

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОИ 12, 15, 18, 21, 24 и 33 м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,  
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 2-1  
ТРОТУАРНЫЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ БЛОКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ИНВ. № 1318/5

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503.1-81

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ  
ДЛИНОЙ 12,15,18,21,24 и 33м ИЗ БАЛОК ДВУТАВРОВОГО СЕЧЕНИЯ  
С ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРОЙ  
ДЛЯ МОСТОВ И ПУТЕПРОВОДОВ,  
РАСПОЛОЖЕННЫХ НА АВТОМОБИЛЬНЫХ ДОРОГАХ ОБЩЕГО ПОЛЬЗОВАНИЯ,  
НА УЛИЦАХ И ДОРОГАХ В ГОРОДАХ

ВЫПУСК 2-1  
ТРОТУАРНЫЕ И ОГРАЖДАЮЩИЕ БЛОКИ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны институтом "Совздорпроект"

Главный инженер института



В.Р.Склов

Главный инженер проекта



В.И.Маркин

Утверждены и введены  
в действие с 01.11.88

Минтрансстроем СССР протокол  
от 11.05.88 № АВ-311

Формат А3

1318/5

2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
3.503.1-81.2-1-ТТ	Технические требования	3
3.503.1-81.2-1-1	Блок тротуарный Т 75.15	6
3.503.1-81.2-1-2	Блок тротуарный Т 75.35	10
3.503.1-81.2-1-3	Блок тротуарный Т 75.60	14
3.503.1-81.2-1-4	Блок тротуарный Т 150.15	18
3.503.1-81.2-1-5	Блок тротуарный Т 150.35	22
3.503.1-81.2-1-6	Блок тротуарный Т 150.60	26
3.503.1-81.2-1-7	Блок разделительной полосы РП15-ТА II -1, РП15-ТА III-1	30
3.503.1-81.2-1-8	Блок разделительной полосы РП15-ТА II -2, РП15-ТА III-2	32
3.503.1-81.2-1-9	Блок разделительной полосы РП60-ТА II -1, РП60-ТА III-1	34
3.503.1-81.2-1-10	Блок разделительной полосы РП60-ТА II -2, РП60-ТА III-2	36
3.503.1-81.2-1-11	Блок ограждающий ОБ 15	38
3.503.1-81.2-1-12	Блок ограждающий ОБ 60	42
3.503.1-81.2-1-13	Блок бордюрный ББ35-ТА II -1, ББ35-ТА III-1	46
3.503.1-81.2-1-14	Блок бордюрный ББ35-ТА II -2, ББ35-ТА III-2	47
3.503.1-81.2-1-15	Блок карнизный К-ТА II-1, К-ТА III-1	48
3.503.1-81.2-1-16	Блок карнизный К-ТА II-2, К-ТА III-2	49
3.503.1-81.2-1-17	Каркас КП-ТА II -1, КП-ТА III-1	50
3.503.1-81.2-1-18	Каркас КП-ТА II -2, КП-ТА III-2	50
3.503.1-81.2-1-19	Каркас КП-ТА II -3, КП-ТА III-3	51
3.503.1-81.2-1-20	Каркас КП-ТА II -4, КП-ТА III-4	52
3.503.1-81.2-1-21	Каркас КП-ТА II -5, КП-ТА III-5	53
3.503.1-81.2-1-22	Каркас КП-ТА II -6, КП-ТА III-6	53
3.503.1-81.2-1-23	Каркас КП-ТА II -7, КП-ТА III-7	54
3.503.1-81.2-1-24	Каркас КП-ТА II -8, КП-ТА III-8	55
	КП-ТА II -9, КП-ТА III-9	
3.503.1-81.2-1-25	Каркас КП-ТА II -10, КП-ТА III-10	56

Обозначение документа	Наименование	Стр.
	КП-ТА II -11, КП-ТА III-11	
3.503.1-81.2-1-26	Каркас КП-ТА II -12, КП-ТА III-12	57
3.503.1-81.2-1-27	Каркас КП-ТА II -13, КП-ТА III-13	58
3.503.1-81.2-1-28	Сетка С-ТА II -1, С-ТА III-1, С-ТА II -2, С-ТА III-2	59
3.503.1-81.2-1-29	Сетка С-ТА II -3, С-ТА III-3	60
3.503.1-81.2-1-30	Сетка С-ТА II -4, С-ТА III-4	61
3.503.1-81.2-1-31	Сетка С-ТА II -5, С-ТА III-5	62
3.503.1-81.2-1-32	Сетка С-ТА II -6, С-ТА III-6	63
3.503.1-81.2-1-33	Сетка С-ТА II -7, С-ТА III-7	64
3.503.1-81.2-1-34	Сетка С-ТА II -8, С-ТА III-8	65
3.503.1-81.2-1-35	Сетка С-ТА II -9, С-ТА III-9	66
3.503.1-81.2-1-36	Сетка С-ТА II -10, С-ТА III-10	67
3.503.1-81.2-1-37	Сетка С-ТА II -11, С-ТА III-11	68
3.503.1-81.2-1-38	Сетка С-ТА II -12, С-ТА III-12	69
3.503.1-81.2-1-39	Сетка С-ТА II -13, С-ТА III-13	70
3.503.1-81.2-1-40	Сетка С-ТА II -14, С-ТА III-14	71
3.503.1-81.2-1-41	Сетка С-ТА II -15, С-ТА III-15	72
3.503.1-81.2-1-42	Сетка С-ТА II -16, С-ТА III-16	73
3.503.1-81.2-1-43	Сетка С-ТА II -17, С-ТА III-17	74
3.503.1-81.2-1-44	Сетка С-ТА II -18, С-ТА III-18	75
3.503.1-81.2-1-45	Сетка С-ТА II -19, С-ТА III-19	76
3.503.1-81.2-1-46	Сетка С-ТА II -20, С-ТА III-20	77
3.503.1-81.2-1-47	Сетка С-ТА II -21, С-ТА III-21	78
3.503.1-81.2-1-48	Сетка С-ТА II -22, С-ТА III-22	78
3.503.1-81.2-1-49	Сетка С-ТА II -23, С-ТА III-23	79
3.503.1-81.2-1-50	Сетка С-ТА II -24, С-ТА III-24	79
3.503.1-81.2-1-51	Изделие закладное МН-ТА II -1, МН-ТА III-1	80

Н.контр. ИВЯНСКИЙ		Иван	28.01.88	3.503.1-81.2-1
Нач.ОИС Постовая		Постова	28.01.88	
Гл. спец. ИВЯНСКИЙ		Иван	28.01.88	
ГИП Ивотия		Ивотия	28.01.88	
Рук. бриг. Старова		Старова	28.01.88	
Ст. инж. Чуприца		Чуприца	28.01.88	

Содержание

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

СОЮЗДОРПРОЕКТ



Среднюю температуру наиболее холодного месяца и наиболее холодной пятидневки в районе строительства следует принимать согласно СНиП 2.01.01-82 "Строительная климатология и геофизика".

Среднюю температуру наружного воздуха наиболее холодной пятидневки следует принимать с обеспеченностью 0,92.

При изготовлении сборных железобетонных блоковместового назначения надлежит руководствоваться ТУ 35-1842-88.

### 1. Материалы

Для изготовления сборных железобетонных блоковместового назначения применяется тяжелый бетон со средней плотностью от 2200 до 2500 кг/м<sup>3</sup> по ГОСТ 25192-82 и ГОСТ 26633-85.

Класс бетона по прочности на сжатие принят для трехуровневых блоков В35, ограждающие блоки, блоки разделительной полосы, карнизные блоки В30, блок бордюра В27,5

Карка бетона по морозостойкости

- для температурной зоны 9 - F200

для температурных зон 10, 11, 12 - F300

Карка бетона по водонепроницаемости W6.

Карка стали для изготовления арматурных и закладных изделий в зависимости от средней температуры наиболее холодной пятидневки приведен в табл. 2

Применение импортных температурных сталей допускается только при условии обязательной арматурной проверки независимо от наличия сертификатов, исключая механические испытания, оценку эффективности периодического профиля, оценку свариваемости. Применение импортных сталей для конструкций в северной исполнении (температурная зона 12) не допускается.

Таблица 2

Номера температурных зон		9 и 10	11	12
Наименование стали	Средняя температура наиболее холодной пятидневки	Минус 30°C и выше	Ниже минус 30°C до минус 40°C включительно	Ниже минус 40°C
		1	2	3
Арматурная сталь класса А-I по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы	ВСт3сп2 ВСт3пс2 ВСт3Гпс2 Ст3сп3 Ст3пс3	ВСт3сп2 ВСт3пс2 ВСт3Гпс2 Ст3сп3 Ст3пс3	ВСт3сп2 по ГОСТ 380-71*
	только вязаные сетки и каркасы	ВСт3кп2 Ст3кп3 по ГОСТ 380-71*	по ГОСТ 380-71*	ВСт3пс2 (кроме хомутов) и ВСт3Гпс2 по ГОСТ 380-71*
Арматурная сталь класса А-II по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	ВСт5пс2 (кроме хомутов) и ВСт5сп2 по ГОСТ 380-71*	ВСт5сп2 по ГОСТ 380-71*	—
	только вязаные сетки и каркасы		ВСт5пс2 (кроме хомутов) по ГОСТ 380-71*	
Арматурная сталь класса Ас-II по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	ГОСТ по ГОСТ 5781-82*		
Арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-82*	сварные и вязаные сетки и каркасы, закладные изделия	25Г2С, 35ГС по ГОСТ 5781-82*	25Г2С по ГОСТ 5781-82*	—
	только вязаные сетки и каркасы		35ГС по ГОСТ 5781-82*	25Г2С по ГОСТ 5781-82*

3.503.1-81.2-1-ТТ

Формат А3

1318/5

Лист

2

5

Продолжение табл.2

1	2	3	4	5
Прекатная полосовая по ГОСТ 103-76; широкполосная универсальная по ГОСТ 82-70 <sup>*</sup> листовая по ГОСТ 19903-74 <sup>*</sup>	Сварные закладные изделия	16А по ГОСТ 6713-75 <sup>*</sup> 16ГС-12 по ГОСТ 19281-73 <sup>*</sup> 17ГС-12 по ГОСТ 19282-73 <sup>*</sup> ВСтЗсп5, ВСтЗГпс5 по ГОСТ 330-71 <sup>*</sup>		10ХСНД-2 15ХСНД-2 по ГОСТ 6713-75 <sup>*</sup> 09Г2СД-14 09Г2С-14 10Г2С1-14 16ГС-14 по ГОСТ 19281-73 <sup>*</sup> ГОСТ 19282-73 <sup>*</sup>

### 2. Особенности конструкции

Армирование тротуарных, ограждающих и прочих блоков мостового полотна принято в двух вариантах сталию класса А- II и класса А- III в сварном и вязанном исполнении.

Тротуарные блоки, ограждающие блоки, карнизные блоки и блоки разделительной полосы рекомендуется изготавливать в металлических опалубках в перевернутом положении для обеспечения гладких и ровных наружных поверхностей. Опалубки должны иметь кантователи. Хранить и перевозить блоки в нормальном положении.

### 3. Маркировка

Марка тротуарных блоков, ограждающих блоков, блоков разделительной полосы и прочих блоков мостового полотна состоит из трех групп.

Примеры маркировки.

Т75.35-ТА I -1

ОБ15-ТА III -2

РП60-ТА II -1

К-ТА I -1

ББ-ТА II -1

1<sup>ая</sup> группа - буквенные обозначения и типоразмер конструкции

Т - тротуарный блок

ОБ - ограждающий блок

РП - блок разделительной полосы

К - карнизный блок

ББ - блок бордюра

75, 150 - ширина пешеходного прохода только для тротуарных блоков, в см

15, 35, 60 - высота цоколя под металлическое барьерное ограждение, бордюра или пералета, в см

2<sup>ая</sup> группа

Т - 9, 10, 11, 12 - номер температурной зоны в соответствии с табл.2 (заполняется при конкретном проектировании)

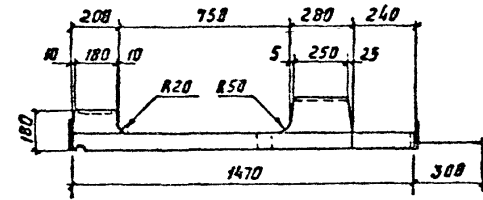
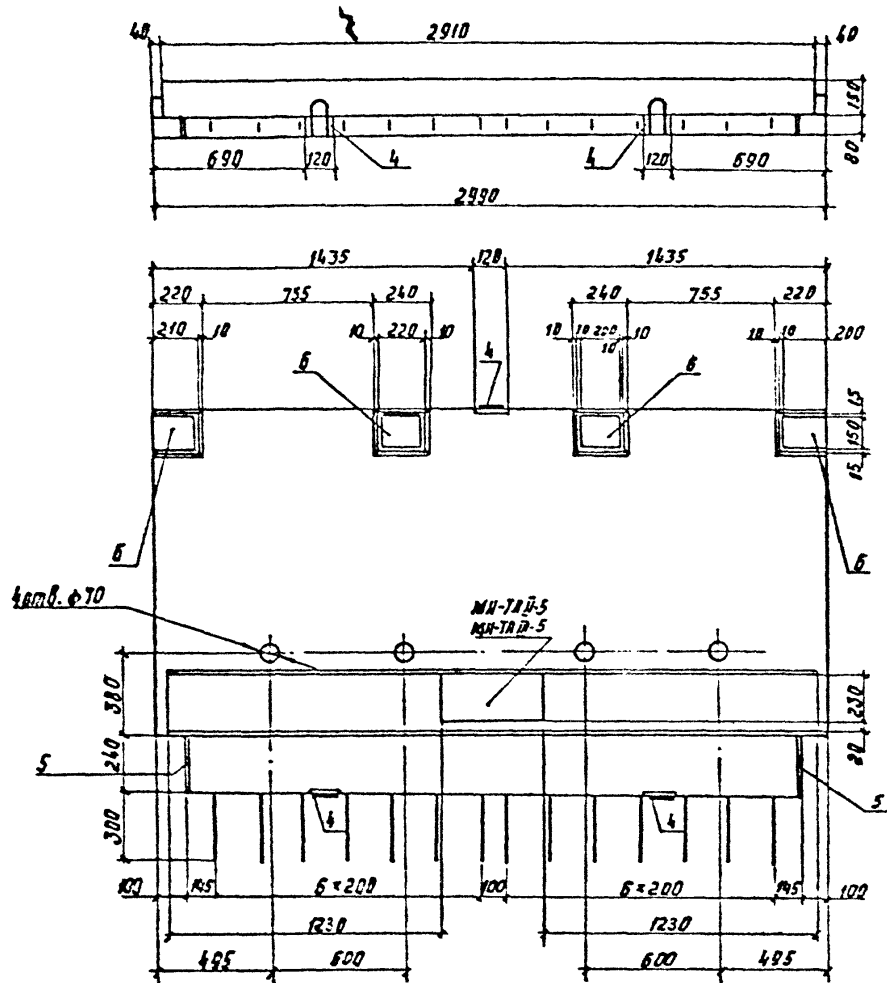
А I, А II, А III - класс рабочей арматуры

3<sup>ая</sup> группа

1, 2, 3 - местные изменения основного блока в соответствии с положением блоков в компоновке габарита пролетного строения моста или вутелпровода

3.503.1-81.2-1-11	Лист 3
-------------------	-----------

Рис. 1



Марка блока	Т. номер температурной зоны	Рис.	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по морозостойкости	Марка бетона по водонепроницаемости	Масса, т
Т 75.15-ТНЩ-1	9	1	B35	F200	W6	1,3
	10					
	11					
Т 75.15-ТНЩ-2	9	2	B35	F200	W6	1,3
	10					
	11					
Т 75.15-ТНЩ-3	9	3	B35	F200	W6	1,3
	10					
	11					

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ  
спецификацию см. лист 3.4

И.Ходяко ШЕЯНСКИЙ		3.503.1-81.2-1-1	
Нач. в.к. Усть-Томской		Блок тротуарный	
Т.И.И. ШЕЯНСКИЙ		Т 75.15	
Р.И.И. ШЕЯНСКИЙ		Станд. лист	
Р.И.И. ШЕЯНСКИЙ		Р 4 4	
С.И.И. ШЕЯНСКИЙ		Сюзьдорпроект	
И.И.И. ШЕЯНСКИЙ			

Рис. 2  
остальное - см. рис. 1

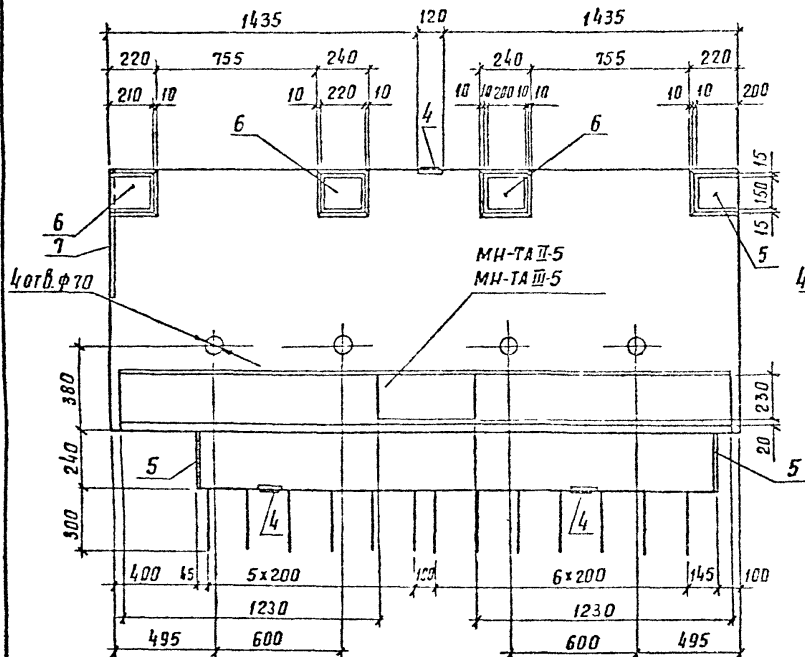
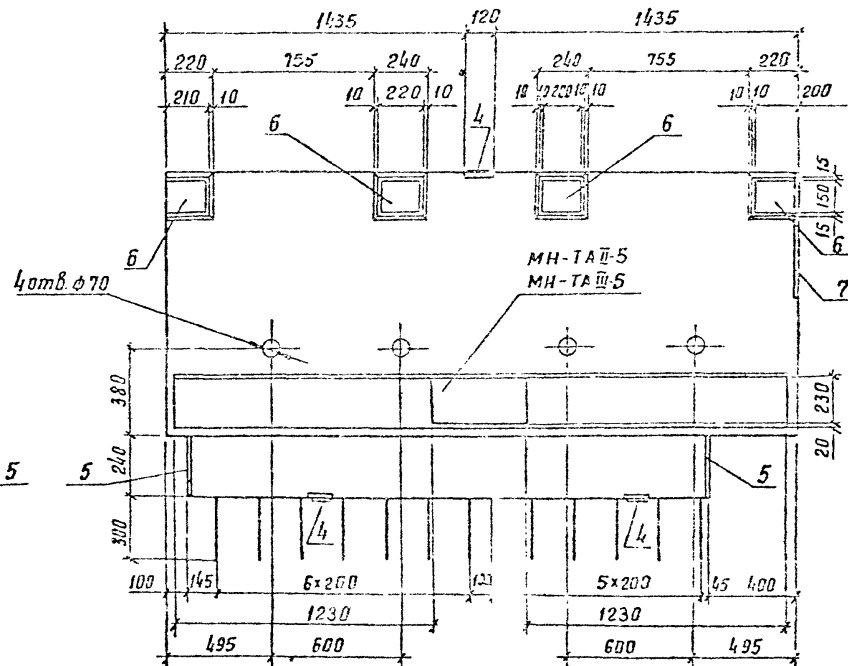


Рис. 3  
остальное - см. рис. 1



3.503.1-81.2-1-1

ЛИСТ

2

Формат А3

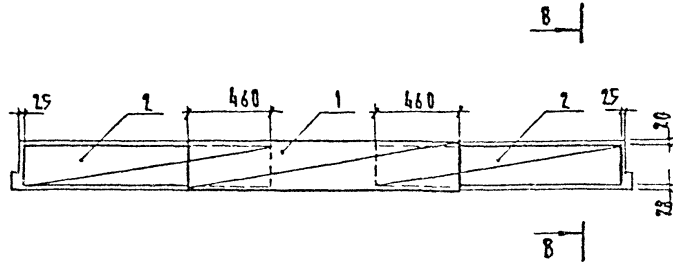
1318/5

8

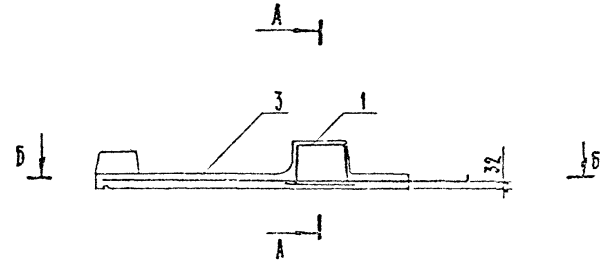


Схема армирования

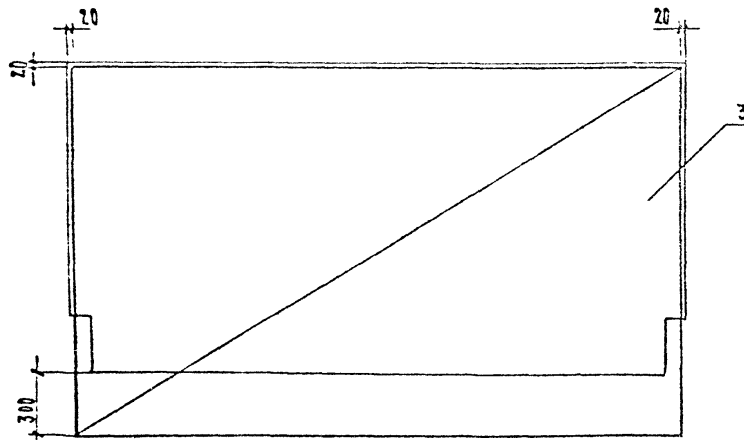
А-А  
каркасы ребра



В-В



Б-Б  
Плани сетки.



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса вкл., кг
Т75.15-ТАII-1	1	Каркас КП-ТАII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII-2	2	-18	12,9
	3	Сетка Б-ТАII-9	1	-36	41,6
	4	Узелки закладные МН-ТАII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАII-3	4	-53	3,3
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	0,90		
Т75.15-ТАIII-1	1	Каркас КП-ТАIII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАIII-2	2	-18	12,9
	3	Сетка Б-ТАIII-9	1	-36	41,6
	4	Узелки закладные МН-ТАIII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАIII-3	4	-53	3,3
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	0,90		

3.503.1-81.2-1-1

3

Серия АЗ

Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса ед, кг
Г75.15-ТА II-2	1	Каркас КП-ТА II-1	1	З.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА II-2	2	-18	12,9
	3	Сетка С-ТА II-10	1	-37	39,4
	4	Изделие закладное МН-ТА II-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА II-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА II-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА II-6	1	-56	2,9
		бетон класса В35, м <sup>3</sup>	0,49		
Г75.15-ТА III-2	1	каркас КП-ТА III-1	1	З.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА III-2	2	-18	12,9
	3	сетка С-ТА III-10	1	-37	39,4
	4	изделие закладное МН-ТА III-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА III-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА III-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА III-6	1	-56	2,9
		бетон класса В35, м <sup>3</sup>	0,49		

марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса ед, кг
Г75.15-ТА II-3	1	каркас КП-ТА II-1	1	З.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА II-2	2	-18	12,9
	3	сетка С-ТА II-11	1	-38	39,4
	4	изделие закладное МН-ТА II-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА II-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА II-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА II-6	1	-56	2,9
		бетон класса В35 м <sup>3</sup>	0,49		
Г75.15-ТА III-3	1	каркас КП-ТА III-1	1	З.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА III-2	2	-18	12,9
	3	сетка С-ТА III-11	1	-38	39,4
	4	изделие закладное МН-ТА III-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА III-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА III-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА III-6	1	-56	2,9
		бетон класса В35, м <sup>3</sup>	0,49		

3503.1-81.2-1-1

лист

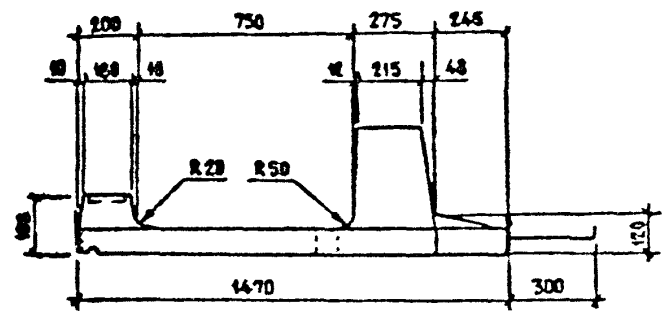
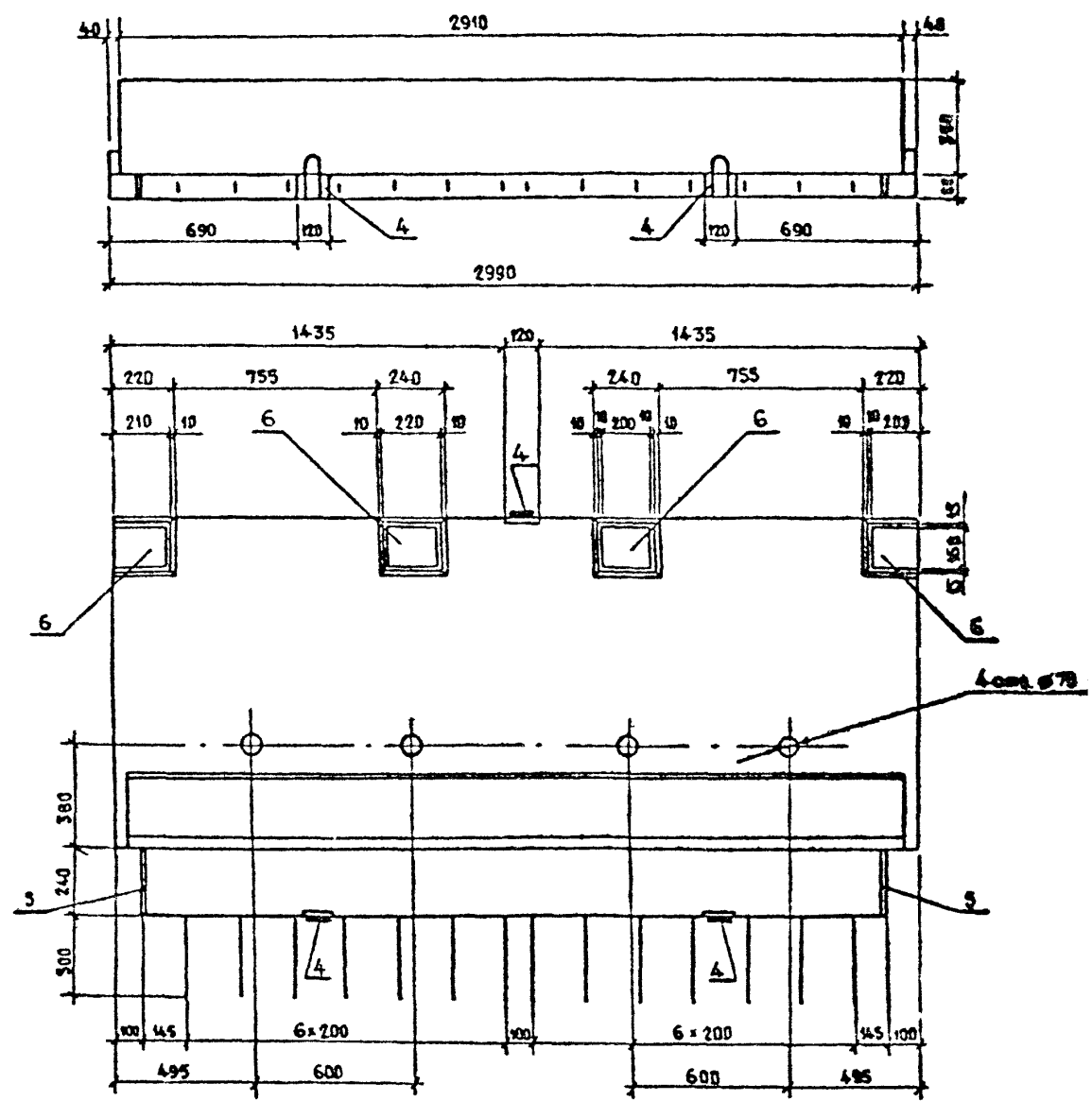
4

№227 А3

1318/5

10

Рис. 1



МАРКА БЛОКА	Т, НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	Рис.	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРониЦАЕМОСТИ	МАССА, Т
Т 75.35-ТА II-1	9	1	В 35	F 200	W6	1,7
	10					
Т 75.35-ТА II-1	11					
	12	2	В 35	F 300	W6	1,7
Т 75.35-ТА II-2	9					
	10					
Т 75.35-ТА III-2	11	3	В 35	F 300	W6	1,7
	12					
Т 75.35-ТА III-3	9					
	10	3	В 35	F 200	W6	1,7
Т 75.35-ТА III-3	11					
	12					

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ  
 СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. АИСК 3.4

И. КОМП. ИВЯНСКИЙ	И. КОМП. ИВЯНСКИЙ	И. КОМП. ИВЯНСКИЙ	И. КОМП. ИВЯНСКИЙ	3.503.1-81.2-1-2	БЛОК ТРОТУАРНЫЙ Т 75.35	СПИДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС ПОСЛОВИЙ	НАЧ. ОИС ПОСЛОВИЙ	НАЧ. ОИС ПОСЛОВИЙ	НАЧ. ОИС ПОСЛОВИЙ			Р	1	4
ГЛ. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	ГЛ. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	ГЛ. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ	ГЛ. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РИС. ВРХ. СТАРОВА	РИС. ВРХ. СТАРОВА	РИС. ВРХ. СТАРОВА	РИС. ВРХ. СТАРОВА					
СЛ. ИМ. ЧИПРИКА	СЛ. ИМ. ЧИПРИКА	СЛ. ИМ. ЧИПРИКА	СЛ. ИМ. ЧИПРИКА					
ЛИНИЕР Сорокин	ЛИНИЕР Сорокин	ЛИНИЕР Сорокин	ЛИНИЕР Сорокин					

Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1

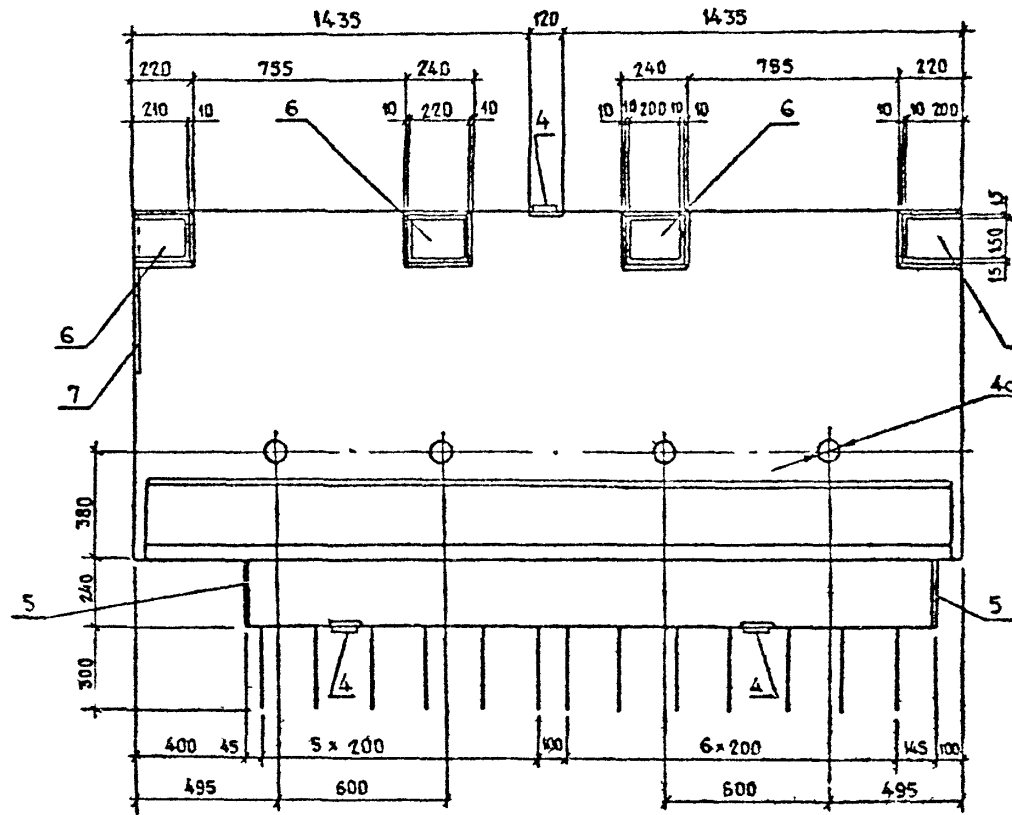
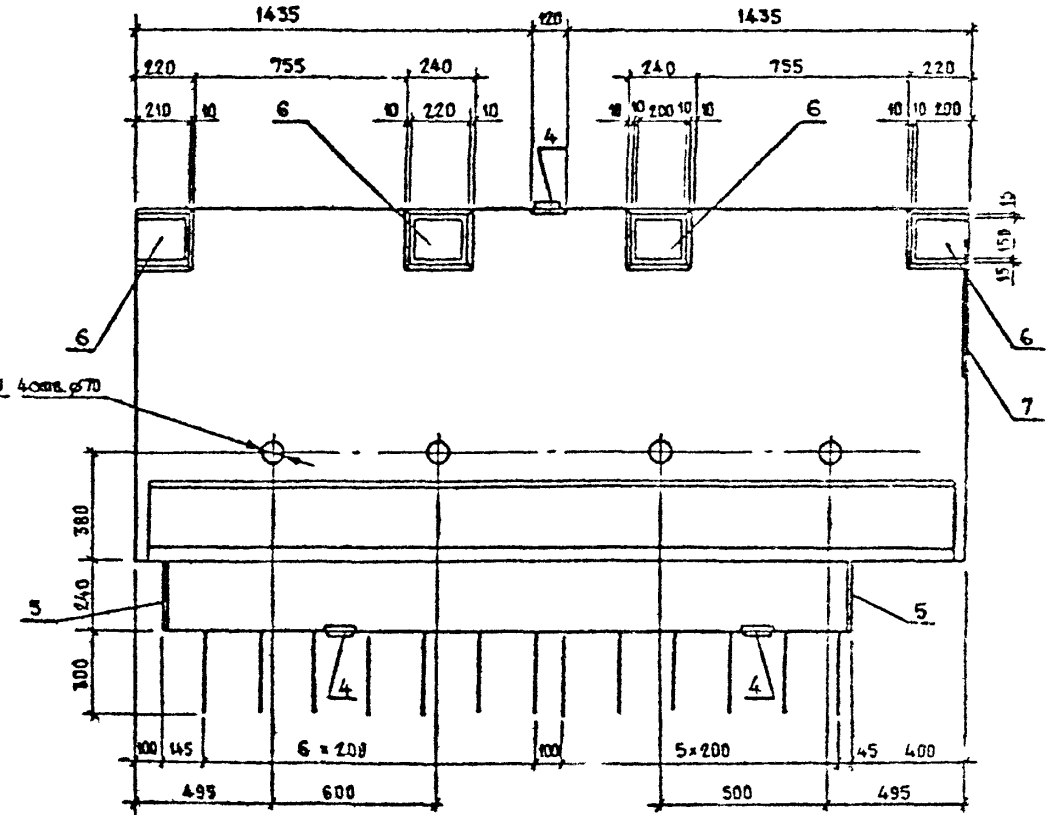


Рис.3

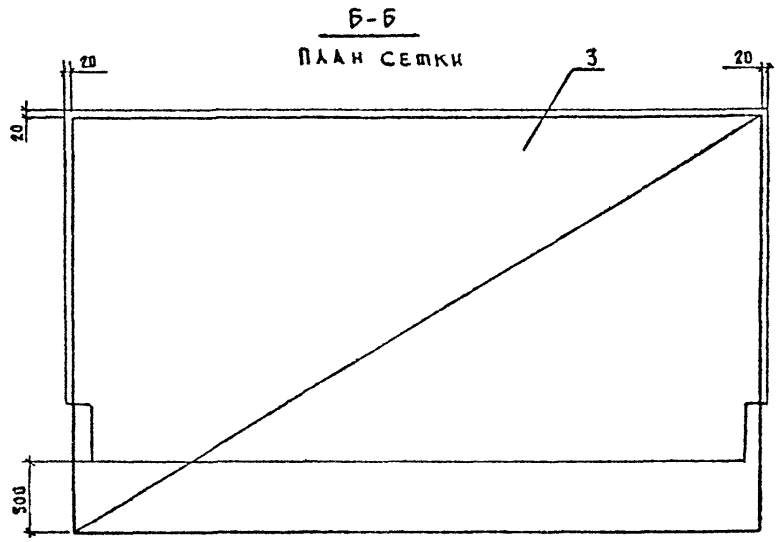
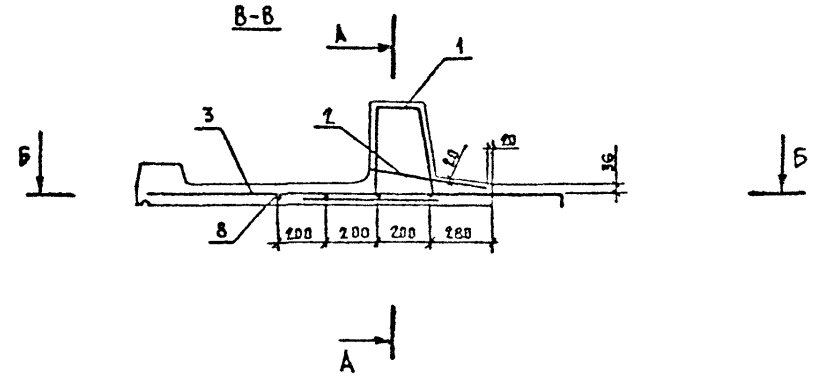
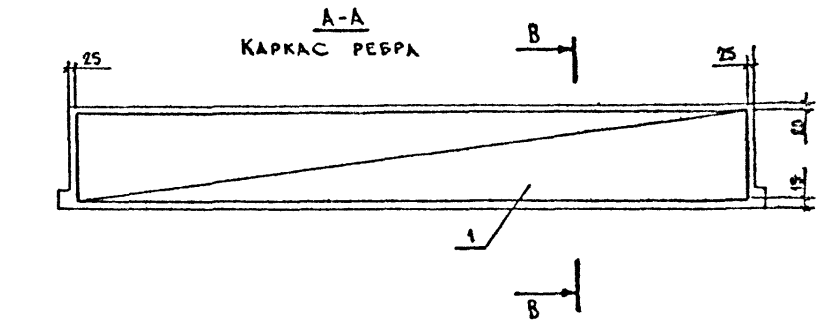
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС.1



3.503.1-81.2-1-2	Лист
	2

Формат А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



МАРКА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т75.35-АII-1	1	КАРКАС КП-АII-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАII-1	1	-28	11,8
	3	С-ТАII-12	1	-38	38,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАII-3	4	-53	3,3
	8	∅ 10 АII, l=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,68		
Т75.35-АIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАIII-1	1	-28	11,8
	3	С-ТАIII-12	1	-38	38,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАIII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАIII-3	4	-53	3,3
	8	∅ 10 АIII, l=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,68		

3.503.1-81.2-1-2

Формат А3

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т 75.35-АII-2	1	КАРКАС КР-ТАII-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАII-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАII-13	1	-39	36,6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАII-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАII-6	1	-56	2,9
	8	Ø10 АII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,67		
Т 75.35-АIII-2	1	КАРКАС КР-ТАIII-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАIII-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАIII-13	1	-39	36,6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАIII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАIII-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАIII-6	1	-56	2,9
	8	Ø10 АIII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,67		

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т 75.35-АII-3	1	КАРКАС КР-ТАII-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАII-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАII-14	1	-40	36,6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАII-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАII-6	1	-56	2,9
	8	Ø10 АII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,67		
Т 75.35-АIII-3	1	КАРКАС КР-ТАIII-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАIII-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАIII-14	1	-40	36,6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАIII-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАIII-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАIII-6	1	-56	2,9
	8	Ø10 АIII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,67		

