

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

серия 3.503.9-62

Пролетные строения сталежелезобетонные
для автодорожных мостов разрезные и неразрезные
с ездой поверху пролетами в свету 40,60 и 80 м
под габарит Г-8 в обычном и
северном исполнении

Выпуск 4

Блоки железобетонной плиты проезжей части
и тротуаров

Рабочие чертежи

Типовые конструкции, изделия и узлы зданий и сооружений

СЕРИЯ 3.503. 9-62

ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ СТАЛЕЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ РАЗРЕЗНЫЕ И НЕРАЗРЕЗНЫЕ
С ЕЗДОЙ ПОВЕРХУ ПРОЛЕТАМИ В СВЕТУ 40,60 И 80м
ПОД ГАБАРИТ Г-8 В ОБЫЧНОМ И
СЕВЕРНОМ ИСПОЛНЕНИИ

Выпуск 4

БЛОКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННОЙ ПЛИТЫ ПРОЕЗЖЕЙ ЧАСТИ
И ТРОТУАРОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны проектным институтом
Ленгипротрансмост

Главный инженер института
Главный инженер проекта

Гашин
Шипов

А.К.Васин
Н.Д.Шипов

*Утверждены Минтрансстроем,
распоряжение от 10.07.84 №С-727,
введены в действие с 01.01.85*

Обозначение	Наименование	Стр.
3.503.9-62.4-00.0.00	Содержание	2
3.503.9-62.4-00.0.00ТО	Техническое описание	4
3.503.9-62.4-01.0.00	Блок плиты П	9
3.503.9-62.4-01.0.00СБ	Блок плиты П	10
3.503.9-62.4-01.1.00	Сетка арматурная С1	12
3.503.9-62.4-01.2.00	Сетка арматурная С2	
3.503.9-62.4-01.3.00	Узделие закладное МН1	13
3.503.9-62.4-01.4.00	Узделие закладное МН2	
3.503.9-62.4-02.0.00	Блок плиты П	14
3.503.9-62.4-02.0.00СБ	Блок плиты П	15
3.503.9-62.4-02.1.00	Сетка арматурная С1	17
3.503.9-62.4-02.2.00	Сетка арматурная С2	
3.503.9-62.4-03.0.00	Блок тротуара Т	18
3.503.9-62.4-03.0.00СБ	Блок тротуара Т	19
3.503.9-62.4-03.1.00	Сетка арматурная С1	20

Обозначение	Наименование	Стр.
3.503.9-62.4-03.3.00	Сетка арматурная С3	20
3.503.9-62.4-03.2.00	Сетка арматурная С2	21
3.503.9-62.4-03.4.00	Сетка арматурная С4	
3.503.9-62.4-03.5.00	Каркас арматурный КР	22
3.503.9-62.4-03.6.00	Узделие закладное МН3	23
3.503.9-62.4-03.7.00	Узделие закладное МН4	
3.503.9-62.4-03.8.00	Узделие закладное МН5	24
3.503.9-62.4-03.9.00	Узделие закладное МН6	
3.503.9-62.4-04.0.00	Блок тротуара Т	25
3.503.9-62.4-04.0.00СБ	Блок тротуара Т	27
3.503.9-62.4-04.1.00	Сетка арматурная С1	28
3.503.9-62.4-04.3.00	Сетка арматурная С3	28

3.503.9-62.4-00.0.00			
Содержание		Лист	Листов
		Р	2
Ленгипрогтрансост			

Начальн. Волобух
 Ли. спец. Степанов
 Ли. инж. Шипов
 Рук. э. Гавришкова
 Ст. инж. Сидоренко
 С. инж. Владимиров

Копи. - для блока 2-19:21 3 Формат А3

Обозначение	Наименование	Стр
3.503.9-62.4-04.2.00	Сетка арматурная С2	29
3.503.9-62.4-04.4.00	Сетка арматурная С4	
3.503.9-62.4-04.5.00	Каркас арматурный КП	30
3.503.9-62.4-04.6.00	Изделие закладное МН7	
3.503.9-62.4-04.7.00	Изделие закладное МН8	31
3.503.9-62.4-05.0.00	Блок тротуара ЖТ	32
3.503.9-62.4-05.0.00СБ	Блок тротуара ЖТ	33
3.503.9-62.4-05.1.00	Каркас арматурный КП	34
3.503.9-62.4-06.0.00	Блок тротуарный ЖТ	35
3.503.9-62.4-06.0.00СБ	Блок тротуара ЖТ	37
3.503.9-62.4-06.1.00	Каркас арматурный КП	38
3.503.9-62.4-06.2.00	Изделие закладное МН9	39
3.503.9-62.4-06.3.00	Изделие закладное МН10	
3.503.9-62.4-00.0.00ВМО	Ведомость расхода материалов блоков плит и тротуаров (обычное исполнение)	40
3.503.9-62.4-00.0.00ВМС	Ведомость расхода материалов блоков плит и тротуаров (северное исполнение)	41

Обозначение	Наименование	Стр
3.503.9-62.4-00.0000НБ	Номенклатура блоков	42

3.503.9-62.4-00.0.00	Лист 2
----------------------	-----------

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Данный выпуск 4 "Блоки железобетонной плиты проезжей части и тротуаров" (индустриальные строительные недели) является составной частью комплексного проекта типовых конструкций серии 3.503.9-62 "Пролетные строения сталежелезобетонные для автодорожных мостов разрезные и неразрезные с ездой поверху пролетами в сечу 40, 60 и 80 и под габарит Г-8 в обычном и северном исполнении" (корректировка серии 3.503-13 и 3.503-18).

1.2 По рабочим чертежам, входящим в состав настоящего выпуска, производится изготовление индустриальными методами блоков плиты проезжей части и тротуаров в обычном и северном исполнении на заводах или поддонах Минтрансстроя и других министерств и ведомств.

1.3 Для каждого пролетного строения количество изготавливаемых блоков по маркам определяется монтажными схемами сборной плиты проезжей части и тротуаров, приведенных в выпусках 1-3 и 6-8 настоящего комплексного проекта.

2. НОРМАТИВНЫЕ ДОКУМЕНТЫ

При разработке рабочих чертежей конструкций железобетонной плиты проезжей части и тротуаров учтены следующие нормативные документы:

- СНиП П-Д.7-62^X "Мосты и трубы. Нормы проектирования";
- СНиП Ш-43-75 "Мосты и трубы. Правила производства и приемки работ" с учетом изменений и дополнений главы СНиП Ш-43.75, введенных с 1 июля 1981 г. Постановлением Госстроя СССР от 31 декабря 1980 г. за П219;
- СНиП П-28-73^X "Защита строительных конструкций от коррозии";
- СН 200-62 "Технические условия проектирования железнобетонных, автодорожных и городских мостов и труб";
- СН 365-67 "Указания по проектированию железобетонных и бетонных конструкций железнодорожных, автодорожных и городских мостов и труб";
- СН 313-65^X "Инструкция по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях";
- СН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций;

- ВСН 155-69 "Указания по проектированию и строительству железобетонных и бетонных конструкций автодорожных и городских мостов и труб, предназначенных для эксплуатации в условиях низких температур" (северное исполнение).

3. МАТЕРИАЛЫ

3.1 Для изготовления элементов железобетонной плиты проезжей части и тротуаров применяется бетон М 400 по ГОСТ 4795-68 "Бетон гидротехнический. Технические требования". Условия приготовления бетона предусмотрены по группе А в соответствии с СН 365-67. Бетон должен изготавливаться плотным и высококачественным при соблюдении требований главы СНиП Ш-43-75.

3.2 Проектная марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз 300. При среднемесячной температуре воздуха наиболее холодного месяца в районе сооружения минус 15⁰С и выше допускается марка бетона по морозостойкости не ниже Мрз 200.

3.3 В качестве арматуры применяется сталь следующих марок:

для конструкций в обычном исполнении - стержни арматурной стали класса А-II марки ВСт3сп2 и класса А-I марки ВСт3пс2 по ГОСТ 5781-82. Допускается применение арматурной стали класса А-III марки 25Г2С по ГОСТ 5781-82 диаметром 16 и 14 мм вместо стержней диаметром 16 мм из стали класса А-II с укладкой их путем последовательного чередования через один стержень. При расчетной температуре воздуха до минус 30⁰С включительно допускается применение арматуры класса А-II марки ВСт3пс2;

для конструкций в северном исполнении - стержни арматурной стали класса Ас-II марки 10 ГТ и класса А-I марки ВСт3сп2 по ГОСТ 5781-82, допускается применение только в вязаных сетках стержней из арматурной стали класса А-III марки 25Г2С по ГОСТ 5781-75 диаметром 16 и 14 мм вместо стержней диаметром 16 мм

			3.503.9-62.4-00.0.0000		
Изм. от	Воловик	Мурин	Техническое описание		
Листец от	Степанов	Клименко			
Выпуск пр	Шубов	Белух			
Рис. ар	Герасимова	Нев			
Ит. ижж					
Инженер			Ленгитпротрансстрой		

из сталей класса Ас-II с укладкой их путем последовательного чередования через один стержень, а также арматуры класса А-II марки ВСт5сп2 для районов с расчетной температурой наружного воздуха от -40°C до -55°C.

4. ПЛИТА ПРОЕЗНЕЙ ЧАСТИ И ТРОТУАРЫ

4.1 Исходя из условий размещения ездового полотна под габарит Г-8, устройства ограждения и тротуаров шириной 1,0 или 1,5 м, ширина плиты проезжей части принята равной 10,0 м при толщине в середине пролета - 140 мм.

Продольным швом, шириной 60 мм, по оси пролетного строения над прогоном и поперечными швами, шириной 125 мм через 2625 мм, железобетонная плита разбита на монтажные блоки с размерами, изменяемыми по концам арматурных выпусков из блоков в поперечных стыках, равными 2700x4970 мм. Блоки плиты в плане, измеренные по бетону, имеют размеры 2500x4970 мм.

4.2 Разбивка на монтажные блоки произведена из расчета того, чтобы по концам пролетных строений образовать участки плиты длиной 1645 или 1675 мм, устраиваемые из монолитного железобетона.

Целесообразность такого конструктивного решения определялась: необходимостью заделки в плите разнотипных окаймляющих элементов деформационных швов;

малой повторяемостью конструкций концевых участков;

повышенной ответственностью объединения железобетонной плиты с главными балками по концам пролетных строений.

4.3 Для всей серии пролетных строений под габарит Г-8 монтажные блоки собираются плиты проезжей части практически имеют одинаковые массы, размеры и очертания. По оптимальным размерам блоки имеют различия только в высотах ребер над главными балками, а по армированию отличия имеются в части блоков, расположенных в растянутых зонах над промежуточными опорами неразрезных пролетных строений, в плитах которых, из условия ограничения величин раскрытия трещин, количество продольной арматуры увеличено вдвое по сравнению с плитами блоков, расположенных в сжатых зонах.

4.4 В монтажных блоках плиты проезжей части предусмотрены "окна", через которые производится объединение плиты с главными балками, и закладные части, с помощью которых стыкуются блоки между собой в продольном стыке и крепятся тротуарные блоки.

4.5 Тротуары на железобетонной плите проезжей части устраиваются на сборных накладных тротуарных блоках.

4.6 Бетонирование тротуарных блоков и плиты проезжей части рекомендуется производить в металлической опалубке, тротуарных блоков в перевернутом положении, а блоков плит проезжей части в нормальном положении, для обеспечения гладких и ровных наружных поверхностей.

4.7 Закладные детали в тротуарных блоках и плитах проезжей части вместе со сварными швами должны тщательно очищаться от ржавчины, окислов, цементного раствора и покрываться суриком или органически-кислотными материалами марки ВН по ТУ 84-505-79. Открытие поверхности тротуаров, по которым может стечь вода, рекомендуется дважды покрывать органически-кислотными материалами марки ВН или водонепроницаемыми жидкостями гидрофобизирующими Г36-АГ по ГОСТ 10834-76.

