

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-48

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 24 и 33 м ДЛЯ АВТОДРОЖНЫХ
МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЗКУ ОТ
АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БСЛАЗ-549

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

16243/2 Цена т-41

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-48

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛИНОЙ 12, 15, 18, 24 и 33 м ДЛЯ АВТОДРОЖНЫХ
МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ ПОД НАГРУЗКУ ОТ
АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БЕЛАЗ-549

Выпуск 2

АРМАТУРНЫЕ, ЗАКЛАДНЫЕ И
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАСРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *С. С. С. С.* Д. ЧУБАРОВ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *В. В. В. В.* ВЕДАШКЕВИЧ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР
6 АПРЕЛЯ 1979 г.
ПРОТОКОЛ № 18 ОТ 30 МАРТА 1979 г.
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ 1 АВГУСТА 1979 г.
ПРИКАЗ № 158 ОТ 29 ИЮНЯ 1979 г.

	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТРАНИЦ
1	3.503-48.2 - 00000000	ВЕЛОМОСТЬ СЫЛ ОЧНЫХ ДР- КУМЕНТОВ	5-6
2	3.503-48.2 - 00000000	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	7-8
3	3.503-48.2 - 111000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП1 и КП2)	9
4	3.503-48.2 - 112000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП3 и КП4)	10
5	3.503-48.2 - 31100	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КЛ5 и КЛ6)	11
6	3.503-48.2 - 5110	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КЛ7 и КЛ8)	12
7	3.503-48.2 - 5120	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ9	13
8	3.503-48.2 - 121000	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ10	14
9	3.503-48.2 - 113000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С1 и С2)	15
10	3.503-48.2 - 114000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С3	16
11	3.503-48.2 - 115000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С4	17
12	3.503-48.2 - 116000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	18
13	3.503-48.2 - 117000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С6 и С7)	19
14	3.503-48.2 - 118000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С8	20
15	3.503-48.2 - 119000	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С9 и С10)	21
16	3.503-48.2 - 119100	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С11	22
17	3.503-48.2 - 119200	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С12 и С13)	23
18	3.503-48.2 - 119300	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С14	24
19	3.503-48.2 - 119400	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С15 и С16)	25
20	3.503-48.2 - 31200	СЕТКА АРМАТУРНАЯ (С17 и С18)	26
21	3.503-48.2 - 31300	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С19	27
22	3.503-48.2 - 31400	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С20	28

Имя	Лист	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	ЗАТЮКА		Zatjuka	
ПРОВЕР.	БОЙЦОВА		Bojcov	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.	ДАШКЕВИЧ		Dashkevich	

СОДЕРЖАНИЕ

ЛИТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Б	1	3

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ
г. МОСКВА

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ стр.
23	3.503-48.2-31500	Сетка арматурная С21	29
24	3.503-48.2-5130	Сетка арматурная (С22 и С23)	30
25	3.503-48.2-5140	Сетка арматурная (С24 и С25)	31
26	3.503-48.2-5150	Сетка арматурная С26	32
27	3.503-48.2-122000	Сетка арматурная С27	33
28	3.503-48.2-123000	Сетка арматурная С28	34
29	3.503-48.2-32110	Сетка балка	35
30	3.503-48.2-119500	Пучок (п1, п2 и п3)	36
31	3.503-48.2-119500 СБ	Пучок (п1, п2 и п3). Сборочный чертёж	37
32	3.503-48.2-2110	Пучок (п4, п5, п6 и п7)	38
33	3.503-48.2-2110 СБ	Пучок (п4, п5, п6 и п7). Сборочный чертёж	39
34	3.503-48.2-31600	Пучок (п8, п9, п10 и п11)	40
35	3.503-48.2-31600 СБ	Пучок (п8, п9, п10 и п11). Сборочный чертёж	41
36	3.503-48.2-4110	Пучок (п12, п13 и п14)	42
37	3.503-48.2-4110 СБ	Пучок (п12, п13 и п14). Сборочный чертёж	43
38	3.503-48.2-4120	Пучок (п15 и п16)	44
39	3.503-48.2-4120 СБ	Пучок (п15 и п16). Сборочный чертёж	45
40	3.503-48.2-5160	Пучок (п17, п18 и п19)	46
41	3.503-48.2-5160 СБ	Пучок (п17, п18 и п19). Сборочный чертёж	47
42	3.503-48.2-5170	Пучок (п20, п21, п22 и п23)	48
43	3.503-48.2-5170 СБ	Пучок (п20, п21, п22 и п23). Сборочный чертёж	49
44	3.503-48.2-119510	Янкер каркасно-стержневой	50
45	3.503-48.2-119510 СБ	Янкер каркасно-стержневой. Сборочный чертёж	51
46	3.503-48.2-5180	Устройства натяжные (от 1 и от 2)	52
47	3.503-48.2-5181	Планка	53
48	3.503-48.2-110001	Фиксатор (ФК1, ФК2, ФК3 и ФК4)	54
49	3.503-48.2-110002	Стяжка сеток (СС1, СС2, СС3 и СС4)	55
50	3.503-48.2-110003	Петля строповочная ПС1	56

Шиб № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					2

№п/п	Обозначение	Наименование
1	ГОСТ 32-70*	Сталь прокатная широкополосная универсальная. Сортамент
2	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная. Сортамент
3	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
4	ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электродуговая сварка. Основные типы и конструктивные элементы
5	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций
6	ГОСТ 5915-70*	Гайки шестигранные (нормальной точности). Конструкция и размеры
7	ГОСТ 7348-63*	Проволока стальная круглая для армирования предварительно напряженных железобетонных конструкций
8	ГОСТ 8510-72	Сталь прокатная угловая неравнополочная. Сортамент
9	ГОСТ 8732-78	Трубы стальные бесшовные горячекатаные. Сортамент
10	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлургические для ручной дуговой сварки конструкционных и теплоустойчивых сталей

Коп. в пасп. Проект № 1247

Изд.	Лист	и докум.	дел.	конт.
Разраб.	Заволотская		Сопр	
Проб.	Бойцова		С	
Гл.инженер	Ашкениц			

3.503-482-000000 ВД

ВЕДОМОСТЬ
ССЫЛОЧНЫХ ДОКУМЕНТОВ

Лист	Лист	Листов
Р	1	2
ПРОТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

№ п/п	Обозначение	Наименование
11	ГОСТ 14098 - 68	Соединения сварные арматуры
		железобетонных изделий и конст-
		рукций. Контактная и ван-
		ная сварка
12	ТП 101 - 76	Технические правила по экономному
		расходуванню основных строитель-
		ных материалов
13	СН 313 - 65*	Инструкция по технологии
		изготовления и установки
		стальных закладных деталей
		в сборных железобетонных
		и бетонных изделиях
14	СН 393 - 69	Указания по сварке соедине-
		ний арматуры и закладных
		деталей железобетонных
		конструкций

Изм.	Лист	в докум.	подв.	встр.
------	------	----------	-------	-------

3.503-48.2-0000006А

Лист
2

Копирована *СМ*

Формат ИБ

В настоящем выпуске приведены арматурные, закладные и соединительные изделия.

1. М А Т Е Р И А Л Ы

1.1. Для изготовления пучков применяется стальная углеродистая проволока класса В-ІІ диаметром 5мм с нормативным сопротивлением 17000 кг/см² по ГОСТ 7346-63.

1.2. Крѣпкѣсы и сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СНЗ93-69.

1.3. Для изготовления крѣпкѣсов и сеток применяются стержни периодического профиля из низколегированной марганцевой горячекатаной стали класса В-ІІІ и гладкие круглые стержни из углеродистой горячекатаной стали класса В2.

1.4. Закладные изделия и опорные части изготавливаются при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69. Тип электродов указан на чертежах.

Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями "Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" СН 313-65.

1.5. Марки арматурной и прокатной стали следует принимать в соответствии с помещаемой ниже таблицей.

ИДС. И ПОСЛ.	ИЗДАНИЕ И ДАТА	Изм.	ИМТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
		РА.ИЖ.ПР.	А.ИШКЕВИЧ			
		СА.ТЕХН.	Г.ЯФТ			
		НАЧ. ОТД.	КАТАШЕВ			

№ 09-В.2-000000

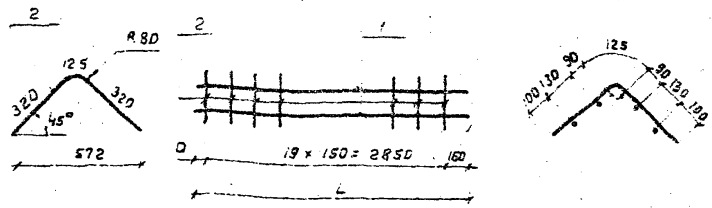
ТЕХНИЧЕСКОЕ
ОПИСАНИЕ

Лист	1	из 3
ПРОТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

Назначение арматуры	Класс Ст 3АМ	РЭЧЕТНАЯ ТЕМПЕРАТУРА (СРЕДНЯЯ ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СТОК) по СНиП - А.6-72		
		НЕ НИЖЕ МИНУС 40°С	НЕ НИЖЕ МИНУС 30°С	НЕ НИЖЕ МИНУС 40°С
		СВАРНЫЕ И ВЯЗАННЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ		ТОЛЬКО ВЯЗАННЫЕ СЕТКИ И КАРКАСЫ
Распределительная арматура	А-1	В Ст 3 СП2; Ст 3 СП3 по ГОСТ 5781-75		
			В Ст 3 ПС2, В Ст 3 ПС2 по ГОСТ 5781-75; В 1Б ПС2 по ЧМТУ 1-47-67	
Стропозачинные петли		В Ст 3 СП2; В Ст 3 ПС2 по ГОСТ 5781-75		
Рабочая арматура	А-10	25Г2С по ГОСТ 5781-75	25Г2С; 35ГС по ГОСТ 5781-75	
Полоса стальная горячекатаная по ГОСТ 193-76. Сталь прокатная широкополосная универсальная по ГОСТ 82-78* Сталь прокатная угловая неравнополочная по ГОСТ 8510-72 Трубы по ГОСТ 8732-78		В Ст 3 СП5 по ГОСТ 380-78 с ГАРАНТИЕЙ СВАРНОЙ СПОСОБНОСТИ; 16 д. по ГОСТ 6715-75*		

Изготовление сварных сеток и каркасов из стали марки 35Г2С производить только при помощи контактной точечной электро-сварки.

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-78*.



Обозначение	Марка	Q, мм	L, мм	Масса, кг	
3.503-48.2-111000	кп-1	50	3060	10,8	
	-01	кп-2	160	3170	11,0

Каркасы изготавливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-69

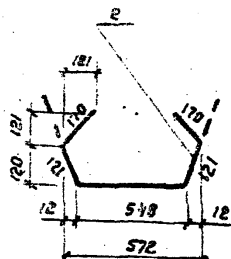
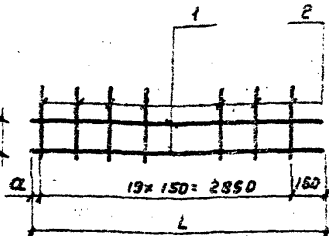
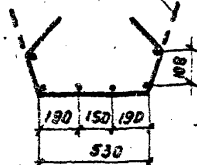
Кур.мат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3 503-48.2-111000		кп 1
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-111001	ФВА-Т ГОСТ 5781-75, С-3060	4	4,8 кг
Б4		2	3.503-48.2-111002	ФВА-Т ГОСТ 5781-75, С-765	20	6,0 кг
				3.503-48.2-111000-01		кп 2
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-111001-01	ФВА-Т ГОСТ 5781-75, С-3170	4	5,0 кг
Б4		2	3.503-48.2-111002	ФВА-Т ГОСТ 5781-75, С-765	20	6,0 кг

3.503-48.2-111000

Полить и дать

			Каркас пространственный (кп 1 и кп 2)			Лист	Масса	Масштаб
Подп.	Дата	Р				см. табл.		
						Лист	Листов	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Отгибается
на место



Обозначение	Марка	α, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-48.2-31100	кп5	50	3060	16,2
	-01 кп6	160	3170	16,4

Корпусы изготавливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-31100		кп5
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-11001	Ф89-Т ГОСТ 5781-75, e=3060	6	7,3 кг
Б4		2	3.503-48.2-31101	Ф89-Т ГОСТ 5781-75, e=1130	20	8,9 кг
				3.503-48.2-31100-01		кп6
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-11001 - 01	Ф89-Т ГОСТ 5781-75, e=3170	6	7,5 кг
Б4		2	3.503-48.2-31101	Ф89-Т ГОСТ 5781-75, e=1130	20	8,9 кг

Инв. № подл. Подпись и дата

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Заболотская	Заб	
Проб.		Бойцова	Бой	
Печать		Дашкевич	Даш	

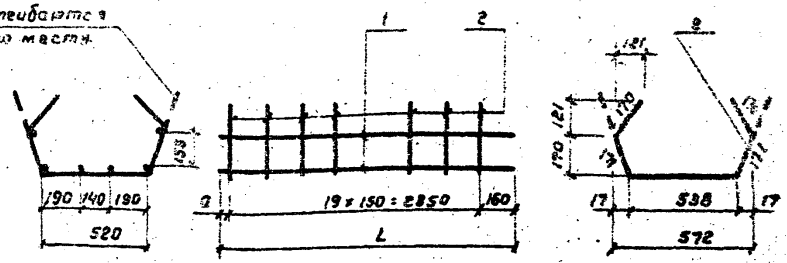
Корпус пространственный
(кп5 и кп6)

