

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

18354
ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.219-2

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОДПОЛЬНЫХ
КАНАЛОВ ДЛИНОЙ 87, 147 И 297 СМ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

13806

ЦЕНА 0-81

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.219-2

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДЛЯ ПОДПОЛЬНЫХ
КАНАЛОВ ДЛИНОЙ 87,147 И 297 СМ.

РАБОЧЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИЭП УЧЕБНЫХ ЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
С 1 МАРТА 1976 г.
ПРИКАЗ № 40. ОТ 2.02.76

ЛИСТ СТР.
С-1 1

П-1, П-2 2,3

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

СОДЕРЖАНИЕ
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

НОМЕНКЛАТУРА

ЛОТКИ А 12.5-30-16.9; А 12.5-15-16.9

ЛОТКИ А 12.5-30-14.9; А 8-30-14.9

ЛОТКИ А 12.5-30-11.9; А 8-30-11.9

ЛОТКИ А 12.5-30-6.4; А 8-30-6.4

ЛОТКИ А 12.5-15-14.9; А 8-15-14.9

ЛОТКИ А 12.5-15-11.9; А 8-15-11.9

ЛОТКИ А 12.5-15-6.4; А 8-15-6.4

ЛОТКИ А 12.5-9-16.9;

ЛОТКИ А 12.5-9-14.9; А 8-9-14.9

ЛОТКИ А 12.5-9-11.9; А 8-9-11.9

ЛОТКИ А 12.5-9-6.4; А 8-9-6.4

СЕТКИ С-1; С-2; С-3; С-4; С-5; С-6; С-15; С-16; С-29; С-30;

СЕТКИ С-7; С-8; С-9; С-10; С-21; С-22; С-23; С-24; С-35; С-36; С-37; С-38;

СЕТКИ С-11; С-12; С-13; С-14; С-25; С-26; С-27; С-28; С-39; С-40; С-41; С-42;

СЕТКИ С-17; С-18; С-19; С-20; С-31; С-32; С-33; С-34; ПЕТАИ: П-1; П-2; П-3; П-4.

РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ:

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ №1.

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ №1.

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ №2.

ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ №2.

ТК

1975

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

СОДЕРЖАНИЕ

СЕРИЯ
1.219-2

ВЫПУСК
ЛИСТ
С-1

13007

Настоящий альбом рабочих чертежей разработан на основании технических решений, одобренных письмом Госгражданстрой №4-1716 от 7 октября 1974 года.

Индустриальные изделия данной серии предназначены для применения при проектировании и строительстве общественных и административно-бытовых зданий.

В состав альбома вошли сборные железобетонные лотки, дорожные каналы для прокладки коммуникаций внутри зданий.

Лотки рассчитаны и запроектированы в соответствии со СНиП II-8-1-62* на равномерно-распределенные нагрузки.

Нагрузки и условия их применения в таблицах 1 и 2.

ТАБЛИЦА 1

Вид унифицированной нагрузки без учета собственного веса лотков	Тип лотка	
	Л8	Л15
Расчетная	800	1250
Нормативная	670	1000
В т.ч. ормативная длительная действующая	520	930

ТАБЛИЦА 2

Вид нагрузки собственного веса лотка	Тип лотка	
	Л-4	Л-9
Расчетная	193.0	234.0
Нормативная	175.0	213.0

Расчетные схемы приведены на листе 17. Арматурные стали для армирования лотков применять с учетом требований СН 390-69.

Лотки армируются сварными сетками из стальной низкоуглеродистой проволоки класса В-Ic $R_a = 3150 \text{ кг/см}^2$

/ГОСТ 6727-53*/ и горячекатаной стали периодического профиля класса А-III с $R_a = 3400 \text{ кг/см}^2$ /ГОСТ 5781-61/.

Для подьемных петель предусматривается горячекатаная сталь класса А-I /ГОСТ 5781-61 и ГОСТ 380-71/ марок ВМСт3 сп.2 и ВКСт3 сп.2.

Допускается применение для монтажных петель сталей марок ВМСт3 сп.2 и ВКСт3 сп.2 только при условии, что монтаж будет вестись при температуре наружного воздуха выше -40°C .

Монтажные петли, расположенные на днище лотков, рассчитаны на возможную нагрузку из двух лотков полуторного канала, состоящего из двух лотков /См. чертеж на листе П-2/.

Плотность бетона по водопоглощаемости принята в соответствии с таблицей 5 СНиП II-28-73 марки В-6.

Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна быть следующей:

в зимнее время - 100%

в остальных случаях не менее - 70%

Проектной при условии, что завод-изготовитель гарантирует достижение 100% проектной прочности бетона в двадцати восьми дневном возрасте.

Марки лотков состоят из буквенных и цифровых обозначений, имеющих следующие значения:

буква "Л" - индекс лотков

цифры: 8, 12, 5 - величина расчетной унифицированной нагрузки в сотнях кг на 1 м².

9, 15, 30 - длина лотков округленно в дм

6, 11, 14, 16 - ширина лотков округленно в дм

4, 9 - высота лотков округленно в дм

Пример маркировки лотков под унифицированную нагрузку: лоток с длиной 1250 кг/м², длиной 2970 мм, шириной 1600 мм; высота 880 мм - Л12,5-30-16,9.

Марки лотков проставляются в спецификациях проекта, лотки армируются сварными сетками из стальной низкоуглеродистой проволоки класса В-Ic $R_a = 3150 \text{ кг/см}^2$

НЕ СМЫВАЕМОЙ КРАСКОЙ НА БОКОВЫХ ПОВЕРХНОСТЯХ ГОТОВЫХ ИЗДЕЛИЙ.

ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ОБОЗНАЧЕНИЕ МАРК НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

ИСПЫТАНИЕ ИЗДЕЛИЙ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 8829-66 И ЛИСТАМИ 16 ÷ 19 НАСТОЯЩЕГО АЛЬБОМА.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПРИЕМКУ, ПАСПОРТИЗАЦИЮ, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКУ ЛОТКОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ГОСТ 13015-67, СН И ПИ-8.5-62; СН И ПИ-В.5.1-62;

ПОДЪЕМ ЛОТКОВ ДОЛЖЕН ОСУЩЕСТВЛЯТЬСЯ С ПОМОЩЬЮ ТРАВЕРС, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ ВЕРТИКАЛЬНОСТЬ СТРОП ИЛИ "ПАУКОВ" С УГЛОМ НАКЛОНА СТРОП К ГОРИЗОНТУ НЕ МЕНЕЕ 60°.

МОНТАЖ ЛОТКОВ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ СО СН И ПИ-16-73.

ЛОТКИ УКЛАДЫВАТЬ НА ВЫРАВНЕННУЮ БЕТОННУЮ ПОДУШКУ ИЗ БЕТОНА МАРКИ "35". ПОЛУПРОХОДНЫЕ КАНАЛЫ РЕКОМЕНДУЕТСЯ МОНТИРОВАТЬ В ВИДЕ ОБЪЕМНОГО ЭЛЕМЕНТА, СОСТОЯЩЕГО ИЗ ДВУХ ЛОТКОВ.

ЛОТКИ МОГУТ ОБЪЕДИНЯТЬСЯ В ЕДИНЫЙ ПОЛУПРОХОДНОЙ КАНАЛ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ, НА СТРОЙПЛОЩАДКЕ ДО НАЧАЛА МОНТАЖА ЭЛЕМЕНТА. ОБЪЕДИНЕНИЕ ЛОТКОВ В

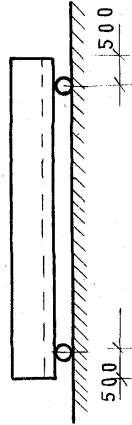
ЕДИНЫЙ БЛОК ПРОИЗВОДИТСЯ С ПОМОЩЬЮ СВАРКИ, ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ МЕЖДУ СОБОЙ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ЗАДЕЛКОЙ ОТВЕРСТИЙ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ СОСТАВА 1:2.

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ШВЫ ЗАЧЕКАНИВАЮТСЯ ЦЕМЕНТНЫМ РАСТВОРОМ, СОСТАВА 1:2.

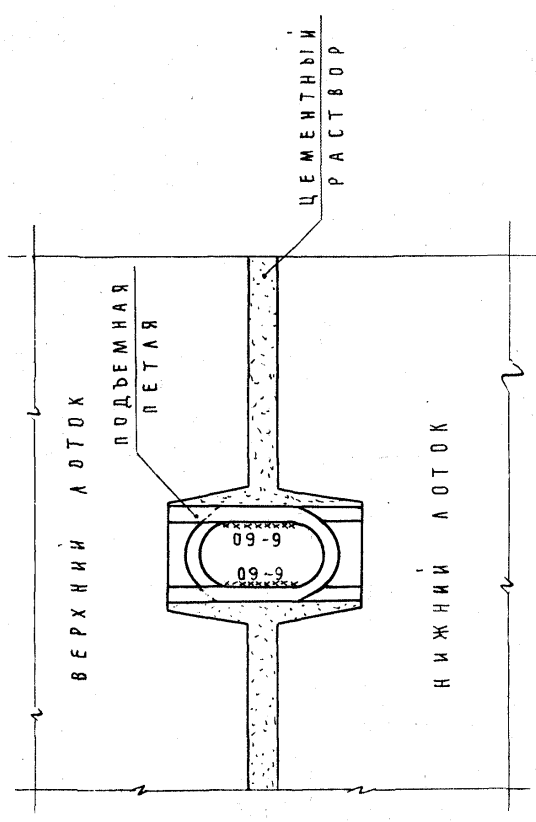
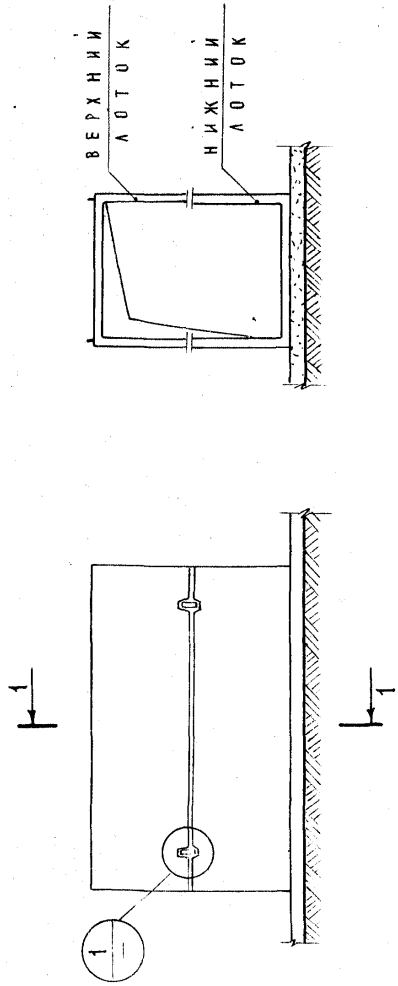
ОПИРАНИЕ ЛОТКОВ ДЛИНОЙ 2970 И 1470 ММ ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКЕ И СКЛАДИРОВАНИИ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С ПРИВЕДЕННОЙ СХЕМОЙ.

ЛОТКИ ДЛИНОЙ 970 ММ СКЛАДИВАТЬ НА ТОРЕЦ.

