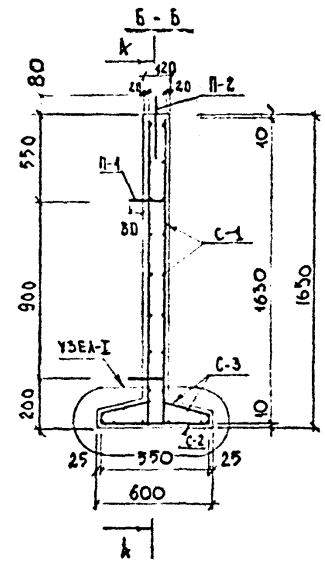
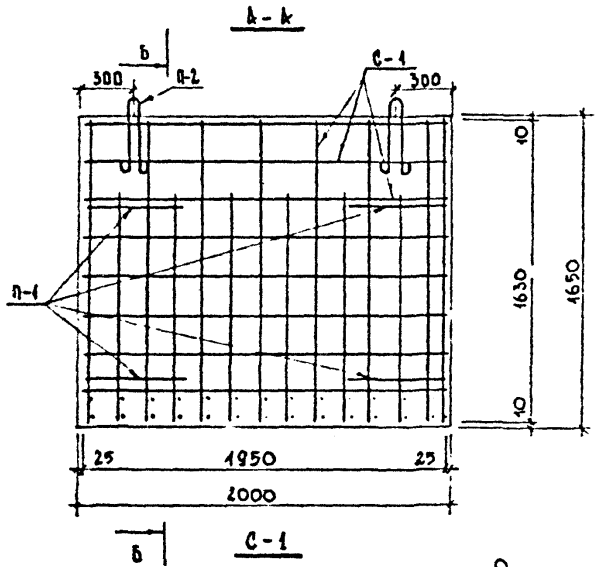


ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ №15
2. ПЕЛЮ П-1 ЗАВЕСТЬ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1.

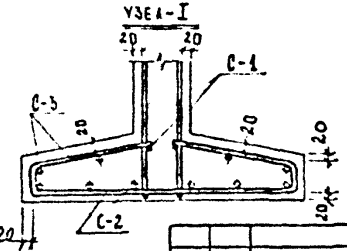
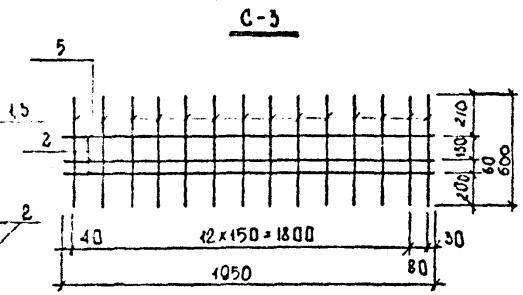
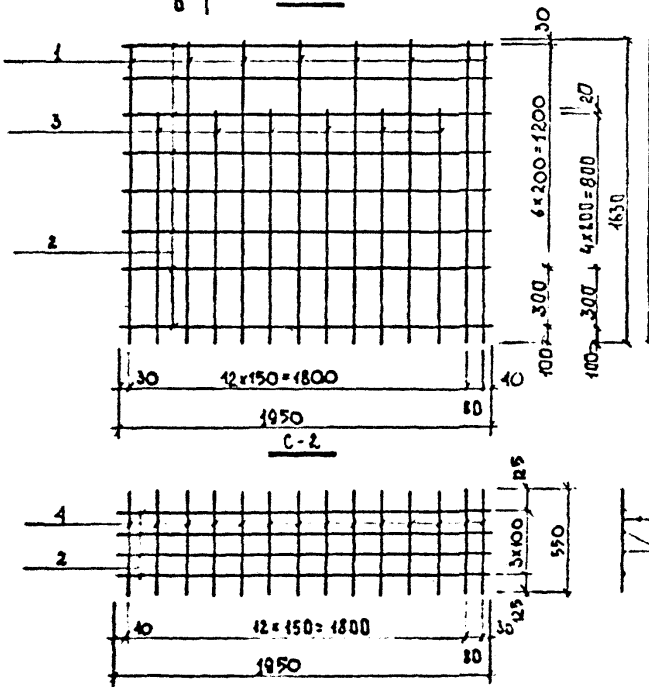


ЧАЧ ОТА	КОЗЕЕВА	Роза	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НИЖЕИЕР-АЛЬБОМ ПС-192
ГАСПЕК	АФОНИН	Александр	НИХ СООРУЖЕНИЙ ПО ПОМЕРКАТУРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЯ
СТ. ИНЖ	КАЙРАЛИН	Сергей	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СБ-0У
ПРОЕКТ	КАИМАЧЕВА	Татьяна	СТАВЛЯ Р.Ч. ЛИСТ 61
ВВОДЕД			ОИСК МОСНИИПРОЕКТ Е.ИОКОВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Φ, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗД.			
С-1 (2 шт)	1	10А-III	1630	8	16	26,08	16,09	1440
	2	6А-I	1950	8	16	31,20	6,93	
	3	8А-III	1220	6	12	14,64	5,78	
С-2 (4 шт)	2	6А-I	1950	4	4	7,80	1,73	6,48
	4	10А-III	550	14	14	7,70	4,75	
С-3 (2 шт)	2	6А-I	1950	3	6	4,70	2,60	6,49
	5	10А-III	600	14	28	16,80	10,37	
П-1 (4 шт)	6	8А-I	840	-	4	3,36	1,33	-
П-2 (2 шт)	7	10А-I	950	-	2	1,90	1,17	-



АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КР

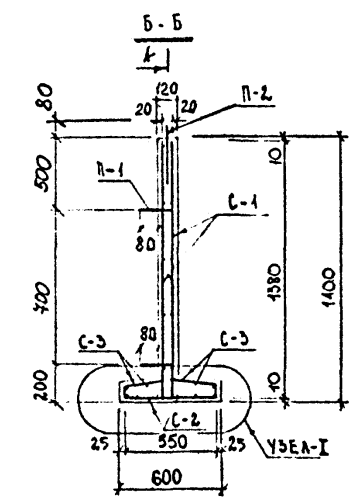
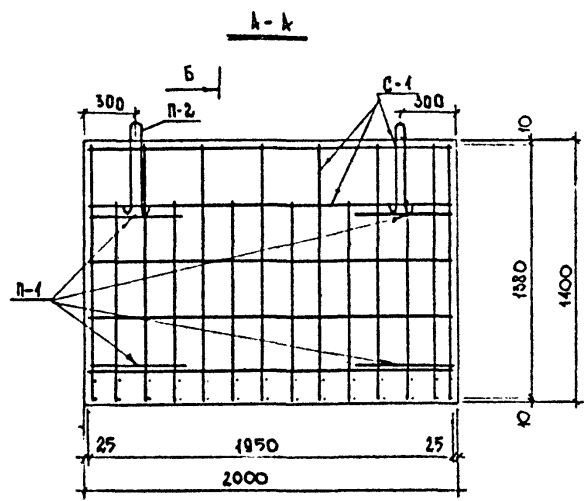
КЛАССА-II		КЛАСС А-I			
Φ, мм		Φ, мм			
10	8	10	8	6	Итого
31,21	5,78	36,99	1,17	1,33	Итого
				11,26	13,76
				50,75	

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОПЛАЧУЮЩИЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 15

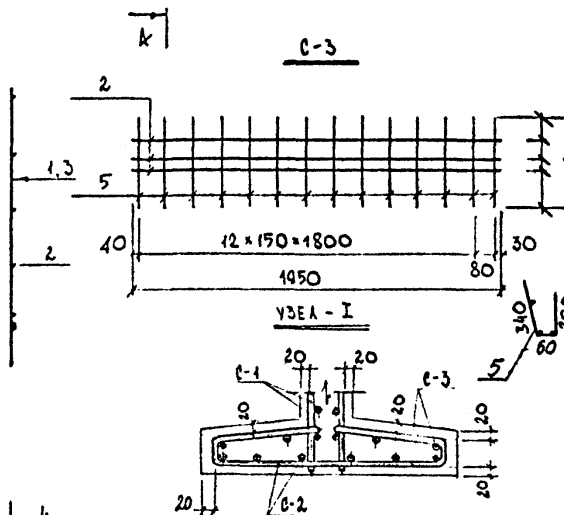
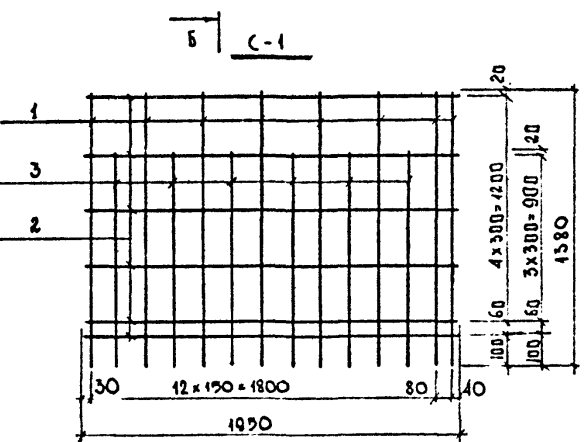
2. ПЕТАЮ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ/ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНЖПРОЕКТА РС-192			
ИЗДАТЕЛЬ	ЛОЗБЕВА	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СВ-1АУ.	СТАЦИЯ
ГЛАВ СПЕЦИАЛИСТ	КОШИЦА		ЛИСТ
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН		62
ПРОЕКТ	ХАЙРУЛЛИН		МОСНИИЖПРОЕКТ
ПРОБЕР	АБРАМОВ		Г.МОСКВА



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	К-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА, кг
				НА МАРКУ	НА ИЗД.			
С-1	1	10А-III	1380	8	16	22,08	43,62	11,97
	2	6А-I	1950	6	12	23,40	5,19	
	3	8А-III	1080	6	12	12,96	5,12	
С-2	2	6А-I	1950	4	4	7,80	1,73	4,77
	4	8А-III	550	14	14	7,70	3,04	
С-3	2	6А-I	1950	3	6	11,70	2,60	4,62
	5	8А-III	600	14	28	16,80	6,64	
П-1	6	8А-I	840	-	4	3,36	1,33	-
П-2	7	10А-I	950	-	2	1,90	1,17	-

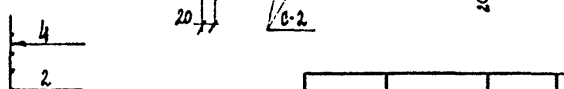
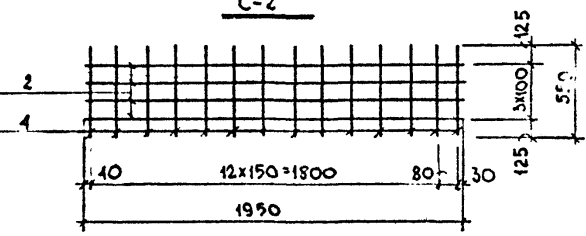
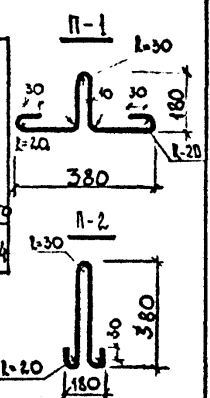


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

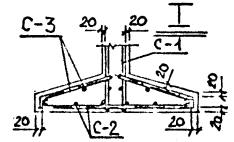
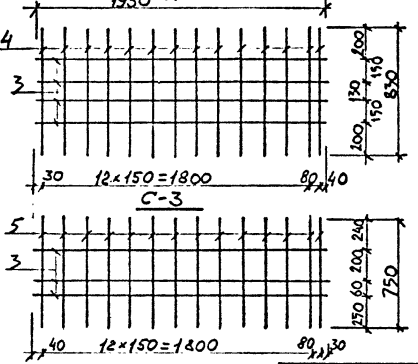
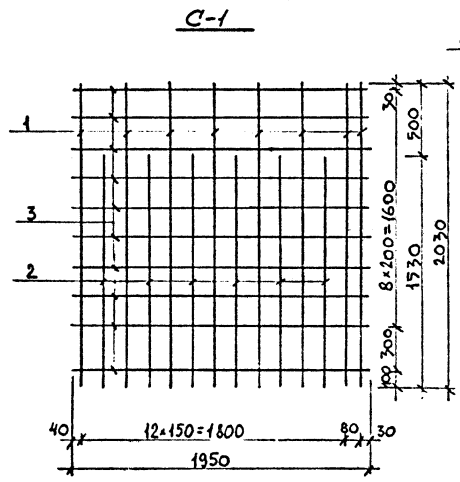
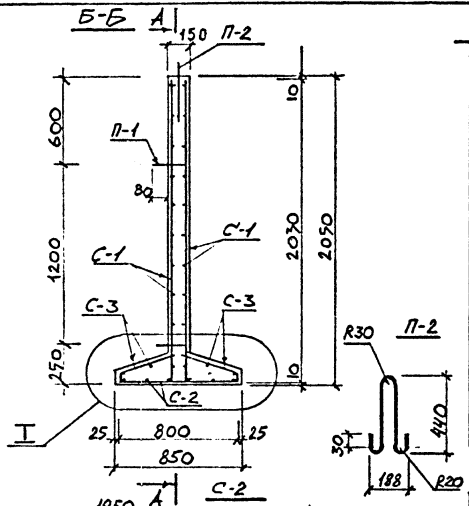
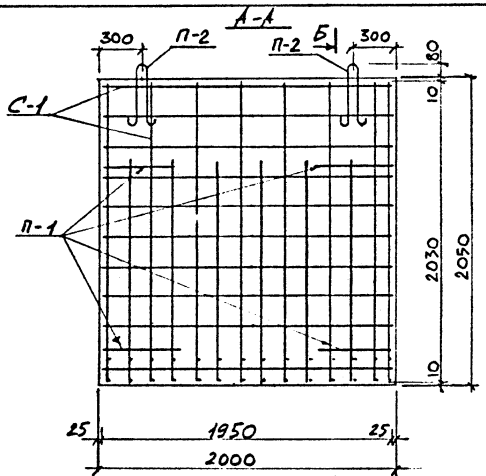
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, кг					
КЛАСС А-III			КЛАСС А-I		
Ø, мм			Ø, мм		
10	8	Итого	10	8	6
13,62	14,80	28,42	1,17	1,33	9,52
		Итого всего			12,02
					40,44

ПРИМЕЧАНИЯ

- 1 ОПЛАВЧЕННЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 15
- 2 ПЕРА П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1.



ИЗДАТЕЛЬСТВО	КОСЯКОВА	КОСЯКОВА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / по номенклатуре ГЛАВМОСНИХСТРОЙ /	ЛДВМ	ПС-192
ГЛАВ. СПЕЦ.	АРОНИН	АРОНИН	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ СТЕНОВОГО БЛОКА СБ-2АУ.	СТАЦА	ЛИСТ 63
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	ХАЙРУЛЛИН		ОИСК	НОСИНПРОЕКТ
ПРОЕКТИР.	ХАЙРУЛЛИН	ХАЙРУЛЛИН			Г. МОСКВА
ПРОЕКТОР.	АРОНИН	АРОНИН			



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ	Φ	ДЛИНА	КОЛ-ВО		ОБЩАЯ ДЛИНА	ОБЩАЯ МАССА	МАССА НА 1 М²
				НА МАРК	НА ЧЗЛ			
C-1 (2шт)	1	10А-III	2030	8	16	32,48	2,004	2,902
	2	10А-III	1530	6	12	18,36	1,133	
	3	6А-I	1950	10	20	39,00	8,66	
C-2 (1шт)	4	10А-III	830	14	14	11,62	7,17	8,90
	3	6А-I	1950	4	4	7,80	1,73	
C-3 (2шт)	5	10А-III	750	14	28	21,0	12,96	7,78
	3	6А-I	1950	3	6	11,70	2,60	
P-1 (4шт)	6	10А-I	950	-	4	3,80	2,34	0,59
P-2 (2шт)	7	12А-I	1070	-	2	2,14	1,90	0,95

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

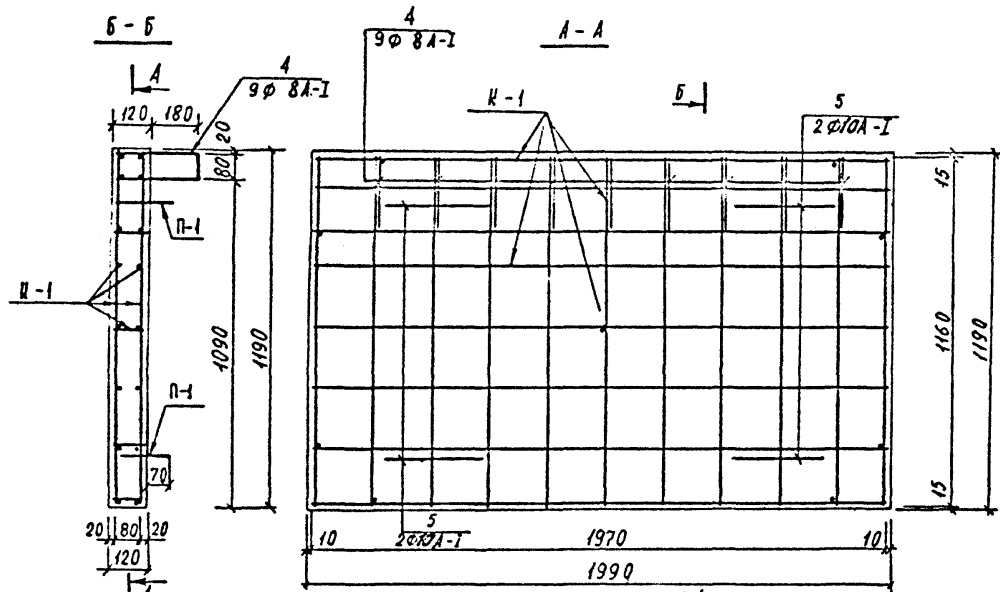
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, ЛГ

КЛАСС А-III		КЛАСС А-I	
Φ, мм	Итого	Φ, мм	Итого
10	-	12	10
10	-	6	6
51,50	-	51,50	1,90
		2,34	12,99
		17,23	68,73

ПРИМЕЧАНИЯ
 1. ОПАЛУСЧОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДАН НА ЛИСТЕ № 16
 2. ПЕТИЮ П-1 ЗАВЕСТИ ЗА РАБОЧУЮ АРМАТУРУ СЕТКИ С-1.

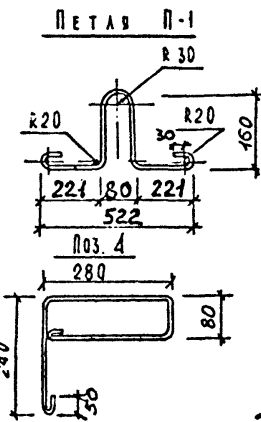
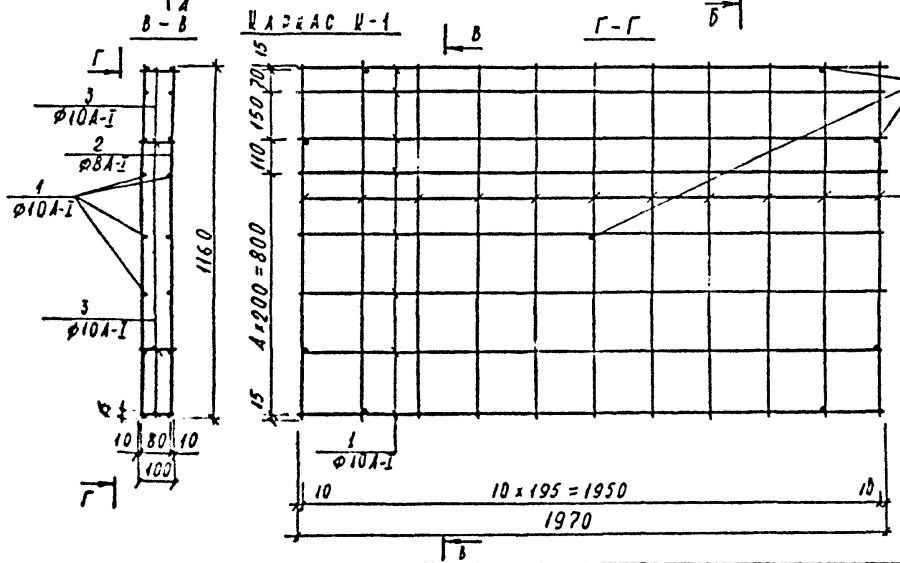
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНЖЕСТРОЯ).		ЛБСКОМ
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ПС-192
СТЕНОVOГО БЛОКА СБ-4У		СТАЛЬ ЛИСТ АРК. № Р.Ч. 64
		ОИСК МОСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА

ИЧ. ОТО КОЗЕВЛ
 Д. СПР. АРОНИН
 С. ИИЖ. АИРМАНИ
 ПРОЕКТ. АИРМАНИ
 ПРОВЕР.



