

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ**

**СЕРИЯ 3.503-49**

**Устои и промежуточные опоры  
под пролетные строения длиной 12,15,18,24 и 33 м  
для автодорожных мостов под нагрузку  
от автомобилей-самосвалов БелАЗ-548**

**Выпуск 2**

**Арматурные и закладные изделия  
для сборных конструкций**

**Рабочие чертежи**

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 3.503-49

УСТОИ И ПРОМЕЖУТОЧНЫЕ ОПОРЫ  
ПОД ПРОЛЕТНЫЕ СТРОЕНИЯ ДЛИНОЙ 12,15,18,24 и 33 м  
ДЛЯ АВТОДОРОЖНЫХ МОСТОВ ПОД НАГРУЗКУ  
ОТ АВТОМОБИЛЕЙ-САМОСВАЛОВ БелАЗ-548

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ  
ДЛЯ СБОРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ИНСТИТУТОМ  
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА *Славя* СЛАДУБАРОВ  
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА *В* ВЕДАШКЕВИЧ

ОДОБРЕНЫ ГОССТРОЕМ СССР  
ПРОТОКОЛ №18 ОТ 30 МАРТА 1979 г.  
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ИНСТИТУТОМ  
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ С 1 АВГУСТА 1979 г.  
ПРИКАЗ №197 ОТ 29 ИЮНЯ 1979 г.

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ страниц
1	3.503.49.2-00000 ВД	Ведомость сыпучих документов	7
2	3.503-49.2-00000 ТО	Техническое описание	8-9
3	3.503-49.2-61100	Каркас пространственный (КП1 и КП2)	10
4	3.503-49.2-61200	Каркас пространственный (КП3 и КП4)	11
5	3.503-49.2-61300	Каркас пространственный (КП5 и КП6)	12
6	3.503-49.2-69610	Каркас пространственный (КП7 и КП8)	13
7	3.503-49.2-69620	Каркас пространственный (КП9 и КП10)	14
8	3.503-49.2-69630	Каркас пространственный КП11	15
9	3.503-49.2-73100	Каркас пространственный (КП12 и КП13)	16
10	3.503-49.2-73200	Каркас пространственный (КП14 и КП15)	17
11	3.503-49.2-73300	Каркас пространственный КП16	18
12	3.503-49.2-29100	Каркас пространственный КП17	19
13	3.503-49.2-29310	Каркас пространственный КП18	20
14	3.503-49.2-29510	Каркас пространственный КП19	21
15	3.503-49.2-62100	Каркас плоский (КР1 и КР2)	22
16	3.503-49.2-71100	Каркас плоский (КР3 и КР4)	23
17	3.503-49.2-75100	Каркас плоский КР5	24
18	3.503-49.2-8110	Каркас плоский (КР6 и КР7)	25
19	3.503-49.2-8510	Каркас плоский КР8	26
20	3.503-49.2-9110	Каркас плоский КР9	27
21	3.503-49.2-9210	Каркас плоский (КР10 и КР11)	28
22	3.503-49.2-9610	Каркас плоский КР12	29

№ п/п	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
1		ЗАБОЛОТСКАЯ	<i>Заб.</i>	
2		Бойцова	<i>Бой.</i>	
3		АШКЕВИЧ	<i>Ашк.</i>	

### СОДЕРЖАНИЕ

Лист	Лист	Листов
1	2	5

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТИ

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ страницы
24	3.503 - 49.2 - 9710	Кяркас плоский КР13	30
25	3.503 - 49.2 - 9810	Кяркас плоский КР14	31
26	3.503 - 49.2 - 1110	Кяркас плоский КР15	32
27	3.503 - 49.2 - 28100	Кяркас плоский (КР16, КР17 и КР18)	33
28	3.503 - 49.2 - 28101	Стержень	34
29	3.503 - 49.2 - 65100	Кяркас плоский (КР19 и КР20)	35
30	3.503 - 49.2 - 69210	Кяркас плоский (КР21 и КР22)	36
31	3.503 - 49.2 - 69212	Стержень	37
32	3.503 - 49.2 - 69213	Стержень	38
33	3.503 - 49.2 - 69220	Кяркас плоский (КР23 и КР24)	39
34	3.503 - 49.2 - 69222	Стержень	40
35	3.503 - 49.2 - 69223	Стержень	41
36	3.503 - 49.2 - 69230	Кяркас плоский (КР25 и КР26)	42
37	3.503 - 49.2 - 69231	Стержень	43
38	3.503 - 49.2 - 77100	Кяркас плоский (КР27 и КР28)	44
39	3.503 - 49.2 - 78100	Кяркас плоский КР29	45
40	3.503 - 49.2 - 78103	Стержень	46
41	3.503 - 49.2 - 78200	Кяркас плоский КР30	47
42	3.503 - 49.2 - 78201	Стержень	48
43	3.503 - 49.2 - 78300	Кяркас плоский КР31	49
44	3.503 - 49.2 - 78301	Стержень	50
45	3.503 - 49.2 - 9510	Кяркас плоский (КР32 и КР33)	51
46	3.503 - 49.2 - 9910	Кяркас плоский КР34	52
47	3.503 - 49.2 - 24100	Кяркас плоский КР35	53
48	3.503 - 49.2 - 27100	Сетка Арматурная (С1, С2 и С3)	54
49	3.503 - 49.2 - 27200	Сетка Арматурная (С4 и С5)	55
50	3.503 - 49.2 - 27300	Сетка Арматурная (С6 и С7)	56
51	3.503 - 49.2 - 27400	Сетка Арматурная (С8 и С9)	57
52	3.503 - 49.2 - 27500	Сетка Арматурная (С10 и С11)	58
53	3.503 - 49.2 - 4210	Сетка Арматурная С12	59
54	3.503 - 49.2 - 4220	Сетка Арматурная (С13 и С14)	60
55	3.503 - 49.2 - 4230	Сетка Арматурная (С15 и С16)	61

В. КУЗЬМ. ПОС. ПУС. КВАРТА

Обозначение	Наименование	ИН Страны
3.503 - 49.2 - 4240	Сетка арматурная (с17 и с18)	62
3.503 - 49.2 - 4250	Сетка арматурная (с19 и с20)	63
3.503 - 49.2 - 3110	Сетка арматурная (с21 и с22)	64
3.503 - 49.2 - 5110	Сетка арматурная с23	65
3.503 - 49.2 - 61400	Сетка арматурная (с24, с25 и с26)	66
3.503 - 49.2 - 61500	Сетка арматурная (с27, с28 и с29)	67
3.503 - 49.2 - 69100	Сетка арматурная (с30, с31 и с32)	68
3.503 - 49.2 - 69200	Сетка арматурная (с33, с34 и с35)	69
3.503 - 49.2 - 69110	Сетка арматурная (с36, с37 и с38)	70 <sup>н</sup>
3.503 - 49.2 - 69120	Сетка арматурная (с39, с40 и с41)	71
3.503 - 49.2 - 69640	Сетка арматурная (с42 и с43)	72
3.503 - 49.2 - 69650	Сетка арматурная (с44 и с45)	73
3.503 - 49.2 - 69660	Сетка арматурная с46	74
3.503 - 49.2 - 69670	Сетка арматурная с47	75
3.503 - 49.2 - 69710	Сетка арматурная (с48, с49 и с50)	76 <sup>к</sup>
3.503 - 49.2 - 69720	Сетка арматурная (с51, с52 и с53)	77
3.503 - 49.2 - 73400	Сетка арматурная (с54 и с55)	78
3.503 - 49.2 - 73500	Сетка арматурная (с56 и с57)	79
3.503 - 49.2 - 73600	Сетка арматурная с58	80
3.503 - 49.2 - 73700	Сетка арматурная с59	81
3.503 - 49.2 - 73800	Сетка арматурная с60	82
3.503 - 49.2 - 73900	Сетка арматурная с61	83
3.503 - 49.2 - 8310	Сетка арматурная (с62 и с63)	84
3.503 - 49.2 - 8320	Сетка арматурная (с64 и с65)	85
3.503 - 49.2 - 8330	Сетка арматурная с66	86
3.503 - 49.2 - 8340	Сетка арматурная с67	87
3.503 - 49.2 - 8350	Сетка арматурная с68	88
3.503 - 49.2 - 8360	Сетка арматурная с69	89
3.503 - 49.2 - 29200	Сетка арматурная с70	90
3.503 - 49.2 - 29300	Сетка арматурная с71	91
3.503 - 49.2 - 29400	Сетка арматурная с72	92
3.503 - 49.2 - 29320	Сетка арматурная с73	93

№ п/п	Обозначение	Наименование	№ страниц
88	3.503-49.2-29330	Сетка арматурная с74	94
89	3.503-49.2-29520	Сетка арматурная с75	95
90	3.503-49.2-29530	Сетка арматурная с76	96
91	3.503-49.2-29540	Сетка арматурная с77	97
92	3.503-49.2-29110	Сетка арматурная (с78 и с79)	98
93	3.503-49.2-29410	Сетка арматурная (с80 и с81)	99
94	3.503-49.2-29610	Сетка арматурная (с82 и с83)	100
95	3.503-49.2-22100	Сетка арматурная (с84 и с85)	101
96	3.503-49.2-1101	Хомут и петля строповочная	102
97	3.503-49.2-21002	Хомут и петля строповочная	103
98	3.503-49.2-22001	Петля строповочная	104
99	3.503-49.2-24001	Хомут и петля строповочная	105
100	3.503-49.2-27001	Стяжка и петля строповочная	106
101	3.503-49.2-28001	Хомут	107
102	3.503-49.2-28002	Стержень отдельный, петля строповочная и схватка	108
103	3.503-49.2-29001	Схватка	109
104	3.503-49.2-29101	Схватка и петля строповочная	110
105	3.503-49.2-29501	Петля строповочная	111
106	3.503-49.2-4102	Петля строповочная	112
107	3.503-49.2-61001	Стяжка и петля строповочная	113
108	3.503-49.2-62001	Стяжка, схватка и петля строповочная	114
109	3.503-49.2-63001	Хомут, схватка и стяжка	115
110	3.503-49.2-65001	Хомут	115
111	3.503-49.2-69001	Петля строповочная	117
112	3.503-49.2-69201	Хомут, стяжка и петля строповочная	118
113	3.503-49.2-69601	Стяжка и петля строповочная	119
114	3.503-49.2-69602	Петля строповочная	120
115	3.503-49.2-69701	Петля строповочная	121
116	3.503-49.2-71001	Петля строповочная	122

б. № подл. Подпись и дата

Лист

Обозначение	Наименование	№ № страниц
3.503-49.2-72001	Петля строповочная	123
3.503-49.2-73001	Стяжка	124
3.503-49.2-75001	Хомут, стяжка, схватка и выпуск арматуры	125
3.503-49.2-75002	Петля строповочная	126
3.503-49.2-76001	Хомут, стяжка и выпуск арматуры	127
3.503-49.2-76002	Схватка и петля строповочная	128
3.503-49.2-77001	Хомут	129
3.503-49.2-78001	Хомут и стяжка	130
3.503-49.2-8101	Схватка, стяжка и петля строповочная	131
3.503-49.2-8201	Хомут	132
3.503-49.2-8601	Петля строповочная	133
3.503-49.2-9101	Хомут, стяжка и схватка	134
3.503-49.2-9201	Хомут и петля строповочная	135
3.503-49.2-9301	Хомут	136
3.503-49.2-9501	Хомут	137
3.503-49.2-9601	Хомут, стяжка и схватка	138
3.503-49.2-9701	Стяжка	139
3.503-49.2-9801	Хомут и выпуск арматуры	140
3.503-49.2-9901	Хомут	141
3.503-49.2-1120	Изделие закладное МН1	142
3.503-49.2-28200	Изделие закладное МН2	143
3.503-49.2-29210	Изделие закладное МН3	144
3.503-49.2-9120	Изделие закладное МН4	145
3.503-49.2-9130	Изделие закладное МН5	146
3.503-49.2-9620	Изделие закладное МН6	147

№№ п/п	Обозначение	Наименование
1	Т П 101-76	Технические правила по экономному расходу ванную основных строительных материалов.
2	ГОСТ 103-76	Полоса стальная горячекатаная Сортамент.
3	ГОСТ 380-71*	Сталь углеродистая обыкновенного качества. Марки и общие технические требования.
4	ГОСТ 5264-69	Швы сварных соединений. Ручная электро- дуговая сварка. Основные типы и конст- руктивные элементы.
5	ГОСТ 5781-75	Сталь горячекатаная для армирования железобетонных конструкций.
6	ГОСТ 9467-75	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки конструкцион- ных и теплоустойчивых сталей.
7	ГОСТ 14098-68	Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций. Контактная и ванная сварка
8	ГОСТ 6713-75*	Сталь углеродистая и низколегированная конструкционная для мостостроения. Марки и технические требования.
9	СН и П II - Я.6-72	Строительная климатология и геофизика.
10	СН 313-65*	Инструкция по технологии изготовления и ус- тановке стальных закладных деталей в сбор- ных железобетонных и бетонных изделиях.
11	СН 393-69	Указания по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций

Подпись и дата  
Б. № подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

3.503-49.2-00000 ВД

Ведомость  
ссылочных документов

Лист	Лист	Листов
р		1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		



В настоящем выпуске приведены Арматурные и закладные изделия для сборных конструкций.

## 1. Материалы

1.1. Сетки изготавливаются при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14090-68 и, Указаний по сварке соединенной Арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-69.

1.2. В качестве рабочей арматуры принята Арматура класса А-III. Для армирования элементов с повышенной трещиностойкостью (стоек, некоторых блоков фундаментов) принята арматура класса А-II. Закладные изделия изготавливаются в соответствии с требованиями, Инструкции по технологии изготовления и установки стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях" СН 313-65\*

Марки арматурной стали следует принимать в соответствии с помещаемой ниже таблицей

И	Лист	ИЗДАЮЩ.	Подпись	Дата
ИИИ.П.Р.	А	Д	В	В
ИИИ.П.Р.	А	Д	В	В
ИИИ.П.Р.	А	Д	В	В

3.503-492-0000 ТО

Техническое  
описание

Лист	Лист	Листов
1	1	2
ИИИ.П.Р. АНГНИПРОЕКТИ		

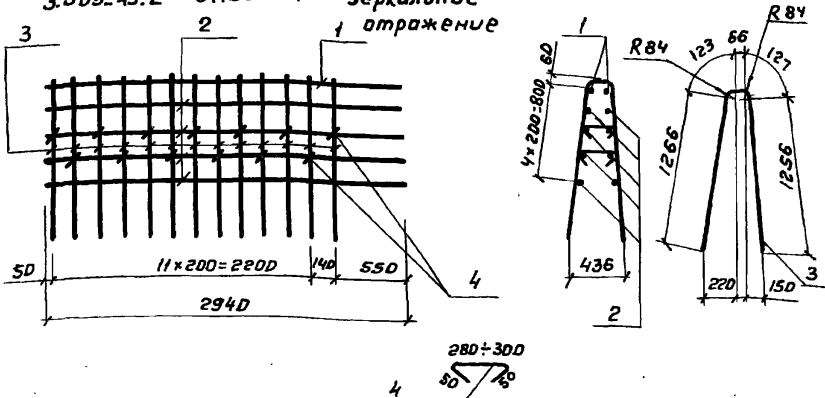
Назначение арматуры	Класс стали	Диаметр стержней, мм	Расчетная температура (средняя температура наиболее холодных суток) по СН и П II - А, 6-72			
			Не ниже минус 40°C	Не ниже минус 30°C	Не ниже минус 40°C	
			Сварные и вязаные сетки и каркасы		Только вязаные сетки и каркасы	
Распределительная арматура	А-I	8	В ст 3 сп 2, ст 3 сп 3 по ГОСТ 5781-75			
				В ст 3 пс 2, в ст 3 г пс 2 по ГОСТ 5781-75 В 18Г пс 2 по ЧМТУ 1-47-67		
Стропачные петли	А-I	10-32	В ст 3 сп 2; в ст 3 пс 2 по ГОСТ 5781-75			
	А-II		10ГТ по ЧМТУ 1-89-67 и ЧМТУ 1-944-70			
Рабочая арматура	А-III	10-32	25 Г 2с по ГОСТ 5781-75	25 Г 2С; 35 ГС по ГОСТ 5781-75		
Рабочая арматура в фундаментах опора	А-II	10-16	В ст 5 сп 2 по ГОСТ 5781-75	с гарантией сбраиваемости	В ст 5 сп 2; в ст 5 пс 2 по ГОСТ 5781-75	
				В ст 5 пс 2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией сбраиваемости		
		18-20	В ст 5 сп 2 по ГОСТ 5781-75	с гарантией сбраиваемости	В ст 5 сп 2 по ГОСТ 5781-75	
				В ст 5 пс 2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией сбраиваемости		
22-32	В ст 5 сп 2, по ГОСТ 5781-75 с гарантией сбраиваемости			В ст 5 сп 2 по ГОСТ 5781-75		
Рабочая арматура в фундаментах	А-II	10-16	В ст 5 сп 2 по ГОСТ 5781-75	с гарантией сбраиваемости	В ст 5 сп 2; в ст 5 пс 2 по ГОСТ 5781-75	
				В ст 5 пс 2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией сбраиваемости		
		18-32	В ст 5 сп 2 по ГОСТ 5781-75	с гарантией сбраиваемости	В ст 5 сп 2 по ГОСТ 5781-75	
				В ст 5 пс 2 по ГОСТ 5781-75 с гарантией сбраиваемости		
Закладные изделия	В ст 3 сп 5 по ГОСТ 380-71*, 16 Д по ГОСТ 6713-75*					

Изготовление сварных сетки и каркасов из стали марки 35ГС производить только при помощи контактной точечной электросварки.

Химический состав арматурных углеродистых сталей должен соответствовать ГОСТ 380-71\*

М.подл. Подпись и дата

3.503-49.2 - 61100 - изобразен  
 3.503.49.2 - 61100-01 - зеркальное  
 отражение



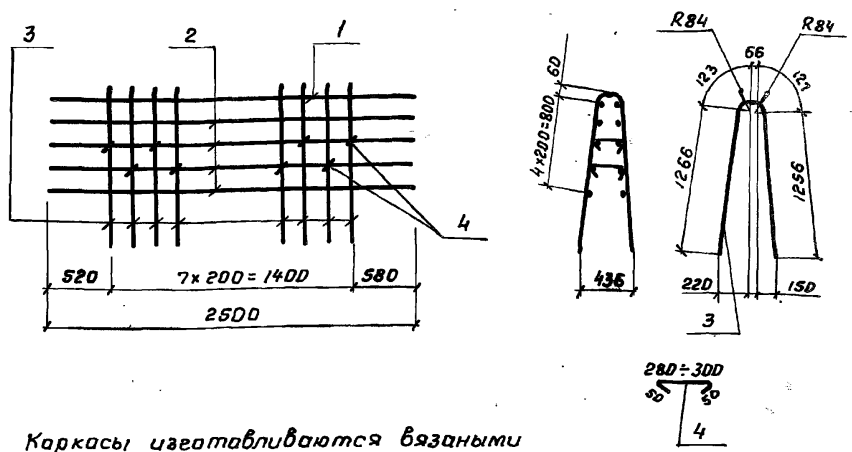
Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона	Поз.	Объяснение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2 - 61100		кп1
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503-49.2 - 61101	Ф28 А-П ГОСТ 5781-75, е=2940	2	28,4 кг
БУ		2	3.503-49.2 - 61102	Ф14 А-П ГОСТ 5781-75, е=2940	8	28,4 кг
БУ		3	3.503-49.2 - 61103	Ф28 А-П ГОСТ 5781-75, е=2838	13	178,3 кг
БУ		4	3-503-49.2-61104	Ф8 А-П ГОСТ 5781-75, е <sub>ср</sub> =390	13	2,0 кг
				3.503-49.2-61100-01		кп2
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503-49.2 - 61101	Ф28 А-П ГОСТ 5781-75, е=2940	2	28,4 кг
БУ		2	3.503-49.2 - 61102	Ф14 А-П ГОСТ 5781-75, е=2940	8	28,4 кг
БУ		3	3.503-49.2 - 61103	Ф28 А-П ГОСТ 5781-75, е=2838	13	178,3 кг
БУ		4	3.503-49.2 - 61104	Ф8 А-П ГОСТ 5781-75, е <sub>ср</sub> =390	13	2,0 кг

3.503-49.2-61100

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас пространственный (кп1 и кп2)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		р	см.	
Проб.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата			табл.	
Инж.пр.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата		Лист	Листов	1
						ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

3.503-49.2 - 61200 - изображено  
 3.503-49.2 - 61200-01 - зеркальное отражение



Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	Зона	Поз.				
				3.503-49.2-61200		КПЗ
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-61201	φ28 А-II ГОСТ 5781-75, E=2500	2	24,2 кг
Б4		2	3.503-49.2-61202	φ14 А-II ГОСТ 5781-75, E=2500	8	24,2 кг
Б4		3	3.503-49.2-61103	φ28 А-II ГОСТ 5781-75, E=2838	8	109,8 кг
Б4		4	3.503-49.2-61104	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, E <sub>ср</sub> =390	8	1,2 кг
				3.503-49.2-61200-01		КП4
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-61201	φ28 А-II ГОСТ 5781-75, E=2500	2	24,2 кг
Б4		2	3.503-49.2-61202	φ14 А-II ГОСТ 5781-75, E=2500	8	24,2 кг
Б4		3	3.503-49.2-61103	φ28 А-II ГОСТ 5781-75, E=2838	8	109,8 кг
Б4		4	3.503-49.2-61104	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, E <sub>ср</sub> =390	8	1,2 кг

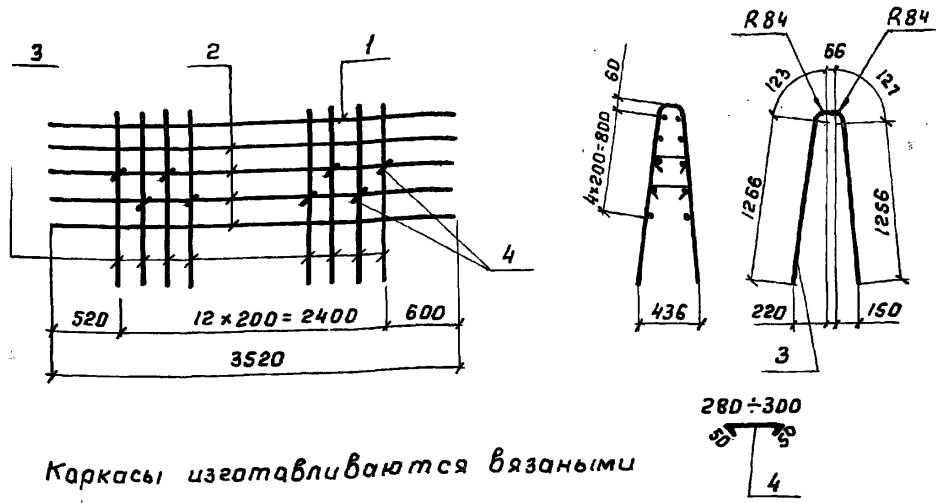
3.503-49.2-61200

№ п/п  
 Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас пространственный (КПЗ и КП4)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Проб.	Л. инж. пр.	Дашкевич			р	см. табл.	
						Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСПРОЕКТ

3.503-49.2-61300 - изображено  
 3.503-49.2-61300-01 - зеркальное отражение



Каркасы изготавливаются вязаными

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-61300		КП5
			<u>Детали</u>		
У	1	3.503-49.2-61301	φ28 А-II ГОСТ 5781-75, е=3520	2	34,0 кг
У	2	3.503-49.2-61302	φ14 А-II ГОСТ 5781-75, е=3520	8	34,0 кг
У	3	3.503-49.2-61103	φ28 А-II ГОСТ 5781-75, е=2838	13	178,3 кг
У	4	3.503-49.2-61104	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, ер=390	13	2,0 кг
			3.503-49.2-61300-01		КП6
			<u>Детали</u>		
У	1	3.503-49.2-61301	φ28 А-II ГОСТ 5781-75, е=3520	2	34,0 кг
У	2	3.503-49.2-61302	φ14 А-II ГОСТ 5781-75, е=3520	8	34,0 кг
У	3	3.503-49.2-61103	φ28 А-II ГОСТ 5781-75, е=2838	13	178,3 кг
У	4	3.503-49.2-61104	φ8 А-I ГОСТ 5781-75, ер=390	13	2,0 кг

3.503-49.2-61300

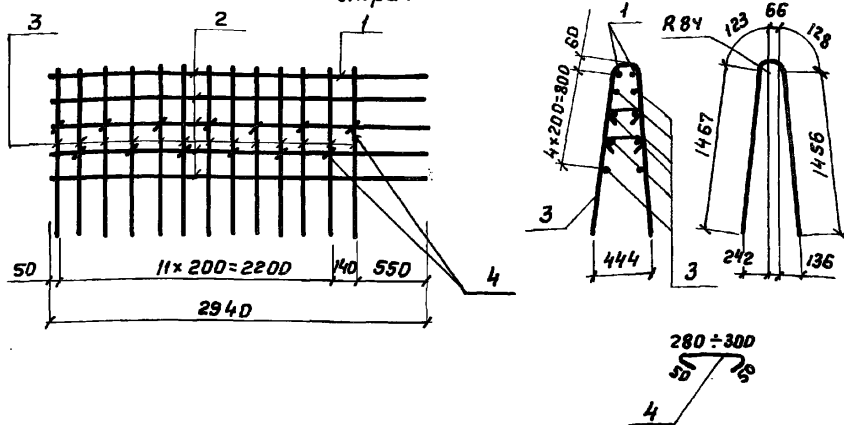
Лит.	Масса	Масштаб
Р	с м. табл.	
лист	Листов 1	
ПОПЫТОВАЛИЦИИПРОСЕКТ		

Каркас пространственный  
 (КП5 и КП6)

Изм. лист	№ докум.	Получил	Дата
Разраб.	Нюнин	Уткин	
Пров.	Бойцова	Бойцова	
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дашкевич	

3.503-49.2-69610 - изображено

3.503-49.2-69610-01 - зеркальное отражение



Каркасы изготавливаются вязаными

Фирма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69610		кп7
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503-49.2-61101	ф28А-II ГОСТ 5781-75, е-2940	2	28,4 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61102	ф14А-II ГОСТ 5781-75, е-2940	8	28,4 кг
БЧ		3	3.503-49.2-69611	ф28А-II ГОСТ 5781-75, е-3240	13	203,6 кг
БЧ		4	3.503-49.2-61104	ф8А-I ГОСТ 5781-75, е <sub>ср</sub> =390	13	2,0 кг
				3.503-49.2-69610-01		кп8
				<u>Детали</u>		
БЧ		1	3.503-49.2-61101	ф28А-II ГОСТ 5781-75, е-2940	2	28,4 кг
БЧ		2	3.503-49.2-61102	ф14А-II ГОСТ 5781-75, е-2940	8	28,4 кг
БЧ		3	3.503-49.2-69611	ф28А-II ГОСТ 5781-75, е-3240	13	203,6 кг
БЧ		4	3.503-49.2-61104	ф8А-I ГОСТ 5781-75, е <sub>ср</sub> =390	13	2,0 кг

3.503-49.2-69610

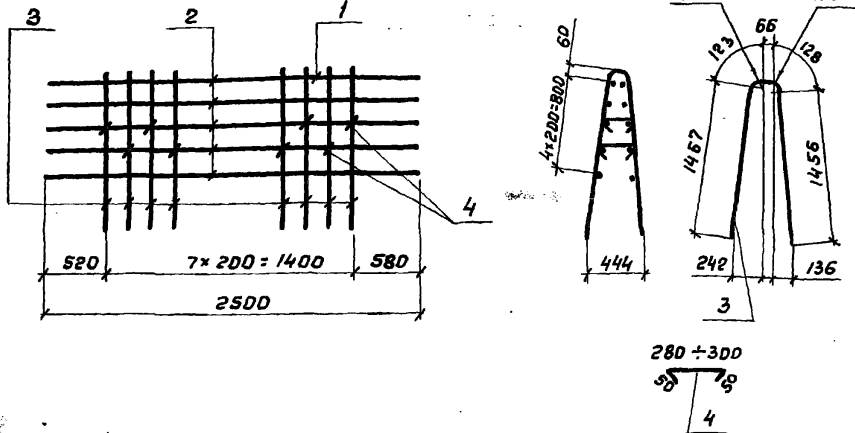
Изм.	Лист	№ док. з. м.	Подпись	Дата	Каркас пространственный (кп7 и кп8)	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Нюнин	Нюнин			р	см.	
Проб.		Бойцова	Бойцова			табл.		
Гл. инж. пр.		Дашкевич	Дашкевич			Лист	Листов 1	

ПОПЫТОРА ЦГЦИИИПОВЕ КТ

В. № подл. Подпись и дата

3.503-49.2-6962D - изображено

3.503-49.2-6962D-01 - зеркальное отражение



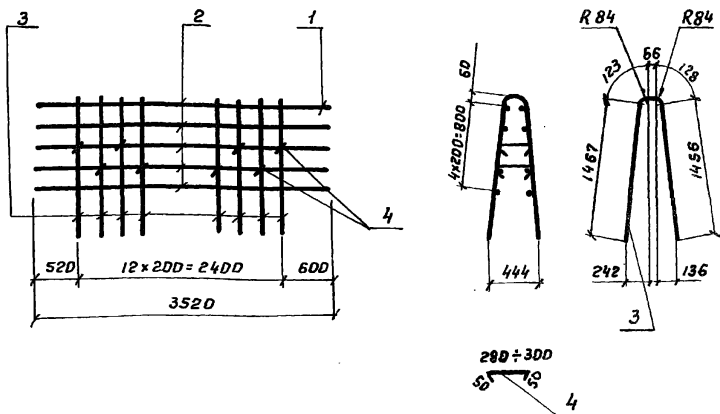
Каркасы изготавливаются вязаными

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-6962D		КП9
			<u>Детали</u>		
У	1	3.503-49.2-61201	Ф28А-П ГОСТ 5781-75, E=2500	2	24,2 кг
У	2	3.503-49.2-61202	Ф14А-П ГОСТ 5781-75, E=2500	8	24,2 кг
У	3	3.503-49.2-69611	Ф28А-П ГОСТ 5781-75, E=3240	8	125,3 кг
У	4	3.503-49.2-61104	Ф8А-Т ГОСТ 5781-75, E <sub>ср</sub> =390	8	1,2 кг
			3.503-49.2-6962D-01		КП10
			<u>Детали</u>		
У	1	3.503-49.2-61201	Ф28А-П ГОСТ 5781-75, E=2500	2	24,2 кг
У	2	3.503-49.2-61202	Ф14А-П ГОСТ 5781-75, E=2500	8	24,2 кг
У	3	3.503-49.2-69611	Ф28А-П ГОСТ 5781-75, E=3240	8	125,3 кг
У	4	3.503-49.2-61104	Ф8А-Т ГОСТ 5781-75, E <sub>ср</sub> =390	8	1,2 кг