4.8 На всех пролетных строениях под каждую ширину тротуара 1,0 м или 1,5 м, при полустепках и местных ограждениях, предусмотрена установка тротуарных блоков только 2-х длин, равных 5240 мм и 2890 мм. Блоки длиной 2890 мм по 4 шт. на одно пролетное строение устанавливаются по два (нормальной и зеркальной отраженки) на каждый конец пролетного строения.

В тротуарных блоках предусмотрены закладные части для крепления блоков к плите проезжей части, для крепления ограждений проезда и перил. Для строповки блоков при погрузке и разгрузке в них предусмотрены монтажные петли. Армирование блоков плиты проезжей части и тротуаров производится сварными и вязальными сетками. Выбор способа образования сеток определяется местными условиями строительства, наличием сталей для армирования конструкции, вида исполнения, расчетных температур в районе эксплуатации пролетных строений.

4.9 Отклонения размеров изготовленных монтажных блоков, сварных арматурных изделий (каркасов и сеток) и закладных деталей от проектных размеров не должны превышать величин, установленных ГОСТ 10922-75, таблицей 2а "Изменений и дополнений" главы СНиП II-43-75 и приведенных в нижеследующей таблице.

3. 503. 9-62. 4-00. 0.0000

Лист
2

Инструкция	Допускаемые отклонения мм
1	2
1. Монтажные блоки плиты проезжей части:	
по толщине	+ 10; - 5
по длине и ширине	± 10
2. "Окна" под упоры по длине и ширине	± 5
3. Расстояние между "окнами" в осях	± 5
4. Тротуарные блоки по толщине по длине и ширине	± 5 ± 10
5. Положение осей выпусков арматуры	± 5
6. Закладные части от проектного положения в плоскости блока из плоскости (выступать)	± 5 - 3
7. Искривление поверхности	0,001 наибольшего размера
8. Расстояние между отдельно установленными рабочими стержнями в плане	± 10
9. Расстояние между рядами арматуры (верхней и нижней)	± 5
10. Расстояние между распределительными стержнями в одном ряду	± 25

Глубина и высота раковин, открытых пор, местных наплывов и вмятин, жировых и ржавых пятен на лицевых поверхностях изделий не должна превышать 3 мм при диаметре не более 5 мм.

Отклонение фактической массы блоков от проектной не должно превосходить ± 7%.

5. ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТОВ

5.1 В проекте сборных блоков плиты проезжей части и тротуаров принята единая система обозначения всех разработанных документов.

состоящая из семи групп цифр, разделенных дефисом или точкой. Каждая группа (кроме первой) состоит не более, чем из трехзначного числа:

$\frac{x \cdot xxx \cdot x}{I} - \frac{xx \cdot xx \cdot xx}{2 \ 3 \ 4 \ 5 \ 6} \cdot \frac{xxx \cdot xx \cdot xx}{6}$

- первая группа - серия и ее номер;
- вторая группа - номер выпуска;
- третья группа - порядковый номер блока;
- четвертая группа - порядковый номер сборных единиц (сеток, каркасов и т.п.);
- пятая группа - порядковый номер детали;
- шестая группа - порядковый номер исполнения.

Нумерация в группах 4, 5, 6 и 7 производится замещением знака "х" справа налево. Лишние знаки "х" отбрасываются. Если в обозначении какой-нибудь из группы отсутствует номер, то вместо "xxx" ставится "0", например, для отдельного стержня позиции 5 блока номер 2 3.503.9-62.4-02.0.05. При количестве изделий (исполнении) меньше 10 перед цифрой ставится 0.

5.2 В настоящем проекте принят групповой метод оформления конструкторской документации в соответствии с ГОСТ СПАС и ГОСТ ЕСКД.

6. МАРКИРОВКА БЛОКОВ

6.1 Для блоков плиты проезжей части в обычном и северном исполнении приняты обозначения марок соответственно типа П1 и П1-М - для блоков на участках пролетных строений где плита слата и типа П1-Д и П1-Д-М - для блоков плиты устанавливаемых в неразрезных пролетных строениях в растянутых зонах над промежуточными опорами, где П1 - порядковый номер блока в зависимости от геометрических размеров, а "М" означает "северное исполнение" блока. Блоки П1 и П1-Д отличаются только продольным армированием, геометрические размеры их одинаковы.

6.2 Для тротуарных блоков в обычном и северном исполнении приняты обозначения марок соответственно типа Т1-Д и Т1-Д-М - для блоков с полужестким ограждением проезжей части и типа ТТ1-Д и ТТ1-Д-М

3.503.9-62.4-00.6 0000

- для блоков с жестким ограждением тротуаров, где "К" порядковый номер блока в зависимости от геометрических размеров, "Л" ширина тротуара 1,0 м или 1,5 м, а "М" означает "северное исполнение" блока.

6.3 Обозначение марок тротуарных блоков, располагающихся по концам пролетных строений, зеркального отражения принято типа ТК-Л-Н (обычное исполнение), ТК-Л-М-Н (северное исполнение), т.е. путем добавления в обозначении марки изображенного блока знака "Н".

6.4 Маркировка блоков плит проезжей части и тротуаров должна производиться на нижних поверхностях блоков, доступных для осмотра после их установки в проектное положение (в одну строчку), на плитах проезжей части - в середине пролета плит, на тротуарных блоках - на расстоянии 100-150 мм от края блока с внешней стороны его с расположением текста марки вдоль блока.

7. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

7.1 Контроль качества материалов, применяемых для изготовления бетона, производится методами, установленными ГОСТ 4798-69 "Бетон гидротехнический. Методы испытания материалов для его приготовления".

7.2 Контроль качества бетона выполняется согласно ГОСТ 127305-78; ГОСТ 10060-76; ГОСТ 10180-78; ГОСТ 12730.0-78 и ГОСТ 18105.0-80.

7.3 Методы контроля сварной арматуры и закладных деталей должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

7.4 Оценка прочности, жесткости и трещиностойкости блоков осуществляется по ГОСТ 8829-77.

7.5 Расположение арматуры и толщина защитного слоя должны контролироваться неразрушающими методами по ГОСТ 13015.0-83.

7.6 Определение фактического веса производится с помощью динамометров или весов с точностью ± 2%.

7.7 Размеры блоков проверяются с помощью измерительных металлических линейек, изготовленных по ГОСТ 427-75 или измерительных металлических рулеток 2-го класса типа РС по ГОСТ 7502-80 "Рулетки измерительные металлические".

8. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

8.1 Храниться блоки плит проезжей части и тротуаров у потребителя

должны на специальном складе в штабелях в горизонтальном положении рассортированные по маркам. Высота штабеля должна быть не более 2,5 м. Между рядами блоков, рядом с подъемными петлями, должны быть уложены строго по вертикали, одна над другой деревянные прокладки высотой на 2 см больше высоты петель. Прокладки под нижние ряды должны укладываться по плотному тщательно выровненному основанию и обеспечивать наличие воздушного зазора между основанием и нижним рядом свай. В штабеле должны находиться блоки только одной марки.

8.2 Погрузка и разгрузка блоков должны производиться за подъемные петли. При погрузке на транспортные средства блоки должны укладываться на подкладки и надежно закрепляться.

8.3 Транспортирование, погрузка, размещение и крепление блоков на железнодорожных открытых вагонах выполняется в соответствии с требованиями Правил перевозок грузов и Технических условий погрузки и крепления грузов (МПС СССР), а на автотранспорте - в соответствии с "Руководством по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкции (СНЦИОМТП Госстроя СССР).

9. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

9.1 При изготовлении блоков железобетонной плиты проезжей части и тротуаров необходимо руководствоваться "Правилами техники безопасности и производственной санитарии при сооружении мостов и труб", утвержденными Минтрансстроем 17.12.68 г. и Президиумом ЦК Профсоюза рабочих железнодорожного транспорта 18.12.1968 г. главой СНиП II-4-80 "Техника безопасности в строительстве", а также соответствующими стандартами ССБТ.

9.2 На основании выше указанных документов на каждом предприятии должна составляться инструкция по технике безопасности, учитывающая номенклатуру блоков и конкретные условия их изготовления.

9.3 Требования по технике безопасности должны разрабатываться при составлении проекта технологического процесса изготовления блоков с учетом конкретных условий завода-изготовителя: для закрытых помещений или полигона на открытом воздухе, климатического района расположения завода, способа подачи бетонной смеси и т.п.

3.503.9-62.4-00.0.0070 Лист
4

9.4 Рабочая инструкция по технике безопасности должна содержать разделы по безопасной работе при производстве сварочных работ, арматурных работ, при работе подъемно-транспортного оборудования, бетонных работ, работе с ручным виброинструментом, а также правила складирования готовой продукции, изложенных в главе СНиП III-4-80 "Техника безопасности в строительстве" разделе 8 настоящего технического описания и соответствующих стандартов ССБТ.

3. 503.9-52.4-00.0.0070	Лист
	5

Рядовая Зарядка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3.503.9-62.4.01.0.00								Примечание	
				01	02	03							
			<u>Документация</u>										
		3.503.9-62.4.01.0.00.10	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
Я3		3.503.9-62.4.01.0.00.06	Сборный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			<u>Сборные единицы</u>										
Я4	1	3.503.9-62.4.01.1.00	Сетка арматурная С1	1	1	1	1						
				Марка	Г, П, ПМ, ПМ	П2, П2-М	П3, П3-М	П4, П4-М					

3.503.9-62.4.01.0.00		
Наименование	Волокна	Минимум
Послед. таб	Стальной	300
Длина	Штук	1
Вид	Белоспираль	1
Сталь	С1	1
Угол	Видимый	1

Блок плиты П

Страниц	Лист	Листов
Р	1	2

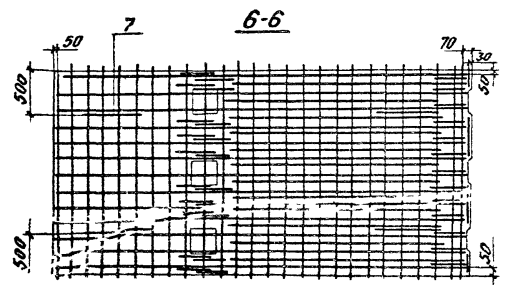
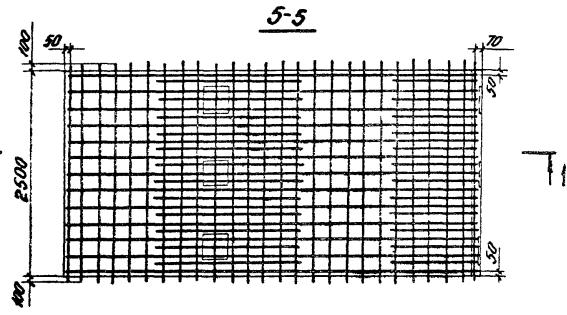
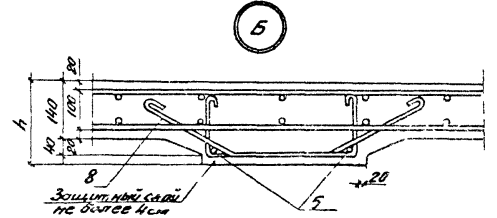
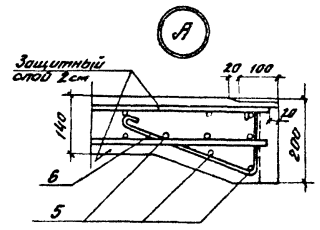
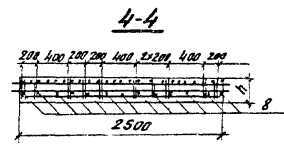
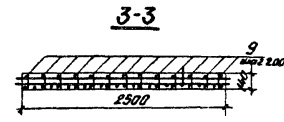
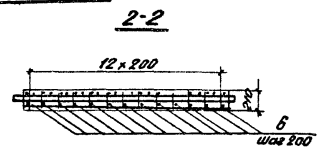
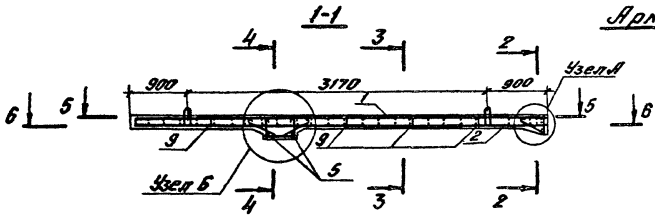
Ленинградская область