Лист	Масса	Масштаб
р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСИИПРОЕК
г. Москва
Формат И В

Копировать 2 а

Отверстия по месту



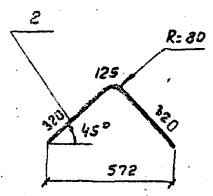
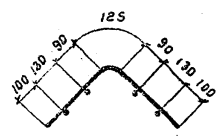
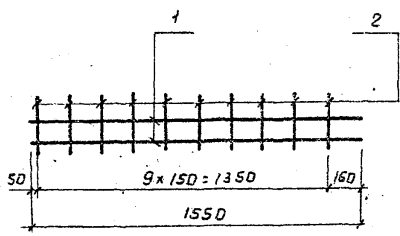
Обозначение	Марка	a, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-48.2-5110	КП 7	50	3060	16,9
-01	КП 8	160	3170	17,1

Каркасы изготавливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-59

Формат	Листа	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-5110		КП 7
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3.503-48.2-111001	ФВР-I ГОСТ 5781-75, 2-3060	6	7,3 кг
БУ	2		3.503-48.2-5111	ФВР-I ГОСТ 5781-75, 2-1220	20	9,6 кг
				3.503-48.2-5110-01		КП 8
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3.503-48.2-11001-01	ФВР-I ГОСТ 5781-75, 2-3170	6	7,5 кг
БУ	2		3.503-48.2-5111	ФВР-I ГОСТ 5781-75, 2-1220	20	9,6 кг

3.503-48.2-5110

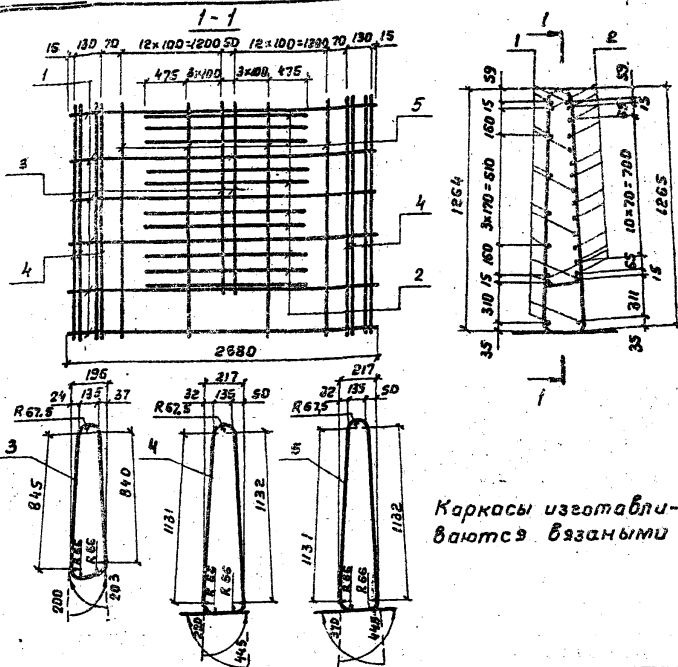
Изм.	Лист	И-Закуп.	Подп.	Дата	Каркас пространственный (КП 7 и КП 8)	Лит.	Масса	Листов
Разраб.	Василянская		3.8			Р	см.	
Проб.	Виноградова						таба	
Гл. инж. пр.	Демидович					Лист	Листов	1
						ПРОМТРАНЗИМПРОЕКТ г. Москва		



Каркасы изготавливаются сварными в соответствии с требованиями СН 393-69

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1		3.503-48.2-5121	ФВА-Г ГОСТ 5781-75, E-1560	4	2,4 кг
Б4	2		3.503-48.2-111002	ФВА-Г ГОСТ 5781-75, E-765	10	3,0 кг

Имя, № подл.						3.503-48.2-5120			
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Каркас пространственный КП9	Лит.	Масса	Масштаб
	Разраб.	Забалотская	ЗФ				Р	5,4	
	Проб.	Бойцова	ИФ				Лист	Листов 1	
	Инж.пр.	Дашкевич	ИФ				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
54		1	3.503-48.2-121001	Ф10А-ГГОСТ5781-75-С-2880	13	23,1 кг
64		2	3.503-48.2-121002	Ф16А-ГГОСТ5781-75-С-1600	12	30,3 кг
64		3	3.503-48.2-121003	Ф22А-ГГОСТ5781-75-С-2300	8	41,2 кг
64		4	3.503-48.2-121004	Ф22А-ГГОСТ5781-75-С-3250	20	134,6 кг
64		5	3.503-48.2-121005	Ф22А-ГГОСТ5781-75-С-3140	8	75,0 кг

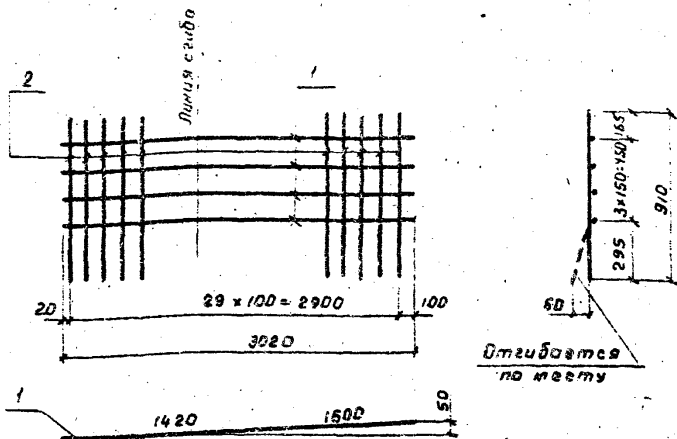
3.503-48.2-121000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас пространственный КП10	Лит.	Масса	Итого
Разраб.	Хромова					р	364,2	
Пробер.	Байцова					Лист	Листов	1
Л.инж.пр.	Дашкевич				ПРОИТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва			

Копировал

Формат 11В

3.503-48.2-113000 - изобращено
 3.503-48.2-113000-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-113000		С 1
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-113001	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, E=3020	4	10,7 кг
Б4		2	3.503-48.2-113002	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, E=910	30	24,2 кг
				3.503-48.2-113000-01		С-2
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-113001	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, E=3020	4	10,7 кг
Б4		2	3.503-48.2-113002	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, E=910	30	24,2 кг

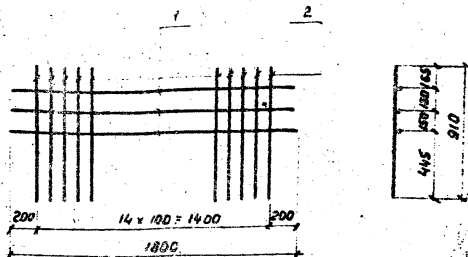
Ш.в. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Заболотская		З.с.	
Проб.	Байцова		Б.в.	
П.инж.пр.	Дашкевич		Д.в.	

3.503-48.2-113000		
Сетка арматурная (С1 и С2)		
Лист	Масса	Масштаб
Р	см.	
	табл.	
Лист	Листов	
	1	
ПРОМСТАНПРОЕКТ Москва		

Копирован Д.в.

Формат ИВ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электрварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

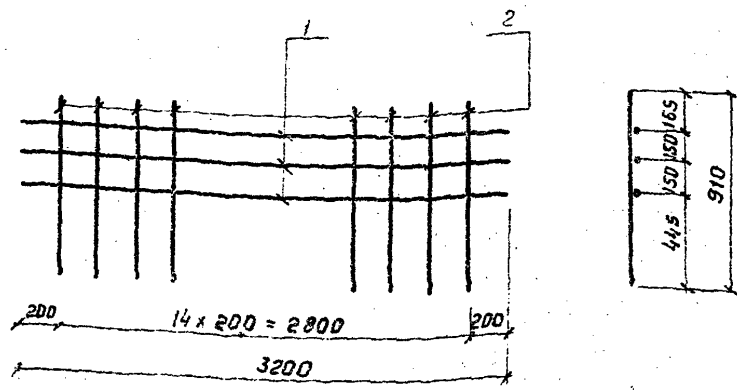
Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ	1		3.503-48.2-114001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, с-1400	3	3,3 кг
БУ	2		3.503-48.2-113002	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, с-910	15	8,4 кг

3.503-48.2-114000

Экз.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная СЗ	Лист	Масса	Масштаб
						Р	11,7	
Разработ.	Заболотская					Листов 1		
Проб.	Бошцова					ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ		
Гл. инж. пр.	Дашкевич					г. Москва		

Копировал *Л. Лу*

Формат 11В



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-115001	ФВА-Г ГОСТ 5781-75, e=3200	3	3,8 кг
Б4		2	3.503-48.2-115002	ФВА-Г ГОСТ 5781-75, e=910	15	5,4 кг

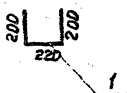
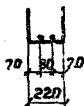
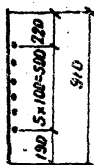
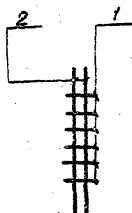
Шк. № табл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№	Дата
Разраб.			
Пробер.			
Инж.пр.			

3.503-48,2 -115000

Сетка арматурная
С 4

Лист	Масса	Масштаб
Р	9,2	
Лист	Листов	
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Г. Москва		

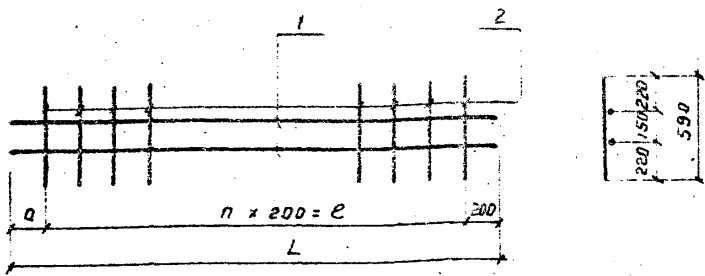


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-116001	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho=620$	6	1,5 кг
БУ		2	3.503-48.2-116002	Ф8 А-Г ГОСТ 5781-75, $\rho=810$	2	0,7 кг

3.503-48.2-116000

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С5	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Хромова				ρ	2,2	
Провер.		Бойцова			Лист	Листов 1		
Гл. инж. пр.		Дюшкэвич			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ Г. Москва			



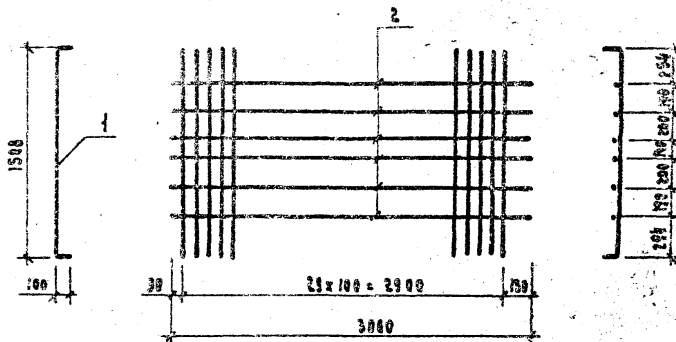
Обозначение	Марка	a, мм	e, мм	n	L, мм	Масса, кг
3.503-48.2-117000	С6	10	1400	7	1610	3,2
-01	С7	200	2800	14	3200	6,0

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 333-69

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-117000		С6
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-117001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=1610	2	1,3 кг
Б4	2		3.503-48.2-117002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=590	8	1,9 кг
				3.503-48.2-117000-01		С7
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-115001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=3200	2	2,5 кг
Б4	2		3.503-48.2-117002	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=590	15	3,5 кг

Инв. № Глоб. Подпись и дата

				3.503-48.2-117000		
Дет. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная (С6 и С7)	Лист	Масса листов
Разраб.	Хромова	<i>[Signature]</i>			Р	см. табл.
Проб.	Бойцова	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов /
Инж. пр.	Дашкевич	<i>[Signature]</i>			ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Москва	

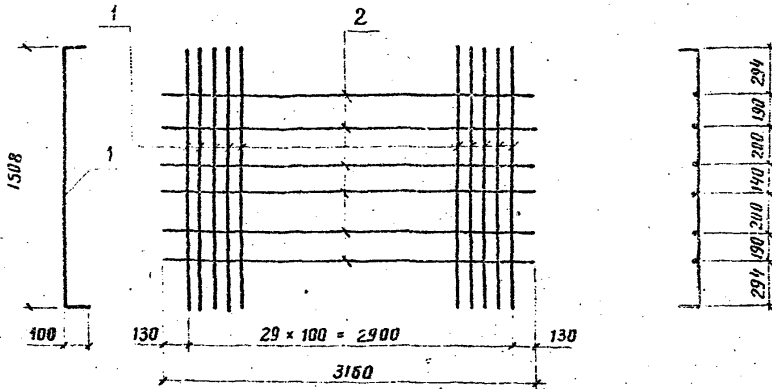


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10013-68 к СН 593-69

ФОРМАТ	ЗОНА	ПЕС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-48.2 - И3001	Ф18А-И ГОСТ 5781-75, 8-1708	30	102.8кг
Б4	2		3.503-48.2 - И8002	Ф18А-И ГОСТ 5781-75, 8-4569	6	24.3кг

3.503-48.2-И8000

ИЗМ. ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИСТ	ИЗ КОЛ.	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	ТЕЛЮК	Слес		Р	1267	
ПРОВ.	Бойцова	Бойц		ЛИСТ	ЛИСТОВ	1
РАСПЕЧАТ.	Д. В. ШКВНИК	Шк		ПРОТРАНСИИПРОЕКТ г. Москва		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

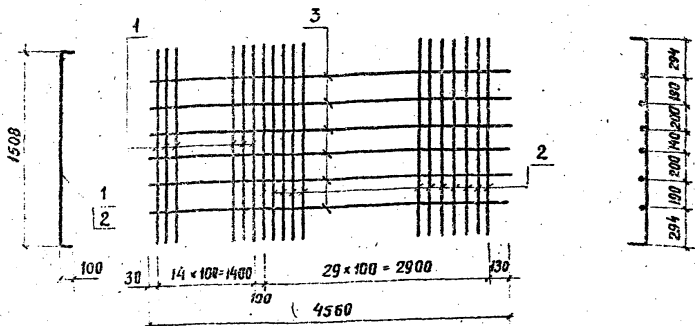
Фирма-изготовитель	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-119000 <u>Детали</u>		С 9
Б4	1		3.503-48.2-119001	Ф18А-III ГОСТ 5781-75, l=1708	30	1024 кг
Б4	2		3.503-48.2-119001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=3160	6	7,5 кг
				3.503-48.2-119000-01 <u>Детали</u>		С 10
Б4	1		3.503-48.2-119000-01	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, l=1708	30	45,5 кг
Б4	2		3.503-48.2-119001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=3160	6	7,5 кг
				3.503-48.2-119000		
				Сетка арматурная (С9 и С10)		
				Лит. Масса Масштаб		
				Р см. табл.		
				Лист Листов 1		
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Имя, фамилия, подпись и дата.