3.503-49.2 - 6962D

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
израб. Мюнин				р	см.	
проб. Байцова					табл.	
инж.пр. Дашкевич				Лист	Листов 1	
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		
				Г. МОСКВА		

Каркас пространственный  
(КП9 и КП10)



Каркасы изготавливаются вязаными

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-61301	Ф28А-П ГОСТ 5781-75, e=3520	2	34,0 кг
Б4		2	3.503-49.2-61302	Ф14А-П ГОСТ 5781-75, e=3520	8	34,0 кг
Б4		3	3.503-49.2-69611	Ф28А-П ГОСТ 5781-75, e=3240	13	203,6 кг
Б4		4	3.503-49.2-61104	Ф8А-П ГОСТ 5781-75; e <sub>ср</sub> =390	13	2,0 кг

**3.503-49.2-69630**

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
						с.м.	табл.
					Р		
					Лист		Листов ?
					ПРОИТ РАИГ ШИППОС		

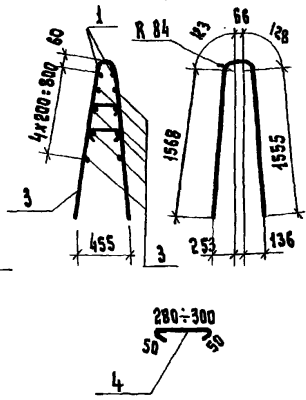
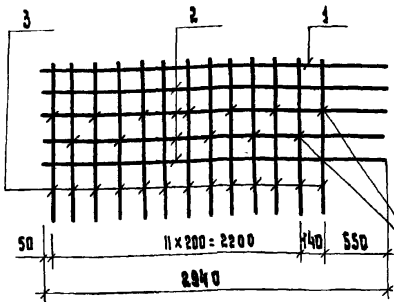
Каркас пространственный  
КП 11

Изм. №, лобл. Подпись и дата

Разраб.	Нюнин		
Проб.	Бойцова		
Пл.инж. пр.	Дашкевич		



3.503-49.2-73100 - ИЗОБРАЖЕНО  
 3.503-49.2-73100-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



КАРКАСЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ВЯЗАНЫМИ

ЗОНА	ПАЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			3.503-49.2-73100		КП12
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
4	1	3.503-49.2-61101	φ 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, В-2940	2	28.4кг
4	2	3.503-49.2-61102	φ 14А-ІІ ГОСТ 5781-75, В-2940	8	28.4кг
4	3	3.503-49.2-73101	φ 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, В-3440	13	216.2кг
4	4	3.503-49.2-61104	φ 8А-І ГОСТ 5781-75, В-ср-390	13	2.0кг
			3.503-49.2-73100-01		КП13
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
4	1	3.503-49.2-61101	φ 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, В-2940	2	28.4кг
4	2	3.503-49.2-61102	φ 14А-ІІ ГОСТ 5781-75, В-2940	8	28.4кг
4	3	3.503-49.2-73103	φ 28А-ІІ ГОСТ 5781-75, В-3440	13	216.2кг
4	4	61104	φ 8А-І ГОСТ 5781-75, В-ср-390	13	2.0кг

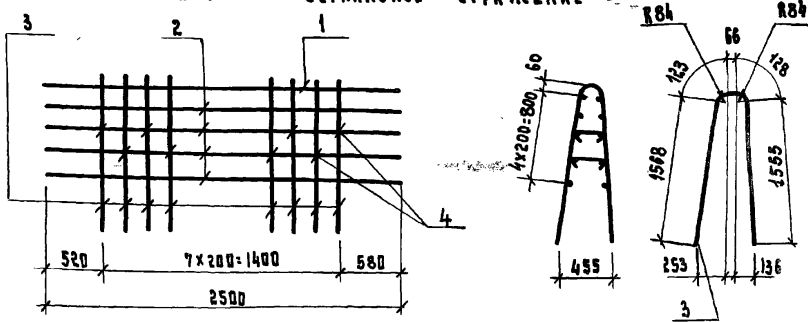
3.503-49.2-73100

ЭМ. Лист	№ док.ум.	Подпись	Дата
РАЗР.В.	НЮНИН	<i>Нюнин</i>	
ПРОВЕР.	БОЙЦОВА	<i>Бойцова</i>	
Л. ИЮНЬ. ПР.	ДЯШКОВИЧ	<i>Дяшкович</i>	

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
 (КП 12 и КП 13)

Лист	МАССА	МАССА/ТЯГА
Р	см.	
Лист	Листов 1	
ПРОПТРАНГНИПРОТКТ		

3. 503-49.2-73200 - ИЗОБРАЖЕНО  
 3. 503-49.2-73200-01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛИВАЮТСЯ ВЯЗАНЫМИ

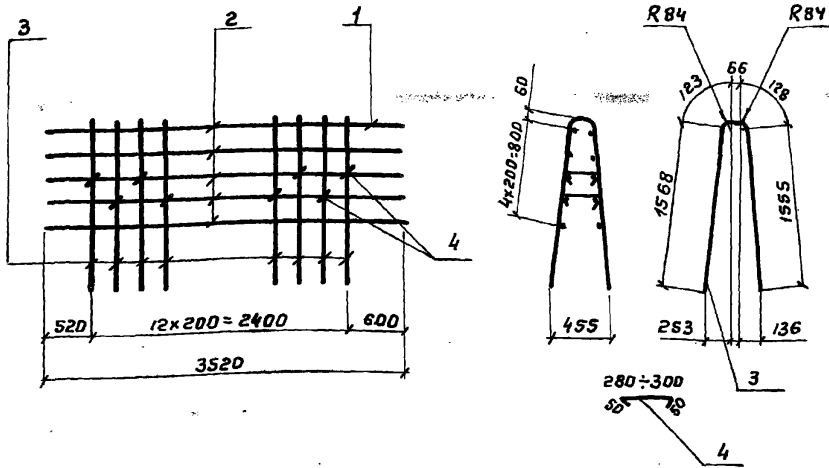
ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3. 503-49.2 - 73200		КП 14
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		3. 503-49.2 - 61201	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, С=2500	2	24,2 кг
64	2		3. 503-49.2 - 61202	φ 14А-II ГОСТ 5781-75, С=2500	8	24,2 кг
64	3		3. 503-49.2 - 73101	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, С=3440	8	133,0 кг
64	4		3. 503-49.2 - 61104	φ 8А-I ГОСТ 5781-75, С ср=390	8	1,2 кг
				3. 503-49.2 - 73200-01		КП 15
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		3. 503-49.2 - 61201	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, С=2500	2	24,2 кг
64	2		3. 503-49.2 - 61202	φ 14А-II ГОСТ 5781-75, С=2500	8	24,2 кг
64	3		3. 503-49.2 - 73101	φ 28А-II ГОСТ 5781-75, С=3440	8	133,0 кг
64	4		3. 503-49.2 - 61104	φ 8А-I ГОСТ 5781-75, С ср=390	8	1,2 кг

3.503-49.2-73200

Ж.В.Д.А. ПОДАТЬ КАРТА

Изм.	Лист	№ экз.	Подпись	Дата
Р	1	1	Мюмин	
П	1	1	Бойцова	
Г	1	1	Дашкевич	

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ (КП 14 и КП 15)		Лит.	Масса	Масштаб
Р	1	СМ.		
		ТАБЛ.		
		Лист	Листов 1	



Каркасы изготавливаются вязаными.

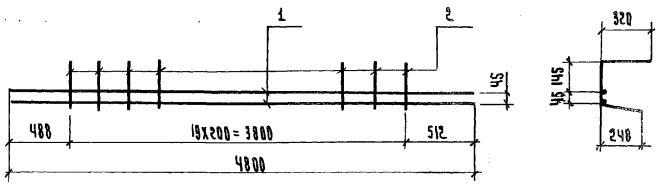
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1	3.503-49.2- 61301	Ф28А-П ГОСТ 5781-75, е=3520	2	34,0 кг
	2	3.503-49.2- 61302	Ф14А-П ГОСТ 5781-75, е=3520	8	34,0 кг
	3	3.503-49.2- 73101	Ф28А-П ГОСТ 5781-75, е=3440	13	216,2 кг
	4	3.503-49.2- 61104	Ф8А-П ГОСТ 5781-75, е <sub>ср</sub> =390	13	2,0 кг

**3.503-49.2-73300**

Лист	№ док.м.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
зр.об.	Лянин	<i>Лянин</i>		р	см.	
об.	Бойцова	<i>Бойцова</i>			табл.	
инж.пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>		лист		листов 1

Каркас пространственный  
КП 16

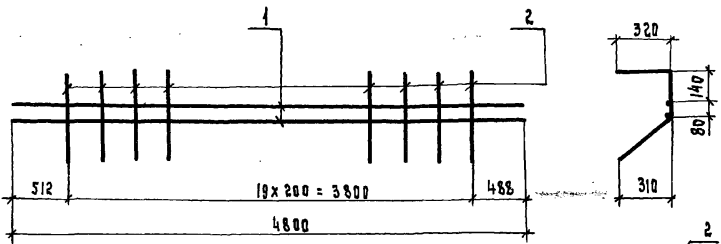
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЕКТ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503-49.2-29101	Ф10А-III ГОСТ 5781-76, R=4800	2	5,9 кг
Б4		2	3.503-49.2-29102	Ф10А-III ГОСТ 5781-76, R=770	20	9,5 кг

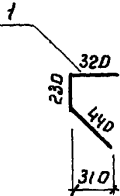
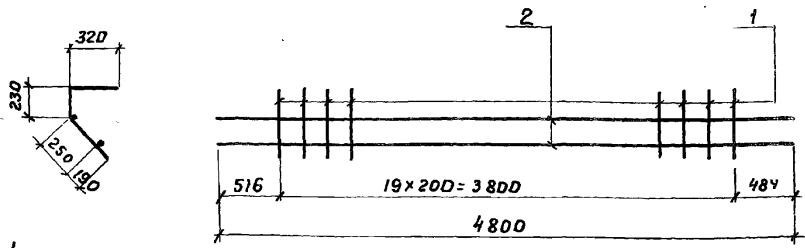
№ ПОДЛ.	3.503-49.2-29100				КАРКАС ПРостРАНСТВЕННЫЙ КП 17	Лист	МАССА	МАСШТАБ
	ИЗМ.	Исполн.	Подпись	Дата		Р	15,4	
	РАЗРАБ.	Митчина	<i>Митчина</i>			Лист	Листов 1	
	ПРОВ.	Анурьева	<i>Анурьева</i>					
ТАЛ. ИЛИ ПР.	Анурьевич	<i>Анурьевич</i>						



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
54		1	3.503-49.2-29101	φ 10 А-Ш ГОСТ 5781-75, е-4800	2	5.9 кг
54		2	3.503-49.2-29311	φ 10 А-Ш ГОСТ 5781-75, е-990	80	12.2 кг

					<b>3.503-49.2-29310</b>			
ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	<b>КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП 18</b>	Лист	Масштаб	Масштаб
РАЗР.	РВ.	Митина	<i>Митина</i>			р	18.1	
ПРОВ.	Андреева	<i>Андреева</i>				Лист	Листов	1
СЛ.ИЗМ.ПР.	Дьячкова	<i>Дьячкова</i>			<b>ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ</b> г. Москва			

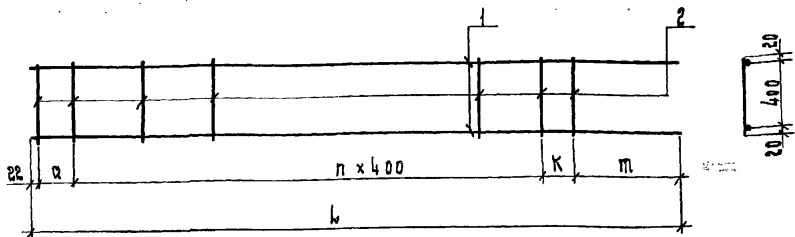


Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-29511	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, e=990	20	12,2 кг
Б4		2	3.503-49.2-29512	Ф14 А-III ГОСТ 5781-75, e=4800	2	11,6 кг

№ подл. Подпись и дата

						3.503-49.2-29510		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас пространственный КП 19			
Разраб.		Митина	Мит					
Проб.		Андреева	Андр					
Гл.инж.пр.		Дашкевич	Даш		Лит.	Масса	Масштаб	
					Р	23,8		
					Лист	Листов	1	



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Ø, мм	п, шт.	т, мм	к, мм	Л, мм	Масса, кг
3.503-49.2-62100	КР 1	Ø	12	838	200	5860	20,9
-01	КР 2	200	12	38	0	5060	18,4

КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯЮТ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СМ 393-69

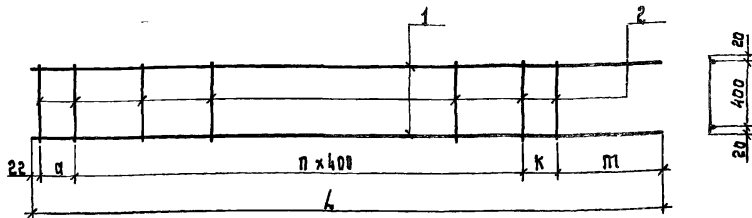
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3.503-49.2-62100 <u>ДЕТАЛИ</u>		КР 1
Б4		1	3.503-49.2-62101	φ 16 А-І ГОСТ 5781-75, r=5860	2	18,5 кг
Б4		2	3.503-49.2-62102	φ 8 А-І ГОСТ 5781-75, r=440	14	2,4 кг
				3.503-49.2-62100 - 01 <u>ДЕТАЛИ</u>		КР 2
Б4		1	3.503-49.2-62101-01	φ 16 А-І ГОСТ 5781-75, r=5060	2	16,0 кг
Б4		2	3.503-49.2-62102	φ 8 А-І ГОСТ 5781-75, r=440	14	2,4 кг

3.503-49.2-62100

ИМ. ЛИСТ	И. ДОКУМ.	ПОДАТЬ ДАТУ
РАЗРАБ.	М. ИТКИНА	
ПРОВЕР.	АНДРИЯНОВА	
УЛ. ИЖ. ПУ.	ДАШКЕВИЧ	

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
(КР 1 и КР 2)

ЛИСТ	МАССА	МАШТАБ
Р	СМ. ТИПА	—
ЛИСТ	ЛИСТОВ	1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	д, мм	п, шт.	п, мм	к, мм	л, мм	МАССА, кг
3 503-49.2-71100	КР3	0	17	838	200	7860	34,7
-01	КР4	200	17	38	0	7080	31,5

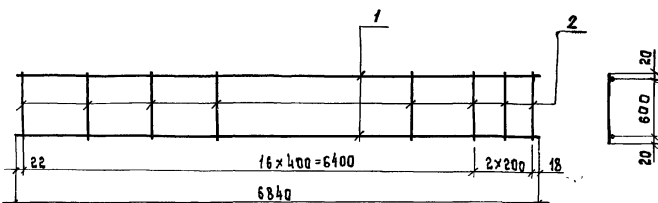
Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3.503-49.2-71100		КР3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3 503-49.2-71101	φ 18 А-І ГОСТ 5781-75, E=7860	2	31,4 К
Б4	2		3.503-49.2 62102	φ 8 А-І ГОСТ 5781-75, E=440	19	3,3 К
				3 503-49.2-71100-01		КР4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-49.2-71101-01	φ 18 А-І ГОСТ 5781-75, E=7060	2	28,2 К
Б4	2		3.503-49.2-62102	φ 8 А-І ГОСТ 5781-75, E=440	19	3,3 К

Э. П. КОСЛ. Подпись и дата

					3.503-49.2-71100			
Изм	Лист	№ докум.	Дата		КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР3 и КР4)	Лит.	Масса	Мясоп
Разр.	Мин	Имя				Р	см.	
Пров	Андреевич	Иванов					Табл	
Гл. инж. пр.	Д. Я. Шевченко					Лист	Листов	



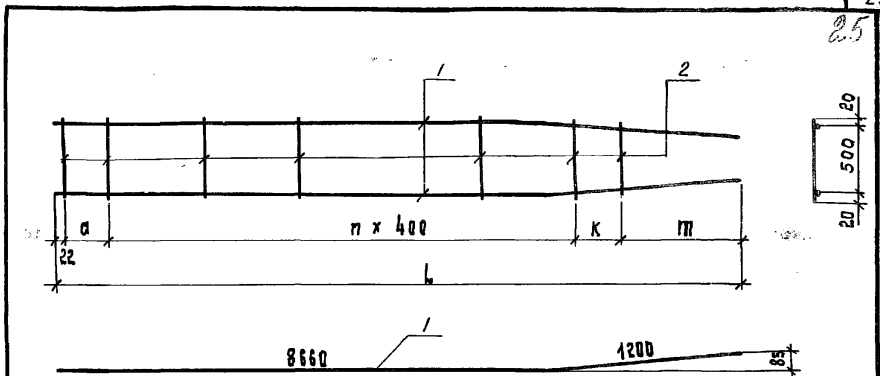


КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ  
ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С  
ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-69

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503-49.2-75101	Ф 16 А-II ГОСТ 5781-75, С=6840	2	21,6 кг
Б4		2	3.503-49.2-75102	Ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, С=640	19	4,8 кг

3.503-49.2 75100

ИЗМ.	ЛИСТ	И.Д.О.Л.У.М.	ПОДПИСЬ	ДАТА	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
РАЗР.		МИТИНА	<i>Митина</i>			Р		2:1
ПРОВ.		АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>					
ГЛ. ИНЖ. ПР.		ДЯШКЕВИЧ	<i>Дяшкевич</i>			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	д, мм	п, шт.	п, мм	к, мм	л, мм	МАССА, кг
3.503-49.2-8110	КР6	0	22	838	200	9860	44.5
-01	КР7	200	22	38	0	9060	41.3

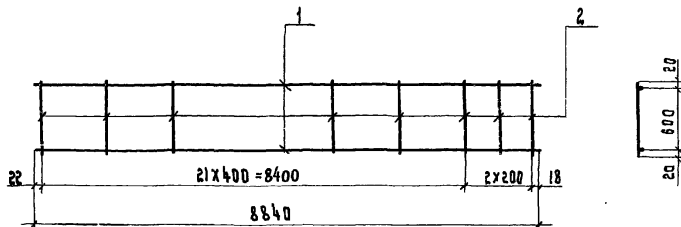
КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СМ 393-69

ФОРМАТ	ЭФАР	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3.503-49.2-8110		КР6
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503-49.2-8111	φ 18 А-І ГОСТ 5781-75, л=9860	2	39.4 кг
Б4		2	3.503-49.2-8112	φ 8 А-І ГОСТ 5781-75, л=540	24	5.1 кг
				3.503-49.2-8110 - 01		КР7
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503-49.2-8111 - 01	φ 18 А-І ГОСТ 5781-75, л=9060	2	36.2 кг
Б4		2	3.503-49.2-8112	φ 8 А-І ГОСТ 5781-75, л=540	24	5.1 кг

ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА				
	ИЗМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ ДАТА
	РЯЗРЯБ.	М	ИТИНА	<i>ИТИНА</i>
	ПРОВ.	А	АНДРИАНОВА	<i>АНДРИАНОВА</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	Д	ЯШКЕВИЧ	<i>ЯШКЕВИЧ</i>	

3.503-49.2-8110		
ЛИТ.	МАСШ.	МАСШТАБ
Р	1	СМ.
		ТАБ. —
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

КАРКАС ПЛОСКИЙ (КР6 и КР7)



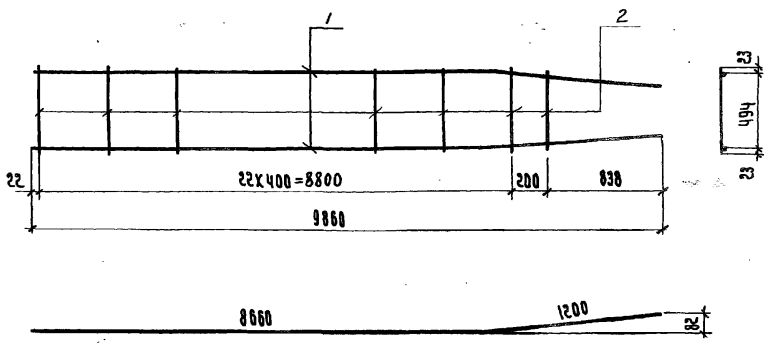
КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ  
ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ  
С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-69

ТУРМАШ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
4	1		3.503-49.2-8511	φ 16 А-1 ГОСТ 5781-75, L=8840	2	27,9 кг
1	2		3.503-49.2-75102	φ 8 А-1 ГОСТ 5781-75, L=640	24	6,1 кг

3.503-49.2-8510

Лист	№ док.м.	Подпись	Дата	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР8	Лист	Месяц	Месяц
Р					34.0		
М. Лист	И. ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА		Лист	Листов	1
ВЗРЯБ.	МИТЯНА	<i>Митяна</i>					
РОВ.	АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>					
И. ИЖ. ПР.	ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>					

ПРОМТРАНШИМПРФКТ



Каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-49.2-9111	Ф28А-II ГОСТ 5701-75, L=9860	2	95,2 кг
Б4	2		3.503-49.2-8112	Ф8А-I ГОСТ 5701-75, L=540	24	5,1 кг

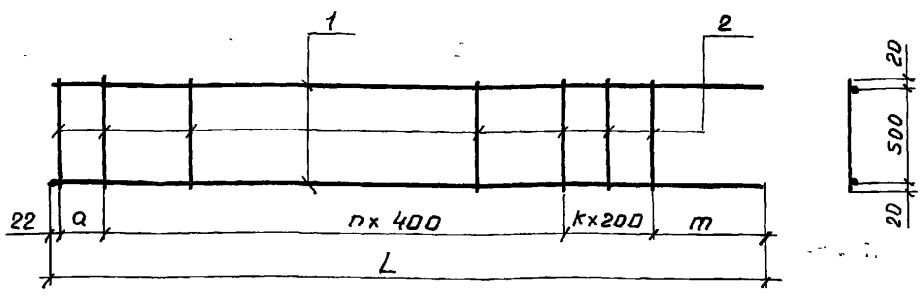
3.503-49.2-9110

Л. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		РАЗРАБ. МУТИНА	<i>Мутиня</i>	
		ПРОВ. АНОРИЧОВА	<i>Аноричова</i>	
		ГЛ. ИНЖ. ОР. ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>	

КАРКАС ПАРОВОЙ КР9

Лист	МАССА	МАСШТАБ
Р	100,3	
Лист	Листов 1	



Обозначение	Марка	$a$ , мм	$n$ , шт.	$m$ , мм	$k$ , шт.	$L$ , мм	Масса, кг
3.503-49.2-9210	KP 10	200	9	458	1	4480	29,3
-01	KP 11	0	9	38	2	4060	26,8

Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

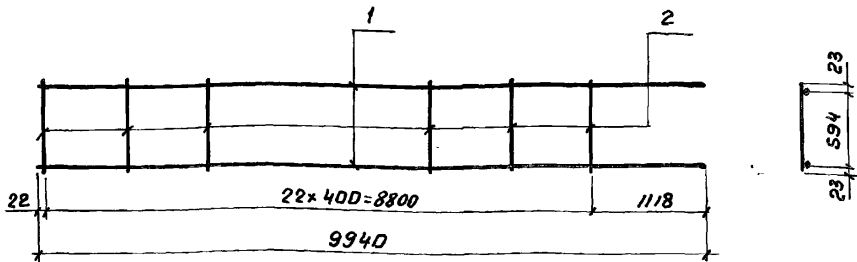
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-9210		KP 10
				<u>Детали</u>		
54	1		3.503-49.2-9211	$\phi 22A-II$ ГОСТ 5781-75, $e=4480$	2	26,7 кг
54	2		3.503-49.2-8112	$\phi 8 A-I$ ГОСТ 5781-75, $e=540$	12	2,6 кг
				3.503-49.2-9210-01		KP 11
				<u>Детали</u>		
54	1		3.503-49.2-9211-01	$\phi 22 A-II$ ГОСТ 5781-75, $e=4060$	2	24,2 кг
54	2		3.503-49.2-8112	$\phi 8 A-I$ ГОСТ 5781-75, $e=540$	12	2,6 кг

3.503-49.2-9210

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Каркас плоский  
(KP 10 и KP 11)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		



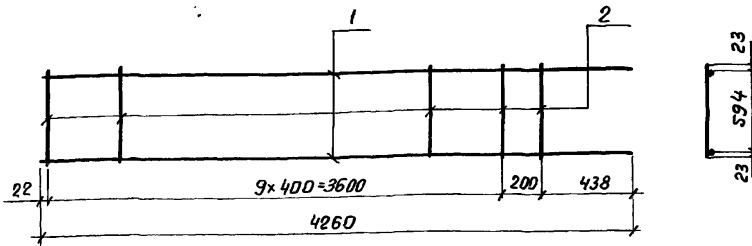
Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-9611	Ф28 А-II ГОСТ 5781-75, е-9940	2	96.0кг
Б4		2	3.503-49.2-75102	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, е-640	23	5.8 кг

№ докл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ док. ут.	Подпись	Дата
	Разраб.	Митина	Иль	
	Проб.	Андрянова	Андр	
	Т. инж. пр.	Дашкевич	Дш	

3.503-49.2-9610						
Каркас плоский КР12				Лит.	Масса	Масштаб
				Р	101.8	
				Лист	Листов 1	

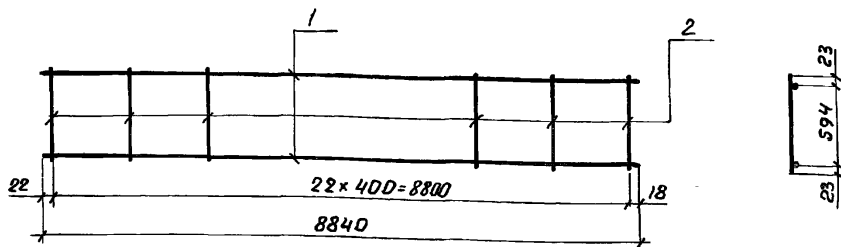


Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

№	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
ч	1		3.503-49.2-9711	28А-П ГОСТ 5781-75, Е-4260	2	4,2 кг
ч	2		3.503-49.2-75102	Ф8А-П ГОСТ 5781-75, Е-640	11	2,8 кг

3.503-49.2-9710

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас плоский КР 13	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Митина	<i>Митина</i>			Р	44,0	
Проб.		Андреева	<i>Андреева</i>					
Инж. пр.		Дашкевич	<i>Дашкевич</i>					
						Лист	Листов 1	



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

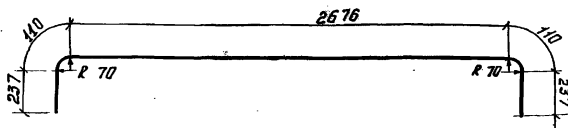
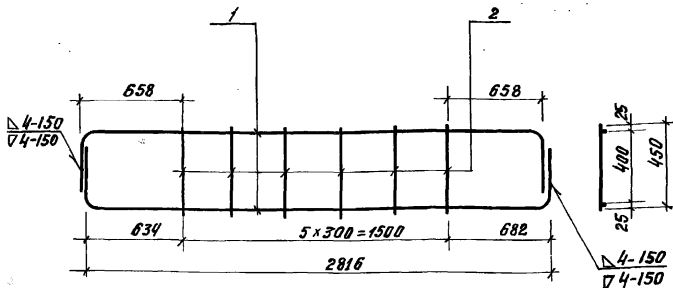
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечания
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-9811	φ28A II ГОСТ 5781-75, e=8840	2	85,4 кг
Б4	2		3.503-49.2-75102	φ8A I ГОСТ 5781-75, e=640	23	5,8 кг

3.503-49.2 - 9810

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Каркас плоский КР14	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.		Митина	Мит			Р	91,2	
Проб.		Андреева	Андр					
Т.инж.пр.		Дашкевич	Даш					
						Лист	Листов 1	

Подпись и дата  
к подл.





Каркасы изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

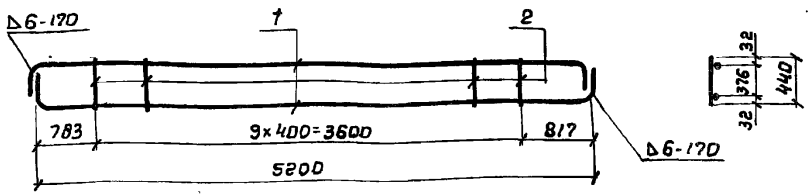
№ п/п	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.шт.	Примечание
				<u>Детали</u>		
1	1		3.503-49.2-1111	φ22А-Ш ГОСТ 5781-75, ℓ=3370	2	20,1 кг
1	2		3.503-49.2-1112	φ8А-Т ГОСТ 5781-75 ℓ=450	6	1,1 кг

3.503-49.2-1110

М.Лист	№ док.м.	Подг.	Дата
ТЗРав.	Забалотская	Завр	
Роб.	Митина	Машк	
Инжпр.	Лашкевич	СД	

Каркас плоский  
КР15

Лист	Масса	Масштаб
Р	21,2	
Лист		Листов 1
ПОПМТРАЦНИИПОПЭКТ		



Обозначение	Марка	Масса, кг
3.503-49.2-28100	кр 16	45,4
-01	кр 17	56,5
-02	кр 18	73,3

Каркасы изготавливать при помощи ручной электродуговой сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Выпущен взамен стр. 33 лист 1 ст. инж. Заволоотская Л.И. (Зав.) 26/II-80г

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-28100		кр 16
				<u>Детали</u>		
ИВ		1	3.503-49.2-28101	Ф25А-III ГОСТ 5781-75, е=5670	2	43,7кг
БЧ		2	3.503-49.2-28102	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=440	10	1,7кг
				3.503-49.2-28100-01		кр 17
				<u>Детали</u>		
ИВ		1	3.503-49.2-28101-01	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, е=5670	2	54,8кг
БЧ		2	3.503-49.2-28102	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=440	10	1,7кг
				3.503-49.2-28100-02		кр 18
				<u>Детали</u>		
ИВ		1	3.503-49.2-28101-02	Ф32А-III ГОСТ 5781-75, е=5670	2	71,6кг
БЧ		2	3.503-49.2-28102	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е=440	10	1,7кг

3.503-49.2-28100

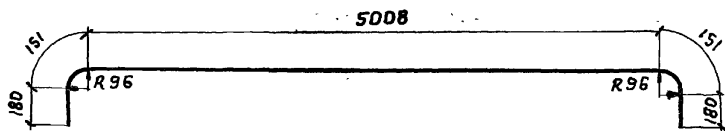
Изм.	Лист	№ док.м.	Подп.	Дата

Каркас плоский (кр16, кр17 и кр18)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1И	

Исполн. Подпись и дата

Разраб. Заволоотская Л.И.  
 Прав. Митина Илья  
 Гл. инж. пр. Дашкевич А.Ф.