СХЕМА ОПИРАНИЯ ЛОТКОВ
ДЛИНОЙ 2970 И 1470



1-1



ТК
1975

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.219-2
ВЫПУСК
ЛНСТ
П-2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Э С К И З		РАЗМЕРЫ мм			МАССА ИЗДЕЛИЯ Т	ПРОЕКТАР МАРКА БЕТОНА	РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			ЛИСТ
			с	б	h			БЕТОНА м ³	СТАЛИ КГ	м ² БЕТОНА	
1. Л12.5-30-16.9			2970	1600	880	1.90	300	0.760	69.62	91.60	2, 13, 16
2. Л12.5-30-14.9			2970	1400	880	1.70		0.715	68.36	95.80	3, 13, 16
3. Л8-30-14.9			2970	1400	880	1.78		0.713	57.76	81.00	3, 13, 16
4. Л12.5-30-11.9			2970	1100	880	1.61		0.642	58.36	90.80	4, 14, 16
5. Л8-30-11.9			2970	1100	880	1.61		0.642	53.94	84.00	4, 14, 16
6. Л12.5-30-6.4			2970	600	400	0.713		0.285	21.13	74.20	5, 15, 16
7. Л8-30-6.4			2970	600	400	0.713		0.285	18.55	65.00	5, 15, 16
8. Л12.5-15-16.9			1470	1600	880	0.94		0.376	34.62	92.00	2, 13, 16
9. Л12.5-15-14.9			1470	1400	880	0.88		0.353	33.71	95.50	6, 16
10. Л8-15-14.9			1470	1400	880	0.88		0.353	28.40	80.50	6, 16
11. Л12.5-15-11.9			1470	1100	880	0.80		0.318	29.66	93.40	7, 14, 16
12. Л8-15-11.9			1470	1100	880	0.80		0.318	27.43	86.40	2, 14, 16
13. Л12.5-15-6.4			1470	600	400	0.353		0.141	11.00	78.00	8, 15, 16
14. Л8-15-6.4			1470	600	400	0.353		0.141	9.86	70.00	8, 15, 16
15. Л12.5-9-16.9			870	1600	880	0.56		0.223	19.65	88.20	9, 13, 16
16. Л12.5-9-14.9			870	1400	880	0.52		0.209	19.72	94.50	10, 16
17. Л8-9-14.9			870	1400	880	0.52		0.209	16.53	79.20	10, 16
18. Л12.5-9-11.9			870	1100	880	0.47		0.188	17.29	91.80	11, 14, 16
19. Л8-9-11.9			870	1100	880	0.47		0.188	15.96	85.00	11, 14, 16
20. Л12.5-9-6.4			870	600	400	0.21		0.084	6.30	75.00	12, 15, 16
21. Л8-9-6.4			870	600	400	0.21		0.084	5.71	68.00	12, 15, 16

Л О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

СЕРИЯ 1.219-2

ПАСПОРТАЛ

МОСКВА

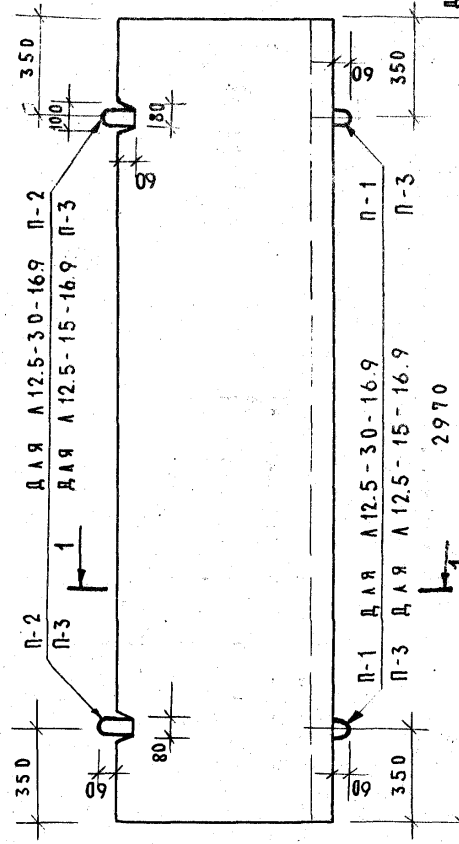
1975

ВЫПУСК ЛИСТ 1

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	А12.5-30-16.9	А12.5-15-16.9
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ 1900	940
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³ 0.760	0.376
РАСХОД БЕТОНА	М ³ 0.760	0.376
	ВСЕГО	34.62
МАТЕРИАЛОВ СТАЛИ	КГ 69.62	34.62
	НА 1 М ³ БЕТОНА	92.00
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		300
КУБ ИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНШЕ	КГ/СМ ² 210	
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	КГ/М ²	
	РАСЧЕТНАЯ	1250
	НОРМАТИВНАЯ	1050
	НОРМ. ДАНТ. ДЕЙСТВУЮЩ.	900

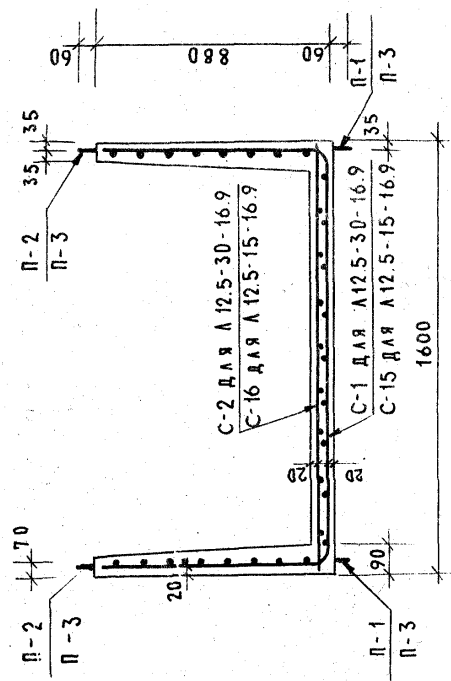
СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК		ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТК	
МАРКА НАИМЕН. ЛОТКА	МАРКА КОИ. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА СЕЧЕНЕ ЛОТКА	МАССА КГ
С-1	1	φ 8 А III	38.08
С-2	1	φ 5 В I	22.26
П-1	4	φ 14 А I	5.56
П-2	4	φ 12 А I	3.72
ИТОГО: 69.62			
С-15	1	φ 8 А III	19.04
С-16	1	φ 5 В I	10.94
П-3	8	φ 10 А I	4.64
ИТОГО: 34.62			



ДЛЯ А12.5-30-16.9

ДЛЯ А12.5-15-16.9

1-1



П Р И М Е Ч А Н И Е:

РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

ТК

1975

А Л О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

А Л О Т К И А 12.5-30-16.9; А 12.5-15-16.9. О П А Л У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж. А Р М И Р О В А Н И Е.

С Е Р И Я 1-219-2

В П У С К Л И С Т 2

И. МАТВЕЕВА
Л. КАЙМЕНОВА

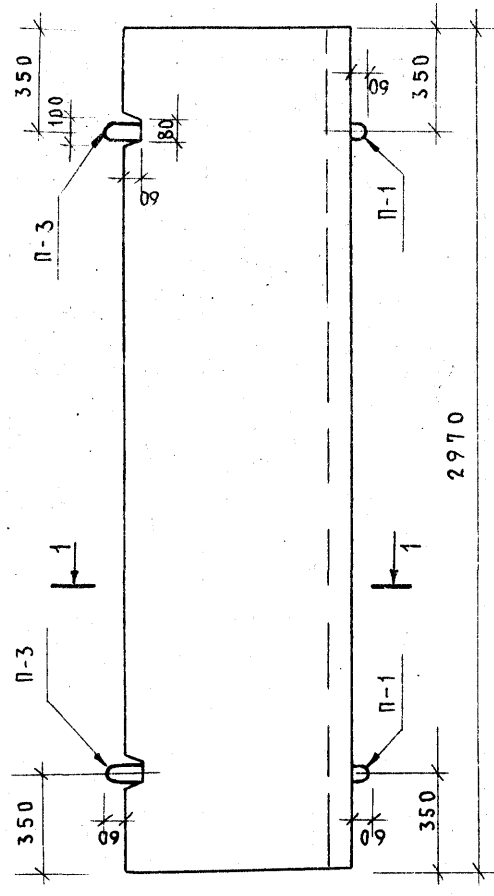
И Н Ж Е Н Е Р
П А З Р А Б О Т А Л
И. МАТВЕЕВА

Г. МОСКВА

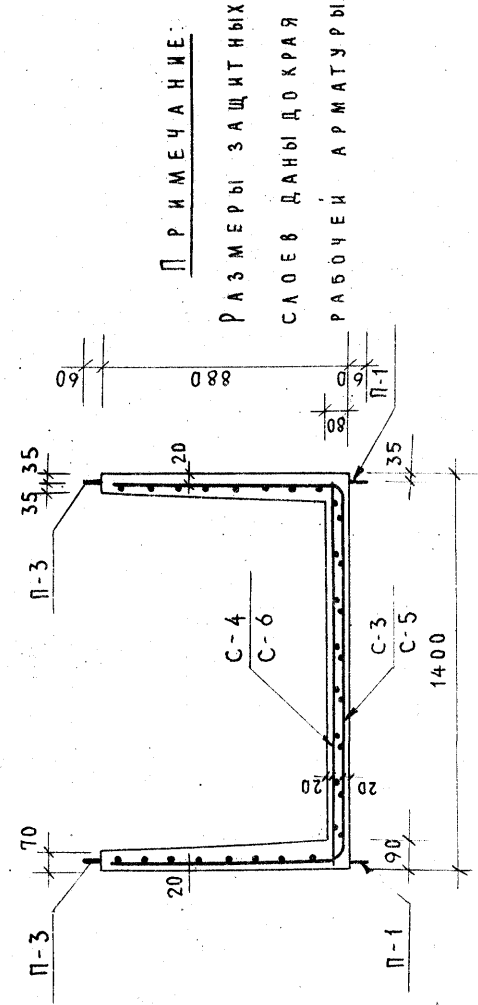
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Л 125-30-14.9	Л 8-30-14.9	
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	1780	
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.713	
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М ³	0.713
	ВСЕГО СТАЛИ	КГ	68.36
ПРОЕКТИВНАЯ МАРКА БЕТОНА		300	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	210	
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М ²	1250
	НОРМАТИВНАЯ	КГ/М ²	1050
	НОРМАТИВНО-ДЕЙСТВУЮЩАЯ	КГ/М ²	900

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК		ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТК					
МАРКА ЛОТКА	НАИМЕР. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ЛОТКА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	Р _d КГ/СМ ²
Л 125-30-14.9	СЕТКИ	С-3	1	41.62	40.04	5781-61	3400
		С-4	1	18.86	20.44	6727-53	3150
	ПЕТАИ	П-1	4	5.56	5.56	5781-61	2100
		П-3	4	2.32	2.32	5781-61	2100
ИТОГО: 68.36							
Л 8-30-14.9	СЕТКИ	С-5	1	34.33	29.44	5781-61	3400
		С-6	1	15.55	20.44	6727-53	3150
	ПЕТАИ	П-1	4	5.56	5.56	5781-61	2100
		П-3	4	2.32	2.32	5781-61	2100
ИТОГО: 57.76							



1-1



П Р И М Е Ч А Н И Е:
 РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

ТК	ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ	1.219-2
1975	ЛОТКИ Л 125-30-14.9; Л 8-30-14.9. ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ.	ВЫПУСК ЛИСТ	3

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

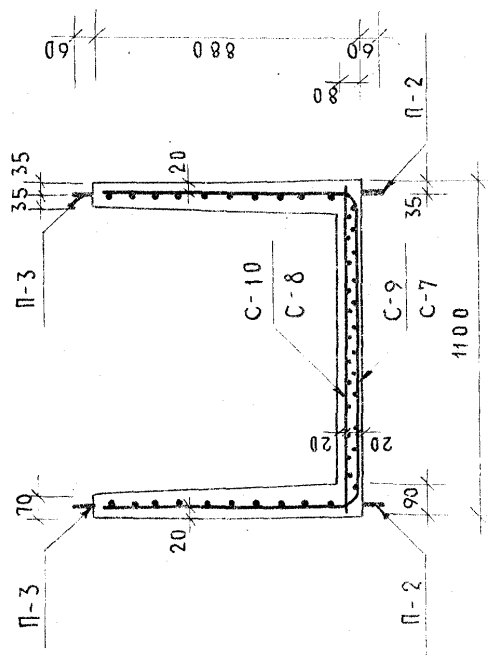
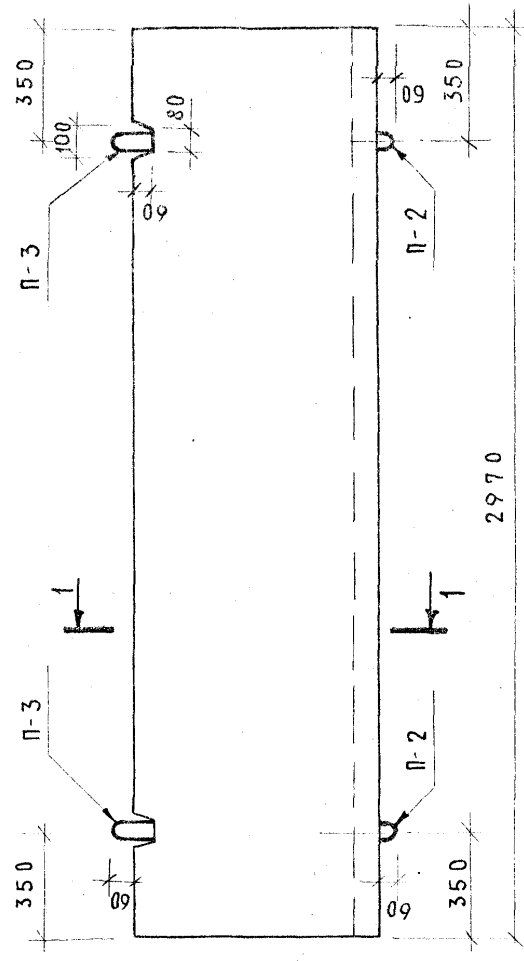
М А Р К А	И З Д Е Л И Я	А 12.5-30-11.9	А 8-30-11.9
М А С С А	И З Д Е Л И Я	КГ	1610
О Б' Е М	И З Д Е Л И Я	М ³	0.642
Р А С Х О Д	Б Е Т О Н А	М ³	0.642
	В С Е Г О		0.642
М А Т Е Р И А Л О В	С Т А Л И	КГ	58.36
	Н А 1 М ³ Б Е Т О Н А		90.80
П Р О Е К Т Н А Я	М А Р К А Б Е Т О Н А		300
К У Б И К О В А Я	П Р О Ч Н О С Т Ъ Б Е Т О Н А К	КГ/СМ ²	210
М О М Е Н Т У	О Т П У С К А	И З Д Е Л И Я С	
З А В О Д А	Н Е М Е Н Е Е		
Н А Г Р У З К И	Р А С Ч Е Т Н А Я	КГ/М ²	1250
	П Р И Л О Ж Е Н Н Ы Е		1050
	Н О Р М А Т И В Н А Я		900
К И З Д Е Л И Ю	Н О Р М А Т И В Н О - Д Е Й С Т В У Ю Щ А Я		520