Имя, фамилия, подпись	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб. Телюк			
Проект. Кошляба			
Инж. пр. Дашкевич			

Капировал Х.

Формат 11 В



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393 - 69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
64	1		3.503-48.2-119101	φ16 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1708	15	40,5 кг
64	2		3.503-48.2-119001-01	φ12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1708	30	45,5 кг
64	3		3.503-48.2-118002	φ12 А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4560	6	24,3 кг

3.503-48.2-119100

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

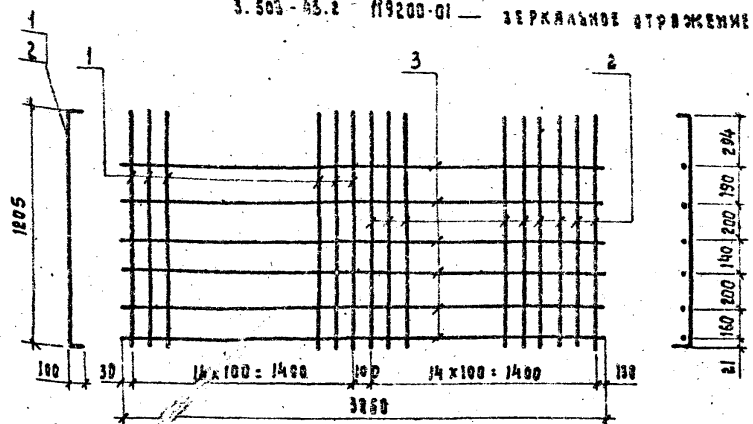
Сетка арматурная
С II

Дет.	Масса	Кол.
Р	110,3	
Дет.		1
г. Москва		

Копировал Х...

Формат 11.3

3.503-48.2 - 119200 — ИЗОБРАЖЕНО
 3.503-48.2 - 119200-01 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-88 и СН 393-89

ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3.503-48.2-119200		С12
				<u>ДЕТАЛЬ</u>		
Б4	1		3.503-48.2 - 119201	φ 162-III ГОСТ 5781-75; P=1405	15	33.3 кг
Б4	2		3.503-48.2 - 119202	φ 12-III ГОСТ 5781-75; P=1405	15	18.7 кг
Б4	3		3.503-48.2 - 119203	φ 12-III ГОСТ 5781-75; P=2000	6	16.3 кг
				3.503-48.2-119200-01		С13
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-48.2 - 119201	φ 162-III ГОСТ 5781-75; P=1405	15	33.3 кг
Б4	2		3.503-48.2 - 119202	φ 12-III ГОСТ 5781-75; P=1405	15	18.7 кг
Б4	3		3.503-48.2 - 119203	φ 12-III ГОСТ 5781-75; P=2000	6	16.3 кг

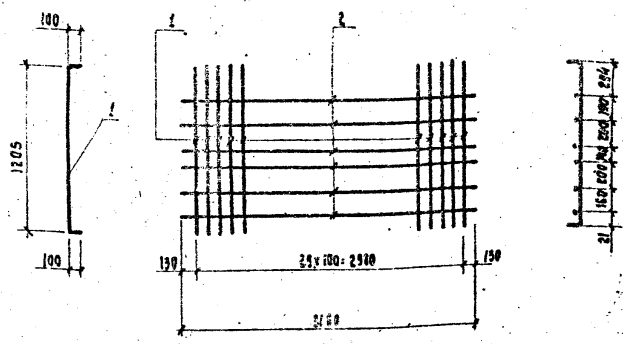
ИМ. И ПОЛ. ПОДПИСЬ ДИР.

3.503-48.2-119200

ИМ. ДИР.	И. Д. КУМ.	ПОДПИСЬ ДИР.	ЛИТ.	МАССА	ВЕСИШТА
ГАЗАРЬ	ХРОМОВА	<i>Хромова</i>	р	СМ.	ТАРА
ПРОЗ.	Бойчужа	<i>Бойчужа</i>	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
РАЖИЛД	ДЯШКЕВИЧ	<i>Дяшкевич</i>	ПРОИЗВОДИТЕЛЬ г. Москва		

СЕТКА АРМАТУРНАЯ
(С12 и С13)

Копировала *ЕД* ФОРМАТ И13

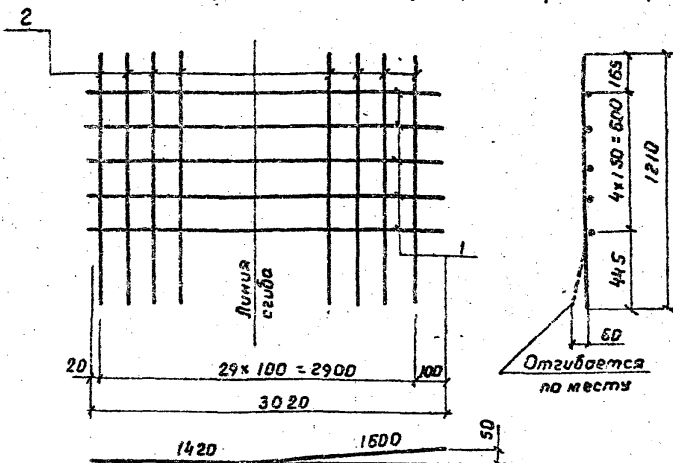


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГИСТ 14898-68 и СН 393-69.

ФОРМАТ	ЭОНР	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
СЧ		1	3.503-48.2-119202	φ 12А-III ГОСТ 5781-75, L: 1495	30	37.4кг
СЧ		2	3.503-48.2-119001	φ 8А-I ГОСТ 5781-75, L: 2160	8	7.5кг

			3.503-482-119300		
Исполн.	И. Д. Ю. М.	Подпись	Дата	Лист	Итого листов
Прзряб.	З. Ю. К. Я.	<i>[Signature]</i>		Р	41.9
Пров.	Бойцова	<i>[Signature]</i>		Лист	Листов I
Т. И. К. Л.	Д. Ч. К. З. И. Ч.	<i>[Signature]</i>		ПРОТРАНСИМИПРОЕК г. Москва	

3.503-48.2-31200 - изображено
3.503-48.2-31200-01-зеркальное отражение

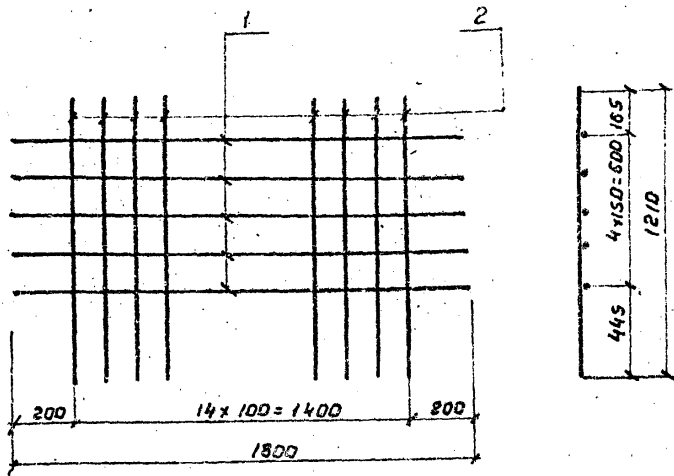


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 333-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-31200		С17
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503-48.2-113001	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, ρ=3020	5	13,4 кг
БЧ		2	3.503-48.2-31201	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, ρ=1210	30	32,2 кг
				3.503-48.2-31200-01		С18
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503-48.2-113001	Ф12П-III ГОСТ 5781-75, ρ=3020	5	13,4 кг
БЧ		2	3.503-48.2-31201	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, ρ=1210	30	32,2 кг

3.503-48.2-31200

Изм.	Глос.	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная (С17 и С18)	Лит.	Масш.	Масштаб
						Р	СМ.	табл.
						Лист	Листов	1
						ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. Москва		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 333 - 69

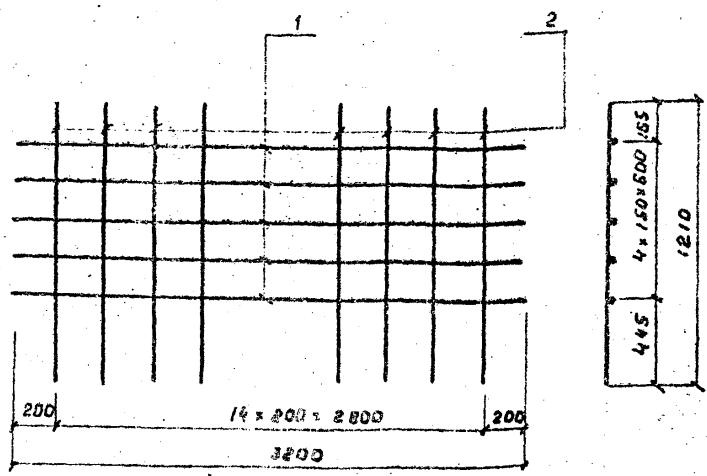
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-114001	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, S=100	5	5,5 кг
Б4		2	3.503-48.2-31201	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, S=100	15	11,2 кг

Шкала по вертикали. Подпись и дата

				3.503-48.2-31300			
Изм.	Лист	№ докум.	Повл.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Хромова		Хр		Р	16,7	
Проб.	Бойцова		Б		Лист	Листов 1	
Гл. инж. пр.	Дошкевич		Д		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал Фад

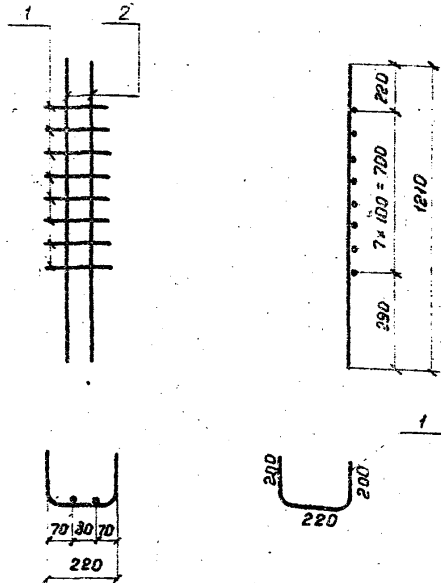
Формат И В



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-59

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БЧ	1		3.503-48.2-115001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, С=3200	5	6,3 кг
БЧ	2		3.503-48.2-31401	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, С=1210	15	9,2 кг

3.503-48.2-31400					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С 20
Разраб.	Хромова				
Проб.	Бойцова				
Тех. пр.	Дашкевич				
ПРОМТРАНШИИПРОЕКТ г. Москва					



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

№ чертежа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54	1		3.503-48.2-116001	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, r=620	8	2,0 кг
54	2		3.503-48.2-31401	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, r=1210	2	1,0 кг

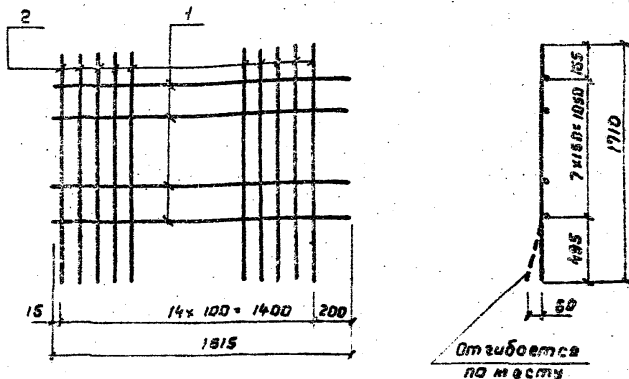
3.503-48.2-31500

Лист	из	заказа	Подп.	Дата	Сетка арматурная С 21	Лит.	Масса	Масштаб
1	1					р	3,0	
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировать

И. В.