3.503.1-81.2-1-2

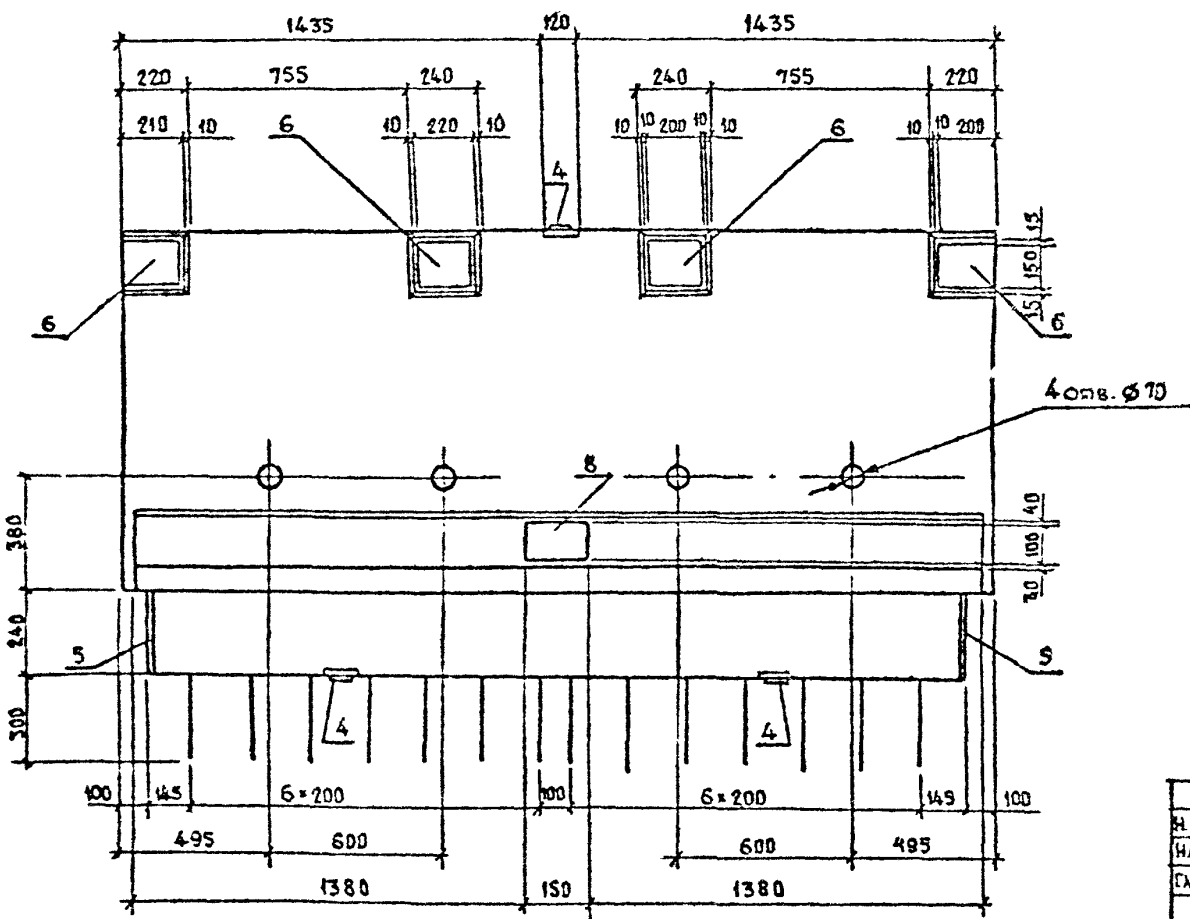
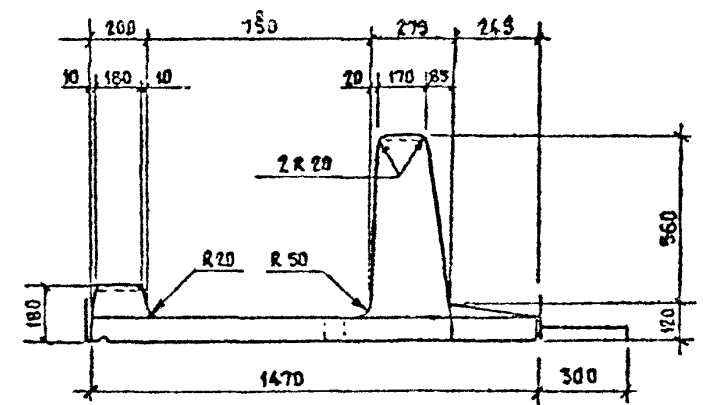
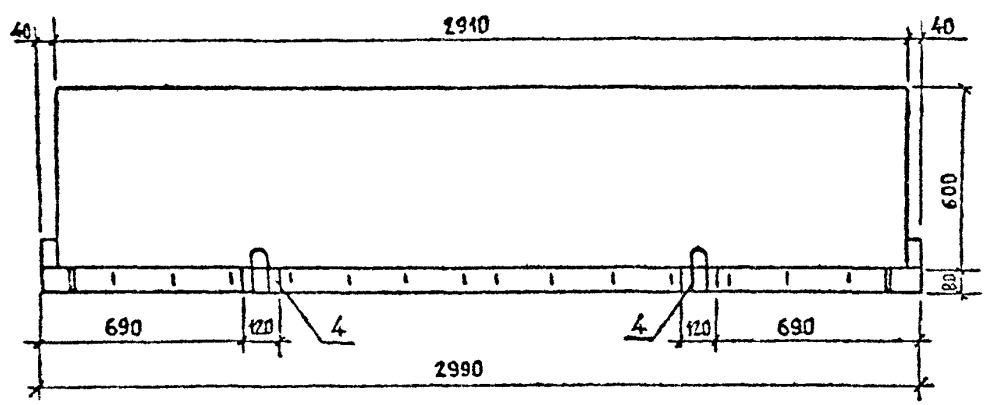
АРСТ

4

Формат А3

1318/5 | 14

Рис. 1



МАРКА БЛОКА	НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	Рис.	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРОНИЦАЕМОСТИ	МАССА, Т
Т 75.60-ТА II-1	9	1	В 35	F 200	W6	2,0
	10					
	11					
Т 75.60-ТА III-1	12	2	В 35	F 300	W6	2,0
	9					
	10					
Т 75.60-ТА II-2	11	3	В 35	F 200	W6	2,0
	12					
	9					
Т 75.60-ТА III-2	10	3	В 35	F 300	W6	2,0
	11					
	12					
Т 75.60-ТА II-3	9	3	В 35	F 200	W6	2,0
	10					
	11					
Т 75.60-ТА III-3	12	3	В 35	F 300	W6	2,0
	9					
	10					

МЕХАНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ  
 СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3.4

3.503.1-81.2-1-3			
И. КОМП. ИВАНСКИЙ	И. КОМП. ИВАНСКИЙ	И. КОМП. ИВАНСКИЙ	И. КОМП. ИВАНСКИЙ
НАЧ. БИС. ГОСПОДОВ	НАЧ. БИС. ГОСПОДОВ	НАЧ. БИС. ГОСПОДОВ	НАЧ. БИС. ГОСПОДОВ
ОЛ. СПЕЦ. ИВАНСКИЙ	ОЛ. СПЕЦ. ИВАНСКИЙ	ОЛ. СПЕЦ. ИВАНСКИЙ	ОЛ. СПЕЦ. ИВАНСКИЙ
ГИП. ЖАРКИН	ГИП. ЖАРКИН	ГИП. ЖАРКИН	ГИП. ЖАРКИН
РУК. БР. СПАРОВА	РУК. БР. СПАРОВА	РУК. БР. СПАРОВА	РУК. БР. СПАРОВА
СП. ИНЖ. ЧУПРИН-А	СП. ИНЖ. ЧУПРИН-А	СП. ИНЖ. ЧУПРИН-А	СП. ИНЖ. ЧУПРИН-А
ИНЖЕНЕР СОРОКИН	ИНЖЕНЕР СОРОКИН	ИНЖЕНЕР СОРОКИН	ИНЖЕНЕР СОРОКИН

БЛОК ТРОТУАРНЫЙ  
 Т 75.60

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А4

РИС. 2  
ОСТААЬНОЕ - СМ. РИС. 1

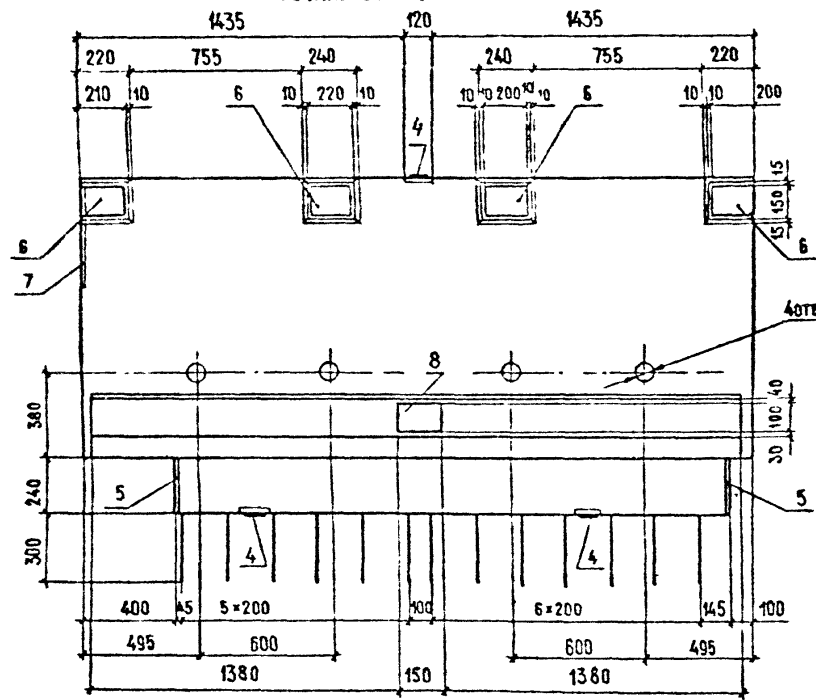
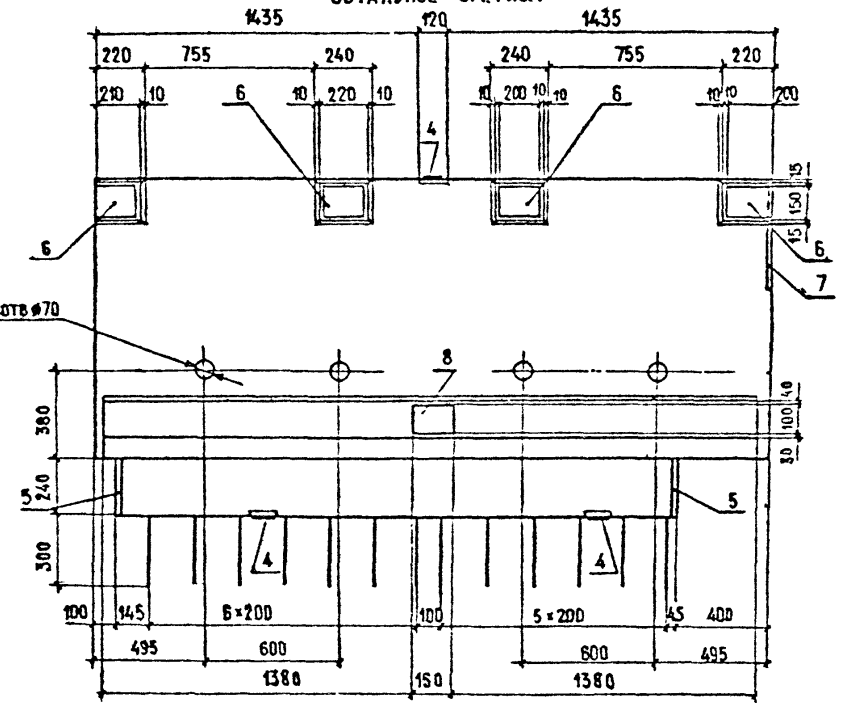


РИС. 3  
ОСТААЬНОЕ - СМ. РИС. 1



40ТВ#70 40ТВ#70

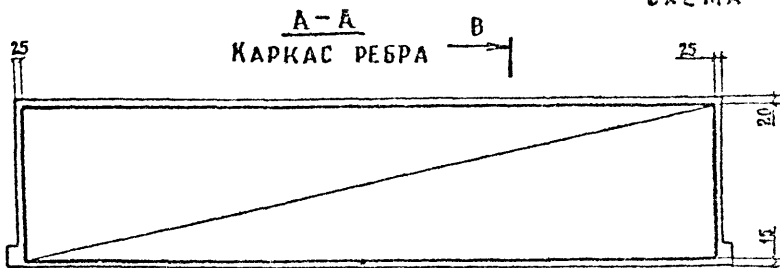
3.503.1-81.2-1-3	АМСТ 2
------------------	-----------

Формат А3

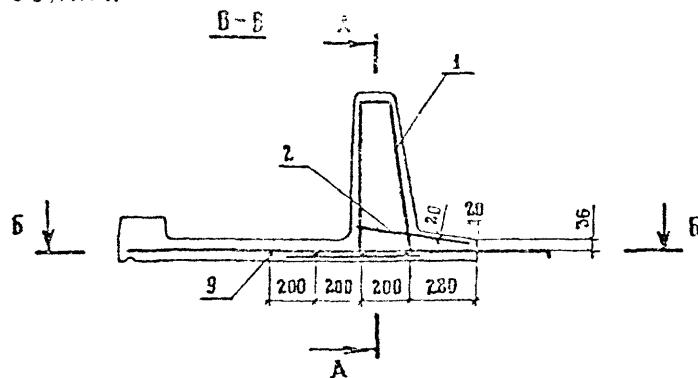
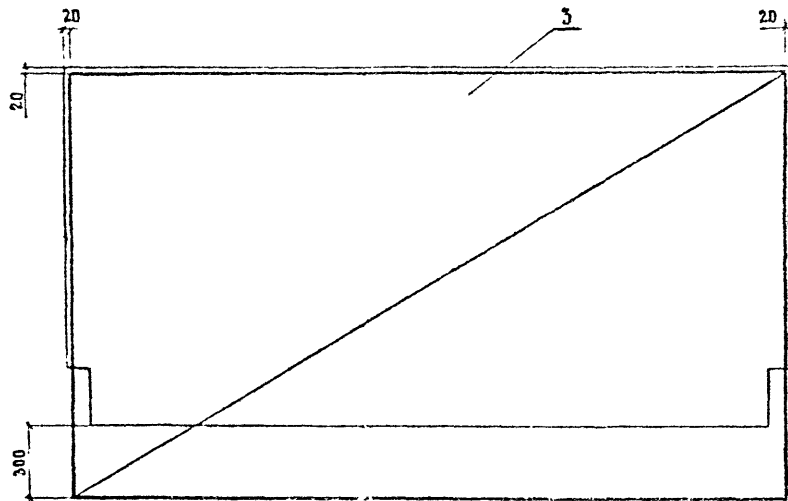
1318/5 16



СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Б-Б  
ПЛАН СЕТКИ



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т 75.60-ТА II-1	1	КАРКАС КР-ТА II-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТА II-1	1	- 28	11.6
	3	С-ТА II-12	1	- 38	38.2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-1	3	- 51	1.4
	5	МН-ТА II-2	2	- 52	1.7
	6	МН-ТА II-3	4	- 53	3.3
	8	МН-ТА II-8	1	- 57	2.0
	9	Ø Ю А II, l=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.78		
Т 75.60-ТА III-1	1	КАРКАС КР-ТА III-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТА III-1	1	- 28	11.6
	3	С-ТА III-12	1	- 38	38.2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-1	3	- 51	1.4
	5	МН-ТА III-2	2	- 52	1.7
	6	МН-ТА III-3	4	- 53	3.3
	8	МН-ТА III-8	1	- 57	2.0
	9	Ø Ю А III, l=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0.78		

3.503.1-81.2-1-3

АКСТ 3

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т75.60-ТАИ-2	1	КАРКАС КП-ТАИ-4	1	3 503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-13	1	-39	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИ-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2.9
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2.0
	9	Ø 10 А II, L=2950 БЕТОН КЛАССА В35, м³	4 0.77	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
Т75.60-ТАШ-2	1	КАРКАС КП-ТАШ-4	1	3 503 1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАШ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАШ-13	1	-39	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАШ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАШ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАШ-6	1	-56	2.9
	8	МН-ТАШ-8	1	-57	2.0
	9	Ø 10 А III, L=2950 БЕТОН КЛАССА В35, м³	4 0.77	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т75.60-ТАИ-3	1	КАРКАС КП-ТАИ-4	1	3 503 1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАИ-14	1	-40	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИ-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАИ-6	1	-56	2.9
	8	МН-ТАИ-8	1	-57	2.0
	9	Ø 10 А II, L=2950 БЕТОН КЛАССА В35, м³	4 0.77	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
Т75.60-ТАШ-3	1	КАРКАС КП-ТАШ-4	1	3 503 1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАШ-2	1	-28	10.5
	3	С-ТАШ-14	1	-40	36.6
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАШ-1	3	-51	1.4
	5	МН-ТАШ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАШ-3	4	-53	3.3
	7	МН-ТАШ-6	1	-56	2.9
	8	МН-ТАШ-8	1	-57	2.0
	9	Ø 10 А III, L=2950 БЕТОН КЛАССА В35, м³	4 0.77	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8

3.503.1-81.2-1-3

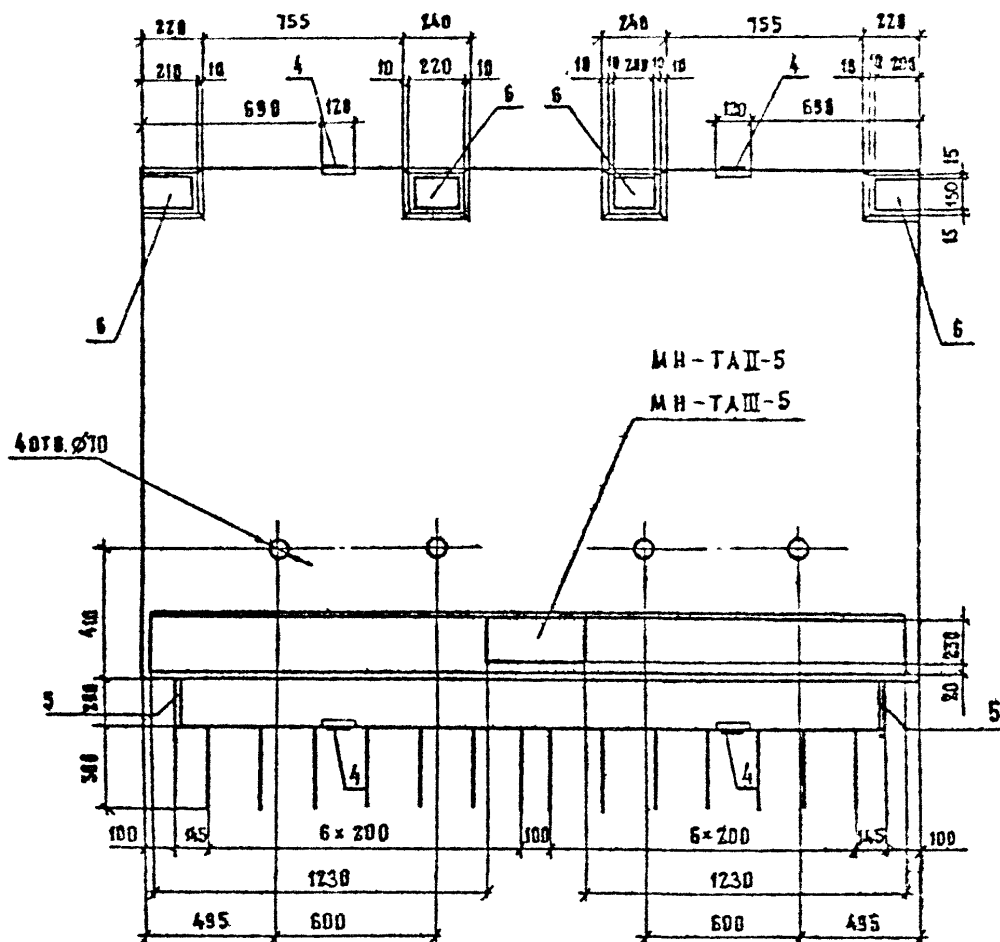
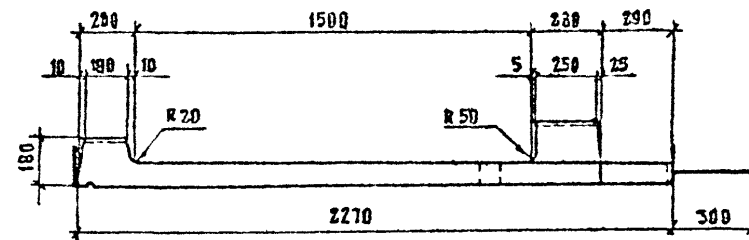
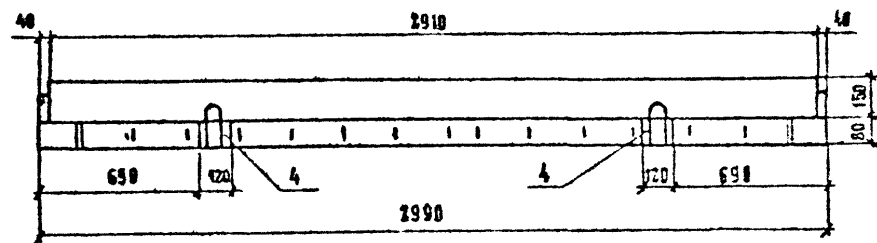
ЛИСТ

4

Формат А3

1318/5 | 18

Рис. 1



МАРКА БЛОКА	Т, НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	Рис	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДСЕПРОНИЦАЕМОСТИ	МАССА Т
Т 150.15-ТАII-1	9	1	В 35	F 200	W6	1.7
	10					
	11					
Т 150.15-ТАIII-1	12	2		F 200		
	9					
	10					
Т 150.15-ТАII-2	11	3		F 300		
	12					
	9					
Т 150.15-ТАII-3	10	3	F 300			
	11					
	12					

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ  
Спецификацию см. лист 3.4

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	22.03.82	3.503.1-81.2-1-4		
НАЧ ОИС	ПОСТОВИ	<i>Постов</i>	22.03.82			
ГЛАВЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	22.03.82	БЛОК ТРОТУАРНЫЙ Т 150.15		
ГНП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	22.03.82			
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Старова</i>	22.03.82			
СТ ИНЖ	УЧЕРИНА	<i>Учерица</i>	22.03.82			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	22.03.82	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	4
				СОЮЗДОПРОЕКТ		

Формат А3

РИС. 2  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1

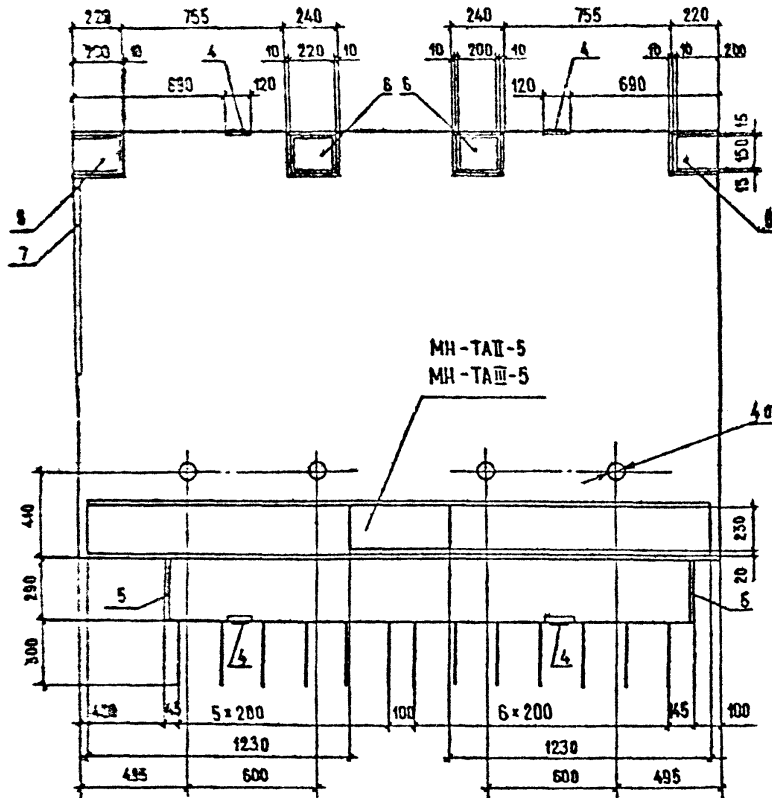
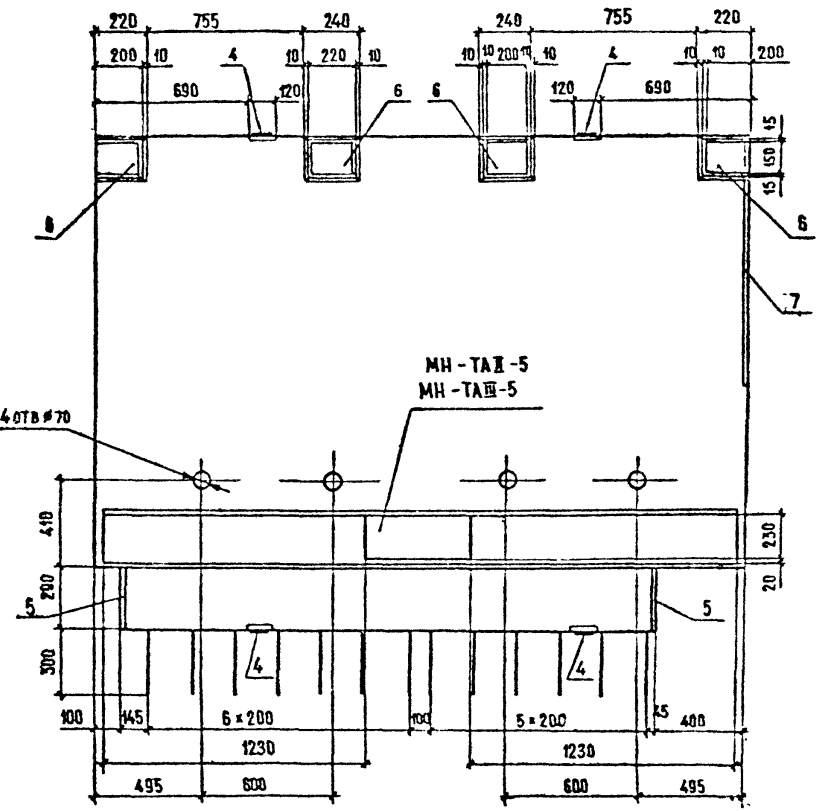


РИС. 3  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



3.503.1-81.2-1-4

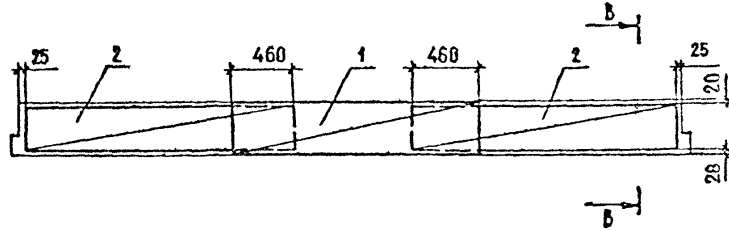
ЛМСТ  
2

Формат А3

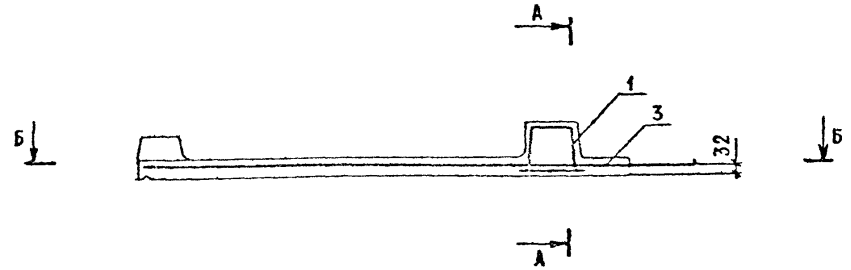
1318/5 20

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

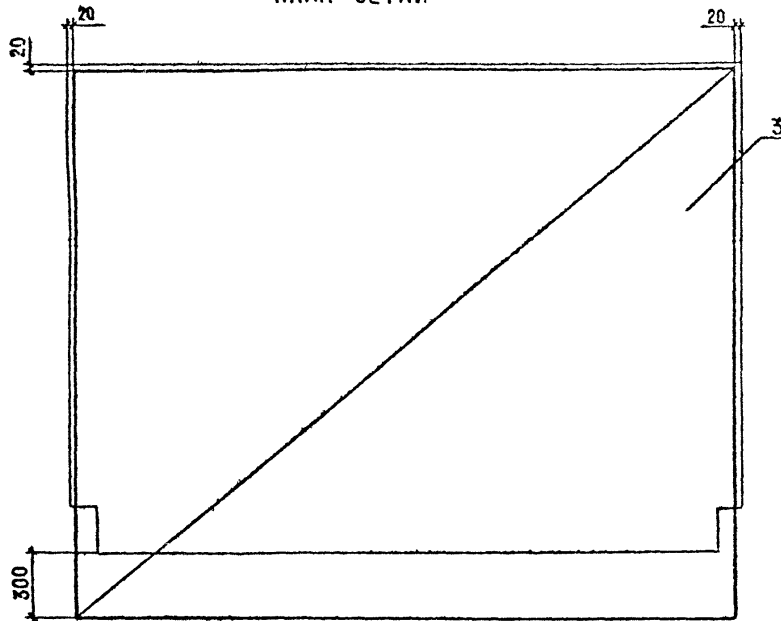
А-А  
КАРКАСЫ РЕБРА



Б-Б



Б-Б  
ПЛАН СЕТКИ



МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т150,15-АII-1	1	КАРКАС КП-ТАII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТАII-15	1	-41	63,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАII-3	4	-53	3,3
			БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,68	
Т150,15-АIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТАIII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТАIII-15	1	-41	63,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАIII-3	4	-53	3,3
			БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,68	

3.503.1-81.2-1-4

ЛИСТ

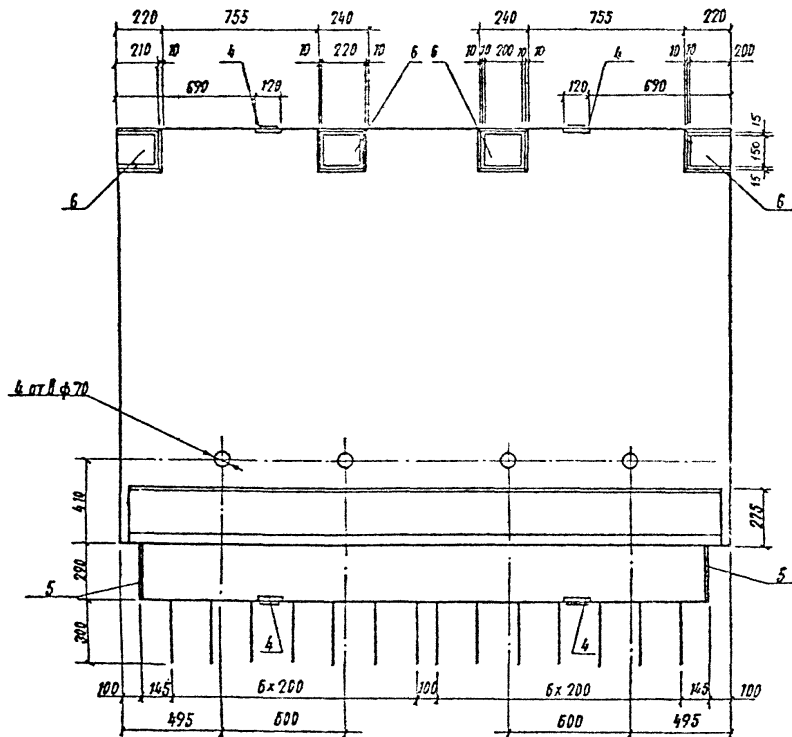
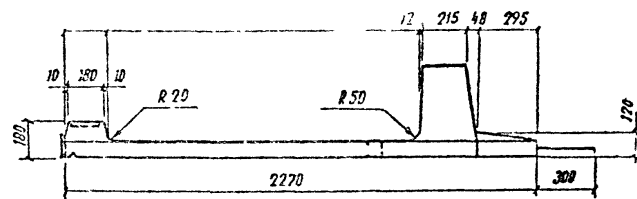
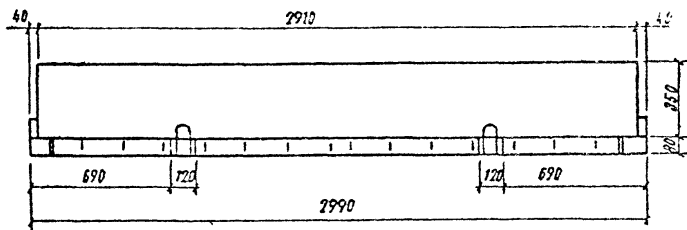
3

Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса ед, кг
Т150.15-АВ-2	1	КАРКАС КП-ТА II-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА II-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТА II-16	1	-42	61,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА II-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА II-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА II-7	1	-56	6,5
		БЕТОН КЛАССА В 35, М <sup>3</sup>	0,67		
Т150.15-АВ-2	1	КАРКАС КП-ТА III-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА III-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТА III-16	1	-42	61,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА III-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА III-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА III-7	1	-56	6,5
		БЕТОН КЛАССА В 35, М <sup>3</sup>	0,67		

Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение документа	Масса ед, кг
Т150.15-АВ-3	1	КАРКАС КП-ТА II-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА II-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТА II-17	1	-43	61,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА II-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА II-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА II-7	1	-56	6,5
		БЕТОН КЛАССА В 35, М <sup>3</sup>	0,67		
Т150.15-АВ-3	1	КАРКАС КП-ТА III-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА III-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТА III-17	1	-43	61,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА III-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТА III-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТА III-7	1	-56	6,5
		БЕТОН КЛАССА В 35, М <sup>3</sup>	0,67		

3.503.1-81.2-1-4 ЛИСТ  
4

Формат А3



Марка блока	Т, номер температурной зоны	Рис.	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по морозостойкости	Марка бетона по водонепроницаемости	Масса, Т
Т 150.35-ТА II-1	9	1	В 35	F 200	W 6	2,1
	10					
	11					
Т 150.35-ТА II-2	9	2				
	10					
	11					
Т 150.35-ТА III-3	9	3				
	10					
	11					

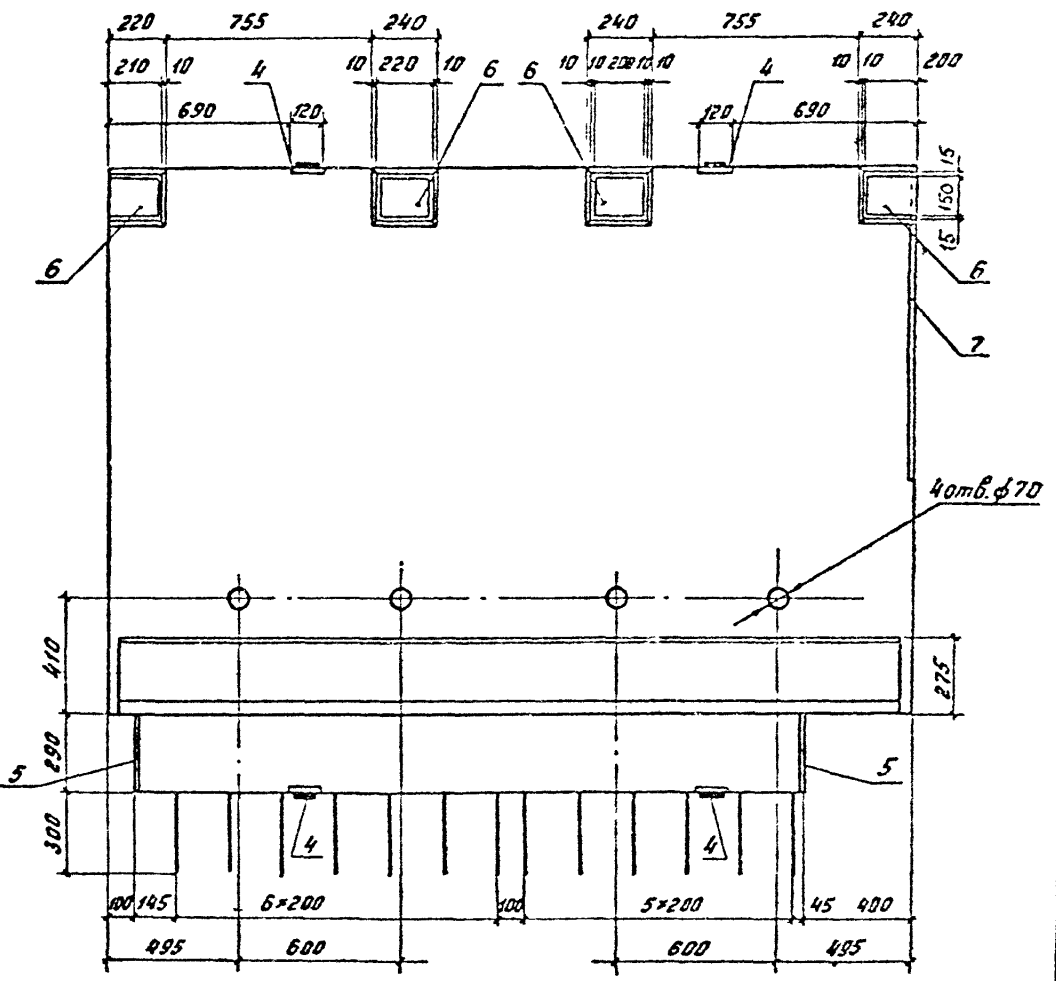
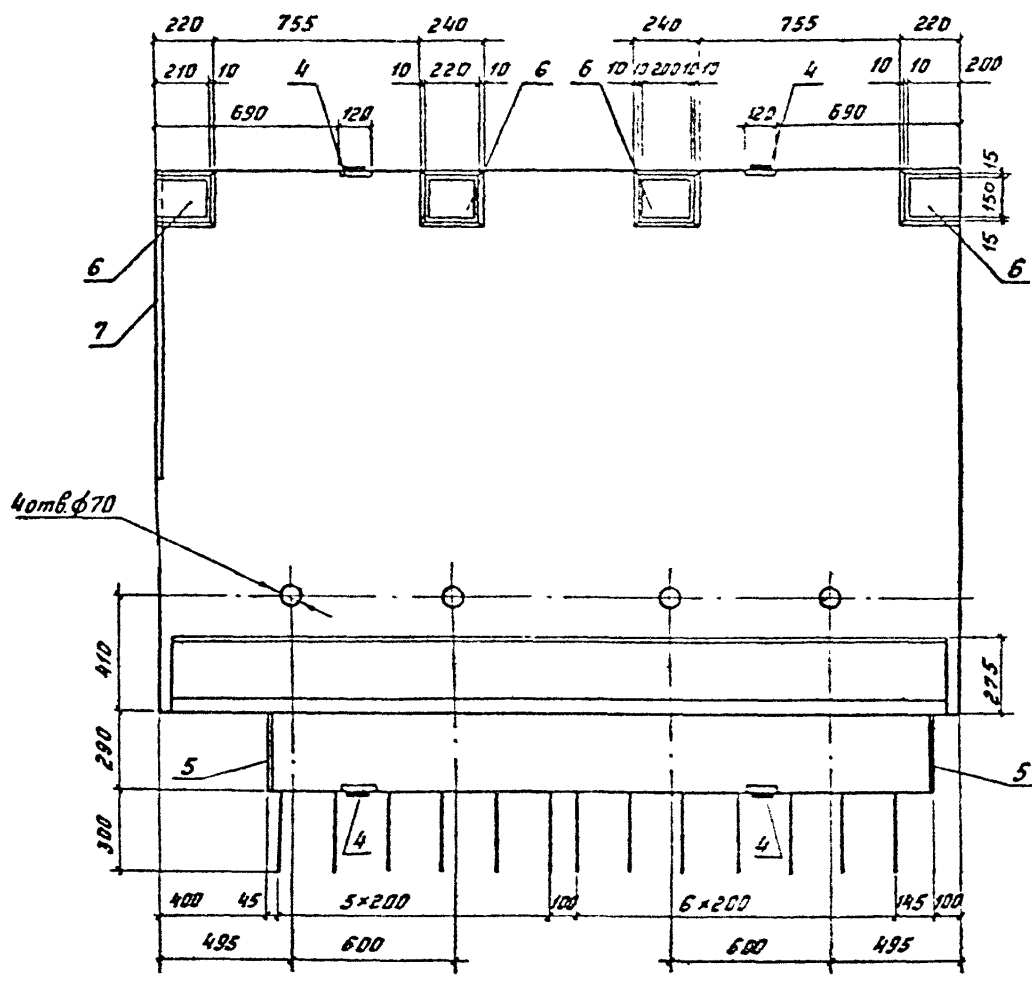
Технические требования см 3.503.1-81.2-1-ТТ  
 Спецификацию см. лист 34