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	НАИМЕН. МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КОЛ.	МАССА КГ
А 12.5-30-11.9	СЕТКА С-7	1	37.54
	С-8	1	14.78
	П-2	4	3.72
	П-3	4	2.32
И Т О Г О : 58.36			
А 8-30-11.9	СЕТКА С-9	1	34.37
	С-10	1	13.53
	П-2	4	3.72
	П-3	4	2.32
И Т О Г О : 53.94			

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТОК

МАРКА ЛОТКА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	R _с КГ/СМ ²
А 12.5-30-11.9	Φ7AIII	114.60	34.60	5781-61	3400
	Φ5BII	115.05	17.72	6727-53	3150
	Φ12AI	4.20	3.72	5781-61	2100
	Φ10AI	3.76	2.32	5781-61	2100
А 8-30-11.9	Φ8AIII	76.40	30.18	5781-61	3400
	Φ5BII	115.05	17.72	6727-53	3150
	Φ12AI	4.20	3.72	5781-61	2100
	Φ10AI	3.76	2.32	5781-61	2100



П Р И М Е Ч А Н И Е
 Р А З М Е Р Ы ЗАЩИТНЫХ
 СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ
 РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

ТК

Л О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

А 12.5-30-11.9, А 8-30-11.9 О П А Л У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж А Р М И Р О В А Н И Е

С Е Р И Я
1.219-2

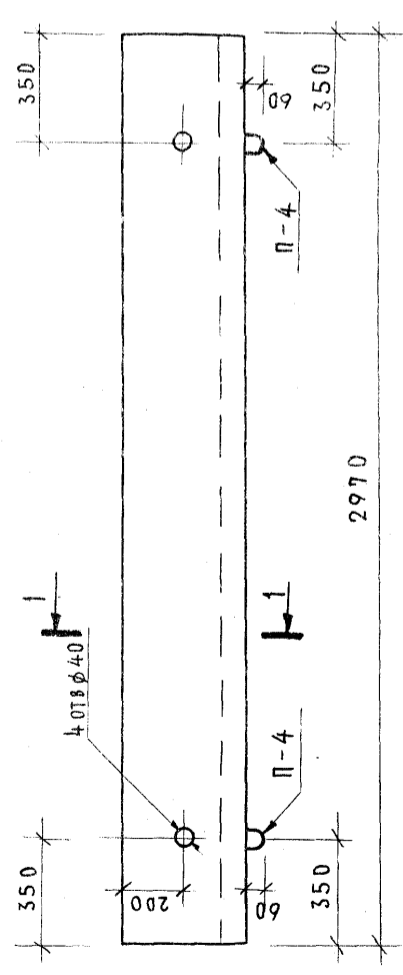
В Ы П У С К
Л И С Т
А

1975

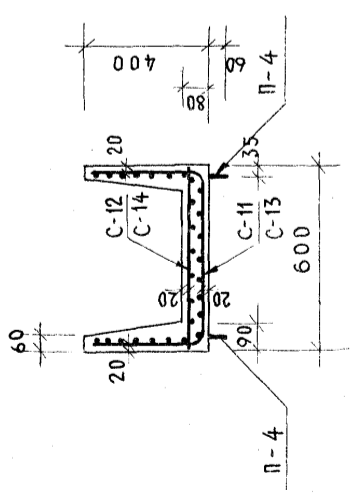
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Л12.5-30-6.4	Л8-30-6.4
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	713
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.285
РАСХОД БЕТОНА	М ³	0.285
	ВСЕГО	21.13
МАТЕРИАЛОВ СТАЛИ	КГ	74.20
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		300
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	210
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ	КГ/М ²	1250
К ИЗДЕЛИЮ	НОРМАТИВНАЯ	1050
	НОРМАТИВН. ДАНТ. ДЕЙСТВУЮЩАЯ	900
	РАСЧЕТНАЯ	800
		670
		520

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК				ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТК				
МАРКА ЛОТКА	НАКМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ. ИЗДЕЛИЯ	МАССА	СЕЧЕНИЕ	ДАЛИНА	МАССА	
Л12.5-30-6.4	СЕТКИ	С-11	1	13.60	Ф58I	128.59	19.81	
	ПЕТАЯ	П-4	4	1.32	Ф8AI	3.32	1.32	
	ИТОГО:			21.13				
Л8-30-6.4	СЕТКИ	С-13	1	11.82	Ф58I	111.85	17.23	
	ПЕТАЯ	П-4	4	1.32	Ф8AI	3.32	1.32	
	ИТОГО:			18.55				
							ГОСТ	R _d
							6727-53	3150
							5781-61	2100



1-1



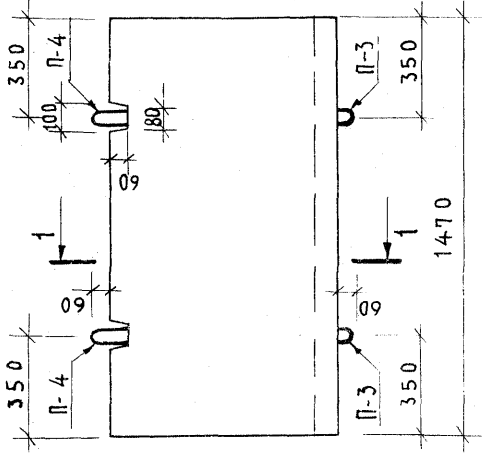
П Р И М Е Ч А Н И Е

РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

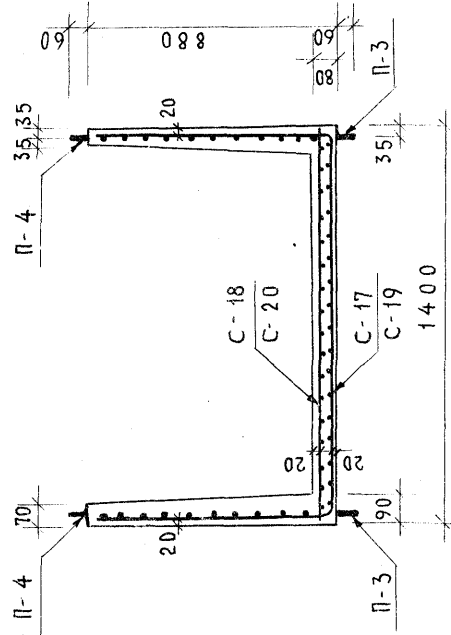
Л О Т К И	Л 12.5-30-6.4; Л 8-30-6.4	О П А Л У Б О Ч Н Ы Й Ч Е Р Т Е Ж	А Р М И Р О В А Н И Е	С Е Р И Я	1.219-2
1975				ВЫПУСК	Л И С Т
Т К					5

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА	ИЗДЕЛИЯ	Л 12.5-15-149	Л 8-15-149	А 8-15-149
МАССА	ИЗДЕЛИЯ	КГ	880	880
ОБЪЕМ	ИЗДЕЛИЯ	М ³	0 353	0 353
РАСХОД	БЕТОНА	ВСЕГО	0 353	0 353
			33.71	28.40
МАТЕРИАЛОВ	СТАЛИ	КГ	95.50	80.50
ПРОЕКТНАЯ	МАРКА БЕТОНА		300	
КУБИКОВАЯ	ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА	КГ/СМ ²	210	
НАГРУЗКИ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М ²	1250	800
			1050	670
ПРИЛОЖЕННЫЕ	НОРМАТИВНАЯ			
К. ИЗДЕЛИЮ	НОРМАТИВН. ДЕЙСТВУЮЩАЯ		900	520



1-1



П Р И М Е Ч А Н И Е
 РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТОК		МАРКА СЕЧЕНИЯ ЛОТКА		МАРКА СТАЛИ НА ЛОТОК	
НАИМЕНОВАНИЕ ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ-ВО	МАССА КГ	ДЛИНА М	МАССА КГ
СЕТКИ	С-17	1	2069	Ф 7 А III	2002
	С-18	1	938	Ф 50 I	1005
ПЕТАИ	П-3	4	232	Ф 10 А I	232
	П-4	4	132	Ф 8 А I	132
ИТОГО			3371		
СЕТКИ	С-19	1	1704	Ф 6 А III	1471
	С-20	1	772	Ф 5 В I	1005
ПЕТАИ	П-3	4	232	Ф 10 А I	232
	П-4	4	132	Ф 8 А I	132
ИТОГО			2840		

ТК

1975

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

ЛОТКИ Л 12.5-15-149; Л 8-15-149. О ПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ

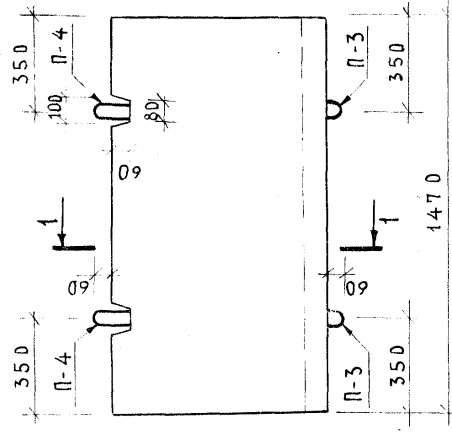
СЕРИЯ 1.219-2

ВЫПУСК Л И С Т 6

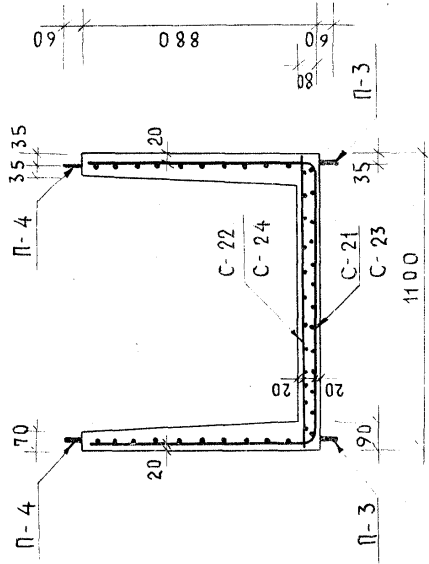
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	А12.5-15-11.9		А8-15-11.9
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	800	800
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.318	0.318
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М ³	0.318
	ВСЕГО	КГ	29.66
ПРЕКЕТНАЯ	МАРКА БЕТОНА	300	
КУБИКОВАЯ ПРЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	210	
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М ²	1250
	НОРМАТИВНАЯ	КГ/М ²	1050
	НОРМАТИВН. ДЛИТ. ДЕЙСТВУЮЩАЯ	КГ/М ²	900

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК		ВЫБОРКА СТАЛИНА ЛОТК				
МАРКА НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	МАССА	ГОСТ	R _с
	ЛОТКА	ММ	М	КГ		КГ/СМ ²
СЕТКИ	С-21	1	1867	17.31	5781-61	3400
	С-22	1	735	8.71	6727-53	3150
ПЕТАИ	П-3	4	2.32	2.32	5781-61	2100
	П-4	4	1.32	1.32	5781-61	2100
		ИТОГО: 29.66				
СЕТКИ	С-23	1	17.07	15.08	5781-61	3400
	С-24	1	6.72	8.71	6727-53	3150
ПЕТАИ	П-3	4	2.32	2.32	5781-61	2100
	П-4	4	1.32	1.32	5781-61	2100
		ИТОГО: 27.43				