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКЕ	НА МЗБ.			
И-1 (1 шт.)	1	10A-I	1970	16	16	31,52	19,45	30,09
	2	8A-I	1160	22	22	25,52	10,08	
	3	10A-I	100	9	9	0,90	0,56	
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ	4	8A-I	1000	—	9	9,00	3,56	—
И-1 (4 шт.)	5	10A-I	930	—	4	3,72	2,30	0,57



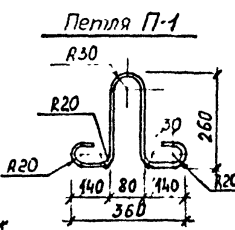
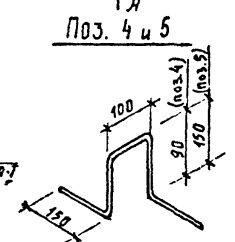
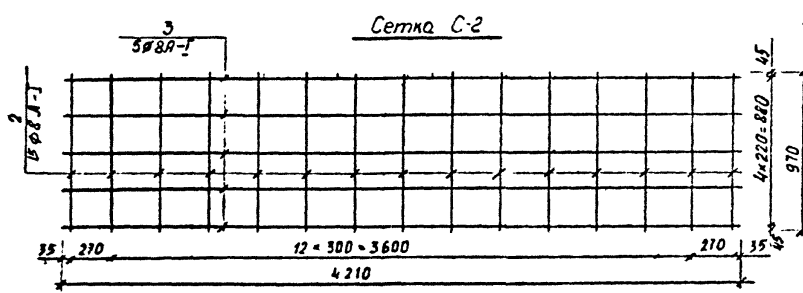
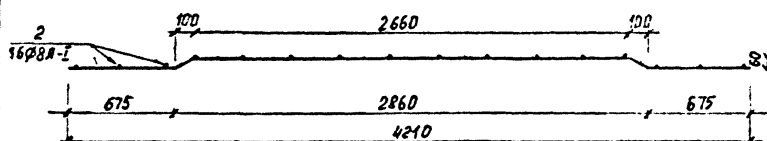
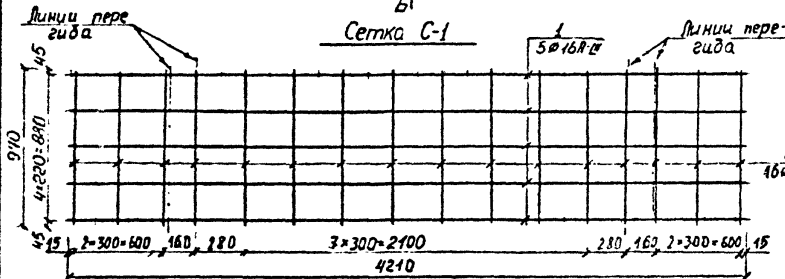
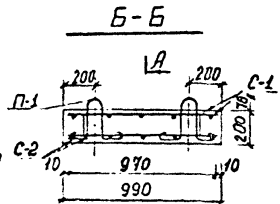
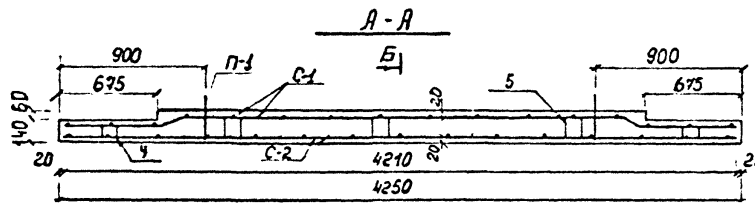
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АرْمَاتُرْنُیْЕ ИЗДЕЛАНІЯ		Итого
АرْمَاتُرْنُیْАЯ СТАЛЬ		
КЛАСС А-I		
Ø, ММ		2231
8	10	
13,64	2231	35,95

С М-4 СОГЛАСОВАНО:
Гортуков И.И.

ИЗДАНИЕ 1957 г. АИТА

ИЗД.	ЛИСТ	ДОКЛ.	ПОДП.	ДАТА	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ВМЕШАТЕЛ-ТУРЕ (ЛАНЬМОСНИЖСТРОЯ)	ЛАНЬМОСНИЖСТРОЯ 8С-192.
НАЧ. СТОЛ.	КОЗЕВКА	КОЗЕВКА	КОЗЕВКА	КОЗЕВКА		
С.В.И.К.	ХАНУЧАЛИ	ХАНУЧАЛИ	ХАНУЧАЛИ	ХАНУЧАЛИ	СТАЛЬНАЯ ЛИСТ	65
ПРОЕКТ	МАКСИМОВ	МАКСИМОВ	МАКСИМОВ	МАКСИМОВ	ОИИИ	МОСНИЖПРОЕКТ
ПРОБЕР	ХАНУЧАЛИ	ХАНУЧАЛИ	ХАНУЧАЛИ	ХАНУЧАЛИ		г. Москва



Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	Диам мм	Длина мм	Кол-во шт на арку	Кол-во шт на узел	Общ. длина м	Общ. масса кг	Масса марки кг
С-1 (1шт)	1	16A-II	4250	5	5	21,25	33,58	39,71
	2	8A-I	970	16	16	15,52	6,13	
С-2 (1шт)	3	8A-I	4210	5	5	21,05	8,31	14,06
	2	8A-I	970	15	15	14,55	5,75	
Отдельные стержни	4	8A-I	580	4	4	2,32	0,92	—
	5	8A-I	700	4	6	4,20	1,66	—
Петля П-1 (4шт)	6	10A-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие

Армаурные изделия, кг				Всего
Армаурная сталь				
Класс А-I		Класс А-II		Всего
Φ, мм	Итого	Φ, мм	Итого	
8	10	16		
22,77	2,40	25,17	33,58	58,75

Примечания

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Оглавочный чертёж дан на листе 18

Лист № 1 из 2

Изм. лист	У.Доким	Пробл	2012	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя) Лбл-192
Исполн	А.З.Р.Е.В.А.	К.С.С.		
Пр. инж.	В.С.О.С.И.Н.			Арматурный чертёж плиты днища дб-9у.
Ст. инж.	Х.А.И.Р.У.Л.И.Н.			
Проектант	М.А.К.С.И.М.О.В.С.	И.А.С.		Сталь лист А-1 Р4 66 4655/ПС ОИСК Мосинжпроект г.Москва.
Провер	В.А.Ж.И.Р.О.В.А.	Б.А.И.К.У.		

Спецификация стали на одно изделие

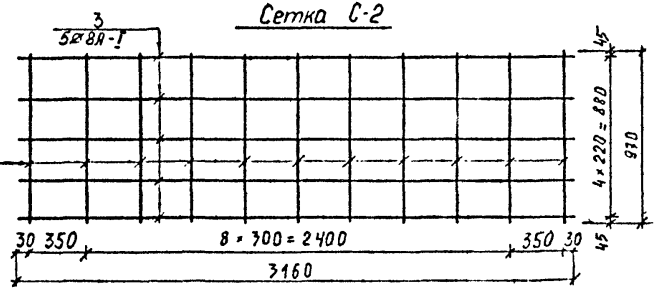
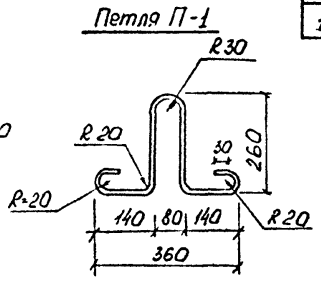
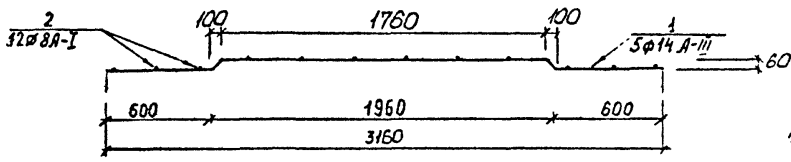
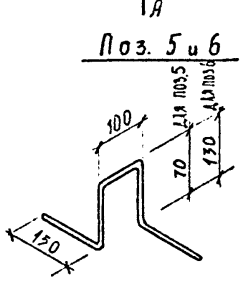
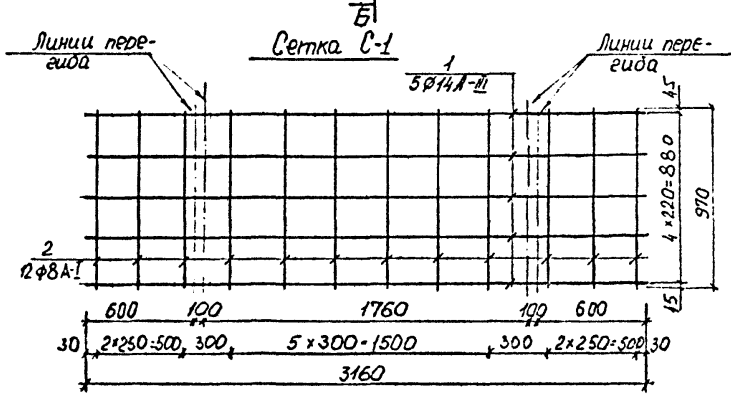
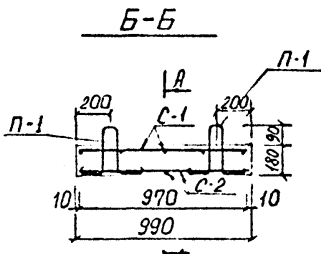
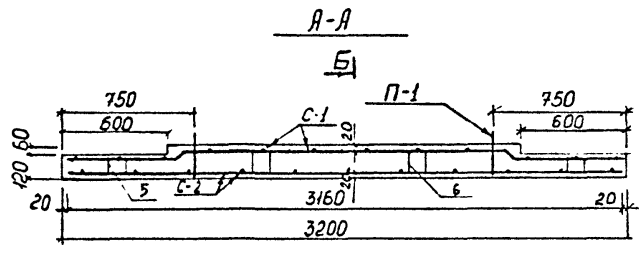
Марка	№ поз.	Диам мм	Дли-на мм	кол-во на одну плиту	кол-во на 30. м	Общая длина м	Масса кг	Масса марки кг
С-1 (1 шт)	1	14А-III	3200	5	5	16,0	19,36	23,96
	2	8А-I	970	12	12	11,64	4,6	
С-2 (1 шт)	3	8А-I	3160	5	5	15,80	6,24	10,45
	2	8А-I	970	11	11	10,67	4,21	
Отдельн. стержни	5	8А-I	540	-	4	2,16	0,85	-
	6	8А-I	660	-	4	2,64	1,04	-
Петля П-1 (4 шт)	7	10А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг				Всего
Арматурная сталь				
Класс А-III		Класс А-I		
Φ, мм	Итого	Φ, мм	Итого	38,70
14	19,36	8	16,94	
		10	2,40	
	19,36		19,34	38,70

Примечания.

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 18.

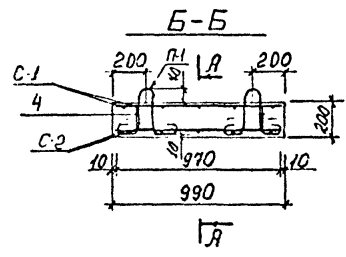
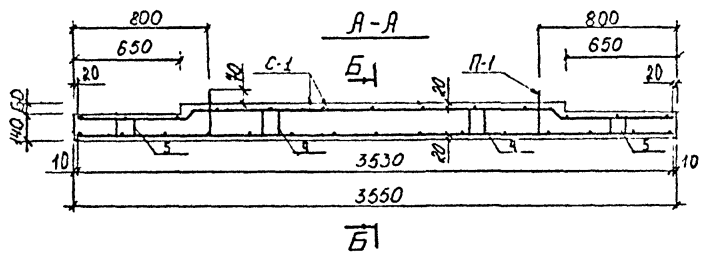


Изм/лист	№ док/чм	Подп	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главназнач)	Льбом ПС-192
Исполн	Киселева	Дуб			
Принт	Розонин	С		Арматурный чертеж	Стария Лист Р.4. 67
Ст инж	Хайруллин	С			
Проект	Махсимов	С		плиты днища ДБ-12у	ОНСК Мосинжпроект г. Москва
Провер	Бирцев	С			

Исполнитель: Ильян и Фалма

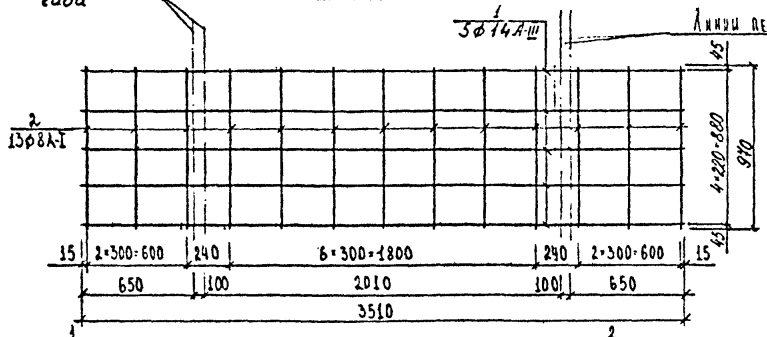
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка	ИВ поз.	Диам на мм	Дли на мм	Кол во шт по марке	Долл по шт	Общ мас. кг	Масса мар. кг
C-1	1	14A-III	3550	5	5	17.45	21.48
	(шт)	2	8A-I	970	13	13	12.61
C-2	2	8A-I	970	15	15	14.55	5.45
	(шт)	3	8A-I	3530	5	5	17.65
ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖИИ	4	8A-I	400	-	4	2.80	1.11
	5	8A-I	580	-	4	2.32	0.92
П-1 (4 шт.)	6	10A-I	970	-	4	3.88	2.40

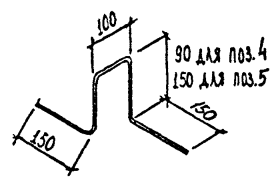


Линии перегиба

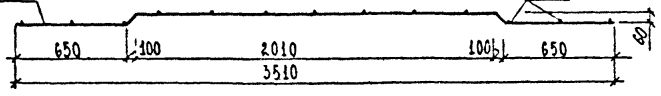
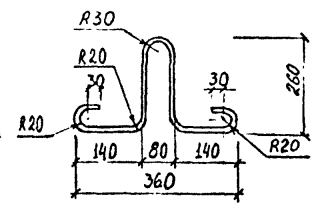
Сетка C-1



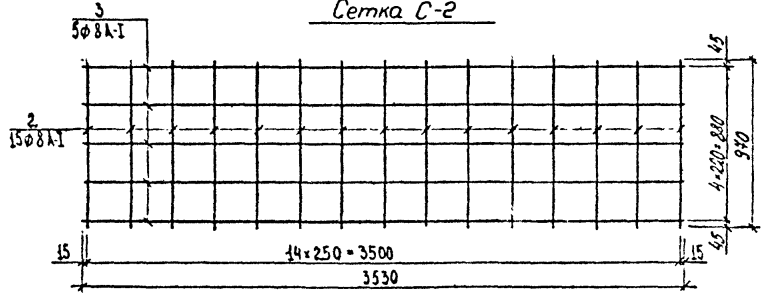
поз. 4,5



Петля П-1



Сетка C-2



Выборка стали на одно изделие

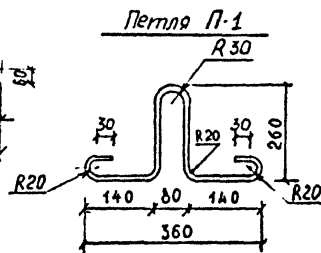
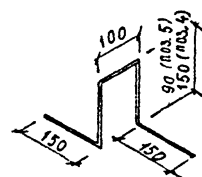
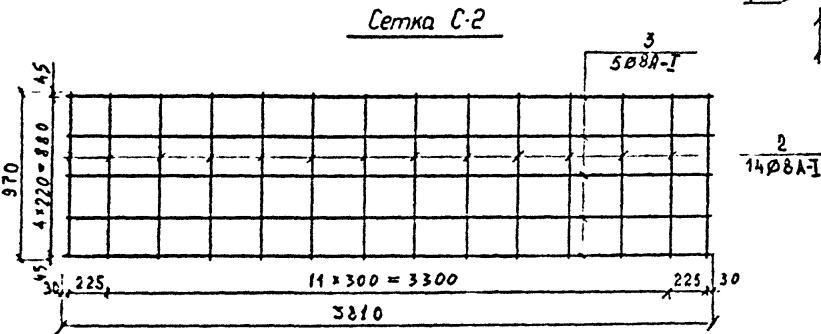
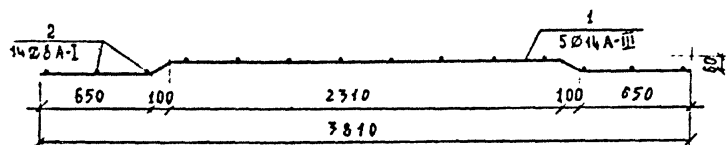
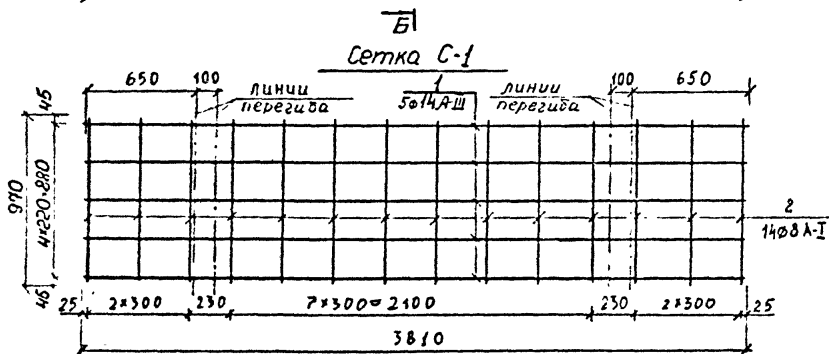
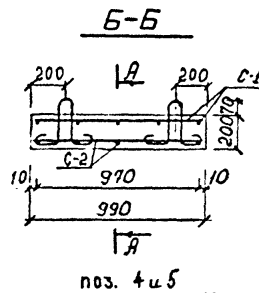
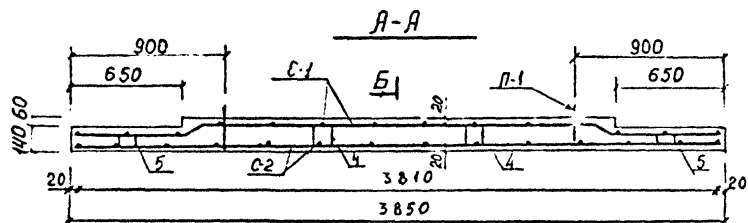
Арматурные изделия, кг				Все-20
Арматурная сталь				
Класс А-III		Класс А-I		
Ø, мм	Итого	Ø, мм	Итого	
14	-	20	20	
21,48	-	21,48	22,13	43,61

Примечания.

- Оназначенный чертеж дан на листе № 18
- Защитный слой рабочей арматуры равен 20 мм

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по немецкому типу (Лабмосинжстрой.)				Льбом
Лист	И. Докум	Подп	Дата	ПС-192
Изд от	Козеева	Коз		
Пл инж	Лоронин			
Ст. инж	Хайруллин			
Проект	Максимова			
Провер	Мельникова			
Арматурный чертеж плиты днща ДБ-13у.				
Статус	Выг	Чол	№ 2	
Р.ч.	68	ОНСК	Мосинжстрой 2 Москва.	

Инв. лист № 1/кн. 1/догов.



Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз.	Диам. мм.	Дли-на, мм	Кол-во, шт по марке	шт изд.	Общ. дли-на, м	Общ. мас-са, кг	Мар-ка
С-1	1	14А-III	3850	5	5	19,25	23,29	28,65
	2	8А-I	970	14	14	13,58	5,36	
С-2	3	8А-I	3810	5	5	19,05	7,52	12,88
	2	8А-I	970	14	14	13,58	5,36	
отдельные стержни	4	8А-I	700	-	4	2,80	1,11	-
	5	8А-I	580	-	4	2,32	0,92	-
Петля П-1 (4 шт)	6	10А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие.

Арматурные изделия, кг					
Арматурная сталь					
кл. А-III		кл. А-I		всего	
Ø, мм	итого	Ø, мм		итого	
14	23,29	8	10	2,40	22,67
	23,29			2,40	45,86

Примечания:

1. Защитный слой рабочей арматуры принят 20 мм.
2. Опалубочный чертеж дан на листе № 18.

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Глобмосинжестрой)		Дльбон ПС-192	
Изм. Инженер Докучаев	Проф. Кат	Студия	Лист
Исполн. Козыба	Проф. Кат	р. 4	69
Провер. Леонович	Проф. Кат	Мосинжестройкт г Москва	
Ст. инж. Хайруллин	Проф. Кат		
Проект. Максимова	Проф. Кат		
Провер. Вязарина	Проф. Кат		

Исполнитель: [Signature]

Спецификация стали на одно изделие

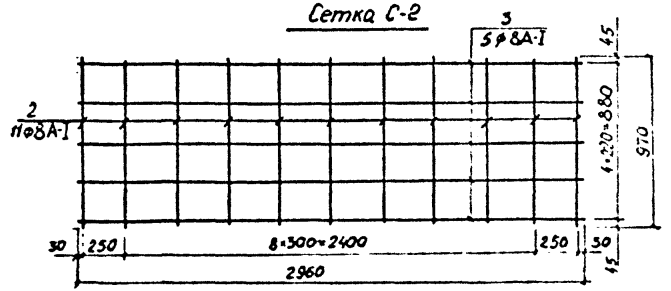
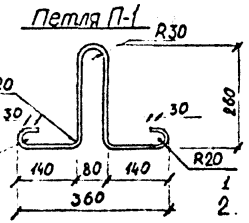
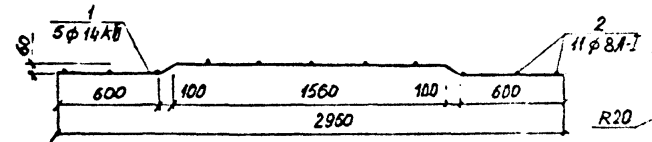
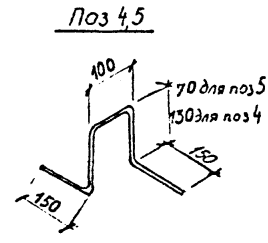
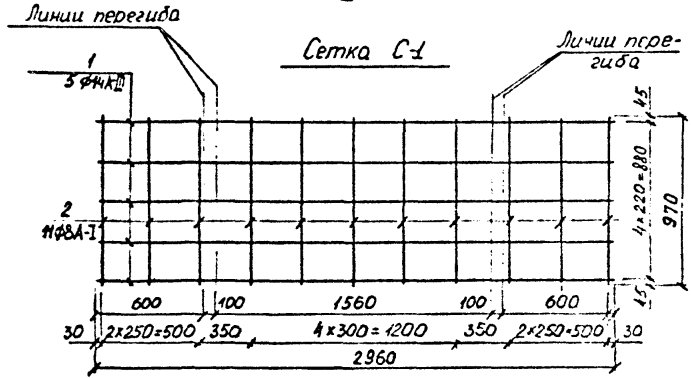
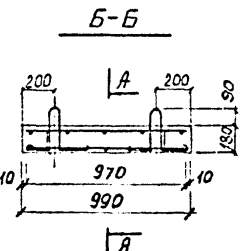
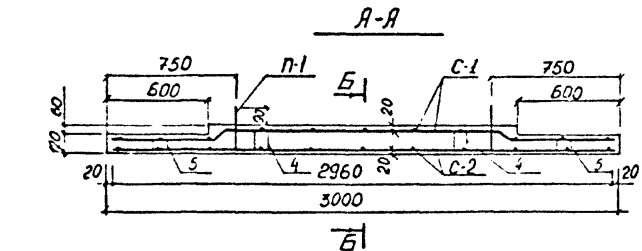
Марка	№№ поз	φ, мм	Длина мм	Кол-во, шт		Общ. длина м	Общ. масса кг	Масса марки кг
				на маркировку	на изобр.			
С-1 (шт)	1	14А-III	3000	5	5	15,0	18,15	22,36
	2	8А-I	970	11	11	10,67	4,21	
С-2 (шт)	2	8А-I	970	11	11	10,67	4,21	10,06
	3	8А-I	2960	5	5	14,80	5,85	
Отдельн. стержни	4	8А-I	560	-	4	2,64	1,04	-
	5	8А-I	540	-	4	2,16	0,85	-
Петля П-1 (4шт)	6	10А-I	970	-	4	3,88	2,40	0,60