И контр		Иванский	3.503.1-81.2-1-5	3.503.1-81.2-1-5		
Нач ОИД		Постовоц		Блок тротуарный		
Глав спец		Иванский		[ 150.35		
ГНП		Марк		Стандия Лист		
Рук брэг.		Степ		Лист: 1		
Ст. инж.		Чупр		Р Т Н		
Инженер		Борис		СОУЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

Рис. 2  
остальное см. рис. 1

Рис. 3  
остальное см. рис. 1



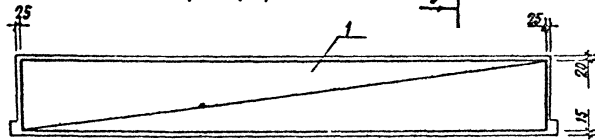
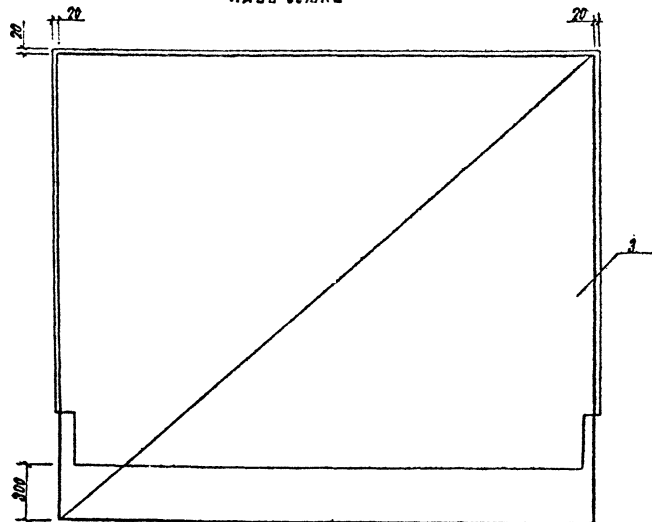
3.503.1-81.2-1-5

Лист 2

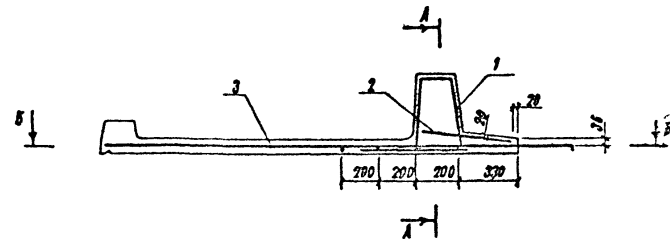
Формат А3



## Схема армирования

А-А  
Каркас ребраБ-Б  
План сетки

В-В



Марка	Поз	Наименование	Кол.	Объёмные документа	Масса ед., кг.
Т150.35-ТАЩ-1	1	Каркас КВ-ТАЩ-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	Сетка С-ТАЩ-1	1	-28	11,8
	3	С-ТАЩ-18	1	-44	59,9
	4	Изделие закладное МН-ТАЩ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАЩ-2	2	-32	1,7
	6	МН-ТАЩ-3	4	-53	3,3
	7	φ 10 АЩ, R=2950	4	без черт.	1,8
Бетон класса В35, м³			0,80		
Т150.35-ТАЩ-1	1	Каркас КВ-ТАЩ-3	1	3.503.1-81.2-1-19	46,3
	2	Сетка С-ТАЩ-1	1	-28	11,8
	3	С-ТАЩ-18	1	-44	59,9
	4	Изделие закладное МН-ТАЩ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАЩ-2	2	-32	1,7
	6	МН-ТАЩ-3	4	-53	3,3
	7	φ 10 АЩ, R=2950	4	без черт.	1,8
Бетон класса В35, м³			0,80		

3.503.1-81.2-1-5

Мас

3

Формат А3

1318/5

25

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т150.35-ТАИ-2	1	КАРКАС КП-ТАИ-3	1	3 503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАИ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАИ-19	1	-44	58,8
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИ-7	1	-56	6,5
	8	Ø10 А II, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,79		
Т150.35-ТАИИ-2	1	КАРКАС КП-ТАИИ-3	1	3 503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАИИ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАИИ-19	1	-44	58,8
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИИ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАИИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИИ-7	1	-56	6,5
	8	Ø10 А III, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,79		

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
Т150.35-ТАИИ-3	1	КАРКАС КП-ТАИИ-3	1	3 503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАИИ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАИИ-20	1	-45	58,8
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИИ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАИИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИИ-7	1	-56	6,5
	8	Ø10 А II, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,79		
Т150.35-ТАИИ-3	1	КАРКАС КП-ТАИИ-3	1	3 503.1-81.2-1-19	46,3
	2	СЕТКА С-ТАИИ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАИИ-20	1	-45	58,8
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАИИ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАИИ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАИИ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАИИ-7	1	-56	6,5
	8	Ø10 А III, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,79		

3.503.1-81.2-1-5

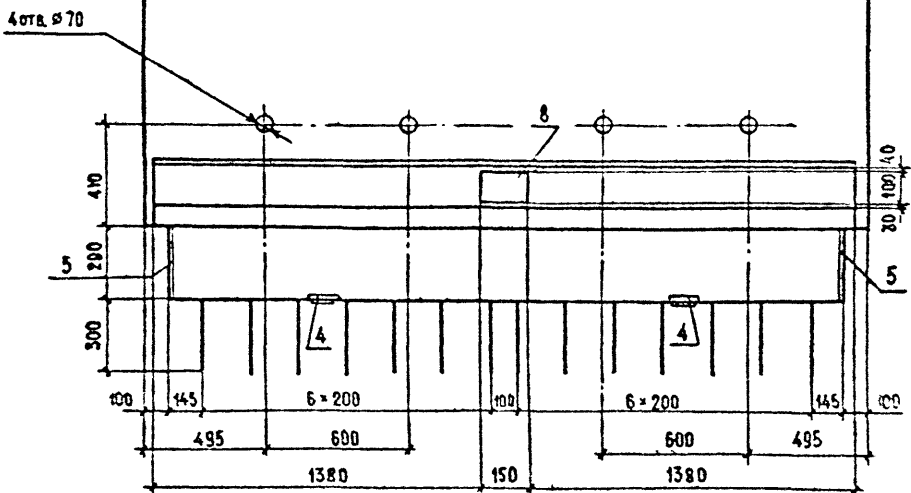
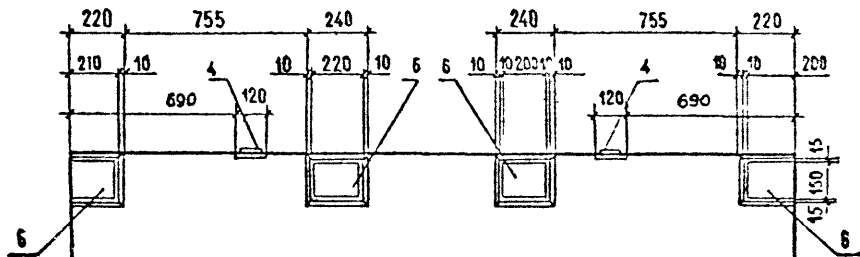
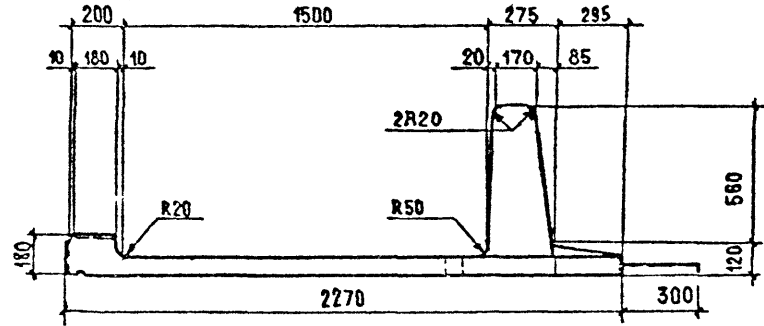
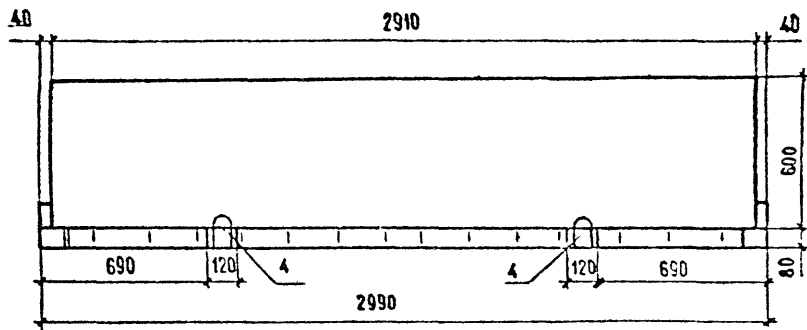
ЛИСТ

4

Формат А5

1318/5

26



МАРКА БЛОКА	Т. НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	РНС.	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРониЦАЕМОСТИ	МАССА, Т	
T150.60-TA II-1	9	1	B35	F200	W6	25	
T150.60-TA III-1	10			F300			
	11						
	12						
T150.60-TA II-2	9	2		F200		W6	25
T150.60-TA III-2	10			F300			
	11						
	12						
T150.60-TA II-3	9	3	F200	W6	25		
T150.60-TA III-3	10		F300				
	11						
	12						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-81.2-1-ТТ  
 СПЕЦИФИКАЦИЮ см. лист 3.4

И. КОМП. ИВЯНСКИЙ	1.05.81	3.503.1-81.2-1-6	СТАВЛЯ   ЛИСТ   ЛИСТОВ		
НАЧ. ОИС ПОСТОВОЙ	1.05.81				
ГА. СТЕЦ. ИВЯНСКИЙ	1.05.81		Р   1   4		
ГИП. МАРКИН	1.05.81				
РУК. БРИГ. СТАРОВА	1.05.81	БЛОК ТРОТУАРНЫЙ Т 150.60	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИЖ. ЧУПРИНА	1.05.81				
ИЖЕНЕР. СРОКИН	1.05.81				

Рис. 2  
остальное см. рис. 1

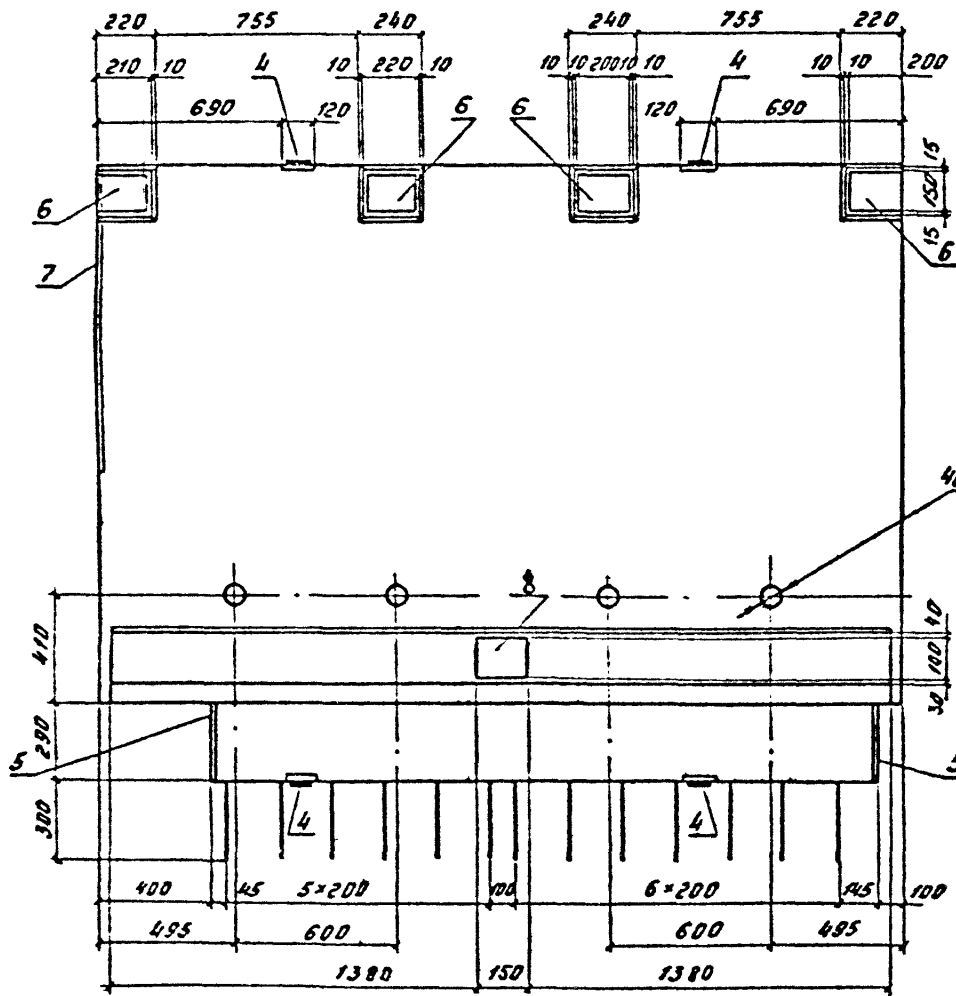
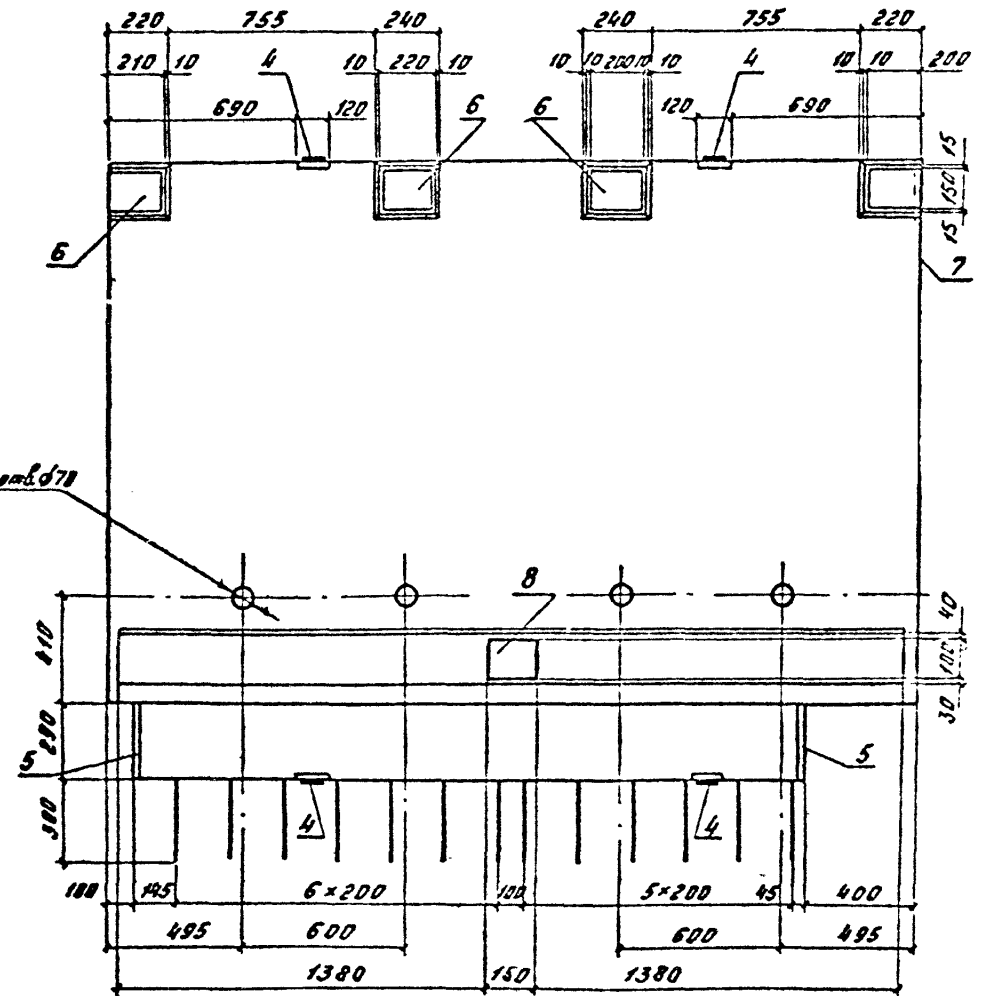


Рис. 3  
остальное см. рис. 1

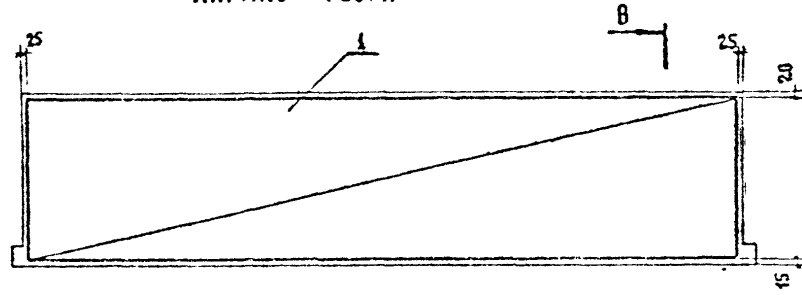


3.503.1-81.2-1-6 Лист  
2

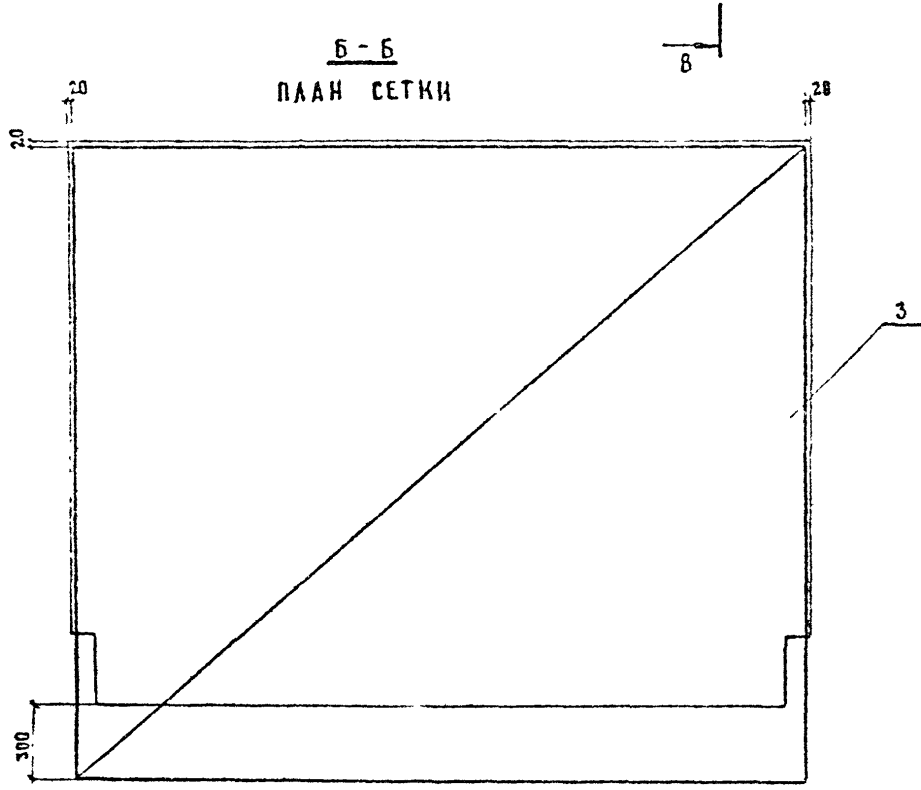
Фернат АЗ

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

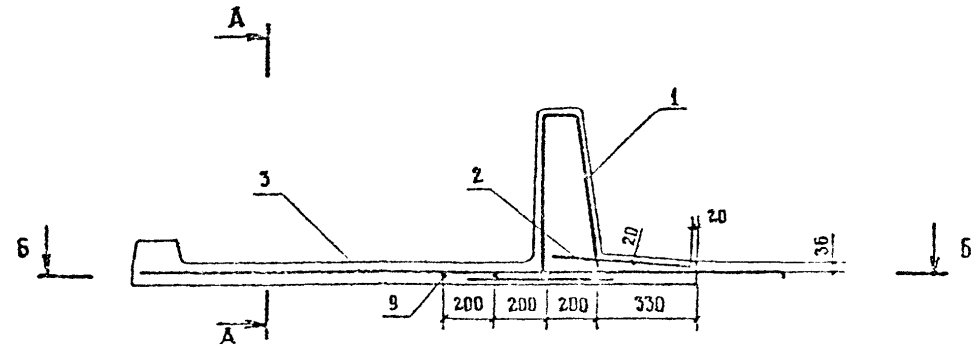
А-А  
КАРКАС РЕБРА



Б-Б  
ПЛАН СЕТКИ



В-В



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., МГ.
Т 50.60-ТАШ-1	1	КАРКАС КР-ТАШ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАШ-1	1	-28	11.8
	3	С-ТАШ-18	1	-44	59.9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАШ-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТАШ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАШ-3	4	-53	3.3
	8	МН-ТАШ-8	1	-57	2.0
	9	Ø 10 АШ, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
			БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,97	
Т 50.60-ТАШ-1	1	КАРКАС КР-ТАШ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62.2
	2	СЕТКА С-ТАШ-1	1	-28	11.8
	3	С-ТАШ-18	1	-44	59.9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАШ-1	4	-51	1.4
	5	МН-ТАШ-2	2	-52	1.7
	6	МН-ТАШ-3	4	-53	3.3
	8	МН-ТАШ-8	1	-57	2.0
	9	Ø 10 АШ, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1.8
			БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,97	

3.503.1-81.2-1-6

Лист 3

Формат А3

1318/5

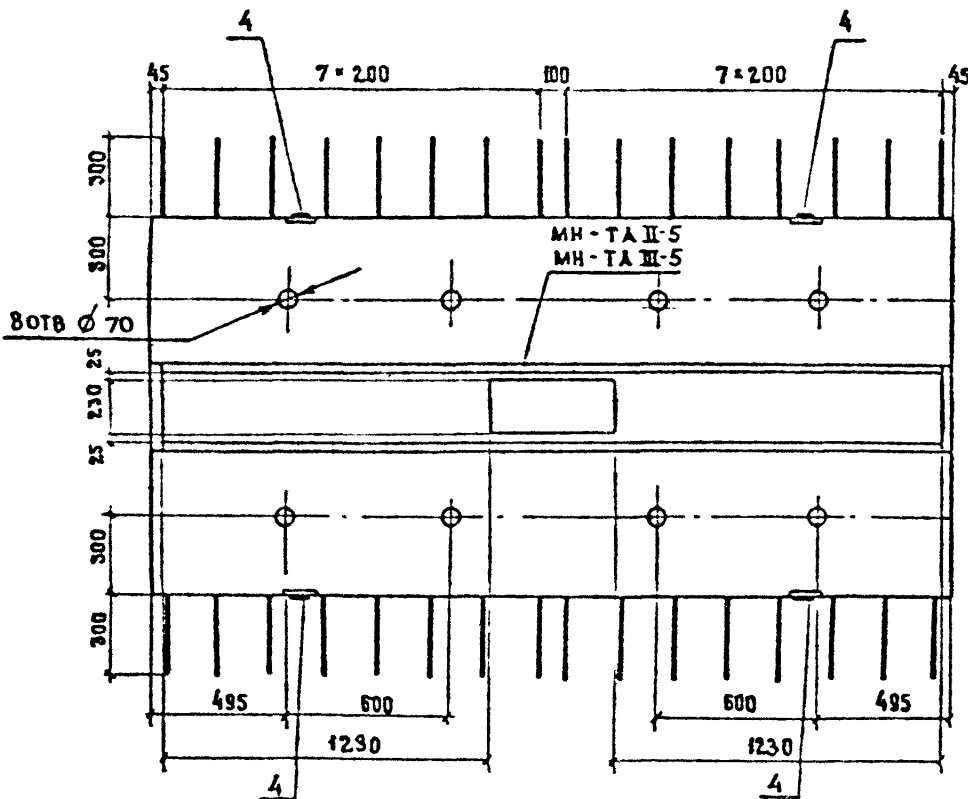
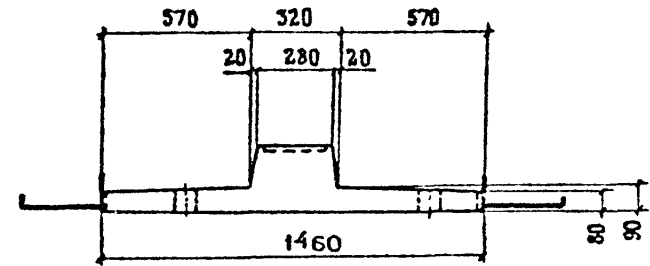
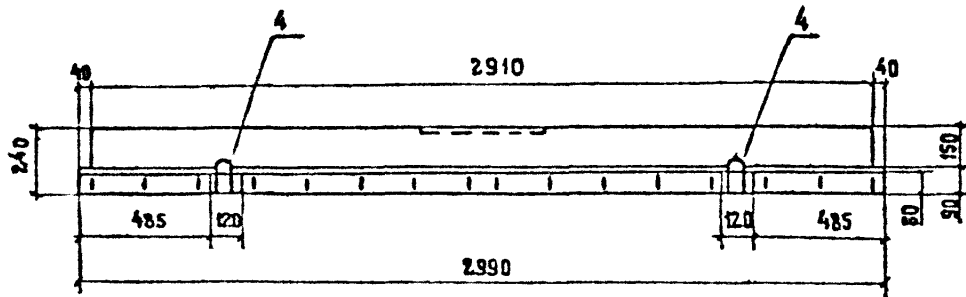
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
Т150.60-ТАЖ-2	1	Каркас КП-ТАЖ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАЖ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАЖ-19	1	-45	58,8
	4	Изделие закладное МН-ТАЖ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАЖ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАЖ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАЖ-7	1	-56	6,5
	8	МН-ТАЖ-8	1	-57	2,0
	9	Ф10АЖ, Р=2950	4	Без черт.	1,8
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	0,96		
Т150.60-ТАЖ-2	1	Каркас КП-ТАЖ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАЖ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАЖ-19	1	-45	58,8
	4	Изделие закладное МН-ТАЖ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАЖ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАЖ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАЖ-7	1	-56	6,5
	8	МН-ТАЖ-8	1	-57	2,0
	9	Ф10АЖ, Р=2950	4	Без черт.	1,8
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	0,96		

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
Т150.60-ТАЖ-3	1	Каркас КП-ТАЖ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАЖ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАЖ-20	1	-46	58,8
	4	Изделие закладное МН-ТАЖ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАЖ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАЖ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАЖ-7	1	-56	6,5
	8	МН-ТАЖ-8	1	-57	2,0
	9	Ф10АЖ, Р=2950	4	Без черт.	1,8
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	0,96		
Т150.60-ТАЖ-3	1	Каркас КП-ТАЖ-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАЖ-2	1	-28	10,5
	3	С-ТАЖ-20	1	-46	58,8
	4	Изделие закладное МН-ТАЖ-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАЖ-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАЖ-3	4	-53	3,3
	7	МН-ТАЖ-7	1	-56	6,5
	8	МН-ТАЖ-8	1	-57	2,0
	9	Ф10АЖ, Р=2950	4	Без черт.	1,8
		Бетон класса В35, м <sup>3</sup>	0,96		

3.503.1-81.2-1-6

лист

4



МАРКА БЛОКА	Т. НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРоницаемости	МАССА БЛОКА, Т
РП 15 - ТА II - 1 РП 15 - ТА III - 1	9	В 35	F 200	W 6	1,30
	10				
	11				
	12				

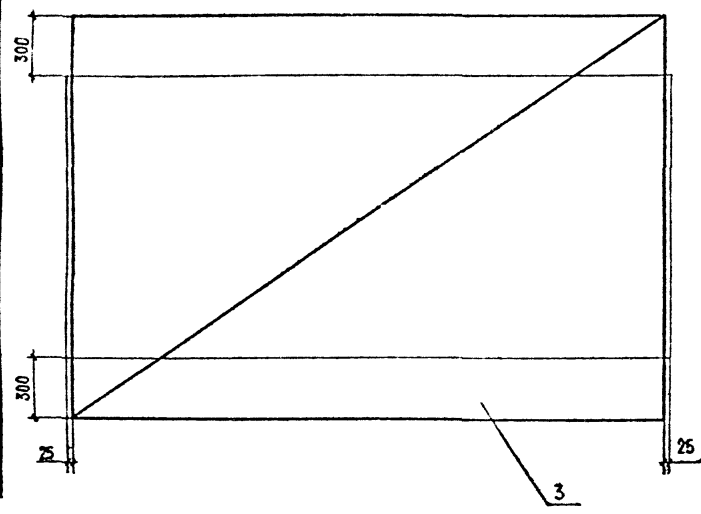
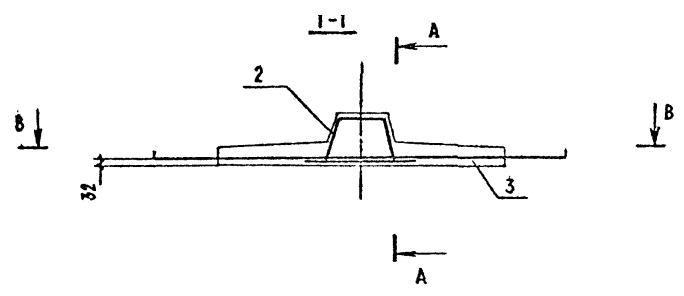
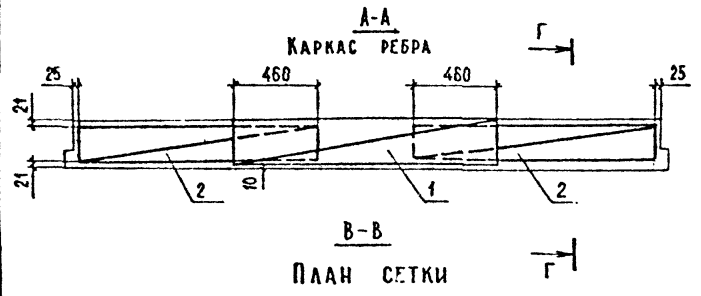
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ см. 3.503.1-81.2-1-ТТ  
СПЕЦИФИКАЦИЮ см. ЛИСТ 2

И КОНТР.		ИВЯНСКИЙ	25.03.81	3.503.1-81.2-1-7		
НАЧ.ОТД.		ЛОСТОВОЙ	25.03.81	БЛОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОЛОСЫ		
ГА. СПЕЦ.		ИВЯНСКИЙ	25.03.81	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГИП		МАРКИН	25.03.81	Р	1	2
РУК. БРИГ.		СТАРОВА	25.03.81	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.		ЧУПРИНА	25.03.81			
ИНЖЕНЕР.		СОРОКИН	25.03.81			

Формат А3

1318/5 31

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



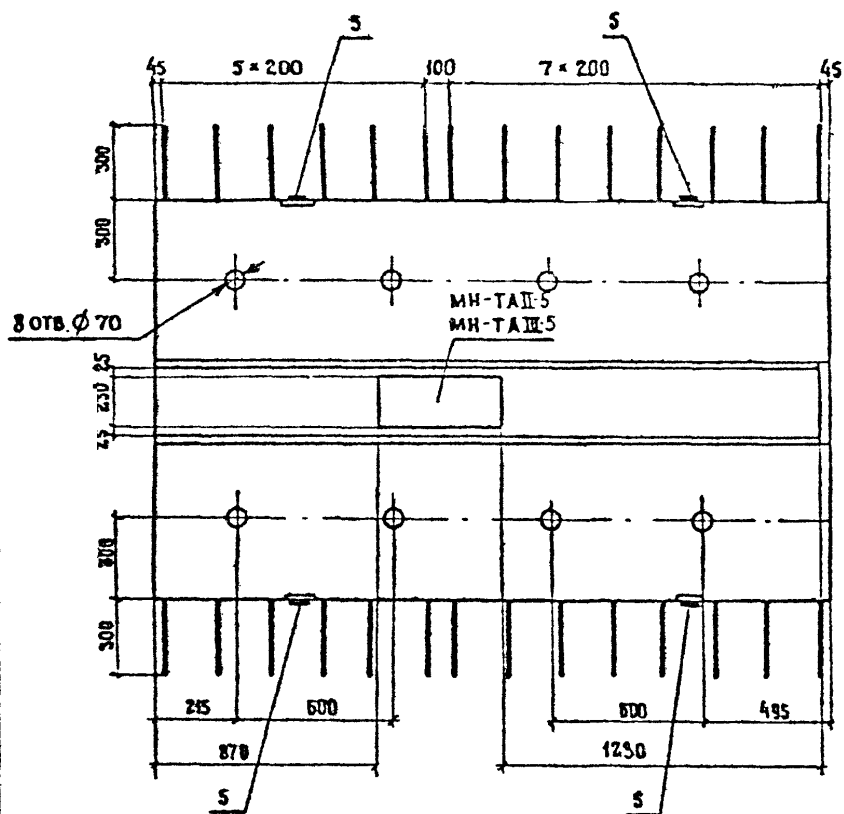
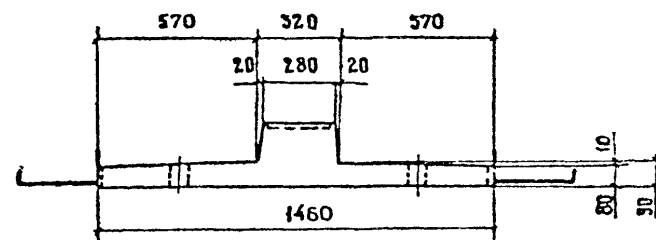
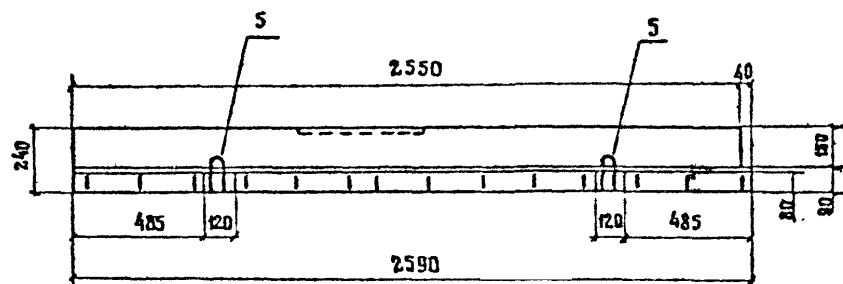
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД, КГ
РП15-ТАII-1	1	КАРКАС КП-ТАII-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26,0
	2	КП-ТАII-6	2	-22	13,6
	3	СЕТКА С-ТАII-23	1	-49	33,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЬНОЕ МН-ТАII-1	4	-51	1,4
		БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,52		
РП15-ТАIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26,0
	2	КП-ТАIII-6	2	-22	13,6
	3	СЕТКА С-ТАIII-23	1	-49	33,2
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛЬНОЕ МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
		БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,52		

3.503.1-81.2-1-7

ЛИСТ
2

Формат А3



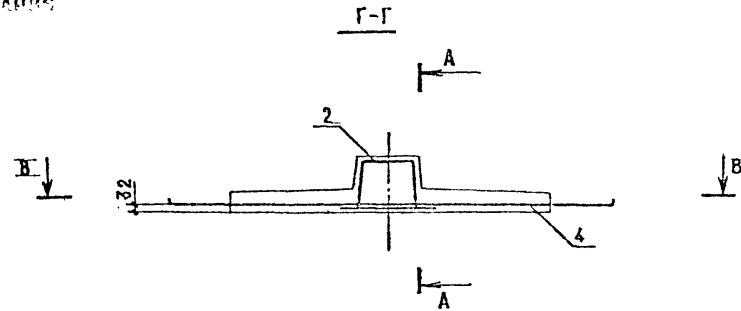
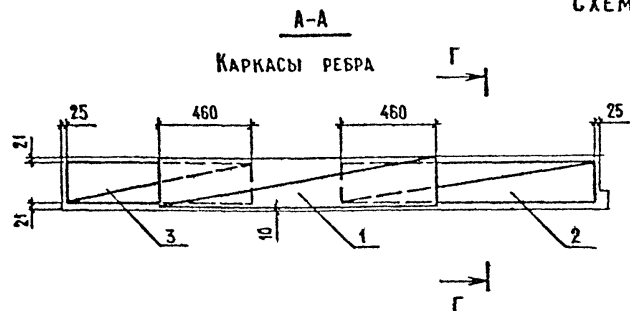


МАРКА БЛОКА	Г НОМЕР ТЕМПЕ- РАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗО- СТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПР- НИЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
РВ 15-ТА II-2 РВ 15-ТА III-2	9	В 35	F 200	W 6	1,14
	10				
	11				
	12				

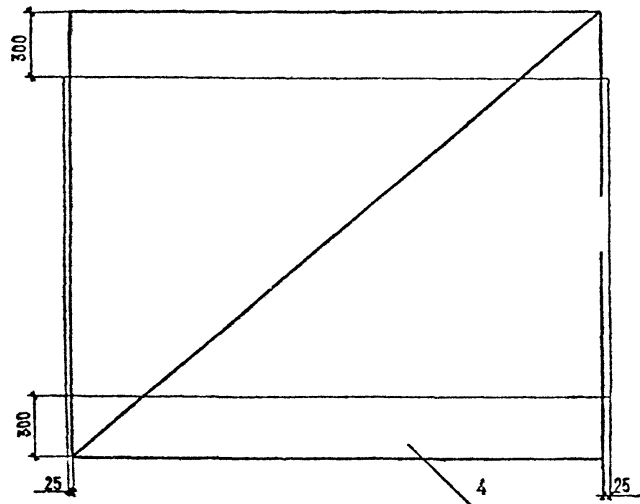
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. З.503.1-81.2-1-ТТ.  
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.