1-1



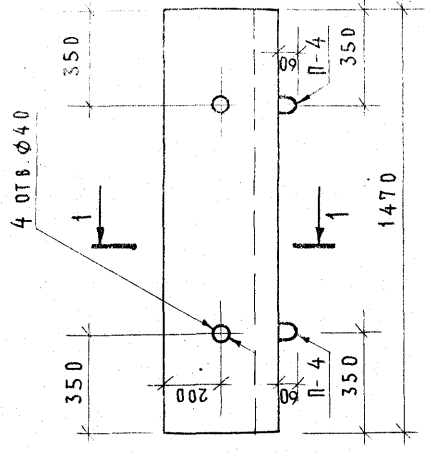
ПРИМЕЧАНИЕ
РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

ЛОТКИ	ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ	1-219-2
1975	ЛОТКИ А12.5-15-11.9; А8-15-11.9	ВЫПУСК	ЛИСТ 7

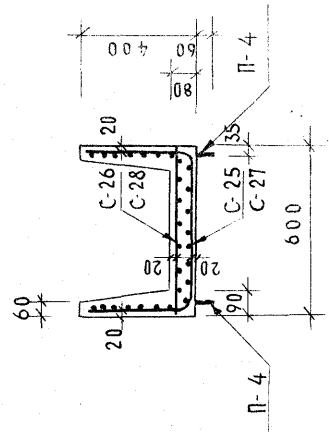
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Л125-15-6.4	Л8-15-6.4	Л8-15-6.4
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	353	353
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.141	0.141
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М ³	0.141
	ВСЕГО НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	11.00
ПРЕДЕЛНАЯ МАРКА БЕТОНА		300	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	210	
НАГРУЗКИ ПРЯМОУГОЛЬНЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М ²	1250
	НОРМАТИВНАЯ		1050
	НОРМАТИВН. ДАТ. ДЕЙСТВУЮЩАЯ		900

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК				ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТК			
МАРКА НАИМЕН. АЛТКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ.	МАССА КГ	МАРКА АЛТКА	СЕЧЕНИЕ ИМ	ДАЛИНА М	МАССА КГ
СЕТКИ	С-25	1	6.64	Φ58I	62.89	9.68	6727.53
	С-26	1	3.04	Φ8AI	3.32	1.32	5781.61
ПЕТАЯ	П-4	4	1.32				
	Итого: 11.00						
СЕТКИ	С-27	1	5.86	Φ58I	55.45	8.54	6727.53
	С-28	1	2.68	Φ8AI	3.32	1.32	5781.61
ПЕТАЯ	П-4	4	1.32				
	Итого: 9.86						



1-1



П Р И М Е Ч А Н И Е

РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

ИНЖЕНЕР *М.И. Мухоморова* Т. МАТВЕЕВА Т. КАМЕНОВА

ТК 1975

ЛОТКИ Л125-15-6.4, Л8-15-6.4 ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ АРМИРОВАНИЕ

СЕРИЯ 1.219-2
ВЫПУСК ЛИСТ 8

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Я

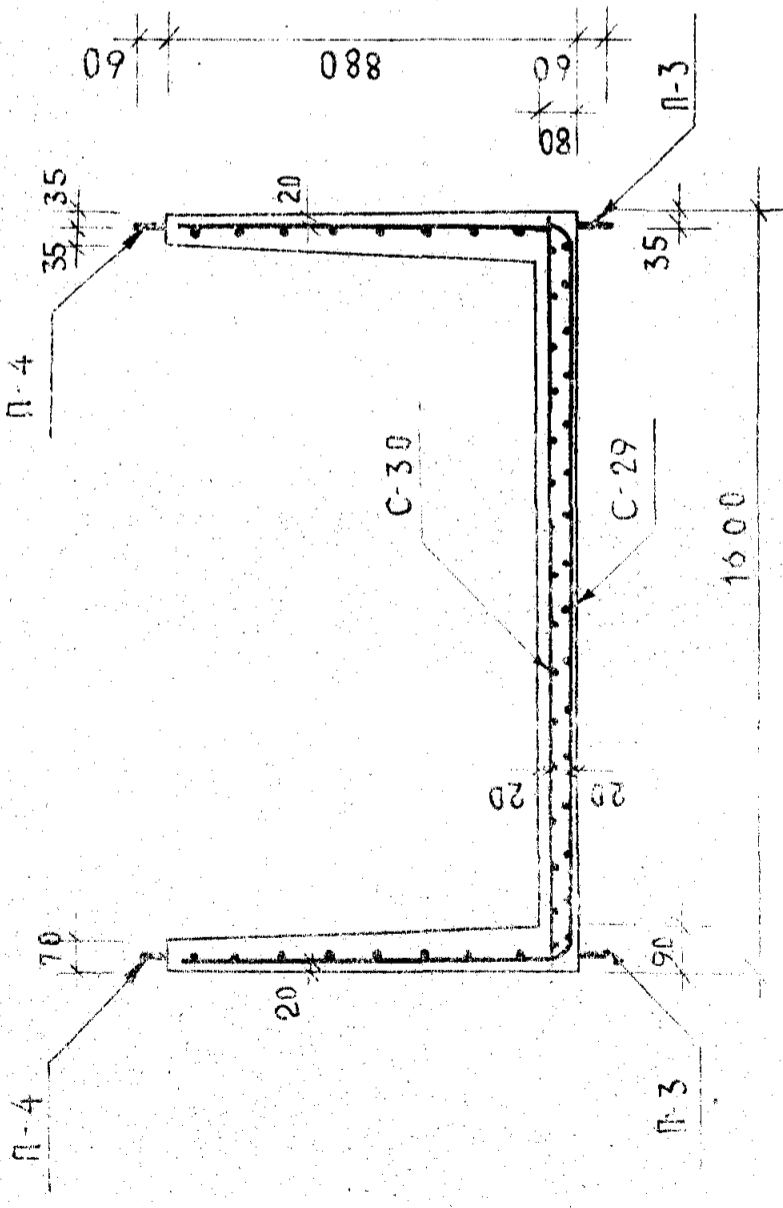
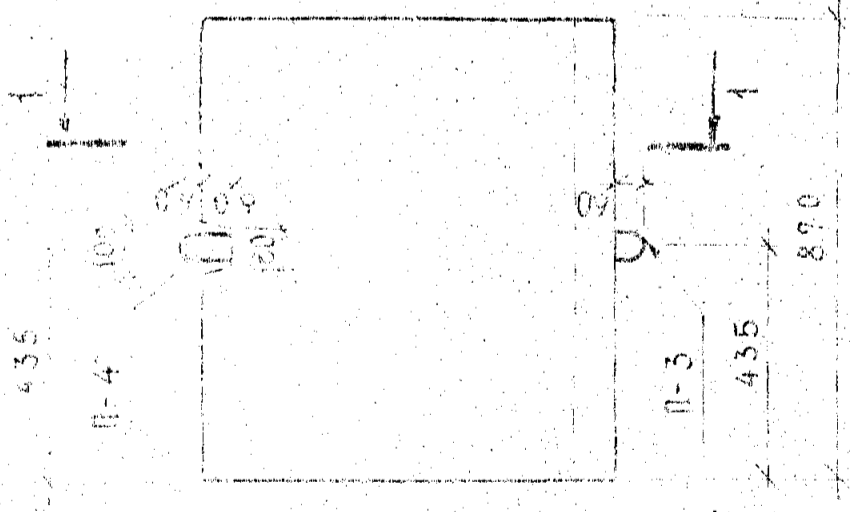
М А Р К А И З Д Е Л И Я	Л125-9-169	
М А С С А И З Д Е Л И Я	КГ	560
О Б Ъ Е М И З Д Е Л И Я	М ³	0.223
Р А С Х О Д Б Е Т О Н А	М ³	0.223
	В С Е Г О	19.65
М А Т Е Р И А Л О В С Т А Л И	КГ	88.20
П Р О Е К Т Н А Я М А Р К А Б Е Т О Н А		300
К У Б И К О В А Я П Р О Ч Н О С Т Ъ Б Е Т О Н А К М О М Е Н Т У О Т П У С К А И З Д Е Л И Я С З А В О Д А	КГ/СМ ²	210
Н А Г Р У З К И П Р И Л О Ж Е Н Н Ы Е	Р А С Ч Е Т Н А Я	1250
	Н О Р М А Т И В Н А Я	1050
К И З Д Е Л И Ю	Н О Р М А Т И В Н Д А Т Д Е Й С Т В У Ю Щ А Я	900

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК

МАРКА ЛОТКА	НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ	МАССА КГ
Л125-9-169	СЕТКИ	С-29	1	12.0
		С-30	1	5.83
	ПЕТАИ	П-3	2	1.16
		П-4	2	0.66
ИТОГО 1965				

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТК

МАРКА ЛОТКА	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	Ra КГ/СМ ²
Л125-9-169	Φ8АIII	28.92	11.42	5781-61	3400
	Φ5ВI	41.65	6.41	6727-53	3150
	Φ10АI	1.88	1.16	5781-61	2100
	Φ8АI	1.66	0.66	5781-61	2100



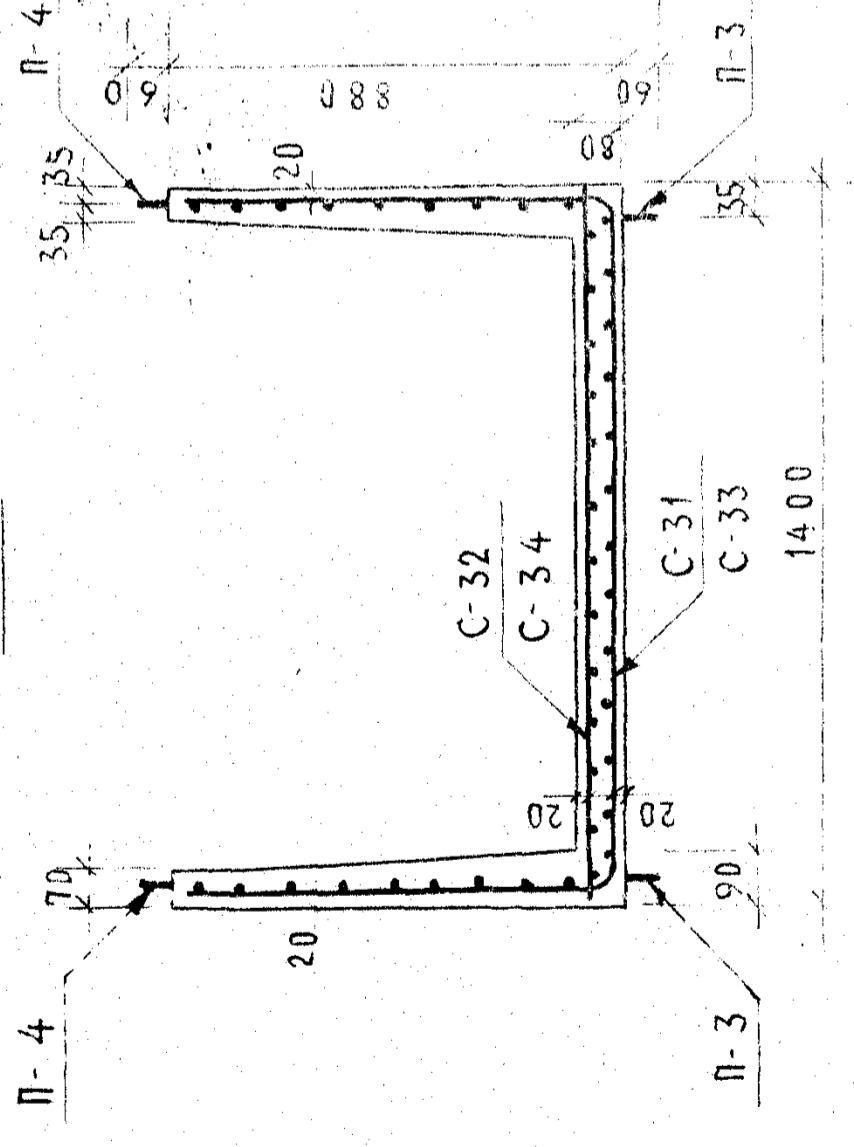
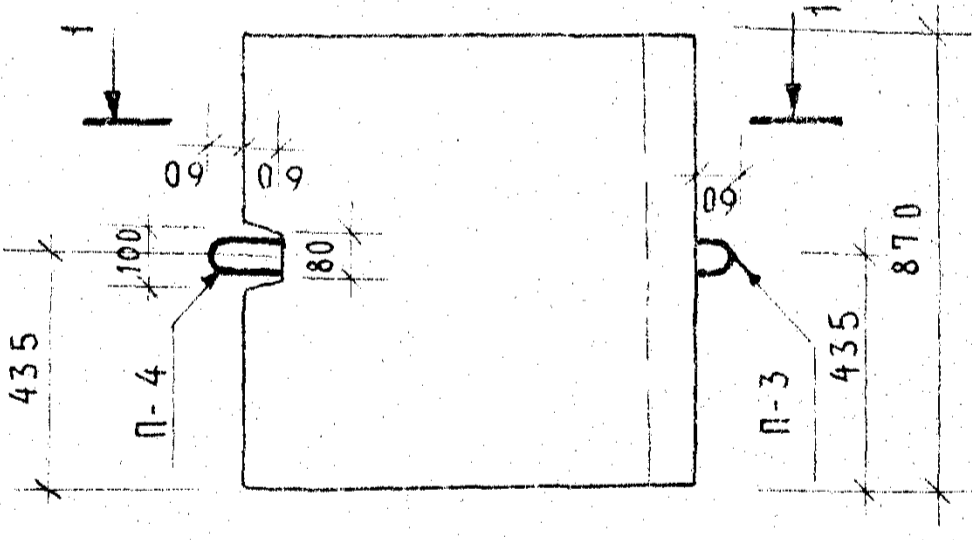
П Р И М Е Ч А Н И Е
 Р А З М Е Р Ы З А Щ И Т Н Ы Х
 С Л О Е В Д А Н Ы Д О К Р А Я
 Р А Б О Ч Е Й А Р М А Т У Р Ы