Выборка стали на одно изделие

Арматурные изделия, кг					Все- 20
Арматурная сталь					
Класс А-III		Класс А-I			
φ, мм		Уто-	φ, мм		Уто-
14	-	20	10	8	
18,15	-	18,15	2,40	16,16	18,56
					36,71

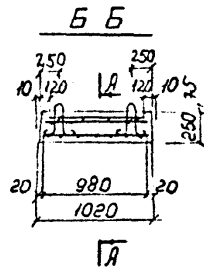
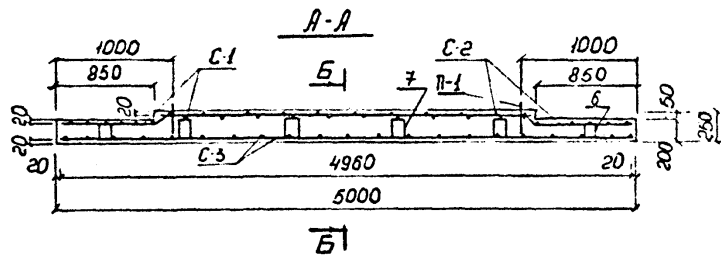
Примечания:

1. Опалубочный чертеж дан на листе №18
2. Защитный слой рабочей арматуры равен 20 мм



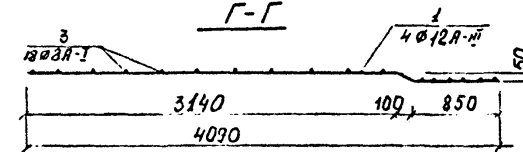
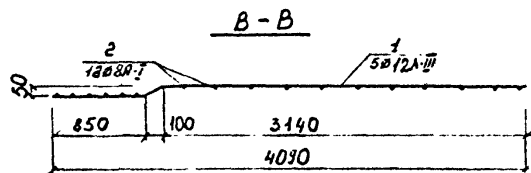
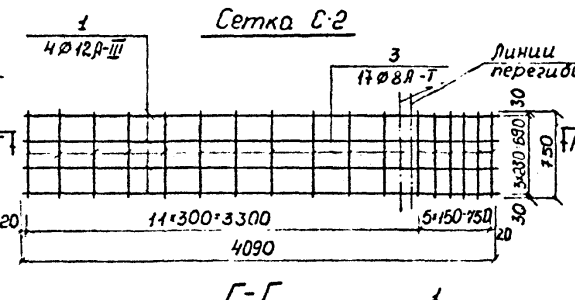
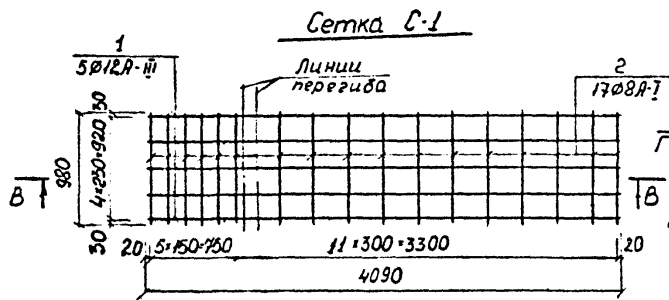
Генпроект и автор

Изм.	Лист	Докум.	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инж. Альбом нерых сооружений (по номенклатуре ПС-192 (Лобмосинжспроект))	Стадия	Лист	Арх. №
					Арматурный чертеж плиты днища ДБ-16у	Р.4	70	
						ОНСК		Мосинжспроект и Москва



Спецификация стали на одно изделие.

Марка	№ поз	φ мм	Дли-на, мм	Кол-во, шт		Общ. дли-на, м	Общ. масса, кг	Масса мар-ки, кг
				на опоры	на изог.			
С-1 (1шт)	1	12А-III	4100	5	5	2050	18,20	31,39
	2	8А-I	980	17	17	16,66	6,58	
С-2 (1шт)	1	12А-III	4100	4	4	16,40	14,56	24,88
	3	8А-I	750	17	17	12,75	5,04	
С-3 (1шт)	4	8А-I	4980	7	7	34,86	13,77	21,90
	2	8А-I	980	21	21	20,58	8,13	
Петля П-1 (4шт)	5	12А-I	1060	-	4	4,24	3,77	0,94
	6	8А-I	700	-	4	2,80	1,11	-
Отдель-ные сред-ни	7	8А-I	760	-	8	6,08	2,40	-

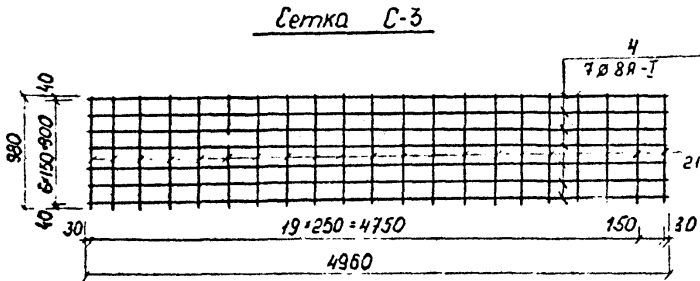
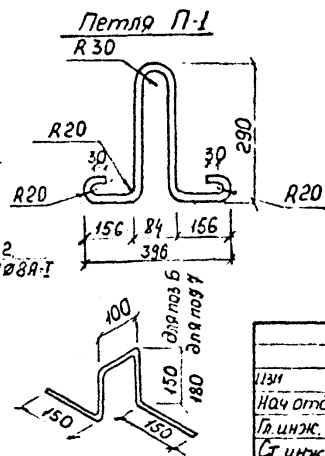


Выборка стали на одно изделие, кг

Ярматурные изделия					Все-го
Ярматурная сталь					
Класс А-III		Класс А-I		Ито-го	
φ, мм	Ито-го	φ, мм	Ито-го		
12	20	8	12	20	
32,76	82,76	37,03	3,77	40,80	73,56

Примечания:

1. Опалубочный чертеж дан на листе № 18
2. Защитный слой рабочей арматуры принят 20мм



Ш.б. № 10/01/11

Изм.	№ докум	Подп.	Дата	Сборные железобетонные изделия инженер-ных сооружений (по номенклатуре ГЛБ-мосинжпроект).	Льбом ПС-192
Нач. отд.	Козеева	Козеева			
Гл. инж.	Яренин	Яренин		Ярматурный чертеж плиты днища ДБ-174	Лист 71
Ст. инж.	Хайруллин	Хайруллин			
Проект	Максимов	Максимов			
Провер				ОНСК	Мосинжпроект г. Москва

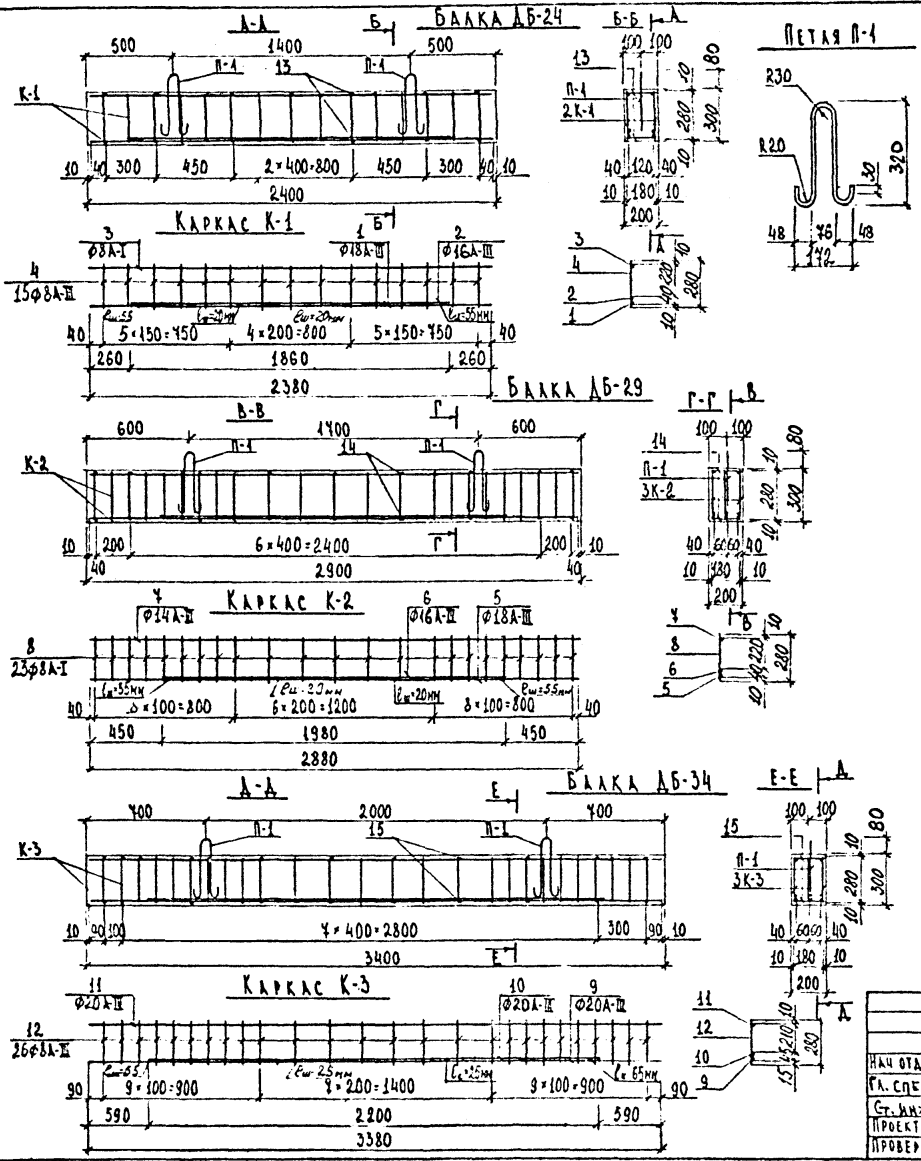
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, кг								Всего
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-I		Итого	
	Ø, мм					Ø, мм			
	20	18	16	14	8	Итого	8	Итого	
ДБ-24	—	9,52	5,88	—	3,32	18,72	3,54	3,54	22,26
ДБ-29	—	17,28	9,39	10,45	—	37,12	9,57	9,57	46,69
ДБ-34	73,80	—	—	—	8,63	82,43	2,08	2,08	84,51

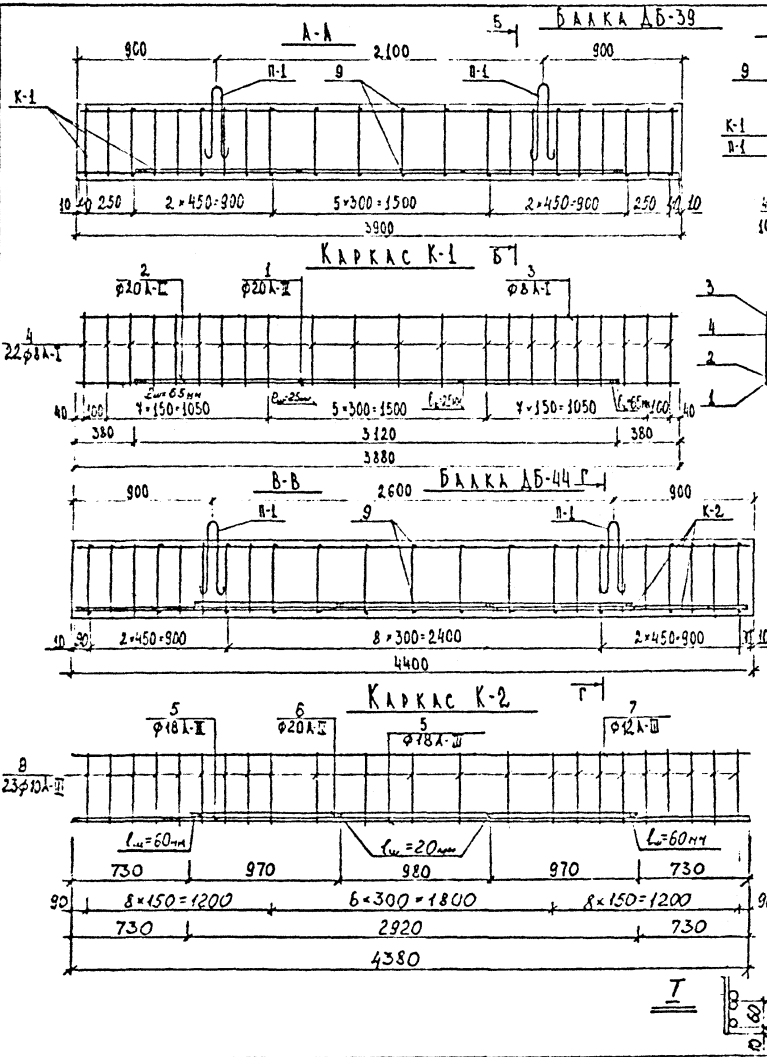
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, мм	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО ШТ. НА МАРКУ ИЗДЕЛИЯ		ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг	МАССА МАРКИ, кг
					1	2			
ДБ-24	К-1 (3шт.)	1	18 А-III	2380	1	2	4,76	9,52	10,30
		2	16 А-III	1860	1	2	3,72	5,88	
		3	8 А-I	2380	1	2	4,76	1,88	
		4	8 А-II	280	15	30	8,40	3,32	
ДБ-29	К-2 (3шт.)	5	18 А-III	2880	1	3	8,64	17,28	14,92
		6	16 А-III	1920	1	3	5,94	9,39	
		7	14 А-III	2880	1	3	8,64	10,45	
		8	8 А-I	280	23	69	19,32	7,63	
	ОСТАВШ. СЕРЖИНЫ (2шт.)	14	8 А-I	180	1	18	3,24	1,28	—
		16	8 А-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33
ДБ-34	К-3 (3шт.)	9	20 А-II	3880	1	3	11,64	28,75	27,48
		10	20 А-II	2200	1	3	6,60	16,30	
		11	20 А-III	3880	1	3	11,64	28,75	
		12	8 А-III	280	26	78	21,84	8,63	
	ОСТАВШ. СЕРЖИНЫ (2шт.)	15	8 А-I	180	1	20	3,60	1,42	—
		16	8 А-I	830	-	2	1,66	0,66	0,33

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СЕРЖИНЫ ПОЗ. 2; 6; 10 ПРИВАРЬТЕ К ОСНОВНОЙ АРМАТУРЕ ПОЗ. 1; 5; 9 ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4^х МЕСТАХ



СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ НАЖЕНЕРНЫХ АЛЬБОМ			СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВНОИНЖЕНЕРИЯ) ПС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВА	Л. С.	СТАЛЬ	ЛЮСТ
ГЛ. СПЕЦ.	КРОНИН	Л. С.	Р. 4.	72
СТ. ИНЖ.	КАБЫРАЛИН	Л. С.	АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛОК ДБ-24; ДБ-29; ДБ-34	
ПРОЕКТИР.	КАБЫРАЛИН	Л. С.	ОИСК	МОСНИХПРОЕКТ
ПРОВЕРИЛ				г. МОСКВА



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ									
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-I			ВСЕГО	
	Φ, ММ					Φ, ММ				
	22	20	18	12	10	Итого	12	8	Итого	
АБ-39	-	86,43	-	-	-	86,43	1,90	32,12	34,02	120,47
АБ-44	-	36,06	87,6	19,45	34,06	177,17	1,90	3,90	5,80	182,97

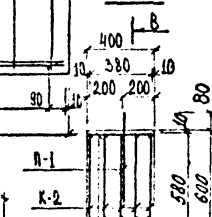
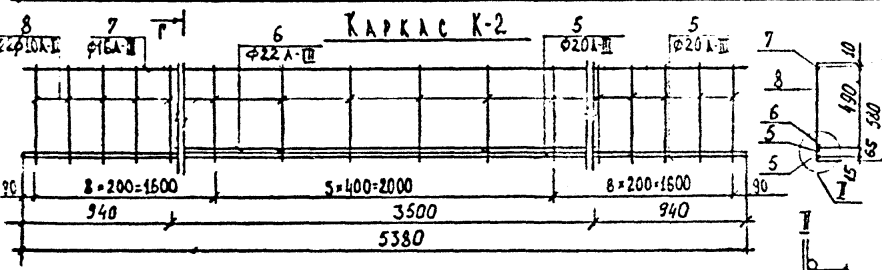
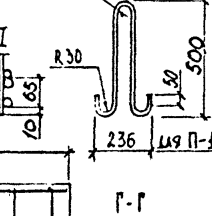
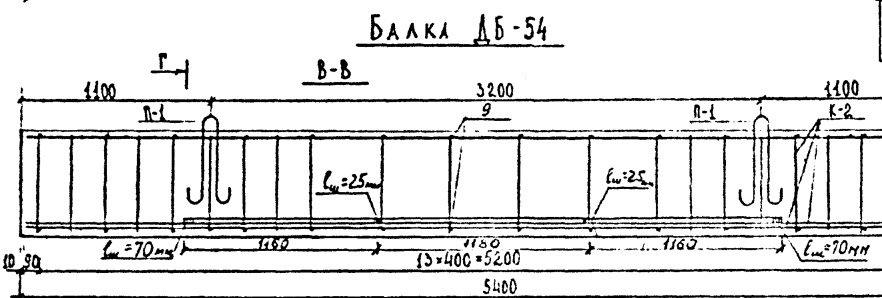
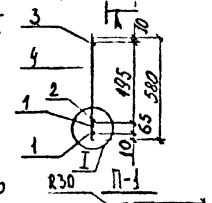
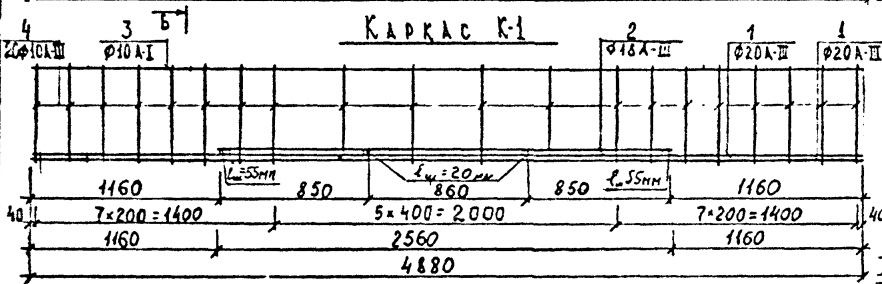
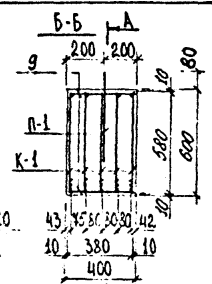
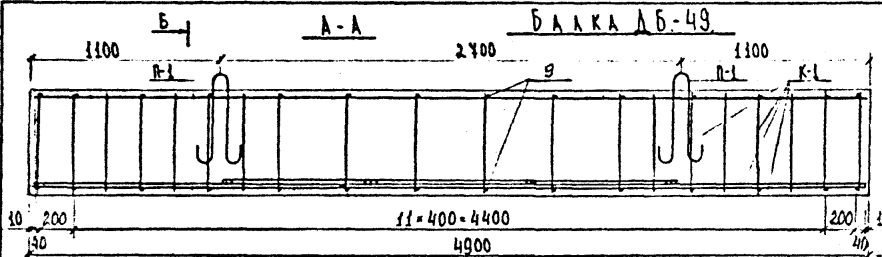
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОС.	Φ, ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО, ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
					ИЗ МАРКИ	ИЗ ДРУГОЙ			
АБ-39	К-1 (5 шт.)	1	20 А-III	3880	1	5	1940	47,92	20,99
		2	20 А-III	3120	1	5	1560	38,53	
		3	8 А-I	3880	1	5	1940	4,66	
		4	8 А-I	480	22	110	52,20	20,86	
АБ-44	К-2 (5 шт.)	5	18 А-III	4380	2	10	43,80	87,60	35,13
		6	20 А-III	2920	1	5	14,60	36,06	
		7	12 А-III	4380	1	5	21,90	19,45	
		8	10 А-III	480	23	115	55,20	34,06	
		9	8 А-I	380	1	26	9,88	3,90	
		10	12 А-I	1070	-	2	2,14	1,90	

СТЕРЖНИ ПОЗ. 2, 5, 6 СВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВЯРКОЙ В 4-х МЕСТАХ.

СВОБОДНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СОРТУРОВ (ПО АБРЕВИАТУРЕ ГАИМОСХИСТРОА)		СТАЛИ И ЛУСТ	АРХИВ. №
НАЧ. СЛ. КОЗЕВОВА	ПРОЕК. ЗАМРАЛИН	24	73
НАЧ. СЛ. АФОНКИН	ПРОЕК. ЗАМРАЛИН	ДНСК	МОСКХИПРОЕКТ
СТ. ЧИЖ. ХАИРУЛЛИН	ПРОЕК. ЗАМРАЛИН		г. Москва
ПРОЕК. ЗАМРАЛИН			

АРМАТУРНЫЕ ЧЕРТЕЖИ БАЛКИ АБ-39, АБ-44



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ										
	КЛАСС А-III					КЛАСС А-I					ВСЕГО
	φ, мм					φ, мм					
	22	20	18	16	10	Итого	16	14	10	Итого	
АБ-49	-	1225	2560	-	3579	12193	-	307	2162	2469	206,62
АБ-54	52,15	13289	-	42,50	3936	26690	-	307	6,56	9,63	276,53

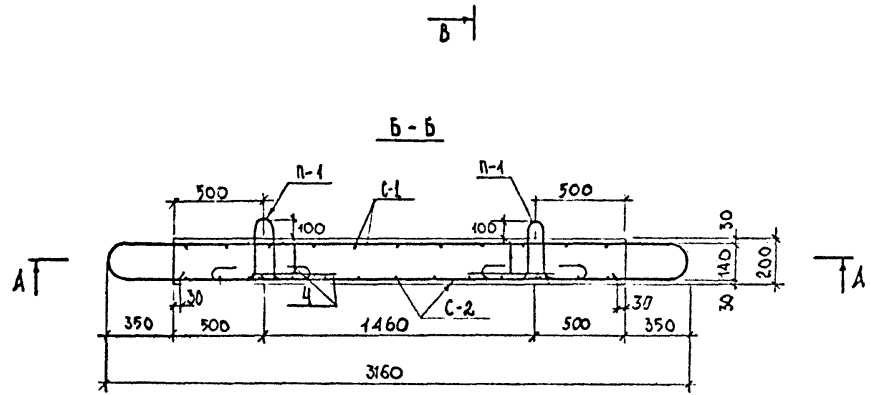
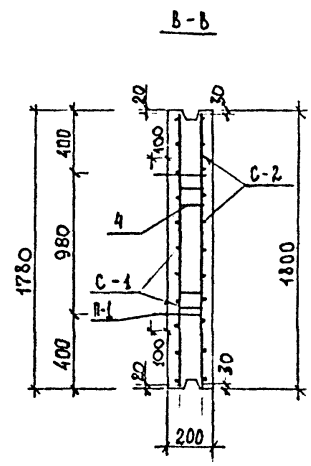
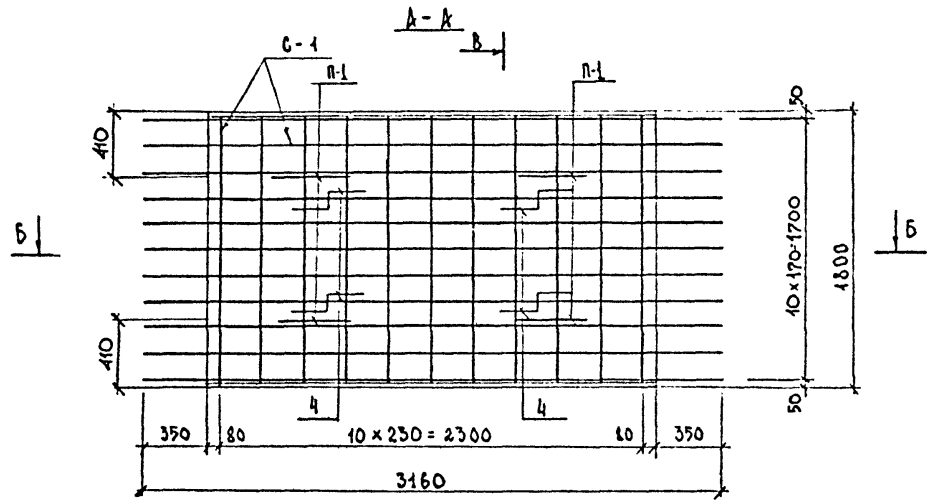
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	№ ПОЗ.	φ мм	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
					НА МАРКЕ	НА ИЗДЕЛИИ			
АБ-49 (5 шт.)	К-1	1	20А-III	4880	2	10	48,80	120,54	39,40
		2	16А-III	2560	1	5	12,80	25,60	
		3	10А-I	4880	1	5	24,40	15,06	
		4	10А-II	580	20	100	58,00	35,79	
		9	10А-I	380	1	28	10,64	6,56	
АБ-54 (5 шт.)	К-2	10	14А-I	1270	-	2	2,54	3,07	1,54
		5	20А-II	5380	2	10	53,80	132,89	-
		6	22А-III	3500	1	5	17,50	52,15	53,38
		7	16А-II	5380	1	5	26,90	42,50	
		8	10А-II	580	22	110	63,80	39,36	
ОСТАЛЬН. СЕРЖ. (2 шт.)	К-2	9	10А-I	380	1	28	10,64	6,56	-
		10	14А-I	1270	-	2	2,54	3,07	1,54

СТЕРЖНИ ПОЗ. 1;2;5;6 СВАРИТЬ ЭЛЕКТРОДУГОВОЙ СВАРКОЙ В 4-х МЕСТАХ.

ШТАМП ПОДПИСАНЫ И ДАТЫ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСЯНХЕСТРОЯ)			АЛЬБОМ ПС-192	
ИЛЧ. ОЛД	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>	СТАДИЯ	АРХИВ. №
ТА СПЕК.	АРОНИН	<i>Аронин</i>	Р.С.	74
СТ. ВХД	КАМРИУЛИН	<i>Камриулин</i>	ОИСК МОСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА	
ПРОЕКТОР	МЕЛЬНИКОВ	<i>Мельников</i>	АБ-49, АБ-54	
ПРОВЕРИЛ	М. КОСМИЧЕВ	<i>Космичев</i>		



ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ					
КЛАСС А-III		КЛАСС А-I			
Φ, мм		Φ, мм		Итого	Всего
16	10	8	12	79,89	102,84
66,55	13,33	19,02	3,94	22,96	102,84

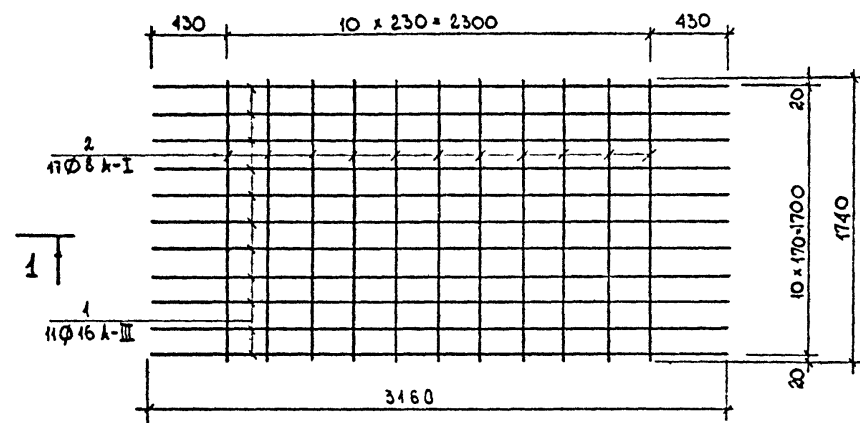
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ЧЕРТЕЖ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ДАН НА ЛИСТЕ
2. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ №20

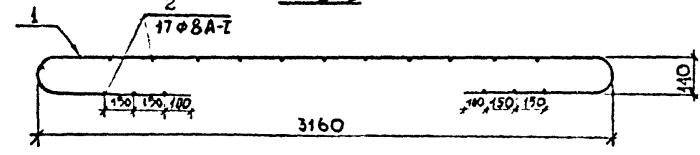
ИЗМ. № ПОЯС. ПРОЦЕСС И ДАТА

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГАЛЬМОСИЖСТРОЯ)		АЛЬБОМ ПС-82	
ИЗГОТОВИТЕЛЬ	КОЗЕЕВА	<i>Козеева</i>		АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПАНТЫ ДНИЩА СД. РАЗРЕЗЫ.	СТАВКА	ЛИСТ	АРХ №
А. СПЕЦ.	АБОУЧИ	<i>Абоучи</i>			Р4.	75	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРАЛИН	<i>Хайралин</i>			ОИСК	НОСИТЕЛЬ ПРОЕКТА	
ПРОЕКТОР	САИМАЛОВА	<i>Саймалова</i>				Г. МОСКВА	
ПРОВЕРКА	МЕЛЬНИКОВА	<i>Мельникова</i>					

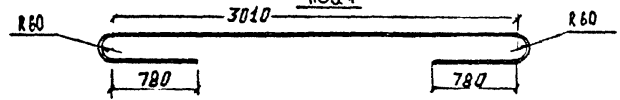
C-1



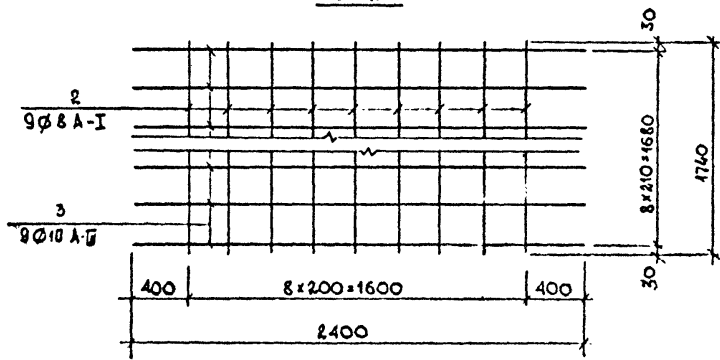
по 1-1



по 2-2

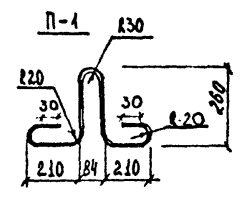
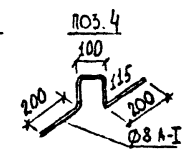


C-2



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	ПОЗ	Ø мм	ДЛИНА мм	К-ВО, ШТ		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ.			
C-1 (1шт)	1	14 А-III	5000	17	17	55,00	66,55	78,23
	2	8 А-I	1740	17	17	29,58	11,68	
C-2 (1шт)	2	8 А-I	1740	9	9	15,66	6,19	19,52
	3	10А-III	2400	9	9	21,60	13,33	
ОТДЕЛЬНЫЙ СТЕРЖЕНЬ	4	8 А-I	430	-	4	2,92	1,15	-
П-1 (4шт)	5	12А-I	1110	-	4	4,44	3,94	0,99



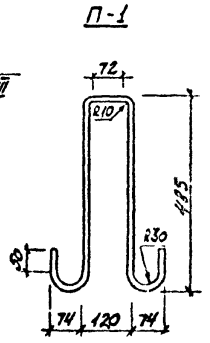
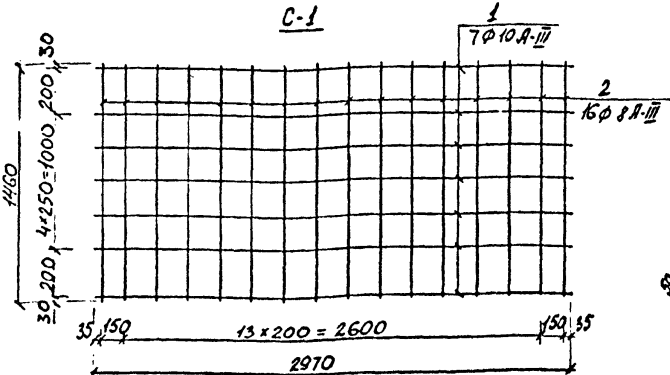
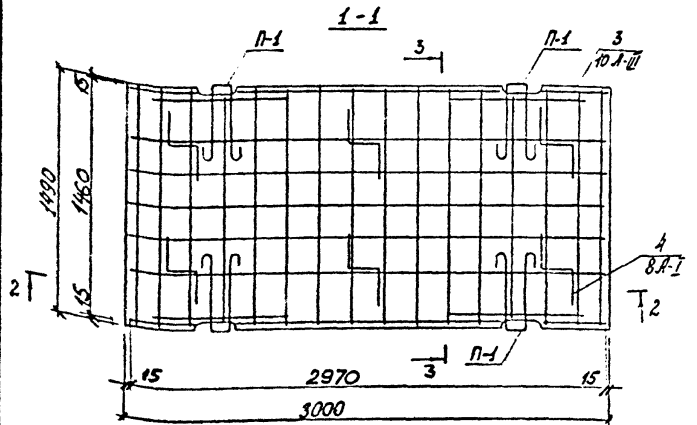
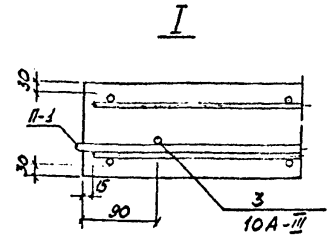
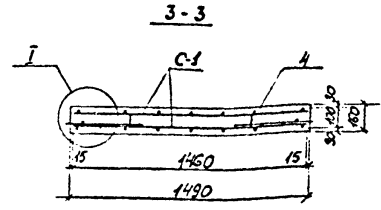
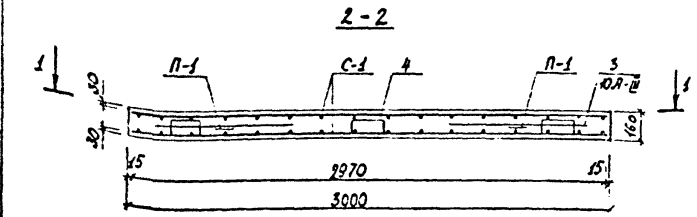
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ № 75
2. ОПЛУБОЧНИЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА ДАН НА ЛИСТЕ № 20.

РАСЧЕТ ПЛИТЫ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ВО КОМПЛЕКТАРЕ ГЛАВМОСНИХСТРОЗ)			АЛЬБОМ РС-192	
НАЧ. ОФД.	КОЗЬЕВА	<i>Козьева</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛАВ. ИНЖ.	ДОБРИН	<i>Добрин</i>	Р.Ч.	76
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	<i>Хайруллин</i>	ОМСК	
ПРОЕКТИР.	ХАЙНАЧЕВА	<i>Хайначева</i>	МОСНИИПРОЕКТ	
ПРОВЕРШ.	МЕЛЬНИКОВА	<i>Мельникова</i>	г. МОСКВА	

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ПЛИТЫ ДНИЩА СД. ГЕТКИ.



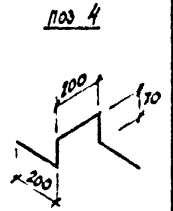
Выборка стали на одно изделие

Спецификация стали на одно изделие

Марка	N° поз	Ф, мм		Длина мм	Количество		Общая длина м	Общая масса кг		Масса марки кг	
		вар 1	вар 2		на марку	на извсл.		вар 1	вар 2	вар 1	вар 2
С-1 (2шт)	1	10A-III	12A-II	2970	7	14	41,58	25,65	36,92	22,05	32,88
	2	8A-III	10A-II	1460	16	32	46,72	18,45	28,83		
Отдельн стержн	3	10A-III	12A-II	850	—	4	3,40	2,10	3,02	0,525	0,755
	4	8A-I	8A-I	740	—	6	4,44	1,75	1,75	0,29	0,29
П-1 (4шт)	5	14A-I	14A-I	1300		4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57

Арматурная сталь, кг

Марка изделия	Класс А-III вариант 1		Класс А-II вариант 2		Класс А-I		Всего				
	φ мм	шт	φ мм	шт	φ мм	шт	вар 1	вар 2			
	10	8	12	10	14	8					
ДСП-8	27,75	14,45	46,20	39,94	23,83	68,77	6,29	1,75	8,04	54,24	76,81

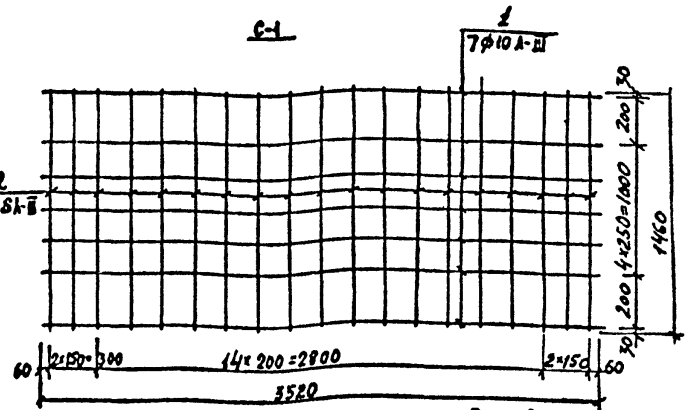
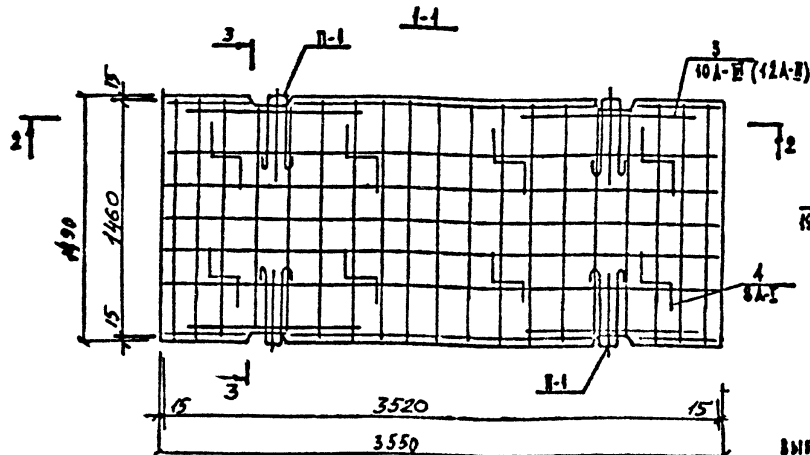
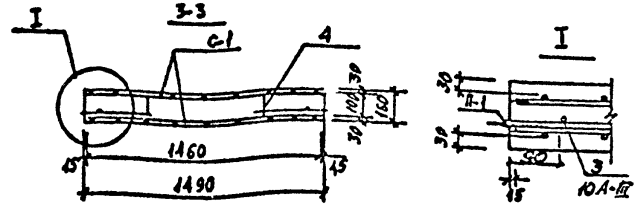
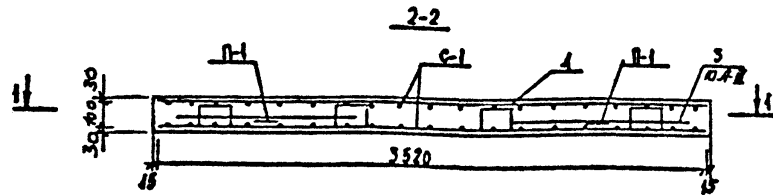


Примечание

Арматуру класса А-II по варианту 2 применять в случае отсутствия арматуры класса А-III

Исполн	Колосва	Кл	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений по номенклатуре Главмосинжстроя	Длб-бзм ПС-192
Провер	Боронин	Лш		
Проект	Дегин	Лш		
Рисов	Боронин	Лш		
Исполн	Лш	Лш	Арматурный чертеж плиты временных дорог ДСП-8	Лист
Исполн	Лш	Лш	Арх.п	77
Исполн	Лш	Лш	Мосинжпроект г. Москва	ОНСК

СЧ.С. № 12377

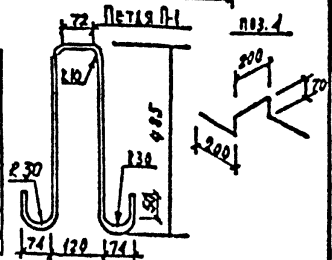


СРЕДИНКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

КАТРА	№ ПЗ.	Ø ММ		ДЛИНА ММ	КОЛИЧЕСТВО		ОБЪЕМ ДАНКА М	ОБЩАЯ МАССА КГ		МАССА МАРКИ КГ	
		ВАР. 1	ВАР. 2		НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛИЕ		ВАР. 1	ВАР. 2	ВАР. 1	ВАР. 2
С-1 12 м	1	10A-B	12A-B	3520	7	14	49,28	30,41	43,76	26,16	39,00
	2	8A-I	10A-B	1460	19	38	55,48	21,91	34,23		
ОТДЕЛЬН. СТЕРЖНИ	3	10A-B	12A-B	850	-	4	3,40	2,10	3,02	0,52	0,76
	4	8A-I	8A-I	740	-	8	5,92	2,34	2,34	0,29	0,29
B-I 18 м	3	10A-B	14A-I	1300	-	4	5,20	6,29	6,29	1,57	1,57

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

Марка изделия	АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ, КГ										
	КЛАСС А-III		КЛАСС А-II		КЛАСС А-I		ВСЕГО				
	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	Ø ММ	Итого	ВАР 1	ВАР 2			
АСП	325	2191	544	1678	342	810	629	234	863	6305	8964



ПРИМЕЧАНИЕ

Арматуру класса А-В во варианте 2 применять в случае отсутствия арматуры класса А-III

НАЗВАНИЕ	КОРРЕКТА	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
ИЗДАНИЕ	КОРРЕКТА	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
ВЕРСИЯ	КОРРЕКТА	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
КОРРЕКТА	КОРРЕКТА	ПОДПИСЬ	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №

ФОРМЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ И ИНЖЕНЕРНЫЕ СООРУЖЕНИЯ / ВО НОМЕНКЛАТУРЕ ТИПА ГАВ МОСНИИПРОС

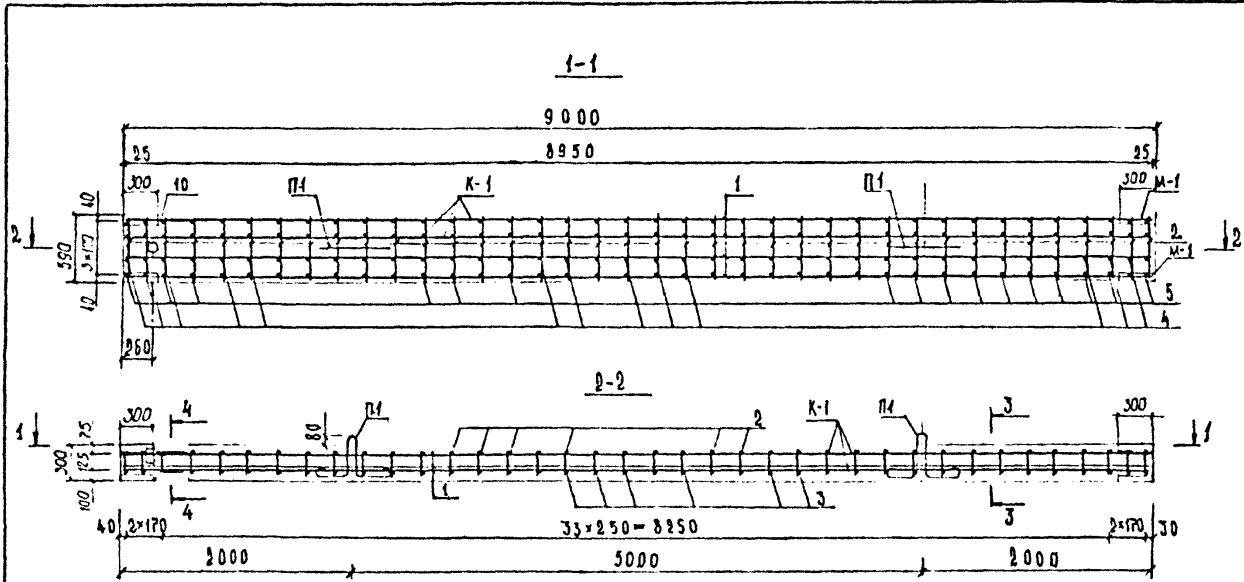
АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ ВАРИАНТА ВРЕМЕННЫЕ ДОРОГ ДСП-8У