З.503.1-81.2-1-8				БАБК РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОДСЫ		
И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	22.03.81	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИМ.Ч.ВКС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.81	Р	1	2
РА.СПЕВ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.81	ВОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	22.03.81			
РУК.БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	22.03.81			
СТ.ИЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	22.03.81			
ИНЖЕНЕР	СВРОКИН	<i>[Signature]</i>	22.03.81			

## СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



**В-В**  
ПЛАН СЕТКИ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
РП15-АII-2	1	КАРКАС КП-ТАII-5	1	3.503.1-81.2-1-21	26,0
	2	КП-ТАII-6	1	-22	13,6
	3	КП-ТАII-7	1	-23	9,6
	4	СЕТКА С-ТАII-24	1	-50	29,2
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАII-1	4	-51	1,4
		БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,46		
РП15-АIII-2	1	КАРКАС КП-ТАIII-5	1	3.503.1-81.2-1- 21	26,0
	2	КП-ТАIII-6	1	- 22	13,6
	3	КП-ТАIII-7	1	- 23	9,6
	4	СЕТКА С-ТАIII-24	1	-50	29,2
	5	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
		БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,46		

3.503.1-81.2-1-8

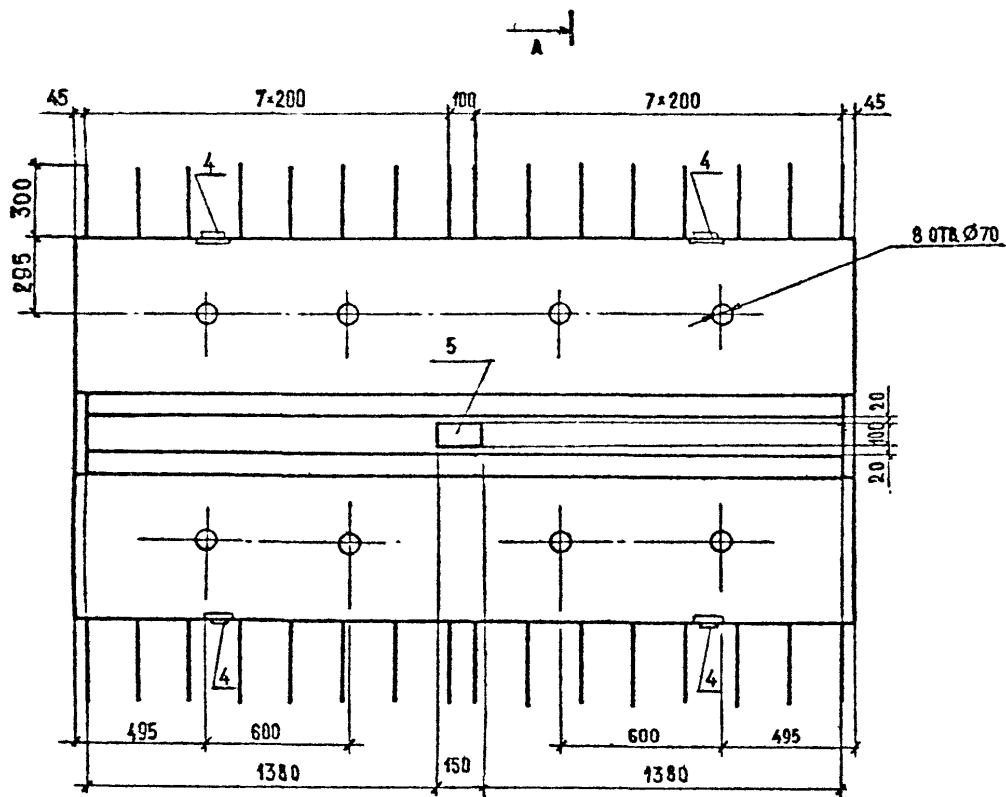
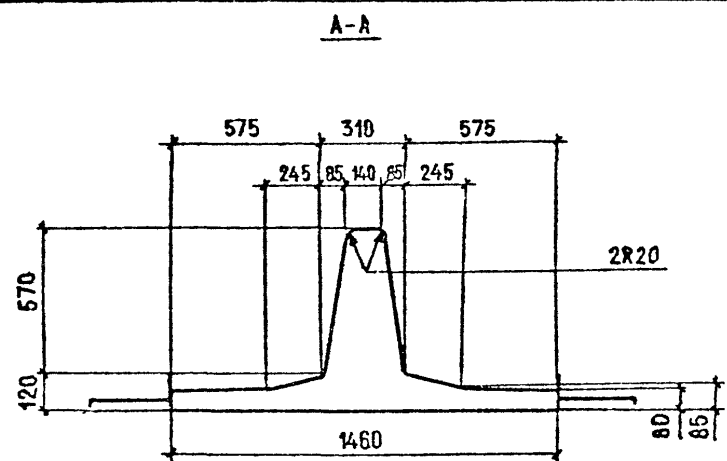
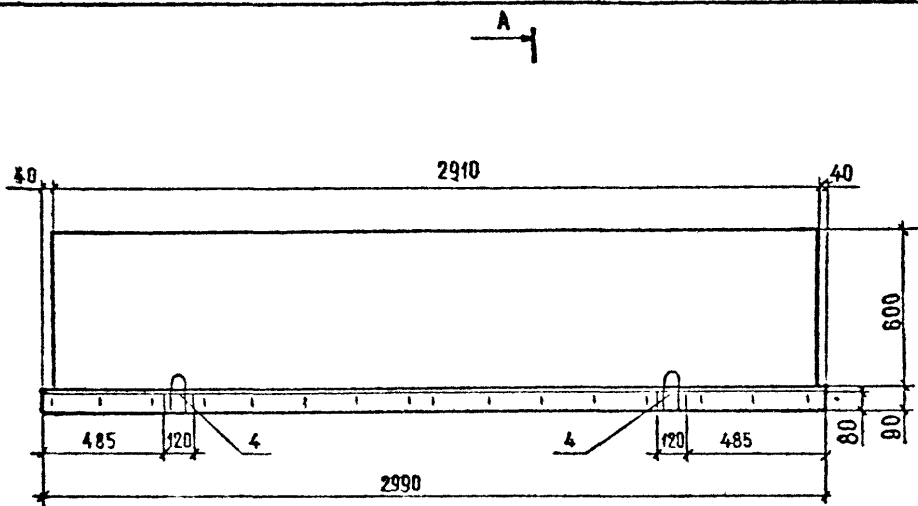
ЛМСТ

2

Формат А3

1318/5

34



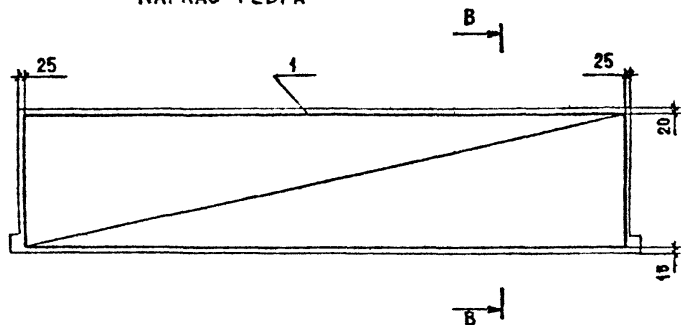
МАРКА БЛОКА	№ ТЕМ ПЕРАТУРНОЙ СОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
РП60-ТА II-1 РП60-ТА III-1	9	В35	F200	W6	2,1
	10				
	11		F300		
	12				

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ  
 Спецификацию см. лист 2

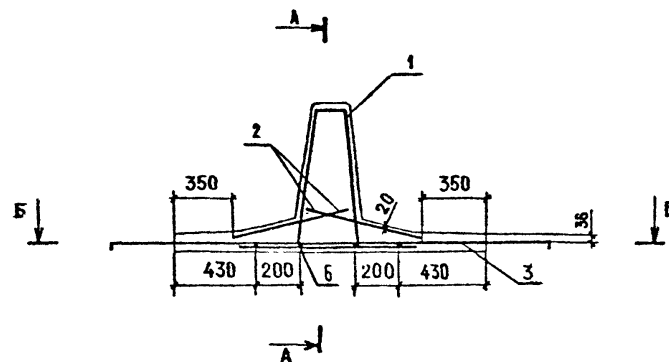
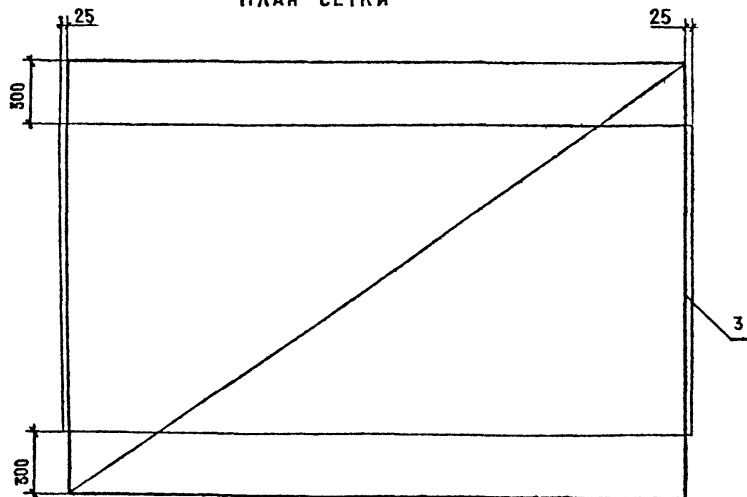
Н. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	15.02.81	3.503.1-81.2-1-9	БЛОК РАЗДЕЛИТЕЛЬНОЙ ПОЛОСЫ РП60-ТА II-1 РП60-А III-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	13.02.81			Р	1	2
ГЛ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	12.02.81			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	13.03.81					
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	13.05.81					
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	15.02.81					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	15.02.81					

Формат А3

## СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

А-А  
КАРКАС РЕБРА

В-В

Б-Б  
ПЛАН СЕТКИ

МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Код.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
РПС0-АII-1	1	КАРКАС КП-ТАII-8	1	3.503.1-81.2-1-24	68,0
	2	СЕТКА С-ТАII-1	2	-28	11,8
	3	С-ТАII-21	1	-47	29,6
	4	УЗЛАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАII-8	1	-57	2,0
	6	Ø10 АII, l=2940	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,82		
РПС0-АIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII-8	1	3.503.1-81.2-1-24	68,0
	2	СЕТКА С-ТАIII-1	2	-28	11,8
	3	С-ТАIII-21	1	-47	29,6
	4	УЗЛАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-8	1	-57	2,0
	6	Ø10 АIII, l=2940	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,82		

3.503.1-81.2-1-9

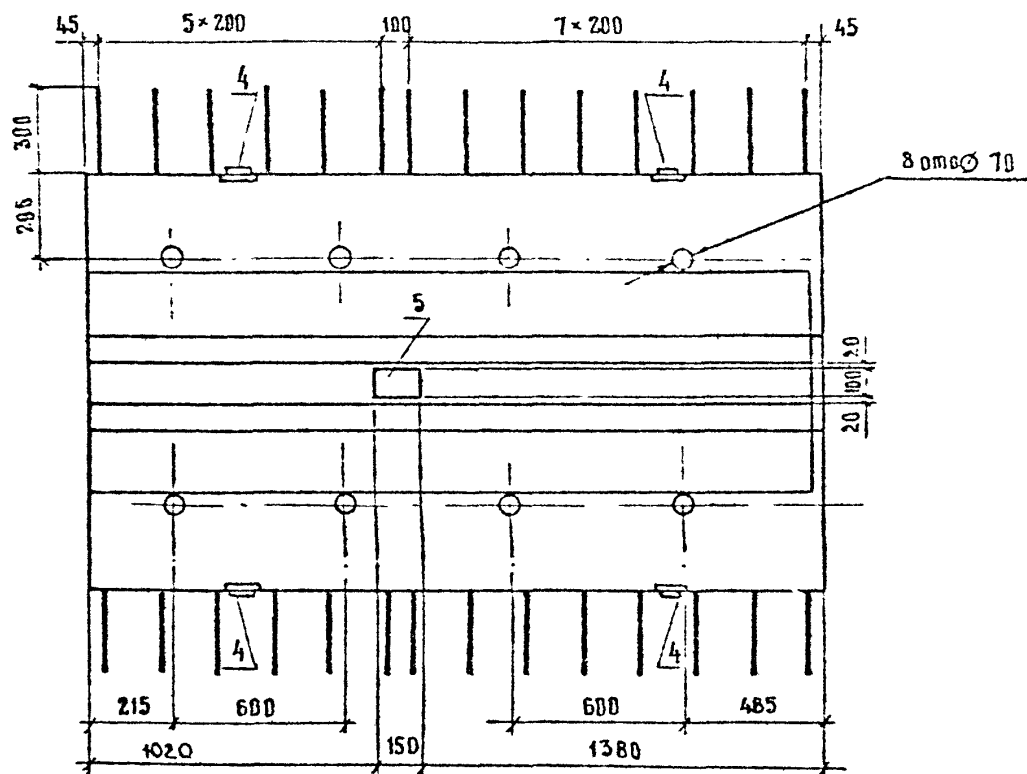
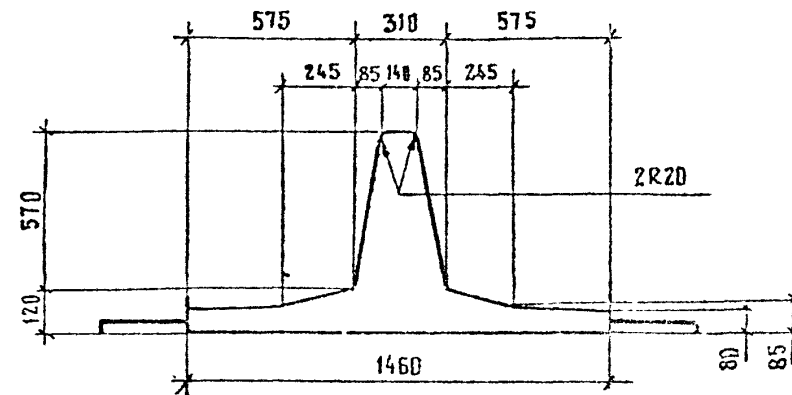
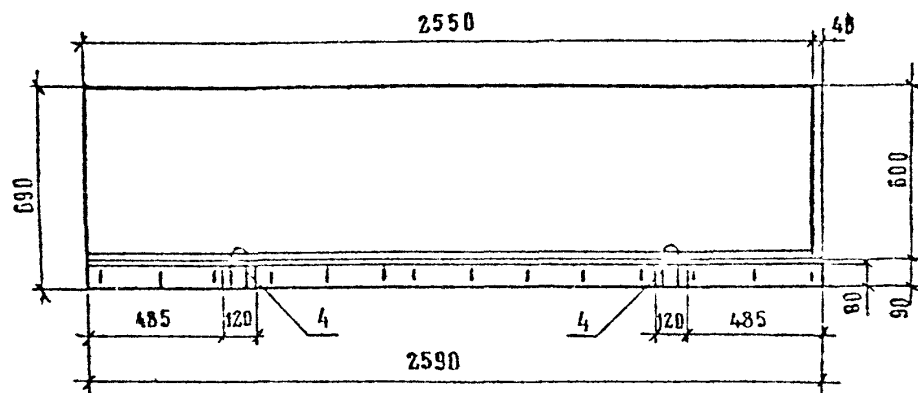
АНСТ

2

Формат А3

1318/5

36



МАРКА БЛОКА	Т. НОМЕР ТЕМ- ПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОУСТОЙ- КРЕБИИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИ- ЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
РП 60-ТА II-2 РП 60-ТА III-2	9	В35	F 200	W6	1.8
	10				
	11		F 300		
	12				

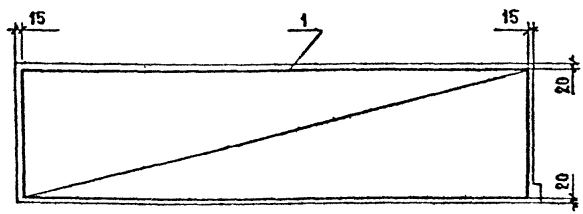
Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ  
 Спецификацию см. лист 2

Исполн	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	11.03.81	3.503.1-81.2-1-10	БЛОК РАЗДЕЛИТЕЛЬННОЙ ПОЛОСЫ		
Нач. ОИС	ПОСЛОВИИ	<i>Послови</i>	11.03.81		Лист 1	Лист 2	Лист 3
Гл. Спец	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	11.03.81	РП 60-ТА II-2 РП 60-ТА III-2	Р	1	2
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	11.03.81		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
Рук. Бриг.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	11.03.81				
Ст. Инж.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	11.03.81				
Инженер	БОРОКИН	<i>Борокин</i>	11.03.81				

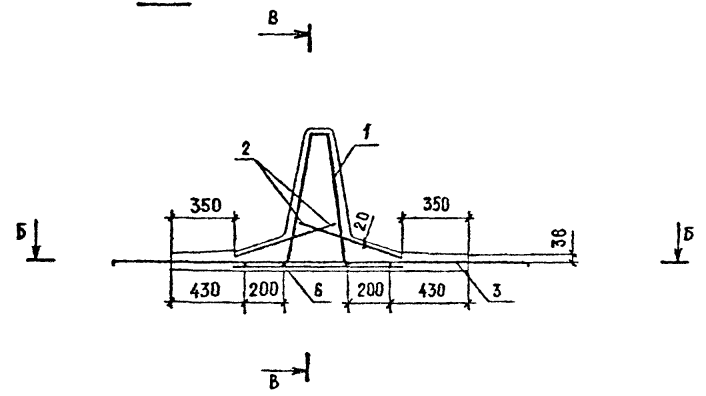
Формат А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

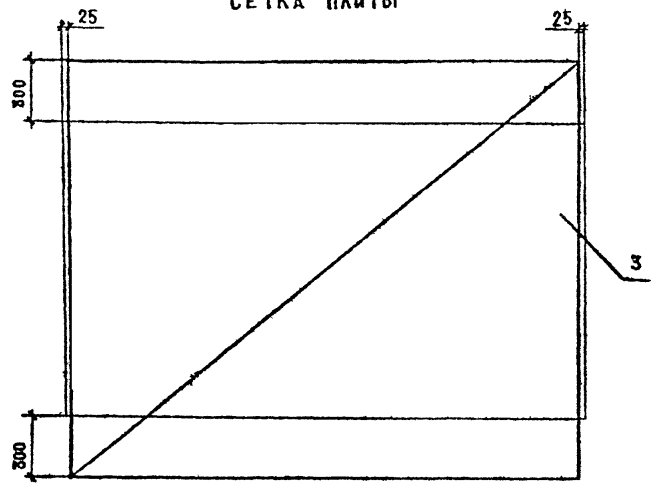
А-А  
КАРКАС РЕБРА



В-В



Б-Б  
СЕТКА ПЛИТЫ

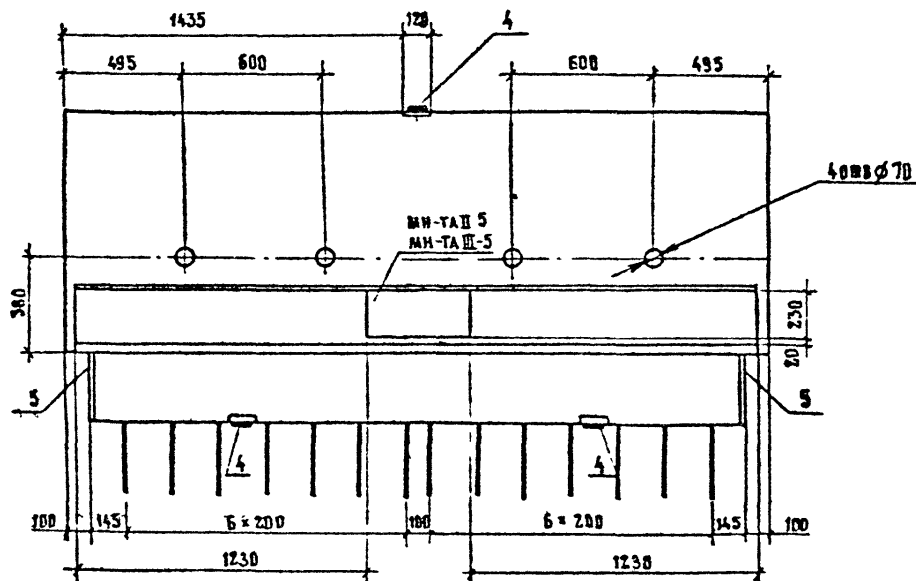
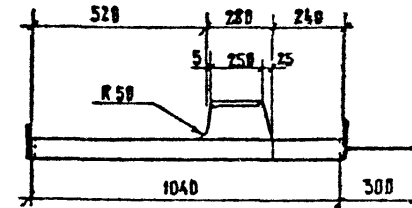
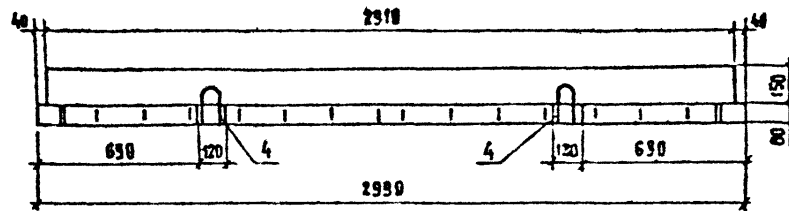


МАРКА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
РП60-ТА II - 2	1	КАРКАС КП-ТА II - 9	1	3 503.1 - 81.2 - 1 - 24	60,8
	2	СЕТКА С-ТА II - 2	2	-28	10,5
	3	С-ТА II - 22	1	-48	26,0
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II - 1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА II - 8	1	-57	2,0
	6	Ø10 А II, L=2550	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,6
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,71		
РП60-ТА III - 2	1	КАРКАС КП-ТА III - 9	1	3 503.1 - 81.2 - 1 - 24	60,8
	2	СЕТКА С-ТА III - 2	2	-28	10,5
	3	С-ТА III - 22	1	-48	26,0
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III - 1	4	-51	1,4
	5	МН-ТА III - 8	1	-57	2,0
	6	Ø10 А III, L=2550	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,6
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,71		

3.503.1 - 81.2 - 1 - 10

Формат А3

Рис. 1



МАРКА БЛОКА	Т. НОМЕР ТЕМПЕРАТУРЫ ИЛИ ЗОНЫ	Рис	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОУСТОЙЧИВОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОУСТОЙЧИВОСТИ	МАССА, Т	
0Б15-ТА II-1 0Б15-ТА III-1	9	1	В 35	F 200	W 6	0,9	
	10						
	11						
0Б15-ТА II-2 0Б15-ТА III-2	12	2				F 200	0,9
	9						
	10						
0Б15-ТА II-3 0Б15-ТА III-3	11	3	F 300	0,9			
	12						
	9						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ  
СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 3.4.

И КО Н Т Р	И В Я Н С К И И	<i>Иванов</i>	23.03.88	3.503.1-81.2-1-11	БЛОК ОБРАЗОВАЮЩИЙ	СТАВКА: АНШ П	Л.С.С.Л.З
Н А Ч О Д	П О С Т О В О И	<i>Постовый</i>	23.03.88				
Л. С П Е Ц	И В Я Н С К И И	<i>Иванов</i>	23.03.88	0Б15-ТА II(AШ), 0Б15-ТА III(AШ)-2 0Б15-ТА II(AШ)-3	СОЮЗДОРПРОЕКТ	Р	1
Г И П	М А Р К И И	<i>Иванов</i>	23.03.88				
Р У К В О Д	С Т А Р О В А	<i>Старова</i>	23.03.88				
С Т Р У К Т	Ч У П Р И Н А	<i>Чуприна</i>	23.03.88				
И Н Ж Е Н Е Р	С О Р О К И И	<i>Сорокин</i>	23.03.88				

Формат А3

Рис. 2  
остальное см. рис. 1

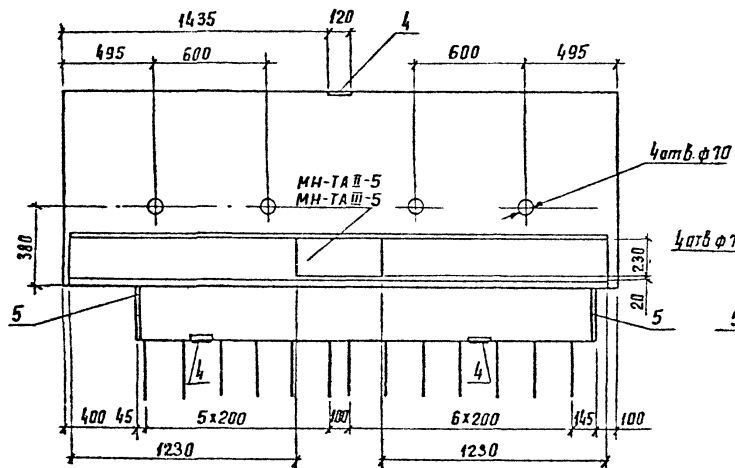
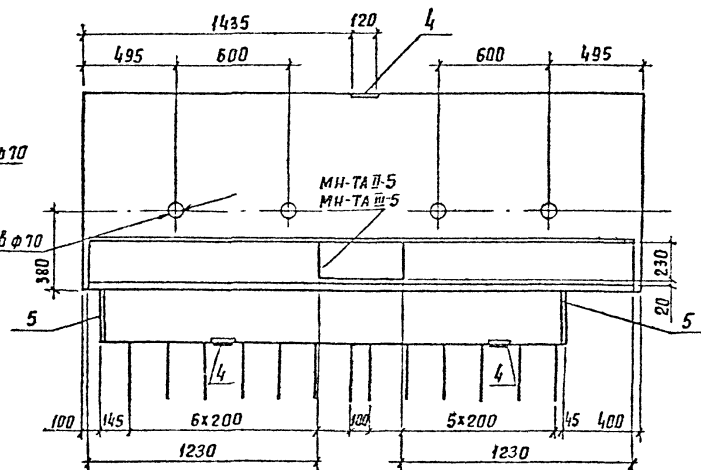


Рис. 3  
остальное см. рис. 1



3.503.1-81.2-1-11

АНСТ  
2

Формат А3

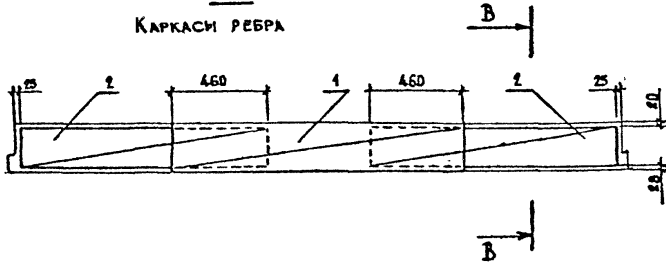
1318/5

40

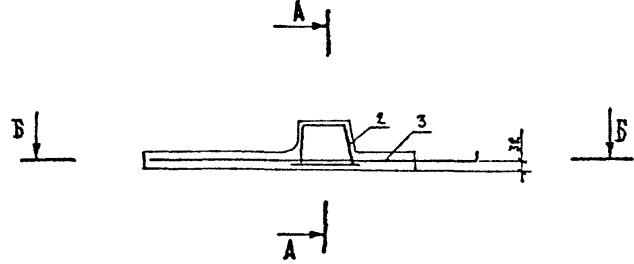


СХЕМА АРМИРОВАНИЯ

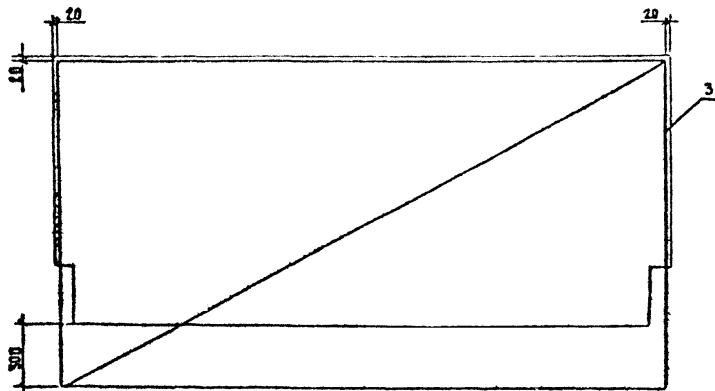
А-А  
КАРКАС РЕБРА



В-В



Б-Б  
ПЛАН СЕТКИ



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
0615-А-II-1	1	КАРКАС КП-ТА-II-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА-II-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-ТА-II-3	1	-29	29,5
	4	УЗДЕЛКЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА-II-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА-II-2	2	-52	1,7
			БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,36	
0615-А-III-1	1	КАРКАС КП-ТА-III-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-ТА-III-2	2	-18	12,1
	3	СЕТКА С-ТА-III-3	1	-29	29,5
	4	УЗДЕЛКЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА-III-1	3	-51	1,4
	5	МН-ТА-III-2	2	-52	1,7
			БЕТОН КЛАССА В 35, м <sup>3</sup>	0,36	

3.503.1 - 81.2 - 1 - 11

ЛМСП  
3

Версия А3

1318/5

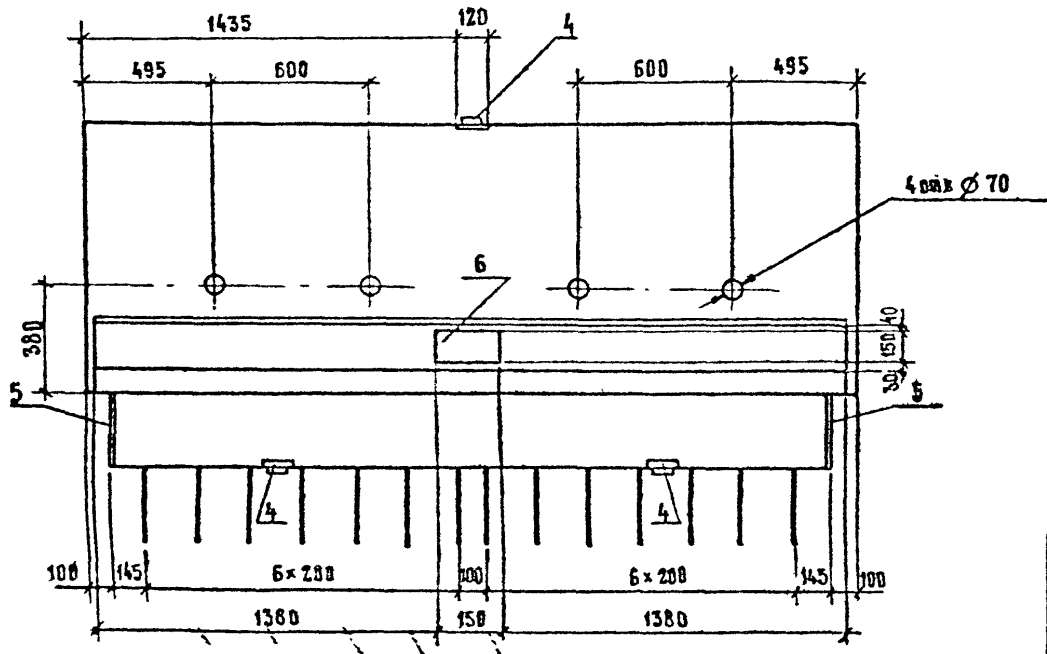
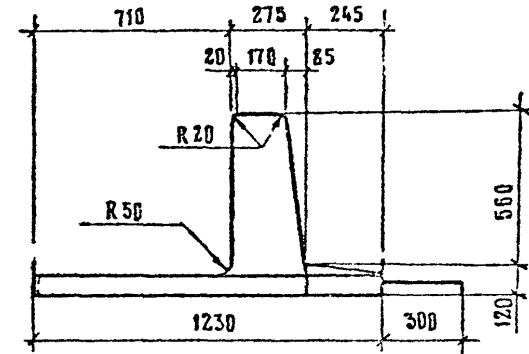
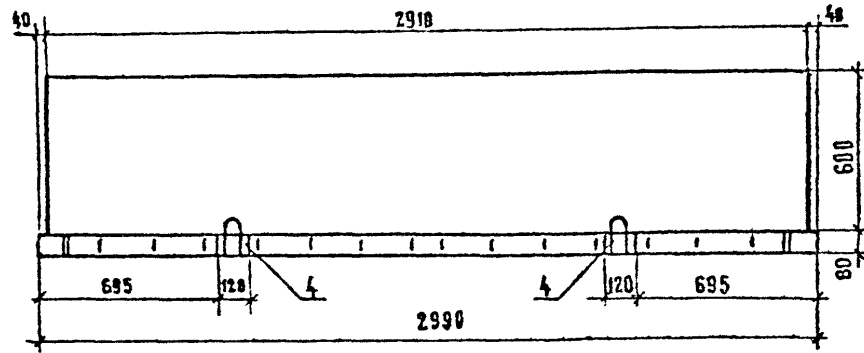
41

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
0615-АII-2	1	КАРКАС КП-АII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-АII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-АII-3	1	-30	27,9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-АII-1	3	-51	1,4
	5	МН-АII-2	2	-52	1,7
			БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,35	
0615-АIII-2	1	КАРКАС КП-АIII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-АIII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-АIII-3	1	-30	27,9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-АIII-1	3	-51	1,4
	5	МН-АIII-2	2	-52	1,7
			БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,35	

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
0615-АII-3	1	КАРКАС КП-АII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-АII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-АII-4	1	-31	27,9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-АII-1	3	-51	1,4
	5	МН-АII-2	2	-52	1,7
			БЕТОН КЛАССА В35 м <sup>3</sup>	0,35	
0615-АIII-3	1	КАРКАС КП-АIII-1	1	3.503.1-81.2-1-17	25,9
	2	КП-АIII-2	2	-18	12,9
	3	СЕТКА С-АIII-4	1	-31	27,9
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАДНОЕ МН-АIII-1	3	-51	1,4
	5	МН-АIII-2	2	-52	1,7
			БЕТОН КЛАССА В35, м <sup>3</sup>	0,35	

3.503.1-81.2-1-Н

Рис. 1



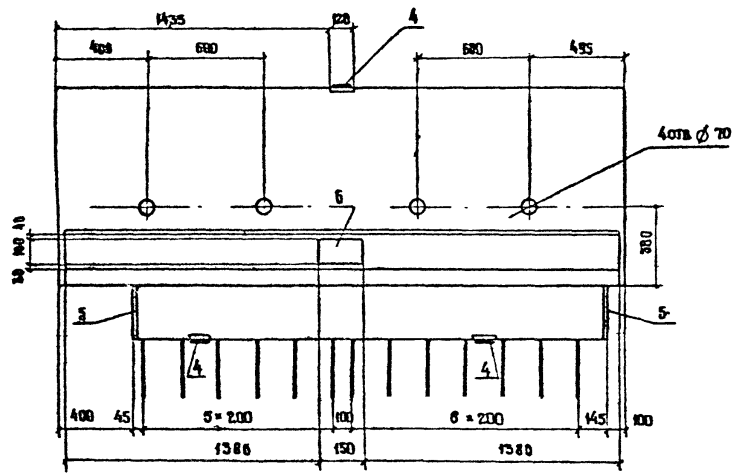
МАРКА БЛОКА	Т, °С НОМЕР ТЕМПЕРАТУР ИЛИ ЗОНЫ	Рис.	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙ КОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРони ЦАЕМОСТИ	МАССА, Т
ОБ60-ТАII-1	9	1	В 35	F 200	W6	1,8
ОБ60-ТАIII-1	10					
	11					
ОБ60-ТАII-2	9	2		F 200		
	10					
11						
ОБ60-ТАIII-2	12	3		F 300	1,8	
	9					
ОБ60-ТАII-3	10			3		F 200
	11					
ОБ60-ТАIII-3	12	F 300				

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ  
Спецификацию см. лист 34

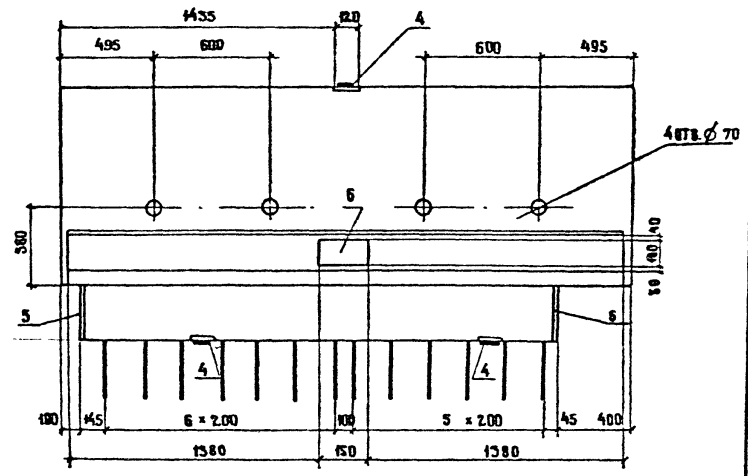
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	19.05.87	3.503-81.2-1-12	БЛОК ОГРАЖДАЮЩИЙ ОБ60-ТАII(AII)-1 ОБ60-ТАII(AIII)-2 ОБ60-ТАII(AIII)-3	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОИ	<i>[Signature]</i>	19.05.87			Р	1	4
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	19.05.87			СОЮЗ ДОПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19.05.87					
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	19.05.87					
СТИЖ	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	19.05.87					
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	<i>[Signature]</i>	19.05.87					

Формат А3

**Рис. 2**  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис.1



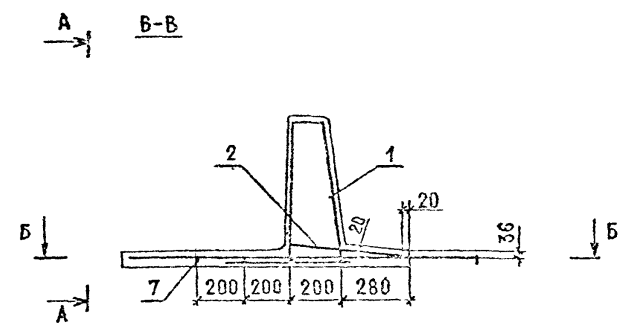
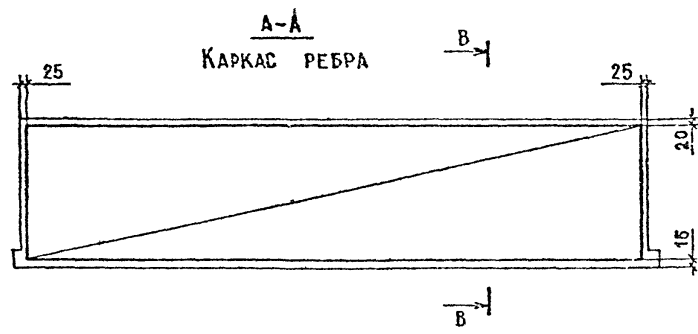
**Рис. 3**  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. Рис.1



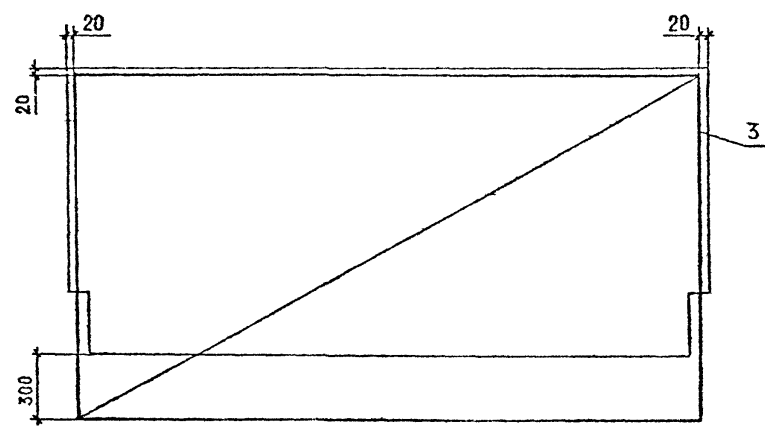
3. 503 - 81.2 - 1 - 12	Лист 2
------------------------	-----------

Формат А3

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ



Б-Б  
Плани сетки



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
0Б60-АII-1	1	Каркас КП-ТАII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАII-1	1	-28	11,8
	3	С-ТАII-6	1	-32	32,0
	4	Изделие закладное МН-ТАII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАII-8	1	-57	2,0
	7	Ø10 АII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35 м³	0,72		
0Б60-АIII-1	1	Каркас КП-ТАIII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	Сетка С-ТАIII-1	1	-28	11,8
	3	С-ТАIII-6	1	-32	32,0
	4	Изделие закладное МН-ТАIII-1	4	-51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	-52	1,7
	6	МН-ТАIII-8	1	-57	2,0
	7	Ø10 АIII, L=2950	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, м³	0,72		

3.503 - 81.2 - 1 - 12

Формат А3

1318/5 45

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА СД., КГ
0660-АII-2	1	КАРКАС КП-ТАII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАII-2	1	- 28	10,5
	3	С-ТАII-7	1	- 33	30,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII-1	4	- 51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	- 52	1,7
	6	МН-ТАII-8	1	- 57	2,0
	7	Ø 10 А II, ℓ = 2950	4	БЕЗ ЧЕРШ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35 М	0,71		
0660-АIII-2	1	КАРКАС КП-ТАIII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАIII-2	1	- 28	10,5
	3	С-ТАIII-7	1	- 33	30,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАIII-1	4	- 51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	- 52	1,7
	6	МН-ТАIII-8	1	- 57	2,0
	7	Ø 10 А III, ℓ = 2950	4	БЕЗ ЧЕРШ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,71		

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА СД., КГ
0660-АII-3	1	КАРКАС КП-ТАII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАII-2	1	- 28	10,5
	3	С-ТАII-8	1	- 34	30,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАII-1	4	- 51	1,4
	5	МН-ТАII-2	2	- 52	1,7
	6	МН-ТАII-8	1	- 57	2,0
	7	Ø 10 А II, ℓ = 2950	4	БЕЗ ЧЕРШ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35 М	0,71		
0660-АIII-3	1	КАРКАС КП-ТАIII-4	1	3.503.1-81.2-1-20	62,2
	2	СЕТКА С-ТАIII-2	1	- 28	10,5
	3	С-ТАIII-8	1	- 34	30,5
	4	ИЗДАНИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН-ТАIII-1	4	- 51	1,4
	5	МН-ТАIII-2	2	- 52	1,7
	6	МН-ТАIII-8	1	- 57	2,0
	7	Ø 10 А III, ℓ = 2950	4	БЕЗ ЧЕРШ.	1,8
		БЕТОН КЛАССА В35, М <sup>3</sup>	0,71		

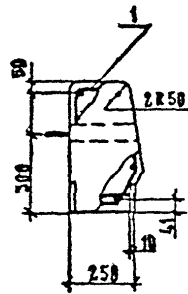
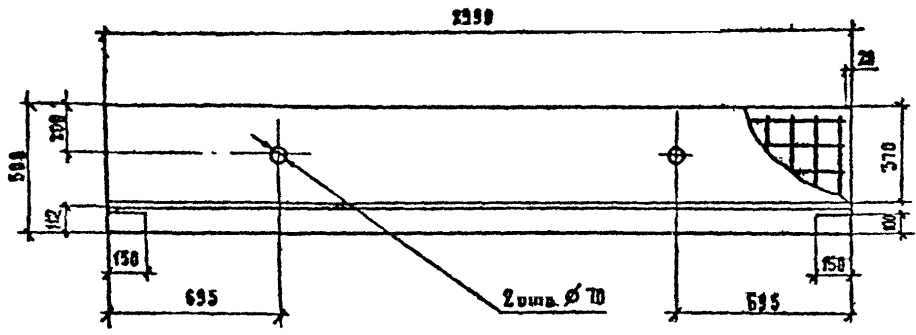
3. 503 - 81.2 - 1 - 12