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-49.2-28101	Ф25 А-III ГОСТ 5781-75, е-5670	1	21,8 кг
Б4			-01	Ф28 А-III ГОСТ 5781-75, е-5670	1	27,4 кг
Б4			-02	Ф32 А-III ГОСТ 5781-75, е-5670	1	35,8 кг

3.503-49.2-28101

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Заболотская	<i>З.А.</i>		Р		
Проб.		Митине	<i>М.И.</i>			см. табл.	
Гл. инж. пр.		Дашкевич	<i>Д.В.</i>		Лист		Листов 1И

Рис. 1

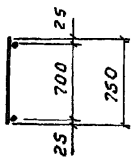
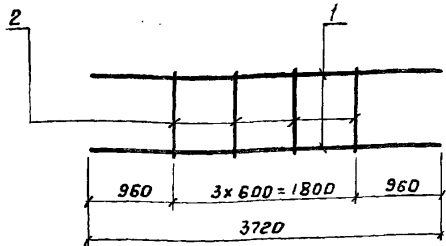
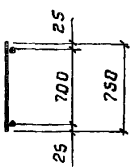
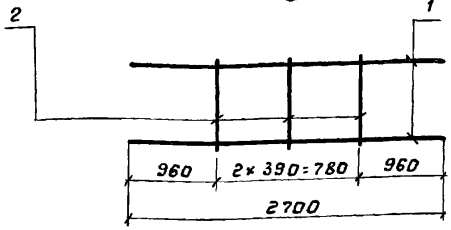


Рис. 2



Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-6.

Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг
3.503-492-65100	1	КР19	10,1
-01	2	КР20	7,4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2 - 65100		КР19
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-65101	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, e=3720	2	8,9 кг
Б4		2	3.503-49.2-65102	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=750	4	1,2 кг
				3.503-49.2-65100-01		КР20
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-65101-01	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, e=2700	2	6,5 кг
Б4		2	3.503-49.2-65102	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=750	3	0,9 кг

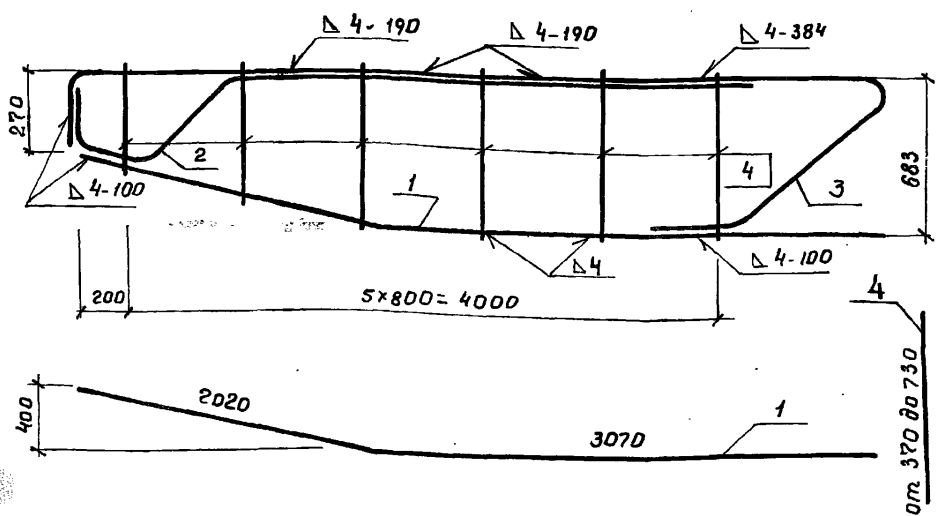
№ подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Заточка	Зелен	
Пров.		Бойцова	Резу	
Гл. инж. пр.		Дашкевич	Сид	

**3.503-492-65100**

Каркас плоский  
(КР19 и КР20)

Лит.	Масса	Масшт.
р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

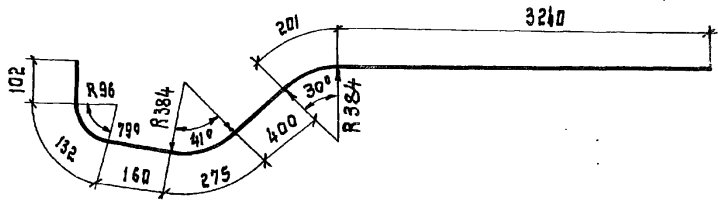


Корпусы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69210		КР21
				<u>Детали</u>		
14		1	3.503-49.2-69211	φ16А-III ГОСТ 5781-75, e=5090	1	8,0 кг
18		2	3.503-49.2-69212	φ22А-III ГОСТ 5781-75, e=4510	1	13,5 кг
18		3	3.503-49.2-69213	φ22А-III ГОСТ 5781-75, e=6790	1	20,3 кг
14		4	3.503-49.2-69214	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e <sub>ср</sub> =630	6	1,5 кг
				3.503-49.2-69210-01		КР22
				<u>Детали</u>		
14		1	3.503-49.2-69211-01	φ22А-III ГОСТ 5781-75, e=5090	1	15,2 кг
18		2	3.503-49.2-69212-01	φ28А-III ГОСТ 5781-75, e=4510	1	21,8 кг
18		3	3.503-49.2-69213-01	φ28А-III ГОСТ 5781-75, e=6790	1	32,8 кг
14		4	3.503-49.2-69214	φ8А-I ГОСТ 5781-75, e <sub>ср</sub> =630	6	1,5 кг

3.503-49.2-69210

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Корпус плоский (КР21 и КР22)	Листр.	Масса	Масштаб
Разраб.	Нюнчи	[Подпись]			ρ	см.	
Проб.	Бойцова	[Подпись]			табл.		
Инж.пр.	Дашкевич	[Подпись]			Лист	Листов 1	



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503-49.2-69212	ф 22 А-Ш ГОСТ 5781-75, ρ=4510	1	13,5 кг
Б4			3.503-49.2-69212-01	ф 28 А-Ш ГОСТ 5781-75, ρ=4510	1	21,8 кг

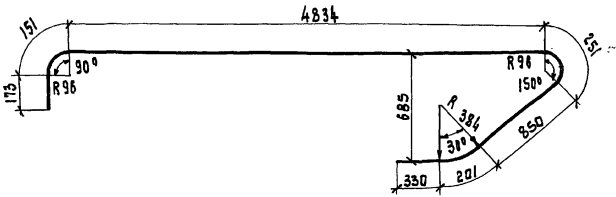
3.503-49.2-69212

№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИМЯ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РЯЗРЬБ.		ЗЯБОЛЕТСКАЯ	<i>Зяболетская</i>	
ПРОВ.		БОЙЦОВА	<i>Бойцова</i>	
ГЛАВН. ПР.		ДЯШКЕВИЧ	<i>Дяшкевич</i>	

Стержень

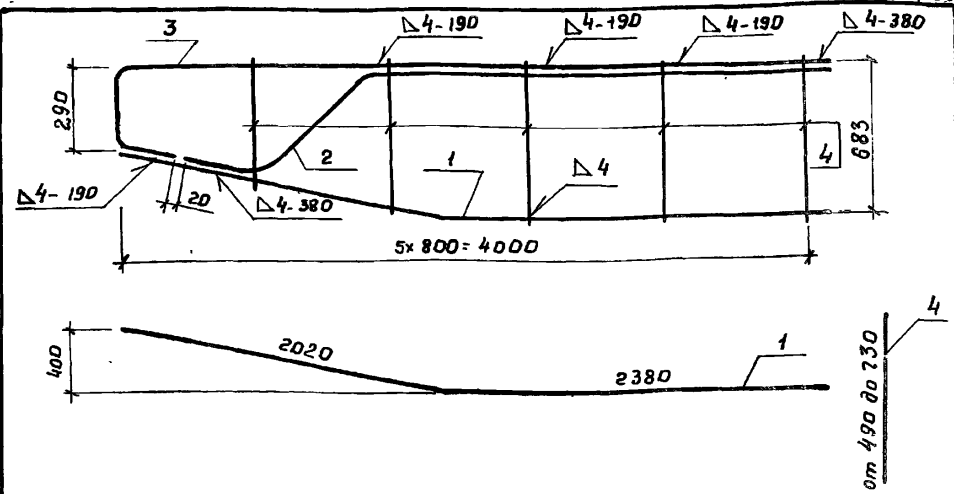
ЛИТ.	МЯСЯ	МЯШТАБ
Р	СМ.	
	ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	



ЗОНА	ГОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3.503-49.2-69213	φ 22А-III ГОСТ 5781-75, С=6790	1	20.3 кг
		3.503-49.2-69213-01	φ 28А-III ГОСТ 5781-75, С=6790	1	32.8 кг

3.503-49.2-69213

М. Лист	И. Док. УМ.	Подпись	Дата	Стержень	Лит	Масса	Масштаб
ИЗР. АБ.	ЗАВОДСКАЯ	<i>Зав</i>			Р	СМ. ТРАБА.	
ПР. В.	БОЙЦОВА	<i>Бой</i>					
И. И. Ж. П.	Д. Я. Ш. К. Е. В. И. Ч.	<i>Дя</i>			Лист	Листов	



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-63 с применением электродов типа Э50 А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2 - 69220		КР23
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2 - 69221	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, е=4400	1	7,0 кг
ИВ		2	3.503-49.2 - 69222	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, е=4080	1	12,2 кг
ИВ		3	3.503-49.2 - 69223	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, е=4800	1	14,3 кг
Б4		4	3.503-49.2 - 69224	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е <sub>ср</sub> =670	5	1,3 кг
				3.503-49.2 - 69220 - 01		КР24
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2 - 69221 - 01	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, е=4400	1	13,1 кг
ИВ		2	3.503-49.2 - 69222 - 01	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, е=4080	1	19,7 кг
ИВ		3	3.503-49.2 - 69223 - 01	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, е=4800	1	23,2 кг
Б4		4	3.503-49.2 - 69224	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е <sub>ср</sub> =670	5	1,3 кг

3.503-49.2 - 69220

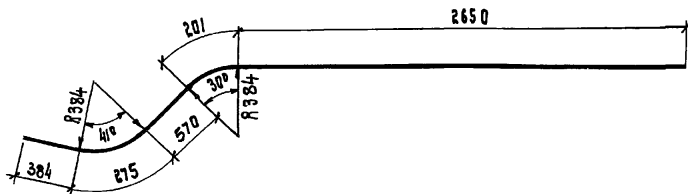
в подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин		
Проб.		Бойцова		
Ин. инж. пр.		Дошкевич		

Каркас плоский  
(КР23 и КР24)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см, табл.	
Лист	Листов 1	





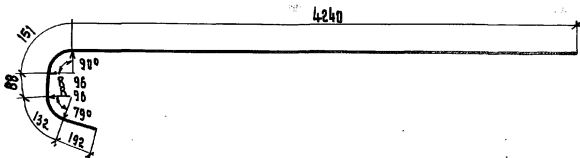
ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3.503-49.2-69222	Ф 22А-III ГОСТ 5781-75, В-4080	1	12.2 кг
		3.503-49.2-69222-01	Ф 28 А-III ГОСТ 5781-75, В-4080	1	19.7 кг

3.503-49.2-69222

М. Лист	И. док.ум.	Повторь	Дата
ЯЗР.В.	ЗЯБОЛОТСКАЯ	<i>[Signature]</i>	
Р.О.В.	БОЙЦОВА	<i>[Signature]</i>	
И.И.П.Р.	ДЯШКЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	

Стержень

Л.ИТ.	МЯСЦА	МЯСЦА
Р	СМ.	ТАБЛ.
Лист	Листов 1	



ФОРМАТ	КОЛ-ВО	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503-49.2-69223	φ 22 А-III ГОСТ 5781-75, 2-4800	1	14.3 кг
Б4			3.503-49.2-69223-01	φ 28 А-III ГОСТ 5781-75, 2-4800	1	23.2 кг

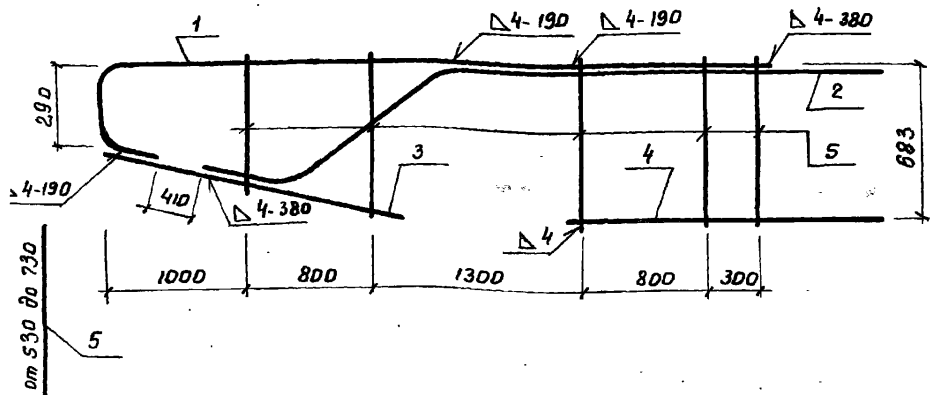
3.503-49.2-69223

И.И. ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм	Лист	И.И. ПОЛ.	Подпись	Дата
Рязань	Зяболотская		<i>Зяболотская</i>	
Пров.	Бойцова		<i>Бойцова</i>	
Гл. инж. пр.	Д. И. ШКЕВИЧ		<i>ШКЕВИЧ</i>	

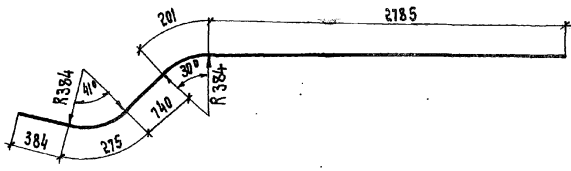
Стержень

Лит.	Мяся	Мяся
Р	СМ.	
	ТЯБ.	
Лист	Листов	



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Умножит.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69230		КР25
				<u>Детали</u>		
8	1		3.503-49.2-69223	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, e=4800	1	14,3 кг
18	2		3.503-49.2-69231	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, e=4385	1	13,1 кг
14	3		3.503-49.2-69232	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, e=2020	1	3,2 кг
14	4		3.503-49.2-69233	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, e=1900	1	3,0 кг
14	5		3.503-49.2-69234	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e <sub>ср</sub> =680	5	1,3 кг
				3.503-49.2-69230-01		КР26
				<u>Детали</u>		
18	1		3.503-49.2-69223-01	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, e=4800	1	23,2 кг
18	2		3.503-49.2-69231-01	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, e=4385	1	21,2 кг
54	3		3.503-49.2-69232-01	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, e=2020	1	6,0 кг
54	4		3.503-49.2-69233-01	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, e=1900	1	5,7 кг
64	5		3.503-49.2-69234	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e <sub>ср</sub> =680	5	1,3 кг
				3.503-49.2-69230		
				Коркас плоский (КР25 и КР26)		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса
Разраб.	Нюнин				р	см.
Проб.	Бойцова					табл.
Инжпр.	Дашкевич				Лист	Листов 1



ФОРМАТ	ЗОНА	ПЪЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503-49.2-69231	Ф 22А-III ГОСТ 5781-75, L=4385	1	13.1 кг
Б4			3.503-49.2-69231-01	Ф 28А-III ГОСТ 5781-75, L=4385	1	21.2 кг

3.503-492-69231

В. И. ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РЗРРБ.		ЗДБОЛОТСКУ	<i>ЗД</i>	
ПРОВ.		БОЙЦОВА	<i>Б</i>	
ТА-ИНИЖИР.		ДЯШКЕВИЧ	<i>Д</i>	

Стержень

Лист	Мяся	МясяЩН
Р	СМ.	ТЯБЛО
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСИИПРОЕК

Рис. 1

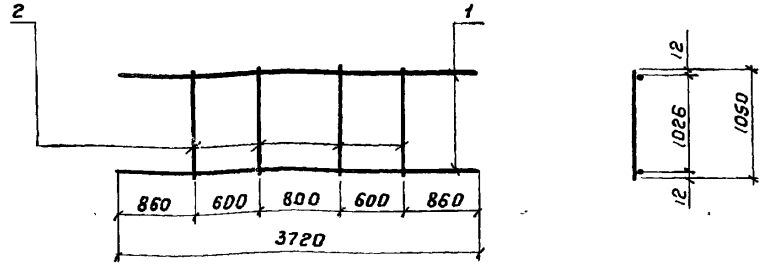
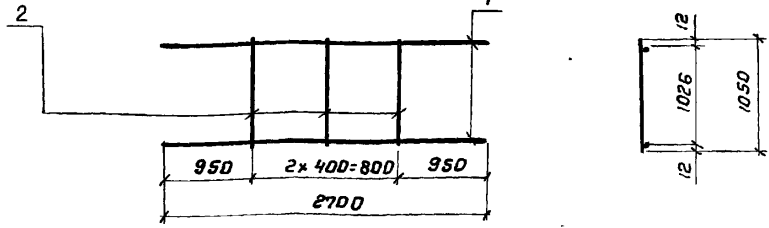


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Марка	Масса, кг
3.503-49.2-77100	1	КР 27	10,6
-01	2	КР 28	7,7

Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

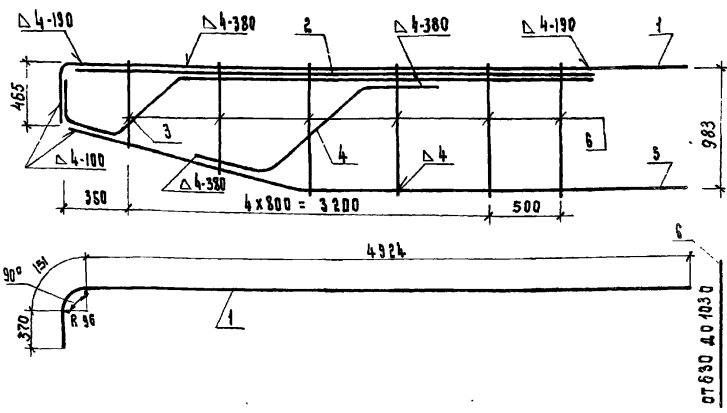
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-77100		КР 27
			<u>Детали</u>		
	1	3.503-49.2-65101	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, e=3720	2	8,9 кг
	2	3.503-49.2-77101	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=1050	4	1,7 кг
			3.503-49.2-77100-01		КР 28
			<u>Детали</u>		
	1	3.503-49.2-65101-01	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, e=2700	2	6,5 кг
	2	3.503-49.2-77101	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, e=1050	3	1,2 кг

3.503-49.2-77100

Каркас плоский  
(КР 27 и КР 28)

Лист	№ докум.	Лодпись	Дата
раб.	Затюка	Зап.	
ав.	Байцова	Св	
инж.пр.	Дашкевич	Св	

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	



КАРКАСЫ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ ЭЛЕКТРО-  
ДУГОВОЙ РУЧНОЙ СВАРКИ ПО ГОСТ 5264-69 с  
применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				<b>ДЕТАЛИ</b>		
Б4		1	3.503-49.2-781 01	φ 28А-III ГОСТ 5781-75, L = 5445	1	28.3 кг
Б4		2	3.503-49.2-781 02	φ 28А-III ГОСТ 5781-75, L = 4250	1	20.5 кг
118		3	3.503-49.2-781 03	φ 28А-III ГОСТ 5781-75, L = 4780	1	23.1 кг
118		4	-01	φ 28А-III ГОСТ 5781-75, L = 2120	1	10.2 кг
118		5	-02	φ 22А-III ГОСТ 5781-75, L = 5110	1	15.2 кг
Б4		6	3.503-49.2-781 04	φ 8А-I ГОСТ 5781-75, L = 330	6	2.2 кг

3.503-49.2-781 00

В. ПОДАЛ. ПОДАТЬ И ДАТЬ

Изм. лист	ИД ОКУМ.	Подпись	Дата
Разр. Б.	М.И.И.И.	<i>[Signature]</i>	
Пров. Б.	Бойцова	<i>[Signature]</i>	
Т.И.И.И.П.	Дашкевич	<i>[Signature]</i>	

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КР29

Лист	Масса	Масштаб
Р	97,5	
Лист	Листов 1	
ПРОИТРАНГИШПРОСПЕКТ		

Рис. 1

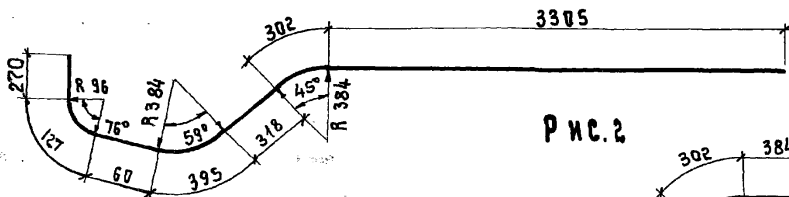


Рис. 2

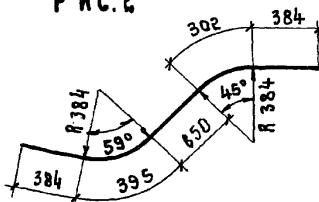


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.
3.503-49.2-78103	1
-01	2
-02	3

ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1		3.503-49.2-78103	φ 28А-Ш ГОСТ 5781-75, В-4780	1	23,1 кг
1		-01	φ 28А-Ш ГОСТ 5781-75, В-2120	1	10,2 кг
4		-02	φ 22 А-Ш ГОСТ 5781-75, В-5110	1	15,2 кг

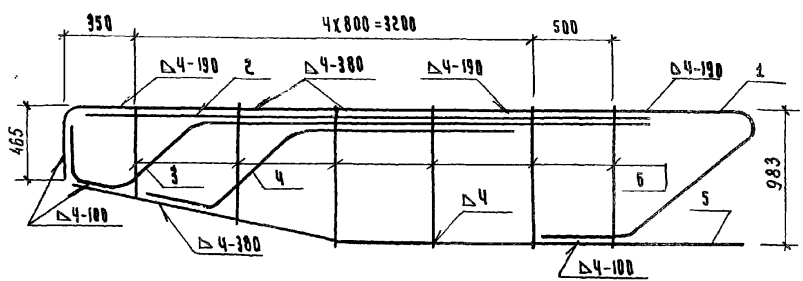
3.503-49.2-78103

ЭЛ.	Лист	№ док. ум.	Подпись	Дата
ИЗР. В.		И Ю И И И		
Пров.		Войцова		
Л. И. И. Ж. П. Р.		Дашкевич		

Стержень

Лит.	М. В. С. С. Р.	Масштаб
Р	С. М.	
	Т. В. Л.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ  
г. Москва



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50 А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
<u>Детали</u>						
ИВ	1		3.503-49.2-78201	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, r=7320	1	35,4 кг
БЧ	2		3.503-49.2-78102	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, r=4250	1	20,5 кг
ИВ	3		3.503-49.2-78103	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, r=4850	1	23,4 кг
ИВ	4		3.503-49.2-78201-01	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, r=2850	1	13,8 кг
ИВ	5		3.503-49.2-78103-02	Ф22А-III ГОСТ 5781-75, r=5110	1	15,2 кг
БЧ	6		3.503-49.2-78104	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, r=950	6	2,3 кг

№ подл. Подпись и дата

ИЗМ.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ.		Июция	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Бойцова	<i>[Signature]</i>	
Кл. инж. пр.		Дашкевич	<i>[Signature]</i>	

3.503-49.2-78200

КАРКАС КАРСКИЙ  
КР30

Лист	Масса	Масштаб
р	10,6	
Лист	Листов	1



Рис. 1

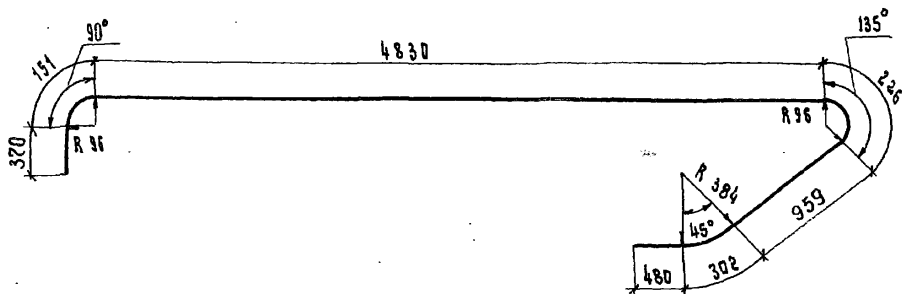
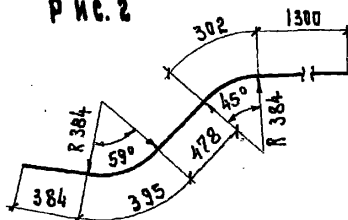


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.
3.503-49.2-78201	1
-01	2

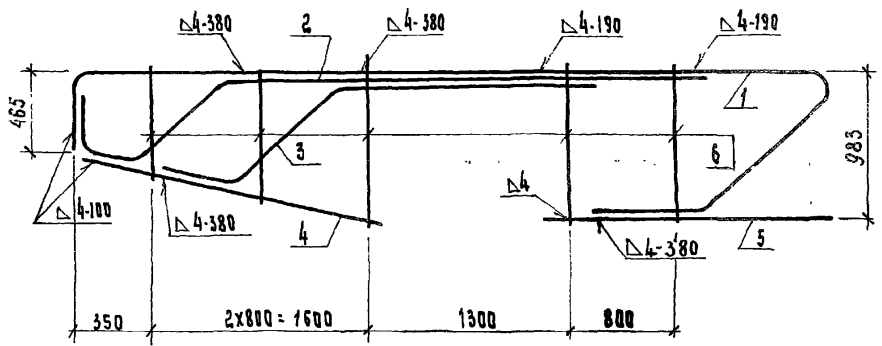
ШУРТИКИ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
4			3.503-49.2-78201	Ф28А-III ГОСТ 5781-75 P=1320	1	35,4 кг
4			-01	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, P=2860	1	13,8 кг

3.503-49.2-78201

ЭМ. ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
1	Н ЮНИН	<i>[Signature]</i>	
1	Бойцова	<i>[Signature]</i>	
1	ДЯШКЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	

Стержень

ЛИТ.	МАССА	МРЕШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		



Каркасы изготавливать при помощи электро-  
дуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением  
электродов типа Э50 А по ГОСТ 9467-75

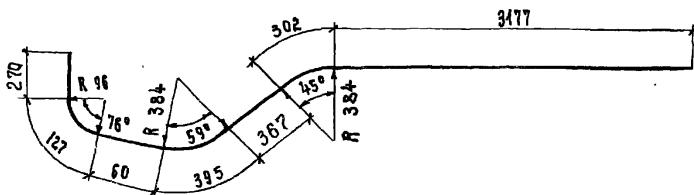
ФОРМА	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯСНЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
ИВ		1	3.503-49.2-78204	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, е=7320	1	35,4кг
ИВ		2	3.503-49.2-78301	Ф 28А-III ГОСТ 5781-75, е=4700	1	227кг
ИВ		3	-01	Ф 28А-III ГОСТ 5781-75, е=3170	1	15,3кг
БЧ		4	3.503-49.2-78302	Ф 22А-III ГОСТ 5781-75, е=2040	1	6,1кг
БЧ		5	3.503-49.2-78303	Ф 22А-III ГОСТ 5781-75, е=1980	1	5,9кг
БЧ		6	3.503-49.2-78304	Ф 8А-I ГОСТ 5781-75, е= 950	5	1,9кг

Э. № ПОДА. ПОДПИСЬ ЧЛ. ДАТА

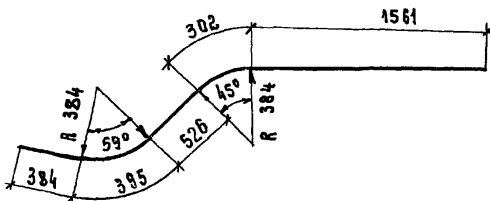
				3.503-49.2-78300		
ИЗМ.	Лист	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Лист	Масштаб
РАЗРАБ.		ИЮНИН			Р	87,7
ПРОВ.		БОЙЦОВА			Лист	Листов 1
Т.И.ИЖ.ПР.		ДАШКЕВИЧ				

КАРКАС ПЛОСКИЙ  
КРЗ1

Р И С. 1



Р И С. 2

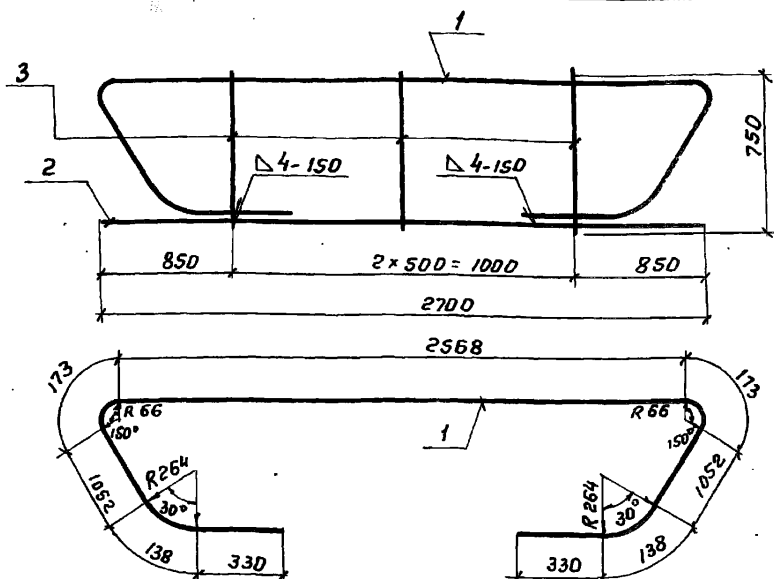


ОБОЗНАЧЕНИЕ	Р И С.
3.503-49 2-783 01	1
-01	2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503-49.2-783 01	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, Р=4700	1	22,7кг
Б4			-01	Ф28А-III ГОСТ 5781-75, Р=3170	1	15,3 кг