3.503-48.2-5130 - изображено
3.503-48.2-5130-01 - зеркальное отражение

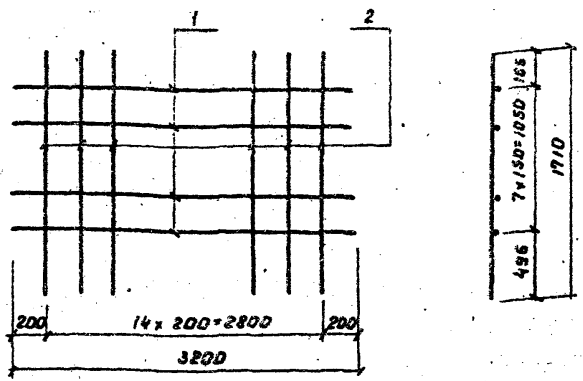


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формы Г	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-5130		С 22
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-5131	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, e=1815	8	11,5 кг
Б4		2	3.503-48.2-5132	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, e=1710	15	22,8 кг
				3.503-48.2-5130-01		С 23
				Детали		
Б4		1	3.503-48.2-5131	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, e=1815	8	11,5 кг
Б4		2	3.503-48.2-5132	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, e=1710	15	22,8 кг

3.503-48.2-5130

Имя	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная (С 22 и С 23)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хромцова					Р	см. табл.	
Проб.	Бойцова							
Исполн.	Поликевич							
						Лист	1	из 1
						ПРОЕКТОР ПРОЕКТ		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

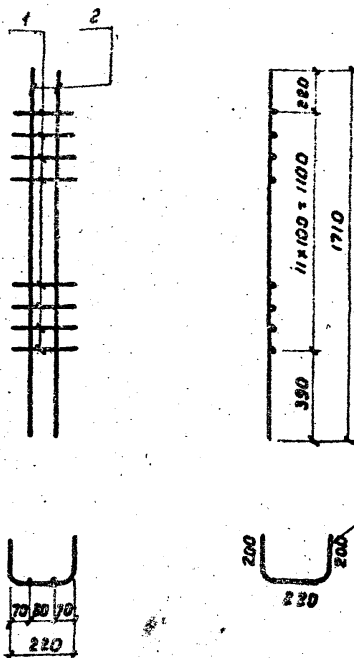
Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-5140		С24
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-5141	Ф10А-IV ГОСТ 5781-75, 2-3200	8	15,8 кг
Б4	2		3.503-48.2-5132	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, 2-1710	15	15,8 кг
				3.503-48.2-5140-01		С25
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-115001	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, 2-3200	8	10,1 кг
Б4	2		3.503-48.2-5132	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, 2-1710	15	10,1 кг

Шифр листа Подпись и дата

				3.503-48.2-5140				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная (С24 и С25)	Вит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хромова	Уд.				см.		
Проб.	Боцова	С				лист		
Инж.пр.	Дошквич	Ан				лист		
						ПРОМТРАНСИИТЕКТ г. Москва		

Копировал

Формат 118



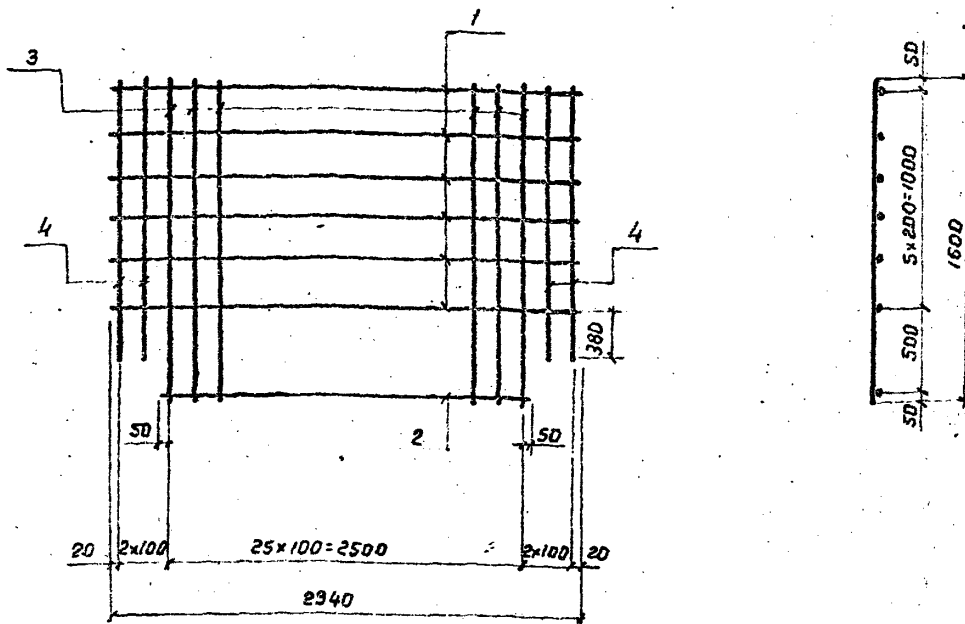
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
1		3.503-48.2-116001	ФВА-I ГОСТ 5781-75, е-620	12	2,9 кг
2		3.503-48.2-3132	ФВА-I ГОСТ 5781-75, е-1710	2	1,4 кг

3.503-48.2-5150

Лист из докум.	Подп.	Дата	Сетка арматурная С 26	Лит.	Масса	Масштаб
изр.б. Хромова	Хр			р	4,3	
изр.б. Бойцова	Б			Лист	Листов	
инж.пр. Дашкевич	Д					

ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ
г. Москва



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

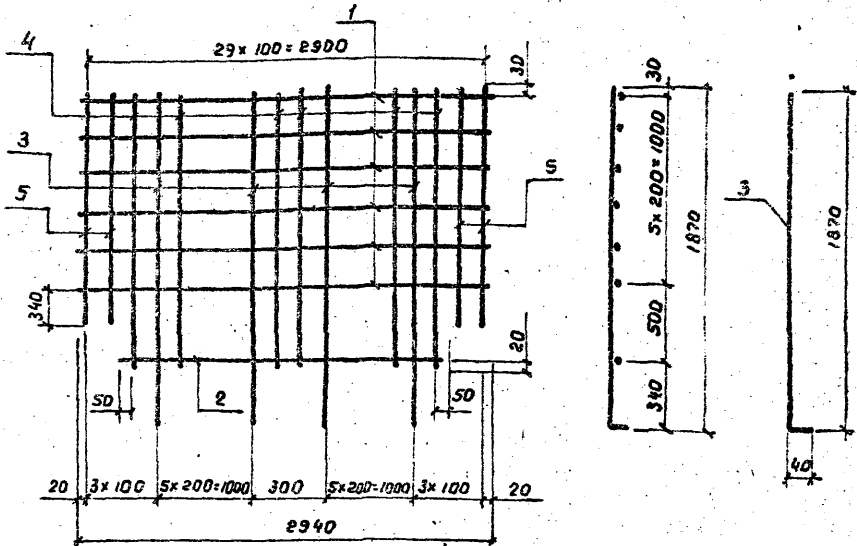
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1		3.503-48.2-122001	Ф6А-I ГОСТ 5781-75, L-2940	6	3,9 кг
Б4	2		3.503-48.2-122002	Ф6А-I ГОСТ 5781-75, L-2500	1	0,6 кг
Б4	3		3.503-48.2-122003	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, L-1600	25	16,4 кг
Б4	4		3.503-48.2-122004	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, L-1430	4	2,3 кг

3.503-48.2-122000

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
		Хромово			р	23,2	
		Борцова			Лист		Листов 1
		Дешневич			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Сетка арматурная
С27

ул. Маджарская и дата



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
БУ	1	3.503-48.2-122001	Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, E-2940	6	3,9 кг
БУ	2	3.503-48.2-122002	Ф6 А-I ГОСТ 5781-75, E-2600	1	0,6 кг
БУ	3	3.503-48.2-123001	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, E-1910	12	9,1 кг
БУ	4	3.503-48.2-123002	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, E-1550	14	8,5 кг
БУ	5	3.503-48.2-123003	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, E-1370	4	2,2 кг

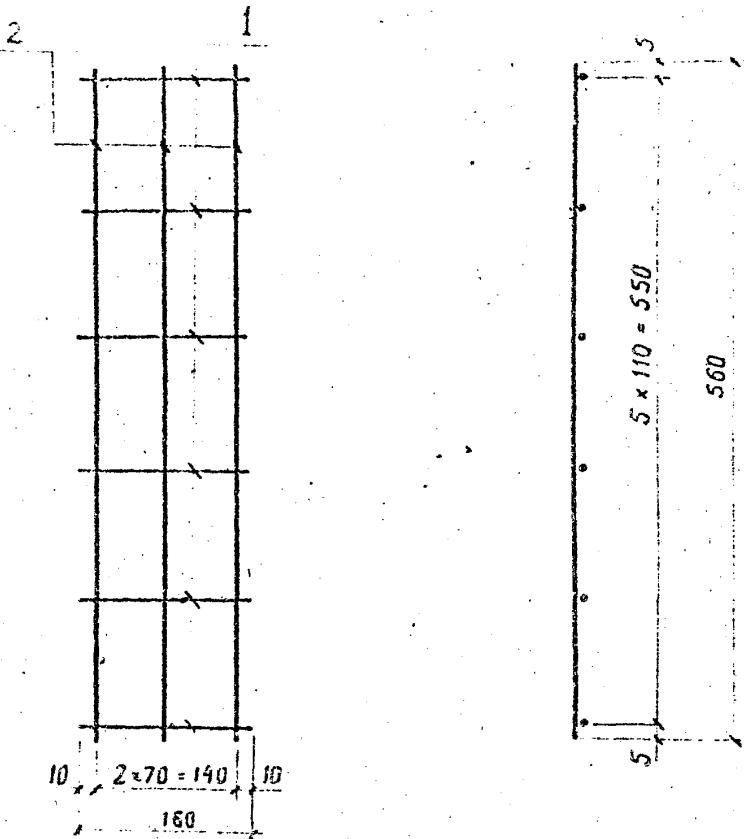
3.503-48.2-123000

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	24,4	
Разреш.	Хромова				Лист Листов 1		
Лист	Брицкова				ПРОИТРАНСПРОЕКТ		
Инж.м.	Дашкевич				г. МОСКВА		

Сетка арматурная
С 28

Копирован Даш

Формат ИВ



Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14038-68 и СН 393-69.

Примеч.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54		1	3.503-48.2-32111	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, Ø-560	3	1,03 кг
54		2	3.503-48.2-32112	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, Ø-160	6	0,59 кг

3.503-48.2-32110

Лист № поз. Подпись и дата

Изм.	Испол.	Исх. докум.	Подп.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
		Хорова			Р	1,6	1:5
		Батуева			Лист		Листов 1
		Гусева			ПРОИЗВОДИТЕЛЬ		
					г. Москва		

Сетка валька

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ
г. Москва

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение
		<u>Документация</u>	
11В		Сборочный чертеж 3.503-48.2-119500	3.503-48.2-119500 СБ
		<u>Сборочные единицы</u>	
11В	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510
11В	2	Пучок 24Ф5В II ГОСТ 7343 63/13200	3.503-48.2-119520
		<u>Детали</u>	
11В	3	Спираль ФБн I ГОСТ 5781 75/3500	3.503-48.2-119501
		<u>Сборочные единицы</u>	
11В	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510
11В	2	Пучок 24Ф5В II ГОСТ 7343 63/13200	3.503-48.2-119520-01
		<u>Детали</u>	
11В	3	Спираль ФБн I ГОСТ 5781 75/3500	3.503-48.2-119501
		<u>Сборочные единицы</u>	
11В	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510
11В	2	Пучок 24Ф5В II ГОСТ 7343 63/13200	3.503-48.2-119520-02
		<u>Детали</u>	
11В	3	Спираль ФБн I ГОСТ 5781 75/3500	3.503-48.2-119501

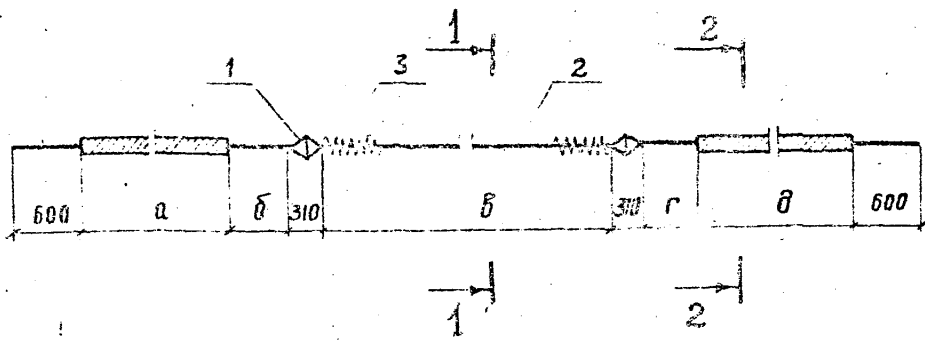
3.503-48.2-119500

Исполн.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хромоба			
Проб.	Бойцева			
Глав. инж. пр.	Ашикевич			

ПУЧОК
(П1, П2 & П3)

Лист	Лист	Листов
1		1

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
г. Москва



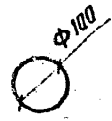
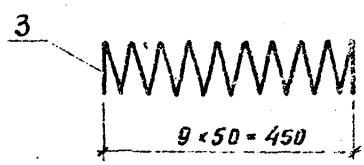
Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-119500	П1	1075	500	7990	500	1315
-01	П2	245	500	9890	500	245
-02	П3	—	195	10750	435	—

1-1

2-2

Высокопрочная проволока Ф5
 Обмотка пучка базальтовой проволокой Ф15-2мм 5^{го} витками через 1,5-2м по длине

Битумная обмотка
 Обмотка излупной промасленной бумаги по битумной обмотке или пакли (гашковой), пресептанной битумом



3.503-48.2-119500СБ

№ докум.	Вид	Дата	ЛУЧОК (П1, П2 и П3) Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	52,6 кг
				Лист	Листов 1	
				ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		

Кол.	Примечание	Наименование	Обозначение	Поз.	Зана	Формат
		<u>Документация</u>				
ИВ		Сборочный чертеж	3.503-48.2-2110СБ			
			3.503-48.2-2110			п4
		<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510			2
ИВ	2	Пучок 24Ф5В-й ГОСТ 7348-63, L=16200	3.503-48.2-2111			1 59,9 кг
		<u>Детали</u>				
ИВ	3	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5181-75, P=3500	3.503-48.2-119501			2 1,6 кг
			3.503-48.2-2110-01			п5
		<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510			2
ИВ	2	Пучок 24Ф5В-й ГОСТ 7348-63, L=16200	3.503-48.2-2111-01			1 59,9 кг
		<u>Детали</u>				
ИВ	3	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5181-75, P=3500	3.503-48.2-119501			2 1,6 кг
			3.503-48.2-2110-02			п6
		<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510			2
ИВ	2	Пучок 24Ф5В-й ГОСТ 7348-63, L=16200	3.503-48.2-2111-02			1 59,9 кг
		<u>Детали</u>				
ИВ	3	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5181-75, P=3500	3.503-48.2-119501			2 1,6 кг
			3.503-48.2-2110-03			п7
		<u>Сборочные единицы</u>				
ИВ	1	Анкер каркасно-стержневой	3.503-48.2-119510			2
ИВ	2	Пучок 24Ф5В-й ГОСТ 7348-63, L=16200	3.503-48.2-2111-03			1 59,9 кг
		<u>Детали</u>				
ИВ	3	Спираль Ф6А-I ГОСТ 5181-75, P=3500	3.503-48.2-119501			2 1,6 кг

3.503-48.2-2110

Лист	№ докум.	Подп.	Дата
1 из 1	Хромов	Хромов	
Проб.	Байцова	Байцова	
И.И.И.И.	Д.И.И.И.	Д.И.И.И.	