Лист  
4

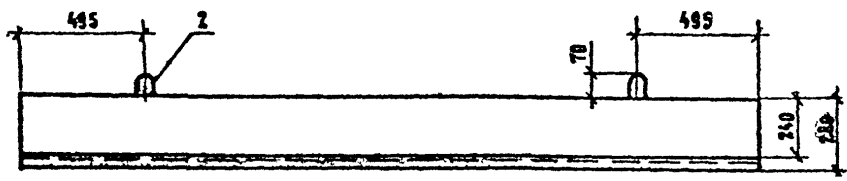
Формат А3

1318/5

46

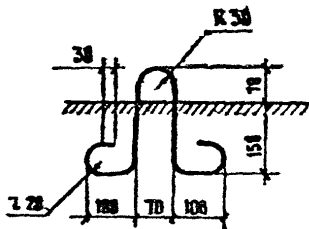


МАРКА БАВКА	Т. НОМЕР ШЕЛПРАШУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ И СЖАТИЮ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОПРоницаемости	МАССА БАВКАТ
ББ 35-ТАII-1	9	В 27,5	F 200	W5	0,95
ББ 35-ТАIII-1	10				
	11		F 300		
	12				



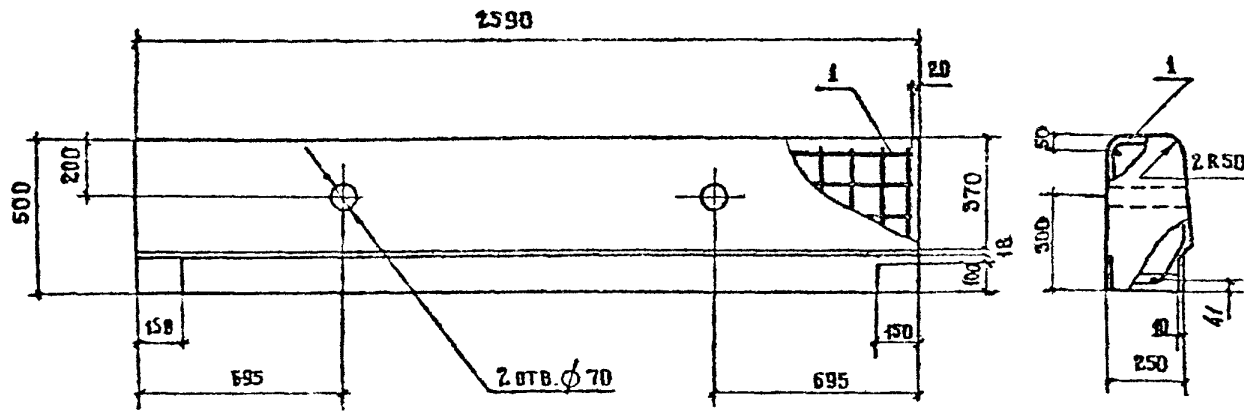
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА, СД, КГ
ББ 35-ТАII-1	1	КАРКАС КП-ТАII-10	1	3.503.1-81.2-1-25	79,6
	2	ПСТАИ СТРОПОВОЧНЫЕ Ø10A1	2	- 13	0,5
		БЕТОН КЛАССА В 27,5, м³	0,38		
ББ 35-ТАIII-1	1	КАРКАС КП-ТАIII,	1	3.503.1-81.2-1-25	68,6
	2	ПСТАИ СТРОПОВОЧНЫЕ Ø10A1	2	- 13	0,5
		БЕТОН КЛАССА В 27,5, м³	0,38		

ВВ 2

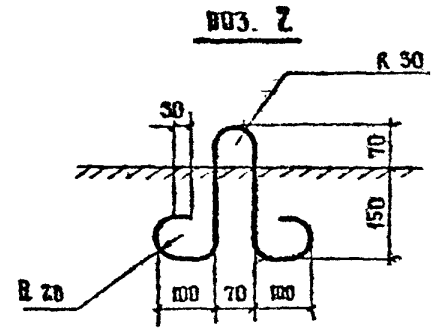
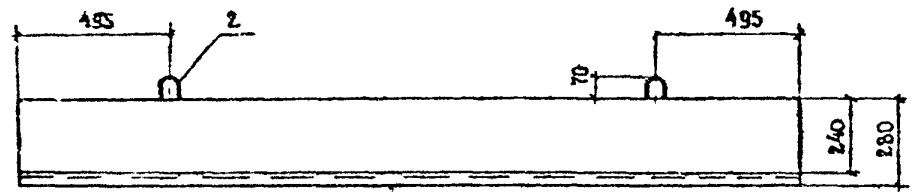


ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ СМ. 3.503.1-81.2-1-ТТ

И.КОНСТР.	ИВЯНСКИЙ	20.01.87	3.503.1-81.2-1-13	Блок бордюрный	СТАДИЯ	ЛИСИЯ	ЛИСИЯ Д.В.
НАЧ. ДИС.	ПОСТОВИЙ	21.01.87			Р	1	
ГЛАВ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	21.01.87					
ГЛАВ. РАСЧ.	МАРКИН	21.01.87		ББ 35-ТАII-1; ББ 35-ТАIII-1	СОЮЗДОРПРОЕКТ		
РУК. РАСЧ.	СШАРОВА	21.01.87					
СП. ИНЖ.	ЧУПРИНА	21.01.87					
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	21.01.87					



МАРКА БЛОКА	Т. НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ВРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
ББ 35-ТА II-2	9	В 27.5	F 200	W 6	0.85
ББ 35-ТА III-2	10		F 300		
	11				
	12				



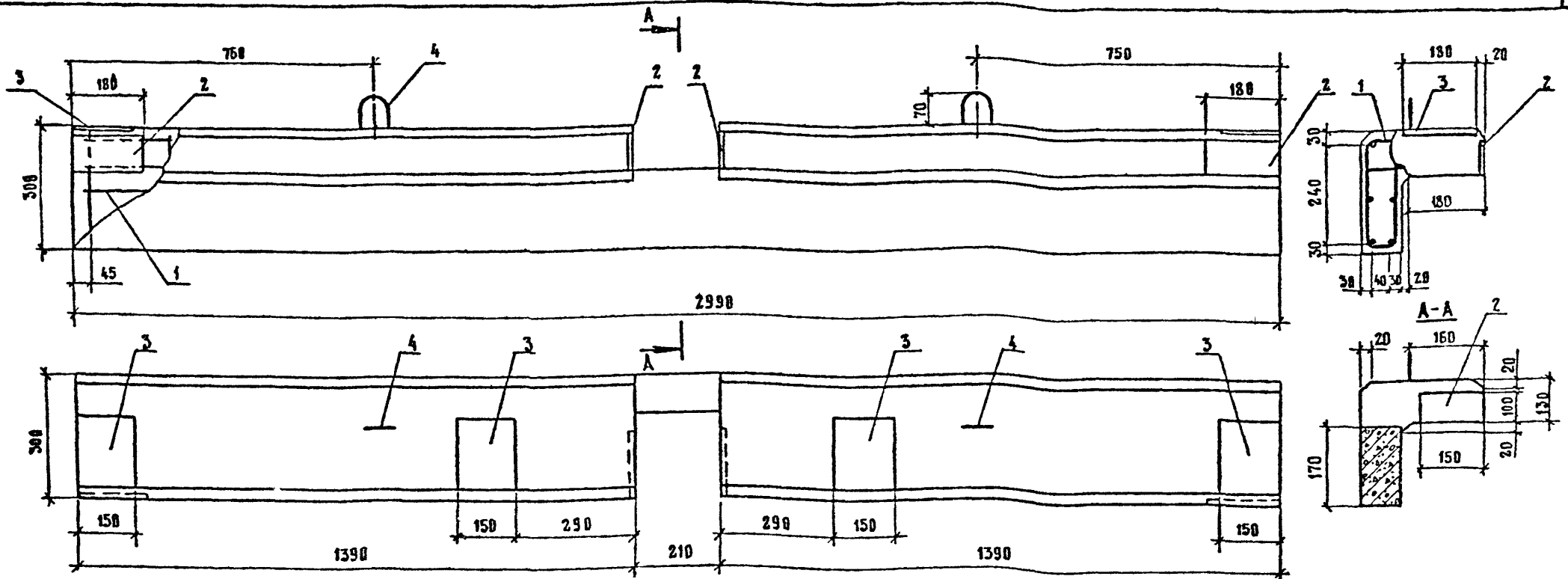
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА ЕД., КГ
ББ 35-ТА II-2	1	КАРКАС КР-ТА II-II	1	3.503.1-81.2-1-25	69.0
	2	ПЕТАИ СТРОПОВОЧНЫЕ Ø 10 А I	2	- 14	0.5
		БЕТОН КЛАССА В 27.5, м³	0.34		
ББ 35-ТА III-2	1	КАРКАС КР-ТА III-II	1	3.503.1-81.2-1-25	60.0
	2	ПЕТАИ СТРОПОВОЧНЫЕ Ø 10 А I	2	- 14	0.5
		БЕТОН КЛАССА В 27.5, м³	0.34		

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.88	3.503.1-81.2-1-14	БЛОК БОРДЮРНЫЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ВИС	ЛОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.88			Д		1
ГА СВЕД.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.88			СОИЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	22.03.88					
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	21.03.88					
СТ. ВКЛ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	21.03.88					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	21.03.88					

Формат А3

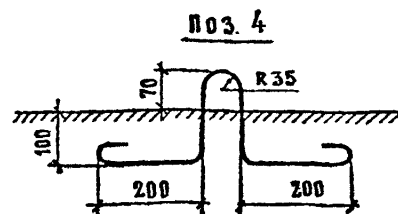




ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА СД., КГ
1	КАРКАС КН-ТАИ-12	1	3.503.1-81.2-1-26	17,0
2	ИЗДАНИЕ ЗАКАДНОЕ МН-ТАИ(АШ)-2	4	- 57	2,0
3	МН-ТАИ(АШ)-3	4	- 58	2,7
4	ПЕШАИ СТЯЖЕВОЧНЫЕ Ф10А1	2	- 15	0,5
	БЕТОН КЛАССА В 30, м <sup>3</sup>	0,16		

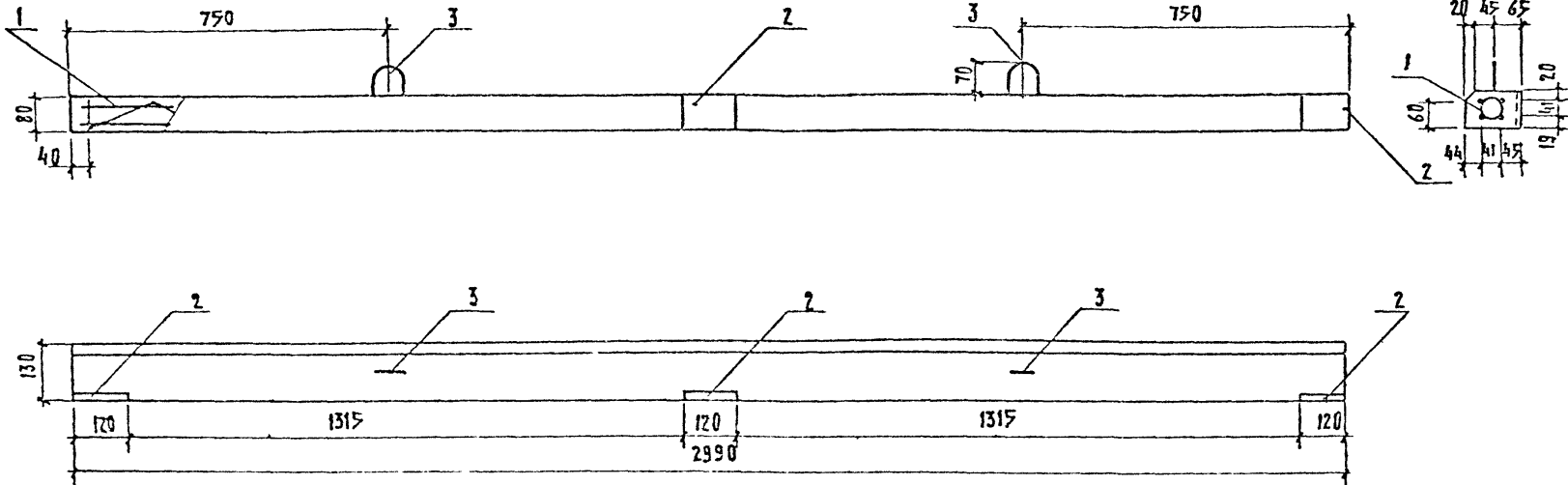
№, НОМЕР ТЕМПЕРАТУРНОЙ ЗОНЫ	КЛАСС БЕТОНА ПО ПРОЧНОСТИ НА СЖАТИЕ	МАРКА БЕТОНА ПО МОРОЗОСТОЙКОСТИ	МАРКА БЕТОНА ПО ВОДОУПРЯМОМУ ПРОНИЦАЕМОСТИ	МАССА БЛОКА, Т
9	В 30	F 200	W 6	0,4
10		F 300		
11				
12				

Технические требования см. 3.503.1-81.2-1-ТТ



3.503.1-81.2-1-15				СТАДИЯ		
И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	ЛЕНА	28.03.88	Р	1	1
НАЧ. ВИС.	ПОСТОВОЙ	ИИ	27.03.88	БЛОК КАРНИЗНЫЙ К-ТАИ-1, К-ТАИ-1		
ГАС. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	ИИ	28.03.88			
ГИП.	МАРКИН	ИИ	28.03.88			
РУК. БРГ.	СТАРОВА	ИИ	28.03.88			
СТ. НИЖ.	ЧУПРИНА	ИИ	28.03.88			
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	ИИ	28.03.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ		

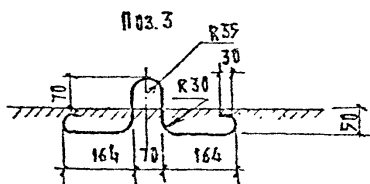
Формат А3



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса ед., кг
1	Карнас КН-ТАІ-ІВ	1	3.503.1-01.2-1-27	6,5
2	Изделие заказное МН-ТАІІ (АІІ)-10	3	-53	1,0
3	Потли стиропорчыяе Ф10 АІ	2	-16	0,5
	Бетон кладзе В 30, м <sup>3</sup>	0,03		

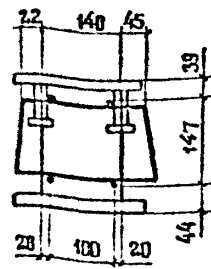
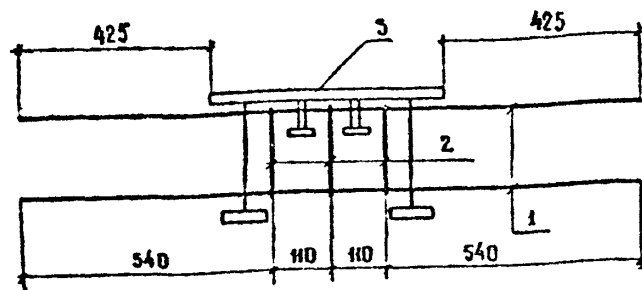
Т, номер температурной зоны	Класс бетона по прочности на сжатие	Марка бетона по морозостойкости	Марка бетона по водонепроницаемости	Масса блока, Т
9	В30	F200	W6	0,1
10		F300		
11				
12				

Технические требования см. 3.503.1-01.2-1-1Т

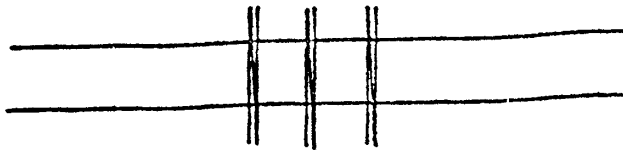


И контр	Церяский			3 503.1-01.2-1-16
Иач. дис.	Пестово			
Иаб. спец.	Цыганков			
ГИП	Мерку			
Рач. вст.	Стефанова			
Ст. в.м.ж.	Чурикова			
Ил. инженер	Сорокин			

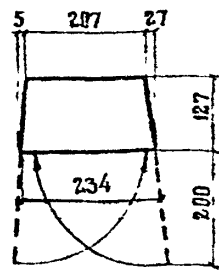
БЛОК КАРНИЗНЫЙ			Италия	Лист	Листов
К-ТАІІ-2; К-ТАІІІ-2			Р	1	1
СНУЗДОРПРОЕКТ					



ВОЗ. 3 НЕ ПОКАЗАНА



ПОЗ 2

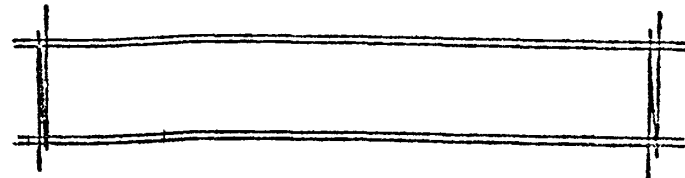
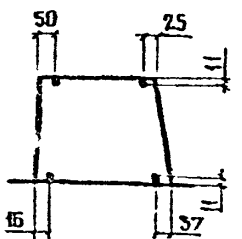
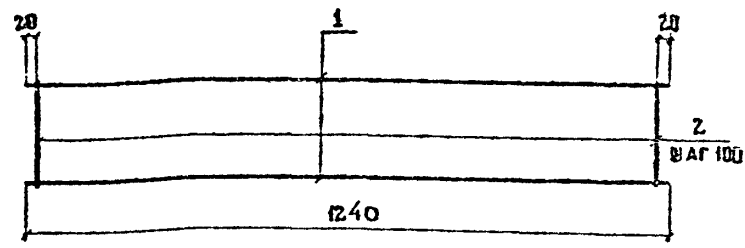


ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛЦЕМ  
Техническиe требования 3.503.1-81.2-1-П

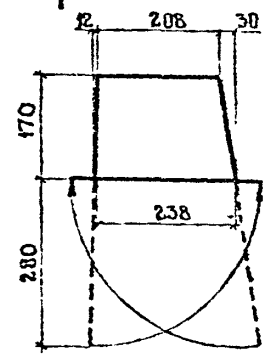
МАРКА	ПОЗ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КАРКАС КП-ТА II-1	1	∅ 10 А I L = 1300; 08 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	25.9
	2	∅ А II L = 860; 0.5 кг	3	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-5	1	3.503.1-81.2-1-43	
КАРКАС КП-ТА III-1	1	∅ 10 А I L = 1300; 08 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	25.9
	2	∅ А III L = 860; 0.5 кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-5	1	3.503.1-81.2-1-43	

Н. КОНТР	ИВЯНСКИЙ			3.503.1-81.2-1-17	КАРКАС КП-ТА II-1 КП-ТА III-1	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	СОЮЗДОРПРОЕКТ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ									
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ									
ГИП	МАРКИН									
РУК БРИГ	СТАРОВА									
СТ ИНЖ	ЧУПРИНА									
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН									

ФОРМАТ А4



ПОЗ 2

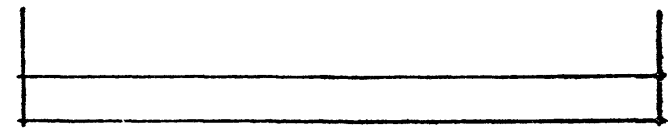
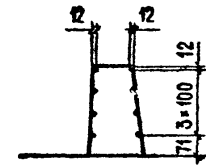
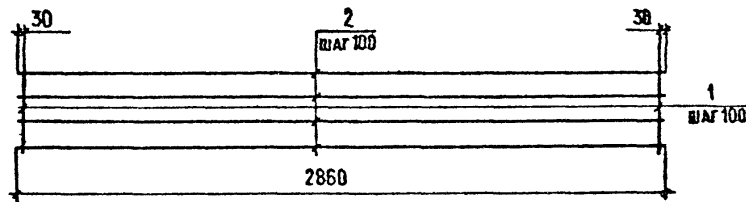


ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛЦЕМ.  
Техническиe требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

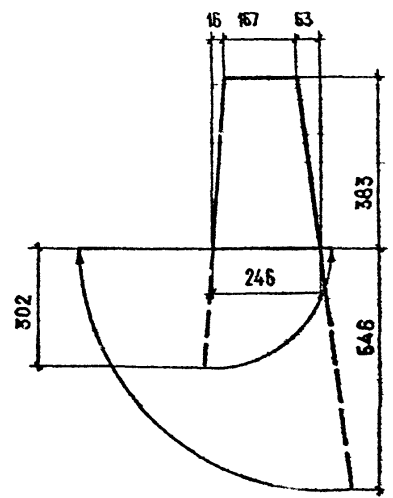
МАРКА	ПОЗ	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА КГ
КАРКАС КП-ТА II-2	1	∅ 10 А I L = 1240	4	1.0	12.9
	2	10 А II L = 1110	13	0.7	
КАРКАС КП-ТА III-2	1	∅ 10 А I L = 1240	4	1.0	12.9
	2	10 А III L = 1110	13	0.7	

Н. КОНТР	ИВЯНСКИЙ			3.503.1-81.2-1-18	КАРКАС КП-ТА II-2 КП-ТА III-2	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1	СОЮЗДОРПРОЕКТ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ									
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ									
ГИП	МАРКИН									
РУК БРИГ	СТАРОВА									
СТ ИНЖ	ЧУПРИНА									
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН									

ФОРМАТ А4



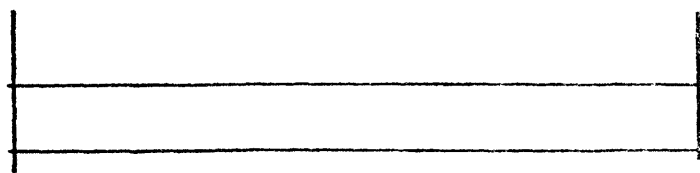
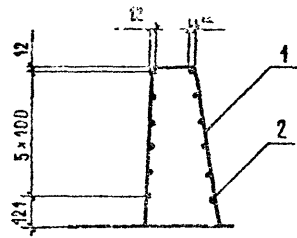
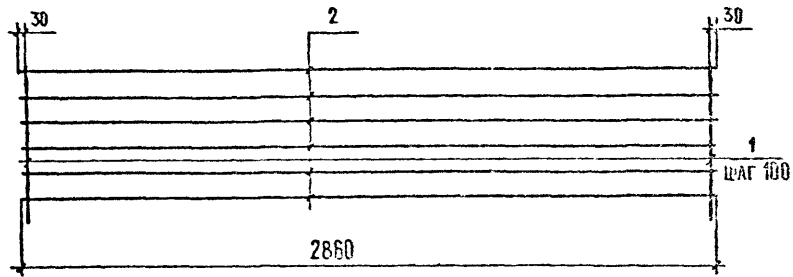
nos. 1



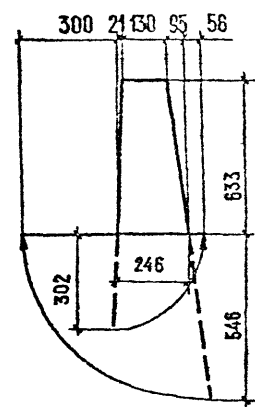
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КАРКАС	1	∅10AII, l=1781	29	1,1	46,3
КП-ТАII-3	2	10AII, l=2860	8	1,8	
КАРКАС	1	∅10AIII, l=1781	29	1,1	46,3
КП-ТАIII-3	2	10AIII, l=2860	8	1,8	

ГОСТ на СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3.503.1-812-1-19

И. КОНТР.		ИВАНСКИЙ	22.03.77	3.503.1-812-1-19
НАЧ. СИС.		ПОСТОВОЙ	22.03.77	
НА СПЕЦ.		ИВАНСКИЙ	22.03.77	КАРКАС КП-ТАII-3, КП-ТАIII-3
ТИП		МАРКИН	22.03.77	
РУК. БРИГ.		СТАРОВА	22.03.77	
СТ. ИНЖ.		ЧУПРИНА	22.03.77	
ИНЖЕНЕР		СОРОКИН	22.03.77	СТАЦИЯ
				ЛИСТ
				ЛИСТОВ
				Р
				1
СОЮЗАОРПРОЕКТ				



Pos. 1

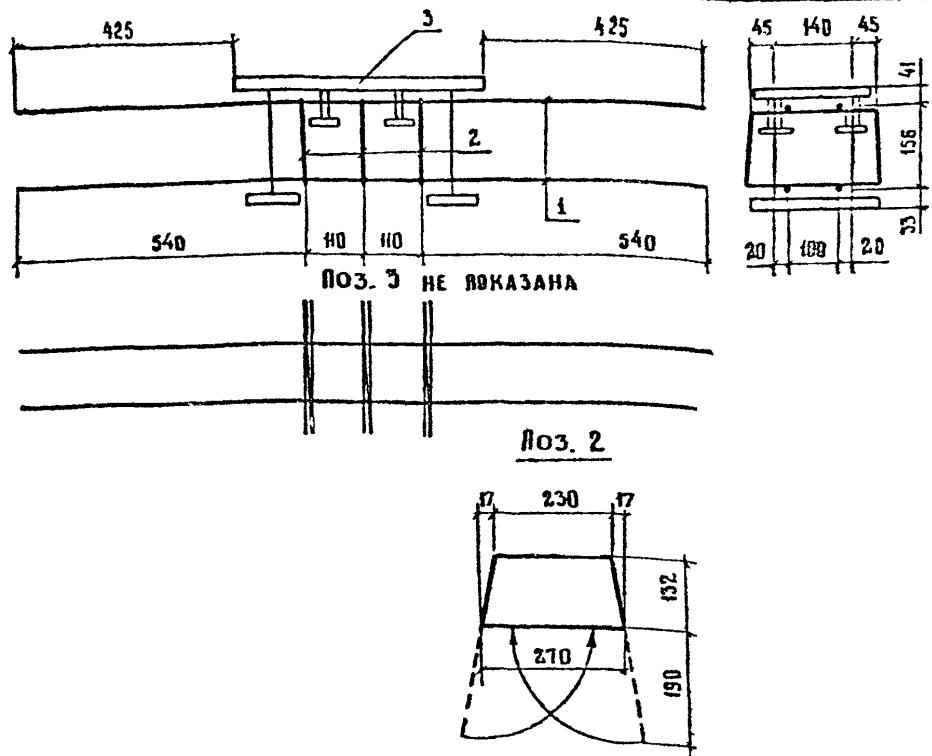


МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА, ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА, КГ
КАРКАС КП-ТАБ-4	1	∅10АБ, L=2245	29	14	62,2
	2	10АБ, L=2860	12	1,8	
КАРКАС КП-ТАБ-4	1	∅10АБ, L=2245	29	14	62,2
	2	10АБ, L=2860	12	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	24.01.81	3.503.1-81.2-1-20
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	24.01.81	
Г.А. СП.Ц.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	24.01.81	КАРКАС КП-ТАБ-4, КП-ТАБ-4
Г.И.П.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	24.01.81	
РУК.БРИГ.	СТАРОБА	<i>[Signature]</i>	24.01.81	СОЮЗДОРПРОЕКТ
СТ.ИЗЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	24.01.81	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	24.01.81	

Формат А3

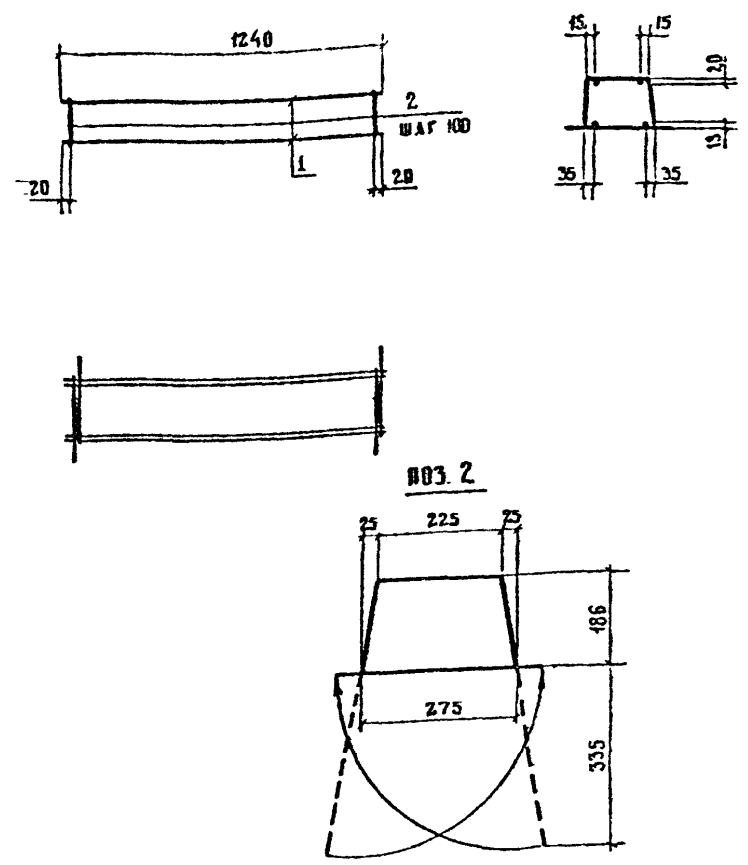


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП-ТАШ-5	1	∅ 10 А II, ℓ = 1300, 0,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	26,0
	2	10 А II, ℓ = 900, 0,6 кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-5	1	3.503.1-81.2-1-43	
КП-ТАШ-5	1	∅ 10 А III, ℓ = 1300, 0,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	26,0
	2	10 А III, ℓ = 900, 0,6 кг	3	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-5	1	3.503.1-81.2-1-43	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.82	3.503.1-81.2-1-21	КАРКАС КП-ТАШ-5 КП-ТАШ-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОТД	ПОСТОВОИ	<i>[Signature]</i>	28.03.82			Р		1
ГА БЛЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.82			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.82					
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	28.03.82					
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	28.03.82					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.82					

ФОРМАТ А4

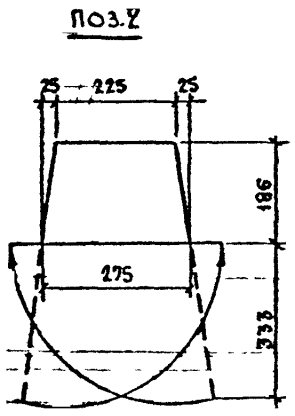
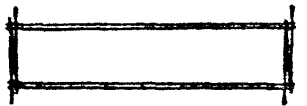
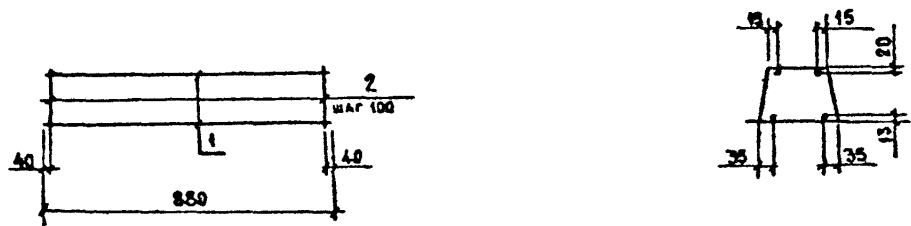


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА КГ
КП-ТАШ-6	1	∅ 10 А II, ℓ = 1240	4	0,8	13,6
	2	10 А II, ℓ = 1270	13	0,8	
КП-ТАШ-6	1	∅ 10 А III, ℓ = 1240	4	0,8	13,6
	2	10 А III, ℓ = 1270	13	0,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.82	3.503.1-81.2-1-22	КАРКАС КП-ТАШ-6, КП-ТАШ-6	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОТД	ПОСТОВОИ	<i>[Signature]</i>	28.03.82			Р		1
ГА БЛЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.82			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.82					
РУК БР.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	28.03.82					
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	28.03.82					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.82					

Формат А4



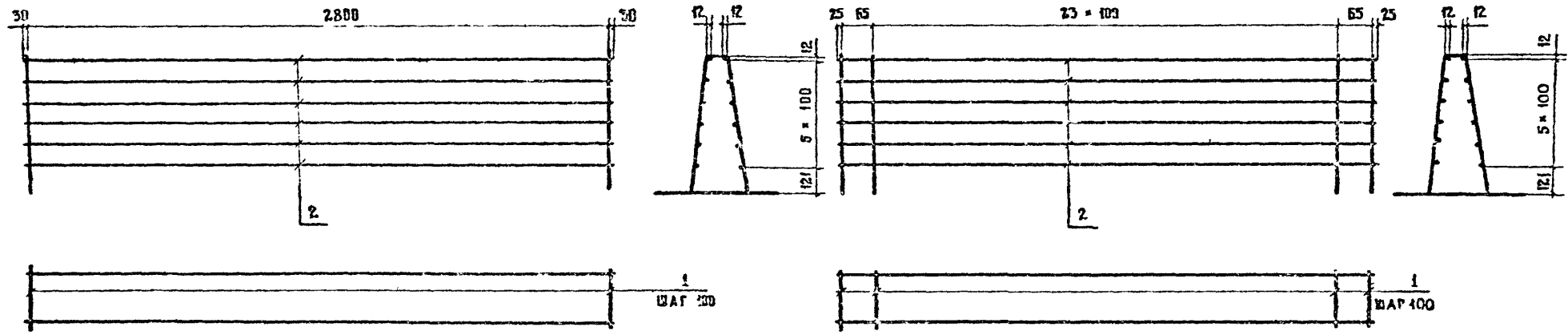
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КП-ТАII-7	1	∅10A II, L=880	4	0,6	9,6
	2	10A II, L=1263	9	0,8	
КП-ТАIII-7	1	∅10A III, L=880	4	0,6	9,6
	2	10A III, L=1263	9	0,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

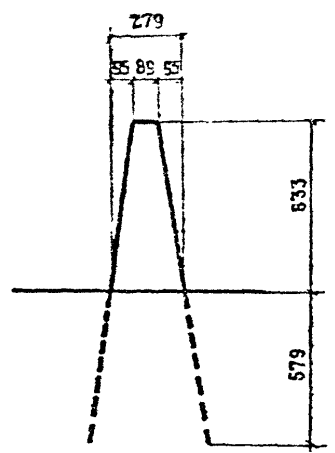
И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	28.03.83	3.503.1-81.2-1-23
НАЧ. ДИС.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	29.03.83	
СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	28.03.83	КАРКАС КП-ТАII-7, КП-ТАIII-7
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	28.03.83	
УК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	28.03.83	СОЮЗДОРПРОЕКТ
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	28.03.83	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	28.03.83	

Формат А4

Формат А4



Воз. 1



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КП-ТА II-8	1	∅ 10 А II, L=2520	29	1,6	68,0
	2	10 А II, L=2860	12	1,8	
КП-ТА III-8	1	∅ 10 А III, L=2520	29	1,6	68,0
	2	10 А III, L=2860	12	1,8	
КП-ТА II-9	1	∅ 10 А II, L=2520	25	1,6	60,8
	2	10 А II, L=2520	12	1,6	
КП-ТА III-9	1	∅ 10 А III, L=2520	25	1,6	60,8
	2	10 А III, L=2520	12	1,6	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503-1-81(2-1-ТТ

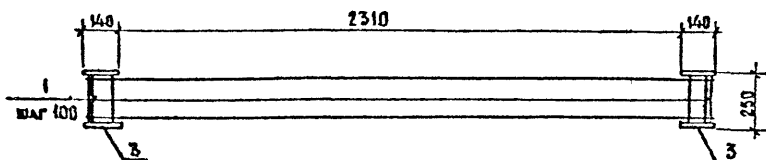
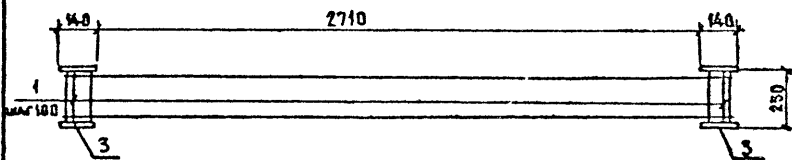
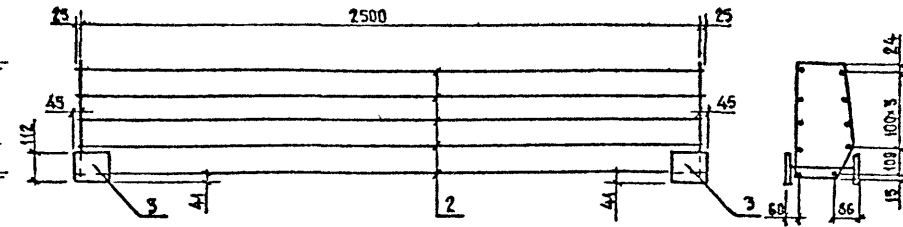
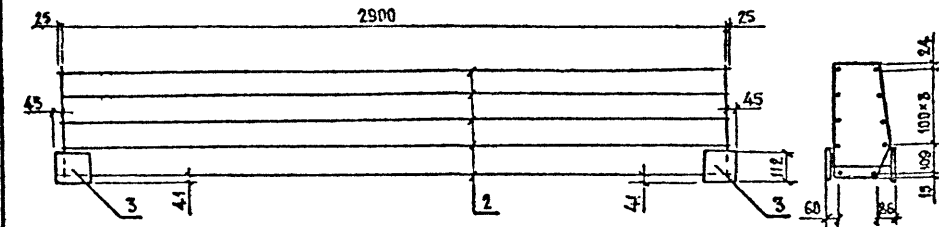
И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.82	3. 503.1-81.2-1-24		
НАЧ. ОИС	ГОСТОВСОН	<i>[Signature]</i>	27.03.82			
ГА. СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	27.03.82			
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	27.03.82			
РЕК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	27.03.82	КАРКАС КП-ТА II-8, КП-ТА III-8, КП-ТА II-9, КП-ТА III-9		
СТ. НИЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	27.03.82			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	27.03.82			
				СТАДИЯ	ИЛСТ	ИЛСТОВ
				Р		1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

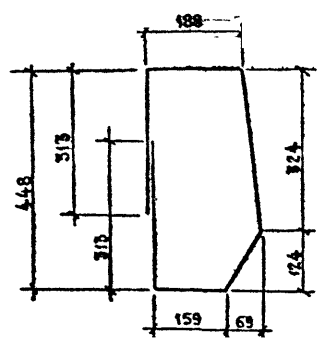


КАРКАСЫ КП-ТА II-10, КП-ТА III-10

КАРКАСЫ КП-ТА II-11, КП-ТА III-11



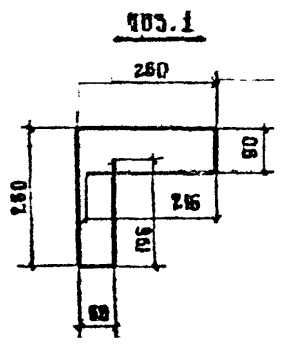
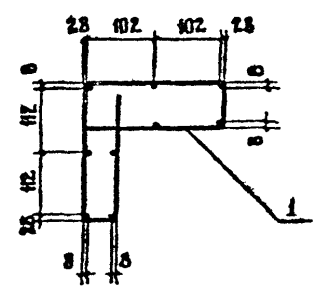
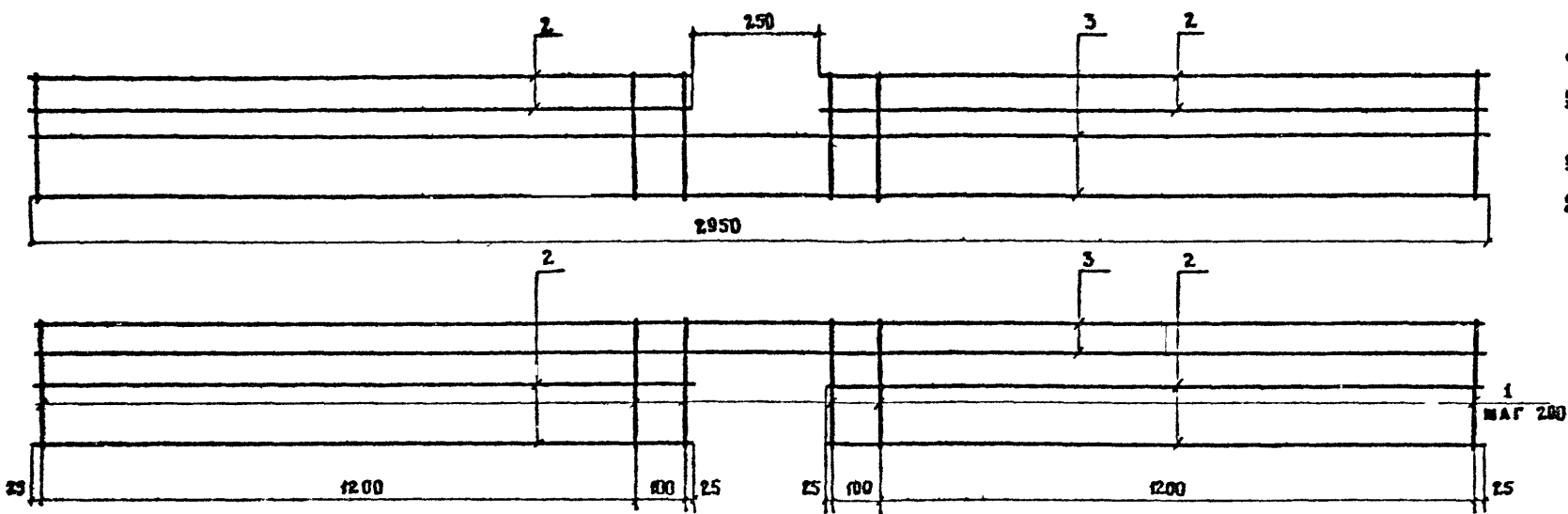
поз. 1