МОСНИИПРОС

ЛБФМ ПС-492

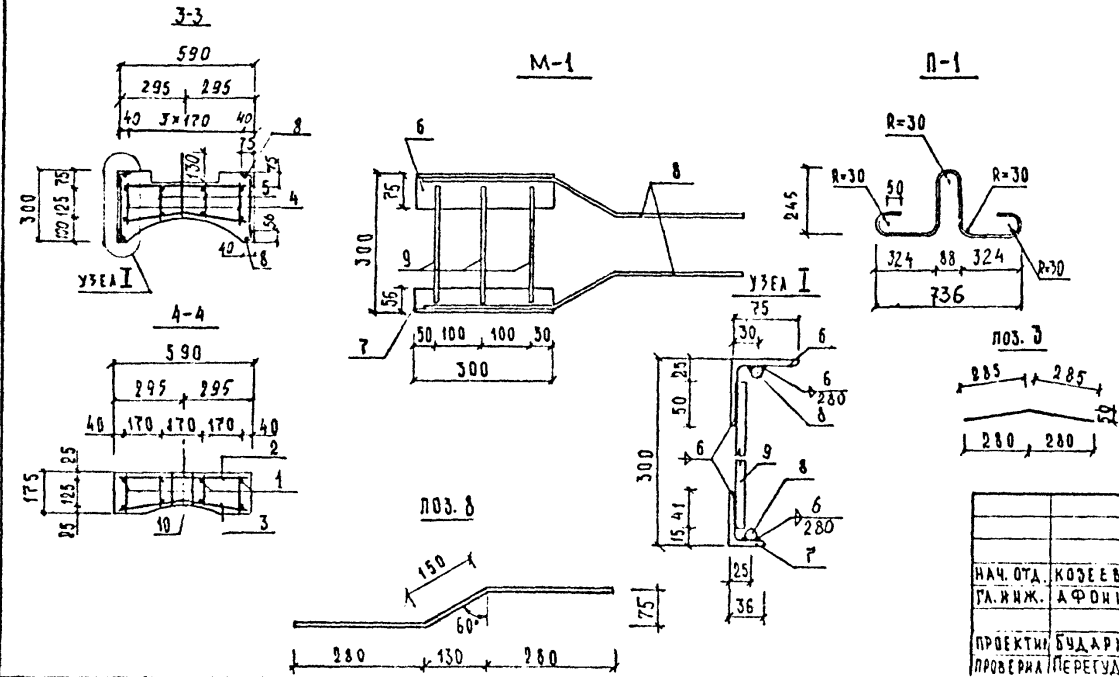
МОСНИИПРОС к Москва

ПРИМЕЧАНИЕ



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø, СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ. НА МАРКУ	КОЛ-ВО ШТ. НА ИЗДЕЛ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
К-1 (1шт.)	1	25 АII	8950	8	8	71.60	275.66	312.63
	2	10 АI	560	38	38	21.28	13.13	
	3	10 АI	590	38	38	22.42	13.83	
	4	10 АI	175	76	76	13.30	8.24	
	5	10 АI	145	76	76	11.02	6.80	
М-1 (4шт.)	6	175x75x5	300	1	4	1.20	6.96	4.73
	7	156x56x5	300	1	4	1.20	4.15	
	8	12 АII	710	2	8	5.68	5.04	
	9	12 АII	260	3	12	3.12	2.77	
Труба Ø=6	10	Ø=102	145	1	1	0.15	2.06	2.06
П-1 (2шт.)	11	14 АI	1320	-	2	2.76	3.34	4.67

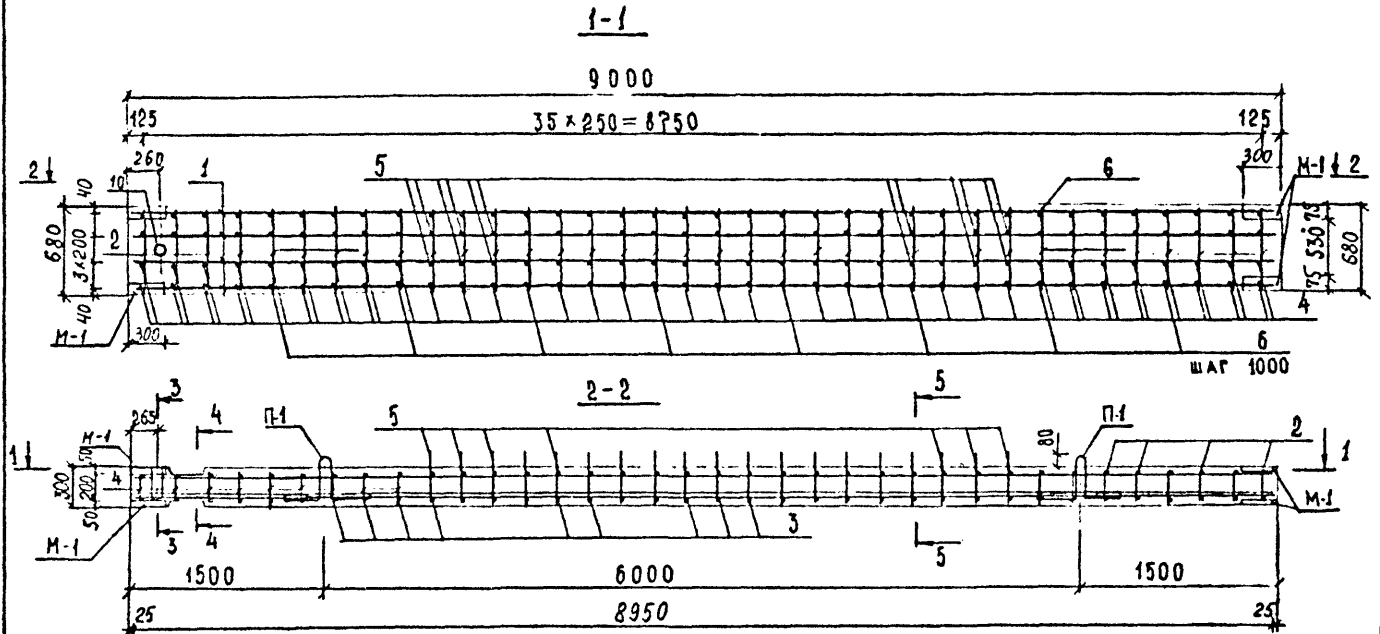


ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	АРМАТ. СТАЛЬ	ИТОГО	ВСЕГО
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ		ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ					
КА. АII	КА. АI	КА. АII	КА. АI	Ø	Ø	Ø	
Ø	ИТОГО	Ø	ИТОГО	175x75x5	156x56x5	ТРУБА Ø=102	
25	ИТОГО	10	14	6.96	4.15	2.06	7.81
275.66	273.66	41.97	3.34	4.83	220.97	20.98	341.95

ПРИМЕЧАНИЕ.
ОПАЛУБочный чертёж дан на листе № 27

НАЧ. ОТА. КОЗЕЕВА	<i>Козеев</i>	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. И
ГЛАВ. ИНЖ. АФОНИН		ИЗЖЕЛЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО КОМПЛЕКТУРЕ ГАВМОСНИИСТРОЯ)			
ПРОЕКТИРОВАЛА БУДАРЖИНА	<i>Бударжина</i>	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ	ОИСК	МОСКНИИПРОЕКТ	Г. МОСКВА
ПРОВЕРИЛА ПЕРЕГУДОВА		РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ			
		ТЕРЕМЫЧКИ РП-1			

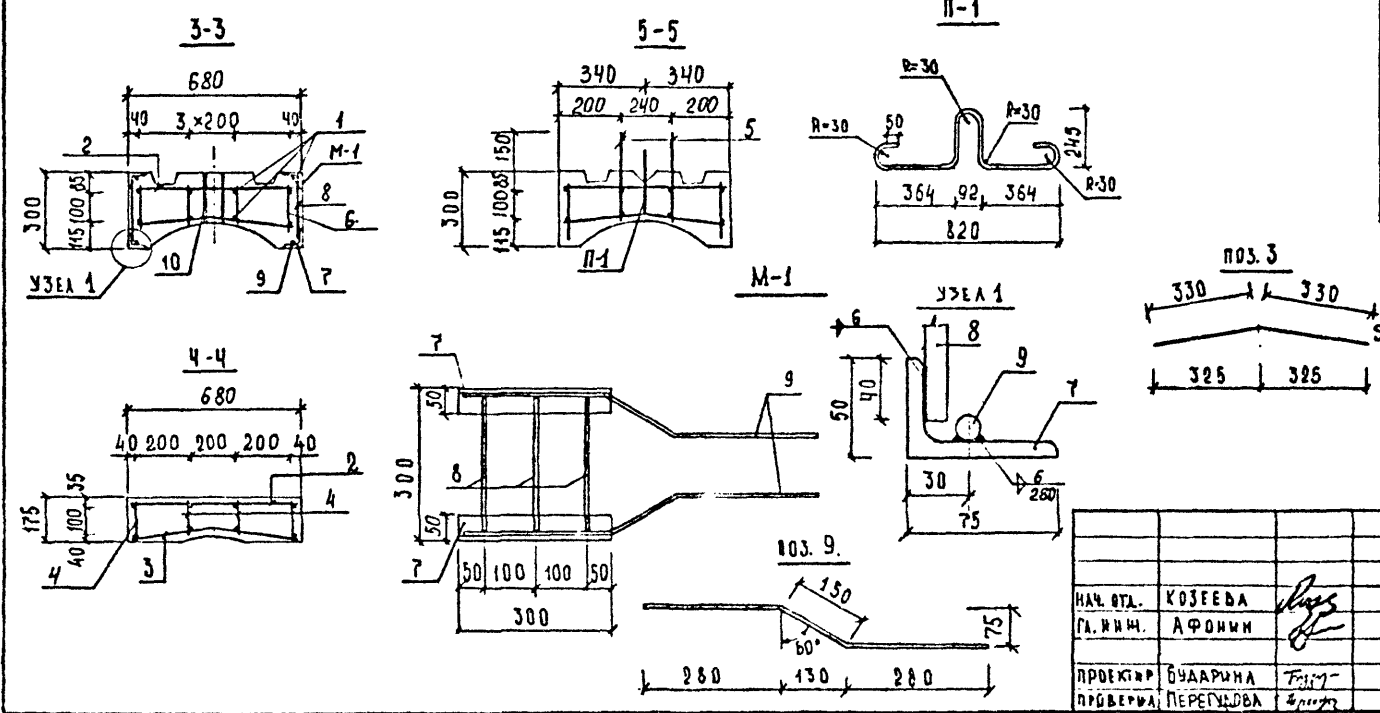


СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ø СЕЧЕНИЯ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	МАССА МАРКИ КГ
				НА МАРКУ	НА ИЗДЕЛ			
К-1 (4шт.)	1	25А II	8950	8	8	71,60	275,66	34599
	2	12А II	630	36	36	23,40	20,78	
	3	12А II	660	36	36	23,76	21,10	
	4	12А II	150	90	90	13,50	11,99	
	5	12А II	370	38	38	14,06	12,48	
	6	12А II	280	16	16	4,48	3,98	
М-1 (4шт.)	7	Л75x50x8	300	2	8	2,40	17,83	6,60
	8	12А II	280	3	12	3,36	2,96	
	9	12А II	710	2	8	5,68	5,04	
ТРУБА Ø=6	10	Дн=102	195	1	1	0,19	2,67	2,67
П-1(2шт.)	11	16 А I	1460	-	2	2,92	4,61	2,31

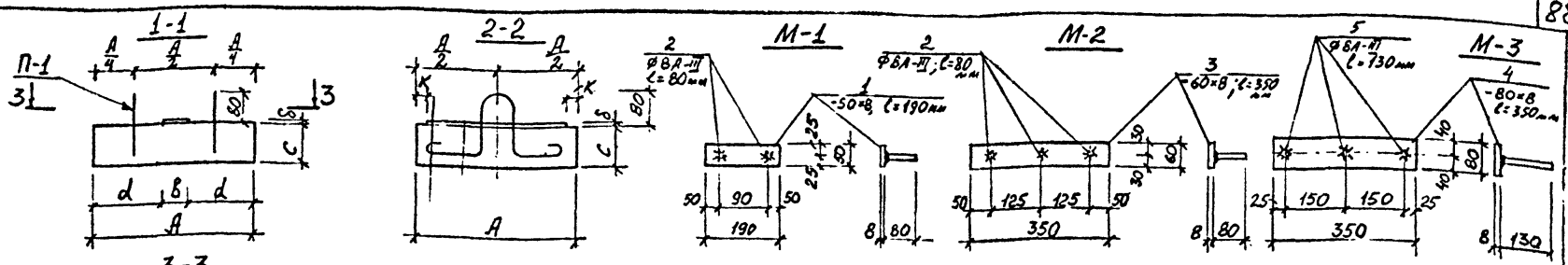
ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ, КГ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				ЗАКАЗНЫЕ ИЗДЕЛИЯ				Итого	Всего
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ				ВРФВАЛЬ-СТАЛЬ		АРМАТ. СТАЛЬ			
Кл. А II		Кл. А I		L75x50x8		ТРУБА Д=102		Ø	
Ø	Итого	Ø	Итого	Итого	Итого	Ø	Итого		
12	25	16				12			
70,35	275,66	345,99	4,61	4,61	350,60	17,83	2,67	8,00	28,50
								379,10	

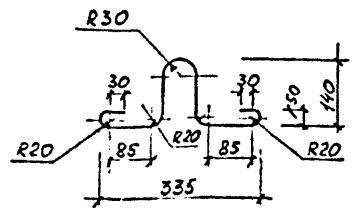


В Р И М Е Ч А Н И Е
О П Л А У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж Д Л И
К Л А С Т Е № 23.

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ			АЛЬБОМ ПС-192		
ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН- КЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНСТРОЯ)					
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИН		Р.4.	80	
ПРОЕКТАР	БУДАРИНА	<i>[Signature]</i>	ОДСК	ИДСИИИПРОЕКТ	
ПРОВЕРКА	ПЕРЕГУДОВА			г. МОСКВА	



ПЕЛЯ П-1



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ

МАРКА	№ ПОЗ.	Ф, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРКУ ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА НАРЕЗ кг
М-1	1	-50x8	190	1	0,19	0,60	0,66
	2	Ф8А-III	80	2	0,16	0,06	
М-2	3	-60x8	350	1	0,35	1,32	1,42
	2	Ф8А-III	80	3	0,24	0,10	
М-3	4	-80x8	350	1	0,35	1,76	1,91
	5	Ф8А-III	130	3	0,39	0,15	
П-1	6	Ф6А-I	710	1	0,71	0,16	0,16

ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 393-78 И ГОСТ 19292-73 ИЛИ КОНТАКТНО-РЕЛЕФНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТУ-400-201-180.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЙ.

МАРКА	ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ, мм							
	Ду труб	А	с	δ	а	в	д	к
ОПТ-1	50-100	200	90	8	190	50	75	5
ОПТ-2	125-200	300	100	8	190	50	125	55
ОПТ-3	250-300	400	100	8	350	60	140	25
ОПТ-4	350-400	500	140	8	350	80	210	75

МАРКА	РАСХОД МЕТАЛЛА, кг						ОБЪЕМ БЕТОНА М-300 М ³	МАССА Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ т	
	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ		ПОДЪЕМНЫЕ ПЕТЛИ		РАСХОД НА 1 ИЗДЕЛИЕ кг				
	МАРКА	КОЛ-ВО НА 1 ИЗД.	МАРКА	КОЛ-ВО НА 1 ИЗД.					
ОПТ-1	М-1	1	0,66	—	—	0,66	0,0036	0,009	
ОПТ-2	М-1	1	0,66	—	—	0,66	0,0090	0,023	
ОПТ-3	М-2	1	1,42	П-1	2	0,32	1,74	0,0160	0,040
ОПТ-4	М-3	1	1,91	П-1	2	0,32	2,23	0,035	0,088

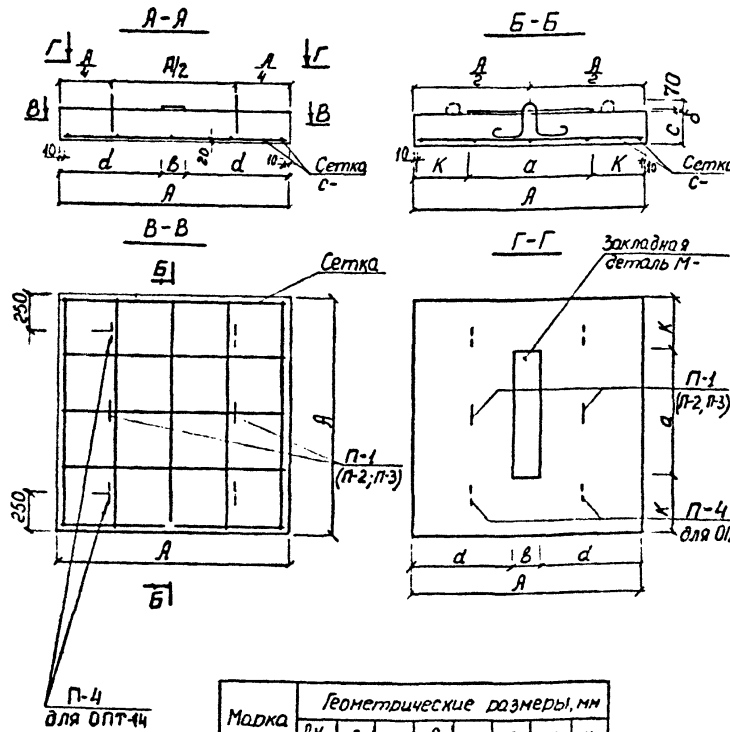
ПРИМЕЧАНИЯ

1. ДОПУСКАЕМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПРОЕКТНЫХ РАЗМЕРОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОПОРНЫХ ПОДУШЕК ПО ДЛИНЕ, ШИРИНЕ И ТОЛЩИНЕ ± 5 мм.
2. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ В ТАВР ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ ЛИСТ № 84.

Имя и Фамилия Изготовителя

Имя	Фамилия	№ Докум	Подп	Дата	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-КЛАТУРЕ ГАВМОСНХСТРОЯ)	СТАДИЯ	Лист	Арх №
МАН СТЕ	КОЗЕЕВА	К-1	К-1		ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Д _н =50±400мм	Р.4	81	
БЛИЖКО	АФОНИЧ							
СТИЖ	САМУРАКИ							
ПЛОСЕТ	ХАЙРУЛЛИН							
ПРОВЕР	БУРЧЕВ							

ОИСК МОСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА



Характеристика изделия.

Марка подушки	Расход металла, кг.									Объем бетона М-200, м ³	Масса изделия, кг	
	Арматурные сетки			Закладные детали			Подъемные петли					
	Марка	кол-во на 1 изделие	Общий вес кг	Марка	кол-во на 1 изделие	Общий вес кг	Марка	кол-во на 1 изделие	Общий вес кг			
ОПТ-5	С-1	1	1,99	М-4	1	2,97	П-1	2	0,34	5,30	0,059	0,148
ОПТ-6	С-2	1	4,50	М-4	1	2,97	П-2	2	0,32	7,79	0,056	0,140
ОПТ-8	С-3	1	5,43	М-5	1	5,96				12,05	0,113	0,284
ОПТ-10	С-4	1	14,67	М-6	1	7,95	П-3	2	0,66	23,28	0,216	0,540
ОПТ-12	С-5	1	18,86	М-7	1	9,03				28,55	0,216	0,540
ОПТ-14	С-6	1	26,29	М-7	1	9,03	П-4	4	2,36	37,68	0,428	1,070

ПРИМЕЧАНИЯ:

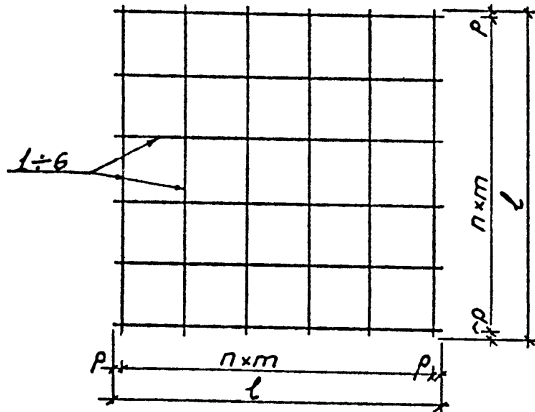
1. Сетки и каркасы см. лист № 83
2. Допускаемое отклонение от проектных размеров при изготовлении опорных подушек по длине, ширине и толщине ± 5 мм
3. Настоящие чертежи опорных подушек действительны до износа форм, в дальнейшем при заказе новых форм следует руководствоваться чертежами типовой серии З.006.1 - 2/82 Харьковского ПромстройНИИпроекта.

Марка	Геометрические размеры, мм							
	Ди тр-ба	А	с	δ	а	В	д	К
ОПТ-5	450	650	140	8	450	100	275	100
ОПТ-6	600	750	100	8	450	100	325	150
ОПТ-8	700	900	140	8	600	150	375	150
ОПТ-10	900	1200	150	8	800	150	525	200
ОПТ-12	1200	1200	150	8	800	150	525	150
ОПТ-14	1400	1500	190	8	900	150	675	300

Изм/лист	№ докум	Лист	Дата	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре табличной части)	Льдом
	1	1		Опорные подушки для теплопроводов Ду=450 ÷ 1400 мм.	ПС-192
				ОНСК	г. Москва

Л.С. М. 10.10.10. Решения комиссии

СЕТКИ С-1 ÷ С-6



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ СЕТОК.