3.505-49.2-783 01

ИМ.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	Стержень	ЛИСТ	ИСССР	ИРСИТРЕБ
РАЗРАБ.		НЮМИН	<i>[Signature]</i>			Р		СМ. ТРБЛ.
ПРОВ.		БОЙЦОВА	<i>[Signature]</i>			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ГЛАВН. ПР.		ДЯШКЕВИЧ	<i>[Signature]</i>					



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-9510		КР 32
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503-49.2-9511	Ф18А-III ГОСТ 5781-75; E-5954	1	11,9 кг
БУ		2	3.503-49.2-9512	Ф18А-III ГОСТ 5781-75; E-2700	1	5,4 кг
БУ		3	3.503-49.2-65102	Ф8А-I ГОСТ 5781-75; E-750	3	1,2 кг
				3.503-49.2-9510-D1		КР 33
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503-49.2-9511-D1	Ф22А-III ГОСТ 5781-75; E-5954	1	17,8 кг
БУ		2	3.503-49.2-9512-D1	Ф22А-III ГОСТ 5781-75; E-2700	1	8,1 кг
БУ		3	3.503-49.2-65102	Ф8А-I ГОСТ 5781-75; E-750	3	1,2 кг

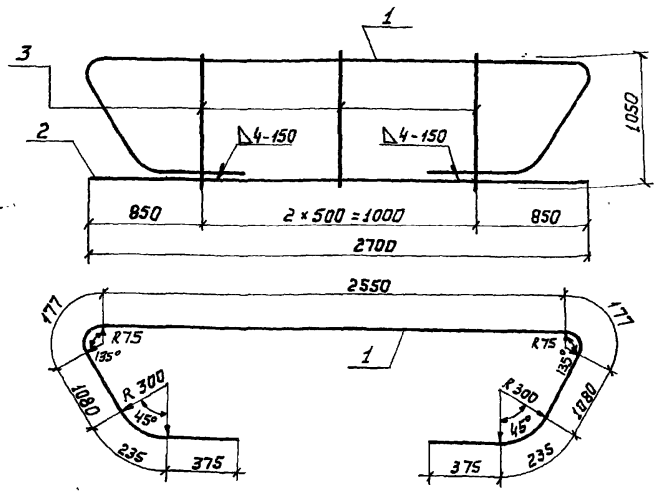
3.503-49.2-9510

№ год. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Каркас плоский  
(КР 32 и КР 33)

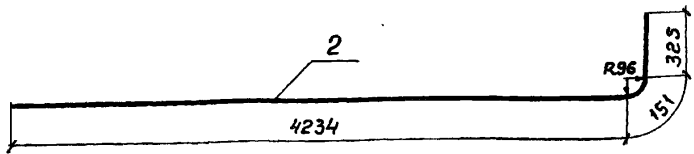
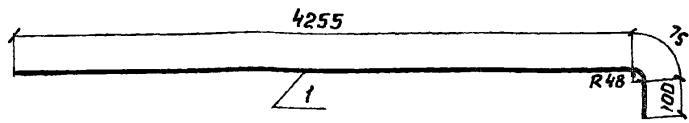
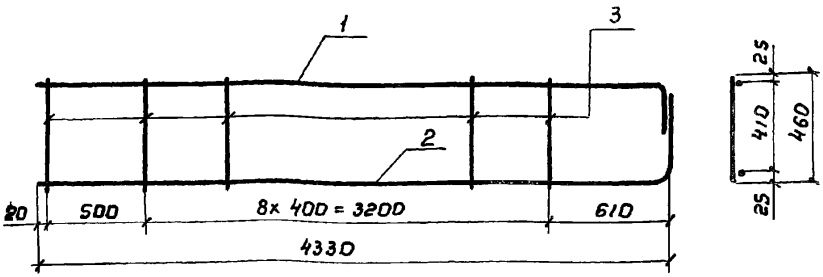
Лит.	Масса	Масштаб
р	см. табл.	
Лист	Листов 1	



Каркасы изготавливать при помощи электродуговой ручной сборки по ГОСТ 3264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Число	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
4		1	3.503-49.2-9911	φ22А-III ГОСТ 5781-75; l=6284	1	18,8 кг
4		2	3.503-49.2-9512-01	φ22А-III ГОСТ 5781-75; l=2700	1	8,1 кг
4		3	3.503-49.2-77101	φ8А-I ГОСТ 5781-75; l=1050	3	1,2 кг

3.503-49.2-9910			Лист	Масса	Масшт.	
ЭМ. Лист	№ док. ум.	Подпись	Каркас плоский КРЗ4	Р	28,1	
израб.	Нюнин	Июл				
Пробер.	Байцава	Дюус	Лист	Листов	1	
И.И.И.К.Пр.	Дашкевич	Даш	ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТИ			



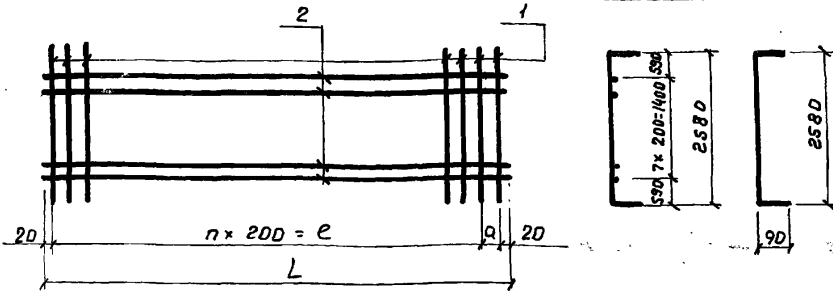
Выпущен взамен стр. 53 лист 1  
ст. инж. Заболотский / ЗФЖ /  
25/II-80г.

Каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-24101	Ф16А-III ГОСТ 5781-75, E-443D	1	7,0 кг
Б4		2	3.503-49.2-24102	Ф32А-III ГОСТ 5781-75, E-471D	1	29,7 кг
Б4		3	3.503-49.2-24103	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, E-46D	10	1,8 кг

№ подл. Подпись и дата

3.503-49.2-24100			
исп. лист	№ док.з.	подпись	дата
Разред.	Хротаба	Хротаба	
Проб.	Бойцова	Бойцова	
И. инж. пр.	Дашкевич	Дашкевич	
Каркас плоский КР 35			
Лит.	Масса	Масштаб	
р	38,5		
Лист		Листов 14	



Обозначение	Марка	a, мм	e, мм	n, шт.	L, мм	Масса, кг
3.503-49.2-27100	С1	150	3400	17	3590	57,9
-01	С2	200	4200	21	4400	70,6
-02	С3	200	4200	21	4440	53,1

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

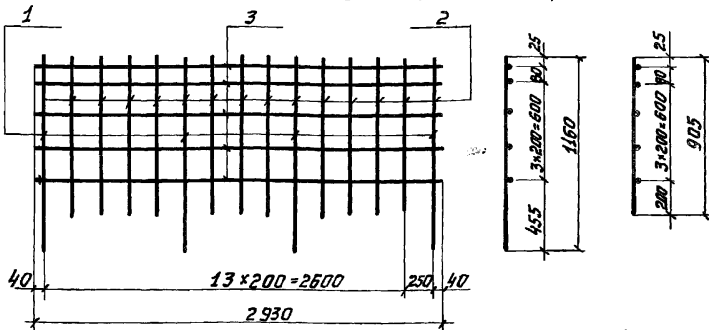
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-27100		С1
				<u>Детали</u>		
54	1		3.503-49.2-27101	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, e=2760	19	46,6 кг
54	2		3.503-49.2-27102	Ф8АЭ ГОСТ 5781-75, e=3590	8	11,3 кг
				3.503-49.2-27100-01		С2
				<u>Детали</u>		
54	1		3.503-49.2-27101-01	Ф10А-П ГОСТ 5781-75, e=2760	23	39,1 кг
54	2		3.503-49.2-27102-01	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, e=4440	8	31,5 кг
				3.503-49.2-27100-02		С3
				<u>Детали</u>		
54	1		3.503-49.2-27101-01	Ф10А-П ГОСТ 5781-75, e=2760	23	39,1 кг
54	2		3.503-49.2-27102-02	Ф8АЭ ГОСТ 5781-75, e=4440	8	14,0 кг

3.503-49.2-27100

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Визр. лист	Ньюнин			р	см. табл.	
Треб. Андрянова	Андрянов					
Инж. Дашкевич	Дашкевич					
				Лист	Листов 1	

Сетка арматурная  
(С1, С2, С3)

3.503-49.2-27200 - изображено 55  
 3.503-49.2-27200-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-27200		с4
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-27201	Ф10А-II ГОСТ 5781-75, L=1160	4	2,9 кг
Б4		2	3.503-49.2-27202	Ф10А-II ГОСТ 5781-75, L=905	11	6,1 кг
Б4		3	3.503-49.2-27203	Ф10А-II ГОСТ 5781-75, L=2930	5	9,0 кг
				3.503-49.2-27200-01		с5
				<u>детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-27201	Ф10А-II ГОСТ 5781-75, L=1160	4	2,9 кг
Б4		2	3.503-49.2-27202	Ф10А-II ГОСТ 5781-75, L=905	11	6,1 кг
Б4		3	3.503-49.2-27203	Ф10А-II ГОСТ 5781-75, L=2930	5	9,0 кг

3.503-49.2-27200

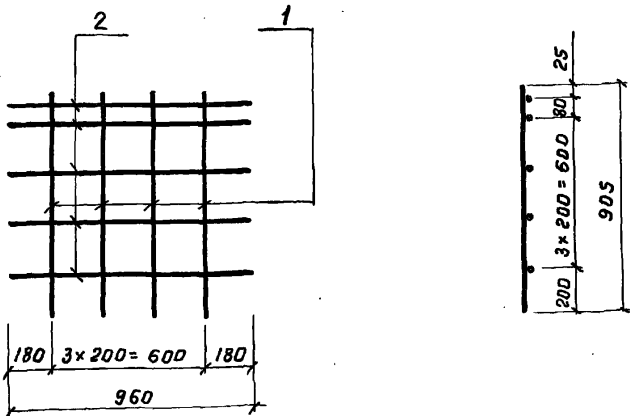
Сетка арматурная  
 (с4 и с5)

Лист	Масса	Масштаб
Р	см. таб.	
Лист	Листов 1	

И. И. Попов

Изм/Лист	Исх/Лист	Подп.	Дата
Разраб.	Нюнин	Нюнин	
Провер.	Андреева	Андреева	
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Дашкевич	





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

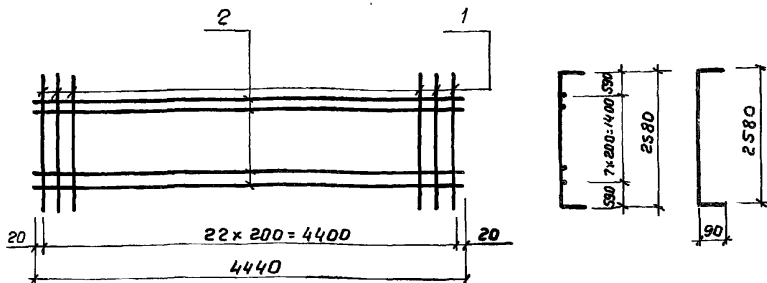
Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-27300		С 6
			<u>Детали</u>		
	1	3.503-49.2-27202	φ10А-II ГОСТ 5781-75, e=905	4	2,2 кг
	2	3.503-49.2-27301	φ10А-II ГОСТ 5781-75, e=960	5	3,0 кг
			3.503-49.2-27300-01		С 7
			<u>Детали</u>		
	1	3.503-49.2-27302	φ10А-III ГОСТ 5781-75, e=905	4	2,2 кг
	2	3.503-49.2-27303	φ10А-III ГОСТ 5781-75, e=960	5	3,0 кг

3.503-49.2-27300

м. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
израб.	НЮНИН		
раб.	Андреева		
инж.пр.	Дашкевич		

Сетка арматурная  
(С 6 и С 7)

Лит.	Масса	Маштаб
р	см. табл.	
Лист	Листов 1	



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электро-сварки в соответствии требованиями ГОСТ 14098 - 68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-27400		С8
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-27101	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, е=2760	23	56,4 кг
Б4		2	3.503-49.2-27102-01	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, е=4440	8	31,5 кг
				3.503-49.2-27400-01		С9
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-27101	Ф12А-П ГОСТ 5781-75, е=2760	23	56,4 кг
Б4		2	3.503-49.2-27102-02	Ф8 А-П ГОСТ 5781-75, е=4440	8	14,0 кг

3.503-49.2-27400

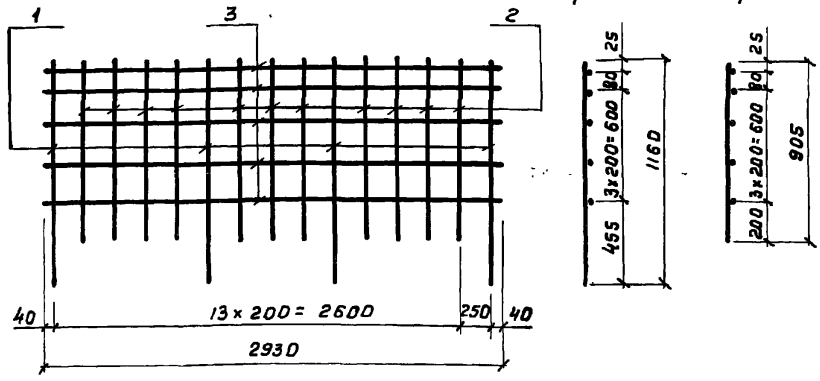
№ подл. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата

Сетка арматурная  
(С8 и С9)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист		Листов 1

3.503 - 49.2 - 27500 - изображено  
 3.503 - 49.2 - 27500 - 01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

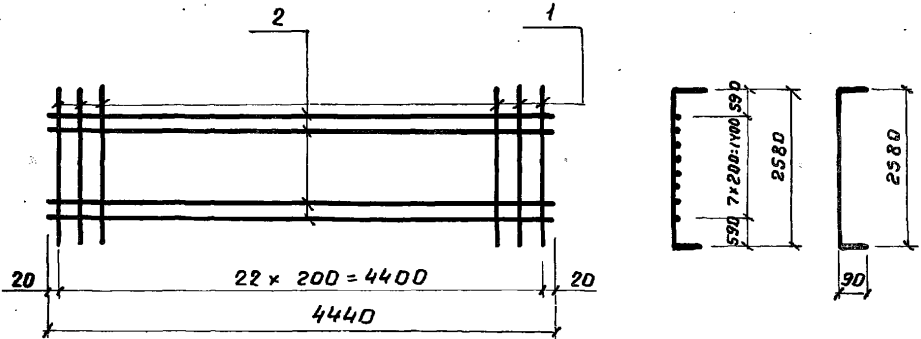
Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-27500		С10
				<u>Детали</u>		
54		1	3.503-49.2-27501	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, e=1160	4	2,9 кг
54		2	3.503-49.2-27302	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, e=905	11	6,1 кг
54		3	3.503-49.2-27502	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, e=2930	5	9,0 кг
				3.503-49.2-27500-01		С11
				<u>Детали</u>		
54		1	3.503-49.2-27501	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, e=1160	4	2,9 кг
54		2	3.503-49.2-27302	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, e=905	11	6,1 кг
54		3	3.503-49.2-27502	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, e=2930	5	9,0 кг

3.503-49.2-27500

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
		Нюнин		
		Проб. Андрианова		
		Инж.пр. Дашкевич		

Сетка арматурная  
(С10 и С11)

Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	



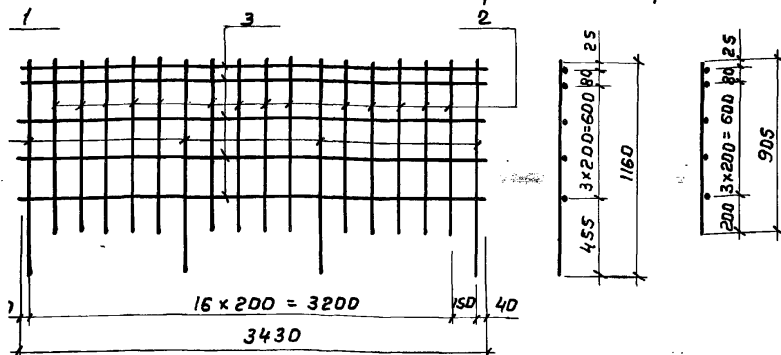
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-4211	Ф10А-ПГОСТ 5781-75, e=2760	23	39.1кг
Б4		2	3.503-49.2-4212	Ф10А-ПГОСТ 5781-75, e=4440	8	21.9 кг

в.н. табл. Подпись и дата

				3.503-49.2-4210				
Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная С12	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Нюнин					р	см.	
Проб.	Андреева						табл.	
Гл. инж. пр.	Дашкевич					Лист		Листов 1

3.503-49.2 - 4220 - изображено  
3.503-49.2 - 4220-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

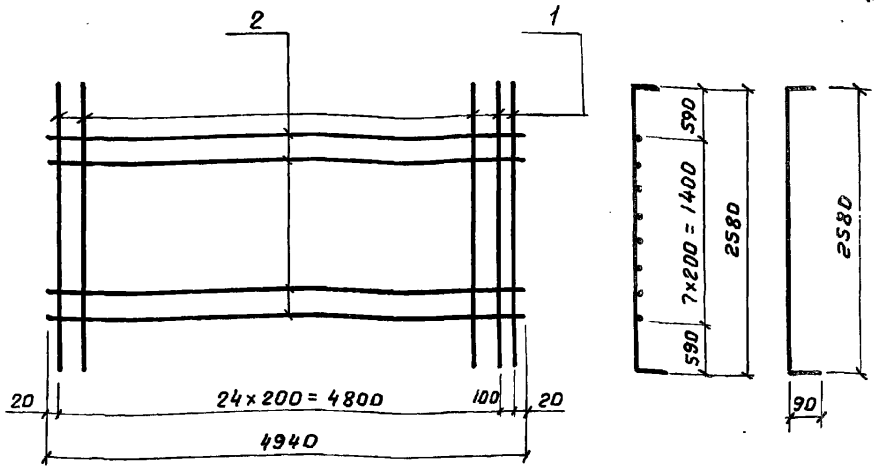
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			3.503-49.2-4220		С 13
			<u>Детали</u>		
1		3.503-49.2-27201	Ф10 А-II ГОСТ 5781-75, E=1160	4	2,9 кг
2		3.503-49.2-27202	Ф10 А-II ГОСТ 5781-75, E=905	14	7,8 кг
3		3.503-49.2-4223	Ф10 А-II ГОСТ 5781-75, E=3430	5	10,6 кг
			3.503-49.2-4220-01		С 14
			<u>Детали</u>		
1		3.503-49.2-27201	Ф10 А-II ГОСТ 5781-75, E=1160	4	2,9 кг
2		3.503-49.2-27202	Ф10 А-II ГОСТ 5781-75, E=905	14	7,8 кг
3		3.503-49.2-4223	Ф10 А-II ГОСТ 5781-75, E=3430	5	10,6 кг

3.503-49.2-4220

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Маслоб
зrab.	Нюнин	Нюнин		Р	см. табл.	
об.	Андреева	Андреева				
инж.пр.	Дашкевич	Дашкевич				
				Лист	Листов	

Сетка арматурная  
(С 13 и С 14)

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



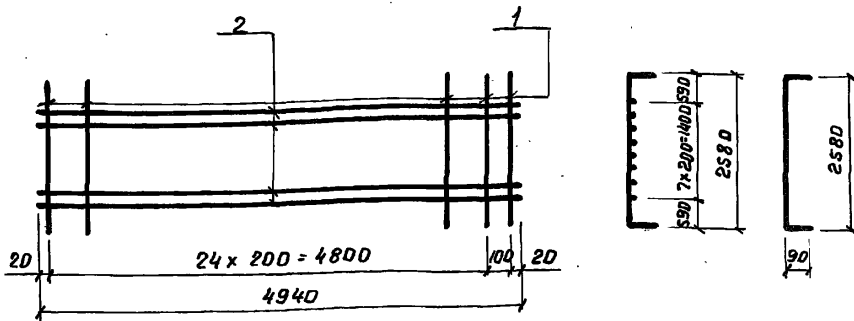
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503 49.2-4230		С15
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2 - 27101-01	Ф10 А-П ГОСТ 5781-75, е=2760	26	44,2 кг
Б4	2		3.503-49.2 - 4231	Ф8 А-П ГОСТ 5781-75, е=4940	8	35,1 кг
				3.503-49.2 - 4230-01		С16
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2 - 27101-01	Ф10 А-П ГОСТ 5781-75, е=2760	26	44,2 кг
Б4	2		3.503-49.2 - 4231-01	Ф8 А-П ГОСТ 5781-75, е=4940	8	15,6 кг

3.503-49.2-4230

№ подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Ньюнин					
Проб.		Андреева					
Техн. пр.		Дашкевич					
Сетка арматурная (С15 и С16)					Лист	Листов 1	

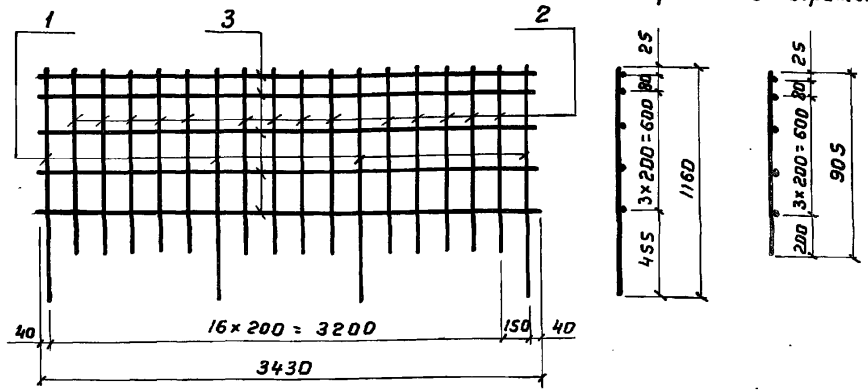


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
				3.503-49.2-4240		C17	
				<u>Детали</u>			
54	1		3.503-49.2-27101	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, е-2760	26	63,7 кг	
54	2		3.503-49.2-4231	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, е-4940	8	35,1 кг	
				3.503-49.2-4240-01		C18	
				<u>Детали</u>			
Б4	1		3.503-49.2-27101	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, е-2760	26	63,7 кг	
Б4	2		3.503-49.2-4231-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е-4940	8	15,6 кг	
				3.503-49.2-4240			
				Сетка арматурная (C17 и C18)	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	
					Лист	Листов	1
					ПРПМТРАНСНИИПРПФКП		

Изм.	Лист	№	Закуп.	Подпись	Дата
Разраб.	Юнин				
Проб.	Андреева				
Прож.пр.	Дашкевич				

3.503-492-4250 - изображено - 63  
 3.503-492-4250-01 - зеркальное отражение



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

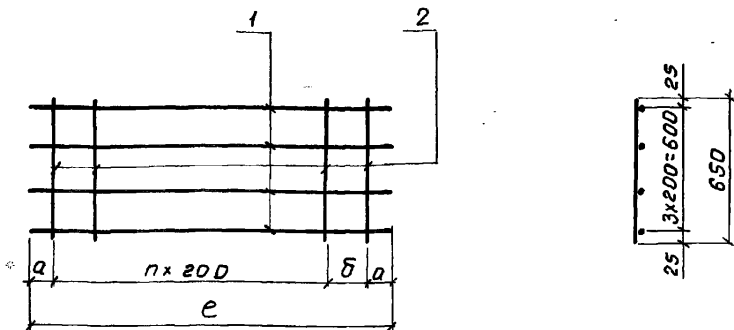
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-492-4250		C19
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-27501	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, E=1160	4	2,9 кг
Б4		2	3.503-49.2-27302	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, E=905	14	7,8 кг
Б4		3	3.503-49.2-4251	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, E=3430	5	10,6 кг
				3.503-49.2-4250-01		C20
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-27501	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, E=1160	4	2,9 кг
Б4		2	3.503-49.2-27302	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, E=905	14	7,8 кг
Б4		3	3.503-49.2-4251	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, E=3430	5	10,6 кг

6. М. № подл. Подпись и дата

				3.503-49.2-4250			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Ньюмин			Р	см. табл.	
Проб.		Андреева			Лист	Листов	1
Техн. пр.		Дошжевич					

Сетка арматурная (C19 и C20)





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69.

Обозначение	Марка	a, мм	δ, мм	n, шт.	e, мм	Масса, кг
3.503-49.2-3110	С 21	25	150	14	3000	13,8 кг
3.503-49.2-3110-01	С 22	180	200	2	960	4,0 кг

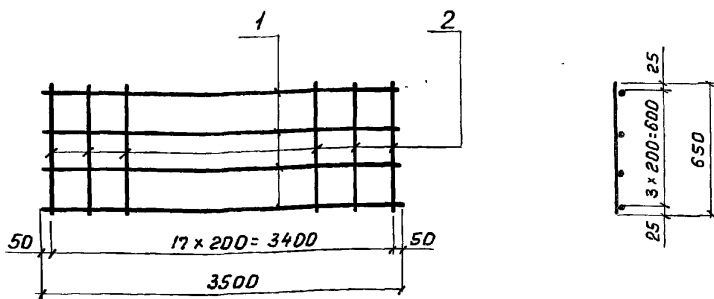
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-3110		С 21
			<u>Детали</u>		
1	1	3.503-49.2-3111	Ф 10А-III ГОСТ 5781-75, e=3000	4	7,4 кг
4	2	3.503-49.2-3112	Ф 10А-III ГОСТ 5781-75, e=650	16	6,4 кг
			3.503-49.2-3110-01		С 22
			<u>Детали</u>		
4	1	3.503-49.2-27301-01	Ф 10А-III ГОСТ 5781-75, e=960	4	2,4 кг
4	2	3.503-49.2-3112	Ф 10А-III ГОСТ 5781-75, e=650	4	1,6 кг

3.503-49.2 - 3110

ЗМ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
азраб.	Митина		<i>Митина</i>	
проб.	Бойцова		<i>Бойцова</i>	
инж.пр	Дашкевич		<i>Дашкевич</i>	

Сетка арматурная  
(С 21 и С 22)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

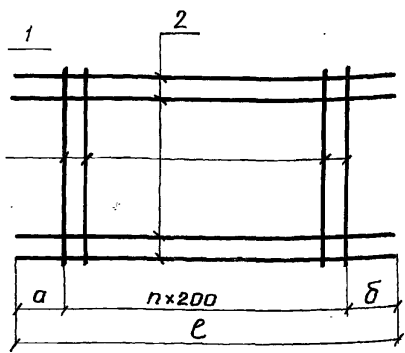
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-5111	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, l=3500	4	8,6 кг
Б4		2	3.503-49.2-3112	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, l=650	18	7,2 кг

3.503-49.2-5110

Имя	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Митина						
Провер.	Бойцова				Лист	Листов 1	
Гл.инж.пр.	Дашкевич				ПРОМТРАНСПРОЕКТИ		

Сетка арматурная  
С 23

Днев. № лист / Подпись и дата



Изготовление се-  
так производить  
при помощи кон-  
тактной точечной  
электросварки в  
соответствии с  
требованиями  
ГОСТ 14098-68 и  
СН 393-69

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	п, шт.	с, мм	Масса, кг
3.503-49.2-61400	C24	20	520	12	2940	96,8
-01	C25	550	550	7	2500	44,2
-02	C26	560	560	12	3520	66,6

Знак	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			3.503-49.2-61400		C24
			<u>Детали</u>		
4	1	3.503-49.2-61401	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, с-2050	13	32,2 кг
4	2	3.503-49.2-61402	Ф18А-II ГОСТ 5781-75, с-2940	11	64,6 кг
			3.503-49.2-61400 - 01		C25
			<u>Детали</u>		
4	1	3.503-49.2-61401	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, с-2050	8	19,8 кг
4	2	3.503-49.2-61401-01	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, с-2500	11	24,4 кг
			3.503-49.2-61400 - 02		C26
			<u>Детали</u>		
4	1	3.503-49.2-61401	Ф14А-II ГОСТ 5781-75, с-2050	13	32,2 кг
5	2	3.503-49.2-61401-02	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, с-3520	11	34,4 кг

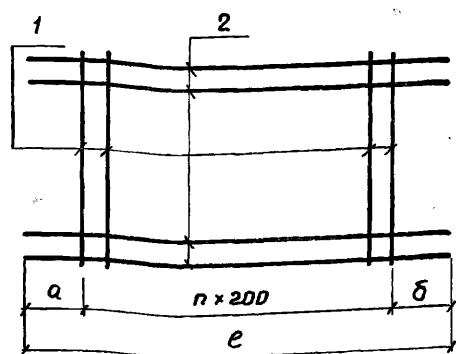
3.503-49.2-61400

Зм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Някин	<i>[Signature]</i>	
Провер.	Бойцова	<i>[Signature]</i>	
п.инж.пр	Дожкевич	<i>[Signature]</i>	

Сетка арматурная  
(C24, C25 и C26)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

-67-



Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	п, шт.	е, мм	Масса, кг
3.503-49.2-61500	C27	20	520	12	2940	36,5
-01	C28	550	550	7	2500	25,5
-02	C29	560	560	12	3520	39,0