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
КП-ТА II-10	1	∅10A II, C=1430	30	0,9	79,6
	2	16A II, C=2950	10	4,7	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-4	2	2,8	
КП-ТА III-10	1	∅10A III, C=1430	30	0,9	68,6
	2	14A III, C=2950	10	3,6	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-4	2	2,8	
КП-ТА II-11	1	∅10A II, C=1430	26	0,9	69,0
	2	16A II, C=2550	10	4,0	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-4	2	2,8	
КП-ТА III-11	1	∅10A III, C=1430	26	0,9	60,0
	2	14A III, C=2550	10	3,1	
	3	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА III-4	2	2,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

И. КОМПР. ИВЯНСКИЙ				3.503.1-81.2-1-25		
НАЧ. ОИС ПОСТОВОЙ				22.03.81		
П. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ				21.03.81		
ГМП МАРКИН				22.03.81		
Рук. БРИС. СТАРОВА				21.03.81		
Ст. инж. ЧУПРИНА				21.03.81		
ИНЖЕНЕР СОРОКИН				24.03.81		
КАРКАС КП-ТА II-10, КП-ТА III-10, КП-ТА II-11, КП-ТА III-11				Стальная	Лист	Листов
				Р		1
СОЮЗДОРПРОЕКТ						

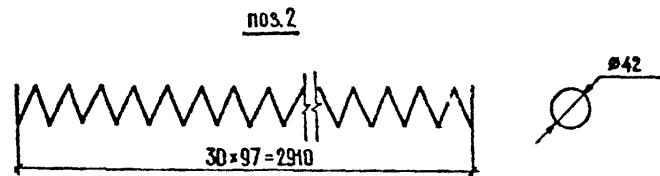
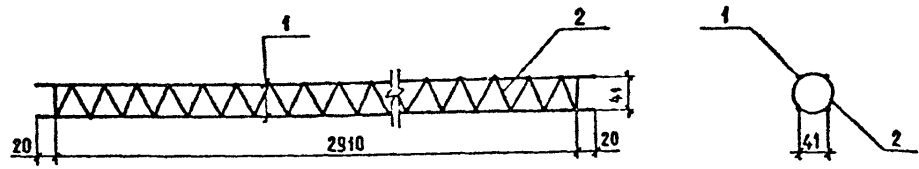


КОД.	НАЗНАЧЕНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø 8 А I, L=1082	28	0,4	17,0
2	8 А I, L=1350	10	0,5	
3	8 А I, L= 2950	4	0,2	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3505.1-81.2-1-77

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23.03.81	3. 505.1 - 81.2 - 1 - 26
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	23.03.81	
СА. СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23.03.81	КАРКАС КИ-ТАИ-12
ГМП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	23.03.81	
РУК. БОИ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	23.03.81	
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	23.03.81	
ИСКЛЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	23.03.81	СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3



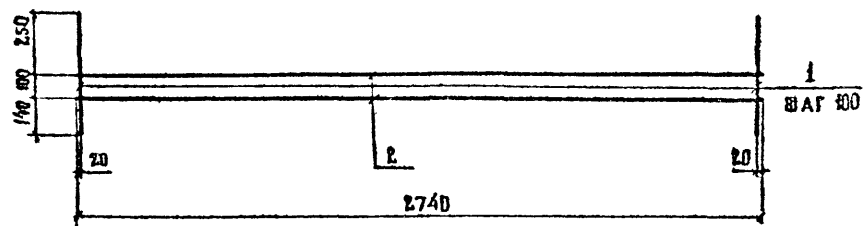
ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
1	Ø8A1, l = 2950	4	1,2	6,5
2	8A1, l = 4220	1	1,7	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-11

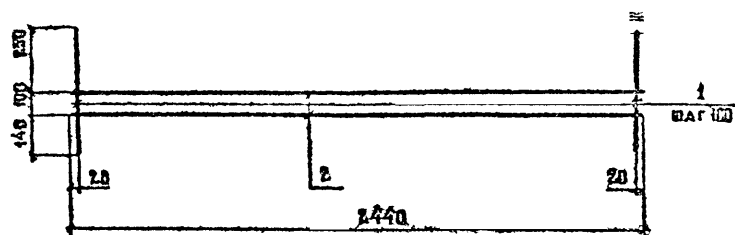
И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Ив</i>	28.03.87	3503.1 - 81.2 - 1 - 27	КАРКАС КП-ТА1-13		
НАЧ. ОМС	ПОСТОВЫЙ	<i>Пост</i>	28.03.87				
ЛА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Ив</i>	28.03.87	СТАЛЬ	Л	Л	Л
Г И П	МАРКИН	<i>Мар</i>	28.03.87		Р		1
ДУК. БРМ.	СТАРОВА	<i>Стар</i>	28.03.87		СОЮЗАОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуп</i>	28.03.87				
ИНЖЕНЕР	БОРОДИН	<i>Бор</i>	28.03.87				

Формат А3

СЕТКА С-ТА II-1, С-ТА III-1



СЕТКА С-ТА II-2, С-ТА III-2



МАРКА	ВОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-1	1	∅ 10 А II, ℓ = 490	28	0,3	Н, 8
	2	∅ 10 А II, ℓ = 2740	2	1,7	
С-ТА III-1	1	∅ 10 А III, ℓ = 490	28	0,3	Н, 8
	2	∅ 10 А III, ℓ = 2740	2	1,7	
С-ТА II-2	1	∅ 10 А II, ℓ = 490	25	0,3	10,5
	2	∅ 10 А II, ℓ = 2440	2	1,5	
С-ТА III-2	1	∅ 10 А III, ℓ = 490	25	0,3	10,5
	2	∅ 10 А III, ℓ = 2440	2	1,5	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503 (812-1)ТТ

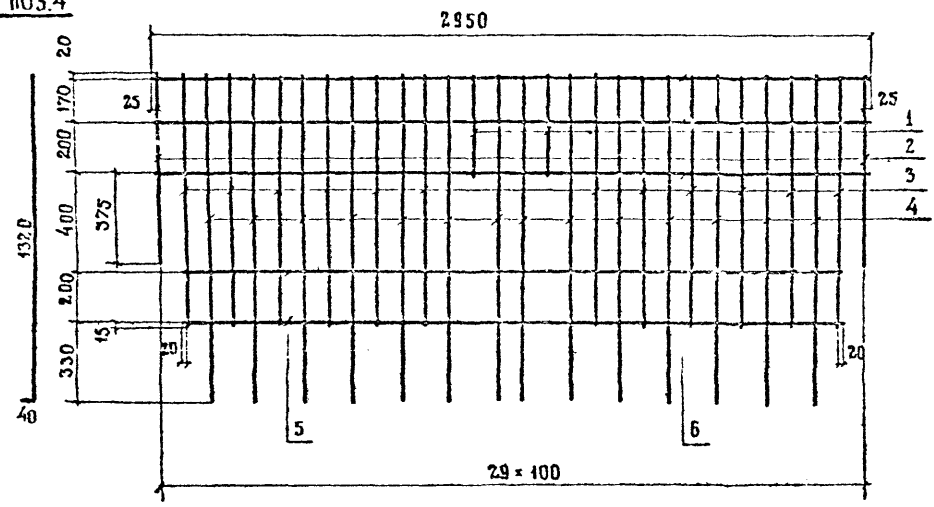
И. КОМТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	22.01.87	3. 503.1-81.2-1-28	СТАДИЯ	АНСТ	АНСТОВ
НАЧ. ОИС	ДОСТОВОЙ	<i>Мен</i>	22.01.87				
ГА. СРЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	22.01.87				
ГИБ	МАРКИН	<i>Илья</i>	22.01.87				
ФУН. БРЖ	СТАРОВА	<i>Светлана</i>	25.01.87				
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Ирина</i>	25.01.87	СЕТКА С-ТА II-1, С-ТА III-1, С-ТА II-2, С-ТА III-2	Р	1	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Евгений</i>	24.03.86				СОЮЗДОПРОЕКТ

Сорлят АЗ

1318/5

60

ПОЗ. 4



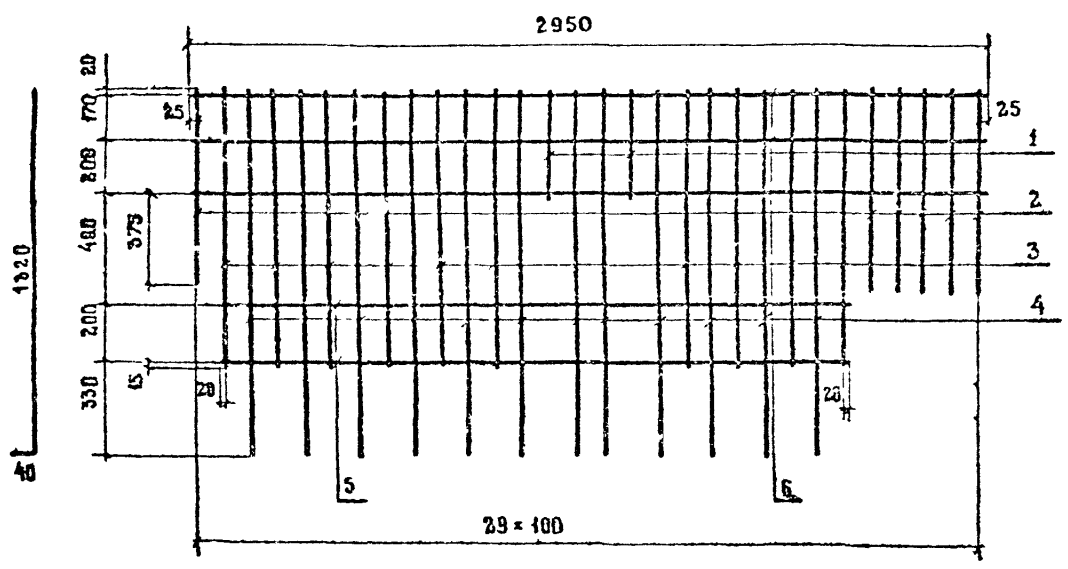
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТАП-3	1	∅10 А II, ℓ= 405	2	0,25	29,5
	2	10 А II, ℓ= 765	2	0,47	
	3	10 А II, ℓ= 1005	12	0,62	
	4	10 А II, ℓ= 1360	14	0,84	
	5	10 А II, ℓ= 2740	2	1,69	
	6	10 А II, ℓ= 2950	3	1,82	
С-ТАШ-3	1	∅10 А III, ℓ= 405	2	0,25	29,5
	2	10 А III, ℓ= 765	2	0,47	
	3	10 А III, ℓ= 1005	12	0,62	
	4	10 А III, ℓ= 1360	14	0,84	
	5	10 А III, ℓ= 2740	2	1,69	
	6	10 А III, ℓ= 2950	3	1,82	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.81	3. 503.1-81.2 -1 - 29		
НАЧ. ОИС	ПОСТОВСКИ	<i>[Signature]</i>	21.03.81			
ГА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	26.03.81	СЕТКА С-ТАП-3 С-ТАШ-3		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	26.03.81			
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	28.03.81			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	28.03.81			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.81	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р		1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

1318/5 | 61

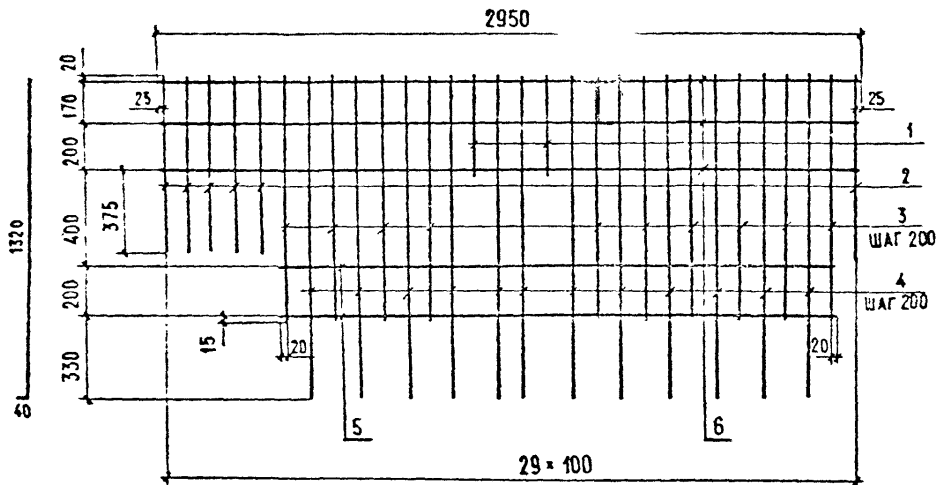


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТАШ-4	1	∅ 10 А Ш. ℓ = 405	2	0,25	27,9
	2	10 А Ш. ℓ = 765	6	0,47	
	3	10 А Ш. ℓ = 1005	10	0,62	
	4	10 А Ш. ℓ = 1360	12	0,84	
	5	10 А Ш. ℓ = 2340	2	1,44	
	6	10 А Ш. ℓ = 2950	3	1,82	
С-ТАШ-4	1	∅ 10 А Ш. ℓ = 405	2	0,25	27,9
	2	10 А Ш. ℓ = 765	6	0,47	
	3	10 А Ш. ℓ = 1005	10	0,62	
	4	10 А Ш. ℓ = 1360	12	0,84	
	5	10 А Ш. ℓ = 2340	2	1,44	
	6	10 А Ш. ℓ = 2950	3	1,82	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.82	Э. 503.1-81.2-1-30
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.82	
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.03.82	СЕТКА С-ТАШ-4 С-ТАШ-4
ГНД	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.82	
РУК БРЛ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	28.03.82	
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	28.03.82	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	27.03.82	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Д 1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3



МАРКА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-5	1	∅10A II, l=405	2	0,25	27,9
	2	10A II, l=765	6	0,47	
	3	10A II, l=1005	10	0,62	
	4	10A II, l=1360	12	0,84	
	5	10A II, l=2340	2	1,44	
	6	10A II, l=2950	3	1,82	
С-ТА III-5	1	∅10A III, l=405	2	0,25	27,9
	2	10A III, l=765	6	0,47	
	3	10A III, l=1005	10	0,62	
	4	10A III, l=1360	12	0,84	
	5	10A III, l=2340	2	1,44	
	6	10A III, l=2950	3	1,82	

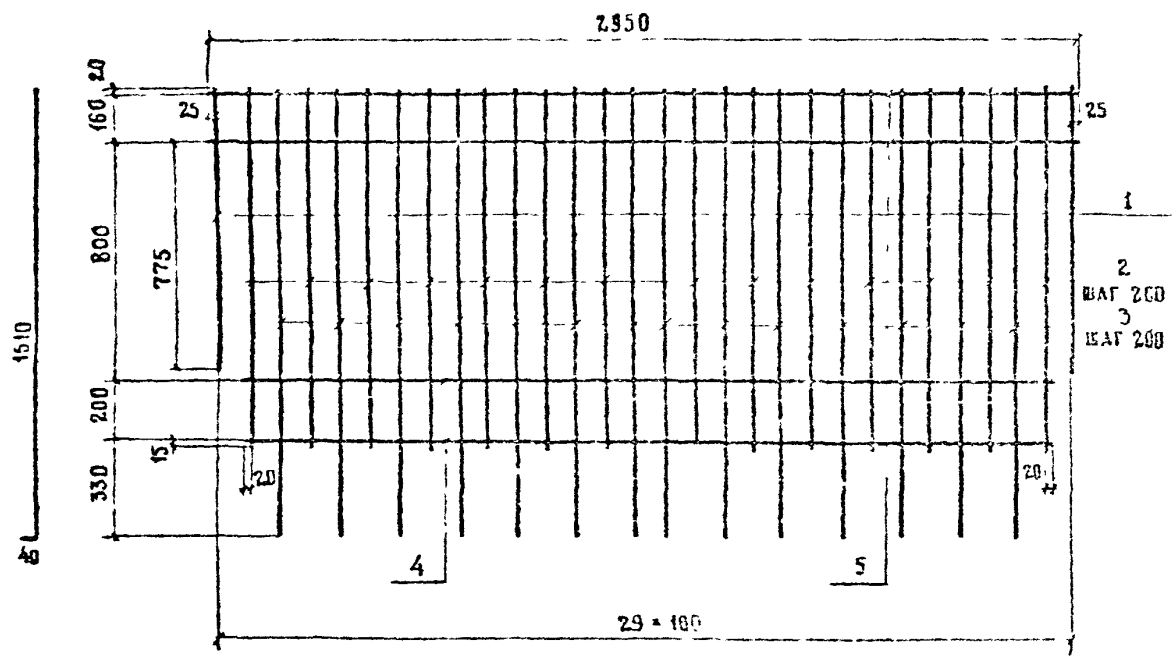
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	29.03.77	3.503.1-81.2-1-31	СЕТКА С-ТА II-5	СТАЛИЯ	АМСТ	АМСТОВ
И. АЧ. ОМС	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>	29.03.77			Р		1
И. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	29.03.77	С-ТА III-5	СОЮЗДОПРОЕКТ			
ТИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	29.03.77					
ДУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	06.01.78					
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	06.01.78					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	06.01.78					

Формат А3

1318/5

63



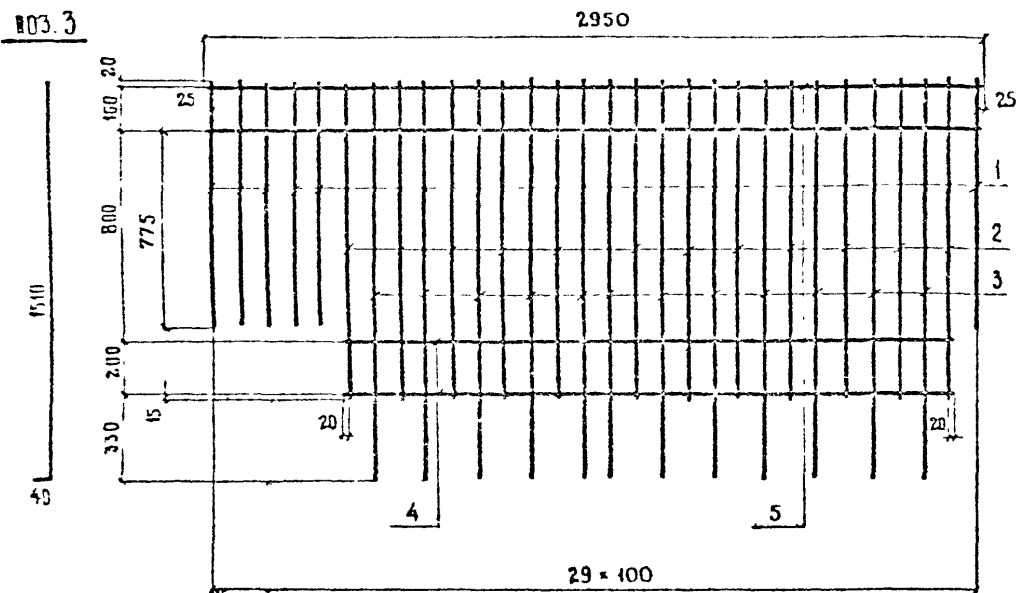
МАРКА	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-Б	1	∅ 10 А II, L=955	2	0,59	32,0
	2	10 А II, L=1195	14	0,74	
	3	10 А II, L=1550	14	0,96	
	4	10 А II, L=2740	2	1,69	
	5	10 А II, L=2950	2	1,82	
С-ТА III-Б	1	∅ 10 А III, L=955	2	0,59	32,0
	2	10 А III, L=1195	14	0,74	
	3	10 А III, L=1550	14	0,96	
	4	10 А III, L=2740	2	1,69	
	5	10 А III, L=2950	2	1,82	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81(2-1-ТТ

В ЧОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Савин</i>	22.03.87	3. 503.1 - 81.2 - 1 - 32	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОМС	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	22.03.87				
ГА. СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Савин</i>	22.03.87		Р		1
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	22.03.87		СЕТКА С-ТА II-Б С-ТА III-Б		
РУК БРЕН	СТАРОВА	<i>Старова</i>	22.03.87		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	22.03.87				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	22.03.87				

Формат А3





МАРКА	ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-7	1	∅ 10 А II, ℓ = 955	6	0.59	30.5
	2	10 А II, ℓ = 1195	12	0.74	
	3	10 А II, ℓ = 1550	12	0.96	
	4	10 А II, ℓ = 2340	2	1.44	
	5	10 А II, ℓ = 2950	2	1.82	
С-ТА III-7	1	∅ 10 А III, ℓ = 955	6	0.59	30.5
	2	10 А III, ℓ = 1195	12	0.74	
	3	10 А III, ℓ = 1550	12	0.96	
	4	10 А III, ℓ = 2340	2	1.44	
	5	10 А III, ℓ = 2950	2	1.82	

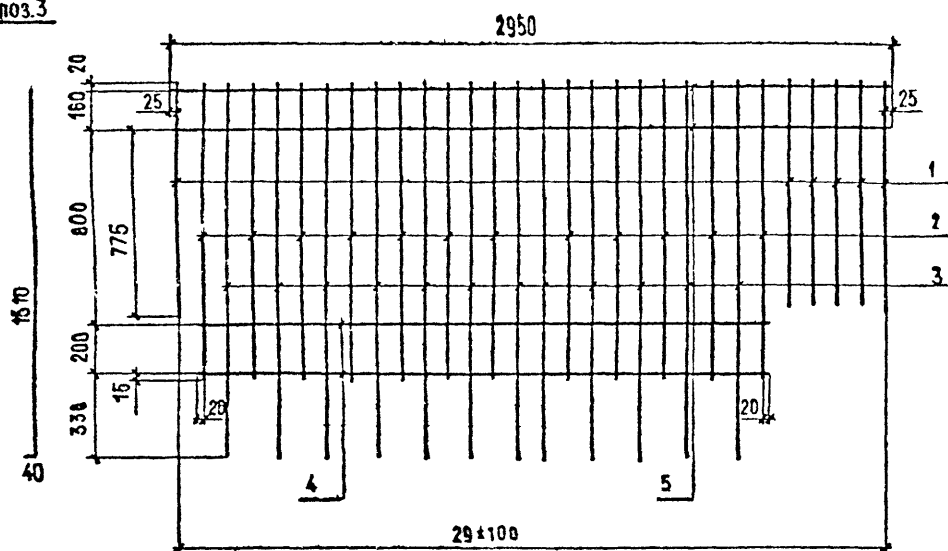
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	29.03.88	3. 503.1-81.2-1-33	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	31.03.88				
ГЛАВ СЕР	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	01.03.88	СЕТКА С-ТА II-7 С-ТА III-7	Р	1	СОЮЗВОПРОЕКТ
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	21.03.88				
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	23.03.88				
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	28.03.88				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	25.03.88				

Формат А3

1318/5 | 65

ноз.3

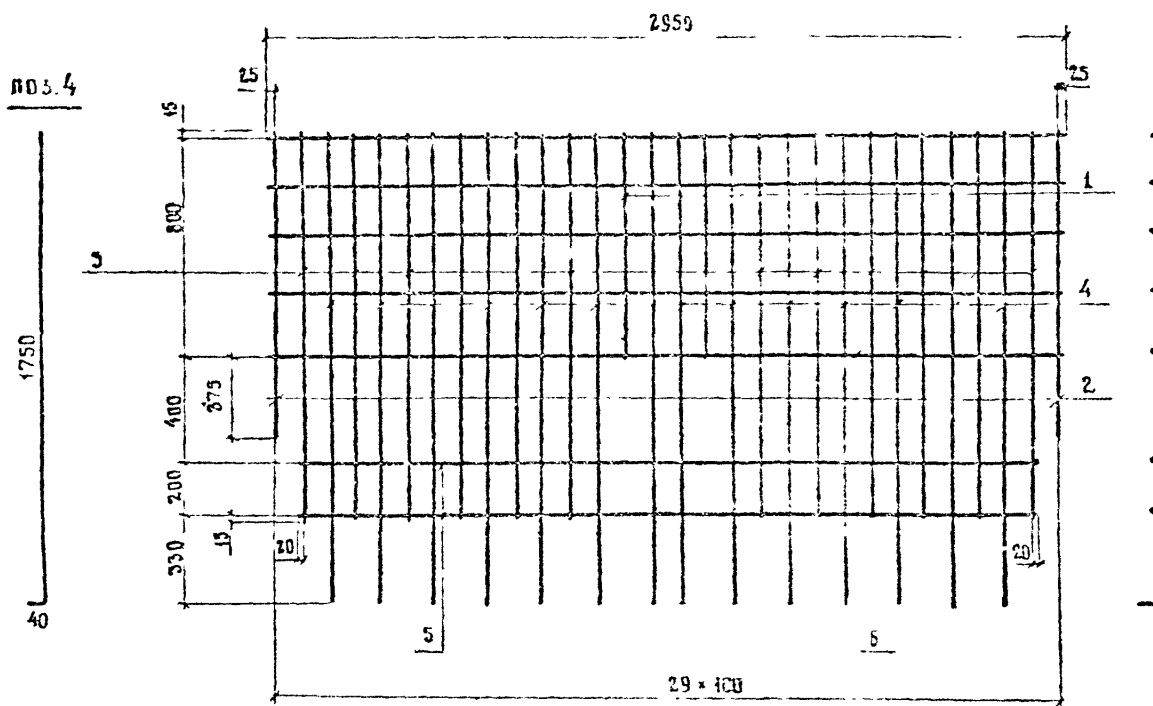


МАРКА	Пос.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТАII-8	1	∅10AII, l=955	6	0,59	305
	2	10AII, l=1195	12	0,74	
	3	10AII, l=1550	12	0,96	
	4	10AII, l=2340	2	1,44	
	5	10AII, l=2950	2	1,82	
С-ТАIII-8	1	∅10AIII, l=955	6	0,59	305
	2	10AIII, l=1195	12	0,74	
	3	10AIII, l=1550	12	0,96	
	4	10AIII, l=2340	2	1,44	
	5	10AIII, l=2950	2	1,80	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-812-1-ТТ

И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	29.03.10	3.503.1-812-1-34	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Нач.ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	29.03.10				
В.А.СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	29.03.10	СЕТКА С-ТАII-8 С-ТАIII-8	D	1	1
ГМП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.10				
РУК.БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	28.03.10				
СТ.ИЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	28.03.10				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	28.03.10				

Формат А3



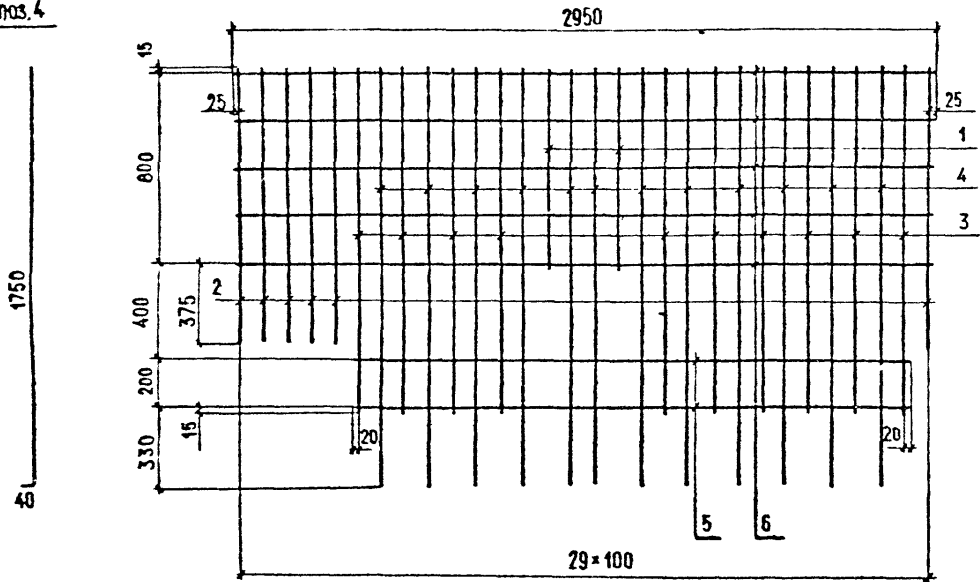
МАРКА	НОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-9	1	∅ 10 А II, ℓ = 835	2	0.5	41.0
	2	10 А II, ℓ = 1190	2	0.7	
	3	10 А II, ℓ = 1430	12	0.9	
	4	10 А II, ℓ = 1790	14	1.1	
	5	10 А II, ℓ = 2740	2	1.7	
	6	10 А II, ℓ = 2950	5	1.8	
С-ТА III-9	1	∅ 10 А III, ℓ = 835	2	0.5	41.0
	2	10 А III, ℓ = 1190	2	0.7	
	3	10 А III, ℓ = 1430	12	0.9	
	4	10 А III, ℓ = 1790	14	1.1	
	5	10 А III, ℓ = 2740	2	1.7	
	6	10 А III, ℓ = 2950	5	1.8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-812-1-ТТ

Н. КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Ив</i>	29.03.83	3. 503.1-81. 2 - 1 - 35		
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Пост</i>	23.03.83			
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Ив</i>	23.03.83	СЕТКА С-ТА II-9 С-ТА III-9		
ГИП	МАРКИН	<i>Мар</i>	23.03.83			
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Стар</i>	23.03.83			
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуп</i>	23.03.83			
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сор</i>	23.03.83			
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Д		1
				СОЮЗДОРПРОЕКТ		

Формат А3

рис. 4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТАII-10	1	∅10A II, L=835	2	0,5	39,4
	2	10A II, L=1190	6	0,7	
	3	10A II, L=1430	10	0,9	
	4	10A II, L=1790	12	1,1	
	5	10A II, L=2340	2	1,5	
	6	10A II, L=2950	5	1,8	
С-ТАIII-10	1	∅10A III, L=835	2	0,5	39,4
	2	10A III, L=1190	6	0,7	
	3	10A III, L=1430	10	0,9	
	4	10A III, L=1790	12	1,1	
	5	10A III, L=2340	2	1,5	
	6	10A III, L=2950	5	1,8	

ГОСТ на сор

Технические требования 3503 1-812-1-ТТ

И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	16.01.82	3503.1-81.2-1-36
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	16.01.82	
ГА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	16.01.82	СЕТКА С-ТАII-10
ГМП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	16.01.82	
РУК. БРГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	16.01.82	С-ТАIII-10
СТ. ИЖС.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	16.01.82	
ИНЖЕНЕР	СВРОКИН	<i>[Signature]</i>	16.01.82	СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3

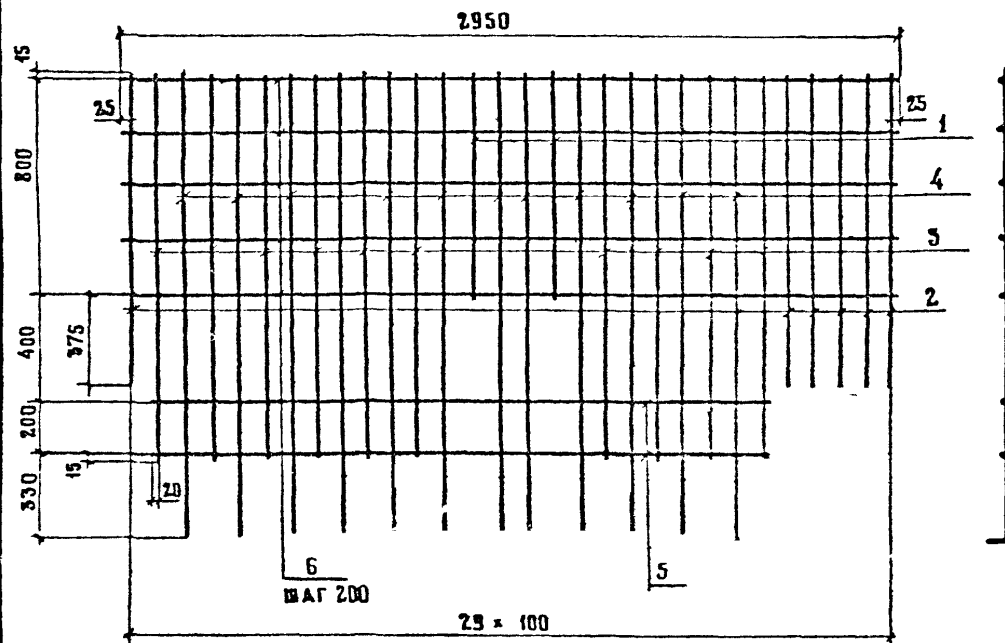


рис. 4

1750  
40

МАРКА	КОЛ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-Н	1	∅ 10 А II, ℓ = 835	2	0.5	39.4
	2	10 А II, ℓ = 1190	6	0.7	
	3	10 А II, ℓ = 1430	10	0.9	
	4	10 А II, ℓ = 1790	12	1.1	
	5	10 А II, ℓ = 2330	2	1.5	
	6	10 А II, ℓ = 2950	5	1.8	
С-ТА III-Н	1	∅ 10 А III, ℓ = 835	2	0.5	39.4
	2	10 А III, ℓ = 1190	6	0.7	
	3	10 А III, ℓ = 1430	10	0.9	
	4	10 А III, ℓ = 1790	12	1.1	
	5	10 А III, ℓ = 2330	2	1.5	
	6	10 А III, ℓ = 2950	5	1.8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

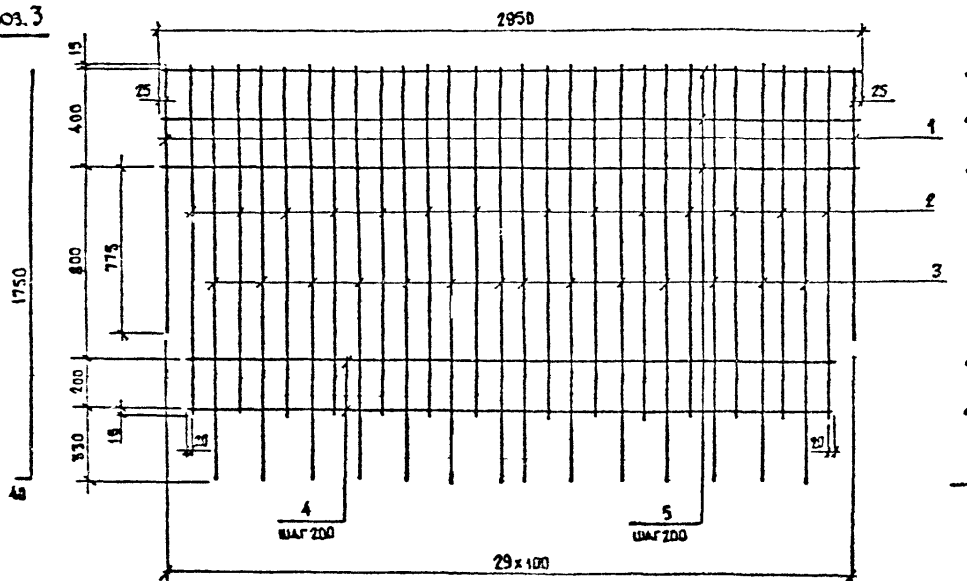
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Ван</i>	27.03.81	3 503.1-81.2-1-37	СТАДИЯ ЛИСТ		
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Ван</i>	27.03.81		Р		1
СА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Ван</i>	27.03.81	СЕТКА С-ТА II-Н С-ТА III-Н	СВЯЗВОДПРОЕКТ		
ГМП	МАРКИН	<i>Ван</i>	29.03.81				
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>Ван</i>	27.03.81				
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Ван</i>	27.03.81				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Ван</i>	27.03.81				

Формат А3

1318/5

69

ноз. 3



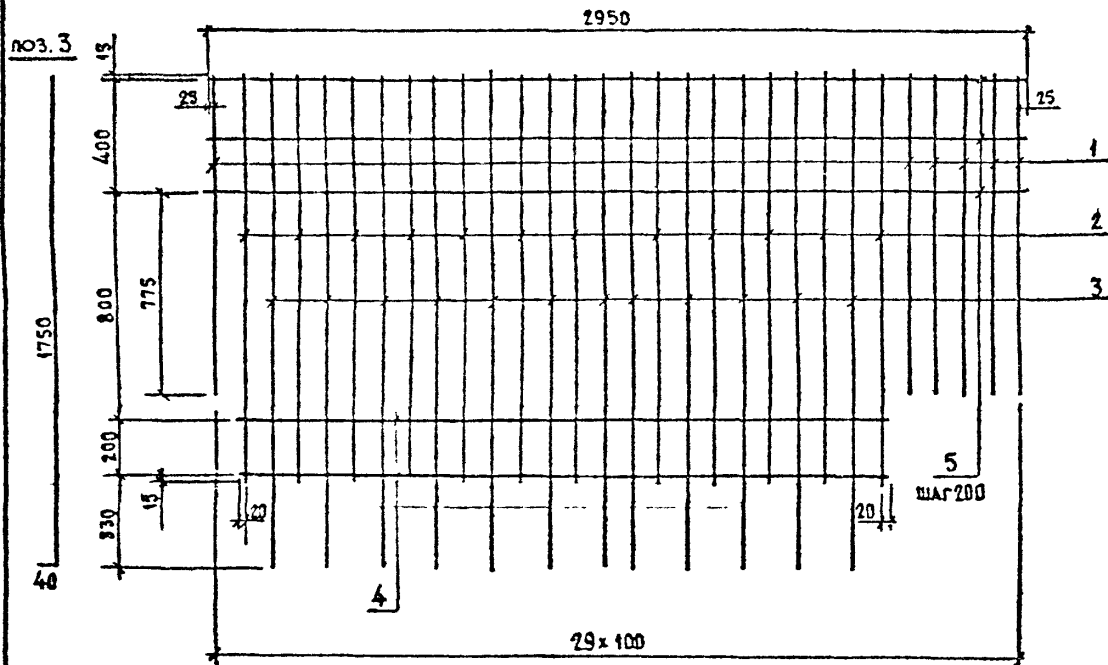
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II - 12	1	∅ 10 А II, l = 1190	2	0,7	38,2
	2	10 А II, l = 1430	14	0,9	
	3	10 А II, l = 1790	14	1,1	
	4	10 А II, l = 2740	2	1,7	
	5	10 А II, l = 2950	3	1,8	
С-ТА III - 12	1	∅ 10 А III, l = 1190	2	0,7	38,2
	2	10 А III, l = 1430	14	0,9	
	3	10 А III, l = 1790	14	1,1	
	4	10 А III, l = 2740	2	1,7	
	5	10 А III, l = 2950	3	1,8	

ТУС на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-11

И КОМП.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	25.03.82	3.503.1-81.2-1-38	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ДИС.	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	25.03.82				
ГЛ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	25.03.82	СЕТКА С-ТА II-12; С-ТА III-12	Р	1	СОЮЗДОРПРОЕКТ
ГНП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	25.03.82				
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	25.03.82				
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	25.03.82				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	25.03.82				

Формат А3

1318/5 70



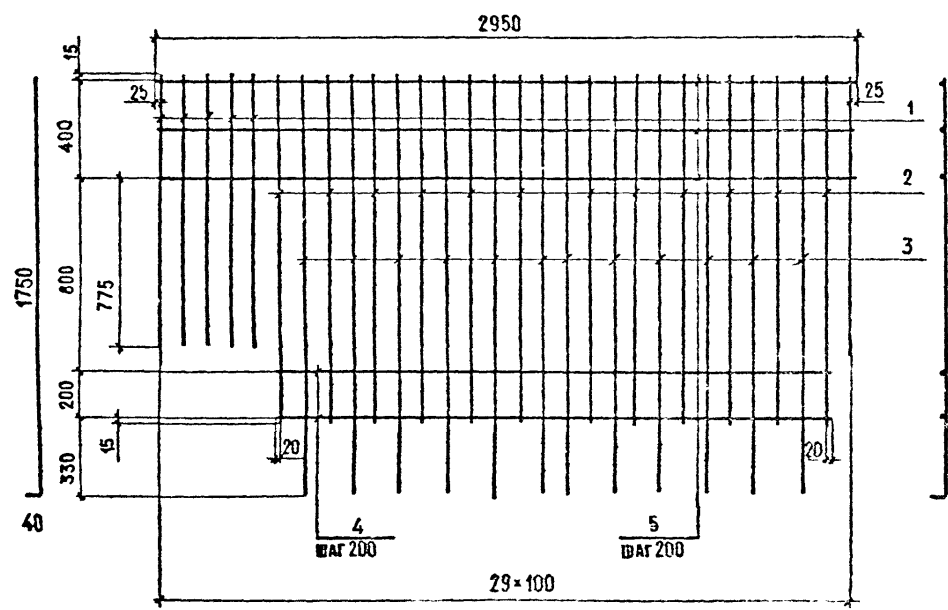
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II - 13	1	∅ 10 А II, ℓ = 1190	6	0,7	36,6
	2	10 А II, ℓ = 1430	12	0,9	
	3	10 А II, ℓ = 1790	12	1,1	
	4	10 А II, ℓ = 2340	2	1,5	
	5	10 А II, ℓ = 2950	3	1,8	
С-ТА III - 13	1	∅ 10 А III, ℓ = 1190	6	0,7	36,6
	2	10 А III, ℓ = 1430	12	0,9	
	3	10 А III, ℓ = 1790	12	1,1	
	4	10 А III, ℓ = 2340	2	1,5	
	5	10 А III, ℓ = 2950	3	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 35031-812-1-ТТ