Имя, Инициалы, Подпись, дата, Взаимосвязь

Рядовая Зарядка	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3.503.9-62.4.01.0.00								Примечание	
				01	02	03							
Я4	2	3.503.9-62.4.01.2.00	Сетка арматурная С2	1	1	1	1						
Я4	3	3.503.9-62.4.01.3.00	Изделие закладное МН1	1	1	1	1						
			<u>Детали</u>										
Б4	5	3.503.9-62.4.01.0.01	ФЛЮА-2 ГОСТ 5781-82, E=2400	5	5	5	5						
Я3	6	3.503.9-62.4.01.0.02	ФЛЮА-1 ГОСТ 5781-82, E=640	13	13	13	13						
Я3	7	3.503.9-62.4.01.0.03	ФЛЮА-1 ГОСТ 5781-82, E=1200	4	4	4	4						
Я3	8	3.503.9-62.4.01.0.04	ФЛЮА-2 ГОСТ 5781-82, E=900	20	20	20	20						
Я3	9	3.503.9-62.4.01.0.05	ФЛЮА-1 ГОСТ 5781-82, E=160	58	58	58	58						
			<u>Материалы</u>										
			Блок МН100 Мрз 200 мм Мрз 3000	479	479	478	478						м 3

01.12.51

Армирование



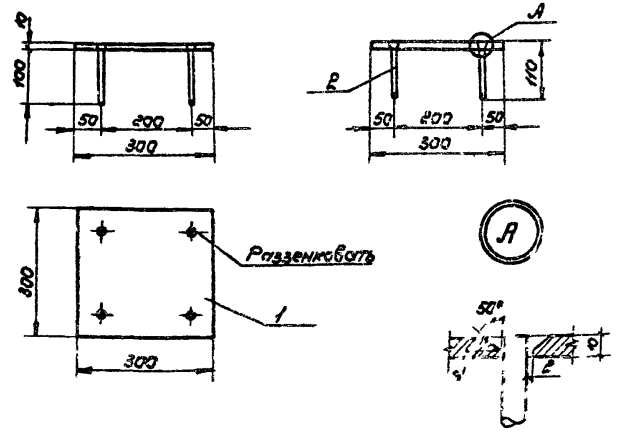
Марка применяемой стали

Класс арматурной стали	ГОСТ	Температура - t°С			
		до -30°С	Нижнее -30°С до -40°С	Нижнее -40°С до -55°С	Нижнее -55°С
А-I		ВСт3пс2		ВСт3пс2 ВСт3пс2 2)	
А-II	5781-82	ВСт5пс2	ВСт5пс2 ВСт5пс2 2)	ВСт5пс2	—
Ас-II		—			10ГТ
Листовой прокат	380-71*	ВСт3пс2		—	
	6713-75*	—		15ХСНД	

1) t°С - расчетная минимальная температура воздуха (средняя наиболее холодной пятидневки)
 2) талько в взаимных каркасах

Для обеспечения защитного слоя и фиксирования взаимного положения арматурных сеток используются фиксаторы поз 9

3.503.9-62.4-01.000СБ



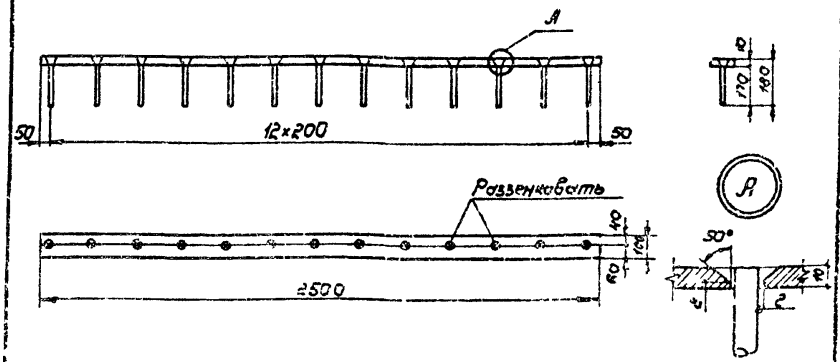
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		3.503.9-62.4-01.3.01	Лист 300x10x100	1	
Б4	2		3.503.9-62.4-01.3.02	Анкер ф12х1 ГОСТ 5781-82 L=100	4	

Обычное исполнение - сталь марки ВСтЗпсБ - углеродистая сталь обыкновенного качества по ГОСТ 380-74
 Северное исполнение - сталь марки 15ХСНД - низколегированная сталь для мостостроения по ГОСТ 6143-75
 Технические указания см. документ 3.503.9-624-01.0.00СБ

			3.503.9-624-01.3.00		
			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Воловик	Машин	Р	7,4	1:10
Копец отд.	Степанов	Хорош			
Линк. вр.	Шипов	Хорош	Лист	Листов 1	
Рук. вр.	Герасимова	Хорош	Ленинградтрансмаст		
Ст. инж.					
Инж.	Владимирова	Хорош			

Копировал

Формат А4



Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		3.503.9-62.4-01.10.0.01	Лист 100x10x2500	1	
Б4	2		3.503.9-62.4-01.1.0.0.02	Анкер ф12х1 ГОСТ 5781-82 L=100	13	

Техническое указание см. документ 3.503.9-624-01.0.00СБ

Лист № подл. Подпись и дата

			3.503.9-624-01.4.00.00		
			Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Воловик	Машин	Р	21,7	1:10
Копец отд.	Степанов	Хорош			
Линк. вр.	Шипов	Хорош	Лист	Листов 1	
Рук. вр.	Герасимова	Хорош	Ленинградтрансмаст		
Ст. инж.					
Инж.	Владимирова	Хорош			

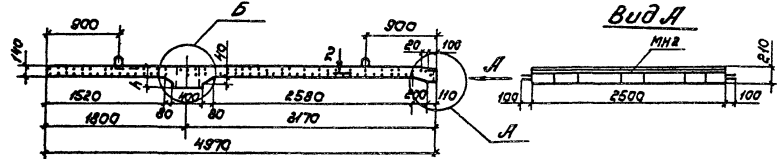
Копировал

19721 14

Формат А4

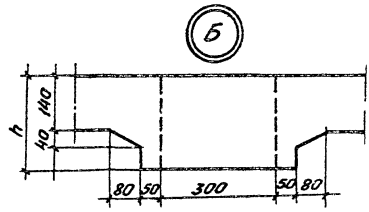
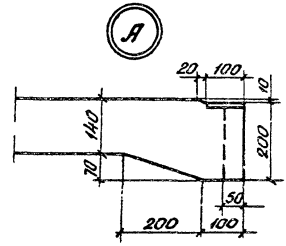
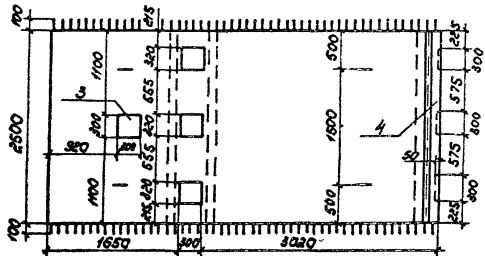
Опалубка

Вид А



Ведомость деталей

Поз	Эскиз
6	
7	
8	
9	



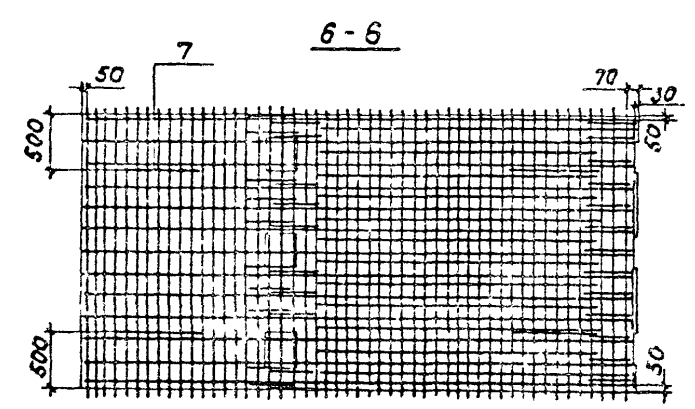
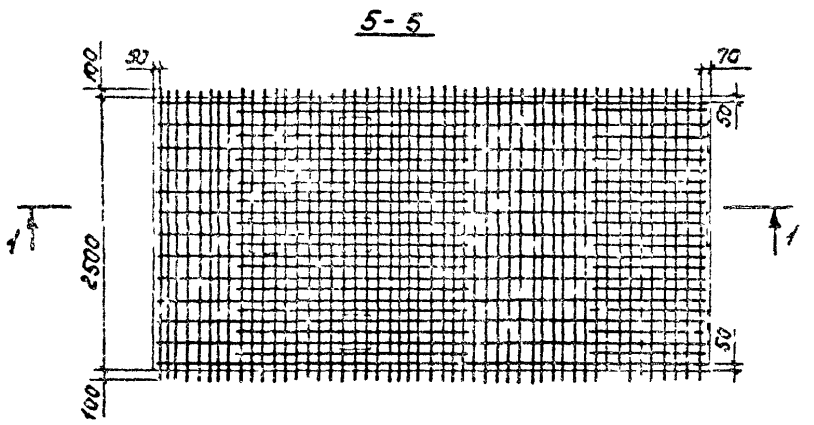
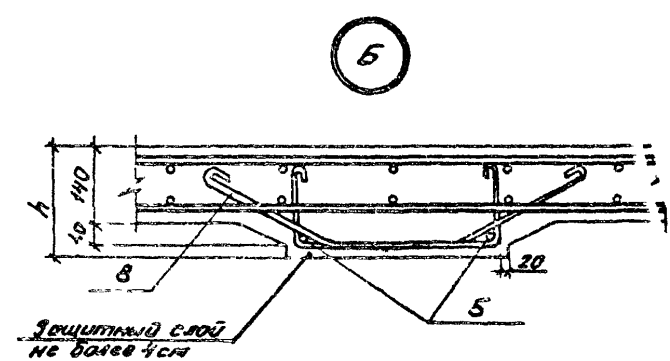
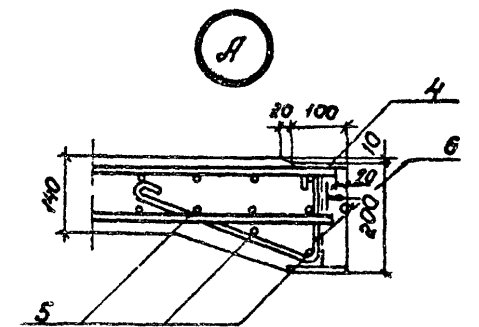
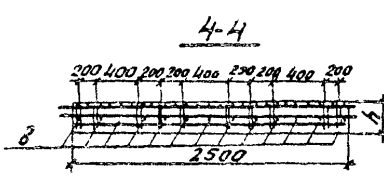
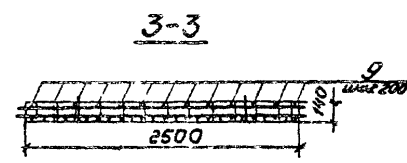
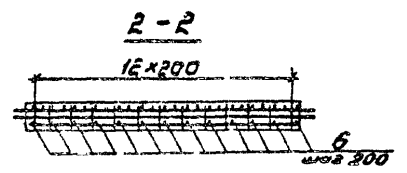
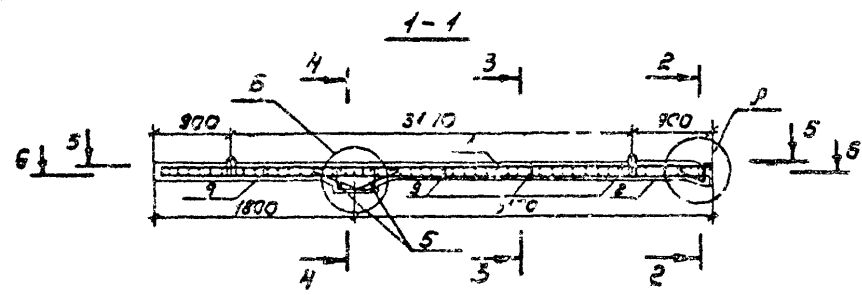
Обозначение	Марка бетона	Высота h мм	Масса т
3.503.9-62.4-02.0.00	П1-Д, П1-ДМ	240	4,46
-01	П2-Д, П2-ДМ	220	4,46
-02	П3-Д, П3-ДМ	200	4,45
-03	П4-Д, П4-ДМ	180	4,45