ТК	ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ 1.219-2
1975	ЛОТК Л125-9-169. ДПАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 9

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И И

М А Р К А И З Д Е Л И Я	Л 125-9-149	Л 8-9-149	18-9-149
М А С С А И З Д Е Л И Я	КГ	520	520
О Б Ъ Е М И З Д Е Л И Я	М ³	0.209	0.209
Р А С Х О Д	Б Е Т О Н А	М ³	0.209
	В С Е Г О	КГ	1972
М А Т Е Р И А Л О В С Т А Л И	НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	9450
П Р О Е К Т Н А Я М А Р К А Б Е Т О Н А			300
К У Б И К О В А Я П Р О Ч Н О С Т Ъ Б Е Т О Н А			210
К М О М Е Н Т У О Т П У С К А И З Д Е Л И Я	КГ/СМ ²		
С З А В О Д А Н Е М Е Н Е Е			
Н А Г Р У З К И Р А С Ч Е Т Н А Я	КГ/М ²	1250	800
П Р И К Л О Ж Е Н Н Ы Е Н О Р М А Т И В Н А Я	КГ/М ²	1050	670
К И З Д Е Л И И Н О Р М А Т И В Н Д А Н И Д Е Й С Т В У Ю Щ И		900	520

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я А Р М А Т У Р Н Ы Х И З Д Е Л И И Н А Л О Т К И		В Ы Б О Р К А С Т А Л К Н А Л О Т К И				
М А Р К А И З Д Е Л И Я	М А Р К А К О Л	М А С С А КГ	Д Л И Н А М	М А С С А КГ	Г О С Т	Р а КГ/СМ ²
Л 125-9-149	С-31	1	12.32	39.78	12.01	5781-61 3400
	С-32	1	5.58	38.25	5.89	6727-53 3150
Л 125-9-149	П-3	2	1.16	1.88	1.16	5781-61 2100
	П-4	2	0.66	1.66	0.66	5781-61 2100
И Т О Г О: 1972						
Л 8-9-149	С-33	1	10.12	39.78	8.82	5781-61 3400
	С-34	1	4.59	38.25	5.89	6727-53 3150
Л 8-9-149	П-3	2	1.16	1.88	1.10	5781-61 2100
	П-4	2	0.66	1.66	0.66	5781-61 2100
И Т О Г О: 16.53						



П Р И М Е Ч А Н И Е
 Р А З М Е Р Ы ЗАЩИТНЫХ
 СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ
 РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ

Л О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Ы Е

Л О Т К И Л 125-9-149; Л 8-9-149 О П Л А У Б О Ч Н Ы И Ч Е Р Т Е Ж А Р М И Р О В А Н И Е

ТК

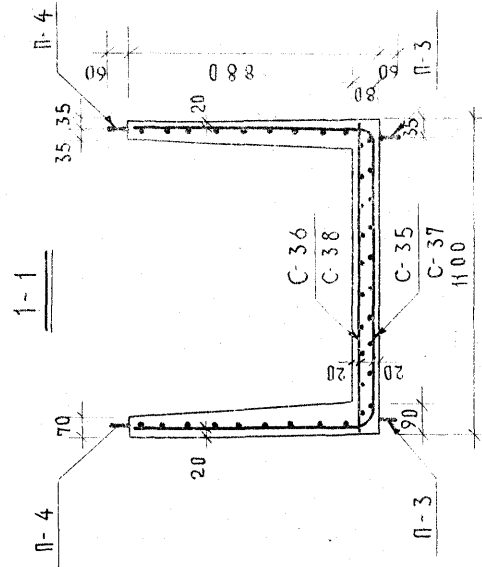
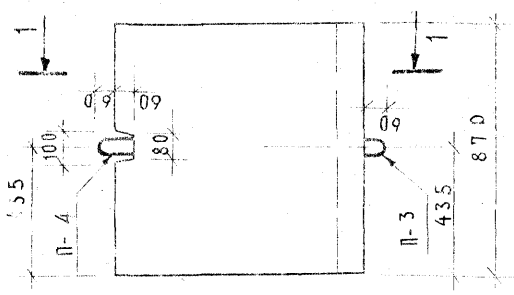
1975

И Н Ж Е Н Е Р П А З Р А Б О Т А Л А Т. М О С К В А
 Л. МАТВЕЕВА
 Т. КАМЕНОВА

Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Л125-9-11.9	Л8-9-11.9	Л8-9-11.9
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	470	470
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.188	0.188
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М ³	0.188
	ВСЕГО НА 1 М ³ БЕТОНА	КГ	17.29
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА		300	
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	КГ/СМ ²	210	
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М ²	1250
	НОРМАТИВНАЯ	КГ/М ²	1050
	НОРМАТИВН. ДЕЙСТВУЮЩ.	КГ/М ²	900

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК		ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТК				
МАРКА НАИМЕН. ЛОТКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	МАРКА СЕЧЕНИЕ ЛОТКА	ДАЛИНА М			
СЕТКИ	С-35	φ7A III	34.38			
	С-36	φ5B I	33.15			
	П-3	φ10A I	1.88			
	П-4	φ8A I	1.66			
Итого: 17.29						
ПЕТАИ	С-37	φ8A III	22.92			
	С-38	φ5B I	33.15			
	П-3	φ10A I	1.88			
	П-4	φ8A I	1.66			
Итого: 15.96						
МАРКА НАИМЕН. ЛОТКА ИЗДЕЛИЯ		МАРКА СЕЧЕНИЕ ЛОТКА	ДАЛИНА М	МАССА КГ	ГОСТ	Ra КГ/СМ ²
Л125-9-11.9		Л125-9-11.9	34.38	10.38	5781-61	3400
Л8-9-11.9		Л8-9-11.9	33.15	5.09	6727-53	3150
Л8-9-11.9		Л8-9-11.9	1.88	1.16	5781-61	2100
Л8-9-11.9		Л8-9-11.9	1.66	0.66	5781-61	2100
Итого: 15.96						



П Р И М Е Ч А Н И Е
 РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

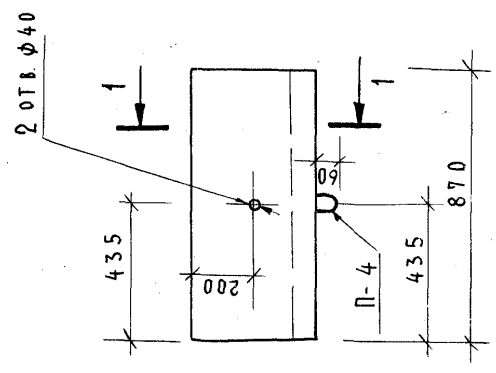
ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

1975 ЛОТКИ Л125-9-11.9, Л8-9-11.9 ОРАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ

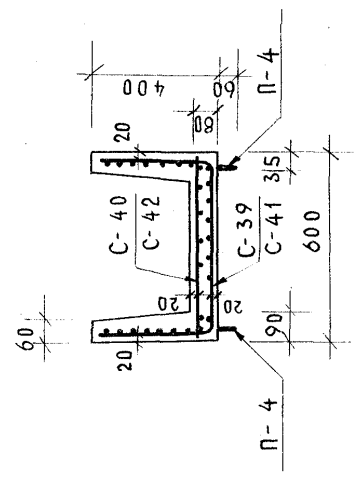
Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А И З Д Е Л И Й

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	Л12.5-9-6.4	Л8-9-6.4	18-9-6.4
МАССА ИЗДЕЛИЯ	КГ	210	210
ОБЪЕМ ИЗДЕЛИЯ	М ³	0.084	0.084
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ	БЕТОНА	М ³	0.084
	ВСЕГО	КГ	5.71
СТАЛИ	75.00	68.00	
ПРОЕКТНАЯ МАРКА БЕТОНА	300		
КУБИКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА К МОМЕНТУ ОТПУСКА ИЗДЕЛИЯ С ЗАВОДА НЕ МЕНЕЕ	210		
НАГРУЗКИ ПРИЛОЖЕННЫЕ К ИЗДЕЛИЮ	РАСЧЕТНАЯ	КГ/М ²	800
	НОРМАТИВНАЯ		670
	НОРМАТИВ. ДАИТ. ДЕЙСТВУЮЩ.		520

СПЕЦИФИКАЦИЯ АРМАТУРНЫХ ИЗДЕЛИЙ НА ЛОТК				ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЛОТК					
МАРКА ЛОТКА	НАИМЕН. ИЗДЕЛИЯ	МАРКА	КОЛ. МАССА	МАРКА ЛОТКА	СЕЧЕНИЕ	ДЛИНА	МАССА	ГОСТ	Р _d
Л12.5-9-6.4	СЕТКИ	С-39	1	3.87	Φ58I	36.61	5.64	6727-53	3150
		С-40	1	1.77	Φ8AI	1.66	0.66	5781-61	2100
	ПЕЛЯ	П-4	2	0.66					
ИТОГО: 630									
Л8-9-6.4	СЕТКИ	С-41	1	3.47	Φ58I	32.89	5.05	6727-53	3150
		С-42	1	1.58	Φ8AI	1.66	0.66	5781-61	2100
	ПЕЛЯ	П-4	2	0.66					
ИТОГО: 5.71									



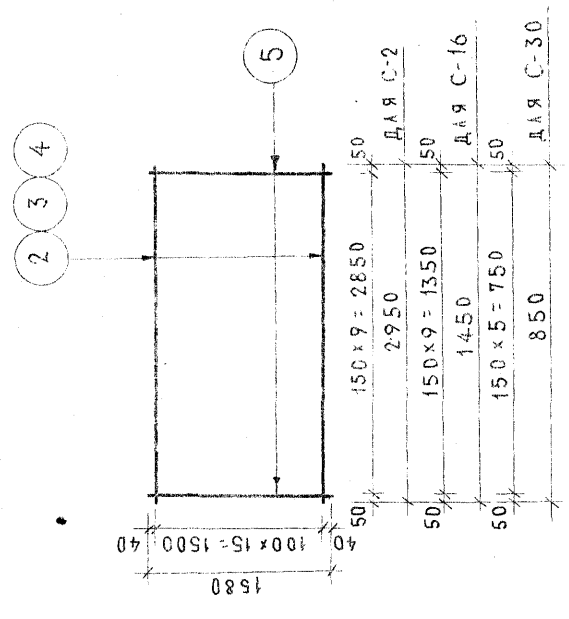
1-1



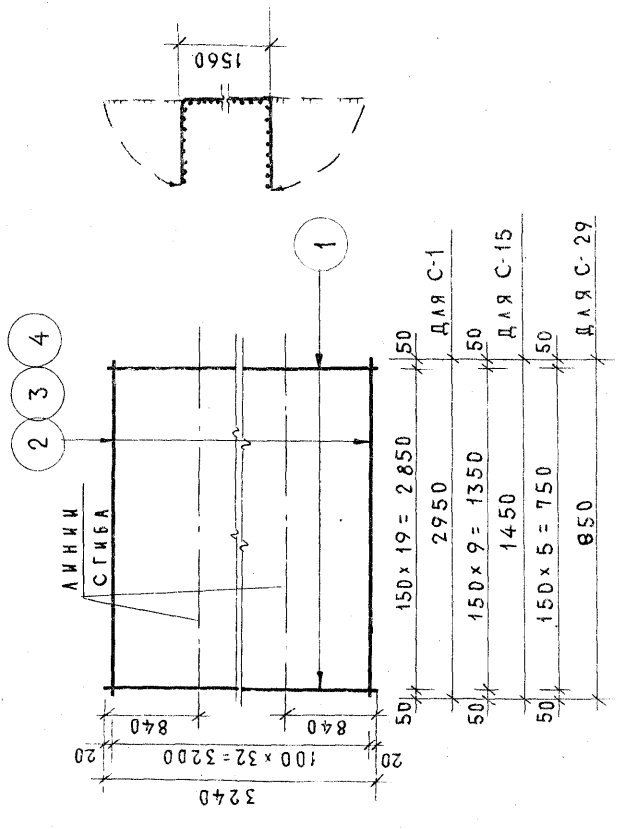
П Р И М Е Ч А Н И Е
 РАЗМЕРЫ ЗАЩИТНЫХ СЛОЕВ ДАНЫ ДО КРАЯ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ.