И. КОМП.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.05.89	3.5031-812-1-39
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	28.05.89	
ГЛ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	28.05.89	Сетка С-ТА II-13, С-ТА III-13
ГМП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	28.05.89	
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	28.05.89	СОЮЗДОРПРОЕКТ
СП. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	28.05.89	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	28.05.89	

Формат А3

1318/5 71



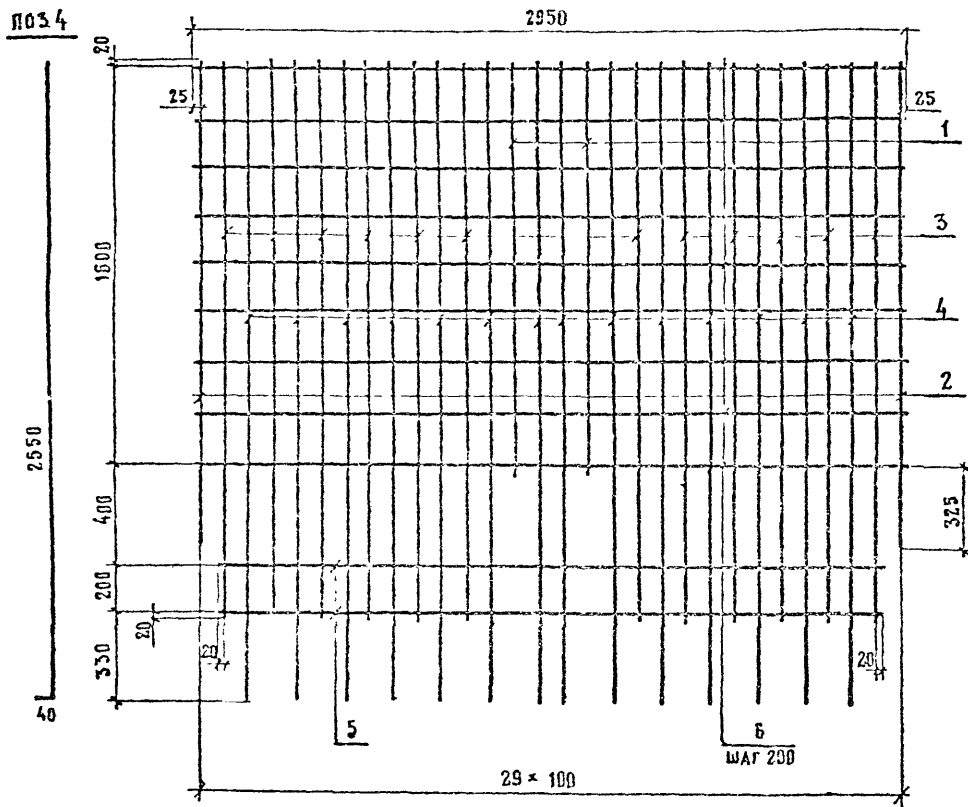
МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-14	1	∅10A II, l = 1190	6	0,7	36,6
	2	10A II, l = 1430	12	0,9	
	3	10A II, l = 1790	12	1,1	
	4	10A II, l = 2340	2	1,5	
	5	10A II, l = 2950	3	1,8	
С-ТА III-14	1	∅10A III, l = 1190	6	0,7	36,6
	2	10A III, l = 1430	12	0,9	
	3	10A III, l = 1790	12	1,1	
	4	10A III, l = 2340	2	1,5	
	5	10A III, l = 2950	3	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 35031-81.2-1-ТТ

И.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	25.05.77	3.503.1-81.2-1-40
НАЧ.ОУС	ЛОБОВЫЙ	<i>[Signature]</i>	25.05.77	
ГЛАВ.СРЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	25.05.77	
Г.П.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	25.05.77	СЕТКА С-ТА II-14 С-ТА III-14
РУК.БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	25.05.77	
СТ.ИНЖ.	ЧУВРИНА	<i>[Signature]</i>	25.05.77	СОЮЗДОРПРОЕКТ
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	25.05.77	

Формат А3





МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КГ
С-ТАШ-15	1	∅10 АШ, ℓ=1640	2	1,0	53,2
	2	10 АШ, ℓ=1945	2	1,2	
	3	10 АШ, ℓ=2240	12	1,4	
	4	10 АШ, ℓ=2550	14	1,6	
	5	10 АШ, ℓ=2740	2	1,7	
	6	10 АШ, ℓ=2950	9	1,8	
С-ТАШ-15	1	∅10 АШ, ℓ=1640	2	1,0	53,2
	2	10 АШ, ℓ=1945	2	1,2	
	3	10 АШ, ℓ=2240	12	1,4	
	4	10 АШ, ℓ=2550	14	1,6	
	5	10 АШ, ℓ=2740	2	1,7	
	6	10 АШ, ℓ=2950	9	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-812-1-Т:

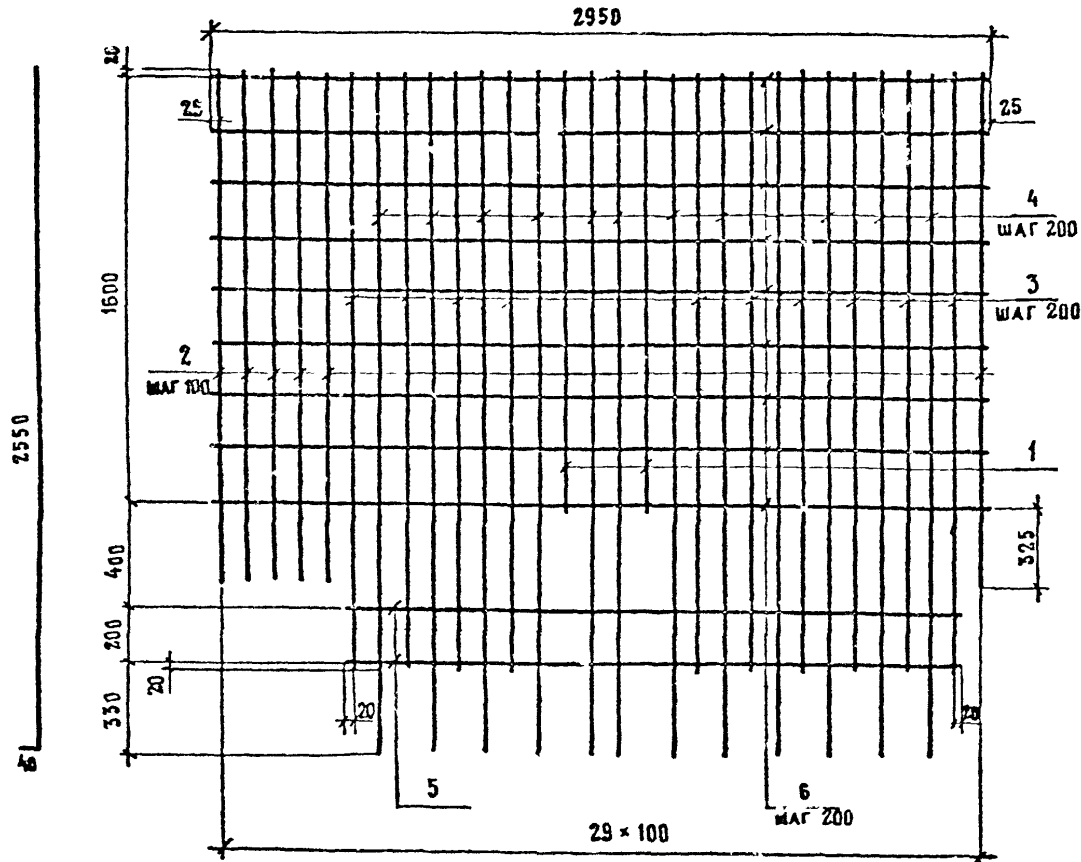
И КОНТР. ИВЯНСКИЙ				3 503.1-81 2-1-41			
НАЧ. ОИС ПОСТОВОЙ							
ГЛ. СПЕЦ. ИВЯНСКИЙ							
ГИП. МАРКИН							
РУК. БРИГ. СТАРОВА				Сетка С-ТАШ-15, С-ТАШ-15			
СТ. ИНЖ. ЧУПРИНА							
ИНЖ. СЕР. БОРОКИН							
				СТАЦИЯ	АНСЛ	АНСЛ	
				Р	1		
				СОЮЗДОРПРОЕКТ			

Формат А3

1318/5

73

Pos 4



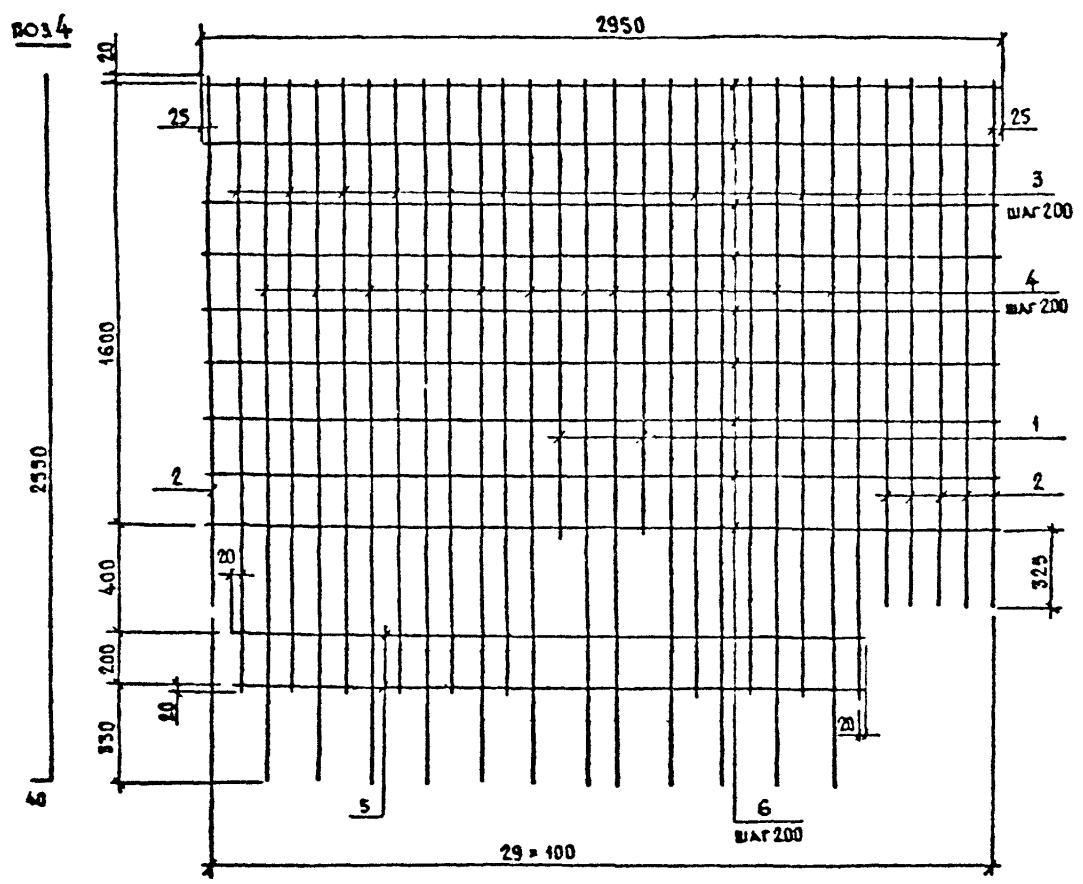
МАРКА	ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА БЛ., КГ	МАССА, КГ
С-ТАШ-16	1	∅ 10 А II, l = 1640	2	1,0	61,5
	2	10 А II, l = 1945	6	1,2	
	3	10 А II, l = 2240	10	1,4	
	4	10 А II, l = 2590	12	1,6	
	5	10 А II, l = 2340	2	1,5	
	6	10 А II, l = 2950	9	1,8	
С-ТАШ-16	1	∅ 10 А III, l = 1640	2	1,0	61,5
	2	10 А III, l = 1945	6	1,2	
	3	10 А III, l = 2240	10	1,4	
	4	10 А III, l = 2590	12	1,6	
	5	10 А III, l = 2330	2	1,5	
	6	10 А III, l = 2950	9	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	29.09.87	3.503.1-81.2-1-42
НАЧ ОТД	ПОСТОВОЙ	<i>Иван</i>	29.09.87	
ГАСПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	29.09.87	
ГИП	МАРКИН	<i>Иван</i>	29.09.87	Сетка С-ТАШ-16, С-ТАШ-16
РУК БРИГ	СПАРОВА	<i>Иван</i>	29.09.87	
СТ.ИИЖ.	ЧУПРИНА	<i>Иван</i>	29.09.87	СОЮЗДОЯПРОЕКТ
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	<i>Иван</i>	29.09.87	

Формат А3

1318/5 74



МАРКА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-17	1	∅10 А II, ℓ=1640	2	1,0	61,5
	2	10 А II, ℓ=1945	6	1,2	
	3	10 А II, ℓ=2240	10	1,4	
	4	10 А II, ℓ=2590	12	1,6	
	5	10 А II, ℓ=2340	2	1,5	
	6	10 А II, ℓ=2950	9	1,8	
С-ТА III-17	1	∅10 А III, ℓ=1640	2	1,0	61,5
	2	10 А III, ℓ=1945	6	1,2	
	3	10 А III, ℓ=2240	10	1,4	
	4	10 А III, ℓ=2590	12	1,6	
	5	10 А III, ℓ=2340	2	1,5	
	6	10 А III, ℓ=2950	9	1,8	

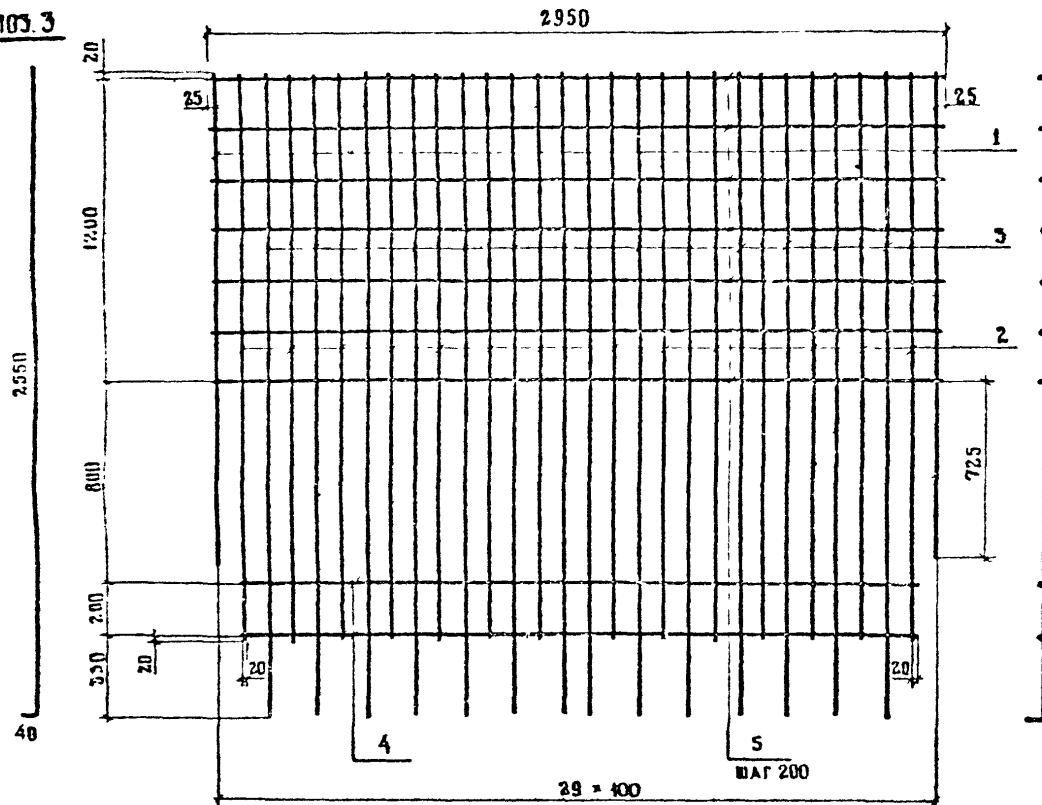
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503-812-1-ТТ

И. КОМП.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	28.03.88	3.5031-81.2-1-43
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	28.03.88	
ГЛ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	28.03.88	
ТИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	28.03.88	Сетка С-ТА II-17, С-ТА III-17
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	28.03.88	
СП. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	28.03.88	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	28.03.88	СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3

1318/5 75

ПОС. 3



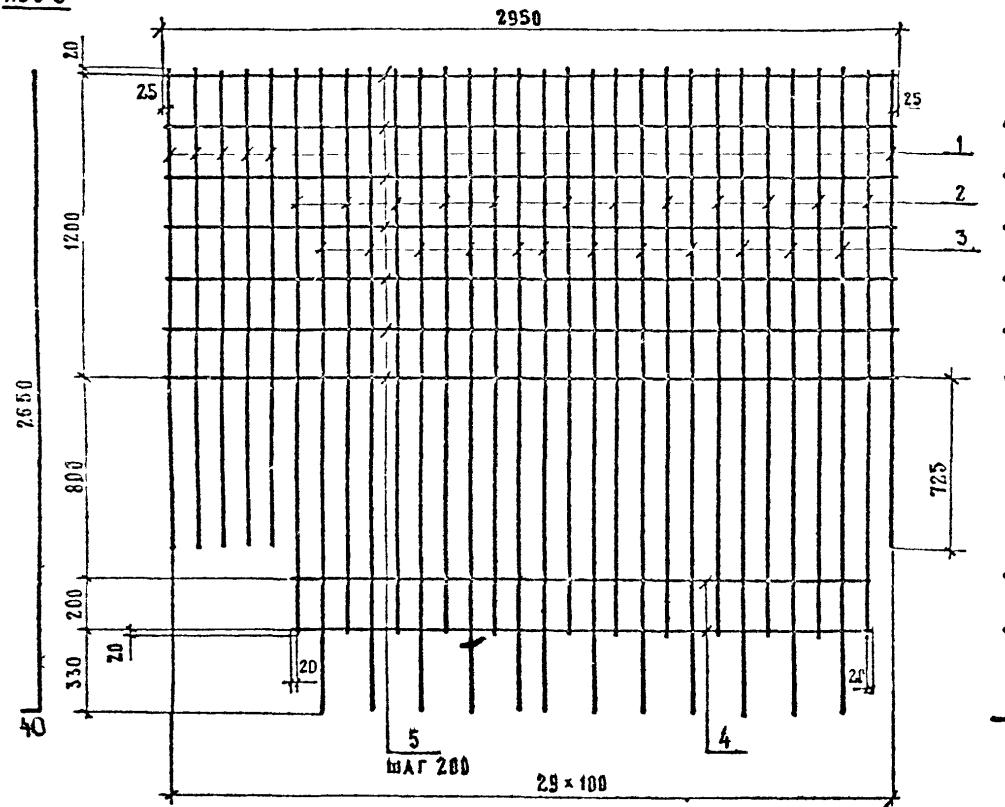
МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА, ЕД., КГ	МАССА КГ
С-ТА II-18	1	∅ 10 А II, ℓ = 1945	2	1,2	59,9
	2	10 А II, ℓ = 2240	14	1,4	
	3	10 А II, ℓ = 2590	14	1,6	
	4	10 А II, ℓ = 2740	7	1,7	
	5	10 А II, ℓ = 2950	2	1,8	
С-ТА III-18	1	∅ 10 А III, ℓ = 1945	2	1,2	59,9
	2	10 А III, ℓ = 2240	14	1,4	
	3	10 А III, ℓ = 2590	14	1,6	
	4	10 А III, ℓ = 2740	7	1,7	
	5	10 А III, ℓ = 2950	2	1,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-11

В КОНТР				ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	20.01.77	3. 503.1 - 81.2 - 1 - 44		
НАЧ ОКБ				ЛОСОВИЧ	<i>[Signature]</i>	25.01.77			
ГА СПЕЦ.				ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	21.01.77			
ГМП				МАРКИН	<i>[Signature]</i>	23.01.77			
РУК. БРЯТ				СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	21.02.77			
СТ. ИЖ.				ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	21.02.77			
ИНЖЕНЕР				БОРОКИН	<i>[Signature]</i>	24.03.77			
							СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
							Р		1
СЕТКА							С-ТА II-18		СОЮЗДОРПРОЕКТ
							С-ТА III-18		

Формат А3

№ 3



МАРКА	Поз	Наименование	Кол	Масса сд., кг	Масса, кг
С-ТА II-19	1	∅ 10 А II, ℓ = 1945	6	1.2	58.8
	2	10 А II, ℓ = 2240	12	1.4	
	3	10 А II, ℓ = 2590	12	1.6	
	4	10 А II, ℓ = 2340	2	1.5	
	5	10 А II, ℓ = 2950	7	1.8	
С-ТА III-19	1	∅ 10 А III, ℓ = 1945	6	1.2	58.8
	2	10 А III, ℓ = 2240	12	1.4	
	3	10 А III, ℓ = 2590	12	1.6	
	4	10 А III, ℓ = 2340	2	1.5	
	5	10 А III, ℓ = 2950	7	1.8	

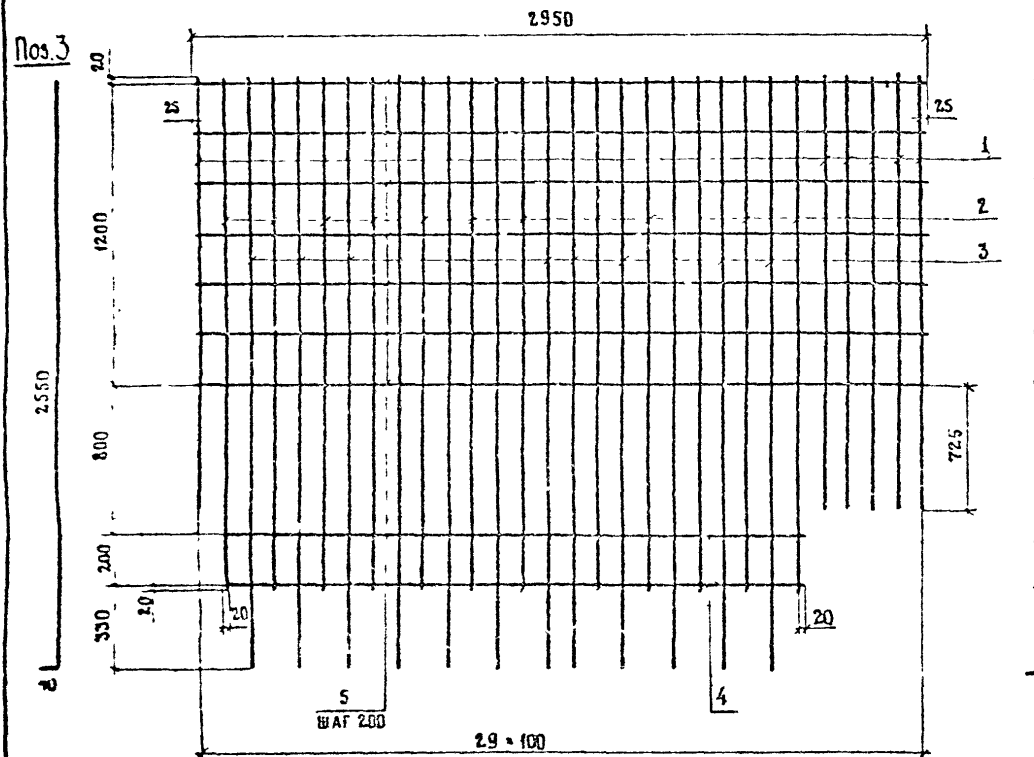
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Смир</i>	28.03.84	3.503.1-81.2-1-45
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Коз</i>	28.03.84	
ГЛАВ. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Коз</i>	27.03.84	СЕТКА С-ТА II-19
ГИП	МАРКИН	<i>М. Мар</i>	25.03.84	
РУК. БР. Г.	СТАРОВА	<i>С. Стар</i>	27.03.84	С-ТА III-19
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>М. Чуп</i>	24.03.84	СОЮЗДОРПРОЕКТ
ИНЖЕНЕР	БОРОКИН	<i>В. Бор</i>	24.03.84	

Формат А3

1318/5

77



МАРКА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С - ТА II - 20	1	∅ 10 А II, ℓ = 1945	6	1,2	58,8
	2	10 А II, ℓ = 2240	12	1,4	
	3	10 А II, ℓ = 2590	12	1,6	
	4	10 А II, ℓ = 2340	2	1,5	
	5	10 А II, ℓ = 2950	7	1,8	
С - ТА III - 20	1	∅ 10 А III, ℓ = 1945	6	1,2	58,8
	2	10 А III, ℓ = 2240	12	1,4	
	3	10 А III, ℓ = 2590	12	1,6	
	4	10 А III, ℓ = 2340	2	1,5	
	5	10 А III, ℓ = 2950	7	1,8	

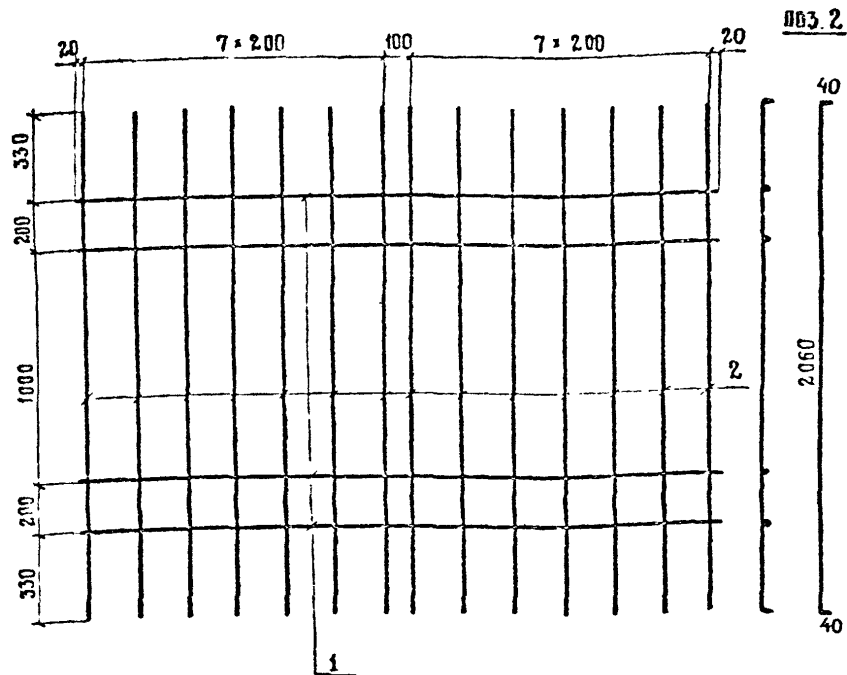
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-812-1-ТТ

Н. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	27.05.81	3. 503.1 - 81.2 - 1 - 46	СЕТКА С - ТА II - 20 С - ТА III - 20	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ВРС	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	27.05.81			Р	1	
ГА. СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	27.05.81			СВЯЗДОРПРОЕКТ		
ГИД	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	27.05.81					
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	27.05.81					
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	27.05.81					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	25.05.81					

Формат А3

1318/5

78



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА КАРКАСА КГ
С-ТАШ-21	1	∅ 10 А I, ℓ = 2940	4	1.8	29.6
	2	10 А II, ℓ = 2140	16	1.4	
С-ТАШ-21	1	∅ 10 А I, ℓ = 2940	4	1.8	29.6
	2	10 А III, ℓ = 2140	16	1.4	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

Н. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	21.03.81
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	21.03.81
ГА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	21.03.81
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	21.03.81
РУК. БР.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	21.03.81
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	21.03.81
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	21.03.81

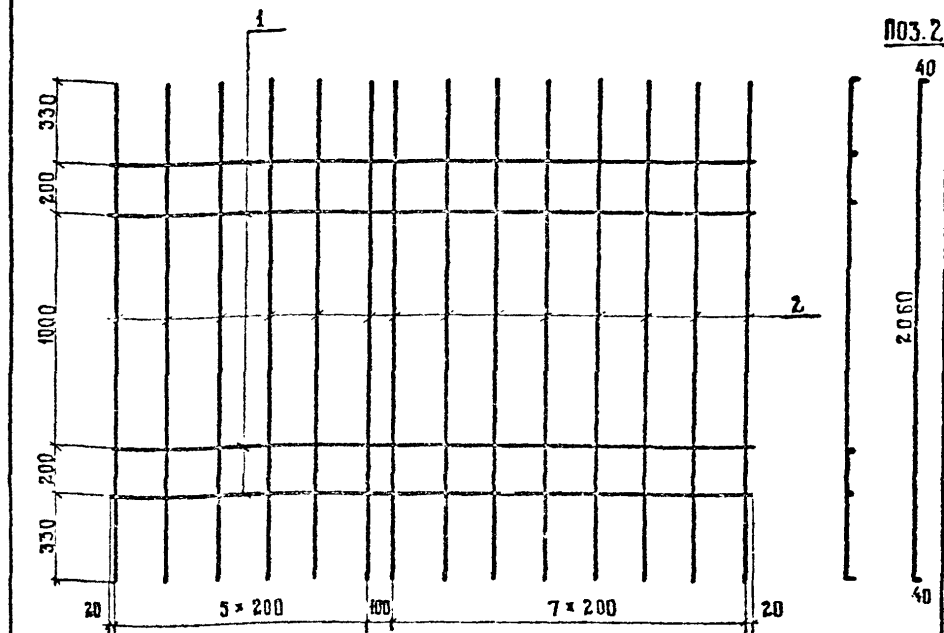
3. 503.1-81.2-1-47

СЕТКА С-ТАШ-21  
С-ТАШ-21

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СОЮЗДОРПРОЕКТ

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА СЕТКИ, КГ
С-ТАШ-22	1	∅ 10 А I, ℓ = 2640	4	1.6	26.0
	2	10 А II, ℓ = 2140	14	1.4	
С-ТАШ-22	1	∅ 10 А I, ℓ = 2640	4	1.6	26.0
	2	10 А III, ℓ = 2140	14	1.4	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

Н. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	21.03.81
НАЧ. ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	21.03.81
ГА СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	21.03.81
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	21.03.81
РУК. БР.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	21.03.81
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	21.03.81
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	21.03.81

3. 503.1-81.2-1-48

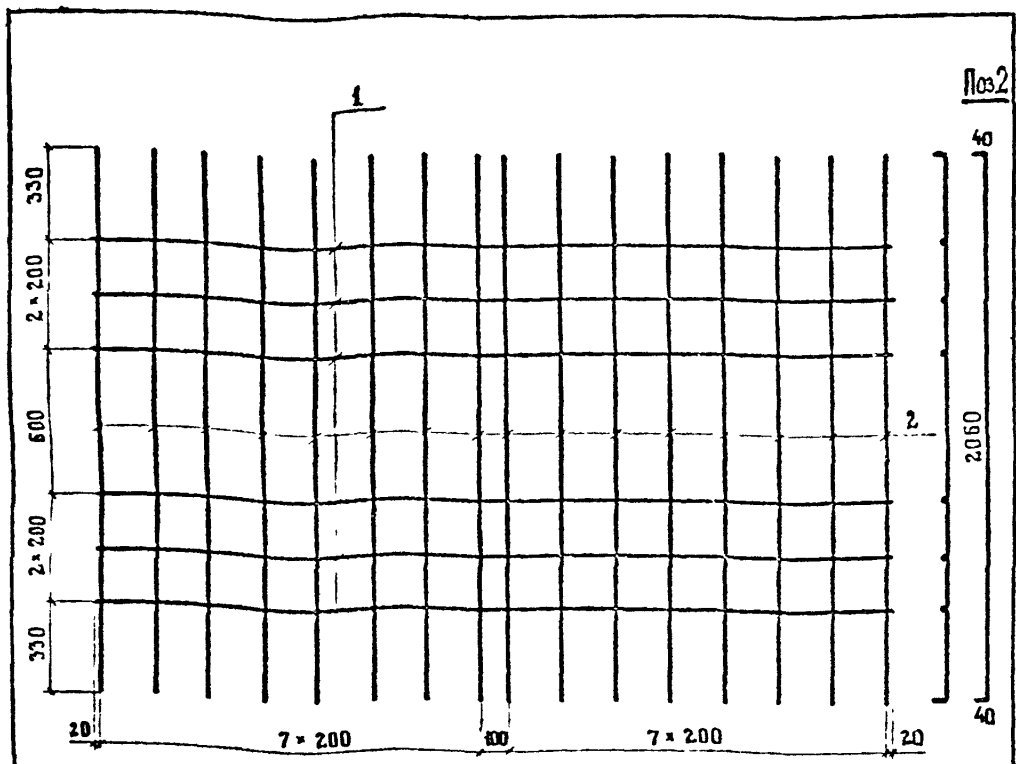
СЕТКА С-ТАШ-22  
С-ТАШ-22

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

СОЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А4

17.10/5

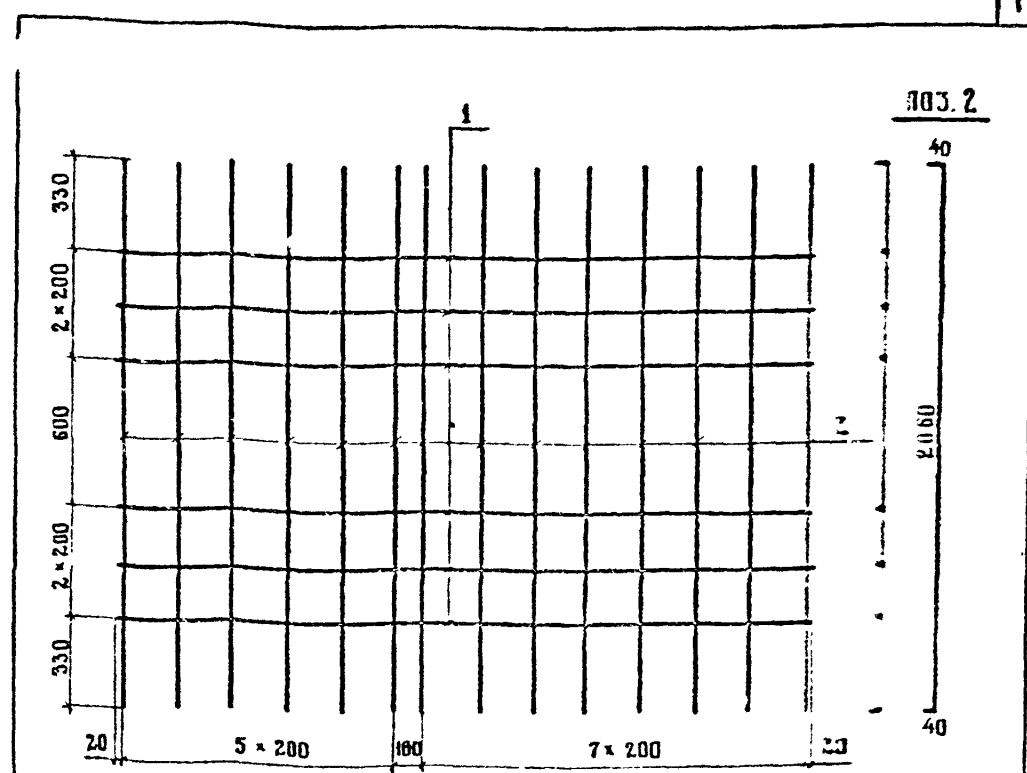


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-23	1	∅ 10 А II, ℓ = 2940	6	1.8	33.2
	2	10 А II, ℓ = 2140	16	1.4	
С-ТА III-23	1	∅ 10 А III, ℓ = 2940	6	1.8	33.2
	2	10 А III, ℓ = 2140	16	1.4	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	24.02.77	3. 503. 1-81.2-1-49	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>	24.02.77				
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	24.01.77	СЕТКА С-ТА II-23 С-ТА III-23	Р	1	СОЮЗДОПРОЕКТ
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	24.01.77				
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Старова</i>	23.01.77				
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	23.01.77				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	23.01.77				

ФОРМАТ А4



МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
С-ТА II-24	1	∅ 10 А II, ℓ = 2640	6	1.5	29.2
	2	10 А II, ℓ = 2140	14	1.4	
С-ТА III-24	1	∅ 10 А III, ℓ = 2640	6	1.5	29.2
	2	10 А III, ℓ = 2140	14	1.4	

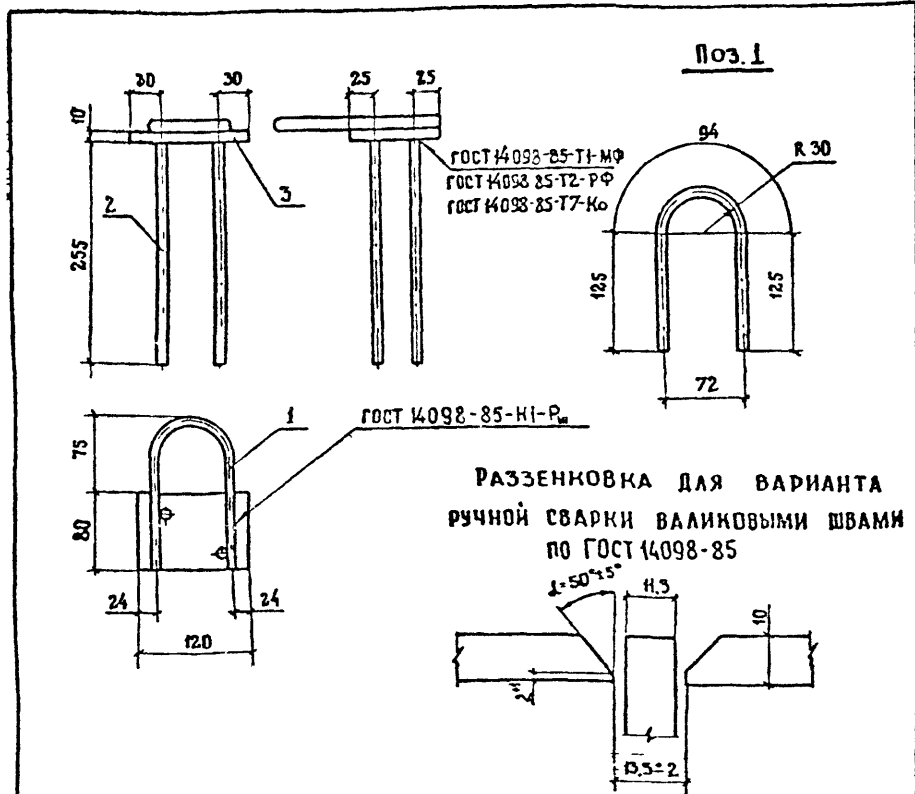
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	24.02.77	3. 503. 1-81.2-1-50	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>	24.02.77				
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	24.01.77	СЕТКА С-ТА II-24 С-ТА III-24	Р	1	СОЮЗДОПРОЕКТ
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	24.01.77				
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Старова</i>	23.01.77				
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	23.01.77				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	23.01.77				

Формат А4

1318/5 80





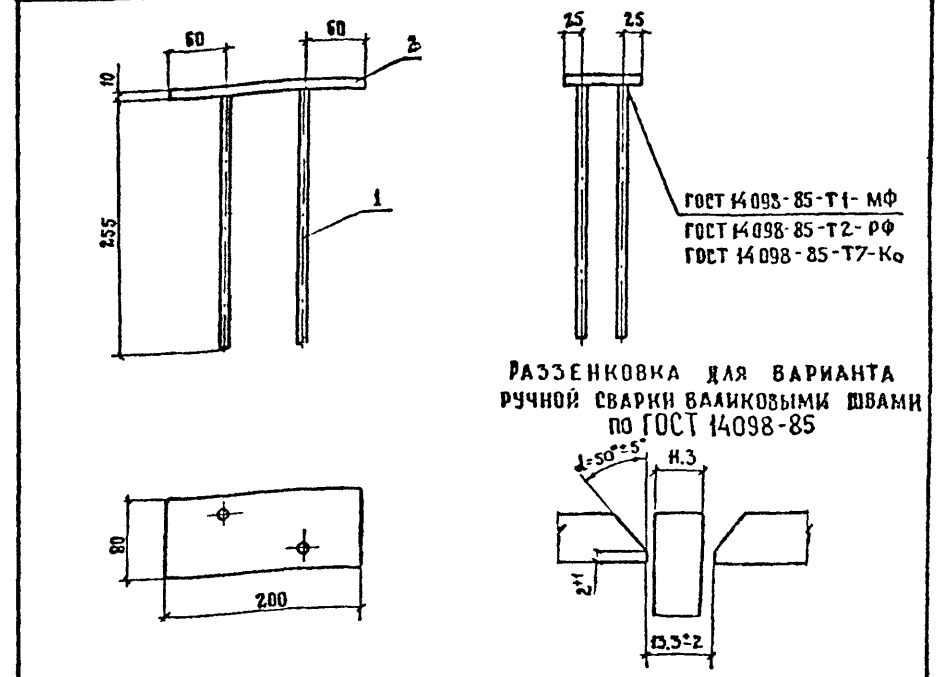
РАЗЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ ПО ГОСТ 14098-85