			3.503.9-62.4-02.0.00СБ		
Мат. код	Волокна	Уплотн.	Станд.	Масса	Мат. код
Бл. спец. арт.	Стеланов	Пл. пл.	Р	см табл.	1:50
Гр. инж. пр.	Шилов	С. Д. Д.	Лист 1		Листов 2
Рук. гр.	Горасимова		Блок плиты П		
Ст. инж.			Легенда		
Улож.	Красноусова		Легенда		

Капирова

1972 г. 16 формат А3

Армирование

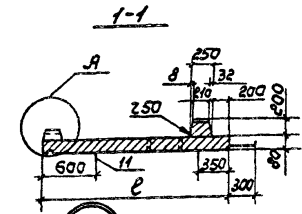
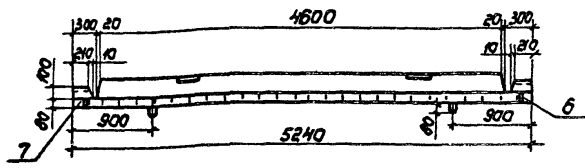


Технические требования см. документ
3.503.9-62.4-01.0.00СБ

3 503.9-524-02.0 00СБ Лист
2

Копировал

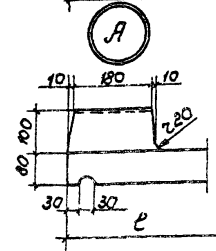
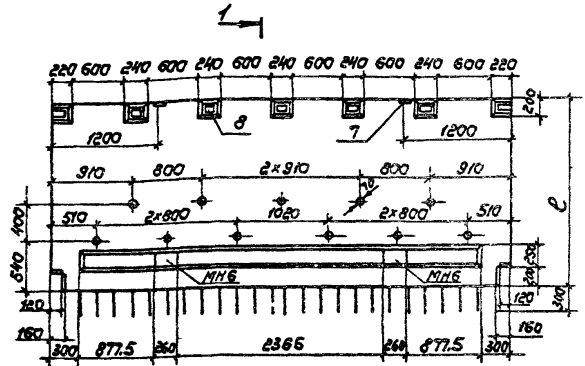
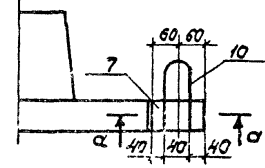
19121 17 Формат А3



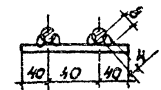
Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
10	
11	
12	

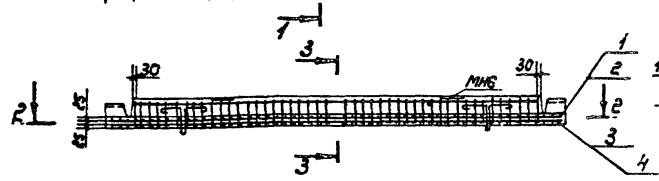
Деталь приварки подвешки петли к блоку



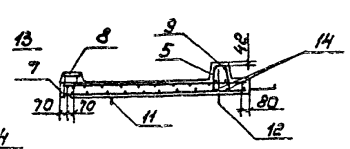
a-a



Обозначение	Марка стали	Длина e	Масса T
3.503.9-62.4-03.0.00	Т1-15	1550	1,84
-01	Т2-15	1150	0,90

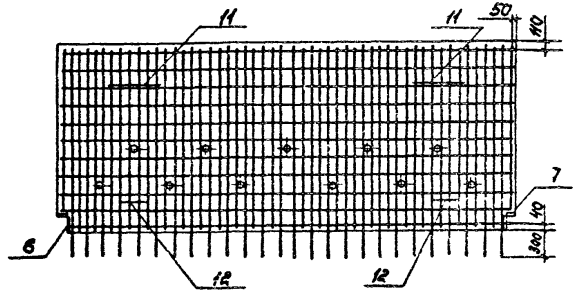


3-3



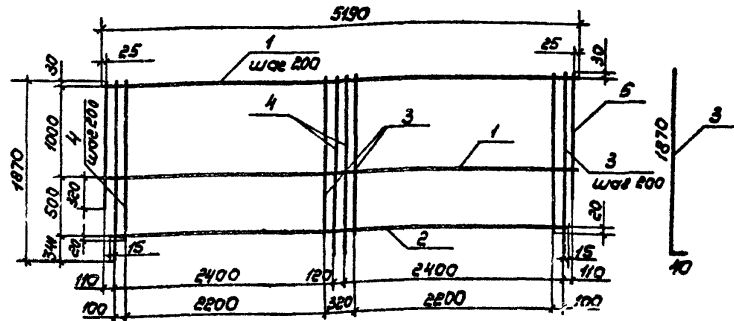
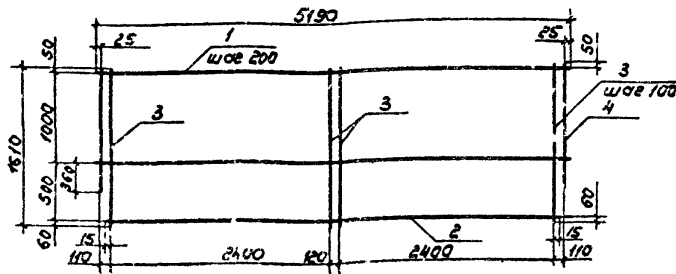
Технические требования см. пункт 3.503.9-62.4-01.0.00СБ

2-2



3.503.9-62.4-03.0.00СБ			
Блок тротуара Т	Сталь	Масса	Миллиметров
	Р	см	т/дл
	Лист	Листов	1
	Лексипротражность		

Нач. отд.	Волович	
спец. отд.	Степанов	
Инж. по	Шлюв	
Рук. эк.	Герасимов	
Ст. инж.		
Инж.	Владимиров	



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.9-62.4-03.1.01	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=5190$	6	
Б4	2		3.503.9-62.4-03.1.02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=4950$	1	
Б4	3		3.503.9-62.4-03.1.03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=1610$	50	
Б4	4		3.503.9-62.4-03.1.04	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=1410$	2	

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.9-62.4-03.3.01	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=5190$	6	
Б4	2		3.503.9-62.4-03.3.02	Ф6А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=4950$	1	
Б4	3		3.503.9-62.4-03.3.03	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=1610$	26	
Б4	4		3.503.9-62.4-03.3.04	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=1550$	24	
Б4	5		3.503.9-62.4-03.3.05	Ф8А-I ГОСТ 5781-82, $\rho=1350$	2	

Соединение стержней в швах сетки производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней базальной проволочкой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

Соединение стержней в швах сетки производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней базальной проволочкой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

3.503.9-62.4-03.1.00

Сетка арматурная
С1

Станд. Масса Мешков

Р 40,9 —

Лист Листов 1

Ленгипротрансмост

Нач отд Воловик
 И спец от Степанов
 И инж пр Шолов
 Рук ер Герасимов
 Ст инж
 Инж Владимирова

Копировал

Формат А4

3.503.9-62.4-03.3.00

Сетка арматурная
С3

Станд. Масса Мешков

Р 43,4 —

Лист Листов 1

Ленгипротрансмост

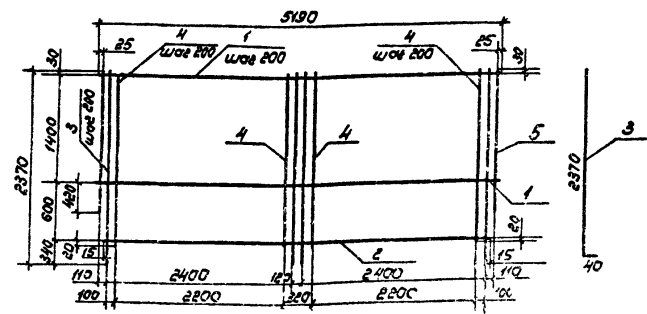
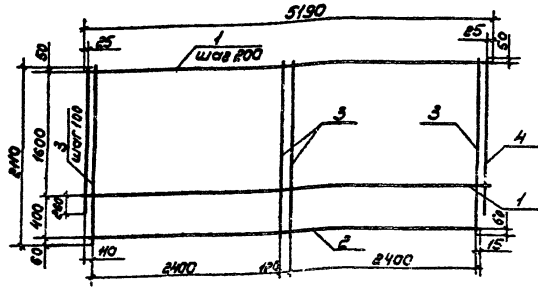
Удоб. Мод. Подпись и дата

Нач отд Воловик
 И спец от Степанов
 И инж пр Шолов
 Рук ер Герасимов
 Ст инж
 Инж Владимирова

Копировал

19721 21

Формат А4



Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<i>Детали</i>		
Б4	1		3.503.9-62.4-03.2.01	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, L=5190	9	
Б4	2		3.503.9-62.4-03.2.02	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, L=4950	1	
Б4	3		3.503.9-62.4-03.2.03	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, L=2410	50	
Б4	4		3.503.9-62.4-03.2.04	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, L=1910	5	

Формат	Зона	№з	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<i>Детали</i>		
Б4	1		3.503.9-62.4-03.4.01	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, L=5190	8	
Б4	2		3.503.9-62.4-03.4.02	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, L=4950	1	
Б4	3		3.503.9-62.4-03.4.03	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, L=2410	26	
Б4	4		3.503.9-62.4-03.4.04	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, L=2250	24	
Б4	5		3.503.9-62.4-03.4.05	ФЛАНГ ГОСТ 5781-82, L=1950	2	

Соединение стержней в 224 цветках производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней базальной проволочкой
 Применение ручной дуговой сборки электродами не разрешается

Соединение стержней в 1234 цветках производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней базальной проволочкой
 Применение ручной дуговой сборки электродами не разрешается

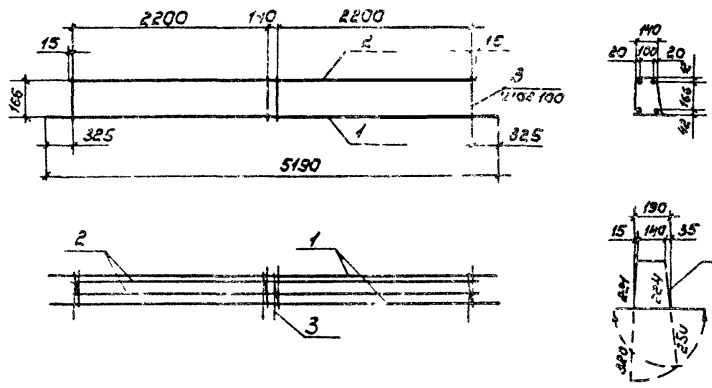
3.503.9-62.4-03.2.00

3.503.9-62.4-03.2.00			Станд.	Масса	Мощность
Изм. от	Воловик	МШ	Р	78,9	—
Исполн.	Степанов	МШ	Лист	Листов 1	
Лит. пр.	Шилов	МШ	Ленинградтрансост		
Рук. пр.	Герасимов	МШ			
Ст. инж.	Владимирова	МШ			
Инж.	Владимирова	МШ			

3.503.9-62.4-03.4.00

Шаблонная таблица и деталировка, см. №

3.503.9-62.4-03.4.00			Станд.	Масса	Мощность
Изм. от	Воловик	МШ	Р	81,6	—
Исполн.	Степанов	МШ	Лист	Листов 1	
Лит. пр.	Шилов	МШ	Ленинградтрансост		
Рук. пр.	Герасимов	МШ			
Ст. инж.	Владимирова	МШ			
Инж.	Владимирова	МШ			