ТК	ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ 1.219-2
1975	ЛОТКИ Л12.5-9-6.4; Л8-9-6.4 ОПАЛУБочный ЧЕРТЕЖ. АРМИРОВАНИЕ	ВЫПУСК ЛИСТ 12

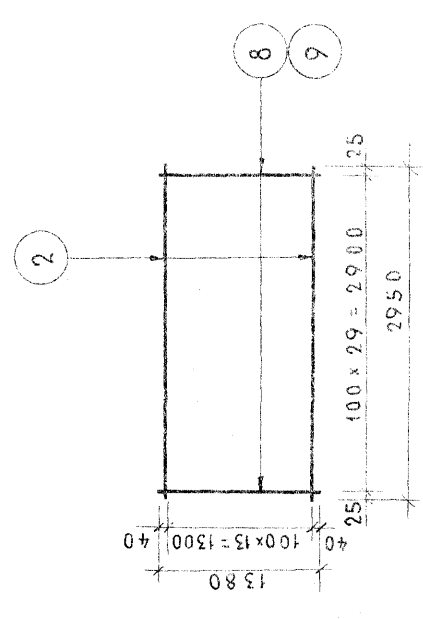
С-2, С-16; С-30



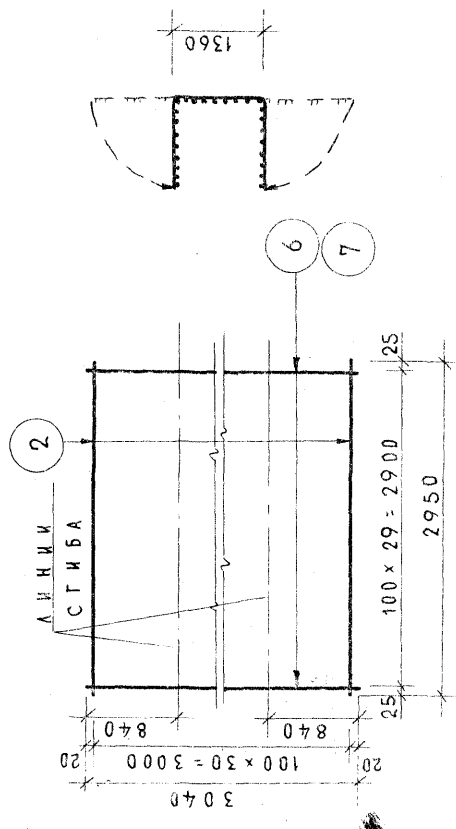
С-1; С-15; С-29



С-4; С-6



С-3; С-5



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА СЕТКИ	ПОЗ	СЕКЦИЯ	ММ	ДАНА	КОА	МАССА, КГ		ИЗДЕЛИЕ	
						ПОЗИЦИИ	ВСЕХ		
С-1	1	φ8AIII	3240	20		1.28	25.60	40.59	
	2	φ5BII	2950	33		0.454	14.99		
С-2	5	φ8AIII	1580	20		0.624	12.48	19.75	
	2	φ5BII	2950	16		0.454	7.27		
С-3	6	φ7AIII	3040	30		0.918	27.54	41.62	
	2	φ50I	2950	31		0.454	14.08		
С-4	8	φ7AIII	1380	30		0.417	12.50	18.86	
	2	φ5BII	2950	14		0.454	6.36		
С-5	7	φ6AIII	3040	30		0.675	20.25	34.33	
	2	φ5BII	2950	31		0.454	14.08		
С-6	9	φ6AIII	1380	30		0.306	9.19	15.55	
	2	φ5BII	2950	14		0.454	6.36		
С-15	1	φ8AIII	3240	10		1.28	12.80	20.17	
	3	φ5BII	1450	33		0.223	7.37		
С-16	5	φ8AIII	1580	10		0.624	6.24	9.81	
	3	φ5BII	1450	16		0.223	3.57		
С-29	1	φ8AIII	3240	6		1.28	7.68	12.00	
	4	φ5BII	850	33		0.131	4.32		
С-30	5	φ8AIII	1580	6		0.624	3.74	5.83	
	4	φ5BII	850	16		0.131	2.09		

А Д Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Ы Е

С Е Р И Я 1219-2

С Е Т К И С-1; С-2; С-3; С-4; С-5; С-6; С-16; С-29; С-30.

Т К

1975

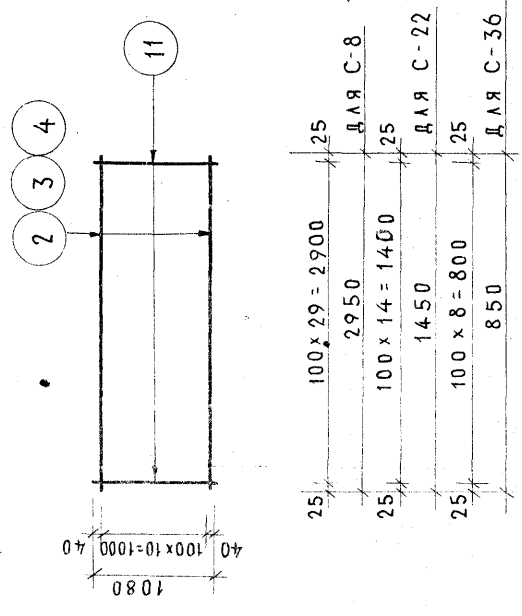
В Н Ю С К А М С Т 13

13806 18.

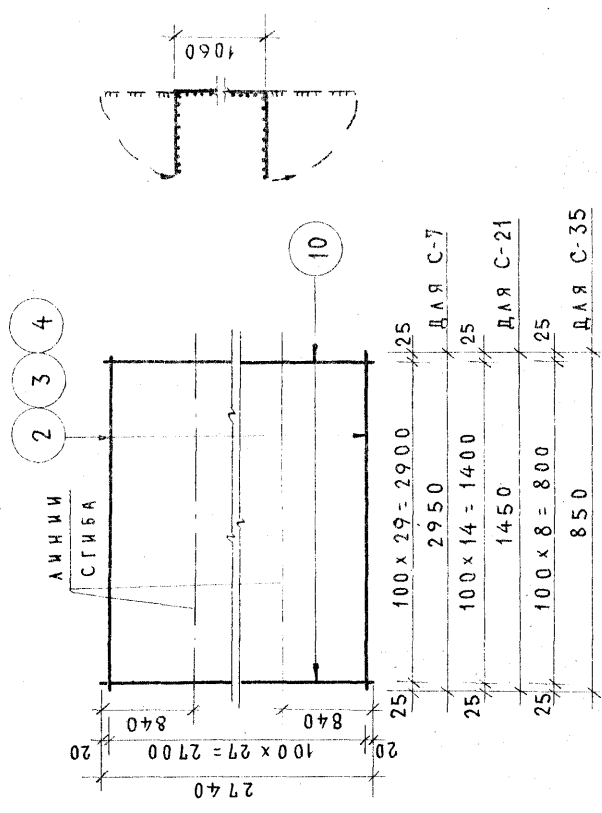
РАБОТА КАМЕНОВА

МОСКВА

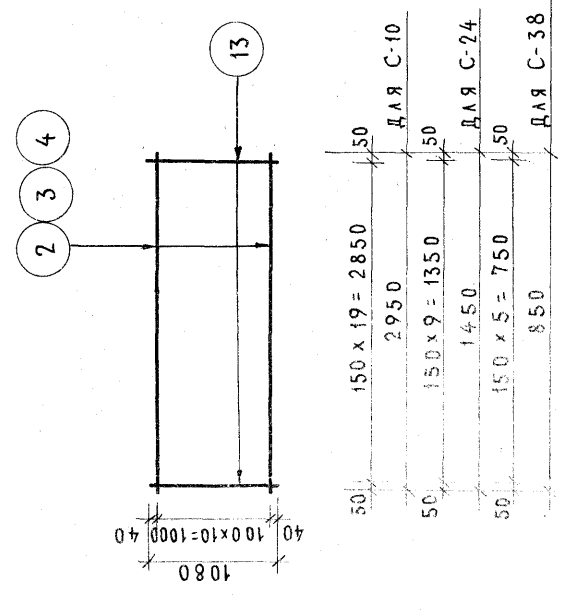
С-8; С-22; С-36



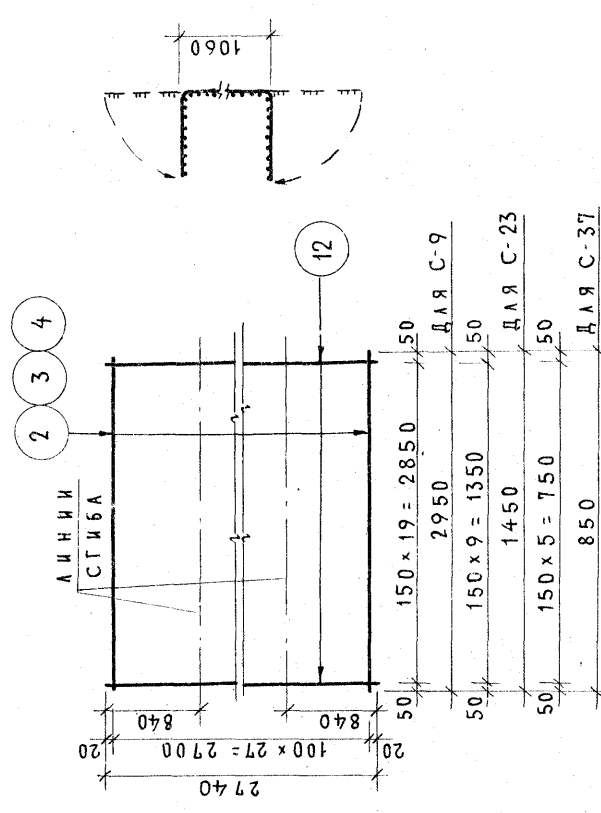
С-7; С-21; С-35



С-10; С-24; С-38



С-9; С-23; С-37



МАРКА СЕТКИ		СЭЧЕНИЕ		СТАЛКИ		НА ИЗДЕЛИЕ		МАССА, КГ	
ПОЗ.	ММ	ММ	ММ	ДАЛИНА	КОЛ.	ПОЗИЦИИ	ВСЕГДА	УДАЛЯЯ	
С-7	10	φ7AIII	2740	30	0.827	24.82	37.54		
	2	φ5BII	2950	28	0.454	12.72			
С-8	11	φ7AIII	1080	30	0.326	9.78	14.78		
	2	φ5BII	2950	11	0.454	5.00			
С-9	12	φ8AIII	2740	20	1.082	21.65	34.37		
	2	φ5BII	2950	26	0.454	12.72			
С-10	13	φ8AIII	1080	20	0.476	8.53	13.53		
	2	φ5BII	2950	11	0.454	5.00			
С-21	10	φ7AIII	2740	15	0.827	12.42	18.67		
	3	φ5BII	1450	28	0.223	6.25			
С-22	11	φ7AIII	1080	15	0.326	4.89	7.35		
	3	φ5BII	1450	11	0.223	2.46			
С-23	12	φ8AIII	2740	10	1.082	10.82	17.07		
	3	φ5BII	1450	26	0.223	6.25			
С-24	13	φ8AIII	1080	10	0.426	4.26	6.72		
	3	φ5BII	1450	11	0.223	2.46			
С-35	10	φ7AIII	2740	9	0.827	7.45	11.10		
	4	φ5BII	850	28	0.131	3.65			
С-36	11	φ7AIII	1080	9	0.326	2.93	4.37		
	4	φ5BII	850	11	0.223	1.44			
С-37	12	φ8AIII	2740	6	1.082	6.49	10.15		
	4	φ5BII	850	28	0.131	3.66			
С-38	13	φ8AIII	1080	6	0.426	2.55	3.99		
	4	φ5BII	850	11	0.223	1.44			

А О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

С Е Р И Я
1 2 1 9 - 2

Т К

С Е Т К И С - 7 ; С - 8 ; С - 9 ; С - 1 0 ; С - 2 1 ; С - 2 2 ; С - 2 3 ; С - 2 4 ; С - 3 5 ; С - 3 6 ; С - 3 7 ; С - 3 8 .