ПУЧОК
(п4, п5, п6 и п7.)

Лист	Листов
1	1

ПРОТРАНСНИПРОЕКТ
г. Москва

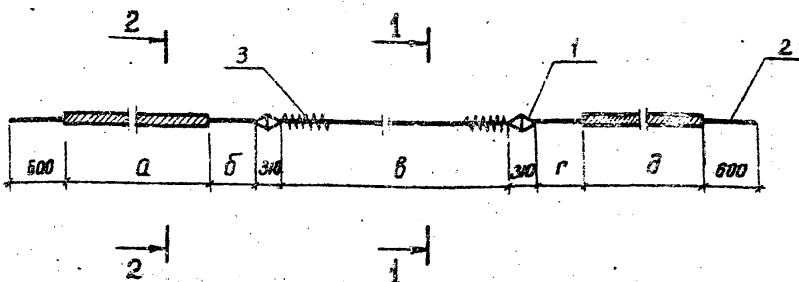
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
ИЗ		3.503-48.2-31600 СБ			Сборочный чертёж			
					3.503-48.2-31600			П8
					<u>Сборочные единицы</u>			
ИВ	1	3.503-48.2-119510			Анкер каркасно-стержневой		2	
ИВ	2	3.503-48.2-31610			Пучок 24Ф58 II ГОСТ 7348-63, L=19200		1	71,0 кг
					<u>Детали</u>			
ИВ	3	3.503-48.2-119501			Спираль ФБА I ГОСТ 5781-75, L=3500		2	1,6 кг
					3.503-48.2-31600-01			П9
					<u>Сборочные единицы</u>			
ИВ	1	3.503-48.2-119510			Анкер каркасно-стержневой		2	
ИВ	2	3.503-48.2-31610-01			Пучок 24Ф58 II ГОСТ 7348-63, L=19200		1	71,0 кг
					<u>Детали</u>			
ИВ	3	3.503-48.2-119501			Спираль ФБА I ГОСТ 5781-75, L=3500		2	1,6 кг
					3.503-48.2-31600-02			П10
					<u>Сборочные единицы</u>			
ИВ	1	3.503-48.2-119510			Анкер каркасно-стержневой		2	
ИВ	2	3.503-48.2-31610-02			Пучок 24Ф58 II ГОСТ 7348-63, L=19200		1	71,0 кг
					<u>Детали</u>			
ИВ	3	3.503-48.2-119501			Спираль ФБА I ГОСТ 5781-75, L=3500		2	1,6 кг
					3.503-48.2-31600-03			П11
					<u>Сборочные единицы</u>			
ИВ	1	3.503-48.2-119510			Анкер каркасно-стержневой		2	
ИВ	2	3.503-48.2-31610-03			Пучок 24Ф58 II ГОСТ 7348-63, L=19200			71,0 кг
					<u>Детали</u>			
ИВ	3				Спираль ФБА I ГОСТ 5781-75, L=3500		2	1,6 кг

3.503-48.2-31600

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разр.	Хромов			
Проб.	Бойцова			
Инж.пр.	Дашкевич			

П У Ч О К
(П8, П9, П10 и П11)

Лит.	Лист	Листов
Р1		1
ПРОМТРАНСНИПРОДЕКТ г. Москва		



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-31600	п8	1075	500	13930	500	1315
-01	п9	—	195	16990	195	—
-02	п10	3445	500	9490	500	3445
-03	п11	945	500	14490	500	945

1-1



Высокопрочная
проболока Ф5

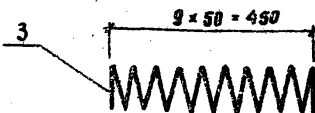
Обмотка пучка вязальной проболокой
Ф1,5-2 мм 5 витками через 1,5-2 мм
по длине

2-2



Битумная обмотка

Обмотка из плотной промасленной
бумаги по битумной обмотке или пакли
(мешковины), промазанной битумом



3.503-48.2-31600 СБ

Шт. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хромова	В	
Пров.	Байцова	В	
Гл. инж. пр.	Дашкевич	В	

Пучок
(п8, п9, п10 и п11)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Вязаль
Р	74,8 кг	
Лист		Листов 1
ПРОТРАНСИНПРОЕКТ		
г. Москва		

№ п/п	Зем.	Площ.	Обозначение	Наименование	Зем.	Примечание
				<u>Документация</u>		
13			3.503-48.2-4110	Сборочный чертеж 3.503-48.2-41100		п12
				<u>Сборочные единицы</u>		
13	1		3.503-48.2-119510	Якорь каркасно-стержневой	2	
13	2		3.503-48.2-4111	Пучок 24 Ф5В ГОСТ 7348-63 (23200)	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
13	3		3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А ГОСТ 5781-75 (С-3500)	2	1,6 кг
				3.503-48.2-41100-01		п13
				<u>Сборочные единицы</u>		
13	1		3.503-48.2-119510	Якорь каркасно-стержневой	2	
13	2		3.503-48.2-4111-01	Пучок 24 Ф5В ГОСТ 7348-63 (23200)	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
13	3		3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А ГОСТ 5781-75 (С-3500)	2	1,6 кг
				3.503-48.2-41100-02		п14
				<u>Сборочные единицы</u>		
13	1		3.503-48.2-119510	Якорь каркасно-стержневой	2	
13	2		3.503-48.2-4111-02	Пучок 24 Ф5В ГОСТ 7348-63 (23200)	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
13	3		3.503-48.2-119501	Спираль Ф6А ГОСТ 5781-75 (С-3500)	2	1,6 кг

3.503-48.2-4110

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.		Хромова	Э.М.	
Проб.		Бойцова	В.В.	
Гл.инж.		Дашкевич	В.В.	

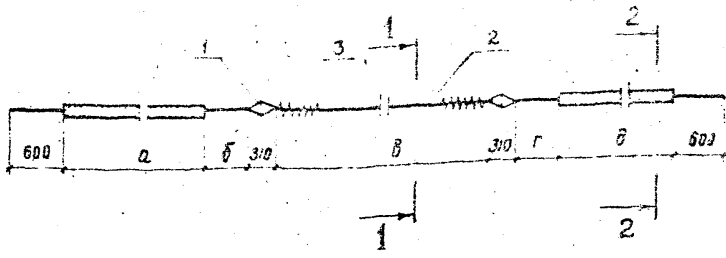
Пучок
(п12, п13 и п14)

Лит.	Лист	Листов
Р1		1

ПРОМТРАНСИМПРЕК
г. Москва

Копировал

Формат П3



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-4110	П12	6445	500	9499	500	6445
-01	П13	4195	500	13959	500	4195
-02	П14	2575	500	16999	500	2815

1-1

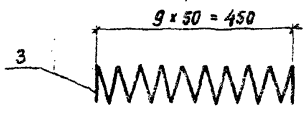


Высококачественная проводка ФЭ
Обмотки пучка вязальной проволокой $\phi 1,5 - 2$ мм 5 витками через 15-2 мм по длине

2-2



битумная обмотка
Обмотка из плотной промышленной бумаги по битумной обмотке или лака (мешковины), пропитанной битумом



Шифр пада. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	подп.	дата
	Разраб.	Храмова	Зорин	
	Проб.	Бойцова	Возн	
	Сл. инж. пр.	Дашкевич		

3.503-48.2-4110СБ

ПУЧОК
(П12, П13 и П14).
Сборочный чертеж

Лист	Числа	Листов
2	96,9 кг	
Лист	Листов	1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕК
г. Москва

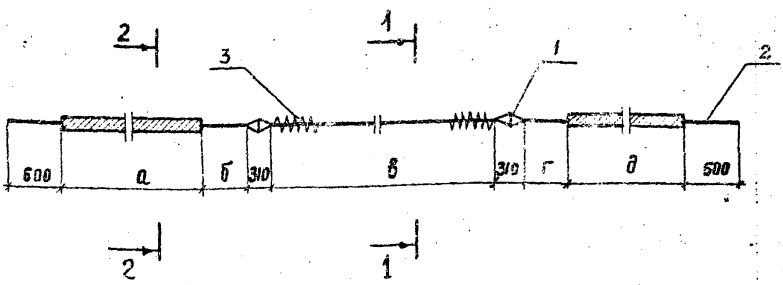
№ п/п	№ документа	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
116			3.503-48.2-4120СБ	Сборочный чертёж 3.503-48.2-4120		п15
				<u>Сборочные единицы</u>		
113	1		3.503-48.2-119510	Якорь каркасно-стержневой	2	
118	2		3.503-48.2-4121	Пучок 24Ф58-П ГОСТ 7348-65-25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
118	3		3.503-48.2-119501	Спираль ФБА ГОСТ 578175, Р-3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-4120 - 01		п16
				<u>Сборочные единицы</u>		
118	1		3.503-48.2-119510	Якорь каркасно-стержневой	2	
118	2		3.503-48.2-4121 - 01	Пучок 24Ф58-П ГОСТ 7348-65-25200	1	93,1 кг
				<u>Детали</u>		
118	3		3.503-48.2-119501	Спираль ФБА ГОСТ 578175, Р-3500	2	1,6 кг

3.503-48.2-4120

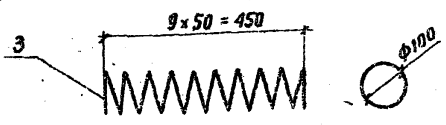
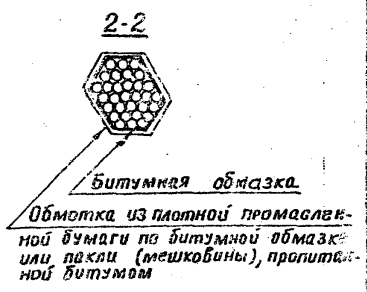
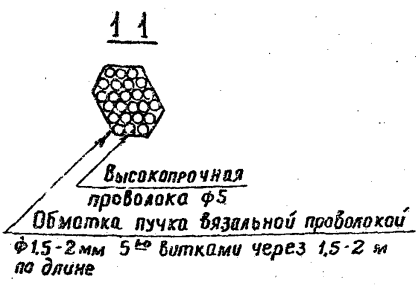
Эж. лист	№ документа	Подп.	Дата
Разр. в.	Храмова	<i>[Signature]</i>	
Проб.	Болцова	<i>[Signature]</i>	
Э. инж. пр.	Давыдович	<i>[Signature]</i>	

ПУЧОК
(п15 и п16)

Лист	из	листов
Р		1
ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-4120	П 15	825	500	20430	500	1065
-01	П 16	—	435	22750	195	—



Шв. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Хромов			
Пров.	Бойцова			
Инж.пр.	Дашкевич			

3.503-48.2-4120 СБ

ПУЧОК
(П 15 и П 16)
Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
Р	969 кг	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОДЕКТ
г. Москва

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-48.2-5160 СБ	Сборочный чертеж		
				Э. 503-48.2-5160		П 17
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-119510	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-48.2-5161	Пучок 24Ф58-ИГОСТ 734863-83	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-48.2-119501	Спираль ФБА ИГОСТ 5781-75 2-3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-5160-01		П 18
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-119510	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-48.2-5161 - 01	Пучок 24Ф58-ИГОСТ 734863-83	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-48.2-119501	Спираль ФБА ИГОСТ 5781-75 2-3500	2	1,6 кг
				3.503-48.2-5160-02		П 19
				<u>Сборочные единицы</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-119510	Янкер каркасно-стержневой	2	
ИВ	2		3.503-48.2-5161 - 02	Пучок 24Ф58-ИГОСТ 734863-83	1	126,8 кг
				<u>Детали</u>		
ИВ	3		3.503-48.2-119501	Спираль ФБА ИГОСТ 5781-75 2-3500	2	1,6 кг

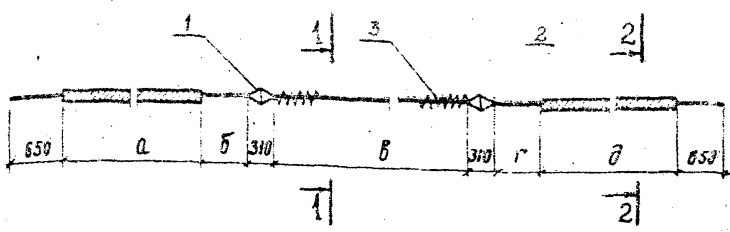
3.503-48.2-5160

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разреш	Хромов			
Проб.	Полицей			
Гл. инж. лр.	Дашкевич			

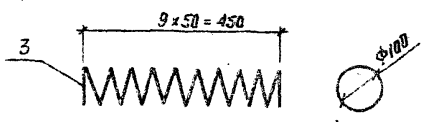
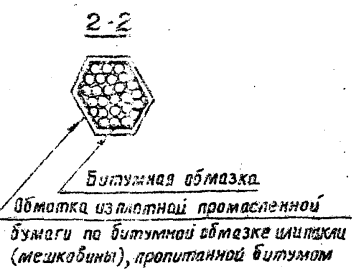
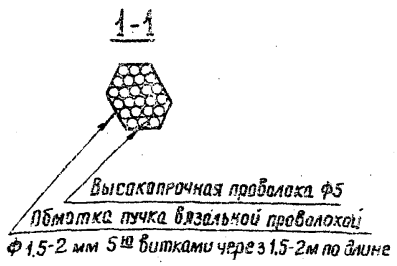
ПУЧОК
(П 17, П 18 и П 19)

Лит.	Лист	Листов
Р		1

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ
г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм	д, мм
3.503-48.2-5160	П 17	445	500	30490	500	445
-01	П 18	—	195	31990	195	—
-02	П 19	6125	500	18890	500	6385



Шиф. № проект. Подпись и дата.