Формат	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-61500		C27
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-61501	φ12 А-П ГОСТ 5781-75; е-2050	13	23,7 кг
Б4	2		3.503-49.2-61502	φ8 А-Г ГОСТ 5781-75; е-2940	11	12,8 кг
				3.503-49.2-61500-01		C28
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-61501	φ12 А-П ГОСТ 5781-75; е-2050	8	14,6 кг
Б4	2		3.503-49.2-61501-01	φ8 А-Г ГОСТ 5781-75; е-2500	11	10,9 кг
				3.503-49.2-61500-02		C29
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-61501	φ12 А-П ГОСТ 5781-75; е-2050	13	23,7 кг
Б4	2		3.503-49.2-61501-02	φ8 А-Г ГОСТ 5781-75; е-3520	11	15,3 кг

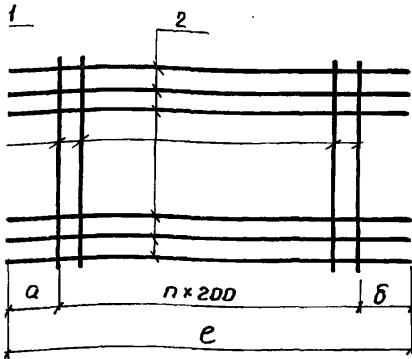
3.503-49.2-61500

Уг. подл. Подпись и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр.		Нормин		
Проб.		Бойцова		
Инж. пр.		Дашкевич		

Сетка арматурная (C27, C28 и C29)

Лит.	Масса	Масса таб
р	см.	
	табл.	
Лист	Листов 1	



Изготовление сеток  
производить при  
помощи контакт-  
ной точечной  
электросварки в  
соответствии с  
требованиями  
гост 14098-68 и  
СН 393-69

Обозначение	Марка	а, мм	б, мм	п, шт.	е, мм	Масса, кг
3.503-49.2-69100	С30	20	520	12	2940	155,1
-01	С31	550	550	7	2500	61,8
-02	С32	560	560	12	3520	93,2

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			3.503-49.2-69100		С30
			<u>Детали</u>		
У	1	3.503-49.2-69101	φ14 А-II ГОСТ 5781-75, е-2950	13	46,3 кг
У	2	3.503-49.2-69102	φ20 А-II ГОСТ 5781-75, е-2940	15	108,8 кг
			3.503-49.2-69100 -01		С31
			<u>Детали</u>		
У	1	3.503-49.2-69101	φ14 А-II ГОСТ 5781-75, е-2950	8	28,5 кг
У	2	3.503-49.2-61401-01	φ12 А-II ГОСТ 5781-75, е-2500	15	33,3 кг
			3.503-49.2-69100 -02		С32
			<u>Детали</u>		
У	1	3.503-49.2-69101	φ14 А-II ГОСТ 5781-75, е-2950	13	46,3 кг
У	2	3.503-49.2-61401-02	φ12 А-II ГОСТ 5781-75, е-3520	15	46,9 кг

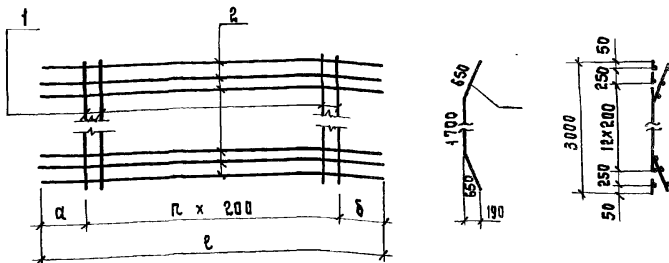
3.503-49.2-69100

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Нюнин	<i>Нюнин</i>	
Проб.	Бойцова	<i>Бойцова</i>	
Инж.пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>	

Сетка арматурная  
(С30, С31 и С32)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ



ИЗГОТОВЛЕНИЕ, СЕТКА ПРОИЗВОДИТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОН-  
ТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕ-  
БОВАНИЯМИ ГОСТ 14098 И СН 395-69

ОБЪЯЗАНИЕ	МАРКА	а, мм	б, мм	л, шт.	е, мм	МАССА кг
3.503-49.2-69200	С33	20	520	12	2940	52,0
-01	С34	550	550	7	2500	36,1
-02	С35	560	560	12	3520	55,5

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБЪЯЗАНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
				3.503-49.2-69200		С33
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503-49.2-69201	φ 12А-И ГОСТ 5781-75, е=3000	13	34,6 кг
Б4		2	3.503-49.2-61502	φ 8А-И ГОСТ 5781-75, е=2940	15	17,4 кг
				3.503-49.2-69200 - 01		С34
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503-49.2-69201	φ 12А-И ГОСТ 5781-75, е=3000	8	21,3 кг
Б4		2	3.503-49.2-61501 - 01	φ 8А-И ГОСТ 5781-75, е=2500	15	14,8 кг
				3.503-49.2-69200 - 02		С35
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503-49.2-69201	φ 12А-И ГОСТ 5781-75, е=3000	13	34,6 кг
Б4		2	3.503-49.2-61501 - 02	φ 8А-И ГОСТ 5781-75, е=3520	15	20,9 кг

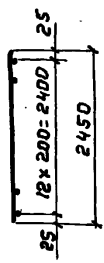
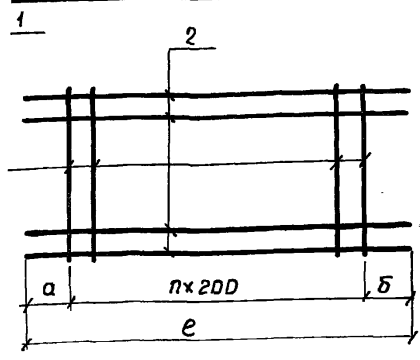
3.503-49.2-69200

ИМ. ЛИСТ	И ДОКУМ	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.	НЮНИН		
ПРОВЕР.	БОЙЦОВА		
ГЛАВ. ИНЖ. ДР.	ДАШКЕВИЧ		

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(С33, С34 и С35)

Р	ЛИСТ	МАССА	ПЛОЩАДЬ
		СМ.	Т.Д.Б.А.
	ЛИСТ	ЛИСТОВ	1

И. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	n, шт.	e, мм	Масса, кг
3.503-49.2-69110	с 36	20	520	12	2940	142,3
-01	с 37	550	550	7	2500	46,3
-02	с 38	560	560	12	3520	48,9

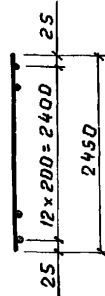
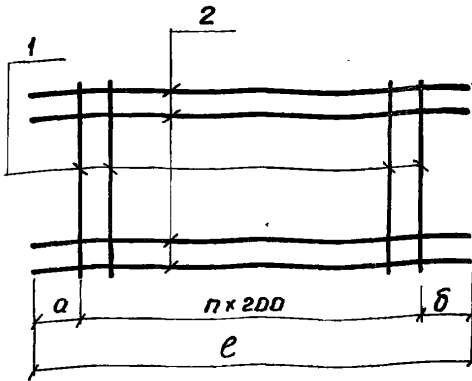
№ докум.	30кг	пов.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69110		с 36
				<u>Детали</u>		
74		1	3.503-49.2-69111	φ12 А-II ГОСТ 5781-75, e=2450	13	28,3 кг
74		2	3.503-49.2-69112	φ22 А-II ГОСТ 5781-75, e=2940	13	114,0 кг
				3.503-49.2-69110-01		с 37
				<u>Детали</u>		
54		1	3.503-49.2-69111	φ12 А-II ГОСТ 5781-75, e=2450	8	17,4 кг
54		2	3.503-49.2-61401-01	φ12 А-II ГОСТ 5781-75, e=2500	13	28,9 кг
				3.503-49.2-69110-02		с 38
				<u>Детали</u>		
64		1	3.503-49.2-69111	φ12 А-II ГОСТ 5781-75, e=2450	13	28,3 кг
64		2	3.503-49.2-61401-02	φ12 А-II ГОСТ 5781-75, e=3520	13	40,6 кг

3.503-49.2-69110

Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Нюнин	<i>[Signature]</i>	
Проб.	Бойцова	<i>[Signature]</i>	
П.инж.пр.	Дашкевич	<i>[Signature]</i>	

Сетка арматурная  
(с 36, с 37 и с 38)

Лит.	Масса	масса таб
Р	см.	
	табл.	
Лист	Листов 1 Н	



Изготовление сетки производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Обозначение	Марка	a, мм	б, мм	п, шт.	е, мм	Масса, кг
3 503-49.2-69120	С39	20	520	12	2940	43,4
-01	С40	550	550	7	2500	30,2
-02	С41	560	560	12	3520	46,4

Формат	Зона	Площ.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69120		С39
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-69121	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, е-2450	13	28,3 кг
Б4	2		3.503-49.2-61502	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е-2940	13	15,1 кг
				3.503-49.2-69120-01		С40
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-69121	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, е-2450	8	17,4 кг
Б4	2		3.503-49.2-61501-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е-2500	13	12,8 кг
				3.503-49.2-69120-02		С41
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-69121	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, е-2450	13	28,3 кг
Б4	2		3.503-49.2-61501-02	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, е-3520	13	18,1 кг

№ подл. Подпись и дата

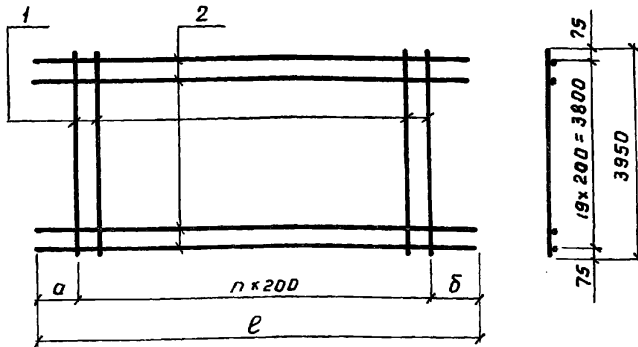
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

3.503-49.2-69120		
Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

Сетка арматурная (С39, С40 и С41)

ПРОМТРАНСИИПРОЕК





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

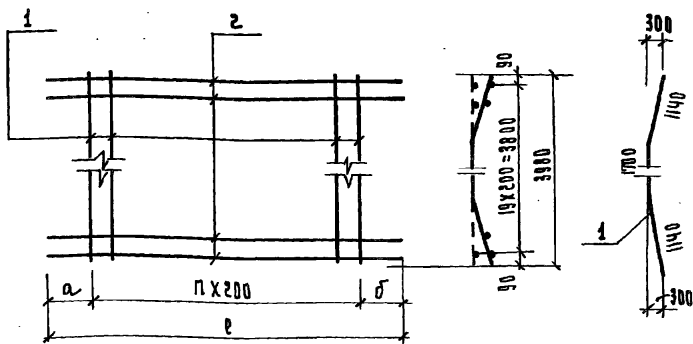
Обозначение	Марка	$a$ , мм	$b$ , мм	$l$ , шт.	$e$ , мм	Масса, кг
3.503-49.2-69640	C42	20	520	12	2940	220,1
-01	C43	550	550	7	2500	107,5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49,2-69640		C42
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-69641	ф18А-II ГОСТ 5781-75, $e=3950$	13	102,6 кг
Б4		2	3.503-49,2-61402	ф18А-II ГОСТ 5781-75, $e=2940$	20	117,5 кг
				3.503-49,2-69640-01		C43
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-69641	ф18А-II ГОСТ 5781-75, $e=3950$	8	63,1 кг
Б4		2	3.503-49.2-61402-01	ф12А-II ГОСТ 5781-75, $e=2500$	20	44,4 кг

3.503-49.2-69640

Изм	Лист	№ док. ум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Штук
Разраб		Ньюнин	Джун		р	см.	
Проб.		Бойцова	Бит			табл.	
Инж.пр.		Дашкевич	Д		Лист	Листов	1
					ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		

Сетка арматурная  
(C42 и C43)



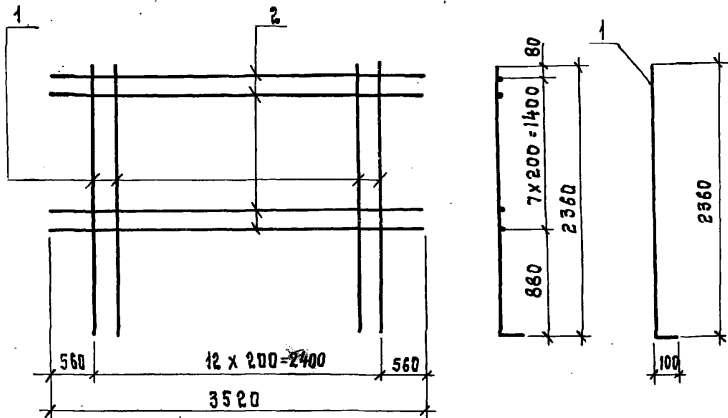
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 333-69

Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	l, шт.	l, мм	Масса, кг
3.503-49.2-69650	C44	20	520	12	2940	69.1
-01	C45	550	550	7	2500	65.7

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Рол.	Примечание
				3.503-49.2-69650		C44
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4	1		3.503-49.2-69651	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, l=3980	13	45.9 кг
Б4	2		3.503-49.2-61502	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=2940	20	23.2 кг
				3.503-49.2-69650-01		C45
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4	1		3.503-49.2-59651	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, l=3980	8	28.2 кг
Б4	2		3.503-49.2-61501-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75, l=2500	20	19.8 кг

Исполн. Подпись и дата

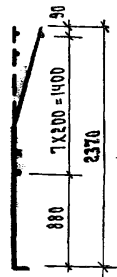
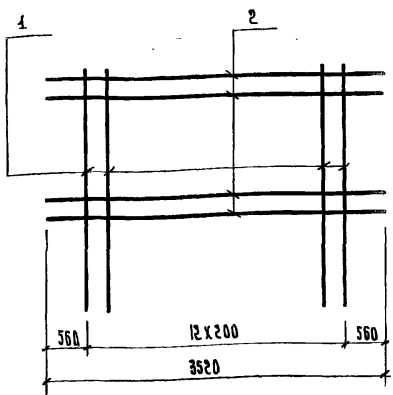
				3.503-49.2-69650	
Изм.	Лист	Исполн.	Подпись	Дата	Лист
РАЗРАБ.		ИЮНИН	<i>[Signature]</i>		МАССА / МАШТАБ
ПРОВ.		БОЙЦОВА	<i>[Signature]</i>		ВМ.
Гл. инж.		ДАШКЕВИЧ	<i>[Signature]</i>		ТАБА.
СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C44 и C45)					Лист
					Листов 1



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
1	1	3.503-49.2-69661	φ 18 А-II ГОСТ 5781-75, с=2460	13	63,9 кг
1	2	3.503-49.2-61401-02	φ 12 А-II ГОСТ 5781-75, с=3520	8	25,0 кг

				3.503-49.2-69660			
№ Лист	№ докум.	Подпись	Дата	СЕТКА АРМАТУРНАЯ	Лист	Масса	Масштаб
ИЗРЯВ.	МЮНИН	<i>[Signature]</i>			Р	889	
ПРОВЕР.	БОЙЦОВА	<i>[Signature]</i>					
СМОНТАЖ.	ДАШКЕВИЧ	<i>[Signature]</i>			Лист	Листов 1	
				ПРОИТРАНГНИИПРОЕКТ			



75-

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-59

ФОРМАТ	ЗНАЧ.	ПОЗ.	Обозначение	Наименование	КОЛ.	Примечание
				Детали		
Б4	1		3.503-49.2-69671	Ф12А-I ГОСТ 5701-75, r=2470	13	28.6 кг
Б4	2		3.503-49.2-61501-02	Ф8А-I ГОСТ 5701-75, r=3520	8	11.1 кг

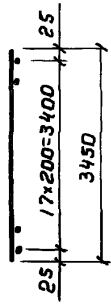
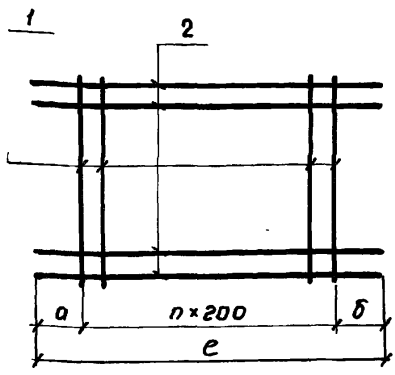
в. № кол. Подпись черта

Изм. лист	необязат.	Ссылка на ДТ
РАЗРАБ.	Нюмин	
ПРОВ.	Бойцова	
ГЛАВН. ИНЖ. ПРО.	Дячкович	

СЕТКА - АРМАТУРНАЯ  
С 47

3.503-49.2-69670

Лист	Масса	Масштаб
р	39.7	
Лист	Листов 1	
ПРИМ. РАЗМЕРЫ И ПРИКРЕТ		



Изготовление сеток  
производить при  
помощи контакт-  
ной точечной  
электросварки в  
соответствии с  
требованиями  
ГОСТ 14098-68 и  
СН 393-69

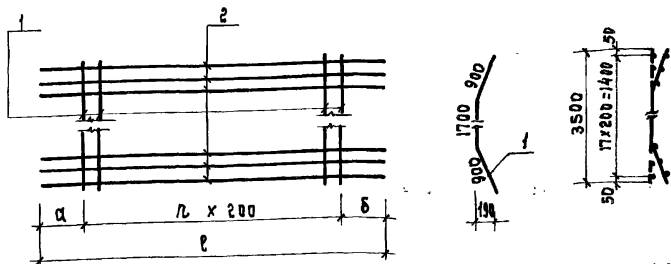
Обозначение	Марка	a, мм	b, мм	n, шт.	e, мм	Масса, кг
3.503-49.2-69710	С 48	20	520	12	2940	228.7
-01	С 49	550	550	7	2500	83.6
-02	С 50	560	560	12	3520	127.1

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			3.503-49.2.69710		С 48
			<u>Детали</u>		
	1	3.503-49.2-69711	Ф16А-II ГОСТ 5781-75, e=3450	13	70.8 кг
	2	3.503-49.2-69712	Ф22А-II ГОСТ 5781-75, e=2940	18	157.9 кг
			3.503-49.2-69710-01		С 49
			<u>Детали</u>		
	1	3.503-49.2-69711	Ф16А-II ГОСТ 5781-75, e=3450	8	43.6 кг
	2	3.503-49.2-61701-01	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, e=2500	18	40.0 кг
			3.503-49.2-69710-02		С 50
			<u>Детали</u>		
	1	3.503-49.2-69711	Ф16А-II ГОСТ 5781-75, e=3450	13	70.8 кг
	2	3.503-49.2-61401-02	Ф12А-II ГОСТ 5781-75, e=3520	18	56.3 кг

3.503-49.2-69710

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
изр.б.	Нюнин			р	см.	
проб.	Бойцова				табл.	
инж.пр.	Дашкевич			Лист		Листов 1/1

Сетка арматурная  
(С 48, С 49 и С 50)



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СН 393-69

Обозначение	Марка	d, мм	δ, мм	R, шт.	l, мм	Масса, кг
3.503-49.2-69720	C51	20	520	12	2940	61,3
-01	C52	550	550	7	2500	42,7
-02	C53	560	560	12	3520	65,4

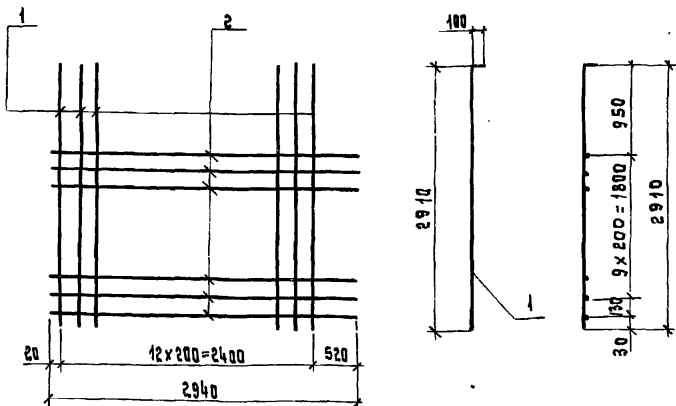
Формат	ВОНА	КОД	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-69720		C51
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-49.2-69721	φ 12 А-II ГОСТ 5781-75, l=3500	13	40,4 кг
Б4	2		3.503-49.2-61502	φ 8 А-I ГОСТ 5781-75, l=2940	13	20,9 кг
				3.503-49.2-69720-01		C52
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-49.2-69721	φ 12 А-II ГОСТ 5781-75, l=3500	8	24,9 кг
Б4	2		3.503-49.2-61501-01	φ 8 А-I ГОСТ 5781-75, l=2500	18	17,8 кг
				3.503-49.2-69720-02		C53
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-49.2-69721	φ 12 А-II ГОСТ 5781-75, l=3500	13	40,4 кг
Б4	2		3.503-49.2-61501-02	φ 8 А-I ГОСТ 5781-75, l=3520	18	25,0 кг

№, И ПОДА, ПОДПИСЬ ЧЛЕНА

			3.503-49.2-69720		
Имя	Лист	И докум.	Подпись	Дата	
Разработ.		Н. Юнин	<i>[Signature]</i>		
Провер.		Бойцова	<i>[Signature]</i>		
Тех. инж. пр.		Дьячкович	<i>[Signature]</i>		
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ (C51, C52 и C53)		
		Лит.	Масса	Множ-ва	
		Р	см. таб.		
			Лист	Листов 1	
ПРИМТРАНСИИПРОЕКТ					

3.503-49.2-73400 - ИЗОБРАЖЕНО

3.503-49.2-73400 -01-ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

ФОРМАТ	ВОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3.503-49.2-73400		C54
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503-49.2-73401	φ 25 А-II ГОСТ 5781-75, с: 3010	13	150,8 кг
Б4		2	3.503-49.2-69102	φ 20 А-II ГОСТ 5781-75, с: 2940	11	79,8 кг
				3.503-49.2-73400 -01		C55
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503-49.2-73401	φ 25 А-II ГОСТ 5781-75, с: 3010	13	150,8 кг
Б4		2	3.503-49.2-69102	φ 20 А-II ГОСТ 5781-75, с: 2940	11	79,8 кг

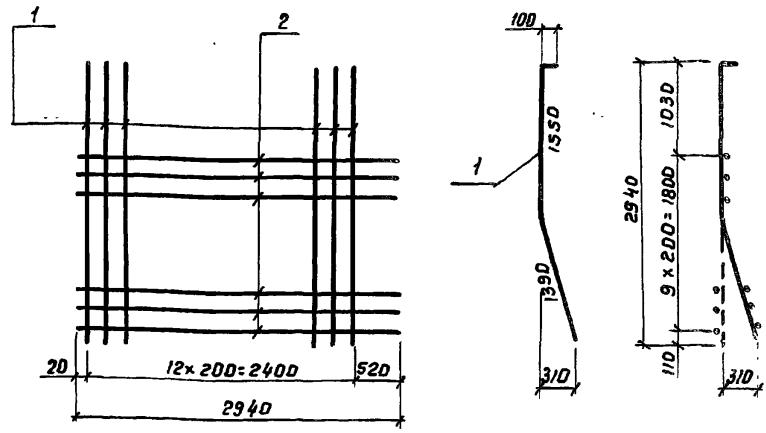
3.503-49.2-73400

Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подпись	Дата
Разраб.		ТАВРИНА	<i>Таврина</i>	
Пров.		Бойцова	<i>Бойцова</i>	
Главн.пр.		Давышев	<i>Давышев</i>	

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(C54 и C55)

Лист	Масштаб	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	
ПРОТРАНШИИПРОЕКТ г. Москва		

3.503-49.2 - 73500 - изображено  
 3.503-49.2 - 73500-01 - зеркальное отражение



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Лаз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-73500		С56
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-73501	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, e=3060	13	35,3 кг
Б4	2		3.503-49.2-61502	φ8 А-Г ГОСТ 5781-75, e=2940	10	11,6 кг
				3.503-49.2-73500-01		С57
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-73501	φ12 А-П ГОСТ 5781-75, e=3060	13	35,3 кг
Б4	2		3.503-49.2-61502	φ8 А-Г ГОСТ 5781-75, e=2940	10	11,6 кг

3.503-49.2-73500

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Табрина			
Проб.	Бойцова			
Гл. инж. пр.	Дашкевич			

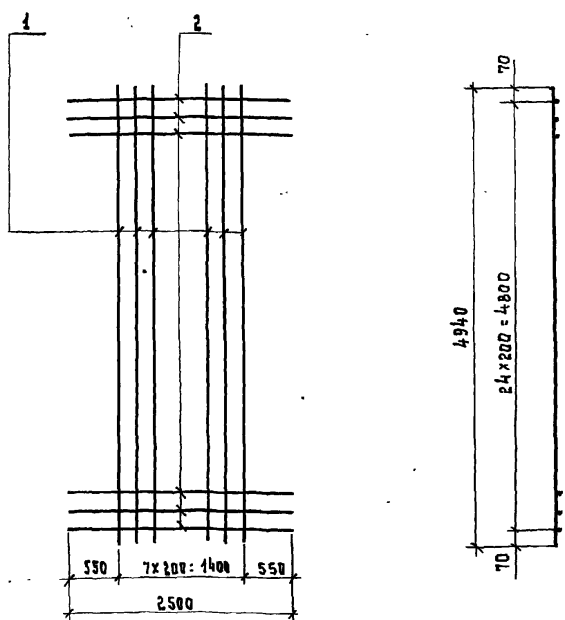
Сетка арматурная  
(С56 и С57)

Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Имб. № подл. Подпись и дата





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

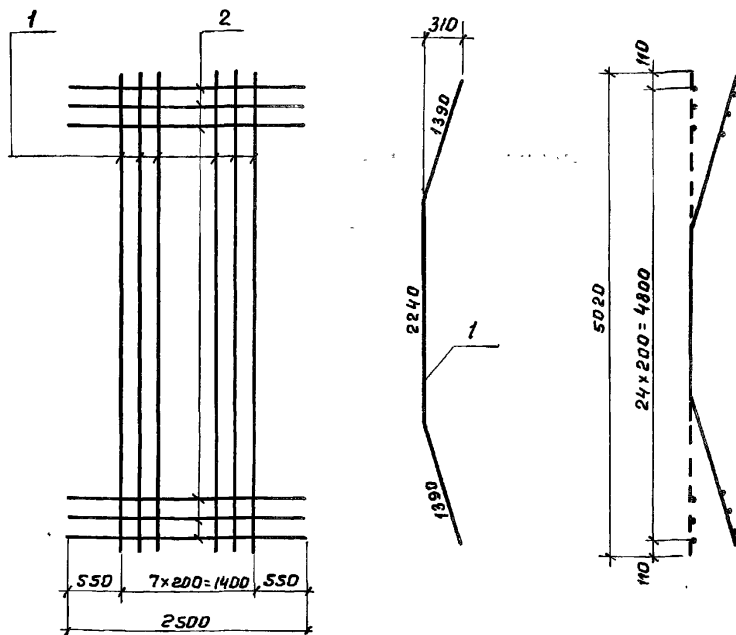
участки	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТВАМ</u>		
1		1	3.503-49.2-73601	φ 25 А - II ГОСТ 5781-75, С=4940	8	152,9 кг
1		2	3.503-49.2-61401-01	φ 12 А - II ГОСТ 5781-75 С=2500	25	55,5 кг

3.503-49.2-73600

М. Акт	И.Докум.	Подпись	Дата
ВЗРБ. ТЯВРИНА	Бойцова	<i>[Signature]</i>	
Пров. Дячков	Дячков	<i>[Signature]</i>	

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С58

Лист	Масса	Мештба
Р	207,8	
Лист	Листов	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-69

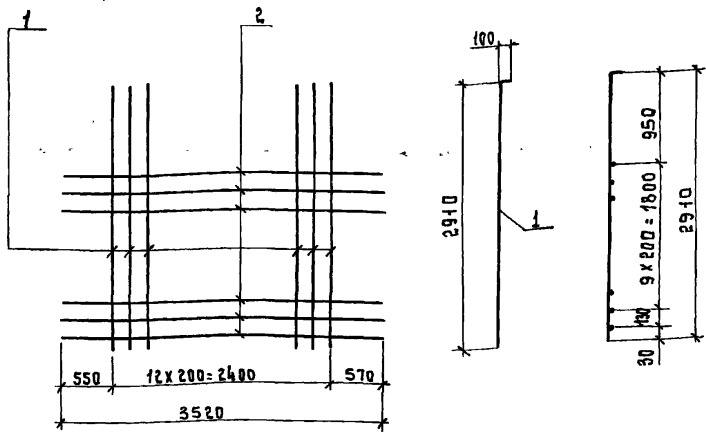
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503-49.2-73701	φ12 А-ІІ ГОСТ 5781-75, е-5020	8	35,7 кг
БУ		2	3.503-49.2-61501-01	φ8 А-І ГОСТ 5781-75, е-2500	25	24,7 кг

3.503-49.2-73700

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная С59	Лит.	Масса	Масштаб
Разроб.	Табрина		<i>Табрина</i>			Р	60,6	
Проб.	Бойцова		<i>Бойцова</i>		Лист	Листов 1		
Т.инж.пр.	Дашкевич		<i>Дашкевич</i>					

ПРОМТРАНГИМПРЕКТ

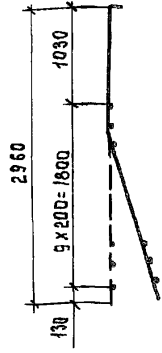
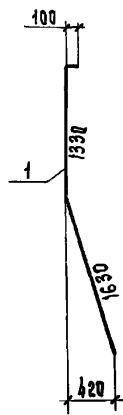
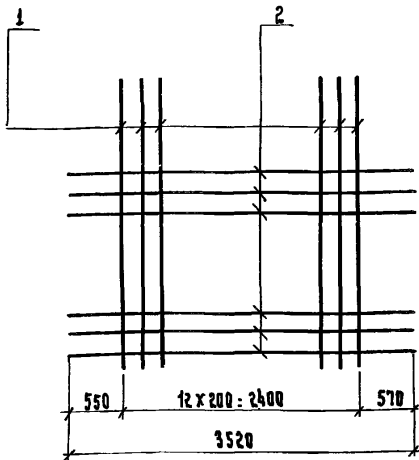
В № подл. Подпись и дата



Изготовление сеток производить при помощи контактной тачечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-69.