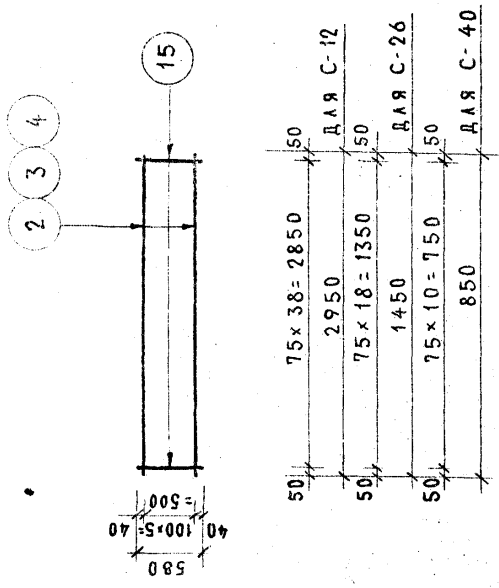
В Ы П У С К
1 4

1975

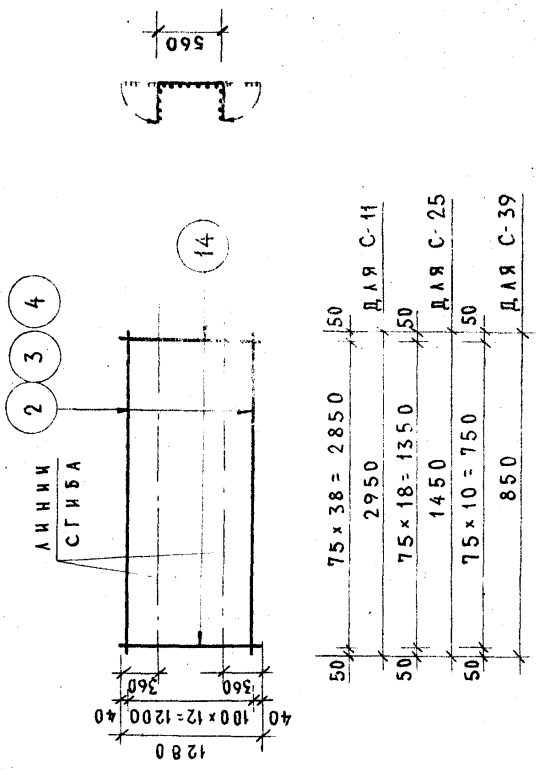
13805

13

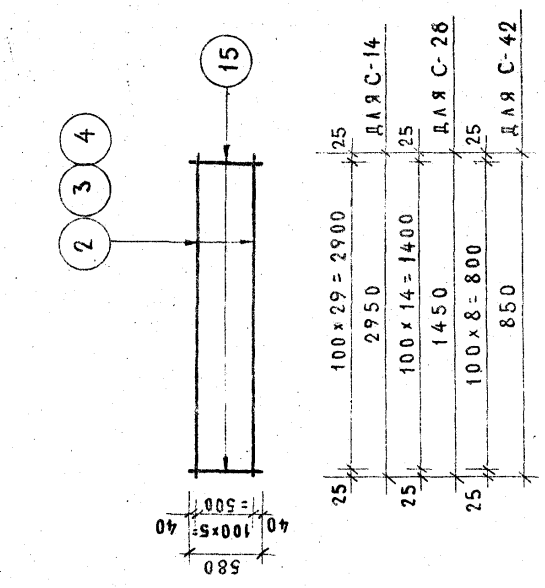
С-12; С-26; С-40



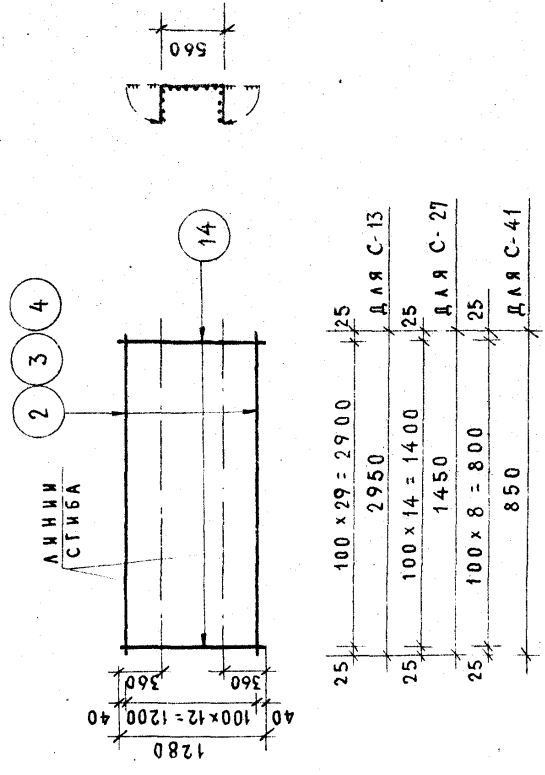
С-11; С-25; С-39



С-14; С-28; С-42



С-13; С-27; С-41



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ									
МАРКА СЕТКИ	МН ПОЗ	ММ	СЕЧЕНИЕ ММ	ДЛИНА ММ	КОЛ	МАССА, КГ			
						ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ	
С-11	14	φ58I	1280	39	0.197	7.69	13.60		
	2	φ58I	2950	13	0.454	5.91			
С-12	15	φ58I	580	39	0.089	3.48	6.21		
	2	φ58I	2950	6	0.454	2.73			
С-13	14	φ58I	1280	30	0.197	5.91	11.82		
	2	φ58I	2950	13	0.454	5.91			
С-14	15	φ58I	580	30	0.089	2.68	5.41		
	2	φ58I	2950	6	0.454	2.73			
С-25	14	φ58I	1280	19	0.197	3.74	6.64		
	3	φ58I	1450	13	0.223	2.90			
С-26	15	φ58I	580	19	0.089	1.70	3.04		
	3	φ58I	1450	6	0.223	1.34			
С-27	14	φ58I	1280	15	0.197	2.96	5.86		
	3	φ58I	1450	13	0.223	2.90			
С-28	15	φ58I	580	15	0.089	1.34	2.68		
	3	φ58I	1450	6	0.223	1.34			
С-39	14	φ58I	1280	11	0.197	2.17	3.87		
	4	φ58I	850	13	0.131	1.70			
С-40	15	φ58I	580	11	0.089	0.98	1.77		
	4	φ58I	850	6	0.131	0.79			
С-41	14	φ58I	1280	9	0.197	1.77	3.47		
	4	φ58I	850	13	0.131	1.70			
С-42	15	φ58I	580	9	0.089	0.80	1.58		
	4	φ58I	850	6	0.131	0.78			

ТК

1975

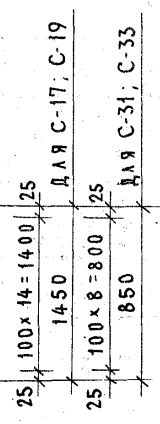
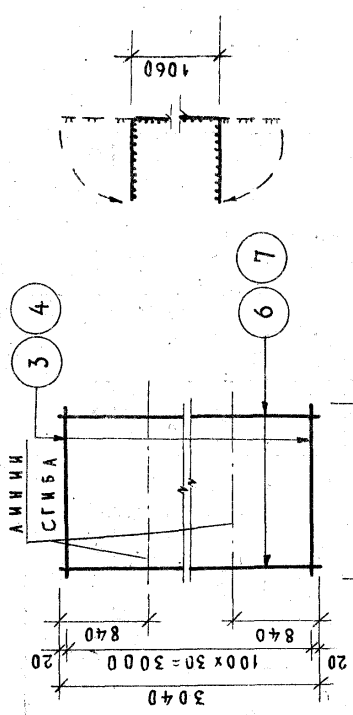
Л О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

С Е Т К И С-11 С-12; С-13; С-14; С-25; С-26; С-27; С-28; С-29; С-39; С-40; С-41; С-42

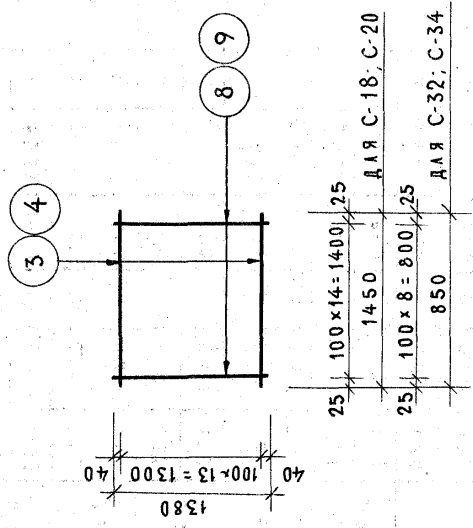
С Е Р И Я 1.219-2

ВЫПУСК А И С Т 15

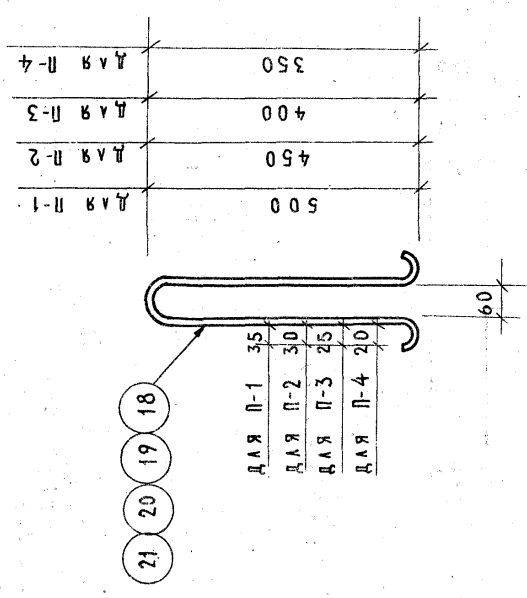
13806 20



С-18; С-20; С-32; С-34



П-1; П-2; П-3; П-4



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛК НА ИЗДЕЛИЕ										
МАРКА СЕТКИ	№ ПОЗ.	СЕЧЕНИЕ		ДАНА	КОЛ.	МАССА, КГ				
		ММ	ММ			ПОЗИЦИИ	ВСЕХ	ИЗДЕЛИЯ		
С-17	6	φ7AII	3040	15	0.918	13.77	20.69			
	3	φ58I	1450	31	0.223	6.92				
	8	φ7AII	1380	15	0.417	6.25		9.38		
С-18	3	φ58I	1450	14	0.223	3.13				
	7	φ6AII	3040	15	0.675	10.12	17.04			
С-19	3	φ58I	1450	31	0.223	6.92				
	9	φ6AII	1380	15	0.306	4.59	7.72			
С-20	3	φ58I	1450	14	0.223	3.13				
	6	φ7AII	3040	9	0.918	8.26	12.32			
С-31	4	φ58I	850	31	0.131	4.06				
	8	φ7AII	1380	9	0.417	3.75	5.58			
С-32	4	φ58I	850	14	0.131	1.83				
	7	φ6AII	3040	9	0.675	6.06	10.12			
С-33	4	φ58I	850	31	0.131	4.06				
	9	φ6AII	1380	9	0.306	2.76	4.59			
С-34	4	φ58I	850	14	0.131	1.83				
	16	φ14AI	1150	1	1.39	1.39	1.39			
П-2	17	φ12AI	1050	1	0.93	0.93	0.93			
П-3	18	φ10AI	940	1	0.58	0.58	0.58			
П-4	19	φ8AI	830	1	0.33	0.33	0.33			

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ

СЕРИЯ 1.219-2

СЕТКИ С-17; С-18; С-19; С-20; С-31; С-32; С-33; С-34. ПЕТАИ П-1; П-2; П-3; П-4

ТК 1975

ВЫПУСК А ИСТ 16

13806 21

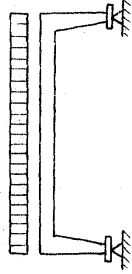
РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ КГ/М²

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	СХЕМА 1				СХЕМА 2				СХЕМА 3			
		q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₁	q ₂	q ₃	q ₄	q ₁	q ₂	q ₃	q ₄
		Л 12.5- -16.9		610	1470	440	610	1470	1910	1250	675	2400	2130
Л 12.5- -14.9		610	1470	493	610	1470	1963	1250	675	2400	2193	1250	
Л 12.5- -11.9		610	1470	540	610	1470	2010	1250	675	2400	2330	1250	
Л 12.5- -6.4		487	838	440	487	838	1910	1250	—	—	—	—	
Л 8- -14.9		425	1360	493	425	1360	1515	800	454	2260	1743	800	
Л 8- -11.9		425	1360	540	425	1360	1560	800	454	2260	1880	800	
Л 8- -6.4		367	780	440	367	780	1460	800	—	—	—	—	

ПРИМЕЧАНИЕ: РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА q₃ ДАНА С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ.