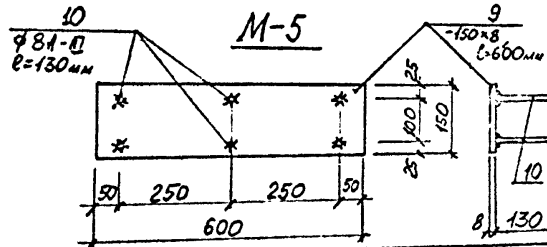
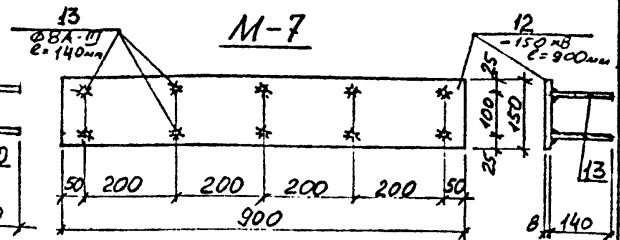
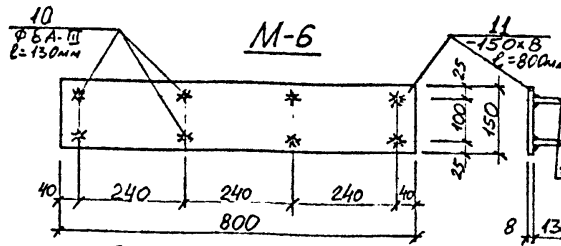
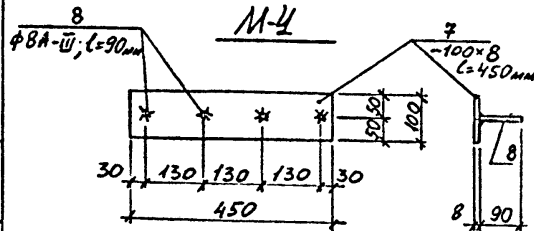
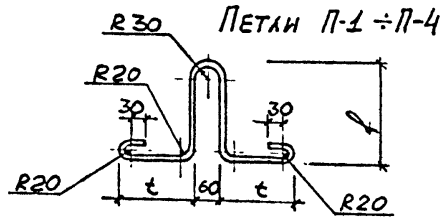
МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА СЕТКИ	ℓ мм	т мм	п мм	р мм
ОПТ-5	С-1	630	200	3	15
ОПТ-6	С-2	730	175	4	15
ОПТ-8	С-3	880	200	4	40
ОПТ-10	С-4	1180	180	6	50
ОПТ-12	С-5	1180	135	8	50
ОПТ-14	С-6	1480	150	9	65

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА	№ ПОЗ	φ, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРКУ кг	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
С-1	1	φ8 А-III	630	8	5,04	1,99	1,99
С-2	2	φ10 А-III	730	10	7,30	4,50	4,50
С-3	3	φ10 А-III	880	10	8,80	5,43	5,43
С-4	4	φ12 А-III	1180	14	16,52	14,67	14,67
С-5	5	φ12 А-III	1180	18	21,24	18,86	18,86
С-6	6	φ12 А-III	1480	20	29,60	26,29	26,29
М-4	7	-100×8	450	1	0,45	2,83	2,97
	8	φ8 А-III	90	4	0,36	0,14	
М-5	9	-150×8	600	1	0,60	5,65	5,96
	10	φ8 А-III	130	6	0,78	0,31	
	11	-150×8	800	1	0,80	7,54	
М-6	10	φ8 А-III	130	8	1,04	0,41	7,95
	12	-150×8	900	1	0,90	8,48	
М-7	13	φ8 А-III	140	10	1,40	0,55	9,03
	14	φ6 А-I	770	1	0,77	0,17	
П-1	15	φ6 А-I	710	1	0,71	0,16	0,16
П-2	16	φ8 А-I	830	1	0,83	0,33	0,33
П-4	17	φ10 А-I	950	1	0,95	0,59	0,59

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ПЕТЕЛЬ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ПЕТАЛИ	ℓ мм	т мм
ОПТ-5	П-1	180	130
ОПТ-6	П-2	140	140
ОПТ-8 ОПТ-10 ОПТ-12	П-3	190	150
ОПТ-14	П-4	230	170



ПРИМЕЧАНИЯ.
 ПРИВАРКА АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ К ПЛАСТИНАМ В ТАВР ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ НА СВАРОЧНЫХ АВТОМАТАХ ПОД СЛОЕМ ФЛЮСА В СООТВЕТСТВИИ С СН 395-78 И ГОСТ 19292-73 ИЛИ КОНТАКТНО-РЕЛЬЕФНОЙ СВАРКОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ТУ-400-201-1-80.

2. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ПРИВАРКИ АНКЕРНЫХ СТЕРЖНЕЙ В ТАВР ЗАКАЛАННЫЕ ИЗДЕЛИЯ МОГУТ ИЗГОТОВЛЯТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ЧЕРТЕЖОМ ЛИСТ № 84

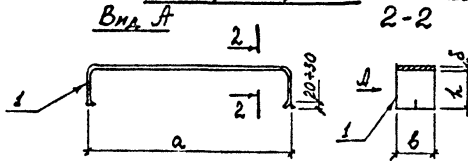
Изм.	Лист	№ док. ум.	Подп.	Дата	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН-КЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)	Альбом
1	1		Козеева		ОПОРНЫЕ ПОДУШКИ ДЛЯ ТЕПЛОПРОВОДОВ Арматурные изделия.	ПС-192
			Афонин			
			Хайруллин			
			Васильев			
			Будцев			

Лист № 1 из 1 Листов в альбоме

ОАО «МОСИНЖПРОЕКТ»
 г. Москва

M-1, M-2, M-3

ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

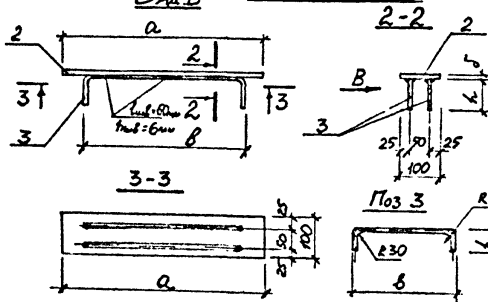


МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	a мм	b мм	h мм	delta мм
ОПТ-2	M-1	200	50	40	8
ОПТ-3	M-2	350	60	50	8
ОПТ-4	M-3	350	80	50	8

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	№ ПОЗ.	φ, мм СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА мм	КОЛ-ВО НА МАРКЕ ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
M-1	1	-50x8	300	1	0,30	0,94	0,94
M-2	1	-60x8	470	1	0,47	1,77	1,77
M-3	1	-80x8	470	1	0,47	2,36	2,36
M-4	2	-100x8	450	1	0,45	2,83	3,32
	3	φ10А-II	400	2	0,80	0,49	
M-5	2	-100x8	500	1	0,50	3,14	3,78
	3	φ10А-II	520	2	1,04	0,64	
M-6	4	-150x8	600	1	0,60	5,65	7,73
	5	L63x40x6	150	3	0,45	2,08	
M-7	4	-150x8	800	1	0,80	7,54	11,98
	5	L100x63x8	150	3	0,45	4,44	
M-8	4	-150x8	900	1	0,90	8,48	12,92
	5	L100x63x8	150	3	0,45	4,44	

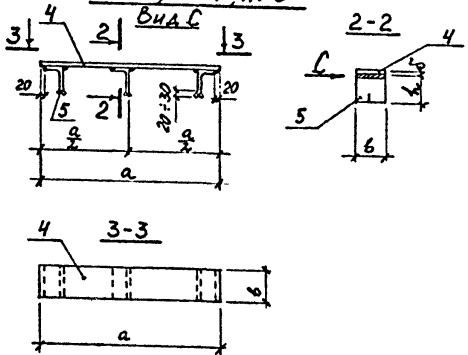
M-4; M-5



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	a мм	b мм	h мм	delta мм
ОПТ-5	M-4	450	300	60	8
ОПТ-6	M-5	500	420	60	8

M-6; M-7; M-8



ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ РАЗМЕРЫ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

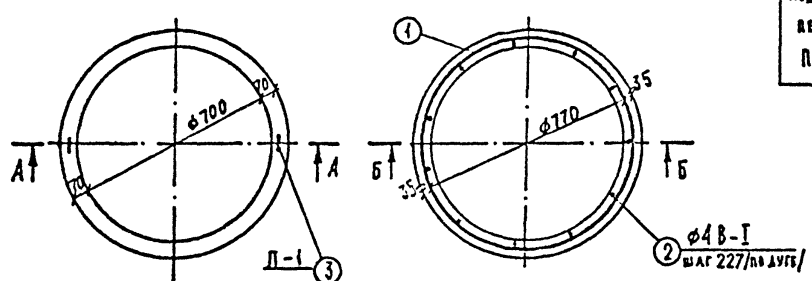
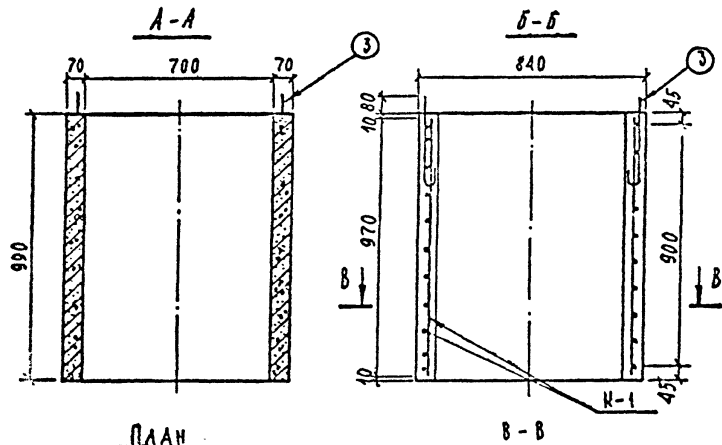
МАРКА ПОДУШКИ	МАРКА ЗАКЛАД. ИЗДЕЛИЯ	a мм	b мм	h мм	delta мм
ОПТ-8	M-6	600	150	63	8
ОПТ-10	M-7	800	150	100	8
ОПТ-11	M-8	900	150	100	8

ПРИМЕЧАНИЕ.

По настоящему чертежу изготавливаются закладные детали при отсутствии оборудования для приварки анкерных стержней к пластинам в тавр на сварочных автоматах под слоем флюса или при отсутствии контактно-рельефной сварки.

ИЗМ. ЛИСТ № ДОКУМ.	ПОДП.	ЛАТ	СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕН- КАТУРЕ ГЛАВМОСИНХПРОСТ).	АЛЬБОМ ПС-192
ИЗМ. ИТД. КОЗЕВА	Козев			СТАДИЯ Лист Арх. №
ИЗМ. ИТД. АФОНИН	Афонин		ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	В.ч. 34
СТ. ИНЖ. ХАЙВРАЛАН	Хайвралан		ОПОРНЫХ ПОДУШЕК.	
ПРОЕКТ. ХАЙВРАЛАН	Хайвралан		ВАРИАНТ	ОНСК МОСИНХПРОЕСТ г. Москва
ПРОЕКТ. БУРЦЕВ	Бурцев			

Полн. № ин. - 11111111111111111111



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	МН ВОЗ	ДИАМЕТР КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОЗ. ММ	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРКАС К-1		1	φ4B _p -I	26798	1	26,80
		2	φ4B _p -I	970	11	10,67
ПОДКЛАДКА ВЕТАН П-1		3	φ8A-I	830	2	1,66

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС СТАЛИ		B _p -I	A-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	8
ДЛИНА	м	3,47	1,66
ВЕС	кг	3,45	0,66
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	3,45	0,66
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	4,11	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

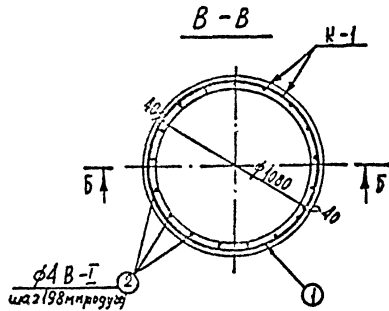
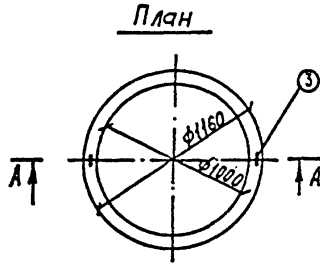
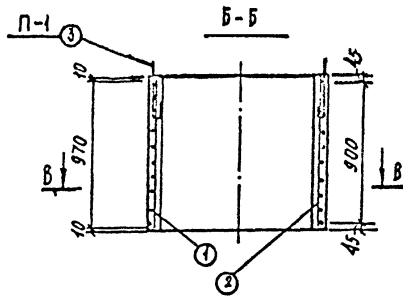
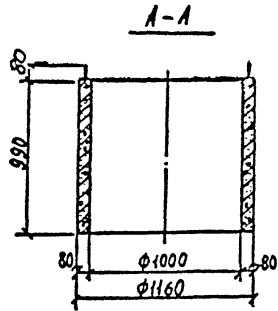
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-7-10	0,42	300	0,168	4,11

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ Мрз-100

ИНВЕНТАРНЫЙ ПОЯС. ПЛАН

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ПО НОМЕЙКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИНЖСТРОЙ/			Дальбом ПС-192		
НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВА	Нос	СТАДИА	АНСТ	АРХ. №
ГЛА. ИНЖ.	АФОНКИ	Афон	Р.4	85	
СТ. ИНЖ.	ХАЙРУЛЛИН	Хай	ОКСИ		
ПРОЕКТ.			ИЭСИИИПРОЕКТ		
ПРОВЕР.			г. Москва		

Кольцо горловины К-7-10



Спецификация арматуры

Марка изделия	Эск.ч.з	НН поз.	Диаметр мм класс арматур.	Длина позиции мм	Кол-ч. шт.	Общая длина м
Каркас К-1	Спираль	1	φ4B-I	37800	1	37,8
		2	φ4B-I	970	17	16,49
Полосная петля П-1		3	φ8A-I	830	2	1,66

Выборка арматуры

Класс арматуры		B-I	A-I
Диаметр арматуры	мм	4	8
Длина	м	54,29	1,66
Вес	кг	5,00	0,66
Общий вес по классам	кг	5,00	0,66
Расход арматуры на изделие	кг	5,66	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

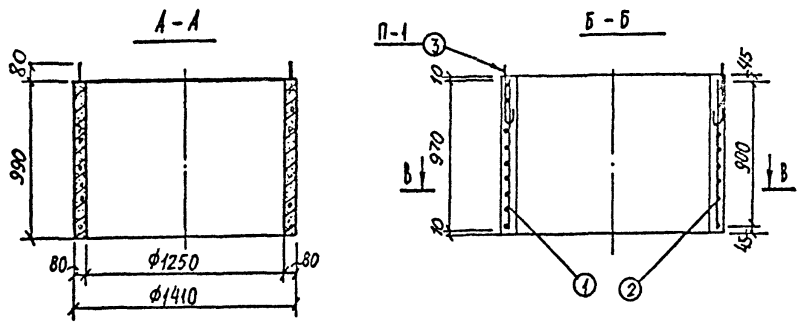
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
К-10-10	0,68	300	0,27	5,66

Марка бетона по морозостойкости Мрз-100

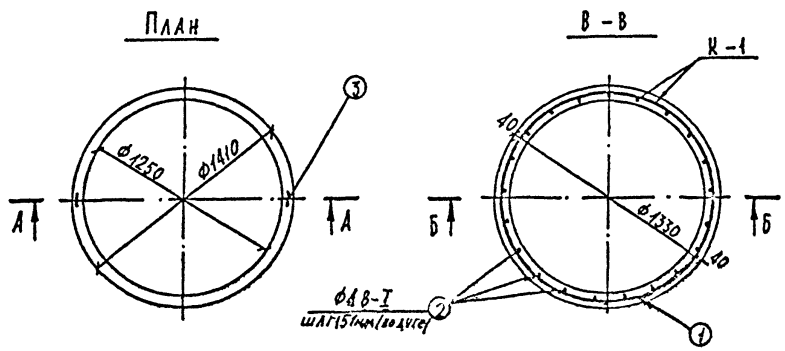
СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / по номенклатуре ГЛАВМОСНИНЖЕСТРОИ				Альбом ПС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕЕВА	<i>[Signature]</i>	СТАД. И АКС.	РЧ	АРХ. № 86
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНКИН	<i>[Signature]</i>	ОИРС	МОСНИИПРОЕКТ г. Москва	
СТ. ИНЖ.	ХАБРУЛАН	<i>[Signature]</i>			
ПРОЕКТ.					
ПРОВЕР.					

КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-10-10

ИЗДАНИЕ: 1980



ПЛАН



ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД АРМАТУРЫ КГ
K-12-10	0,83	300	0,33	6,80

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-100.

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	МН ВОЗ.	ДИАМЕТР ММ КЛАСС АРМАТУР	ДЛИНА ПОЗ. ММ	КОЛ-Ч. ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М
КАРКАС К-1 СПИРАЛЬ		1	Φ4B _p -I	46350	1	46,35
		2	Φ4B _p -I	970	21	20,37
ПОДЪЕМН. ПЕТЛЯ П-1		3	Φ8A-I	830	2	1,66

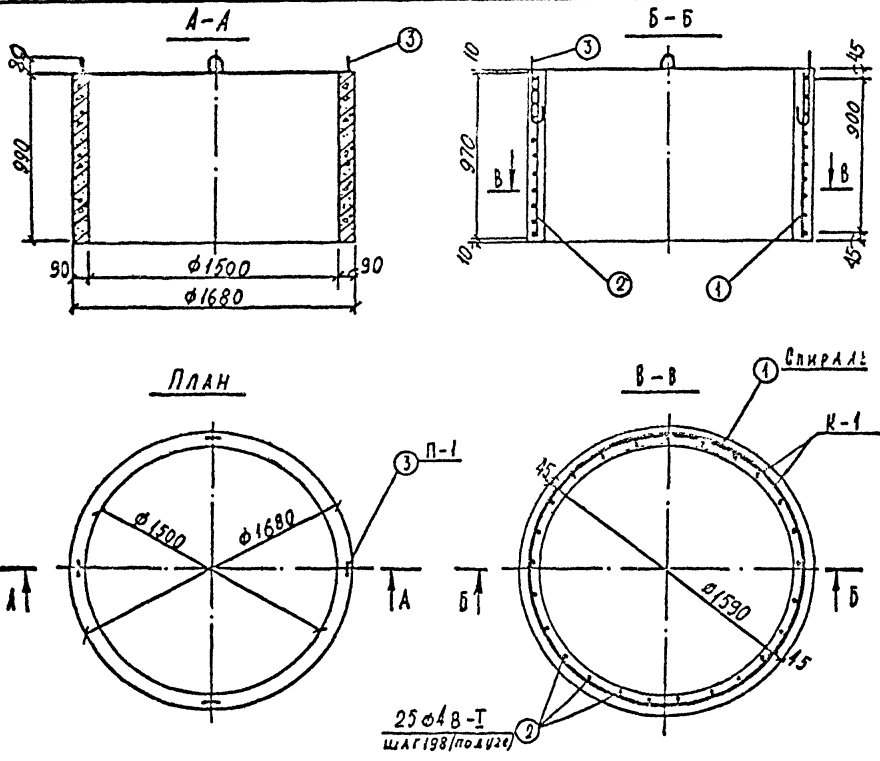
ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ		B _p -I	A-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ ММ		4	8
ДЛИНА М		66,72	1,66
ВЕС КГ		6,14	0,66
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ КГ		6,14	0,66
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛ. КГ		6,80	

ПЕР. И ВСП. ПОДР. И МАТУ

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ПО-МЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСНИЖСТРОЙ.				АЛЬБОМ РС-192	
НАЧ. ОТД.	КОЗЕВОВА	<i>Козевова</i>	СТАЛ. И ДИСТ.	Р.4	87
ГЛАВ. ИНЖ.	АФОНИН	<i>Афонин</i>	ПРОЕК.	МОСНИИПРОЕКТ г. МОСКВА	
СЛУЖ. ИНЖ.	ХИТРАЛИН	<i>Хитралин</i>	АРХ. ПР.		
ПРОЕК.					
ПРОВЕР.					

КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ К-12-10



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР мм КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОЗ. мм	КОЛ-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КАРКАС К-1		1	Φ4B _p -I	55400	1	554
		2	Φ4B _p -I	970	25	24,25
Подъемная петля П-1		3	Φ8A-I	830	4	3,32

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ	—	B _p -I	A-I
ДИАМЕТР АРМАТУРЫ	мм	4	8
ДЛИНА	м	79,65	3,32
ВЕС	кг	7,33	1,31
ОБЩИЙ ВЕС ПО КЛАССАМ	кг	7,33	1,31
РАСХОД АРМАТУРЫ НА ИЗДЕЛИЕ	кг	8,64	

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

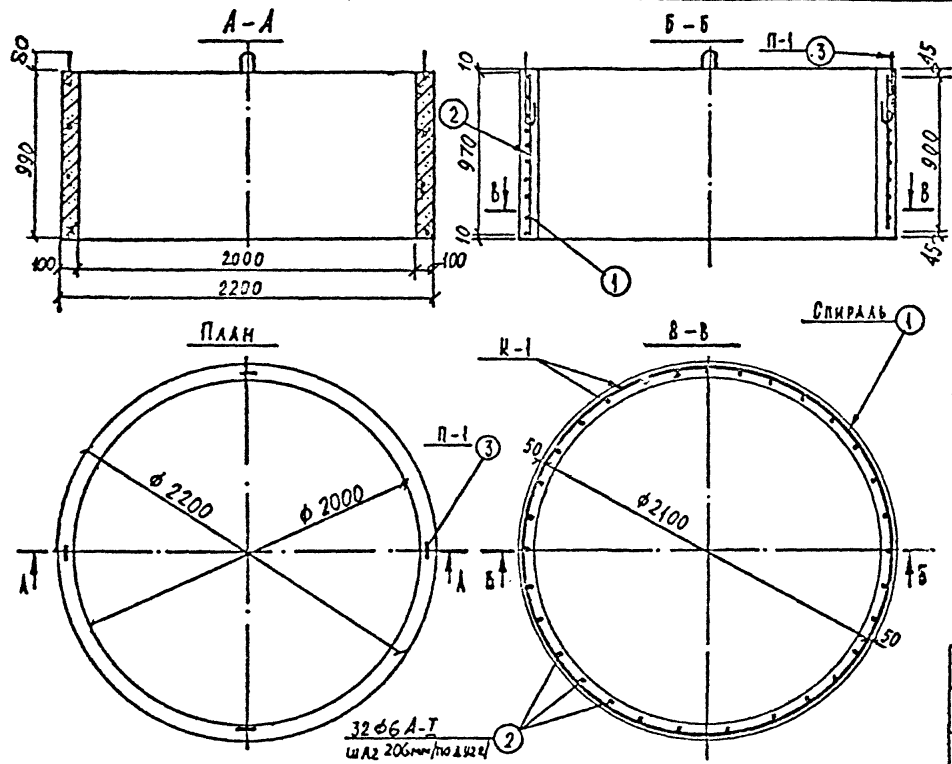
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	РАСХОД АРМАТУРЫ кг
К-15-10	1,10	300	0,44	8,64

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-100

СБОРЩИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ /по номенклатуре ГЛАВИНЖСТРОЙ/			ЛДБФМ ПС-192
НАЧ. ВТД.	КОЗЕЕВА	Коз	СТАНАРКСТ
СА. ИНЖ.	АФОНКИ	Аф	РЧ.
СТ. ИНЖ.	ХАИРУЛЛИН	Хай	РР
ПРОЕКТ.			ОНСР
ПРОВЕР.			МОСИНЖПРОЕКТ г. МОСКВА

КОЛЬЦО ГОРАЛОВИНЫ К-15-10

К-15-10



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ЭСКИЗ	№ ПОЗ.	ДИАМЕТР мм КЛАСС АРМАТУРЫ	ДЛИНА ПОЗ. мм	КОЛ-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА м
КАРКАС К-1 СПИРАЛЬ		1	φ4 Вр-I	72940	1	72,94
		2	φ6 А-I	970	32	31,04
ПОДЪЕМ ПЕТАЯ П-1		3	φ10 А-I	950	4	3,80

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ

КЛАСС АРМАТУРЫ		Вр-I		A-I
		4	10	6
Диаметр арматуры	мм	4	10	6
Длина	м	72,94	3,80	31,04
Вес	кг	6,71	2,35	689
Общий вес по классам	кг	6,71	9,24	
Расход арматуры на изделие	кг	15,95		