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4		1	3.503-49.2-73401	φ 25 А-III ГОСТ 5781-75, С=3010	13	150,8 КГ
Б4		2	3.503-49.2-61401-02	φ 12 А-III ГОСТ 5781-75, С=3520	11	34,4 КГ

				<b>3.503-49.2-73800</b>			
Изм.	Лист	И. ДОКУМ.	Подпись	<b>СЕТКА АРМАТУРНАЯ</b>  <b>С60</b>	Лист	Масса	Мягкость
Проб.		Горкина	<i>Горкина</i>		Р	185,2	
Т. инж. пр.		Бойцова	<i>Бойцова</i>		Лист	Листов 1	
		Дашкевич	<i>Дашкевич</i>		<b>ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ</b>		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

		Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	3.503-49.2-73501	φ 12 А-ІІ ГОСТ 5781-75, В = 3060	13	35,3 кг
Б4	2	3.503-49.2-61501-02	φ 8 А-І ГОСТ 5781-75, В = 3520	10	13,9 кг

№, № ПОЛ., ПОДПИСЬ КАРТА

№м. лист	И Д О К У М.	ПОДПИСЬ ДАТА
РАЗРБ.	ТАВРИНА	<i>Таврина</i>
Пров.	Бойцова	<i>Бойцова</i>
Гл. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>

**3.503-49.2-73900**

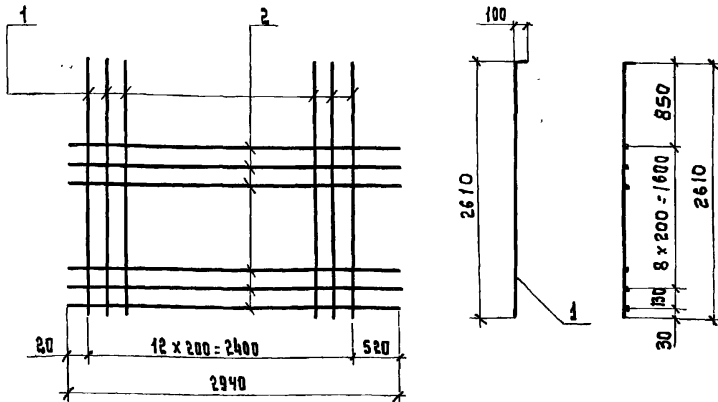
**Сетка арматурная**  
**С61**

Лит.	Масса	Мештрб
Р	49,3	
Лист	Листов 1	

**ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ**

3.503-49.2-8310 — ИЗОБРАЖЕНО

3.503-49.2-8310-01 — ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ



СЕТКИ ИЗГОТОВЛЯТЬ ПРИ ПОМОЩИ КОНТАКТНОЙ ТОЧЕЧНОЙ ЭЛЕКТРОСВАРКИ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 14098-68 И СН 393-69

КОЛ-ВО	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3.503-49.2-8310		С 62
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
34		1	3.503-49.2-8311	φ 18 А-І ГОСТ 5781-75, с-2710	13	70,4 кг
14		2	3.503-49.2-61402	φ 18 А-ІІ ГОСТ 5781-75, с-2940	9	52,9 кг
				3.503-49.2-8310-01		С 63
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
34		1	3.503-49.2-8311	φ 18 А-ІІ ГОСТ 5781-75, с-2710	13	70,4 кг
64		2	3.503-49.2-61402	φ 18 А-ІІ ГОСТ 5781-75, с-2940	9	52,9 кг

3.503-49.2-8310

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.		ТАВРИНА	<i>Таврина</i>	
ПРОВ.		БОЙЦОВА	<i>Бойцова</i>	
ГЛАВ. ИНЖЕНЕР		ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>	

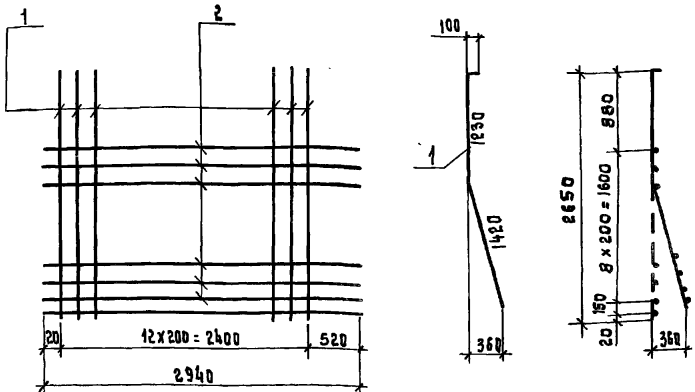
СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(С62 и С63)

ЛИСТ	МЯСЯ	МРЕШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПОПМТ ОАУГИШПОПЕКТ		

3.503-49.2-8320 - ИЗОБРАЖЕНО

3.503-49.2-8320-01 - ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ

82  
-85-



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10998-68 и СН 393-69

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3.503-49.2-8320		С64
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-49.2-8321	φ 12 А-І ГОСТ 5781-75, с = 2750	13	31,7 кг
Б4	2		3.503-49.2-61502	φ 8 А-І ГОСТ 5781-75, с = 2940	10	11,6 кг
				3.503-49.2-8320-01		С65
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-49.2-8321	φ 12 А-І ГОСТ 5781-75, с = 2750	13	31,7 кг
Б4	2		3.503-49.2-61502	φ 8 А-І ГОСТ 5781-75, с = 2940	10	11,6 кг

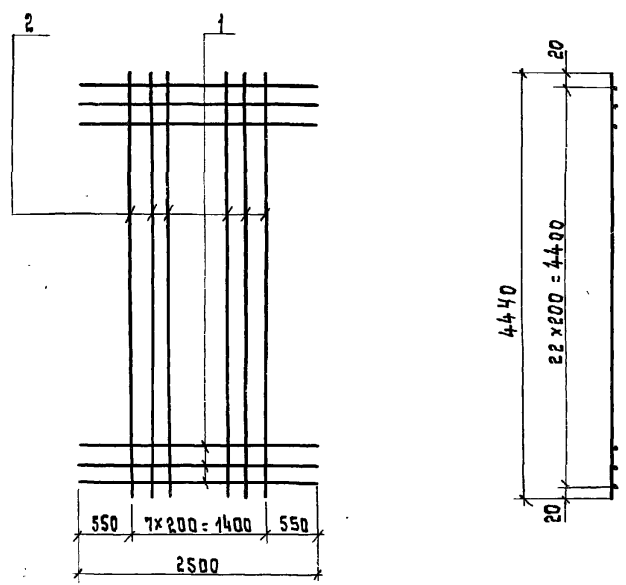
3.503-49.2-8320

И ПОДА ПОВЕРИТЬ МАТЕР

Изм. Лист	Н. ДОК.ИМ.	Подпись	Дата
РАЗРАБ.	ТАВРИНА	<i>Таврина</i>	
Пров.	Войцова	<i>Войцова</i>	
Гл. инж. пр.	Дьячкович	<i>Дьячкович</i>	

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
(С64 и С65)

Лист	МРССА	МРСШТА
Р	СМ. ТАБА.	
Лист	Листов	1
ПОПМОТОВАГИНИПОСЕКТ		

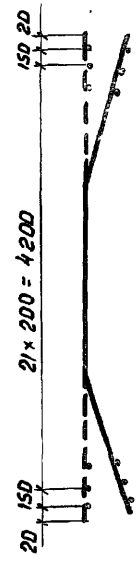
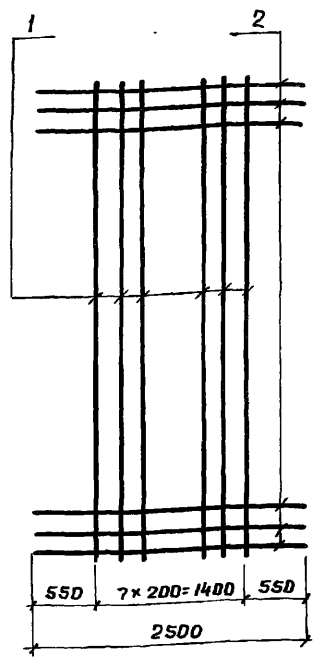


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.503-49.2-61401-01	φ 12А-И ГОСТ 5781-75, ρ=2500	23	51.1 КГ
Б4	2		3.503-49.2-8331	φ 18 А-И ГОСТ 5781-75, ρ=4440	8	71.0 КГ

3.503-49.2-8330

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С66					Лист	МЯССА	МЯШТАБ
					Р	122.1	
Изм.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА			
РАЗРЯБ.		ТЯВИНА	<i>Тявина</i>				
Пров.		БОЙЦОВА	<i>Бойцова</i>				
Тех.инж.пр.		ДАШКЕВИЧ	<i>Дашкевич</i>				
					Лист	Листов 1	
					ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ		



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Лаз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
БУ		1	3.503-49.2 - 8341	φ 12А-II ГОСТ 5781-75, е-4540	8	32,3 кг
БУ		2	3.503-49.2 - 61501-01	φ 8А-I ГОСТ 5781-75, е-2500	24	23,7 кг

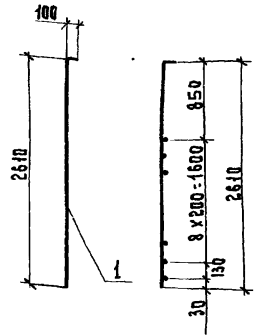
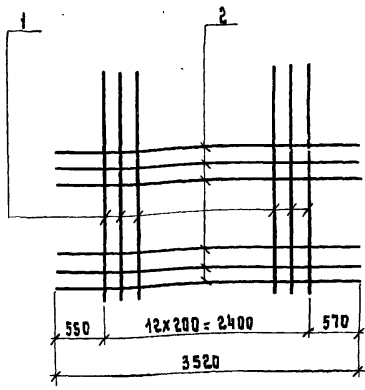
Ив. № подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Гаврица	<i>Гаврица</i>	
Пров.		Бойцова	<i>Бойцова</i>	
Техн. пр.		Дашкевич	<i>Дашкевич</i>	

<b>3.503-49.2-8340</b>			
Сетка арматурная С 67	Лит.	Масса	Масштаб
	Р	56,0	
	Лист	Листов 1	

**ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ**  
г. Москва





Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

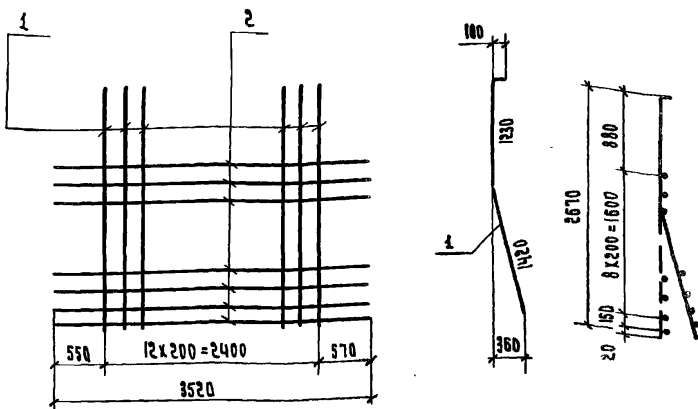
Углы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д ЕТАЛИ</u>		
1		1	3.503-49.2-8311	φ 18 А-III ГОСТ 5781-75, L = 2710	13	70,4 кг
4		2	3.503-49.2-61401-02	φ 12 А-II ГОСТ 5781-75, L = 3520	10	31,3 кг

3.503-49.2-8350

ЭМ. Лист	И ДОКУМ.	Подпись ДЯТА
РЗРБ.	ТОВАРИИ	<i>Дятлов</i>
Пров.	Байцова	<i>Байцова</i>
И. ИЖ. ДР.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>

Сетка арматурная  
С 68

Лист	Месяц	Месяц	Год
Р		10.17	
Лист	Листов I		
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ			



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-8321	Ф12А-II ГОСТ 5781-78, $\rho=2750$	13	31,7 кг
Б4	2		3.503-49.2-61501-02	Ф8А-I ГОСТ 5781-78, $\rho=3520$	10	13,9 кг

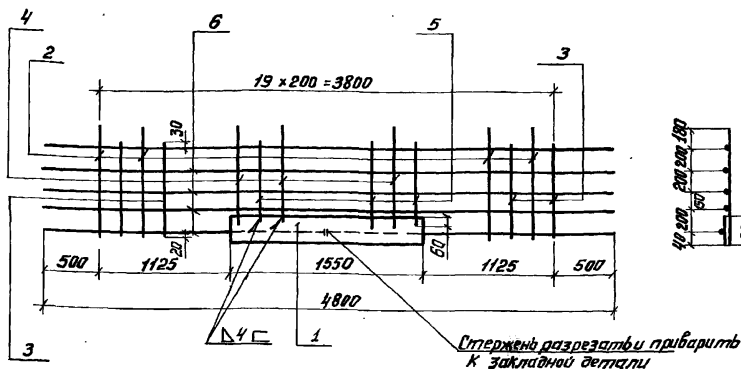
3.503-49.2-8360

ИВ. НЕ. ПОДА. ПОДПИСЬ И ПЕЧАТ

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разр. в.	Таврина		<i>Таврина</i>	
Пров.	Бойцова		<i>Бойцова</i>	
Гл. инж. пр.	Вяшневич		<i>Вяшневич</i>	

СЕТКА АРМАТУРНАЯ  
С69

Лист	Масса	Масштаб
Р	41,8	
Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСИМПРОЕКТ		



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

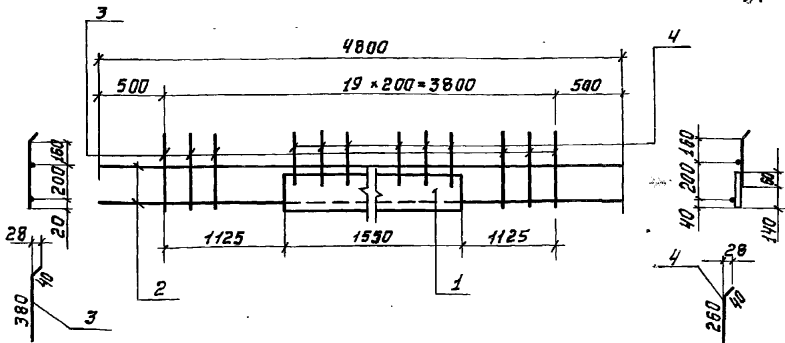
Формат листа	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			Сборочные единицы		
1В	1	3.503-49.2-29210	Изделие закладное МНЗ	1	29,4 кг
			Детали		
64	2	3.503-49.2-29201	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $l=950$	6	3,5 кг
64	3	3.503-49.2-29202	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $l=800$	6	3,0 кг
64	4	3.503-49.2-29203	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $l=830$	4	2,0 кг
64	5	3.503-49.2-29204	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $l=680$	4	1,7 кг
64	6	3.503-49.2-29205	Ф6А-I ГОСТ 5781-75, $l=4800$	5	5,3 кг

3.503-49.2-29200

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная С70	Лит.	Масса	Масштаб
						Р	44,9	
Разраб.	Митина		Митина					
Пров.	Андрианова		Андрианова					
Л.инж.пр.	Лашкевич		Лашкевич					
						Лист	Листов	

ПРОМТ ВАНШНИПРОЕКТ

-91-



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Вариант	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
11В		1	3.503-49.2-29210	Изделие закладное мнз	1	29,4 кг
				детали		
В4		2	3.503-49.2-29301	φ10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4800	2	5,9 кг
В4		3	3.503-49.2-29302	φ10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=420	12	3,1 кг
В4		4	3.503-49.2-29303	φ10А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=300	8	1,5 кг

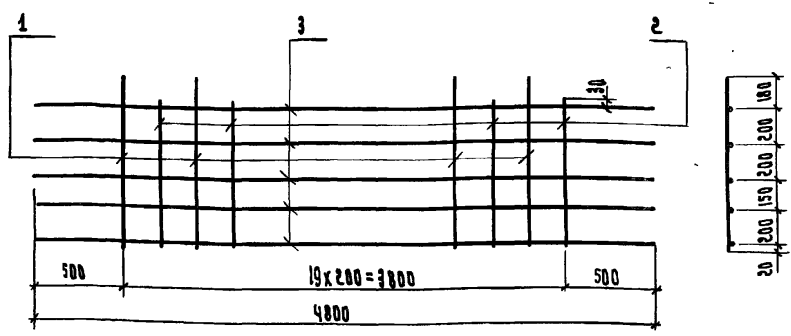
3.503-49.2-29300

Сетка арматурная  
С71

Лит.	Масса	Масштаб
р	39,9	
Лист	Листов /	

№ подл. Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

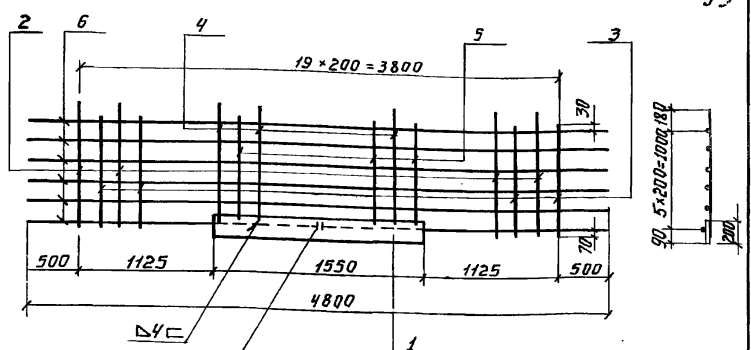


Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503 - 49.2 - 29201	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75 l=960	10	5,9 кг
Б4		2	3.503 - 49.2 - 29202	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75 l=800	10	4,9 кг
Б4		3	3.503 - 49.2 - 29203	Ф6 А-I ГОСТ 5781-73 l=4800	5	8,3 кг

				3.503 - 49.2 - 29400				
				Сетка Арматурная С72		Лист	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата			Р	16.1	
Разраб.	Мотина	<i>Мотина</i>				Лист		
Пров.	Андреева	<i>Андреева</i>				Листов 1		
Гл. инж. пр.	Аншквич	<i>Аншквич</i>				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

-93-



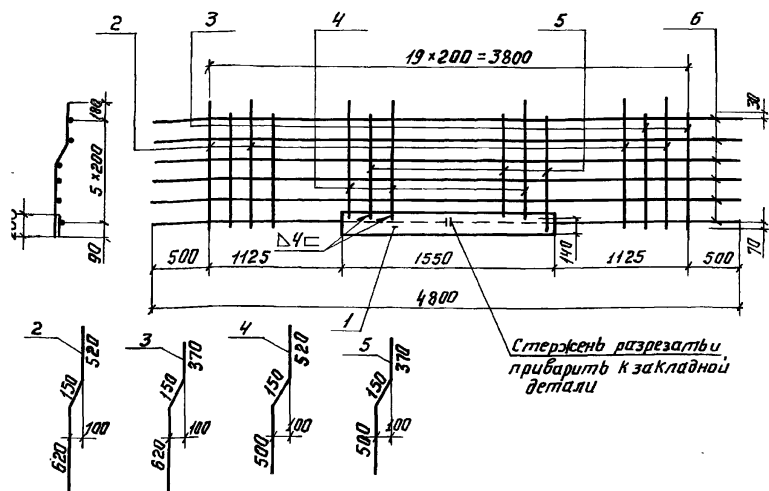
Стержни разрезов 1 и приварить к закладной детали

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и си 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сторонние единицы		
1/8		1	3 503-49.2-29210	Изделие закладное мнз	1	29,4кг
				детали		
Б4		2	3 503-49.2-29321	φ10А-III гост 5781-75, ℓ=1250	6	4,6кг
Б4		3	3 503-49.2-29322	φ10А-III гост 5781-75, ℓ=1100	6	4,1кг
Б4		4	3 503-49.2-29323	φ10А-III гост 5781-75, ℓ=1130	4	2,8кг
Б4		5	3 503-49.2-29324	φ10А-III гост 5781-75, ℓ=980	4	2,4кг
Б4		6	3 503-49.2-29205	φ 6А-I гост 5781-75, ℓ=4800	6	6,4кг

3.503-49.2-29320

в.проект. Ладневский и Давта	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Сетка арматурная с 73	Лист	Масса	Масштаб
	Разраб.	р	Митина	Мит		49,7		
	Проб.	Листов	Андреева	Андр		1		
	Исполн.	Листов	Дашкевич	Даш		1		
						ПРОПТ ОАЧНИИПРОЕКТ		



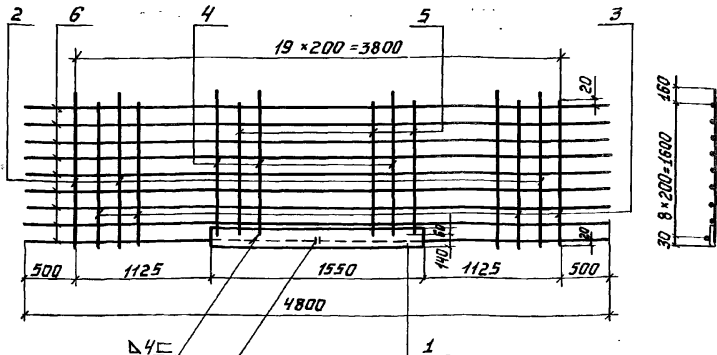
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН-393-69

Формат Звона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Сборочные единицы</u>		
11В	1	3.503-49.2-29210	Изделие закладное МНЗ	1	29,4 кг
			<u>Детали</u>		
В4	2	3.503-49.2-29331	Ф10А-III гост 5781-75, $\ell=1290$	6	4,8 кг
В4	3	3.503-49.2-29332	Ф10А-III гост 5781-75, $\ell=1140$	6	4,2 кг
В4	4	3.503-49.2-29333	Ф10А-III гост 5781-75, $\ell=1170$	4	2,9 кг
В4	5	3.503-49.2-29334	Ф10А-III гост 5781-75, $\ell=1020$	4	2,5 кг
В4	6	3.503-49.2-29205	Ф6 А-I гост 5781-75, $\ell=4800$	6	6,4 кг

3.503-49.2-29330

Изм.	Лист	№ докум.	Полн. св.	Дата	Лит.	Масса	Массовый
					Р	50,2	
Сетка арматурная С 74					Лист Листов 1		
Изм. Лист № докум. Полн. св. Дата					ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ		
Разраб.	Митина						
Провер.	Андреева						
Т. инж. пр.	Дашкевич						

-96-



Стержень разрезать и прибить  
к закладной детали

Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и сн 393-69

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Сборочные единицы		
НВ		1	3.503-49.2-29210	Изделие закладное МНЗ	1	29,4 кг
				Детали		
Б4		2	3.503-49.2-29521	Ф14А-III гост 5781-75, $l=1780$	6	12,9 кг
Б4		3	3.503-49.2-29522	Ф14А-III гост 5781-75, $l=1640$	6	11,9 кг
Б4		4	3.503-49.2-29523	Ф14А-III гост 5781-75, $l=1550$	4	8,0 кг
Б4		5	3.503-49.2-29524	Ф14А-III гост 5781-75, $l=1510$	4	7,3 кг
Б4		6	3.503-49.2-29205	Ф6А-I гост 5781-75 $l=4800$	9	9,6 кг

3.503-49.2 - 29520

Изм.	Лист	№ док.	Подпись	Дата

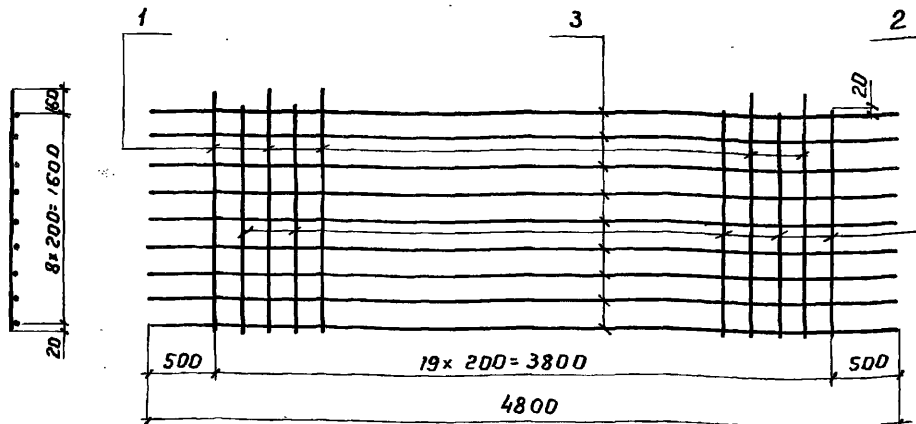
Сетка арматурная  
С75

Лист	Масса	Масштаб
Р	79,1	
Лист		Листов 1

ПРОМТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ

№ 18 подл. Подпись и дата





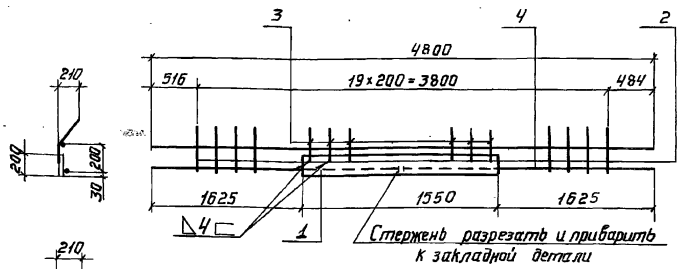
Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1	3.503-49.2-29531	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, $e=1780$	10	11,0 кг
	2	3.503-49.2-29532	ф10 А-III ГОСТ 5781-75, $e=1640$	10	10,1 кг
	3	3.503-49.2-29205	ф6 А-I ГОСТ 5781-75, $e=4800$	9	9,6 кг

				3.503-49.2-29530		
Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
зр.б.	Митина	Мит		Р	30,7	
ю.в.	Андреева	Андр		Лист	Листов 1	
инж. пр.	Дашкевич	Даш		ПРОМТРАНГИИПРОЕКТИ		

Сетка арматурная  
С 76

97-



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями гост 14098-68 и сн 393-69

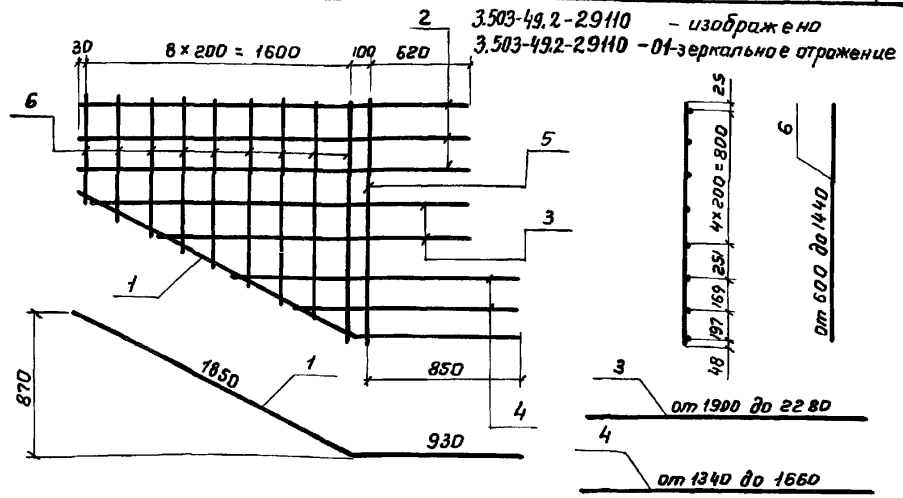
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Сборочные единицы</u>		
110		1	3.503-49.2-29210	Изделие закладное мнз	1	2,9,4 кг
				<u>Детали</u>		
64		2	3.503-49.2-29541	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=510	12	3,8 кг
64		3	3.503-49.2-29542	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, l=390	8	1,9 кг
64		4	3.503-49.2-29543	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, l=4800	2	11,6 кг

3 503-49.2-29540

В.И.С. подл. Подпись и дата

Изм	Лист	Надокум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная С 77	Лист	Масса	Масштаб
		Разраб. Митина	Мит			Р	46,7	
		Пров. Андрианова	Анд			Лист	Листов 1	
		Ин.мж.пр. Дашкевич	Даш					

ИПРМТ ГРАНЧИИПРЭКТИ



Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Группа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-29110		С78
				<u>Детали</u>		
Ч	1		3.503-49.2-29111	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, L=2780	1	1,7 кг
Ч	2		3.503-49.2-29112	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, L=2350	3	4,3 кг
Ч	3		3.503-49.2-29113	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, L <sub>ср</sub> =2090	2	2,6 кг
Ч	4		3.503-49.2-29114	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, L <sub>ср</sub> =1500	2	1,8 кг
Ч	5		3.503-49.2-29115	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, L=1490	1	0,9 кг
Ч	6		3.503-49.2-29116	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, L <sub>ср</sub> =1020	9	5,7 кг
				3.503-49.2-29110-01		С79
				<u>Детали</u>		
Ч	1		3.503-49.2-29111	Ф10 А-III ГОСТ 5781-75, L=2780	1	1,7 кг
			остальное в см.	3.503-49.2-29110		

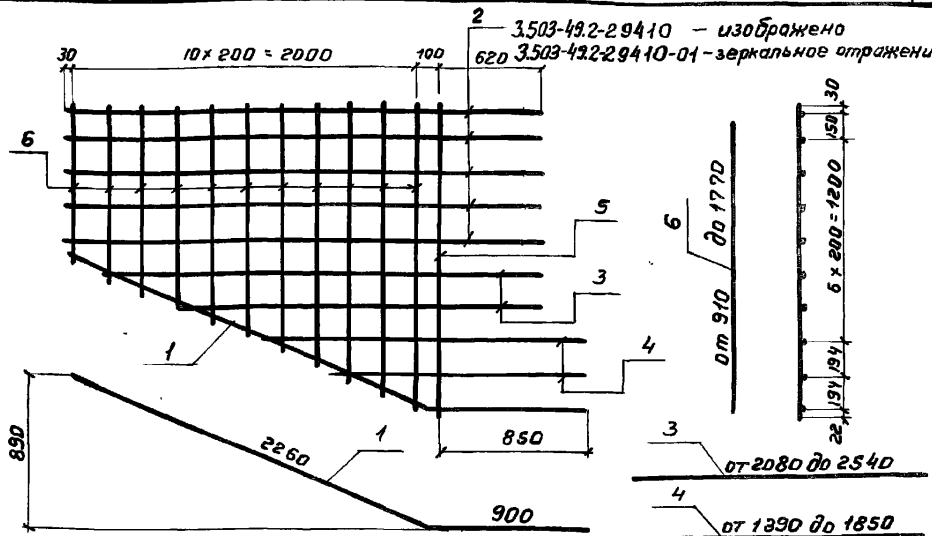
3.503-49.2-29110

Экз. лист	№ докум.	Подпись	Дата
израб.	Хромоба	Пло	
проб.	Бойцова	Бой	
п.и.м.к.пр.	Дашкович	Даш	