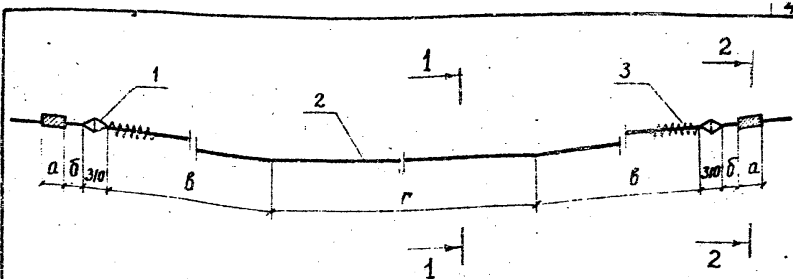
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Хорошова		
	Провер.	Бойцова		
	Гл. инж. п.	Дашкевич		

3.503-48.2-5160 СБ

Пучок
(П 17, П 18 и П 19)
Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
Р	130,5 кг	1
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ
г. Москва



Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	в, мм	г, мм
3.503-48.2-5170	п 20	481/390	500	9245/9336	12000
-01	п 21	—	240/144	9995/10091	12000
-02	п 22	487/396	500	12245/12336	6000
-03	п 23	—	246/150	12995/13091	6000

Примечание.

В числителе приведены длины участков пучка в заготовке до вытяжки, в знаменателе — после вытяжки

1-1

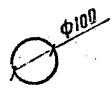
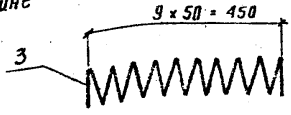


Высокопрочная проболока $\Phi 5$
 Обмотка пучка базальной проболокой $\Phi 1.5-2$ мм 5 витками через 1.5-2 м по длине

2-2



Битумная обмотка
 Обмотка из плотной промасленной бумаги по битумной обмотке или пакли (мешковины), пропитанной битумом



Исполнитель: Г.И.Иванов и другие

Исполнитель	№ докум.	Подп.	Дата
Проект	Хранов	И.И.	20
Проверка	Иванов	И.И.	21
Согласование	Александров	И.И.	22

3.503-48.2-5170СБ

Пучок
 (п20, п21, п22 и п23)
 Сборочный чертеж

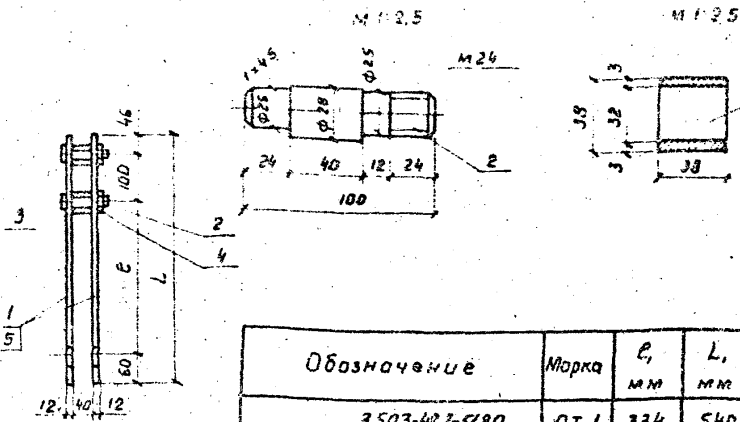
Лит.	Масса	Листов
Р	1306кг	1
ПРОМТРАНСПРОЕКТ г. Москва		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-48.2-119510 СБ	Сборочный чертёж		
				<u>Детали</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-119511	Стержень-фиксатор Ф14А-1, ГОСТ 5781-75, Е-270	1	0,34 кг
ИВ	2		3.503-48.2-119512	Планка		
				Полоса 3x50 ГОСТ 103-76 В ст 3 сл 5 ГОСТ 380-76*	4	0,14 кг
ИВ	3		3.503-48.2-119513	Звездочка		
				Полоса 8x80 ГОСТ 103-76 В ст 3 сл 5 ГОСТ 380-76*	1	0,33 кг
ИВ	4		3.503-48.2-119514	Скрутка из 4 каб мягкой проводами Ф4; Е-1380	2	0,27 кг

3.503-48.2-11

Исполн	Х2 Докум.	Подпись	Дата
Разраб	Хримица		
Проб.	Яковлевич		
Глишкер	Васильев		

Янкер
каркасно-стержневой



Обозначение	Марка	Е, мм	Л, мм	Масса, кг
3.503-48.2-5180	ОТ 1	334	540	11.6
-01	ОТ 2	534	740	15.4

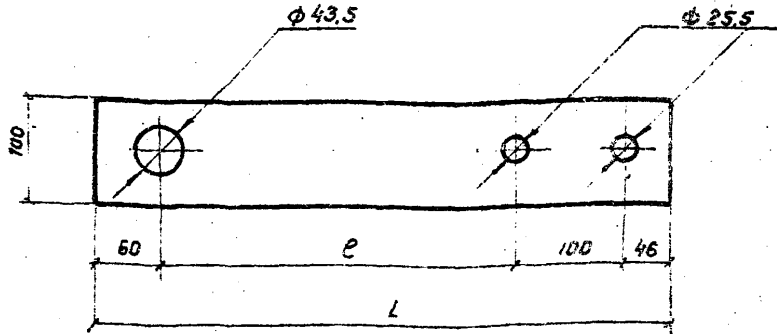
Чертот.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-48.2-5180		ОТ 1
				<u>Детали</u>		
113		1	3.503-48.2-5181	Планка	2	10,2 кг
54		2	3.503-48.2-5182	Болт из арматуры φ28 А-I ГОСТ 5781-75, L=100	2	1,0 кг
54		3	3.503-48.2-5183	Втулка из трубы 38×3×38-10Б ГОСТ 8732-70	2	0,2 кг
				<u>Стандартные изделия</u>		
		4		Гайка 2М 24, 4 ГОСТ 5915-70	2	0,2 кг
				3.503-48.2-5180-01		ОТ 2
				<u>Детали</u>		
118		5	3.503-48.2-5181	Планка	2	14,0 кг
			Остальное см.	3.503-48.2-5180		

3.503-48.2-5180

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Устройство оттяжное (ОТ 1 и ОТ 2)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Хромова				р	см. табл.	1:10
Проб.		Бойцова				Лист	Листов 1	
Пр. инж. пр.		Дашкевич				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировано

Формат 118



Обозначение	e, мм	L, мм	Масса, кг
3.503 - 48.2 - 5181	334	540	5,1
-01	534	740	7,0

3.503 - 48.2 - 5181

Шифр № по вл. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Хромава			
Проб.	Байцова			
Главн.пр.	Щащевич			

Планка

Лит	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	1:5
Лист	Листов 1	

Полоса 12x100 ГОСТ 103-76
В Ст. 3 Сп 5 ГОСТ 380-71

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Копировал *Дей*

Формат 118

Рис. 1

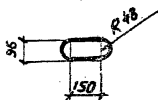


Рис. 2

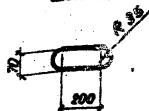


Рис. 3

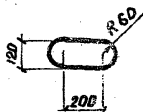
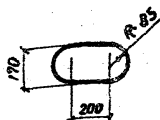


Рис. 4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-48,2-110001	1	ФК1
-01	2	ФК2
-02	3	ФК3
-03	4	ФК4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-48,2-110001	Ф8А-Г ГОСТ 5781-75, е-750	1	0,30 кг
Б4			-01	Ф8А-Г ГОСТ 5781-75, е-820	1	0,32 кг
Б4			-02	Ф8А-Г ГОСТ 5781-75, е-980	1	0,39 кг
Б4			-03	Ф8А-Г ГОСТ 5781-75, е-1140	1	0,45 кг

3.503-48,2-110001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Магштаб
Разр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Р	см. табл.	1:20
Проб.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Листов	1
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	ПРОМТРАНСНИИПИНСКИ г. Москва		

Фиксатор
(ФК1, ФК2, ФК3 и ФК4)

Копирован Дед

Формат И В

Рис.1



Рис.2



Рис.3



Рис.4

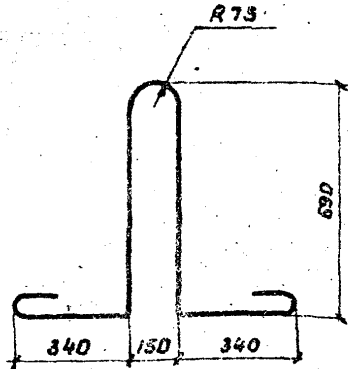


Обозначение	Рис.	Марка
3.503-48.2-110002	1	СС1
-01	2	СС2
-02	3	СС3
-03	4	СС4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-482-110002	Ф6А-ГОСТ 5781-75, е-195	1	0,05кг.
Б4			-01	Ф6А-ГОСТ 5781-75, е-180	1	0,04 кг
Б4			-02	Ф6А-ГОСТ 5781-75, е-180-280	1	0,04-0,06кг
Б4			-03	Ф6А-ГОСТ 5781-75, е-280	1	0,06кг

Шифр листа, Подпись и дата

					3.503-48.2-110002			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стяжка сеток (СС1, СС2, СС3 и СС4)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Хромова		<i>[Signature]</i>			р	см.	
Проб.	Бойцова		<i>[Signature]</i>				табл.	
Пр. иж. пр.	Дашкевич		<i>[Signature]</i>			Лист	Листов	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



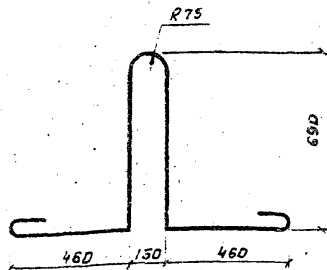
Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3. 503-48.2-110003	Ф28 А-Т ГОСТ 5781-75, е-е500	1	12,1 кг



				3.503-48,2-110003			
Изм.	Лист	№ в акт	Подпись	Дата	Лист	Масса	№ детали
Разраб.	Хромцова		<i>[Signature]</i>		Р	12,1	
Проб.	Бойцова		<i>[Signature]</i>		Лист / Листов 1		
Гл. инж. пр.	Дашкевич		<i>[Signature]</i>		ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ г. МОСКВА		

Копировал Деву

Формат ИВ



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-48.2-2101	ф32А-ГОСТ 5731-75, р-2800	1	17,7 кг

3.503-48.2-2101

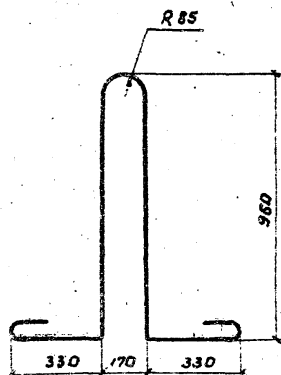
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Христова	Христова		Лист		
Проб.		Белыцова	Белыцова		Листов 1		
Гл. инж. пр.		Демидович	Демидович		ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ		
					г. Москва		

Петля строповочная
ПС 2

Копировал Дед

Формат ИВ

Изм. Лист. Подпись и дата



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
			3.503-48.2-31001	ФЗБА-Гост 5781-76, С-3202	1	25,6 кг

3.503-48.2 - 31001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Петля страховочная ПСЗ	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Хромова	Хромов			Р		25,6
Проб.		Бойцова	Бойц					
Гл.инж.пр.		Дашкевич	Даш					
						Лист	Листов 1	
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копиробот

Формат ИВ

Рис.1

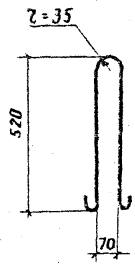


Рис.2

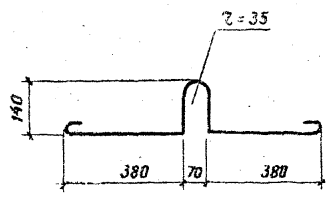
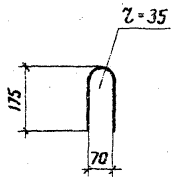


Рис.3



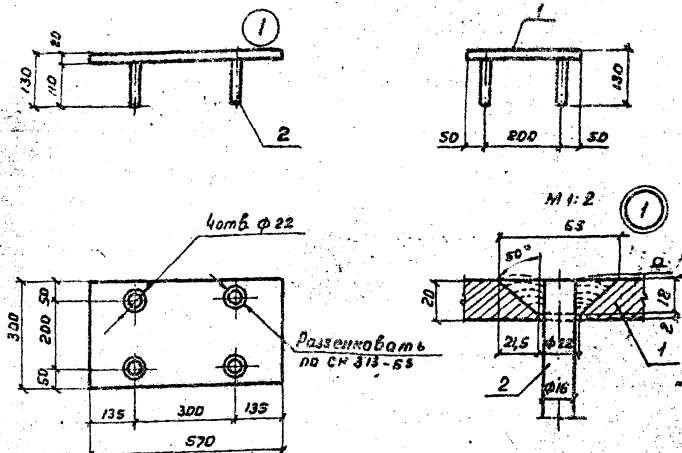
Обозначение	Рис.	Марка
3.503-48.2-120001	1	ПС 4
-01	2	ПС 5
-02	3	ПС 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-48.2-120001	Ф14А-I ГОСТ 5781-75, l=1250	1	1,5 кг
Б4			3.503-48.2-120001-01	Ф14А-I ГОСТ 5781-75, l=1250	1	1,5 кг
Б4			3.503-48.2-120001-02	Ф14А-I ГОСТ 5781-75, l=390	1	0,47 кг

Шиб.№ подл. Подписи и дата.