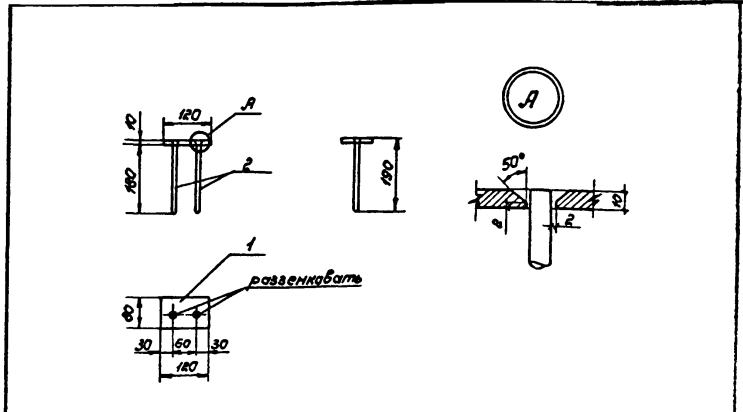
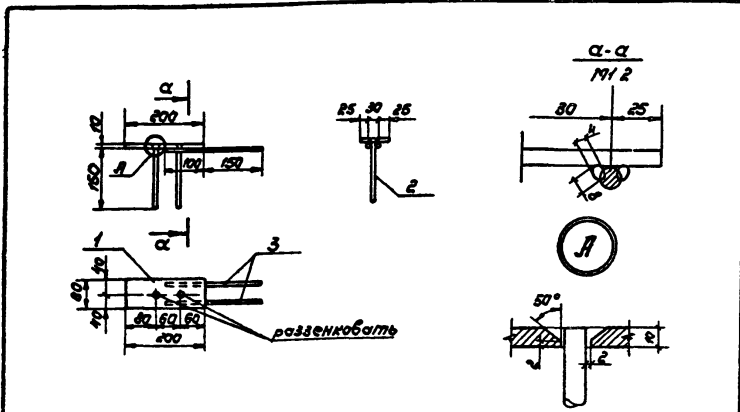


Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4		1	3.503.9-62.4-03.5.01	Ф10А-I ГОСТ 5781-82, L=5190	2	
Б4		2	3.503.9-62.4-03.5.02	Ф10А-II ГОСТ 5781-82, L=4570	2	
Б4		3	3.503.9-62.4-03.5.03	Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=1160	46	

Соединение стержней поз.1,2 в каркасах производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней вязальной проволокой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

3.503.9-62.4-03.5.00

			Статус	Масса	Масштаб
Каркас арматурный КП			Р	59,4	—
			Лист	Листов 1	
Нач отд Валавик Лислечит Степанов Рук ер Герасимова Ст инж Улж			Ленгипротрансмост		



Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503.9-62.4-03.6.01	Лист 80x10x200	1	
Б4			3.503.9-62.4-03.6.02	Янкер Ф12А-И ГОСТ 15781-82 L=160	2	
Б4			3.503.9-62.4-03.6.03	Янкер Ф12А-И ГОСТ 15781-82 L=250	2	

Формат	Зона	Пос.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503.9-62.4-03.7.01	Лист 80x10x120	1	
Б4	2		3.503.9-62.4-03.7.02	Янкер Ф12А-И ГОСТ 15781-82 L=190	2	

Технические указания см. докум. 3.503.9-62.4-03.0.00СБ

Технические указания см. докум. 3.503.9-62.4-03.0.00СБ

3.503.9-62.4-03.6.00			Стадия	Масшб	Масштаб
Изм. от	Валовик	Шипов	Р	1,8	1:10
Лист от	Стелпанов	Горасимова			
Лист пр.	Шипов	Горасимова	Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Владимирова	Горасимова	Легкопротрансмост		

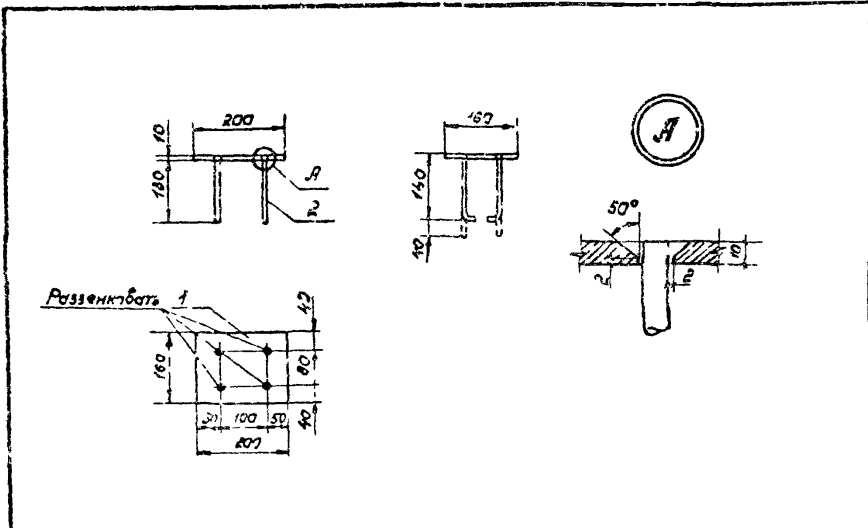
Копирова

Формат А4

3.503.9-62.4-03.7.00			Стадия	Масшб	Масштаб
Изм. от	Валовик	Шипов	Р	1,1	1:10
Лист от	Стелпанов	Горасимова			
Лист пр.	Шипов	Горасимова	Лист	Листов 1	
Ст. инж.	Владимирова	Горасимова	Легкопротрансмост		

Копирова

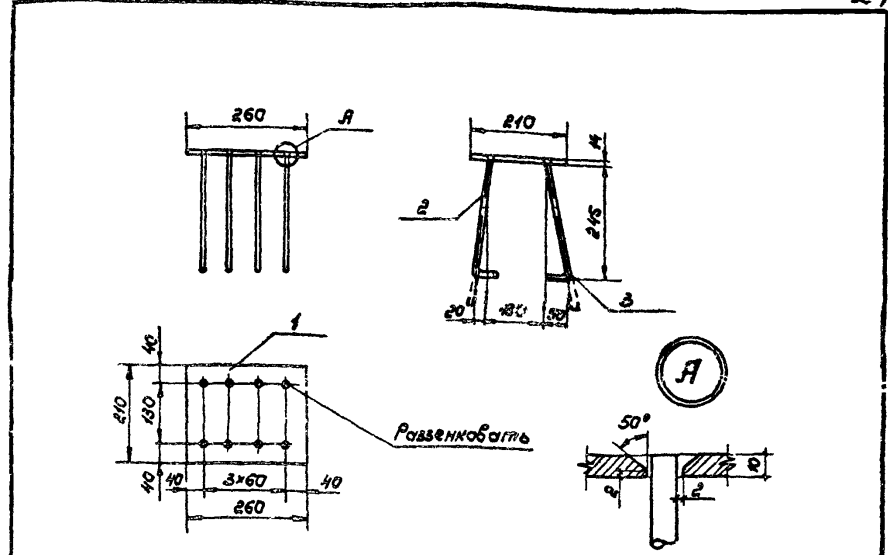
1972 24 Формат А4



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.9-62.4-03.8.01	Лист 160x100x200	1	
Б4		2	3.503.9-62.4-03.8.02	Янкер $\Phi 10A$ -Ленспротранс $l=180$	4	

Технические указания см докум 3.503.9-62.4-03.0.00СБ

3.503.9-62.4-03.8.00			Стадия	Масса	Масштаб
Нач отд	Воловик	Шпиль	Р	3,0	1:10
Листец от	Степанов	Шпиль			
Янкер пр	Шитов	Янкер	Лист	Листов 1	
Рук вр	Герасимов	Янкер	Ленинпротрансмос		
Ст инж					
Инж	Владимир	Янкер			



Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503.9-62.4-03.9.01	Лист 210x14x260	1	
Б4		2	3.503.9-62.4-03.9.02	Янкер $\Phi 16A$ -Ленспротранс $l=330$	4	
Б4		3	3.503.9-62.4-03.9.03	Янкер $\Phi 16A$ -Ленспротранс $l=335$	4	

Технические указания см докум. 3.503.9-62.4-03.0.00СБ

Инж. Воловик

3.503.9-62.4-03.9.00			Стадия	Масса	Масштаб
Нач отд	Воловик	Шпиль	Р	10,2	1:10
Листец от	Степанов	Шпиль			
Янкер пр	Шитов	Янкер	Лист	Листов 1	
Рук вр	Герасимов	Янкер	Ленинпротрансмос		
Ст инж					
Инж	Владимир	Янкер			

Код	Зона	Лот	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 3.503.9-62, 4-04.000				Примечание
					01	02	03		
				Документация					
			3.503.9-62.4.00.0.00.00.00	Техническое описание	X	X	X	X	
ВЗ			3.503.9-62.4.04.0.00.00.00	Сборочный чертеж	X	X	X	X	
				Сборочные единицы					
ИИ	1		3.503.9-62.4.04.1.00	Сетка арматурная с1	1	1			

Марка	
73-10	
73-10H	
74-15	
74-15H	
75-10H	
75-15H	
74-15H	

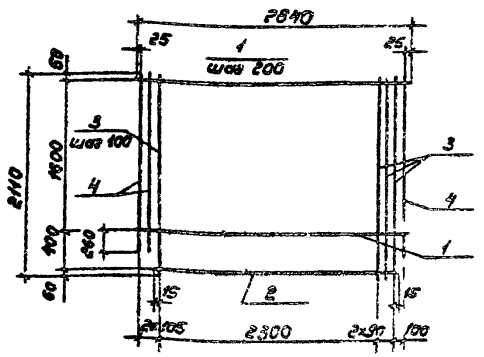
				3.503.9-62.4-04.0.00					
Наименование	Волокно	Шлиф		Блок трапуара Т	Средн	Лист	Листов		
Листов	Стелена	Резина			Р	1	3		
В метал	Шлиф	Резина			Ленинградское				
Рез. со.	Зеркало	Резина							
Ст. лист									

Или в год Подпись и дата Взамен и др.