Сетка арматурная  
(С78 и С79)

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



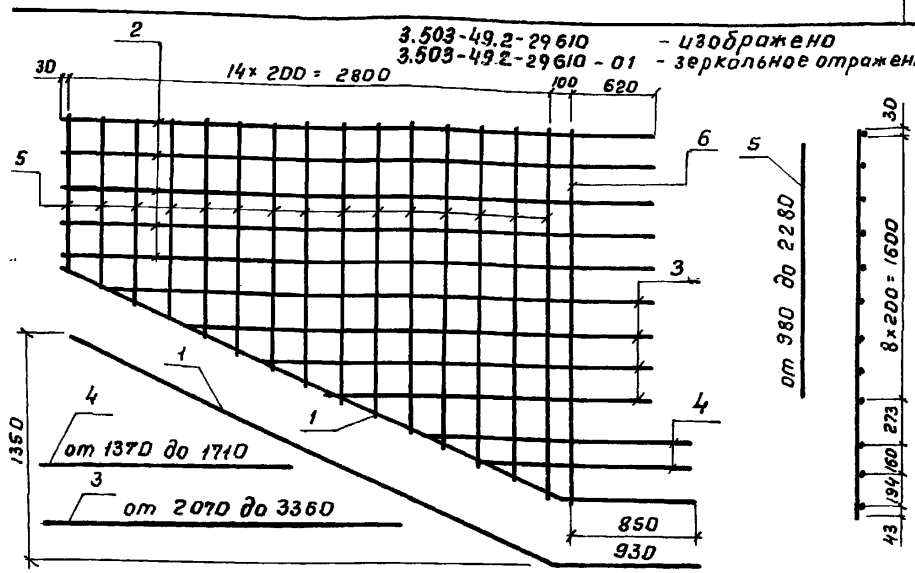
Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			3.503-49.2-29410		С 80
			<u>Детали</u>		
Б4	1	3.503-49.2-29411	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $E=3160$	1	1,9 кг
Б4	2	3.503-49.2-29412	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $E=2750$	5	8,5 кг
Б4	3	3.503-49.2-29413	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $E_{ср}=2310$	8	2,9 кг
Б4	4	3.503-49.2-29414	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $E_{ср}=1620$	2	2,0 кг
Б4	5	3.503-49.2-29415	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $E=1790$	1	1,1 кг
Б4	6	3.503-49.2-29416	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $E_{ср}=1340$	11	9,1 кг
			3.503-49.2-29410-01		С 81
			<u>Детали</u>		
Б4	1	3.503-49.2-29411	Ф10А-III ГОСТ 5781-75, $E=3160$	1	1,9 кг
		остальное см.	3.503-49.2-29410		

в. н. п. подпись и дата

3.503 - 49.2 - 29410

Изм. Лист	№ док. ум.	Подпись	Дата	Сетка арматурная (С80 и С81)			Лит.	Масса	Масштаб
Разраб. Хромоба							р	см.	табл.
Пров. Бойцова							Лист	Листов	1
Глижж. пр. Дашкевич				ИПМТРАНГИИПРФКТ					



сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098-68 и СН 393-69

№ позиции	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-29610		с 82
				<u>Детали</u>		
✓		1	3.503-49.2-29611	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4080	1	3,6 кг
✓		2	3.503-49.2-29612	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3550	5	15,8 кг
✓		3	3.503-49.2-29613	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ <sub>ср</sub> =2715	4	9,6 кг
✓		4	3.503-49.2-29614	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ <sub>ср</sub> =1540	2	2,7 кг
✓		5	3.503-49.2-29615	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ <sub>ср</sub> =1640	15	21,8 кг
✓		6	3.503-49.2-29616	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ <sub>ср</sub> =2300	1	2,0 кг
				3.503-49.2-29610-01		с 83
				<u>Детали</u>		
✓		1	3.503-49.2-29611	φ12А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=4080	1	3,6 кг
			остальное см.	3.503-49.2-29610		

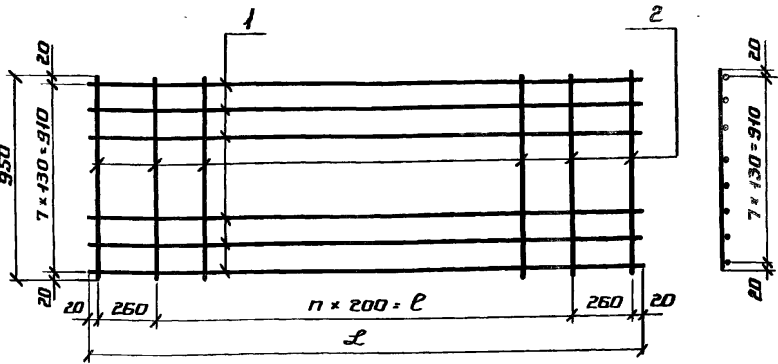
## 3.503-49.2-29610

Зм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
авраб.	Затюка	Затюка		
Трив.	Бойцова	Бойцова		
л.инж.пр.	Дашкевич	Дашкевич		

Сетка арматурная  
(с 82 и с 83)

Лит.	Масса	Масштаб
р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

-101-



Изготовление сеток производить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 14098 и СИ 393 - 69

Обозначение	Марка	n, мм	e, мм	L, мм	Масса, кг
3.503-49.2-22100	С 84	17	3400	3960	67,5
-01	С 85	27	5400	5960	189,9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				3.503-49.2-22100		С 84
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-22101	Ф22А ГОСТ 5781-75; e-3960	8	94,5 кг
Б4	2		3.503-49.2-22102	ФБЭ ГОСТ 5781-75; e-950	20	4,2 кг
				3.503-49.2-22100-01		С 85
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-22101-01	Ф25А ГОСТ 5781-75; e-5960	8	183,6 кг
Б4	2		3.503-49.2-22102	ФБЭ ГОСТ 5781-75; e-950	30	6,3 кг

3.503-49.2-22100

№ п/п	Лист	И-докум.	Подп.	Дата
	Разраб.	Дронова	Дронова	
	Проб.	Ипитина	Ипитина	
	Инж.пр.	Дьякович	Дьякович	

Сетка АРМИРУЮЩАЯ (С84 и С85)

Лист	Масса	Насыть
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1 И	

ГОПМТДАЦГ:МИРОП:КТ

Изменения внесены стр. 101 лист  
ст. инж. Заболотская / 30.02.1  
26/II-80.

3. н° подл. Попричь и дата

Рис. 1

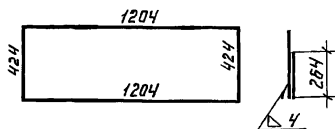


Рис. 2

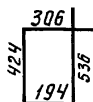


Рис. 3

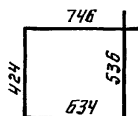
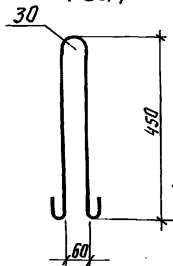


Рис. 4



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-1101	1
-01	2
-02	3
-03	4

Хомуты изготавливать при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5284-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Уровень Зона	Прз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>детали</u>		
У		3.503-49.2-1101	φ14А ГОСТ 5781-75, ℓ=3520	1	4,2 кг
У		-01	φ14А ГОСТ 5781-75, ℓ=1460	1	1,8 кг
У		-02	φ14А ГОСТ 5781-75, ℓ=2340	1	2,8 кг
У		-03	φ18 А1 ГОСТ 5781-75, ℓ=1080	1	1,0 кг

3.503-49.2-1101

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Хомут и петля столовочная	Лит.	Масса	Масштаб
р	см.	табл.	Лист		Листов		
1	Хромоба	Хромоба					
1	Митина	Митина					
1	Дашкевич	Дашкевич					

Рис. 1

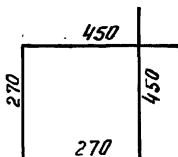
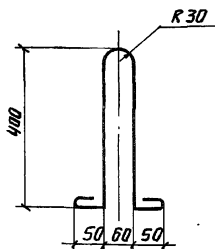


Рис. 2



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-21002	1
-01	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-21002	Ф8 А-1 гост 5781-75, $\rho=1440$	1	0,57 кг
Б4	2		-01	Ф12 А-1 гост 5781-75, $\rho=1080$	1	0,96 кг

3.503-49.2-21002

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Митина		Митина	
Проб.	Войцова		Войцова	
Гл. инж.	Вашкевич		Вашкевич	

Хомут и петля  
строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	с м.	табл.
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

в. я. год. Подпись и дата



Рис. 1

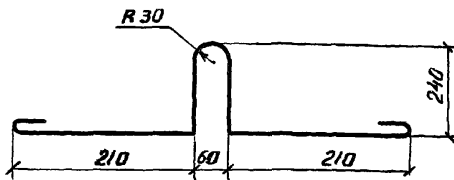
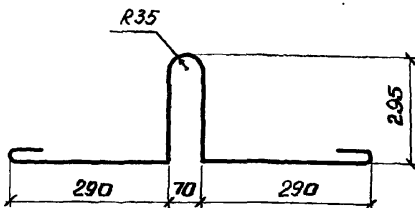


Рис. 2



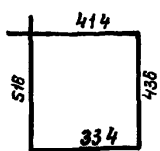
Обозначение	Рис.
3.503-49.2-22001	1
-01	2

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
		3.503-49.2-22001	Ф12 мм ГОСТ 5781-75; L=1000	1	1,0 кг
		-01	Ф16 мм ГОСТ 5781-75; L=1410	1	2,2 кг

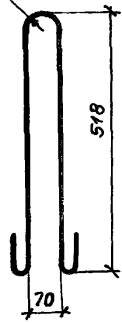
				3.503-49.2-22001		
Лист	И-док-м.	Подп.	Дата	Лист	Имя	Имя отч.
Рис.	Трунова	<i>Л</i>		1	СМ.	—
В.	Итнина	<i>И</i>			Табл.	
Дир. пр.	Дашкевич	<i>Д</i>		Лист	Листов 1	
				ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

Петля строповочная

Рис. 1



R=35 Рис. 2



Обозначение	Рис.
3 503-49.2-24001	1
-01	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3 503-49.2-24001	Ф8А-ГОСТ 5781-75, Е-1700	1	0,67 кг
Б4			-01	Ф14А-ГОСТ 5781-75, Е-1250	1	1,5 кг

№, № подл. Подпись и дата

3.503-49.2-24001				
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Хромова	<i>Хром</i>	
Проб.		Митчина	<i>Мит</i>	
Техн. гр.		Дашкевич	<i>Даш</i>	
Хомут и петля строповочная				
Лит.		Масса	Масштаб	
Р		см. табл.		
Лист			Листов 1	
ПРОМТРАНГНИИПРОФКТ				

Рис.1

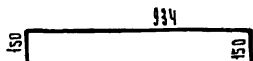
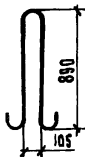


Рис.2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-49.2-27001	1	1.5
-01	1	1.5
-02	2	8.3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-49.2-27001	Ф14А-II ГОСТ 5701-75, r=1234	1	1.5 кг
Б4			3.503-49.2-01	Ф14А-III ГОСТ 5701-75, r=1234	1	1.5 кг
Б4			3.503-49.2-02	Ф25А-I ГОСТ 5701-75, r=2150	1	8.3 кг

3.503 - 49.2-27001			
Лист	Масса	Мягкость	
Р	см. табл.		
Лист	Листов 1		
Изм.	Лист	необязат.	Подпись
РАЗРАБ.	Телюк	<i>Телюк</i>	
ПРОВ.	Андрюшова	<i>Андрюшова</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>	
СТЯЖКА И ПЕТАЯ СТРОПОВОЧНАЯ			
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ			

-10%

Рис. 1

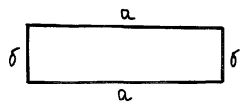


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	а, мм	б, мм	z, мм	д, мм
3.503-49.2-28001	1	1103	403		
-01	1	1106	406		
-02	1	1110	410		
-03	2	—	403	312	187
-04	2	—	406	330	190
-05	2	—	410	354	194

Хомут изготовлять при помощи электродуговой ручной сварки по ГОСТ 5264-69 с применением электродов типа Э50А по ГОСТ 9467-75

Рисунг	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	Примечание
<u>Д Е Т А Л И</u>						
Б4			3.503-49.2-28001	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, P=3272	1	4.0 кг
Б4			-01	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, P=3284	1	4.0 кг
Б4			-02	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, P=3300	1	4.0 кг
Б4			-03	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, P=1430	1	1.7 кг
Б4			-04	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, P=1472	1	1.8 кг
Б4			-05	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, P=1528	1	1.8 кг

НЕ ВУБА. Подпись и дата

3.503-49.2-28001			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ИЗРАБ.	ЗАТОНА	Зам.	
Пров.	МИНИН		
ГЛАВ. ИНЖ.	ДАШКЕВИЧ		
Х о м у т			
Лист	Листов 1	Масса	Масштаб
Р		СМ.	
		ТАБА.	
ПРОИЗВОДИТЕЛЬ			

Рис. 1

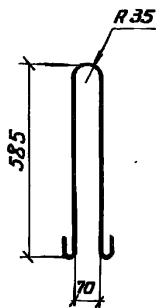


Рис. 2



Рис. 3



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-28002	1
-01	2
-02	3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
			3.503-49.2-28002	Ф16А-I ГОСТ 5781-75; L=1410	1	2,2 кг
			-01	Ф8А-I ГОСТ 5781-75; L=580	1	0,23 кг
			-02	Ф14А-III ГОСТ 5781-75; L=660	1	0,80 кг

3.503-49.2-28002

Узн.	Лист	№ докуп.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Табурнин	В.С.		Р	См. табл.	
Проб.		Байцова	В.С.				
Пр. инж. пр.		Дашкевич	В.С.				
Стержень отдельный, петля страховочная и ствятка					Лист	Листов 1	
					ПОИМТРАНСНИПРОЕКТ		

Рис. 1

Рис. 2

150

250

Обозначение	Рис
3.503-49.2-29001	1
-01	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-49.2-29001	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, e=250	1	0,1 кг
Б4			-01	Ф8А1 ГОСТ 5781-75, e=350	1	0,14 кг

3.503-49.2 - 29001

Схватка

Изм.	Лист	№	Объём	Подпись	Дата
Разраб.	Митина			Мит	
Проб.	Андреева			Андр	
Принжпр	Дашкевич			Даш	

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

В № подл. Подпись и дата

ПРПМТРАНГИИПРПФКТИ

Рис. 1

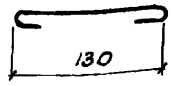
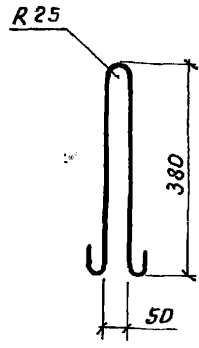


Рис. 2



Обозначение	Рис.
3 503-492-29101	1
-01	2

Уровень	Этаж	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
ч			3. 503-492-29101	ф8А-I ГОСТ 5781-75, e= 250	1	0,1 кг
ч			-01	ф10А-I ГОСТ 5781-75, e= 920	1	0,57 кг

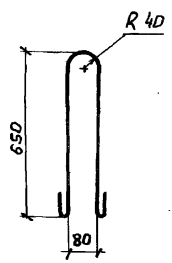
3.503-49.2-29101

Эм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Затюка		Затюка	
Трав.	Бойцова		Бойцова	
п.инж.пр.	Дашкевич		Дашкевич	

Схватка и петля строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

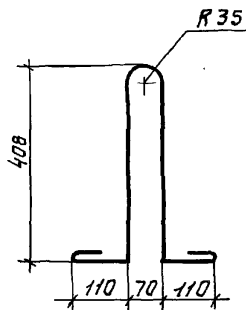


Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-49.2-29501	Ф18А1 ГОСТ 5781-75, е-1570	1	3,1 кг

№, подл., подпись и дата

						3.503-49.2-29501		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Петля строповочная			
Разраб.	Митина	Мель						
Проб.	Андреева	Андреев						
Т. и м. пр.	Дашкевич	Дашкевич			Лит.	Масса	Масштаб	
					Р	3,1		
					Лист	Листов		
					ПРОИЗВОДИТЕЛЬ			





Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-4102	φ14 А-Г ОСТ 5781-75, $l=1250$	1	1,5 кг

3.503-49.2-4102

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Масштаб
Разреш.		Митина	Митин				
Проб.		Войцова	Войц				
Инж.пр.		Дашкевич	Даш		Лист	Листов	1

Петля строповочная

Рис. 1

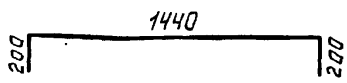
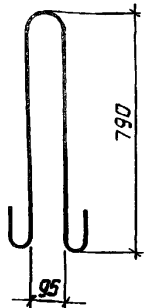


Рис. 2



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-6100	1
- 01	2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Петли</u>		
Б4			3.503-49.2-61001	φ25А-III гост 5781-75, ℓ=1840	1	7,1 кг
Б4			- 01	φ22А-III гост 5781-75, ℓ=1910	1	5,7 кг

№ подл. Подпись и дата

				3.503-49.2-61001			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.		Храмова	Драг		Р	см. табл.	
Пров.		Андреева	Андреев				
Гл. инж. пр.		Дашкевич	Сид		Лист	Листов	
Стяжка и петля строповочная							

Рис. 1

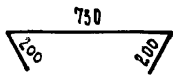


Рис. 2

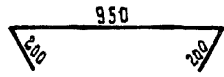


Рис. 3

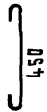
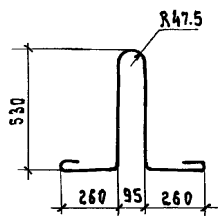


Рис. 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАССА КГ
3.503-492-62001	1	
-01	2	
-02	3	
-03	4	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОВ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503 492-62001	φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, е=1130	1	0.4 кг
Б4			-01	φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, е=1350	1	0.5 кг
Б4			-02	φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, е=550	1	0.2 кг
Б4			-03	φ 22 АІ ГОСТ 5781-75, е=1940	1	5.7 кг

3.503 - 49.2 - 62001				ЛИТ.	МАССА	МАСШТАБ
ИЗМ.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДПИС	Дата	Р	СМ. ТАБЛ.
РАЗРАБ	Митина		Митин			
ПРОВЕР	Андрянова		Андреев		Лист	Листов 1
ГЛ. ИНЖ. ПР	Дяшкевич		Дяшкевич		<b>ПРОТРАНСНИИПРОЕКТ</b> г. Москва	

Стяжка, схватка и петля строповочная

Рис. 1

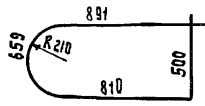


Рис. 2

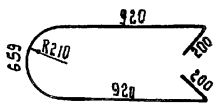


Рис. 3

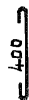


Рис. 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	МАССА кг
3.503-492-63001	1	1,1
-01	2	1,1
-02	2	3,5
-03	3	0,2
-04	4	1,1

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503-492-63001	Ф 8 АІ ГОСТ 5781-75, R=2860	1	1,1 кг
Б4			-01	Ф 8 АІ ГОСТ 5781-75, R=2900	1	1,1 кг
Б4			-02	Ф 14 АІІ ГОСТ 5781-75, R=2900	1	3,5 кг
Б4			-03	Ф 8 АІІ ГОСТ 5781-75, R=500	1	0,2 кг
Б4			-04	Ф 14 АІІ ГОСТ 5781-75, R=930	1	1,1 кг

3. 503 - 49.2 - 63001

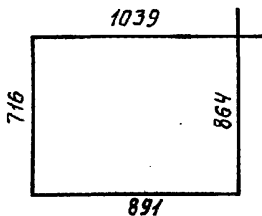
Хэмуш, схватка  
и стяжка

Лист	Масса	Масштаб
Р	см. ТАБЛ.	-
Лист	Листов	

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

№, И ПОДАЛ. ПОДАТЬ И ДАТА

Изм.	Лист	И докум.	Подпись	Дата



Форма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-49.2-65001	Ф 12А-1 ГОСТ 5781-75, L=3510	1	4,2 кг

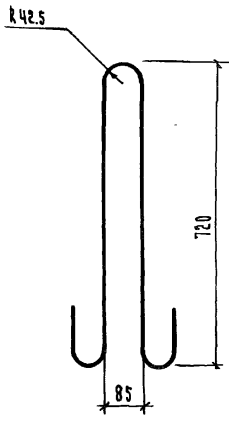
3.503-49.2-65001

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Хорова	Сра	
Проб.	Андреева	Андр	
Гл. инж. пр.	Дашкевич	Даш	

Хому

Лит.	Масса	Масштаб
Р	4,2	
Лист		Листов 1

ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ ПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
Б4	1		3.503-49.2-69001	Д в талл Ф20А I ГОСТ 5781-75, В=1740	1	4.3 кг

3.503-49.2-69001

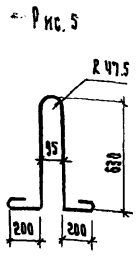
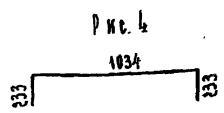
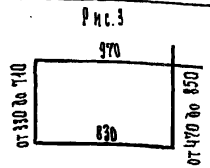
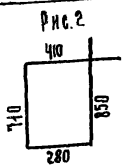
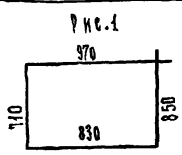
В.М. Додя  
Получить к заглав.

Изм.	Лист	И.В.С.Е.У.М.	Получить	Дата
ИЗРАБ.		НЮНИН		
ПРОВЕР.		БОЙЦОВА		
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ДЯШКОВИЧ		

Петля створки

Лист	Масса	Масштаб
Р	4.3	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-69201	1
-01	2
-02	3
-03	4
-04	5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-49.2-69201	φ14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=3360	1	4.1 кг
Б4			-01	φ14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=2250	1	2.7 кг
Б4			-02	φ14А-III ГОСТ 5781-75, ℓср=2980	1	3.6 кг
Б4			-03	φ14А-III ГОСТ 5781-75, ℓ=1500	1	1.8 кг
Б4			-04	φ22А-Г ГОСТ 5781-75, ℓ=1910	1	5.7 кг

3.503-49.2-69201

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
РАЗРАБ.		Нюнич	<i>[Signature]</i>	
Пров.		Бойцова	<i>[Signature]</i>	
Главный конструктор		Лашкевич	<i>[Signature]</i>	

Хомут, стянжка и петля строповочная

Лист	Масса	Масштаб
Р	см.	
	ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСИИМПРЕКТ

Рис.1

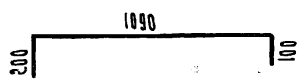
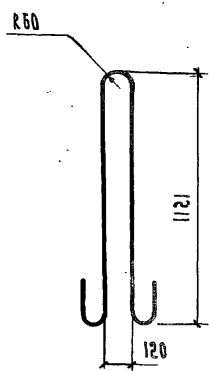


Рис.2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-49.2-69601	1	5.4
-01	2	17.1

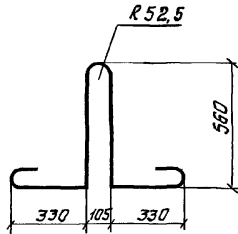
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Д Е Т А Л И</u>		
Б4			3.503-49.2-69601	Ф25А-І ГОСТ 5781-75, R=1390	1	5.4 кг
Б4			-01	Ф32А-І ГОСТ 5781-75, R=2110	1	17.1 кг

Изм. по дт.	Подпись	Кварт				
Изм. по дт.	Подпись	Кварт	Изм. Лист	Исх.ум.	Подпись	Дата
			Разраб.	Ньюин	<i>[Signature]</i>	
			Пров.	Бойцова	<i>[Signature]</i>	
			Гл. инж. пр.	Алшквич	<i>[Signature]</i>	

3.503-49.2-69601

Стяжка и петля строповочная			Лист	Масса	Масштаб
			Р	см.	
			Лист	Листов 1	
<b>ПРОМТРАНСИИПРОЕК</b> Москва					



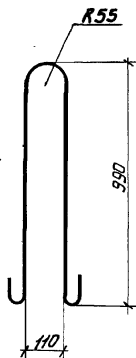


№ чертежа	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>детали</u>		
1			3.503-49.2-69602	Ф25А - ГОСТ 5781-75, L=2150	1	8,3 кг

3503-49.2-69602

Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Зраб.	Таврина	Мель		Р	8,3	
об.	Яндрянова	Лед		Лист	Листов 1	
ИНЖ.пр.	Дашкевич			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

Петля строповочная



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-49.2-69701	Ф28А-ГОСТ 5781-75, l=2380	1	11,5 кг

3.503-49.2-69701

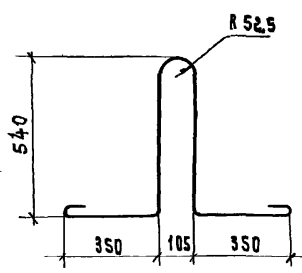
Изм	Лист	№ в докум.	Подпись	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	11,5	
					Лист	Листов 1	

Петля стропобочная

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТИ

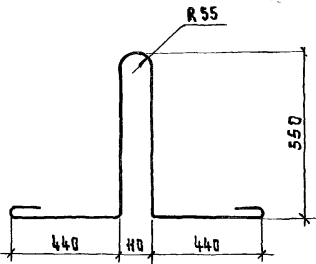
Э. И. Подл. Подпись и дата

Изм Лист № в докум. Подпись Дата  
 Разраб. Хромова Г.И.  
 Пров. Андрианова И.И.  
 Пл. инж. пр. Дашкевич Р.В.