				3.503-48.2-120001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разрб.		Хромова	<i>Хромова</i>		Р	см. табл.	
Проб.		Байцова	<i>Байцова</i>		Лист	Листов 1	
Гл.инж.пр.		Дашкевич	<i>Дашкевич</i>		ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Петля
строповочная
(ПС 4, ПС 5 и ПС 6)



Сварные швы по ГОСТ 5364-69
 Электроды типа Э50А по ГОСТ 3467-75

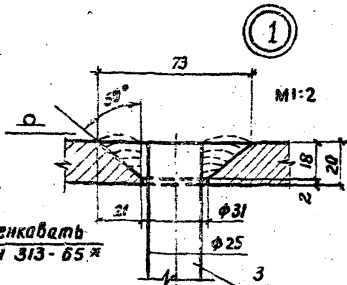
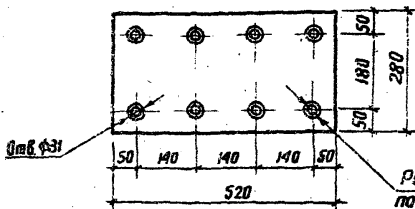
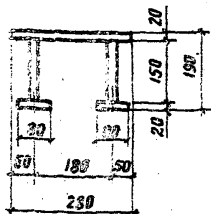
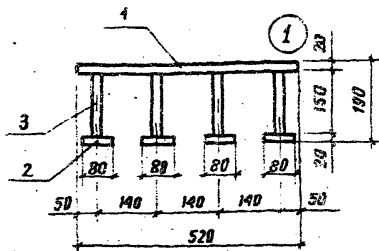
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
БУ	1		<u>Детали</u>		
		3.503-48.2-119601	Полоса 20x570 ГОСТ 82-70 в ст 5 сл 5 ГОСТ 800-71 ^а	1	26,3 кг
БУ	2	3.503-48.2-119602	Анкер		
			φ16 А-III ГОСТ 5781-75, 2-130	4	0,8 кг

3.503-48.2-119600

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Издание закладное МН 1	Лит.	Масса	Масштаб
						Р	27,6	1:10
Разраб.	Лаврина					Лист	Листов 1	
Пров.	Бойцова					ПРОМТРАНСИИПРОЕКТИ г. МОСКВА		
Тех. экз.	Вашинский							

Копировал Огу

Формат 11 В



Соединение втавр анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-170001	Лист		
				Полоса 20x280 ГОСТ 82-70 в ст. 3 сп. 5 ГОСТ 380-71 *	1	22,9 кг
Б4		2	3.503-48.2-170002	Лист		
				Полоса 20x80 ГОСТ 143-76 в ст. 3 сп. 5 ГОСТ 380-71 *	8	8,0 кг
Б4		3	3.503-48.2-170003	Анкер		
				φ 25А-III ГОСТ 5781-75; l=190	8	5,9

3.503-48.2-170000

Изд. № 1004. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		Хромова	ХТ	
		Дашкевич	ХТ	
		Дашкевич	ХТ	

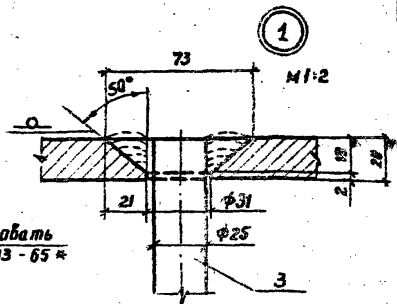
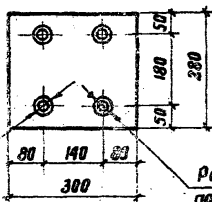
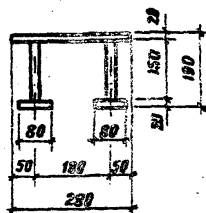
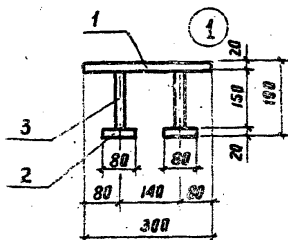
Изделие закладное
МН 2

Лист	Масса	Масштаб
Р	36,8	1:10
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ
г. Москва

Копировал: У

Формат 11В



Раззенковать
по СН 313 - 65 *

Соединение блатр анкерных стержней с нижними плоскими элементами производить по типу соединения верхних плоских элементов. Сварные швы по ГОСТ 5264 - 69. Электроды типа 350 А по ГОСТ 9467-75.

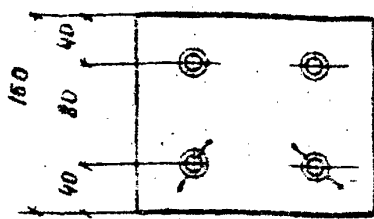
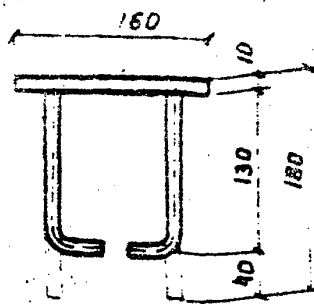
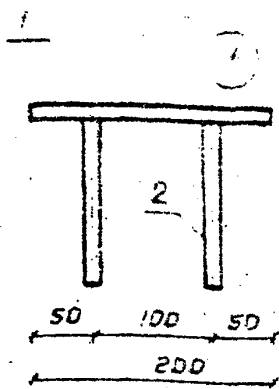
Формат	Этап	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-180001	Лист		
				Полосы 20x280 ГОСТ 82-79 в ст 3 СН 5 ГОСТ 380-79	1	13,2 кг
Б4		2	3.503-48.2-170002	Лист		
				Полоса 20x80 ГОСТ 103-76 в ст 3 СН 5 ГОСТ 380-79	4	4,0 кг
Б4		3	3.503-48.2-170003	Янквр		
				ф25 А-III ГОСТ 5781-75, 4-190	4	3,0 кг

3.503-48.2-180000

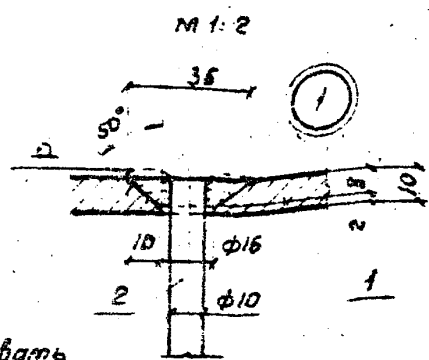
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист	№ табл.	Масштаб
					Р		20,2 1:10
		Разраб. Хромовба			Лист	Листов 1	
		Проб. Дашкевич			ПРОГРАММИРОВАНИЕ		
		Гл. инж. пр. Дашкевич			г. Москва		

Копировал. У

Формат 1:2



4шт $\phi 16$



Раззенковать по СН 313-65

Сварные швы по ГОСТ 5264-69 Электроды типа Э50А по ГОСТ 3467-75.

Формат	Зона	Паз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-124001	Лист		
				Листа 10x160 ГОСТ 103-76 8 ст 3сп5 ГОСТ 380-77	1	2.5 кг
Б4	2		3.503-48.2-124002	Анкер		
				$\phi 10A-II$ ГОСТ 5781-75 $L=180$	4	0.4 кг

3.503-48.2-124000

Лист	Листов	Масса	Масштаб
Р		2.9	1:5
Лист	Листов!		

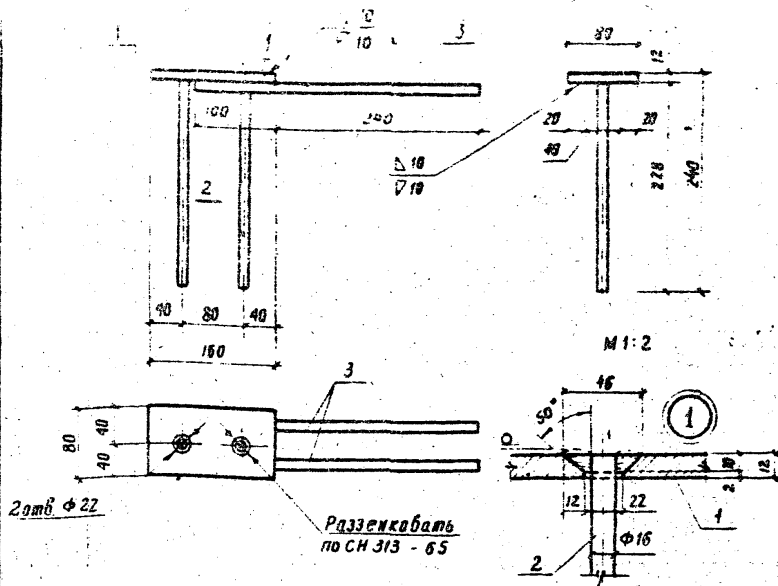
Изделие закладное МН4

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ
г. Москва

Шнб. н. под. Подпись и дата

Копировал

Формат ИБ



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

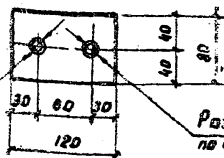
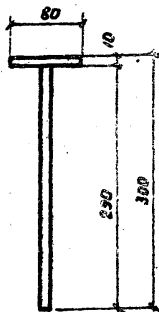
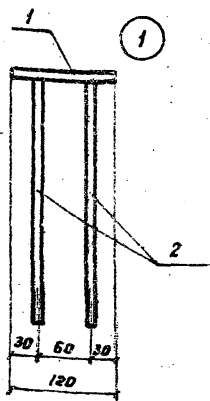
Шрифт	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-48.2-125001	Лист		
				Полоса 2 × 80 ГОСТ 103-76 в Ст 3сп 5 ГОСТ 380-77 *	1	1,2 кг
Б4		2	3.503-48.2-125002	Анкер		
				Φ16 А-III ГОСТ 5781-75, l=240	2	0,8 кг
			3.503-48.2-125003	Анкер		
Б4		3		Φ16 А-III ГОСТ 5781-75, l=340	2	1,1 кг

3.503-48.2-125000

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Изделие закладное		
					МН5		
		Разраб. Храмова			Лист	31	15
		Провер. Дашкевич			Лист	Листов	
		Гл инж пр Дашкевич			ПРОИТ РАЧНИКПРОЕКТ		
					г. Москва		

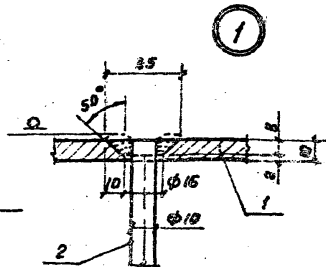
Копировал *Иван*

Формат 11 В



Диаметр ф16

Раззенковать по СН 313 - 65*



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-48.2-127001	Лист		
				Полоса 10x80 ГОСТ 103-76 в ст 3 сл 5 ГОСТ 103-76	1	0,8 кг
Б4	2		3.503-48.2-127002	Якорь		
				ф10А-И ГОСТ 5781-75, L=300	2	0,4 кг

3.503-48.2-127000

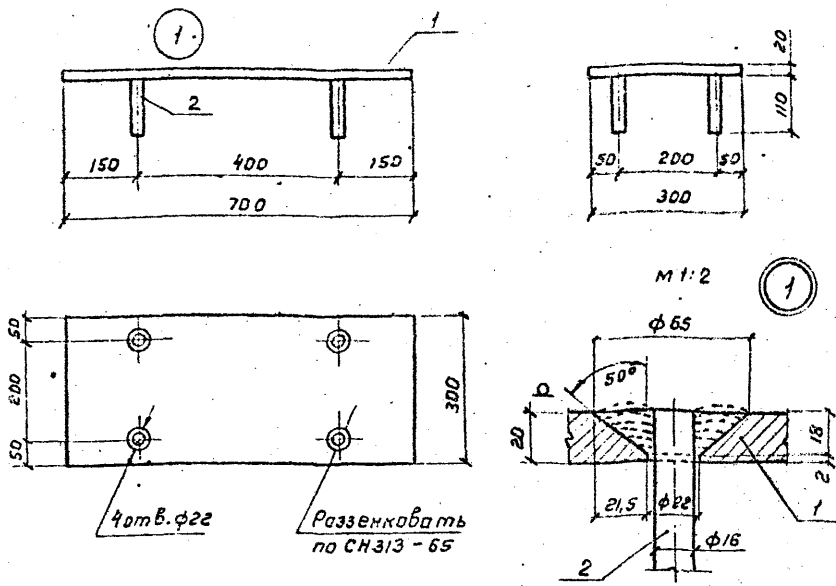
Изм.	№ докум.	Подпись	Дата
разраб.	Хромов		
проб.	Лашкин		
гл. инж. пр.	Дашкевич		

Изделие закладное
МН7

Лист	Масса	Масштаб
Р	1,2	1:5
Лист	Листов 1	

ПРОИТРАНСКИПРОЕКТ
Г. МОСКВА

Формат 118



Сварные швы по ГОСТ 5264-69.
 Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75.