Код	Зона	Лот	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 3.503.9-62.4-04.0.00				Примечание
					01	02	03		
ИИ	2		3.503.9-62.4-04.8.00	Сетка арматурная с2	1	1	1		
ИИ	3		3.503.9-62.4-04.3.00	Сетка арматурная с3	1	1			
ИИ	4		3.503.9-62.4-04.4.00	Сетка арматурная с4	1	1	1		
ИИ	5		3.503.9-62.4-04.5.00	Коробка арматурная КК	1	1	1	1	
ИИ	6		3.503.9-62.4-03.6.00	Изделие закладное МНЗ	1	1	1	1	
ИИ	7		3.503.9-62.4-03.7.00	Изделие закладное МН4	3	3	3	3	
ИИ	8		3.503.9-62.4-03.8.00	Изделие закладное МН5	4	4	4	4	
ИИ	9		3.503.9-62.4-03.9.00	Изделие закладное МН6	2	2	2	2	
ИИ	10		3.503.9-62.4-04.6.00	Изделие закладное МН7	1	1			
ИИ	11		3.503.9-62.4-04.7.00	Изделие закладное МН8	1	1	1		
				Детали					
ВЗ	12		3.503.9-62.404.0.01	Стреловочная петля					
				ГОСТ 5781-82 Е=340	3	3	3	3	
ВЗ	13		3.503.9-62.4-04.0.02	Стреловочная петля					
				ГОСТ 5781-82 Е=910	2	2	2	2	
ВЗ	14		3.503.9-62.404.0.03	Стреловочная петля					
				ГОСТ 5781 82 Е=920	2	2	2	2	

3.503.9-62.4-04.0.00 Исч
2

19721 26 Формат ИЗ

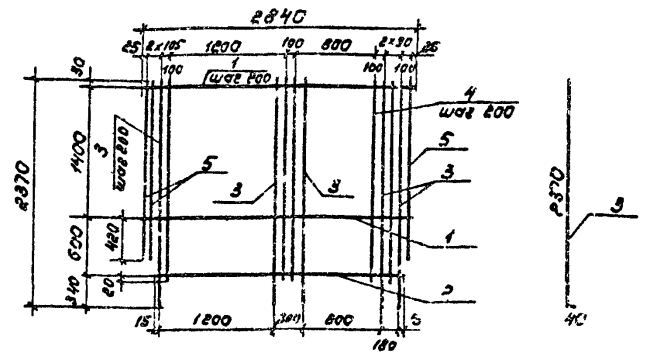


Строчка	Зона	Г/м²	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Детали</u>						
54	1		3 503.9-62.4-04 2 01	Ф6А-Т ГОСТ 5781-82, R=2840	9	
54	2		3 503.9-62.4-04 2 02	Ф6А-Т ГОСТ 5781-82, R=2510	1	
54	3		3 503.9-62.4-04 2 03	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=2110	26	
54	4		3 503.9-62.4-04 2 04	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=1910	3	

Соединение стержней паз.1234 в сетках производить с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней вязальной проволокой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

3 503.9-62.4-04 2.00			Станд.	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С2			Р	43,6	—
Иск. от	Воловик	Шилова	Лист	Листов 1	
Иск. от	Степанов	Григорьев	Ленинградтрансмаст		
Иск. от	Шилова	Григорьев			
Иск. от	Герасимов	Григорьев			
Иск. от	Краснуха	Григорьев			

Копировал Формат А4



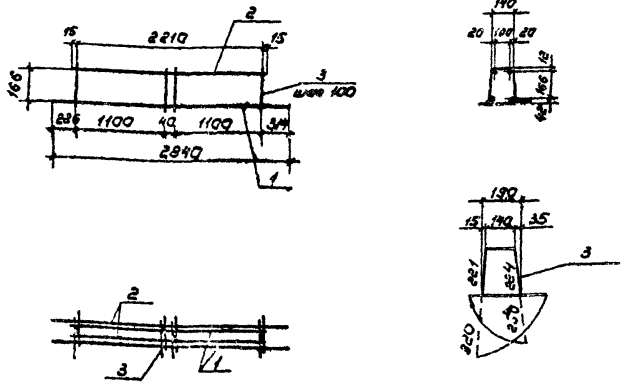
Строчка	Зона	Г/м²	Обозначение	Наименование	кол	Примечание
<u>Детали</u>						
54	1		3 503.9-62.4-04 4 01	Ф6А-Т ГОСТ 5781-82, R=2840	8	
54	2		3 503.9-62.4-04 4 02	Ф6А-Т ГОСТ 5781-82, R=2510	1	
54	3		3 503.9-62.4-04 4 03	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=2410	13	
54	4		3 503.9-62.4-04 4 04	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=2050	13	
54	5		3 503.9-62.4-04 4 05	Ф10А-Т ГОСТ 5781-82, R=1850	3	

Соединение стержней паз.1234 в сетках производить с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней вязальной проволокой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

Иск. от

3.503.9-62.4-04.4.00			Станд.	Масса	Масштаб
Сетка арматурная С4			Р	44,8	—
Иск. от	Воловик	Шилова	Лист	Листов 1	
Иск. от	Степанов	Григорьев	Ленинградтрансмаст		
Иск. от	Шилова	Григорьев			
Иск. от	Герасимов	Григорьев			
Иск. от	Краснуха	Григорьев			

Копировал 19721 30 Формат А4



Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		3.503.9-62.4-04.5.01	Ф10A-I ГОСТ 5781-82, L=2840	2	
Б4	2		3.503.9-62.4-04.5.02	Ф10A-I ГОСТ 5781-82, L=2240	2	
Б3	3		3.503.9-62.4-04.5.03	Ф12A-II ГОСТ 5781-82, L=1160	24	

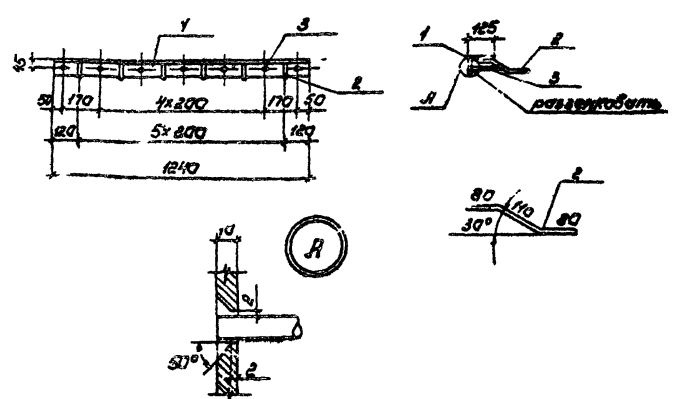
Соединение стержней поз.БЗ в сетках производится с помощью контактной точечной электросварки
 Допускается соединение стержней вязальной проволокой
 Применение ручной дуговой сварки электродами не разрешается

3.503.9-62.4-04.5.00

Каркас арматурный КП	Стадия	Масштаб	Масштаб
	Р	3:0	—
	Лист	Листов 1	
Ленинградтранспост			

Копировал Формат А4

Нач. отд. Воловик
 Ин. спец. ст. Степанов
 Ин. спец. ст. Шипов
 Рук. пр. Герасимова
 Ст. инж. Краснуха



Код	Знак	Лист	Обозначение	Наименование	Код	Примечание
<u>Детали</u>						
Б4	1		3.503.9-62.4-04.6.01	Узелок 125x80x10 L=1240	1	
Б4	2		3.503.9-62.4-04.6.02	Якорь Ф12A-II ГОСТ 5781-82, L=270	6	
Б4	3		3.503.9-62.4-04.6.03	Якорь Ф12A-II ГОСТ 5781-82, L=190	7	

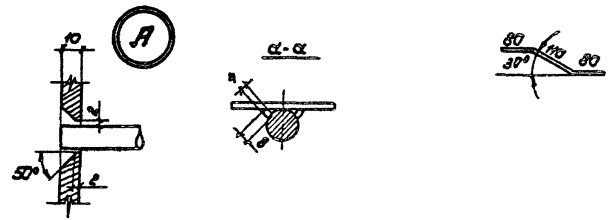
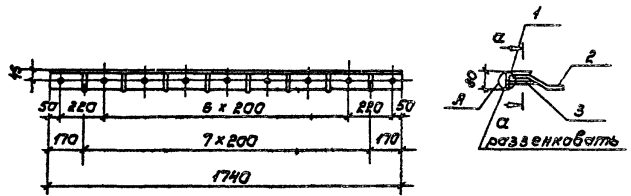
Техническое задание см. документ 3.503.9-62.4-03.0.0008

3.503.9-62.4-04.6.00

Изделие заводское ИИ-7	Стадия	Масштаб	Масштаб
	Р	2:1,5	1:80
	Лист	Листов 1	
Ленинградтранспост			

Копировал 19721 31 Формат А4

Нач. отд. Воловик
 Ин. спец. ст. Степанов
 Ин. спец. ст. Шипов
 Рук. пр. Герасимова
 Ст. инж. Краснуха

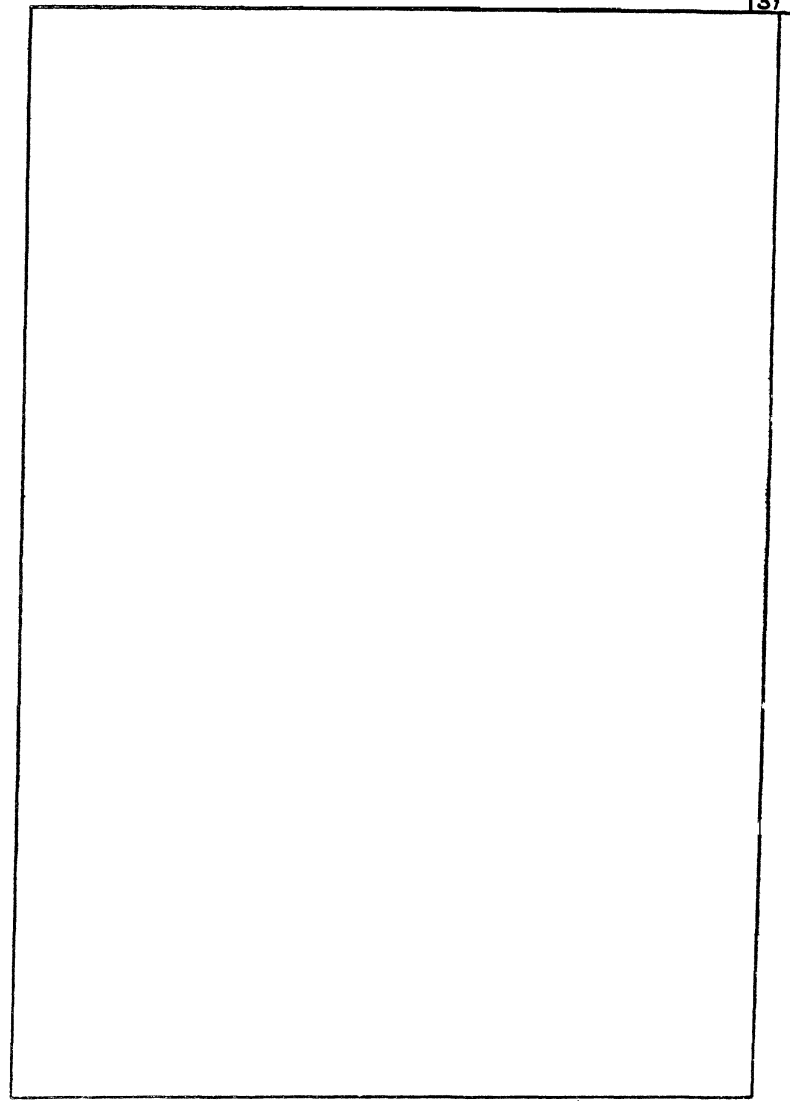


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
			<u>Детали</u>			
Б4	1		3.503.9-62.4.04.7.01	Узелок 125x80x10 L=1740	1	
Б4	2		3.503.9-62.4.04.7.02	Якорь Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=170	8	
Б4	3		3.503.9-62.4.04.7.03	Якорь Ф12А-II ГОСТ 5781-82, L=190	9	

Технические указания см. докум. 3.503.9-62.4-03.0 0006

3.503.9-62.4-04.7.00		
Нач. отд.	Воловик	Машин
Инспектор	Стеланов	Сини
Инж. пр.	Шилов	Жел
Рис. в.р.	Горасимова	О
Ст. инж.		
Инж.	Красножа	Кра
Изделие закладное МН-8		Станд. Масса Масштаб
		Р 30,4 1:20
		Лист Листов 1
		Ленгипратрансмост

Копировать Формат А4



Изм. № подл. Подпись и дата. Взят инв. №

Проект	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. 3.5039-62.4-05.0.00															
					—	01														
				Документация																
			3.503.9-62.4-05.0.00.00.00.00	Техническое описание	×	×														
13			3.503.9-62.4-05.0.00.05	Сборочный чертеж	×	×														
				Сборочные единицы																
14	1		3.503.9-62.4-03.1.00	Сетка арматурная С1		1														

Материалы
3.503.9-62.4-05.0.00.00.00.00
3.503.9-62.4-05.0.00.05

				3.503.9-62.4.05.0.00					
Начальн.	Воловик	Минин		Блок протурара ЖСТ			Стекло	Лист	Листов
Проектант	Степанов	Мельник					Р	1	2
Проконстр.	Шолов	Желт					Ленинпрограномост		
Рук.вр.	Бераслова	Васильев							
Ст.инж.	Владимирова	Васильев							
Инж.	Владимирова	Васильев							