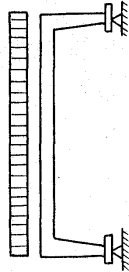
ТК	ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ 1.219-2
1975	РАСЧЕТНЫЕ СХЕМЫ	ВЫПУСК ЛИСТ 17

СХЕМА № 1



МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ СМ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ СМ ²	ПРОЦЕНКА ПРОВОДНОСТИ		КОЭФФИЦИЕНТ "С"	ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА ТЕКУЩЕГО ПРОДОЛЬНОГО РАЗДРОБЛЕНИЯ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ ВРЕМЕННО СТЕКУЩЕСТЬЮ ПРОДОЛЬНОГО РАСТЯЖИ ИЛИ АРМАТУРЫ "С-1.4", П. 2.3.2 И ТАБЛИЦА 2 ГОСТА 8829-66.	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН α _т ММ
			ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ П. 2.3.2 ГОСТ 8829-66	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ П. 3.2.2 ГОСТ					
А12.5-30-16.9	153	160x297	3000	2360	3400	2700	2700	< 2700, но ≥ 2300	0.2
А12.5-30-14.9	133	140x297	3070	2250	3500	2570	2570	< 2570, но ≥ 2180	0.2
А12.5-30-11.9	103	110x297	3250	2500	3730	2860	2860	< 2860, но ≥ 2440	0.2
А12.5-30-6.4	57	60x297	2680	2060	3050	3300	3300	< 3300, но ≥ 2800	0.2
А12.5-15-16.9	153	160x147	3000	2360	3400	2700	2700	< 2700, но ≥ 2300	0.2
А12.5-15-14.9	133	140x147	3070	2250	3500	2570	2570	< 2570, но ≥ 2180	0.2
А12.5-15-11.9	103	110x147	3250	2500	3730	2860	2860	< 2860, но ≥ 2440	0.2
А12.5-15-6.4	57	60x147	2680	2060	3050	3300	3300	< 3300, но ≥ 2800	0.2
А12.5-9-16.9	153	160x87	3000	2360	3400	2700	2700	< 2700, но ≥ 2300	0.2
А12.5-9-14.9	133	140x87	3070	2250	3500	2570	2570	< 2570, но ≥ 2180	0.2
А12.5-9-11.9	103	110x87	3250	2500	3730	2860	2860	< 2860, но ≥ 2440	0.2
А12.5-9-6.4	57	60x87	2680	2060	3050	3300	3300	< 3300, но ≥ 2800	0.2
ТК	ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ								
1975	ДАТНЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ СХЕМА ИСПЫТАНИЙ № 1.								
СЕРИЯ 1.219-2									ВЫПУСК ЛИСТ 18

СХЕМА №1



МАРКА	ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ	П Р О В Е Р К А		П Р О Ч Н О С Т И		КОНТРОЛЬНЫЕ ШИРИНА
				ВИД РАЗРУШЕНИЯ	И В Е Л И Ч И Н А	КОЭФФИЦИЕНТА "С"	РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ Т.К.УЧ. ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ ВОЗДЕЙСТВИЯ АРМАТУРЫ И РАСКОЛА БЕТОНА, С=16" п.2.3.2 и ТАБЛ.2 ГОСТ 8829-66	
				ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ	РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ Т.К.УЧ. ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ ВОЗДЕЙСТВИЯ АРМАТУРЫ И РАСКОЛА БЕТОНА, С=16" п.2.3.2 и ТАБЛ.2 ГОСТ 8829-66	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН
				ПРИ ИСПЫТАНИИ	ПРИ ИСПЫТАНИИ	ПРИ ИСПЫТАНИИ	ПРИ ИСПЫТАНИИ	а К
				(ℓ × b)	(ℓ × b)			ММ
				СМ	СМ			
				ПРИ КОТОРОЙ ИЗДЕЛИЯ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ П.2.3.2 ГОСТ 8829-66	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ П.3.2.2 ГОСТ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ П.3.2.2 ГОСТ	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ П.3.2.2 ГОСТ	П.2.3.8
				С У Ч Е Т О М С О Б С Т В Е Н Н О Г О В Е С А И З Д Е Л И Я	С У Ч Е Т О М С О Б С Т В Е Н Н О Г О В Е С А И З Д Е Л И Я	С У Ч Е Т О М С О Б С Т В Е Н Н О Г О В Е С А И З Д Е Л И Я	С У Ч Е Т О М С О Б С Т В Е Н Н О Г О В Е С А И З Д Е Л И Я	ГОСТ α
Л8-30-14.9	133	140x297	1780	<1780, но ≥ 1510	2800	2000	<2000, но ≥ 1700	8829-66
Л8-30-11.9	103	110x297	1880	<1880, но ≥ 1600	3000	2150	<2150, но ≥ 1830	0.2
Л8-30-6.4	57	60x297	1430	<1430, но ≥ 1220	2340	1630	<1630, но ≥ 1380	0.2
Л8-15-14.9	133	140x147	1780	<1780, но ≥ 1510	2800	2000	<2000, но ≥ 1700	0.2
Л8-15-11.9	103	110x147	1880	<1880, но ≥ 1600	3000	2150	<2150, но ≥ 1830	0.2
Л8-15-6.4	57	60x147	1430	<1430, но ≥ 1220	2340	1630	<1630, но ≥ 1380	0.2
Л8-9-14.9	133	140x87	1780	<1780, но ≥ 1510	2800	2000	<2000, но ≥ 1700	0.2
Л8-9-11.9	103	110x87	1880	<1880, но ≥ 1600	3000	2150	<2150, но ≥ 1830	0.2
Л8-9-6.4	57	60x87	1430	<1430, но ≥ 1220	2340	1630	<1630, но ≥ 1380	0.2

ПРИМЕЧАНИЯ

1. ОЦЕНКУ ПРОЧНОСТИ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С §3 ГОСТ 8829-66.

2. ИСПЫТАНИЕ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО

ТК	ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ	СЕРИЯ 1.219-2
1975	ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ №1.	ВЫПУСК ЛИСТ 19

И. МАТВЕЕВА
И. МАТВЕЕВА
И. МАТВЕЕВА

Г. МОСКВА

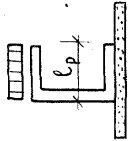
488

СХЕМА ОПИРАНИЯ И ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ.

ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ИСПЫТАНИЙ СЛЕДУЕТ

РУКОВОДСТВОВАТЬСЯ УКАЗАНИЯМИ ГОСТ 8829-66.

СХЕМА № 2



МАРКА	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ	П Р О В Е Р К А П Р О Ч Н О С Т И				КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН αт		
			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²			
ИЗДЕЛИЯ	СМ	ПРИ ИСПЫТАНИИ (с х в) СМ ²	ТЕКУЧЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ	РАЗРЫВ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ ИЛИ РАЗРУШЕНИЕ ПО КОСЫМ ТРЕЩИНАМ ДО ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЧЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ ВЫДЕРГИВАНИЯ АРМАТУРЫ И РАСКОЛА БЕТОНА "С=1,6" п.2.3.2 И ТАБЛ. 2 ГОСТа 8829-66	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ п.3.2.2 ГОСТа	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ п.3.2.2 ГОСТа	ГОСТА 8829-66		
			ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ п.3.2.2 ГОСТа	ПРИ КОТОРОЙ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ п.3.2.2 ГОСТа			
			С УЧЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ	С УЧЕТОМ ЗА ВЪЕТОМ СОБСТВЕННОГО ВЕСА ИЗДЕЛИЯ			
Λ12.5 - 30 - 16.9	88	88 x 297	2750	2450	Λ2450, но ≥ 2070	3150	2800	< 2800, но ≥ 2370	0.2
Λ12.5 - 30 - 14.9	40	40 x 297	925	650	< 650, но ≥ 550	1060	740	< 740, но ≥ 630	0.2
Λ12.5 - 30 - 11.9	88	88 x 147	2750	2450	< 2450, но ≥ 2070	3150	2800	< 2800, но ≥ 2370	0.2
Λ12.5 - 15 - 16.9	40	40 x 147	925	650	< 650, но ≥ 550	1060	740	< 740, но ≥ 630	0.2
Λ12.5 - 15 - 14.9	88	88 x 87	2750	2450	< 2450, но ≥ 2070	3150	2800	< 2800, но ≥ 2370	0.2
Λ12.5 - 9 - 16.9	40	40 x 87	925	650	< 650, но ≥ 550	1060	740	< 740, но ≥ 630	0.2

Л О Т К И Ж Е Л Е З О Б Е Т О Н Н Ы Е

Д А Н Н Ы Е Д Л Я И С П Ы Т А Н И Я Л О Т К О В . С Х Е М А И С П Ы Т А Н И Я № 2 .

1975

СЕРИЯ 1.219-2

ВЫПУСК ЛИС

№

СХЕМА № 2

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ СМ	ПЛОЩАДЬ ЗАГРУЖЕНИЯ ПРИ ИСПЫТАНИИ (L x B) СМ ²	ВИД РАЗРУШЕНИЯ И ВЕЛИЧИНА КОЭФФИЦИЕНТА "С"				КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН α _т ММ П. 2, 3, 8 ГОСТ 8829-66		
			ТЕКУЩЕСТЬ ПРОДОЛЬНОЙ РАСТЯНУТОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ РАЗДРОБЛЕНИЕ БЕТОНА СЖАТОЙ ЗОНЫ, ДОСТИЖЕНИЯ ТЕКУЩЕСТИ ПРОДОЛЬНОЙ АРМАТУРЫ ИЛИ ВЫДЕРЖИВАНИЯ АРМАТУРЫ И РАСКОЛА БЕТОНА, С=1,6 П. 2,3,2 И ТАБЛ. 2 ГОСТА 8829-66.	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²	ВЕЛИЧИНА РАЗРУШАЮЩЕЙ НАГРУЗКИ КГ/М ²			
Л8-30-14.9	88	88 x 297	2700	2370	< 2370, но ≥ 2000	3060	2700	< 2700, но ≥ 2290	0.2
Л8-30-11.9	40	40 x 297	815	530	< 530, но ≥ 450	930	610	< 610, но ≥ 518	0.2
Л8-15-14.9	88	88 x 147	2700	2370	< 2370, но ≥ 2000	3060	2700	< 2700, но ≥ 2290	0.2
Л8-15-11.9	40	40 x 147	815	530	< 530, но ≥ 450	930	610	< 610, но ≥ 518	0.2
Л8-9-14.9	88	88 x 87	2700	2370	< 2370, но ≥ 2000	3060	2700	< 2700, но ≥ 2290	0.2
Л8-9-11.9	40	40 x 87	815	530	< 530, но ≥ 450	930	610	< 610, но ≥ 518	0.2

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. ОЦЕНКУ ПРОЧНОСТИ ИЗДЕЛИЙ ПРОИЗВОДИТЬ В СООТВЕТСТВИИ С § 3 ГОСТ 8829-66.

2. ИСПЫТАНИЕ ПОДЪЕМНЫХ ПЕТЕЛЬ ОБЯЗАТЕЛЬНО.

ТК
1975

ЛОТКИ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ДАНИЕ ДА ИСПЫТАНИЯ ЛОТКОВ. СХЕМА ИСПЫТАНИЙ № 2.

СЕРИЯ
1.219-2
ВЫПУСК
ЛИСТ
21