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

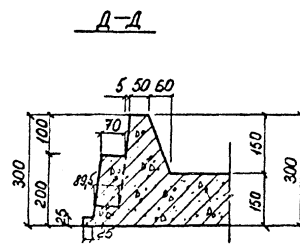
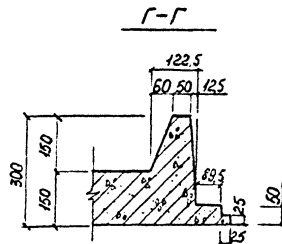
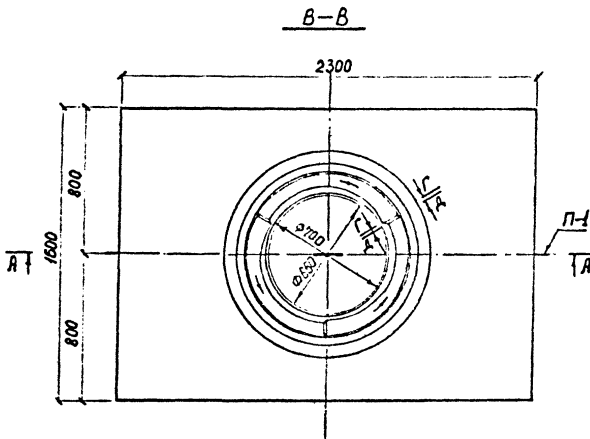
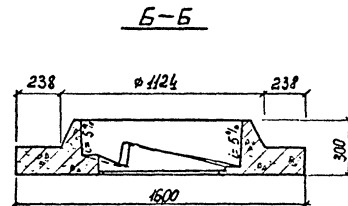
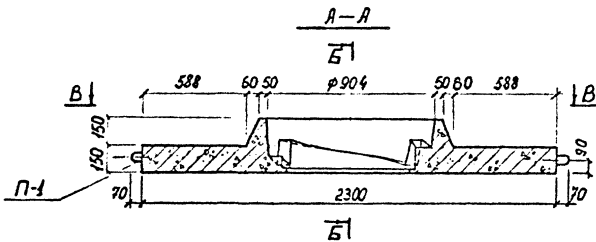
МАРКА ИЗДЕЛИЯ	ВЕС Т	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	РАСХОД АРМАТУРЫ кг
К-20-10	1,65	300	0,66	15,95

МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ МРЗ-100

№ ОБЪЕКТА: ПЛАН: ЧАСТЬ:

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ / ВО ИМЕНЕ ЛАТУРЕ ГАВКОСИНЖСТРОЯ/				Льбом 08-192	
ИСП. КОЗЕВА	КОЗЕВА	СТАДИ	ЛКСТ	АРХ. МЕ	
ГЛ. ИНЖ. АРЖАН	АРЖАН	Р-4	89		
СТ. ИНЖ. АЙРУЛАН	АЙРУЛАН	ОИСС		КОСНИЖПРОЕКТ г. Москва	
ПРОЕКТ					
ПРОВЕР					

КОЛЬЦО ГОРЛОВИНЫ
К-20-10



Характеристика изделия

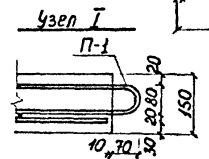
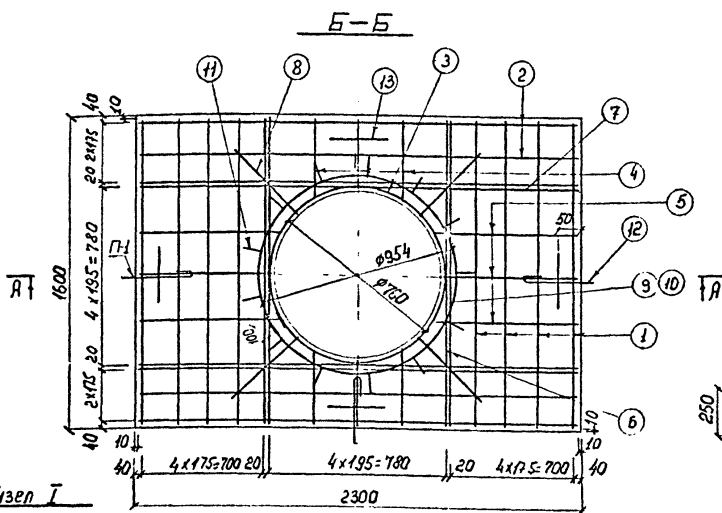
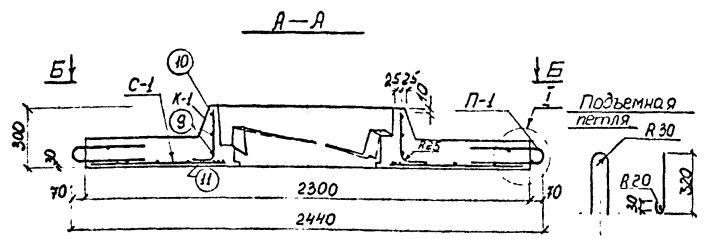
Марка изделия	Масса т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры	Содержание металла, %
ОП-7	1,32	М-300 Мрз-200	0,53	29,90	56,42

Примечания:

- 1 Отпускная прочность изделия 100% от R
- 2 Арматурный чертеж дан на листе № 91

Самоевский
Ильин

Имя	Козеева	Алекс	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГАЗнаосинжстроя)	Альбом № 132		
Ф. и. н. и.	Афонин	Л. П.				
Вед. инж.	Щепин	Л. П.				
Проект	Нахичева	Л. П.				
Провер	Щепин	Л. П.				
			Опорная плита ОП-7 Остальбучный чертеж.	Страниц	Лист	Лист №
				ОИСК	2	90



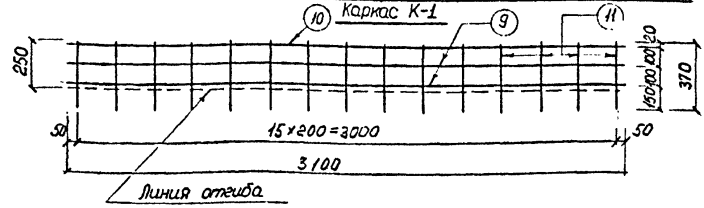
Примечания:

1. Защитный слой для рабочей арматуры принят равным 20 мм.
2. Каркас К-1 свернуть в конце $\phi 954$ мм.
3. Каркас К-1 и сетку С-1 перед установкой в форму связать в 3-4 местах.

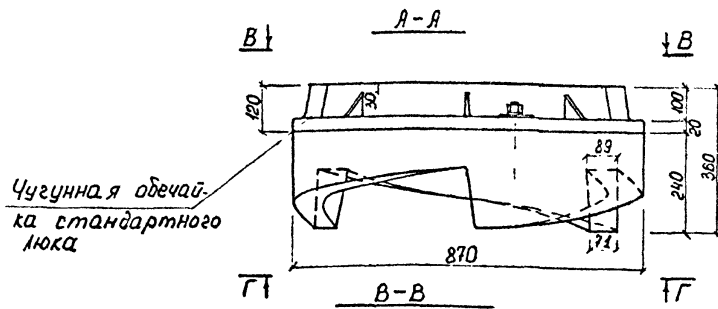
Спецификация арматуры.									
Марка	Кол-во на изд	№№ поз.	Сечение мм кл. арм.	Длина мм	на марку			на изделие	
					кол-во шт	длина м	вес кг	длина м	вес кг
С-1	1шт	1	$\phi 8$ А-III	1580	8	12,64	4,99	12,64	4,99
		2	$\phi 8$ А-III	2280	4	9,12	3,60	9,12	3,60
		3	$\phi 10$ А-III	2490	1	2,49	1,54	2,49	1,54
		4	$\phi 8$ А-III	420	6	2,52	1,00	2,52	1,00
		5	$\phi 8$ А-III	1770	6	4,62	1,82	4,62	1,82
		6	$\phi 10$ А-III	1530	4	6,32	3,90	6,32	3,90
		7	$\phi 10$ А-III	2280	4	9,12	5,63	9,12	5,63
		8	$\phi 8$ А-III	500	4	2,00	0,79	2,00	0,79
К-1	1шт	9	$\phi 6$ А-I	3100	2	6,20	1,38	6,20	1,38
		10	$\phi 10$ А-III	3100	1	3,10	1,91	3,10	1,91
		11	$\phi 6$ А-I	370	16	5,92	1,31	5,92	1,31
Подъемн. петля П-1	4шт	12	$\phi 8$ А-I	830	1	0,83	0,33	3,32	1,31
		13	$\phi 8$ А-I	300	1	0,3	0,18	1,20	0,72

Выборка стали на одно изделие, кг.

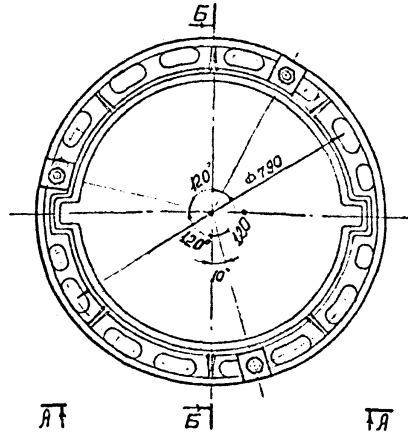
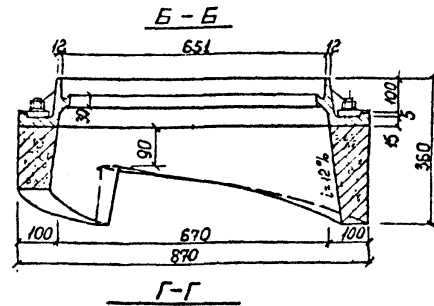
Арматурная сталь ГОСТ 5781-75						Всего
Класс А-I		Итого	Класс А-III		Итого	
ϕ мм			ϕ мм			
6	8		8	10		
2,68	2,03	4,72	12,20	12,98	25,18	29,90



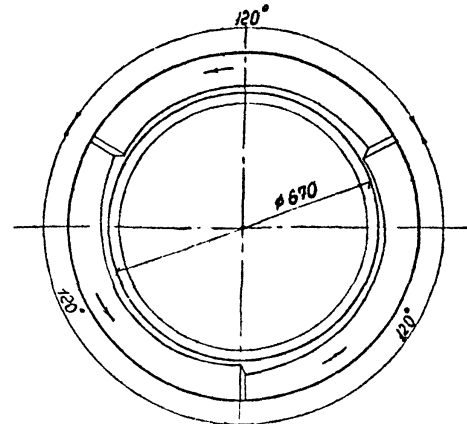
Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Лазарюснпротект)				Альбом №-192	
Нач. отд. Козьмова	Инж. Афонин	Инж. Щепин	Проект Максимова	Провер. Щепин	
Опорная плита ОП-7				Арматурный чертёж	
				Лист 91	Арх.И
				ОНСК	г Москва Мосинжпроект



Чугунная обечайка стандартного люка



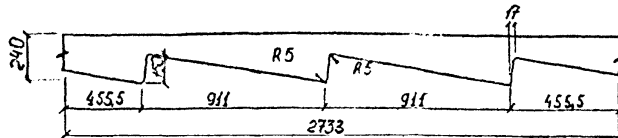
Развертка наружной поверхности кольца.



Характеристика изделия

Марка изделия	Вес т	Марка бетона	Объем бетона, м³	Расход арматуры, кг	Содержание воды, л
ПК-70	0,090	М-300 Нрз-200	0,036	9,80	272,22
Вес чугунной обечайки - 50 кг					
Общий вес изделия - 140 кг					

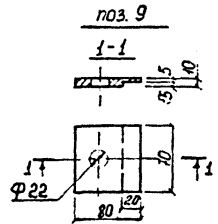
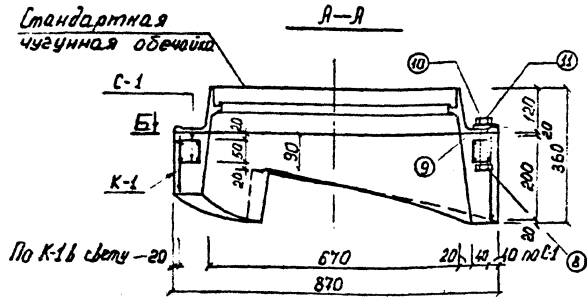
Семашкина:
[Signature]



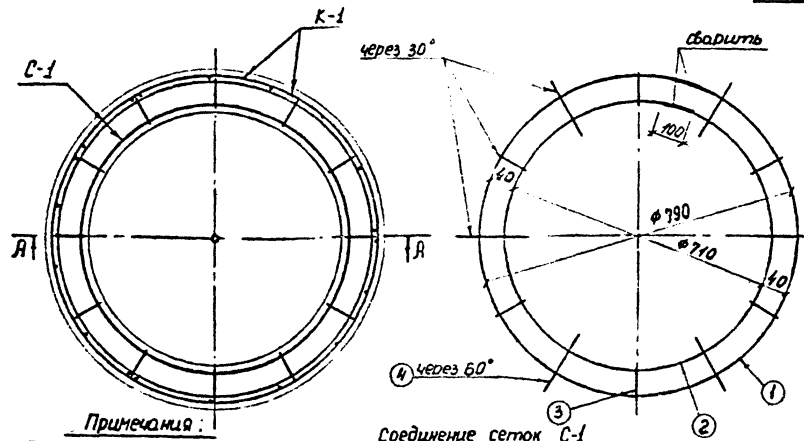
Примечания: 1. Отпускная прочность изделия 100% от R
2. Арматурный чертеж дан на листе № 93

Имя от	Фамилия	Подпись	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя) ЛС-192	Лист	ЯДХ №
Ильин	Козеева	<i>[Signature]</i>	Поворотное кольцо ПК-70 Опалубочный чертеж.	Р.4.	92
Вед. инж.	Щепакин	<i>[Signature]</i>		ОНСК	г Москва
Проект	Макишова	<i>[Signature]</i>			
Проверил	Щепакин	<i>[Signature]</i>			

Стандартная
чугунная обечайка

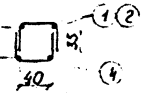


Б-Б



Примечания:

1. Защитный слой для рабочей арматуры принят равным 20 мм.
2. Каркас К-1 свернуть в кольцо Ф 820 мм.
3. Сетки С-1 соединить по приведенной схеме.
4. Каркас К-1 и сетки С-1 перед установкой в форму связать между собой в 3-4 местах.



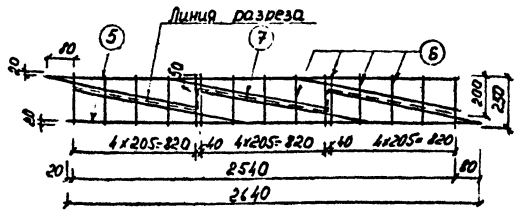
Спецификация арматуры.

Марка	Кол-во на изд	№ поз.	Сечение мм	Длина по габаритам мм	на марку		на изделие		
					Вес, кг	Длина, м	Вес, кг	Длина, м	
С-1	2шт	1	Ф10 А-I	2530	1	2,58	1,59	5,16	3,18
		2	Ф10 А-II	2330	1	2,33	1,44	4,66	2,88
		3	Ф6 А-I	90	6	0,54	0,12	1,08	0,24
		4	Ф6 А-II	130	6	0,78	0,17	1,56	0,34
К-1	1шт	5	Ф6 А-I	2640	1	2,64	0,59	2,64	0,59
		6	Ф6 А-II	перем	15	1,88	0,42	1,88	0,42
		7	Ф6 А-I	940	3	2,82	0,63	2,82	0,63
гост 10884-80 болт	3шт	8	М20х50	150	1	0,15	0,43	0,45	1,29
гост 10884-80 шайба	3шт	9	80х70	—	1	—	0,00043	—	0,00129
гост 10884-80 шайба	3шт	10	Ф 20	—	1	—	0,0423	—	0,037
гост 10884-80 рейка	3шт	11	М 20	—	1	—	0,0633	—	0,19

Выборка стали на одно изделие, кг.

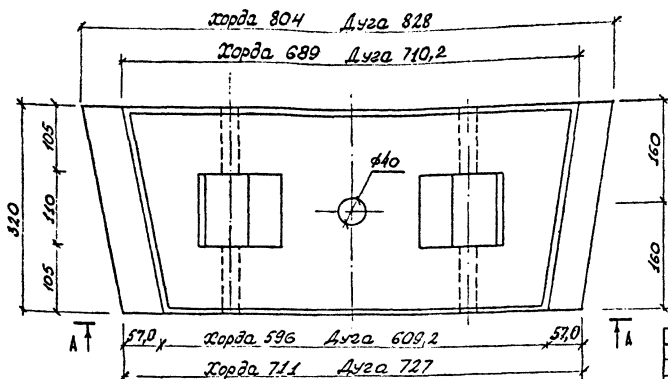
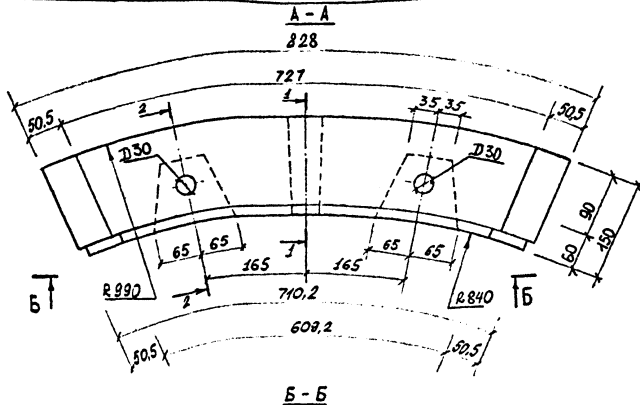
Класс А-I		Класс А-II		шайба болт шайба рейка		Што 20	Все 20	
Ф мм	Што	Ф мм	Што	Гост 10884-80	Гост 10884-80			
6	20	10	20	80х70	М20х50	Ф 20	20	
2,22	2,28	6,06	6,06	0,00043	1,29	0,037	0,19	
							1,52	9,80

Каркас К-1 (заготовка на 2 каркаса)

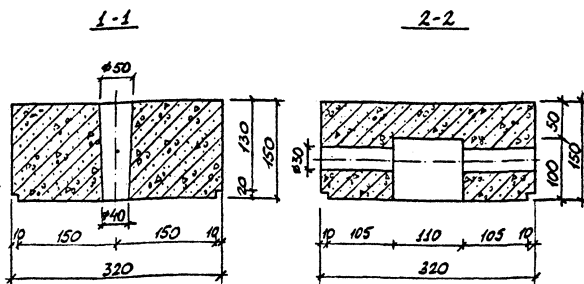


Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре ГИИМОСНИИСТРА)		Альбом ПС-192
Нач отп. Козеева	Инж. Дронин	Инж. Шелин
Проект. Михомова	Инж. Шелин	Инж. Шелин
Архитект. Шелин	Инж. Шелин	Инж. Шелин
Таблица П.Л.	Лист 93	Лист 93
ОИСК	г Москва	Мосинжпрот

Поворотное кольцо ПК-7С
Арматурный чертёж



4. Арматурный чертеж блока см. лист № 95, 100
 5. Чертеж блока наружной обделки Б-2,0 выполнен в соответствии с листами № 152 альбома серии 3.902-4, выпуск 4 Мосинжаростра.



Характеристика изделия

Марка изделия	Марка бетона	Объем бетона м ³	Расход стали кг	Масса изделия кг
БЧ2,0	400	0,0325	2,5%	77,5

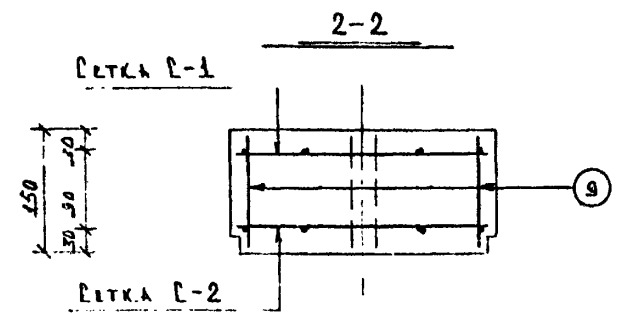
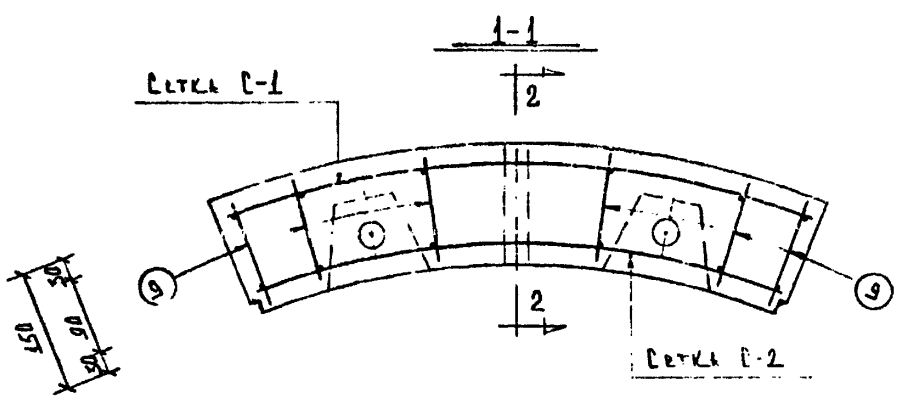
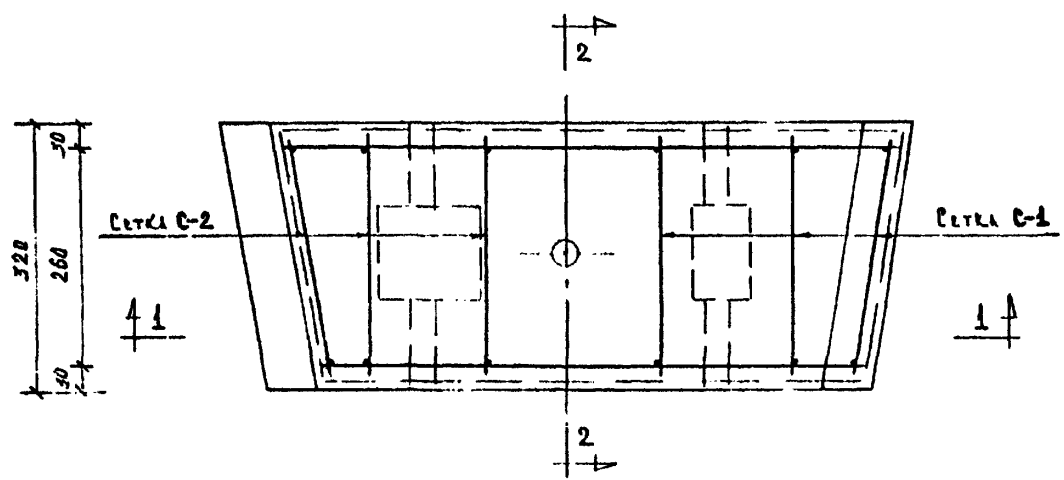
Согласовано. ГИП М-5
 Лед./Яковлева/

Примечания

1. Блок выполняется из бетона М-400 на гранитном щебне крупностью не более 40мм.
2. Бетон по водонепроницаемости должен быть не ниже марки В-4.
3. Качество бетона должно удовлетворять требованиям ГОСТ 4785-68 "Бетон гидротехнический. Технические требования к материалу для его приготовления" и ГОСТ 4785-68, бетон гидротехнический. Общие требования".
4. Допуски на изготовление приняты по классу точности в соответствии с ГОСТ 13015-75 по толщине и ширине блока ±2мм, по длине блока ±3мм.