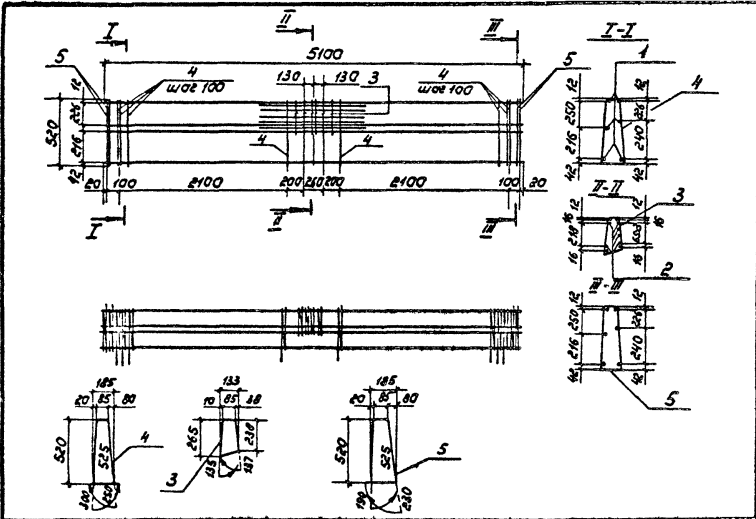
Изм. № подл. Подпись и дата. Взят инв. №

Проект	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кал. на исполн. 3.5039-62.4-05.0.00															
					—	01														
14	2		3.503.9-62.4-03.2.00	Сетка арматурная С2		1														
14	3		3.503.9-62.4-03.3.00	Сетка арматурная С3		1														
14	4		3.503.9-62.4-03.4.00	Сетка арматурная С4		1														
14	5		3.503.9-62.4-05.1.00	Каркас арматурный К1		1	1													
14	6		3.503.9-62.4-03.6.00	Изделие закладное МН3		2	2													
14	7		3.503.9-62.4-03.7.00	Изделие закладное МН4		4	4													
14	8		3.503.9-62.4-03.8.00	Изделие закладное МН5		7	7													
				Детали																
13	9		3.503.9-62.4-05.0.01	Стреловидная петля Ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=940		4	4													
13	10		3.503.9-62.4-05.0.02	Стреловидная петля Ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=920		2	2													
13	11		3.503.9-62.4-05.0.03	Стреловидная петля Ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=940		2	2													
64	12		3.503.9-62.4-05.0.04	Ф6А-I ГОСТ 5781-82 e=5190		1	1													
64	13		3.503.9-62.4-05.0.05	Ф10А-I ГОСТ 5781-82 e=5190		2	2													
				Материалы																
				Бетон М100, М20 200мм, М20 300		1,21	1,40													м ³

Копировать 19721 ЭЗ Формат 193

3.503.9-62.4-05.0.00

Лист 2



Код	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>					
54	1	3.503.9-62.4-05 1.01	Фланец ГОСТ 5781-82, L=5100	6	
54	2	3.503.9-62.4-05 1.02	Фланец ГОСТ 5785-82, L=1300	6	
54	3	3.503.9-62.4-05 1.03	Фланец ГОСТ 5781-82, L=860	6	
54	4	3.503.9-62.4-05 1.04	Фланец ГОСТ 5781-82, L=1660	46	
54	5	3.503.9-62.4-05 1.05	Фланец ГОСТ 5781-82, L=1550	4	

Технический чертеж от документа 3.503.9-62.4-04.5.00

3.503.9-62.4-05.1.00		
Корпус проточный КР		Стандарт
Мат. изгот.	Воловик	Р
Лист изгот.	Степанов	101,6
Исполн. пр.	Шипов	Листов 1
Рис. ар.	Герасимов	
Ст. инж.	С	Легкопроточность
Инж.	Владимиров	

Копировал Формат А4

3.503.9-62.4-05.1.00		
Корпус проточный КР		Стандарт
Мат. изгот.	Воловик	Р
Лист изгот.	Степанов	101,6
Исполн. пр.	Шипов	Листов 1
Рис. ар.	Герасимов	
Ст. инж.	С	Легкопроточность
Инж.	Владимиров	

Копировал 19721 35 Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн. 3.503.9-62.4-06.0.00					Примечание
					—	01	02	03		
				Документация						
			3.503.9-62.4-00.0.00 Т0	Техническое описание	×	×	×	×		
А3			3.503.9-62.4-06.0.00 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×		
				Сборочные единицы						
А4			1 3.503.9-62.4-04.1.00	Сетка арматурная С1	1		1			
					Лист					
					Марка					
					ЖСт-400					
					ЖСт-100					
					ЖСт-100					
					ЖСт-100					
					ЖСт-100					

					3.503.9-62.4-06.0.00			
Исполн	Воловик	Шиль			Блок тратура ЖСт	Стабил	Лист	Листов
Вспомог	Степанов	Где				Р	1	3
Исполн	Шилов	Где						
Рук.вр	Зерембова	Где						
Ст.исп.								
Изм	Красникова	Крас						Ленинградтранспост

Инд. № подл. Подпись и дата. Возмездия, д.

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3.503.9-62.4-06.0.00					Примечание
					—	01	02	03		
А4			2 3.503.9-62.4-04.2.00	Сетка арматурная С2		1		1		
А4			3 3.503.9-62.4-04.3.00	Сетка арматурная С3	1		1			
А4			4 3.503.9-62.4-04.4.00	Сетка арматурная С4		1		1		
А4			5 3.503.9-62.4-06.1.00	Коржес арматурный К1	1	1	1	1		
А4			6 3.503.9-62.4-03.5.00	Изделие закладное МН3	1	1	1	1		
А4			7 3.503.9-62.4-03.7.00	Изделие закладное МН4	3	3	3	3		
А4			8 3.503.9-62.4-03.8.00	Изделие закладное МН5	4	4	4	4		
А4			9 3.503.9-62.4-06.2.00	Изделие закладное МН9	1		1			
А4			10 3.503.9-62.4-06.3.00	Изделие закладное МН10		1		1		
				Детали						
А3			11 3.503.9-62.4-06.0.01	Строповая петля Ф20						
				ГОСТ 5781-82; Р=340	3	3	3	3		
А3			12 3.503.9-62.4-06.0.02	Строповая петля Ф17						
				ГОСТ 5781-82; Р=290	2	2	2	2		

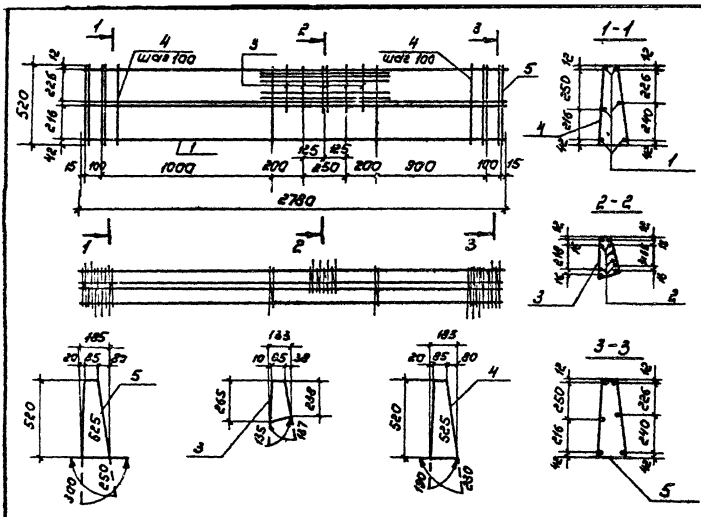
3 503.9-62.4-06.0.00

Лист
2

135

№	Заряд / тс	Обозначение	Наименование	Кол на исполн 3 503.9-62.4 06 0 00				Примечание
				—	01	02	03	
13		3 503.9-62.4-06 0 03	Стрелочная петля ФЛН-Т ГОСТ 5781-82, L=920	2	2	2	2	
64	14	3 503.9-62.4-06 0 04	ФЛН-Т ГОСТ 5781-82, L=2840	1	1	1	1	
64	15	3 503.9-62.4-06 0 05	ФЛН-Т ГОСТ 5781-82, L=2840	2	2	2	2	
			Материалы					
			Бетон М400 №8 200мм 300	0,67	0,77	0,67	0,77	м³
				3 503.9- 62.4-06.0.00				Лист 3

Компьютер 19721 31 Формат А3



№ документа	Зона	Год	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
Б4	1		3.503.9-62.4-06.1.01	Фля-Г ГОСТ 5781-82, $\varnothing=2780$	6	
Б4	2		3.503.9-62.4-06.1.02	Ф10А-Г ГОСТ 5781-82, $\varnothing=1300$	6	
Б4	3		3.503.9-62.4-06.1.03	Ф12А-Г ГОСТ 5781-82, $\varnothing=850$	6	
Б4	4		3.503.9-62.4-06.1.04	Ф12А-Г ГОСТ 5781-82, $\varnothing=1660$	23	
Б4	5		3.503.9-62.4-06.1.05	Ф12А-Г ГОСТ 5781-82, $\varnothing=1550$	4	

Технический чертеж см. документ 3.503.9-62.4-04.500

3.503.9-62.4-06.1.00

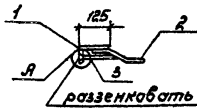
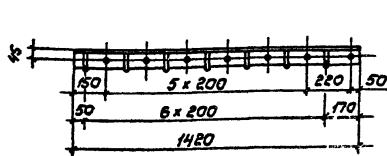
			Каркас арматурный КП	Стадия	Масса	Масштаб
Нач. отд.	Воловик	М.И.И.		р	59,1	—
Листов	Степанов	В.И.И.				
Листов	Шлябов	В.И.И.	Лист	Листов /		
Руч. вр.	Герасимова	В.И.И.	Ленинградтрансмаст			
Ст. инж.	С.					
Инж.	Краснуха	К.И.				

Копировал

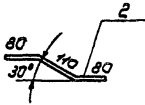
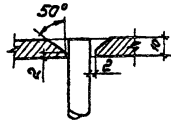
Формат А4

Копировал

1972. 39 Формат А4



Я



Рядовая зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>					
1	3.503.9-62.4-06.9.01	Узелок 125x80x10 L=1420		1	
2	3.503.9-62.4-06.9.02	Якорь Ф12-II ГОСТ 5781-82, L=270		7	
3	3.503.9-62.4-06.9.03	Якорь Ф12-II ГОСТ 5781-82, L=190		7	

Технические указания см документ 3.503.9-62.4-05.0.0035

3.503.9-62.4-063.00

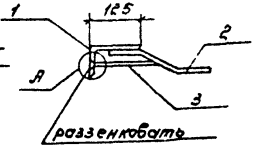
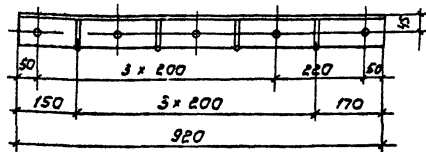
Изделие закладное
МН-10

Стадия	Масса	Масштаб
р	24,9	1:20
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмест		

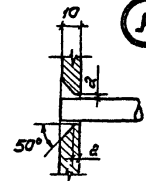
Мач.отд	Воловик	М.И.Иванов
Л.опл.отд	Стеланов	В.И.Иванов
Л.инж.пр	Шипов	И.И.Иванов
Рук.гр	Герасимов	О.И.Иванов
Ст.инж	Красно	К.И.Иванов
Инж	Красно	К.И.Иванов

Копировал

Формат А4



Я



Рядовая зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
<u>Детали</u>					
1	3.503.9-62.4-06.8.01	Узелок 125x80x10 L=920		1	
2	3.503.9-62.4-06.8.02	Якорь Ф12-II ГОСТ 5781-82, L=270		4	
3	3.503.9-62.4-06.8.03	Якорь Ф12-II ГОСТ 5781-82, L=190		5	

Технические указания см документ 3.503.9-62.4-05.0.0035

3.503.9-62.4-062.00

Изделие закладное
МН-9

Стадия	Масса	Масштаб
р	16,1	1:10
Лист	Листов 1	
Ленгипротрансмест		

Шифр и подл. Подпись и дата. Взяты шифр

Мач.отд	Воловик	М.И.Иванов
Л.опл.отд	Стеланов	В.И.Иванов
Л.инж.пр	Шипов	И.И.Иванов
Рук.гр	Герасимов	О.И.Иванов
Ст.инж	Красно	К.И.Иванов
Инж	Красно	К.И.Иванов