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	3.503-48,2-151001	Лист опорный		
			Полоса 20x700 ГОСТ 82-70 ВСТ 3 сп 3 ГОСТ 380-71*	1	33,0 кг
Б4	2	3.503-482-119602	Янкер		
			Ф16А-III ГОСТ 5781-75, р-130	4	0,8 кг

Имя, подл. Подпись и дата

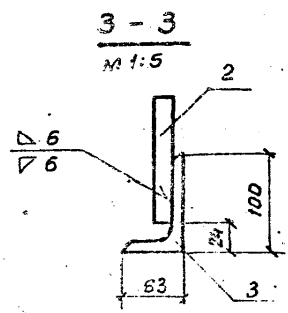
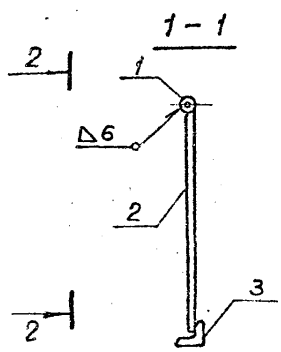
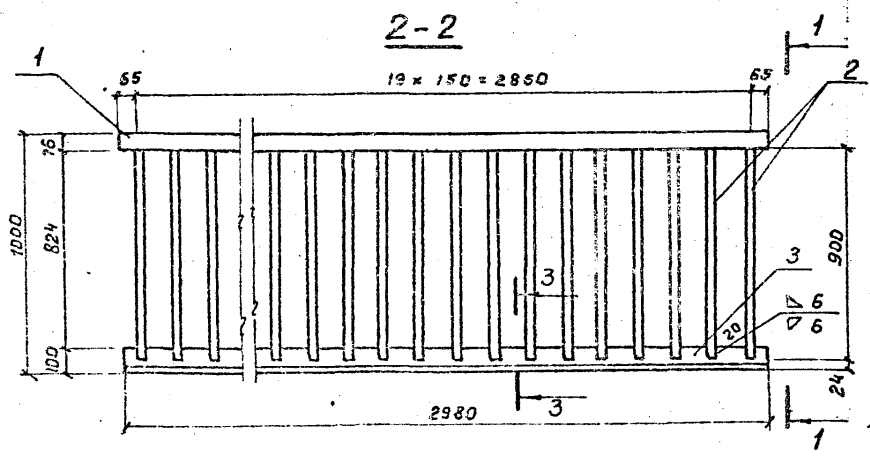
				3.503-48.2 - 151000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Хромова	<i>Хр</i>		р	33,8	1:10
Проб.		Дашкевич	<i>Даш</i>				
Плмж.пр.		Дашкевич	<i>Даш</i>		Лист	Листов 1	
Изделие закладное МН8					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
ИВ			3.503-48.2-130000 СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
ИВ	1		3.503-48.2-130001	Груда $\frac{76 \times 71 \times 24}{10}$ ГОСТ 8732-70 В ст 3 сл 5 ГОСТ 380-71*	1	21,7 кг
ИВ	2		3.503-48.2-130002	Ф25А-Т ГОСТ 5781-75, С: 900	20	69,4 кг
ИВ	3		3.503-48.2-130003	Узелок $\frac{6100 \times 63 \times 8}{8}$ ГОСТ 8510-72 В ст 3 сл 5 ГОСТ 380-71*	1	29,4 кг

					3.503-48.2-130000			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Панель перильного ограждения ДГ1	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Хремцова	<i>[Signature]</i>			Р1		1
Провер.		Бойцова	<i>[Signature]</i>					
Гл. инж. пр.		Дашкевич	<i>[Signature]</i>			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		

Копировал

Формат ИВ



Примечание:
Соединение элементов панели перильного ограждения производится сваркой электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

3.503-48,2-130000СБ

Исполн.	Провер.	Инженер	Конструктор
М.П.	М.П.	М.П.	М.П.

Панель
перильного ограждения
ОГ I
Сборочный чертеж

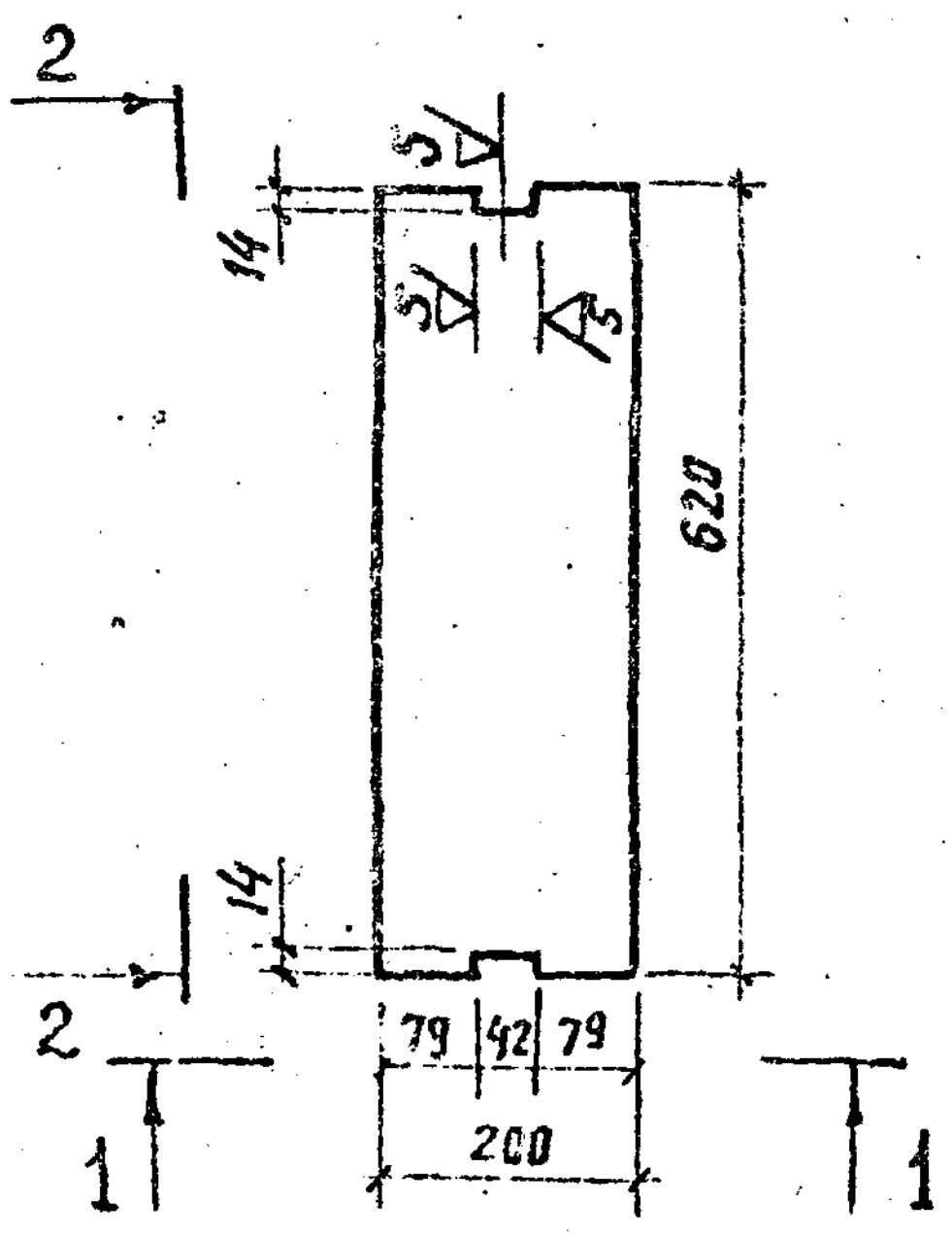
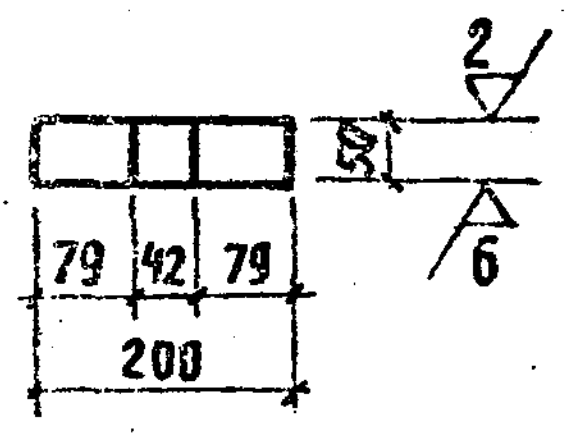
Лист	Масса	Масштаб
Р	119,5 кг	
Лист		Листов 1

ПРОСТРАНСТВО
г. Москва

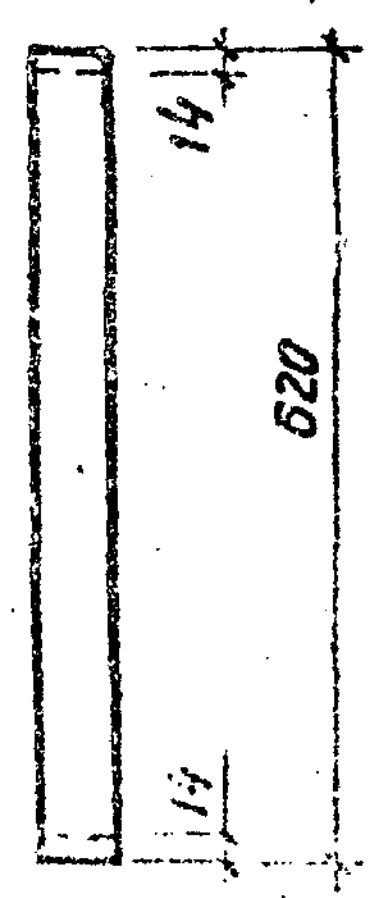
Копирован Дез

Формат 113

1-1

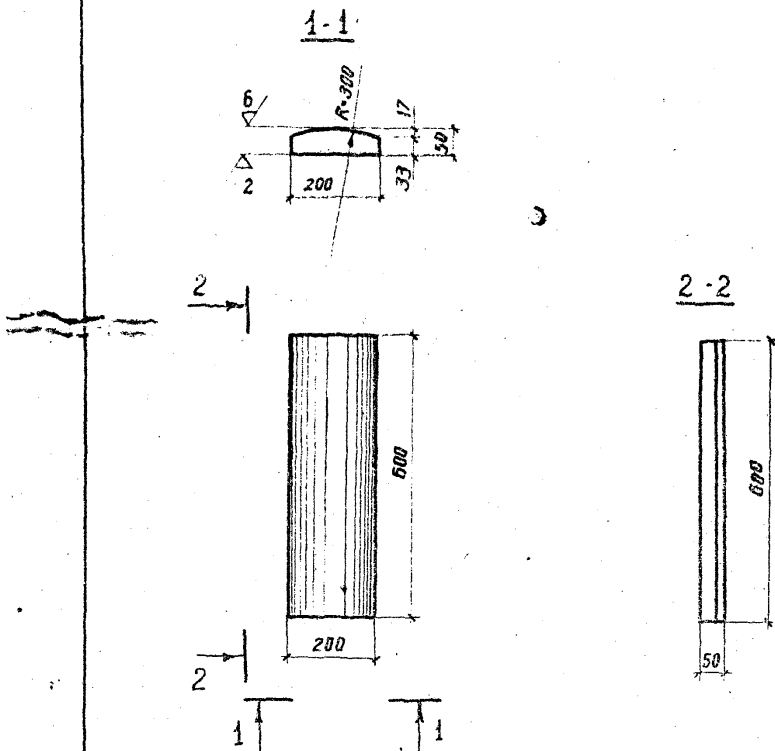


2-2



3.503-48.2-150001

Изм.	Вид	№ докум.	Подпись	Дата	<p>Подпись Подушка П1</p> <p>50x620 лист 103-79 в см 3 см 5 ГОСТ 383-71</p>	Лист	103/10	1/10
Разработ.	Харькова	Даткабун				Лист	103/10	1/10
Проб.	Даткабун					Лист	103/10	1/10
Нач. к. па.	Даткабун					Лист	103/10	1/10



Шк. № подл. Подпись и дата.

3.503-48.2-150002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Исполн.	Храмова		<i>[Signature]</i>	
Проб.	Дашкевич		<i>[Signature]</i>	
Гл. инж. пр.	Дашкевич		<i>[Signature]</i>	

Падужка П2

Лит.	Масса	Масштаб
Р	47,1	1:10
Лист		Листов 1
ПРОИТРАНСНИПРОЕКТ г. Москва		

Полоса 50x600 ГОСТ 103-76
В Ст 3 сп5 ГОСТ 380-71*

Копиробал *[Signature]*

Формат ИВ