изготв.	Горьбенко	М/с	Сборные железобетонные изделия линейных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстрой)	Лист №	10-192
гл. инж.	Яковлев	Л/с	Опалубочный чертеж блока наружной обделки БЧ2,0.	табл	№
				ОНС	95
				Мосинжпроект	г. Москва

План нижней и верхней арматуры



Спецификация арматуры и выборка стали на одно арматурное изделие

Марка	№	МН	Эскиз	φ мм	Длина погонной в мм.	По-б/шт.	Весая длина м.	Выборка стали		
								φ мм	Весая длина м.	Вес кг.
С-1	1	1		8А-III	980	1	0.98	8А-III	1.46	0.58
		2		8А-III	680	1	0.68	6А-I	1.82	0.4.
		3		6А-I	310	2	0.62			
		4		6А-I	300	4	1.2			
С-2	1	5		10А-II	710	1	0.71	10А-II	1.32	0.81
		6		10А-II	610	1	0.61	6А-I	1.82	0.4.
		7		6А-I	310	2	0.62			
		8		6А-I	300	4	1.2			
Отв. проект		9	150	6А-I	150	12	1.56	6А-I	1.56	0.35

Выборка арматуры.

№ п/п	φ мм	Весая длина м.	Вес в кг		Класс арматуры
			1 п.м.	Весной	
1	8	1.46	0.345	0.58	А-III
2	10	1.32	0.617	0.81	А-II
3	6	5.2	0.222	1.15	А-I
			Итого		2.54

П р и м е ч а н и я :

1. Ориентированный чертеж блока см. лист № 95 м. ПС-192
2. Сварка сеток производится точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 4090-75.
3. Сетки свариваются в пространственный каркас при помощи отдельных стержней по позиции № 9.
4. Защитный слой бетона должен быть не менее 25 мм.
5. Блок БУ-20 применять при давлении до 11,5 т, что соответствует давлению от 120 атм. до 200 атм.

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстроя)

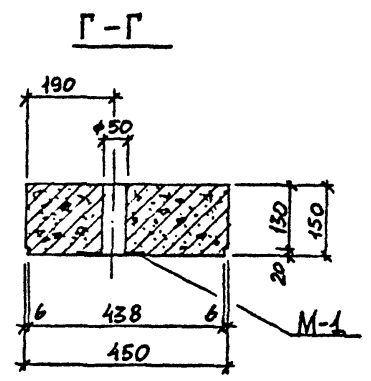
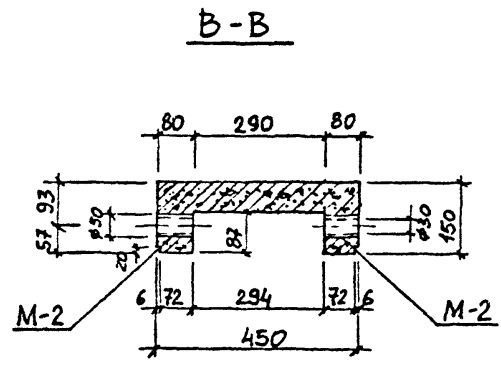
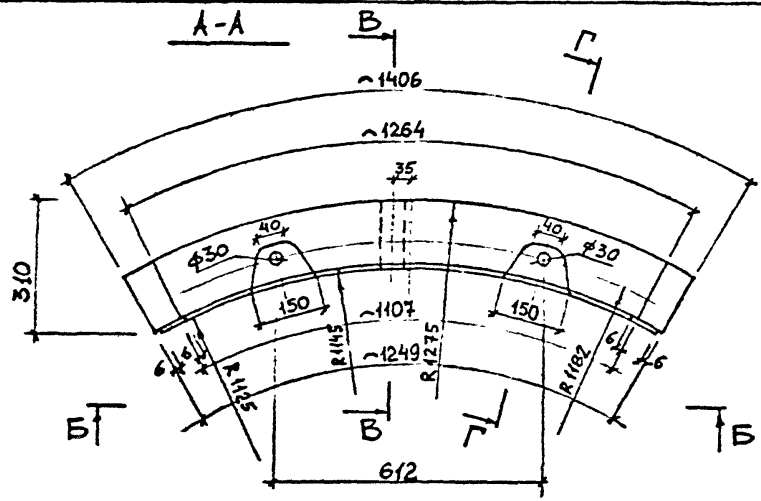
Арматурный чертеж блока наружной обделки БУ2,0.

Лист 96 из 106

Арх. И

Мосинжпроект

ИСТЕРСКАЯ 15



Б-Б

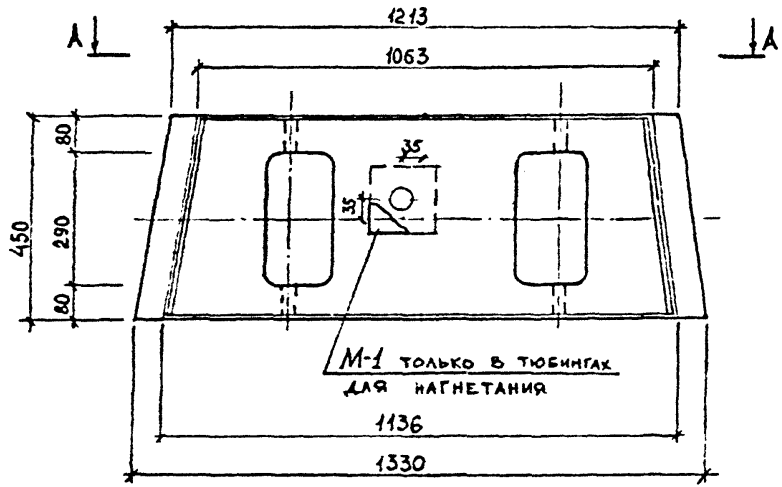
СОГЛАСОВАНО:
ГИП М-5.
Лев. Яковлева.

ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ.

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	РАСХОД СТАЛИ КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ Т
ТБ-26У	400	0,082	11,95	0,21

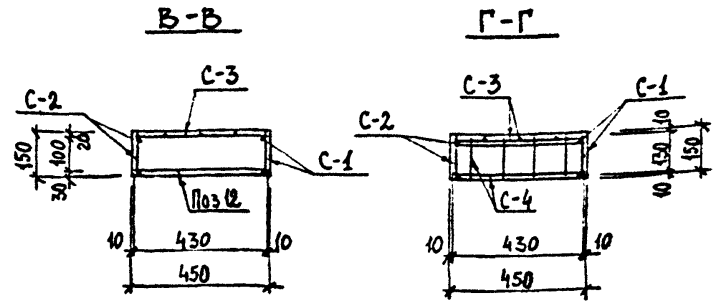
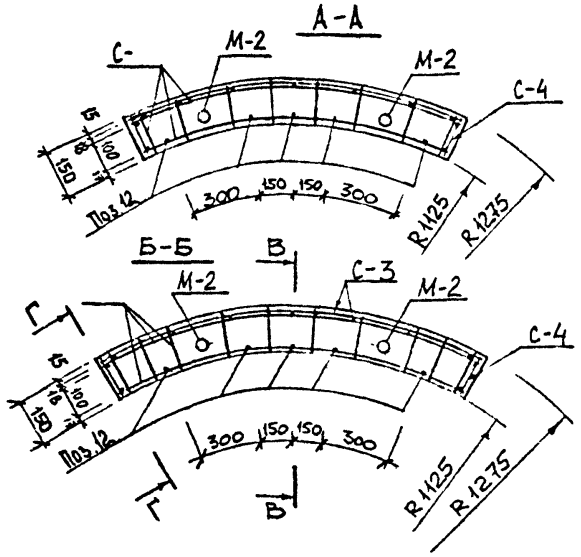
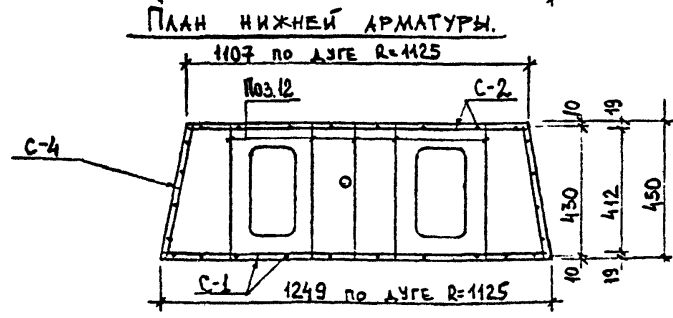
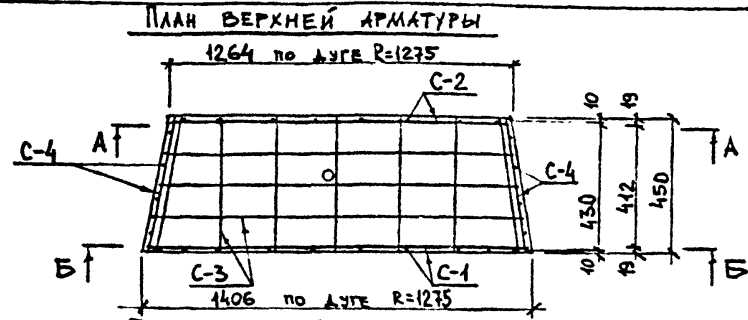
ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ЧЕРТЕЖ ТЮБИНГА ТБ-26У ВЫПОЛНЕН В СООТВЕТСТВИИ С ЛИСТОМ № 3 АЛЬБОМА СЕРИИ З.902. КЛ-10 ЛЕНГИПРОИИЖПРОЕКТА.
2. БЛОК ВЫПОЛНЯЕТСЯ ИЗ БЕТОНА М-400 НА ГРАНИТНОМ ЩЕБНЕ КРУПНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ 40ММ
3. БЕТОН ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ ДОЛЖЕН БЫТЬ НЕ НИЖЕ МАРКИ В-4.
4. КАЧЕСТВО БЕТОНА ДОЛЖНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЮ ГОСТ 4795-68 "БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ К МАТЕРИАЛАМ ДЛЯ ЕГО ПРИГОТОВЛЕНИЯ" И ГОСТ 4795-68. БЕТОН ГИДРОТЕХНИЧЕСКИЙ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ"
5. ДОПУСКИ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРИНЯТЫ ПО 7 КЛАССУ ТОЧНОСТИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 13015-75 ПО ТОЛЩИНЕ И ШИРИНЕ БЛОКА 32ММ, ПО ДЛИНЕ БЛОКА 23ММ



Б. АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА СМ. ЛИСТ № 98, 99

				СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ		АЛЬБОМ
				ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ		ПС-192
				(ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНЖСТРОЯ)		
НАЧ. ОТА	КОЗДЕВА	<i>Коздева</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ	АРХ. №
ГЛАВК. ОТ	АТОНКИН	<i>Атонкин</i>			97	
				ДП АЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		ОНСК
				БЛОКА НАРУЖНОЙ		
				ОБДЕЛКИ ТБ-26У		МОСИНЖПРОЕКТ
						г. Москва



Выборка стали на один элемент, кг

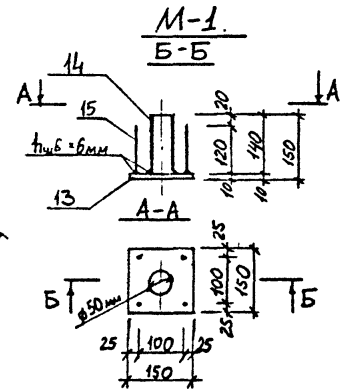
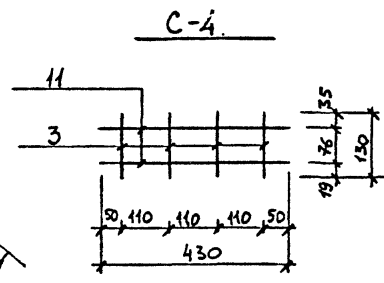
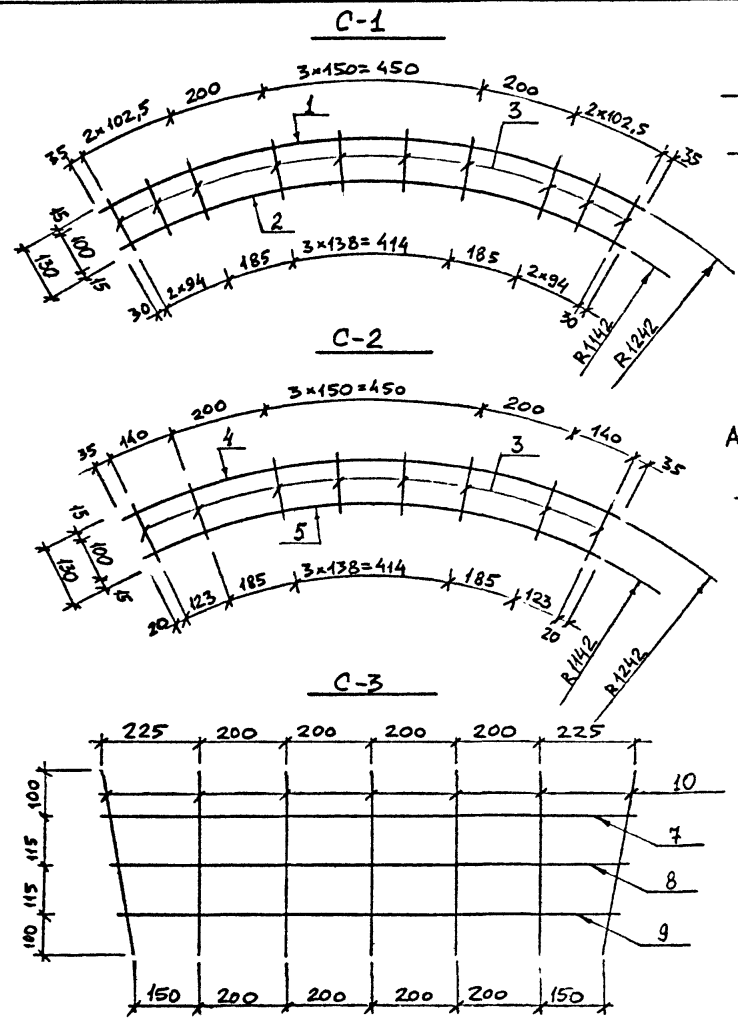
Арматурные изделия				Закладные изделия				Итого	Всего	
Арматурная сталь				Итого	Профильная сталь		Итого			
Класс А-II		Кл. А-I			Сталь трубковая ГОСТ 103-76	Арм. сталь А-II				
φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого			
12	10	6	6	103-76	φ50	10				
4,28	1,06	5,34	2,68	2,68	802	1,77	1,88	0,30	3,95	11,97

Примечания

1. Опалубочный чертеж трубного дан на листе № 97
2. Чертеж арматурных изделий дан на листе № 99

Согласовано: ГИП М-5 *Лист Яковлева*

Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Гальмосинжстроя)				Альбом РС-192	
Нам. ота	Козеева	<i>[Signature]</i>	Арматурный чертеж блока наружной отделки ТБ-26У. Разрезы.	Станд. лист	№ 98
Лин. вкл.	Афонин	<i>[Signature]</i>		ОЧСК	Мосинжпроект г. Москва



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО ИЗДЕЛИЕ.

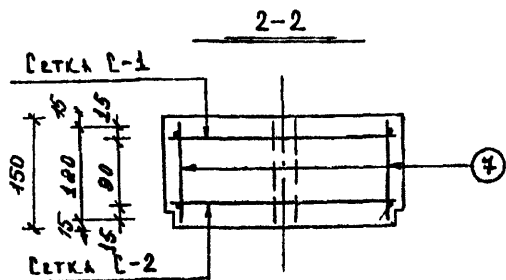
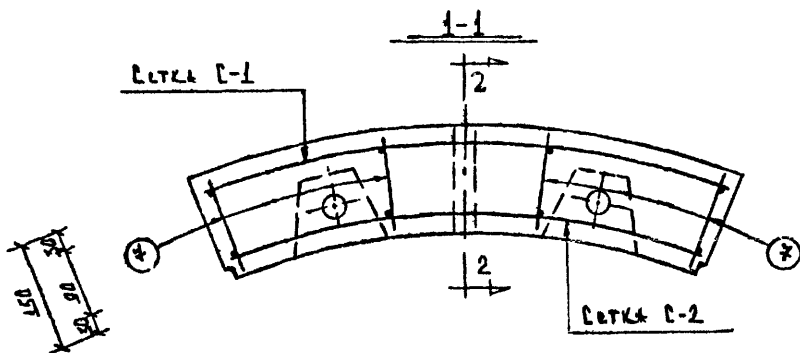
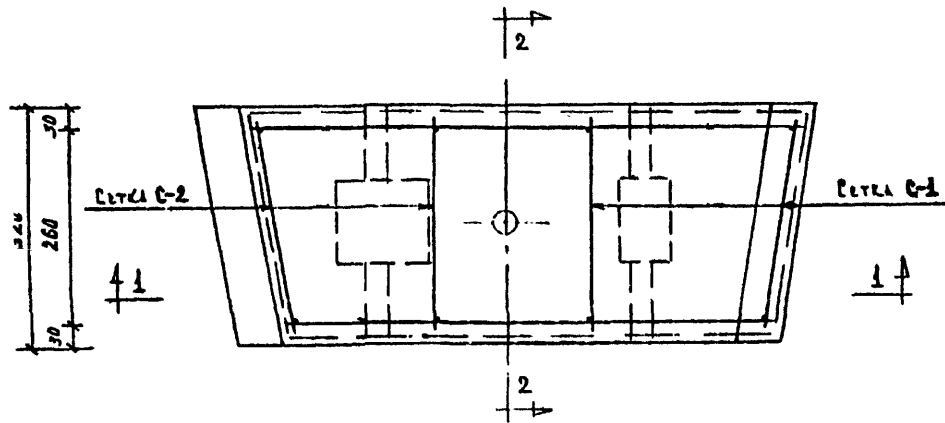
МАРКА	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ Ф, мм	ДЛИНА мм.	КОЛ-ВО ШТ.		ОБЩАЯ ДЛИНА м	ОБЩАЯ МАССА кг	МАССА МАРКИ кг
				НА НАРКЕ	НА КЛЕД			
C-1 (1шт)	1.	12А-II	1330	1	1	1,33	1,18	2,55
	2.	12А-II	1220	1	1	1,22	1,08	
	3.	6А-I	130	10	10	1,30	0,29	
C-2 (1шт)	4.	12А-II	1200	1	1	1,20	1,07	2,25
	5.	12А-II	1070	1	1	1,07	0,95	
	6.	6А-I	130	8	8	1,04	0,23	
C-3 (1шт)	7.	6А-I	1210	1	1	1,21	0,27	1,45
	8.	6А-I	1170	1	1	1,17	0,26	
	9.	6А-I	1130	1	1	1,13	0,25	
	10.	6А-I	430	7	7	3,01	0,67	
C-4 (2шт)	11.	10А-I	430	2	4	1,72	1,06	0,65
	3.	6А-I	130	4	8	1,04	0,23	
ОТ-СТЕЖ.	12.	6А-I	430	-	5	2,15	0,48	0,10
M-1 (1шт)	13.	-150x10	150	1	1	0,15	1,77	2,67
	14.	ТРУБА Φ50 S=3mm	140	1	1	0,14	0,60	
	15.	10А-II	120	4	4	0,48	0,30	
M-2 (4шт)	16.	ТРУБА Φ50 S=3mm	78	1	4	0,31	1,28	0,32

ПРИМЕЧАНИЕ
ДАННЫЙ ЧЕРТЕЖ ЧИТАТЬ СОВМЕСТНО С ЛИСТОМ №98

СОГЛАСОВАНО: ГИП М-5. *Ледякова*

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИНЖЕНЕРНЫХ СООРУЖЕНИЙ (ПО НОМЕНКЛАТУРЕ ГЛАВМОСИНХИСТРОЙ)		АЛЬБОМ ПС-192
ИМЯ ОТД. КОЗЕЕВА ПРИМ. ОТД. АРОНИН	АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ БЛОКА НАРУЖНОЙ ОБДЕЛ- КИ ТБ-26У. СЕТКИ.	СТАЛИЯ Лист 39 Арх. №
ОНСК		МОСИНЖПРОЕКТ г. МОСКВА

ПЛАН НИЖНЕЙ И ВЕРХНЕЙ АРМАТУРЫ



СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРЫ И ВЫБОРКА СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

Марка и №	С-60	мм	Эскиз	φ мм	Длина в мм.	Пол-шт.	Вес в кг.	Выборка стали			
								φ мм	Длина мм.	Вес кг.	
С-1	1	1		6А-I	980	1	0,98	6А-I	2,66	0,59	
		2		6А-I	680	1	0,68				
		3		6А-I	300	4	1,2				
С-2	1	4		6А-I	710	1	0,71	6А-I	2,52	0,56	
		5		6А-I	610	1	0,61				
		6		6А-I	300	4	1,2				
Итого		7	120		6А-I	120	8	0,96	6А-I	1,04	0,23

ВЫБОРКА АРМАТУРЫ.

мм	φ мм	Вес в кг.	Вес в кг.		Класс арматуры
			1 шт.	Всего	
1	6	6,14	0,222	1,36	А-I

П Р И М Е Ч А Н И Я

1. Одноименный чертеж блока см. лист №95
2. Сварки сеток производится точечной сваркой в соответствии с ГОСТ 2002-75.
3. Сетки свариваются в пространственный каркас при помощи отдельных стержней позиции №7.
4. Защитный слой бетона должен быть не менее 25 мм.
5. Блок Б00,П применять при давлении до критов не более 6,9т, что соответствует давлению 120 атм.

Исполнитель: ГОДНАЧЕВ	Сборные железобетонные изделия инженерных сооружений (по номенклатуре Главмосинжстрой)	Листов: 1	Из всего: 1
Проверил: Яковлев	Арматурный чертеж блока наружной обделки Б-20,П	Р.ч: 100	1:50
Проект: ИЛЬИНСКИЙ	Лист 4001 из всего.	Лист: 1	1:50
Н. Кондр. Яковлева			