Копировал

1972 40

Формат А4

Марка монтажного блока	Арматурные изделия										Закладные изделия										Общий расход			
	Арматура класса										Арматура класса					Прокат марки								
	А-I					А-II					А-I		А-II			ВСт3пс2		ВСт3пс2						
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82					ГОСТ 380-71*		ГОСТ 380-71*						
	сб	ф8	ф10	ф12	ф15	Уг200	ф10	ф12	ф15	Уг200	ф10	Уг200	ф10	ф12	ф15	Уг200	с-10	с-14	Уг200	Л125x10x80		Уг200		
П1	—	—	114,0	—	7,6	113,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П2	—	—	114,0	—	7,6	113,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П3	—	—	111,0	—	7,6	110,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П4	—	—	114,0	—	7,6	113,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	455,2
П1-Д	—	—	187,6	—	7,6	185,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
П2-Д	—	—	187,6	—	7,6	185,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
П3-Д	—	—	187,6	—	7,6	185,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
П4-Д	—	—	187,6	—	7,6	185,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	26,7	—	26,7	—	—	29,1	531,8
Т1-1,0	17,2	68,3	20,7	1,3	—	107,5	—	47,4	—	47,4	154,9	—	—	4,1	1,3	8,4	13,8	23,1	12,0	35,1	—	—	48,9	203,8
Т2-1,5	22,9	—	159,5	1,3	—	183,7	—	47,4	—	47,4	231,1	—	—	4,1	1,3	8,4	13,8	23,1	12,0	35,1	—	—	48,9	280,0
Т3-1,0; Т3-1,0-Н	9,3	37,6	12,0	1,0	—	59,9	—	24,7	—	24,7	84,6	—	—	2,3	3,6	8,4	14,3	13,6	12,0	25,6	19,2	19,2	59,1	143,7
Т4-1,5; Т4-1,5-Н	12,5	—	86,6	1,0	—	102,1	—	24,7	—	24,7	126,8	—	—	2,3	4,5	8,4	15,2	13,6	12,0	25,6	27,0	27,0	67,8	194,8
ЖТ1-1,0	17,2	68,3	27,6	1,3	—	114,4	—	77,9	—	82,7	197,1	—	—	4,1	1,3	—	5,4	23,1	—	23,1	—	—	28,5	225,6
ЖТ2-1,5	22,9	—	166,6	1,3	—	190,8	—	77,9	—	82,7	273,5	—	—	4,1	1,3	—	5,4	23,1	—	23,1	—	—	28,5	302,0
ЖТ3-1,0; ЖТ3-1,0-Н	9,3	37,6	20,9	1,0	—	68,8	—	44,0	—	44,0	114,8	—	—	2,3	2,8	8,4	13,5	13,6	—	13,6	14,3	14,3	44,4	156,2
ЖТ4-1,5; ЖТ4-1,5-Н	12,5	—	97,5	1,0	—	111,0	—	44,0	—	44,0	155,0	—	—	2,3	3,9	8,4	14,6	13,6	—	13,6	22,0	22,0	50,2	205,2

Марка применяемой стали

Класс арматурной стали	ГОСТ	Температура - t° ¹⁾	
		до -30°С	ниже -30°С до -40°С
А-I	5781-82	ВСт3пс2	
А-II		ВСт5пс2	ВСт5пс2 ²⁾
Листовой прокат	380-71*	ВСт3пс2	

1) t° - расчетная минимальная температура воздуха (средняя наиболее холодной пятидневки);
 2) только в вязаных каркасах

Нач. отд.	Воловик			3.503.9-62.4.00.0.00 ВМС	Действительность расхода металла блоков прил. к проекту (сбалансированное)	Студия	Лист	Листов
И. спец. от.	Степанов					Р	Л	
Гл. инж. пр.	Шулов					Легкопротрансность		
Рук. эк.	Герасимов							
Ст. инж.								
Инж.	Блаженков			Капирабли				

1572 41 Формат А3

Марка элемента	Арматурные изделия											Заледные изделия											Виды раскроя		
	Арматура класса											Арматура класса					Прокат марки								
	А-1					А-2						А-2		А-2			15ХСНД								
	ГОСТ 5781-82					ГОСТ 5781-82						ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6713-75*								
	ØВ	ØБ	ØЮ	Ø12	Ø16	Утол.	ØЮ	Ø12	Ø16	Утол.	Ø10	Утол.	Ø10	Ø12	Ø16	Утол.	Ø.10	Ø.А	Утол.	Листовое	Утол.				
П1-М	—	—	11,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	455,2	
П2-М	—	—	11,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	455,2	
П3-М	—	—	11,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	455,2	
П4-М	—	—	11,0	—	7,6	118,6	—	—	307,5	307,5	426,1	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	455,2	
П1-Д-М	—	—	17,8	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	531,8	
П2-Д-М	—	—	17,8	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	531,8	
П3-Д-М	—	—	17,8	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	531,8	
П4-Д-М	—	—	17,8	—	7,6	195,2	—	—	307,5	307,5	502,7	—	—	—	2,4	—	2,4	267	—	267	—	—	281	531,8	
Т1-Ю-М	—	—	62,5	20,7	1,3	—	107,5	—	47,4	—	47,4	164,9	—	—	4,1	1,3	8,4	13,8	23,1	12,0	35,1	—	—	429	203,8
Т2-Ю-М	22,9	—	166,6	1,3	—	183,8	—	—	47,4	—	47,4	231,1	—	—	4,1	1,3	8,4	13,8	23,1	12,0	35,1	—	—	429	280,0
Т3-Ю-М; Т3-Ю-МН	2,3	37,6	12,0	1,0	—	59,9	—	—	24,7	—	24,7	84,6	—	—	2,3	3,6	8,4	14,3	13,6	12,0	25,6	19,2	19,2	58,1	143,7
Т4-Ю-М; Т4-Ю-МН	12,5	—	82,8	1,0	—	102,1	—	—	24,7	—	24,7	186,8	—	—	2,3	4,5	8,4	15,2	13,6	12,0	25,6	27,0	27,0	67,8	194,6
МТ1-Ю-М	17,2	62,5	27,6	1,3	—	114,4	—	—	77,9	—	82,7	197,1	—	—	4,1	1,3	—	5,4	23,1	—	23,1	—	—	28,5	225,6
МТ2-Ю-М	22,9	—	166,6	1,3	—	194,8	—	—	77,9	—	82,7	273,5	—	—	4,1	1,3	—	5,4	23,1	—	23,1	—	—	28,5	302,0
МТ3-ЮМ; МТ3-Ю-МН	2,3	37,6	20,9	1,0	—	68,8	—	—	44,0	—	44,0	114,8	—	—	2,3	2,8	8,4	13,6	13,6	—	14,3	14,3	41,4	156,2	
МТ4-ЮМ; МТ4-Ю-МН	12,5	—	97,5	1,0	—	111,0	—	—	44,0	—	44,0	165,0	—	—	2,3	3,9	8,4	14,6	13,6	—	14,6	22,0	22,0	51,8	205,2

Марка применяемой стали

Класс арматурной стали	ГОСТ	Температура - t°С	
		Нижняя - 40°С до - 55°С	Вышая - 55°С
А-1	5781-82	8 Ст 3 сп 2	
А-2		8 Ст 3 по 2	
А-3	—	Ю ГТ	
Литовый прокат	6713-75*	15ХСНД	

1) t°С - расчетная минимальная температура воздуха (средняя наиболее холодной пятидневки)
 2) Также в brackets карточках

3. 503.9-62.4-00.0.00 ВМС			
Исполн.	Корректир.	Машин.	Проверка
Составил	Сметанов	Григорьев	Григорьев
Проверил	Шаров	Григорьев	Григорьев
Инженер	Инженер	Инженер	Инженер
Ведомость расхода металла бланка лит и прокатов (сводное исполнение)			Лексипротранспортир

Эскиз	Марка блока	Основные размеры $b \times h \times l$ м	Масса монтажного блока т	Бетон		Сталь, кг								
				Марка	Объем м ³	Арматурные изделия			Закладные изделия			Всего		
						Арматура классов		Утого	Арматура классов		Прокат марки		Утого	
						А-I	А-II		А-I	А-II				
	П1, П1-М	2,7x0,24	$l=4,97$	4,46	400	1,79	118,6	307,5	426,1	—	2,4	26,7	29,1	455,2
	П2, П2-М	2,7x0,22	$l=4,97$	4,46	400	1,79	118,6	307,5	426,1	—	2,4	26,7	29,1	455,2
	П3, П3-М	2,7x0,20	$l=4,97$	4,46	400	1,78	118,6	307,5	426,1	—	2,4	26,7	29,1	455,2
	П4, П4-М	2,7x0,18	$l=4,97$	4,45	400	1,78	118,6	307,5	426,1	—	2,4	26,7	29,1	455,2
	П1-Д, П1-Д-М	2,7x0,24	$l=4,97$	4,46	400	1,79	195,2	307,5	502,7	—	2,4	26,7	29,1	531,8
	П2-Д, П2-Д-М	2,7x0,22	$l=4,97$	4,46	400	1,79	195,2	307,5	502,7	—	2,4	26,7	29,1	531,8
	П3-Д, П3-Д-М	2,7x0,20	$l=4,97$	4,46	400	1,79	195,2	307,5	502,7	—	2,4	26,7	29,1	531,8
	П4-Д, П4-Д-М	2,7x0,18	$l=4,97$	4,46	400	1,79	195,2	307,5	502,7	—	2,4	26,7	29,1	531,8
	Т1-1,0, Т1-1,0-М	1,95x0,28	$l=5,24$	1,84	400	0,74	107,5	47,4	154,9	—	13,8	35,1	48,9	203,8
	Т2-1,5, Т2-1,5-М	2,45x0,28	$l=5,24$	2,90	400	1,14	183,7	47,4	231,1	—	13,8	35,1	48,9	280,0
	Т3-1,0, Т3-1,0-М	1,95x0,28	$l=2,89$	1,30	400	0,52	59,9	24,7	84,6	—	14,3	44,8	59,1	143,7
	Т3-1,0Н, Т3-1,0-МН	1,95x0,28	$l=2,89$	1,30	400	0,52	59,9	24,7	84,6	—	14,3	44,8	59,1	143,7
	Т4-1,5, Т4-1,5-М	2,45x0,28	$l=2,89$	1,60	400	0,62	102,1	24,7	126,8	—	15,2	52,6	67,8	194,6
	Т4-1,5Н, Т4-1,5-МН	2,45x0,28	$l=2,89$	1,60	400	0,62	102,1	24,7	126,8	—	15,2	52,6	67,8	194,6
	КТ1-1,0, КТ1-1,0-М	1,95x0,58	$l=5,24$	3,00	400	1,21	114,4	82,7	197,1	—	5,4	23,1	28,6	225,6
	КТ2-1,5, КТ2-1,5-М	1,95x0,58	$l=5,24$	3,50	400	1,40	190,8	82,7	273,5	—	5,4	23,1	28,6	302,0
	КТ3-1,0, КТ3-1,0-М	1,95x0,58	$l=2,89$	1,65	400	0,67	68,8	44,0	114,8	—	13,5	39,9	53,4	168,2
	КТ4-1,5, КТ4-1,5-М	2,45x0,58	$l=2,89$	1,93	400	0,77	111,0	44,0	155,0	—	14,6	47,6	62,2	217,2

3.5039-624-0.0.0.00.Д		
Исполн. отд	Воловик	Монин
Исполн. отд	Степанов	Сидоров
Исполн. пр.	Шипов	Пилип
Рук.вр.	Герасимова	Сидоров
Ст. инж.	Сидоров	Сидоров
Инженер	Голанова	Сидоров
Наименование блоков		Студия Лист Листов
		Ленгипротрансмост