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-1	1	∅ 10 А I, ℓ = 344	1	0,2	1,4
	2	∅ 10 А II, ℓ = 270	2	0,2	
	3	— 10 × 80, ℓ = 120	1	0,8	
МН-ТАШ-1	1	∅ 10 А I, ℓ = 340	1	0,2	1,4
	2	∅ 10 А III, ℓ = 270	2	0,2	
	3	— 10 × 80, ℓ = 120	1	0,8	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

Н КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Сорокин</i>	25.02.81	3.503.1-81.2-1-51	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ	МН-ТАШ-1; МН-ТАШ-1	СОЮЗДОРПРОЕКТ
НАЧ ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	27.03.81							
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Сорокин</i>	28.03.81							
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	28.03.81							
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Старова</i>	28.03.81							
СТ ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	28.03.81							
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	28.03.81							

ФОРМАТ А4



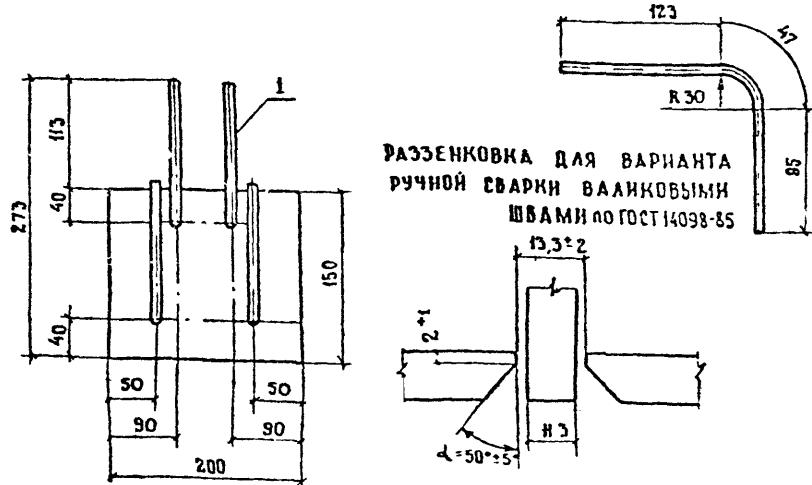
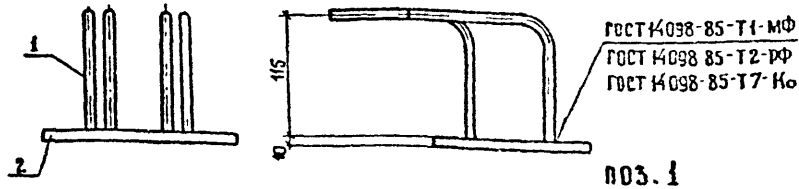
РАЗЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ ПО ГОСТ 14098-85

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-2	1	∅ 10 А II, ℓ = 270	2	0,2	1,7
	2	— 10 × 80, ℓ = 200	1	1,5	
МН-ТАШ-2	1	∅ 10 А III, ℓ = 270	2	0,2	1,7
	2	— 10 × 80, ℓ = 200	1	1,5	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

Н КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Сорокин</i>	28.03.81	3.503.1-81.2-1-52	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ	МН-ТАШ-2; МН-ТАШ-2	СОЮЗДОРПРОЕКТ
НАЧ ОТД.	ПОСТОВОЙ	<i>Постовой</i>	28.03.81							
ГА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Сорокин</i>	28.03.81							
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	28.03.81							
РУК БРИГ	СТАРОВА	<i>Старова</i>	28.03.81							
СТ ИНЖ	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	28.03.81							
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	28.03.81							

ФОРМАТ А4

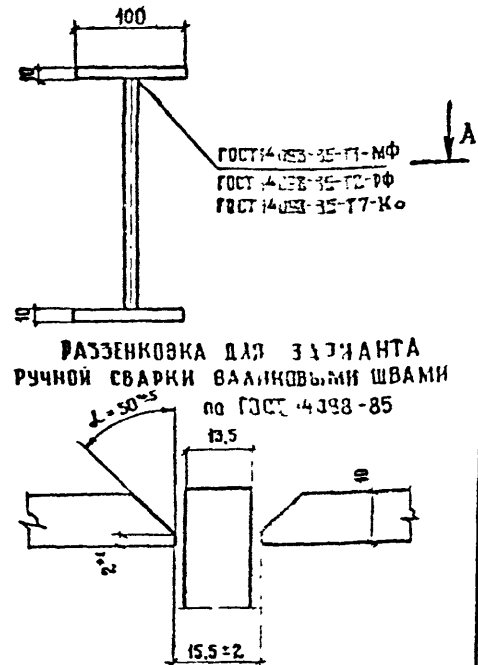
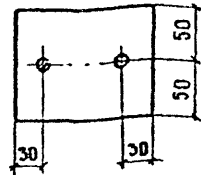
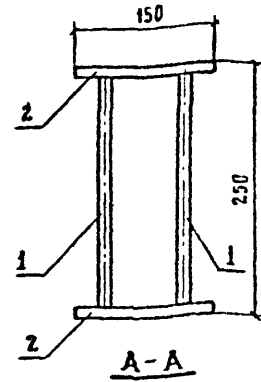


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА ЕД. КГ
МН-ТАИ-3	1	∅ 10 А II L = 270	4	0.2	33
	2	- 10 × 150 L = 200	1	2.5	
МН-ТАШ-3	1	∅ 10 А III L = 270	4	0.2	33
	2	- 10 × 150 L = 200	1	2.5	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.81	3.503.1-81.2-1-55	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАИ-3; МН-ТАШ-3	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТДЕЛА	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.81			Р	1	
ГА. СЛЕД.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.81			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	25.03.81					
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	21.03.81					
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	21.03.81	СОЮЗДОРПРОЕКТ				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	21.03.81					

ФОРМАТ А4

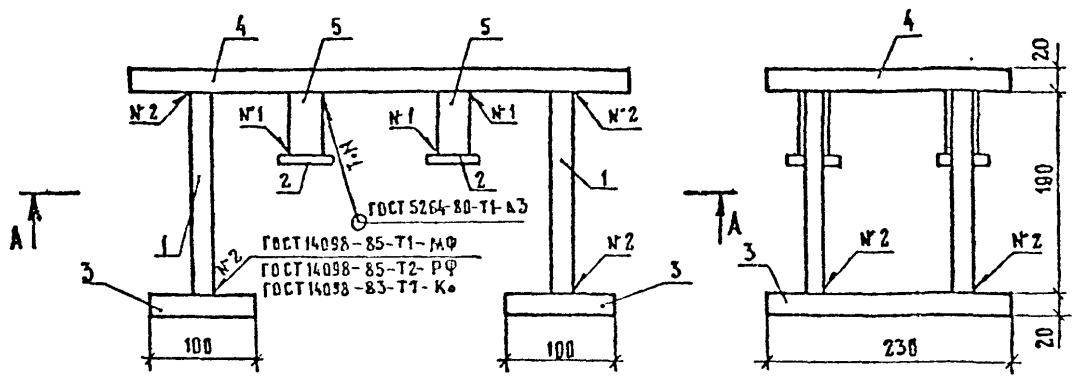


МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД. КГ	МАССА КГ
МН-ТАИ-4	1	∅ 12 А II L = 250	2	0.2	2.8
	2	- 10 × 100 L = 150	2	1.2	
МН-ТАШ-4	1	∅ 12 А III L = 250	2	0.2	2.8
	2	- 10 × 100 L = 150	2	1.2	

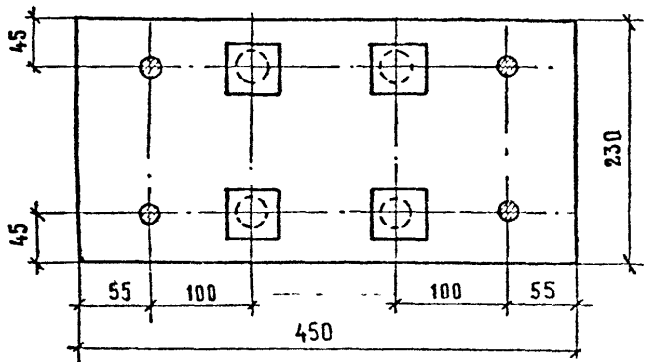
ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.2-1-ТТ

И. КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.81	3.503.1-81.2-1-54	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАИ-4; МН-ТАШ-4	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ОТДЕЛА	ПОСТОВОЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.81			Р	1	
ГА. СЛЕД.	ИВЯНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	21.03.81			СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	25.03.81					
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>[Signature]</i>	21.03.81					
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>[Signature]</i>	21.03.81	СОЮЗДОРПРОЕКТ				
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>[Signature]</i>	21.03.81					

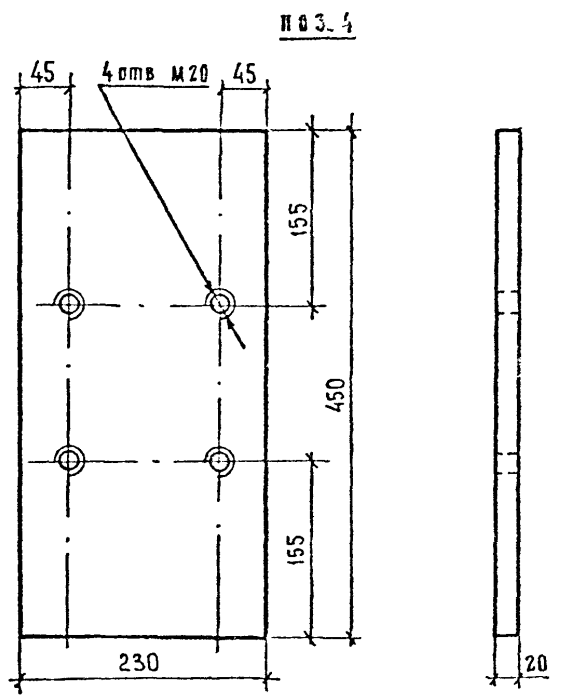
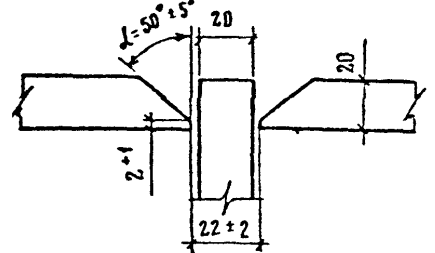
ФОРМАТ А4



A - A



РАЗРЕЗКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА  
РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ  
по ГОСТ 14098-85



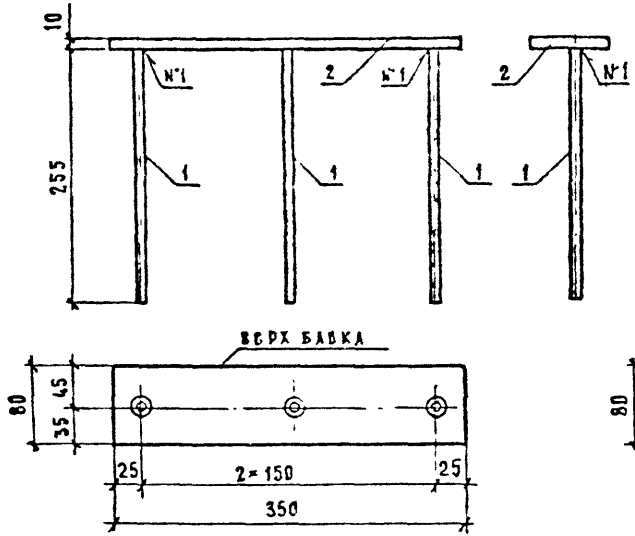
МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ед, кг	МАССА, кг
МН-ТАШ-5	1	∅ 18 АII, l=220	4	0,5	21,1
	2	- 10×50, l=50	4	0,2	
	3	- 20×100, l=230	2	0,5	
	4	- 20×230, l=450	1	16,9	
	5	○ 28×2,5, l=60	4	0,1	
МН-ТАШ-5	1	∅ 18 АIII, l=220	4	0,5	21,1
	2	- 10×50, l=50	4	0,2	
	3	- 20×100, l=230	2	0,5	
	4	- 20×230, l=450	1	16,9	
	5	○ 28×2,5, l=60	4	0,1	

ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

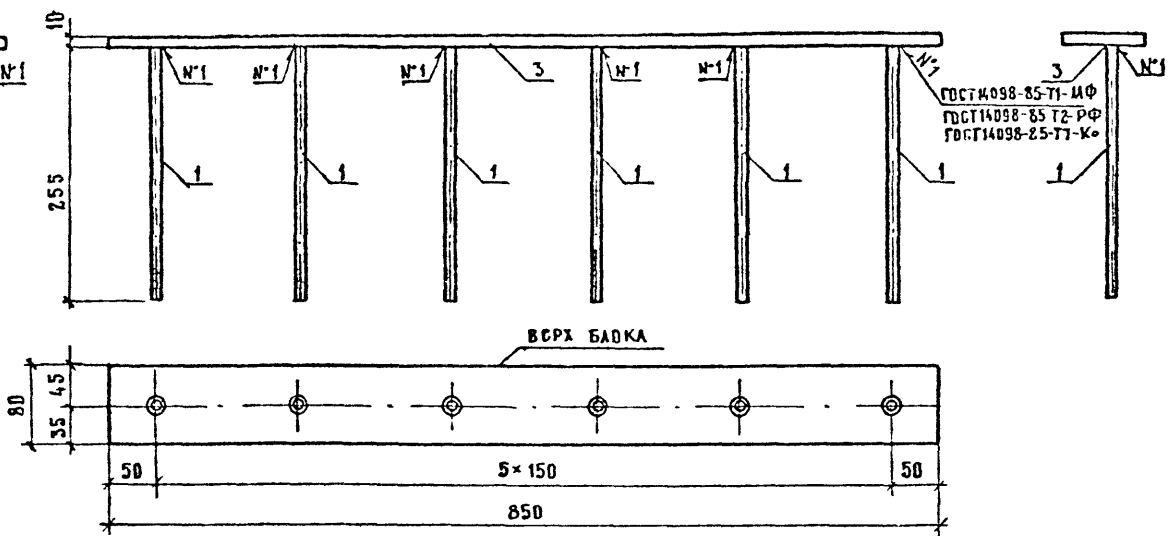
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	28.03.85	3503.1-81.2-1-55	ИЗДАНИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТАШ-5 ; МН-ТАШ-5	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ ОИС	ПОСТОВОЙ	<i>Постов</i>	28.03.85			Р		1
ГЛ СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ	<i>Иван</i>	28.03.85			СОЮЗДОРПРОСКТ		
ГИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	28.03.85					
РУКВРГ	СТАРОВА	<i>Старова</i>	28.03.85					
БШ ИНЖ	ЧУЛРИНА	<i>Чулрина</i>	28.03.85					
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	28.03.85					

Формат А3

МН-6

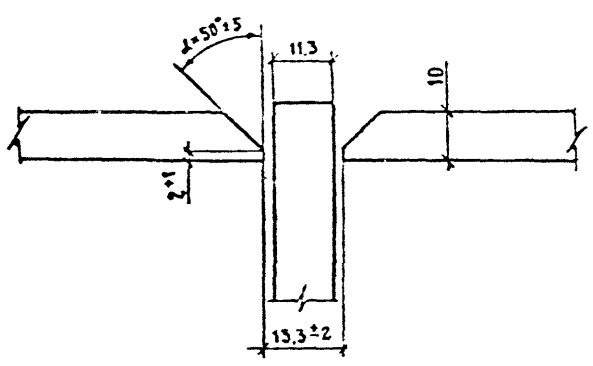


МН-7



ГОСТ 14098-85 Т1-ИФ  
ГОСТ 14098-85 Т2-РФ  
ГОСТ 14098-85 Т1-Кс

РАЗБОРКА ДЛЯ ВАРИАНТА  
РУЧНОЙ СВАРКИ ВАУКОВЫМИ ШВАМИ  
ПО ГОСТ 14098-85



МАРКА ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНОГО	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА Б.Д., КГ	МАССА ИЗДЕЛИЯ ЗАКАЛДНОГО
МН-ТАШ-6	1	∅ 10 АЦ, ℓ = 265	3	0,2	2,9
	2	-10×80, ℓ = 350	1	2,3	
МН-ТАШ-6	1	∅ 10 АШ, ℓ = 265	3	0,2	2,9
	2	-10×80, ℓ = 350	1	2,3	
МН-ТАШ-7	1	∅ 10 АЦ, ℓ = 265	6	0,2	6,5
	3	-10×80, ℓ = 850	1	5,3	
МН-ТАШ-7	1	∅ 10 АШ, ℓ = 265	6	0,2	6,5
	3	-10×80, ℓ = 850	1	5,3	

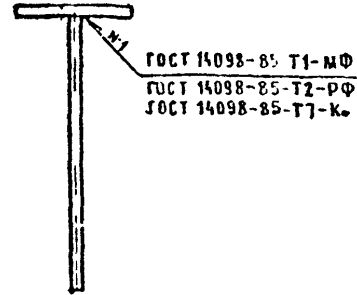
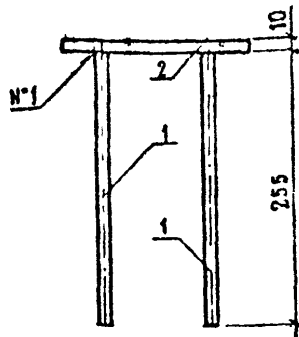
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3.503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР			ИВЯНСКИЙ	Иванов	27.03.87	3.503.1-81.2-1-56				
НАЧ. ОУД.			ПОСТОВОЙ	Пустов	28.03.87	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ				
ГАС СПСЦ			ИВЯНСКИЙ	Иванов	28.03.87	МН-ТАШ-6, МН-ТАШ-6,		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГП			МАРКИН	Маркин	28.03.87	МН-ТАШ-7, МН-ТАШ-7		Р		1
РУК. ВРМ			СТАРОВА	Старова	28.03.87			СНДЮЗОРПРОЕКТ		
СТ. ИНЖ.			ЧУЛРИНА	Чулрина	28.03.87					
ИНЖЕНЕР			БОРДКИН	Бордкин	28.03.87					

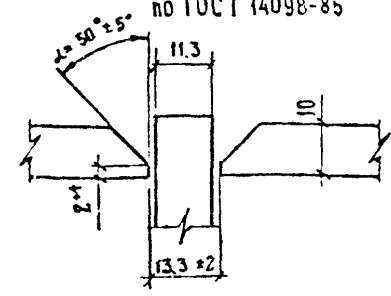
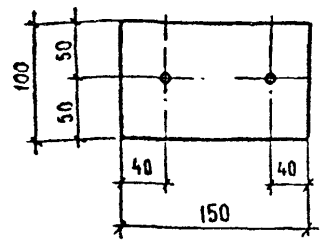
Формат А3

1318/5

84



РАЗБОРКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ ПО ГОСТ 14098-85

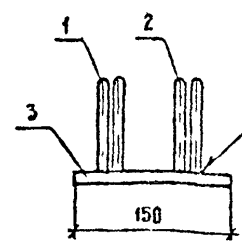


МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТА II-8	1	Ø 10 АЦ, ℓ = 270	2	0,2	2,0
	2	- 10 × 100, ℓ = 150	1	1,6	
МН-ТА III-8	1	Ø 10 АШ, ℓ = 270	2	0,2	2,0
	2	- 10 × 100, ℓ = 150	1	1,6	

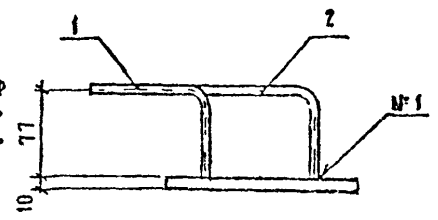
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР				ИВЯНСКИЙ				3.503.1-81.2-1-57			
НАЧ ДИС				ПОСТОВОЙ							
ТА СПЕЦ				ИВЯНСКИЙ							
ГИП				МАРКИН				СТАЛИ И АРСМ АРСМОБ			
РУК ВРНГ				СТАРОВА				Р			
СТ ИНЖ				ЧУПРИНА				1			
ИНЖЕНЕР				БОРДКИН				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-8; МН-ТА III-8			
								СОЮЗДОРПРОЕКТ			

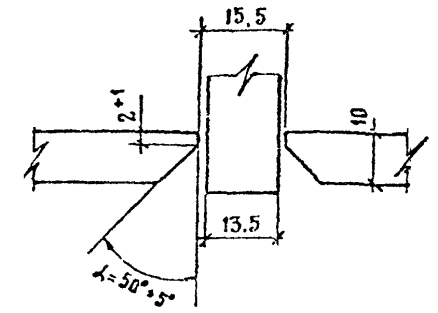
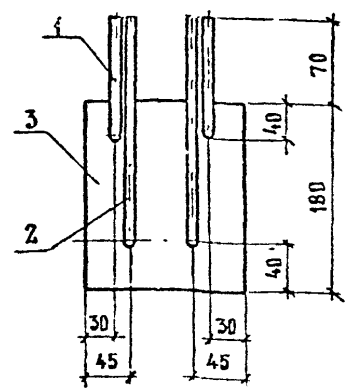
Формат А4



ГОСТ 14098-85 Т1-ИФ  
ГОСТ 14098-85 Т2-РФ  
ГОСТ 14098-85 Т7-К



РАЗБОРКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ ПО ГОСТ 14098-85

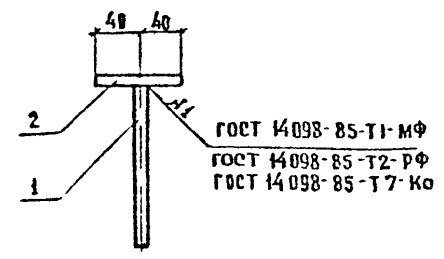
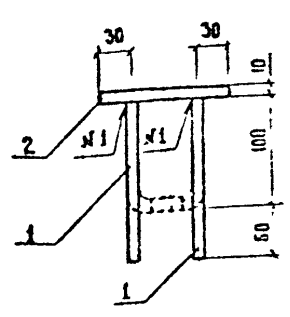


МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТА II-9	1	Ø 12 АЦ, ℓ = 132	2	0,1	2,7
	2	Ø 12 АЦ, ℓ = 272	2	0,2	
	3	- 10 × 180, ℓ = 150	1	2,1	
МН-ТА III-9	1	Ø 12 АШ, ℓ = 132	2	0,1	2,7
	2	Ø 12 АШ, ℓ = 272	2	0,2	
	3	- 10 × 180, ℓ = 150	1	2,1	

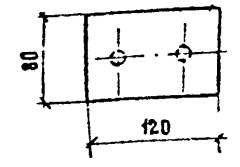
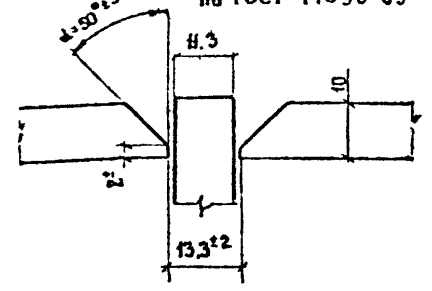
ГОСТ на сортамент и марки стали см. Технические требования 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР				ИВЯНСКИЙ				3.503.1-81.2-1-58			
НАЧ ДИС				ПОСТОВОЙ							
ТА СПЕЦ				ИВЯНСКИЙ							
ГИП				МАРКИН				СТАЛИ И АРСМ АРСМОБ			
РУК ВРНГ				СТАРОВА				Р			
СТ ИНЖ				ЧУПРИНА				1			
ИНЖЕНЕР				БОРДКИН				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА II-9; МН-ТА III-9			
								СОЮЗДОРПРОЕКТ			

Формат А4



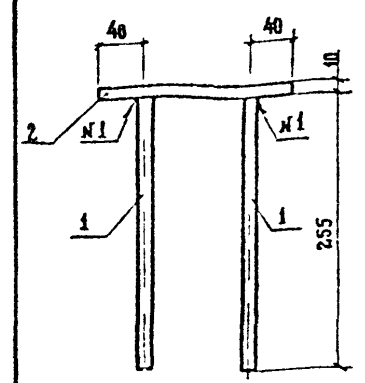
РАЗЗЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ  
СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ  
ПО ГОСТ 14098-85



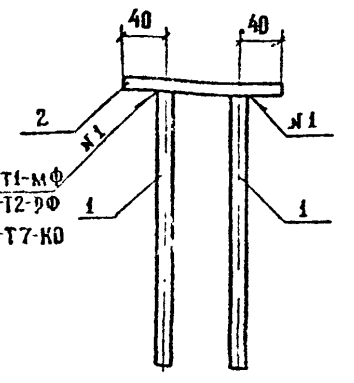
МАРКА	ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-10	1	∅ 10 А.Ш. ℓ = 160	2	0.1	1.0
	2	- 10 × 80, ℓ = 120	1	0.8	
МН-ТАШ-10	1	∅ 10 А.Ш. ℓ = 160	2	0.1	1.0
	2	- 10 × 80, ℓ = 120	1	0.8	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.2-1-ТТ

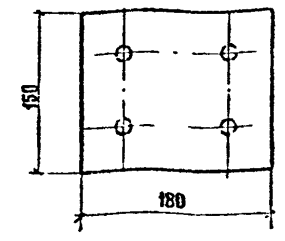
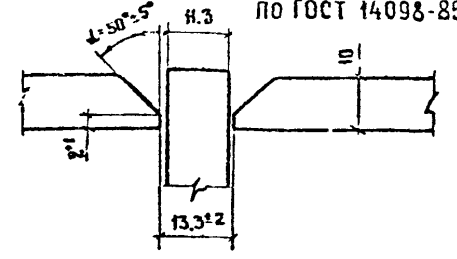
И КОНТР	ИВЯНСКИЙ		3.503.1-81.2-1-59		
НАЧ ОИС	ПОСТОВОИ				
РА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ				
ГМП	МАРКИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА-II-10; МН-ТА-III-10	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК БРИГ	СТАРОВА		Р		1
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН		ФОРМАТ А4		



ГОСТ 14098-85 Т1-МФ  
ГОСТ 14098-85-Т2-РФ  
ГОСТ 14098-85-Т7-К0



РАЗЗЕНКОВКА ДЛЯ ВАРИАНТА РУЧНОЙ  
СВАРКИ ВАЛИКОВЫМИ ШВАМИ  
ПО ГОСТ 14098-85



МАРКА	ПОЗ.	НА ИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	МАССА ЕД., КГ	МАССА, КГ
МН-ТАШ-II	1	∅ 10 А.Ш. ℓ = 265	4	0.2	2.9
	2	- 10 × 180, ℓ = 150	1	2.1	
МН-ТАШ-II	1	∅ 10 А.Ш. ℓ = 265	4	0.2	2.9
	2	- 10 × 180, ℓ = 150	1	2.1	

ГОСТ НА СОРТАМЕНТ И МАРКИ СТАЛИ СМ. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ 3503.1-81.2-1-ТТ

И КОНТР	ИВЯНСКИЙ		3.503.1-81.2-1-60		
НАЧ ОИС	ПОСТОВОИ				
РА СПЕЦ	ИВЯНСКИЙ				
ГМП	МАРКИН	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-ТА-II-11; МН-ТА-III-11	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК БРИГ	СТАРОВА		Р		1
СТ. ИНЖ	ЧУПРИНА		СОЮЗДОРПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН		ФОРМАТ А4		

ФОРМАТ А4

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ОБЩИЙ РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ			АРМАТУРА КЛАССА, КГ						ПРОКАТ, КГ				
	А-III		ВСЕГО	А-I		А-II		ПРОКАТ, КГ			ВСЕГО, КГ			
	ГОСТ 5781-82* Ø10	ИТОГО		ГОСТ 5781-82* Ø10	ИТОГО	ГОСТ 5781-82* Ø10 Ø18		ИТОГО	ГОСТ 3503 1-81.2-1-ТТ Ø 10 Ø 20	ГОСТ 8732-78* Ø28×2,5		ИТОГО		
T 75.15 - TA II -1	71,5	71,5	71,5	0,6	0,6	5,2	2,0	7,2	15,8	17,9	0,4	34,1	41,9	113,4
T 75.15 - TA II -2	69,9	69,9	69,9	0,6	0,6	5,8	2,0	7,8	18,1	17,9	0,4	36,4	44,8	114,7
T 75.15 - TA II -3	69,9	69,9	69,9	0,6	0,6	5,8	2,0	7,8	18,1	17,9	0,4	36,4	44,8	114,7
T 75.35 - TA II -1	103,5	103,5	103,5	0,6	0,6	5,2	-	5,2	15,0	-	-	15,0	20,8	124,3
T 75.35 - TA II -2	100,6	100,6	100,6	0,6	0,6	5,8	-	5,8	17,3	-	-	17,3	23,7	124,3
T 75.35 - TA II -3	100,6	100,6	100,6	0,6	0,6	5,8	-	5,8	17,3	-	-	17,3	23,7	124,3
T 75.60 - TA II -1	119,4	119,4	119,4	0,6	0,6	6,0	-	6,0	15,0	-	-	15,0	21,6	141,0
T 75.60 - TA II -2	116,5	116,5	116,5	0,6	0,6	6,6	-	6,6	17,3	-	-	17,3	24,5	141,0
T 75.60 - TA II -3	116,5	116,5	116,5	0,6	0,6	6,6	-	6,6	17,3	-	-	17,3	24,5	141,0
T 150.15 - TA II -1	93,8	93,8	93,8	0,8	0,8	5,6	2,0	7,6	16,6	17,9	0,4	34,9	43,3	137,1
T 150.15 - TA II -2	92,1	92,1	92,1	0,8	0,8	6,8	2,0	8,8	21,9	17,9	0,4	40,2	49,8	141,9
T 150.15 - TA II -3	92,1	92,1	92,1	0,8	0,8	6,8	2,0	8,8	21,9	17,9	0,4	40,2	49,8	141,9
T 150.35 - TA II -1	125,2	125,2	125,2	0,8	0,8	5,6	-	5,6	15,8	-	-	15,8	22,2	147,4
T 150.35 - TA II -2	122,8	122,8	122,8	0,8	0,8	6,8	-	6,8	21,5	-	-	21,5	29,1	151,9
T 150.35 - TA II -3	122,8	122,8	122,8	0,8	0,8	6,8	-	6,8	21,5	-	-	21,5	29,1	151,9
T 150.60 - TA II -1	141,1	141,1	141,1	0,8	0,8	6,4	-	6,4	17,9	-	-	17,9	25,1	166,2
T 150.60 - TA II -2	138,7	138,7	138,7	0,8	0,8	7,6	-	7,6	23,6	-	-	23,6	32,0	170,7
T 150.60 - TA II -3	138,7	138,7	138,7	0,8	0,8	7,6	-	7,6	23,6	-	-	23,6	32,0	170,7

Н.КОНТР.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	23.03.85	3.503.1-81.2-1-61 РС
НАЧ. ОИС	ПОСТОВЫЙ	<i>Постовый</i>	21.03.86	
ГА. СПЕЦ.	ИВЯНСКИЙ	<i>Иванов</i>	26.03.86	
Г. ИП	МАРКИН	<i>Маркин</i>	28.03.86	
РУК. БРИГ.	СТАРОВА	<i>Старова</i>	28.03.86	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ
СТ. ИНЖ.	ЧУПРИНА	<i>Чуприна</i>	28.03.86	
ИНЖЕНЕР	СОРОКИН	<i>Сорокин</i>	28.03.86	СТАЛЬ-3
				АМСТ
				АМСТ-4
				Р 1 4
				ССЮЗДОРПРОЕКТ

Формат А3

1318/5 87

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ			ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ									ОБЩИЙ РАСХОД кг	
	АРМАТУРА КЛАССА, кг			АРМАТУРА КЛАССА, кг						ПРОКАТ, кг				ВСЕГО, кг
	А-III		ВСЕГО	А-I		А-III		ИТОГО	ПРОКАТ, кг					
	ГОСТ 5781-82*	ИТОГО		ГОСТ 5781-82*	ИТОГО	ГОСТ 5781-82*			ГОСТ 3503.1-81.2-1-ТТ		ГОСТ 8732-78*	ИТОГО		
Ø 10		Ø 10		Ø 10	Ø 18	Ø 10	Ø 20	Ø 28×2,5						
T.75.15 - TA III-1	71,5	71,5	71,5	0,6	0,6	5,2	2,0	7,2	15,8	17,9	0,4	34,1	41,9	113,4
T.75.15 - TA III-2	69,9	69,9	69,9	0,6	0,6	5,8	2,0	7,8	18,1	17,9	0,4	36,4	44,8	114,7
T.75.15 - TA III-3	69,9	69,9	69,9	0,6	0,6	5,8	2,0	7,8	18,1	17,9	0,4	36,4	44,8	114,7
T.75.35 - TA III-1	103,5	103,5	103,5	0,6	0,6	5,2	-	5,2	15,0	-	-	15,0	20,8	124,3
T.75.35 - TA III-2	100,6	100,6	100,6	0,6	0,6	5,8	-	5,8	17,3	-	-	17,3	23,7	124,3
T.75.35 - TA III-3	100,6	100,6	100,6	0,6	0,6	5,8	-	5,8	17,3	-	-	17,3	23,7	124,3
T.75.60 - TA III-1	119,4	119,4	119,4	0,6	0,6	6,0	-	6,0	15,0	-	-	15,0	21,6	141,0
T.75.60 - TA III-2	116,5	116,5	116,5	0,6	0,6	6,6	-	6,6	17,3	-	-	17,3	24,5	141,0
T.75.60 - TA III-3	116,5	116,5	116,5	0,6	0,6	6,6	-	6,6	17,3	-	-	17,3	24,5	141,0
T.150.15 - TA III-1	93,8	93,8	93,8	0,8	0,8	5,6	2,0	7,6	16,6	17,9	0,4	34,9	43,3	137,1
T.150.15 - TA III-2	92,1	92,1	92,1	0,8	0,8	6,8	2,0	8,8	21,9	17,9	0,4	40,2	49,8	141,9
T.150.15 - TA III-3	92,1	92,1	92,1	0,8	0,8	6,8	2,0	8,8	21,9	17,9	0,4	40,2	49,8	141,9
T.150.35 - TA III-1	125,2	125,2	125,2	0,8	0,8	5,6	-	5,6	15,8	-	-	15,8	22,2	147,4
T.150.35 - TA III-2	122,8	122,8	122,8	0,8	0,8	6,8	-	6,8	21,5	-	-	21,5	29,1	151,9
T.150.35 - TA III-3	122,8	122,8	122,8	0,8	0,8	6,8	-	6,8	21,5	-	-	21,5	29,1	151,9
T.150.60 - TA III-1	141,1	141,1	141,1	0,8	0,8	6,4	-	6,4	17,9	-	-	17,9	25,1	166,2
T.150.60 - TA III-2	138,7	138,7	138,7	0,8	0,8	7,6	-	7,6	23,6	-	-	23,6	32,0	170,7
T.150.60 - TA III-3	138,7	138,7	138,7	0,8	0,8	7,6	-	7,6	23,6	-	-	23,6	32,0	170,7

3.503.1-81.2-1-1-61PC.

ЛИСТ

2

Формат А3

1311

88



МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСЧЕТ КГ
	АРМАТУРА КЛАССА, кг			ВСЕГО	АРМАТУРА КЛАССА, кг				ПРОКАТ, КГ				ВСЕГО, КГ						
	А-I		А-II		А-I		А-II		ГОСТ 3503 1-81 2-1-ТТ		ГОСТ 8732-78								
	ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 5781-82*								
	Ø8	Ø10	ИТОГО		Ø10	Ø16	ИТОГО	Ø10	ИТОГО	Ø10	Ø12	Ø18		ИТОГО	Ø10	Ø20	Ø28×8,5	ИТОГО	
РП15-ТАII-1	-	-	-	65,3	-	65,3	65,3	0,8	0,8	1,6	-	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	92,0
РП15-ТАII-2	-	-	-	57,3	-	57,3	57,3	0,8	0,8	1,6	-	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	84,0
РП60-ТАII-1	-	-	-	128,4	-	128,4	128,4	0,8	0,8	2,0	-	-	2,0	4,8	-	-	4,8	7,6	136,0
РП60-ТАII-2	-	-	-	114,2	-	114,2	114,2	0,8	0,8	2,0	-	-	2,0	4,8	-	-	4,8	7,6	114,0
ОБ15-ТАII-1	-	-	-	60,1	-	60,1	60,1	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,8
ОБ15-ТАII-2	-	-	-	58,5	-	58,5	58,5	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	87,8
ОБ15-ТАII-3	-	-	-	58,5	-	58,5	58,5	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	87,8
ОБ60-ТАII-1	-	-	-	113,2	-	113,2	113,2	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	125,0
ОБ60-ТАII-2	-	-	-	110,4	-	110,4	110,4	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	122,8
ОБ60-ТАII-3	-	-	-	110,4	-	110,4	110,4	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	122,8
ББ35-ТАII-1	-	1,0	1,0	27,0	47,0	74,0	75,0	-	-	-	0,8	-	0,8	4,8	-	-	4,8	5,6	80,8
ББ35-ТАII-2	-	1,0	1,0	23,4	40,0	63,4	64,4	-	-	-	0,8	-	0,8	4,8	-	-	4,8	5,6	70,0
К-ТАII-1	17,0	1,0	18,0	-	-	-	18,0	-	-	1,6	2,4	-	4,0	14,8	-	-	14,8	18,8	36,8
К-ТАII-2	6,5	1,0	7,5	-	-	-	7,5	-	-	0,6	-	-	0,6	2,4	-	-	2,4	3,0	10,5

3.503.1-81.2-1-61PC

Лист  
3

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ							ИЗДЕЛИЯ ЗАКАДНЫЕ											ОБЩИЙ РАСХОД КГ	
	АРМАТУРА КЛАССА, КГ							АРМАТУРА КЛАССА, КГ							ПРОКАТ, КГ					ВСЕГО, КГ
	А-I			А-III				ВСЕГО	А-I		А-III					ГОСТ СМ. 35031-812-1-ТТ		ГОСТ 8732-78*		
	ГОСТ 5781-82*		ИТОГО	ГОСТ 5781-82*		ИТОГО	ГОСТ 5781-82*		ИТОГО	ГОСТ 5781-82 *			ИТОГО	5 10	5 20	628-25	ИТОГО			
	Ø8	Ø10		Ø10	Ø14					Ø10	Ø12	Ø18								
РП15-ТАIII-1	-	-	-	65,3	-	65,3	65,3	0,8	0,8	1,6	-	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	92,0	
РП15-ТАIII-2	-	-	-	57,3	-	57,3	57,3	0,8	0,8	1,6	-	2,0	3,6	4,0	17,9	0,4	22,3	26,7	84,0	
РП60-ТАIII-1	-	-	-	128,4	-	128,4	128,4	0,8	0,8	2,0	-	-	2,8	4,8	-	-	4,8	7,6	136,0	
РП60-ТАIII-2	-	-	-	114,2	-	114,2	114,2	0,8	0,8	2,0	-	-	2,8	4,8	-	-	4,8	7,6	114,2	
РБ15-ТАIII-1	-	-	-	60,1	-	60,1	60,1	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	88,8	
ОБ15-ТАIII-2	-	-	-	58,5	-	58,5	58,5	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	87,2	
ОБ15-ТАIII-3	-	-	-	58,5	-	58,5	58,5	0,6	0,6	2,0	-	2,0	4,0	5,8	17,9	0,4	24,1	28,7	87,2	
ОБ60-ТАIII-1	-	-	-	113,2	-	113,2	113,2	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	125,1	
ОБ60-ТАIII-2	-	-	-	110,4	-	110,4	110,4	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	122,3	
ОБ60-ТАIII-3	-	-	-	110,4	-	110,4	110,4	0,6	0,6	3,4	-	-	3,4	7,9	-	-	7,9	11,9	122,3	
ББ35-ТАIII-1	-	1,0	1,0	27,0	36,0	63,0	64,0	-	-	-	0,8	-	0,8	4,8	-	-	4,8	5,6	69,6	
ББ35-ТАIII-2	-	1,0	1,0	23,4	31,0	54,4	55,4	-	-	-	0,8	-	0,8	4,8	-	-	4,8	5,6	61,0	
К-ТАIII-1	17,0	1,0	18,0	-	-	-	18,0	-	-	1,6	2,4	-	4,0	14,8	-	-	14,8	18,8	36,8	
К-ТАIII-2	6,5	1,0	7,5	-	-	-	7,5	-	-	0,6	-	-	0,6	2,4	-	-	2,4	3,0	10,5	

3.503.1-81.2-1-61 РС АНСТ  
4

Формат А3