ФОРМАТ	ГОДА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503-49.2 71001	φ 25 А-І ГОСТ 5781-75, С=2150	1	8.3 кг

				3.503-49.2 71001			
ИМЯ	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА	ЛИТ.	МАСС	МАСШТАБ
РВЗРВ.	М	ИТИНА	<i>ИИИ</i>		Р	8,3	
ПРОВ.		АНДРИНОВА	<i>АИИИ</i>		Лист   Листов 1		
ТЛ.ИИИИ.ПР		ДРШКЕВИЧ	<i>ДИИ</i>		ПРОМТРАНСИИИПРОЕКТ		



ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503-49.2 - 72001	Ф 28 А-Г ГОСТ 5781-75, В-2380	1	11,5 кг

В. И. ПОДАЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА

Изм.	Лист	в докум.	Подпись	Дата
РАЗРБ.	МИТКИНА		<i>Миткина</i>	
ПРОВ.	АНДРИАНОВА		<i>Андрянова</i>	
ГЛАВН. ПР.	ДЯШКЕВИЧ		<i>Дяшкевич</i>	

3.503-49.2 - 72001

ПЕТАЯ СТРОПОВИЧНАЯ

Лист	Месяц	Мешетб
Р	11,5	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

Рис. 1

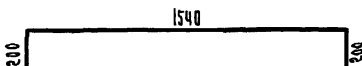
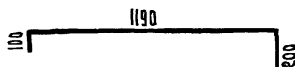


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-49.2-73001	1	7,5
-01	2	5,7

Зона	Пол.	Обозначение	Наименование	Код.	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1	3.503-49.2-73001	Ф 25А-И ГОСТ 5781-75 В=1940	1	7,5 кг
	2	-01	Ф 25А-И ГОСТ 5781-75 В=1490	1	5,7 кг

3.503-49.2-73001

И. Дист.	№ зоеум.	Подпись	Дата	Стяжка	Лист	Масса	Масштаб
					Р	см. табл.	
ЗРАБ.	ТАВРИНА	<i>Таврина</i>					
ЮВ.	БОЙЦОВА	<i>Бойцова</i>					
Инж.пр.	ДЯШКЕВИЧ	<i>Дяшкевич</i>			Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

-125-

Рис. 1

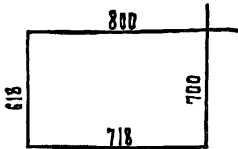


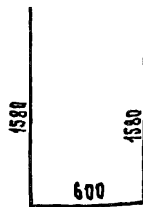
Рис. 2



Рис. 3



Рис. 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Масса, кг
3-503-492-75001	1	1,1
-01	2	0,6
-02	3	0,3
-03	4	14,5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3. 503-492-75001	Ф8 АІ ГОСТ 5781-75, С-2836	1	1,1 кг
Б4			-01	Ф8 АІ ГОСТ 5781-75, С-1610	1	0,6 кг
Б4			-02	Ф8 АІ ГОСТ 5781-75, С-750	1	0,3 кг
Б4			-03	Ф25 АІІ ГОСТ 5781-75, С-3760	1	14,5 кг

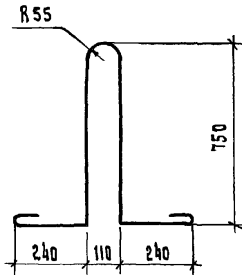
3. 503 - 49. 2-75001

Испол.	Лист	И. Д. КУЗ.	Подпись	Дата
Разр.		М. И. ТИНА	<i>М. И. ТИНА</i>	
Пров.		АНДРИЯНОВА	<i>АНДРИЯНОВА</i>	
Гл. инж.		ДАШКЕВИЧ	<i>ДАШКЕВИЧ</i>	

Хомут, стяжка, схватка и выпуск арматуры

Лист	Масса	Масштаб
Р	см. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		

В. И. ВОДА. ПОСЛЕДНЯЯ КОПИЯ



Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
		3.503-492-75002	Ф 28 А-І ГОСТ 5781-75, В: 2380	1	11,5 кг

				3. 503 - 492 - 75002		
ИЛ	Лист	И ДОКУМ.	Подпись	Дата	Лист	Масштаб
АЭР	1	ИТИНА	<i>ИТИНА</i>		Р	1:1.5
ПР		АНДРИАНОВА	<i>АНДРИАНОВА</i>			-
М.И.И.П.		ДЯШКЕВИЧ	<i>ДЯШКЕВИЧ</i>		Лист	Листов 1
					ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва	

-127-

Рис. 1

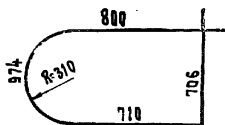


Рис. 2

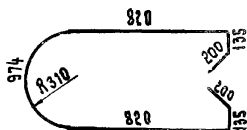
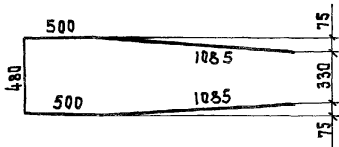


Рис. 3



Рис. 4



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Масса, кг
3503 - 49.2 - 76001	1	1,3
-01	2	1,3
-02	2	4,0
-03	3	1,3
-04	4	14,1

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503 - 49.2 - 76001	φ 8 А-I ГОСТ 5781-75, L=3200	1	1,3 кг
Б4			-01	φ 8 А-I ГОСТ 5781-75, L=3300	1	1,3 кг
Б4			-02	φ 14 А-II ГОСТ 5781-75, L=3300	1	4,0 кг
Б4			-03	φ 14 А-II ГОСТ 5781-75, L=4090	1	1,3 кг
Б4			-04	φ 25 А-II ГОСТ 5781-75, L=3650	1	14,1 кг

3.503 - 49.2 - 76001

И ПОДАЛ. ПОДАЛИТЬ КАРТА

Изм.	Лист	ИДОКУМ.	ПОДАЛИТЬ	ДАТА
Р.ЗР.Р.	М	ИТИНА	<i>ИТИНА</i>	
П.Р.В.	А	АНДРИАНОВА	<i>АНДРИАНОВА</i>	
П.И.И.Ж.П.	Д	ДАШКЕВИЧ	<i>ДАШКЕВИЧ</i>	

Хомут, стяжка и  
выпуск арматуры

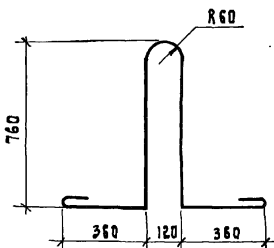
Лист	Масса	Масштаб
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист	Листов 1	



Рис. 1



Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-492-76002	1	0,2
-01	2	17,1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
			3.503-492-76002	φ 8 А-I ГОСТ 5781-75, е-570	1	0,2 кг
			-01	φ 32 А-I ГОСТ 5781-75, е-2710	1	17,1 кг

3.503-492-76002

Изм.	Лист	И.А.К.У.М.	Подпись	Дата
3	РАЗР.	МИТИН	<i>Митин</i>	
	ПРОВ.	АНДРИАНОВ	<i>Андреев</i>	
	Л.И.И.Ж.П.	ДЯШКЕВИЧ	<i>Дяшкевич</i>	

Схватка и петля  
строповочная

Лит.	Масштаб	Масштаб
Р	СМ. ТАБЛ.	—
Лист		Листов 1
ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		

Рис. 1

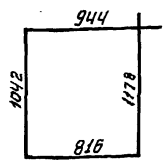
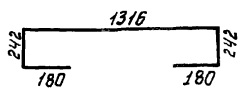


Рис. 2



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-77001	1
- 01	2

Формат	Экз.	Поз.	Обозначение	Наименование	Лоп.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-49.2-77001	Ф12А-I ГОСТ 5781-75, в-3980	1	3.5 кг
Б4			- 01	Ф12А-III ГОСТ 5781-75, в-2160	1	1.9 кг

Б. № табл. Подпись и дата

3.503-49.2-77001		
Изм. лист	№3 из кучм.	Подпись и дата
Разраб.	Хромова	Хром
Проб.	Андреевна	Андр
Гл. инж. пр.	Дашкевич	(Даш)
Хомут		Лит. Масса Масштаб
		р см. табл.
		Лист Листов 1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

Рис. 1

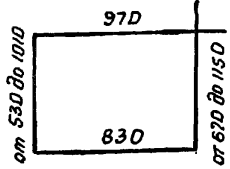


Рис. 2

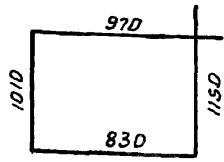


Рис. 3

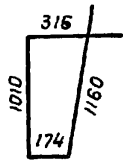


Рис. 4

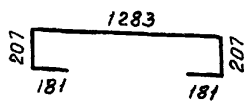
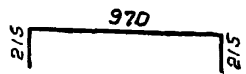


Рис. 5



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-78001	1
-01	2
-02	3
-03	4
-04	5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Ч			3.503-49.2-78001	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, $\epsilon_p=3780$	1	4,2 кг
Ч			-01	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, $\epsilon_p=3960$	1	4,8 кг
Ч			-02	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, $\epsilon_p=2660$	1	3,2 кг
Ч			-03	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, $\epsilon_p=2060$	1	2,5 кг
Ч			-04	Ф14А-III ГОСТ 5781-75, $\epsilon_p=1400$	1	1,7 кг

3.503-49.2-78001

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
			Хромова	
			Трощер	
			Митина	
			п.инж.пр. Дашкевич	

Хомут и стяжка

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист		Листов 1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ		

-131-

Рис. 1

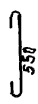


Рис. 2

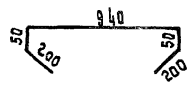
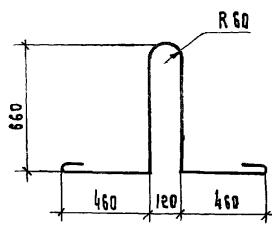


Рис. 3



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Рис.	Масса кг
3.503-492-8101	1	0.3
-01	2	0.6
-02	3	17.1

ФОРМА	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ		ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТЯЛИ</u>		
			3.503-492-8101	φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, L = 650	1	0.3 кг
			-01	φ 8 АІ ГОСТ 5781-75, L = 1440	1	0.6 кг
			-02	φ 32 АІ ГОСТ 5781-75, L = 2710	1	17.1 кг

ИВ. И ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА

ИЗМ.	ЛИСТ	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗР.	М	И	И	И
ПРОВ.	Я	А	И	И
ГЛ. ИНЖ. ЛР.	А	Д	И	И

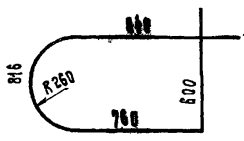
3.503-492-8101

Схватка, стяжка и петля строповочная

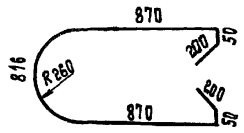
Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

Р и с. 1



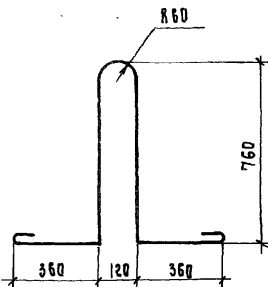
Р и с. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	Р и с.	МАССА, КГ
3 503-49.2-8201	1	1,2
-01	2	1,2
-02	2	3,7

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
И4			3. 503-49.2-8201	Ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, С= 3030	1	1,2КГ
И4			-01	Ф 8 А-II ГОСТ 5781-75, С= 3070	1	1,2КГ
И4			-02	Ф 14 А-II ГОСТ 5781-75, С= 3070	1	3,7КГ

				3. 503-49.2-8201			
Изм.	Лист	И ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	Хому	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РЗРЯВ.		М И Т И Н Я	<i>Митина</i>		Р	СМ.	
Пров.		А Н Д Р И Я Н О В А	<i>Андрианова</i>			УРБА.	—
Л.И.ИЖ.ДР.		А Я Ш К Е В И Ч	<i>Аяшев</i>		Лист	Листов	1
					ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503-492-8601	Ф 32 А-Д ГОСТ 5781-75, с=2710	1	17,1 кг

ТВ. И ПОДАЛ ПОДАТЬ И ДАТА

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разрв.		Митина	<i>Митина</i>	
Пров.		Андрянова	<i>Андрянова</i>	
Тл. инж. пр.		Дяшкевич	<i>Дяшкевич</i>	

3.503-492-8601

ПЕТАЯ СТРЕЛОВОЧНАЯ

Лит.	Мяся	Мясяц
Р		171
Лист		Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Рис. 1

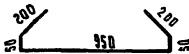


Рис. 2

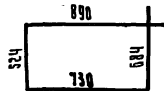
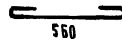


Рис. 3



Рис. 4



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-49.2-9101	1	0,6
- 01	2	1,1
- 02	2	3,4
- 03	3	1,0
- 04	4	0,3

Турма	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
4			3 503 - 49,2 - 9101	Ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, l=1480	1	0,6 кг
4			- 01	Ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, l=2850	1	1,1 кг
4			- 02	Ф 14 А-II ГОСТ 5781-75, l=2850	1	3,4 кг
4			- 03	Ф 14 А-II ГОСТ 5781-75, l=700	1	1,0 кг
4			- 04	Ф 8 А-I ГОСТ 5781-75, l=660	1	0,3 кг
			3.503 - 49.2 - 9101			
ИМ	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Хомут, стяжка и схватка	
АЗРАБ.		Митина	<i>Митина</i>			
РОС.		АНДРИАНОВА	<i>Андреева</i>			
А.УМН.ПР		АЛШКРЯЧ	<i>Алшкряч</i>			
					Лист	Листов 1

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ

Рис. 1

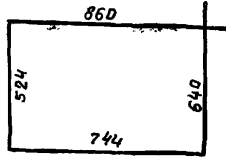
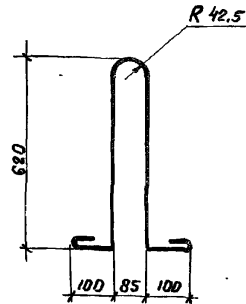


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-49.2-9201	1	1,1
-01	2	4,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
			3.503-49.2-9201	ф8 АЭ ГОСТ 5781-75, С=2780	1	1,1 кг
			-01	ф20 АЭ ГОСТ 5781-75, С=1740	1	4,3 кг

3.503-49.2-9201

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.		Митина	Мит	
Проб.		Андреевна	Андр	
Тп. и м. пр.		Дашкевич	Даш	

Хомут и петля  
строповочная

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРПИ ТРАНСПИПРОЕКТ

№ подл. Подпись и дата



Рис. 1

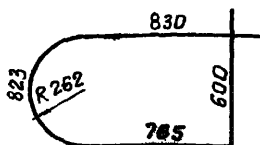
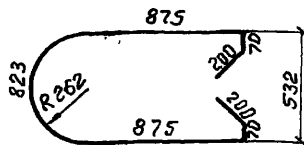


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Масса, кг
3.503-49.2-9301	1	1,2
-01	1	3,7
-02	2	1,3

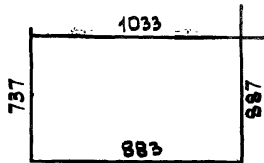
Турция	Зона	Паз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
✓			3 503-49.2-9301	Ф8АЭ ГОСТ 5781-75, E=3040	1	1,2 кг
✓			-01	Ф14АЭ ГОСТ 5781-75, E=3040	1	3,7 кг
✓			-02	Ф8АЭ ГОСТ 5781-75, E=3180	1	1,3 кг

3.503-49.2-9301

Лист	№ докум.	Подпись	Дата
разраб.	Митина	<i>Митина</i>	
Трав.	Андреева	<i>Андреева</i>	
инж.пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>	

Томут

Лит.	Масса	Масштаб
Р	см.	
	табл.	
Лист	Листов 1	
ПРОИТРАНГНИПРОЕКТ		



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>Деталь</u>		
Б4			3.503-49.2-9501	Ø12А-III ГОСТ 5781-75, L=3540	1	3,4 кг

3.503-49.2-9501

Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата
Разраб.		Нюнин	<i>[Signature]</i>	
Проб.		Байцова	<i>[Signature]</i>	
Инж.пр.		Дашкевич	<i>[Signature]</i>	

Хомут

Лит.	Масса	Масштаб
Р	3,1	
Лист		Листов 1
ПРОМТРАНСНИПРОЕКТ		

В. № поз., Подпись и дата

Рис. 1

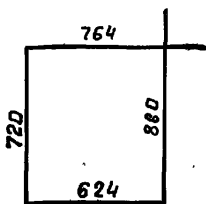


Рис. 2

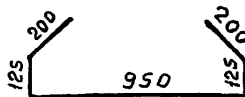
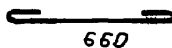


Рис. 3



Рис. 4



Обозначение	Рис.	Марка
3.503-49.2-9601	1	
- 01	1	
- 02	2	
- 03	3	
- 04	4	

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
		3.503-49.2-9601	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=3000	1	1,2 кг
		- 01	Ф14 А-II ГОСТ 5781-75, e=3000	1	3,6 кг
		- 02	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=1630	1	0,6 кг
		- 03	Ф14 А-II ГОСТ 5781-75, e=740	1	0,9 кг
		- 04	Ф8 А-I ГОСТ 5781-75, e=760	1	0,3 кг

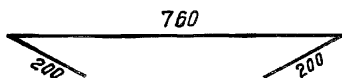
3.503 - 49.2 - 9601

м. Пист	№ докум.	Подпись	Дата
израб.	Митина	Митина	
проб.	Андреева	Андреева	
инж. пр.	Дашкевич	Дашкевич	

Хомут, стяжка и схватка

Лист	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист	Листов 1	

ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4			3.503-49.2-9701	Ф 8А-1 ГОСТ 5781-75. $\ell=1160$	1	0,4 кг

3.503-49.2-9701

Изм/Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Стяжка	Лит.	Масса	Масштаб
					Р	0,4	
Разраб.	Хромова	<i>Хр</i>					
Пров.	Январинова	<i>Ян</i>					
Т. инж. пр.	Дашкевич	<i>Дш</i>					
					Лист	Листов	
					ПОПМТОАГНИИПОПЕКТ		

№ подл. Подпись и дата

Рис. 1

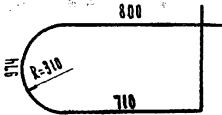
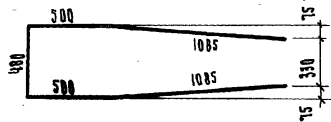


Рис. 2



Обозначение	Рис.
3.503-49.2-9801	1
3.503-49.2-9801-01	2

Шрифт	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
54			3.503-49.2-9801	Ф14АЭ ГОСТ 5781-75, р=3200	1	3.9 кг
64			- 01	Ф28АЭ ГОСТ 5781-75, р=3650	1	17.6 кг

3.503-49.2-9801

Имя	Долг	№ докум.	Подпись	Дата	Лист	Масса	Листов
Разраб.		Итпина	<i>Итпина</i>		1	0м.	1
Пров.		Андреева	<i>Андреева</i>			ТАБЛ.	
Гл. инж. пр.		Айшеевич	<i>Айшеевич</i>		Лист		Листов 1

Зомут и выпуск  
арматуры

-441-

Рис. 1

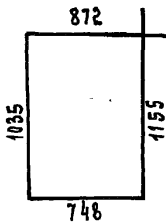
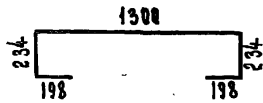


Рис. 2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	РИС.	МАССА, КГ
3.503-492-9901	1	3,4
-01	2	1,9

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4			3.503-492-9901	Ф 12А-I ГОСТ 5781-75, E=3810	1	3,4 кг
Б4			-01	Ф 12А-III ГОСТ 5781-75, E=2164	1	1,9 кг

3.503-492-9901

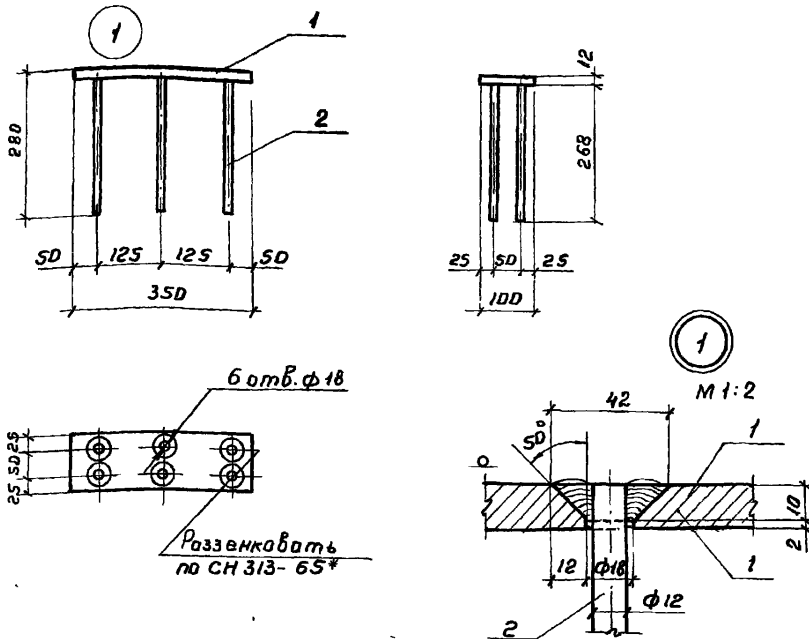
ИЗД.	ЛИСТ	№ ДОКУМ.	ПОДПИСЬ	ДАТА
РАЗРАБ.		НЮНИН	<i>[Signature]</i>	
ПРОВ.		БОЙЦОВА	<i>[Signature]</i>	
ГЛАВ. ИНЖ. ПР.		ДАШКЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	

ХОМУТ

ЛИСТ	МАССА	Листов 1
Р	ЕМ. ТАБА.	

ПРОМТРАНСИИПРОЕКТ

И.В. ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



Сварные швы по ГОСТ 5264-69. Электроды типа Э50А по ГОСТ 9467-75

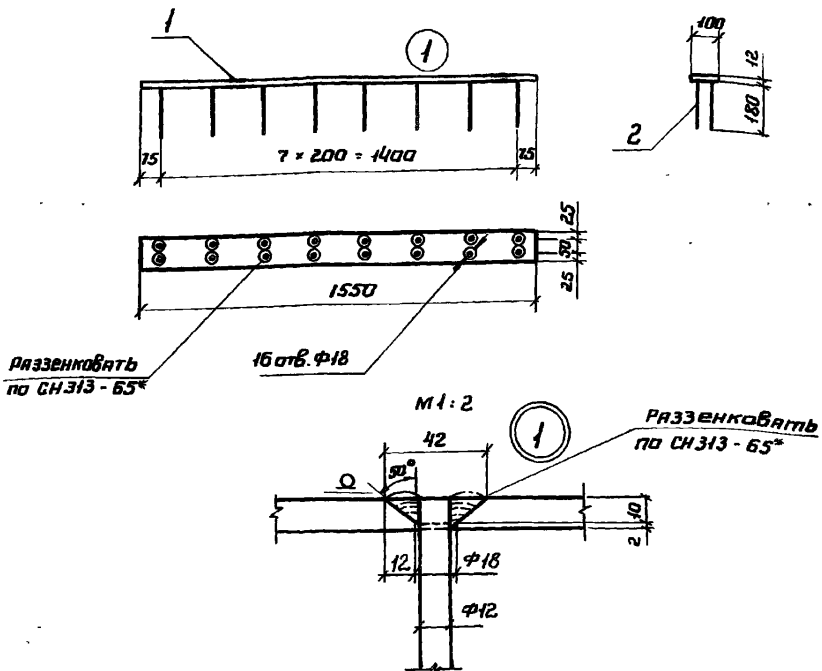
Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
1	1	3.503-49.2-1121	Лист		
			Полоса 12x100 ГОСТ 103-76 16А, ГОСТ 6713-75*	1	3,3 кг
1	2	3.503-49.2-1122	Якер		
			φ12 А-III ГОСТ 5781-75, E=280	6	1,5 кг

3.503-49.2-1120

Лит.	Масса	Масштаб
р	4,8	1:10
Лист		Листов 1

№ Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Изделие закладное МН1
изроб.	Храмова	<i>Хр</i>		
проб.	Митина	<i>Мит</i>		
инж пр	Дашкевич	<i>Даш</i>		



Сварные швы по ГОСТ 5264 - 69  
 электроды типа Э50А по ГОСТ 3468 - 60

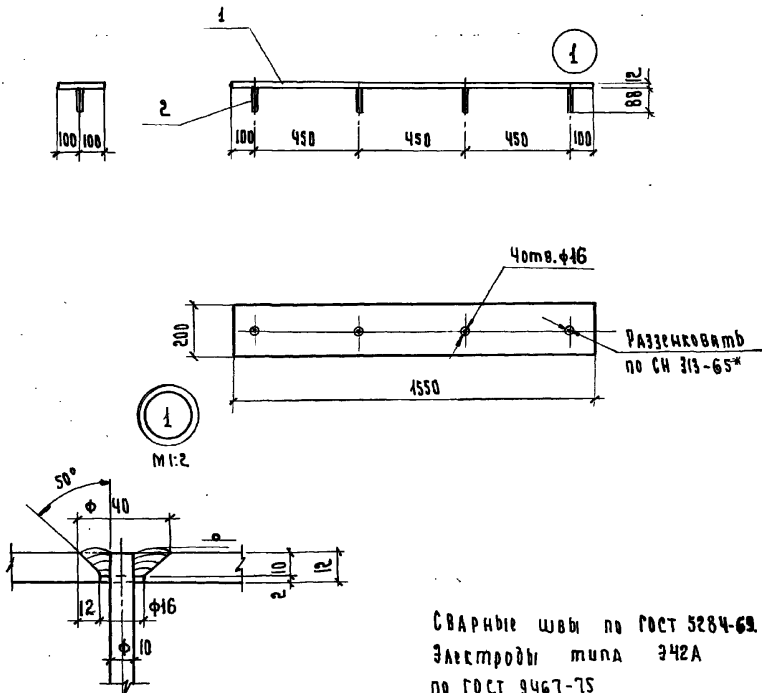
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4		1	3.503-49.2-28201	Лист		
				Полоса $\frac{12 \times 100 \text{ ГОСТ } 103 - 76}{16 \text{ А, ГОСТ } 6713 - 75}$	1	14,6 кг
Б4		2	3.503-49.2-28202	Анкер		
				Ф12А - $\text{ГОСТ } 5781 - 75, \text{ } \ell = 200$	16	2,8 кг

3.503-49.2-28200

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Издание	Масса		
						Лит.	Масса	Масштаб
РАЗРАБ.	ТЯЕРНИА				Издание	Р	17,4	1:20
ПРОВ.	БОЙЦОВА				МН2	Лист		Листов 1
Д.И.И.Ж.ПР.	ДАШКЕ В.И.Ч.							

№ подл. Испытание и оценка



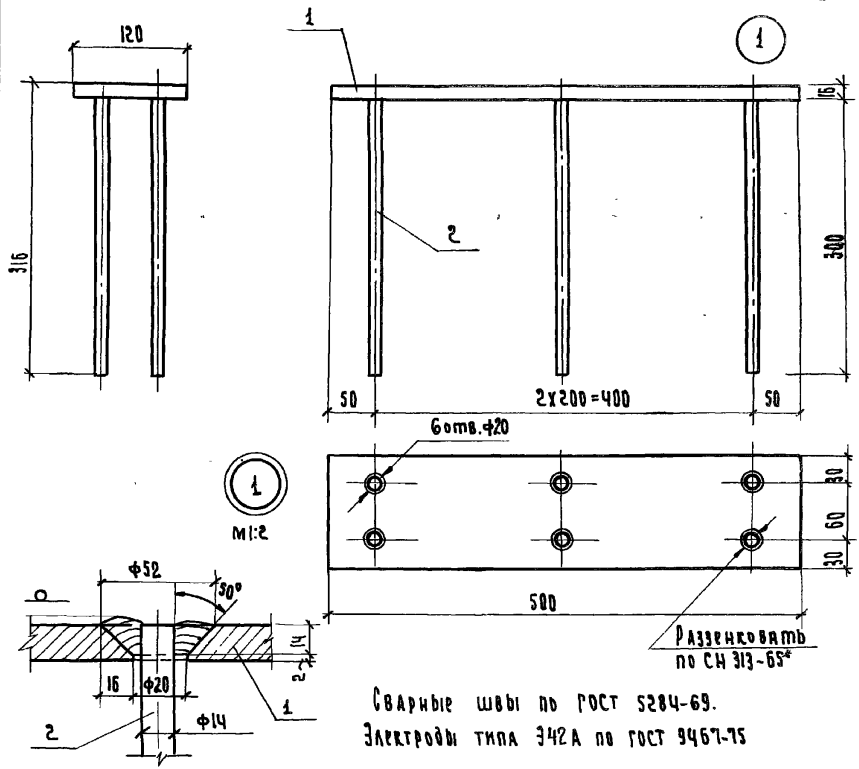


СВАРНЫЕ ШВЫ по ГОСТ 5284-69.  
 Электроды типа Э42А  
 по ГОСТ 9467-75

Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примечание
			<u>Детали</u>		
	1	3.503-49.2-29211	Лист		
			Полоса 12х200 ГОСТ 103-76 46 А, ГОСТ 6713-75*	1	29,2 кг
	2	3.503-49.2-29212	Анкер		
			Ф10 А-Ш ГОСТ 5781-75, l=100	4	0,2 кг

3.503-49.2-29210

Лист	№ док-та	Подпись	Дата	ИЗДАНИЕ ЗАКАЗНОЕ	Лист	МАССА	МАСШТАБ
РАСЧ.	Митина	<i>Митина</i>		МНЗ	Р	29,4	1:20
ОВ.	Янгарина	<i>Янгарина</i>			Лист	Листов 1	
ИИЖ. пр.	Ашуревич	<i>Ашуревич</i>			ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва		



Сварные швы по ГОСТ 5284-69.  
Электроды типа 342А по ГОСТ 9467-75

Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме- чание
			<u>Детали</u>		
Б4	1	3.503-49.2-9121	Лист		
			Полоса 16x120 ГОСТ 103-76 16А ГОСТ 6743-75*	1	7.5 кг
Б4	2	3.503-49.2-9122	Анкер		
			Ф14А-I ГОСТ 5781-75, e=320	6	2.3 кг

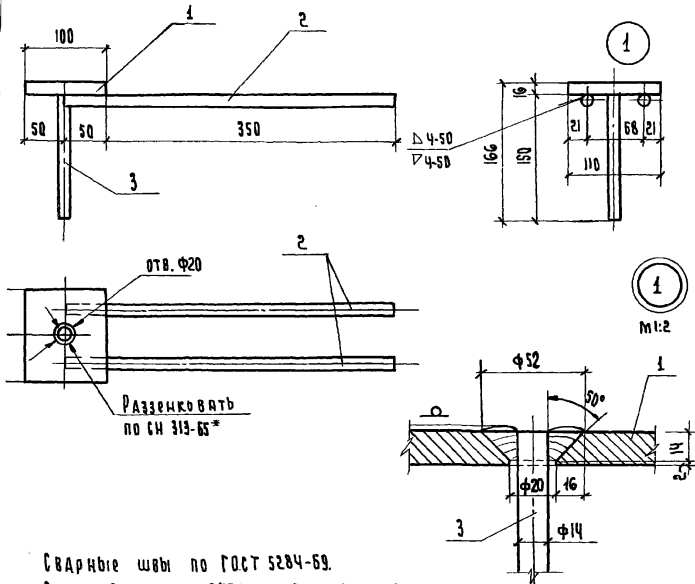
3.503-49.2-9120

Имя и подл. Подпись и дата

Изм. Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Глутина	<i>Глутина</i>	
Пров.	Андреева	<i>Андреева</i>	
Главн. пр.	Дашкевич	<i>Дашкевич</i>	

Изделие  
Закладное МН4

Лист	Масштаб
Р	1:5
Лист	Листов 1
ПРОМТРАНСНИИПРОЕКТ г. Москва	

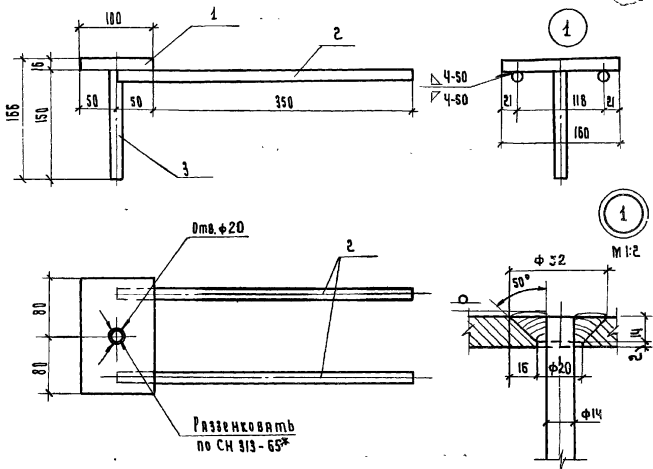


Сварные швы по ГОСТ 5284-69.  
 Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		<u>Детали</u>		
1	3.503-49.2-9131	Лист Полоса 16x100 ГОСТ 103-76 16.А. ГОСТ 6713-75*	1	1.4 кг
2	3.503-49.2-9132	Анкер Ф14А-И ГОСТ 5781-75, $\rho=400$	2	1.0 кг
3	3.503-49.2-9133	Анкер Ф14А-И ГОСТ 5781-75, $\rho=170$	1	0.2 кг

3.503-49.2-9130

ИСТ	№ ДОКУМ.	Подпись	ДАТА	Издание	Лист	Масса	Масштаб
В.	Митина	<i>Митина</i>		3	р	2.6	1:5
	Андреев	<i>Андреев</i>			Лист		Листов 1
и.пр.	Андреев	<i>Андреев</i>			ПРОЕКТИРОВАНИЕ ПРОЕКТ		



Сварные швы по ГОСТ 5284-69.  
 Электроды типа Э42А по ГОСТ 9467-75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Детали</u>		
Б4	1		3.503-49.2-9621	Лист		
				Полоса 16х100 ГОСТ 103-76 16А ГОСТ 6713-75*	1	2,0 кг
Б4	2		3.503-49.2-9132	Анкер		
				φ14 А-II ГОСТ 5781-75, P=400	2	1,0 кг
Б4	3		3.503-49.2-9133	Анкер		
				φ14А-II ГОСТ 5781-75, P=170	1	0,2 кг

№ подл.	Получен	ж	з	в	а	Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
						Дизайн	Митина			
						Пров.	Андреева			
						Тех. инж. пр.	Алешкевич			

3.503-49.2-9620			
Издание ЗАКЛАДНОЕ МНБ			
Лист	Масса	Масштаб	
Р	3,2	1:5	
Лист		Листов 1	
ПРОМТРАНГИИПРОЕКТ			